

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 2

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

12870 - 03
ЦЕНА 0-48

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 146

Тираж 650 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 2

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2
ГОССТРОЯ СССР И
ЦНИИП ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
ГОСГРАЖДАНСТРОЯ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 1/Ⅶ 1974 Г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР № 58
ОТ 1/Ⅳ 1974 Г.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка

Лист	Наименование	Стр
	Содержание. Пояснительная записка	2
1.	Панели ПМ1, ПМ2, ПМ3	3
2.	Панели ПМ4, ПМ5	4
3.	Панели ПМ6, ПМ7, ПМ8	5
4.	Столбы СМ1А, СМ2Б, СМ2В	6
5.	Столбы СМ3А, СМ3Б, СМ3В	7
6.	Столбы СМ4А, СМ4Б, СМ4В, СМ5В	8
7.	Рамки РМ1, РМ2, РМ3	9
8.	Соединительные элементы МС1 ÷ МС16	10
9.	Рамки РМ4 ÷ РМ9, соединительные элементы МС17 ÷ МС19	11
10.	Соединительные элементы МС20 ÷ МС22, рамки РМ10, РМ11	12
11.	Соединительные элементы МС23, МС24	13
12.	Соединительные элементы МС25 ÷ МС36	14

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлических элементов оград — сетчатые панели, столбы, рамки и соединительные элементы монтажных узлов.

2. Серия состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0. Материалы для проектирования
- Выпуск 1. Железобетонные элементы оград
- Выпуск 2. Металлические элементы оград
- Выпуск 3. Деревянные элементы оград
- Выпуск 4. Монтажные узлы оград
- Выпуск 5. Борота металлические распашные шириной 4,5 м и калитки
- Выпуск 6. Ворота металлические распашные шириной 3,5 м и калитки
- Выпуск 7. Ворота деревянные распашные шириной 4,5 м и калитки
- Выпуск 8. Ворота деревянные распашные шириной 3,5 м и калитки
- Выпуск 9. Ворота металлические раздвижные с дистанционным управлением
- Выпуск 10. Живые изгороди.

3. Схемы оград и указания по применению и расчету конструкций приведены в вып. 0.

4. Сетчатые панели ПМ1—ПМ8 состоят из стальных рамок с натянутой на них сеткой.

Для панелей ПМ1—ПМ3 применяют стальную плетеную сетку из оцинкованной проволоки с квадратными ячейками № 30-2 и № 50-25 по ГОСТ 5336-67, поставляемую в рулонах шириной 1,0; 1,5 и 2,0 м.

5. Для панелей ПМ4—ПМ8 принята сварная сетка по ГОСТ 8478-66 из проволоки диаметром 3 мм с квадратными ячейками 100×100 мм.

6. При изготовлении металлических элементов оград необходимо выполнять требования СНиП III-В.5-62* „Металлические конструкции. Правила изготовления и приемки“.

7. Марка стали для изготовления рамок, столбов и соединительных элементов принята ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71.

8. Столбы, сварная сетка и рамки панелей должны быть окрашены масляной краской за 2-раза по грунту из железного сурика.

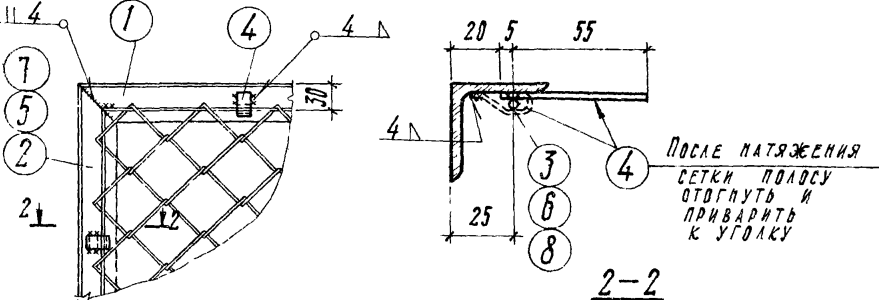
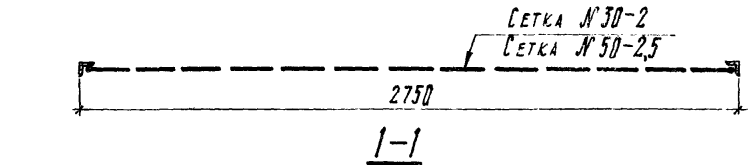
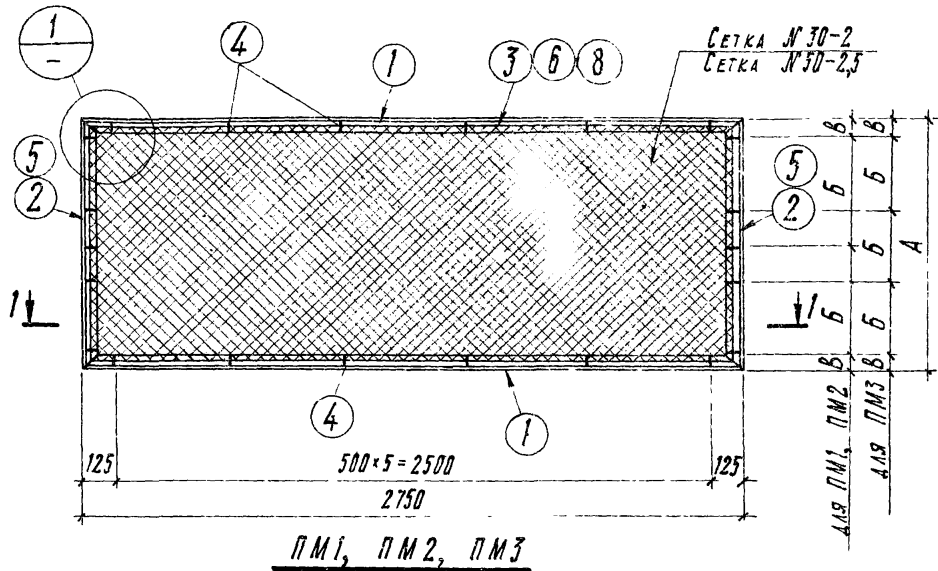
9. Соединительные элементы должны быть покрыты двумя слоями эмали ПХВ по грунту из лака ФА-03К.

