

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ  
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

РЕБРИСТЫЕ СВЯЗЕВЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 ММ, ШИРИНОЙ 1490 ММ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ  
КЛАССОВ АIV, А<sub>T</sub>V ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

17833

ЦЕНА 1-29

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать <sup>17</sup> 198~~3~~ года

Заказ № 5916 Тираж 310 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ  
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.041-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ  
И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

РЕБРИСТЫЕ СВЯЗЕВЫЕ плиты длиной 5650мм, шириной 1490 мм  
с предварительно напрягаемой арматурой из стали  
классов АIV, Ат-V из тяжелого и легкого бетонов

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института И.А.Петров

Начальник ОТНК-2 Э.Н.Кодыш

Гл. инж. проекта И.А.Валенкова

СОВМЕСТНО С

ЦНИИЭП

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

Гл. инженер института В.И.Лепский

Гл. инженер отдела Б.Н.Волынский

НИИЖБ

Зам. директора Н.Н.Коробин

/рук. лаборатории Г.И.Бердичевский

Рук. лаборатории Ю.В.Чиненков

Ст. научн. сотрудник В.Г.Крамарь

Ст. научн. сотрудник Г.Е.Колосов

УТВЕРЖДЕНЫ

и введены в действие

Госстроем СССР с 01.03.82 г.

Постановление от 31.12.81 г.

№ 285.

N <sup>o</sup> п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.041-184.000000	Техническое описание	3-16	
3	1.041-184.000009	Ведомость сменочных документов	17	
4	1.041-184.000008	Выборка столов на одному прилож	18	
5	1.041-184.1000	Плита ребристая связевая 1490×5650 мм	19-26	ПРС56.15-49Л(А+В)Т ПРС56.15-8Л(А+В)Т ПРС56.15-6Л(А+В)Т-1 ПРС56.15-6Л(А+В)Т-2 ПРС56.15-10Л(А+В)Т ПРС56.15-16Л(А+В)Т ПРС56.15-49Л(А+В)П ПРС56.15-6Л(А+В)П ПРС56.15-6Л(А+В)П-1 ПРС56.15-6Л(А+В)П-2 ПРС56.15-10Л(А+В)П ПРС56.15-16Л(А+В)П

Чертежи и комплекты

N <sup>o</sup> п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
6	1.041-184.1010	Блок плоский РД	27	
7	1.041-184.1020	Сетка фронтальная	27	С1
8	1.041-184.1030	Сетка фронтальная	28	С2, С3
9	1.041-184.1040	Сетка фронтальная	28, 29	С4, С5, С6, С7
10	1.041-184.1050	Сетка фронтальная	29	С8, С9
11	1.041-184.1060	Изделие залож-		МН1, МН1Н, МН2,
		ное	30, 31	МН2Н, МН3Г, МН3Н
12	1.041-184.1070	Изделие залож-		
		ное МН4	31	
13	1.041-184.1080	Изделие залож-		
		ное МН5	32	
14	1.041-184.1091	Стойка ножко- головый	32	СТН 1 - СТН 10

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### I. Общая часть

I.1. Данный альбом содержит рабочие чертежи ребристых связевых плит, запроектированных из тяжелого и легкого бетонов.

I.2. Ребристые связевые плиты предназначены для установки их в перекрытие из многопустотных панелей по средним рядам колонн при необходимости установки сантехнического оборудования или пропуска вертикальных коммуникаций (плиты с прямоугольными отверстиями) и установки вентиляционного оборудования (плиты с круглыми отверстиями).

I.3. Плиты разработаны шириной 1490мм.

Длина плит 5650 мм, высота ребер 220 мм, толщина полки – 50 мм. В полках плиты возможно устройство прямоугольных отверстий. Примеры решения плит с прямоугольными отверстиями даны на 0000ТО лист 9.

Ребра плит рассчитаны как шарнирно оперты балки прямоугольного сечения. Полка – как плита, защемленная в ребра-на соответствующую равномерно-распределенную нагрузку. Связевые плиты обеспечивают восприятие горизонтальных усилий до 10 тс, возникающих в период монтажа здания.

I.4. Марка плиты состоит из двух частей, например:  
ПРС56.15-6А1УТ; ПРС56.15-10А1УП; Первая часть марки обозначает: ПРС – плита ребристая связевая

Цифра, состоящая после буквенного индекса, характеризует типоразмер марки ( ее длину и ширину в дециметрах).

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки на плиту в сотнях килограммов на квадратный метр, класс стали напрягаемой арматуры, вид бетона (на тяжелых или пористых заполнителях).

Если плита имеет отверстие, то ко второй части марки добавляется цифровой индекс, например ПРС56.15-6А1УТ-2.

I.5. Марки плит и нагрузки, на которые плиты рассчитаны, приведены в табл. I,II на 0000ТО лист 3,4.

Номенклатура дана на 0000ТО лист 14.

I.6. Плиты предназначены для применения в обычных неагрессивных условиях эксплуатации.

I.7. Предел огнестойкости плит – не ниже 0,75 часа.

### 2. Технические требования к изготовлению плит

2.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона и бетона на пористых крупных заполнителях при плотном мелком заполнителе. Марки бетона – 300,350,400,450.

В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, аглопорит или шлаковая пемза с объемной насыпной массой  $\chi = 700 \text{ кг}/\text{м}^3$  и крупностью не более 10 мм.

В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов принимается кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77 "Песок для строительных работ. Технические условия".

2.2. В качестве предварительно напрягаемой арматуры приняты:

– сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А1У по ГОСТ 5781-81;

– сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса АтУ по ГОСТ 10884-81.

В случае отсутствия стали класса АтУ допускается принять сталь класса АУ по ГОСТ 5781-81 с теми же прочностными характеристиками.

2.3. Арматура сеток и каркасов принята из холоднотянутой обыкновенной арматурной проволоки ВрI по ГОСТ 6727-80 и горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АШ по ГОСТ 5781-81

2.4. В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали класса С 38/23 по ГОСТ 380-71<sup>х</sup>.

			1.041 - 1.6.4.0000ТО		
			Техническое описание		
Стадия					
0	1	14			
Наименование	Фамилия	Имя	Наименование	Фамилия	Имя
Генеральный директор	Зеленкова	Л.И.	Науч. сотрудник	Кодыш	Г.К.
Науч. сотрудник	Кодыш	Г.К.			

2.5. Для извлечения плит из опалубки и монтажа предусмотрены четыре петли, изготавливаемые из горячекатаной арматурной гладкой стали АI марок ВСт8сп2 или ВСт8пс2. Петли соединены с опорной закладной деталью.

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 25 мм для верхних сеток ребра - 15 мм; для сеток полки - 20 мм.

### 3. Указания по изготовлению и испытанию плит

3.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

3.2. Плиты изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготавления плит.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Величины предварительного напряжения рабочей арматуры панелей приведены в табл.3 на 0000Т0\6

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65\*, вторая редакция).

3.8. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Замена контактной точечной сварки на электродуговую не допускается.

3.9. Дуговая сварка арматурных стержней из класса АII со стальными закладными деталями из полосовой или профильной стали, а также сварка закладных деталей должна производиться электродами типа 350А-Ф, 355-Ф и 346А-Ф. Выбор типа электрода из числа приведенных для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-78.

3.10. Продольные ребра и полка плит армируются сварными сетками, поперечные ребра - сварными каркасами.

3.11. Передаточная прочность бетона  $R_c$  назначена в соответствии с таблицей 7 СНиП II-21-75 и принята по таблице 3 настоящего технического описания.

3.12. Отпуск арматуры рекомендуется производить плавно.

3.13. При изготовлении плит из легких (на пористых заполнителях) бетонов, объемная масса бетона в высушенном состоянии принята 1800 кг/м<sup>3</sup>. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенный по ГОСТ II051-70, не должен превышать 3%.

3.14. Объемная масса легких бетонов с установленной влажностью - 5% и учетом веса арматуры -  $\delta = 2000$  кг/м<sup>3</sup>.

3.15. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.16. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Таблица I

Марка плиты	Унифицированная равномерно распределенная нагрузка без учета массы плиты кгс/м <sup>2</sup>		Равномерно распределенная нагрузка с учетом массы плиты кгс/м <sup>2</sup>	
	Нормат.	Расчет.	Нормат.	Расчет
I	2	3	4	5
ПРС56.И5-4А1У(АтУ)Т	320	400	640	750
ПРС56.И5-6А1У(АтУ)Т	500	600	820	950
ПРС56.И5-6А1У(АтУ)Т-I,2	500	600	820	950
ПРС56.И5-10А1У(АтУ)Т	850	1000	1170	1350
ПРС56.И5-16А1У(АтУ)Т	1350	1600	1670	1950
ПРС56.И5-4А1У(АтУ)П	320	400	576	680
ПРС56.И5-6А1У(АтУ)П	500	600	756	880
ПРС56.И5-6А1У(АтУ)П-I	500	600	756	880
ПРС56.И5-6А1У(АтУ)П-2	500	600	756	880
ПРС56.И5-10А1У(АтУ)П	850	1000	1106	1280
ПРС56.И5-16А1У(АтУ)П	1350	1600	1606	1880

Примечания: I. Равномерно распределенные нагрузки, приведенные в графах 4,5, включают в себя собственную массу плит с заливкой швов, равный для плит из тяжелого бетона соответственно 320 кгс/м<sup>2</sup> и 350 кгс/м<sup>2</sup>, а для плит из легкого бетона - 256 кгс/м<sup>2</sup> и 280 кгс/м<sup>2</sup>.

