

АЛЬБОМ III
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДЛЯ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ СЕРИИ 467А

ЧАСТЬ 5
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119,159 и 239 см

7256-07
Цена 1-83

москва 1964 г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 4428 Тираж 200 экз.

АЛЬБОМ III
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДЛЯ ПРОЕКТОВ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ СЕРИИ 467А

ЧАСТЬ 5
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119, 159 и 239 см

СОСТАВ АЛЬБОМА III

- ЧАСТЬ 1 НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ
ТОЛЩИНОЙ 250-300мм
- ЧАСТЬ 2 НАРУЖНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ БЕТОНОВ
ТОЛЩИНОЙ 350мм
- ЧАСТЬ 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН И ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
- ЧАСТЬ 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ПАНЕЛИ КРЫШИ
- ЧАСТЬ 5 ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119, 159 и 239 см
- ЧАСТЬ 6 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ
- ЧАСТЬ 7 ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ
- ЧАСТЬ 8 ГИПСОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
- ЧАСТЬ 9 САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ (РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ)
- ЧАСТЬ 10 СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ВСТРОЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШКОЛ И ДЕТСКИХ ДОШКОЛЬНЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ
- ЧАСТЬ 10А МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА 1963 г

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ СВР.	№ Листов
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА		1	с-1
2	КОВОНИШЕВАЧАЯ ЗАПИСКА		2	п-1
3	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1-И	3	1
4	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1 ^н -12	4	2
5	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1Г-12	5	3
6	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1З-12	6	4
7	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3-12А	7	5
8	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3 ^н -12А	8	6
9	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3 ^н -12	9	7
10	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3-1-12А	10	8
11	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3-2-12А	11	9
12	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-12	12	10
13	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-5-12	13	11
14	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-4-12	14	12
15	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П4-12А	15	13
16	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П5-А	16	14
17	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П5-1А	17	15
18	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КАРКАСА К-И: К-5п; АНКЕР А-1п, КЕМАТ, ЗА-1п		18	16
19	СЕТКИ С-1п; С-2п; С-3п; С-3-1п; С-4п		19	17
20	СЕТКИ С-5п; С-5-1п; С-6п; С-6-1п		20	18
21	СЕТКИ С-7п; С-8п; С-9п		21	19
22	СЕТКИ С-10п; С-11п		22	20
23	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1-16	23	21
24	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1 ^н -16	24	22
25	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1Г-16	25	23
26	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1З-16	26	24
27	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1-4-16	27	25
28	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3-16А	28	26
29	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3 ^н -16А	29	27

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ СВР.	№ Листов
30	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3-16А	30	28
31	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3-1-16А	31	29
32	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П3-2-16А	32	30
33	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-16	33	31
34	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-3-16	34	32
35	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-4-16	35	33
36	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-5-16	36	34
37	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П4-16А	37	35
38	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КАРКАСА, СЕТКА С-1-16п; АНКЕР А-1-16п, КЕМАТ		38	36
39	СЕТКА С-1-16п		39	37
40	СЕТКИ С-1-16п - С-3-16п		40	38
41	СЕТКИ С-4-16п - С-5-16п		41	39
42	СЕТКИ С-6-16п - С-7-16п		42	40
43	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1-24	43	41
44	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1 ^н -24	44	42
45	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1Г-24	45	43
46	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П1З-24	46	44
47	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П5-24А	47	45
48	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П5-1-24А	48	46
49	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П5-2-24А	49	47
50	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-24	50	48
51	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П2-3-24	51	49
52	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	П4-24А	52	50
53	ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КАРКАСА К-1п; К-2п; К-3п; СЕТКА С-2-24А; АНКЕР А-1-24п И 3А-1п		53	51
54	СЕТКА С-2-24А		54	52
55	СЕТКИ С-1-24п ÷ С-3-24п		55	53
56	СЕТКИ С-4-24п ÷ С-8-24п		56	54
57	ДЕТАЛИ		57	55
58	КОНЦЕВОЕ АНКЕРЫ ПРИ ЭКСПЛОАТАЦИОННОМ СПОСОБЕ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ		58	56

ПОЛ. ИМЯ: *Владимир*
 ФАМИЛИЯ: *Владимир*
 АРМ. АЗОВСКИЙ
 ПОДПИСАНИЕ: *Владимир*
 М. П.: *Владимир*
 ПОДПИСАНИЕ: *Владимир*
 М. П.: *Владимир*
 ПОДПИСАНИЕ: *Владимир*
 М. П.: *Владимир*
 ПОДПИСАНИЕ: *Владимир*
 М. П.: *Владимир*
 ПОДПИСАНИЕ: *Владимир*
 М. П.: *Владимир*

Пояснительная записка

В настоящий альбом III часть 5 включены рабочие чертежи панелей перекрытий с вертикально-обальными пустотами шириной 119, 159 и 239 см, длиной 638, 626, 318, 306 см. для комплексной серии 467А жилых и общественных зданий.

Размер 638 см. соответствует максимальным габаритам, которые могут быть назначены для изделия, изготавливаемого на существующем фармобочном оборудовании.

Панели перекрытий длиной 638 и 626 см. армированы предварительно-напряженной арматурой из стали класса АII (ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 5058-57). Панели длиной 318 и 306 см. армированы сварными сетками и каркасами. Арматура из стали класса АIII (ГОСТ 5231-61 и ГОСТ 5058-57).

Панели разработаны в соответствии с СНиП II-81-62.

Каждой панели присвоена своя марка, например: марка П1-12 обозначает панель типоразмера 1 длиной 638 см. и шириной 119 см (11,90 м); марка П2-12 обозначает панель типоразмера 2 длиной 318 см и шириной 119 см. Панель с индексом „А“ (например П3-12А) обозначает панель типоразмера 3 длиной 626 см. и шириной 119 см.

Панели перекрытий рассчитаны на следующие нормативные нагрузки

№№ п/п	Наименование нагрузок	Нормативные нагрузки	
		700 кг/м ²	900 кг/м ²
1	Собственный вес	265 кг/м ²	265 кг/м ²
2	Конструкция пола	85 кг/м ²	110 кг/м ²
3	Вес перегородок	200 кг/м ²	125 кг/м ²
4	Временная нагрузка	150 кг/м ²	400 кг/м ²

Расчет панелей перекрытий произведен с коэффициентом условий работ $m=1,1$, принимаемый для изделий, изготовленных на заводах при систематической проверке прочности бетона, арматуры и изделий.

Расчет панелей на жесткость произведен по нормативным нагрузкам, при этом вес перегородок учтен в размере 100% их веса.

При определении жесткости панелей учитывался коэффициент 1,2 на пустотность.

Прогиб от длительно действующей нагрузки для панелей длиной 638 см. с предварительно-напряженной арматурой менее $\frac{1}{200} l$.

Способ натяжения арматуры принят электротермический с захватами на упоры в виде петель или висажных головок по инструкции ИЖМ-4-59 НИИ железобетона. Главмоспроектматериалов при Мосгорисполкоме.

Длина натягиваемых стержней на рабочих чертежах условно указана без выпуска для захвата при натяжении. Заготовки натягиваемой арматуры следует выполнять с учетом выпусков, длина которых должна определяться в зависимости от типа захватных приспособлений, принятых на заводе.

В проектах перекрытий должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов между панелями раствором марки „100“, что обуславливается требованиями звукоизоляции и учетом распределения нагрузки на смежные панели.

Испытание панелей должно производиться по ГОСТ 8829-58. Изготовление, приемку, испытание, паспортизацию, хранение и транспортировку панелей производить по ГОСТ 9561-60 и по СН-1-61.

В маркировку изделий дополнительно разработанных для серии 1-467А введена буква А (например П3-12А, П3-1-16А).

Изделия заводского изготовления

Пояснительная записка

Серия
467А

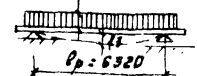
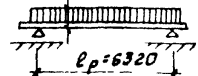
Альбом III
часть 5

Лист
П-1

1963

$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$

$R_{разр} = 770 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 430 \text{ кг/м}^2$



q_p - расчетная нагрузка, включая
 q_n - нормативная нагрузка, вес панели

Разр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса
 R_k - контрольная нагрузка
 Замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки 200, $d_p = 16 \text{ мм}$ при бетоне марки 100, $d_p = 11 \text{ мм}$

Расчетная схема

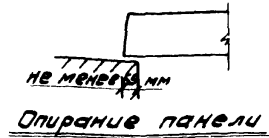
Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. изв. дел.	Марка	кол. на 1 шт.	Вес кг	
			марки	общ.
П1-12	стержневая	3	5,67	17,01
	шпильчатая	1	7,72	7,72
	С-1п	1	4,03	4,03
	С-2п	2	0,93	1,86
	К-1п	4	0,47	1,88
	А-1п	4	0,71	2,84
петля для	4	0,65	2,60	
			Итого:	37,94

Характеристика изделия

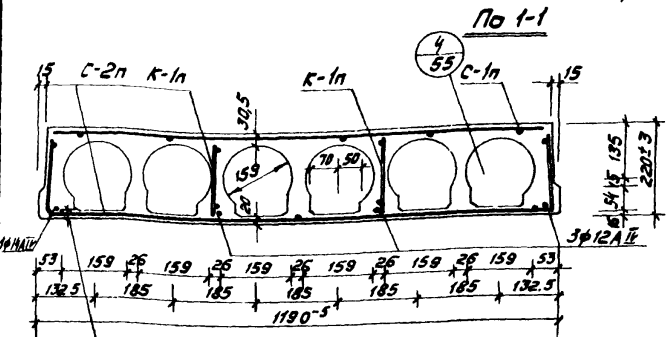
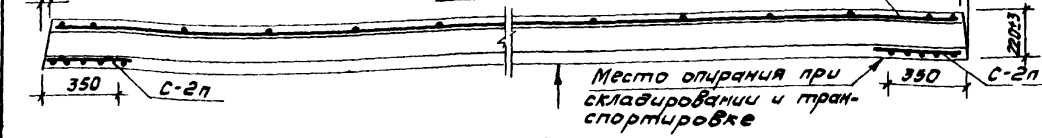
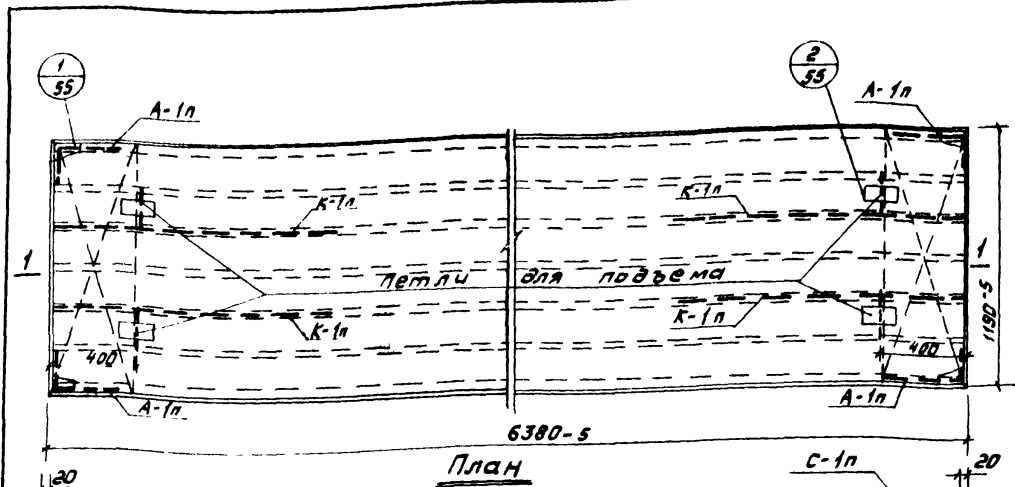
Наименование	Ед. изм.	кол.
Вес	кг	2050
Объем бетона	м ³	0,82
Вес стали	кг	37,94
Привед. толщина бетона	см	10,8
Привед. вес металла на 1 м ² бет.	кг	3,74
Расход металла на 1 м ² бет.	кг	46,4
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту проверки на него пред. нагруз.	кг/см ²	140



Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП ПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы $\eta = 1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпатель.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 17.

○ — номер звена
 — номер листа



По 2-2
 Защитный слой со низа рабочей арматуры 20 мм

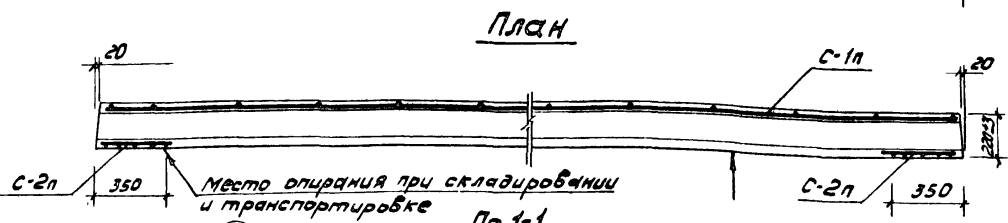
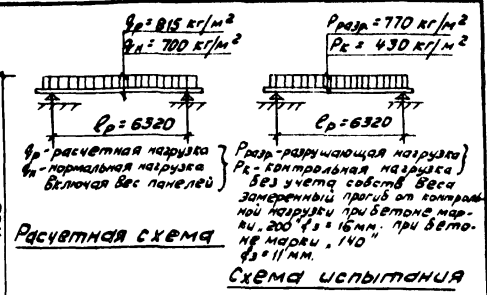
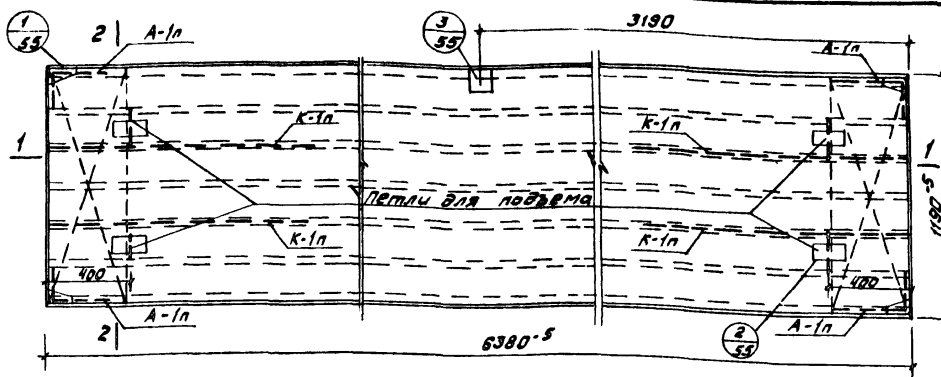
Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П1-12

серия 467А

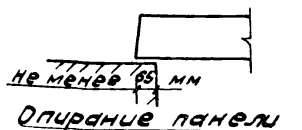
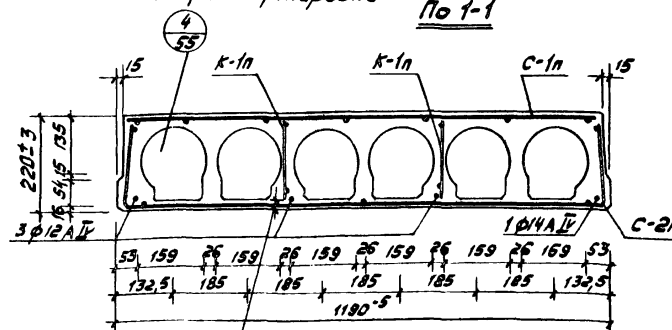
Альбом III часть 5

Лист 1 1963



Спецификация арматуры

Наимен. изделия	Марка	кол. шт.	Вес кг	марка	общая
П1 ^а -12	ПДСТВАИ	3	5,67		17,01
	ПДСТВАИ	1	7,72		7,72
	С-1/II	1	4,03		4,03
	С-2/II	2	2,93		1,86
	К-1/II	4	0,47		1,88
	ЗД-1/II	1	2,03		2,03
	Петли для	4	0,55		2,60
	А-1/II	4	0,71		2,84
				Итого:	39,97

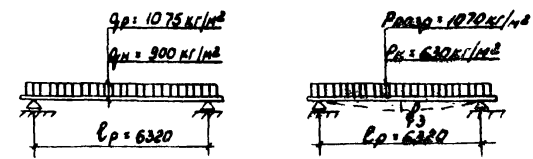
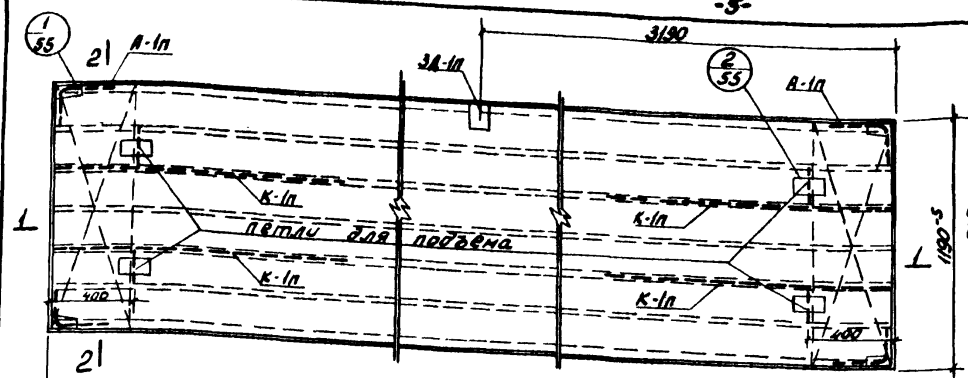


- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В 1-62 с учетом коэффициента условий работы $\eta = 1,1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. лист 16, 17
- номер детали
○ номер листа

Характеристика изделия

Наименования	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	2050
Объем бетона	м ³	0,82
Вес стали	кг	39,97
Привед. толщ. бетона	см	10,8
Привед. вес металла на 1 м ² чет.	кг	5,26
Расход мет. на 1 м ³ бет.	кг	48,74
Марка бетона		200
Кубитовая прочность бетона на 28 сут. перед на него тр. нагр.	кг/см ²	140

-5-

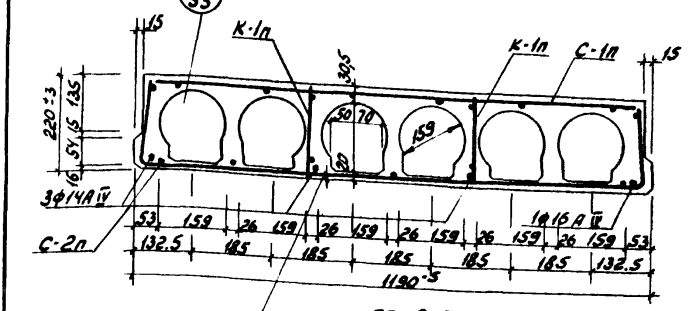
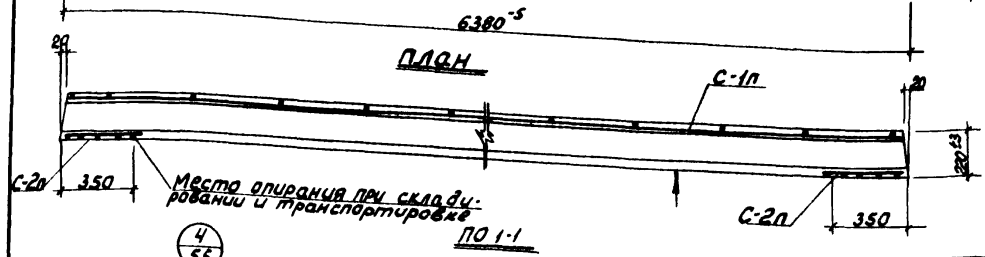


ϕ_r - расчетная нагрузка } вложенная
 ϕ_n - нормативная нагрузка } без панели

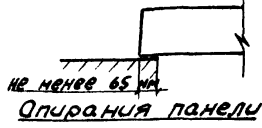
Разр: разрешающая нагрузка
 Рк - контрольная нагрузка
 (без учета собственного веса)
 замеренный прогиб от
 контрольной нагрузки при
 бетоне марки 200 $\phi_3 = 20 \text{ мм}$;
 при бетоне марки "140"
 $\phi_3 = 15 \text{ мм}$

Расчетная схема

Схема испытания



Защитный слой в нижней рабочей арматуры 20 мм



Опираия панели

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Панель разработана в соответствии с СН и ПДв, 1-62 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8329-58
 3. Нижняя простота отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шлак-лестку.
 4. сетки и каркасы см. листы 16, 17
- номер детали
 ○ номер листа

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Наимен. издел.	марка	кол. на куб. м	Вес кг марки	общий
П1Т-12	сталь А III	3	7.72	23.16
	сталь А III	1	10.09	10.09
	C-1п	1	4.03	4.03
	C-2п	2	0.93	1.86
	K-1п	4	0.47	1.88
	A-1п	4	0.71	2.84
	петли Ф10	4	0.65	2.60
3А-1п	1	2.03	2.03	
			Итого:	48.49

Характеристика изделия

НАИМЕНОВАНИЯ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
Вес	кг	2050
Объем бетона	м ³	0.82
Вес стали	кг	48.49
проб. талы, бетона	см	10.8
проб. вес металла на 1 м ² изд	кг	6.53
расход металла на 1 м ³ бет.	кг	58.00
марка бетона	-	200
наибольшая прочность бетона при моменте изгиба на изгибной панели	кг	110

изделия заводского изготовления

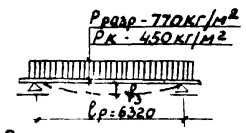
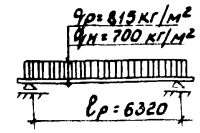
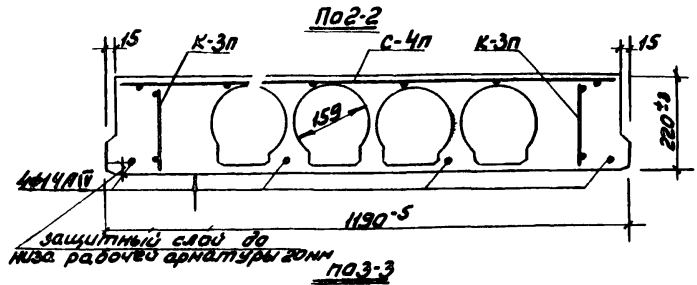
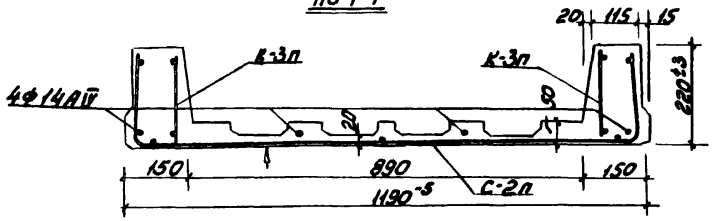
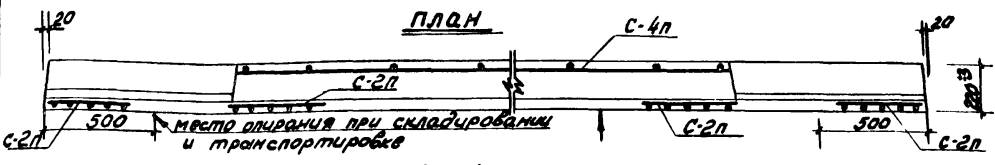
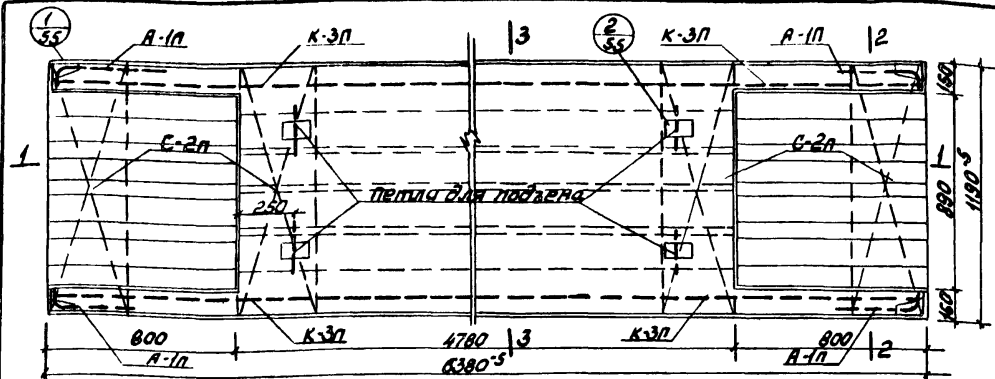
панель перекрытия П1Т-12

серия 467А

альбом III часть 5

лист 3

1963



q_р - расчетная нагрузка
q_н - нормативн. нагрузка

Разр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса
P_к - контрольная нагрузка
зачеркнутый прогиб от контрол. нагр. при бетоне марки "200"
P₃ = марка "140"
P₃ =

Расчетная схема

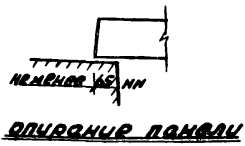
Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	марка	кол. шт. издел.	Вес кг	
			марки	общ.
отст. ст. нагр.		4	7.72	30.88
C-4П		1	3.03	3.03
C-2П		4	0.93	3.72
K-3П		4	1.99	7.96
A-1П		4	0.71	2.84
петля φ12		4	0.65	2.60
Итого:				51.03

Характеристика изделия

наименование	ед. изм.	кол.
Вес	кг	2580
объем бетона	м³	1.03
Вес стали	кг	51.03
привед. толщина бетона	см	13.0
привед. вес металла на 1 м³ бетона	кг	6.72
расход металла на 1 м³ бетона	кг	49.34
Марка бетона	-	200
кубиковая прочность бетона, кг/см²	кг/см²	≥ 140
классовая прочность бетона, кг/см²	кг/см²	≥ 140

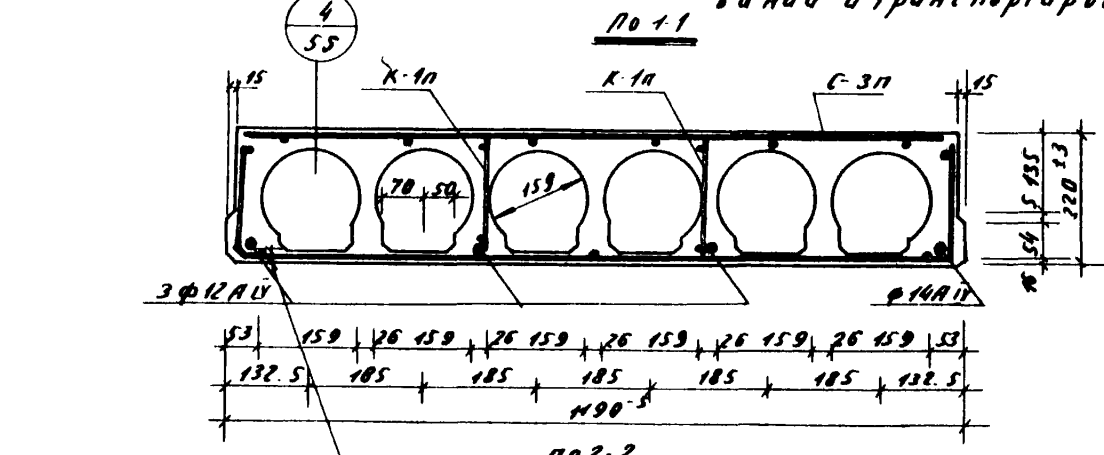
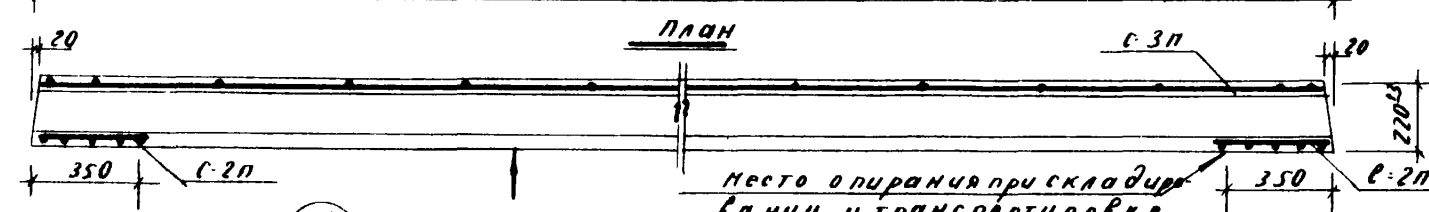
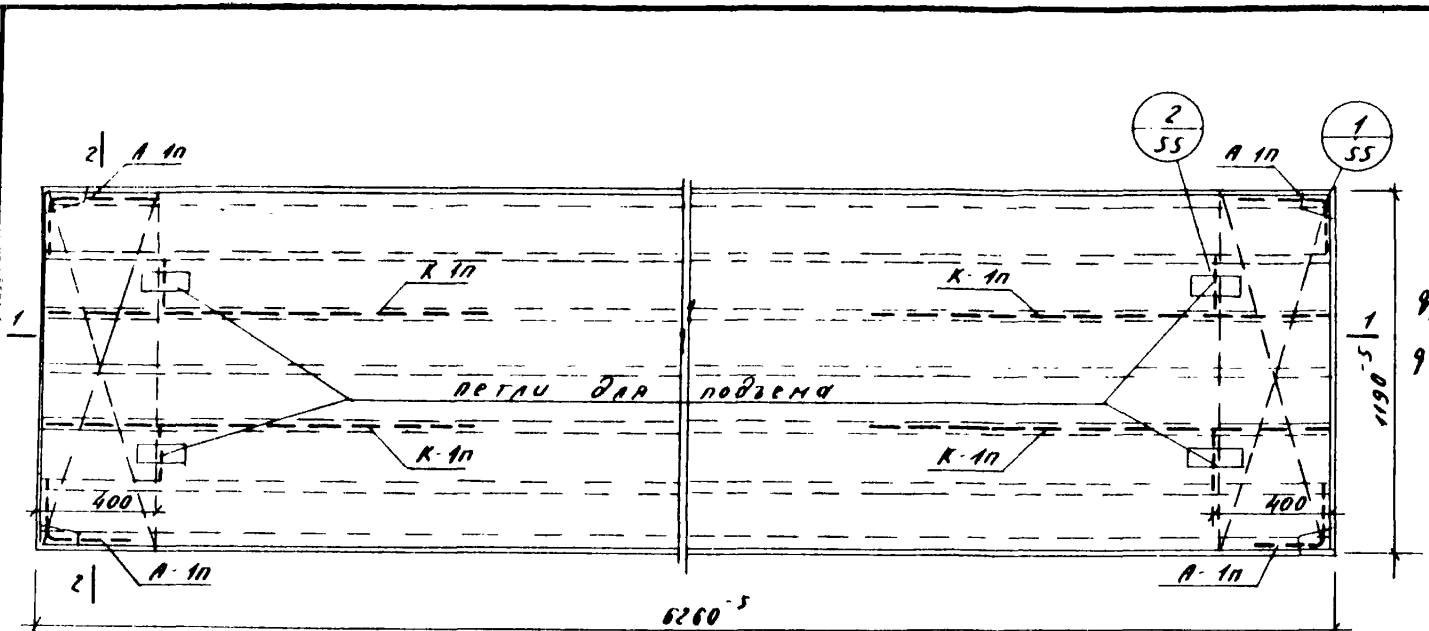


