

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ24 - 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1,5 М
И НЕНАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 0,75 М,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБИНИИСК

УТВЕРЖДЕНЫ
и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 января 1976 г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление от 9 октября 1975 г. № 172

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.	Листы		Стр.	Листы
I. Пояснительная записка	3+25		16. Узлы I3 и I4.	47	22
II. Рабочие чертежи.			17. Расположение напрягаемой арматуры всех классов стали	48	23
1. Показатели на одну плиту.	26,27	I,2	18. Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту	49+55	24+30
2. Рядовая плита размером I,5x5,55 м. Опалубочный чертёж.	28	3	19. Каркасы КрI+Кр24.	56+59	3I+34
3. Межколонная плита размером I,5x5,55 Опалубочный чертёж.	29	4	20. Каркасы Кр25+Кр29. Опорный узел "А"	60	35
4. Рядовая плита I,5x5,55 м с круглым отверстием. Опалубочный чертёж.	30	5	2I. Сетки CI+C22.	6I+64	36+39
5. Рядовая плита размером I,5x5,05 м. Опалубочный чертёж.	3I	6	22. Закладные детали MI+M4.	65+66	40+4I
6. Межколонная плита размером I,5x5,05 м. Опалубочный чертёж.	32	7	23. Закладные детали M5+M8. Составные позиции СИ, СП2.	67	42
7. Межколонная плита размером 0,75x5,55 м. Опалубочный чертёж.	33	8	24. Позиции I5I+I58, I60, I6I, I64, I65, I67, I69, I73+I75, 9I. Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заготовку закладной детали.	68	43
8. Межколонная плита размером 0,75x5,05 м. Опалубочный чертёж.	34	9	25. Перечень позиций на одну плиту.	69+80	44+55
9. Спецификация марок закладных деталей на одну плиту.	35,36	IO,II	26. Спецификация позиций арматурных изделий и закладных деталей на альбом	8I	56
IO. Армирование. Разрезы 3-3, II-II.	37	I2	27. Выборка стали на одну плиту, кг	82+89	57+64
II. Армирование. Разрезы 4-4, 5-5, 8-8, I3-I3.	38	I3	28. Пример образования отверстий в плитах перекрытия.	90+93	65+68
I2. Армирование. Разрезы I6-I6+I8-I8, 20-20.	39	I4	29. Опалубочный чертёж плит со шпонками (вариант).	94	69
I3. Армирование. Разрезы 2I-2I, 22-22. Деталь плана.	40	I5	30. Допускаемый вариант опалубочной формы плиты.	95	70
I4. Узлы I+IO.	4I+45	I6+20			
I5. Узлы II и I2. Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре	46	2I			

 ТК
 1975

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ24-9

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

Рабочие чертежи железобетонных плит шириной 1,5 м и 0,75 м для перекрытий многоэтажных производственных зданий разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам, утвержденным распоряжением Госстроя СССР № 163 от 2 июля 1963 г.

Данный альбом содержит рабочие чертежи плит шириной 1,5 м с напрягаемой рабочей арматурой, в том числе чертежи плит покрытий с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств. В работе также приведен пример решения квадратных отверстий в плитах перекрытий для пропуска вертикальных коммуникаций.

В настоящий альбом включены также рабочие чертежи плит шириной 0,75 м с ненапрягаемой рабочей арматурой по серии ИИ24-1/70 и ИИ24-4/70, откорректированные в части закладных деталей в межколонных плитах, которые изъяты в связи с выявившейся возможностью отказаться от соединения межколонных плит между собой с помощью накладных элементов.

Изготовление плит шириной 1,5 м необходимо производить в опалубочных формах, чертежи которых разработаны Гипростромашем (шифр 7775/1 и 7775/2). В указанных формах предусмотрено устройство резиновых компенсаторов, предохраняющих плиты от образования трещин в местах сопряжения торцевых ребер с продольными при передаче предварительного напряжения на бетон и облегчающих распалубку плит.

В настоящем альбоме дан вариант опалубочных форм плит с наличием вертикальных выступов на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпонок после замоноличивания плит. Этой формой надо пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах конкретных зданий соединение плит шпонками указано как необходимое. Такими формами можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных бетонных шпонок (см. лист 69). Предварительно напряженные плиты шириной 1,5 м предназначены для использования в качестве доборных для перекрытий, в которых в качестве основных используются плиты шириной 3 м серии ИИ24-8,

а также взамен плит шириной 1,5 м, изготавливаемых без предварительного напряжения арматуры серий ИИ24-1/70 и ИИ24-4/70 в тех случаях, когда освоение плит шириной 3 м встречает затруднения, например, в случае отсутствия на заводе виброплощадок шириной 3 м.

Плиты шириной 0,75 м применяются во всех случаях в качестве доборных и устанавливаются по крайним продольным рядам колонн. Марки плит и их несущая способность приведены в табл. I. Марка плит шириной 1,5 м дана в виде дроби, первая часть числителя которой обозначает типоразмер конструкции и состоит из буквенного обозначения и порядкового номера типоразмера. Цифры второй части числителя обозначают несущую способность, а цифры третьей части марки - разновидность плит, вызванную различием в закладных деталях, размером и местоположением отверстия. В таблице I рядовые плиты перекрытий шириной 1,5 м имеют марки, числитель которых состоит из двух частей, а межколонные - из трех частей. В знаменателе марки указывается класс стали напрягаемой арматуры. В связи с тем, что плиты, армированные сталью классов А-У и Ат-У рассчитаны в двух вариантах категории трещиностойкости, в знаменателе марки этих плит указана также категория трещиностойкости конструкции, обозначенная цифрами, взятыми в скобки. Для остальных плит категории трещиностойкости в марке не указывается, так как они рассчитаны только в одном варианте: либо 3-ей категории трещиностойкости (плиты, армированные сталью классов АШв и АШУ), либо 2-й категории трещиностойкости (плиты, армированные сталью класса Ат-У1 и прядями класса П7).

Маркировка плит шириной 0,75 м принята по аналогии с маркировкой этих плит в серии ИИ24-1/70.

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

13417 4

Таблица I

Таблица I (продолжение)

Размер плиты, м	Марка плиты	Назначение плиты	Равномерно распределенная нагрузка, кг/м ²			
			На продольное ребро		На поперечное ребро	
			Расчетная	Нормативная	Расчетная	Нормативная
1	2	3	4	5	6	7
1,5 x 5,55	<u>ПI-1</u> ; <u>ПI-1-2</u> ; АШв ; АШв ; <u>ПI-1-3</u> ; <u>ПI-1-4</u> АШв ; АШв	Рядовые для покрытия	750	640	560	470
	<u>ПI-2</u> ; <u>ПI-2-1</u> АШв ; АШв ; <u>ПI-3</u> ; <u>ПI-3-1</u> АШв ; АШв ; <u>ПI-4</u> ; <u>ПI-4-1</u> АШв ; АШв ; <u>ПI-5</u> ; <u>ПI-5-1</u> АШв ; АШв ; <u>ПI-6</u> ; <u>ПI-6-1</u> АШв ; АШв	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1350) 1800 (1950) 2400 (2550) 3000 (3200) 3600 (3750)	1040 (1170) 1540 (1670) 2040 (2170) 2540 (2710) 3040 (3170)	1610 ^х (1160) 2210 ^х (1760) 2210 (2360) 2810 (3010) 3410 (3560)	1370 ^х (1000) 1870 ^х (1500) 1870 (2000) 2370 (2540) 2870 (3000)
	<u>ПI-1</u> ; АУ ; <u>ПI-1-2</u> ; <u>ПI-1-3</u> ; <u>ПI-1-4</u> АУ ; АУ ; АУ	Рядовые для покрытия	750	640	560	470
	<u>ПI-2</u> ; <u>ПI-2-1</u> АУ ; АУ ; <u>ПI-3</u> ; <u>ПI-3-1</u> АУ ; АУ ; <u>ПI-4</u> ; <u>ПI-4-1</u> АУ ; АУ ; <u>ПI-5</u> ; <u>ПI-5-1</u> АУ ; АУ ;	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1350) 1800 (1950) 2400 (2550) 3000 (3200)	1040 (1170) 1540 (1670) 2040 (2170) 2540 (2710)	1610 ^х (1160) 2210 ^х (1760) 2210 (2360) 2810 (3010)	1370 ^х (1000) 1870 ^х (1500) 1870 (2000) 2370 (2540)
	<u>ПI-1</u> ; <u>ПI-1-2</u> ; АУ (2) ; АУ (2) ; <u>ПI-1-3</u> ; <u>ПI-1-4</u> АУ (2) ; АУ (2)	Рядовые для покрытия	750	640	560	470
	<u>ПI-2</u> ; <u>ПI-2-1</u> АУ (2) ; АУ (2) ; <u>ПI-3</u> ; <u>ПI-3-1</u> АУ (2) ; АУ (2) ; <u>ПI-4</u> ; <u>ПI-4-1</u> АУ (2) ; АУ (2) ; <u>ПI-5</u> ; <u>ПI-5-1</u> АУ (2) ; АУ (2) ;	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1440) 1800 (1920) 2400 (2600) 3000	1040 (1250) 1540 (1640) 2040 (2210) 2540	1610 ^х (1250) 2210 ^х (1730) 2210 (2410) 2810	1370 ^х (1080) 1870 ^х (1470) 1870 (2040) 2370

1,5 x 5,55

Рис. 201111. Суровова

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 1 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7
1,5 x 5,55	<u>III-2</u> ; <u>III-2-I</u> АТУ(3) ; АТУ(3)	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1300)	1040 (1130)	1610 ^х (1110)	1370 ^х (960)
	<u>III-3</u> ; <u>III-3-I</u> АТУ(3) ; АТУ(3)		1800 (1990)	1540 (1700)	2210 ^х (1800)	1870 ^х (1530)
	<u>III-4</u> ; <u>III-4-I</u> АТУ(3) ; АТУ(3)		2400 (2600)	2040 (2210)	2210 (2410)	1870 (2040)
	<u>III-5</u> ; <u>III-5-I</u> АТУ(3) ; АТУ(3)		3000 (3200)	2540 (2710)	2810 (3010)	2370 (2540)
	<u>III-6</u> ; <u>III-6-I</u> АТУ(3) ; АТУ(3)		3600 (3790)	3040 (3200)	3410 (3600)	2870 (3030)
	<u>III-I</u> ; <u>III-I-2</u> ; АТУ(2) ; АТУ(2) ;	Рядовые для покрытия	750	640	560	470
	<u>III-I-3</u> ; <u>III-I-4</u> АТУ(2) ; АТУ(2)					
	<u>III-2</u> ; <u>III-2-I</u> АТУ(2) ; АТУ(2)	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1440)	1040 (1250)	1610 ^х (1250)	1370 ^х (1080)
	<u>III-3</u> ; <u>III-3-I</u> АТУ(2) ; АТУ(2)		1800 (1920)	1540 (1640)	2210 ^х (1730)	1870 ^х (1470)
	<u>III-4</u> ; <u>III-4-I</u> АТУ(2) ; АТУ(2)		2400 (2600)	2040 (2210)	2210 (2410)	1870 (2040)
<u>III-5</u> ; <u>III-5-I</u> АТУ(2) ; АТУ(2)	3000		2540	2810	2370	
<u>III-I</u> ; <u>III-I-2</u> ; АТУ1 ; АТУ1	Рядовые для покрытия		750	640	560	470
<u>III-I-3</u> ; <u>III-I-4</u> АТУ1 ; АТУ1						

Таблица 1 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	
1,5 x 5,55	<u>III-2</u> ; <u>III-2-I</u> АТУ1 ; АТУ1	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1390)	1040 (1200)	1610 ^х (1200)	1370 ^х (1030)	
	<u>III-3</u> ; <u>III-3-I</u> АТУ1 ; АТУ1		1800 (2080)	1540 (1780)	2210 ^х (1890)	1870 ^х (1610)	
	<u>III-4</u> ; <u>III-4-I</u> АТУ1 ; АТУ1		2400 (2600)	2040 (2210)	2210 (2410)	1870 (2040)	
	<u>III-5</u> ; <u>III-5-I</u> АТУ1 ; АТУ1		3000 (3240)	2540 (2750)	2810 (3050)	2370 (2580)	
	<u>III-I</u> ; <u>III-I-2</u> ; П7 ; П7		Рядовые для покрытия	750	640	560	470
<u>III-I-3</u> ; <u>III-I-4</u> П7 ; П7							
1,5 x 5,05	<u>III-2</u> ; <u>III-2-I</u> П7 ; П7	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)	
	<u>III-3</u> ; <u>III-3-I</u> П7 ; П7		1800	1540	2210 ^х (1610)	1870 ^х (1370)	
	<u>III-4</u> ; <u>III-4-I</u> П7 ; П7		2400	2040	2210	1870	
	<u>III-2</u> ; <u>III-2-I</u> АШв ; АШв		Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1300)	1040 (1130)	1610 ^х (1110)	1370 ^х (960)
	<u>III-3</u> ; <u>III-3-I</u> АШв ; АШв			1800 (1950)	1540 (1670)	2210 ^х (1760)	1870 ^х (1500)
<u>III-4</u> ; <u>III-4-I</u> АШв ; АШв	2400 (2470)	2040 (2100)		2210 (2280)	1870 (1930)		

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица I (продолжение)

Таблица I (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7
1,5 x 5,05	$\frac{П2-5}{АШв} ; \frac{П2-5-I}{АШв}$	Рядовые и межколонные для перекрытий	3000 (3200)	2540 (2710)	2810 (3010)	2870 (2540)
	$\frac{П2-6}{АШв} ; \frac{П2-6-I}{АШв}$		3600 (3750)	3040 (3170)	3410 (3560)	2870 (3000)
	$\frac{П2-2}{А1У} ; \frac{П2-2-I}{А1У}$	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1300)	1040 (1130)	1610 ^х (1110)	1370 ^х (960)
	$\frac{П2-3}{А1У} ; \frac{П2-3-I}{А1У}$		1800 (1950)	1540 (1670)	2210 ^х (1760)	1870 ^х (1500)
	$\frac{П2-4}{А1У} ; \frac{П2-4-I}{А1У}$		2400 (2550)	2040 (2170)	2210 (2360)	1870 (2000)
	$\frac{П2-5}{А1У} ; \frac{П2-5-I}{А1У}$		3000 (3200)	2540 (2710)	2810 (3010)	2370 (2540)
	$\frac{П2-6}{А1У} ; \frac{П2-6-I}{А1У}$		3600 (3750)	3040 (3170)	3410 (3560)	2870 (3000)
	$\frac{П2-2}{АУ(3)} ; \frac{П2-2-I}{АУ(3)}$		1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	$\frac{П2-3}{АУ(3)} ; \frac{П2-3-I}{АУ(3)}$	1800 (1990)	1540 (1700)	2210 ^х (1800)	1870 ^х (1530)	
	$\frac{П2-4}{АУ(3)} ; \frac{П2-4-I}{АУ(3)}$	2400 (2600)	2040 (2210)	2210 (2410)	1870 (2040)	
$\frac{П2-5}{АУ(3)} ; \frac{П2-5-I}{АУ(3)}$	3000 (3200)	2540 (2710)	2810 (3010)	2370 (2540)		
$\frac{П2-6}{АУ(3)} ; \frac{П2-6-I}{АУ(3)}$	3600 (3790)	3040 (3200)	3410 (3600)	2870 (3030)		

I	2	3	4	5	6	7
1,5 x 5,05	$\frac{П2-2}{АУ(2)} ; \frac{П2-2-I}{АУ(2)}$	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1440)	1040 (1250)	1610 ^х (1250)	1370 ^х (1080)
	$\frac{П2-3}{АУ(2)} ; \frac{П2-3-I}{АУ(2)}$		1800 (1920)	1540 (1640)	2210 ^х (1730)	1870 ^х (1470)
	$\frac{П2-4}{АУ(2)} ; \frac{П2-4-I}{АУ(2)}$		2400 (2600)	2040 (2210)	2210 (2410)	1810 (2040)
	$\frac{П2-5}{АУ(2)} ; \frac{П2-5-I}{АУ(2)}$		3000	2540	2810	2370
	$\frac{П2-2}{АтУ(3)} ; \frac{П2-2-I}{АтУ(3)}$	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	$\frac{П2-3}{АтУ(3)} ; \frac{П2-3-I}{АтУ(3)}$		1800 (1990)	1540 (1700)	2210 ^х (1800)	1870 ^х (1530)
	$\frac{П2-4}{АтУ(3)} ; \frac{П2-4-I}{АтУ(3)}$		2400 (2600)	2040 (2210)	2210 (2410)	1870 (2040)
	$\frac{П2-5}{АтУ(3)} ; \frac{П2-5-I}{АтУ(3)}$		3000 (3200)	2540 (2710)	2810 (3010)	2370 (2540)
	$\frac{П2-6}{АтУ(3)} ; \frac{П2-6-I}{АтУ(3)}$		3600 (3790)	3040 (3200)	3410 (3600)	2870 (3030)
	$\frac{П2-2}{АтУ(2)} ; \frac{П2-2-I}{АтУ(2)}$		Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1440)	1040 (1250)	1610 ^х (1250)
$\frac{П2-3}{АтУ(2)} ; \frac{П2-3-I}{АтУ(2)}$	1800 (1920)	1540 (1640)		2210 ^х (1730)	1870 ^х (1470)	
$\frac{П2-4}{АтУ(2)} ; \frac{П2-4-I}{АтУ(2)}$	2400 (2600)	2040 (2210)		2210 (2410)	1870 (2040)	
$\frac{П2-5}{АтУ(2)} ; \frac{П2-5-I}{АтУ(2)}$	3000	2540		2810	2370	

Таблица I (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7
4,5 - 5,05	$\frac{П2-2}{АтУ1}$; $\frac{П2-2-1}{АтУ1}$	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1350)	1040 (1170)	1610 ^х (1160)	1370 ^х (1000)
	$\frac{П2-3}{АтУ1}$; $\frac{П2-3-1}{АтУ1}$		1800 (2080)	1540 (1780)	2210 ^х (1890)	1870 ^х (1610)
	$\frac{П2-4}{АтУ1}$; $\frac{П2-4-1}{АтУ1}$		2400 (2600)	2040 (2210)	2210 (2410)	1870 (2040)
	$\frac{П2-5}{АтУ1}$; $\frac{П2-5-1}{АтУ1}$		3000 (3240)	2540 (2750)	2810 (3050)	2370 (2580)
	$\frac{П2-2}{П7}$; $\frac{П2-2-1}{П7}$	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	$\frac{П2-3}{П7}$; $\frac{П2-3-1}{П7}$		1800	1540	2210 ^х (1610)	1870 ^х (1370)
$\frac{П2-4}{П7}$; $\frac{П2-4-1}{П7}$	2400		2040	2210	1870	
0,75 - 5,55	П3-1 ; П3-6 ^{хх}	Межколонные для перекрытий	1330	1160	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	П3-2		1930	1660	2210 ^х (1610)	1870 ^х (1370)
	П3-3		2530	2160	2210	1870
	П3-4		3130	2660	2810	2370
	П3-5		3730	3160	3410	2870
0,75 - 5,05	П4-1	Межколонные для перекрытий	1330	1160	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	П4-2		1930	1660	2210 ^х (1610)	1870 ^х (1370)
	П4-3		2530	2160	2210	1870
	П4-4		3130	2660	2810	2370
	П4-5		3730	3160	3410	2870

*) Указанные нагрузки приняты в качестве местной нагрузки на части площади плиты. Равномерно распределенная нагрузка по всей площади плиты должна быть уменьшена до величин, указанных в скобках, определенных исходя из фактической несущей способности продольных ребер.

ж) Плита марки ПЗ-6 должна применяться только в условиях воздействия слабо и среднеагрессивной газовой сред.

Примечания: 1. Нагрузки на плиты перекрытий, указанные без скобок, определены с учетом принятого в серии условного ряда временных длительных нормативных нагрузок (500, 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²).

Нагрузки, указанные в скобках и графах 4 и 5, отражают фактическую несущую способность продольных ребер плит, а указанные в графах 6 и 7, отражают нагрузку на полку, которая может быть допущена на всю площадь плиты, исходя из фактической несущей способности ребер.

В тех случаях, когда указана только нагрузка без скобок, это отражает и фактическую несущую способность продольных ребер плит.

2. Нагрузки, указанные в табл. I графах 4 и 5, включают собственный вес плит с заливкой явоч, равный: для плит шириной 1,5 м (0,75 м)
 - нормативный - 295 кг/м²; (415 кг/м²),
 - расчетный - 325 кг/м²; (455 кг/м²).

Нагрузки, указанные в графах 6 и 7, включают собственный вес полки, равный для всех плит:
 - нормативный - 125 кг/м²;
 - расчетный - 140 кг/м².

Нагрузки для плит перекрытий, указанные в графах 4, 5, 6 и 7, включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок:
 - нормативную - 250 кг/м²
 - расчетную - 275 кг/м².

В плитах покрытий шириной 1,5 м предусмотрены унифицированные отверстия для дефлекторов и зонтов.

На плиты покрытий могут устанавливаться центробежные или осевые вентиляторы крышного типа № № 4; 5 и 6. На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора. Установку вентиляторов следует производить применительно указаниям, изложенным в серии I.469-5. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме указан-

ных выше номеров крышных вентиляторов, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами.

Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит покрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов приведены в таблице 2.

Несущая способность плит перекрытий с отверстиями в зависимости от размера и местоположения отверстий приведена в таблице 3.

Таблица 2

Размер плиты, м	Марка плиты	Назначенные плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия, мм	Эквивалентная расчетная равномерно распределенная нагрузка на продольное ребро кг/м ²
1	2	3	4	5	6
1,5 x 5,55	П1-1-2, П1-1-2, П1-1-2 АШВ, АТУ, АУ(2)	Рядовые для покрытия	Зонт (дефлектор)	400	50 (60)
	П1-1-2, П1-1-2, П1-1-2 АТУ(2), АТУ1, П7				
	П1-1-3, П1-1-3, П1-1-3 АШВ, АТУ, АУ(2)			700	50 (80)
	П1-1-3, П1-1-3, П1-1-3 АТУ(2), АТУ1, П7				
	П1-1-4, П1-1-4, П1-1-4 АШВ, АТУ, АУ(2)		1000	45 (115)	
	П1-1-4, П1-1-4, П1-1-4 АТУ(2), АТУ1, П7				
1,5 x 5,55	П1-1-3, П1-1-3, П1-1-3 АШВ, АТУ, АУ(2)	Центробежный вентилятор	№4 №5 №6	700	60
	П1-1-3, П1-1-3, П1-1-3 АТУ(2), АТУ1, П7				80
		Осевой вентилятор	№4 №5 №6		105
					40
					45
					50

Примечания: 1. В скобках указаны эквивалентные нагрузки на плиты при установке дефлектора.

2. Максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крышных вентиляторов № 4; 5; 6, опреде-

ляется по таблице 1 за вычетом эквивалентной расчетной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.

3. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:

- вес дефлектора или зонта (по серии 4.904-12) или одного крышного вентилятора (с № 4 по № 6);
- вес стакана (по серии 1.465-7. Вып.3); вес трубы и утеплителя, клапана и набетонки;

- ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора "q" на уровне верха трубы, не превышающего 90 кг/м²;

- динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов № 4; 5; 6.

4. Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств с высотой трубы до 2-х м включительно - от верхнего обреза стакана до раструба дефлектора или до верха зонта (без расчалок).

Таблица 3

Размер плиты, м	Марка плиты	Назначение плит	Предельный размер отверстия в мм, и его месторасположение	Равномерно распределенная нагрузка, кг/м ²			
				на продольное ребро		на полку	
				расчетная	нормативная	расчетная	нормативная
1	2	3	4	5	6	7	8
1,5 x 5,55	П1-2-1, П1-2-1, П1-2-1, П1-2-1 АШВ, АТУ, АУ(3), АТУ(3)	Междолевые для перекрытий	до 500x500 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370
	П1-3-1, П1-3-1, П1-3-1, П1-3-1 АШВ, АТУ, АУ(3), АТУ(3)			1800	1540	2210	1870
	П1-4-1, П1-4-1, П1-4-1, П1-4-1 АШВ, АТУ, АУ(3), АТУ(3)			2400	2040	2210	1870
	П1-5-1, П1-5-1, П1-5-1, П1-5-1 АШВ, АТУ, АУ(3), АТУ(3)			3000	2540	2810	2370
	П1-6-1, П1-6-1, П1-6-1, П1-6-1 АШВ, АТУ, АУ(3), АТУ(3)			3600	3040	3410	2870

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 3 (продолжение)

Таблица 3 (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7	8
1,5 x 5,55	III-2-I, III-2-I, III-2-I, III-2-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)	Меж- конт- ные для пер- ек- рты	До 1000x1000 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370
	III-3-I, III-3-I, III-3-I, III-3-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)			1800	1540	2210	1870
	III-4-I, III-4-I, III-4-I, III-4-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)			2400	2040	2210	1870
	III-5-I, III-5-I, III-5-I, III-5-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)			3000	2540	2810	2370
	III-6-I, III-6-I, III-6-I, III-6-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)			3500	2950	3410	2870
	III-2-I, III-2-I, III-2-I, III-2-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)			До 500x500 в среднем поле	1200	1040	1610
	III-3-I, III-3-I, III-3-I, III-3-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)	1800	1540		2210	1870	
	III-4-I, III-4-I, III-4-I, III-4-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)	2400	2040		2210	1870	
	III-5-I, III-5-I, III-5-I, III-5-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)	3000	2540		2810	2370	
	III-6-I, III-6-I, III-6-I, III-6-I АШв, АУ, АУ(3), АТУ(3)	3500	2950		3410	2870	
	III-2-I, III-2-I, III-2-I, III-2-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7	До 500x500 в крайнем поле	1200		1040	1610	1370
	III-3-I, III-3-I, III-3-I, III-3-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7		1800	1540	2210	1870	
III-4-I, III-4-I, III-4-I, III-4-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7	2400		2040	2210	1870		
III-5-I, III-5-I, III-5-I, III-5-I АУ(2), АТУ(2), АТУ	3000		2540	2810	2370		

I	2	3	4	5	6	7	8
1,5 x 5,55	III-2-I, III-2-I, III-2-I, III-2-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7	межконт- ные для перек- ртий	до 1000x 1000 в край- нем поле	1200	1040	1610	1370
	III-3-I, III-3-I, III-3-I, III-3-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7			1800	1540	2210	1870
	III-4-I, III-4-I, III-4-I, III-4-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7			2400	2040	2210	1870
	III-5-I, III-5-I, III-5-I, III-5-I АУ(2), АТУ(2), АТУ			3000	2540	2810	2370
	III-2-I, III-2-I, III-2-I, III-2-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7			До 500x500 в сред- нем поле	1200	1040	1610
III-3-I, III-3-I, III-3-I, III-3-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7	1800	1540	2210		1870		
III-4-I, III-4-I, III-4-I, III-4-I АУ(2), АТУ(2), АТУ, П7	2350	2000	2160		1830		
III-5-I, III-5-I, III-5-I, III-5-I АУ(2), АТУ(2), АТУ	2930	2480	2740	2310			
0,75 x 5,55	ПЗ-1, ПЗ-6	межконт- ные для перек- ртий	до 800x 400 в край- них полях	1330	1160	1610	1370
	ПЗ-2			1930	1660	2210	1870
	ПЗ-3			2530	2160	2210	1870
	ПЗ-4			3130	2660	2810	2370
	ПЗ-5			3630	3060	3410	2870

Примечания: I. Нагрузки, указанные в табл.3 в графах 5 и 6, включают собственный вес плиты с заделкой швов, равный для плит шириной 1,5 м (0,75 м):

- нормативный ~ 290 кг/м2 (415 кг/м2),
- расчетный ~ 320 кг/м2 (455 кг/м2)

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Руч. 3011000, 01.01.75, Суровца

г. Москва

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8 включают собственный вес полки, равный для всех плит:

- нормативный ~ 125 кг/м²,
- расчетный ~ 140 кг/м².

Нагрузки, указанные в графах 5,6,7 и 8 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок, равную для всех плит:

- нормативную ~ 250 кг/м²,
- расчетную ~ 275 кг/м².

2. В графе 2 маркировка плит с отверстиями условно принята как для плит без отверстий. В проекте конкретного объекта маркировка плит с отверстиями должна быть отличной от указанной в таблице.

Расчет плит произведен в соответствии с требованиями "Строительных Норм и правил" (СНиП П-В.1-62^X) с учетом "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69) и "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67).

В продольных ребрах плит предусмотрены отверстия диаметром 35 мм через ~ 1000 мм для пропуска осветительной сети и крепления различных подвесок. Сосредоточенная нагрузка от подвесок на одно отверстие не должна превышать 0,3 т и должна учитываться при выборе марок плит.

Плиты марок $\frac{III-6}{AIIIb}$, $\frac{III-6-I}{AIIIb}$, $\frac{III-6}{AIV}$, $\frac{III-6-I}{AIV}$, $\frac{III-6}{AY(3)}$, $\frac{III-6-I}{AY(3)}$,

$\frac{III-6}{AtY(3)}$, $\frac{III-6-I}{AtY(3)}$ и $\frac{II-6}{AIIIb}$, $\frac{II-6-I}{AIIIb}$, $\frac{II-6}{AIV}$, $\frac{II-6-I}{AIV}$, $\frac{II-6}{AY(3)}$, $\frac{II-6-I}{AY(3)}$

$\frac{II-6}{AtY(3)}$, $\frac{II-6-I}{AtY(3)}$ дополнительно рассчитаны на нагрузку от одного автопогрузчика типа 4004 грузоподъемностью 750 кг при толщине пола в пределах 50+100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята P_н = 1190 кг. Расстояние между колесами принято равным 760 мм. При этом нагрузка от напольного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими одновременно.

Примечание: При применении автопогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытия из плит марок типа III-3, III-4, III-5, III-3-I, III-4-I, III-5-I и II-3, II-4, II-5, II-3-I, II-4-I, II-5-I (при всех классах стали рабочей арматуры, предусмотренных в данном альбоме), армирование полок плит следует принимать аналогичным армированию полок плит марок типа III-6, III-6-I и II-6, II-6-I соответственно.

Плиты междуэтажных перекрытий под временные длительные нагрузки 500+2500 кг/м² проверены также на действие погрузчика типа 3П-05, грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства).

Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки таврового сечения.

Плиты шириной 1,5 м, армированные сталью классов AIIIb и AIV, рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости; армированные сталью классов AY и AtY - как конструкции 3-ей и 2-ой категории трещиностойкости, а армированные сталью класса AtYI и прядевой арматурой - как 2-ой категории трещиностойкости.

Для плит, рассчитанных как конструкции 3-ей категории трещиностойкости, ширина раскрытия нормальных трещин не превышает 0,1 мм, а наклонных - 0,2 мм.

Плиты шириной 0,75 м рассчитаны как конструкции с ненапрягаемой рабочей арматурой, ширина раскрытия нормальных и наклонных трещин которых принята до 0,2 мм, за исключением плиты марки ИПЗ-I, предназначенной для применения в неагрессивной среде, в которой ширина раскрытия трещин принята до 0,3 мм.

Плиты шириной 0,75 м изготавливаются из бетона марок 200 и 300.

Плиты шириной 1,5 м изготавливаются из бетона марок 200, 300, 350, 400, 450 и 500. Возможность снижения марок бетона оговорена в рабочих чертежах (см. листы 1 и 2).

К моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности.

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

ЦНИИГипиДальНИИ
г. Москва

Таблица 4

Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилий не допускается.

В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит шириной 1,5 м принята:

1. Сталь периодического профиля класса А-Шв, упрочненная вытяжкой с контролем удлинения, по ГОСТ 5781-61^х с расчетным сопротивлением $R_a = 4000$ кг/см².

Предельное удлинение для данного класса стали не должно превышать 4,5% для стали марки 35ГС и 3,5% для стали марки 25Г2С.

2. Сталь горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-61^х с расчетным сопротивлением $R_a = 5100$ кг/см².

3. Сталь горячекатаная периодического профиля класса АУ по ЧМТУ I-177-67 с расчетным сопротивлением $R_a = 6400$ кг/см².

4. Сталь термически упрочненная периодического профиля класса АтУ по ГОСТ 10884-71^х с расчетным сопротивлением $R_a = 6400$ кг/см².

5. Сталь термически упрочненная периодического профиля класса АтУ1 по ГОСТ 10884-71^х с расчетным сопротивлением $R_a = 7600$ кг/см².

6. Семипроволочные арматурные пряди Ø12П7 (Ø15П7) по ГОСТ 13840-68 с расчетным сопротивлением $R_a = 11000$ кг/см² (10600 кг/см²).

Рабочая арматура продольных ребер плит шириной 0,75 м принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля классов А-II и А-III по ГОСТ 5781-61^х с расчетным сопротивлением, соответственно, $R_a = 2700$ кг/см² и $R_a = 3400$ кг/см².

Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом, а прядевой арматуры - механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в табл.4.

Размер плиты, м	Марка плиты	Номер сечения (расчетный диаметр, мм) и количество стержней или прядей в одном ребре	Предварительное напряжение "Б" кг/см ²	Усилие натяжения "Л" кг на один стержень или прядь
1	2	3	4	5
1,5 x 5,55	<u>III-I</u> АШв , <u>III-I-2</u> АШв , <u>III-I-3</u> АШв , <u>III-I-4</u> АШв	1Ø14	3850	5900
	<u>III-2</u> АШв , <u>III-2-I</u> АШв	1Ø18	3850	9800
	<u>III-3</u> АШв , <u>III-3-I</u> АШв	1Ø22	3850	14600
	<u>III-4</u> АШв , <u>III-4-I</u> АШв	1Ø25	3850	18900
	<u>III-5</u> АШв , <u>III-5-I</u> АШв	1Ø28	4570	28200
	<u>III-6</u> АШв , <u>III-6-I</u> АШв	2Ø22	4570	17400
	<u>III-I</u> АУ , <u>III-I-2</u> АУ , <u>III-I-3</u> АУ , <u>III-I-4</u> АУ	1Ø14	4200	6500
	<u>III-2</u> АУ , <u>III-2-I</u> АУ	1Ø16	4800	9650
	<u>III-3</u> АУ , <u>III-3-I</u> АУ	1Ø20	4800	15100
	<u>III-4</u> АУ , <u>III-4-I</u> АУ	1Ø22	4800	18200
	<u>III-5</u> АУ , <u>III-5-I</u> АУ	1Ø25	5070	24900
	<u>III-6</u> АУ , <u>III-6-I</u> АУ	2Ø20	5070	15900

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

чл. 24 п. 1 ст. 177

Таблица 4 (продолжение)

1	2	3	4	5
1,5 А 5,55	$\frac{\text{III-2}}{\text{AY}(3)}; \frac{\text{III-2-I}}{\text{AY}(3)}$	1Q14	6500	10000
	$\frac{\text{III-3}}{\text{AY}(3)}; \frac{\text{III-3-I}}{\text{AY}(3)}$	1Q18	6500	16500
	$\frac{\text{III-4}}{\text{AY}(3)}; \frac{\text{III-4-I}}{\text{AY}(3)}$	1Q20	6500	20400
	$\frac{\text{III-5}}{\text{AY}(3)}; \frac{\text{III-5-I}}{\text{AY}(3)}$	1Q22	6500	24700
	$\frac{\text{III-6}}{\text{AY}(3)}; \frac{\text{III-6-I}}{\text{AY}(3)}$	2Q18	6500	16500
		$\frac{\text{III-1}}{\text{AY}(2)}; \frac{\text{III-1-2}}{\text{AY}(2)}; \frac{\text{III-1-3}}{\text{AY}(2)}; \frac{\text{III-1-4}}{\text{AY}(2)}$	1Q12	6000
$\frac{\text{III-2}}{\text{AY}(2)}; \frac{\text{III-2-I}}{\text{AY}(2)}$		1Q16	6500	13100
$\frac{\text{III-3}}{\text{AY}(2)}; \frac{\text{III-3-I}}{\text{AY}(2)}$		1Q20	6500	20400
$\frac{\text{III-4}}{\text{AY}(2)}; \frac{\text{III-4-I}}{\text{AY}(2)}$		1Q22	8000 [*]	30400 [*]
$\frac{\text{III-5}}{\text{AY}(2)}; \frac{\text{III-5-I}}{\text{AY}(2)}$		1Q25	8000 [*]	39300 [*]
		$\frac{\text{III-2}}{\text{ATY}(3)}; \frac{\text{III-2-I}}{\text{ATY}(3)}$	1Q14	6500
	$\frac{\text{III-3}}{\text{ATY}(3)}; \frac{\text{III-3-I}}{\text{ATY}(3)}$	1Q18	6500	16500
	$\frac{\text{III-4}}{\text{ATY}(3)}; \frac{\text{III-4-I}}{\text{ATY}(3)}$	1Q20	6500	20400
	$\frac{\text{III-5}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-5-I}}{\text{ATY}(3)}$	1Q22	6500	24700
	$\frac{\text{III-6}}{\text{ATY}(3)}; \frac{\text{III-6-I}}{\text{ATY}(3)}$	2Q18	6500	16500

Таблица 4 (продолжение)

1	2	3	4	5
1,5 x 3,55	$\frac{\text{III-1}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-1-2}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-1-3}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-1-4}}{\text{ATY}(2)}$	1Q12	6000	6800
	$\frac{\text{III-2}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-2-I}}{\text{ATY}(2)}$	1Q16	6500	13100
	$\frac{\text{III-3}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-3-I}}{\text{ATY}(2)}$	1Q20	6500	20400
	$\frac{\text{III-4}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-4-I}}{\text{ATY}(2)}$	1Q22	8000 [*]	30400 [*]
	$\frac{\text{III-5}}{\text{ATY}(2)}; \frac{\text{III-5-I}}{\text{ATY}(2)}$	1Q25	8000 [*]	39300 [*]
	$\frac{\text{III-1}}{\text{ATYI}}; \frac{\text{III-1-2}}{\text{ATYI}}; \frac{\text{III-1-3}}{\text{ATYI}}; \frac{\text{III-1-4}}{\text{ATYI}}$	1Q10	7200	5650
	$\frac{\text{III-2}}{\text{ATYI}}; \frac{\text{III-2-I}}{\text{ATYI}}$	1Q14	7200	11100
	$\frac{\text{III-3}}{\text{ATYI}}; \frac{\text{III-3-I}}{\text{ATYI}}$	1Q18	7200	18300
	$\frac{\text{III-4}}{\text{ATYI}}; \frac{\text{III-4-I}}{\text{ATYI}}$	1Q20	10000 [*]	31400 [*]
	$\frac{\text{III-5}}{\text{ATYI}}; \frac{\text{III-5-I}}{\text{ATYI}}$	1Q25	10000 [*]	49100 [*]
	$\frac{\text{III-1}}{\text{II7}}; \frac{\text{III-1-2}}{\text{II7}}; \frac{\text{III-1-3}}{\text{II7}}; \frac{\text{III-1-4}}{\text{II7}}$	1Q12II7	6800	6200
	$\frac{\text{III-2}}{\text{II7}}; \frac{\text{III-2-I}}{\text{II7}}$	1Q15II7	10500	14900
	$\frac{\text{III-3}}{\text{II7}}; \frac{\text{III-3-I}}{\text{II7}}$	2Q12II7	11200	10200
	$\frac{\text{III-4}}{\text{II7}}; \frac{\text{III-4-I}}{\text{II7}}$	3Q15II7	10500	14900

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 4 (продолжение)

Таблица 4 (продолжение)

1	2	3	4	5
1,5 x 5,05	$\frac{\text{П2-2}}{\text{АШВ}} ; \frac{\text{П2-2-I}}{\text{АШВ}}$	1Ø16	3850	7750
	$\frac{\text{П2-3}}{\text{АШВ}} ; \frac{\text{П2-3-I}}{\text{АШВ}}$	1Ø20	3850	12100
	$\frac{\text{П2-4}}{\text{АШВ}} ; \frac{\text{П2-4-I}}{\text{АШВ}}$	1Ø22	3850	14600
	$\frac{\text{П2-5}}{\text{АШВ}} ; \frac{\text{П2-5-I}}{\text{АШВ}}$	1Ø25	4500	22100
	$\frac{\text{П2-6}}{\text{АШВ}} ; \frac{\text{П2-6-I}}{\text{АШВ}}$	2Ø20	4500	14100
	1,5 x 5,05	$\frac{\text{П2-2}}{\text{А1У}} ; \frac{\text{П2-2-I}}{\text{А1У}}$	1Ø14	4800
$\frac{\text{П2-3}}{\text{А1У}} ; \frac{\text{П2-3-I}}{\text{А1У}}$		1Ø18	4800	12200
$\frac{\text{П2-4}}{\text{А1У}} ; \frac{\text{П2-4-I}}{\text{А1У}}$		1Ø20	4800	15100
$\frac{\text{П2-5}}{\text{А1У}} ; \frac{\text{П2-5-I}}{\text{А1У}}$		1Ø22	5000	19000
$\frac{\text{П2-6}}{\text{А1У}} ; \frac{\text{П2-6-I}}{\text{А1У}}$		2Ø18	5000	12700
1,5 x 5,05		$\frac{\text{П2-2}}{\text{АУ(3)}} ; \frac{\text{П2-2-I}}{\text{АУ(3)}}$	1Ø12	5970
	$\frac{\text{П2-3}}{\text{АУ(3)}} ; \frac{\text{П2-3-I}}{\text{АУ(3)}}$	1Ø16	6500	13100
	$\frac{\text{П2-4}}{\text{АУ(3)}} ; \frac{\text{П2-4-I}}{\text{АУ(3)}}$	1Ø18	6500	16500
	$\frac{\text{П2-5}}{\text{АУ(3)}} ; \frac{\text{П2-5-I}}{\text{АУ(3)}}$	1Ø20	6500	20400
	$\frac{\text{П2-6}}{\text{АУ(3)}} ; \frac{\text{П2-6-I}}{\text{АУ(3)}}$	2Ø16	6500	13100

1	2	3	4	5	
1,5 x 5,05	$\frac{\text{П2-2}}{\text{АУ(2)}} ; \frac{\text{П2-2-I}}{\text{АУ(2)}}$	1Ø14	6500	10000	
	$\frac{\text{П2-3}}{\text{АУ(2)}} ; \frac{\text{П2-3-I}}{\text{АУ(2)}}$	1Ø18	6500	16500	
	$\frac{\text{П2-4}}{\text{АУ(2)}} ; \frac{\text{П2-4-I}}{\text{АУ(2)}}$	1Ø20	8000*	25100*	
	$\frac{\text{П2-5}}{\text{АУ(2)}} ; \frac{\text{П2-5-I}}{\text{АУ(2)}}$	1Ø22	8000*	30400*	
	1,5 x 5,05	$\frac{\text{П2-2}}{\text{АтУ(3)}} ; \frac{\text{П2-2-I}}{\text{АтУ(3)}}$	1Ø12	5970	6750
		$\frac{\text{П2-3}}{\text{АтУ(3)}} ; \frac{\text{П2-3-I}}{\text{АтУ(3)}}$	1Ø16	6500	13100
$\frac{\text{П2-4}}{\text{АтУ(3)}} ; \frac{\text{П2-4-I}}{\text{АтУ(3)}}$		1Ø18	6500	16500	
$\frac{\text{П2-5}}{\text{АтУ(3)}} ; \frac{\text{П2-5-I}}{\text{АтУ(3)}}$		1Ø20	6500	20400	
$\frac{\text{П2-6}}{\text{АтУ(3)}} ; \frac{\text{П2-6-I}}{\text{АтУ(3)}}$		2Ø16	6500	13100	
1,5 x 5,05		$\frac{\text{П2-2}}{\text{АтУ(2)}} ; \frac{\text{П2-2-I}}{\text{АтУ(2)}}$	1Ø14	6500	10000
	$\frac{\text{П2-3}}{\text{АтУ(2)}} ; \frac{\text{П2-3-I}}{\text{АтУ(2)}}$	1Ø18	6500	16500	
	$\frac{\text{П2-4}}{\text{АтУ(2)}} ; \frac{\text{П2-4-I}}{\text{АтУ(2)}}$	1Ø20	8000*	25100*	
	$\frac{\text{П2-5}}{\text{АтУ(2)}} ; \frac{\text{П2-5-I}}{\text{АтУ(2)}}$	1Ø22	8000*	30400*	

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 4 (продолжение)

1	2	3	4	5
1,5 x 5,00	$\frac{П2-2}{АтУ1}$; $\frac{П2-2-1}{АтУ1}$	IQ12	7200	8150
	$\frac{П2-3}{АтУ1}$; $\frac{П2-3-1}{АтУ1}$	IQ16	7200	14500
	$\frac{П2-4}{АтУ1}$; $\frac{П2-4-1}{АтУ1}$	IQ18	10000 ^ж	25400 ^ж
	$\frac{П2-5}{АтУ1}$; $\frac{П2-5-1}{АтУ1}$	IQ22	10000 ^ж	38000 ^ж
	$\frac{П2-2}{П7}$; $\frac{П2-2-1}{П7}$	IQ12П7	8250	7500
	$\frac{П2-3}{П7}$; $\frac{П2-3-1}{П7}$	IQ15П7	8250	11700
	$\frac{П2-4}{П7}$; $\frac{П2-4-1}{П7}$	2Q15П7	9900	14000

ж) Натяжение арматуры осуществлять только механическим способом.

