

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.432 - 9/81

ОДНОСЛОЙНЫЕ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Шекунская проекция.
Госстроя СССР от 04.09.82
N ВЧ-8.
Защита № 0-0, 0-2, 0-3,
2-1, 2-8, 3-2, 3-3, 4-2, 4-3
серии 1.030.1-1/88 (11-5-91)
(11-12-91)*

Разработаны
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ при участии
НИИЖБ и НИИСФ

Одобрены для применения при
проектировании и в строительстве
протокол № 89 Госстроя СССР
от 23.12.82 г.
и введены в действие с 1.1.83 г.

КХС-1305

Содержание

Стр.	Лист
2. Содержание	
2-9. Пояснительная записка	10-823
10. Номенклатура рядовых панелей и рядовых для углов и температурных швов	1
11. Номенклатура рядовых панелей для углов и температурных швов	2
12. Номенклатура рядовых панелей для углов и температурных швов и панелей-перемычек при ленточном остеклении	3
13. Номенклатура панелей-перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов	4
14. Номенклатура панелей-перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов	5
15. Номенклатура панелей-перемычек при простенках, подкарнизных панелей, подкарнизных панелей-перемычек при ленточном остеклении и при простенках	6
16. Номенклатура parapетных панелей, parapетных панелей для температурных швов, parapетных панелей-перемычек при ленточном остеклении и при простенках	7
17. Номенклатура панелей рядовых, панелей-перемычек и панелей для простенков при ширине проема 3 м	8
18. Номенклатура панелей для простенков при ширине проема 4,8 и 4,5 м	9

Пояснительная записка

1. Настоящая серия является дополнением к серии 1432-14/80. Стеновые панели изготавливаются для производственных зданий с шагом колонн 6 м и содержат рабочие чертежи стеновых панелей из шпаклемабетона.

При проектировании стен с применением панелей из шпаклемабетона помимо данной серии следует пользоваться также выпуском 0, серии 1432-14/80, в котором приведены схемы раскладки панелей, конструкции креплений и швов, способы антикоррозийной защиты панелей и рекомендации по их наружной отделке.

2. Стеновые панели настоящей серии предназначены для стен одноэтажных и многоэтажных производственных зданий с различными температурно-влажностными режимами. При этом максимально допустимая относительная влажность внутреннего воздуха не должна превышать 75%.

Опалубочные и армирующие чертежи панелей, а также выборки стали приведены в выпуске 1, серии 1432-14/80. Армирующие и закладные изделия для панелей приведены в выпуске 3, серии 1432-14/80.

В случае применения панелей в зданиях без агрессивной среды, но с относительной влажностью внутреннего воздуха выше 80%, в конструктивном проекте должны предусматриваться меры антикоррозийной защиты панелей согласно табл. 2, приведенной на листе 3 лс.

TK
1981

Содержание и пояснительная записка

Лист
1432-0/81
Лист
102

выпуска 0, серии 1.432-14/80.

3. Панели запроектированы из шлакопенобетона плотного строения с объемом веса $\gamma = 1300-1600 \text{ кг/м}^3$.

Для уменьшения объемного веса бетона следует использовать мелкие гранулированные шунги или высушенный перлитовый песок. При применении бетона со щебенкой песчаных фракций должно быть не менее 35% от нормы объемов заполнителей.

Расчетные характеристики шлакопенобетона приведены в табл. 1.

Таблица 1

N п/п	Характеристики	Расчетные величины
1	Проектная марка бетона	30
2	Сжатие осевое $R_{пр} (\text{кг/см}^2)$	23
3	Растяжение осевое $R_r (\text{кг/см}^2)$	2,8
4	Начальная модуль упругости бетона при сжатии и растяжении $E_B (\text{кг/см}^2)$	4000 - 5600
5	Марка бетона по порозистости	Мрз 35

Размеры, масса и назначение панелей даны в таблице, приведенной на листах 1-9.

4. Стеновые панели разделяются на рядовые, перемычечные, подкарнизные-перемычечные, parapетные, parapетные-перемычечные и простеночные. Всеми положения этих панелей в стенах одноэтажных и многоэтажных зданий приведены в выпуске 0, серии 1.432-14/80.

Различные чертежи карнизных панелей приведены в выпуске 2, серии 1.432-14/80.

5. Стеновые панели армируются пространственными каркасами, состоящими из продольных плоских

каркасов и стальных стержней из арматурной стали классов А-III, А-II и А-I, сборуемых в местах пересечения конструктивной сеткой.

6. Статистический расчет панелей выполнен в соответствии с главами СНиП-Б-14. Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования и СНиП-Б-21-75*, бетонные и железобетонные конструкции Нормы проектирования.

Расчет панелей на прочность приведен на следующие нагрузки:

- на усилия от собственного веса, возникающие в процессе распалубки и особенно транспортных операций. Собственным вес введен в расчет с коэффициентом динамичности $K_d = 1,5$;
- на усилия, возникающие при возведении здания (монтажный случай); при этом панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса и ветровую нагрузку, определяемую по формуле:

$$q_B = C \cdot q_0 \cdot B$$

где: C - аэродинамический коэффициент, равный $\pm 1,4$;

q_0 - нормативный скоростной напор ветра, равный 90 кгс/м^2 ;

B - ширина панели в м;

- в эксплуатационный период панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса, веса оконных переплетов (только для панелей-перемычек) и горизонтальную ветровую нагрузку, определяемую по формуле:

$$q_B = n \cdot C \cdot q_0 \cdot B$$

ТК
1981

Пояснительная записка

Серия
1.432-9/81
Лист
2/62

где: μ - коэффициент трения равный 1,2;
 C - аэродинамический коэффициент 10 (активное давление) и -0,8 (пассивное давление),
 q - нормативная ветровая нагрузка в кгс/м² (с.м. номенклатуру панелей);
 b - ширина панели в м.

Расчетная нагрузка от веса переплетов принята равной 400 кгс/м.

Расчет панелей по деформациям произведен на нормативную нагрузку для стадии эксплуатации.
 Максимальный прогиб панелей принят 1/300 l , где l - расчетный пролет равный 5,8 м.

7. Теплотехнический расчет панелей произведен по СНиП II-3-79, Строительная теплотехника. Нормы проектирования.

Выбор толщины панелей в зависимости от температурно-влажностных условий внутреннего и наружного воздуха производится по таблице 3, приведенной на листе 6 из.