Примечания:

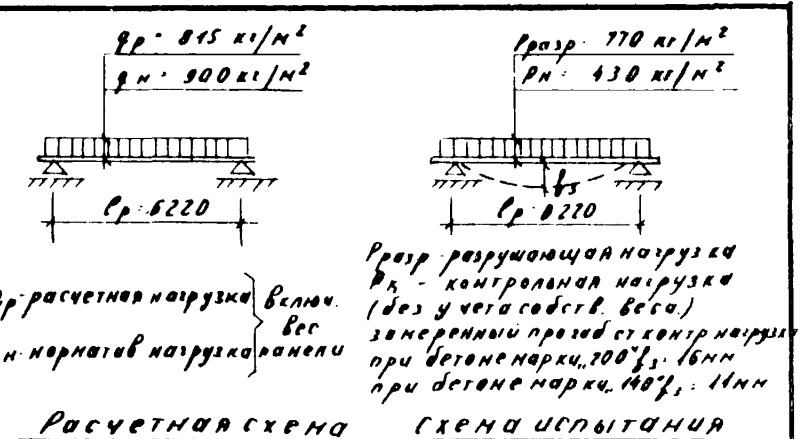
1. Панель разработана в соответствии с СНиП ДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы η=1.1
2. контроль жесткости и прочности панели произведено по ГОСТ 8829-58.
3. нижняя плоскость отмечена знаком 1, должна быть подготовлена под шпатель без сетки и каркаса см. листы 16,17

○ номер детали
○ номер листа

изделия заводского изготовления	панель перекрытия П1-3-12	серия 467А	альбом II часть 5	лист 4	1963
---------------------------------	---------------------------	------------	-------------------	--------	------



защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

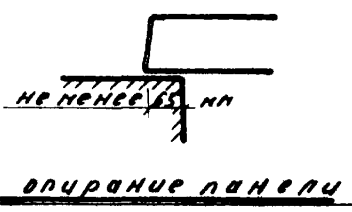


Спецификация арматуры

наим. издел	Марка	кол. шт.	Вес кг	
			Марки	общий
ПЗ-12А	отст. фид. 3	3	5.57	16.71
	отст. фид. 4	4	7.59	7.59
	С-2П	2	0.93	1.86
	С-3П	1	3.99	3.99
	К-1П	4	0.47	1.88
	А-1П	4	0.71	2.84
Итого:			0.65	2.60

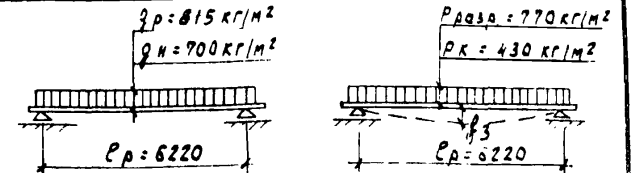
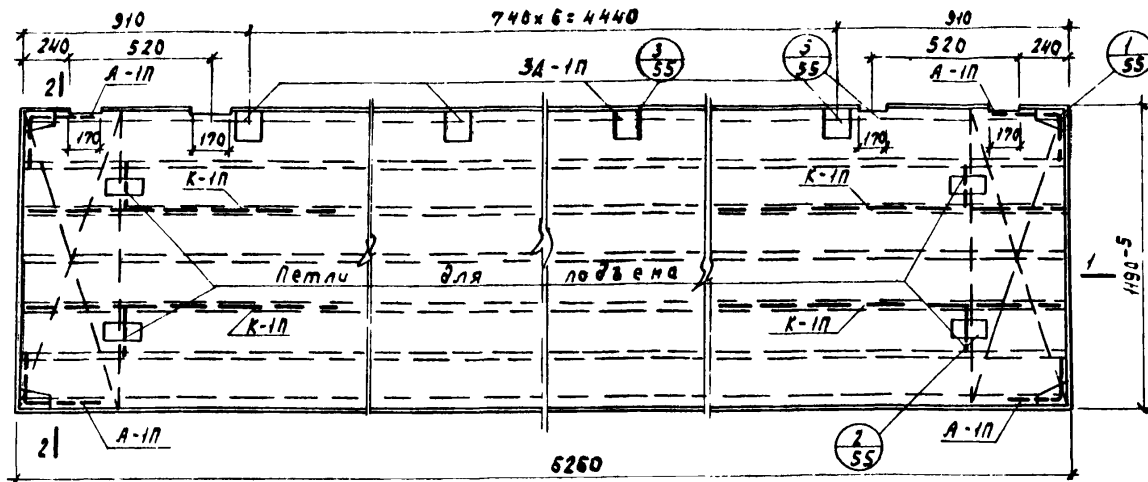
Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	кол.
Вес	кг	1950
Объем бетона	м³	0.78
Вес стали	кг	37.47
Привед. толщина бетона	см	18.48
Привед. вес металла на 1 м² изд.	кг	5.07
Расход металла на 1 м² бет.	кг	48.42
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона при моменту сжатия на 100 мм	кг/см²	140



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-VI-62 с учетом коэффициента условий работы $m=11$
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ∇ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. на листах 16.17
- номер детали
— номер листа

изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-12А	серия 467А	Альбом № часть 5	лист 5	1963
---------------------------------	--------------------------	------------	------------------	--------	------



$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$
 $R_{\text{разр}} = 770 \text{ кг/см}^2$
 $R_{\text{к}} = 430 \text{ кг/см}^2$

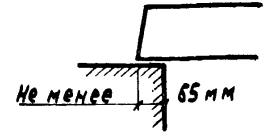
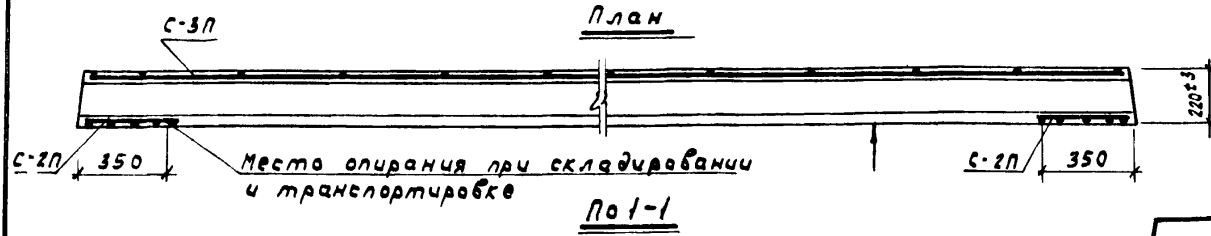
R_p - расчетная нагрузка включая вес панели
 q_n - нормативная нагрузка вес панели

$R_{\text{разр}}$ - разрушающая нагрузка
 $R_{\text{к}}$ - контрольная нагрузка (без учета собств. веса) замеренный прогиб от контрольной нагрузки при детале марки „200“ $f_3 = 16$; при детале марки „140“ $f_3 = 11$

Расчетная схема Схема испытания

Спецификация арматуры

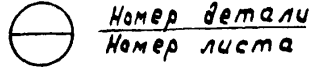
Наимен. издел.	Марка	Кол на изв.	Вес кг	
			Марки	Общий
ПЗ ^а -12А (ПЗ ^в -12А)	Отст.ф.12А V	3	5.57	16.71
	Отст.ф.14А V	1	7.59	7.59
	С-2П	2	0.93	1.86
	С-3П	1	3.99	3.99
	К-1П	4	0.47	1.88
	3А-1П	7/8	2.03	14.81/16.24
	А-1П	4	0.71	2.84
Петли	4	0.65	2.60	
Итого:			51.68	53.71



Опирание панели

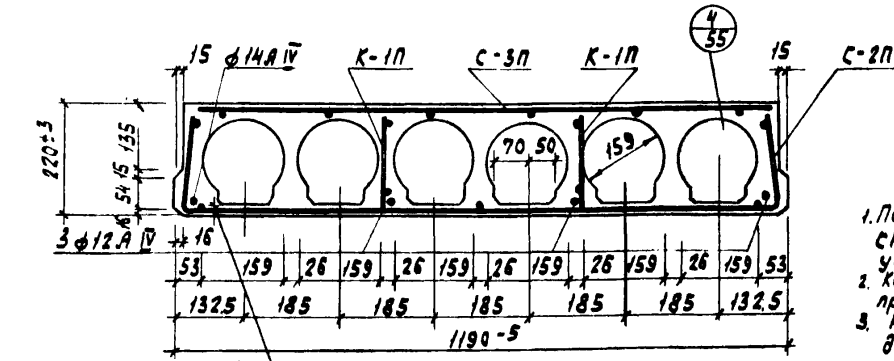
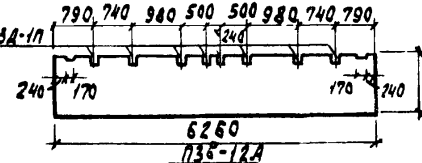
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП 78-1-62 с учетом коэффициента условий работы $m = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком I, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 17



Характеристика изделия

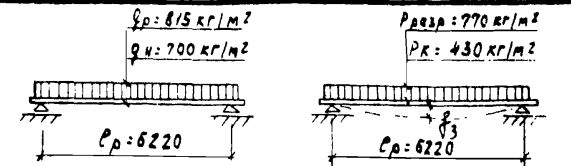
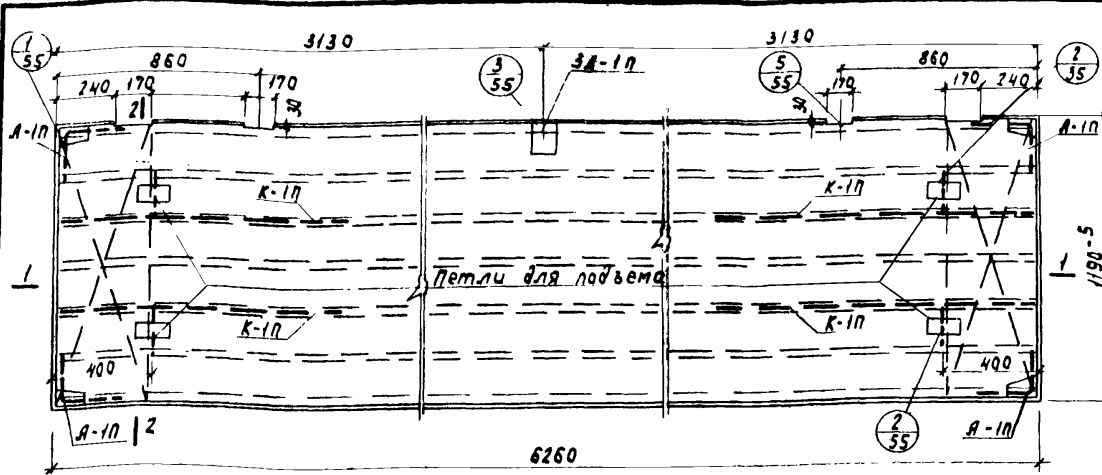
Наименования	Ед изм.	Кол
Вес	кг	1950
Объем бетона	м ³	0.78
Вес стали	кг	51.68/53.71
Привед. толщина бетона	см	10.48
Привед. вес металла на м ²	кг	8.16
Расход металла на м ² бет.	кг	58.83
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту перел. на него пред. нап.	кг/см ²	≥ 140



Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

По 2-2

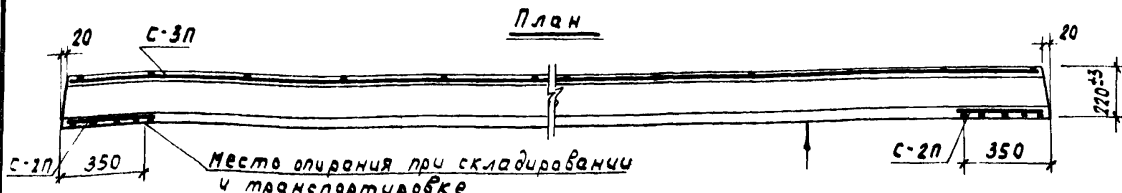
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия	ПЗ ^а -12А; ПЗ ^в -12А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 8	1963
---------------------------------	-------------------	--	------------	--------------------	--------	------



$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$
 q_p - расчетная нагрузка (вкл. вес панели)
 q_n - нормативная нагрузка (без учета веса панели)
 q_p - разрушающая нагрузка
 q_k - контрольная нагрузка (без учета веса)
 Заверены прогибы от контрольной нагрузки при детоне марки 200
 $f_3 = 16$; при детоне марки "140"
 $f_3 = 11$

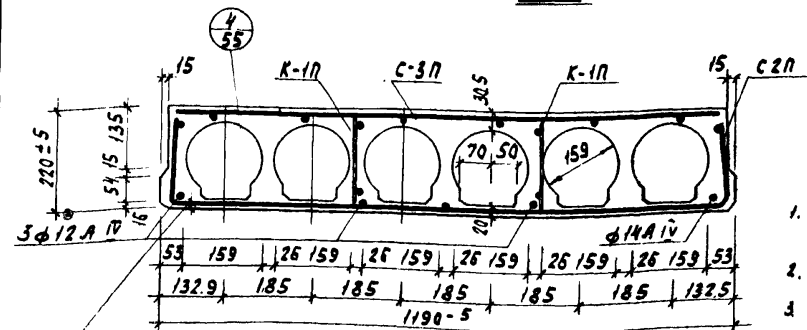
Расчетная схема

Схема испытания

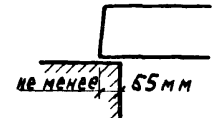


Место опирания при складировании и транспортировке

По 1-1



Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм



Опирание панели

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП в 1-62 с учетом коэффициента условий работы $m = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя пласкость, отмеченная знаком ∇ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. сетки и каркасы см. листы 16, 17.
- — Номер детали
 ○ — Номер листа

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	Кол. на изд.	Вес кг	
			Марки	Общий
113 ^г -12А	С-3П	1	3.99	3.99
	С-2П	2	0.93	1.86
	3φ12A IV	3	5.57	16.71
	К-1П	1	7.59	7.59
	ЗА-1П	4	0.47	1.88
	А-1П	1	2.03	2.03
	Петляф	4	0.71	2.84
			0.65	2.60
			Итого:	39.50

Характеристика изделия

Наименования	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	1950
Объем бетона	м ³	0.78
Вес стали	кг	39.50
Привед. масса бетона	см	10.48
Привед. вес металла на м ² изд.	кг	5.45
Расход металла на м ² бет.	кг	50.35
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона	кг/см ²	7.140
В моменту передачи на него нагрузки		

Изделия заводского изготовления

Панель перекрытия ПЗБ-12А

Серия 467А

Альбом II часть 5

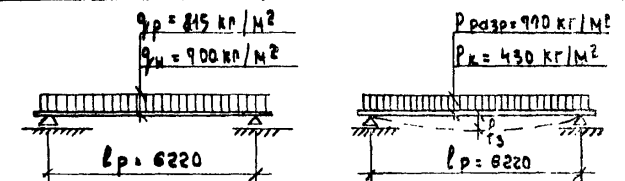
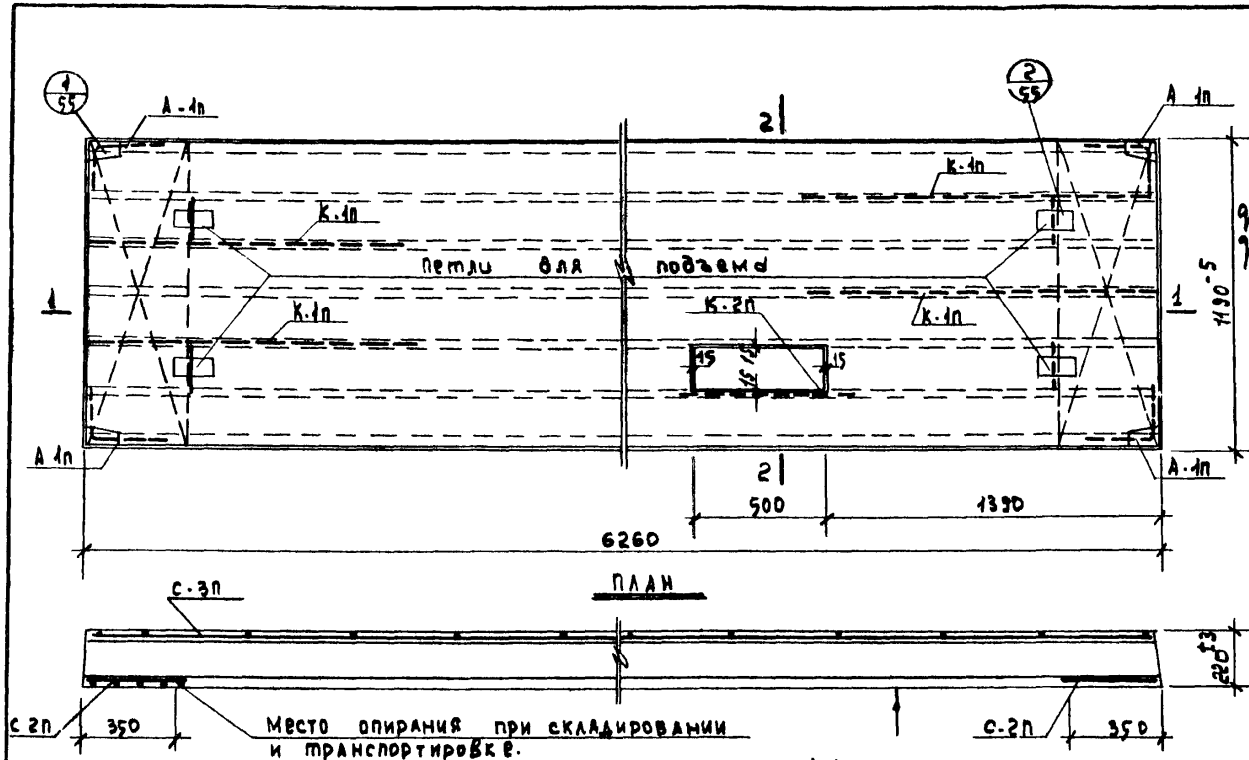
Лист 7

1963

Проб. 0330/25.0973

Кол. Плотицкий

7256-07 11



$q_p = 815 \text{ кН/м}^2$
 $q_n = 900 \text{ кН/м}^2$
 $q_p = 990 \text{ кН/м}^2$
 $q_k = 430 \text{ кН/м}^2$

$l_p = 6220$
 $l_p = 6220$

q_p - расчетная нагрузка } включая
 q_n - нормативная нагрузка } распорную
 Р-распор-разрушающая нагрузка
 Рк-контрольная нагрузка
 (без учета совещ. веса)
 замеренный прогиб от кон-
 трольной нагрузки при ве-
 шине марки "200" $R_s = 16$;
 при бетоне марки "190"
 $R_s = 11$.

Расчетная схема.

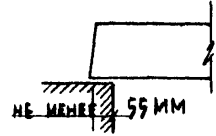
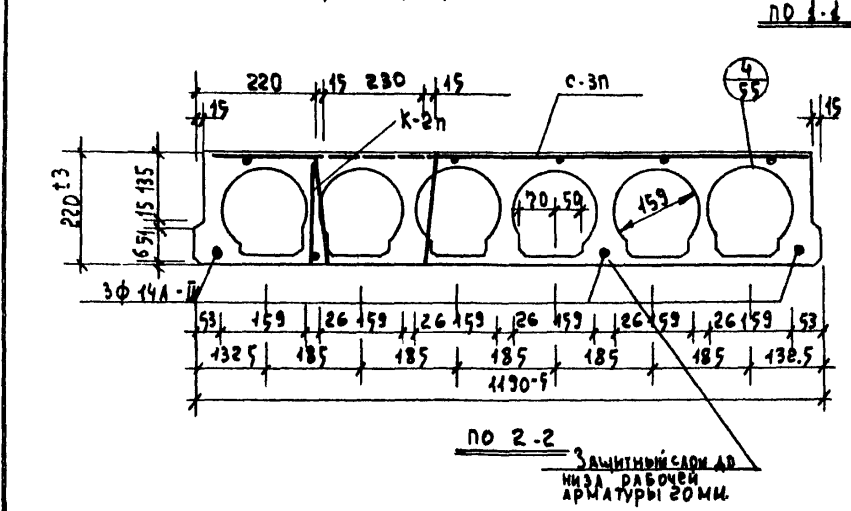
Схема испытания.

Спецификация арматуры

Наим. изобр.	Марка	кол-во шт.	Вес к.п.	
			марки	общий
ПЗ-4-12А	ст. ст. фиды			
	ст. ст. фиды	4	7.59	22.77
	с-2п	2	0.93	1.86
	с-3п	1	3.99	3.99
	к-1п	4	0.47	1.88
	к-2п	1	0.22	0.22
	а-1п	4	0.72	2.84
петли ф10	1	0.05	2.60	
			Итого:	36.16

Характеристика изделия

наименование	ед. изм.	к-во
Вес	кг	1929
Объем бетона	м3	0.97
Вес стали	кг	36.16
привед. толщина бетона	см	10.33
привед. вес металла на 1 м3 бет.	кг	91.12
Расход металла на 1 м3 бет.	кг	49.62
Марка бетона	-	200
кубиковая прочность бетона к моменту передачи на опоры	кг/см2	≥ 140



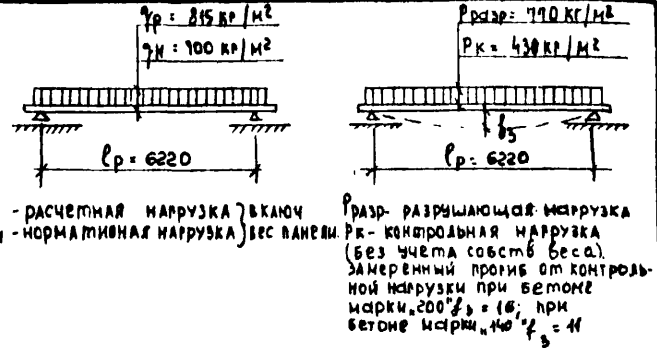
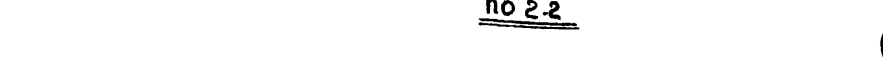
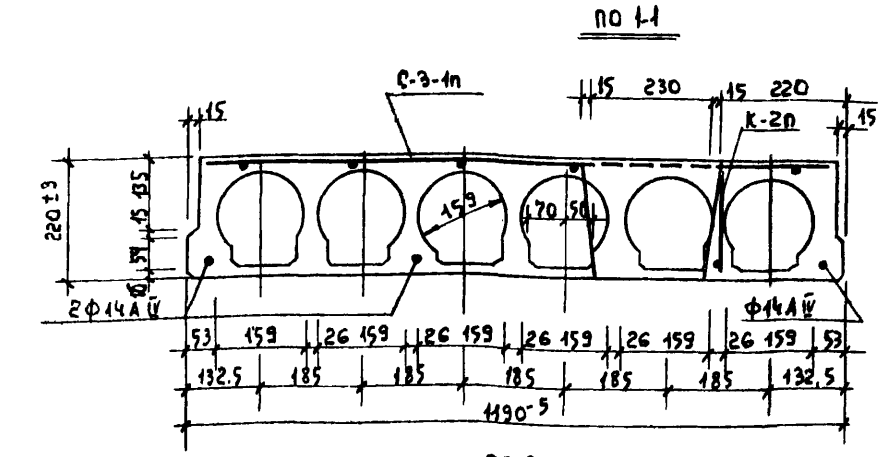
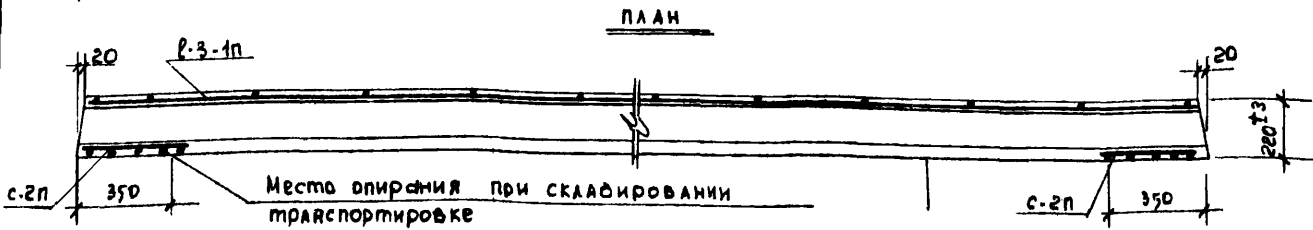
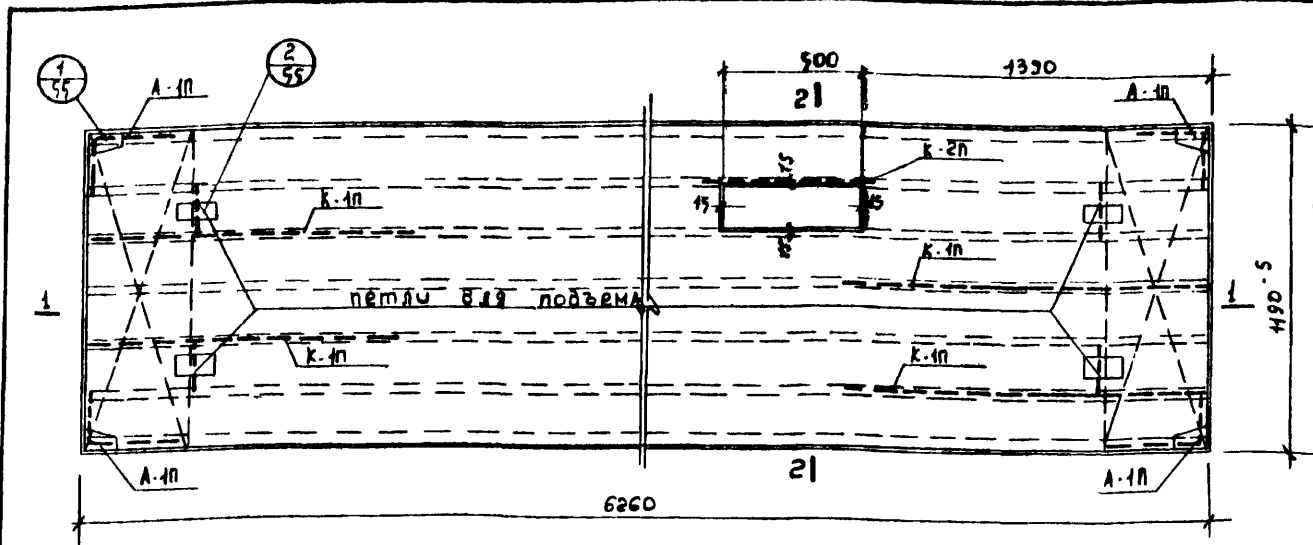
опирание панели.

примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН и ПД В-62 с учетом коэффициента условий работы $\eta = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели выполнять по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком \downarrow , должна быть подготовлена под шпательку
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 17.

○ номер детали
 ○ номер листа.

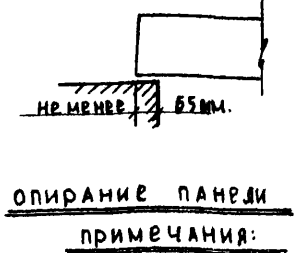
изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-4-12А	серия 467А	Альбом III часть 5	лист 8	1963
---------------------------------	----------------------------	------------	--------------------	--------	------



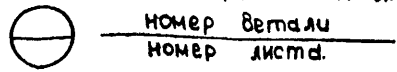
Расчетная схема схема испытания.