Примечания: 1. Величины предварительного напряжения "С₀" и усилия натяжения "N₀", указанные в таблице, даны как для электротермического, так и механического способа натяжения (для плит со стержневой арматурой всех классов за исключением плит, отмеченных "звездочкой") и механического способа (для плит с прядевой арматурой и плит со стержневой арматурой, отмеченных "звездочкой").

2. Величины предварительного напряжения "С₀" и усилия натяжения "N₀" определены без учета потерь от деформации формы.

По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные детали М1т (М1н) + М4т (М4н), которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры и обеспечивающими анкеровку рабочей арматуры.

Полка плит армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм включительно из холоднотянутой обыкновенной арматурной проволоки класса В-1 по ГОСТ 6727-53^ж; при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61^ж.

Предел огнестойкости плит равен ~ 0,75 часа.

При применении плит в условиях воздействия слабо и средне-агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

П. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит

Изготовление плит предусмотрено агрегатно-поточным способом. При изготовлении плит необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) главы СНиП:

- I-B.1-62^ж "Заполнители для бетонов и растворов".
- I-B.2-69^ж "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".
- I-B.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".
- I-B.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций".
- I-B.5-66 "Железобетонные изделия. Общие указания".
- I.B.5-1-62 "Железобетонные изделия для зданий".

г. Москва

б) ГОСТов:

- ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы испытания прочности".
- ГОСТ 13015-67^к "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
- ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

в) "Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" (НЭ-61, НИИОС:ИП).

г) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).

д) "Указания по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69).

е) "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проводочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим и электротермомеханическим способами", 1962 г., НИИЖБ.

Стальные закладные детали изготавливаются в соответствии с главой СНиП Ш-В.5-62^к "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки в это предусмотренной контактной точечной не допускается.

Дуговая сварка арматурных стержней из стали класса А-I между собой и со стальными закладными деталями из листовой, полосовой, угловой стали, а также сварка закладных деталей должна производиться электродами типа Э46-Т или Э42-Т; сварка

арматурных стержней из класса А-III со стальными закладными деталями, указанными выше, должна производиться электродами типа Э50А-Ф; Э55А-Ф, Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электрода, из числа приведенных выше, для каждого класса и марки должны производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления плит должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.

Плиты покрытий с отверстиями для дефлекторов или зонтов изготавливаются в опалубке плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в полке и набетонкой, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

Армирование плит перекрытий с отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящего альбома с учетом рекомендаций приведенных на листах 65 ÷ 63, по которым можно изготавливать и устанавливать обрамляющие отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61^к.

Сетки, предусмотренные для армирования полок плит, в месте расположения отверстия вырезаются.

Включенные в данный альбом межколонные плиты с отверстиями можно использовать для установки как по осям колонн, так и на других участках перекрытия, в зависимости от требуемого местоположения отверстий.

При изготовлении плит для зданий со слабо и среднеагрессивными средами обязательно выполнение требований, указанных в проекте конкретного здания.

Отклонение от проектных размеров не должно превышать величин, указанных на рабочих чертежах и в ГОСТ 13015-67^к.

Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67^к для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

ГК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 5

Размер плиты М	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Рпр" в кг/м ² и контрольные прогибы "f _к " в см для оценки жесткости и третино- стойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно рас- пределенные наг- рузки для оцен- ки прочности плит	
		3 + 7		14		28		100		кг/м ² - I	
		Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _к при C=I,4	Р _к при C=I,6
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4,5 x 5,55	III-I АШВ	370	0,16	370	0,16	375	0,13	370	0,13	780	930
	III-2 ; III-2-I АШВ ; АШВ	900	0,59	900	0,59	910	0,47	900	0,46	1620	1890
	III-3 ; III-3-I АШВ ; АШВ	1400	0,72	1400	0,72	1410	0,61	1400	0,61	2460	2850
	III-4 ; III-4-I АШВ ; АШВ	1900	0,86	1900	0,86	1960	0,78	1900	0,75	3300	3810
	III-5 ; III-5-I АШВ ; АШВ	3120	1,30	3120	1,32	3120	1,24	2440	1,00	4210	4850
	III-6 ; III-6-I АШВ ; АШВ	3690	1,57	3690	1,59	3690	1,54	2900	1,27	4980	5730
	III-I АТУ	370	0,16	370	0,16	375	0,13	370	0,13	780	930
	III-2 ; III-2-I АТУ ; АТУ	900	0,57	900	0,58	910	0,43	900	0,43	1620	1890
	III-3 ; III-3-I АТУ ; АТУ	1480	0,75	1480	0,75	1540	0,68	1480	0,66	2460	2850
	III-4 ; III-4-I АТУ ; АТУ	1900	0,88	1900	0,88	2010	0,84	1900	0,80	3300	3810
	III-5 ; III-5-I АТУ ; АТУ	2900	1,34	2880	1,33	2910	1,25	2440	1,05	4210	4850
	III-6 ; III-6-I АТУ ; АТУ	3790	1,84	3790	1,85	3730	1,72	2980	1,38	4980	5730
	III-2 ; III-2-I ; III-2 ; III-2-I АУ(3) ; АУ(3) ; АТУ(3) ; АТУ(3)	860	0,33	860	0,33	865	0,29	860	0,29	1550	1810
	III-3 ; III-3-I ; III-3 ; III-3-I АУ(3) ; АУ(3) ; АТУ(3) ; АТУ(3)	1530	0,63	1530	0,63	1610	0,59	1530	0,57	2520	2910
III-4 ; III-4-I ; III-4 ; III-4-I АУ(3) ; АУ(3) ; АТУ(3) ; АТУ(3)	2050	0,79	2040	0,79	2190	0,78	1940	0,62	3370	3890	
III-5 ; III-5-I ; III-5 ; III-5-I АУ(3) ; АУ(3) ; АТУ(3) ; АТУ(3)	2640	1,06	2630	1,06	2760	1,06	2480	0,93	4210	4850	

ТК
1975

ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 6

Размер плиты м	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Ртр" в кг/м ² для оценки трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках				Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кг/м ²	
		3*7	14	28	100	Рк при C=1,4	Рк ^I при C=1,6
		Ртр	Ртр	Ртр	Ртр		
I	2	3	4	5	6	7	8
1,5 x 5,55	$\frac{\text{III-I}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-I}}{\text{ATY}(2)}$	510	510	570	560	780	930
	$\frac{\text{III-2}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-2-I}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-2}}{\text{ATY}(2)}$; $\frac{\text{III-2-I}}{\text{ATY}(2)}$	1000	1000	1100	1050	1750	2030
	$\frac{\text{III-3}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-3-I}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-3}}{\text{ATY}(2)}$; $\frac{\text{III-3-I}}{\text{ATY}(2)}$	1470	1470	1650	1460	2420	2800
	$\frac{\text{III-4}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-4-I}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-4}}{\text{ATY}(2)}$; $\frac{\text{III-4-I}}{\text{ATY}(2)}$	2800	2660	2600	2170	3370	3890
	$\frac{\text{III-5}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-5-I}}{\text{AY}(2)}$; $\frac{\text{III-5}}{\text{ATY}(2)}$; $\frac{\text{III-5-I}}{\text{ATY}(2)}$	3990	3600	3290	2440	3930	4530
	$\frac{\text{III-I}}{\text{ATYI}}$	460	450	560	550	780	930
	$\frac{\text{III-2}}{\text{ATYI}}$; $\frac{\text{III-2-I}}{\text{ATYI}}$	910	910	1010	1000	1680	1950
	$\frac{\text{III-3}}{\text{ATYI}}$; $\frac{\text{III-3-I}}{\text{ATYI}}$	1580	1490	1750	1610	2640	3060
	$\frac{\text{III-4}}{\text{ATYI}}$; $\frac{\text{III-4-I}}{\text{ATYI}}$	2910	2730	2670	2250	3510	4050
	$\frac{\text{III-5}}{\text{ATYI}}$; $\frac{\text{III-5-I}}{\text{ATYI}}$	5390	4690	4020	2620	4270	4910
	$\frac{\text{III-I}}{\text{II7}}$	550	550	650	640	780	930
	$\frac{\text{III-2}}{\text{II7}}$; $\frac{\text{III-2-I}}{\text{II7}}$	1410	1360	1490	1350	1410	1650
	$\frac{\text{III-3}}{\text{II7}}$; $\frac{\text{III-3-I}}{\text{II7}}$	1820	1750	1860	1690	2250	2610

 ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 6 (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7	8
1,5 x 5,55	$\frac{\Pi 2-4}{\Pi 7}$; $\frac{\Pi 2-4-I}{\Pi 7}$	3650	3330	3090	2340	3090	3570
1,5 x 5,05	$\frac{\Pi 2-2}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-2-I}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-2}{AТУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-2-I}{AТУ(2)}$	960	960	1060	1040	1750	2030
	$\frac{\Pi 2-3}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-3-I}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-3}{AТУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-3-I}{AТУ(2)}$	1670	1670	1860	1720	2420	2800
	$\frac{\Pi 2-4}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-4-I}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-4}{AТУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-4-I}{AТУ(2)}$	2780	2700	2710	2330	3370	3890
	$\frac{\Pi 2-5}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-5-I}{AУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-5}{AТУ(2)}$; $\frac{\Pi 2-5-I}{AТУ(2)}$	3470	3320	3240	2710	3930	4530
	$\frac{\Pi 2-2}{AТУ I}$; $\frac{\Pi 2-2-I}{AТУ I}$	850	850	980	960	1620	1890
	$\frac{\Pi 2-3}{AТУ I}$; $\frac{\Pi 2-3-I}{AТУ I}$	1580	1570	1720	1650	2640	3060
	$\frac{\Pi 2-4}{AТУ I}$; $\frac{\Pi 2-4-I}{AТУ I}$	2840	2710	2740	2420	3510	4050
	$\frac{\Pi 2-5}{AТУ I}$; $\frac{\Pi 2-5-I}{AТУ I}$	4580	4200	3920	3080	4270	4910
	$\frac{\Pi 2-2}{\Pi 7}$; $\frac{\Pi 2-2-I}{\Pi 7}$	890	880	1010	990	1410	1650
	$\frac{\Pi 2-3}{\Pi 7}$; $\frac{\Pi 2-3-I}{\Pi 7}$	1390	1390	1540	1460	2250	2610
$\frac{\Pi 2-4}{\Pi 7}$; $\frac{\Pi 2-4-I}{\Pi 7}$	2870	2750	2840	2410	3090	3570	

Примечание: Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузки от собственного веса плиты, принятой равной - 270 кг/м².

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ЕК24-9

Плиты, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и околлов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей плит от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой, кроме поверхностей деталей, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям "Указаний" СН 262-67, должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить их испытания в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности жесткости и трещиностойкости".

Оценку качества изготавливаемых плит шириной 1,5 м, отнесенных к 3-ей категории трещиностойкости и плит шириной 0,75 м следует производить по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости, характеризующей ширину раскрытия трещин.

Оценку качества изготавливаемых плит шириной 1,5 м, отнесенных ко 2-ой категории трещиностойкости, следует производить по показателям прочности и трещиностойкости, характеризующей образованием трещин в продольных ребрах плиты.

Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин (для конструк-

ций 3-й категории трещиностойкости) и по моменту образования трещин в продольных ребрах (для конструкции 2-й категории трещиностойкости).

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 3-й категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k^*), жесткость и трещиностойкость (R_{tr}), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в таблице 5.

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 2-й категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k^*) и трещиностойкость (R_{tr}) приведены в таблице 6.

Допустимые контрольные величины раскрытия трещин при испытании плит 3-й категории трещиностойкости приведены в таблице 7. Ширина раскрытия трещин при испытаниях плит не должна превышать более чем на 50% величин, приведенных в таблице 7.

Таблица 7

Вид арматуры	Контрольная величина раскрытия трещин в мм при применении					
	в неагрессивной среде		в слабо агрессивной среде		в среднеагрессивной среде	
	нормальн.	наклон	нормальн.	наклон	нормальн.	наклон
A-III, A-IV	0,2	0,2	0,1	0,1	0,05	0,1
AУ(З)	0,1	0,1	0,05	0,1	-	-
AУ(З)	0,1	0,1	-	-	-	-

Величины контрольных нагрузок при испытании плит шириной 0,75 м на прочность (R_k и R_k^*), жесткость и трещиностойкость (R_{tr}) а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в таблице 8.

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Таблица 8

Размер плиты, м	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Рк и Рк'" для оценки прочности плит, кг/м ²		Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Рпр" для оценки жесткости и трещиностойкости плит, кг/м ²	Контрольный прогиб "f _к " по продольному ребру плиты в см	
		Рк при С=1,4	Рк' при С=1,6		при 70% проектной прочности бетона	при 100% проектной прочности бетона
I	2	3	4	5	6	7
0,75x5,55	ПЗ-1	1490	1760	790	1,35	1,23
	ПЗ-6	1490	1760	790	1,05	0,94
	ПЗ-2	2330	2720	1290	1,29	1,27
	ПЗ-3	3170	3680	1790	1,23	1,2
	ПЗ-4	4010	4640	2290	1,18	1,14
	ПЗ-5	4850	5600	2790	1,16	1,15
0,75x5,05	П4-1	1490	1760	790	0,8	0,74
	П4-2	2330	2720	1290	1,05	1,01
	П4-3	3170	3680	1790	1,18	1,17
	П4-4	4010	4640	2290	0,98	0,93
	П4-5	4850	5600	2790	0,96	0,93

Примечания: 1. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты, принятую равной ~ 360 кг/м².
 2. Допускаемые отклонения действительного прогиба от контрольного не должны превышать 10%.

Ширина раскрытия трещин при испытаниях плит шириной 0,75 м не должна превышать 0,1 мм для плит, применяемых в условиях агрессивных сред и 0,2 мм для плит, применяемых в неагрессивных средах. Допускаемое отклонение +50%.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015-67^а.

На боковой поверхности плиты должны быть обозначены несмываемой краской марка плиты, дата изготовления, вес плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

Порядок использования плит, не выдержавших испытания, регламентируется ГОСТом 8629-66.

III. Указания по применению плит

Предварительно напряженные плиты шириной 1,5 м и плиты шириной 0,75 м с обычным армированием предназначены для использования в качестве доборных для перекрытий, в которых в качестве основных используются плиты шириной 3 м серии ИИ24-8. Примеры маркировочных схем раскладки плит приведены в дополнении к альбомам серии ИИ20-1/70 и ИИ20-2/70.

Плиты шириной 1,5 м с предварительно напрягаемой рабочей арматурой могут быть использованы также и взамен плит шириной 3,0 м. в тех случаях, когда освоение плит шириной 3 м встречает затруднения, например, в случае отсутствия на заводе виброплощадок шириной 3 м.

В указанном случае назначение марок плит производится в проекте конкретного объекта в соответствии с примерами маркировочных схем раскладки плит, приведенными в альбомах ИИ20-1/70 и ИИ20-2/70 (в части типоразмеров применяемых плит и их местоположения - рядовые или межколонные) и данными таблиц I, 2, 3 и 9 настоящей пояснительной записки (в части несудей способности плит и области их применения в зависимости от класса стали рабочей арматуры и степени агрессивного воздействия газовой среды).

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП П-В.1-62^а и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками".

Дир. завода
 Зав. отделом
 Инженер
 г. Москва

ТК 1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-9

При применении плит настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше $+50^{\circ}\text{C}$ назначение марок плит должно производиться на основе расчета, с соблюдением требований главы СНиП П-В.7-67.

В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит настоящей серии, назначение марок плит следует производить на основе расчета, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

Разработанная в настоящем альбоме номенклатура плит позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой среды.

Области допустимого применения плит, армированных сталью различных классов, с различными категориями трещиностойкости в зависимости от степени агрессивного воздействия среды приведены в таблице 9.

Таблица 9

Вид арматуры	Степень агрессивного воздействия среды		
	неагрессивная	слабо агрессивная	средне агрессивная
I	2	3	4
АШв	+	+	+
АІУ	+	+	+
АУ (3-я категория)	+	+	-
АУ (2-я категория)	+		+
АтУ (3-я категория)	+		-

Таблица 9 (продолжение)

I	2	3	4
АтУ (2-я категория)	+	+	-
АтІІ	+	+	-
Прядевая	+	+	+

Примечание. Из приведенных в таблице 9 рекомендуется применять, как более экономичные, следующие варианты плит: в условиях неагрессивной среды - плиты 3-ей категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У или Ат-У; в условиях слабоагрессивной среды - плиты 3-ей категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У; в условиях среднеагрессивной среды - плиты 3-ей категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-ІУ или 2-й категории трещиностойкости, армированные сталью класса А-У.

При применении плит в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо и среднеагрессивной газовой сред, в пресеке здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67, должны быть дополнительно указаны:

- специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных деталей;
- требования к качеству бетонной поверхности.

Показатели плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 10.

Марка бетона по водонепроницаемости

Таблица 10

№ № п.п.	Плотность бетона	Марка бетона по водонепроницаемости
1.	Нормальная	В-4
2.	Повышенная	В-6
3.	Особо плотный	В-8

Примечание. Марка бетона по водонепроницаемости определяется в возрасте 28 суток по ГОСТ 4800-59 "Бетон гидротехнический. Методы испытания бетона".

В спецификациях к рабочим чертежам плит указан только класс стали без указания марки стали. В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей плит. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаний, приведенных в таблице II настоящей пояснительной записки.

Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит, предназначенных для обычных условий. Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- "к" - при изготовлении плиты с нормальной плотностью бетона;
- "кп" - при изготовлении плиты с повышенной плотностью бетона;
- "ко" - при изготовлении плиты с особо плотным бетоном.

Например: Если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки Ш-6(Ш-6-1), то: при требуемой нормальной плотности бетона - Ш-6-К(Ш-6-1-К); при требуемой повышенной плотности бетона - Ш-6-КП(Ш-6-1-КП); при особо плотном бетоне - Ш-6-КО (Ш-6-1-КО).

Примечание. В марках плит, указанных в примере, класс стали рабочей арматуры условно не показан.

В конкретных проектах должна указываться отпускная прочность бетона в летнее время года в тех случаях, когда по условиям загрузки конструкций прочность бетона, равная 70% проектной прочности является недостаточной.

При необходимости в полке плиты могут устраиваться небольшие отверстия.

Отверстия диаметром до 200 мм могут устраиваться в плитах по месту, без проверки несущей способности плит в ослабленном сечении, если в поперечное сечение плиты попадет не более одного отверстия.

IV. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит

Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТа 13015-67^ж, ГОСТа 8829-66 и рабочих чертежей плит.

Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном положении.

Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между четырьмя петлями. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

При складировании плит прокладки устанавливаются по торцам продольных ребер в местах расположения опорных закладных деталей.

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

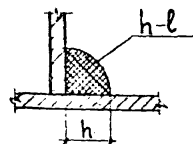
Высота штабеля плит в соответствии со СНиП Ш-А.II-70 "Техника безопасности в строительстве" не должна превышать 2,5 м.

При транспортировании плит допускается смещать прокладки от торца плиты не более чем на 0,5 м, при этом прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

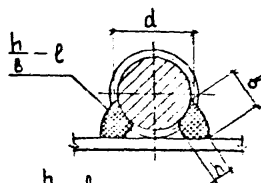
При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стролиздат, 1966 г.).

При перевозке плит железнодорожным транспортом следует пользоваться "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стролиздат, 1967 г.).

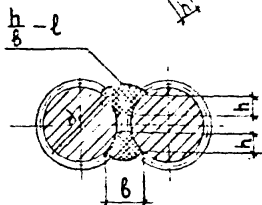
Условные обозначения сварных швов



h - высота шва
 l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0,25d$, но не менее 4 мм)
 b - ширина шва ($b \geq 0,5d$, но не менее 8 мм)
 l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0,25d$, но не менее 4 мм)
 b - ширина шва ($b \geq 0,5d$, но не менее 10 мм)
 l - длина шва

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-9

Проект № 1/75
 Разработчик: Сураева
 Гл. инж. пр. Дук. группа
 ЦНИИПРОИЗДАНИИ
 г. Москва

Класс стали	Диаметр арматуры мм	Условия эксплуатации конструкций						
		Статические нагрузки				Динамические нагрузки		
		В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха			В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха	
			до -30°C	от -30°C до -40°C	ниже -40°C		до -30°C	от -30°C до -40°C
Марка стали					Марка стали			
A-I	6-40	См. примечание 3				См. примечание 3		
A-III	6-40	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С
A-IIIв	6-40	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С	-	35ГС, 25Г2С	25Г2С	-
A-IV	10-18 10-32	80С 20ХГ2Ц	80С 20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	80С 20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц
A-V	10-16 (10-25)	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т	23ХГ2Т ^х	23ХГ2Т ^х	23ХГ2Т ^х
At-V	10-25	At-V	At-V	At-V	At-V	-	-	-
At-VI	10-25	At-VI	At-VI	At-VI	At-VI	-	-	-
Прокат П7	-	П7	П7	П7	П7	П7	П7	П7
Прокат для складных деталей	-	ВСт.ЗКП2	ВСт.ЗКП2	ВСт.ЗПС2	ВСт.ЗСП2	ВСт.ЗПС4	ВСт.ЗПС4	ВСт.ЗПС5

ж) Сталь класса A-V марки 23ХГ2Т не следует применять в случаях, когда требуется расчет конструкции на выносливость.

Примечания:

1. Данные для назначения марок арматурной стали в зависимости от температуры эксплуатации здания и диаметра арматуры приняты в соответствии с таблицей 57^ж СНиП П-В.1-62^ж.
2. Данные для назначения марок стали для проката при расчетной температуре эксплуатации здания ниже минус 40°C приняты по СНиП П-В.3-72 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
3. Для конструкций монтируемых при температуре -40°C и ниже, монтажные петли должны применяться из стали класса A-I марки ВСт.ЗСП5, а при температуре выше -40°C - из стали класса A-I марки ВСт.ЗПС5.
4. Применение железобетонных конструкций, находящихся под непосредственным воздействием подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах ниже -40°C не допускается.
5. Расчетные зимние температуры наружного воздуха устанавливаются по наиболее холодной пятидневке в зависимости от района строительства.
6. В таблице за динамические нагрузки приняты такие нагрузки, которые в расчетах конструкций учитываются коэффициентом динамичности 1,1 и более.

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.
П1-1 АШВ	2,2	200	0,89	63,6
П1-2 АШВ				73,5
П1-3 АШВ		300 ^х		86,3
П1-4 АШВ		300		98,6
П1-5 АШВ				118,5
П1-5 АШВ				161,8
П1-1 АШ		200		63,6
П1-2 АШ				68,8
П1-3 АШ		300 ^х		80,5
П1-4 АШ		300		88,9
П1-5 АШ	107,6			
П1-6 АШ	150,2			
П1-2 АШ(3)	300 ^х		64,7	
П1-3 АШ(3)			75,3	
П1-4 АШ(3)	350		83,1	
П1-5 АШ(3)			97,9	
П1-6 АШ(3)	400		139,8	
П1-1 АШ(2)			300 ^{хх}	60,0
П1-2 АШ(2)	68,8			
П1-3 АШ(2)	350	80,5		
П1-4 АШ(2)		88,9		
П1-5 АШ(2)	500	107,6		
П1-1 АШ		350	59,2	
П1-2 АШ	64,8			
П1-3 АШ	400	69,9		
П1-4 АШ		101,1		

Марка плиты	Масса М	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П1-5 АШ(2)	2,2	500	0,89	107,6
П1-2 АШ(3)				300 ^х
П1-3 АШ(3)		350		75,3
П1-4 АШ(3)				83,1
П1-5 АШ(3)				97,9
П1-6 АШ(3)		400		139,8
П1-1 АШ(2)				300 ^{хх}
П1-2 АШ(2)		68,8		
П1-3 АШ(2)		350		80,5
П1-4 АШ(2)				88,9
П1-5 АШ(2)	500	107,6		
П1-1 АШ		350 ^{ххх}	57,0	
П1-2 АШ	64,7			
П1-3 АШ	400	75,3		
П1-4 АШ		83,1		
П1-5 АШ	500	107,6		
П1-1 П7		350	59,2	
П1-2 П7	64,8			
П1-3 П7	400	69,9		
П1-4 П7		101,1		

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
П1-2-1 АШВ	2,2	200	0,89	74,6
П1-3-1 АШВ				300 ^х
П1-4-1 АШВ		300		99,7
П1-5-1 АШВ				119,6
П1-6-1 АШВ				162,9
П1-2-1 АШ		200		69,9
П1-3-1 АШ				81,6
П1-4-1 АШ		300 ^х		90,0
П1-5-1 АШ				108,7
П1-6-1 АШ		300 ^х		151,3
П1-2-1 АШ(3)	350		65,8	
П1-3-1 АШ(3)		76,4		
П1-4-1 АШ(3)	400	84,2		
П1-5-1 АШ(3)		99,0		
П1-6-1 АШ(3)	400	140,9		
П1-2-1 АШ(2)		300 ^х	89,9	
П1-3-1 АШ(2)	350		81,6	
П1-4-1 АШ(2)		450	90,0	
П1-5-1 АШ(2)	500		108,7	
П1-2-1 АШ(3)		300 ^х	65,8	
П1-3-1 АШ(3)	76,4			
П1-4-1 АШ(3)	400	84,2		
П1-5-1 АШ(3)		99,0		
П1-6-1 АШ(3)	400	140,9		
П1-2-1 АШ(2)		300 ^х	89,9	
П1-3-1 АШ(2)	350		81,6	
П1-4-1 АШ(2)		450	90,0	
П1-5-1 АШ(2)	500		108,7	
П1-2-1 АШ(3)		300 ^х	65,8	
П1-3-1 АШ(3)	76,4			

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.	
П1-4-1 АШ(3)	2,2	350	0,89	84,2	
П1-5-1 АШ(3)				99,0	
П1-6-1 АШ(3)		400		140,9	
П1-2-1 АШ(2)				300 ^х	69,9
П1-3-1 АШ(2)				350	81,6
П1-4-1 АШ(2)		450		90,0	
П1-5-1 АШ(2)				108,7	
П1-2-1 АШ		350		65,8	
П1-3-1 АШ				76,4	
П1-4-1 АШ		450		84,2	
П1-5-1 АШ	108,7				
П1-2-1 П7	350	65,9			
П1-3-1 П7		400	71,0		
П1-4-1 П7	400		102,2		
П1-1-2 АШВ		200	101,9		
П1-1-2 АШ(2)	300 ^{хх}		98,3		
П1-1-2 АШ(2)		350	98,3		
П1-1-2 АШ	350		97,5		

*) В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона или обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона R₀ = 200 кг/см²

хх) В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона R₀ = 200 кг/см², или до 200 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

ххх) В данных плитах марка бетона может быть снижена до 300 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л на 1 м³ бетона.

ТК
1975

Показатели на одну плиту.

ИИЭН-9

Лист 1

Разработка
 Л.В.Клиш
 Проверка
 С.А.Иванова
 Карандаш

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.		
П1-3 АШБ	2,4	200	0,97	106,6		
П1-3 АШ				106,6		
П1-3 АШ(2)		300 ^{XX}		103,0		
П1-3 АТШ(2)				103,0		
П1-3 АТШ		350 ^{XXX}		100,0		
П1-3 П7				102,2		
П1-4 АШБ		2,3		200	0,93	99,4
П1-4 АШ						99,4
П1-4 АШ(2)				300 ^{XX}		95,8
П1-4 АТШ(2)						95,8
П1-4 АТШ	350 ^{XXX}		92,8			
П1-4 П7			95,0			
П2-2 АШБ	2,0		200	0,81		65,3
П2-3 АШБ						76,2
П2-4 АШБ			300			83,8
П2-5 АШБ						100,8
П2-6 АШБ		300 ^{XX}	138,9			
П2-2 АШ			61,6			
П2-3 АШ		300 ^X	71,4			
П2-4 АШ			78,5			
П2-5 АШ		300	92,0			
П2-6 АШ			129,3			
П2-2 АШ(3)	300 ^X	300 ^X	0,81	58,3		
П2-3 АШ(3)				67,1		
П2-4 АШ(3)	350	300 ^X	0,81	73,8		
П2-5 АТШ(3)				92,0		
П2-2 П7	350	300 ^X	0,81	58,3		
П2-3 П7				64,7		
П2-4 П7	400	300 ^X	0,81	79,4		
П2-2 АШБ				200	66,4	
П2-3 АШБ	300 ^X	300 ^X	0,81	77,3		
П2-4 АШБ				300	84,8	

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.		
П2-5 АШ(3)	2,0	350	0,81	86,7		
П2-6 АШ(3)				400	120,7	
П2-2 АШ(2)		300 ^X		300 ^X	0,81	61,6
П2-3 АШ(2)						350
П2-4 АШ(2)		450		300 ^X	0,81	78,5
П2-5 АШ(2)						500
П2-2 АТШ(3)		300 ^X		300 ^X	0,81	58,3
П2-3 АТШ(3)						67,1
П2-4 АТШ(3)		350		300 ^X	0,81	73,8
П2-5 АТШ(3)						86,7
П2-6 АТШ(3)	400	300 ^X	0,81	120,7		
П2-2 АТШ(2)				300 ^X	61,6	
П2-3 АТШ(2)	350	300 ^X	0,81	71,4		
П2-4 АТШ(2)				450	78,5	
П2-5 АТШ(2)	500	300 ^X	0,81	92,0		
П2-2 АТШ				350	58,3	
П2-3 АТШ	400	300 ^X	0,81	67,1		
П2-4 АТШ				450	73,8	
П2-5 АТШ	500	300 ^X	0,81	92,0		
П2-2 П7				350	58,3	
П2-3 П7	400	300 ^X	0,81	64,7		
П2-4 П7				400	79,4	
П2-2 АШБ	200	300 ^X	0,81	66,4		
П2-3 АШБ				300 ^X	77,3	
П2-4 АШБ	300	300 ^X	0,81	84,8		

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.		
П2-5 АШБ	2,0	300	0,81	101,9		
П2-6 АШБ				400	140,0	
П2-2 АШ		200		300 ^X	0,81	62,7
П2-3 АШ						350
П2-4 АШ		300 ^X		300 ^X	0,81	79,5
П2-5 АШ						300
П2-6 АШ		300		300 ^X	0,81	130,4
П2-2 АТШ						300 ^X
П2-3 АТШ		300 ^X		300 ^X	0,81	68,2
П2-4 АТШ						350
П2-5 АТШ	400	300 ^X	0,81	87,8		
П2-6 АТШ				400	121,8	
П2-2 АТШ(2)	300 ^X	300 ^X	0,81	62,7		
П2-3 АТШ(2)				350	71,5	
П2-4 АТШ(2)	450	300 ^X	0,81	79,5		
П2-5 АТШ(2)				500	93,1	
П2-2 АТШ	300 ^X	300 ^X	0,81	59,4		
П2-3 АТШ				300 ^X	68,2	
П2-4 АТШ	350	300 ^X	0,81	74,8		
П2-5 АТШ				350	87,8	
П2-6 АТШ	400	300 ^X	0,81	121,8		
П2-2 АТШ(3)				300 ^X	59,4	
П2-3 АТШ(3)	300 ^X	300 ^X	0,81	68,2		
П2-4 АТШ(3)				350	74,8	
П2-5 АТШ(3)	400	300 ^X	0,81	87,8		
П2-6 АТШ(3)				400	121,8	
П2-2 АТШ(2)	300 ^X	300 ^X	0,81	62,7		

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг.				
П2-3 АТШ(2)	2,0	350	0,81	71,5				
П2-4 АТШ(2)				450	79,5			
П2-5 АТШ(2)		500		300 ^{XXX}	0,81	93,1		
П2-2 АТШ						350	59,4	
П2-3 АТШ		400		300 ^{XXX}	0,81	68,2		
П2-4 АТШ						450	74,8	
П2-5 АТШ		500		300 ^{XXX}	0,81	93,1		
П2-2 АТШ						350	59,4	
П2-3 АТШ		400		300 ^{XXX}	0,81	65,8		
П2-4 АТШ						450	80,4	
П3-1	1,5	200	0,6	43,2				
П3-2				200	53,8			
П3-3		300		300 ^{XXX}	0,6	70,8		
П3-4						300	80,4	
П3-5		200		300 ^{XXX}	0,6	90,3		
П3-6						200	49,2	
П4-1		1,37		200	0,55	41,4		
П4-2						200	46,7	
П4-3				300		300 ^{XXX}	0,55	50,9
П4-4								300
П4-5	300		76,7					

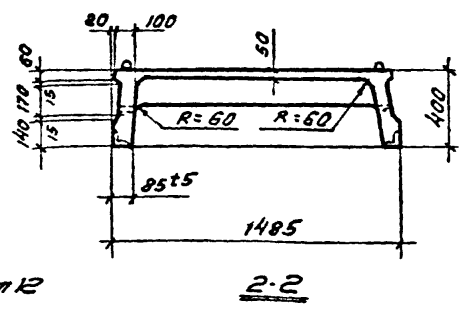
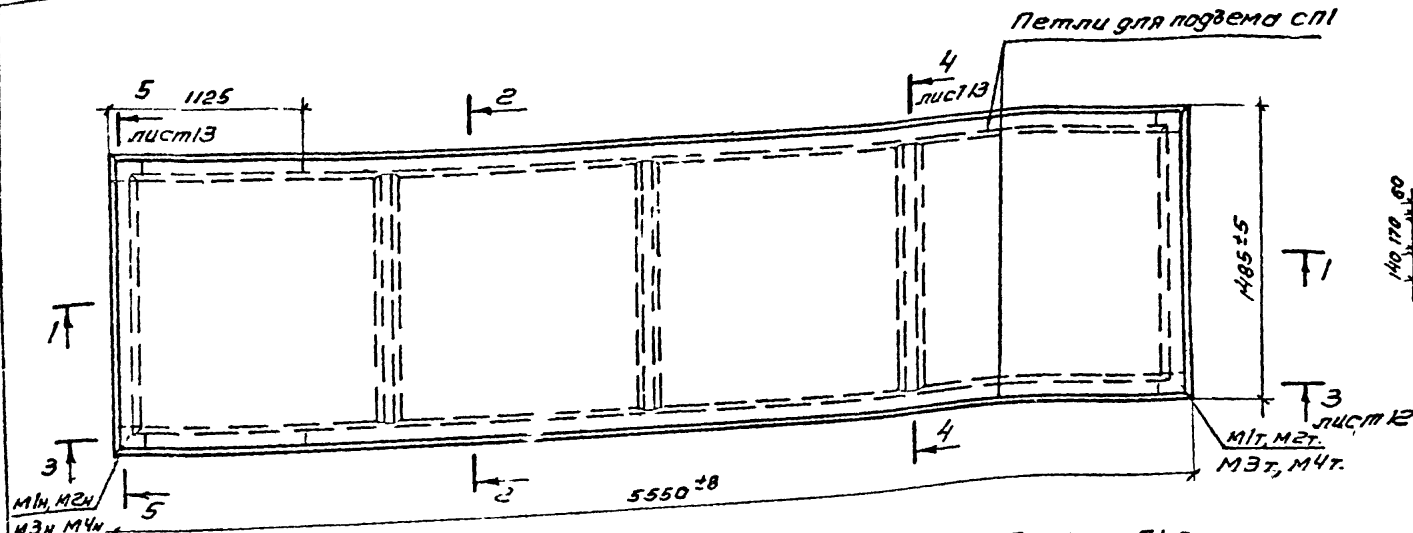
Разъяснения см. на листе 1.

ТК
1975

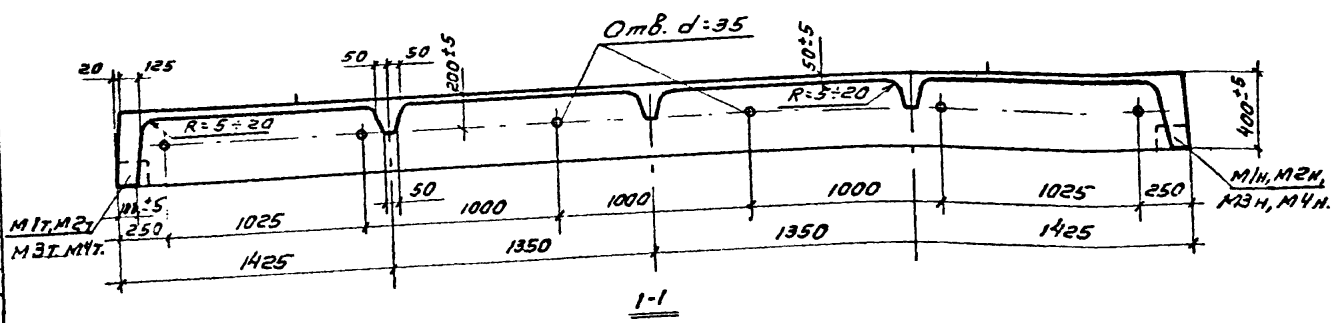
Показатели на одну плиту.