2. Нагрузки, приведенные в графах 2+5, включают в себя постоянную нагрузку от массы пола, заполнителя корытообразных промежутков между ребрами с объемным весом  $\gamma = 600 \text{ кг/м}^3$  и перегородок:

$$\begin{array}{ll} \text{нормативную} & - 350 \text{ кгс/м}^2 \\ \text{расчетную} & - 395 \text{ кгс/м}^2 \end{array}$$

3. Эквивалентные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит с круглыми отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов приведены в таблице 2.

I.04I-I.6.4.0000TO

ГОСТ

3

Таблица 2

Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстий мм	Эквивалентная равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м <sup>2</sup>
I	2	3	4
ПРС56.И5-6А1У(АТУ) -I	Зонт	400	50
		700	50
	Дефлектор	400	60
		700	80
	Центральный вентилятор	КЦЗ-90№4	50
		КЦЗ-90№5	60
		КЦЗ-90№6	75
	Основной вентилятор	№ 4	45
		№ 5	50
		№ 6	55

I. Расчетная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крышных вентиляторов № 4, 5, 6 определяется по таблице I за вычетом эквивалентной расчетной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице в графе 4.

2. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:

- масса дефлектора или зонта (по серии I.494-32) или одного крышного вентилятора (с № 4 по № 6)
- масса "стакана" (по серии I.494-24), вес трубы, утеплителя клапана и балочной клетки;
- ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора "W" на уровне верха трубы, не превышающего 90 кгс/м<sup>2</sup>;
- динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов № № 4,5 или 6;
- эквивалентность нагрузки вычислена от вентиляционных устройств высотой трубы до 2-х метров включительно от верха обреза "стакана" до раструба дефлектора или верха зонта (без расчалок).

3.17. При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

3.18. Отклонения от проектных размеров не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75.

3.19. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75 для конструкций, предназначенных под окраску.

3.20. Для оценки качества изготавляемых плит необходимо систематически проводить испытания плит в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Контрольные прогибы и контрольные нагрузки для испытания на прочность даны в табл.4 на 0000ТО лист 7.

3.21. Порядок использования плит, не выдержавших испытания, регламентируется ГОСТ 8829-77.

3.22. Величина отпускной прочности плит устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

3.23. На боковой грани плиты должны быть обозначены несмываемой краской: марка плиты, дата изготовления, масса плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

#### 4. Указания по применению плит

4.1. Назначение марок плит производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с величиной предельно допустимых нагрузок на плиту, приведенных в графах 2,3 таблицы I.

4.2. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок плит производится на основе расчета на конкретные нагрузки, применяя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

4.3. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под

машины с динамическими нагрузками".

4.4. Плиты допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°C и нормального влажностного режима. При применении плит в условиях воздействия температуры выше +50°C назначение их марок должно производиться на основе расчета, с соблюдением требований инструкции СН 482-76. Плиты, предназначенные для применения в условиях низких или высоких температур или динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих определенных требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит, предназначенных для обычных условий.

В спецификациях к рабочим чертежам плит указан только класс стали, без указания марки стали.

4.5. Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок, в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

4.6. При устройстве в полках плит максимально допустимых отверстий размером 860x1800 мм сетки полок вырезаются по месту, по краям отверстия в поперечном направлении укладываются 2 Ø 10АШ (см. 0000ТО лист 9). При этом расчетная унифицированная равномерно распределенная нагрузка на плиту снижается на одну ступень.

4.7. При отверстиях диаметром 500 мм и 700 мм сетки полок плит вырезаются по месту, а по контуру отверстий устанавливаются дополнительные арматурные сетки С8 или С9 (см. I.04I-I в.4. I050СБ стр.29).

4.8. При применении плит в зданиях со связевой схемой каркаса предусмотрена возможность установки дополнительных закладных деталей МН 5 (см. 0000ТО лист 13), обеспечивающих восприятие горизонтальных усилий до 5 тс.

Чис. № листа	Подпись и дата	Фото. инв. №

Таблица 3

Марка плиты	Марка бетона		$\phi$ мм и кол.	Предвари- тельное напряжение "б" кгс/см <sup>2</sup> перед бето- нированием	Усилие на- тажения на плиты "Ас" кгс	Усилие на- тажения на I стер- жень кгс
	Проек-	Пере- даточ-				
I	2	3	4	5	6	7
IPC56.I5-4A1YT			2φ10 2φ12	5I00	I9544	4004 5768
IPC56.I5-6A1YT	300	210	2φ10 2φ16	5I00	28520	4004 I0256
IPC56.I5-6A1YT-I	350	250	2φ10 2φ16	5I00	44536	4004 I0256
IPC56.I5-6A1YT-2						
IPC56.I5-10A1YT	400	280	6φ10 2φ16	5I00	77877	I2980
IPC56.I5-16A1YT	450	350	6φ18	5I00	I2980	
IPC56.I5-4A1YII	300	210	4φ10	5I00	I6016	4004
IPC56.I5-6A1YII	300	210	2φ10 2φ14	5I00	23706	4004 7849
IPC56.I5-6A1YII-I						
IPC56.I5-6A1YII-2						
IPC56.I5-10A1YII	350	250	4φ12 2φ18	5I00	49032	5768 I2980
IPC56.I5-16A1YII	400	280	4φ16 4φ18	5I00	92944	I0256 I2980

Марка плиты	Марка бетона		$\phi$ мм и кол.	Предвари- тельное напряжение "б" кгс/см <sup>2</sup> перед бето- нированием	Усилие на- тажения на плиты "Ас" кгс	Усилие на- тажения на I стер- жень кгс
	Проек-	Пере- даточ-				
I	2	3	4	5	6	7
IPC56.I5-4A1YT			350	250	4φ10	6200
IPC56.I5-4A1YT					I9468	4867
IPC56.I5-6A1YT						
IPC56.I5-6A1YT-I	350	250	2φ10 2φ12	6500	24907	5I02
IPC56.I5-6A1YT-2						7352
IPC56.I5-10A1YT			400	280	6φ10 2φ12	6500
IPC56.I5-10A1YT					453I6	5I02
IPC56.I5-10A1YT						7352
IPC56.I5-16A1YT			450	350	6φ12 2φ18	6500
IPC56.I5-16A1YT					77I98	I6543
IPC56.I5-4A1YII			350	250	4φ10	6200
IPC56.I5-4A1YII					I9468	4867
IPC56.I5-6A1YII						
IPC56.I5-6A1YII-I	350	250	2φ10 2φ12	6500	24907	5I02
IPC56.I5-6A1YII-2						7352
IPC56.I5-10A1YII			350	250	6φ12	6500
IPC56.I5-10A1YII					44I09	7352
IPC56.I5-16A1YII			400	280	2φ10 6φ16	6500
IPC56.I5-16A1YII					88633	5I02
IPC56.I5-16A1YII						I3072

## ТАБЛИЦА 4

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Рпр" в кгс/м <sup>2</sup> и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки $f_k$ в см. и отношение прогиба от длительной нагрузки к предельно допустимому прогибу для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках														Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит в кгс/м <sup>2</sup>		
	3			7			14			28			100				
	P <sub>пр.</sub>	f <sub>крат.</sub>	$\frac{f_{длнт.}}{f}$	P <sub>пр.</sub>	f <sub>крат.</sub>	$\frac{f_{длнт.}}{f}$	P <sub>пр.</sub>	f <sub>крат.</sub>	$\frac{f_{длнт.}}{f}$	P <sub>пр.</sub>	f <sub>крат.</sub>	$\frac{f_{длнт.}}{f}$	P <sub>пр.</sub>	f <sub>крат.</sub>	$\frac{f_{длнт.}}{f}$	P <sub>присл.</sub>	P <sub>присл. 14</sub>
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
ПРС56.15-4А1УТ	320	0,438	0,310	320	0,535	0,310	32I	0,418	0,296	328,0	0,406	0,288	320	0,396	0,28I	576	704
ПРС56.15-6А1УТ-(I,2)	508	0,628	0,560	503	0,624	0,556	5II	0,612	0,543	5I6	0,599	0,529	500	0,463	0,717	828	992
ПРС56.15-10А1УТ	870	0,928	0,840	860	0,904	0,826	872	0,795	0,734	88I	0,77I	0,709	850	0,425	0,878	I3I8	I552
ПРС56.15-16А1УТ	I455	I,222	I,333	I432	0,945	I,2I4	I433	0,944	I,I48	I42I	0,9I3	I,087	I350	0,838	I,004	20I8	2352
ПРС56.15-4А1УП	320	0,507	0,359	-	-	-	-	-	-	327	0,478	0,339	320	0,466	0,33I	550	666
ПРС56.15-6А1УП-(I,2)	508	I,597	0,283	-	-	-	-	-	-	5I6	0,746	0,529	500	0,692	0,596	802	954
ПРС56.15-10А1УП	898	I,4I4	I,0I9	-	-	-	-	-	-	892	I,2I3	0,9I3	850	I,094	0,793	I292	I5I4
ПРС56.15-16А1УП	I350	I,249	I,292	-	-	-	-	-	-	I379	I,22I	I,I75	I350	I,I39	I,I04	I992	23I4
ПРС56.15-4А1УТ	320	0,369	0,26I	320	0,368	0,26I	320	0,349	0,247	325	0,337	0,239	320	0,33I	0,235	576	704
ПРС56.15-6А1УТ-(I,2)	500	0,535	0,379	500	0,535	0,379	500	0,507	0,359	508	0,493	0,349	500	0,484	0,343	828	992
ПРС56.15-10А1УТ	866	0,944	0,830	856	0,92I	0,8I8	868	0,876	0,785	878	0,79I	0,706	850	0,76I	0,684	I3I8	I552
ПРС56.15-16А1УТ	I435	I,57I	I,326	I4I6	I,535	I,302	I420	I,446	I,234	I4I0	I,354	I,162	I350	0,972	0,997	20I8	2352
ПРС56.15-4А1УП	320	0,475	0,336	-	-	-	-	-	-	326	0,447	0,3I7	320	0,438	0,3I0	550	666
ПРС56.15-6А1УП-(I,2)	500	0,70I	0,497	-	-	-	-	-	-	5II	0,665	0,472	500	0,650	0,46I	802	954
ПРС56.15-10А1УП	874	I,409	I,0I8	-	-	-	-	-	-	882	I,172	0,843	850	I,II4	0,806	I292	I5I4
ПРС56.15-16А1УП	I470	2,854	I,632	-	-	-	-	-	-	I426	2,623	I,648	I350	2,038	I,402	I992	23I4