ТК	Металлические элементы оград	Серия	3017-1
1973	Содержание. Пояснительная записка	Выпуск	2
		Лист	

ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ГИПРОСЕТЬ
 г. Москва
 Директор: М.А. Давыдов
 Зам. Директора: В.А. Савин
 Нач. отд. проектирования: В.А. Савин
 Нач. отд. конструирования: В.А. Савин
 Нач. отд. изготовления: В.А. Савин
 Нач. отд. монтажа: В.А. Савин
 Нач. отд. эксплуатации: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны труда: В.А. Савин
 Нач. отд. бухгалтерии: В.А. Савин
 Нач. отд. кадров: В.А. Савин
 Нач. отд. документации: В.А. Савин
 Нач. отд. связи: В.А. Савин
 Нач. отд. питания: В.А. Савин
 Нач. отд. быта: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны окружающей среды: В.А. Савин
 Нач. отд. противопожарной защиты: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны здоровья: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны жизни: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны чести: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны души: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны совести: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны чести: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны души: В.А. Савин
 Нач. отд. охраны совести: В.А. Савин

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

Марка панели	№ поз.	Сечение	Длина, мм	Кол-во, шт.	Масса, кг			Примечания
					1 поз.	всех	марки	
ПМ1	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	25,7	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 5781-61 ГОСТ 103-57* ГОСТ 5336-67
	2	L40x4	1060	2	2,56	5,2		
	3	Ø6AII	7400	1	1,7	1,7		
	4	-12x4	60	18	0,023	0,5		
		Сетка №30-2	2750x1060		2,70 м ²	—		
ПМ2	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	30,1	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 5781-61 ГОСТ 103-57* ГОСТ 5336-67
	5	L40x4	1560	2	3,78	7,5		
	6	Ø6AII	8400	1	1,9	1,9		
	4	-12x4	60	18	0,023	0,5		
		Сетка №50-2,5	2750x1560		4,1 м ²	6,9		
ПМ3	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	35,1	ГОСТ 8509-72 ГОСТ 5781-61 ГОСТ 103-57* ГОСТ 5336-67
	7	L40x4	2060	2	5,0	10,0		
	8	Ø6AII	9400	1	2,1	2,1		
	4	-12x4	60	20	0,023	0,5		
		Сетка №50-2,5	2750x2060		5,4 м ²	9,2		



После натяжения сетки полосу отогнуть и приварить к уголку

Размеры	Марка панели		
	ПМ1	ПМ2	ПМ3
А	1060	1560	2060
Б	400	600	800
В	130	180	130

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рамки должны быть окрашены масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов 4 мм.
4. На разрезе 2-2 сетка условно не показана.

ТК	Металлические элементы ограды	Серия 3.017-1
1973	Панели ПМ1, ПМ2, ПМ3	Выпуск 2 Лист 1

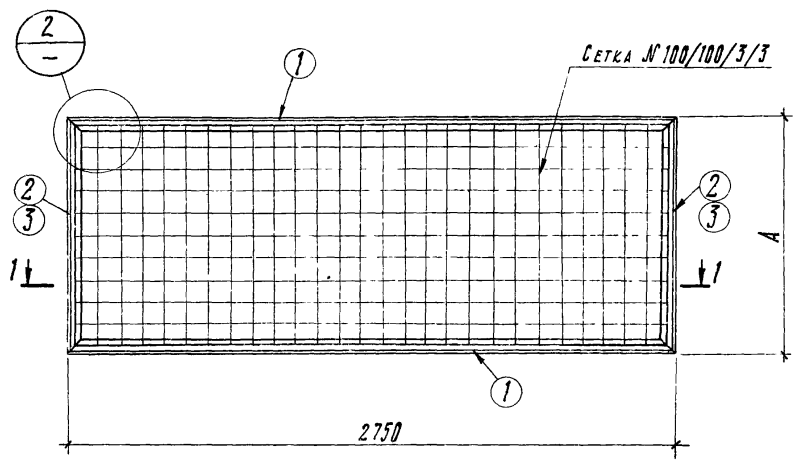
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛИЧ. ШТ.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ГОС.	ВСЕХ	МАРКИ	
ПМ4	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	22,5	ГОСТ 8509-72
	2	L40x4	1060	2	2,82	5,6		ГОСТ 8478-66
		СЕТКА №100/100/3/3	1100x2730	3,0 м ²	—	3,8		
ПМ5	1	L40x4	2750	2	6,66	13,3	25,7	ГОСТ 8509-72
	3	L40x4	1560	2	3,78	7,6		ГОСТ 8478-66
		СЕТКА №100/100/3/3	1500x2730	4,1 м ²	—	4,8		