Спецификация арматуры				
Наимен. изв.	Марка	Кол. изв.	Вес кп.	
			Марки	Общий
пз-2-12А	отд. ст. ф41п			
	отд. ст. ф41п	3	7.55	22.77
	с-2п	2	0.93	1.96
	с-3-1п	1	3.99	3.99
	к-1п	4	0.47	1.88
	к-2п	1	0.22	0.22
	А-1п	4	0.71	2.84
петля ф10	4	0.65	2.60	
Итого			36.16	

Характеристика изделия		
Наименования	Ед. изм.	к-во,
Вес	кп	1925
Объем бетона	м³	0.79
Вес стали	кп	36.16
Привед. толщина бетона	см	10.33
Привед. вес металла на 1 м² изв.	кп	5.12
Расход метал. на 1 м³ бет.	кп	49.62
Марка бетона	—	200
Буквенная прочность бетона к моменту передачи в эксплуатацию	кг/см²	≥ 140

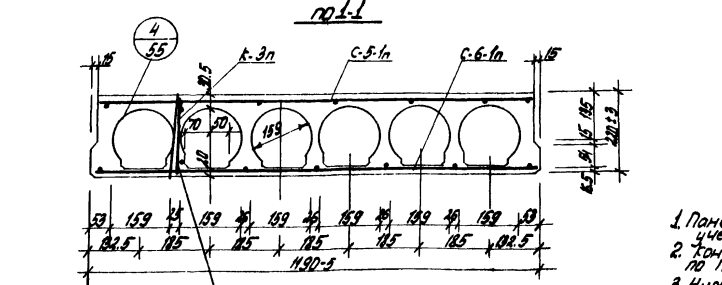
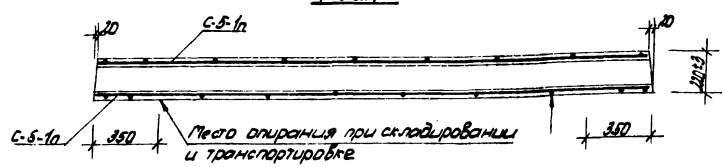
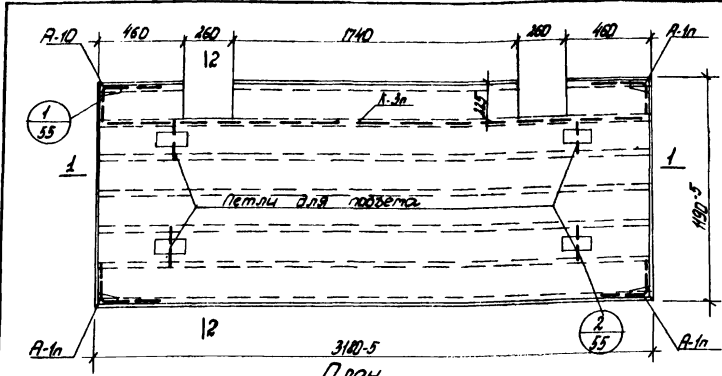


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА в соответствии с СН и П АВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ∇ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 16,17.

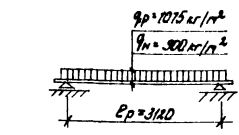


изделия заводского изготовления	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-2-12А	серия 467А	Альбом № часть 5	лист 9	1963
---------------------------------	----------------------------	------------	------------------	--------	------

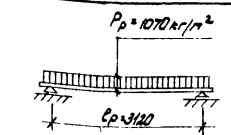
проб: 25.0973 комп. 10/11



Защитный слой до низа рабочей арматуры 15 мм



q_p - расчетная нагрузка, включая q_n - нормативная нагрузка, вес панели
Расчетная схема



Разр-разрушающая нагрузка без учета собственной веса
Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. изделия	Марка	кол. по зад.	Вес кг	
			Марки	Общий
П2-3-12	C-5-1n	1	2.06	2.06
	C-6-1n	1	6.31	6.31
	A-3n	1	1.99	1.99
	A-1n	4	0.71	2.84
	Петли Ø10	4	0.65	2.60
Итого:			15.80	

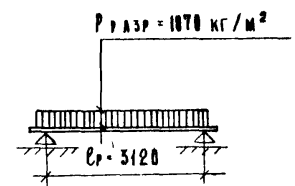
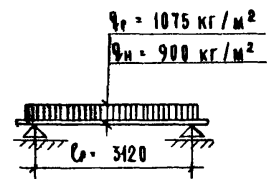
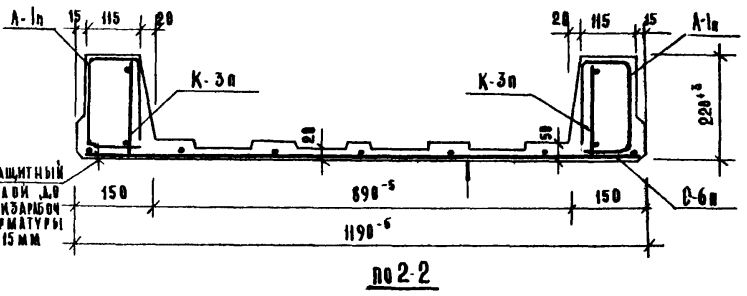
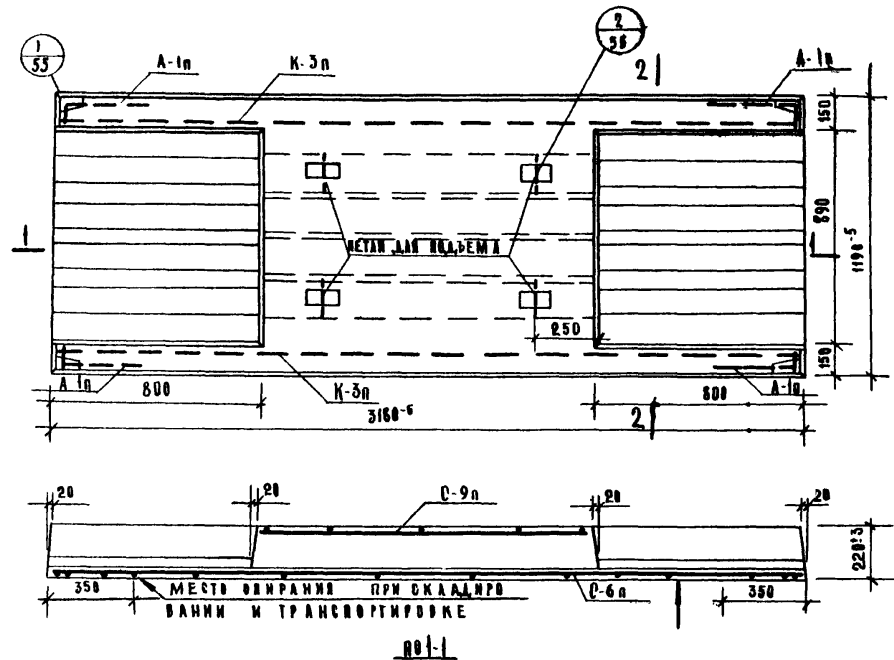
Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	кол.
Вес	кг	350
Объем бетона	м³	0.38
Вес стали	кг	15.80
Привед. толщ. бетона	см	10.81
Привед. вес метал. на 1 м³ бет.	кг	4.77
Расход метал. на 1 м³ бет.	кг	41.59
Марка бетона	-	100

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-B-1-52 с учетом коэффициента условий работы $\gamma_{\text{п.н.}}$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-53.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы ст. листы 16,18.
номер детали
номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-3-12.	Серия 467.А	Альбом II часть 5	Лист 11	1963
---------------------------------	----------------------------	-------------	-------------------	---------	------



q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧАЯ РАЗР.-РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ
q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } ВЕС ПАНЕЛИ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА **СХЕМА ИСПЫТАНИЯ**

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				
НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	К-ВО НА ИЗД.	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П2-4-12	С-6н	1	6.31	6.31
	С-9н	1	1.02	1.02
	К-3н	2	1.99	3.98
	А-1н	4	0.71	2.84
ПЕТАЯ Ø10			4	0.65
ИТОГО:				16.75

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К-ВО
ВЕС	КГ	1250
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.50
ВЕС СТАЛИ	КГ	16.75
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	13.2
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М²	КГ	4.4
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТ.	КГ	33.5
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СМНЛ в 1-62 с учетом коэффициента условий работы $\eta=1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8829-56
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком !, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Сетки и каркасы см листы 16, 18, 19.



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА

ПО ИСПЫТАНИЮ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

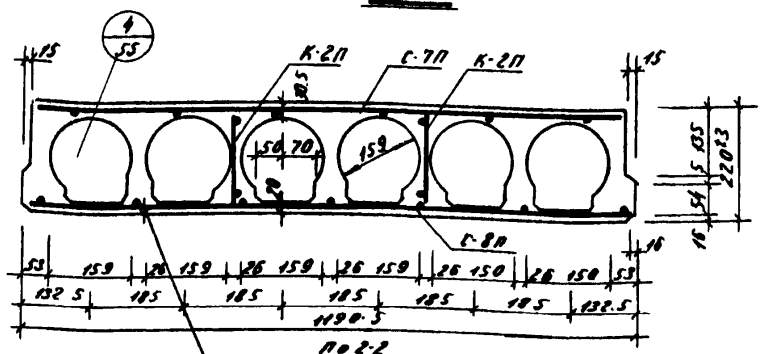
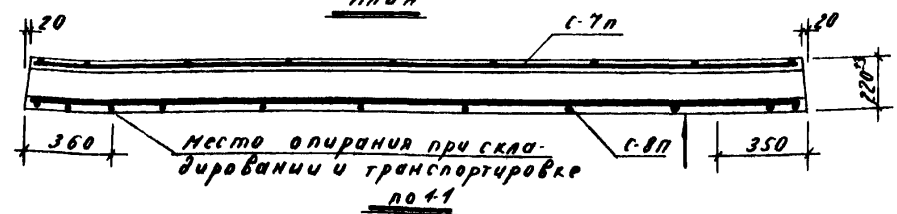
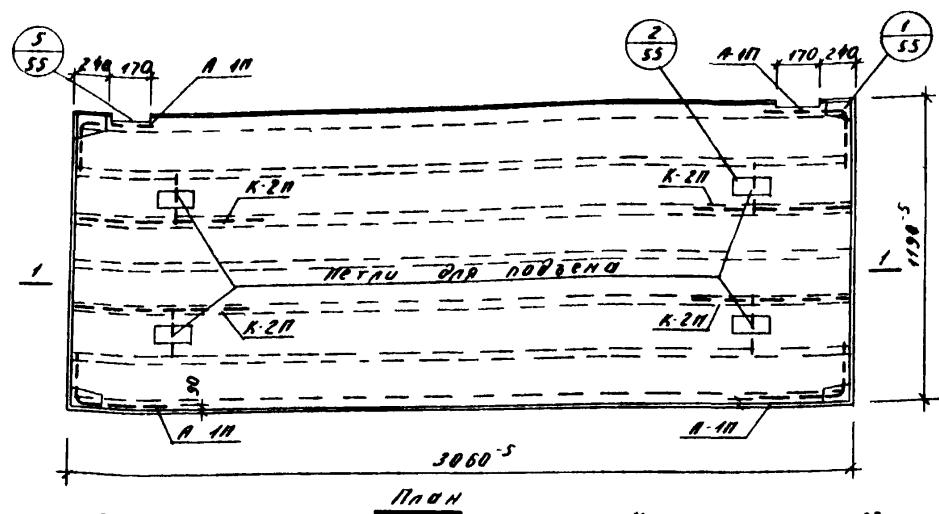
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАКАЗУ
ГОСТ 8829-56

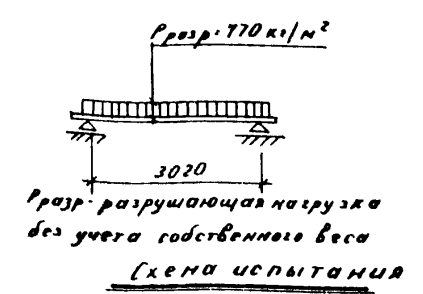
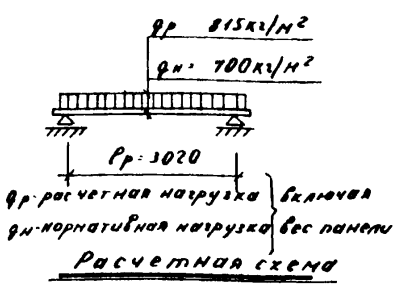
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-4-12	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 12	1963
---------------------------------	----------------------------------	------------	--------------------	---------	------

чл-4256-07

4256-07 16



Защитный слой до низа рабочей арматуры 15 мм.



наимен. изделия	Марка	к-во изд.	Вес кг	
			Марки	Всего
П4-12А	С-70	1	2.02	2.02
	С-80	1	6.07	6.07
	К-21	1	0.22	0.22
	А-11	4	0.71	2.84
	металл ф.л.	4	0.65	2.60
			Итого:	14.41

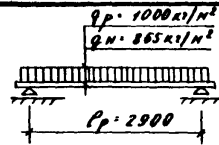
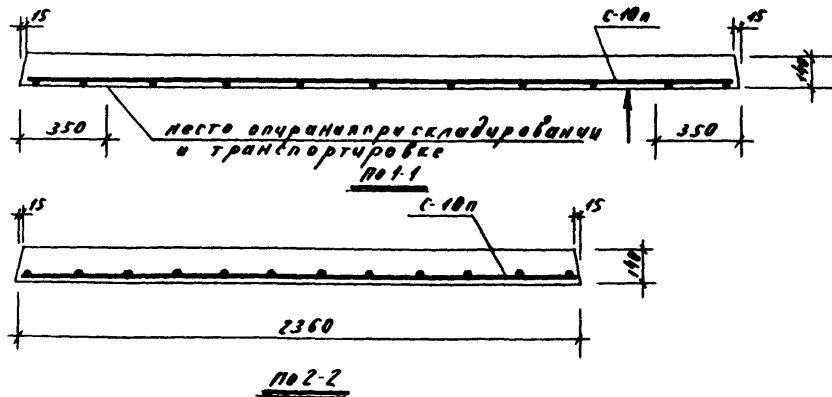
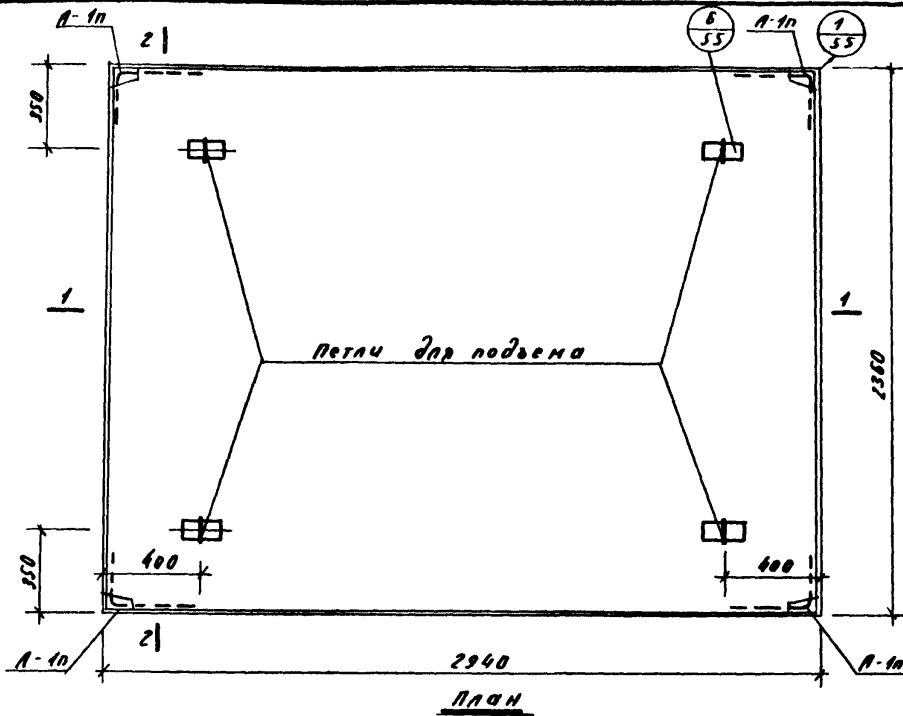
наименование	Ед. изм.	к-во
Вес	кг	850
Объем бетона	м³	0.34
Вес стали	кг	14.41
Привед. толщина бетона	см	9.33
Привед. вес метал. м/м² изд.	кг	3.16
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	42.38
Марка бетона	—	200

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-62 с учетом коэффициента условий работы М=1.1
2. Контроль жесткости и прочности панели производителем по ГОСТ 8829-80
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 16, 19

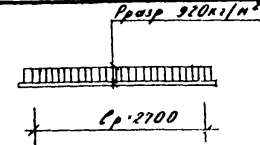
Номер детали
номер листа

изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П4-12А	серия 467А	Альбом № Часть 5	Лист 13	1963
---------------------------------	--------------------------	------------	------------------	---------	------



q_p - расчетная нагрузка } включая
 q_k - нормативная нагрузка } весопелем

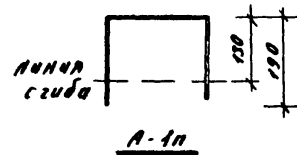
Расчетная схема



q_p - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

схема испытания

спецификация арматуры				
наимен. изд.	марка	кол. шт.	вес кг	
			теор. марки	общий
П5-А	С-10П	1	16.38	16.38
	петля ф12	4	0.93	3.72
	анкера ф10	4	0.71	2.88
			итого:	22.98



Характеристика изделия		
наименования	ед. изм.	к-во
Вес	кг	2400
Объем бетона	м³	0.96
Вес стали	кг	22.98
Прибав. голш. бетона	см	13.83
Привед. вес стали м² изд.	кг	3.49
Расход металла м² бет.	кг	23.02
Марка бетона	-	200

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СН 418 В 4 Б 2.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 4 должна быть подготовлена под шпаклевку
 4. Сетка см. лист 20
- Номер детали
○ номер листа

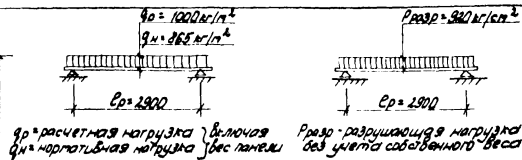
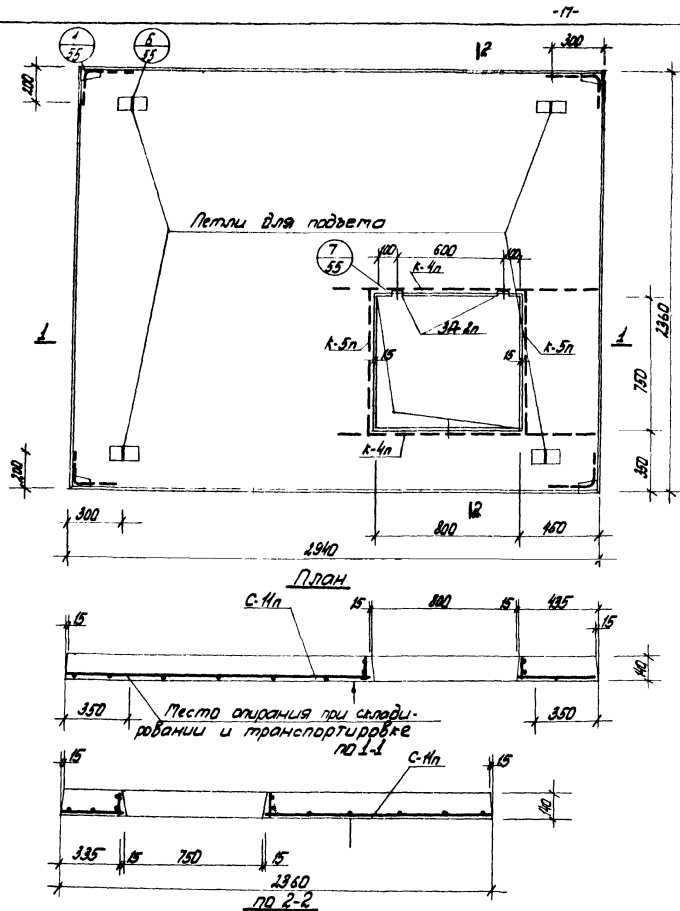
изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П5А

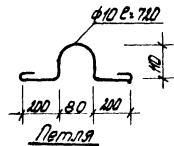
серия
467А

альбом №
часть 5

лист
14 1963



Статификация арматуры				
Наимен издел	Марка	кол перек	Вес кг.	
			Марки	Объемы
П5-1А	С-1п	1	21,12	21,12
	К-4п	2	0,43	0,86
	К-5п	2	0,21	0,42
	К-1п	4	0,74	2,94
	Петля ф10	4	0,44	1,76
	К-3п	2	1,17	2,34
			Итого:	
			29,24	



Характеристика изделия		
Наименование	Ед изм	к-во
Вес	кг	22,25
Объем бетона	м³	0,89
Вес стали	кг	29,24
Проб. тали. бетона	сп	12,32
Проб. вес металла на 1м² бет.	кг	4,38
Расход металла на 1м² бет.	кг	34,15
Марка бетона	-	200

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-B-1-62 с учетом особенностей работы т.н.
2. контроль жесткости и прочности панели производится по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпательку.
4. Сетки и каркасы ст. листы 16, 20

⊖ номер детали
○ номер листа

Изделия заводского изготовления

Панель перевертыва П5-1А

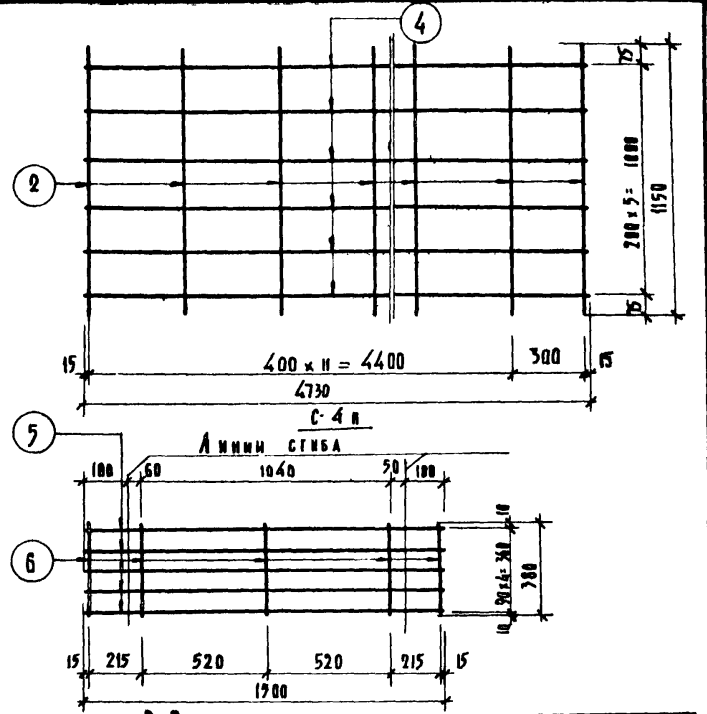
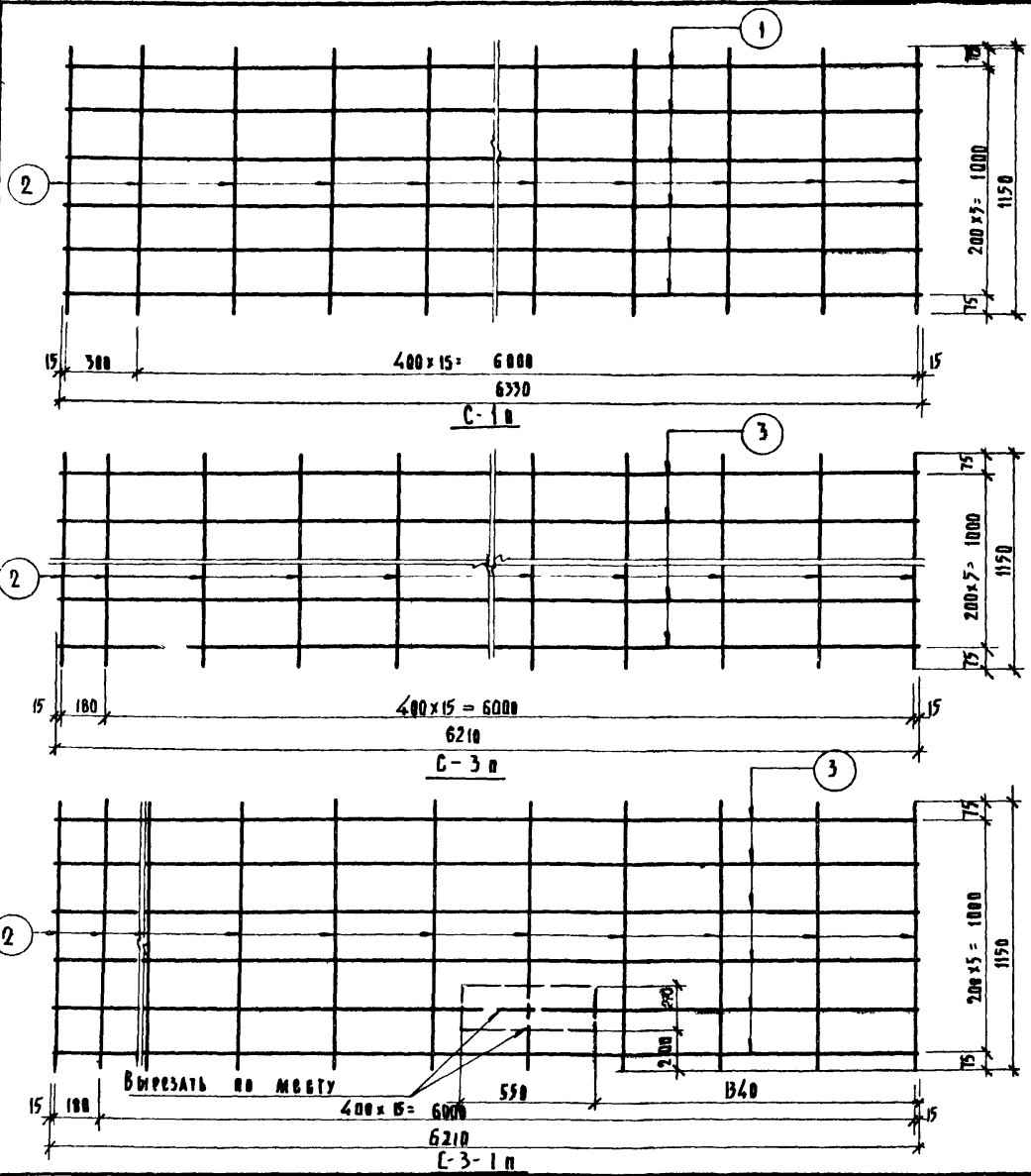
Серия 467А

Альбом II часть 5

Лист 15

1963

Проект: Железобетонный
 Объект: Железнодорожный
 Назначение: Д. Ж. А. Г. А. Р.
 Проект: Железобетонный
 Объект: Железнодорожный
 Назначение: Д. Ж. А. Г. А. Р.
 Проект: Железобетонный
 Объект: Железнодорожный
 Назначение: Д. Ж. А. Г. А. Р.
 Проект: Железобетонный
 Объект: Железнодорожный
 Назначение: Д. Ж. А. Г. А. Р.
 Проект: Железобетонный
 Объект: Железнодорожный
 Назначение: Д. Ж. А. Г. А. Р.

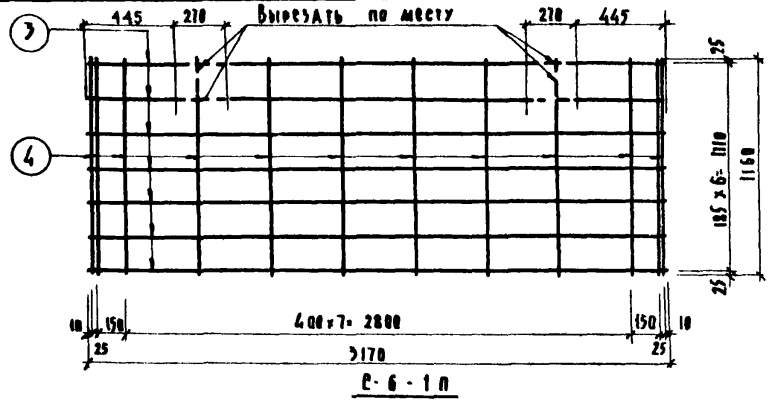
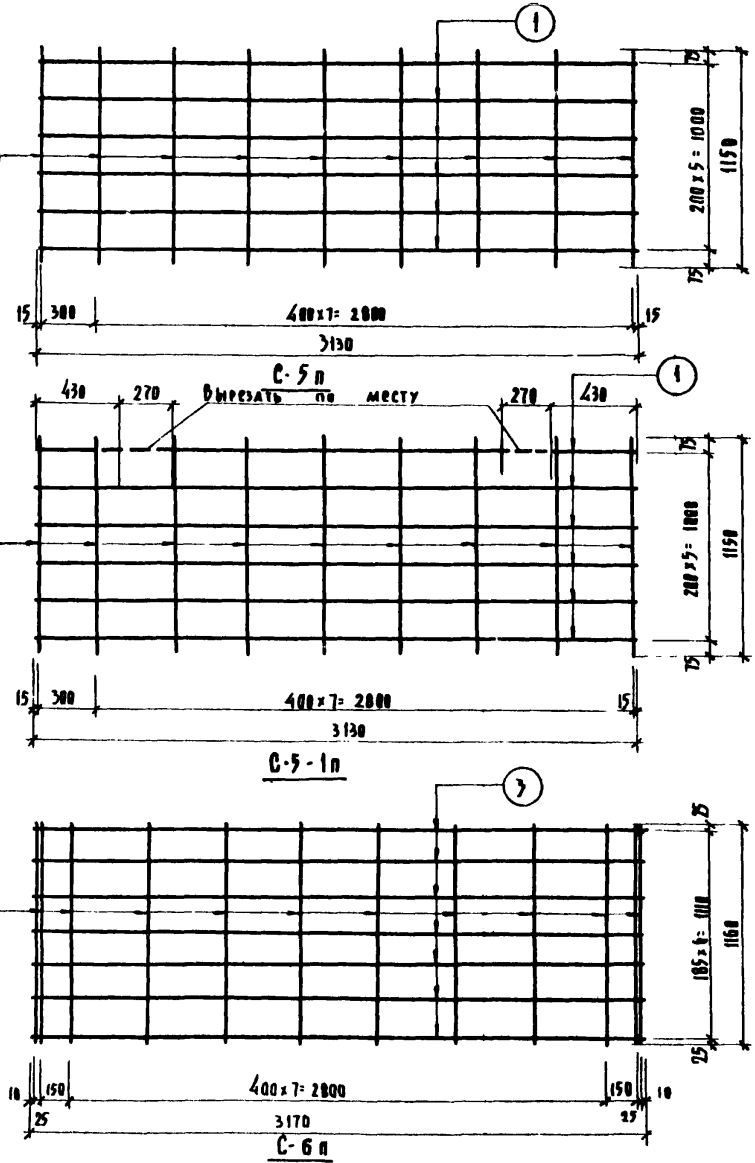


РЕШИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						
НАИМ.	МН ПОР.	Ф М.М.	Р М.М.	П ШТ.	П С	В СС КГ
						1000. всего
C-1n	1	3в1	6330	6	37.98	2.09
	2	4в1	1150	17	19.55	1.94
C-2n	5	4в1	1500	5	7.50	0.74
	6	4в1	380	5	1.90	0.19
C-3n	2	4в1	1150	17	19.55	1.94
	3	3в1	6210	6	37.26	2.05
C-3-1n	2	4в1	1150	17	19.55	1.94
	3	3в1	6210	6	37.26	2.05
C-4n	2	4в1	1150	13	15.00	1.47
	4	3в1	4730	6	28.38	1.56

ПРИМЕЧАНИЕ:
 Сетки выгонять по ту 73-56.