I. Величина  $f$  дана с учетом выгиба.

2. Отношения  $f_{\text{гл.з.в.}}$  за вычетом выгиба к  $f$  предельному  $[f]$  для всех плит составляет менее 0,85.

1041 - 1.84 000070

1627

4.9. Плиты для установки вентиляционных шахт с дефлекторами, зонтиками и крышными вентиляторами имеют в продольных ребрах специальные закладные детали МН4 для креплений к ним балочной клетки для установки сборных железобетонных "стаканов". Примеры решения и установки балочной клетки даны на 0000ТО лист 10,II.

Крепление стакана приведено на 0000ТО лист 12.

5. Указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу плит

5.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей.

5.2. Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном (рабочем) положении.

5.3. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы плит распределялась равномерно между четырьмя петлями.

5.4. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

5.5. При складировании и транспортировке плит прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов плит. Прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

5.6. Высота штабеля плит в соответствии со СНиП III-4-80 не должна превышать 2,5 м.

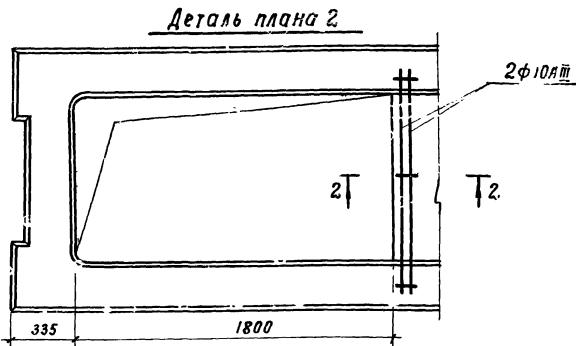
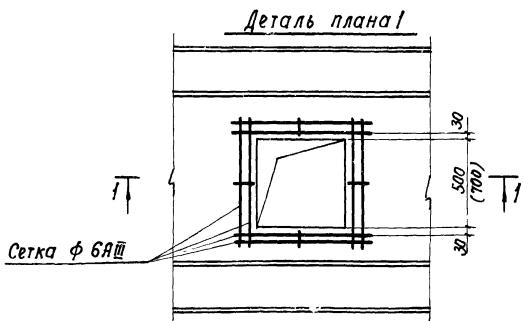
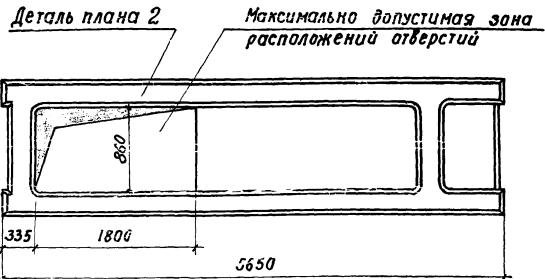
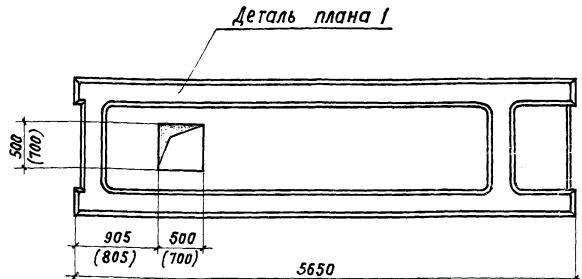
5.7. При транспортировании плит допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов плит, при этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

5.8. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом". (Стройиздат, 1966г.).

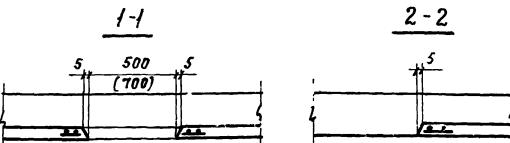
5.9. Перевозку плит железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.).

5.10. Монтаж плит производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."

Примеры решений плит с отверстиями для пропуска вертикальных коммуникаций



1. Положение и размеры отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций определяются в конкретном проекте.
2. В случае необходимости устройства отверстий размером 860 x 1800 мм сетки СЧ-С7 вырезаются по месту. По краю отверстия укладываются стержни ф 10 АШ.
3. При отверстиях меньших размеров сетки полок плит вырезаются по месту, а по контуру отверстий устанавливаются дополнительные сетки (см. деталь плана 1 на данном листе).

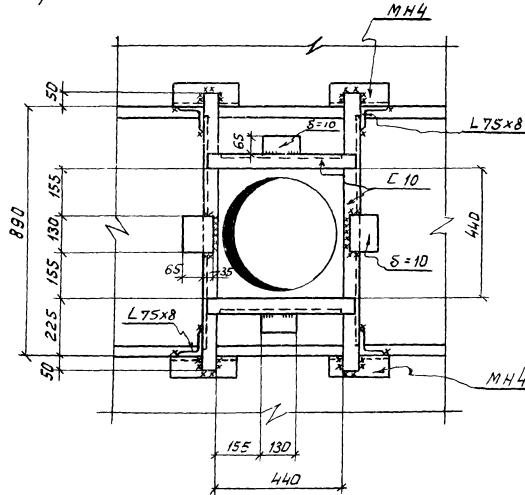
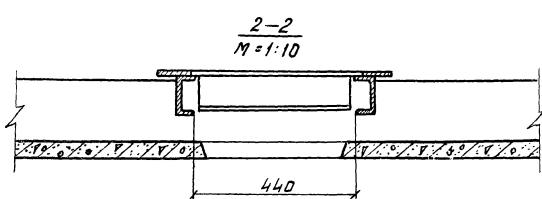
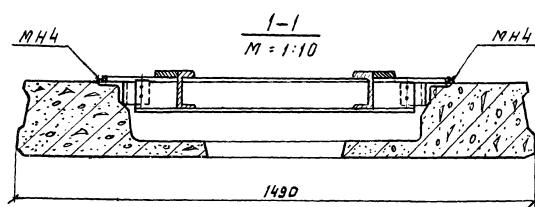
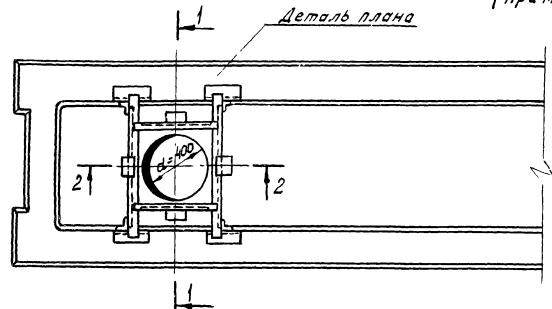


1.041-1.б.4.0000 ГО

Установка балочной сетки под сборный железобетонный стяжку  $d=400\text{мм}$  на плиты покрытия  
(Пример решения) Деталь плана

(Пример решения)

## Деталь плана

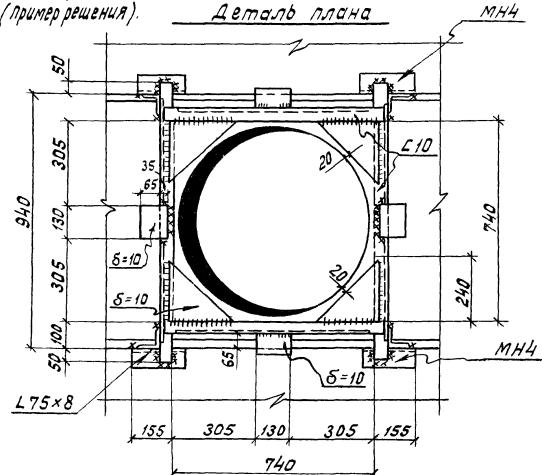
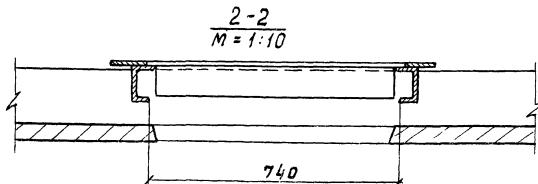
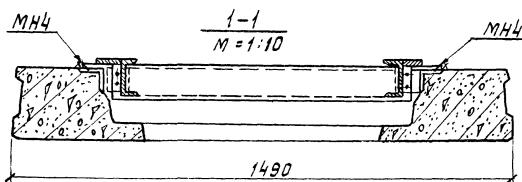
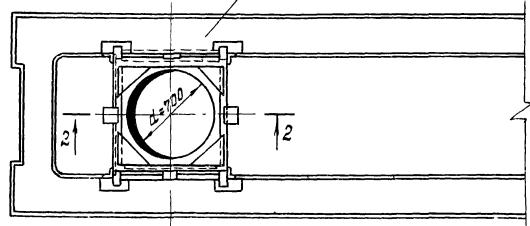


Изготовление балочной клетки производится в соответствии с СНиП II-8.3-72 и СН 393-78.