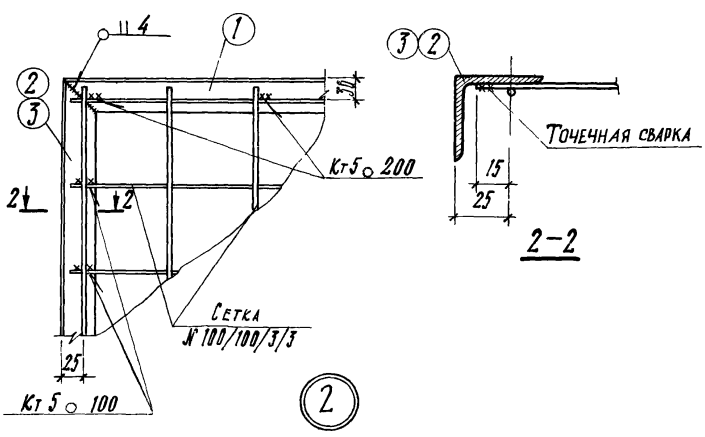
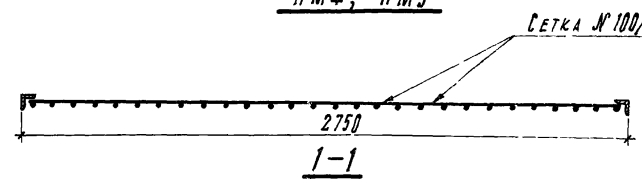
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Рамки и сетки должны быть окрашены масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа 342 по ГОСТ 9457-60
3. Высота сварных швов 4 мм.

РАЗМЕРЫ	МАРКА ПАНЕЛИ	
	ПМ4	ПМ5
мм	1160	1560
А	1160	1560



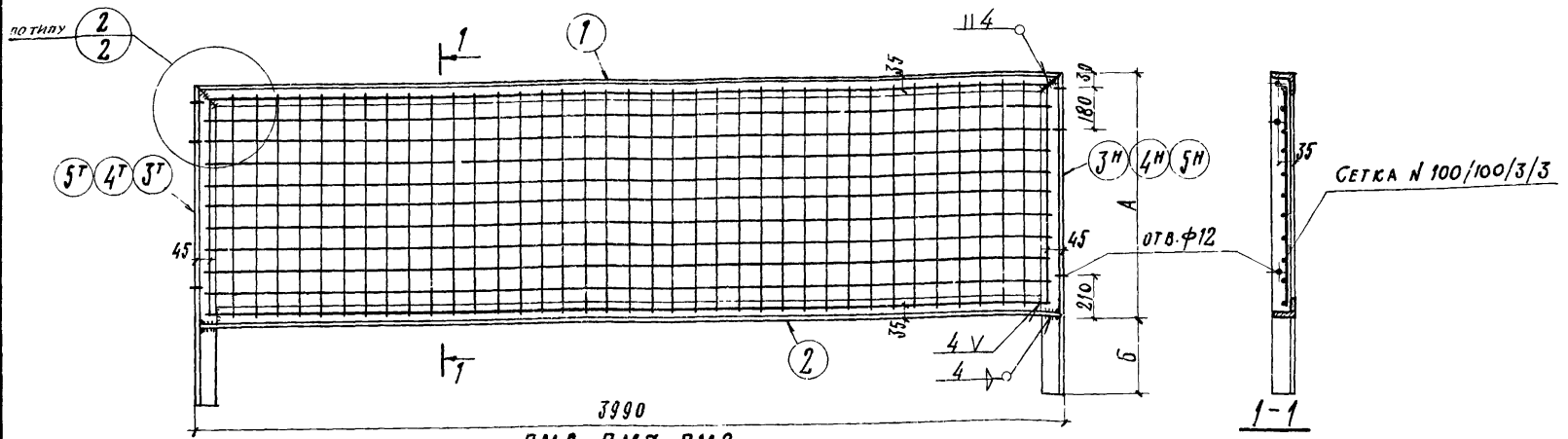
ПМ4, ПМ5



2

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ ПМ4, ПМ5	Выпуск лист 2 2

ГОСТОВ СССР
 ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИРЭ
 МОСКВА
 Д.А. ПЛЕЖИЧ
 И.А. ВИА
 С.А. СЕРГЕЕВ
 Р.К. ГРУШ
 С.В. СВА
 С.Т. ИВАН
 И.А. ПЛЕЖИЧ
 И.А. ВИА
 С.А. СЕРГЕЕВ
 Р.К. ГРУШ
 С.В. СВА
 С.Т. ИВАН
 ПРОВЕРКА: С.А. СЕРГЕЕВ
 МАШИН.
 ЛАНДИ
 ГАМОУСКИ
 ТАЛЫБЕРДИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ.