ИИ 24-9

Лист 2



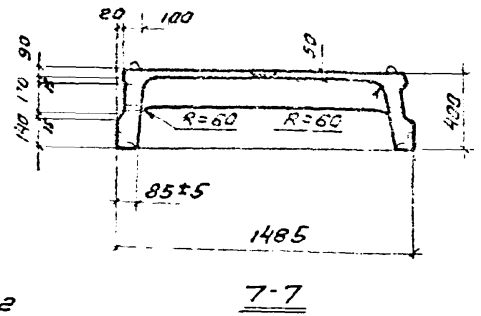
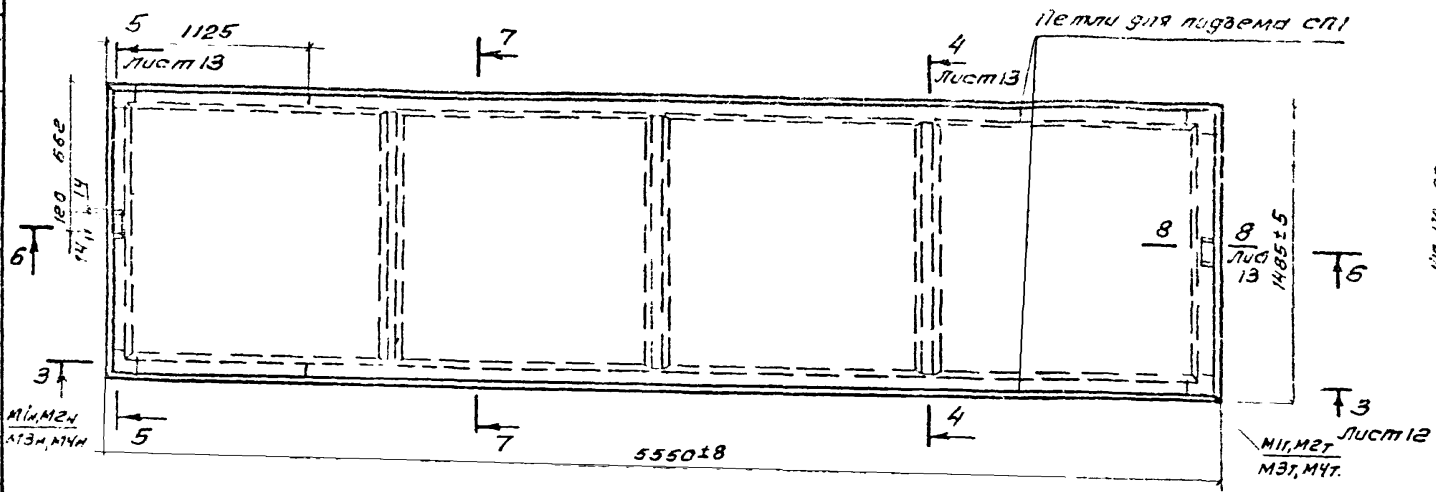
Плиты $\frac{\pi 1-1}{\text{АДВ}}$ $\frac{\pi 1-6}{\text{АШВ}}$ $\frac{\pi 1-1}{\text{АШ}}$ $\frac{\pi 1-6}{\text{АШ}}$ $\frac{\pi 1-2}{\text{АШ(3)}}$ $\frac{\pi 1-6}{\text{АШ(3)}}$ $\frac{\pi 1-1}{\text{АШ(2)}}$ $\frac{\pi 1-5}{\text{АШ(2)}}$ $\frac{\pi 1-2}{\text{АШ(3)}}$ $\frac{\pi 1-6}{\text{АШ(3)}}$
 $\frac{\pi 1-1}{\text{АШ(2)}}$ $\frac{\pi 1-5}{\text{АШ(2)}}$ $\frac{\pi 1-1}{\text{АШ}}$ $\frac{\pi 1-5}{\text{АШ}}$ $\frac{\pi 1-1}{\text{П7}}$ $\frac{\pi 1-4}{\text{П7}}$



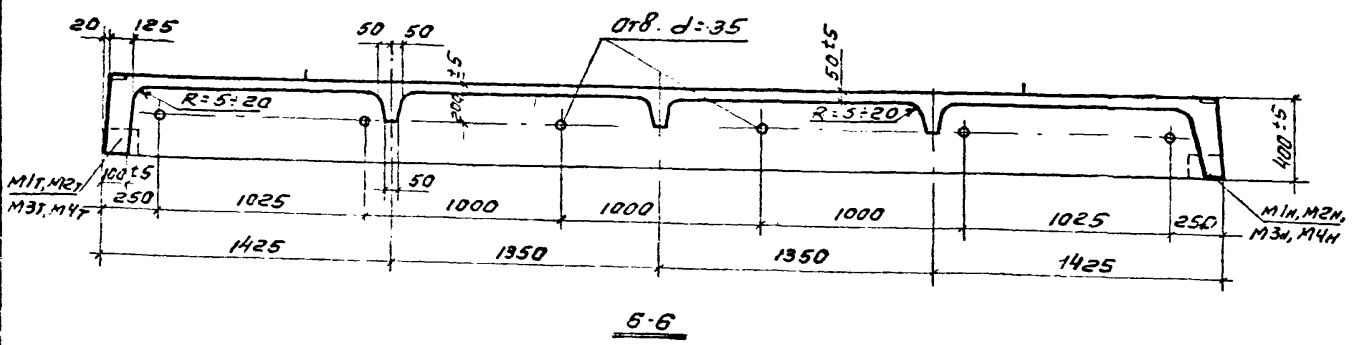
- Примечания:**
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке
 2. Отверстия в ребрах плит следует выполнять при специальном указании в заказе.
 3. Данный лист рассматривать совместно с листом 10.
 4. Допускаемый вариант апалубочной формы плиты см. на листе 70.

Проектировщик: Лобовин, Карлов
 Проверил: Лопухин, Карлов
 Руководитель: Ст. инженер

г. Москва



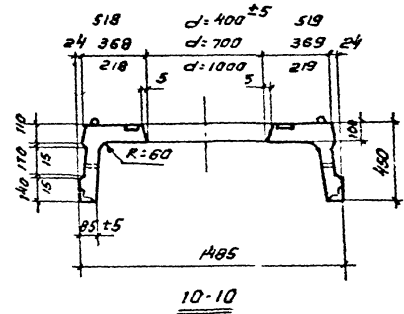
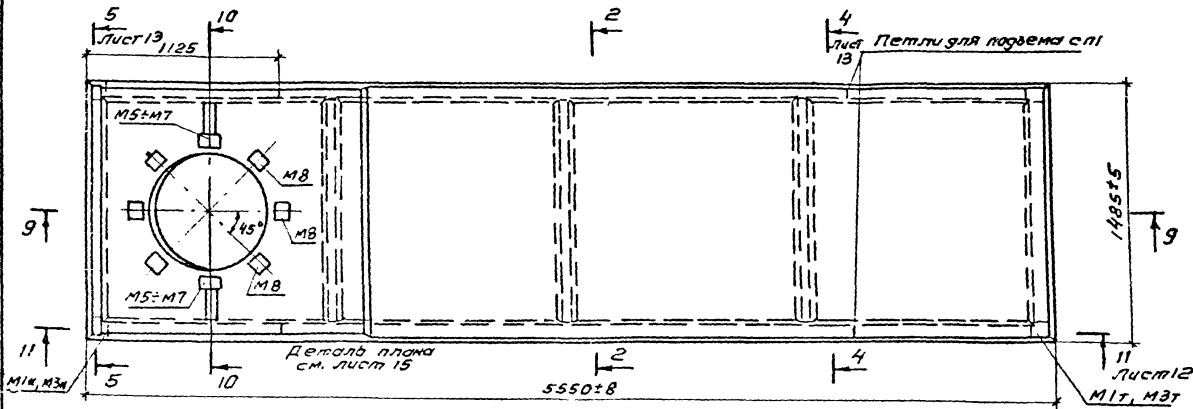
Плиты П1-2-1, П1-6-1, П1-2-1, П1-6-1, П1-2-1, П1-6-1, П1-2-1, П1-5-1,
 АПВ, АПВ, АПВ, АПВ, АПВ(3), АПВ(3), АПВ(2), АПВ(2),
 АПВ(3), АПВ(3), АПВ(2), АПВ(2), АПВ, АПВ, П7, П7



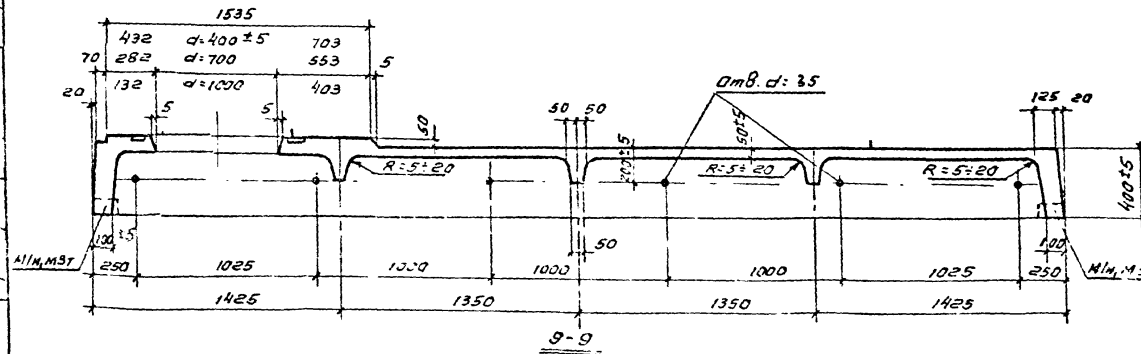
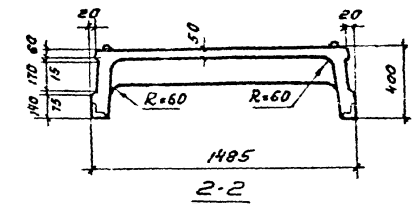
Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Отверстия в ребрах плит следует выполнять при специальном указании в заказе.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 10.
4. Допускаемый вариант опалубочной формы плиты см. на листе 70.

Проект № 101/80-1000
 Ст. инженер
 Проверил
 Масштаб



Плиты $\frac{\text{П}-1-2}{\text{А Ш В}}$; $\frac{\text{П}-1-4}{\text{А Ш В}}$; $\frac{\text{П}-1-2}{\text{А Ш}}$; $\frac{\text{П}-1-4}{\text{А Ш}}$; $\frac{\text{П}-1-2}{\text{А Ш (2)}}$; $\frac{\text{П}-1-4}{\text{А Ш (2)}}$; $\frac{\text{П}-1-2}{\text{А Ш (2)'}}$; $\frac{\text{П}-1-4}{\text{А Ш (2)'}}$; $\frac{\text{П}-1-2}{\text{П 7}}$; $\frac{\text{П}-1-4}{\text{П 7}}$

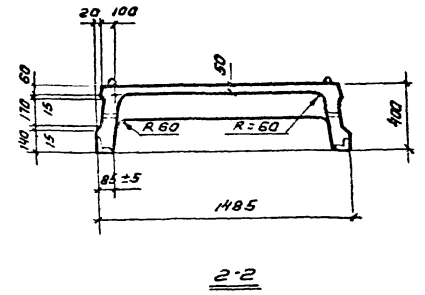
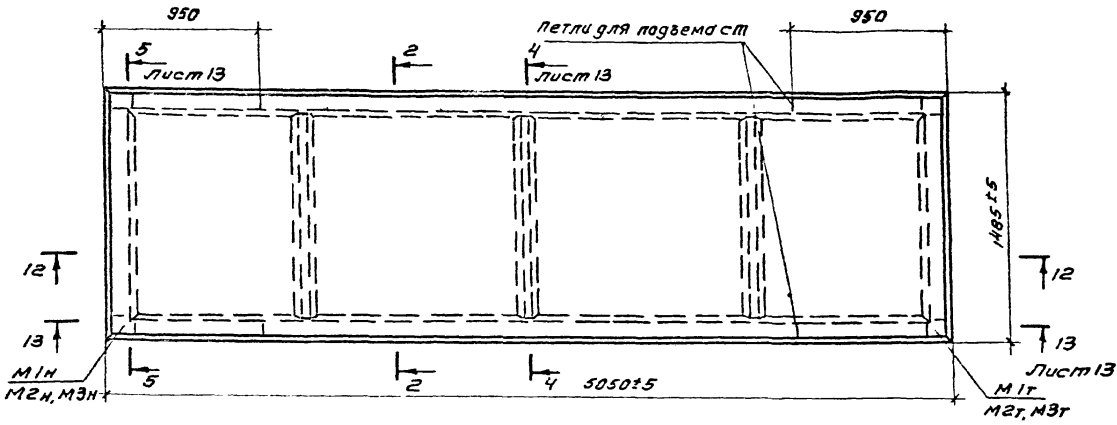


Примечания:

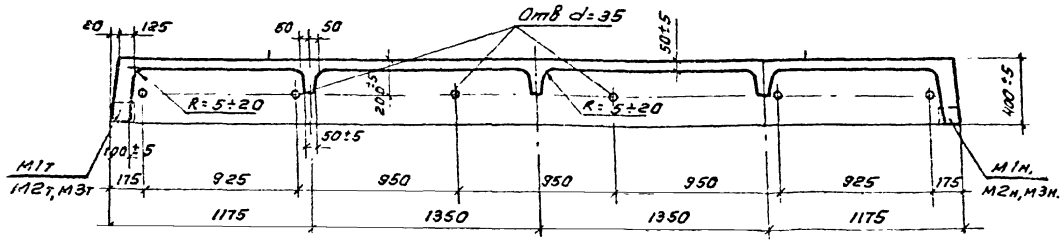
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Отверстия в ребрах плит следует выполнять при специальном указании в заказе.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.

ТК 1975	Радавая плита размером 1,5х5,55м с круглым отверстием. Опалубочный чертеж.	ИУ24-9
		Лист 5

Проект № 111111111
 г. Москва
 Проектирование
 Прораб
 Инженер
 Конструктор
 Доработка



Плиты $\frac{\text{П2-2}}{\text{А11В}}$ · $\frac{\text{П2-6}}{\text{А11В}}$; $\frac{\text{П2-2}}{\text{А11}}$ · $\frac{\text{П2-6}}{\text{А11}}$; $\frac{\text{П2-2}}{\text{А11(3)}}$ · $\frac{\text{П2-6}}{\text{А11(3)}}$; $\frac{\text{П2-2}}{\text{А11(3)}}$ · $\frac{\text{П2-5}}{\text{А11(3)}}$;
 $\frac{\text{П2-2}}{\text{А11(3)}}$ · $\frac{\text{П2-5}}{\text{А11(3)}}$; $\frac{\text{П2-2}}{\text{А11(2)}}$ · $\frac{\text{П2-5}}{\text{А11(2)}}$; $\frac{\text{П2-2}}{\text{А11}}$ · $\frac{\text{П2-5}}{\text{А11}}$; $\frac{\text{П2-2}}{\text{П7}}$ · $\frac{\text{П2-4}}{\text{П7}}$



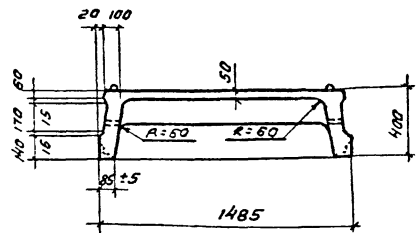
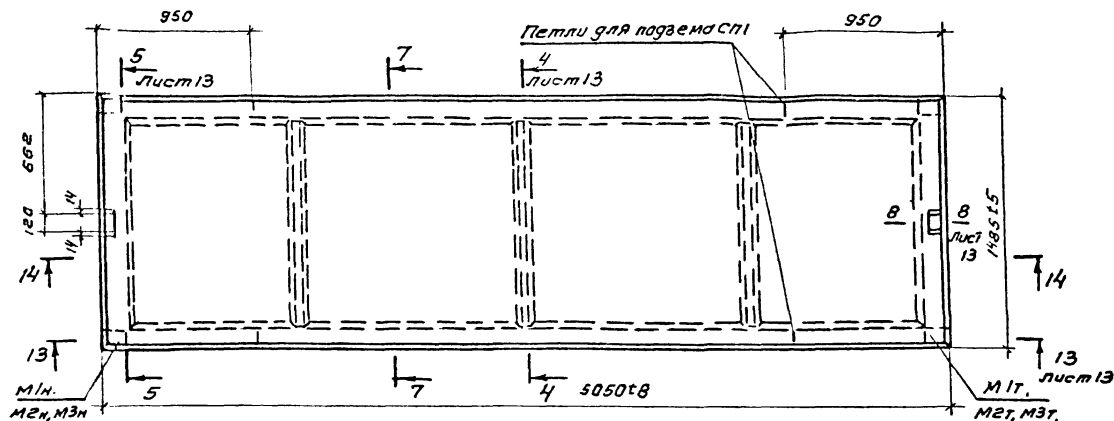
12-12

Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Отверстия в ребрах плит следует выполнять при специальном указании в заказе.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
4. Допускаемый вариант опалубочной формы плиты см. на листе 70.

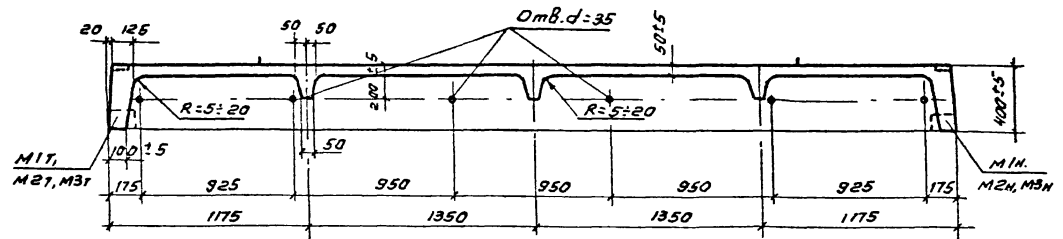
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ЛИСТ
 г. Москва
 Проектирование
 Ст. инженер
 Д.И. Гурьев
 Л.С. Лаврова
 С.А. Павлов
 С.А. Павлов

ТК 1975	Рядовая плита размерам 1,5x5,115 м. Опалубочный чертеж.	ИИ24-9
		Лист 6



7-7

Плиты п2-21, п2-61, п2-21, п2-61, п2-21, п2-61, п2-21, п2-51,
 АУВ, АУВ, АУ, АУ, АУ(3), АУ(3), АУ(2), АУ(2),
 п2-21, п2-61, п2-21, п2-51, п2-21, п2-51, п2-21, п2-41,
 АУ(3), АУ(3), АУ(2), АУ(2), АУ, АУ, АТ, АТ



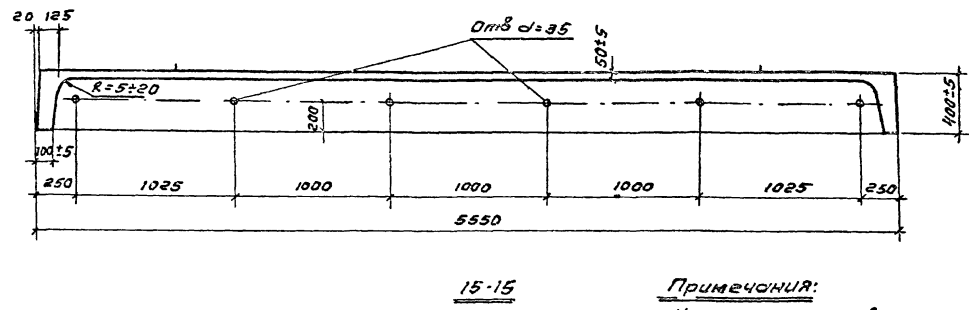
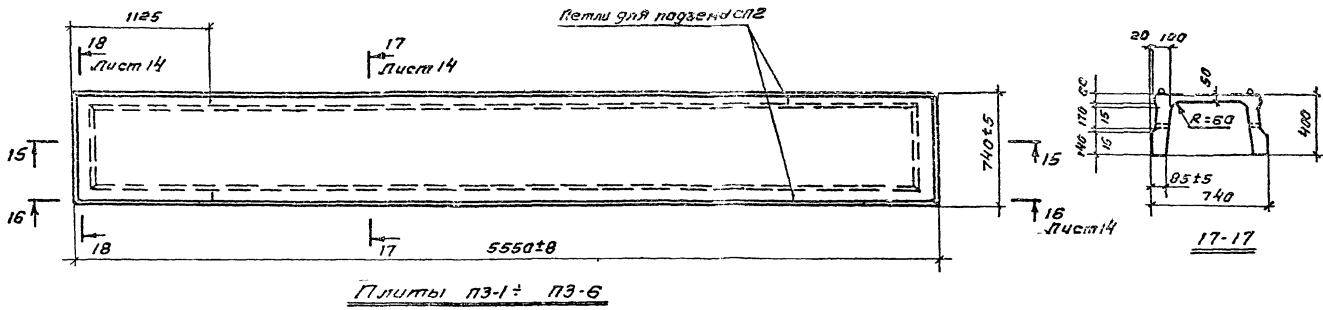
14-14

Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Отверстия в ребрах плит следует выполнять при специальном указании в заказе.
3. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
4. Допускаемый вариант опалубочной формы плиты см. на листе 10.

Инженер С.И. Соболев
 Проверил Л.И. Лобовин
 М.И. МЗН

ТК 1975	Межкомнатная плита размером 1,5x5,05 м.	ЦУ24-9
	Опалубочный чертеж	Лист 7

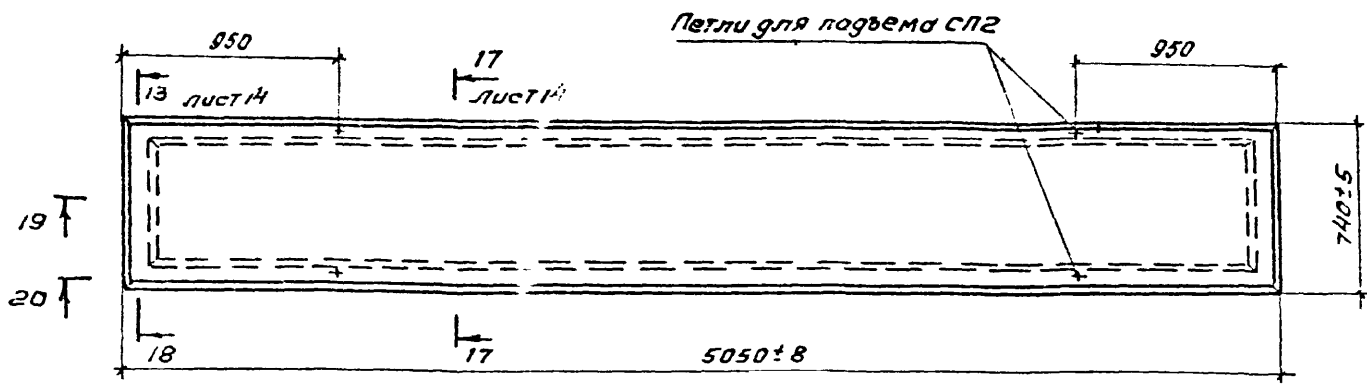


Примечания:

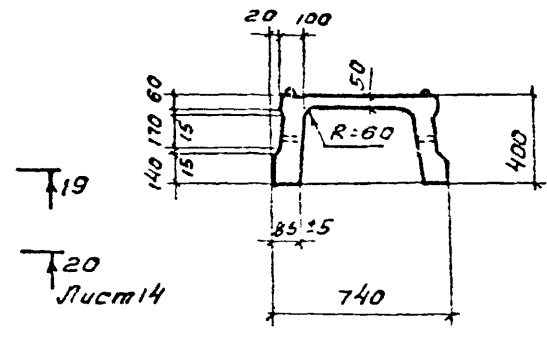
1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Отверстия в ребрах плит следует выполнять при специальном указании в заказе

г. Москва
Проект
Л. И. И.

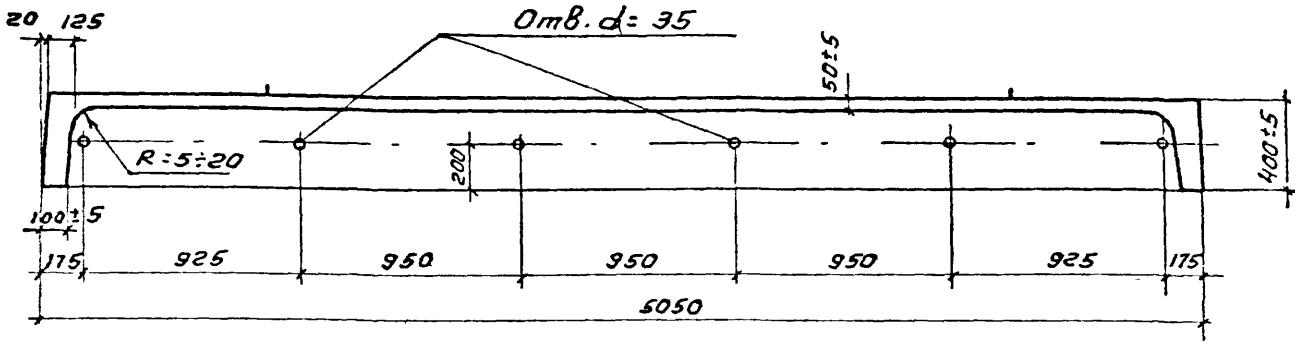
ТК 1975	Межколонная плита размером 0,75х5,65м Опалубочный чертеж.	ИИЧ-9	
		Лист	8



Плиты п4-1 ± п4-5



17-17



19-19

Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Отверстия в ребрах плит следует выполнять при специальном указании в заказе.

г. Москва
 Проектирование
 С.А. Гурьянов
 С.Т. Михалев
 Проверил
 Карпов
 Лодобин

ТК 1975	Межколонная плита размерами 0,15 × 5,05 м.	Ш 24-9
	Опалубочный чертеж.	Лист 9

Спецификация марок закладных деталей на одну плиту.

Марка плиты	Марка детали	Колуч шт.	№ листа
$\frac{\pi 1-1}{A \bar{A} B} \div \frac{\pi 1-5}{A \bar{A} B}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-6}{A \bar{A} B}$	M2T+M2H	2+2	40
$\frac{\pi 1-1}{A \bar{A}} \div \frac{\pi 1-5}{A \bar{A}}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-6}{A \bar{A}}$	M2T+M2H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2}{A \bar{A}(3)} \div \frac{\pi 1-5}{A \bar{A}(3)}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-6}{A \bar{A}(3)}$	M2T+M2H	2+2	40
$\frac{\pi 1-1}{A \bar{A}(2)} \div \frac{\pi 1-5}{A \bar{A}(2)}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2}{A \bar{A}(3)} \div \frac{\pi 1-5}{A \bar{A}(3)}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-6}{A \bar{A}(3)}$	M2T+M2H	2+2	40

Марка плиты	Марка детали	Колуч шт.	№ листа
$\frac{\pi 1-1}{A \bar{A} \bar{A}(2)} \div \frac{\pi 1-5}{A \bar{A} \bar{A}(2)}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-1}{A \bar{A} \bar{A}} \div \frac{\pi 1-5}{A \bar{A} \bar{A}}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-1}{A \bar{A}} \div \frac{\pi 1-3}{A \bar{A}}$	M3T+M3H	2+2	41
$\frac{\pi 1-4}{A \bar{A}}$	M4T+M4H	2+2	41
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A} \bar{A} B} \div \frac{\pi 1-5-1}{A \bar{A} \bar{A} B}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-6-1}{A \bar{A} \bar{A} B}$	M2T+M2H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A} \bar{A}} \div \frac{\pi 1-5-1}{A \bar{A} \bar{A}}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-6-1}{A \bar{A} \bar{A}}$	M2T+M2H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A} \bar{A}(3)} \div \frac{\pi 1-5-1}{A \bar{A} \bar{A}(3)}$	M1T+M1H	2+2	40

Марка плиты	Марка детали	Колуч шт.	№ листа
$\frac{\pi 1-6-1}{A \bar{A} \bar{A}(3)}$	M2T+M2H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A} \bar{A}(2)} \div \frac{\pi 1-5-1}{A \bar{A} \bar{A}(2)}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A} \bar{A}(3)} \div \frac{\pi 1-5-1}{A \bar{A} \bar{A}(3)}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-6-1}{A \bar{A} \bar{A}(3)}$	M2T+M2H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A} \bar{A}(2)} \div \frac{\pi 1-5-1}{A \bar{A} \bar{A}(2)}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A} \bar{A}} \div \frac{\pi 1-5-1}{A \bar{A} \bar{A}}$	M1T+M1H	2+2	40
$\frac{\pi 1-2-1}{A \bar{A}} \div \frac{\pi 1-3-1}{A \bar{A}}$	M3T+M3H	2+2	41
$\frac{\pi 1-4-1}{A \bar{A}}$	M4T+M4H	2+2	41

ЦНИИПИ шифр Москва
 Стриженев Проверил
 Лобович Короб.

ТК
1975

Спецификация марок закладных
деталей на одну плиту.

ИИ24-9
Лист 10

Спецификация марок закладных деталей на одну плиту.

Марка плиты	Размер отверст. мм.	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
$\frac{\pi 1-2}{\text{АШБ}}$ $\frac{\pi 1-2}{\text{АШ}}$	400	МИТ+МИН	2+2	40, 42
$\frac{\pi 1-2}{\text{АШ}} (2)$			2	
$\frac{\pi 1-2}{\text{АТШ}} (2)$		2		
$\frac{\pi 1-2}{\text{АТШ}}$				
$\frac{\pi 1-2}{\text{ПТ}}$		МЭТ+МЭН М5 М8	2+2 2 2	
$\frac{\pi 1-3}{\text{АШБ}}$ $\frac{\pi 1-3}{\text{АШ}}$	700	МИТ+МИН	2+2	40, 42
$\frac{\pi 1-3}{\text{АШ}} (2)$			2	
$\frac{\pi 1-3}{\text{АТШ}} (2)$		6		
$\frac{\pi 1-3}{\text{АТШ}}$				
$\frac{\pi 1-3}{\text{ПТ}}$		МЭТ+МЭН М6 М8	2+2 2 6	
$\frac{\pi 1-4}{\text{АШБ}}$ $\frac{\pi 1-4}{\text{АШ}}$	1000	МИТ+МИН	2+2	40, 42
$\frac{\pi 1-4}{\text{АШ}} (2)$			2	
$\frac{\pi 1-4}{\text{АТШ}} (2)$		6		
$\frac{\pi 1-4}{\text{АТШ}}$				
$\frac{\pi 1-4}{\text{ПТ}}$		МЭТ+МЭН М7 М8	2+2 2 6	

Марка плиты	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
$\frac{\pi 2-2}{\text{АШБ}}$ - $\frac{\pi 2-5}{\text{АШБ}}$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6}{\text{АШБ}}$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2}{\text{АШ}}$ - $\frac{\pi 2-5}{\text{АШ}}$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6}{\text{АШ}}$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2}{\text{АШ}} (3)$ - $\frac{\pi 2-5}{\text{АШ}} (3)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6}{\text{АШ}} (3)$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2}{\text{АШ}} (2)$ - $\frac{\pi 2-5}{\text{АШ}} (2)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2}{\text{АТШ}} (3)$ - $\frac{\pi 2-5}{\text{АТШ}} (3)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6}{\text{АТШ}} (3)$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2}{\text{АТШ}} (2)$ - $\frac{\pi 2-5}{\text{АТШ}} (2)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2}{\text{АТШ}}$ - $\frac{\pi 2-5}{\text{АТШ}}$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2}{\text{ПТ}}$ - $\frac{\pi 2-4}{\text{ПТ}}$	МЭТ+МЭН	2+2	41

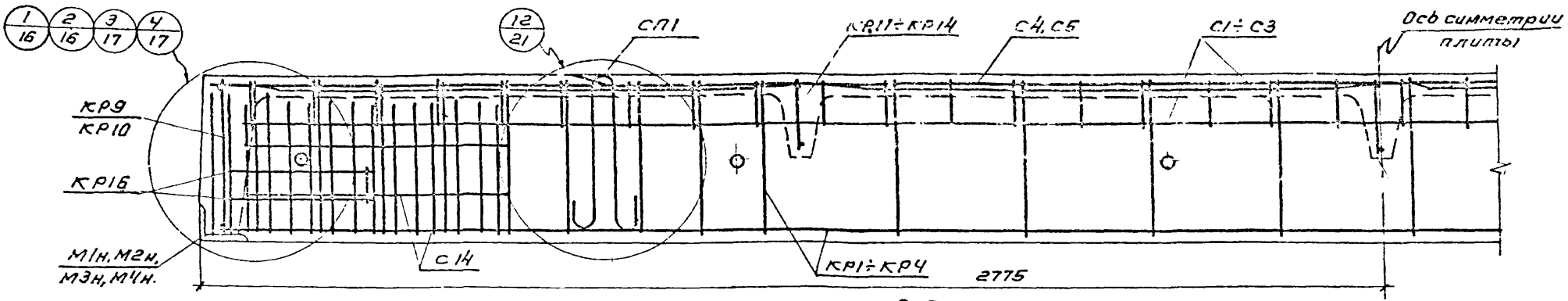
Марка плиты	Марка детали	Кол-ч шт.	№ листа
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{АШБ}}$ - $\frac{\pi 2-5-1}{\text{АШБ}}$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6-1}{\text{АШБ}}$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{АШ}}$ - $\frac{\pi 2-5-1}{\text{АШ}}$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6-1}{\text{АШ}}$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{АШ}} (3)$ - $\frac{\pi 2-5-1}{\text{АШ}} (3)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6-1}{\text{АШ}} (3)$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{АШ}} (2)$ - $\frac{\pi 2-5-1}{\text{АШ}} (2)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{АТШ}} (3)$ - $\frac{\pi 2-5-1}{\text{АТШ}} (3)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-6-1}{\text{АТШ}} (3)$	МЭТ+МЭН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{АТШ}} (2)$ - $\frac{\pi 2-5-1}{\text{АТШ}} (2)$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{АТШ}}$ - $\frac{\pi 2-5-1}{\text{АТШ}}$	МИТ+МИН	2+2	40
$\frac{\pi 2-2-1}{\text{ПТ}}$ - $\frac{\pi 2-4-1}{\text{ПТ}}$	МЭТ+МЭН	2+2	41

ТК
1975

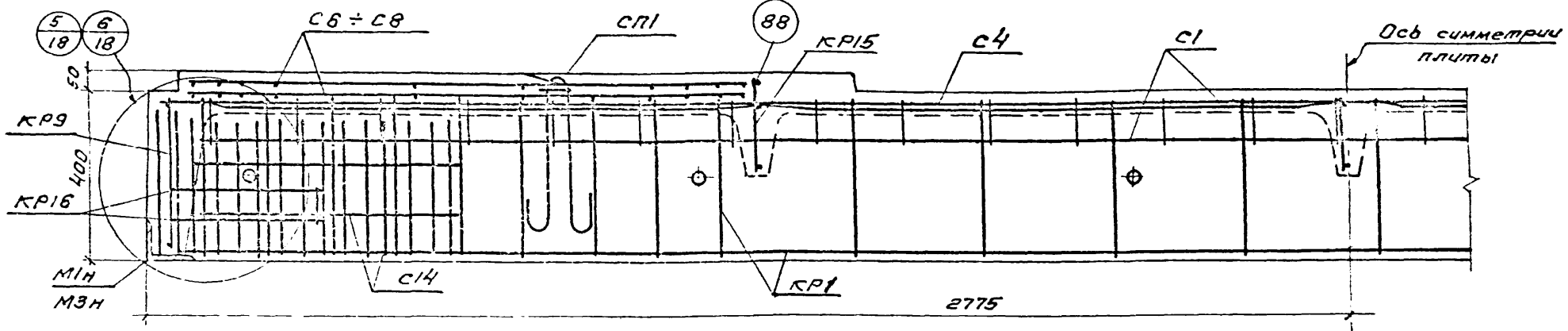
Спецификация марок закладных
деталей на одну плиту.

ИИ 24-9

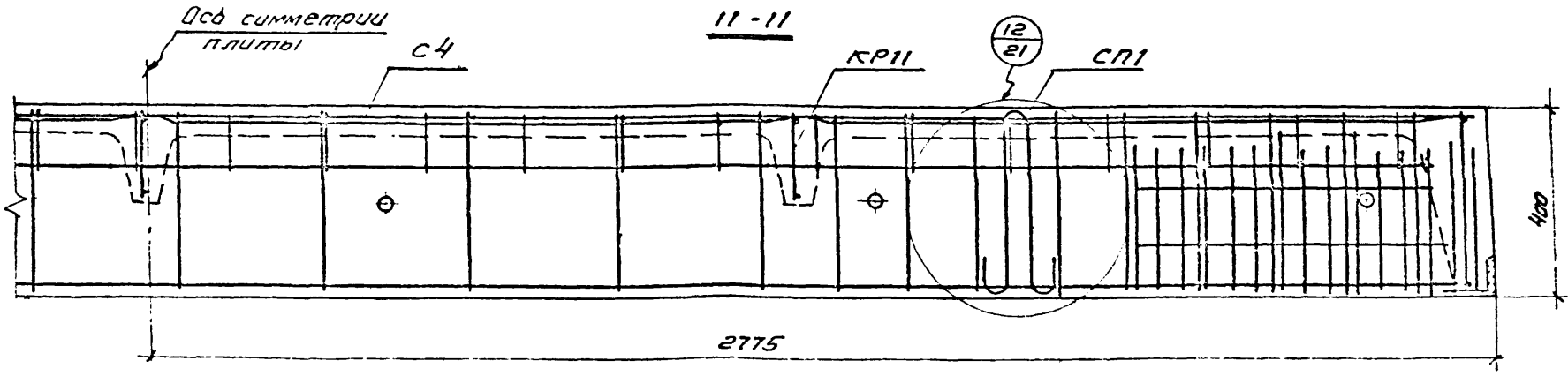
Лист 11



3-3



11-11



11-11

Примечание.

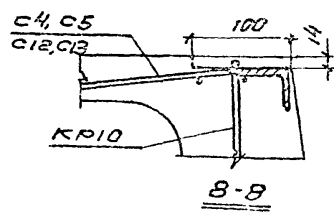
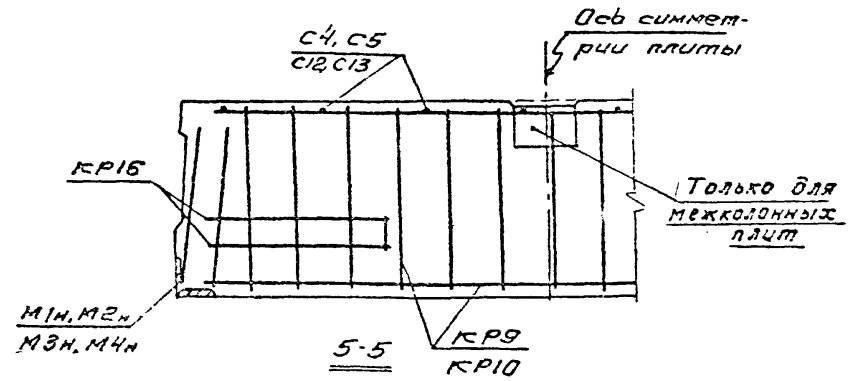
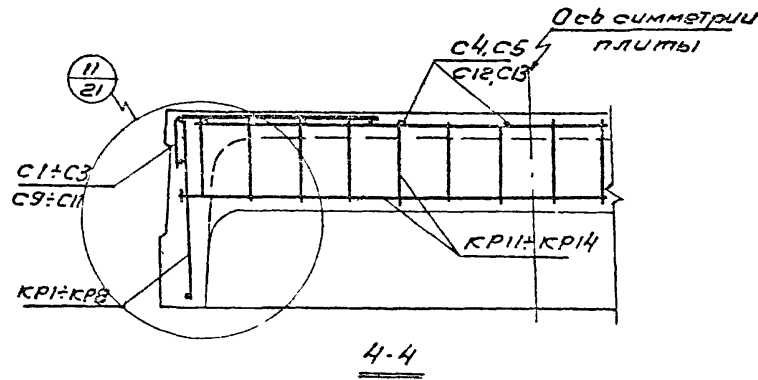
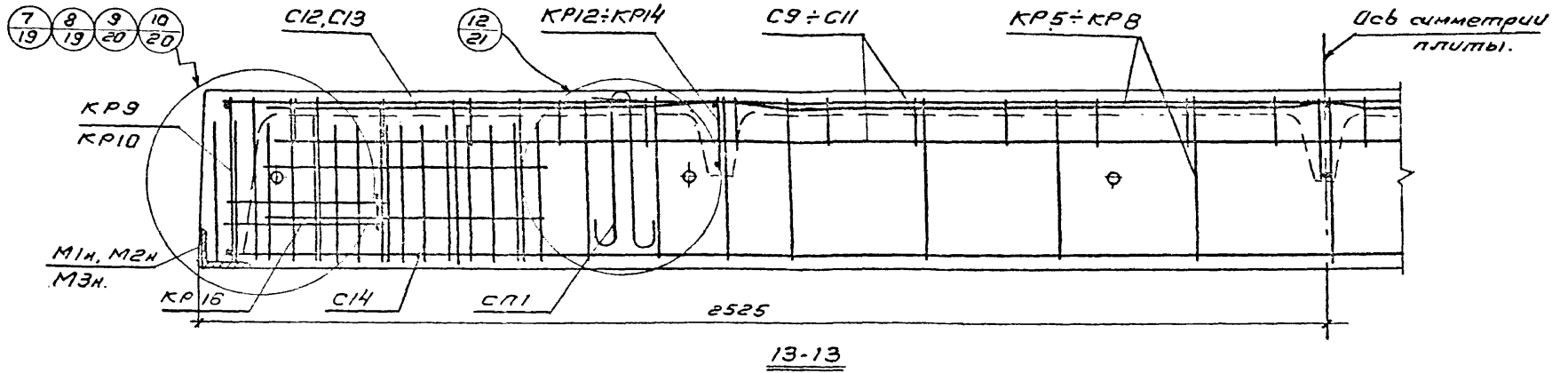
На разрезах 3-3, 11-11, напрягаемая арматура условно не показана. Место расположения напрягаемой арматуры см. на листе 23.

ТК
1975

Армирование. Разрезы 3-3, 11-11.