1041-184.000070

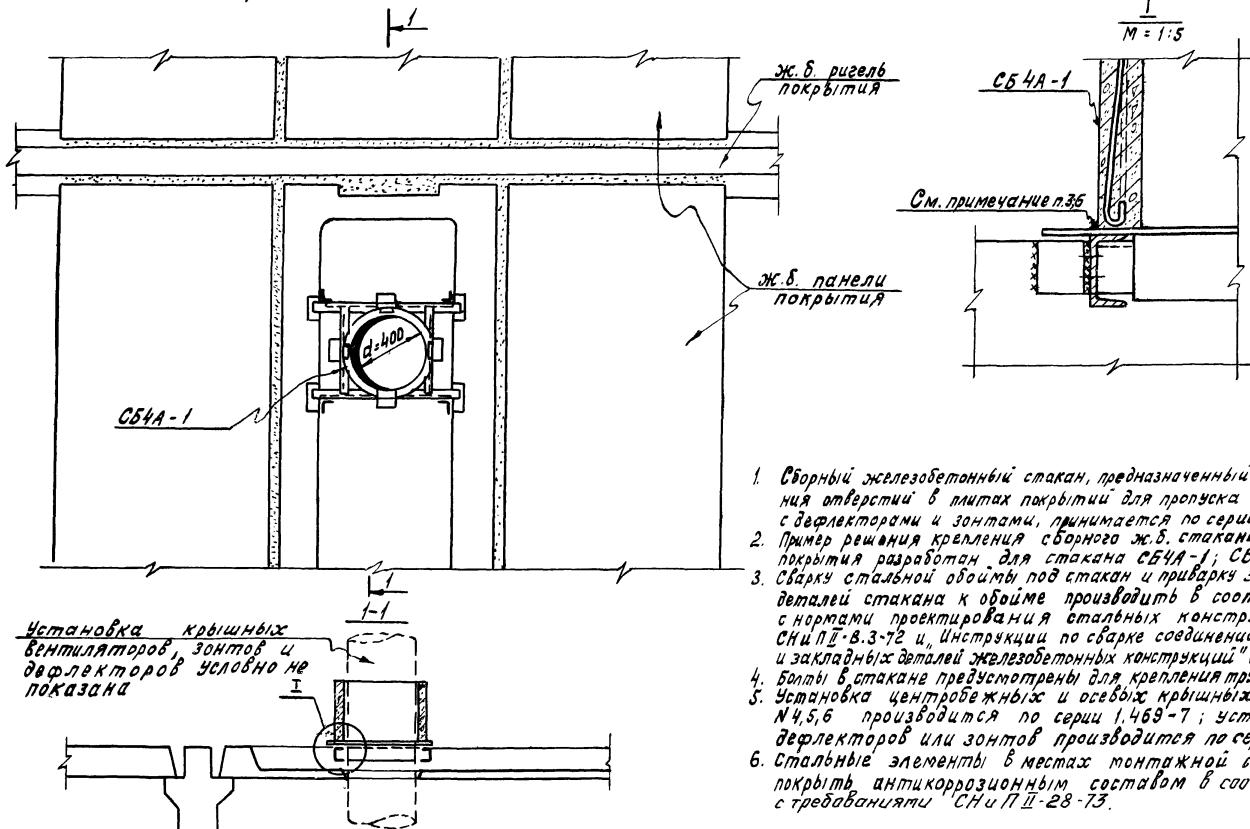
Лист  
10

Установка балочной клетки под сборный железобетонный стакан  $d=700\text{мм}$   
деталь плана на плиту покрытия (пример решения).



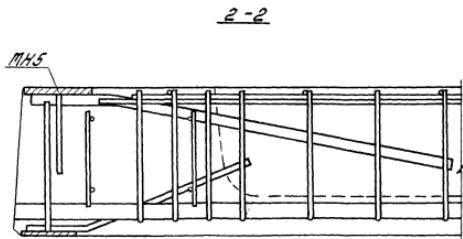
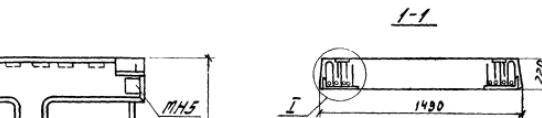
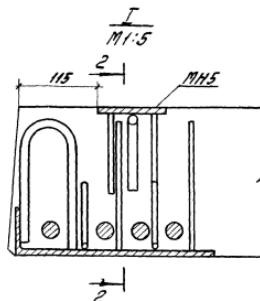
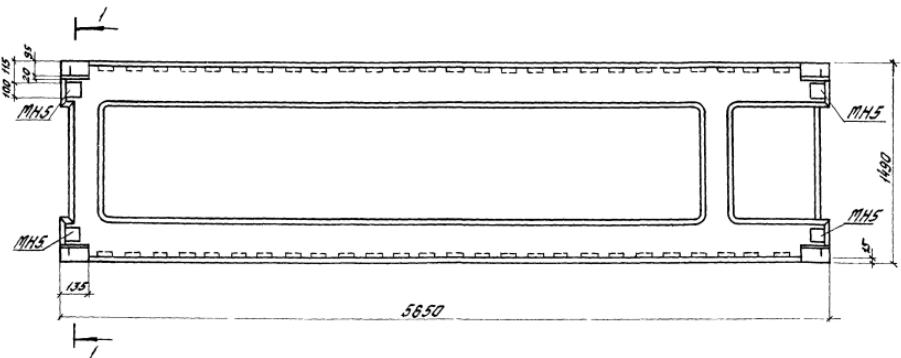
Изготовление балочной клетки производится  
в соответствии с СНиП II-8, 3-72 и СН 393-78.

Крепление стакана СБЧА-1 к плитам покрытия (пример решения)



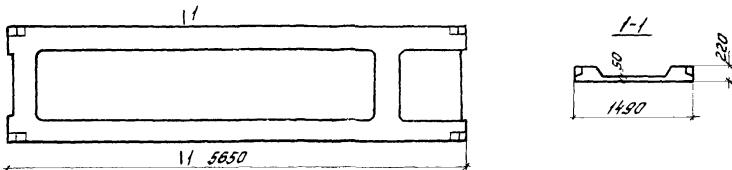
1. Сборный железобетонный стакан, предназначенный для окаймления отверстий в плитах покрытия для пропуска башмаков с дефлекторами и зонтами, принимается по серии 1,494-24.
2. Пример решения крепления сборного ж.б. стакана к плитам покрытия разработан для стакана СБЧА-1; СБ7А-1.
3. Сварку стабильной обоймы под стакан и приварку закладных деталей стакана к обойме производить в соответствии с нормами проектирования стальных конструкций СНиП Г.В.3-72 и Инструкцией по сварке соединений арматурных и закладных железобетонных конструкций СНиП 3-78.
4. Болты б.стакана предусмотрены для крепления трубчатых дефлекторов.
5. Установка центробежных и осевых крышных вентиляторов №4,5,6 производится по серии 1,469-7; установка дефлекторов или зонтov производится по серии 1,494-32.
6. Стальные элементы в местах монтажной сварки покрывать антикоррозионным составом в соответствии с требованиями СНиП II-28-73.

Пример установки в плитке дополнительных закладочных деталей МН5 при решении зданий со связью схемой каркаса



1. Конструкцию плиты  
ст. 1.041-1.Б.4. 1080 СБ
  2. Конструкцию закладной  
детали МН5 ст.

Номенклатура



Парко-пакеты	ширина пакеты в птн	Парка бетона	расход материалов		Масса	1	2	3	4	5	6
			бетона м <sup>3</sup>	сталь, кг							
1	2	3	4	5	6						
ПРС56.15-4А-ЭТ			200	49,0 (55,7)		ПРС56.15-4А-ЭТ	2,50			46,0 (52,7)	
ПРС56.15-6А-ЭТ			200	58,3 (65,2)		ПРС56.15-6А-ЭТ	2,50			54,3 (60,8)	
ПРС56.15-6А-ЭТ-1			200	68,5 (75,2)		ПРС56.15-6А-ЭТ	250			64,3 (71,1)	
ПРС56.15-6А-ЭТ-2			200	69,0 (75,7)		ПРС56.15-6А-ЭТ	300			69,8 (77,5)	
ПРС56.15-10А-ЭТ			300	74,4 (81,4)		ПРС56.15-6А-ЭТ	400			78,5 (85,2)	
ПРС56.15-10А-ЭТ	1490		400	110,1 (116,8)	1,0	ПРС56.15-6А-ЭТ	350			101,7 (107,8)	
ПРС56.15-4А-ЭТ			300	46,0 (52,7)		ПРС56.15-6А-ЭТ	350			46,0 (52,7)	
ПРС56.15-6А-ЭТ			350	50,5 (57,2)		ПРС56.15-6А-ЭТ	350			50,5 (57,2)	
ПРС56.15-6А-ЭТ-1			350	60,7 (67,4)		ПРС56.15-6А-ЭТ	350			61,2 (67,9)	
ПРС56.15-6А-ЭТ-2			350	67,2 (73,9)		ПРС56.15-10А-ЭТ	350			64,9 (72,8)	
ПРС56.15-10А-ЭТ			300	66,9 (73,6)		ПРС56.15-10А-ЭТ	400			102,7 (109,4)	
ПРС56.15-10А-ЭТ			400	94,9 (101,6)							