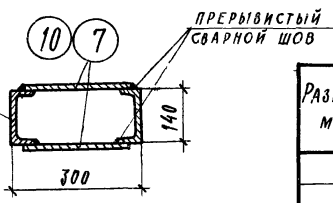
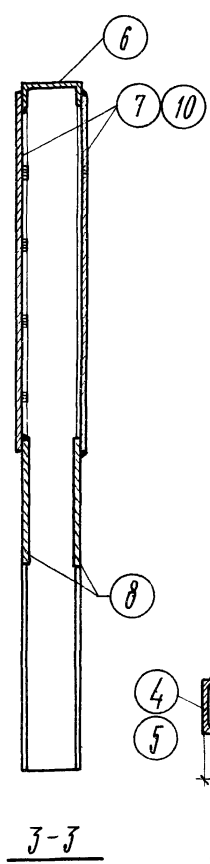
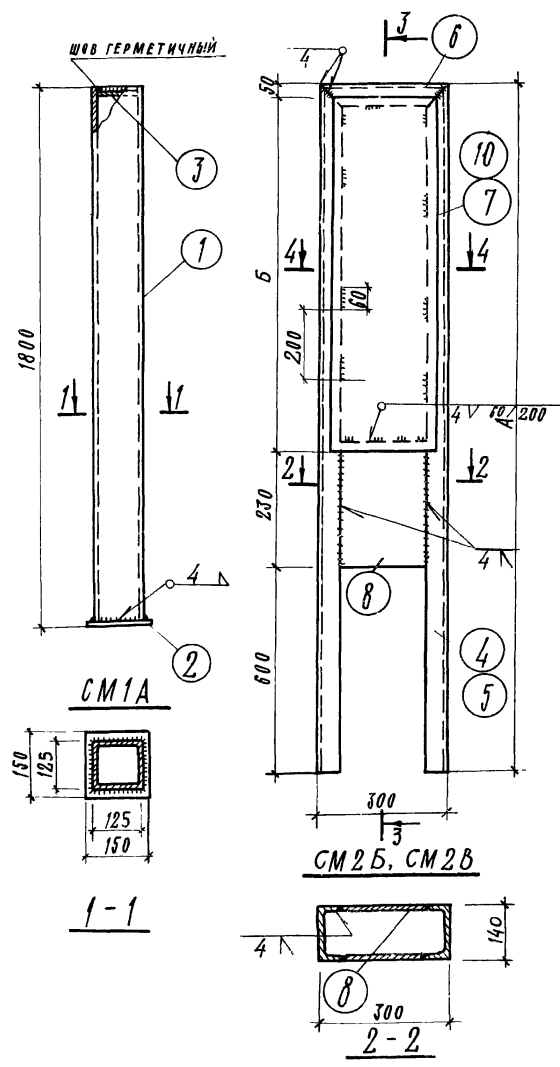
РАЗМЕРЫ мм	МАРКА ПАНЕЛИ		
	ПМ6	ПМ7	ПМ8
А	1170	1470	1770
Б	600	700	800

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		МАССА, КГ			ПРИМЕЧ.
				Г	Н	1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
ПМ6	1	Л 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	50.0	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63×4	3975	1	—	15.5	15.5		
	3	Л 63×4	1770	1	1	6.9	13.8		
		СЕТКА № 100/100/3/3	1100×3900	4.3 м ²			5.1	5.1	ГОСТ 8478-66
ПМ7	1	Л 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	54.3	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63×4	3975	1	—	15.5	15.5		
	4	Л 63×4	2170	1	1	8.4	16.8		
		СЕТКА № 100/100/3/3	1400×3900	5.46 м ²			6.4	6.4	ГОСТ 8478-66
ПМ8	1	Л 63×4	3990	1	—	15.6	15.6	58.8	ГОСТ 8509-72
	2	Л 63×4	3975	1	—	15.5	15.5		
	5	Л 63×4	2570	1	1	10.0	20.0		
		СЕТКА № 100/100/3/3	1700×3900	6.63 м ²			7.7	7.7	ГОСТ 8478-66

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Рамки и сетки окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
 2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
 3. Высота сварных швов - 4 мм.
 4. Размеры сетки даны в осях крайних стержней.
 5. Все отверстия - сверленные.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	ПАНЕЛИ ПМ6, ПМ7, ПМ8	ВЫПУСК ЛИСТ 2 3

ПРОЕКТ И
 ЕЛЕКЦИИ
 ТЕРЬЯКОВ
 ОВЧИННИКОВ
 ЕЛЕКЦИИ
 САРЕНЦОВА
 ВОЛКОВА
 ЦНИИП
 ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТОЛБ

МАРКА СТОЛБА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
СМ1А	1	ТР. 125×125×6	1794	1	38.6	38.6	40.0	ГОСТ 12336-66
	2	-150×6	150	1	1.06	1.06		ГОСТ 103-57*
	3	-110×4	110	1	0.38	0.38		ГОСТ 103-57*
СМ2Б	4	С14	2300	2	28.2	56.4	90.0	ГОСТ 8240-72
	6	С14	300	1	3.7	3.7		ГОСТ 103-57*
	7	-200×6	1470	2	13.8	27.6		ГОСТ 103-57*
	8	-184×6	250	2	2.2	2.2		ГОСТ 8240-72
СМ2В	5	С14	2800	2	34.5	69.0	112.0	ГОСТ 8240-72
	6	С14	300	1	3.7	3.7		ГОСТ 103-57*
	10	-200×6	1970	2	2.2	2.2		ГОСТ 103-57*

РАЗМЕРЫ ММ	МАРКА СТОЛБА	
	СМ2Б	СМ2В
А	2300	2800
Б	1470	1970

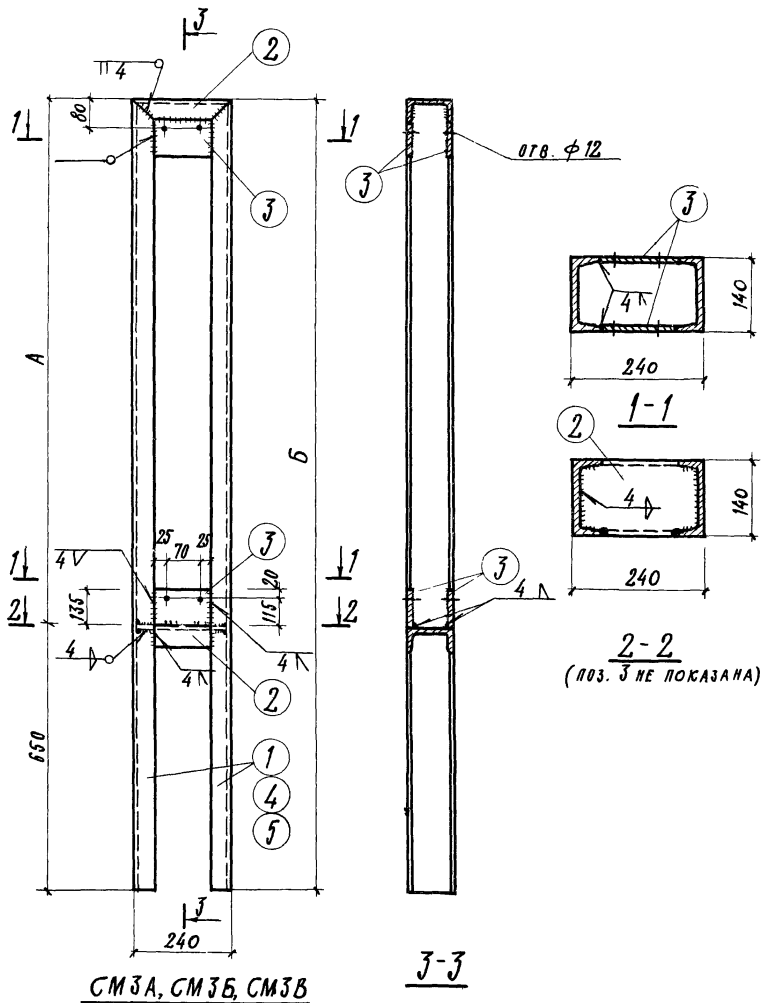
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Столбы окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов 4 мм.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	Столбы СМ1А, СМ2Б, СМ2В	ВЫПУСК ЛИСТ 2 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТОЛБ.