В каждом конкретном проекте толщина стен должна быть уточнена, исходя из сопротивления теплопередаче R_0 , определяемого экономическим расчетом в соответствии с указаниями раздела 6 главы СНиП II-3-79.

Выбор марок панелей в зависимости от нормативной нагрузки производится по номенклатуре на листах 1-5.

8. Максимальная высота самонесущих стен определяется расчетом на смятие панелей в местах опирания на фундаментную балку, а также расчетом на

прочность стечений простенков.
 Максимальные высоты ступенчатых самонесущих стен в зависимости от типа фундаментной балки и толщины панели приведены в таблице 2.

9. Выбор типа стен (навесных или самонесущих) производится в каждом конкретном случае в зависимости от объемно-планировочных и архитектурных решений, производственных и климатических условий.

10. При проектировании навесных стен, в случаях, когда нагрузка от веса стены превышает величины принятые при расчете типовых конструкций каркаса, следует произвести расчет элементов каркаса (основные и факсвертные колонны, стальные стойки факсверты) и в необходимом случае произвести их усиление.

Таблица 2
Максимальные высоты ступенчатых
самонесущих стен при опирании их на
фундаментные балки серии 1.415-1

Толщина панели мм	Объемный вес бетона в сумм составных частей			
	1300	1400	1500	1600
200	20,1	18,5	16,8	15,2
250	18,7	17,1	15,4	13,7
300	17,8	16,1	14,5	12,8

Примечания:

1. Максимальные высоты стен определены расчетом на смятие панелей в местах их опирания на

ТК
1987

Пояснительная записка

Серия
2.632-9.87
Лист
3 из 4

фундаментные балки ФББ-2÷ФББ-5; ФББ-7÷ФББ-10; ФББ-12, ФББ-13 и ФББ-16÷ФББ-22 серии 1415-1, выпуск 1

2. При наличии в стене оконных проемов указанные в таблице высоты могут быть повышены на величину h_0 , определяемую по формуле:

$$h_0 = \frac{3\sigma}{\sigma} \left(1 - \frac{q_0}{q} \right) \cdot \sigma \text{ м,}$$

где: 3σ - площадь оконного проема в м²;

q_0 - расчетная нагрузка от веса оконного заполнения в кгс/м²;

q - расчетная нагрузка от веса стены в кгс/м²

11. Цокольная часть стен выполняется из этих же панелей с обязательным опиранием на фундаментные балки
12. Углы стен и также участки стен в местах т.н. со вставкой выполняются с помощью специальных угловых панелей, имеющих прямую и обратную марки.
13. Для заполнения оконных проемов могут применяться переплеты длиной 6; 4,8; 3,0; 2,4 и 1,8 м и высотой кратной 0,6 м. Временно до их освоения могут применяться переплеты длиной 4,5 м.
- Схемы заполнения проемов переплетами различных типов приведены на листе 113, выпуска 0, серии 1432-14/80.
- В настоящей серии закладные детали для крепления переплетов в панелях соответствуют сечением 1 и 2, приведенным на листе 61, выпуска 0, серии 1432-14/80.
- При проектировании оконных проемов необходимо соблюдать условия, приведенные в выпуске 0, серии 1432-14/80,

лист 513, п.п. 13а и 13б.

Швы между панелями выполняются согласно указанным на л. 14 выпуска 0, серии 1432-14/80.

14. Маркировка панелей соответствует обозначениям по маркировке на листах 61, 0, серии 1432-14/80.

15. Рекомендуемые виды отделки панелей приведены на листе 113, вып. 0, серии 1432-14/80.

16. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с ГОСТ 13578-88. Панели из легких бетонов на пористых заполнителях для наружных стен производственных зданий.

17. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8823-77. Конструкция и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости с учетом требований, Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленного назначения, Москва, Стройиздат, 1979 г.

Схема опирания и закрепления панелей при испытаниях приведена на рис. 1 (см. лист 51). Контрольные нагрузки по проверке прочности и жесткости панелей и контролируемые прогибы приведены в таблице 4, на листах 113 и 813.

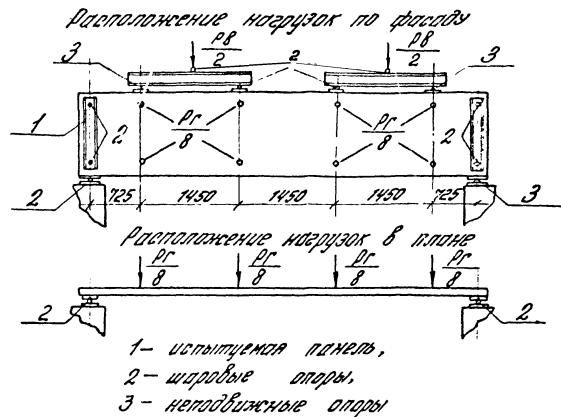
18. Стеновые панели настоящей серии разрешается применять в районах с сейсмичностью до 9 баллов, при этом должны быть изменены закладные детали 1 и 2. Указания по применению панелей приведены в серии 2.432-1, выпуск 0.

ТК
1981

Пояснительная записка

Серия
1432-14/80
Лист
4/123

Рис. 1. Схема испытания панелей



19. Монтажные петли должны подбираться в каждом конкретном случае в зависимости от веса панели по табл. 1, выпуска 1, серии 1.432-14/80.
20. В номенклатуре панелей и в выборке стали на панели не учтены раскаты стали на монтажные петли.
- Рекомендации по раскладке панелей приведены на листе 213, выпуска 1, серии 1.432-14/80.

ТК
1981

Пояснительная записка

Серия
1.432-2/81
Лист
5/13

Пределы допустимых температур наружного воздуха при применении панелей из шлакопемзобетона в зависимости от температурно-влажностного режима и условий эксплуатации ограждения

№ п/п	Эскиз поперечного сечения панели	бетон $\lambda_{\text{бет}}/\text{м}^3$	Раствор $\lambda_{\text{р-р}}/\text{м}^3$	Толщина панели δ	Сопротив- ление теплопе- редаче $R_{\text{ст}}/\text{м}^2 \cdot \text{°C}/\text{Вт}$	Степень массив- ности D	$\Delta t_{\text{н}} = 10^{\circ}$			$\Delta t_{\text{н}} = 8^{\circ}$			$\Delta t_{\text{н}} = 12^{\circ}$	$\Delta t_{\text{н}} = 6,6^{\circ}$	$\Delta t_{\text{н}} = 5,5^{\circ}$	$\Delta t_{\text{н}} = 4,5^{\circ}$	$\Delta t_{\text{н}} = 7^{\circ}$	
							φ менее 50%			$\varphi = 50 - 60\%$			$\varphi = 45^{\circ}$	$\varphi = 65\%$	$\varphi = 70\%$	$\varphi = 75\%$	$\varphi = 60\%$	
							$t_{\text{в}} = 10^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 14^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 16^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 16^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 20^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 18^{\circ}\text{C}$		$t_{\text{в}} = 18^{\circ}\text{C}$	$t_{\text{в}} = 23^{\circ}\text{C}$	