В скобках даны расходы в случае применения закладных деталей МН5 (см. пункт 4.8 1.041-1.8.4.0000 ТО)

№	Обозначение	Наименование
1		Государственные документы
2	СНиП II-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции.
3		
4	СНиП III-4-73	Техника безопасности в строительстве.
5		
6		Руководство по технологии изготавления предварительно напряженных железобетонных конструкций.
7		
8		
9		
10	СН 319-65	Инструкция по монтажу сборных железобетонных
11		
12		конструкций промышленных зданий и сооружений
13		
14	СН 393-78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных
15		
16		деталей железобетонных конструкций.
17		
18	СН 313-65*	Инструкция по технологии изготавления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
19		
20		
21		

1.041 - 1.8.4. 0000 ВД

Ст.ЧНК Бочарова	Стадия	Лист	Листов
Гл.ЧНК А.В.Лиханова	р	1	
Нач.ОТК Г.Кодыши	ФИЛИППОВИЧ		
	ИЧИНИПРОМЗДАНИЙ		
	г. Москва		

Виборка стала на одну птицу (масса 8 кг)

Формат заказа №пд.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																		Примечание		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
<u>Документация</u>																							
12	1.041-1.б.4. 1000 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
11	1.041-1.б.4. 0000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
11	1.041-1.б.4. 0000 ВД	Ведомость ссылочных док	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
12	1.041-1.б.4. 0000 ВСТ	Выборка стали	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>Сборочные единицы</u>																							
11 1	1.041-1.б.4. 1010	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11 2	1.041-1.б.4. 1020	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11 3	1.041-1.б.4. 1030	Сетка арматурная С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	-01	Сетка арматурная С3																				2	
11 4	1.041-1.б.4. 1040	Сетка арматурная С4	3																			3	
	-01	Сетка арматурная С5	3	3	3																	3	
	-02	Сетка арматурная С6				3																3	
	-03	Сетка арматурная С7					3															3	
11 5	1.041-1.б.4. 1050	Сетка арматурная С8				1																1	
	-01	Сетка арматурная С9					1															1	
11 6	1.041-1.б.4. 1060	Изделие закладное МН1т	2	2	2	2																2	
	-02	Изделие закладное МН2т					2															2	
	-04	Изделие закладное МН3т						2														2	
11 7	1.041-1.б.4. 1060 - 01	Изделие закладное МН1иМ	2	2	2	2																2	
	-03	Изделие закладное МН2и					2															2	
		Марка	ПРС56.15-ЧАГЛ	ПРС56.15-ГАГЛ	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ-1	ПРС56.15-6АГЛ-2	ПРС56.15-10АГЛ	ПРС56.15-15-ЧАГЛ	ПРС56.15-6АГЛ-1	ПРС56.15-6АГЛ-2	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ-2	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ-2	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ	ПРС56.15-6АГЛ		

Исполнения 19÷23 см. листы Ч45.

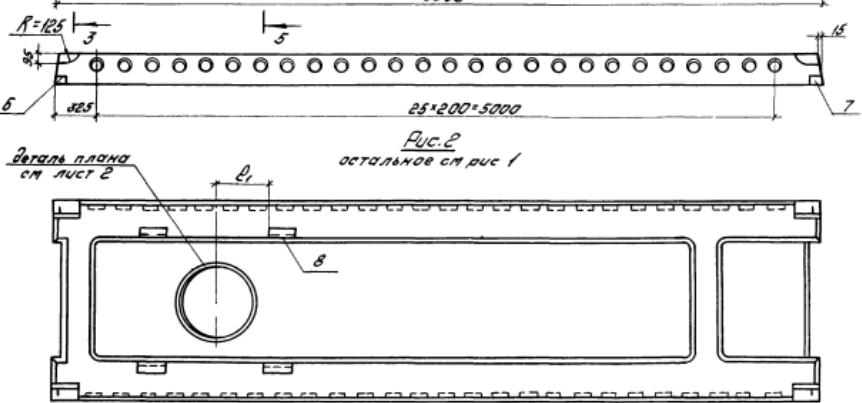
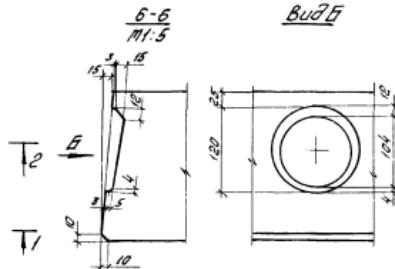
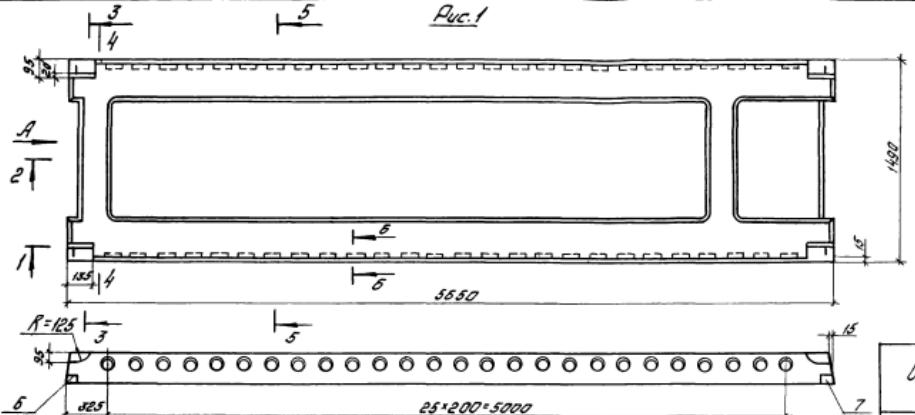
1.041-1.б.4. 1000		
Плита ребристая связевая 1490×5650 ММ		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
Прил. 1		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
г. Москва		

Формат Эдита	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.											1.041-1.8.4.1000-				Примечание	
				-01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
II	7	1.041-1.8.4.1060-05	Изделие закладное МНЗН							2				2					2	
II	8	1.041-1.8.4.1070	Изделие закладное МНЧ					4	4			4	4			4	4			
<u>Детали</u>																				
II	9	1.041-1.8.4.1001-04	Стержень напрягаемый СТН5	2	2	2	2	2							2	2	2	2		
		-00	Стержень напрягаемый СТН1						2											
		-09	Стержень напрягаемый СТН10						2	2	2	2	2						2	
		-08	Стержень напрягаемый СТН9											2						
		-03	Стержень напрягаемый СТН4															2		
		-01	Стержень напрягаемый СТН2																2	
II	10	1.041-1.8.4.1001-04	Стержень напрягаемый СТН5				2													
		-09	Стержень напрягаемый СТН10							2										
		-08	Стержень напрягаемый СТН9								2									
		-03	Стержень напрягаемый СТН4									2								
		-00	Стержень напрягаемый СТН1																2	
II	11	1.041-1.8.4.1001-01	Стержень напрягаемый СТН2			2														2
		-00	Стержень напрягаемый СТН1				2													
		-08	Стержень напрягаемый СТН9							2										
		-05	Стержень напрягаемый СТН6								2									
II	12	1.041-1.8.4.1001-03	Стержень напрягаемый СТН2	2																
		-01	Стержень напрягаемый СТН2	2	2	2														
		-04	Стержень напрягаемый СТН5				2													
		-00	Стержень напрягаемый СТН1					2												
		-09	Стержень напрягаемый СТН10						2		2	2								
		-08	Стержень напрягаемый СТН9							2	2	2	2							
		-02	Стержень напрягаемый СТН3								2	2	2							

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.														Примечание				
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		<u>Материал</u>																			
		Бетон ( $\gamma=2500 \text{ кг}/\text{м}^3$ )																			
		ГОСТ 7473-76																			
		Марки 300	1.0																		$\text{м}^3$
		Марки 350		1.0	1.0	1.0				1.0	1.0	1.0	1.0								$\text{м}^3$
		Марки 400					1.0							1.0							$\text{м}^3$
		Марки 450						1.0							1.0						$\text{м}^3$
		Бетон ( $\gamma=2000 \text{ кг}/\text{м}^3$ )																			
		ГОСТ 7473-76													1.0	1.0	1.0	1.0			$\text{м}^3$
		Марки 300														1.0	1.0				
		Марки 350															1.0	1.0			$\text{м}^3$
		Марки 400																1.0			$\text{м}^3$