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОТЯЖА- ТАЯ КЛАССА ВІ	5500

Исполнитель: *В. В. Басов*
 Проверено: *В. В. Басов*
 Утверждено: *В. В. Басов*
 Согласовано: *В. В. Басов*
 Проект: *В. В. Басов*
 Конструктор: *В. В. Басов*
 Расчетчик: *В. В. Басов*
 Механик: *В. В. Басов*
 Инженер: *В. В. Басов*
 Главный конструктор: *В. В. Басов*



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН.	№№ п/п	Φ мм	L мм	П шт.	ПК м	ВЕС кг	
						1 п/п	Всего
С-5п	1	3б1	3130	6	18.78	1.03	2.06
	2	4б1	1150	3	10.35	1.03	
С-5-1п	1	3б1	3130	6	18.78	1.03	2.06
	2	4б1	1150	3	10.35	1.03	
С-6п	3	6АII	3170	7	22.19	4.94	6.31
	4	4б1	1160	12	13.92	1.37	
С-6-1п	3	6АII	3170	7	22.19	4.94	6.31
	4	4б1	1160	12	13.92	1.37	

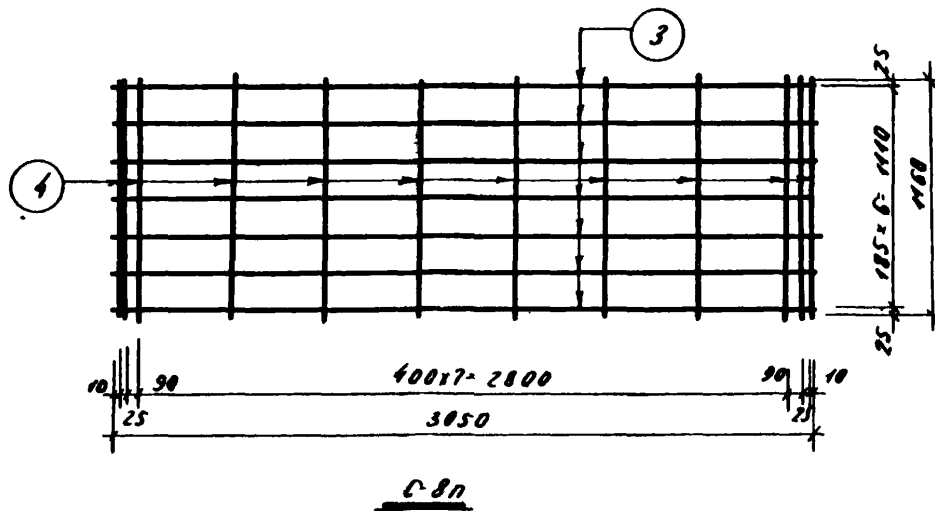
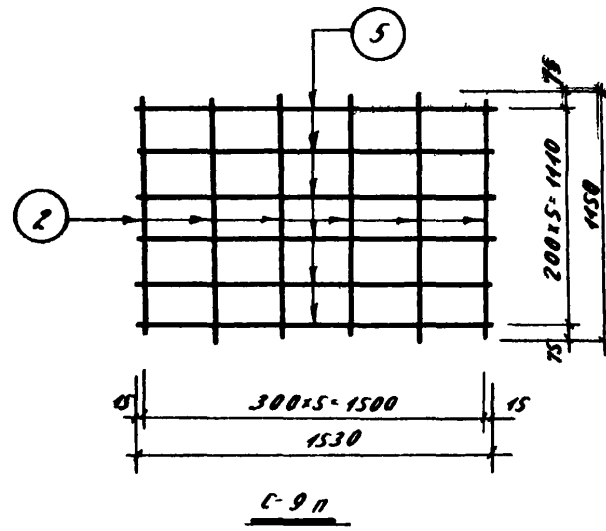
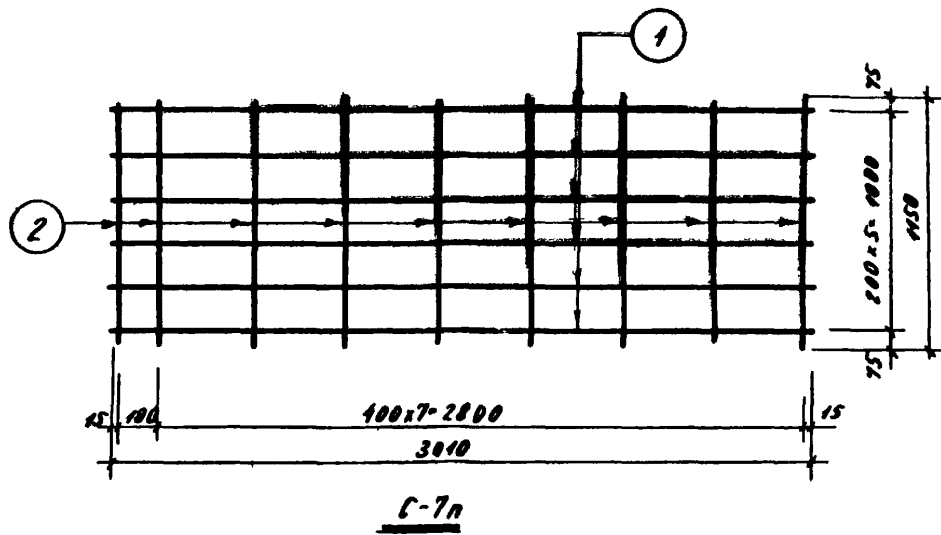
П Р И М Е Ч А Н И Е:
 1. Сварные сетки выплавлять по ТУ 73-56

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А А Р М А Т У Р Ы

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОД. ПРОФИЛЬ КЛАССА АIII	R _т =4000
ПРОВАЛКА ХВОДНОТАНУТАЯ КЛАССА B1	R _т =5500

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	С В Т К И С-5п; С-5-1п; С-6п; С-6-1п	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5	Лист 18	1963
---------------------------------	--------------------------------------	------------	--------------------	---------	------

7256-07 22



Спецификация арматуры

наим	мм	φ	р	п	пр	вес кг	
						шт	м
C-7n	1	302	3040	6	18.06	0.99	2.02
	2	402	1150	9	10.35	1.03	
C-8n	3	602	3050	7	21.35	4.70	8.07
	4	402	1160	12	13.92	1.37	
C-9n	2	402	1150	6	6.90	0.68	
	5	302	1530	6	6.18	0.34	1.02

Примечания:
 1. Сварные сетки
 выполнять по ТУ 73-56

Характеристика арматуры

сталь горячекатанная класса А-III	R _к = 4000
Проволока холоднотянну тая класса ВI	R _к = 5500

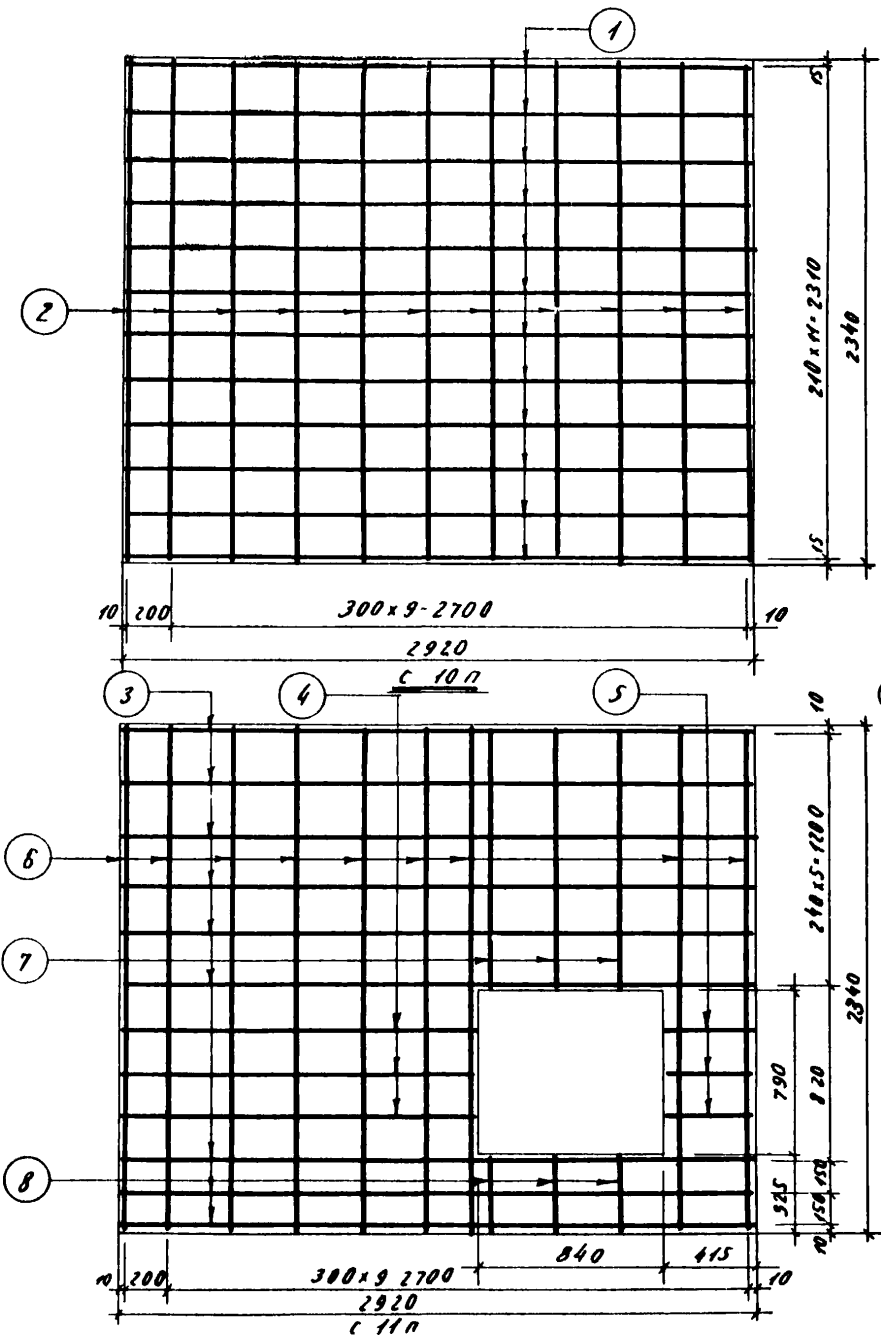
изделия заводского
изготовления

сетки C-7n; C-8n; C-9n

серия
467А

Альбом №
часть 5

Лист
19 1963

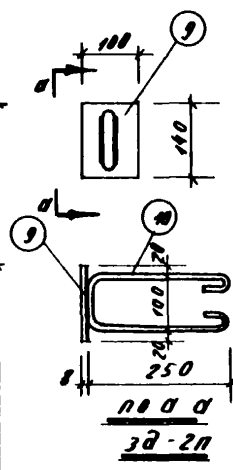


спецификация арматуры

наимен	ди метр	φ мм	с мм	в шт	пс м	вес кг	
						1 паз	всего
с 10п	1	8АII	2920	12	35.04	13.81	16.38
	2	4БI	2340	4	25.74	2.54	
с 11п	3	10АII	2920	9	26.28	10.24	21.12
	4	5БI	1665	3	4.99	0.77	
	5	5БI	415	3	1.24	0.19	
	6	5БI	2340	9	21.06	3.24	
	7	5БI	1225	3	3.67	0.56	
	8	5БI	325	3	0.97	0.15	
зд 2п	9	10АII	140	1	0.14	0.20	1.12
	10	8АII	620	1	0.62	0.24	

Характеристика арматуры

сталь горячекатанная класса А-III	$R_n^m = 4900$
сталь горячекатанная класса А-I	$R_n^m = 2400$
проволока колдобота мутала класса В-I	$R_n^m = 5500$



Примечание

Сварные сетки выполнять по ТУ73-56

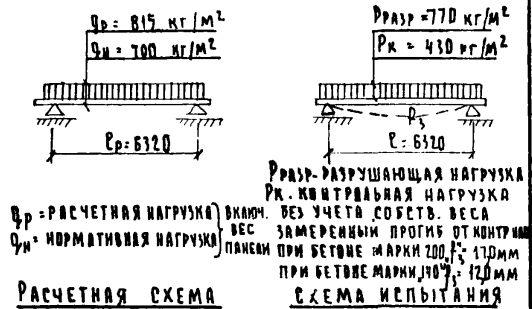
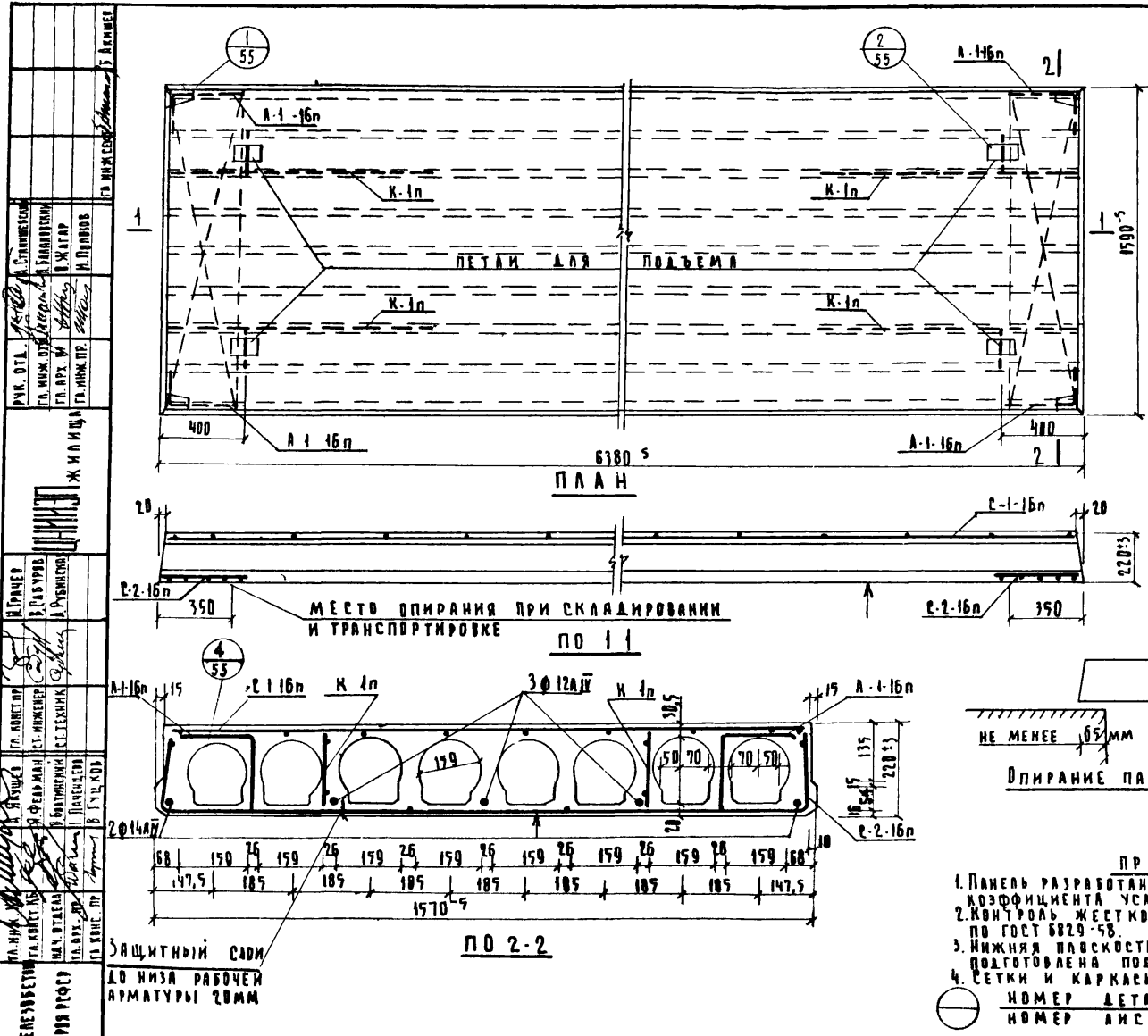
изделия заводского изготовления

сетки с-10п; с-11п

серия 467А

Альбом II часть 5

лист 20 1963

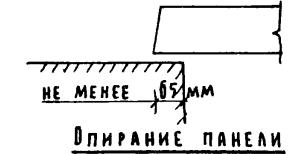


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕН. ИЗДЕЛ.	МАРКИ	КОЛ. НА ИСП.	ВЕС КГ		
			МАРКИ	ВСЕГО	
П1-16	ОТН. СТЕР. Ф12А	3	5,67	17,01	
	ОТН. СТЕР. Ф12А	2	7,32	15,44	
	С-1-16п	1	7,17	7,17	
	С-2-16п	2	1,13	2,26	
	К-1п	4	0,47	1,88	
	А-1-16п	4	0,76	3,04	
ПЕТАЯ Ф12			4	0,93	3,72
ИТОГО				50,52	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НА ИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ВЕС	кг	2 680
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1,07
ВЕС СТАЛИ	кг	50,52
ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА	см	10,55
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м²	кг	6,65
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТ.	кг	47,21
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИЧОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МАРКЕ ПЕРДАЧИ НА ПЕРВЫЙ РАД	кг/см²	≥ 140



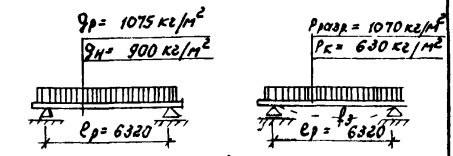
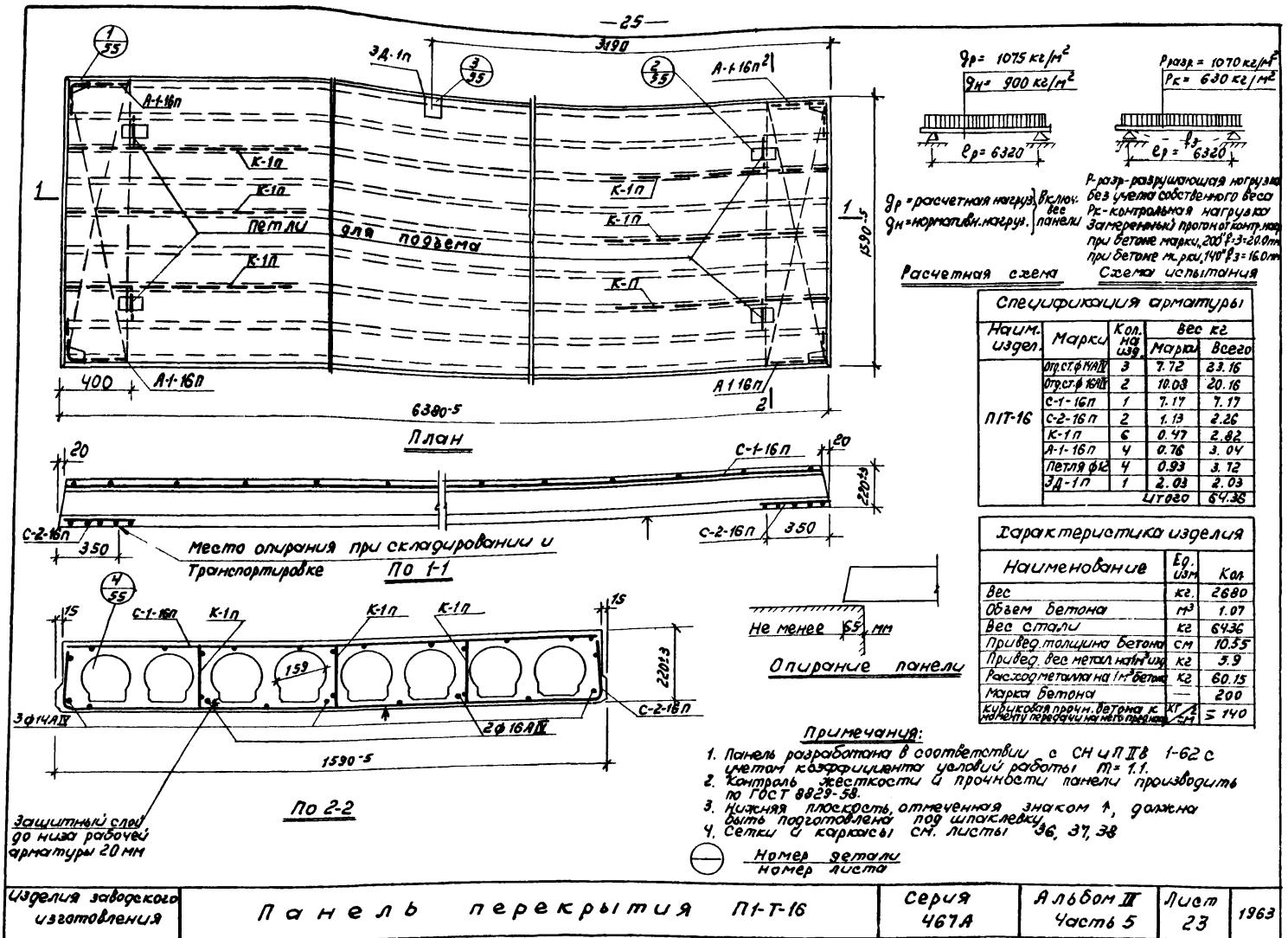
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В 1-62 с учетом коэффициента использования работ П-1.
 2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 6829-58.
 3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком ф, дважды быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 36, 37, 38
- — НОМЕР ДЕТАЛИ
○ — НОМЕР ЛИСТА

ДИРЕКТОР: [Signature]
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА: [Signature]
 ИНЖЕНЕР: [Signature]
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: [Signature]
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬ: [Signature]
 ЭЛЕКТРИК: [Signature]
 ПЕЧАТЬ: [Stamp]

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	П А Н Е Л ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я - П 1 - 1 6	СЕРИЯ 467А	Альбом III часть 5	Лист 21	1963
---------------------------------	---	------------	--------------------	---------	------

ИИ-7256-07

7256-07 25



R_p - расчетная нагрузка, включая вес элементов собственного веса
 q_n - нормативная нагрузка, панели
 R_k - контрольная нагрузка без затвердевания прогона контрольных бетонных марок, 200 \times 3 = 210.0 м при бетоне марки 140 \times 3 = 160.0 м при бетоне марки 140 \times 3 = 160.0 м
 Расчетная схема
 Схема испытания

Спецификация арматуры

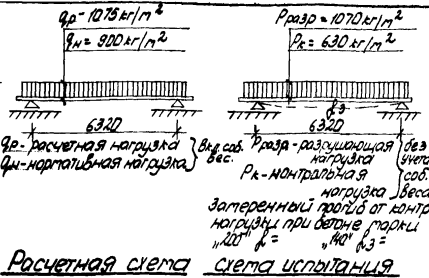
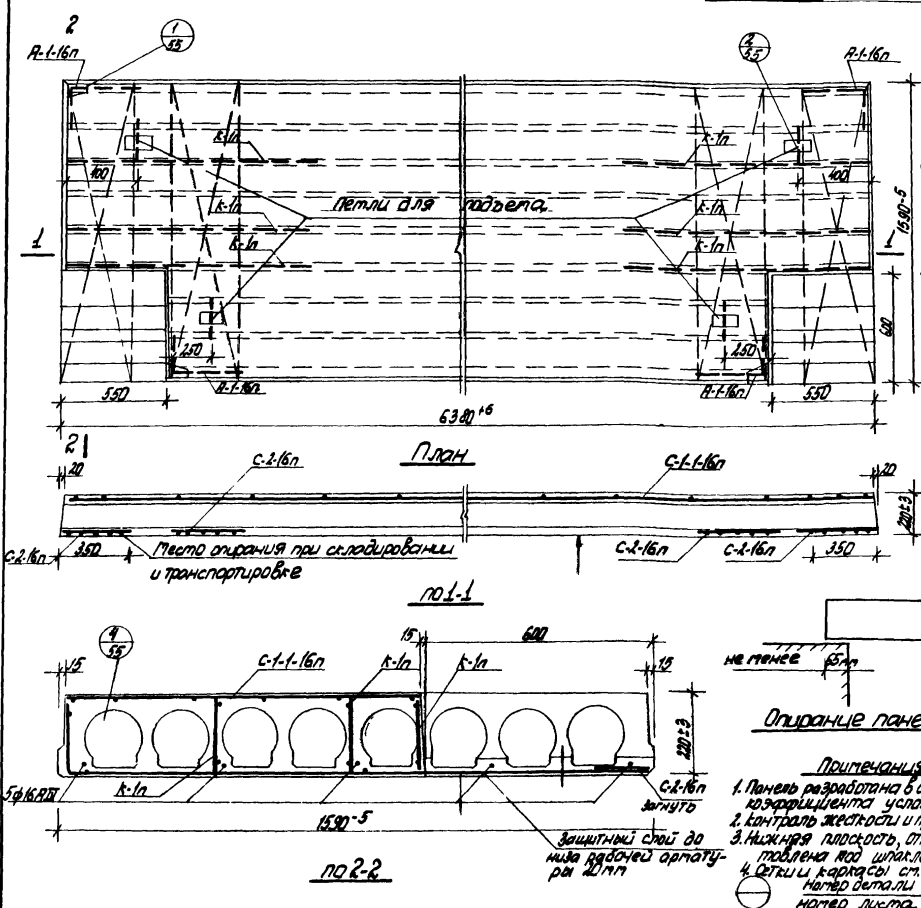
Наим. издел.	Марки	Вес кг	
		Кол. на изд.	Всего
ПТ-16	отст. фид.	3	7.72
	отст. фид.	2	10.03
	С-1-16п	1	7.17
	С-2-16п	2	1.13
	К-1п	6	0.47
	А-1-16п	4	0.76
	Петля фид.	4	0.93
3Д-1п	1	2.03	
		Итого	64.38

Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	2680
Объем бетона	м³	1.07
Вес стали	кг	6436
Прибав. толщина бетона	см	10.55
Прибав. вес металла	кг	3.9
Расход металла на 1 м² бетона	кг	60.15
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к 1 д. на 1 м² при передаче на него нагрузки	кг/см²	≥ 740

- Примечания:
1. Панель разработана в соответствии с СН ЧЛ II в 1-62 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производится по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя поверхность отнесенная знаком 1, должна быть подготовлена по шпательной.
 4. Сетки с кармасы см. листы 36, 37, 38
- Номер детали
 ○ Номер листа

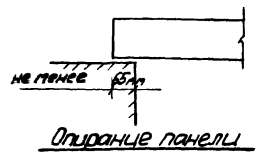
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПТ-16	Серия 467А	Альбом II Часть 5	Лист 23	1963
---------------------------------	-------------------------	------------	-------------------	---------	------



Расчетная схема и схема армирования

Спецификация арматуры			
Наимен. изобр.	Марка	К-во шт	Вес кг
	От ст. А-16 II	5	10.08
	С-I-16n	1	7.17
П.3-16	С-I-16n	4	1.13
	К-Ia	6	0.47
	А-I-16n	4	0.76
	Лесовая	4	0.93
Итого:			71.67

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	1.300
Объем бетона	м ³	1.00
Вес стали	кг	71.67
Пробой талы, бетона	см	10.0
Пробой вес таллалана (тщ.)	кг	7.06
Классиф. металл на 1 м ³ бет.	кг	78.15
Марка бетона	-	200
Классиф. прочность бетона	кг/см ²	7.40



Опираие панели

Примечания:

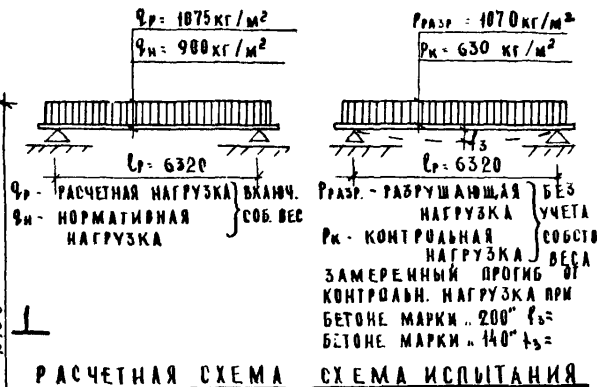
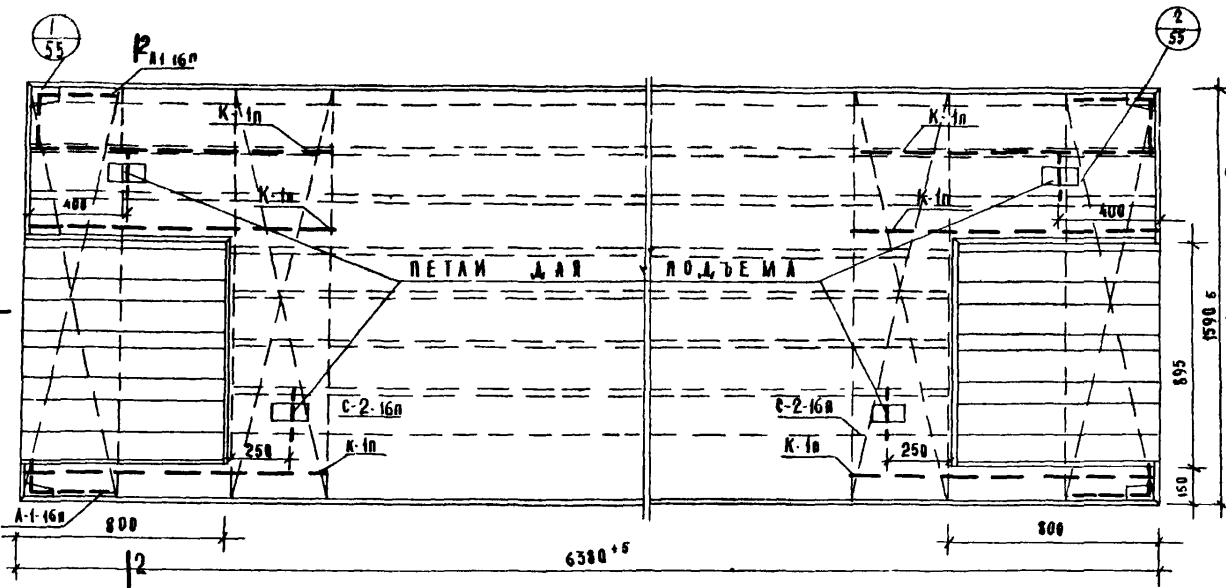
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-8 в 162 с учетом коэффициента условий работы $\gamma_{\text{д}} = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по п. 28.29-38.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подогнана под шпатель.
4. Сетки кардасы ст. листы 36, 37, 38.