При условии эксплуатации ограждения А (см. табл. 2 СНиП II-3-79)

1	$\lambda = 0,350$ $\lambda = 0,360$ $\lambda = 0,415$ $\lambda = 0,450$ $f = 1300$ $f = 1400$ $f = 1500$ $f = 1600$ $\lambda = 0,65$	200	0,71	3,01	- 43	- 35	- 37	- 27	- 25	- 23	- 45	- 19	- 14
2		250	0,84	3,77	- 53	- 49	- 47	- 34	- 32	- 30	- 56	- 26	- 21
3		300	0,99	4,53	-	- 62	- 60	- 44	- 42	- 40	-	- 34	- 29
4		200	0,67	2,98	- 40	- 36	- 34	- 24	- 22	- 20	- 40	- 17	- 12
5		250	0,80	3,75	- 50	- 46	- 44	- 32	- 30	- 28	- 52	- 24	- 19
6		300	0,93	4,51	- 59	- 55	- 53	- 40	- 38	- 36	- 60	- 31	- 26
7		200	0,64	2,99	- 38	- 34	- 32	- 22	- 20	- 18	- 38	- 16	- 11
8		250	0,75	3,76	- 46	- 42	- 40	- 29	- 27	- 25	- 47	- 21	- 16
9		300	0,88	4,52	- 56	- 52	- 50	- 36	- 34	- 32	- 59	- 28	- 23
10		200	0,61	2,97	- 36	- 32	- 30	- 21	- 19	- 17	- 35	- 14	- 9
11		250	0,71	3,73	- 44	- 40	- 38	- 27	- 25	- 23	- 44	- 19	- 14
12		300	0,83	4,48	- 52	- 48	- 46	- 34	- 32	- 30	- 55	- 26	- 21

При условии эксплуатации ограждения б (см табл 2 СНиП-3-79)

13	Центр тяжести 8 Вращение относительно	$f=1800$ $\lambda=q_{80}$	$f=1300$	200	0,62	2,92	-37	-33	-31	-21	-19	-17	-36	-13	-8	-3	-15	-10
14			$\lambda=q_{415}$	250	0,74	3,66	-46	-42	-40	-28	-26	-24	-47	-19	-13	-7	-21	-16
15				300	0,86	4,41	-55	-51	-49	-36	-34	-32	-57	-25	-17	-11	-27	-22
16			$f=1400$	200	0,59	2,91	-34	-30	-28	-19	-17	-15	-33	-11	-7	-2	-13	-8
17			$\lambda=q_{450}$	250	0,70	3,66	-43	-39	-37	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-6	-19	-14
18				300	0,81	4,40	-51	-47	-45	-33	-31	-29	-53	-22	-15	-9	-25	-20
19			$f=1500$	200	0,55	2,83	-31	-27	-25	-17	-15	-13	-30	-9	-5	-1	-11	-6
20			$\lambda=q_{500}$	250	0,65	3,60	-39	-35	-33	-23	-21	-19	-39	-14	-9	-4	-16	-11
21				300	0,75	4,31	-46	-42	-40	-29	-27	-25	-48	-19	-13	-7	-22	-17
22		$f=1600$	200	0,52	2,79	-29	-25	-23	-15	-13	-11	-27	-8	-4	-0	-9	-4	
23		$\lambda=q_{350}$	250	0,61	3,51	-36	-32	-30	-21	-19	-17	-35	-12	-7	-3	-14	-9	
24			300	0,70	4,23	-43	-39	-37	-26	-24	-22	-43	-17	-11	-6	-19	-14	

1981

Пояснительная записка

серия
1432-9/81

Лист
6 из 6

1853.3 8

Таблица 4

Испытательные нагрузки для панелей из бетона на пористых заполнителях

Методы по нормативу	Марка панели	Контрольные разрушающие нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки панелей на жесткость		Контроль- ный прогиб	Допускаемые	
		Вертикальная, тс (включая собственный вес)		Горизонтальная, тс				Вертикаль- ная	Горизон- тальная			
				C = 1,4		C = 1,6						
				Контролиру- емая нагрузка	Допускаемые отклонения	Контролируемая нагрузка	Допускаемые отклонения					
1	2	3	4	5	6	7	8	тс	тс	см	12	13
1	ПС 600.9.20-П-1	2,90	3,31	0,94	0,14	1,07	0,16	1,88	0,48	1,69	0,34	0,51
2	ПС 600.12.20-П-1	3,86	4,42	1,27	0,19	1,46	0,22	2,36	0,65	1,84	0,37	0,55
3	ПС 600.18.20-П-1	5,80	6,62	1,90	0,28	2,17	0,33	3,76	0,97	2,01	0,40	0,60
4	ПС 600.9.25-П-1	3,62	4,00	0,94	0,14	1,07	0,16	2,28	0,48	0,60	0,12	0,18
5	ПС 600.12.25-П-1	4,83	5,52	1,27	0,19	1,46	0,22	2,97	0,65	0,65	0,13	0,20
6	ПС 600.18.25-П-1	7,29	8,27	1,90	0,28	2,17	0,33	4,15	0,97	0,52	0,10	0,15
7	ПС 600.9.30-П-1	4,35	4,56	0,94	0,14	1,07	0,16	2,82	0,48	0,18	0,04	0,06
8	ПС 600.12.30-П-1	5,79	6,62	1,27	0,19	1,45	0,22	3,76	0,65	0,22	0,05	0,07
9	ПС 600.18.30-П-1	8,77	9,92	1,90	0,28	2,17	0,32	5,54	0,97	0,21	0,04	0,06
70	ПС 600.9.20-П-2	6,26	7,15	2,72	0,41	3,12	0,47	4,20	1,62	2,63	0,53	0,79
71	ПС 600.12.20-П-2	7,22	8,26	3,40	0,51	3,86	0,58	4,54	2,02	2,98	0,60	0,89
72	ПС 600.18.20-П-2	9,15	10,46	4,71	0,71	5,40	0,81	6,00	2,81	2,91	0,58	0,87
73	ПС 600.9.25-П-2	7,21	7,98	2,72	0,41	3,12	0,47	4,22	1,67	2,14	0,43	0,64
74	ПС 600.12.25-П-2	8,19	9,36	3,38	0,51	3,86	0,58	5,96	2,02	2,08	0,42	0,63
75	ПС 600.18.25-П-2	10,64	12,11	4,71	0,71	5,40	0,81	6,90	2,81	2,00	0,40	0,60
76	ПС 600.9.30-П-2	7,77	8,80	2,72	0,41	3,12	0,47	5,14	1,62	1,57	0,31	0,47
77	ПС 600.12.30-П-2	9,15	10,46	3,38	0,51	3,86	0,58	5,95	2,01	1,52	0,30	0,46
78	ПС 600.18.30-П-2	12,13	13,76	4,71	0,71	5,40	0,81	7,90	2,21	1,92	0,38	0,58
139	ПС 600.9.20-П-3	6,26	7,15	2,72	0,41	3,12	0,47	4,06	1,62	2,63	0,53	0,79
140	ПС 600.12.20-П-3	7,22	8,26	3,40	0,51	3,86	0,58	4,68	2,02	2,98	0,60	0,89
141	ПС 600.18.20-П-3	9,15	10,46	4,71	0,71	5,40	0,81	5,94	2,81	2,91	0,58	0,87
142	ПС 600.9.25-П-3	7,21	7,98	2,72	0,41	3,12	0,47	4,68	1,67	2,14	0,43	0,64
143	ПС 600.12.25-П-3	8,19	9,36	3,38	0,51	3,86	0,58	5,31	2,02	2,08	0,42	0,63
144	ПС 600.18.25-П-3	10,64	12,11	4,71	0,71	5,40	0,81	6,91	2,81	2,00	0,40	0,60