Ряд нро	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					1.041-1.8.4. 1000-	Примечание	
				19	20	21	22	23			
<u>Документация</u>											
12		1.041-1.8.4. 1000 СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X			
11		1.041-1.8.4. 000070	Техническое описание		X	X	X	X			
11		1.041-1.8.4. 000084	Ведомость ссылочных документов		X	X	X	X			
12		1.041-1.8.4. 0000807	Выходка отали		X	X	X	X			
<u>Сборочные единицы</u>											
11	1	1.041-1.8.4. 1010	Коркас плоский ПР1	4	4	4	4	4			
11	2	1.041-1.8.4. 1020	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2			
11	3	1.041-1.8.4. 1030	Сетка арматурная С2	2	2	2	2				
		-01	Сетка арматурная С3					2			
11	4	1.041-1.8.4. 1040-01	Сетка арматурная С5	3	3	3					
		-02	Сетка арматурная С6				3				
		-03	Сетка арматурная С7				3				
11	5	1.041-1.8.4. 1050	Сетка арматурная С8		1						
		-01	Сетка арматурная С9			1					
11	6	1.041-1.8.4. 1060	Изделие западное ПН11	2	2	2					
		-02	Изделие западное ПН21				2				
		-04	Изделие западное ПН31				2				
11	7	1.041-1.8.4. 1060-01	Изделие западное ПН11	2	2	2					
		-03	Изделие западное ПН21				2				
		-05	Изделие западное ПН31				2				
11	8	1.041-1.8.4. 1070	Изделие западное ПН4	4	4						
				Муфта							
				ПДС85-15-2844ГЛ							
				ПДС85-15-2844ГЛ							
				ПДС85-15-2844ГЛ							
				ПДС85-15-2844ГЛ							
				ПДС85-15-2844ГЛ							
										1.041-1.8.4. 1000	Лист 4
										17833	23

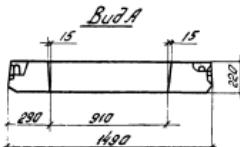
Наименование	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					1.041-1.8.4.1000	Примечание	
			19	20	21	22	22			
<u>детали</u>										
11	9	1.041-1.8.4.1001 - 09	Стержень напрягаемый Стн10	2	2	2				
		- 08	Стержень напрягаемый Стн9			2				
		- 06	Стержень напрягаемый Стн7			2				
11	10	1.041-1.8.4.1001 - 09	Стержень напрягаемый Стн10			2				
11	11	1.041-1.8.4.1001 - 08	Стержень напрягаемый Стн9			2				
		- 06	Стержень напрягаемый Стн7			2				
11	12	1.041-1.8.4.1001 - 08	Стержень напрягаемый Стн9	2	2	2	2			
		- 06	Стержень напрягаемый Стн7			2				
<u>материал</u>										
Бетон ( $\gamma = 2000 \text{ кг}/\text{м}^3$ )										
ГОСТ 7473-76										
Марки 350										
1.0 1.0 1.0 1.0										
Марки 400										
1.0										



Обозначение	Наименование	Рис	$\sigma$	$\ell_1$
		нр	нм	нм
1041-1.8.4.1000/(02;08)	ПРС56.15.БА2/(А,Г)/Т-1			
1041-1.8.4.1000/(14;20)	ПРС56.15.БА2/(А,Г)/Т-1		400	220
1041-1.8.4.1000-(03;09)	ПРС56.15.БА2/(А,Г)/Т-2			
1041-1.8.4.1000-(15;21)	ПРС56.15.БА2/(А,Г)/Т-2		700	370

Все остальные исполнения по рис 1

1.Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и 5-5  
см лист 2.  
2.Величина массы в скобках приведена  
для плит из бетона на пористых заполнителях



Плиты ребристые свайеблоки 1490-5650/пм	Стойки	Масса	Масса
Продольные бороздковые	швеллер	2,57	
Дополнительные бороздки	б/р	(2,0)	1,25

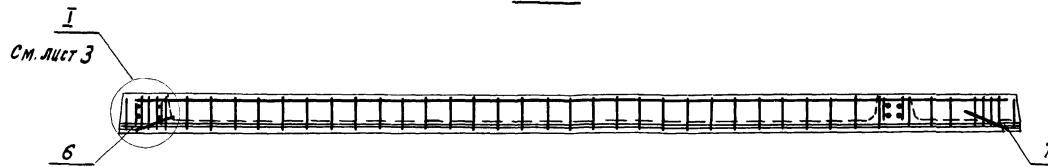
Сборочный чертеж.

1.041-1.8.4.1000 СБ

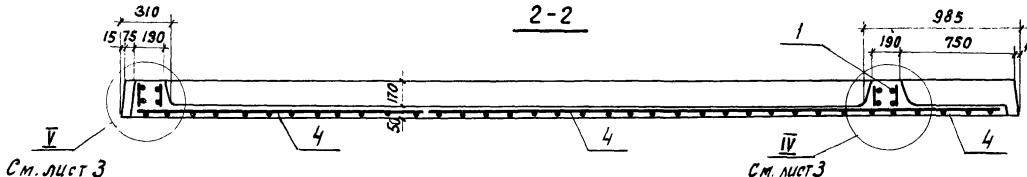
Плиты ребристые свайеблоки 1490-5650/пм	Стойки	Масса	Масса
Продольные бороздковые	швеллер	2,57	
Дополнительные бороздки	б/р	(2,0)	1,25
Лист 1 Листов 3			

ЦНИИПРОМЗДАННИЙ  
Москва

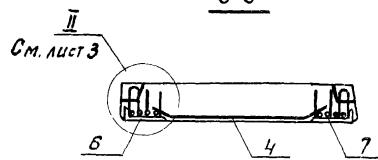
1-1



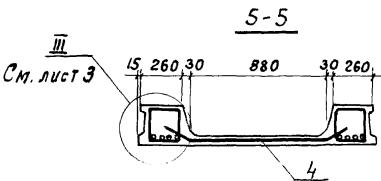
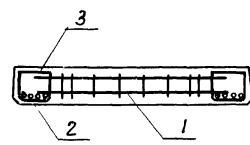
2-2



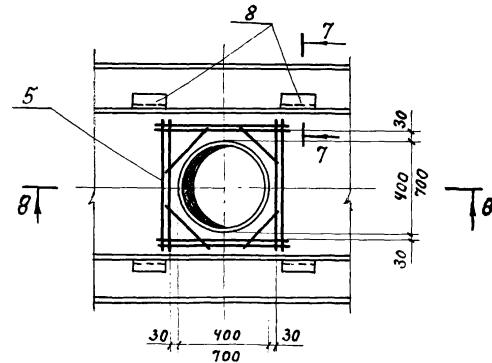
3-3



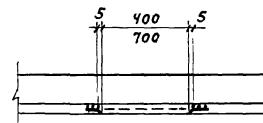
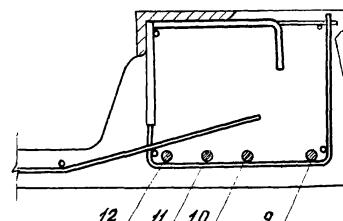
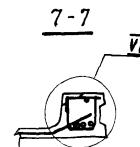
4-4

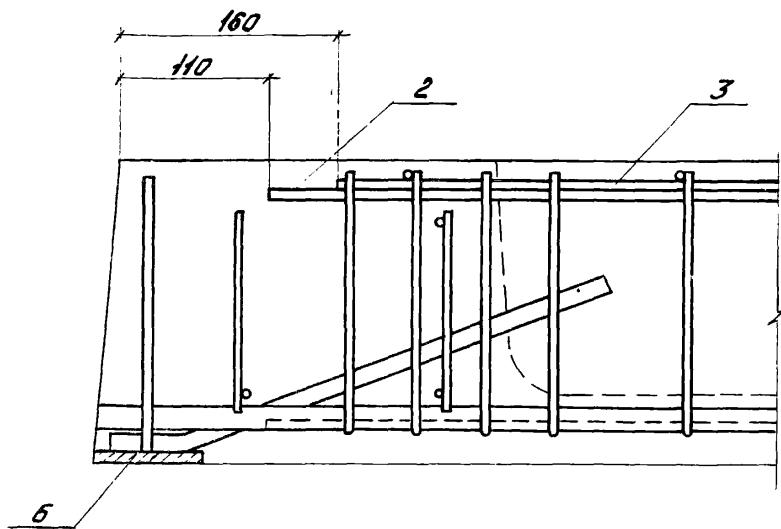
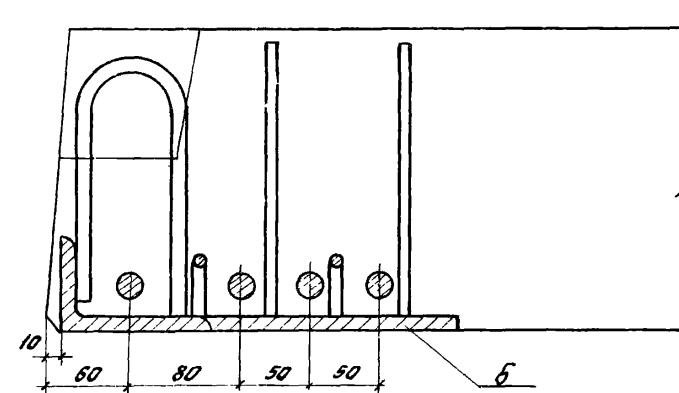
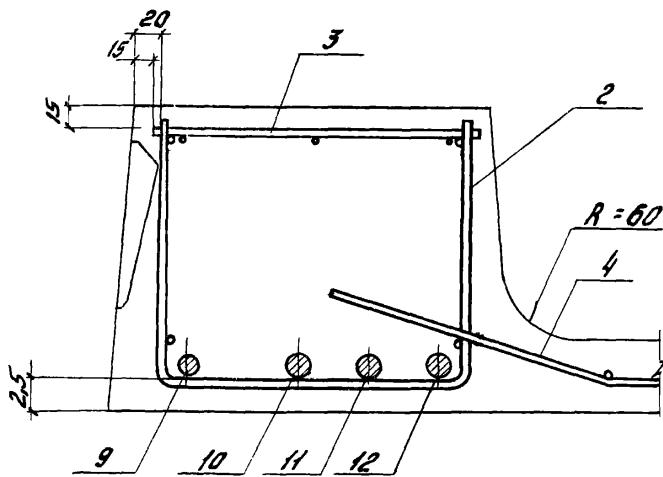
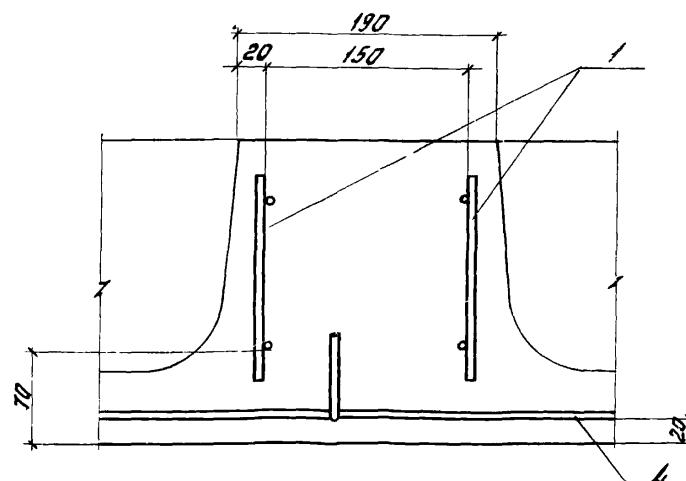
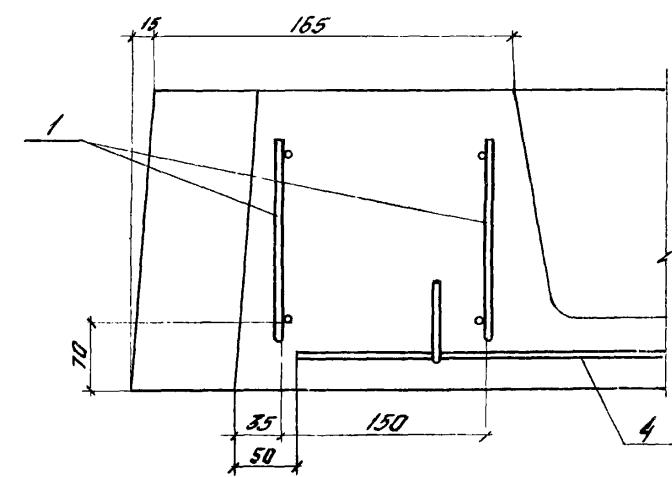