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П.3-16	Серия 467А	Альбом II часть 5	Лист 24	1963
---------------------------------	--------------------------	------------	-------------------	---------	------

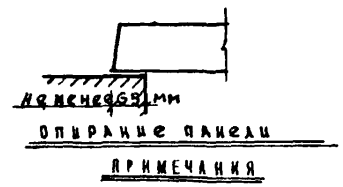
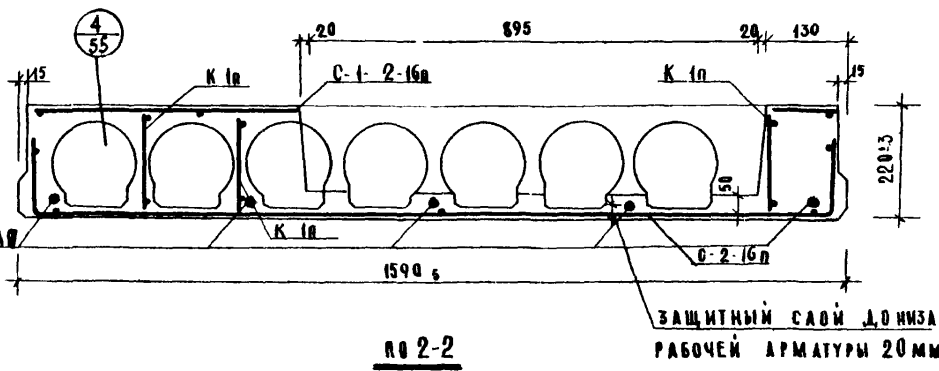
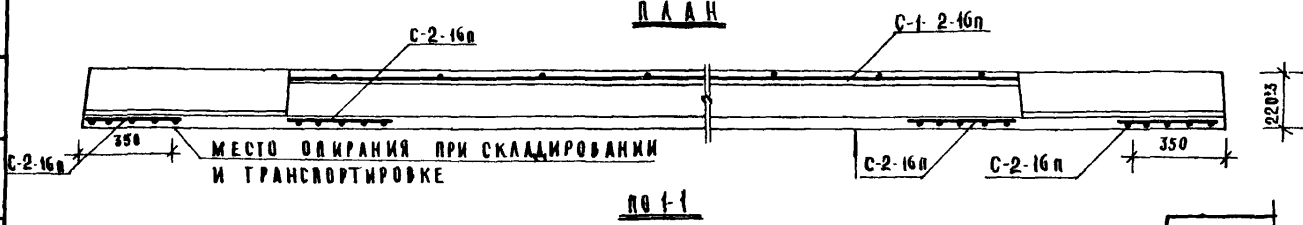
Проект: И.П.А. Николаев
14-VIII-70.

Констр. М.С.Иванов

22.06-07 28



НАИМЕН. ИЗД.	МАРКА	К. ВО НА ИЗД.	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П1-4-16	ВТД СТ $\phi 16$ А1	5	10.08	50.40
	С-1-2-16п	1	7.17	7.17
	К-1п	6	0.47	2.82
	С-2-16п	4	1.13	4.52
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	ПЕТАИ $\phi 12$	4	0.93	3.72
ИТОГО:				71.67



- ПРИМЕЧАНИЯ**
- ПАНЕЛЬ РАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И Л Д В 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСАДКИ РАБОТЫ И.Д.
 - КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58.
 - НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ \uparrow , ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ПЛАКЕВКУ.
 - СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТ 36, 37, 38
- НОМЕР ДЕТАЛИ
 ○ НОМЕР ЛИСТА

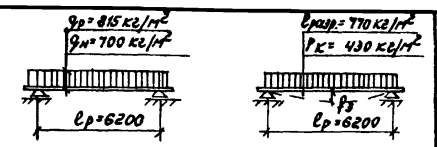
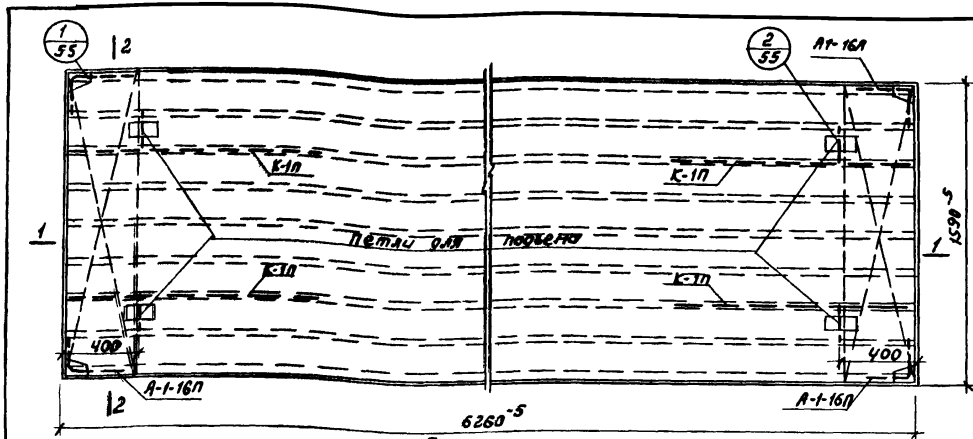
НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	К ВО
ВЕС	КГ	2750
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.10
ВЕС СТАЛИ	КГ	7167
ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА	СМ	11.0
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	7.20
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	65.0
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕД НАИЗВ. ВРЕД. НАПР.	КГ/СМ ²	≥ 140

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 НАЦИОНАЛЬНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
 «МАШИНОСТРОЕНИЕ»
 ИМЕНИ СТАЛИНА
 В МОСКВЕ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
 «МАШИНОСТРОЕНИЕ» ИМЕНИ СТАЛИНА
 В МОСКВЕ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
 ИНСТИТУТ ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
 «МАШИНОСТРОЕНИЕ» ИМЕНИ СТАЛИНА
 В МОСКВЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-4-16	СЕРИЯ 467А	АЛЬБОМ ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 25	1965
---------------------------------	---------------------------	------------	----------------	---------	------

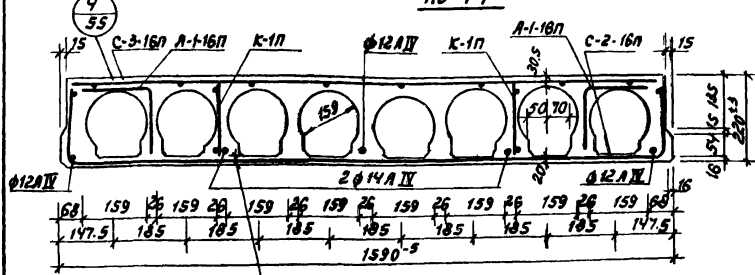
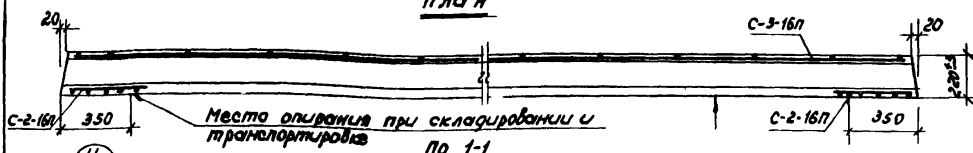
ИД-7.25

7256-07 29



$q_p = 90 \text{ кГ/м}^2$
 $q_m = 700 \text{ кГ/м}^2$
 $q_{p2} = 770 \text{ кГ/м}^2$
 $q_{m2} = 430 \text{ кГ/м}^2$
 $l_p = 6200$
 $l_m = 6200$

Рр - расчетная нагрузка
 Рс - расчетная нагрузка
 Рк - контрольная нагрузка
 Вес (без учета собственного веса)
 Вес (с учетом собственного веса)
 Расчетная схема
 Схема испытания



Защитный слой со стороны рабочей арматуры 20 мм

Опирается на не менее 65 мм

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП IV-62 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производится по ГОСТ 3823-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ∇ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. детали 36, 37, 38

○ Номер детали
 ○ Номер листа

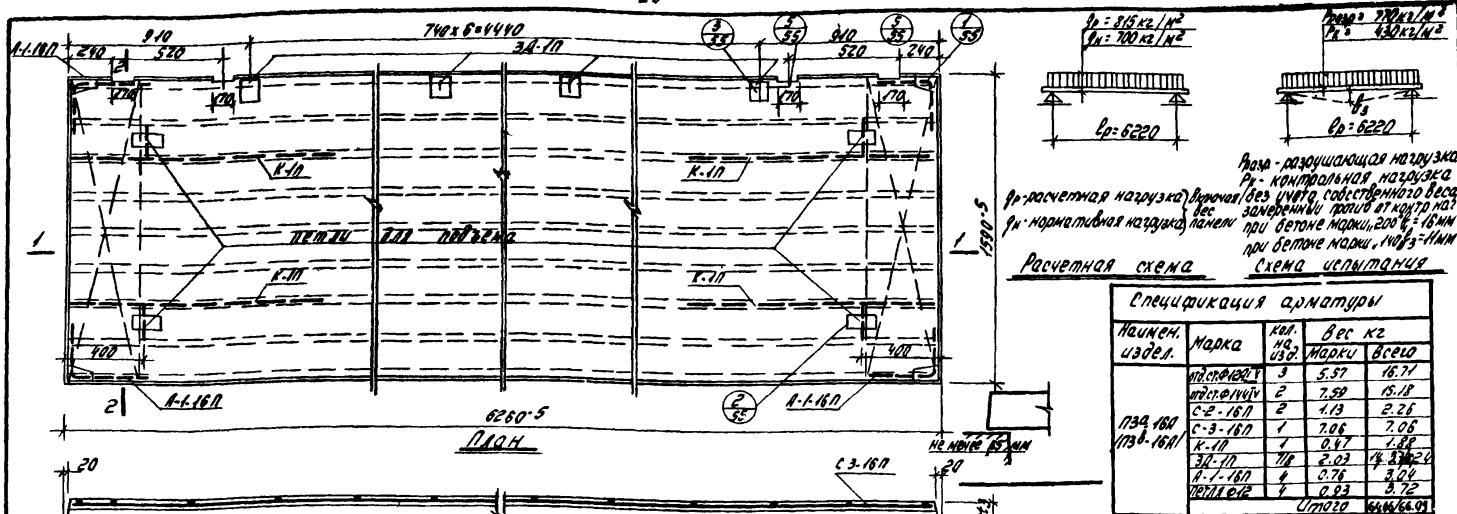
Наимен. издел.	Марка	Кол. изд.	Вес кг.	
			Марки	Всего
ПЗ-16А	стр. ст. ф 12 А II	3	8.57	16.71
	стр. ст. ф 14 А II	2	7.59	15.18
	С-2-16 П	2	1.13	2.26
	С-3-16 П	1	7.06	7.06
	К-1 П	4	0.47	1.88
	А-1-16 П	4	0.76	3.04
Петля ф 12	4	0.93	3.72	
			Итого	49.85

Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг.	2650
Объем бетона	м ³	1.06
Вес стали	кг.	49.85
Привед. толщ. бетона	см	18.65
Привед. вес металла, мот. изд.	кг.	5.01
Расход металла на 1 м ² бетона	кг.	47.03
Марка бетона	—	200
Классовая прочность бетона к моменту переноса на место	кг/см ²	≥ 140

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-16А	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 26	1963
---------------------------------	--------------------------	------------	--------------------	---------	------

1256-07 30

Пров. Сух 12/12-76. Кол. Коп.



Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	2850
Объем бетона	м³	1.06
Вес стали	кг	60.66
Площадь поверхности бетона	см	10.65
Площадь металла на 1 м² изд.	кг	5.82
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	54.69
Марка бетона	—	В20
Условная прочность бетона и моменты перед и после вып. напор.	кг/см²	150

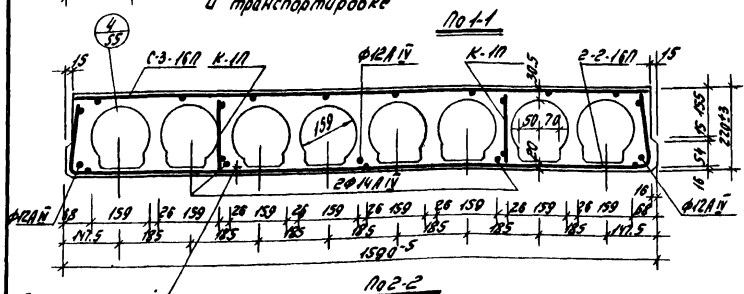
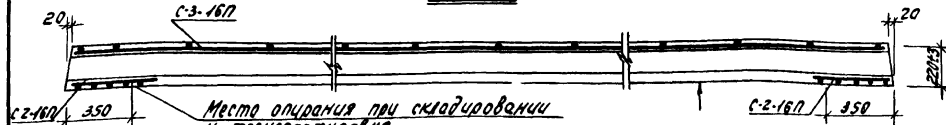
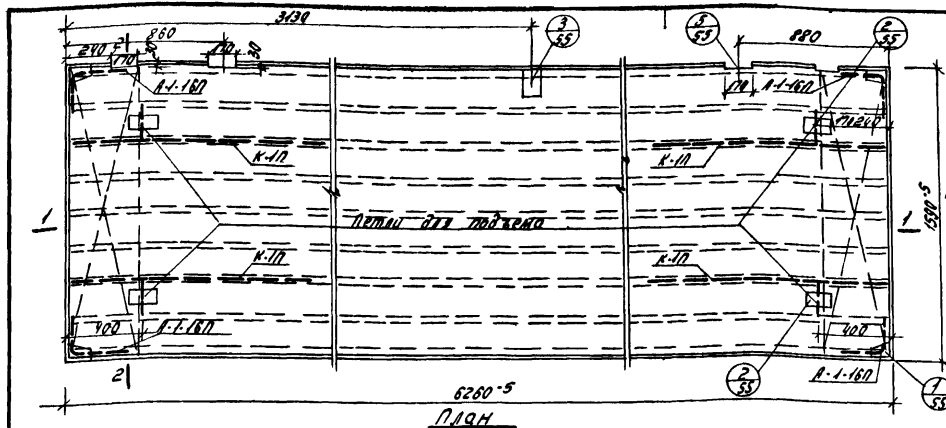
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП 81-82 с учетом коэффициента условий работы $\gamma_{\text{д.1}}$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8029-80.
 3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шлакостружку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 36.37.38
- номер детали
○ номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия 139-160, 139-160.	Серия 487А	Альбом № часть 5	Лист 27	1983
---------------------------------	-------------------------------------	------------	------------------	---------	------

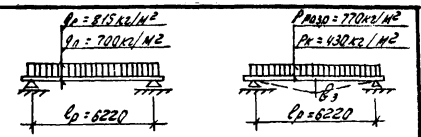
Проб 25 0373

копир. Шкелер

7256-07 31



Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм



$R_p = 815 \text{ кг/см}^2$
 $R_n = 700 \text{ кг/см}^2$
 $C_p = 6220$

$R_{пл} = 770 \text{ кг/см}^2$
 $R_n = 430 \text{ кг/см}^2$
 $C_p = 6220$

R_p - расчетная нагрузка
 R_n - нормативная нагрузка

$R_{пл}$ - расчетная нагрузка
 R_n - нормативная нагрузка

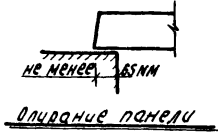
Вес бетон. панели
 Вес стальной арматуры
 Вес металла в бетоне
 Вес бетона марки 200

Расчетная схема

Схема испытаний

Наим. изобр.	Марка	Кол. шт.	Вес кг	
			Марки	Всего
ПЗБ-16А	А-1-160	3	5.57	16.71
	К-10	2	7.58	15.16
	С-2-160	2	1.13	2.26
	С-3-160	1	7.08	7.08
	К-10	4	0.47	1.88
	А-1-160	4	0.76	3.04
	С-3-10	1	2.03	2.03
Итого:			0.93	3.72
			51.88	

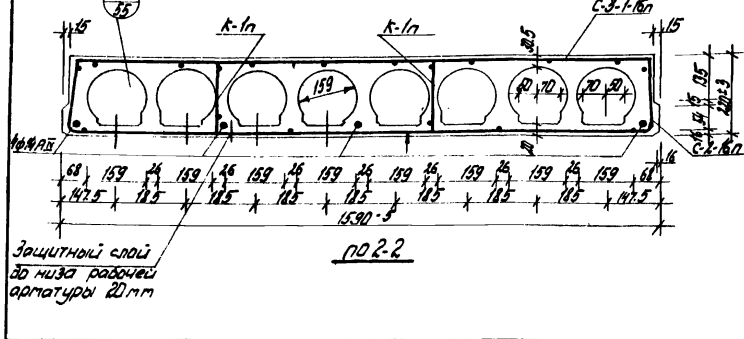
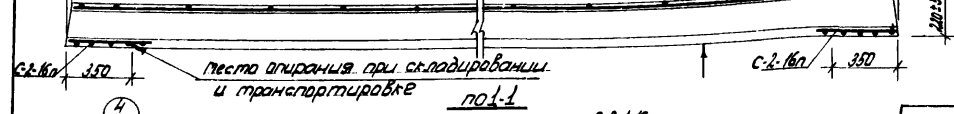
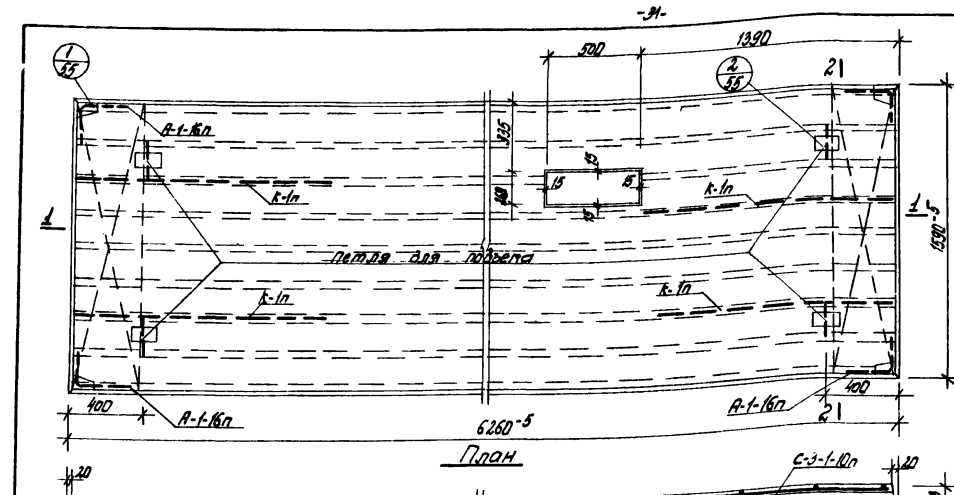
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Вес	кг	2650
Объем бетона	м ³	1.08
Вес стали	кг	51.88
Прибав. трощ. бетона	см	10.65
Прибав. вес метал. на м ² изр.	кг	3.22
Расход метал. на м ² бетон	кг	46.58
Марка бетона		200
Кубовый модуль прочности бетона к моменту перевозки на площадку	кг/см ²	100
		51.88



Примечания

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-82 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 3852-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком \ominus , должна быть подготовлена под шлакелдку.
 4. Решки и кармашки см. листы 36, 37, 38.
- Наим. детали
 Номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗБ-16А.	Серия 467А	Альбом № часть 5	Лист 28	1963
проб. 220933	Колл. Архимап-				7256-07 32



$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$
 $E_p = 61220$

$R_{pr} = 770 \text{ кг/м}^2$
 $R_c = 430 \text{ кг/м}^2$

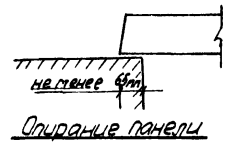
$R_{pr} = \text{разрешенная нагрузка}$
 $R_c = \text{контрольная нагрузка}$
 $q_p = \text{расчетная нагрузка}$ (взять без учета собственного веса) $q_n = \text{нормативная нагрузка}$ (взять без учета собственного веса)
 $E_p = \text{модуль упругости бетона}$ при расчете марк. № 15-11/м

Расчетная сетка **Сетка изготовления**

Спецификация арматуры				
Наимен. издел.	Марка	кол. шт.	Вес кг	
			Марки	Всего
ПЗ-1-16А	Верхняя	4	7.59	30.36
	С-2-16n	2	1.19	2.38
	С-2-1-16n	1	7.06	7.06
	К-1n	4	0.97	3.88
	А-1-16n	4	0.76	3.04
Путь для	4	0.93	3.72	
			Итого:	48.32

Характеристика изделия

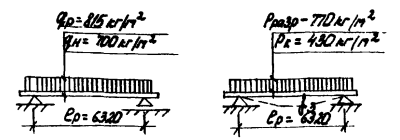
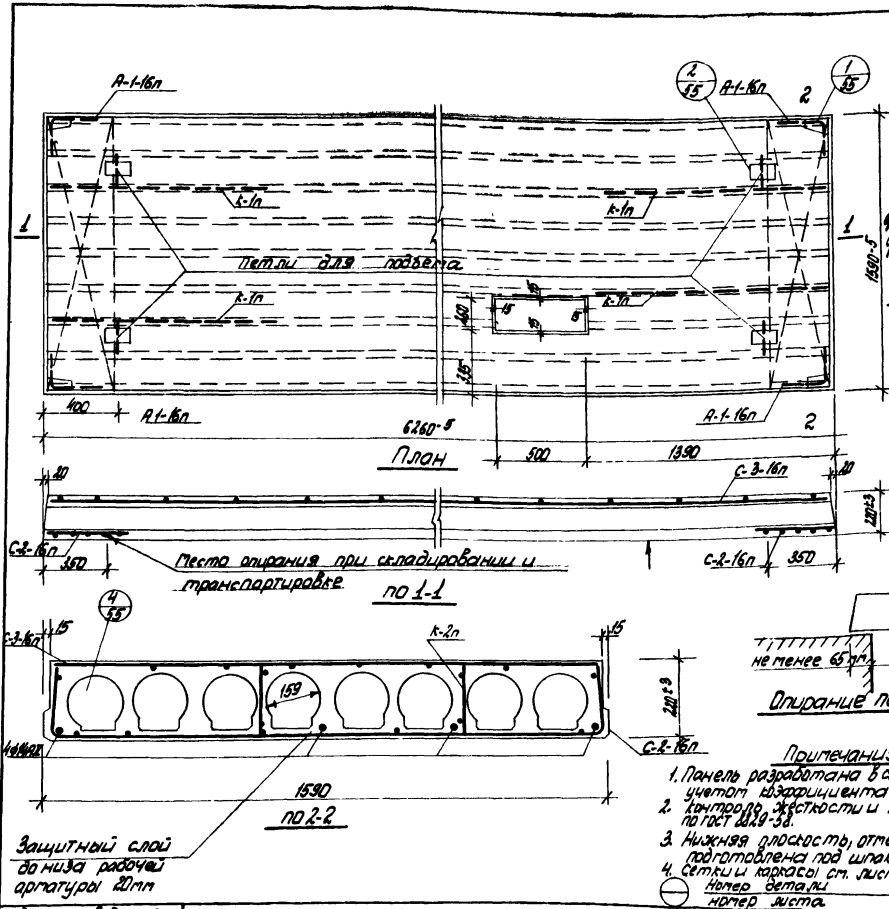
Наименование	Ед. изм.	кол.
Вес	кг	1650
Слой бетона	мм	1.06
Вес стали	кг	48.32
Пробел толщина бетона	см	11.65
Пробел вес металла/ч.д	кг	4.81
Расход металла на 1м ² бетона	кг	48.32
Марка бетона		200
Удельная прочность бетона, кг/см ²		140
Плотность бетона, кг/м ³		2400



- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-VI-62. суче- том коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели произво- дить по ГОСТ 22529-58
 3. Нижняя плоскость, отеченная звуком 1, должна быть подготовлена под шпательку.
 4. Сетки и каркасы ст. листы 36, 37, 38
- номер детали
 ⊖ номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-1-16А	Серия 467А	Альбом II часть 5	Лист 29	1963
---------------------------------	-----------------------------------	------------	-------------------	---------	------

Ин. Жданковская 14/1/74, вып. 1/1963



q₀ = 815 кг/м²
q_н = 200 кг/м²
C_p = 6320

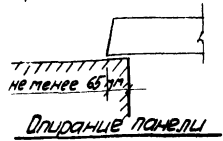
P_к = 430 кг/м²
C_p = 6320

Возв-разрушающая нагрузка без учета собственного веса
P_к - концентрированная нагрузка, значение которой принимается при расчете панели, но не более 400 кг/м² при диаметре панели, но не более 1100 мм

Расчетная схема Схема испытания

Спецификация арматуры				
Наим. издкн.	Марки	кол-во	вес кг	всего
13-2-16A	Ст-16п	4	7.59	30.36
	С-2-16п	1	4.19	2.26
	К-16п	4	7.06	7.06
	А-1-16п	4	0.47	1.88
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	Вязка ф/2	4	0.93	3.72
Итого:			48.32	

Характеристика изделия		
Наименование	ЕД	кол.
Вес бетона	кг	2650
Вес стали	кг	48.32
Объем талы бетона	м ³	1.06
Объем металла на 1 м ² изд.	кг	4.82
Весовый коэффициент на 1 м ² бетона	кг	45.34
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона в возрасте 28 суток на 1 м ² изд.	кг/см ²	5.140



Опора панели

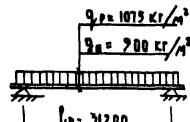
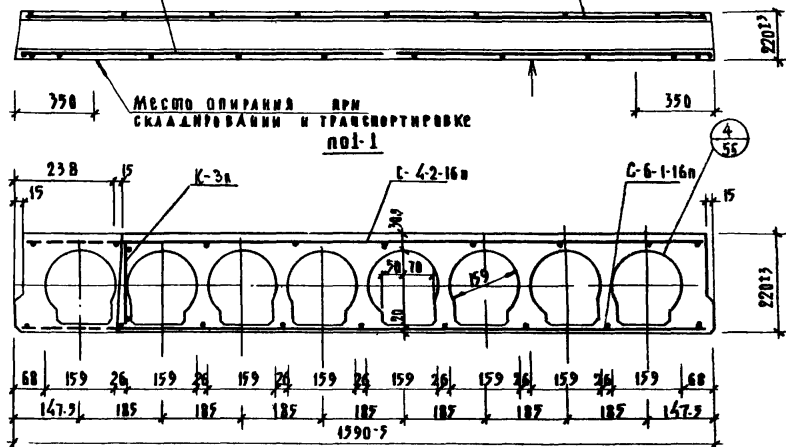
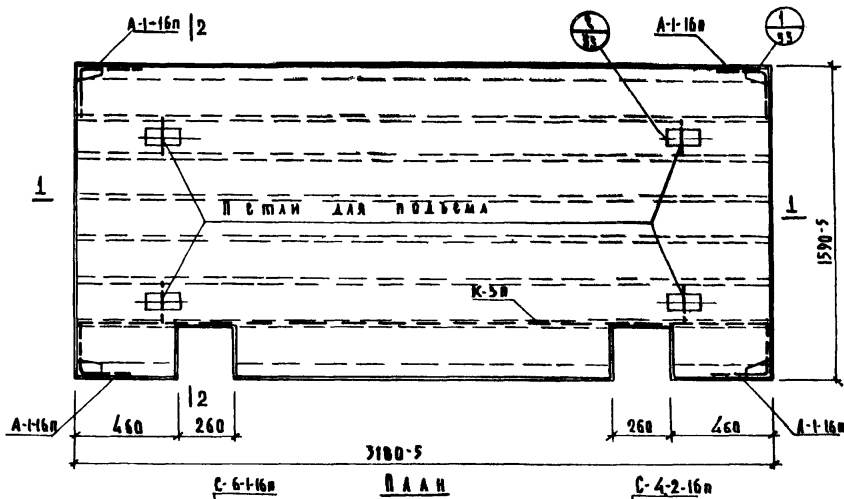
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 162 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$.
 2. Контроль качества и прочности панели производить по ГОСТ 1029-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком †, должна быть подготовлена под шпатель.
 4. Сетки и каркасы ст. листы 36, 37, 38.
- Наименование детали

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20мм

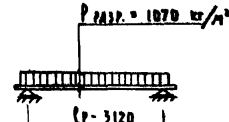
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия 13-2-16A	Серия 467A	Альбом III часть 5	Лист 30	1963
---------------------------------	----------------------------	------------	--------------------	---------	------

Ген. Инженер: И.А. Танковский



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ОКОНЧАЯ
Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА БЕЗ НАБЕЛ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



P разр. - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ
УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				
НАИМЕН. ИЗДАВ.	МАРКА	КОЛ. ШТУК	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
П2-4-16	C-4-2-16п	1	3.64	3.64
	C-6-1-16п	1	8.18	8.18
	K-3 п	1	1.99	1.99
	A-1-16 п	4	0.76	3.04
	ПЕКАН Ф12	4	0.93	3.72
Итого:			20.57	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ		
НАИМЕНОВАНИЯ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ВЕС	КГ	1300
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.52
ВЕС СТАЛИ	КГ	20.57
ПРИВВ. ТОЛЩИНА БЕТОН	СМ	10.47
ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕТ.	КГ	4.07
РАСХВЛ. МЕТАЛ. НА 1М ² БЕТ.	КГ	48.49
МАРКА БЕТОНА	-	200

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП В 1-62 с учетом коэффициента условий работы ПТ-1.1
2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ В029-58.
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шлакобетон.
4. Сетки и каркасы см. листы 39, 40



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

П А Н Е Л Ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П2-4-16.