ТК
1381

Пояснительная записка

Серия
1432-9/81
Лист
7 из 7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
145	ПС 600. 9. 30-П-3	7,77	8,80	2,72	0,41	3,12	0,47	5,04	1,62	1,57	0,31	0,47
146	ПС 600.12.30-П-3	9,15	10,46	3,38	0,51	3,86	0,58	5,94	2,01	1,52	0,30	0,46
147	ПС 600.18.30-П-3	12,13	18,76	4,71	0,71	5,40	0,81	7,89	2,81	1,92	0,38	0,58
148	ПС 600.12.20-П-4	3,86	4,42	1,27	0,19	1,40	0,22	2,51	0,65	0,79	0,16	0,24
149	ПС 600.15.20-П-4	4,82	5,50	1,59	0,24	1,81	0,27	3,12	0,81	1,92	0,38	0,58
150	ПС 600.12.25-П-4	4,83	5,52	1,27	0,19	1,46	0,22	3,13	0,65	0,65	0,13	0,20
151	ПС 600.15.25-П-4	5,88	6,67	1,59	0,24	1,81	0,27	3,77	0,81	0,42	0,08	0,13
152	ПС 600.12.30-П-4	5,80	6,62	1,27	0,19	1,45	0,22	3,76	0,65	0,22	0,05	0,07
153	ПС 600.15.30-П-4	6,30	7,18	1,59	0,24	1,81	0,27	4,09	0,81	0,22	0,05	0,07
154	ПС 600.12.20-П-5	7,22	8,26	3,40	0,51	3,86	0,58	4,68	2,60	2,98	0,60	0,89
155	ПС 600.15.20-П-5	8,25	9,40	4,10	0,62	4,66	0,70	5,34	2,43	2,90	0,58	0,87
156	ПС 600.12.25-П-5	8,19	9,36	3,38	0,51	3,86	0,58	5,30	2,02	2,08	0,42	0,63
157	ПС 600.15.25-П-5	9,20	10,52	4,10	0,62	4,66	0,70	5,97	2,43	2,04	0,41	0,62
158	ПС 600.12.30-П-5	9,05	10,46	3,38	0,51	3,86	0,58	5,87	2,01	1,52	0,30	0,46
159	ПС 600.15.30-П-5	10,71	12,42	4,10	0,62	4,66	0,70	6,98	2,43	1,72	0,34	0,52
160	ПС 600.12.20-П-6	7,22	8,26	3,40	0,51	3,86	0,58	4,68	2,02	2,98	0,60	0,89
161	ПС 600.15.20-П-6	8,25	9,40	4,10	0,62	4,66	0,70	5,35	2,43	2,90	0,58	0,87
162	ПС 600.12.25-П-6	8,19	9,36	3,38	0,51	3,86	0,58	5,30	2,02	2,08	0,42	0,63
163	ПС 600.15.25-П-6	9,20	10,52	4,10	0,62	4,66	0,70	5,97	2,43	2,01	0,41	0,62
164	ПС 600.12.30-П-6	9,05	10,46	3,38	0,51	3,86	0,58	5,86	2,01	1,52	0,30	0,46
165	ПС 600.15.30-П-6	10,71	12,42	4,10	0,62	4,66	0,70	6,94	2,43	1,72	0,34	0,52
166	ПС 600.12.20-П-7	3,86	4,42	1,27	0,19	1,46	0,22	2,51	0,65	1,84	0,37	0,55
167	ПС 600.12.25-П-7	4,83	5,52	1,27	0,19	1,46	0,22	3,13	0,65	0,65	0,13	0,20
168	ПС 600.12.30-П-7	5,80	6,62	1,27	0,19	1,46	0,22	3,76	0,65	0,22	0,05	0,07
181	ПС 600.12.20-П-8	7,22	8,26	3,40	0,51	3,86	0,58	4,68	2,02	2,98	0,60	0,89
182	ПС 600.12.25-П-8	8,19	9,36	3,38	0,51	3,86	0,58	5,30	2,02	2,08	0,42	0,63
183	ПС 600.12.30-П-8	9,05	10,46	3,38	0,51	3,86	0,58	5,86	2,01	1,52	0,30	0,46
196	ПС 600.12.20-П-9	7,22	8,26	3,40	0,51	3,86	0,58	4,86	2,02	2,98	0,60	0,89
197	ПС 600.12.25-П-9	8,19	9,36	3,38	0,51	3,86	0,58	5,30	2,02	2,08	0,42	0,63
198	ПС 600.12.30-П-9	9,05	10,46	3,38	0,51	3,86	0,58	5,86	2,01	1,52	0,30	0,46