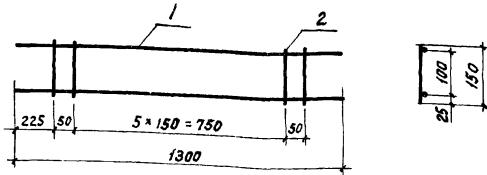
## Деталь плана



8-8

VI  
M 1:5

I  
M1:4II  
M1:4III  
M1:4IV  
M1:4V  
M1:4



Формат зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ 1	1.041-1.8.4. 1011	Стержень $\phi 8A\#$ ГОСТ 5781-81		
		$L = 1300 \text{ мм}$	2	1,03 кг
БУ 2	1.041-1.8.4. 1012	Стержень $\phi 5BpI$ ГОСТ 6727-80		
		$L = 150 \text{ мм}$	8	0,17 кг

1.041-1.8.4. 1010

Каркас плоский  
КР1

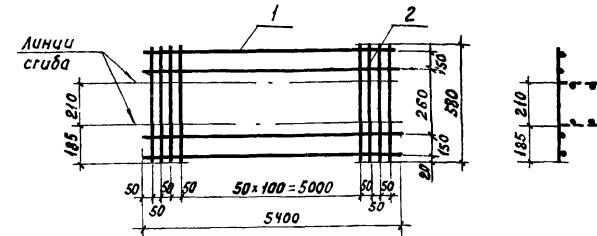
Стадия	Масса	Носштаб
Р	1,2 кг	—

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
Москва

Ч/в № п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №
Проверил	Боранова	Илья
Инженер	Матросова	Мария
ст. инж.	Бочарова	Елена
ГЛинк.пр.	Валентин	Валентин
Нач.отдела	Кобылии	А.А.

Ч/в № п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №
Проверил	Боранова	Илья
Инженер	Матросова	Мария
ст. инж.	Бочарова	Елена
ГЛинк.пр.	Валентин	Валентин
Нач.отдела	Кобылии	А.А.



Формат зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Стержни $\phi 4BpI$ ГОСТ 6727-80		
БУ 1	1.041-1.8.4. 1021	$L = 5400 \text{ мм}$	4	2,14 кг
БУ 2	1.041-1.8.4. 1022	$L = 580 \text{ мм}$	57	3,27 кг

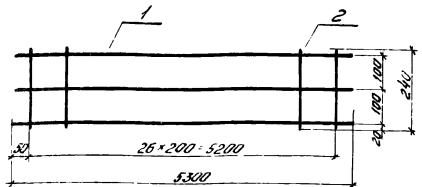
Ч/в № п/п	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стадия	Масса	Носштаб
			Р	5,41 кг	—
			Лист	Листов 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Проверил	Боранова	Илья			
Инженер	Матросова	Мария			
ст. инж.	Бочарова	Елена			
ГЛинк.пр.	Валентин	Валентин			
Нач.отдела	Кобылии	А.А.			

1.041-1.8.4. 1020

Сетка арматурная  
С1

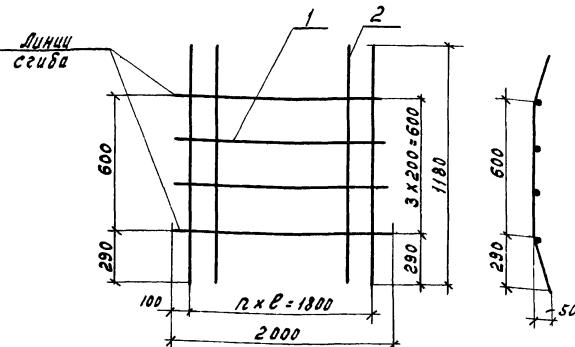
Стадия	Масса	Носштаб
Р	5,41 кг	—

Лист Листов 1 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Номер записи	Л/сз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>1.041-1.8.4. 1030(к2)</u>		<u>1,14 кг</u>
			<u>Стержни Ø3 Вр. I</u>		
			<u>ГОСТ 6727-80</u>		
54	1	<u>1.041-1.8.4. 1031</u>	$h = 5300 \text{мм}$	3	<u>0,81 кг</u>
54	2	<u>1.041-1.8.4. 1032</u>	$h = 240 \text{мм}$	27	<u>0,33 кг</u>
			<u>1.041-1.8.4. 1030-01/63</u>		<u>2,79 кг</u>
			<u>Стержни класса Вр. I</u>		
			<u>ГОСТ 6727-80</u>		
54	1	<u>1.041-1.8.4. 1033</u>	$\phi 5$	3	<u>2,21 кг</u>
54	2	<u>1.041-1.8.4. 1034</u>	$\phi 4$	27	<u>0,58 кг</u>
			<u>1.041-1.8.4. 1030</u>		
			<u>Сетка арматурная</u>		<u>Стойка</u> <u>Полоса</u> <u>Пластина</u>
				Р	сп. табл.
				Лист	Листов 1
					<u>ЦНИИПРОМЗДРАЙ</u>
Проверил	Логинов	Ильин			
Испытательный институт	Магнитогорск	Макаров			
Срок испытания	Бюджетного	от 10%			
Год испытания	1980				
Нач. отчета	Годности	Н/д			

Номенклатура	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
	<u>Сборочный чертеж</u>		
	<u>1.041-1.8.4.1040(Б4)</u>	<u>1,09шт</u>	
	<u>Детали</u>		
	<u>Стержни ф3 ВрГ</u>		
	<u>ГОСТ 6727-80</u>		
Б4	1 1.041-1.8.4.1041	4	0,44шт
Б4	2 1.041-1.8.4.1042	10	0,65шт
	<u>1.041-1.8.4.1040-01(Б5)</u>	<u>1,81шт</u>	
	<u>Детали</u>		
	<u>Стержни класса ВрГ</u>		
	<u>ГОСТ 6727-80</u>		
Б4	1 1.041-1.8.4.1041	4	0,44шт
Б4	2 1.041-1.8.4.1043	10	1,17шт
	<u>1.041-1.8.4.1040-02(Б5)</u>	<u>2,25шт</u>	
	<u>Детали</u>		
	<u>Стержни класса ВрГ</u>		
	<u>ГОСТ 6727-80</u>		
Б4	1 1.041-1.8.4.1041	4	0,44шт
Б4	2 1.041-1.8.4.1044	10	1,81шт
	<u>1.041-1.8.4.1040-03(Б7)</u>	<u>3,15шт</u>	
	<u>Детали</u>		
	<u>Стержни класса ВрГ</u>		
	<u>ГОСТ 6727-80</u>		
Б4	1 1.041-1.8.4.1045	4	0,79шт
Б4	2 1.041-1.8.4.1046	13	2,30шт
	<u>1.041-1.8.4.1040</u>		
Платформа Ермилова Г.А.			
Иванов Платонов Г.А.			
С.Иванов Бочаров Г.А.			
Логинов Валентинов Г.А.			
Начальник Кобылицы			
	<u>Сертификация</u>		
	<u>Государственный лист</u>		
	Р	1	1
	<u>ЦНИИПРОМЗДАННИЙ</u>		