ИИ24-9
Лист 12

Москва
Проектировщик
Игорь Юрьевич Корольков



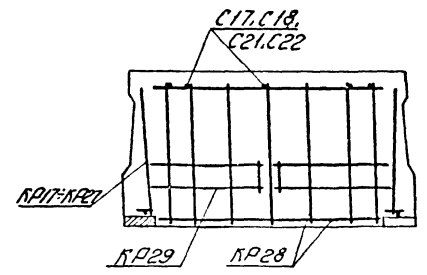
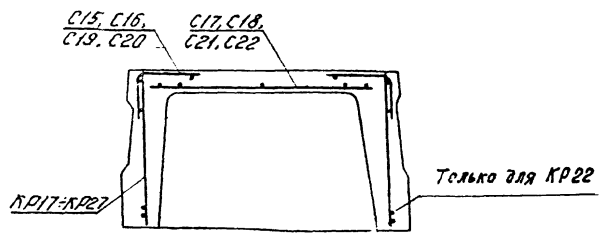
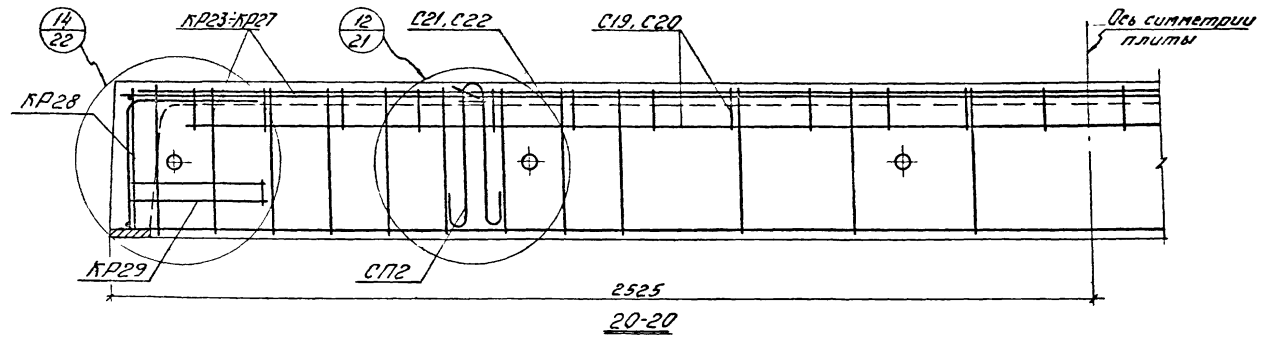
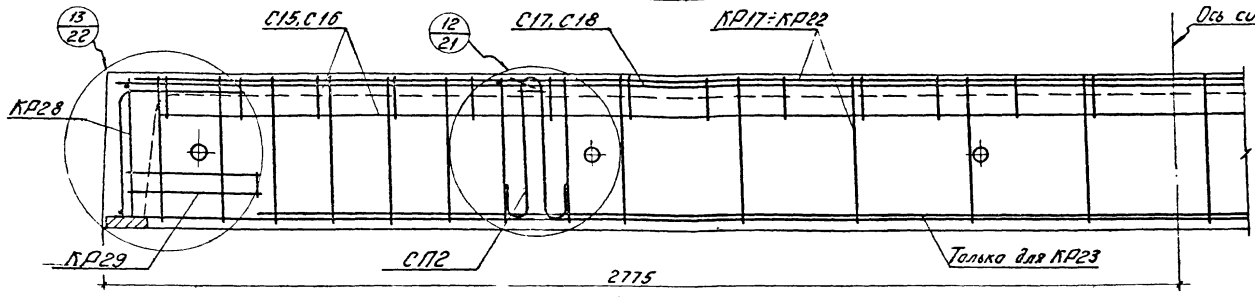
Примечание:

На разрезах 4-4, 5-5, 13-13 напрягаемая арматура условно не показана. Места расположения напрягаемой арматуры см. на листе 23.

ТК 1975	Армирование Разрезы 4-4, 5-5, 8-8 и 13-13	УИ24-9
		лист 13

Проектировщик: С.И. Шенкер
 Проверил: Ю.И. Ковалев
 Автор: Л.В. Лобович
 Утвердил: М.В. Мерлов

2-СД 1

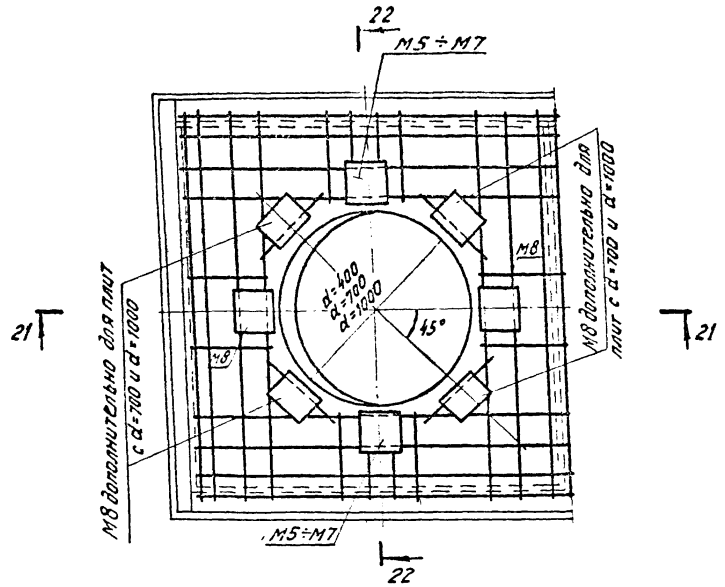


17-17

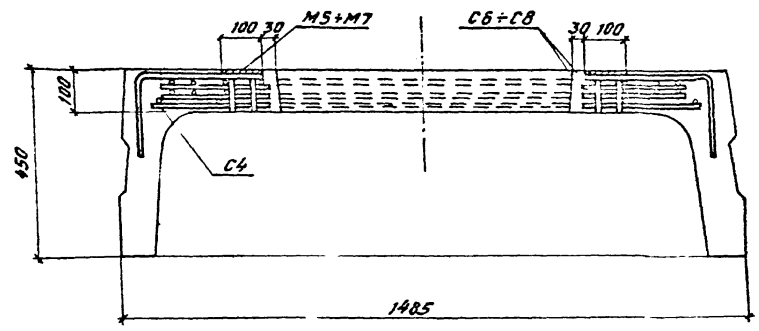
18-18

ТК 1975 Армирование Разрезы 16-16 = 18-18, 20-20 и/или

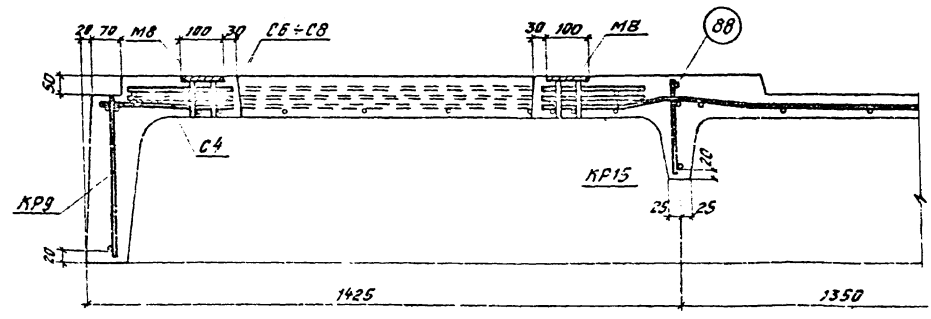
ЦНИИОМЗ имени
 г. Москва
 Проектирование
 К.И.С. Александров
 С.И.С. Александров
 С.И.С. Александров
 С.И.С. Александров
 С.И.С. Александров



Деталь плана



22-22



21-21

Примечания.

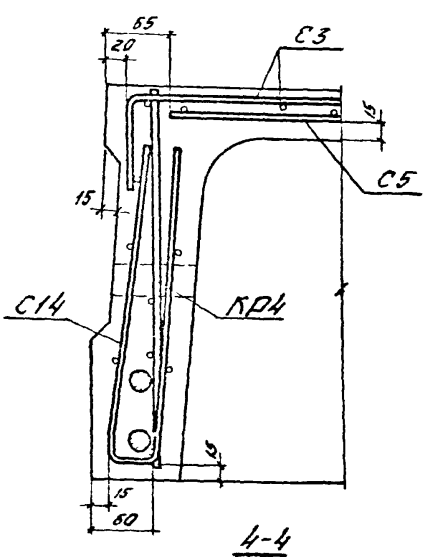
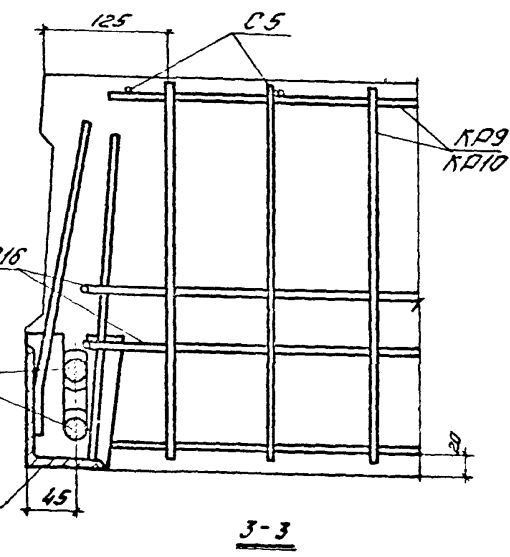
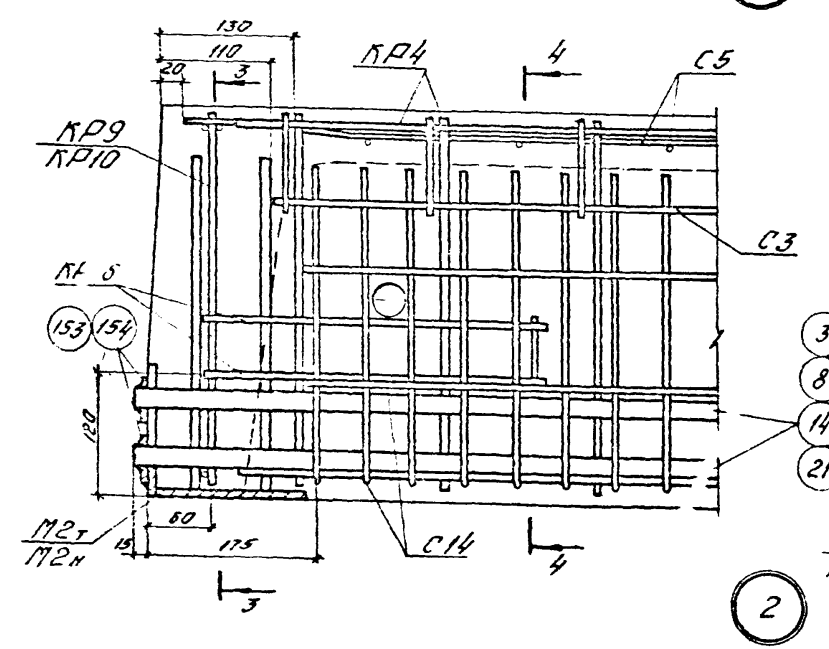
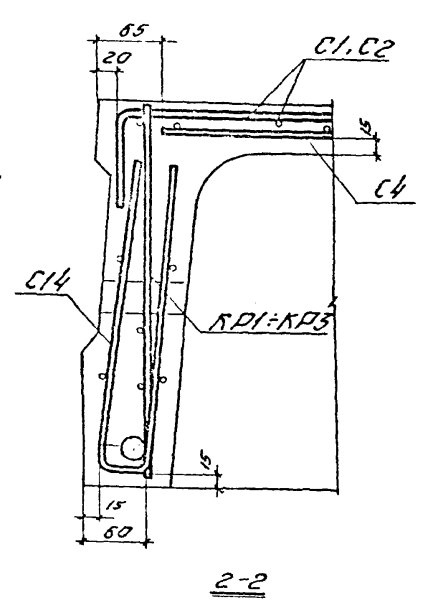
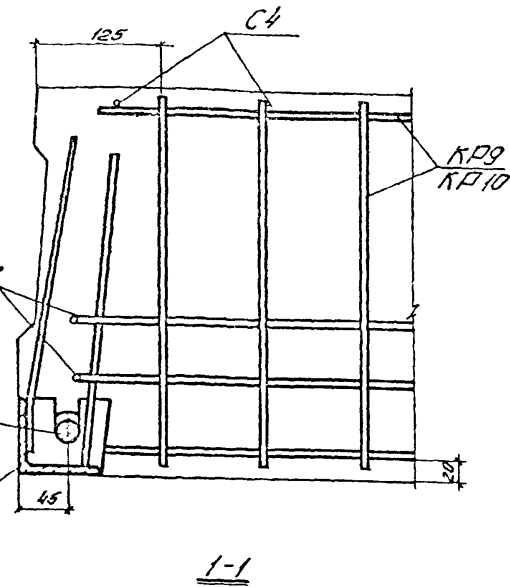
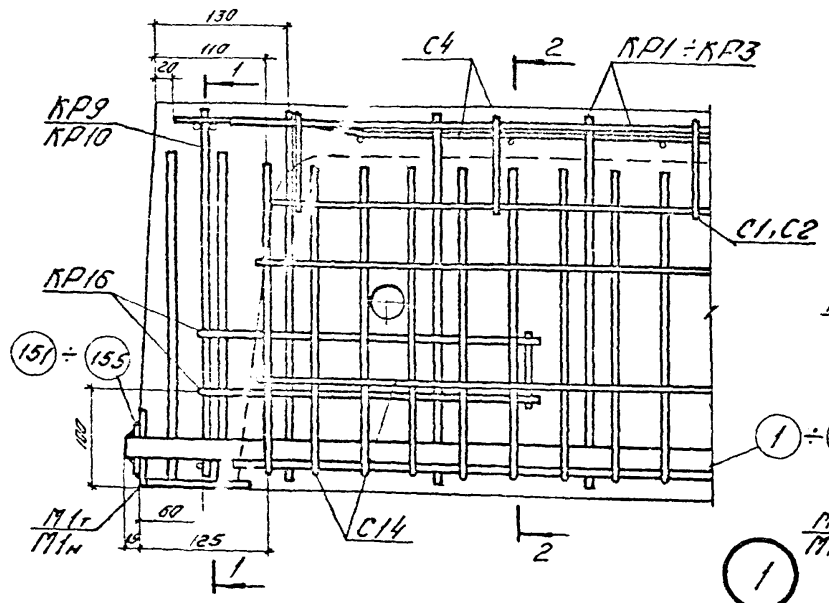
1. Данный лист рассмотреть совместно с листами 5 и 12.
2. Позиция 88 привязать к КР15 после установки его в опалубку.

ТК
1975

Армирование. Разрезы 21-21 и 22-22.
Деталь плана

ИИ24-9
Лист 15

г. Москва
Институт «НИИЖЕЛ»
С.И. Шендерович
Л.В. Воробейчик
Л.В. Воробейчик
Л.В. Воробейчик

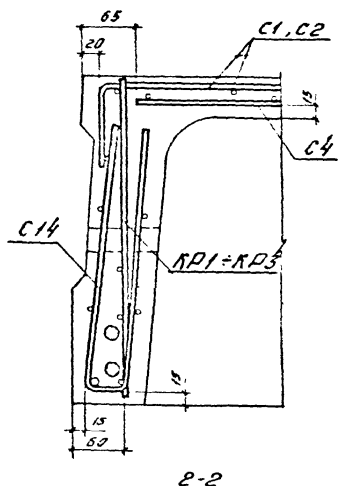
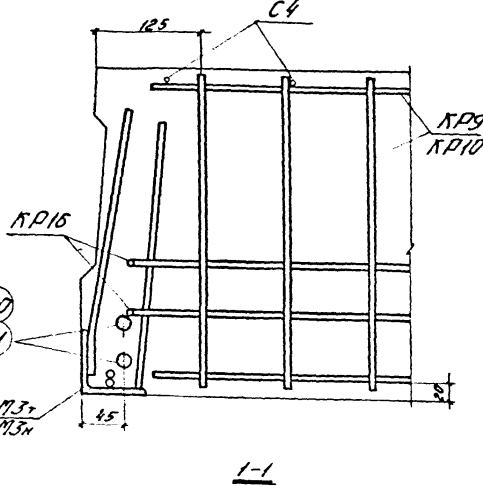
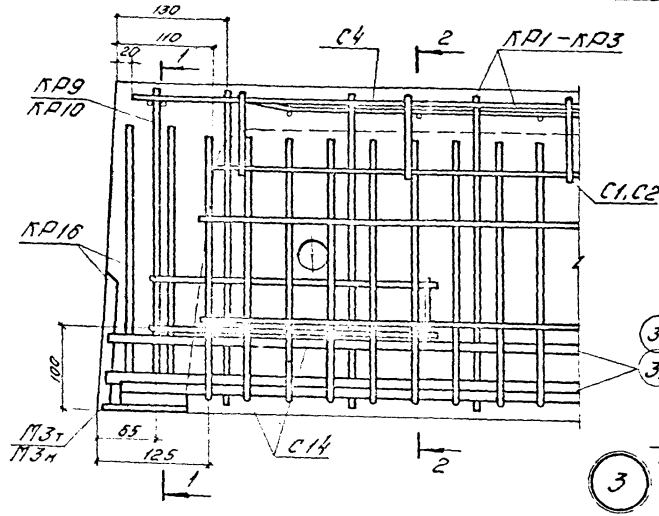


г. Москва
 Типография
 1100000000
 Копировать

TK
1975

Узны 102

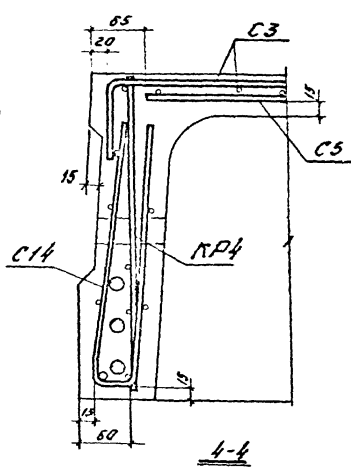
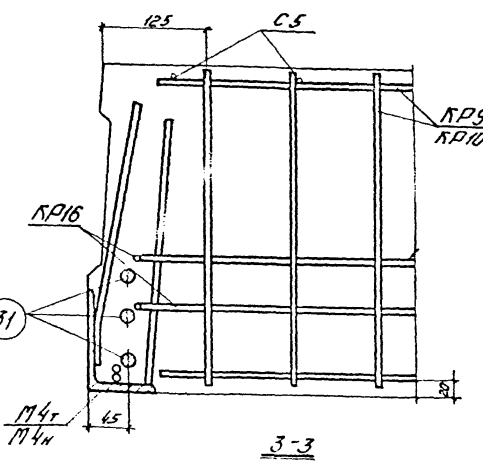
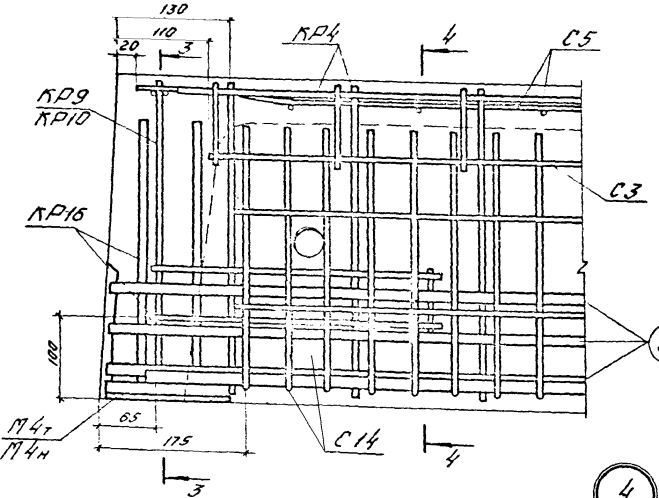
УУ24-9	
Лист	16



3

1-1

2-2



4

3-3

4-4

УТВЕРЖДЕНО
 Директор
 Инженер
 Проектировщик
 М.И. Мухоморов
 М.И. Мухоморов
 М.И. Мухоморов

TK
1975

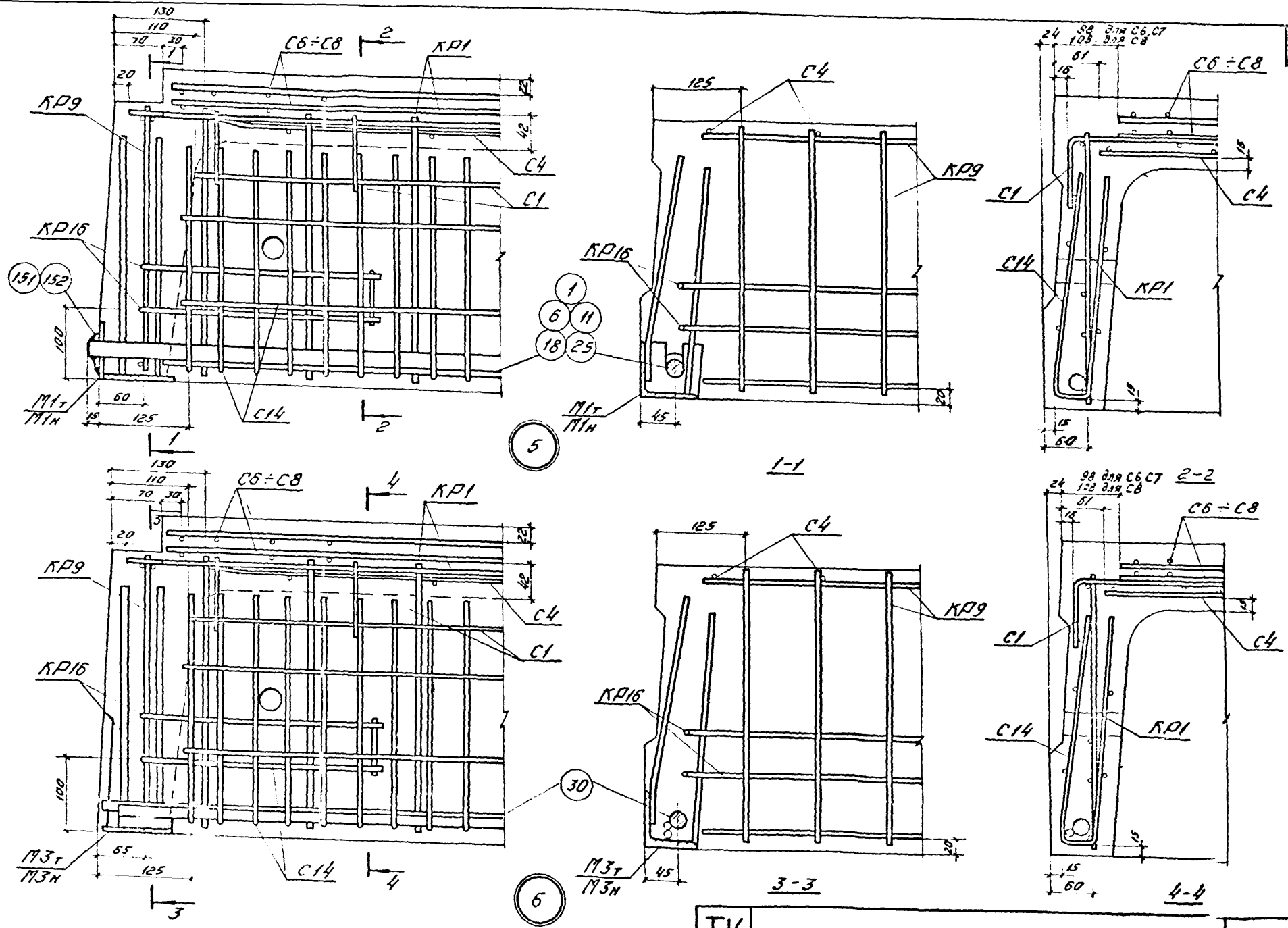
Узел 3 и 4

УИ24-9

Лист 17

Щит инженерной лаборатории

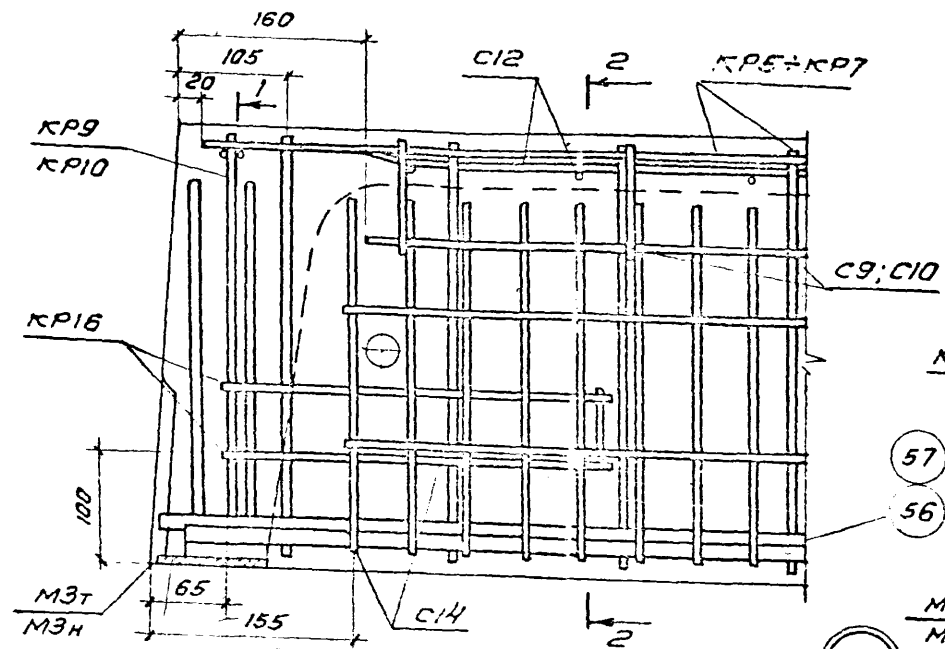
г. Москва



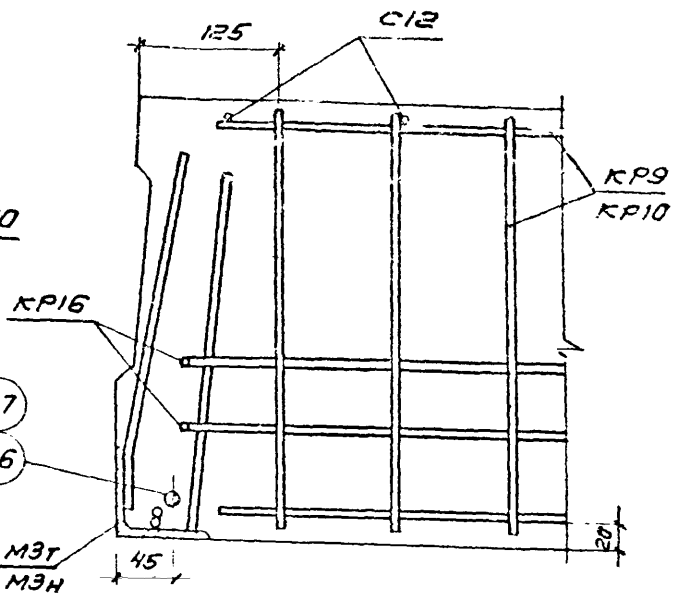
TK
1975

УЗПВ 505

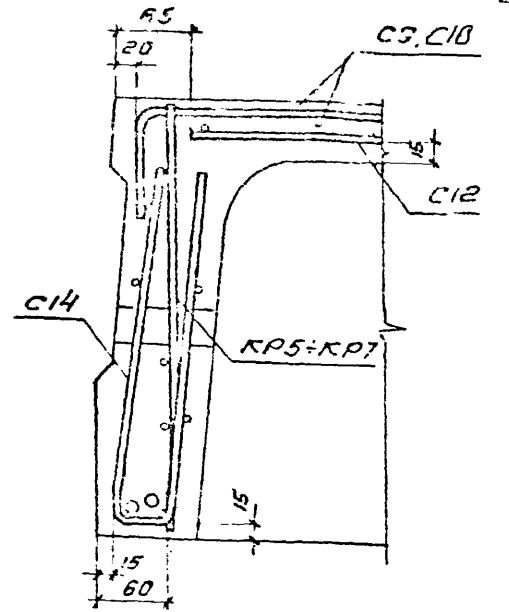
УУ24-9
Лист 18



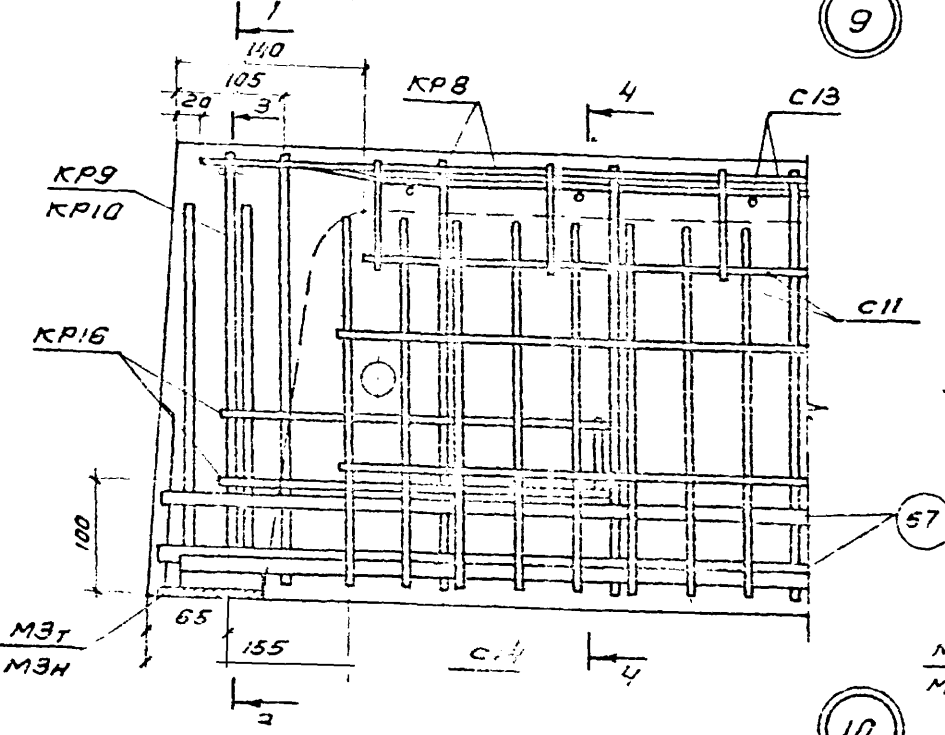
9



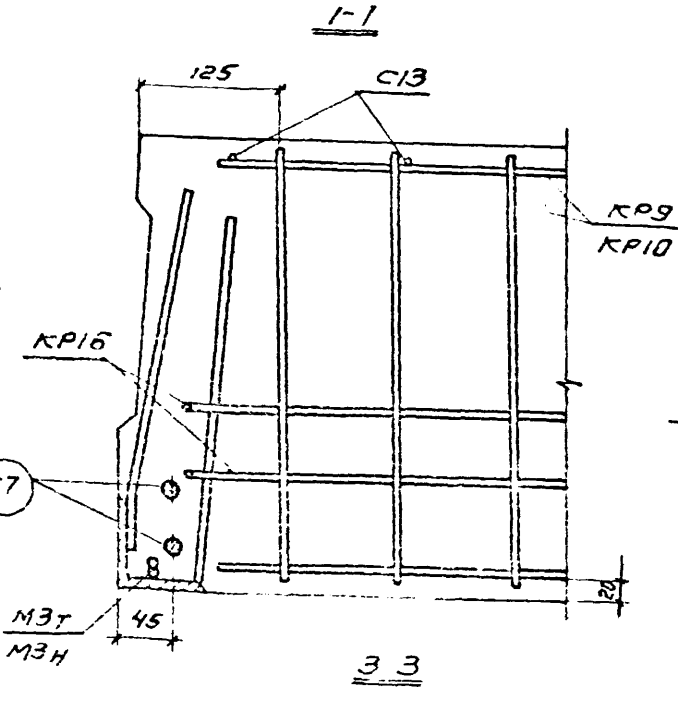
10



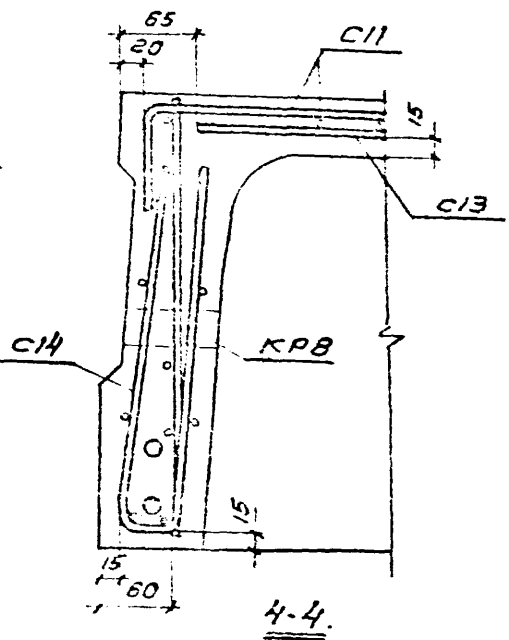
2-2



10



3-3



4-4

И.И.И.И.И.И.
 Рук. группа
 Ст. инженер
 Проверил
 Сурово
 Слободин
 Корнев

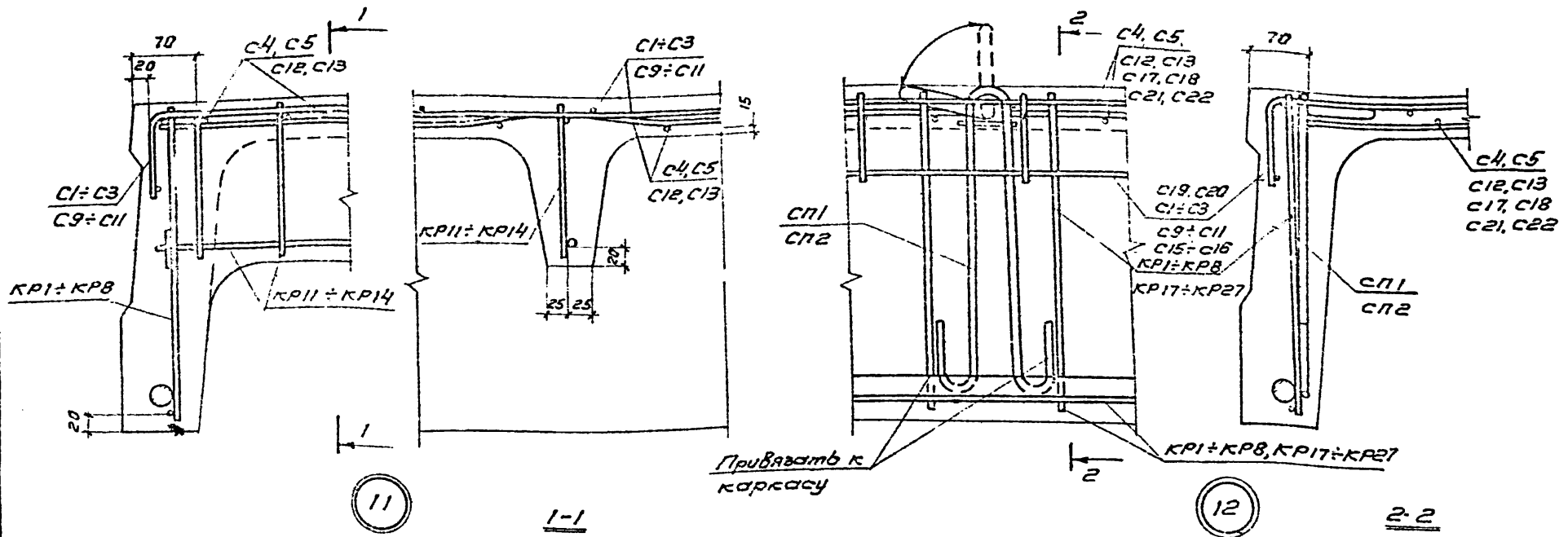
ЦНИИОСЗДАНИИ
 г. Москва

ТК
 1975

узлы 9 и 10

УУ24-9

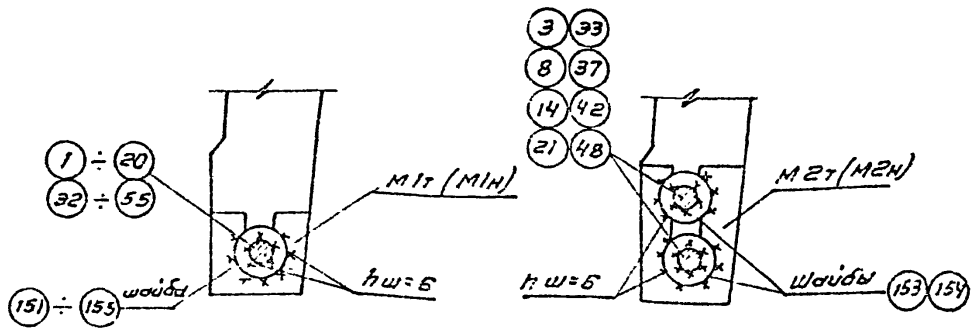
Лист 20



Привязать к каркасу

Примечания:

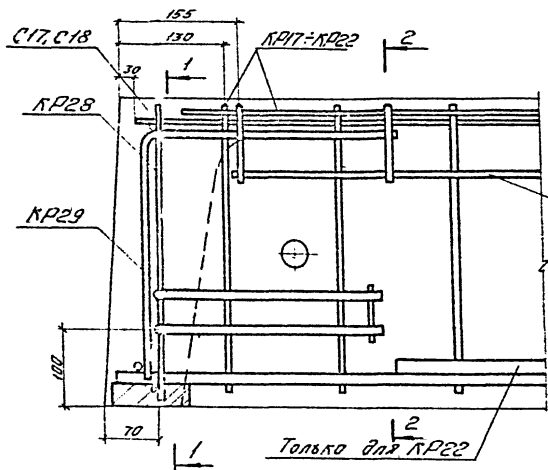
1. Колца петли устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования полки плиты с бетонированием нарушенного участка вокруг колца.
2. Напрягаемая арматура на узлах условно показана для варианта армирования стержневой арматурой.



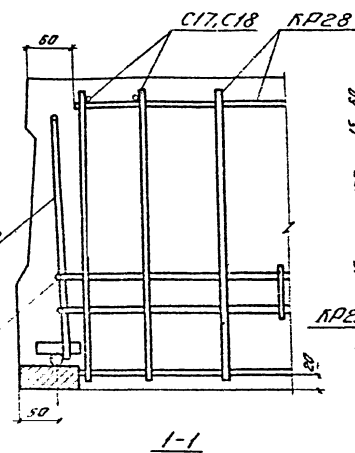
Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре.

ЦНИИ ГИИ
 г. Москва
 С. И. Умкеев
 Л. В. Карлов
 Л. В. Карлов

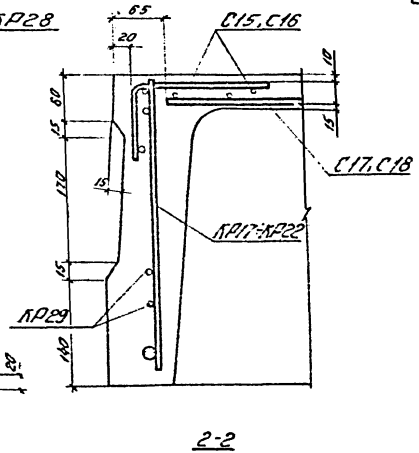
ТК 1975	Узлы 11 и 12. Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре.	ИИ 24-9
		Лист 21



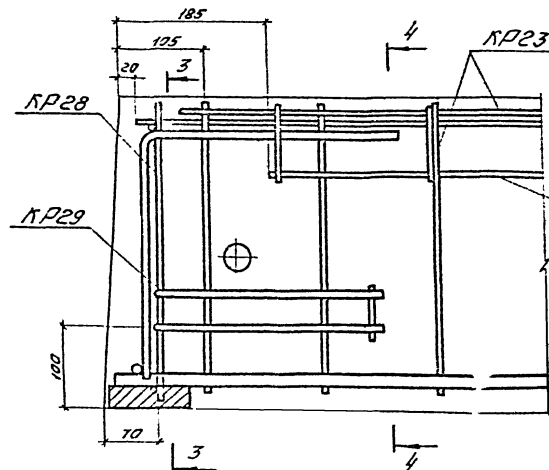
13



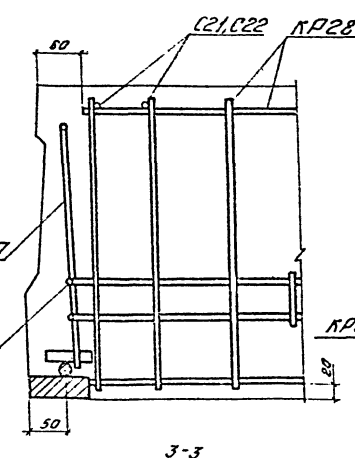
1-1



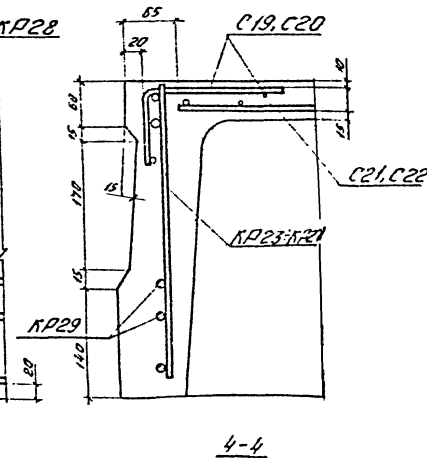
2-2



14



3-3



4-4

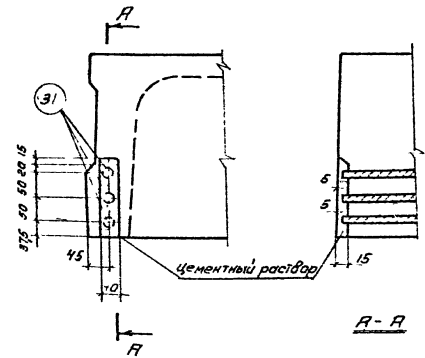
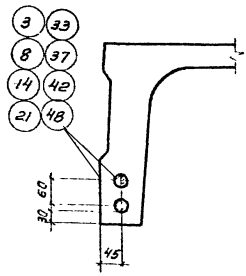
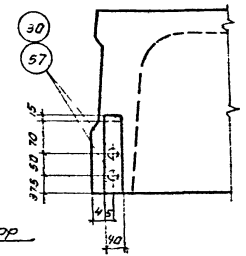
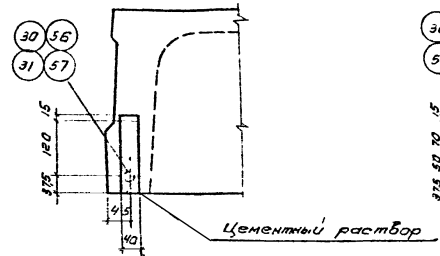
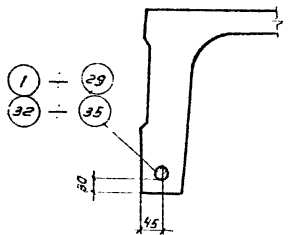
Примечание
Каркас KP29 привязать к каркасам KP17=KP28.