ТК
1981

Пояснительная записка

ГРБДН
1432-9/81
Лист
8 из 3

18533 10

Наименование панелей

№ п/п	Марка	Размеры, мм			Объем бетона м³		Теплотехн. при отпущенной сплужности 18%, °С				Норма- тивная бетро- вая на- грузка кг/м²	Расход стали, кг		Назначение	№ лист серии 1432- Б вып. 1	
		Длина	Высота	Толщина	бетона марки 50	раствора марки 100	При толщине бетона, кг/м³					На па- нель (без уче- та мон- тажных петель)	В т.ч. на закл- ладные детали			
							1300	1400	1500	1600						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
1	ПС 600.9.20-П-1	5980	880	200	0,84	0,21	1,6	1,7	1,8	1,9	90	18,8	4,4	Рядовые	1	
2	ПС 600.12.20-П-1		1180		1,13	0,28	2,1	2,2	2,4	2,5		21,8				
3	ПС 600.18.20-П-1		1780		1,71	0,42	3,2	3,4	3,6	3,8		30,2				
4	ПС 600.9.25-П-1		880	250	1,10	0,21	1,9	2,1	2,2	2,3		19,2				
5	ПС 600.12.25-П-1		1180		1,48	0,28	2,6	2,8	2,9	3,1		22,3				
6	ПС 600.18.25-П-1		1780		2,24	0,42	3,9	4,2	4,4	4,7		30,9				
7	ПС 600.9.30-П-1		880	300	1,37	0,21	2,3	2,5	2,6	2,8		19,8	4,6			
8	ПС 600.12.30-П-1		1180		1,84	0,28	3,0	3,2	3,4	3,6		23,0				
9	ПС 600.18.30-П-1		1780		2,77	0,42	4,7	5,0	5,3	5,6		31,8				
10	ПС 625.9.20-П-11	6230	880	200	0,88	0,22	1,7	1,8	1,8	1,9	90	20,0	4,4	Рядовые для углов и температурных швов	2	
11	ПС 625.9.20-П-12		1180		1,18	0,29	2,2	2,3	2,5	2,6		23,2				
12	ПС 625.12.20-П-11		1780		1,78	0,44	3,3	3,5	3,7	3,9		32,4				
13	ПС 625.12.20-П-12		250	880	1,15	0,22	2,0	2,2	2,3	2,4		20,4				
14	ПС 625.18.20-П-11			1180	1,55	0,29	2,7	2,9	3,1	3,2		23,7				
15	ПС 625.18.20-П-12			1780	2,33	0,44	4,1	4,4	4,6	4,9		33,1				
16	ПС 625.9.25-П-11		250	880	1,15	0,22	2,0	2,2	2,3	2,4		20,4				
17	ПС 625.9.25-П-12			1180	1,55	0,29	2,7	2,9	3,1	3,2		23,7				
18	ПС 625.12.25-П-11			1780	2,33	0,44	4,1	4,4	4,6	4,9		33,1				
19	ПС 625.12.25-П-12			250	880	1,15	0,22	2,0	2,2	2,3		2,4				20,4
20	ПС 625.18.25-П-11				1180	1,55	0,29	2,7	2,9	3,1		3,2				23,7
21	ПС 625.18.25-П-12				1780	2,33	0,44	4,1	4,4	4,6		4,9				33,1

ТК
1981

Наименование рядовых панелей и рядовых для углов и температурных швов

Лист
1432-9/81
Лист
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16																
22	ПС 625.9.30-П-11	6230	880	300	1,42	0,22	2,4	2,6	2,7	2,9	90	21,0	4,6	Рядовые для углов и температурных швов	2																
23	ПС 625.9.30-П-12		1180		1,92	0,29	3,3	3,5	3,7	3,9		24,4																			
24	ПС 625.12.30-П-11															1780	2,89	0,44	4,9	5,2	5,5	5,9	34,0								
25	ПС 625.12.30-П-12																							20,4							
26	ПС 625.18.30-П-11												23,7																		
27	ПС 625.18.30-П-12	33,1																													
28	ПС 630.9.25-П-11		6280	880	250	1,16	0,22	2,0	2,2	2,3		2,4											4,4								
29	ПС 630.9.25-П-12			1180		1,55	0,30	2,7	2,9	3,1		3,3				23,7															
30	ПС 630.12.25-П-11												1780				2,34	0,45	4,2	4,4	4,7	4,9		33,1							
31	ПС 630.12.25-П-12	21,0																													
32	ПС 630.18.25-П-11														24,4																
33	ПС 630.18.25-П-12		34,0																												
34	ПС 635.9.30-П-11			6330	880	300	1,45	0,22	2,5	2,6		2,8				2,9							4,6								
35	ПС 635.9.30-П-12	1180			1,94		0,30	3,3	3,5	3,7		3,9	20,4																		
36	ПС 635.12.30-П-11														1780	2,93	0,45	5,0	5,3	5,6	5,9	23,7									
37	ПС 635.12.30-П-12		33,1																												
38	ПС 635.18.30-П-11																						20,4								
39	ПС 635.18.30-П-12			24,4																											
40	ПС 650.9.20-П-11	6480			880	200	0,91	0,23	1,7	1,8		1,9	2,0									4,4									
41	ПС 650.9.20-П-12		1180		1,22		0,31	2,3	2,4	2,6		2,7	33,1																		
42	ПС 650.12.20-П-11														1780	1,85	0,46	3,5	3,7	3,9	4,1		20,8								
43	ПС 650.12.20-П-12			24,2																											
44	ПС 650.18.20-П-11																					33,8									
45	ПС 650.18.20-П-12	880				250							1,60											0,31	2,8	3,0	3,2	3,4			
46	ПС 650.9.25-П-11		1180		2,42		0,46	4,3	4,5	4,8		5,1																			
47	ПС 650.9.25-П-12			1780											2,42	0,46	4,3	4,5	4,8	5,1											
48	ПС 650.12.25-П-11																				2,42	0,46	4,3						4,5	4,8	5,1
49	ПС 650.12.25-П-12																														
50	ПС 650.18.25-П-11	2,42				0,46							4,3											4,5	4,8	5,1					
51	ПС 650.18.25-П-12		2,42		0,46		4,3	4,5	4,8	5,1																					