7



СМЗА, СМЗБ, СМЗВ

З-З

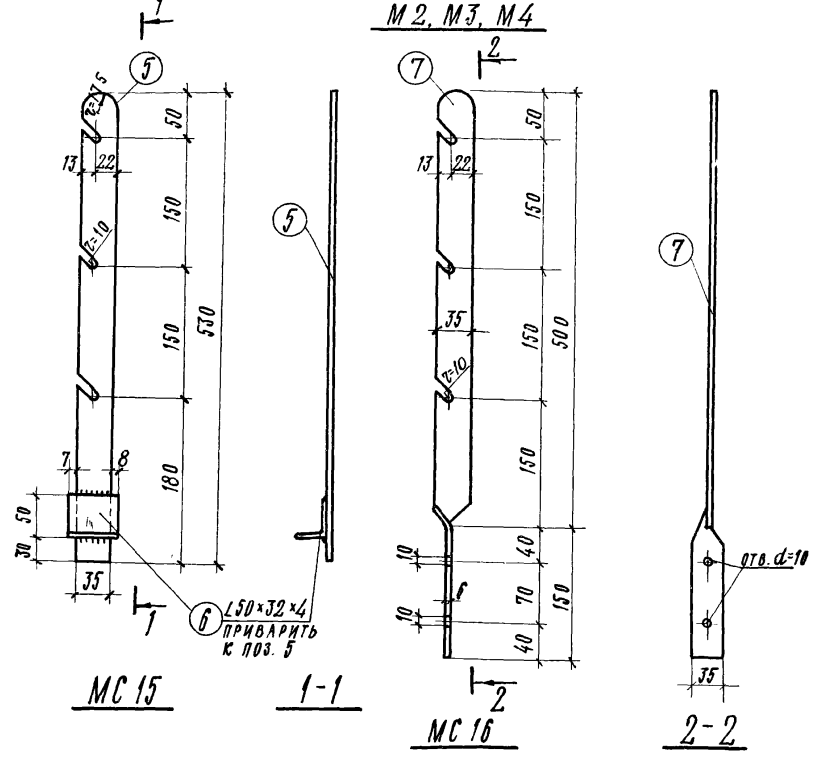
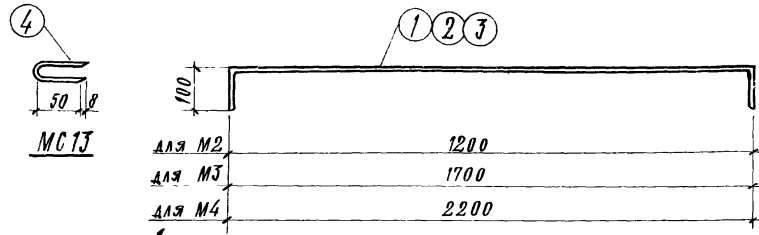
МАРКА СТОЛБА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
СМЗА	1	С 14	1900	2	23.5	47.0	55.2	ГОСТ 8240-72
	2	С 14	240	2	2.95	5.9		
	3	-135x6	124	4	0.57	2.28		
СМЗБ	4	С 14	2200	2	27.0	54.0	58.3	ГОСТ 8240-72
	2	С 14	240	2	2.95	5.9		
	3	-135x6	124	4	0.57	2.28		
СМЗВ	5	С 14	2600	2	31.0	62.0	70.3	ГОСТ 8240-72
	2	С 14	240	2	2.95	5.9		
	3	-135x6	124	4	0.57	2.28		

РАЗМЕРЫ мм	МАРКА СТОЛБА		
	СМЗА	СМЗБ	СМЗВ
А	1250	1550	1950
Б	1900	2200	2600

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Столбы окрасить масляной краской по грунту за 2 раза.
2. Электроды для сварки типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
3. Высота сварных швов - 4мм.