ВЕРИЯ
467А

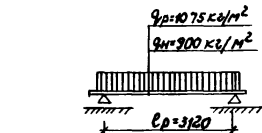
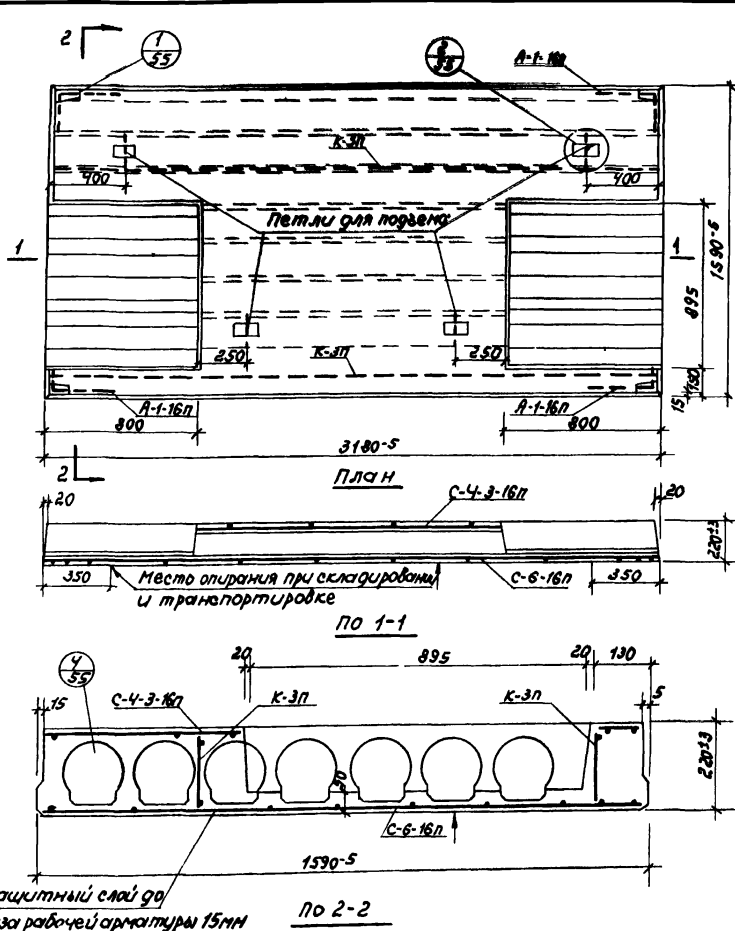
АЛБОМ №
ЧАСТЬ 5

ЛИСТ
33

1963.

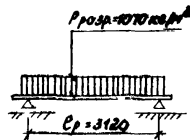
44-7256-07

7256-07 34



q_р - расчетная нагрузка
q_н - нормативная нагрузка

Расчетная схема



q_{рзр} - разрушающая нагрузка без учета собственного веса

Схема испытания

Спецификация арматуры				
Наимен. издел.	Марка	К-во шт.	Вес кг	
			марки	всего
п2-5-16	С-4-3-16п	1	3.64	3.64
	С-6-16п	1	8.18	8.18
	К-3п	2	1.99	3.98
	А-1-16п	4	0.76	3.04
	Петля №2	4	0.93	3.72
			Итого	23.56

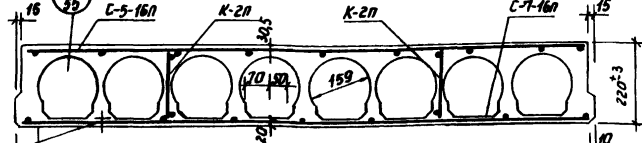
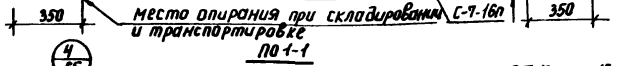
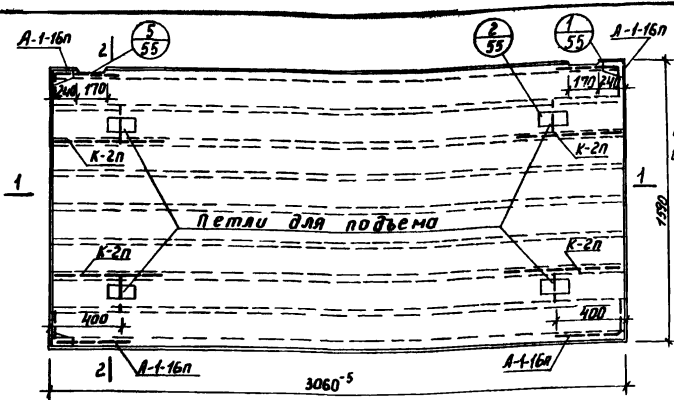
Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	1430
Объем бетона	м³	0.57
Вес стали	кг	22.56
Привед. толщ. бетона	см	11.5
Привед. вес металла	кг	4.55
Расход металла на 1 м² бет.	кг	39.5
Марка бетона	-	200

Примечания:

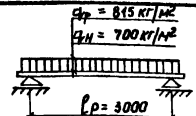
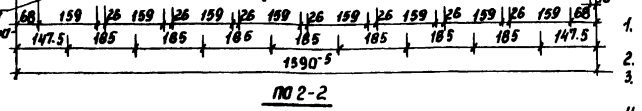
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-8-62 с учетом коэффициента условий работы $\eta=1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ∇ должна быть подготовлена под штукатурку.
4. Ветки и каркасы см. листы 39, 40

○ номер детали
○ номер листа

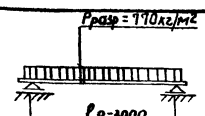
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-5-16	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 34	1983
---------------------------------	---------------------------	------------	--------------------	---------	------



защитный слой от низа рабочей арматуры 15мм



Чр-расчетная нагрузка включая вес панели
 Чн-нормативная нагрузка
 Расчетная схема



Рразр-разрушающая нагрузка без учета собственного веса
 Схема испытания

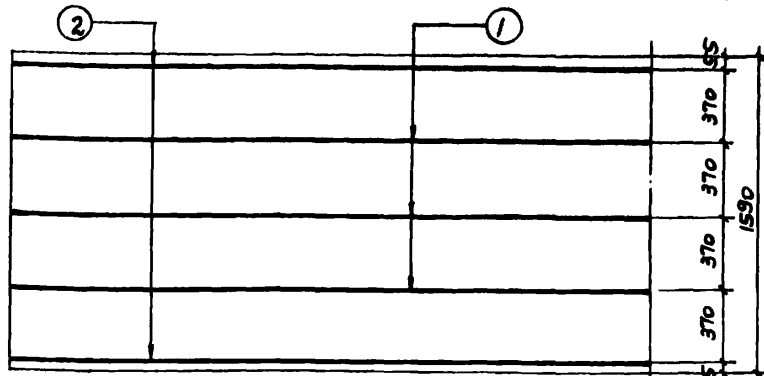
Наим. издел.	Марка	кол. штук	Вес кг	
			марки	всего
ПЧ-16А	С-5-160	1	3.53	3.53
	С-2-160	1	7.94	7.94
	К-20	4	0.22	0.88
	ПЕТЛЯ Ф12	4	0.93	3.72
А-1-16п	4	0.76	3.04	
			Итого:	19.11

Наименование	Ед. изм.	кол.
Вес	кг	1270
Объем бетона	м³	0.61
Вес стали	кг	19.11
Приб. вес металла на 1м² изд.	кг	3.92
Расход металла на 1м² бетона	кг	37.57
Марка бетона	—	200

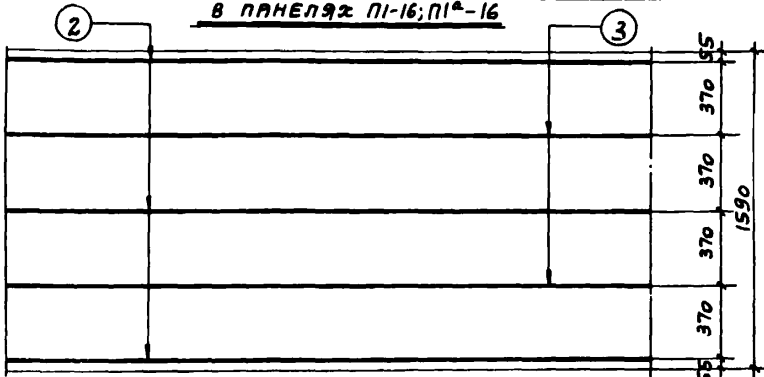
Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы $\eta=1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели выполнять по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шлаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 37,40
- Намер детали
 Намер листа

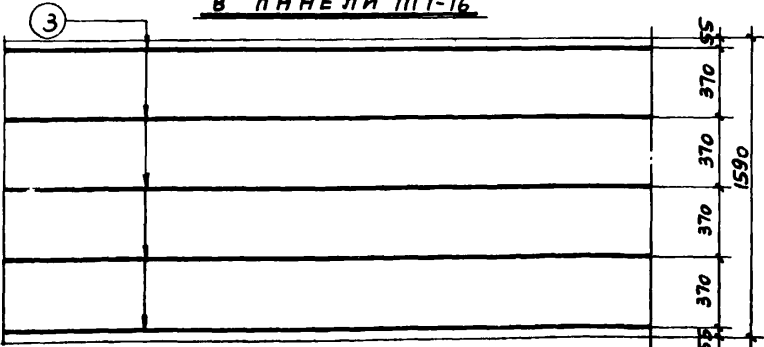
изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЧ-16А	Серия 467А	Альбом III Часть 5	Лист 35	1963
---------------------------------	--------------------------	------------	--------------------	---------	------



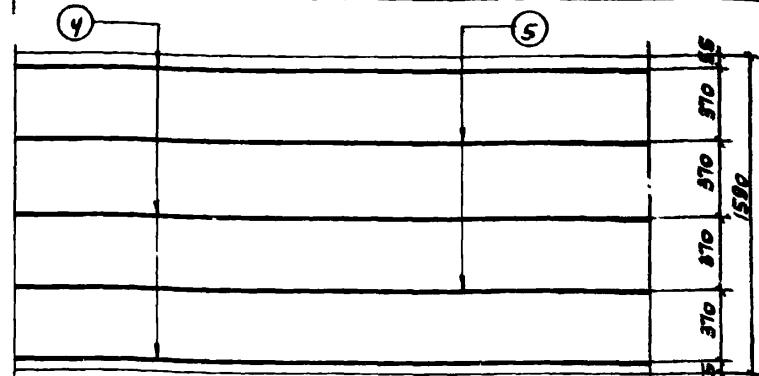
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В ПАНЕЛЯХ П1-16; П1А-16



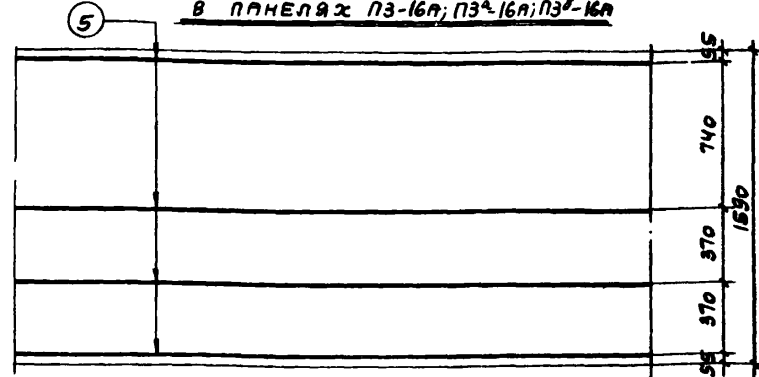
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В ПАНЕЛИ П1Т-16



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
ПАНЕЛЯХ П1-4-16; П1А-4-16



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
В ПАНЕЛЯХ П3-16А; П3А-16А; П3В-16А



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В
ПАНЕЛЯХ П3-1-16А; П3-2-16А

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61 ϕ 12АУ; ϕ 14АУ; ϕ 16АУ $R_{yk} = 6000 \frac{H}{mm^2}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Наимен.	Ин. поз.	ϕ мм	L мм	K шт.	nL м	ВЕС. КГ	
						Ин. поз.	ВСЕГО
Отделен. стержни	1	12АУ	6390	1	6,39	5,67	5,67
	2	14АУ	6390	1	6,39	7,72	7,72
	3	16АУ	6390	1	6,39	10,08	10,08
	4	12АУ	6270	1	6,27	5,57	5,57
	5	14АУ	6270	1	6,27	7,59	7,59

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИНЯТОЕ НАТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ $\sigma_s > 5200 \text{ кг/см}^2 \pm 800 \text{ кг/см}^2$
2. РАСЧЕТ УДЛИНЕНИЯ ΔL ПРОИЗВЕДЕН ИЗ УСЛОВИЯ ДЛИНЫ СТЕРЖНЯ В ИЗДЕЛИИ РАВНОЙ 6380 мм.

Изделия заводского изготовления

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

СЕРИЯ 467А

АЛБОМ ІІ ЧАСТЬ 5

Лист 36

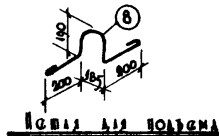
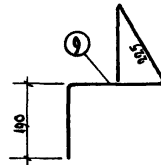
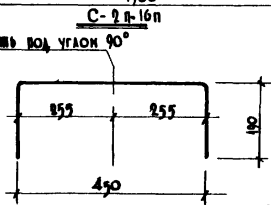
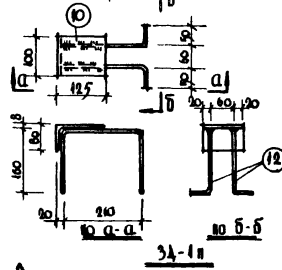
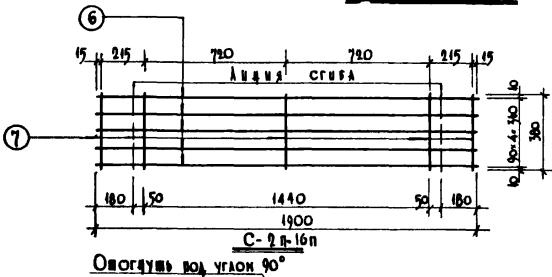
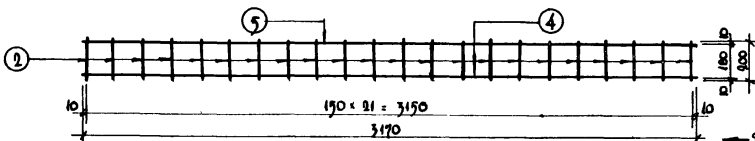
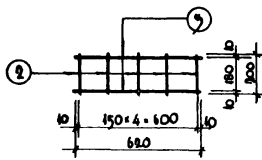
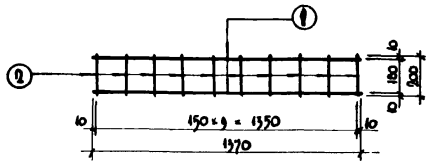
1963

Пров 630/25 0975

Кон. Шелф-

7256-07 40

№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА
№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА	№ ПОЛ. ПУШКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ									
МАРКА	№Н	№ОУ	Ø	L	n	Пл	Вес кг		
							1 ПОУ	ВСЕГО	
И-1и	1	4Б1	1570	2	2,74	0,27			0,47
	2	4Б1	200	10	0,00	0,00			
И-2и	2	4Б1	800	5	1,00	0,10			0,08
	3	4Б1	680	2	1,24	0,12			
И-3и	2	4Б1	200	22	4,40	0,43			1,99
	4	8Аи	3170	1	3,17	1,25			
С-2-16и	6	4Б1	1900	5	9,50	0,94			4,15
	7	4Б1	390	5	1,90	0,19			
И-1и-16	8	12А1	1050	1	1,05	0,75			0,95
	9	12А1	850	1	0,85	0,76			
3А-1	10	Ø30	100	1	0,10	1,25			2,05
	11	Ø30	650	2	1,26	0,78			

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5181-51 Ø 8А-III	R _k = 4000 кг/см²
ПРОФИЛЬ КОЛОДОТРУБНАЯ ПО ГОСТ 6727-53 Ø 3Б1 и 4Б1	R _k = 5500 кг/см²
ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III - ПО ГОСТ 5181 ПО 12	R _k = 2400 кг/см²

ПРИМЕЧАНИЯ:

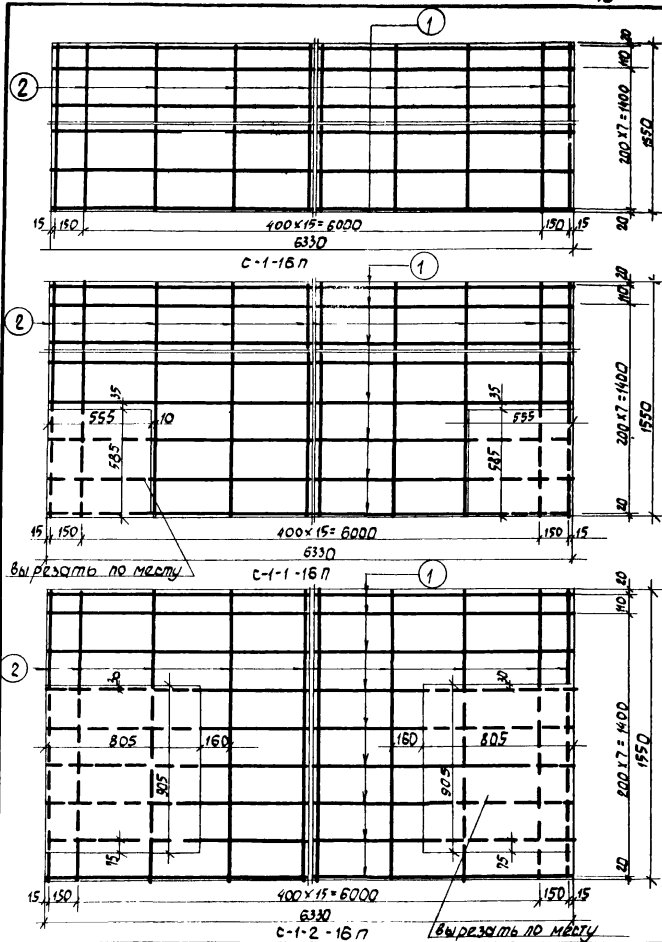
Сварка сетки и каркас выполнять по ТУ 73-56

Производитель: заводская изготовительница	МАТЕРИАЛЫ, СЕТКА С-2-16и, АРКАР А-1-16и, ПИКАЯ, ЗАКАПКАЯ 3А-1и	САМА 467А	АРКАР III ЧАСТЬ 5	Лист 37	1963
---	--	-----------	-------------------	---------	------

ИН-7256-с-

7256-07/41

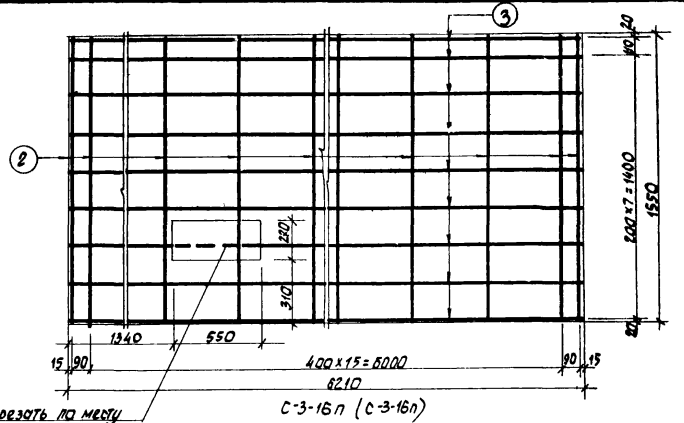
40



вырезать по месту
для С-3-1-16п

вырезать по месту

вырезать по месту



Спецификация арматуры							
Наим.	мм поп	φ мм	ℓ мм	п шт	м м	Вес кг 1 пог	Всего
С-1-16п	1	48Т	5330	9	56.97	5.64	7.17
	2	38Т	1550	18	27.90	1.53	
С-1-1-16п	1	48Т	6330	9	56.97	5.64	7.17
	2	38Т	1550	18	27.90	1.53	
С-1-2-16п	1	48Т	6330	9	56.97	5.64	7.17
	2	38Т	1550	18	27.90	1.53	
С-3-16п	3	48Т	6210	9	55.89	5.53	7.06
С-3-1-16п	2	38Т	1550	18	27.90	1.53	

Примечание:

сварные сетки выламывать по ГУТЗ-56.

Характеристика арматуры	
проволока холоднотянутая класса В1	№ 5509 ^{к1} /ср

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
УЗГОТОВЛЕНИЯ

Сетки С-1-16п С-3-16п

Серия
467Р

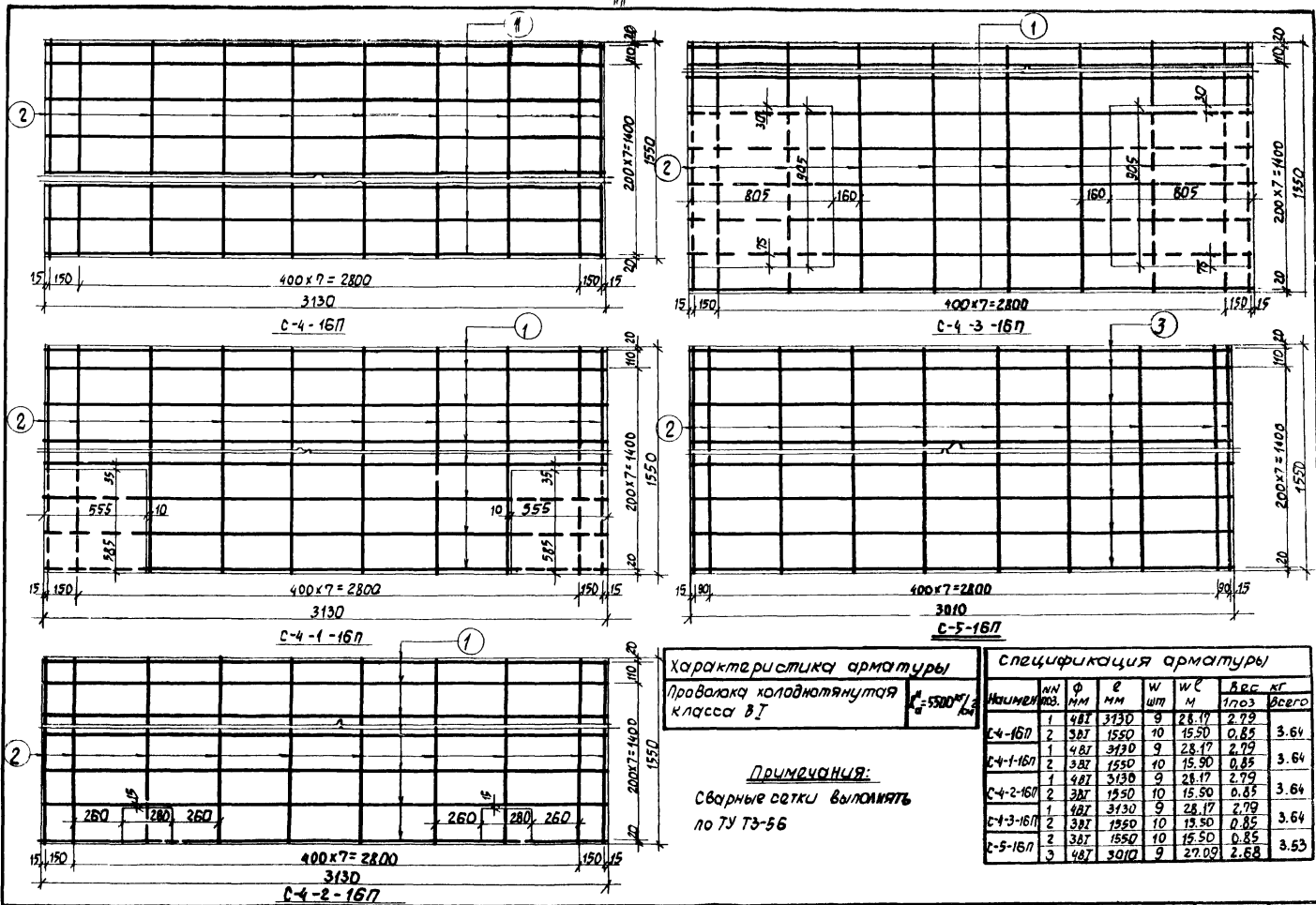
Альбом III
часть 5

Лист
38
1963

Проб СГ 1124

Копир Фелкс-

7256-07 42



Характеристика арматуры
 Проволока холодотянутая
 класса ВТ
 $\sigma_s = 5500 \text{ кг/см}^2$

Спецификация арматуры

Наименов.	мм	Ф	L	W	W _с	Вес кг	
						шт	м
С-4-16П	1	48T	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	38T	1550	10	15.50	0.85	
С-4-1-16П	1	48T	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	38T	1550	10	15.50	0.85	
С-4-2-16П	1	48T	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	38T	1550	10	15.50	0.85	
С-4-3-16П	1	48T	3130	9	28.17	2.79	3.64
	2	38T	1550	10	15.50	0.85	
С-5-16П	2	38T	1550	10	15.50	0.85	3.53
	3	48T	3010	9	27.09	2.68	