Обозначение	Марка	Ø мм	Н	Масса кг
1.041-1.8.4. 1040	С4	200	9	1.09
-01	С5			1.61
-02	С6			2.25
-03	С7			1.50

1.041-1.8.4. 1040

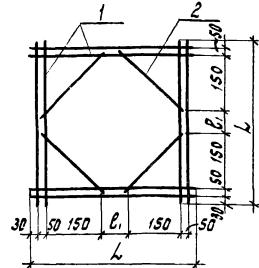
Сетка арматурная.  
Сборочный чертеж

Лист	Листов 1
Стандарт	Масса
Р	См.
табл.	—

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

ГОСТ 5781-81. Страница 1 из 2

ГОСТ 5781-81. Страница 2 из 2



Обозначение	Марка	Л мм	Ø, мм	Масса кг
1.041-1.8.4. 1050	С8	620	160	1.32
-01	С9	920	460	1.85

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1.041-1.8.4. 1050(С8)	Стержни ф6АШ	1.32 кг	
6.4 1	1.041-1.8.4. 1051	ГОСТ 5781-81 L=620мм	8 1.1кг
6.4 2	1.041-1.8.4. 1052	L=250мм	4 0.22кг
		1.041-1.8.4. 1050-01(С9)	1.85 кг
		Стержни ф6АШ	
6.4 1	1.041-1.8.4. 1053	ГОСТ 5781-81 L=920мм	8 1.63кг
6.4 2	1.041-1.8.4. 1052	L=250мм	4 0.22кг

1.041-1.8.4. 1050

Сетка арматурная.  
Сборочный чертеж

Лист	Листов 1
Стандарт	Масса
Р	См.
табл.	—

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

Формат зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>документация</u>		
		1.041-1.Б.4. 1060 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>1.041-1.Б.4. 1060(МН17)</u>	2,73 кг	
			<u>детали</u>		
Б4	1	1.041-1.Б.4. 1061	Уголок ПОx70x8 ГОСТ 8510-72 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,87 кг
			$L = 80 \text{ мм}$		
Б4	2	1.041-1.Б.4. 1062	Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,90 кг
			$L = 180 \text{ мм}$		
			<u>Стержни</u>		
Б4	3	1.041-1.Б.4. 1063	Ф8АIII ГОСТ 5781-81, $\ell=200\text{мм}$	2	0,16 кг
Б4	4	1.041-1.Б.4. 1064	Ф10АIII ГОСТ 5781-81, $\ell=350\text{мм}$	2	0,43 кг
Б4	5	1.041-1.Б.4. 1065	Ф12АI ГОСТ 5781-81, $\ell=420\text{мм}$	1	0,37 кг
			<u>1.041-1.Б.4. 1060-01(МН17)</u>		
			<u>То же, что и для базового исполнения</u>		
			<u>1.041-1.Б.4. 1060-02(МН27)</u>	2,82 кг	
			<u>детали</u>		
Б4	1	1.041-1.Б.4. 1061	Уголок ПОx70x8 ГОСТ 8510-72 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,87 кг
			$L = 80 \text{ мм}$		
Б4	2	1.041-1.Б.4. 1062	Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 С38/23 ГОСТ 380-71*	1	0,90 кг
			$L = 180 \text{ мм}$		

Проверил	Бочарова	Борис			Стадия	Лист	Листов
Цинченер	Матросова	Лидия			P	I	2
ст. инж. Бородава	Людмила						
Галинник	Воленкова	Валентина					
Нач.отдел-2	Кодыш	Юлия					

Изделие закладное

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва

1.041-1.8.4.1060 - изображено  
 1.041-1.8.4.1060 - 01-зеркальное отображение  
 1.041-1.8.4.1060 - 02-изображено  
 1.041-1.8.4.1060 - 03-зеркальное отображение  
 1.041-1.8.4.1060 - 04-изображено  
 1.041-1.8.4.1060 - 05-зеркальное отображение

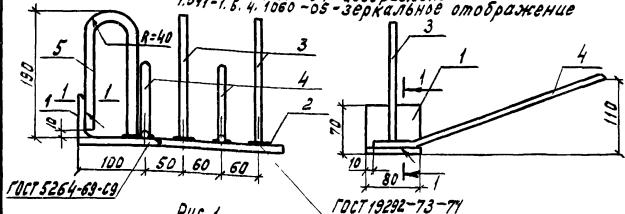
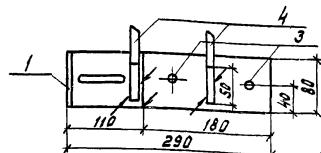
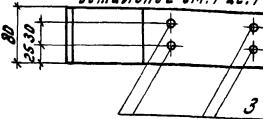


Рис.1

Рис.2  
остальное см. Рис.1

## Сварка ручная электродуговая

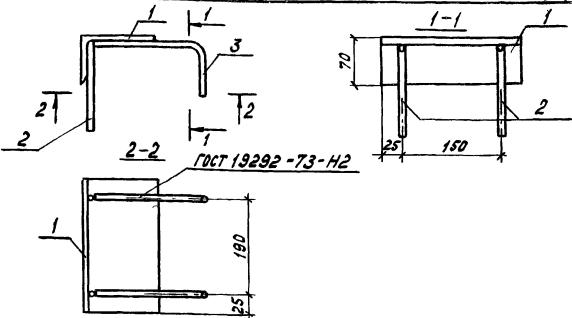
Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг	
1.041.8.4.1060	МН1т	1	2,73	
	-01	МН1н	1	2,73
	-02	МН2т	1	2,82
	-03	МН2н	1	2,82
	-04	МН3т	2	2,89
	-05	МН3н	2	2,89

## 1.041-1.8.4.1060 СБ

Изделие закладное.  
Сборочный чертеж

Станд. Масса Масштаб  
р см. листов 1:5

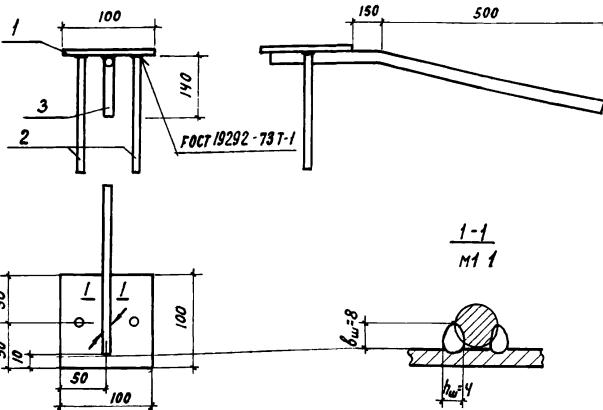
Лист листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва



Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6.4	1	1.041-1.8.4. 1071		Уголок 110х10х8 ГОСТ 8510-72 С 38/23 ГОСТ 320-71"
				L = 200 мм 1 1,64 кг
6.1	2	1.041-1.8.4. 1072	2	0,22 кг
6.4	3	1.041-1.8.4. 1073	2	0,35 кг

## 1.041-1.8.4. 1070

Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Изделие закладное МН4	1	Лист листов 1 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва

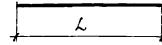
1-1  
М1 1

Номер заказа	Номер п/з.	Обозначение	Наименование	Мат. нан.	Приме- чание
54	1	1.041-1.б.ч. 1081	Полоса $\frac{8 \times 100}{G38/23}$ ГОСТ 103-76 $L = 100 \text{ мм}$		
	2	1.041-1.б.ч. 1082	Стержень $\phi 8 \text{ А III ГОСТ 5781-81}$ $L = 160 \text{ мм}$	1	0,63 кг
	3	1.041-1.б.ч. 1083	Стержень $\phi 14 \text{ А III ГОСТ 5781-81}$ $L = 160 \text{ мм}$	2	0,12 кг

1.041-1.б.ч. 1080

Изделие закладное МН5	Стадия	Масса	Насыпью
	Р	1,67 кг	1:4
	Лист	Листов 1	

Проверил Бочарова К.А.  
Инженер Пархалина Г.А.  
И.инж.п.Воленкова З.А.  
Нач.откк2 Кодыш У.С.  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва



Обозначение	Марка	Ф мм	L мм	Масса кг	Материал
1.041-1.б.ч. 1001	Стн 1	18	5650	11,3	Сталь класса А III ГОСТ 5781-81
	Стн 2	16		8,9	
	Стн 3	14		6,8	
	Стн 4	12		5,0	
	Стн 5	10		3,5	
1.041-1.б.ч. 1002	Стн 6	18	5650	11,3	Сталь класса А III ГОСТ 10884-81
	Стн 7	16		8,9	
	Стн 8	14		6,8	
	Стн 9	12		5,0	
	Стн 10	10		3,5	

Длина предварительно напрягаемой арматуры  $L$  указана теоретическая.  
Действительную длину принимать в зависимости от способа натя-  
жения и конструкции захватных приспособлений.

Инд.№ лотка	Подпись и фамилия	Вид испытания
Проверил	Пархалина Г.А.	
Ст. инж.	Бочарова К.А.	
Г.инж.п.	Воленкова З.А.	
Нач.откк2	Кодыш У.С.	

1.041-1.б.ч. 10001

Стержень  
напрягаемый

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
г. Москва