ТК
1981

Номенклатура рядовых панелей
для углов и температурных швов

СР0174
1,932-9/81
лист
2

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПС 650.9.30-П-11	6480	880	300	1,48	0,23	2,5	2,7	2,8	3,0	90	21,4	4,6	Рядовые для углов и темпера- турных швов	3
ПС 650.9.30-П-12		1180		1,98	0,31	3,4	3,6	3,8	4,0		24,9			
ПС 650.12.30-П-11														
ПС 650.12.30-П-12														
ПС 650.18.30-П-11														
ПС 650.18.30-П-12														
ПС 655.9.25-П-11	880		250									1,21		
ПС 655.9.25-П-12	1180	1,62		0,31	2,9	3,0	3,2	3,4	24,2					
ПС 655.12.25-П-11														
ПС 655.12.25-П-12														
ПС 655.18.25-П-11														
ПС 655.18.25-П-12														
ПС 660.9.30-П-11			6580								880	300		
ПС 660.9.30-П-12	1180	2,02		0,31	3,4	3,6	3,9	4,1	25,4					
ПС 660.12.30-П-11														
ПС 660.12.30-П-12														
ПС 660.18.30-П-11														
ПС 660.18.30-П-12														
ПС 600.9.20-П-2			5980							880	200	0,84	0,21	1,6
ПС 600.12.20-П-2	1180	1,13		0,28	2,1	2,2	2,4	2,5	280	79,6				
ПС 600.18.20-П-2	1780	1,71		0,42	3,2	3,4	3,6	3,8	260	104,0				
ПС 600.9.25-П-2	250	880		1,10	0,21	1,9	2,1	2,2	2,3	300	58,8	25,2		
ПС 600.12.25-П-2		1180		1,48	0,28	2,6	2,8	2,9	3,1	280	66,5			
ПС 600.18.25-П-2		1780		2,24	0,42	3,9	4,2	4,4	4,7	260	85,2			
ПС 600.9.30-П-2	300	880		1,37	0,21	2,3	2,5	2,6	2,8	300	52,2	27,8		
ПС 600.12.30-П-2		1180		1,84	0,28	3,0	3,2	3,4	3,6	280	57,5			
ПС 600.18.30-П-2		1780		2,77	0,42	4,7	5,0	5,3	5,6	260	70,5			

ТК
1981

Номенклатура рядовых панелей для
углов и температурных швов и панелей-
перемычек при ленточном остеклении