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1	
	1973	Столбы СМЗА, СМЗБ, СМЗВ	ВЫПУСК ЛИСТ 2 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАН.
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МС1		φ10АІ	150	1	0.1	0.1	0.1	ГОСТ 5781-61
МС2	1	φ6АІ	1400	1	0.31	0.31	0.31	ГОСТ 5781-61
МС3	2	φ6АІ	1900	1	0.42	0.42	0.42	ГОСТ 5781-61
МС4	3	φ6АІ	2400	1	0.53	0.53	0.53	ГОСТ 5781-61
МС5		φ10АІ	1000	М	0.62	0.62	0.62	ГОСТ 5781-61
МС6		-40x8	45	1	0.19	0.19	0.19	ГОСТ 103-57*
МС7		φ12АІ	100	1	0.09	0.09	0.09	ГОСТ 5781-61
МС8		φ6АІ	1000	М	0.22	0.22	0.22	ГОСТ 5781-61
МС9		Л50x32x4	50	1	0.12	0.12	0.12	ГОСТ 8510-72
МС10		-40x8	60	1	0.15	0.15	0.15	ГОСТ 103-57*
МС11		-40x8	40	1	0.10	0.10	0.10	ГОСТ 103-57*
МС12		КОЛЮЧАЯ ПРОВОЛОКА φ3	1000	М	0.055	0.055	0.06	ГОСТ 285-69
МС13	4	φ4ВІ	120	1	0.1	0.1	0.1	ГОСТ 5781-61
МС14		φ6АІ	390	1	0.09	0.09	0.09	ГОСТ 5781-61
МС15	5	-36x6	530	1	0.9	0.9	1.02	ГОСТ 103-57*
	6	Л50x32x4	50	1	0.12	0.12		ГОСТ 8510-72
МС16	7	-36x6	650	1	1.1	1.1	1.1	ГОСТ 103-57*

ПРИМЕЧАНИЕ

Антикоррозионную защиту соединительных элементов выполнить эмалью ПХВ за 2 раза по грунту из лака ФЛ-03К.

ГОСТРОЙ ССРС
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. МОСКВА

ДИ. ИЖЕ. ИР.
МАЧ. ДТА
РУС. ГР.
СТ. ИИЖЕ.

ПРОЕКЦНИ
МАШЕВ
ПАЛКИН
СЛОВАН
САЛЫВЕР

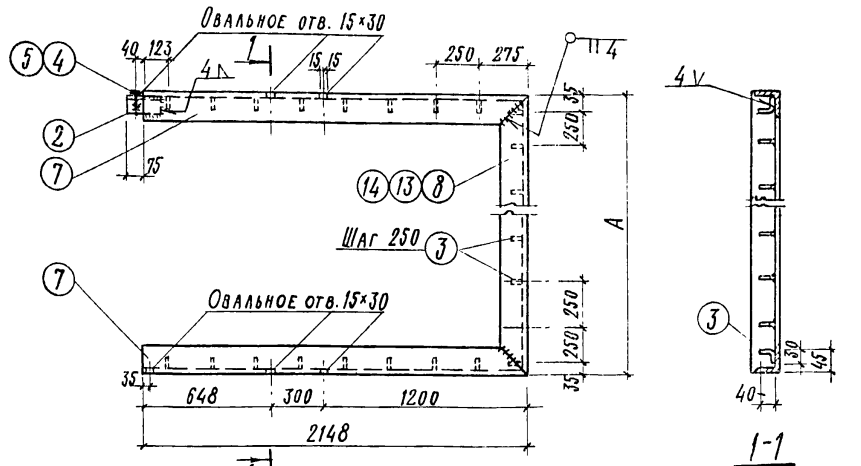
ИСПОЛНИЛ
ПРОВЕРЯЛ
САЛЫВЕР
САЛЫВЕР

ДРОЖЖО
САЛЫВЕР

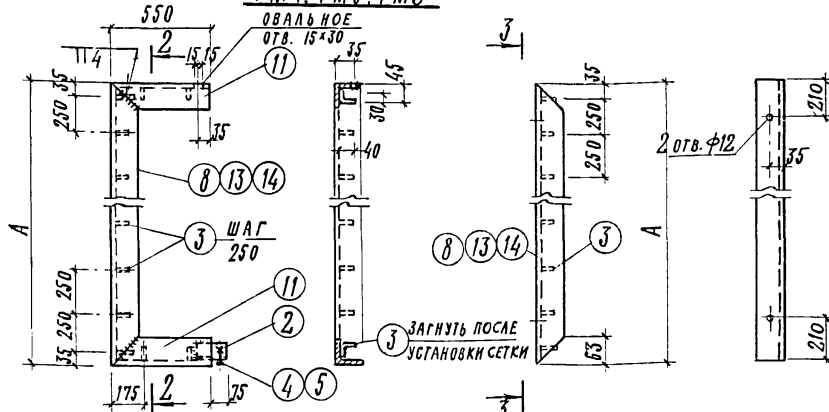
ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС1 ÷ МС16	ВЫПУСК ЛИСТ 2 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

11



PM4, PM6, PM8



PM5, PM7, PM9

2-2

MC17, MC18, MC19

3-3

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Поз. 2 показана на л. 11.
2. Общие примечания см. л. 11.
3. Отверстия диаметром $d=12$ мм сверленные.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.		МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
				Г	Н	1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
PM4	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	22.0	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	21		0.007	0.133		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
PM5	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	9.5	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	9		0.007	0.05		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4		ГОСТ 8509-72
PM6	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	24.0	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	23		0.007	0.147		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
PM7	2	L50x4	150	1		0.58	0.58	11.4	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	11		0.007	0.063		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
PM8	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4	26.0	ГОСТ 8509-72
	13	"	1570	1		6.1	6.1		ГОСТ 8509-72
	2	L50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	25		0.007	0.161		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
PM9	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05	13.2	ГОСТ 5915-70
	7	L63x4	2148	1	1	8.5	17.0		ГОСТ 8509-72
	14	"	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
	2	L50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	13		0.007	0.077		ГОСТ 5781-61
MC17	4	БОЛТ М12 С=25	25	1		0.065	0.065	4.3	ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05		ГОСТ 5915-70
	11	L63x4	550	1	1	2.2	4.4		ГОСТ 8509-72
	14	"	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
MC18	8	L63x4	1070	1		4.3	4.3	6.2	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	5		0.007	0.02		ГОСТ 5781-61
MC19	13	L63x4	1570	1		6.1	6.1	8.1	ГОСТ 8509-72
	3	•ф4	70	7		0.007	0.04		ГОСТ 5781-61
	14	L63x4	2070	1		8.0	8.0		ГОСТ 8509-72
3	•ф4	70	9		0.007	0.05		ГОСТ 5781-61	