ТК
1975

Узлы 13 и 14

ИУ 24-9
Лист 22

Центральный институт
стандартизации
и метрологии
г. Москва
Проверил: [подпись]
Инженер: [подпись]
Лавров
Корнев



Стяжечная арматура
классов А II, А III, А IV, А V, А VI, А VII
Ат II (с), Ат II

Пряговая арматура
класса П7

Ст. инженер
 Проектировщик
 1. Павлов
 Кавалов

ТК 1975	Расположение напрягаемой арматуры всех классов стали	ИИ 24-9	
		Лист	23

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

50

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы			
<u>П1-5</u>	5	2	43,56	<u>П1-6</u>	3	4	43,56	<u>П1-21</u>	2	2	43,56	<u>П1-31</u>	3	2	43,56
<u>АШВ</u>	155	4		<u>АШВ</u>	154	8		<u>АШВ</u>	153	4		<u>АШВ</u>	154	4	
<u>П1-5</u>	10	2		<u>П1-6</u>	8	4		<u>П1-21</u>	7	2		<u>П1-31</u>	8	2	
<u>АШ</u>	154	4		<u>АШ</u>	153	8		<u>АШ</u>	152	4		<u>АШ</u>	153	4	
<u>П1-5</u>	16	2		<u>П1-6</u>	14	4		<u>П1-21</u>	12	2		<u>П1-31</u>	14	2	
<u>АШ(3)</u>	154	4		<u>АШ(3)</u>	153	8		<u>АШ(3)</u>	152	4		<u>АШ(3)</u>	153	4	
<u>П1-5</u>	17	2		<u>П1-6</u>	21	4		<u>П1-21</u>	13	2		<u>П1-31</u>	15	2	
<u>АШ(2)</u>	154	4		<u>АШ(2)</u>	153	8		<u>АШ(2)</u>	152	4		<u>АШ(2)</u>	153	4	
<u>П1-5</u>	23	2		<u>АТШ(3)</u>				<u>П1-21</u>	19	2		<u>П1-31</u>	21	2	
<u>АТШ(3)</u>	154	4						<u>АТШ(3)</u>	152	4		<u>АТШ(3)</u>	153	4	
<u>П1-5</u>	24	2				<u>П1-21</u>	20	2	<u>П1-31</u>	22	2				
<u>АТШ(2)</u>	154	4				<u>АТШ(2)</u>	152	4	<u>АТШ(2)</u>	153	4				
<u>П1-5</u>	29	2				<u>П1-21</u>	26	2	<u>П1-31</u>	27	2				
<u>АТШ</u>	154	4				<u>АТШ</u>	152	4	<u>АТШ</u>	153	4				
<u>П1-5</u>	Арматурные изделия			<u>П1-6</u>	Арматурные изделия			<u>П1-21</u>	Арматурные изделия			<u>П1-31</u>	Арматурные изделия		
<u>АШВ</u>	КР3	2	31	<u>АШВ</u>	КР4	2	31	<u>АШВ</u>	КР1	2	31	<u>АШВ</u>	КР1	2	31
<u>П1-5</u>	КР9	2	32	<u>П1-6</u>	КР9	2	32	<u>П1-21</u>	КР10	2	32	<u>П1-31</u>	КР10	2	32
<u>АШ</u>	КР13	3	32	<u>АШ</u>	КР14	3	32	<u>АШ</u>	КР12	3	32	<u>АШ</u>	КР12	3	32
<u>П1-5</u>	КР16	4	33	<u>П1-6</u>	КР16	4	33	<u>П1-21</u>	КР18	4	33	<u>П1-31</u>	КР13	3	32
<u>АШ(2)</u>	С2	2	36	<u>АШ(3)</u>	С3	2	36	<u>П1-21</u>	КР16	4	33	<u>П1-31</u>	КР16	4	33
<u>АТШ(3)</u>	С4	1	36	<u>П1-6</u>	С5	1	36	<u>П1-21</u>	С1	2	36	<u>АТШ(3)</u>	С1	2	36
<u>П1-5</u>	С14	4	38	<u>АТШ(2)</u>	С14	4	38	<u>П1-21</u>	С4	1	36	<u>П1-31</u>	С4	1	36
<u>АТШ(2)</u>	СП1	4	42	<u>АТШ</u>	СП1	4	42	<u>П1-21</u>	С14	4	38	<u>АТШ(2)</u>	С14	4	38
<u>П1-5</u>								<u>АТШ</u>	СП1	4	42	<u>П1-31</u>	СП1	4	42
<u>АТШ</u>								<u>П7</u>				<u>П7</u>			

ул. Зоринская, д. 10, к. 10
 г. Москва
 Инженер В. И. Козлов
 Проверен

г. 1102н.

ТК
1975

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

ли 24-9

лист 25

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол. шт.	№ листа		
<i>Напрягаемая арматура и шайбы</i>				<i>Напрягаемая арматура и шайбы</i>				<i>Напрягаемая арматура и шайбы</i>				<i>Напрягаемая арматура и шайбы</i>					
П1-4-1	4	2	43,55	П1-5-1	5	2	43,56	П1-6-1	3	4	43,58	П1-1-2	1	2	43,58		
АШВ	154	4		АШВ	155	4		АШВ	154	8		АШВ	152	4			
П1-4-1	9	2		П1-5-1	10	2		П1-6-1	8	4		П1-1-2	6	2			
АШ	154	4		АШ	154	4		АШ	153	8		АШ	152	4			
П1-4-1	15	2		П1-5-1	16	2		П1-6-1	14	4		П1-1-2	11	2			
АШ(3)	153	4		АШ(3)	154	4		АШ(3)	153	8		АШ(2)	151	4			
П1-4-1	16	2		П1-5-1	17	2		П1-6-1	21	4		П1-1-2	18	2			
АШ(2)	154	4		АШ(2)	154	4		АШ(3)	153	8		АШ(2)	151	4			
П1-4-1	22	2		П1-5-1	23	2		<i>Форматурные изделия</i>	П1-6-1	КР4		2	31	П1-1-2		25	2
АШ(3)	153	4		АШ(3)	154	4			АШВ	КР10		2	32	АШ		151	4
П1-4-1	23	2	П1-5-1	24	2	П1-5-1	КР14	5	32	П1-1-2	30	2					
АШ(2)	154	4	АШ(2)	154	4	АШ	КР16	4	33	П7	—	—					
П1-4-1	28	2	П1-5-1	29	2	П1-6-1	КР16	4	33	П1-1-2	<i>Форматурные изделия</i>						
АШ	153	4	АШ	154	4	АШ(3)	С3	2	36	АШВ	КР1	2	31				
П1-4-1	31	6	П1-5-1	<i>Арматурные изделия</i>		П1-6-1	С5	1	36	П1-1-2	КР9	2	32				
П7	—	—	АШВ	КР3	2	31	С14	4	38	АШ	КР11	2	32				
П1-4-1	<i>Арматурные изделия</i>			П1-5-1	КР10	2	32	АШ(3)	С11	4	42	П1-1-2	КР15	1	33		
АШВ	КР2	2	31	АШ	КР10	2	32	П1-6-1				П1-1-2	КР15	4	33		
П1-4-1	КР10	2	32	П1-5-1	КР13	3	32	АШ(3)				АШ(2)	С1	2	36		
АШ	КР10	2	32	АШ(3)	КР15	4	33	П1-5-1				П1-1-2	С1	2	36		
П1-4-1	КР13	3	32	П1-5-1	С2	2	36	АШ(2)				АШ(2)	С4	1	36		
АШ(3)	КР13	3	32	АШ(2)	С4	1	36	АШ(3)				П1-1-2	С4	1	36		
П1-4-1	КР16	4	33	П1-5-1	С14	4	38	П1-5-1				АШ	С6	2	37		
АШ(2)	КР16	4	33	АШ(3)	С11	4	42	АШ(2)				П7	С14	4	38		
П1-4-1	С1	2	36	П1-5-1				АШ(3)					С11	4	42		
АШ(3)	С1	2	36	АШ(2)				П1-5-1					88	1	55		
П1-4-1	С4	1	36	АШ(3)				АШ									
АШ(2)	С4	1	36	П1-5-1				П7									
П1-4-1	С14	4	38	АШ													
АШ	С11	4	42														
П1-4-1																	
П7																	

г. Москва
 Проектная группа
 Проектирование
 Лобачев
 Коробов

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия или № по з	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № по з	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № по з	Кол. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № по з	Кол. шт.	№ листа
Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба			
П1-1-3 АШБ	1	2	43,56	П1-1-3 АШБ	1	2	43,56	П2-2 АШБ	32	2	43,58	П2-3 АШБ	33	2	43,56
	152	4			152	4			152	4			153	4	
	6	2			6	2			36	2			37	2	
	152	4			152	4			152	4			153	4	
	11	2			11	2			40	2			42	2	
	151	4			151	4			151	4			153	4	
	18	2			18	2			41	2			43	2	
	151	4			151	4			152	4			154	4	
П1-1-3 А7Ш(2)	25	2	43,56	П1-1-4 А7Ш(2)	25	2	43,58	П2-2 А7Ш(2)	46	2	43,56	П2-3 А7Ш(2)	48	2	43,56
	151	4			151	4			151	4			153	4	
П1-1-3 А7Ш	30	2	43,56	П1-1-4 А7Ш	30	2	43,58	П2-2 А7Ш(3)	47	2	43,56	П2-3 А7Ш(3)	49	2	43,56
	151	4			151	4			151	4			153	4	
П1-1-3 П7	30	2	43,56	П1-1-4 П7	30	2	43,58	П2-2 А7Ш(2)	47	2	43,56	П2-3 А7Ш(2)	49	2	43,56
	151	4			151	4			152	4			154	4	
П1-1-3 АШБ П1-1-3 АШ П1-1-3 АШ П1-1-3 А7Ш(2) П1-1-3 А7Ш П1-1-3 А7Ш П1-1-3 П7	Арматурные изделия			П1-1-4 АШБ П1-1-4 АШ П1-1-4 А7Ш(2) П1-1-4 А7Ш(3) П1-1-4 А7Ш П1-1-4 П7	Арматурные изделия			П2-2 АШБ П2-2 АШ П2-2 А7Ш(2) П2-2 А7Ш(3) П2-2 А7Ш(2) П2-2 А7Ш П2-2 П7	Арматурные изделия			П2-3 АШБ П2-3 АШ П2-3 А7Ш(3) П2-3 А7Ш(2) П2-3 А7Ш(3) П2-3 А7Ш(2) П2-3 А7Ш П2-3 П7	Арматурные изделия		
	КР1	2	31		КР1	2	31		КР5	2	31		КР5	2	31
	КР9	2	32		КР9	2	32		КР9	2	32		КР9	2	32
	КР11	2	32		КР11	2	32		КР12	3	32		КР13	3	32
	КР15	1	33		КР15	1	33		КР16	4	33		КР15	4	33
	КР15	4	33		КР15	4	33		С9	2	38		С9	2	38
	С1	2	36		С1	2	36		С9	2	38		С12	1	38
	С4	1	36		С4	1	36		С12	1	38		С14	4	38
	С7	2	37		С8	2	37		С14	4	38		С14	4	38
	С14	4	38		С14	4	38		С14	4	38		С14	4	38
	СП1	4	42		СП1	4	42		СП1	4	42		СП1	4	42
88	1	56	88	1	56	88	1	56	88	1	56				

1. Шпатель
 2. Шпатель
 3. Шпатель
 4. Шпатель
 5. Шпатель
 6. Шпатель
 7. Шпатель
 8. Шпатель
 9. Шпатель
 10. Шпатель
 11. Шпатель
 12. Шпатель
 13. Шпатель
 14. Шпатель
 15. Шпатель
 16. Шпатель
 17. Шпатель
 18. Шпатель
 19. Шпатель
 20. Шпатель
 21. Шпатель
 22. Шпатель
 23. Шпатель
 24. Шпатель
 25. Шпатель
 26. Шпатель
 27. Шпатель
 28. Шпатель
 29. Шпатель
 30. Шпатель
 31. Шпатель
 32. Шпатель
 33. Шпатель
 34. Шпатель
 35. Шпатель
 36. Шпатель
 37. Шпатель
 38. Шпатель
 39. Шпатель
 40. Шпатель
 41. Шпатель
 42. Шпатель
 43. Шпатель
 44. Шпатель
 45. Шпатель
 46. Шпатель
 47. Шпатель
 48. Шпатель
 49. Шпатель
 50. Шпатель
 51. Шпатель
 52. Шпатель
 53. Шпатель
 54. Шпатель
 55. Шпатель
 56. Шпатель
 57. Шпатель
 58. Шпатель
 59. Шпатель
 60. Шпатель
 61. Шпатель
 62. Шпатель
 63. Шпатель
 64. Шпатель
 65. Шпатель
 66. Шпатель
 67. Шпатель
 68. Шпатель
 69. Шпатель
 70. Шпатель
 71. Шпатель
 72. Шпатель
 73. Шпатель
 74. Шпатель
 75. Шпатель
 76. Шпатель
 77. Шпатель
 78. Шпатель
 79. Шпатель
 80. Шпатель
 81. Шпатель
 82. Шпатель
 83. Шпатель
 84. Шпатель
 85. Шпатель
 86. Шпатель
 87. Шпатель
 88. Шпатель
 89. Шпатель
 90. Шпатель
 91. Шпатель
 92. Шпатель
 93. Шпатель
 94. Шпатель
 95. Шпатель
 96. Шпатель
 97. Шпатель
 98. Шпатель
 99. Шпатель
 100. Шпатель

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия или лпос	Кол. шт	И листа	Марка плиты	Марка изделия или лпос	Кол. шт	И листа	Марка плиты	Марка изделия или лпос	Кол. шт	И листа	Марка плиты	Марка изделия или лпос	Кол. шт	И листа	
Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				Напрягаемая арматура и шайба				
<u>П2-4</u>	34	2	43,56	<u>П2-5</u>	35	2	43,56	<u>П2-5</u>	33	4	43,56	<u>П2-2-1</u>	32	2	43,56	
<u>АШВ</u>	154	4		<u>АШВ</u>	154	4		<u>АШВ</u>	153	8		<u>АШВ</u>	152	4		
<u>П2-4</u>	38	2		<u>П2-5</u>	39	2		<u>П2-5</u>	37	4		<u>П2-2-1</u>	35	2		
<u>АШ</u>	153	4		<u>АШ</u>	154	4		<u>АШ</u>	153	8		<u>АШ</u>	152	4		
<u>П2-4</u>	43	2		<u>П2-5</u>	44	2		<u>П2-5</u>	42	4		<u>П2-2-1</u>	40	2		
<u>АШ(3)</u>	153	4		<u>АШ(3)</u>	153	4		<u>АШ(3)</u>	152	8		<u>АШ(3)</u>	151	4		
<u>П2-4</u>	44	2		<u>П2-5</u>	45	2		<u>П2-5</u>	48	4		<u>П2-2-1</u>	41	2		
<u>АШ(2)</u>	153	4		<u>АШ(2)</u>	154	4		<u>АрШ(3)</u>	152	8		<u>АШ(2)</u>	152	4		
<u>П2-4</u>	49	2		<u>П2-5</u>	50	2		Арматурные изделия				<u>П2-2-1</u>	46	2		
<u>АрШ(3)</u>	153	4		<u>АрШ(3)</u>	153	4						<u>П2-5</u>	51	2		<u>АрШ(3)</u>
<u>П2-4</u>	50	2	<u>П2-5</u>	51	2	<u>П2-5</u>	55	2	<u>П2-2-1</u>	47	2					
<u>АрШ(2)</u>	153	4	<u>АрШ(2)</u>	154	4	<u>АрШ</u>	154	4	<u>АрШ(2)</u>	152	4					
<u>П2-4</u>	54	2	<u>П2-5</u>	55	2	Арматурные изделия				<u>П2-2-1</u>	52	2				
<u>АрШ</u>	153	4	<u>АрШ</u>	154	4					<u>П2-5</u>	57	2	<u>АрШ</u>	151	4	
<u>П2-4</u>	57	4	<u>П2-5</u>	57	4	<u>П2-5</u>	57	4	<u>П2-2-1</u>	56	2					
<u>П7</u>	-	-	<u>П7</u>	-	-	<u>П2-5</u>	КР7	2	31	<u>П7</u>	-	-				
Арматурные изделия				<u>П2-5</u>	КР7	2	31	<u>П2-6</u>	КР8	2	31	<u>П2-2-1</u>	Арматурные изделия			
				<u>П2-4</u>	КР5	2	31	<u>П2-6</u>	КР9	2	32	<u>АШВ</u>	КР5	2	31	
				<u>П2-4</u>	КР9	2	32	<u>П2-6</u>	КР13	3	32	<u>П2-2-1</u>	КР10	2	32	
				<u>АШ</u>	КР9	2	32	<u>П2-5</u>	КР16	4	33	<u>АШ</u>	КР10	2	32	
				<u>П2-4</u>	КР13	3	32	<u>П2-5</u>	С13	2	38	<u>П2-2-1</u>	КР12	3	32	
				<u>АШ(3)</u>	КР13	3	32	<u>АШ(3)</u>	С12	1	38	<u>АШ(3)</u>	КР12	3	32	
				<u>П2-4</u>	КР15	4	33	<u>АШ(2)</u>	С12	1	38	<u>П2-2-1</u>	КР15	4	33	
				<u>АШ(2)</u>	С9	2	38	<u>П2-5</u>	С14	4	38	<u>АШ(2)</u>	С9	2	38	
				<u>П2-4</u>	С9	2	38	<u>АШ(3)</u>	СП1	4	42	<u>П2-2-1</u>	СП1	4	42	
				<u>АрШ(3)</u>	С12	1	38	<u>П2-5</u>	СП1	4	42	<u>АрШ(3)</u>	С12	1	38	
<u>П2-4</u>	С12	1	38	<u>АрШ(2)</u>				<u>П2-2-1</u>	С12	1	38					
<u>АрШ(2)</u>	С14	4	38	<u>П2-5</u>				<u>АрШ(2)</u>	С14	4	38					
<u>П2-4</u>	С14	4	38	<u>АрШ</u>				<u>П2-2-1</u>	С14	4	38					
<u>АрШ</u>	СП1	4	42	<u>П2-5</u>				<u>АрШ</u>	СП1	4	42					
<u>П2-4</u>	СП1	4	42	<u>АрШ</u>				<u>П2-2-1</u>	СП1	4	42					
<u>П7</u>				<u>П7</u>				<u>П7</u>								

г. Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВЫ

ТК
1975

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

ИИЗ-9
Лист 28

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
Напрягаемая арматура и шайба				
п2-3-1 А III B	33	2	43,56	
	153	4		
	п2-3-1 А II	37		2
		153		4
	п2-3-1 А I (3)	42		2
		152		4
	п2-3-1 А I (2)	43		2
		153		4
	п2-3-1 А T I (3)	48		2
		152		4
п2-3-1 А T I (2)	49	2		
	153	4		
п2-3-1 А T I	53	2		
	152	4		
п2-3-1 П7	57	2		
	-	-		
Арматурные изделия				
п2-3-1 А III B п2-3-1 А II п2-3-1 А I (3) п2-3-1 А I (2) п2-3-1 А T I (3) п2-3-1 А T I (2) п2-3-1 А T I п2-3-1 П7	КР5	2	31	
	КР10	2	32	
	КР13	3	33	
	КР16	4	33	
	С9	2	38	
	С12	1	38	
	С14	4		
	СП1	4	42	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
Напрягаемая арматура и шайба				
п2-4-1 А III B	34	2	43,56	
	154	4		
	п2-4-1 А II	38		2
		153		4
	п2-4-1 А I (3)	43		2
		153		4
	п2-4-1 А I (2)	44		2
		153		4
	п2-4-1 А T I (3)	49		2
		153		4
п2-4-1 А T I (2)	50	2		
	153	4		
п2-4-1 А T I	54	2		
	153	4		
п2-4-1 П7	57	4		
	-	-		
Арматурные изделия				
п2-4-1 А III B п2-4-1 А II п2-4-1 А I (3) п2-4-1 А I (2) п2-4-1 А T I (3) п2-4-1 А T I (2) п2-4-1 А T I п2-4-1 П7	КР6	2	31	
	КР10	2	32	
	КР13	3	33	
	КР16	4	33	
	С9	2	38	
	С12	1	38	
	С14	4		
	СП1	4	42	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
Напрягаемая арматура и шайба				
п2-5-1 А III B	35	2	43,56	
	154	4		
	п2-5-1 А II	39		2
		154		4
	п2-5-1 А I (3)	44		2
		153		4
	п2-5-1 А I (2)	45		2
		154		4
	п2-5-1 А T I (3)	50		2
		153		4
п2-5-1 А T I (2)	51	2		
	154	4		
п2-5-1 А T I	55	2		
	154	4		
Арматурные изделия				
п2-5-1 А III B п2-5-1 А II п2-5-1 А I (3) п2-5-1 А I (2) п2-5-1 А T I (3) п2-5-1 А T I (2) п2-5-1 А T I	КР7	2	31	
	КР10	2	32	
	КР13	3	33	
	КР16	4	33	
	С10	2	38	
	С12	1	38	
	С14	4		
	СП1	4	42	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	
Напрягаемая арматура и шайба				
п2-6-1 А III B	33	4	43,56	
	153	8		
	п2-6-1 А II	37		4
		153		8
	п2-6-1 А I (3)	42		4
		152		8
п2-6-1 А T I (3)	48	4		
	152	8		
Арматурные изделия				
п2-6-1 А III B п2-6-1 А II п2-6-1 А I (3) п2-6-1 А I (2) п2-6-1 А T I (3)	КР8	2	31	
	КР10	2	32	
	КР14	3	33	
	КР16	4	33	
	С11	2	38	
	С13	1	38	
	С14	4	42	

Ст. инженер Лобовин
 Корпов
 Проверил
 20.08.75

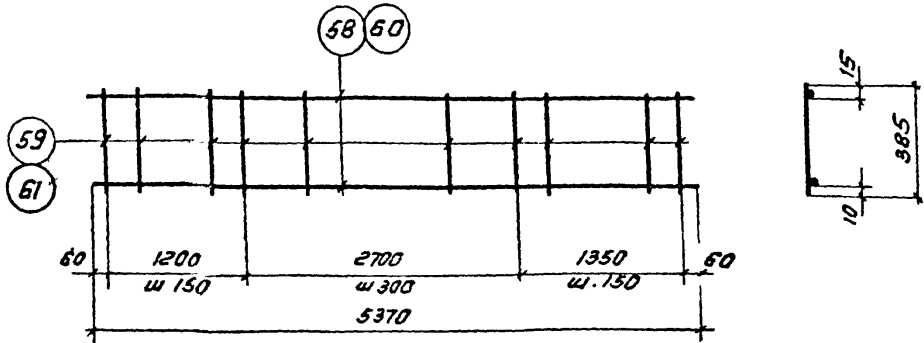
Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Коллич. шт.	№ листа
п3-1	кР17	2	33
	кР28	2	35
	кР29	4	
	с15	2	39
	с17	1	
	сп2	4	42
п3-2	кР19	2	33
	кР28	2	35
	кР29	4	
	с15	2	39
	с17	1	
	сп2	4	42
п3-3	кР20	2	34
	кР28	2	35
	кР29	4	
	с15	2	39
	с17	1	
	сп2	4	42
п3-4	кР21	2	34
	кР28	2	35
	кР29	4	
	с15	2	39
	с17	1	
	сп2	4	42

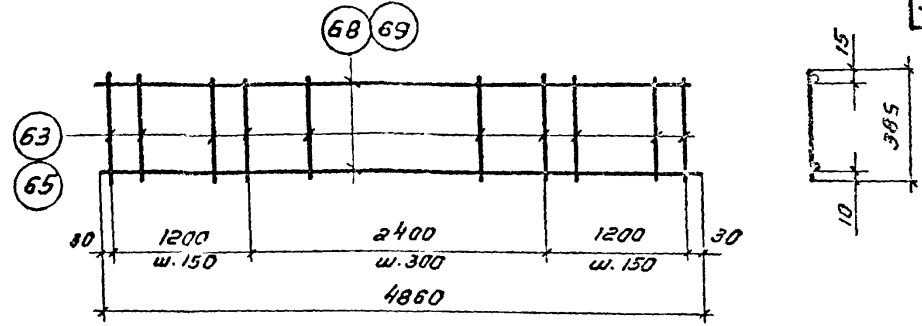
Марка плиты	Марка изделия или поз.	Коллич. шт.	№ листа
п3-5	кР22	2	34
	к28	2	35
	кР29	4	
	с16	2	39
	с18	1	
	сп2	4	42
п3-6	кР18	2	33
	кР28	2	35
	кР29	4	
	с15	2	39
	с17	1	
	сп2	4	42
п4-1	кР23	2	34
	кР28	2	35
	кР29	4	
	с19	2	39
	с21	1	
	сп2	4	42
п4-2	кР24	2	34
	кР28	2	35
	кР29	4	
	с19	2	39
	с21	1	
	сп2	4	42

Марка плиты	Марка изделия или поз.	Коллич. шт.	№ листа
п4-3	кР25	2	35
	кР28	2	
	кР29	4	
	с19	2	39
	с21	1	
	сп2	4	42
п4-4	кР26	2	35
	кР28	2	
	кР29	4	
	с19	2	39
	с21	1	
	сп2	4	42
п4-5	кР27	2	35
	кР28	2	
	кР29	4	
	с20	2	39
	с22	1	
	сп2	4	42

УТВЕРЖДАЮЩИЙ: Лодобов
 Проектировщик: Лодобов
 Проверенный: Лодобов
 г. Москва

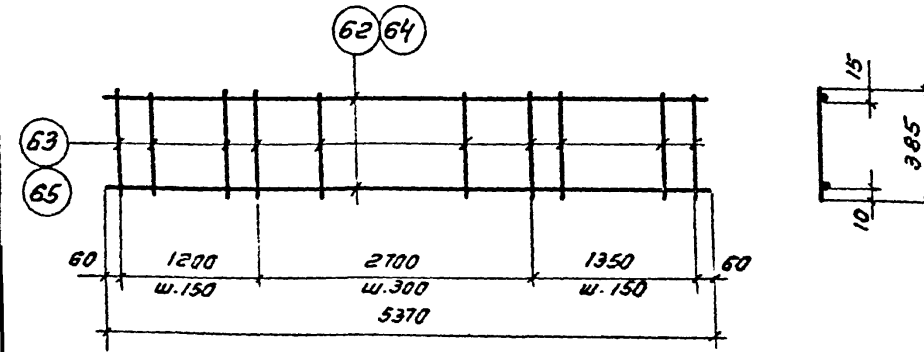


KР1, KР2



KР7, KР8

Спецификация стали на одно
арматурное изделие



KР3, KР4

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KР1	58	58I	5370	2	3,28
	59	58I	385	27	
KР2	60	6AIII	5370	2	4,54
	61	6AIII	385	27	
KР3	62	8AIII	5370	2	8,29
	63	8AIII	385	27	
KР4	64	10AIII	5370	2	13,1
	65	10AIII	385	27	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KР5	66	58I	4860	2	3,0
	59	58I	385	25	
KР6	67	6AIII	4860	2	4,16
	61	6AIII	385	25	
KР7	68	8AIII	4860	2	7,59
	63	8AIII	385	25	
KР8	69	10AIII	4860	2	11,98
	65	10AIII	385	25	

Примечание:

Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-54, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний:

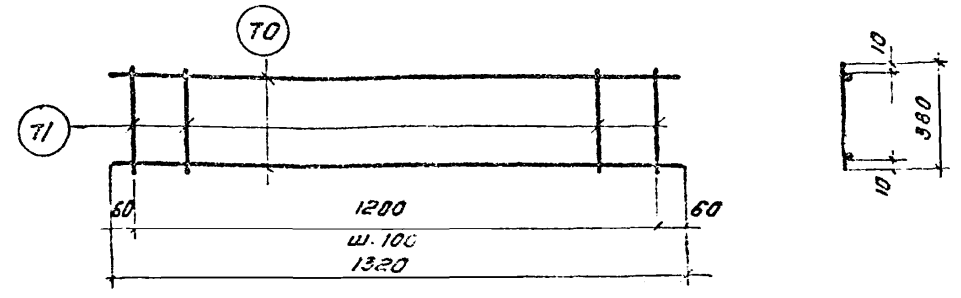
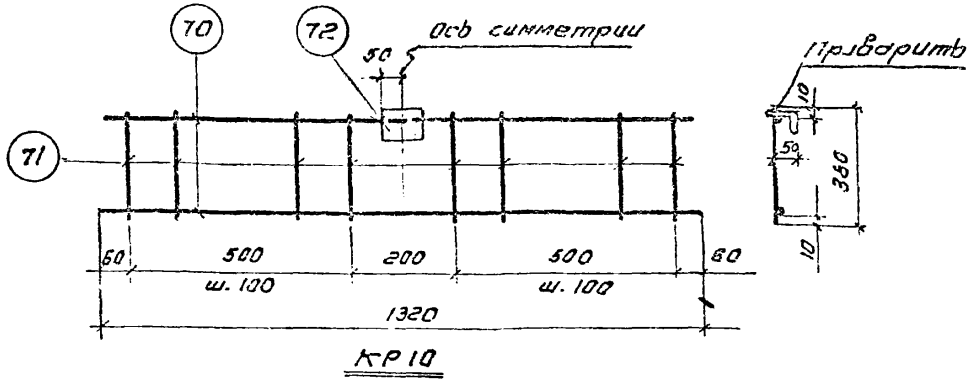
ТК
1975

Каркасы KР1 ÷ KР8.

ЩУ24-9
Лист 31

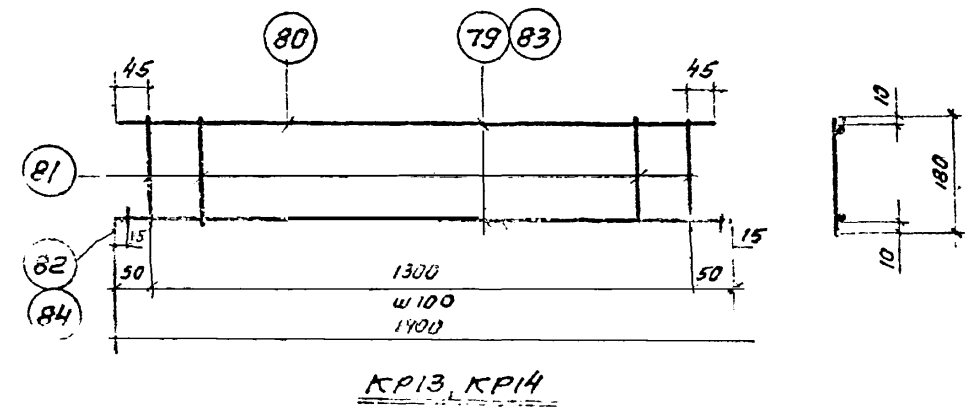
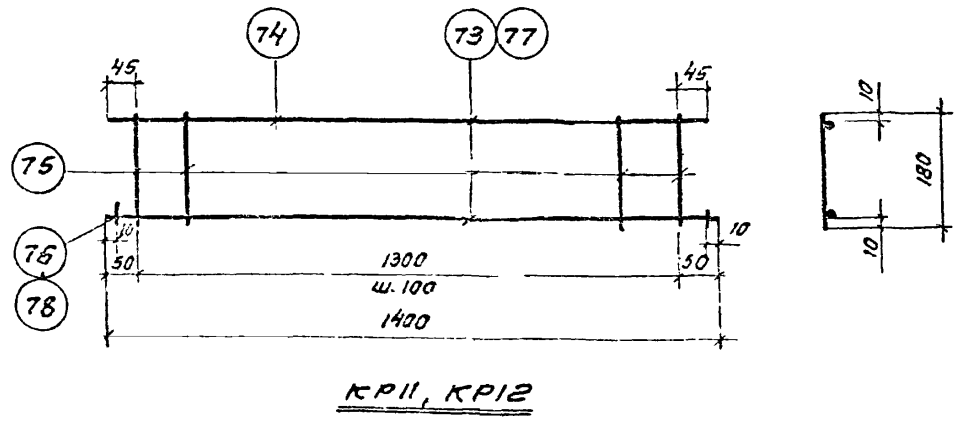
4. Г. В. ...
 С. И. ...
 Проверил: ...
 Коп. 3.

--:KР8



КР9
Спецификация стали на одно
арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.	Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
КР9	70	6AII	1320	2	1,62	КР12	77	10AII	1400	1	1,4
	71	6AII	330	73			74	4BII	1390	1	
КР10	70	6AII	1320	2	2,2		75	4BII	180	14	
	71	6AII	330	12			78	10AII	50	2	
КР11	72	2015016	100	1	1,0	КР13	79	12AII	1400	1	1,9
	73	8AII	1400	1			80	5BII	1390	1	
	74	4BII	1390	1			81	5BII	180	14	
	75	4BII	180	14			82	12AII	50	2	
	76	8AII	50	2		КР14	83	14AII	1400	1	2,4
							80	5BII	1390	1	
					81		5BII	180	14		
					84		14AII	50	2		



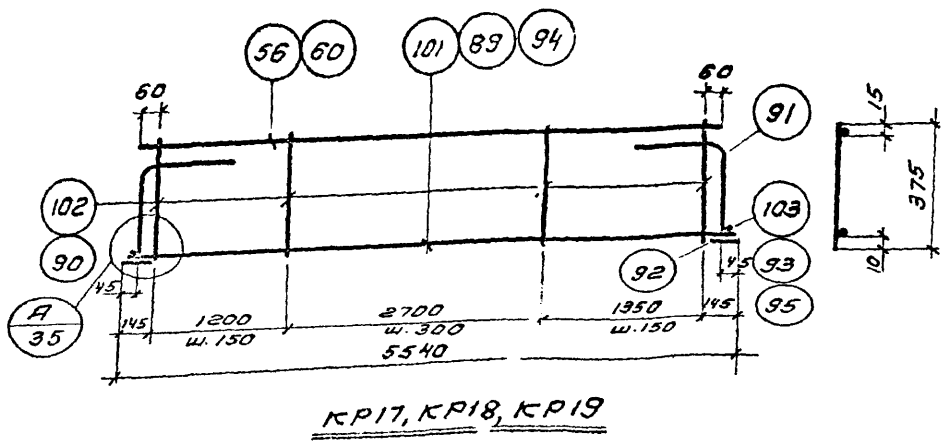
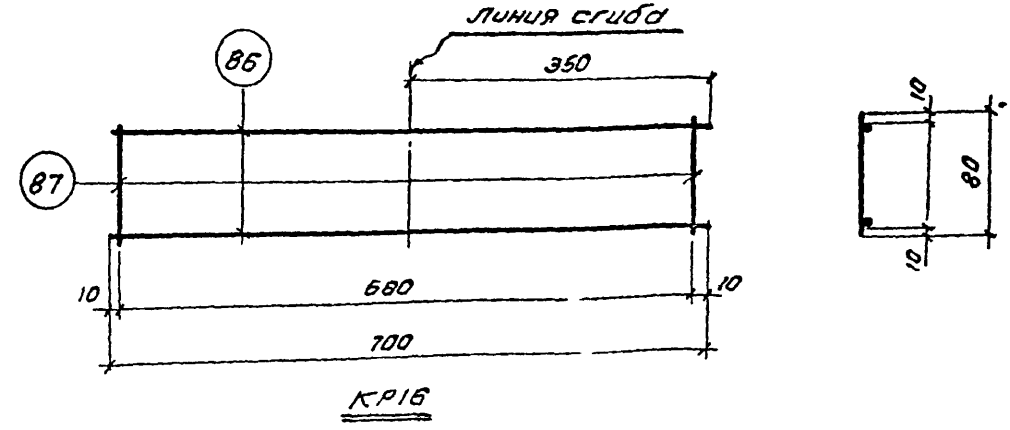
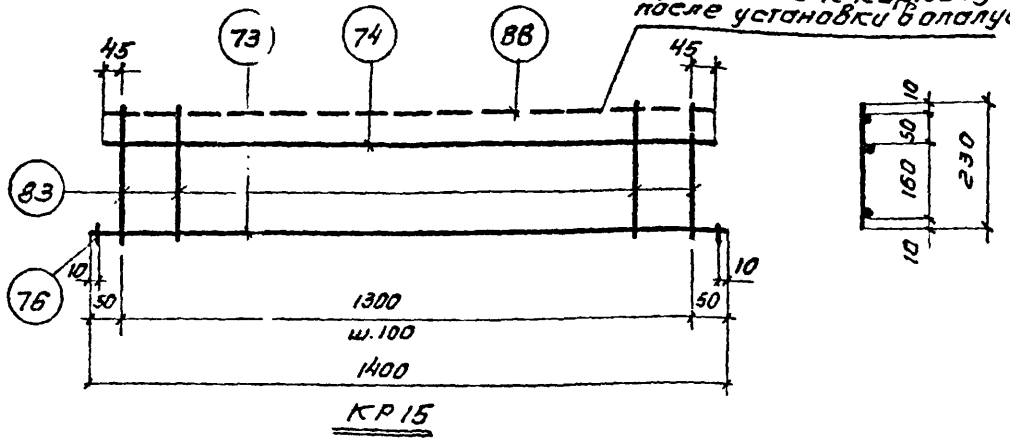
Примечание.
Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10322-54, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций.
Технические требования и методы испытаний"

ТК 1971	Каркасы КР9 - КР14	Лист 24.9
		Лист 32

ЦНИИЖПРОЕКТНИИ
 Руководитель
 Проверил
 С. И. Ананьев
 В. И. Лавров
 В. И. Лавров
 В. И. Лавров
 В. И. Лавров

№

Привязать к каркасу после установки балки



Спецификация стали на одно
арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
КР15	73	8A II	1400	1	1,02
	74	4B I	1390	1	
	85	4B I	230	14	
	76	8A II	50	2	
КР16	86	8A II	700	2	0,6
	87	4B I	80	2	
КР17	56	5B I	5370	1	13,8
	91	10A II	640	2	
	92	-80x30	100	2	
	101	14A II	5530	1	
	102	5B I	375	27	
	103	14A II	60	2	

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
КР18	60	6A II	5370	1	16,9
	89	16A II	5530	1	
	90	6A II	375	27	
	91	10A II	640	2	
	92	-80x30	100	2	
	93	16A II	60	2	
КР19	60	6A II	5370	1	19,2
	90	6A II	375	27	
	91	10A II	640	2	
	92	-80x30	100	2	
	94	18A II	5530	1	
	95	18A II	60	2	
отг. стерж.	88	8A II	1390	1	0,05

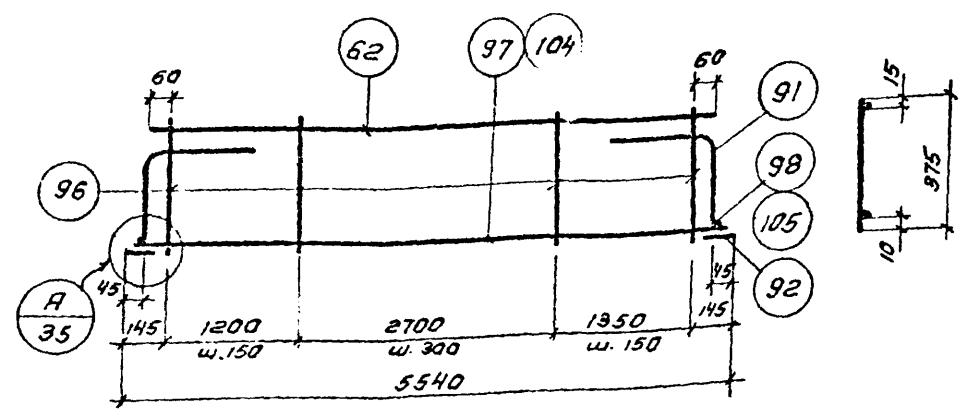
Примечание.

Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

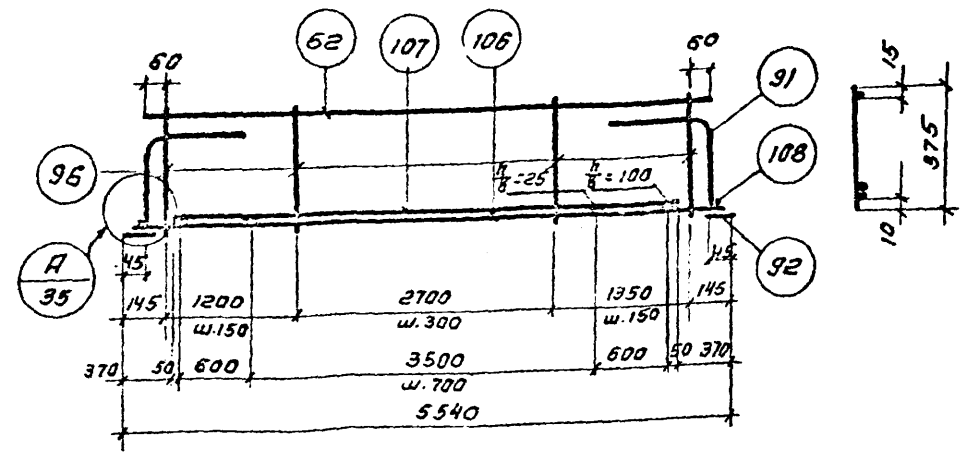
Фик. группа: Сурабада, Лобович, Карлов
Ст. инженер: Лобович
Инженер: Карлов
Москва

ТК 1975	Каркасы КР15 ÷ КР19.	ЩИ 24-9
		Лист 33

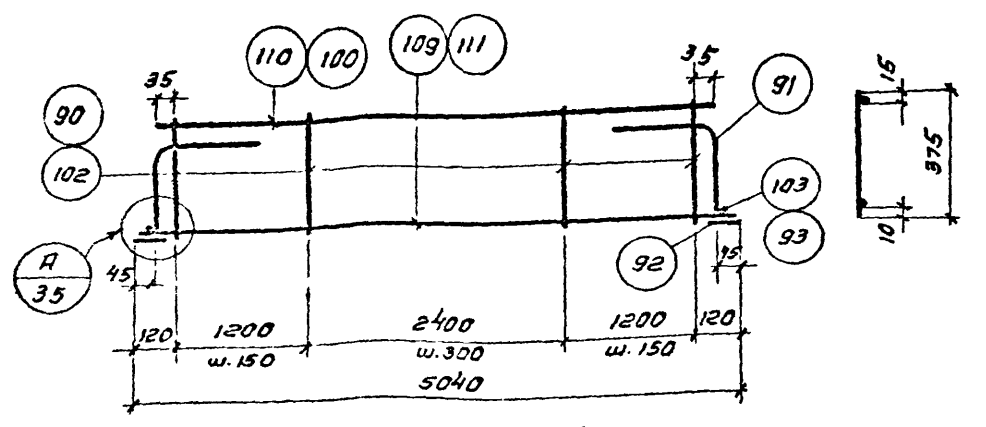
Спецификация стали на одну
арматурное изделие.



KP20, KP21



KP22



KP23, KP24

Марка изделия	№ поз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KP20	62	8A II	5370	1	27,7
	91	10A II	640	2	
	92	-80x30	100	2	
	96	8A II	375	27	
	97	22A II	5530	1	
	98	22A II	60	2	
KP21	62	8A II	5370	1	32,5
	91	10A II	640	2	
	92	-80x30	100	2	
	96	8A II	375	27	
	104	25A II	5530	1	
KP22	62	8A II	5370	1	36,2
	91	10A II	640	2	
	92	-80x30	100	2	

Марка изделия	№ поз	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KP22	106	20A II	5530	1	13,1
	107	20A II	4800	1	
	108	20A II	60	2	
KP23	91	10A II	640	2	13,1
	92	-80x30	100	2	
	102	5B I	375	25	
	103	14A II	60	2	
	109	14A II	5030	1	
KP24	110	5B I	4870	1	15,3
	90	6A II	375	25	
	91	10A II	640	2	
	92	-80x30	100	2	
	93	16A II	60	2	
KP24	100	6A II	4870	1	15,3
	111	16A II	5030	1	

Примечание.
Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций технические требования и методы испытаний."

Центральная лаборатория г. Москва

Спецификация стали на одно
арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг	Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
КР25	90	6A III	375	25	18,0	КР27	91	10A III	640	2	30,1
	92	80x30	100	2			92	80x30	100	2	
	95	18A III	60	2			95	8A III	375	25	
	91	10A III	640	2			105	25A II	60	2	
	99	18A III	5030	1			112	8A III	4870	1	
	100	6A III	4870	1			115	25A II	5030	1	
КР26	91	10A III	640	2	25,7	КР28	116	4B I	580	2	0,5
	92	80x30	100	2		117	4B I	370	7		
	96	8A III	375	25		КР29	118	2A III	500	2	0,4
	112	8A III	4870	1			119	4B I	80	2	
	113	22A II	5030	1							
	114	22A II	60	2							

Размеры сварных швов.

Тип шва	φ стержня мм	h мм	б мм	Тип шва	φ стержня мм	h мм	б мм
	14A III	4	8		22A II	6	12
	16A III	4	8		25A II	6	12
	18A III	5	10		20A II	5	10
	22A II	6	12				
	20A II	5	10				

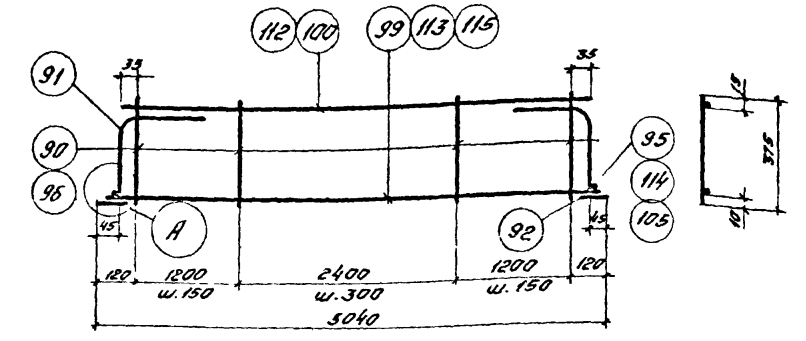
Примечание.

Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

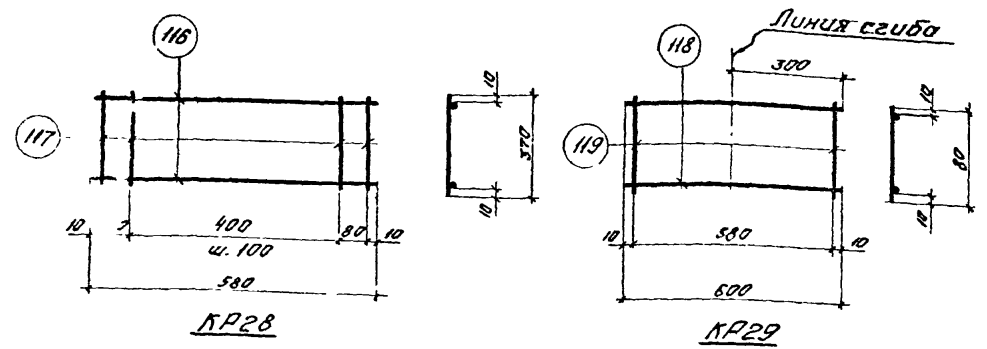
В №

Исполнитель: *Суроводов*
Проверено: *Лапов*
Исполнитель: *Лапов*
Проверено: *Лапов*

Исполнитель: *Суроводов*
Проверено: *Лапов*

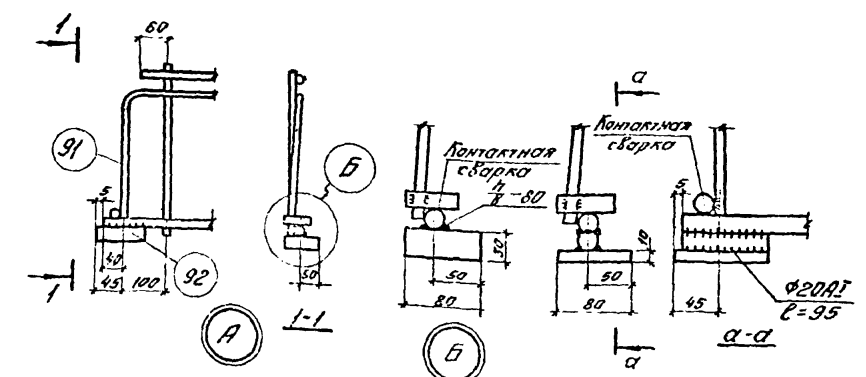


КР25, КР26, КР27.



КР28

КР29

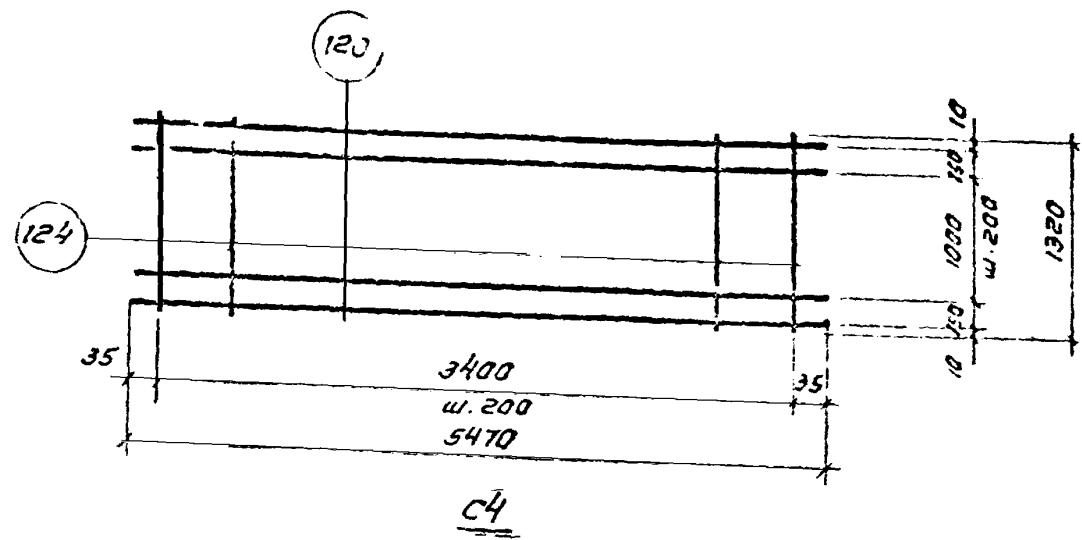
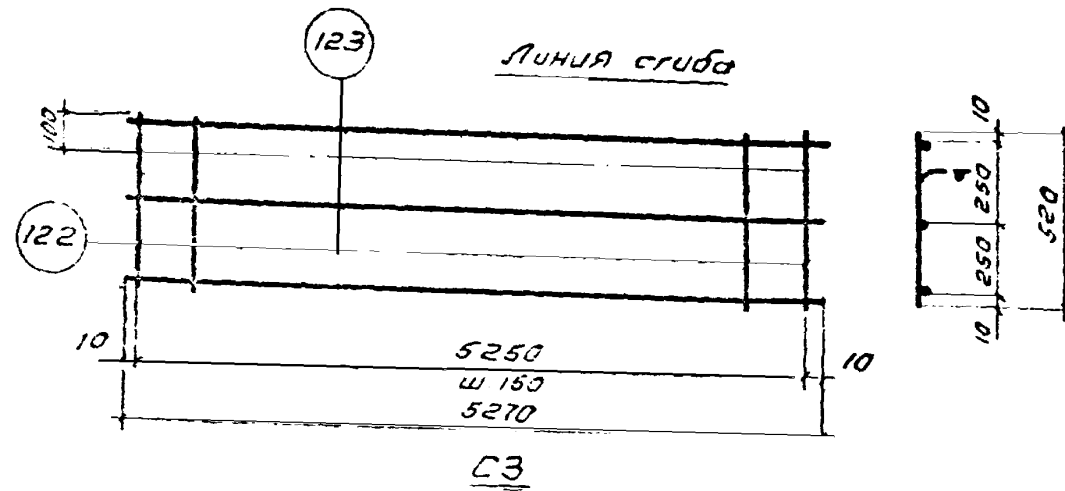
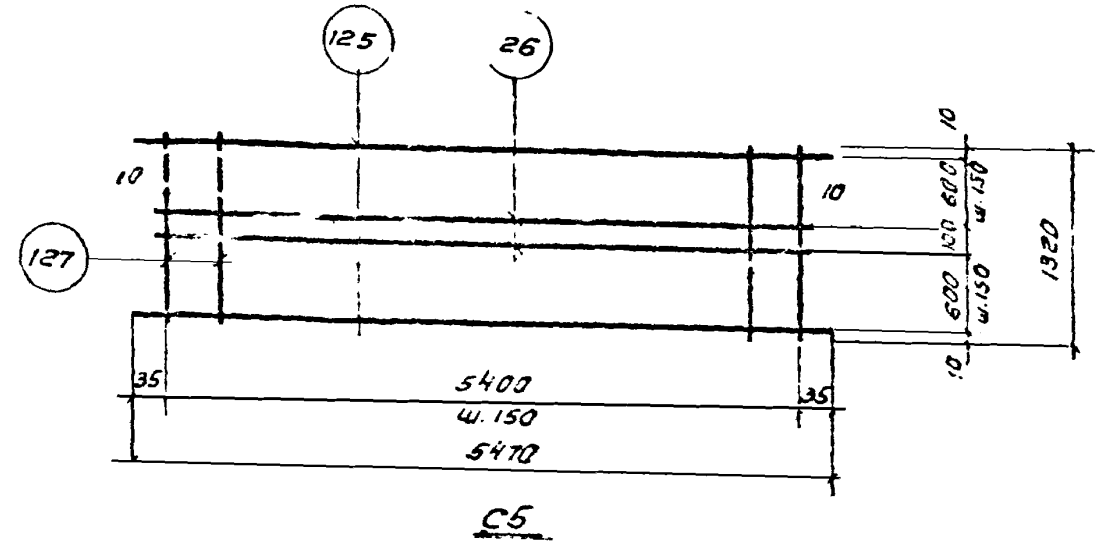
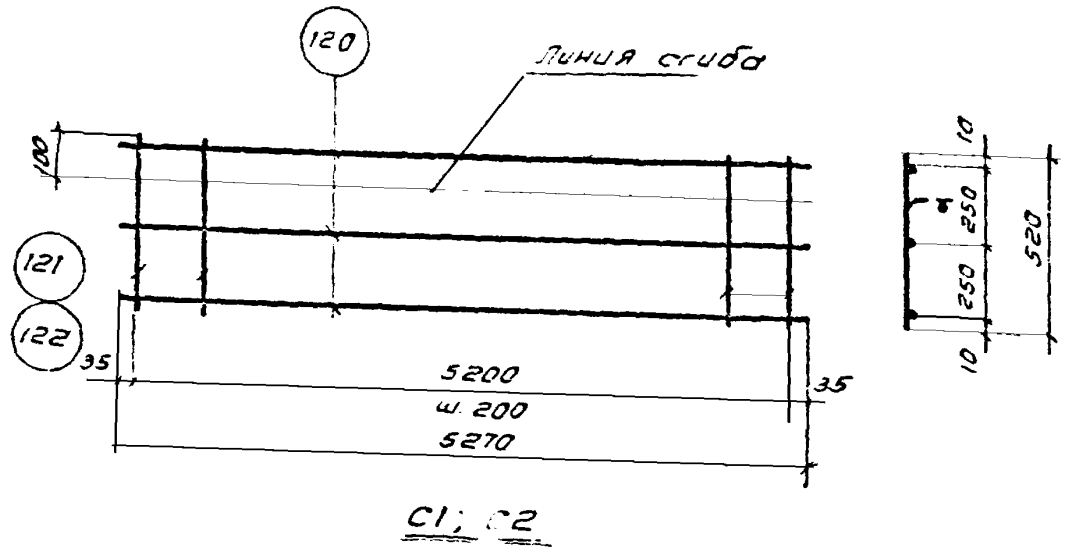


Вариант опорной детали.

ТК
1975

Каркасы КР25-КР29. Опорный узел "А".

ИИ 24-9
Лист 35



Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
C1	120	4B1	5270	3	2,9
	121	4B1	520	27	
C2	120	4B1	5270	3	3,6
	122	5B1	520	27	
C3	123	5B1	5270	3	5,3
	122	5B1	520	36	

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
C4	120	4B1	5470	8	8,0
	124	4B1	1320	28	
C5	125	5B1	5470	8	15,8
	126	5B1	5420	2	
	127	5B1	1320	87	

Примечание.

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

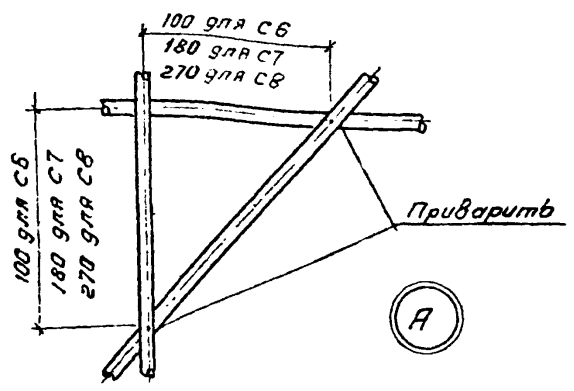
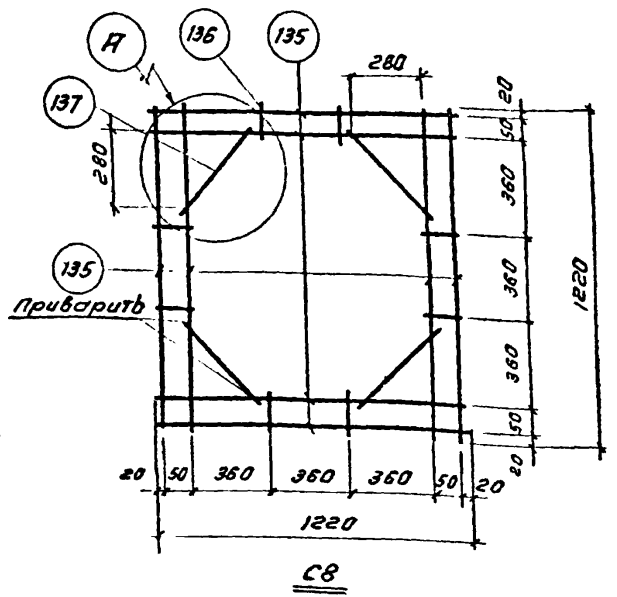
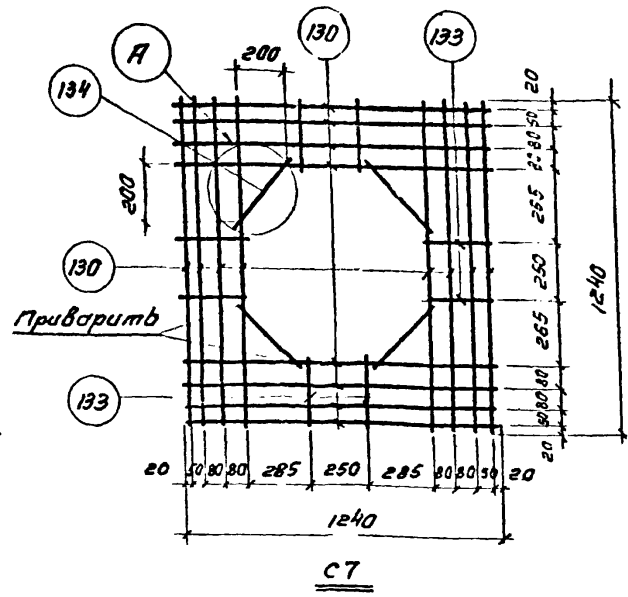
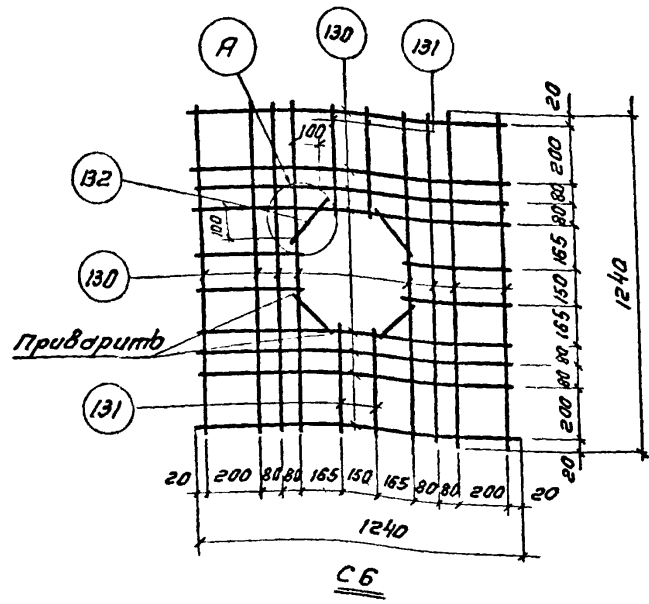
ЦПД ПИЩЕЦЫ
 г Москва
 Ст. Инженер
 Проектирование
 Л. С. С. С.

ТК
1975

Сетки C1÷C5.

ИИ 24-9

Лист 36



Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.	Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.	
С6	130	10A II	1240	16	14,6	С8	135	12A II	1220	8	10,84	
	131	10A III	400	8			136	12A III	90	8		
	132	10A IV	180	4			137	12A III	440	4		
С7	130	10A II	1240	16	14,16							
	133	10A II	250	8								
	134	10A II	330	4								

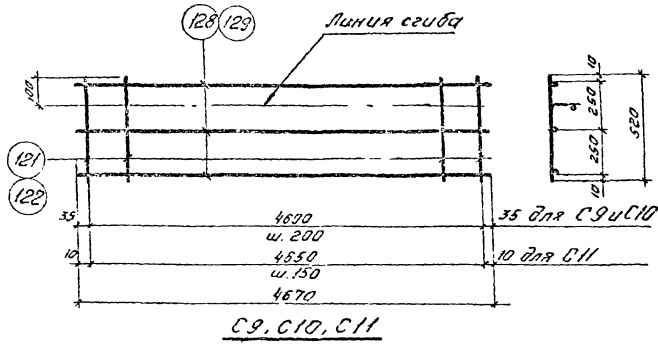
Примечание.

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

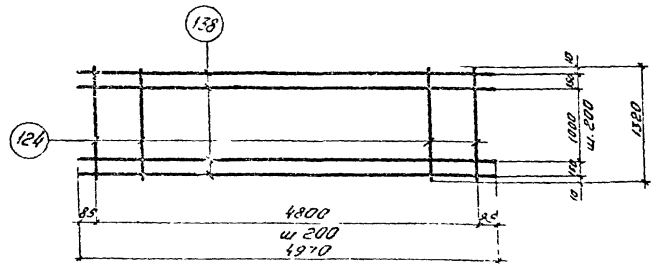
ТК 1975	Сетки С6-С8	ИИ24-9
		Лист 37

13417 63

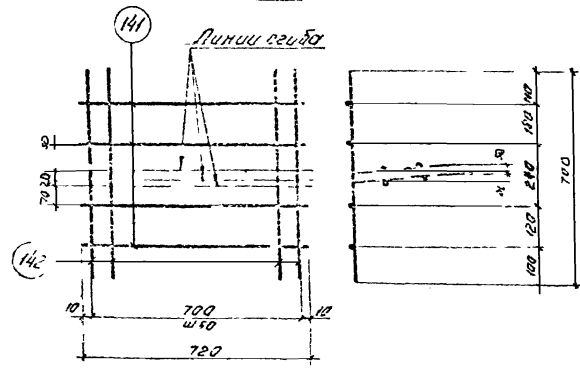
Проект: Сурцова, Лобович, Карлов.
 Проверил: [Signature]
 Ст. инженер: [Signature]
 Руководитель группы: [Signature]



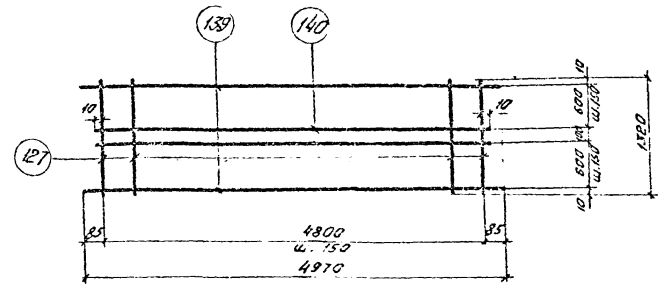
C9, C10, C11



C12



C14



C13

Спецификация стали на одно
арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
C9	128	48I	4670	3	2.7
	121	48I	520	24	
C10	128	48I	4670	3	3.4
	122	58I	520	24	
C11	129	58I	4670	3	4.7
	122	58I	520	32	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг
C12	138	48I	4970	8	7.3
	124	48I	1320	25	
C13	139	58I	4970	8	17.7
	140	58I	4620	2	
	127	58I	1320	32	
C14	141	58I	720	4	3.09
	142	58I	700	15	

Примечание

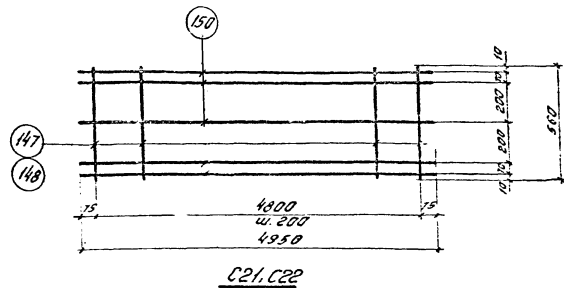
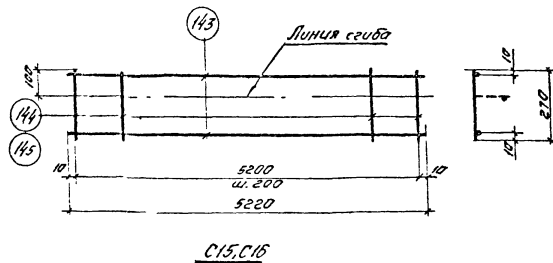
Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".
Технические требования и методы испытаний."

ТК
17.5

Сетки C9-C14

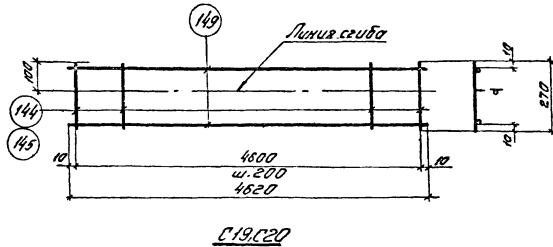
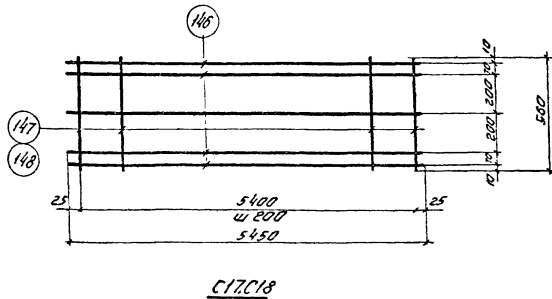
ИИ 24-9
Лист 38

Проект: С. Мухомов, А. Карпов
 Проверка: [blank]
 Г. С. Сидор
 ИИ 24-9



Спецификация стали на одно ооматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг	Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
C15	143	4B I	5220	2	1,8	C19	149	4B I	4820	2	1,7
	144	4B I	270	27			144	4B I	270	24	
C16	143	4B I	5220	2	2,1	C20	149	4B I	4820	2	2,0
	145	5B I	270	27			145	5B I	270	24	
C17	146	4B I	5450	5	4,2	C21	150	4B I	4950	5	4,0
	147	4B I	560	28			147	4B I	560	25	
C18	146	4B I	5450	5	5,3	C22	150	4B I	4950	5	5,0
	148	5B I	560	28			148	5B I	560	25	



Примечание.

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10322-84. Внутренние и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

TK
1975

Сетки C15 ÷ C22

Ил 24-9

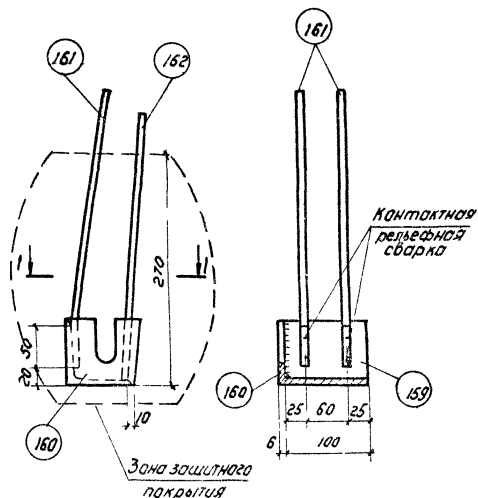
Лист 39

...сварочный аппарат...
...детали...
...сварки...
...металла...
...сварки...
...металла...
...сварки...
...металла...

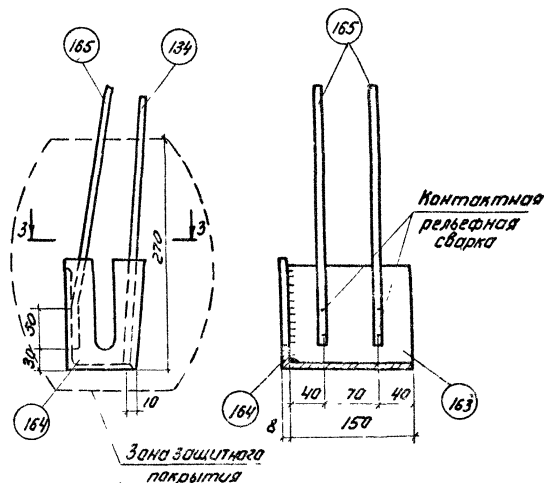
г. Моск...

Спецификация стали
на одну закладную деталь

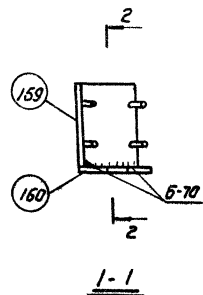
Марка детали	№ поз	Профиль	Длина, мм		Масса детали кг
			шт		
М1Т, М1Н	159	L 80 x 6	100	1	1,61
	160	- 80 x 6	92	1	
	161	φ 8 А III	330	2	
	162	φ 8 А II	330	2	
М2Т, М2Н	163	L 125 x 80 x 3	150	1	35
	164	- 97 x 8	138	1	
	165	φ 10 А II	330	2	
	134	φ 10 А III	330	2	



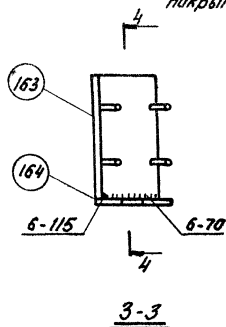
2-2



4-4



М1Т, (М1Н)



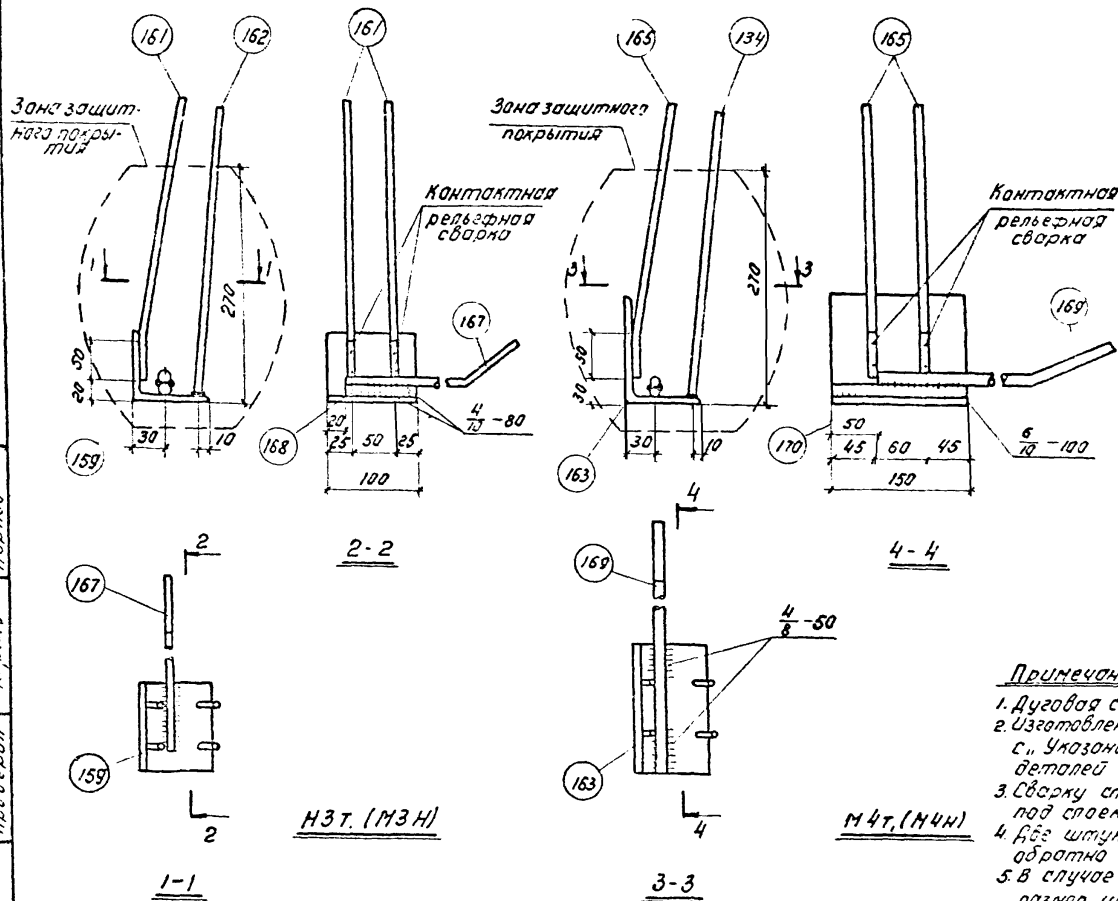
М2Т, (М2Н)

Примечания:

1. Дугавая сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9487-60.
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с указаниями по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-60).
3. Сварку стержней поз. 162, 166 с прокатом в табу выкатывать под стоем флюса.
4. Две штуки закладных деталей М1Н, М2Н изготавливать обратка чертежу деталей М1Т, М2Т (так).
5. В случае приварки, поз. 161, 165 с помощью дугавой сварки, размер шва принимать 4-50 мм в двухсторонний.
6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М1, М2 должны быть указаны в конкретном проекте.

ЦНИИ ГИИДРАМИИ
 г. Москва
 Проектирование
 ст. инженер
 Д.В.З.
 Проектирование
 коллег
 Д.В.З.
 Проектирование

ТК
 1975
 Закладные детали М1Т, М1Н, М2Т, М2Н
 ш. 24-9
 Лист 40



Спецификация стали
на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Масса детали кг
МЗТ, МЗН	159	Л 80 × 6	100	1	20
	161	φ 8 А II	330	2	
	162	φ 8 А II	330	2	
	167	φ 12 А II	830	1	
	168	φ 12 А II	80	1	
М4Т, М4Н	163	Л 125 × 80 × 8	150	1	39
	165	φ 10 А II	330	2	
	134	φ 10 А II	330	2	
	159	φ 14 А II	500	1	
	110	φ 14 А II	150	1	

Примечания:

1. Дуговая сварка производится электродом Э42Т по ГОСТ 9467-60
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
3. Сварку стержней поз 162, 165 с прокатом в табр выполнять под слоем флюса.
4. Все штуки закладных деталей МЗН, М4Н (наоборот) изготавливать обратно чертежу деталей МЗТ и М4Т (так).
5. В случае приварки поз 161, 165 с помощью дуговой сварки, размер шва принимать $\frac{4}{8}$ -50, шов двусторонний.
6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей МЗ и М4 должны быть указаны в конкретном проекте.

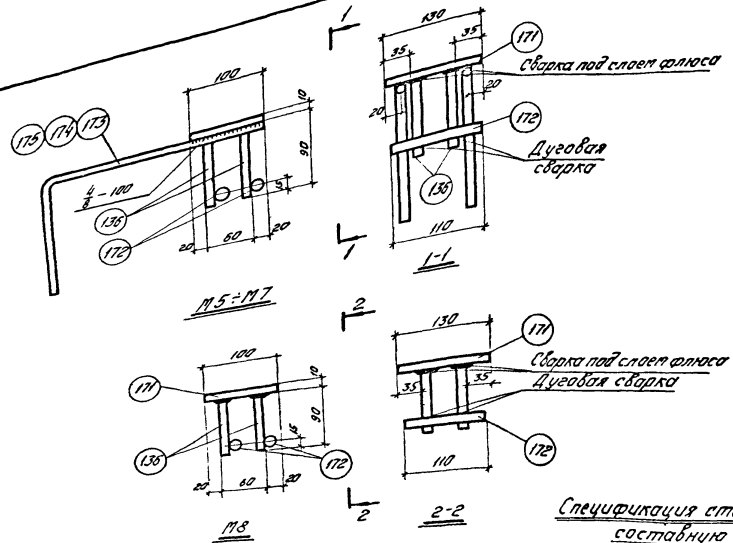
ТК
1975

Закладные детали МЗТ, МЗН, М4Т, М4Н

ИИ 24-9

Лист 41

Спецификация стали
на одну закладную деталь.



Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг
M5	136	φ 12A III	90	4	2,7
	171	-100×10	130	1	
	172	φ 12A III	110	2	
	173	φ 12A III	650	2	
M6	136	φ 12A III	90	4	2,42
	171	-100×10	130	1	
	172	φ 12A III	110	2	
	174	φ 12A III	500	2	
M7	136	φ 12A III	90	4	2,15
	171	-100×10	130	1	
	172	φ 12A III	110	2	
	175	φ 12A III	350	2	
M8	138	φ 12A III	90	4	1,54
	171	-100×10	130	1	
	172	φ 12A III	110	2	

Спецификация стали на одну
составную позицию

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
СП1	158	12A I	940	1	1,4
	157	16A I	400	1	
	179	4B I	80	1	
СП2	119	4B I	80	1	1,2
	157	16A I	400	1	
	158	10A I	940	1	

Примечания:

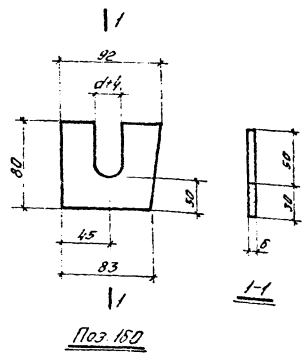
1. Дуговая сварка производится электродами типа Э42А-Ф по ГОСТ 9467-80.
2. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М5-М8 должны быть указаны в конкретном проекте.

Проектное бюро
 г. Москва
 Инженеры: [имена]
 Профессор: [имя]

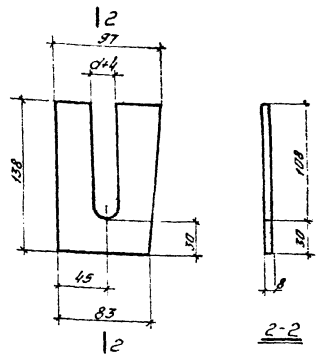
TK
1975

Закладные детали М5 ÷ М8
Составные позиции СП1, СП2.

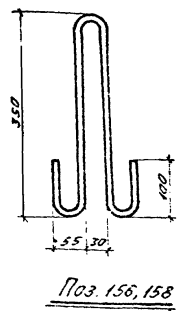
ИИ 24-9
Лист 42



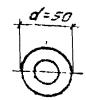
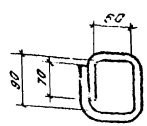
Поз. 150



Поз. 154



Поз. 156, 158

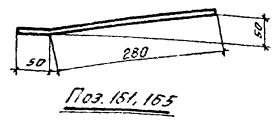


- 15 $\phi 40$ поз. 151
- 20 $\phi 40$ поз. 152
- 24 $\phi 40$ поз. 153
- 29 $\phi 40$ поз. 154
- 32 $\phi 40$ поз. 155

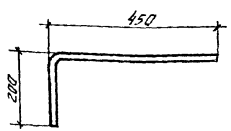
Поз. 157

Поз. 151-155

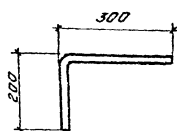
Спецификация стали на одну арматурное изделие и на одну заготовку складной детали



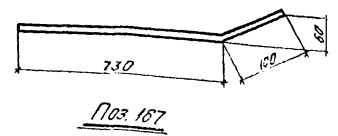
Поз. 161, 165



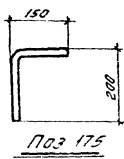
Поз. 173



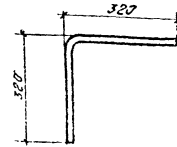
Поз. 174



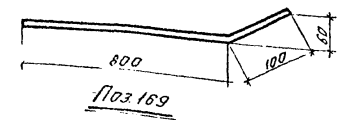
Поз. 167



Поз. 175



Поз. 91



Поз. 169

Примечание
В поз. 150, 154 - d - диаметр напрягаемой арматуры.