Серия
1,432 9/81
Лист
3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16				
79	ПС 625.9. 20-П-21	6230	880	200	0,88	0,22	1,7	1,8	1,8	1,9	300	69,5	21,1	Панели-перемычки при ленточном остеклении для углов и темпера- турных швов	5				
80	ПС 625.9. 20-П-22		1180		1,18	0,29	2,2	2,3	2,5	2,6	280	80,9							
81	ПС 625.12. 20-П-21				1,78	0,44	3,3	3,5	3,7	3,9	260	106,5							
82	ПС 625.12. 20-П-22		1780		1,15	0,22	2,0	2,2	2,3	2,4	300	59,4				23,8			
83	ПС 625.18. 20-П-21		880	250	1,55	0,29	2,7	2,9	3,1	3,2	280	67,4							
84	ПС 625.18. 20-П-22				2,33	0,44	4,1	4,4	4,6	4,9	260	86,7							
85	ПС 625.9. 25-П-21				1,42	0,22	2,4	2,6	2,7	2,9	300	57,7	26,9						
86	ПС 625.9. 25-П-22				1,92	0,29	3,3	3,5	3,7	3,9	280	57,2							
87	ПС 625.12. 25-П-21		1180	300	2,89	0,44	4,9	5,2	5,5	5,9	260	71,0							
88	ПС 625.12. 25-П-22		1780		1,16	0,22	2,0	2,2	2,3	2,4	300	59,4				23,8			
89	ПС 625.18. 25-П-21		6280	880	250	1,55	0,30	2,7	2,9	3,1	3,3	280	67,6						
90	ПС 625.18. 25-П-22			1180		2,34	0,44	4,2	4,4	4,7	4,9	260	87,4						
91	ПС 630.9. 25-П-21			1780		1,45	0,22	2,5	2,6	2,8	2,9	300	52,1		26,9				
92	ПС 630.9. 25-П-22			6330		880	300	1,94	0,30	3,3	3,5	3,7	3,9			280	57,7		
93	ПС 630.12. 25-П-21		1180		2,93			0,45	5,0	5,3	5,6	5,9	260			71,7			
94	ПС 630.12. 25-П-22		1780																
95	ПС 630.18. 25-П-21		1180																
96	ПС 630.18. 25-П-22																		
97	ПС 635.9. 30-П-21	6330	880	300															
98	ПС 635.9. 30-П-22																		
99	ПС 635.12. 30-П-21																		
100	ПС 635.12. 30-П-22																		
101	ПС 635.18. 30-П-21																		
102	ПС 635.18. 30-П-22																		
															ТК 1981	Номенклатура панелей-перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов	Серия 1.432-9/81 лист 4		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
109	ПС 650.9.20-П-21	6480	880	200	0,91	0,23	1,7	1,8	1,9	2,0	300	71,1	21,1	Панели-перемычки при ленточном остеклении для углов и температурных швов	6		
110	ПС 650.9.20-П-22																
111	ПС 650.12.20-П-21		1180		1,22	0,31	2,3	2,4	2,6	2,7	280	82,9					
112	ПС 650.12.20-П-22																
113	ПС 650.18.20-П-21		1780		1,85	0,46	3,5	3,7	3,9	4,1	260	109,3					
114	ПС 650.18.20-П-22																
115	ПС 650.9.25-П-21	6480	880	250	1,20	0,23	2,1	2,2	2,4	2,5	300	61,0	23,8				
116	ПС 650.9.25-П-22																
117	ПС 650.12.25-П-21		1180		1,60	0,31	2,8	3,0	3,2	3,4	280	69,6					
118	ПС 650.12.25-П-22																
119	ПС 650.18.25-П-21		1780		2,42	0,46	4,3	4,5	4,8	5,1	260	89,6					
120	ПС 650.18.25-П-22																
121	ПС 650.9.30-П-21	6480	880	300	1,48	0,23	2,5	2,7	2,8	3,0	300	52,5	26,9				
122	ПС 650.9.30-П-22																
123	ПС 650.12.30-П-21		1180		1,98	0,31	3,4	3,6	3,8	4,0	280	58,2					
124	ПС 650.12.30-П-22																
125	ПС 650.18.30-П-21		1780		3,00	0,46	5,1	5,4	5,7	6,1	260	72,4					
126	ПС 650.18.30-П-22																
127	ПС 655.9.25-П-21	6530	880	250	1,21	0,23	2,1	2,3	2,4	2,5	300	59,0	23,8				
128	ПС 655.9.25-П-22																
129	ПС 655.12.25-П-21		1180		1,62	0,31	2,9	3,0	3,2	3,4	280	69,5					
130	ПС 655.12.25-П-22																
131	ПС 655.18.25-П-21		1780		2,45	0,46	4,3	4,6	4,8	5,1	260	89,6					
132	ПС 655.18.25-П-22																
133	ПС 660.9.30-П-21	6580	880	300	1,51	0,23	2,6	2,7	2,9	3,1	300	53,3	26,9				
134	ПС 660.9.30-П-22																
135	ПС 660.12.30-П-21		1180		2,02	0,31	3,4	3,6	3,9	4,1	280	59,4					
136	ПС 660.12.30-П-22																
137	ПС 660.18.30-П-21		1780		3,04	0,47	5,2	5,5	5,8	6,2	260	73,8					
138	ПС 660.18.30-П-22																
ТК									Номенклатура панелей-перемычек при ленточном остеклении для углов и температурных швов						Серия 1.432-9/81		
1981															Лист 5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
139	ПС 600.9.20-П-3	5980	880	200	0,84	0,21	1,6	1,7	1,8	1,9	300	69,2	22,8	Панели-перемычки при простенках	7	
140	ПС 600.12.20-П-3		1180		1,13	0,28	2,1	2,2	2,4	2,5	280	80,2				
141	ПС 600.18.20-П-3		1780		1,71	0,42	3,2	3,4	3,6	3,8	260	104,6				
142	ПС 600.9.25-П-3		880	250	1,10	0,21	1,9	2,1	2,2	2,3	300	59,4	25,8			
143	ПС 600.12.25-П-3		1180		1,48	0,28	2,6	2,8	2,9	3,1	280	67,2				
144	ПС 600.18.25-П-3		1780		2,24	0,42	3,9	4,2	4,4	4,7	260	85,2				
145	ПС 600.9.30-П-3		880	300	1,37	0,21	2,3	2,5	2,6	2,8	300	52,8	29,2			
146	ПС 600.12.30-П-3		1180		1,84	0,28	3,0	3,2	3,4	3,6	280	58,1				
147	ПС 600.18.30-П-3		1780		2,77	0,42	4,7	5,0	5,3	5,6	260	71,1				
148	ПС 600.12.20-П-4		1180	200	1,13	0,28	2,1	2,2	2,4	2,5	90	73,8	16,4	Подкарнизные	8	
149	ПС 600.15.20-П-4		1480		1,42	0,35	2,7	2,8	3,0	3,1		84,8				
150	ПС 600.12.25-П-4		1180	250	1,48	0,28	2,6	2,8	2,9	3,1		59,3	17,9			
151	ПС 600.15.25-П-4		1480		1,86	0,35	3,3	3,5	3,7	3,9		67,1				
152	ПС 600.12.30-П-4		1180	300	1,84	0,28	3,0	3,2	3,4	3,6		49,5	20,6			
153	ПС 600.15.30-П-4		1480		2,31	0,35	3,9	4,1	4,4	4,7		54,8				
154	ПС 600.12.20-П-5		1180	200	1,13	0,28	2,1	2,2	2,4	2,5	280	83,0	25,6	Подкарнизные панели-перемычки при ленточном остеклении	9	
155	ПС 600.15.20-П-5		1480		1,42	0,35	2,7	2,8	3,0	3,1	270	94,0				
156	ПС 600.12.25-П-5		1180	250	1,48	0,28	2,6	2,8	2,9	3,1	280	70,6	29,2			
157	ПС 600.15.25-П-5		1480		1,86	0,35	3,3	3,5	3,7	3,9	270	78,4				
158	ПС 600.12.30-П-5		1180	300	1,84	0,28	3,0	3,2	3,4	3,6	280	61,2	33,2			
159	ПС 600.15.30-П-5		1480		2,31	0,35	3,9	4,1	4,4	4,7	270	67,4				
160	ПС 600.12.20-П-6		1180	200	1,13	0,28	2,1	2,2	2,4	2,5	280	80,8	23,4	Подкарнизные панели-перемычки при простенках	10	
161	ПС 600.15.20-П-6		1480		1,42	0,35	2,7	2,8	3,0	3,1	270	91,8				
162	ПС 600.12.25-П-6		1180	250	1,48	0,28	2,6	2,8	2,9	3,1	280	67,8	26,4			
163	ПС 600.15.25-П-6		1480		1,86	0,35	3,3	3,5	3,7	3,9	270	75,6				
164	ПС 600.12.30-П-6		1180	300	1,84	0,28	3,0	3,2	3,4	3,6	280	59,5	30,6			
165	ПС 600.15.30-П-6		1480		2,31	0,35	3,9	4,1	4,4	4,7	270	64,8				
ТК									Номенклатура панелей-перемычек при простенках, подкарнизных панелей, подкарнизных панелей-перемычек при ленточном остеклении и при простенках					Серия 1432-9/81		
1581														Лист 6		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16											
166	ПС 600.12. 20-П-7	5980	1180	200	1,13	0,28	1,6	1,7	1,8	1,9	90	30,6	13,2	Паралетные	11											
167	ПС 600.12. 25-П-7			250	1,48		2,1	2,2	2,4	2,5		31,3	13,4													
168	ПС 600.12. 30-П-7			300	1,84		3,2	3,4	3,6	3,8		32,2	13,8													
169	ПС 625.12. 20-П-71	6230		200	1,18	0,29	2,2	2,3	2,5	2,6		32,0	13,2	Паралетные для температурных швов	12											
170	ПС 625.12. 20-П-72			250	1,55		2,7	2,9	3,1	3,2		32,7	13,4													
171	ПС 625.12. 25-П-71																									
172	ПС 625.12. 25-П-72																									
173	ПС 625.12. 30-П-71			300	1,92		3,3	3,5	3,7	3,9		36,6	13,8													
174	ПС 625.12. 30-П-72	6480		200	1,22	0,31	2,3	2,4	2,6	2,7		31,5	13,2													
175	ПС 650.12. 20-П-71																									
176	ПС 650.12. 20-П-72																									
177	ПС 650.12. 25-П-71			250	1,60		2,8	3,0	3,2	3,4		33,2	13,4													
178	ПС 650.12. 25-П-72																									
179	ПС 650.12. 30-П-71																									
180	ПС 650.12. 30-П-72	5980		300	1,98		3,4	3,6	3,8	4,0		34,1	13,8													
181	ПС 600.12. 20-П-8					200										1,13	0,28	2,1	2,2	2,4	2,5	280	82,8	25,4	Паралетные панели-перемычки при ленточном остеклении	13
182	ПС 600.12. 25-П-8					250										1,48		2,6	2,8	2,9	3,1		68,8	27,4		
183	ПС 600.12. 30-П-8	300	1,84	3,0	3,2	3,4	3,6	58,6	29,7																	
184	ПС 625.12. 20-П-81	6230		200	1,18	0,29	2,2	2,3	2,5	2,6	84,1	24,3	Паралетные панели-перемычки при ленточном остеклении для температурных швов	14												
185	ПС 625.12. 20-П-82			250	1,55		2,7	2,9	3,1	3,2		69,8			26,0											
186	ПС 625.12. 25-П-81																									
187	ПС 625.12. 25-П-82																									
188	ПС 625.12. 30-П-81			300	1,92		3,3	3,5	3,7	3,9		58,4			28,1											
189	ПС 625.12. 30-П-82																									
190	ПС 650.12. 20-П-81	6480		200	1,22	0,31	2,3	2,4	2,6	2,7	86,1	24,3														
191	ПС 650.12. 20-П-82			250	1,60		2,8	3,0	3,2	3,4		71,8			26,0											
192	ПС 650.12. 25-П-81																									
193	ПС 650.12. 25-П-82																									
194	ПС 650.12. 30-П-81			300	1,98		3,4	3,6	3,8	4,0		59,4			28,1											
195	ПС 650.12. 30-П-82																									
196	ПС 600.12. 20-П-9	5980		200	1,13	0,28	2,1	2,2	2,4	2,5	280	82,0	24,6	Паралетные панели-перемычки при простенках	15											
197	ПС 600.12. 25-П-9			250	1,48		2,6	2,8	2,9	3,1		67,7	26,3													
198	ПС 600.12. 30-П-9			300	1,84		3,0	3,2	3,4	3,6		57,3	28,4													