РАЗМЕРЫ мм	МАРКА ЭЛЕМЕНТА			
	PM4, PM5, MC17	PM6, PM7, MC18	PM8, PM9, MC19	
A	1070	1570	2070	

ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3017-1
1973	РАМКИ PM4 ÷ PM9 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC17 ÷ MC19.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 9

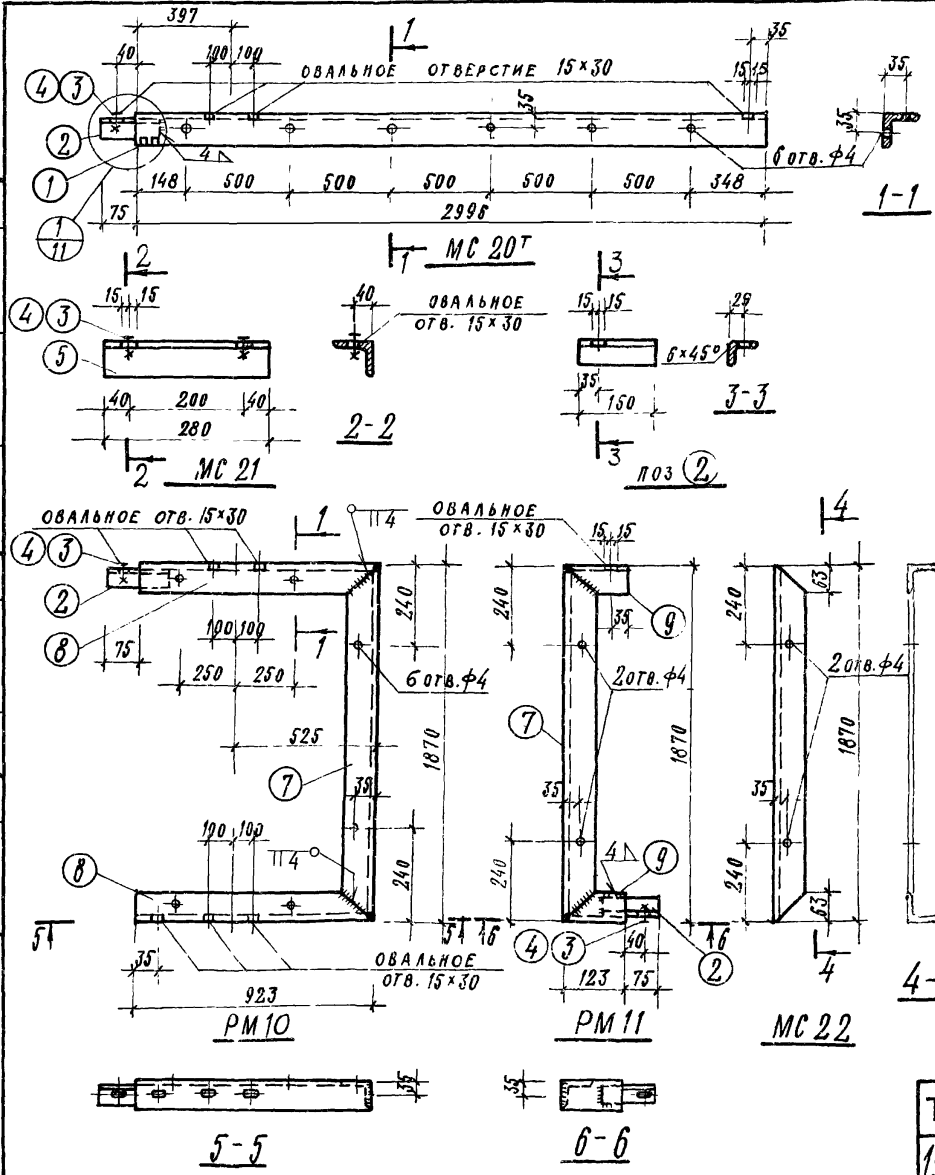
И. МОСКВА
 ИНЖЕНЕР
 ВОСКРЕСЕНСКИЙ
 А. П.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛИЧ.		МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
				Т	Н	1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МС 20Т МС 20"	1	L 63x6	2996	1		21.8	21.6	22.5	ГОСТ 8509-72
	2	L 50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 7798-70
	3	БОЛТ М12, L=25	25	1		0.065	0.065	ГОСТ 5915-70	
	4	ГАЙКА М12	-	1		0.025	0.025	ГОСТ 8509-72	
МС-21	3	БОЛТ М12, L=25	25	2		0.095	0.19	2.52	ГОСТ 7798-70
	4	ГАЙКА М12	-	2		0.025	0.05	ГОСТ 5915-70	
PM10	2	L 50x4	150	1		0.58	0.58	27.8	ГОСТ 8509-72
	3	БОЛТ М12, L=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	4	ГАЙКА М12	-	1		0.025	0.025	ГОСТ 5915-70	
	7	L 63x6	1870	1		13.7	13.7	ГОСТ 8509-72	
PM11	8	L 63x6	923	1	1	6.72	13.44	16.2	ГОСТ 8509-72
	2	L 50x4	150	1		0.58	0.58		ГОСТ 7798-70
	3	БОЛТ М12, L=25	25	1		0.065	0.065		ГОСТ 5915-70
	4	ГАЙКА М12	-	1		0.025	0.025		ГОСТ 8509-72
	7	L 63x6	1870	1		13.7	13.7		ГОСТ 8509-72
МС 22	9	L 63x6	123	1	1	0.9	1.8	10.7	ГОСТ 8509-72
	7	L 63x6	1870	1		10.7	10.7		

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. МАРКА МС 20" - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ МАРКИ МС 20Т.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. Л. 11.
3. ОТВЕРСТИЯ ДИАМЕТРОМ $d=4$ мм СВЕРЛЕННЫЕ.