Примечания:
 Сварные сетки выкладывать
 по ТУ 73-56

Изделия заводского
 изготовления

сетки С-4-16П - С-5-16П

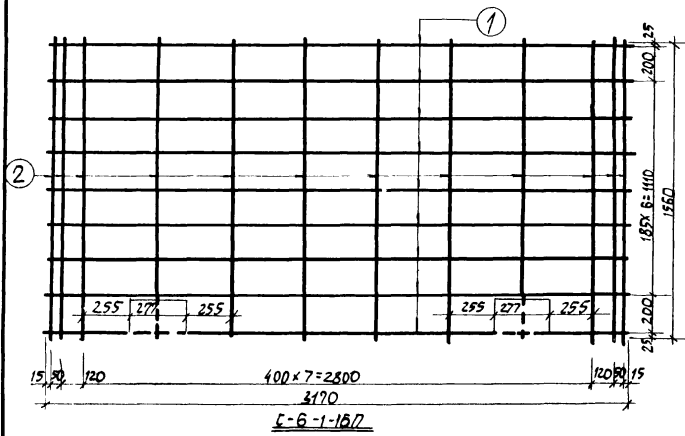
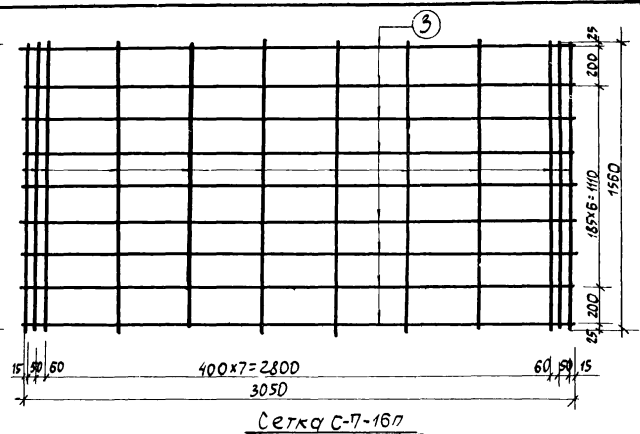
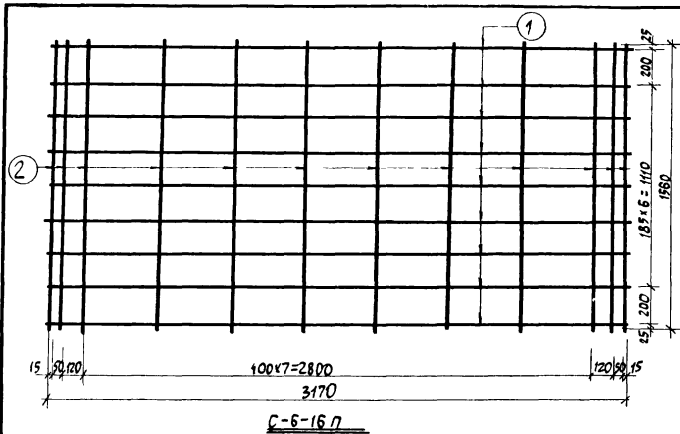
Серия
 467А

Альбом №
 40476 5

Лист
 39
 1963

Пров *[signature]*

Копир Фокус



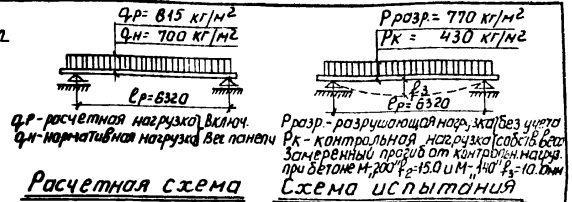
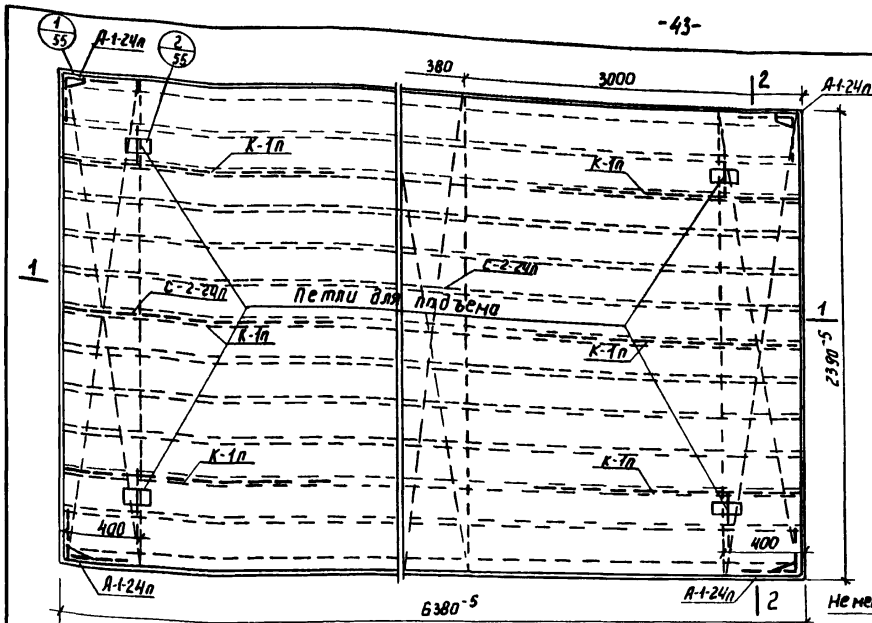
Спецификация арматуры

Наим	мм	φ	e	п	пР	Вес кг	
						шт	м
С-6-16П	2	16П	3170	9	28.53	6.33	8.18
						12	
С-6-1-16П	2	16П	3170	9	28.53	6.33	8.18
						12	
С-7-16П	2	16П	1560	12	18.72	1.85	7.94
						3	

Характеристика арматуры

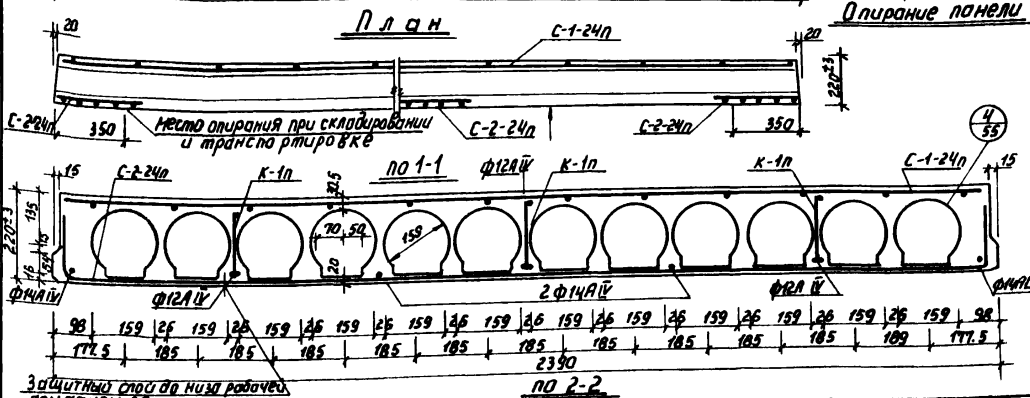
Сталь горячекатаная периодиче- ского профиля класса А III	φ _к =400 ^{кв} 20
Проволока холоднотянутая класса В I	φ _к =550 ^{кв}

Примечание:
Сварные сетки выполнять
по ТУ 73-56



Спецификация арматуры

Наименование издел.	Марка	К-во шт.	Вес кг	Марки ВСР20
П-24	Отостержки	3	5.87	17.01
	отстержки	4	7.72	30.88
	С-1-24п	1	8.14	8.14
	С-2-24п	3	1.60	4.80
	К-1п	6	0.47	2.82
	А-1-24п	4	0.75	3.04
Петли для	4	1.27	5.08	
			Итого:	71.77

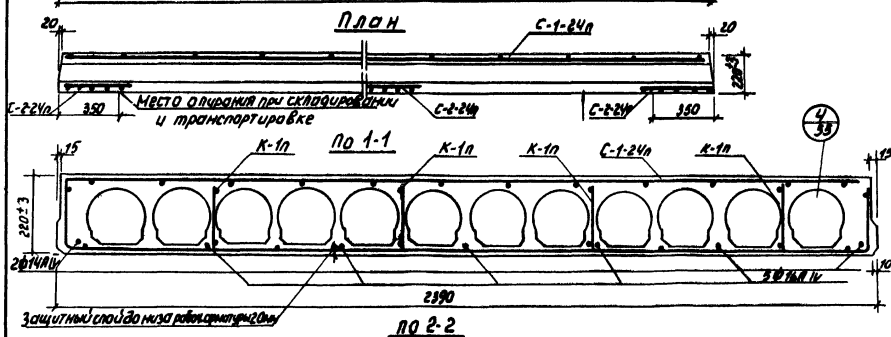
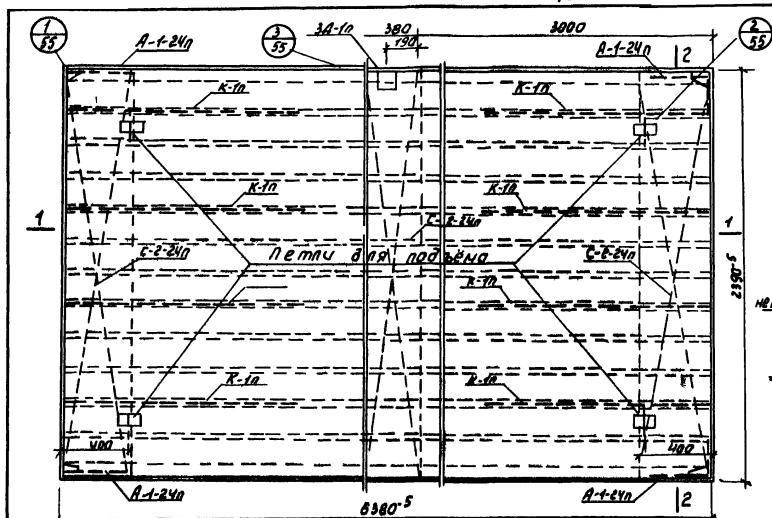


Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	Колич-во
Вес	кг	4050
объем бетона	м³	1.62
Вес стали	кг	71.77
Привед. толщина бетона	см	10.5
Привед. вес металла	кг	44.71
Расход металла на 1 м² бетона	кг	44.10
Марка бетона		200
Кубовая прочность бетона к моменту передачи нагрузки	МПа	> 140

- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП 11-1-82 с учетом казфизм п-1-1
 2. Контроль жесткости прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость отмечена знаком, обозначающим положение под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы снизу листы 51,52,53
- Номер детали
○ Номер листа

Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П1-24	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 41	1963
---------------------------------	-------------------------	------------	--------------------	---------	------

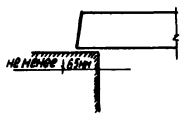


$q_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $q_m = 900 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 6320$

$R_{разр} = 1070 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 630 \text{ кг/м}^2$
 $R_{конт}$

q_p - расчетная нагрузка, включая собственный вес панелей
 q_m - нормативная нагрузка, вес панелей
 $R_{разр}$ - разрешенная нагрузка без учета собственного веса
 R_k - нормативная нагрузка
 Замеренный пролет от контрольных точек при бетоне марки М40 4-10 см при бетоне марки М40 4-16 см в зависимости от класса бетона

Расчетная схема



Опирание панели

Наимен. изобр.	Марка	кол-во шт.	Вес кг	
			марки	Общий
ПТ-24	стд стержни	2	7.72	15.44
	стд стержни	5	10.07	50.35
	С-2-24л	3	1.60	4.80
	С-1-24л	1	8.14	8.14
	К-1л	8	0.47	3.76
	В-1-24л	4	0.76	3.04
	ПЕТЛЯ Ф14	4	1.27	5.08
3А-1л	4	2.03	2.03	
Итого			92.84	

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	4050
Объем бетона	м ³	1.62
Вес стали	кг	92.84
Привед толщина бетона	см	10.50
Привед вес металла на 1 м ² изобр	кг	6.08
Расход металла на 1 м ² бетона	кг	56.42
Марка бетона	—	200
Удельная прочность бетона при R _п / R _к при среднем нормальном классе	кг/см ²	7.140

При мечания:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП П.В. 1-52 с учетом коэффициента уменьшения.
2. Контроль жесткости и прочности панели производится по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53.

○ Намер детали
 ○ Намер листа

изделия заводского изготовления

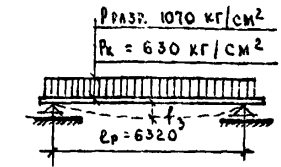
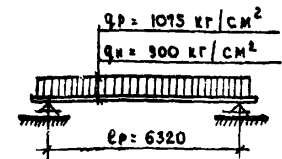
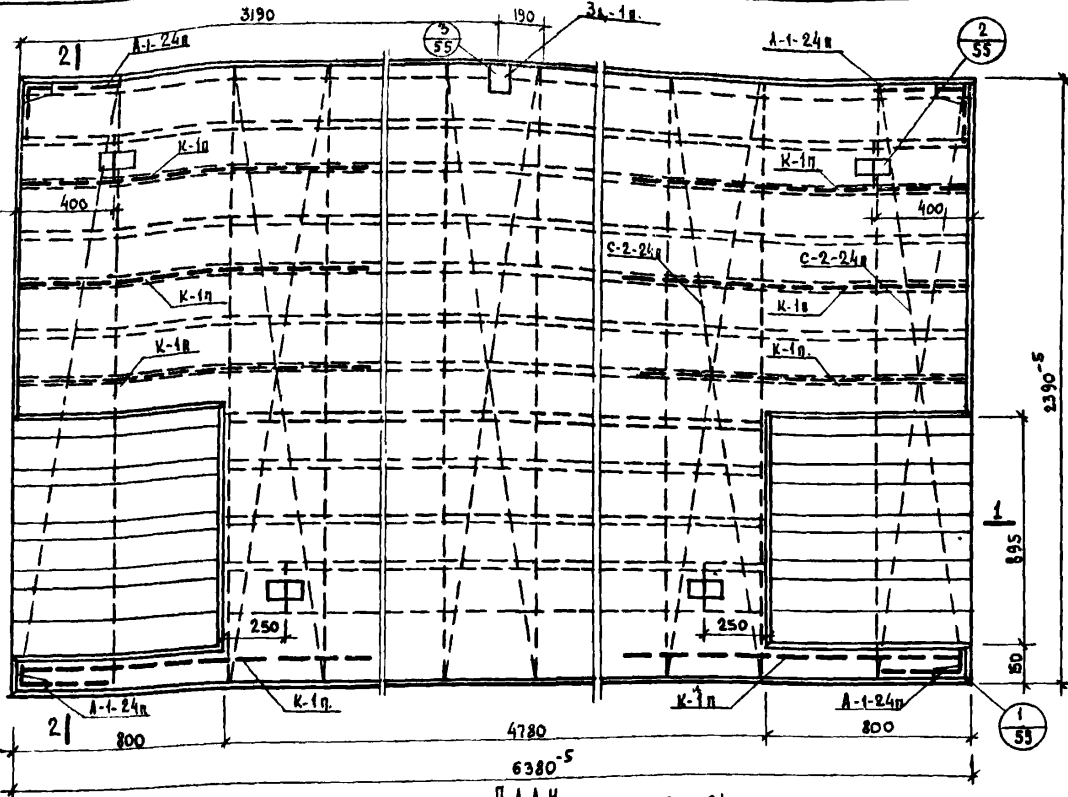
Панель перекрытия ПТ-24

Серия 467А

Альбом III часть 5

Лист 43

1963



qр = РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая
qн - нормативная нагрузка) ВОЗ ПАНСЛИ

Рразр - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА ВОЗ УЧАСТКА
Рк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (совместно с
замороженный прогиб от контрольной
нагрузки при бетоне марки 200, Rз=20мм.
при бетоне марки 140, Rз=16мм.)

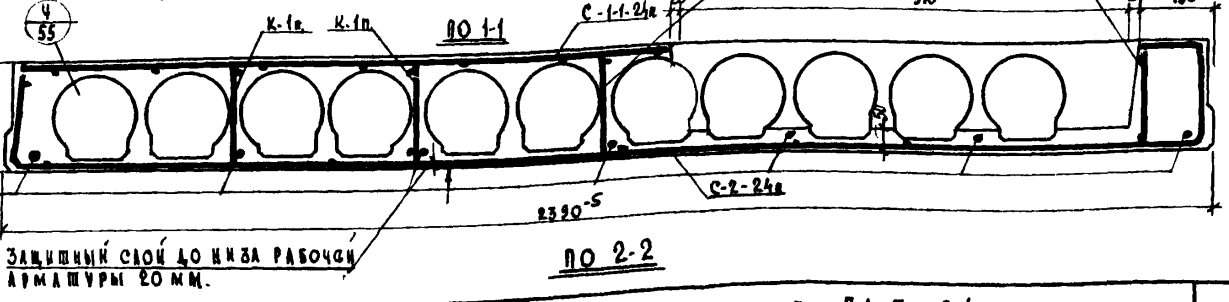
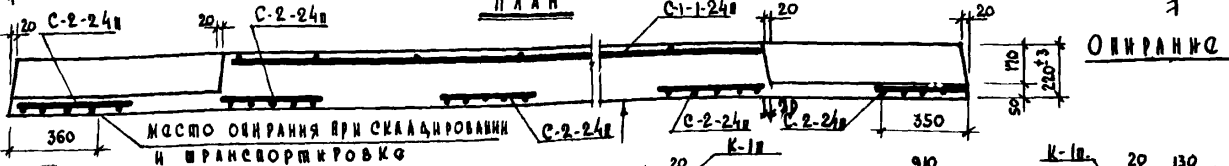
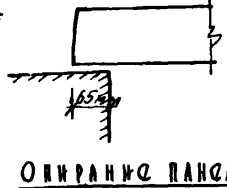
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Наименов. издач.	МАРКА	К-во на изд.	ВЕС КГ.	
			МАРКИ	ВСЕГО
П1-3-24	ОАД, ст. Ф16АУ	7	10.07	70.49
	С-1-1-24л	1	8.37	8.37
	С-2-24л	5	1.60	8.00
	К-1п	8	0.47	3.76
	3а-1п	1	2.03	2.03
	А-1-24л	4	0.76	3.04
	панель Ф14	4	1.27	5.08
ИТОГО				100.77

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ

Наименование	ЕД. изм.	К-во
ВЕС	КГ	4325
ОБЪЕМ БЕТОНА	М3	1.73
ВЕС СТАЛИ	КГ	100.77
ПРИБ. ПОЛН. БЕТОНА	СМ.	11.3
ПРИБ. ВЕС МАТ. НА 1М3 БЕТ.	КГ	6.68
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М3 БЕТ.	МГ	58.25
МАРКА БЕТОНА	-	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПРИБ. НА КРОМ. ПРИБЕЛ. НАБЛ.	КГ/СМ²	140



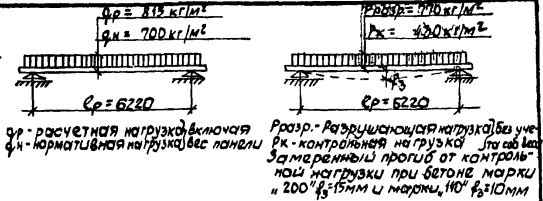
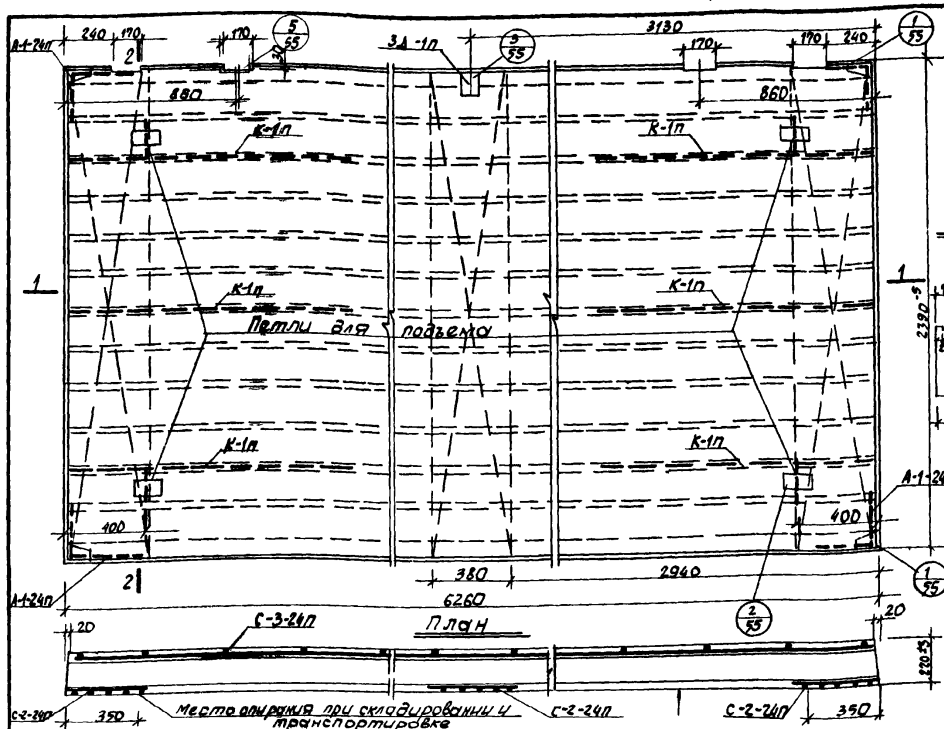
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП IV-B-68 с учетом коэффициента условий работы $m=1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, обозначенная знаком \uparrow , должна быть подготовлена под опалку
 4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

П А Н С Л Ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П 1-3-24

Серия 467А	Альбом Часть 5	Лист 44	1963
---------------	-------------------	------------	------

КБ
 ГОСПРОЕКТОР
 ГЛАВНОУСТРОИТЕЛЬ
 ГЛАВПРОЕКТОР
 НАЧ.ОТД.
 НАЧ.К-ТА
 НАЧ.С-ТА
 НАЧ.К-ТА
 НАЧ.С-ТА
 НАЧ.К-ТА



Расчетная схема

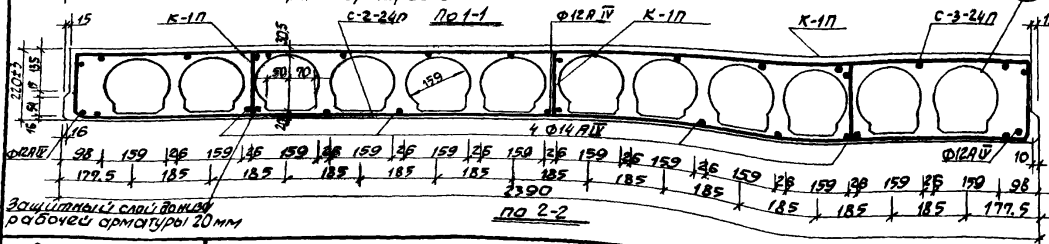
Схема испытания

Спецификация арматуры

ИЛИЧН. УЗЛА.	Марка	Кол. марк.	Вес кг	
			Марки	Общий
ПЗ-24А ПЗ ^а -24А	Отст. Ф2	3	5.58	16.74
	Отст. Ф4	4	7.59	30.36
	С-3-24П	1	8.08	8.08
	С-2-24П	3	1.60	4.80
	К-1П	6	0.47	2.82
	А-1-24П	4	0.76	3.04
	3А-1П	1/8	3.03	2.03/16.24
	Литин Ф14	4	1.27	5.08
			Итого	77.94/87.14

Характеристика изделий

Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	4000
Объем бетона	м³	1.60
Вес стали	кг	72.94/87.14
Привед. толщ. бетона	см	10.5
Привед. вес металла на м³ бетона	кг	4.48/5.80
Расход металла на м³ бетона	кг	45.59
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона на м³ бетона	кг/см²	7.140



Защитный слой бетона рабочей арматуры 20 мм

Панель перекрытия

ПЗ-24А; ПЗ^а-24А

1. Панель разработана в соответствии с СНиП IV-8-66.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производится по ГОСТ 2229-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под штукатурку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53.
- Номер детали
номер листа

Пров. 62

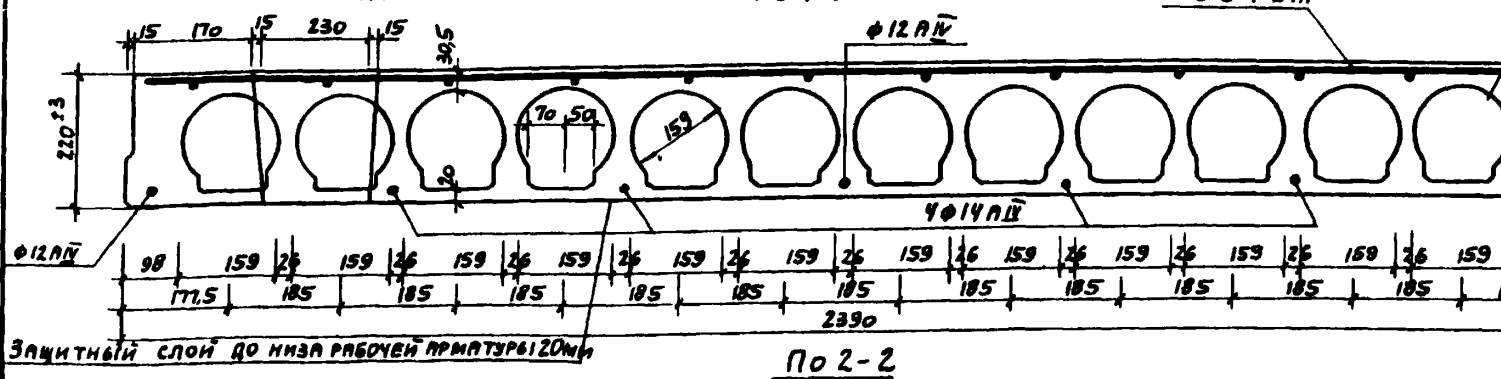
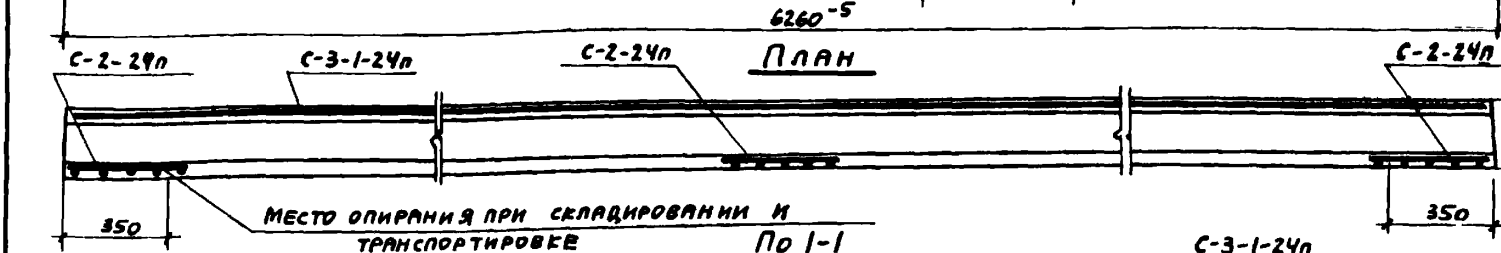
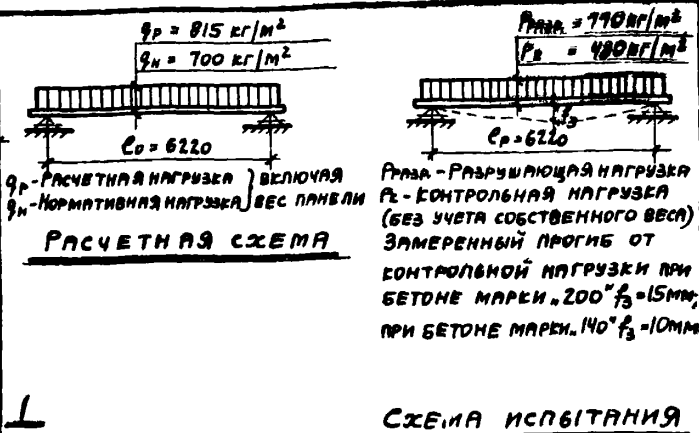
Копир. Фольг.