№ поз	Профиль	Длина, Метров	
		мм	кг
150	-80x6	32	0,35
161	Ф8,9 III	350	0,13
164	-97x8	133	0,8
165	Ф10,9 III	330	0,2
167	Ф10,9 III	230	0,7
169	Ф16,9 III	200	1,1
173	Ф12,9 III	650	0,6
174	Ф12,9 III	500	0,45
175	Ф12,9 III	350	0,3
153	Ф10,9 I	940	0,8
157	Ф10,9 I	400	0,8
151	-50x8	50	0,16
152	-50x8	50	0,16
153	-50x8	50	0,16
154	-50x8	50	0,16
155	-50x8	50	0,16
158	Ф10,9 I	940	0,5
91	Ф10,9 III	640	0,4

ТК 1975	Поз. 151-158, 160, 161, 164, 165, 167, 169, 173-175, 91 Спецификация стали на одну арматурное изделие и на одну заготовку складной детали.	или 24-9
		Лист 43

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-1 АШВ	1	2
	152	4
П1-1 АШ	5	2
	152	4
П1-1 АШ(2)	11	2
	151	4
П1-1 АТШ(2)	18	2
	151	4
П1-1 АТШ	25	2
	151	4
Арматурные изделия		
П1-1 АШВ	58	4
	59	54
П1-1 АШ	70	4
	71	26
П1-1 АШ(2)	73	3
	74	3
П1-1 АТШ(2)	75	42
	76	6
П1-1 АТШ	86	8
	87	12

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-1 АШВ	120	14
	121	54
	124	28
П1-1 АШ	141	16
	142	60
П1-1 АШ(2)	155	4
	157	4
П1-1 АТШ(2)	Закладные детали	
	159	4
	160	4
	181	8
	162	8
	Напрягаемая арматура	
	30	2
	Арматурные изделия	
	58	4
	59	54
П1-1 П7	70	4
	71	26
	73	3
	74	3
	75	42
	75	42

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-1 П7	76	6
	86	8
	87	12
	120	14
	121	54
	124	28
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
	Закладные детали	
	159	4
	161	8
	162	8
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-2 АШВ	2	2
	153	4
П1-2 АШ	7	2
	152	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-2 АШ(3)	12	2
	152	4
П1-2 АШ(2)	13	2
	152	4
П1-2 АТШ(3)	19	2
	152	4
П1-2 АТШ(2)	20	2
	152	4
П1-2 АТШ	26	2
	152	4
Арматурные изделия		
П1-2 АШВ	58	4
	59	54
П1-2 АШ	70	4
	71	26
П1-2 АШ(3)	74	3
	75	42
П1-2 АШ(2)	77	3
	78	6
П1-2 АТШ(3)	86	8
	87	12
П1-2 АТШ(2)	120	14
	121	54

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-2 АШВ	124	28
	141	16
П1-2 АШ	142	60
	156	4
П1-2 АШ(3)	157	4
	Закладные детали	
П1-2 АШ(2)	159	4
	160	4
П1-2 АТШ(3)	181	8
	162	8
Арматурные изделия		
П1-2 АШВ	31	2
	Напрягаемая арматура	
П1-2 АШ	58	4
	59	54
Арматурные изделия		
П1-2 П7	70	4
	71	26
	74	3
	75	42
	77	3
	78	6
	86	8
	87	12
	120	14
	121	54

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-2 П7	85	8
	87	12
	120	14
	121	54
	124	28
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
	Закладные детали	
	159	4
	160	4
	181	8
	162	8
Арматурные изделия		
31	2	
Напрягаемая арматура		
58	4	
59	54	
Арматурные изделия		
70	4	
71	26	
74	3	
75	42	
77	3	
78	6	
86	8	
87	12	

ЦНИИИПМПИ
 г. Москва
 Г.К. Гурьян
 И.И. Мер
 С.С. Курцова
 Л.В. Марков

Перечено позиций на одну плиту.

№
 Ст. инженер
 Тел. 5-511
 Сурянов
 Моч.

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-3	3	2
АШВ	154	4
П1-3	8	2
АШ	153	4
П1-3	14	2
АШ(3)	153	4
П1-3	15	2
АШ(2)	153	4
П1-3	21	2
АТШ(3)	153	4
П1-3	22	2
АТШ(2)	153	4
П1-3	27	2
АТШ	153	4
Арматурные изделия		
П1-3	58	4
АШ	59	54
П1-3	70	4
АШ(2)	71	26
П1-3	79	3
АТШ(3)	80	3
П1-3	81	42

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П1-3	82	6
АШВ	26	8
П1-3	87	12
АШ	130	14
П1-3	121	54
АШ(3)	124	28
П1-3	141	16
АШ(2)	142	60
П1-3	156	4
АТШ(3)	157	4
Закладные детали		
П1-3	159	4
АТШ	160	4
	161	8
	162	8
Напрягаемая арматура		
	30	4
Арматурные изделия		
П1-3	58	4
П7	59	54
	70	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	71	26
	79	3
	80	3
	81	42
	82	6
	86	8
	87	12
П1-3	120	14
П7	121	54
	124	28
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
Закладные детали		
	159	4
	161	8
	162	8
	167	4
	168	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-4	4	2
АШВ	154	4
П1-4	9	2
АШ	154	4
П1-4	15	2
АШ(3)	153	4
П1-4	16	2
АШ(2)	154	4
П1-4	22	2
АТШ(3)	153	4
П1-4	23	2
АТШ(2)	154	4
П1-4	28	2
АТШ	153	4
Арматурные изделия		
П1-4	60	4
АШ	61	54
П1-4	70	4
АШ(3)	71	26
П1-4	79	3
АТШ(3)	80	3
П1-4	81	42

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П1-4	82	6
АШВ	86	8
П1-4	87	12
АШ	120	14
П1-4	121	54
АШ(3)	124	28
П1-4	141	16
АШ(2)	142	60
П1-4	156	4
АТШ(3)	157	4
Закладные детали		
П1-4	159	4
АТШ(2)	160	4
	161	8
	162	8
Напрягаемая арматура		
	31	6
Арматурные изделия		
П1-4	60	4
П7	61	54
	70	4
	71	26
	79	3
	80	3
	81	42

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	71	26
	79	3
	80	3
	81	42
	82	6
	86	8
	87	12
П1-4	120	14
П7	121	54
	124	28
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
Закладные детали		
	159	4
	161	8
	162	8
Напрягаемая арматура		
	163	4
	165	8
	134	8
	169	4
	170	4

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П1-5 АШВ	5	2
	155	4
П1-5 АШ	10	2
	154	4
П1-5 АШ(3)	16	2
	154	4
П1-5 АШ(2)	17	2
	164	4
П1-5 АТШ(3)	23	2
	154	4
П1-5 АТШ(2)	24	2
	154	4
П1-5 АТШ	29	2
	154	4
П1-5 АШВ	Арматурные изделия	
П1-5 АШ	62	4
П1-5 АШ(3)	63	54
П1-5 АШ(2)	70	4
П1-5 АТШ(3)	71	26
П1-5 АТШ(2)	79	3
П1-5 АТШ	80	3
	81	42

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-5 АШВ	82	6
	86	8
П1-5 АШ	87	12
П1-5 АШ	120	14
П1-5 АШ(3)	122	54
	124	28
П1-5 АШ(2)	141	16
	142	60
П1-5 АТШ(3)	156	4
	157	4
П1-5 АТШ(2)	Закладные детали	
	159	4
	160	4
	161	8
	162	8
Напрягаемая арматура и шайба		
П1-6 АШВ	3	4
	154	8
П1-6 АШ	8	4
	153	8
П1-6 АШ(3)	14	4
	153	8

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-6 АТШ(3)	21	4
	153	8
Арматурные изделия		
	64	4
П1-6 АШВ	65	54
	70	4
	71	26
П1-6 АШ	80	3
	81	42
П1-6 АШ(3)	83	3
	84	6
П1-6 АТШ(3)	86	8
	87	12
	122	72
	123	6
	125	8
	126	2
	127	37
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-6 АШВ	Закладные детали	
П1-6 АШ	153	4
П1-6 АШ(3)	164	4
П1-6 АТШ(3)	165	8
	134	8
Напрягаемая арматура и шайба		
П1-2-1 АШВ	2	2
	153	4
П1-2-1 АШ	7	2
	152	4
П1-2-1 АШ(3)	12	2
	152	4
П1-2-1 АШ(2)	13	2
	152	4
П1-2-1 АТШ(3)	19	2
	152	4
П1-2-1 АТШ(2)	20	2
	152	4
П1-2-1 АТШ	26	2
	152	4
Арматурные изделия		
П1-2-1	58	4
	59	54

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-2-1 АШВ	70	4
	71	24
	72	2
	74	3
П1-2-1 АШ	75	42
	77	3
П1-2-1 АШ(3)	78	6
	86	8
	87	12
П1-2-1 АШ(1-)		
	120	14
П1-2-1 АТШ(3)	121	54
	124	28
П1-2-1 АТШ(2)	141	16
	142	60
	156	4
П1-2-1 АТШ	157	4
Закладные детали		
	159	4
	160	4
	161	8
	162	8
Напрягаемая арматура		
П1-2-1 ПТ	31	2
Арматурные изделия		
	158	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	58	4
	59	54
	70	4
	71	24
	72	2
	74	3
	75	42
	77	3
	78	6
	77	3
	79	6
П1-2-1 ПТ	86	8
	87	12
	120	14
	121	54
	124	28
	141	16
	142	60
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
Закладные изд-л. р		
	159	4
	161	8
	162	8
	167	4
	168	4

Институт Строительных Конструкций
 Москва

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

Лист 46

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч. шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-3-1 А III B	3	2
	154	4
П1-3-1 А IV	8	2
	153	4
П1-3-1 А V (3)	14	2
	153	4
П1-3-1 А V (2)	15	2
	153	4
П1-3-1 А T V (3)	21	2
	153	4
П1-3-1 А T V (2)	22	2
	153	4
П1-3-1 А T VI	27	2
	153	4
П1-3-1 А III B	Арматурные изделия	
	58	4
П1-3-1 А V (3)	59	54
	70	4
П1-3-1 А V (2)	71	24
	72	2
П1-3-1 А T V (2)	79	3
	80	3

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч. шт.
П1-3-1 А III B	81	42
	82	6
П1-3-1 А IV	86	8
	87	12
П1-3-1 А V (3)	120	14
	121	54
П1-3-1 А V (2)	124	28
	141	16
П1-3-1 А T V (3)	142	60
	156	4
П1-3-1 А T V (2)	157	4
П1-3-1 А T VI	Закладные детали	
	159	4
П1-3-1 А T VI	160	4
	161	8
П1-3-1 А T VI	162	8
	Напрягаемая арматура	
П1-3-1 П7	30	4
	Арматурные изделия	
П1-3-1 П7	58	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч. шт.
П1-3-1 П7	59	54
	70	4
П1-3-1 П7	71	24
	72	2
П1-3-1 П7	79	3
	80	3
П1-3-1 П7	81	42
	82	6
П1-3-1 П7	86	8
	87	12
П1-3-1 П7	120	14
	121	54
П1-3-1 П7	124	28
	141	16
П1-3-1 П7	142	60
	156	4
П1-3-1 П7	157	4
	120	14
П1-3-1 П7	121	54
	124	28
П1-3-1 П7	141	16
	142	60
П1-3-1 П7	159	4
	157	4
П1-3-1 П7	Закладные детали	
	159	4
П1-3-1 П7	161	8
	162	8
П1-3-1 П7	167	4
	168	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч. шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-4-1 А III B	4	2
	154	4
П1-4-1 А IV	9	2
	154	4
П1-4-1 А V (3)	15	2
	153	4
П1-4-1 А V (2)	16	2
	154	4
П1-4-1 А T V (3)	22	2
	153	4
П1-4-1 А T V (2)	23	2
	154	4
П1-4-1 А T VI	28	2
	153	4
П1-4-1 А III B П1-4-1 А IV	Арматурные изделия	
	60	4
П1-4-1 А V (3)	61	54
	70	4
П1-4-1 А V (2)	71	24
	72	20
П1-4-1 А T V (2)	79	3
	80	3

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч. шт.
П1-4-1 А III B	81	42
	82	6
П1-4-1 А IV	86	8
	87	12
П1-4-1 А V (3)	120	14
	121	54
П1-4-1 А V (2)	124	28
	141	16
П1-4-1 А T V (3)	142	60
	156	4
П1-4-1 А T V (2)	157	4
	Закладные детали	
П1-4-1 А T VI	159	4
	160	4
П1-4-1 П7	161	8
	162	8
П1-4-1 П7	Напрягаемая арматура	
	31	6
П1-4-1 П7	Арматурные изделия	
	60	4
П1-4-1 П7	61	54
	70	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч. шт.
П1-4-1 П7	71	24
	72	2
П1-4-1 П7	79	3
	80	3
П1-4-1 П7	81	42
	82	6
П1-4-1 П7	86	8
	87	12
П1-4-1 П7	120	14
	121	54
П1-4-1 П7	124	28
	141	16
П1-4-1 П7	142	60
	121	54
П1-4-1 П7	124	28
	141	16
П1-4-1 П7	142	60
	156	4
П1-4-1 П7	157	4
	Закладные детали	
П1-4-1 П7	141	16
	142	60
П1-4-1 П7	156	4
	157	4
П1-4-1 П7	Закладные детали	
	163	4
П1-4-1 П7	165	8
	134	8
П1-4-1 П7	169	4
	170	4

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

ИИ 24-9

Лист 47

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
Напрягаемая арматура и шайбы.		
П1-5-1 АШВ	5	2
	155	4
П1-5-1 АШ	10	2
	154	4
П1-5-1 АШ(3)	15	2
	154	4
П1-5-1 АШ(2)	17	2
	154	4
П1-5-1 АШ(3)	23	2
	154	4
П1-5-1 АТШ(2)	24	2
	154	4
П1-5-1 АТШ	29	2
	154	4
П1-5-1 АШВ	Арматурные изделия	
П1-5-1 АШ	62	4
П1-5-1 АШ(3)	63	54
П1-5-1 АШ(2)	70	4
П1-5-1 АТШ(3)	71	24
П1-5-1 АТШ(2)	72	2
П1-5-1 АТШ	79	3
	80	3

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.	
П1-5-1 АШВ	81	42	
	82	6	
	86	8	
	87	12	
	120	14	
	121	54	
	124	28	
	141	16	
	142	60	
	156	4	
П1-5-1 АТШ(2)	Закладные детали		
	159	4	
	160	4	
	161	8	
	162	8	
	Напрягаемая арматура и шайбы		
	П1-6-1 АШВ	3	4
	154	8	
	П1-6-1 АШ	8	4
	153	8	

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
П1-6-1 АШ(3)	14	4
	153	8
П1-6-1 АТШ(3)	21	4
	153	8
Арматурные изделия		
	64	4
	65	54
	70	4
	71	24
	72	2
	80	3
П1-6-1 АШВ	81	42
П1-6-1 АШ	83	3
П1-6-1 АШ	84	6
П1-6-1 АШ(3)	86	8
П1-6-1 АТШ(3)	87	12
П1-6-1 АТШ(3)	122	72
	123	6
	125	8
	126	2
	127	37
	141	16
	142	60

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
П1-6-1 АШВ	156	4
	157	4
П1-6-1 АШ	Закладные детали	
	163	4
П1-6-1 АШ(3)	164	4
П1-6-1 АТШ(3)	165	8
	134	8
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-1-2 АШВ	1	2
	152	4
П1-1-2 АШ	6	2
	152	4
П1-1-2 АШ(2)	11	2
	151	4
П1-1-2 АТШ(2)	18	2
	151	4
П1-1-2 АТШ	25	2
	151	4
Арматурные изделия		
П1-1-2	58	4
	59	54
	70	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.	
П1-1-2 АШВ	71	26	
	73	3	
	74	3	
	75	28	
	76	6	
П1-1-2 АШ	85	14	
	86	8	
	87	12	
П1-1-2 АШ(2)	88	1	
	120	14	
П1-1-2 АТШ(2)	121	54	
	124	28	
П1-1-2 АТШ	130	32	
	131	16	
П1-1-2 АТШ	132	8	
	141	16	
	142	60	
	156	4	
	157	4	
	Закладные детали		
	136	16	
	159	4	
	160	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
П1-1-2	161	8
	162	8
	171	4
	172	8
	173	4
Напрягаемая арматура		
	30	2
Арматурные изделия		
П1-1-2	58	4
П1-1-2	59	54
П1-1-2	70	4
П1-1-2	71	26
П1-1-2	73	3
П1-1-2	74	3
П1-1-2	75	28
П1-1-2	76	6
П1-1-2	85	14
П1-1-2	86	8
П1-1-2	87	12
П1-1-2	88	1
П1-1-2	120	14
П1-1-2	121	54
П1-1-2	124	28
П1-1-2	130	32
П1-1-2	131	16
П1-1-2	132	8
П1-1-2	141	16
П1-1-2	142	60
П1-1-2	156	4
П1-1-2	157	4
П1-1-2	160	4
П1-1-2	120	14
П1-1-2	121	54

с.м. продолжение

ЦИОЛМАШПРОЕКТИНСТИТУТ
 г. Москва
 Ст. инженер
 1915

ТК
1915

Перечень позиций на одну плиту.

ли 24-9
Лист 48

Перечень позиций на одну плиту.

Лаборатория № 1

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	124	28
	130	32
	131	16
	132	8
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
П1-1-2 П7	Закладные детали	
	136	16
	159	4
	161	8
	162	8
	167	4
	168	4
	171	4
	172	8
	173	4
Напрягаемая арматура и шайбы		
П1-1-3 АШВ	1	2
	152	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-1-3 АШ	6	2
	152	4
П1-1-3 АШ(2)	11	2
	151	4
П1-1-3 АТШ(2)	18	2
	151	4
П1-1-3 АТШ	25	2
	151	4
П1-1-3 АШВ	Арматурные изделия	
	58	4
	59	54
	70	4
	71	26
	73	3
	74	3
	75	28
	76	6
	85	14
П1-1-3 АТШ(2)	86	8
	87	12
	88	1
	120	14
	121	54

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	124	28
П1-1-3 АШВ	130	32
	133	16
	134	8
П1-1-3 АШ	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
П1-1-3 АШ(2)	Закладные детали	
	136	32
	159	4
	160	4
	161	8
	162	8
	171	8
	172	16
	174	4
	П1-1-3 П7	Напрягаемая арматура
30		2
Арматурные изделия		
58		4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	59	54
	70	4
	71	26
	73	3
	74	3
	75	28
	76	6
	85	14
	86	8
	87	12
П1-1-3 П7	88	1
	120	14
	121	54
	124	28
	130	32
	133	16
	134	8
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
П1-1-4	Закладные детали	
	136	32
	136	32

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	159	4
	161	8
	162	8
П1-1-3 П7	Напрягаемая арматура и шайбы	
	167	4
	168	4
	171	8
	172	16
	174	4
П1-1-4 АШВ	1	2
	152	4
	6	2
	152	4
	11	2
	151	4
	18	2
	151	4
	25	2
	151	4
П1-1-4	Арматурные изделия	
	58	4
	59	54
	70	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	71	26
	73	3
	74	3
П1-1-4 АШВ	Закладные детали	
	75	28
	76	6
	85	14
П1-1-4 АШ	Закладные детали	
	86	8
	87	12
	88	1
П1-1-4 АШ(2)	Закладные детали	
	120	14
	121	54
	124	28
	135	16
	136	16
	137	8
	141	16
	142	60
	156	4
П1-1-4 АТШ	Закладные детали	
	157	4
	136	32
	159	4
160	4	

см. продолжение

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П1-1-4	161	8	
	162	8	
	171	8	
	172	16	
	175	4	
Напрягаемая арматура			
30	2		
Арматурные изделия			
58	4		
59	54		
70	4		
71	26		
П1-1-4 П7	73	3	
	74	3	
	75	28	
	76	6	
	85	14	
	86	3	
	87	12	
	88	1	
	120	14	

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П1-1-4 П7	121	54	
	124	28	
	135	16	
	136	16	
	137	8	
	141	16	
	142	60	
	156	4	
	157	4	
	Закладные детали		
	196	32	
	159	4	
	181	8	
	162	8	
	167	4	
	168	4	
	171	8	
172	16		
175	4		

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
П2-2 АШВ	32	2
	152	4
П2-2 АШ	36	2
	152	4
П2-2 АШ(3)	40	2
	151	4
П2-2 АШ(2)	41	2
	152	4
П2-2 АТШ(2)	46	2
	151	4
П2-2 АТШ(2)	47	2
	152	4
П2-2 АТШ	52	2
	151	4
П2-2 АШВ П2-2 АШ П2-2 АШ(3) П2-2 АШ(2) П2-2 АТШ(3) П2-2 АТШ(2) П2-2 АТШ	Арматурные изделия	
	59	50
	66	4
	70	4
	71	26
	74	3
	75	42
	77	3

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П2-2 АШВ П2-2 АШ П2-2 АШ(3) П2-2 АТШ(2) П2-2 АТШ(3) П2-2 АТШ(2) П2-2 АТШ	78	6
	86	8
	87	12
	121	48
	124	25
	128	6
	138	8
	141	16
	142	60
	156	4
157	4	
Закладные детали		
159	4	
160	4	
161	8	
162	8	
Напрягаемая арматура		
56	2	
Арматурные изделия		
53	50	
66	4	
70	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П2-2 П7	71	26	
	74	3	
	75	42	
	77	3	
	78	6	
	86	8	
	87	12	
	121	43	
	124	25	
	123	6	
	138	8	
	141	16	
	142	50	
	156	4	
	157	4	
	Закладные детали		
	159	4	
161	8		
162	8		
Арматурные изделия			
159	4		
161	8		
152	8		
167	4		
168	4		

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
П2-2 АШВ	33	2
	153	4
П2-2 АШ	37	2
	153	4
П2-2 АШ(3)	42	2
	152	4
П2-2 АШ(2)	43	2
	153	4
П2-2 АТШ(2)	48	2
	152	4
П2-2 АТШ(2)	49	2
	153	4
П2-2 АТШ	53	2
	152	4
Арматурные изделия		
П2-2 АШВ	59	50
	66	4
П2-2 АШ(3)	70	4
	71	26
П2-2 АТШ(3)	73	3
	80	3
П2-2 АТШ	81	42

с.к. продолжение

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

ли 24-9

лист 50

1917 76

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	82	6
	86	8
<u>п2-3</u> АШВ	87	8
	119	4
<u>п2-3</u> АШ	121	48
	124	25
<u>п2-3</u> АШ(3)	128	6
	138	8
<u>п2-3</u> АШ(2)	141	16
	142	60
<u>п2-3</u> АТШ(3)	156	4
	157	4
<u>п2-3</u> АТШ(2)	Закладные детали	
	159	4
	160	4
	161	8
	162	8
	Напрягаемая арматура	
<u>п2-3</u> П7	57	2
	Арматурные изделия	
	59	50
	66	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	70	4
	71	26
	79	3
	80	3
	81	42
	82	6
	86	8
	87	12
	121	48
<u>п2-3</u> П7	124	25
	128	6
	138	8
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
	Закладные детали	
	159	4
	161	8
	162	8
	167	4
	168	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
<u>п2-4</u> АШВ	34	2
	154	4
<u>п2-4</u> АШ	36	2
	153	4
<u>п2-4</u> АШ(3)	43	2
	153	4
<u>п2-4</u> АШ(2)	44	2
	153	4
<u>п2-4</u> АТШ(3)	49	2
	153	4
<u>п2-4</u> АТШ(2)	50	2
	153	4
<u>п2-4</u> АТШ	54	2
	153	4
	Арматурные изделия	
<u>п2-4</u> АШВ	61	50
<u>п2-4</u> АШ	67	4
<u>п2-4</u> АШ(3)	70	4
<u>п2-4</u> АТШ(3)	71	26
<u>п2-4</u> АТШ(2)	79	3
<u>п2-4</u> АТШ	80	3
	81	42
	82	6

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	86	8
<u>п2-4</u> АШВ	87	12
<u>п2-4</u> АШ	121	48
	124	25
<u>п2-4</u> АШ(3)	128	6
	138	8
<u>п2-4</u> АШ(2)	141	16
	142	60
<u>п2-4</u> АТШ(3)	156	4
	157	4
<u>п2-4</u> АТШ(2)	Закладные детали	
	159	4
<u>п2-4</u> АТШ	160	4
	161	8
	162	8
	Напрягаемая арматура	
	57	4
	Арматурные изделия	
<u>п2-4</u> П7	61	50
	67	4
	70	4
	71	26
	79	3
	80	3
	81	42
	82	3

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
	81	42
	82	6
	86	8
	87	12
	121	48
	124	25
	128	6
	129	25
	128	6
<u>п2-4</u> П7	138	8
	141	16
	142	60
	156	4
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
	Закладные детали	
	159	4
	161	8
	162	8
	167	4
	188	4
	Напрягаемая арматура и шайбы	
<u>п2-5</u> АШВ	35	2
	154	4
<u>п2-5</u> АШ	39	2
	154	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
<u>п2-5</u> АШ(3)	44	2
	153	4
<u>п2-5</u> АШ(2)	45	2
	154	4
<u>п2-5</u> АТШ(3)	50	2
	153	4
<u>п2-5</u> АТШ(2)	51	2
	154	4
<u>п2-5</u> АТШ	55	2
	154	4
	Арматурные изделия	
<u>п2-5</u> АШВ	63	60
	68	4
<u>п2-5</u> АШ	70	4
	71	26
<u>п2-5</u> АШ(3)	79	3
	80	3
<u>п2-5</u> АШ(2)	81	42
	82	6
<u>п2-5</u> АТШ(3)	86	8
	87	12
<u>п2-5</u> АТШ(2)	122	48
<u>п2-5</u> АТШ	124	25
	128	6

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту

ИЛ 24-9

Лист 51

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
пз-5	139	8
пз-5 АШВ	141	16
пз-5 АШ	142	60
пз-5 АШ(3)	156	4
пз-5 АШ(2)	157	4
пз-5 АТШ(3)	Закладные детали	
пз-5 АТШ(2)	159	4
пз-5 АТШ	160	4
пз-5 АТШ	161	8
пз-5 АТШ	162	8
Напрягаемая арматура и шайбы		
пз-6 АШВ	33	4
пз-6 АШ	153	8
пз-6 АШ	37	4
пз-6 АШ	153	8
пз-6 АШ(3)	42	4
пз-6 АШ(3)	152	8
пз-6 АТШ(3)	42	4
пз-6 АТШ(3)	152	8
Арматурные изделия		
пз-6	65	50
пз-6	69	4
пз-6	70	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
пз-6	71	26
пз-6 АШВ	80	3
пз-6 АШВ	81	42
пз-6 АШВ	83	3
пз-6 АШВ	84	6
пз-6 АШ	86	8
пз-6 АШ	87	12
пз-6 АШ	122	64
пз-6 АШ(3)	127	33
пз-6 АШ(3)	129	6
пз-6 АШ(3)	139	8
пз-6 АШ(3)	140	2
пз-6 АТШ(3)	141	16
пз-6 АТШ(3)	142	60
пз-6 АТШ(3)	156	4
пз-6 АТШ(3)	157	4
Закладные детали		
пз-6	153	4
пз-6	164	4
пз-6	165	8
пз-6	134	8

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
пз-2-1 АШВ	32	2
пз-2-1 АШВ	152	4
пз-2-1 АШ	36	2
пз-2-1 АШ	152	4
пз-2-1 АШ(3)	40	2
пз-2-1 АШ(3)	151	4
пз-2-1 АШ(2)	41	2
пз-2-1 АШ(2)	152	4
пз-2-1 АТШ(3)	46	2
пз-2-1 АТШ(3)	151	4
пз-2-1 АТШ(2)	47	2
пз-2-1 АТШ(2)	152	4
пз-2-1 АТШ	62	2
пз-2-1 АТШ	151	4
Арматурные изделия		
пз-2-1 АШВ	59	50
пз-2-1 АШ	66	4
пз-2-1 АШ(3)	70	4
пз-2-1 АШ(2)	71	24
пз-2-1 АТШ(3)	72	2
пз-2-1 АТШ(2)	74	3
пз-2-1 АТШ	75	42

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
пз-2-1	77	3
пз-2-1	78	6
пз-2-1 АШВ	86	8
пз-2-1 АШВ	87	12
пз-2-1 АШ	121	48
пз-2-1 АШ(3)	124	25
пз-2-1 АШ(3)	128	6
пз-2-1 АШ(2)	138	8
пз-2-1 АШ(2)	141	16
пз-2-1 АТШ(3)	142	60
пз-2-1 АТШ(3)	156	4
пз-2-1 АТШ(2)	157	4
Закладные детали		
пз-2-1 АТШ	159	4
пз-2-1 АТШ	160	4
пз-2-1 АТШ	161	8
пз-2-1 АТШ	162	8
Напрягаемая арматура		
пз-2-1 п7	56	2
Арматурные изделия		
пз-2-1 п7	59	50
пз-2-1 п7	66	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
пз-2-1	70	4
пз-2-1	71	24
пз-2-1	72	2
пз-2-1	74	3
пз-2-1	75	42
пз-2-1	77	3
пз-2-1	78	6
пз-2-1	86	8
пз-2-1	87	12
пз-2-1 п7	121	48
пз-2-1 п7	124	25
пз-2-1	128	6
пз-2-1	138	8
пз-2-1	141	16
пз-2-1	142	60
пз-2-1	156	4
пз-2-1	157	4
Закладные детали		
пз-2-1	159	4
пз-2-1	160	4
пз-2-1	161	8
пз-2-1	162	8
Напрягаемая арматура		
пз-2-1	56	2
Арматурные изделия		
пз-2-1	59	50
пз-2-1	66	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
пз-3-1 АШВ	33	2
пз-3-1 АШВ	153	4
пз-3-1 АШ	37	2
пз-3-1 АШ	153	4
пз-3-1	42	2
пз-3-1 АШ(3)	152	4
пз-3-1	43	2
пз-3-1 АШ(2)	153	4
пз-3-1	48	2
пз-3-1 АТШ(3)	152	4
пз-3-1	49	2
пз-3-1 АТШ(2)	153	4
пз-3-1	53	2
пз-3-1 АТШ	152	4
Арматурные изделия		
пз-3-1 АШВ	59	50
пз-3-1 АШ	66	4
пз-3-1 АШ(3)	70	4
пз-3-1 АШ(2)	71	24
пз-3-1 АТШ(3)	72	2
пз-3-1 АТШ(2)	79	3
пз-3-1 АТШ	80	3

см. продолжение

г. Москва
Ст. инженер
Л. Соболев

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту

ИИ24-9
Лист 52

Перечень позиций на одну плиту.

№

Лосенко, Лавров

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П1-1-2 П7	124	28	
	130	32	
	131	16	
	132	8	
	141	16	
	142	60	
	156	4	
	157	4	
	Закладные детали		
	136	16	
	159	4	
	161	8	
	162	8	
167	4		
168	4		
171	4		
172	8		
173	4		
Напрягаемая арматура и шайба			
П1-1-3 АШВ	1	2	
	152	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-1-3 АШ	6	2
	152	4
П1-1-3 АШ(2)	11	2
	151	4
П1-1-3 АТШ(2)	18	2
	151	4
П1-1-3 АТШ	25	2
	151	4
П1-1-3 АШВ	Арматурные изделия	
	58	4
	59	54
	70	4
	71	26
	73	3
	74	3
	75	28
	76	6
	85	14
П1-1-3 АТШ(2)	86	8
	87	12
	88	1
П1-1-3 АТШ	120	14
	121	54

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П1-1-3 АШВ	124	28	
	130	32	
	133	16	
	134	8	
	141	16	
	142	60	
	156	4	
	157	4	
	Закладные детали		
	136	32	
159	4		
160	4		
161	8		
162	8		
171	8		
172	16		
174	4		
Напрягаемая арматура			
П1-1-3 П7	30	2	
	Арматурные изделия		
58	4		

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-1-3 П7	59	54
	70	4
	71	26
	73	3
	74	3
	75	28
	76	6
	85	14
	86	8
	87	12
	88	1
	120	14
	121	54
	124	28
	130	32
	134	8
	141	16
	142	60
156	4	
157	4	
Закладные детали		
136	32	
159	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.	
П1-1-3 П7	159	4	
	161	8	
	162	8	
	167	4	
	168	4	
	171	8	
	172	16	
	174	4	
	Напрягаемая арматура и шайба		
	П1-1-4 АШВ	1	2
152		4	
П1-1-4 АШ	6	2	
	152	4	
П1-1-4 АШ(2)	11	2	
	151	4	
П1-1-4 АТШ(2)	18	2	
	151	4	
П1-1-4 АТШ	25	2	
	151	4	
П1-1-4	Арматурные изделия		
	58	4	
	59	54	
70	4		

Марка плиты	№ поз.	Кол-ч шт.
П1-1-4 АШВ	71	26
	73	3
	74	3
	75	28
	76	6
	85	14
	86	8
	87	12
88	1	
П1-1-4 АШ(2)	120	14
	121	54
П1-1-4 АТШ(2)	124	28
	135	16
П1-1-4 АТШ	136	16
	137	8
П1-1-4 АТШ	141	16
	142	60
П1-1-4	156	4
	157	4
Закладные детали		
136	32	
159	4	
160	4	

см. продолжение

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

ли 24-9

Лист 49

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
	122	4,8
П2-5-1	124	25
АЩ	128	6
П2-5-1	138	8
АЩ	141	16
П2-5-1	142	60
АЩ(3)	156	4
П2-5-1	157	4
АЩ(3)	159	4
П2-5-1	160	4
АЩ	161	8
	162	8
Копрагелевая скотч-лента и шовбы		
П2-6-1	33	4
АЩ	153	8
П2-6-1	37	4
АЩ	153	8
П2-6-1	42	4
АЩ(3)	152	8
П2-6-1	43	4
АЩ(3)	152	8
	65	50

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
	69	4
	70	4
	71	24
	72	2
П2-6-1	80	3
АЩ	81	42
	83	3
	84	6
П2-6-1	86	8
АЩ	87	12
П2-6-1	122	64
АЩ(3)	127	33
	129	6
П2-6-1	139	8
АЩ(3)	140	2
	141	16
	142	60
	156	4
	157	4
Закладные детали		
	163	4
	164	4
	165	8
	134	8

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
	91	4
	92	4
	58	2
	101	2
	102	54
	103	4
П3-1	116	4
	117	14
	118	8
	87	12
	143	4
	144	54
	146	5
	147	28
	157	4
	160	4
П3-2	60	2
	90	64
	91	4
	92	4
	94	2
	95	4
	116	4
	117	14
	118	8

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
	87	12
	143	4
П3-2 (продолж)	144	54
	146	5
	147	28
	157	4
	158	4
	62	2
	91	4
	92	4
	96	54
	97	2
	98	4
П3-3	116	4
	117	14
	118	8
	87	12
	143	4
	144	54
	146	5
	147	28
	157	4
	158	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
	62	2
	91	4
	92	4
	96	54
	104	2
	105	4
П3-4	116	4
	117	14
	118	8
	12	
	143	4
	144	54
	146	5
	147	28
	157	4
	158	4
П3-5	62	2
	91	4
	92	4
	96	54
	106	2
	107	2
	108	4
	116	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
	117	14
	118	8
	87	12
П3-5 (продолж)	143	4
	145	54
	146	5
	148	28
	157	4
	158	4
	60	2
	89	2
	90	54
	91	4
	92	4
	93	4
П3-6	116	4
	117	14
	118	8
	87	12
	143	4
	144	54
	146	5
	147	28
	157	4
	158	4

ЦНИИРШОДШНИИ
г. Москва

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту

ИИ24-9
лж7 54

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П4-1	91	4
	92	4
	102	50
	103	4
	109	2
	110	2
	116	4
	117	14
	118	8
	119	12
	144	48
	147	25
	149	4
	150	5
157	4	
158	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П4-2	90	50
	91	4
	92	4
	93	4
	100	2
	111	2
	116	4
	117	14
	118	8
	119	12
	144	48
	147	25
	149	4
	150	5
157	4	
158	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П4-3	90	50
	91	4
	92	4
	95	4
	99	2
	100	2
	116	4
	117	14
	118	8
	119	12
	144	48
	147	25
	149	4
	150	5
157	4	
158	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П4-4	91	4
	92	4
	96	50
	112	2
	113	2
	114	4
	116	4
	117	14
	118	8
	119	12
	144	48
	147	25
	149	4
	150	5
157	4	
158	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П4-5	91	4
	92	4
	96	50
	105	4
	112	2
	115	2
	116	4
	117	14
	118	8
	119	12
	145	48
	148	25
	149	4
	150	5
157	4	
158	4	

г. Москва
Центральный
Институт
Пробирки
и
Анализ

Центральный
Институт
Пробирки
и
Анализ

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

Ш 24-9

Лист 55

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

81

№ поз.	Ф или сечен- мм	Длина мм	Масса кг
1	14AII	5580	6,74
2	18AII	5580	11,15
3	22AII	5580	16,65
4	25AII	5580	21,48
5	28AII	5580	26,95
6	4BII	5580	3,74
7	16AII	5580	8,80
8	20AII	5580	13,76
9	22AII	5580	16,65
10	25AII	5580	21,48
11	12AII	5580	4,96
12	14AII	5580	6,74
13	16AII	5580	8,80
14	18AII	5580	11,15
15	20AII	5580	13,76
16	22AII	5580	16,65
17	25AII	5580	21,48
18	12AII	5580	4,96
19	14AII	5580	6,74
20	16AII	5580	8,80
21	18AII	5580	11,15
22	20AII	5580	13,76
23	22AII	5580	16,65
24	25AII	5580	21,48
25	10AII	5580	3,44
26	14AII	5580	6
27	18AII	5580	11,15
28	20AII	5580	13,76
29	25AII	5580	21,48
30	12II	5540	3,9
31	15II	5540	6,17
32	16AII	5080	8,02
33	20AII	5080	12,53

№ поз.	Ф или сечен- мм	Длина мм	Масса кг
34	22AII	5080	15,16
35	25AII	5080	19,36
36	14AII	5080	6,14
37	18AII	5080	10,15
38	20AII	5080	12,53
39	22AII	5080	15,16
40	12AII	5080	4,51
41	14AII	5080	6,14
42	16AII	5080	8,02
43	18AII	5080	10,15
44	20AII	5080	12,53
45	22AII	5080	15,16
46	12AII	5080	4,51
47	14AII	5080	6,14
48	16AII	5080	8,02
49	18AII	5080	10,15
50	20AII	5080	12,53
51	22AII	5080	15,16
52	12AII	5080	4,51
53	16AII	5080	8,02
54	18AII	5080	10,15
55	20AII	5080	12,53
56	12II	5040	3,54
57	15II	5040	5,61
58	5BII	5370	0,83
59	5BII	385	0,06
60	6AII	5370	1,19
61	6AII	385	0,08
62	8AII	5370	2,12
63	8AII	385	0,15
64	10AII	5370	3,31
65	10AII	385	0,24
66	5BII	4860	0,75

№ поз.	Ф или сечен- мм	Длина мм	Масса кг
67	6AII	4860	1,08
68	8AII	4860	1,92
69	10AII	4860	2,99
70	6AII	1320	0,29
71	6AII	380	0,08
72	80x50x6	100	0,59
73	8AII	1400	0,55
74	4BII	1390	0,14
75	4BII	180	0,02
76	8AII	50	0,02
77	10AII	1400	0,86
78	10AII	50	0,03
79	12AII	1400	1,24
80	5BII	1390	0,21
81	5BII	180	0,03
82	12AII	50	0,04
83	14AII	1400	1,69
84	14AII	50	0,06
85	4BII	230	0,02
86	8AII	700	0,28
87	4BII	80	0,01
88	8AII	1390	0,55
89	16AII	5530	8,7
90	6AII	375	0,08
91	10AII	640	0,4
92	80x30	100	1,9
93	16AII	60	0,1
94	18AII	5530	11,0
95	18AII	60	0,1
96	8AII	375	0,15
97	22AII	5530	16,5
98	22AII	60	0,2
99	18AII	5030	10,0

№ поз.	Ф или сечен- мм	Длина мм	Масса кг
100	6AII	4870	1,1
101	14AII	5530	6,7
102	5BII	375	0,06
103	14AII	60	0,07
104	25AII	5530	21,3
105	25AII	60	0,2
106	20AII	5530	13,6
107	20AII	4800	11,8
108	20AII	60	0,15
109	14AII	5030	6,1
110	5BII	4870	0,8
111	16AII	5030	7,9
112	8AII	4870	1,9
113	22AII	5030	15,0
114	22AII	60	0,2
115	25AII	5030	19,4
116	4BII	580	0,1
117	4BII	370	0,04
118	8AII	600	0,2
120	4BII	5270	0,52
121	4BII	520	0,05
122	5BII	520	0,08
123	5BII	5270	0,81
124	4BII	1320	0,13
125	5BII	5470	0,84
126	5BII	5420	0,84
127	5BII	1320	0,20
128	4BII	4670	0,46
129	5BII	4670	0,72

№ поз.	Ф или сечен- мм	Длина мм	Масса кг
130	10AII	1240	0,76
131	10AII	400	0,25
132	10AII	160	0,11
133	10AII	250	0,15
134	10AII	330	0,2
135	12AII	1220	1,08
136	12AII	90	0,08
137	12AII	440	0,39
138	4BII	4970	0,49
139	5BII	4970	0,76
140	5BII	4820	0,74
141	5BII	720	0,11
142	5BII	700	0,11
143	4BII	5220	0,5
144	4BII	270	0,03
145	5BII	270	0,04
146	4BII	5450	0,5
147	4BII	560	0,06
148	5BII	560	0,1
149	4BII	4620	0,5
150	4BII	4650	0,5
151	-50x8	50	0,16
152	-50x8	50	0,16
153	-50x8	50	0,16
154	-50x8	50	0,16
155	-50x8	50	0,16
156	12AII	940	0,84
157	16AII	400	0,63
158	10AII	940	0,6

№ поз.	Профиль	Длина мм	Масса кг
136	ф 12AII	90	0,08
159	L 80x6	100	0,74
160	- 80x6	92	0,35
161	ф 8AII	330	0,13
162	ф 8AII	330	0,13
163	L 125x80x8	150	1,9
164	-97x8	138	0,84
165	ф 10AII	330	0,2
134	ф 10AII	330	0,2
167	ф 12AII	830	0,74
168	ф 12AII	80	0,07
169	ф 14AII	900	1,1
170	ф 14AII	100	0,2
171	-100x10	130	1,0
172	ф 12AII	110	0,1
173	ф 12AII	650	0,6
174	ф 12AII	500	0,45
175	ф 12AII	350	0,31

Примечания:
 1. Длина напрягаемых стержней поз. 51 в спецификации указана теоретическая действительную длину стержней принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции закладных приспособлений.
 2. В заказе на арматурные изделия должны быть указаны марки сталей, применяемые в соответствии с указаниями конкретного проекта.