ТК
1981

Номенклатура паралетных панелей, паралетных панелей для температурных швов, паралетных панелей-перемычек при ленточном остеклении и при простенках

Серия
1452-9/81
лист
7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
199	ПС 295. 9. 20-П-1	2950	880	200	0,42	0,10	0,8	0,8	0,9	0,9	90	10,4	4,4	Рядовые	16	
200	ПС 295. 12. 20-П-1		1180		0,56	0,14	1,1	1,1	1,2	1,3		11,5				
201	ПС 295. 18. 20-П-1		1780		0,84	0,21	1,6	1,7	1,8	1,9		15,3				
202	ПС 295. 9. 25-П-1		880	250	0,55	0,10	1,0	1,0	1,1	1,2		10,8				
203	ПС 295. 12. 25-П-1		1180		0,73	0,14	1,3	1,4	1,4	1,5		12,0				
204	ПС 295. 18. 25-П-1		1780		1,10	0,21	1,9	2,0	2,1	2,2		16,0				
205	ПС 295. 9. 30-П-1		880	300	0,68	0,10	1,1	1,2	1,3	1,4		11,0	4,5			
206	ПС 295. 12. 30-П-1		1180		0,90	0,14	1,5	1,6	1,7	1,8		12,2				
207	ПС 295. 18. 30-П-1		1780		1,37	0,21	2,3	2,5	2,6	2,8		16,2				
208	ПС 295. 9. 20-П-2		880	200	0,42	0,10	0,8	0,8	0,9	0,9	300	22,6	16,6	Панели-перемычки		
209	ПС 295. 12. 20-П-2		1180		0,56	0,14	1,1	1,1	1,2	1,3	280	23,7				
210	ПС 295. 18. 20-П-2		1780		0,84	0,21	1,6	1,7	1,8	1,9	260	27,5				
211	ПС 295. 9. 25-П-2		880	250	0,55	0,10	1,0	1,0	1,1	1,2	300	24,8				
212	ПС 295. 12. 25-П-2		1180		0,73	0,14	1,3	1,4	1,4	1,5	280	26,0	18,4			
213	ПС 295. 18. 25-П-2		1780		1,10	0,21	1,9	2,0	2,1	2,2	260	30,0				
214	ПС 295. 9. 30-П-2		880	300	0,68	0,10	1,1	1,2	1,3	1,4	300	27,0	20,6			
215	ПС 295. 12. 30-П-2		1180		0,90	0,14	1,5	1,6	1,7	1,8	280	28,2				
216	ПС 295. 18. 30-П-2		1780		1,37	0,21	2,3	2,5	2,6	2,8	260	32,2				
217	ПС 295. 12. 20-П	1180	200	0,56	0,14	1,1	1,1	1,2	1,3	90	16,7	9,6	Для простенков при ширине проема 3м	17		
218	ПС 295. 18. 20-П	1780		0,84	0,21	1,6	1,7	1,8	1,9		20,5					
219	ПС 295. 12. 25-П	1180	250	0,73	0,14	1,3	1,4	1,4	1,5		18,4	10,8				
220	ПС 295. 18. 25-П	1780		1,10	0,21	1,9	2,0	2,1	2,2		22,4					
221	ПС 295. 12. 30-П	1180	300	0,90	0,14	1,5	1,6	1,7	1,8		19,8	12,2				
222	ПС 295. 18. 30-П	1780		1,37	0,21	2,3	2,5	2,6	2,8		23,8					
223	ПС 145. 12. 20-П	1180	200	0,27	0,07	0,5	0,5	0,6	0,6		10,7	7,4				
224	ПС 145. 18. 20-П	1780		0,42	0,10	0,8	0,8	0,9	0,9		12,5					
225	ПС 145. 12. 25-П	1180	250	0,36	0,07	0,6	0,7	0,7	0,8		11,9	8,6				
226	ПС 145. 18. 25-П	1780		0,55	0,10	1,0	1,0	1,1	1,2		13,7					
227	ПС 145. 12. 30-П	1180	300	0,44	0,07	0,8	0,8	0,9	0,9		13,7	8,9				
228	ПС 145. 18. 30-П	1780		0,67	0,10	1,1	1,2	1,3	1,4		15,7					

ТК Номенклатура панелей рядовых.

Средняя
1455-0100

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ш.м.																	