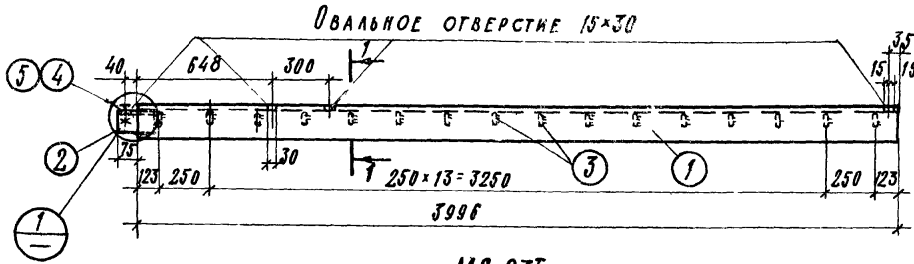


ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС 20 ÷ МС 22. РАМКИ РМ 10, РМ 11.	ВЫПУСК ЛИСТ 2 10

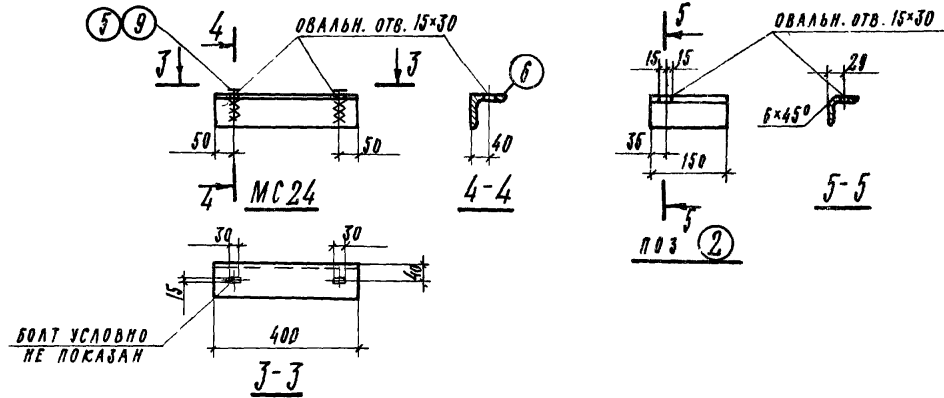
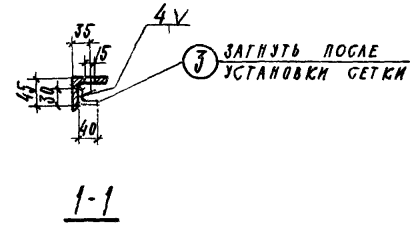
ЦНИИП
ГРАДОСТРОИТЕЛЬСТВА
г. МОСКВА

САМ. ГЛАВ. ИНЖ. П. А. С. ГРИГОРЬЕВ
П. К. МАСТЕРОВ
ГЛАВ. ИНЖ. П. А. С. ГРИГОРЬЕВ
С. П. МАЖЕНКО
П. К. Г. А. П. С. ГРИГОРЬЕВ

ПРОВЕРКА
ЕЛЕЦКИИ
УВИННИКОВ
ЕЛЕЦКИИ
БОЛЕНОВА
САРГАНОВА



МС 23^Г

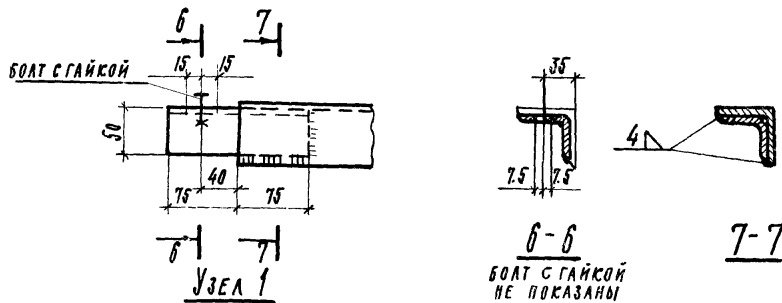


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					1 ПОЗ.	ВСЕХ	МАРКИ	
МС 23 ^Г МС 23 ^Н	1	L 63x4	3996	1	15.5	15.5	16.3	ГОСТ 8509-72
	2	L 50x4	150	1	0.58	0.58		ГОСТ 8509-72
	3	• φ 4	70	16	0.007	0.112		ГОСТ 5781-61
	4	БОЛТ М12 С=25	25	1	0.065	0.065		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	—	1	0.025	0.025		ГОСТ 5915-70
МС 24	6	L 75x5	400	1	2.3	2.3	2.6	ГОСТ 8509-72
	9	БОЛТ М12, С=60	60	2	0.095	0.19		ГОСТ 7798-70
	5	ГАЙКА М12	—	6	0.025	0.15		ГОСТ 5915-70

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАРКА МС 23^Н - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ МАРКИ МС 23^Г.
2. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ПО ГРУНТУ ЗА 2 РАЗА.
3. ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ - ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60.
4. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ 4мм.
5. ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ В ЭЛЕМЕНТАХ РМ10, РМ4, РМБ, РИВ УСТАНОВИТЬ ДЕРЕВЯННУЮ РАСПОРКУ.



ТК	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	СЕРИЯ 3.017-1
1973	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС23, МС24	ВЫПУСК ЛИСТ 2 11