г. Москва

ТК
1975

Спецификация позиций арматурных изделий и закладных деталей на альбом

ЦИ 24-9
Лист 56

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Арматурные изделия																		Земляные детали												Всего															
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-61*																					
	упрочненной класса А-III									класса А-III									прокат В ст.3						класса А-III																					
	Ф. мм									Ф. мм									Ф. мм						Ф. мм																					
28	25	22	20	18	16	14	12	10	16	14	12	10	8	6	5	4	3	14	12	10	8	6	14	12	10	8	6	14	12	10	8	6														
А1-1 А1В	—	—	—	—	—	13,5	13,5	—	—	—	—	—	4,0	3,2	7,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	—	0,64	0,64	57,1	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	63,6								
А1-2 А1В	—	—	—	—	22,3	—	—	—	—	—	—	2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	—	0,64	0,64	67,0	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	73,5									
А1-3 А1В	—	—	33,3	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	—	0,64	0,64	70,8	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	86,3								
А1-4 А1В	—	43,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	12,3	16,8	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	—	0,64	0,64	92,1	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	98,5								
А1-5 А1В	53,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	16,8	3,2	26,0	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	—	0,64	0,64	120	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	118,5							
А1-6 А1В	—	—	56,6	—	—	—	—	—	—	—	—	5,4	—	—	26,2	2,3	3,2	37,1	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	—	1,3	1,3	147,7	—	7,5	—	3,4	—	10,9	—	—	3,2	—	3,2	14,1	161,8					
А1-2-1 А1В	—	—	—	—	22,3	—	—	—	—	—	—	—	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	1,2	0,64	1,8	68,1	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	74,6								
А1-3-1 А1В	—	—	33,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	1,2	0,64	1,8	82,9	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	87,4							
А1-4-1 А1В	—	43,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	12,2	16,5	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	1,2	0,64	1,8	83,8	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	99,7							
А1-5-1 А1В	53,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	—	18,8	3,1	25,9	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	1,2	0,64	1,8	113,1	3,0	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	119,6						
А1-6-1 А1В	—	—	56,6	—	—	—	—	—	—	—	—	5,4	—	—	26,2	2,3	3,1	37,0	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	1,2	1,3	2,5	148,8	—	7,5	—	3,4	—	10,9	—	—	3,2	—	3,2	14,1	162,6					
А1-2-2 А1В	—	—	—	—	—	13,5	13,5	—	—	—	—	—	—	—	—	29,2	4,6	3,3	37,1	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	—	0,64	0,64	87,0	3,0	—	4,0	—	1,4	8,4	—	4,4	—	2,1	6,5	14,9	101,9				
А1-3-2 А1В	—	—	—	—	—	13,5	13,5	—	—	—	—	—	—	—	—	28,3	4,6	3,3	36,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	—	0,64	0,64	86,1	3,0	—	8,0	—	1,4	12,4	—	6,0	—	2,1	8,1	20,5	105,6				
А1-4-2 А1В	—	—	—	—	—	13,5	13,5	—	—	—	—	—	—	—	—	21,7	—	4,6	3,3	29,6	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	—	0,64	0,64	76,5	3,0	—	8,0	—	1,4	12,4	—	5,4	—	2,1	7,5	19,9	99,4			
А1-2-3 А1В	—	—	—	—	—	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	2,8	2,3	3,2	6,3	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	—	0,64	0,64	56,8	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	65,3				
А1-3-3 А1В	—	—	—	—	—	25,1	25,1	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	28,6	—	0,64	0,64	69,7	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	76,2			
А1-4-3 А1В	—	—	30,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	11,6	17,0	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	—	0,64	0,64	77,3	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	83,8			
А1-5-3 А1В	—	—	39,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	17,4	3,2	24,6	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	—	0,64	0,64	94,3	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	100,8			
А1-6-2 А1В	—	—	—	—	—	50,2	50,2	—	—	—	—	—	—	—	—	5,4	—	—	24,0	2,3	3,2	34,9	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	—	1,3	1,3	124,8	—	7,5	—	3,4	—	10,9	—	—	3,2	—	3,2	14,1	138,9	
А1-2-1-1 А1В	—	—	—	—	—	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	1,2	0,64	1,8	52,9	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	66,1			
А1-3-1-1 А1В	—	—	—	—	—	25,1	25,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	28,6	1,2	0,64	1,8	70,8	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	77,3		
А1-4-1-1 А1В	—	—	—	—	—	30,3	30,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	2,3	11,4	17,7	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	1,2	0,64	1,8	78,3	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	84,8		
А1-5-1-1 А1В	—	—	—	—	—	39,1	39,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,0	—	17,4	3,1	24,5	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	1,2	0,64	1,8	95,4	3,0	—	—	—	14	4,4	—	—	—	2,1	2,1	6,5	101,9		
А1-6-1-1 А1В	—	—	—	—	—	50,2	50,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,4	—	—	24,0	2,3	3,1	34,8	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	1,2	1,3	2,5	125,9	—	7,5	—	3,4	—	10,9	—	—	3,2	—	3,2	14,1	140,0

ГОСТ 5781-61
ГОСТ 380-71
ГОСТ 5781-61

ТК
1975

Выборка стали на одну плиту, кг.
Лист 57

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Арматурные изделия																		Закладные детали										Всего									
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		Гост 380-71*																			
	Класса А-IV						Класса А-III						Класса А-I						Прокат Вст.3					Сталь ГОСТ 5781-61 Класса А-III														
	Ф. МН						Ф. МН						Ф. МН						Прокат					Ф. МН														
25	22	20	18	14	10	16	14	12	10	8	6	16	12	10	8	6	5	4	180x180x8	180x180x6	180x180x4	180x180x3	180x180x2	12	10	8	6	5	4									
П1-1 А1	-	-	-	-	-	13,9	13,5	-	-	-	-	4,0	3,2	2,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	-	0,64	0,64	57,1	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	63,6	
П1-2 А1	-	-	-	-	-	17,6	17,6	-	-	-	-	2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	-	0,64	0,64	62,3	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	68,8
П1-3 А1	-	-	27,5	-	-	27,5	-	-	4,0	-	-	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	18,8	13,7	30,5	-	0,64	0,64	74,8	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	80,5	
П1-4 А1	-	33,3	-	-	-	33,3	-	-	4,0	-	-	2,3	12,3	18,6	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	-	0,64	0,64	82,4	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	88,9	
П1-5 А1	43,0	-	-	-	-	43,0	-	-	4,0	-	-	18,8	3,2	28,0	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	-	0,64	0,64	101,1	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	107,6	
П1-6 А1	-	-	55,0	-	-	55,0	-	5,4	26,2	2,3	3,2	37,1	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	-	1,3	1,3	136,1	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	-	3,2	14,1	150,2			
П1-2-1 А1	-	-	-	-	17,6	-	17,6	-	-	-	-	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	1,2	0,64	1,8	63,4	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	69,9
П1-3-1 А1	-	-	27,5	-	-	27,5	-	-	4,0	-	-	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	1,2	0,64	1,8	75,1	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	81,6	
П1-4-1 А1	-	33,3	-	-	-	33,3	-	-	4,0	-	-	2,3	12,2	18,5	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	1,2	0,64	1,8	83,5	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	90,0	
П1-5-1 А1	43,0	-	-	-	-	43,0	-	-	4,0	-	-	18,8	3,1	25,9	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	1,2	0,64	1,8	102,2	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	108,7	
П1-6-1 А1	-	-	55,0	-	-	55,0	-	5,4	26,2	2,3	3,1	37,0	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	1,2	1,3	2,5	137,2	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	-	3,2	14,1	151,3			
П1-1-2 А1	-	-	-	-	-	13,5	13,5	-	-	-	-	2,8	4,6	3,3	37,1	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	-	0,64	0,64	87,0	3,0	-	4,0	-	14	8,4	4,4	-	2,1	-	6,5	14,9	101,9
П1-1-3 А1	-	-	-	-	-	13,5	13,5	-	-	-	-	2,8	4,6	3,3	36,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	-	0,64	0,64	86,1	3,0	-	8,0	-	14	12,4	6,0	-	2,1	-	8,1	20,5	106,6
П1-1-4 А1	-	-	-	-	-	13,5	13,5	-	-	21,7	-	4,6	3,3	28,6	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	-	0,64	0,64	79,5	3,0	-	8,0	-	14	12,4	5,4	-	2,1	-	7,5	19,9	99,4	
П1-2-2 А1	-	-	-	-	-	2,3	12,3	-	-	-	-	2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	-	0,64	0,64	55,1	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	61,6
П1-3-3 А1	-	-	-	20,3	-	20,3	-	-	4,0	-	-	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,9	12,4	28,6	-	0,64	0,64	64,9	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	71,4	
П1-4-4 А1	-	-	33,3	-	-	33,3	-	-	4,0	-	-	2,3	11,6	17,9	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	-	0,64	0,64	72,0	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	78,5	
П1-5-5 А1	-	30,3	-	-	-	30,3	-	-	4,0	-	-	17,4	3,2	24,6	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	-	0,64	0,64	85,5	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	92,0	
П1-6-6 А1	-	-	-	40,6	-	40,6	-	5,4	24,0	2,3	3,2	34,9	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	-	1,3	1,3	115,2	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	-	3,2	14,1	129,3			
П1-2-1-1 А1	-	-	-	-	-	2,3	12,3	-	-	-	-	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	1,2	0,64	1,8	56,2	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	62,7
П1-3-1-1 А1	-	-	-	20,3	-	20,3	-	-	4,0	-	-	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,8	12,4	28,6	1,2	0,64	1,8	66,0	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	72,5	
П1-4-1-1 А1	-	-	25,0	-	-	25,0	-	-	4,0	-	-	2,3	11,4	17,7	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	1,2	0,64	1,8	73,0	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	79,5	
П1-5-1-1 А1	-	30,3	-	-	-	30,3	-	-	4,0	-	-	17,4	3,1	24,5	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	1,2	0,64	1,8	86,6	3,0	-	-	-	14	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	93,1	
П1-6-1-1 А1	-	-	-	40,6	-	40,6	-	5,4	24,0	2,3	3,1	34,8	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	1,2	1,3	2,5	116,3	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	-	3,2	14,1	130,4			

П1-1-2
П1-1-3
П1-1-4
П1-2-2
П1-3-3
П1-4-4
П1-5-5
П1-6-6
П1-2-1-1
П1-3-1-1
П1-4-1-1
П1-5-1-1
П1-6-1-1

ТК 1975	Выборка стали на одну плиту, кг	ИИ 24-9	
		Лист	58

Выборка стали на одну плиту, кг

84

Марка плиты	Арматурные изделия																	Закладные детали											Всего												
	Сталь ГОСТ 5781-61*											Утого	Гост 380-71™ прокат ВСтЗ					Сталь ГОСТ 5781-61*					Утого																		
	Класса А-I					Класса А-II					Класса А-III					Утого	Класса А-III					Утого																			
	ГОСТ 5727-53 КОЛЫШАТОВЫЕ ПОСВЯЩЕННЫЕ КОЛЬЦА Класса В-I												ГОСТ 380-71 прокат ВСт.З	ГОСТ 380-71™ прокат ВСтЗ					Сталь ГОСТ 5781-61*																						
S, мм			Ø, мм								Ø, мм		S, мм			Ø, мм	Ø, мм																								
22	20	18	16	14	12	Ø16	Ø14	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Ø16	Ø12	S5	S4	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Ø4	Ø3	Ø2																			
ПГ-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																	
НУ(3)	-	-	-	-	13,5	-	-	-	2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	-	0,64	0,64	58,2	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПГ-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
АУ(3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПГ-4	-	-	22,3	-	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	-	0,64	0,64	68,8	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АУ(3)	-	27,5	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	12,3	14,6	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	-	0,64	0,64	76,6	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПГ-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АУ(3)	33,3	-	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	18,8	3,2	26,0	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	-	0,64	0,64	91,9	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АУ(3)	-	-	-	-	44,6	-	-	-	4,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПГ-6	-	-	-	-	-	5,4	-	-	26,2	2,3	3,2	37,1	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	-	1,3	1,3	125,7	-	-	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	-	-	-	2,1	-	2,1	6,5	83,1		
АУ(3)	-	-	-	-	13,5	-	-	-	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	1,2	0,64	1,8	59,3	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АУ(3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПГ-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АУ(3)	-	22,3	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	1,2	0,64	1,8	69,9	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АУ(3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПГ-8	-	27,5	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	12,2	18,5	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	1,2	0,64	1,8	77,7	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	33,3	-	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	18,8	3,1	25,9	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	-	0,64	0,64	91,9	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	-	-	-	44,6	-	-	-	4,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ПГ-9	-	-	-	-	-	5,4	-	-	26,2	2,3	3,1	37,0	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	-	1,3	1,3	126,8	-	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	-	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПГ-10	-	-	-	-	9,0	-	-	-	2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	-	0,64	0,64	51,8	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
АУ(3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПГ-11	-	-	-	16,0	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	22,6	-	0,64	0,64	59,6	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПГ-12	-	20,3	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	11,6	17,9	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	-	0,64	0,64	67,3	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	25,0	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	17,4	3,2	24,6	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	-	0,64	0,64	80,2	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПГ-13	-	-	-	-	32,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	-	-	-	-	5,4	-	-	24,0	2,3	3,2	34,9	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	-	1,3	1,3	106,6	-	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-		
ПГ-14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	-	-	-	9,0	-	-	-	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	1,2	0,64	1,8	53,0	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПГ-15	-	-	-	16,0	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	22,6	1,2	0,64	1,8	61,7	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПГ-16	-	20,3	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	2,3	11,4	17,7	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	1,2	0,64	1,8	68,3	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	23,0	-	-	-	-	-	-	4,0	-	-	17,4	3,1	24,5	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	1,2	0,64	1,8	81,3	3,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПГ-17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
АУ(3)	-	-	-	-	32,0	-	-	-	24,0	2,3	3,1	34,8	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	1,2	1,3	2,5	102,7	-	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	-	-	-

г. Омск, ул. Карла Маркса, д. 13

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Арматурные изделия																		Закладные детали										Всего									
	Сталь ГОСТ 10884-71*						Сталь ГОСТ 5781-61*						ГОСТ 5721-53 колпачки, проболоки класса В-1						ГОСТ 380-71*			Сталь ГОСТ 5781-61*																
	Класса А-I						Класса А-II						Прокат Вст.3			Уголок			Прокат Вст.3			Класса А-II																
	Ф, мм						Ф, мм						Ф, мм			Ф, мм			Профиль			Ф, мм																
22	20	18	16	14	12	16	14	12	10	8	6	16	12	5	4	30х30	30х40	30х50	30х30	30х40	30х50	12	10	8	12	10	8											
П1-2 АТ1(3)	-	-	-	-	19,5	-	19,5	-	-	2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	-	0,64	0,64	58,2	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	64,7		
П1-3 АТ1(3)	-	-	22,3	-	-	-	22,3	-	-	4,0	-	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	-	0,64	0,64	68,8	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	75,3	
П1-4 АТ1(3)	-	27,5	-	-	-	-	27,5	-	-	4,0	-	2,3	12,3	18,6	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	-	0,64	0,64	16,6	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	83,1	
П1-5 АТ1(3)	33,3	-	-	-	-	-	33,3	-	-	4,0	-	18,8	3,2	26,0	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	-	0,64	0,64	91,4	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	97,9	
П1-5 АТ1(3)	-	-	44,6	-	-	-	44,6	-	5,4	-	26,2	2,3	3,2	37,1	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	-	1,3	1,3	125,1	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	3,2	14,1	39,8		
П1-2-1 АТ1(3)	-	-	-	-	13,5	-	13,5	-	-	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	1,2	0,64	1,8	59,3	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	65,8		
П1-3-1 АТ1(3)	-	-	22,3	-	-	-	22,3	-	-	4,0	-	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	1,2	0,64	1,8	69,9	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	76,4	
П1-4-1 АТ1(3)	-	27,5	-	-	-	-	27,5	-	-	4,0	-	2,3	12,2	18,5	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	1,2	0,64	1,8	77,7	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	84,2	
П1-5-1 АТ1(3)	33,3	-	-	-	-	-	33,3	-	-	4,0	-	18,8	3,1	25,9	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	1,2	0,64	1,8	92,5	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	99,0	
П1-6-1 АТ1(3)	-	-	44,6	-	-	-	44,6	-	5,4	-	26,2	2,3	3,1	37,0	2,5	3,4	5,9	36,7	0,1	36,8	1,2	1,3	2,5	126,8	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	3,2	14,1	140,9		
П2-2 АТ1(3)	-	-	-	-	-	9,0	9,0	-	-	-	-	2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	-	0,64	0,64	51,8	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	58,3
П2-3 АТ1(3)	-	-	-	-	16,0	-	16,0	-	-	4,0	-	2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	26,6	-	0,64	0,64	60,6	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	67,1	
П2-4 АТ1(3)	-	-	20,3	-	-	-	20,3	-	-	4,0	-	2,3	11,6	17,9	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	-	0,64	0,64	67,3	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	73,6	
П2-5 АТ1(3)	-	25,0	-	-	-	-	25,0	-	-	4,0	-	17,4	3,2	24,6	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	-	0,64	0,64	80,2	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	86,7	
П2-5 АТ1(3)	-	-	-	-	32,0	-	32,0	-	5,4	-	24,0	2,3	3,2	34,9	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	-	1,3	1,3	106,6	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	3,2	14,1	120,7		
П2-2-1 АТ1(3)	-	-	-	-	9,0	9,0	-	-	-	-	-	2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	1,2	0,64	1,8	0,9	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	59,4
П2-3-1 АТ1(3)	-	-	-	-	16,0	-	16,0	-	-	4,0	-	2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	26,6	1,2	0,64	1,8	61,7	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	68,2	
П2-4-1 АТ1(3)	-	-	20,3	-	-	-	20,3	-	-	4,0	-	2,3	11,4	17,7	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	1,2	0,64	1,8	68,5	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	74,8	
П2-5-1 АТ1(3)	-	25,0	-	-	-	-	25,0	-	-	4,0	-	17,4	3,1	24,5	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	1,2	0,64	1,8	81,3	3,0	-	-	-	1,4	4,4	-	-	2,1	-	2,1	6,5	87,8	
П2-5-1 АТ1(3)	-	-	-	-	32,0	-	32,0	-	5,4	-	24,0	2,3	3,1	34,8	2,5	3,4	5,9	32,4	0,1	32,5	1,2	1,3	2,5	107,7	-	7,5	-	3,4	-	10,9	-	3,2	-	3,1	14,1	121,8		

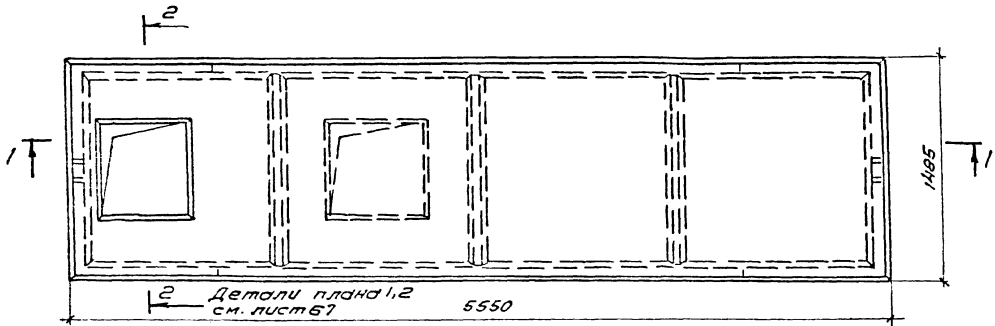
Ци...
С. Москва

Выборка стали на одну плиту, кг

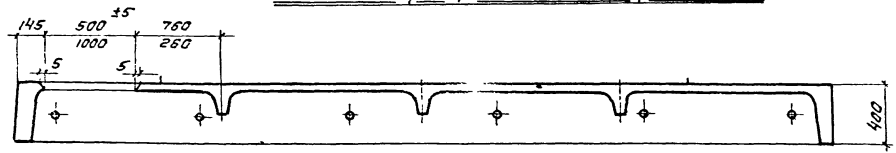
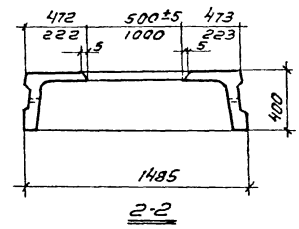
Марка плиты	Арматурные изделия																				Закладные детали										Всего										
	Сталь ГОСТ 10884-71*										Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71* прокат Вск.3											Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-III									
	Класса А ₁ -V										Класса А-III					Класса А-I					ГОСТ 380-71* прокат Вск.3					Углого						Углого									
	Ф, мм										Ф, мм					Ф, мм					Профиль					Профиль															
	25	22	20	18	16	14	12	10	Углого	16	12	10	8	6	Углого	Ф, мм	Углого	Ф, мм	Углого	Ф, мм	Углого	Профиль	Углого	Профиль	Углого	Профиль	Углого	Ф, мм	Углого												
																16	12	5	4	180-6	10	8-6	Углого	12	8	Углого															
П1-1								6,9	6,9				4,0	3,2	7,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	0,64	0,64	50,5	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	57,0										
П1-2						13,5			13,5			2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	0,64	0,64	58,2	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	64,7										
П1-3				22,3					22,3		4,0		2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	0,64	0,64	68,8	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	75,3										
П1-4			27,5						27,5		4,0		2,3	12,3	18,6	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	0,64	0,64	76,6	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	83,1										
П1-5	43,0								43,0		4,0		18,8	3,2	26,0	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	0,64	0,64	101,1	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	107,6										
П1-2-1						13,5			13,5			2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	1,2	0,64	1,8	59,3	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	65,8									
П1-3-1				22,3					22,3		4,0		2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,8	13,7	30,5	1,2	0,64	1,8	69,9	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	76,4									
П1-4-1			27,5						27,5		4,0		2,3	12,2	18,5	2,5	3,4	5,9	10,3	13,7	24,0	1,2	0,64	1,8	77,7	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	84,2									
П1-5-1	43,0								43,0		4,0		18,8	3,1	25,9	2,5	3,4	5,9	14,6	11,0	25,6	1,2	0,64	1,8	102,2	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	108,7									
П1-2-2								6,9	6,9			29,2	4,6	3,3	37,1	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	0,64	0,64	80,4	3,0	4,0	1,4	8,4	4,4	2,1	6,5	14,9	95,3								
П1-3-2								6,9	6,9			28,3	4,6	3,3	36,2	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	0,64	0,64	79,5	3,0	8,0	1,4	12,4	6,0	2,1	8,1	20,5	100,0								
П1-4-2								6,9	6,9		21,7		4,6	3,3	29,6	2,5	3,4	5,9	14,9	15,0	29,9	0,64	0,64	72,9	3,0	8,0	1,4	12,4	5,4	2,1	7,5	19,9	92,8								
П2-1							9,0		9,0			2,8	2,3	3,2	8,3	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	0,64	0,64	51,8	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	58,3										
П2-2					16,0				16,0		4,0		2,3	3,2	9,5	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	28,6	0,64	0,64	60,6	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	67,1										
П2-3									20,3		4,0		2,3	11,6	17,9	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	0,64	0,64	67,3	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	73,8										
П2-4			30,3						30,3		4,0		17,4	3,2	24,6	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	0,64	0,64	85,5	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	92,0										
П2-5									9,0			2,8	2,3	3,1	8,2	2,5	3,4	5,9	14,3	13,7	28,0	1,2	0,64	1,8	52,9	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	59,4									
П2-2-1							9,0		9,0				2,3	3,1	9,4	2,5	3,4	5,9	16,2	12,4	28,6	1,2	0,64	1,8	61,7	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	68,2									
П2-3-1					16,0				16,0		4,0		2,3	3,1	17,7	2,5	3,4	5,9	10,2	12,4	22,6	1,2	0,64	1,8	68,3	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	74,8									
П2-4-1			20,3						20,3		4,0		2,3	11,4	24,5	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	1,2	0,64	1,8	86,6	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	93,1									
П2-5-1		30,3							30,3		4,0		17,4	3,1	24,5	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	1,2	0,64	1,8	86,6	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	93,1									
П2-5-2									30,3		4,0		17,4	3,1	24,5	2,5	3,4	5,9	14,1	10,0	24,1	1,2	0,64	1,8	86,6	3,0	1,4	4,4	2,1	2,1	6,5	93,1									

Контроль
Проверка

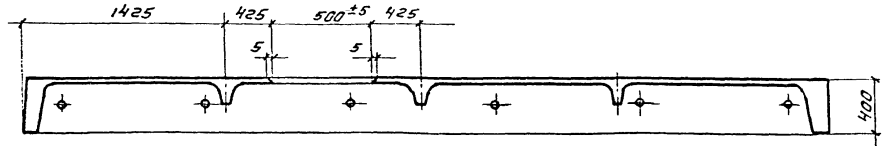
г. Москва



Плиты перекрытий с отверстиями.



1-1



1-1

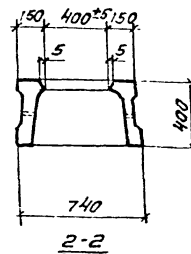
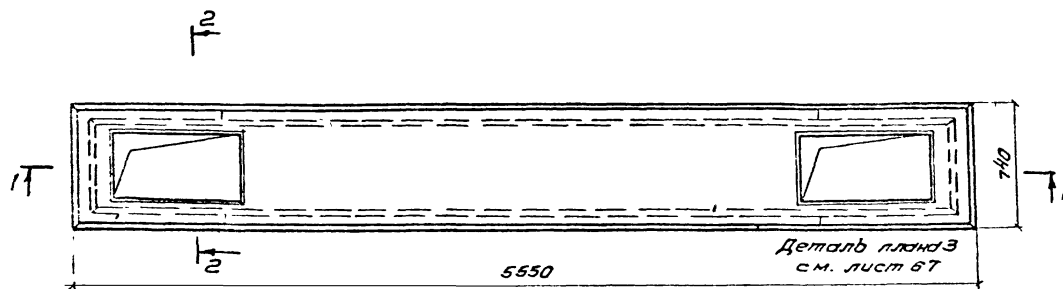
Примечание:

Изготовление плит должно производиться в соответствии с положениями, приведенными в пояснительной записке.

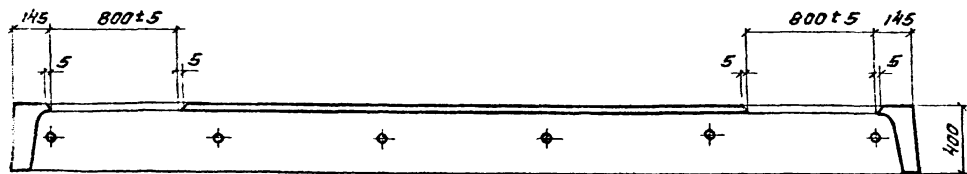
ТК 1975	Пример образования отверстий	ИИЧ-9
	в плитах перекрытия размером 1,5×5,55 м.	Лист 65

Проект
 Инженер
 Карлов

Р.С.Ж.С. 117



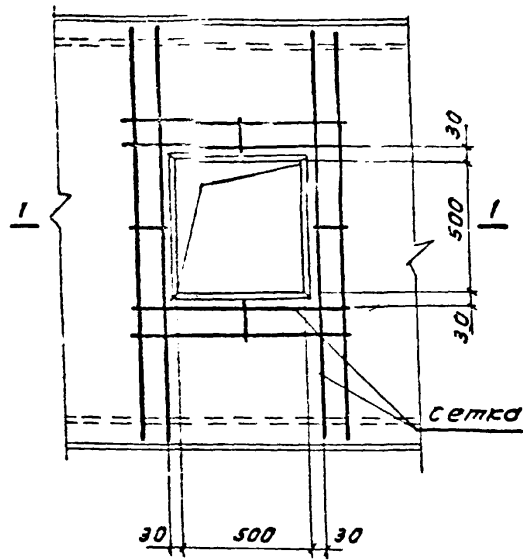
Плиты перекрытий с отверстиями.



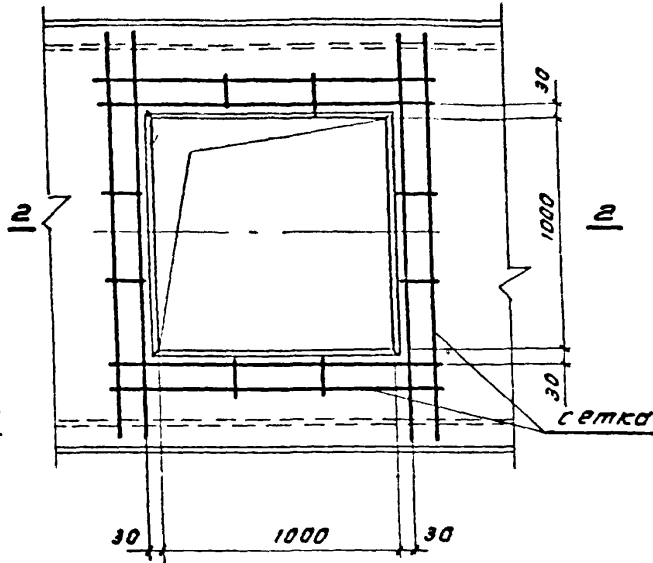
Примечание:

Изготовление плит должно производиться в соответствии с положениями, приведенными в пояснительной записке.

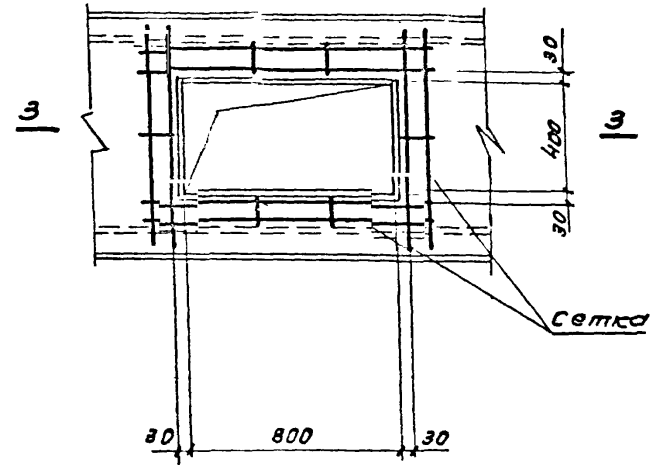
ТК 1975	Пример образования отверстий в плитах перекрытия размером 0,75x5,55 м.	ИИ 24-9
		Лист 68



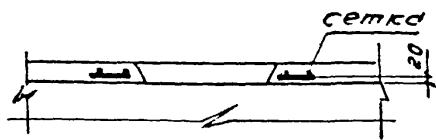
Деталь плана 1



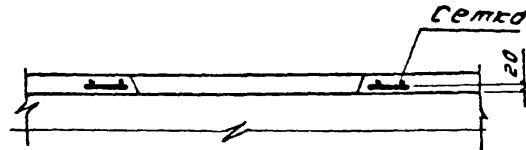
Деталь плана 2



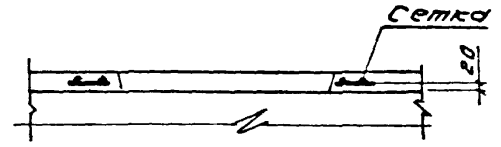
Деталь плана 3



1-1

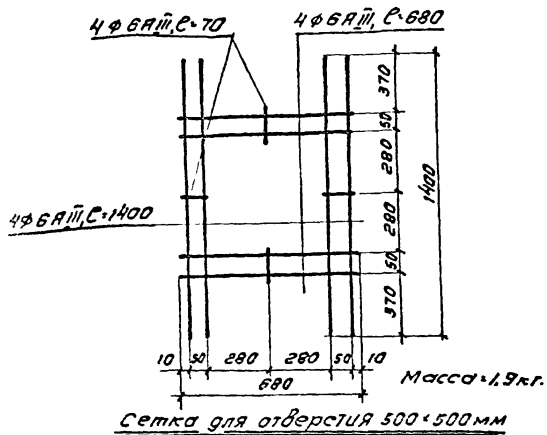


2-2

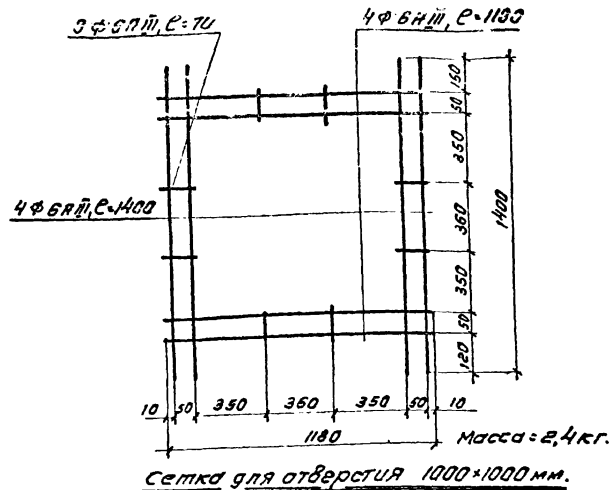


3-3

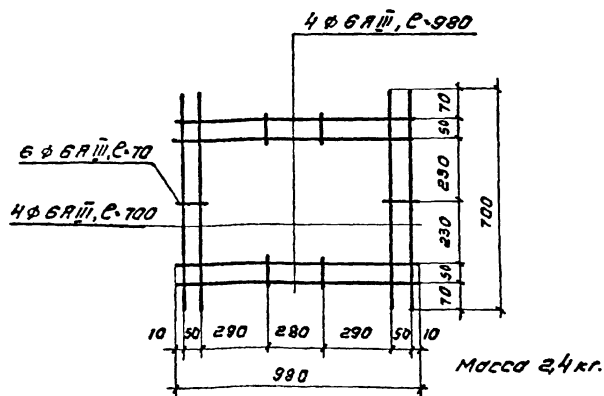
ТК 1975	Пример образования отверстий в плитах перекрытий. Детали плана 1, 2 и 3.	ИИ 24-9	
		Лист	67



Сетка для отверстия 500×500 мм



Сетка для отверстия 1000×1000 мм.

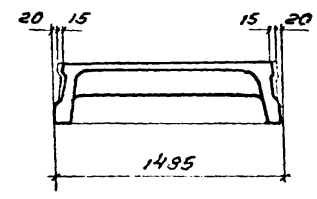
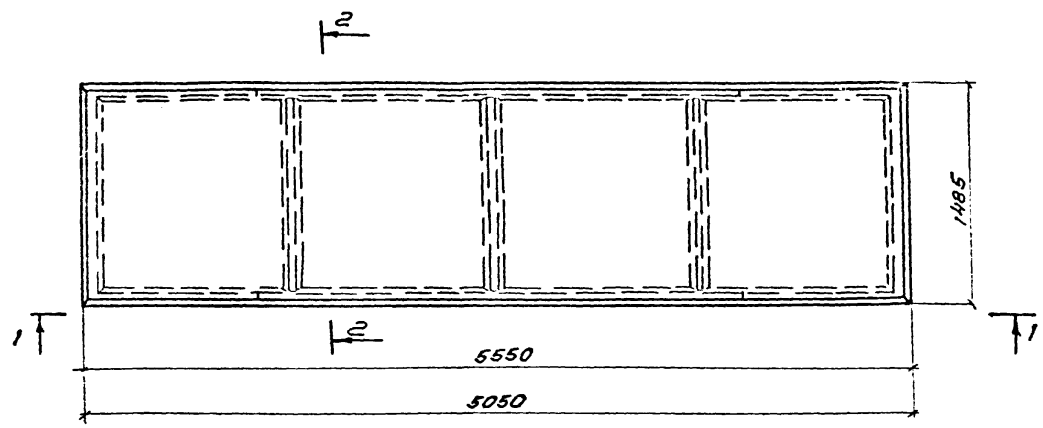


Сетка для отверстия 400×800 мм.

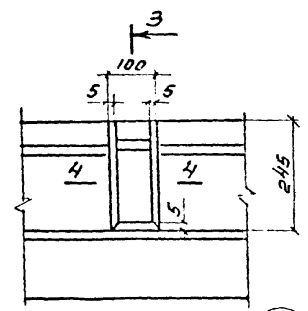
Примечание:

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. «Арматура закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

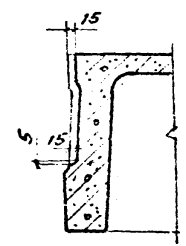
ЦНИИПРОЕКТАНИИ
г. Москва
Руководитель: В.И. Козлов
Ст. инженер: С.В. Лобович
Проектировщик: А.И. Барда



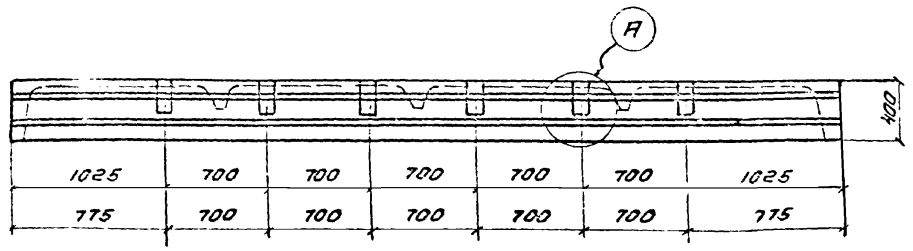
2-2



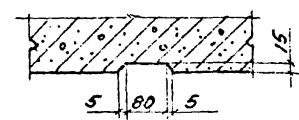
3-3



3-3



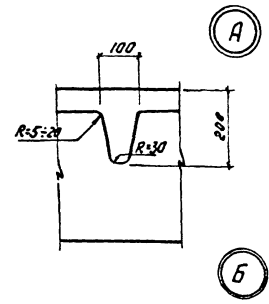
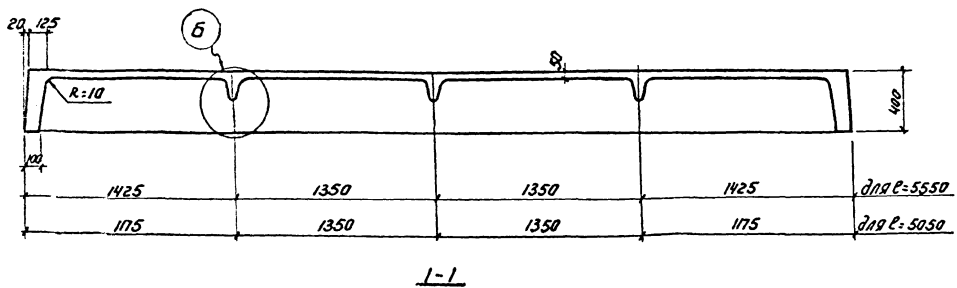
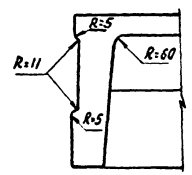
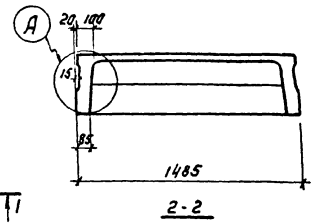
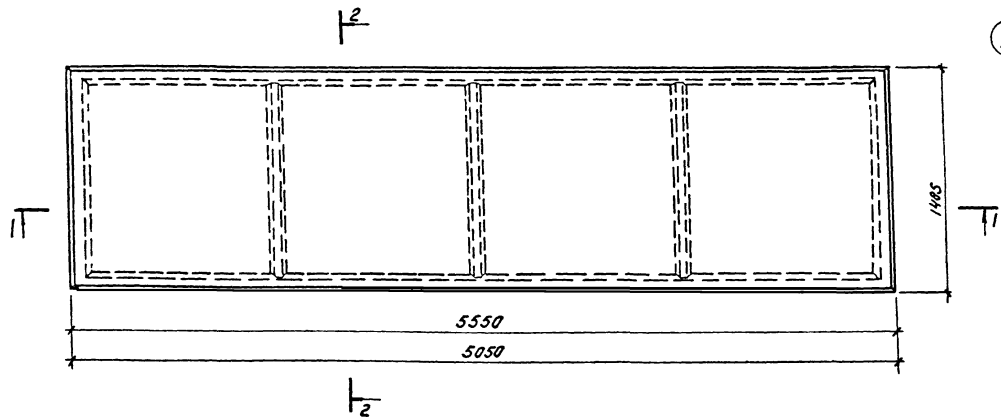
1-1



4-4

Примечание. Указанное расположение шпанок по продольному ребру для плит шириной 0,75 м принимается аналогично.

ТК 1975	Опалубочный чертеж плит со шпанками (вариант)	ИИ 24-9
		Лист 69



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 ПРОЕКТА
 СТРОИТЕЛЬСТВА
 МОСКВА
 Л. С. Б. В. С. П. М.