Серия
467А

Альбом III
часть 5

Лист
45

1963



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

Наимен. изд.	МАРКА	Кол на марку	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ОБЩИЙ
ПЗ-1-24А	Отд. ст. φ12	3	5,58	16,74
	Отд. ст. φ14	4	7,59	30,36
	С-3-1-24n	1	8,14	8,14
	С-2-24n	3	1,60	4,80
	К-1n	6	0,47	2,82
	А-1-24n	4	0,76	3,04
	3д-1n	4	2,03	8,12
	Петля φ14	4	1,27	5,08
Итого:			79,10	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	Ед изм	К-ВО
ВЕС	кг	4000
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1,60
ВЕС СТАЛИ	кг	79,10
Прив. толщ. БЕТОНА	см	10,5
Прив. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м³ изд.	кг	5,29
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м³ БЕТ.	кг	49,38
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НАПЕТАРЬЕ ФАДР	кг/см²	7140

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И П В. 1-68.
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58.
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ
- НОМЕР ДЕТАЛИ
○ НОМЕР ЛИСТА

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-1-24А	СЕРИЯ 467А	АЛБДОМ II ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 46	1963
---------------------------------	----------------------------	------------	-------------------	---------	------

Пров. 03/25 0971

Коп. Шкаф

7256-07 50

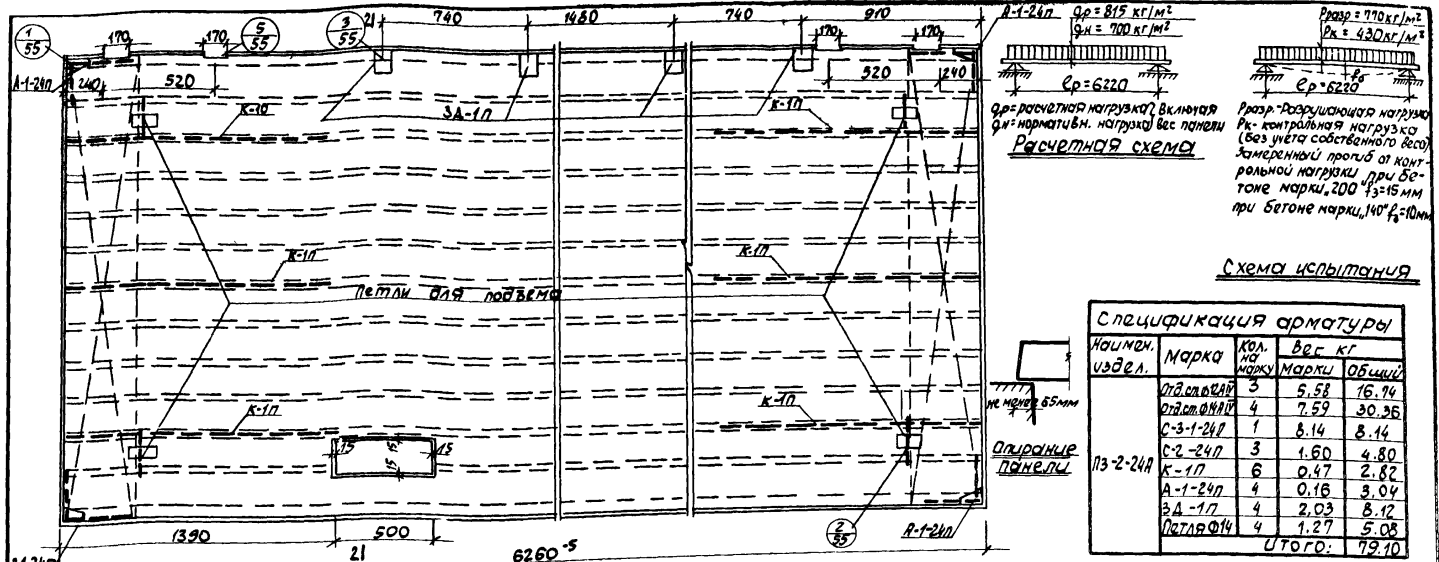
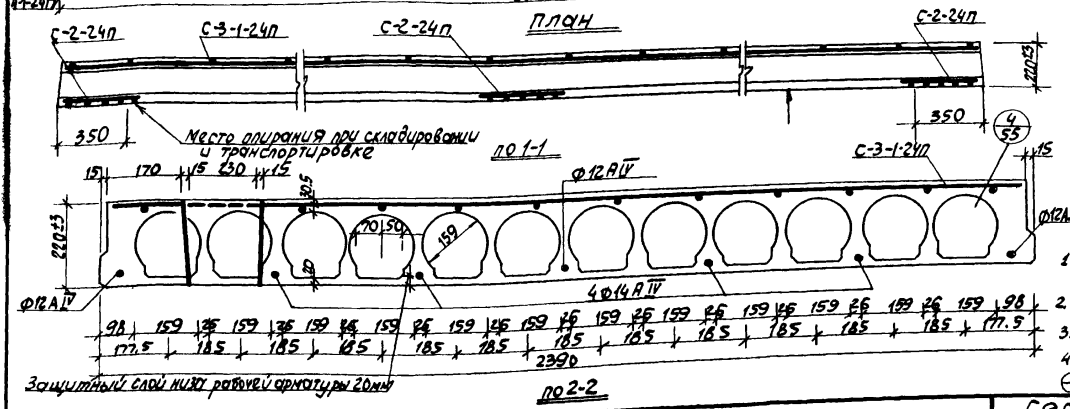


Схема испытания

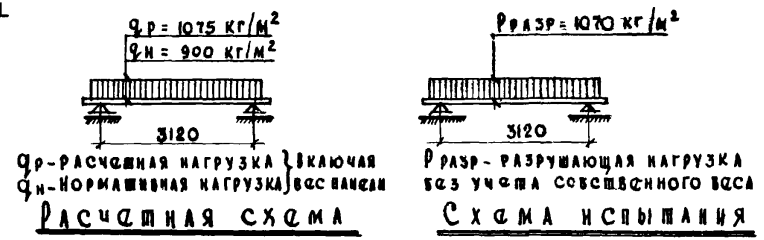
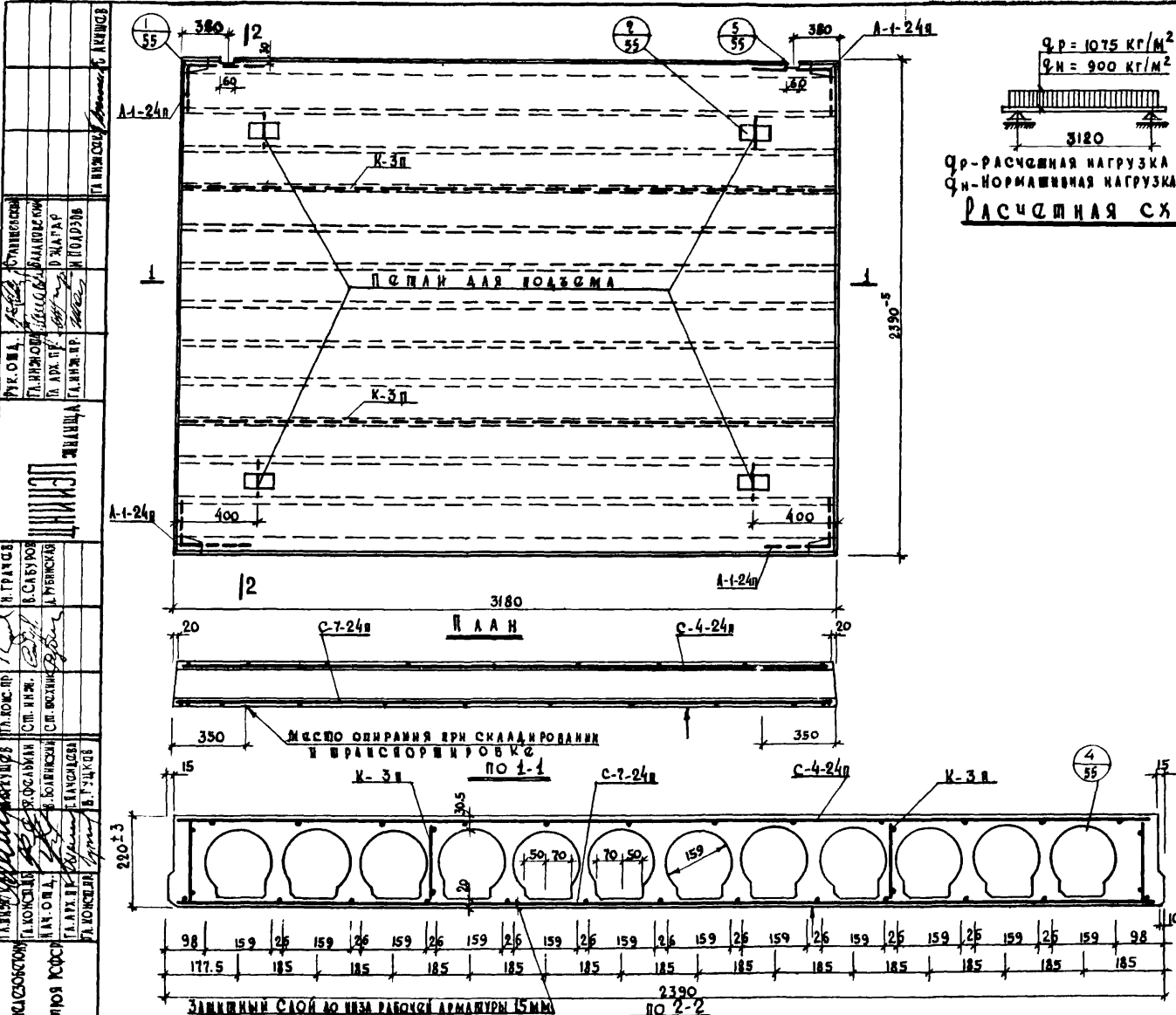
Наимен. издел.	Марка	кол. по марке	вес кг	Общий
ПЗ-2-24А	Сталь АIII	3	5.58	16.74
	Сталь АII	4	7.59	30.36
	С-3-1-24п	1	8.14	8.14
	С-2-24п	3	1.60	4.80
	К-1п	6	0.47	2.82
	А-1-24п	4	0.16	0.64
	ЗД-1п	4	2.03	8.12
	Плетар Ф14	4	1.27	5.08
Итого:			79.10	

Наименование	ЕД. ИЗМ.	Кол-во
Вес	кг	4000
Объем бетона	м³	160
Вес стали	кг	79.10
Прив. толщ. бетона	см	10.5
Прив. вес металла на 1 м³ издел.	кг	5.29
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	49.38
Марка бетона		Б20
Кубовая прочность бетона к моменту опалубки на 1 м² поверхности	кг/см²	7.140

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Панель разработана в соответствии с СНиП 78-1-88 с учетом коэффициента условий работы $\gamma = 1.1$.
 2. Нижняя плоскость, отмеченная эллипсом, должна быть подготовлена под штукатурку.
 3. Контроль жесткости и прогиба панели выполнять по ТУ 73-56.
 4. Сетки и каркасы см. листы 51, 52, 53.
- ⊖ Номер детали
⊙ Номер листа



Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЗ-2-24А	Серия	А 60 см III	Лист	1963
		467А	Часть 5	47	
Пров. №	Копир. 900КС-1	7256-07 51			



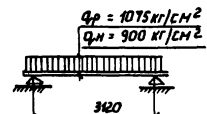
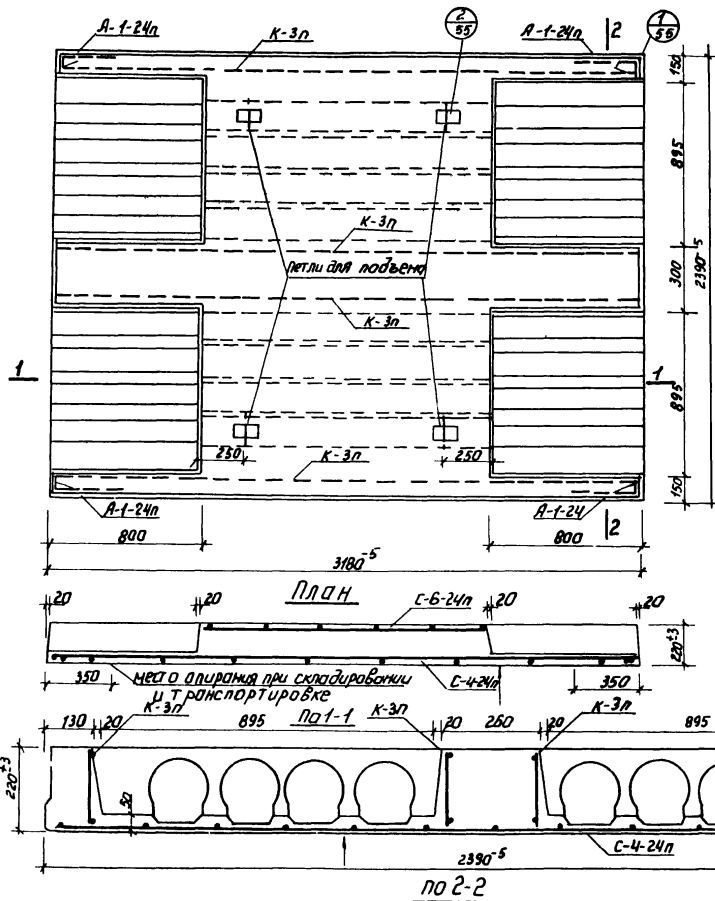
НАИМЕН. ИЗДАТ.	МАРКА	КОЛ-ВО НА МАРКУ	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ОБЩИЙ
П2-24	С-4-24п	1	4.16	4.16
	С-7-24п	1	11.94	11.94
	К-3п	2	1.99	3.98
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	ПЕША Ф12	4	0.93	3.72
			ИТОГО	26.84

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	2030
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.81
ВЕС СТАЛИ	КГ	26.84
ПРИВ. ПОЛЦ. БЕТОНА	СМ.	10.65
ПРИВ. ВЕС ИШЛАЛЛ (М ² ИЗД.)	КГ	3.71
РАСХОД ИШЛАЛЛ НА 1 М ³ ВСП.	КГ	34.81
МАРКА БЕТОНА	-	200

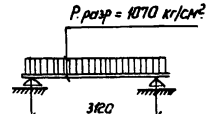
- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ПАНДЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И П Д В 1-68 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦ. М 11
 2. КОНТРОЛЬ ЭНЕРГЕТИКИ И ПРОЧНОСТИ ПАНДЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОШТРЕПЕНА ЗНАКОМ ∇ , ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ПЛАКАТ В КВ.
 4. СЪЕЖКИ И КАРКАСЫ СМОТРИ ЛИСТЫ 52, 54

○ — НОМЕР АШЛАЛ
 ○ — НОМЕР ЛИСТА

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВАЩИЯ	П А Н Д Е Л ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П 2 - 2 4	СЕРИЯ 467 А	АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 48	1963
--------------------------------	--	-------------	------------------	---------	------



$q_p = 1075 \text{ кг/см}^2$
 $q_n = 900 \text{ кг/см}^2$
 qр - расчетная нагрузка включая
 qн - нормативная нагрузка без учета
 собственного веса
Расчетная схема



$P.разр = 1070 \text{ кг/см}^2$
 P.разр - разрушающая нагрузка без
 учета собственного веса
Схема испытания

Спецификация арматуры				
наимен. издел.	Марка	К-во шт	Вес Марки	кг Всего
П2-3-24	С-7-24п	1	11.94	11.94
	С-6-24п	1	2.41	2.41
	К-3п	4	1.99	7.96
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	СЕТКА Ф12	4	0.93	3.72
			Итого	29.07

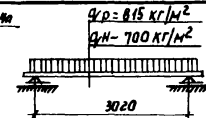
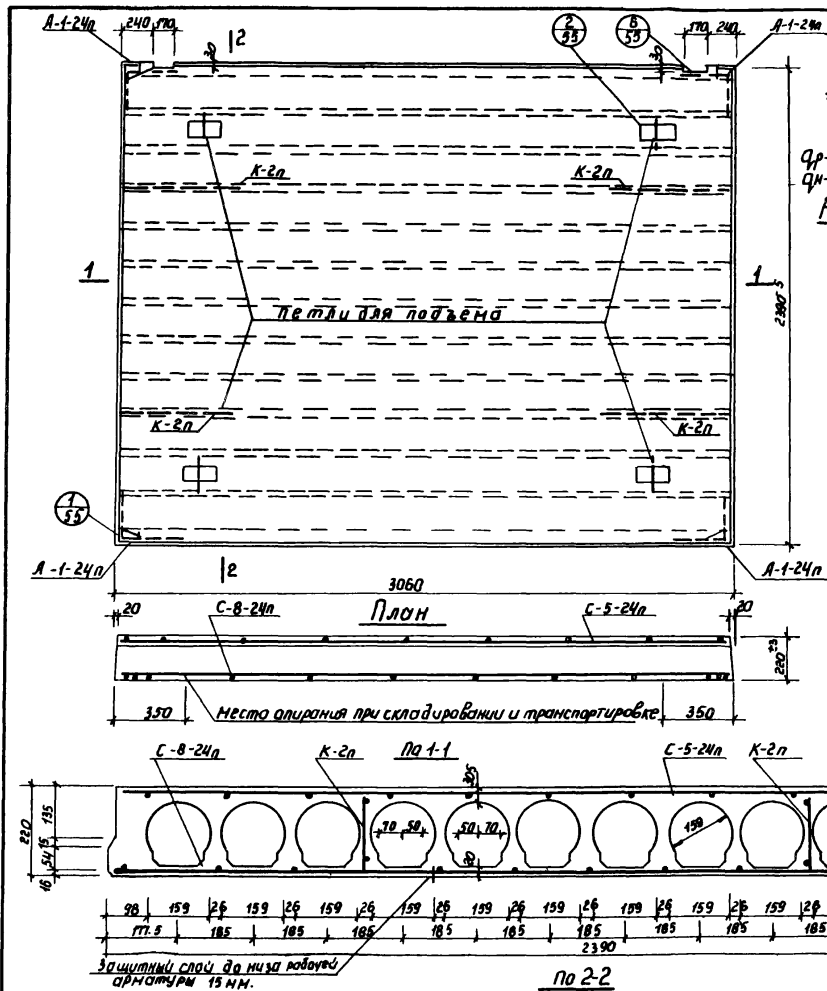
Характеристика изделия		
Наименование	Ед изм.	К-во
Вес	кг	22.50
Объем бетона	м³	0.90
Вес стали	кг	29.07
Привод толщина бетона	см	11.8
Привод. Вес металла м²/изд	кг	4.00
Расход металла м²/м³ бет.	кг	33.81
Марка бетона	-	200

Примечания.

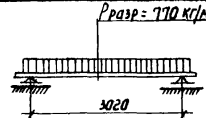
1. Контроль жесткости и прочности панели выполнять по ГОСТ 8829-58.
2. Панель разработана в соответствии с СН и ДБ 1-62 с учетом коэффициента надежности работы $\gamma = 1.1$.
3. Нужная плоскость, отмеченная знаком +, должна быть подготовлена под шлакостелу.
4. Сетки и каркасы см. листы 52,54

⊖ - номер детали по номер листу

изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П2-3-24	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 49	1963
---------------------------------	---------------------------	------------	--------------------	---------	------



Ар - расчетная нагрузка включая
СМ - нормативная нагрузка без панели
Расчетная схема



Разр - разрушающая нагрузка без
учета собственного веса
Схема испытания

Спецификация арматуры

Наимен. издел.	Марка	Кол. на метр	Вес кг.	
			Марки	Общий
ПЧ-24А	С-5-24п	1	4.08	4.08
	С-8-24п	1	11.56	11.56
	К-2п	4	0.22	0.88
	А-1-24п	4	0.76	3.04
	лестнич. фид.	4	0.93	3.72
Итого			23.28	23.28

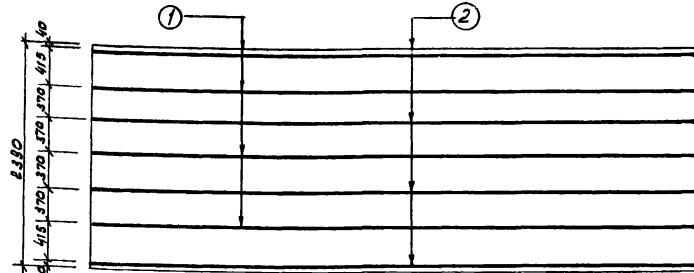
Характеристика изделия

Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	2200
Объем бетона	м ³	0.88
Вес стали	кг	23.28
Привед. толщина бетона	см	120.3
Привед. без металла на м ² изд.	кг	3.58
Расход металла на м ² бет.	кг	28.50
Марка бетона	-	200

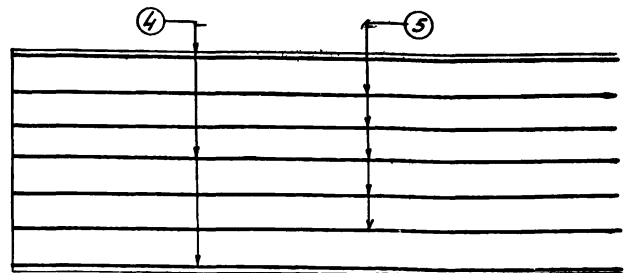
- Примечания
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В 1-62; т = 1.1
 2. Каналы жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость отмеченная знаком ∇ , должна быть подготовлена под штукатурку
 4. Сетки и каркасы см. листы 52, 54

\bigcirc - Номер детали
- - - - - Номер листа

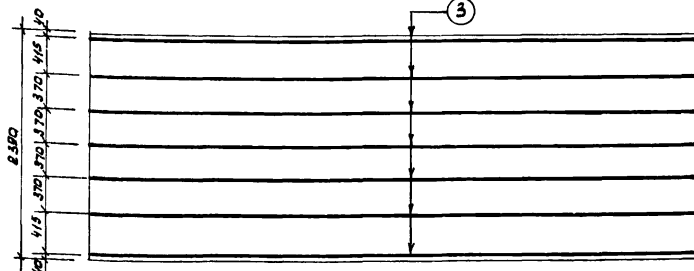
Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия ПЧ-24А	Серия 467А	Альбом III часть 5	Лист 50	1963
---------------------------------	--------------------------	------------	--------------------	---------	------



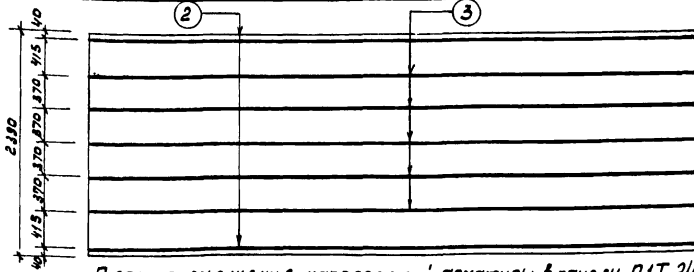
План размещения напрягаемой арматуры в панели ПТ-24П-24



План размещения напрягаемой арматуры в панелях ПЗ-24А
ПЗ-1-24А ПЗ-2-24А



План размещения напрягаемой арматуры в панели ПТ-3-24



План размещения напрягаемой арматуры в панели ПТ-24

Спецификация арматуры

Номен.	мм φ		л	шт	лс	Вес кг	
	поз.	мм				1 поз.	Всего
Отдельные стержни	1	12	6390	1	6.39	5.67	5.67
	2	12	6390	1	6.39	7.72	7.72
	3	12	6390	1	6.39	10.07	10.07
	4	12	6270	1	6.27	5.58	5.58
	5	12	6270	1	6.27	7.59	7.59

Характеристика арматуры

Горячекатанная сталь класса А IV по ГОСТ $R_{yk} = 6000 \frac{кг}{см^2}$

Примечания

1. Принятое натяжение арматуры $\sigma_s = 5200 \frac{кг}{см^2} \pm 800 \frac{кг}{см^2}$.
2. Расчет удлинения произведен из расчета длины стержня в изделии.

Изделия заводского изготовления

План размещения напрягаемой арматуры

Серия 4Б7А

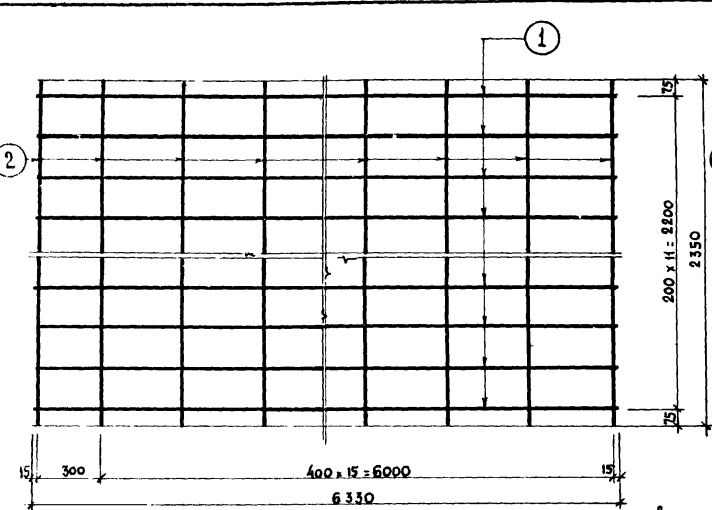
Альбом III часть 5

Лист 51

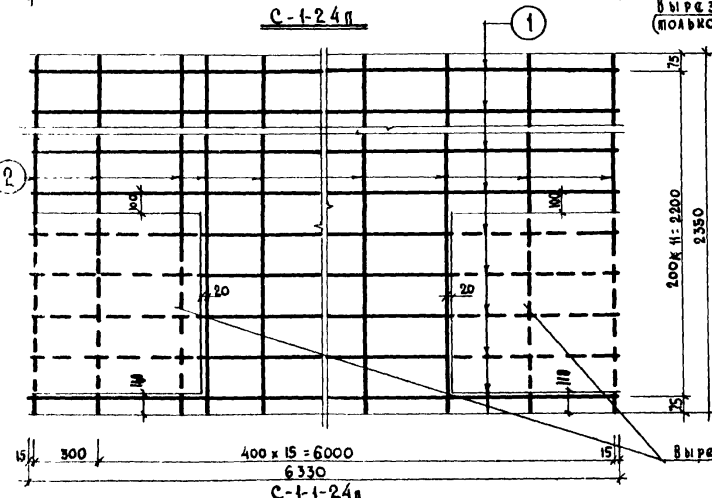
1963

Пров. 03-11-... Конин

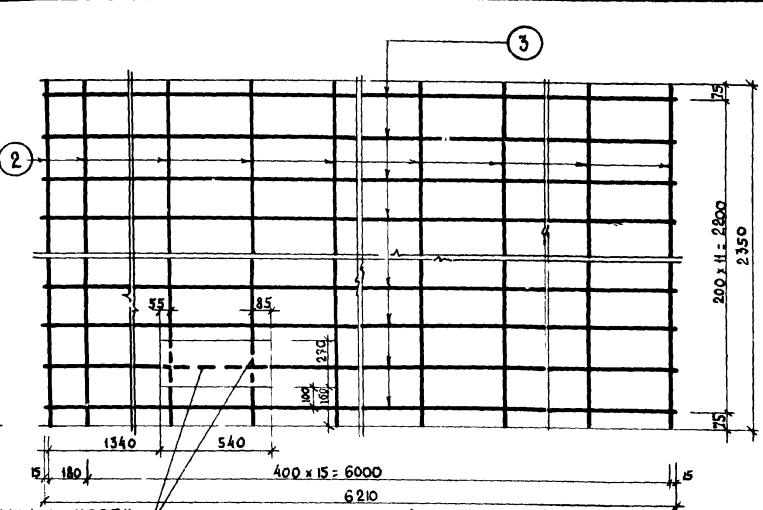
ПО ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ ХОЗЯЙСТВУ
 ОБЪЕКТ: КОММУНАЛЬНЫЙ ДОМ № 1
 РАЙОН: ПАРК ОЛЫ
 УЛИЦА: ПАРК ОЛЫ
 ПОДЪЕЗД: ПАРК ОЛЫ
 ПЛОЩАДЬ: ПАРК ОЛЫ
 КОММУНАЛЬНЫЙ ДОМ № 1
 РАЙОН: ПАРК ОЛЫ
 УЛИЦА: ПАРК ОЛЫ
 ПОДЪЕЗД: ПАРК ОЛЫ
 ПЛОЩАДЬ: ПАРК ОЛЫ
 КОММУНАЛЬНЫЙ ДОМ № 1
 РАЙОН: ПАРК ОЛЫ
 УЛИЦА: ПАРК ОЛЫ
 ПОДЪЕЗД: ПАРК ОЛЫ
 ПЛОЩАДЬ: ПАРК ОЛЫ



C-1-24п



C-1-1-24п



C-3-24п (C-3-1-24п)

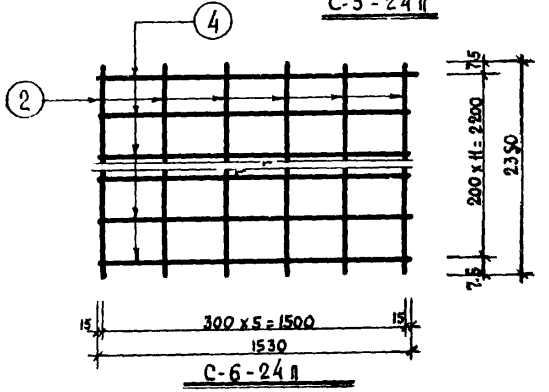
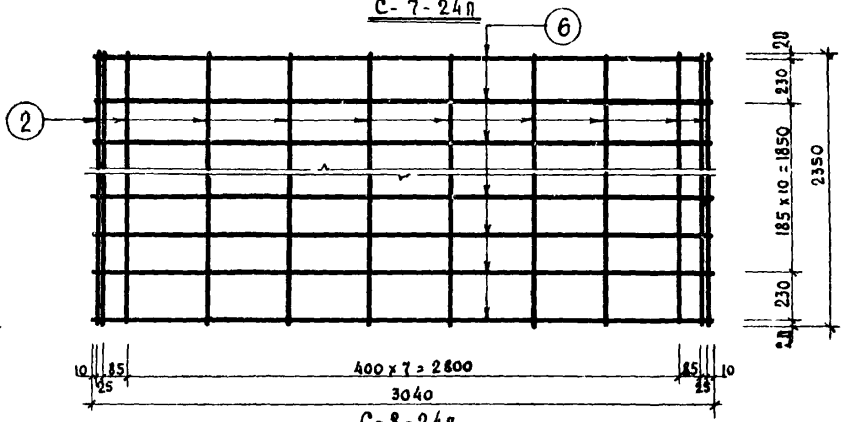
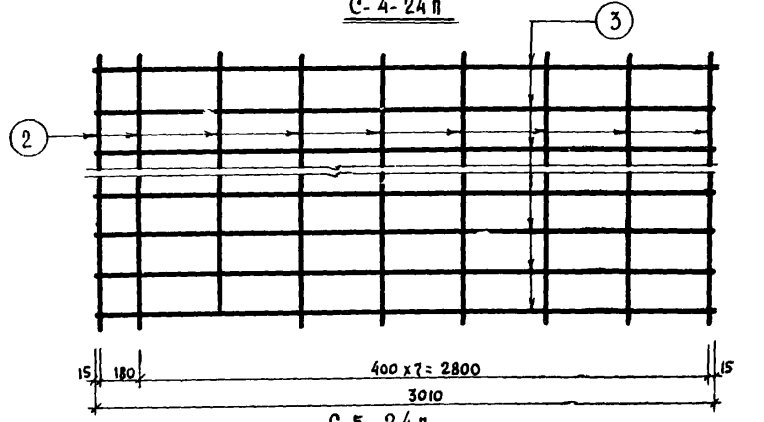
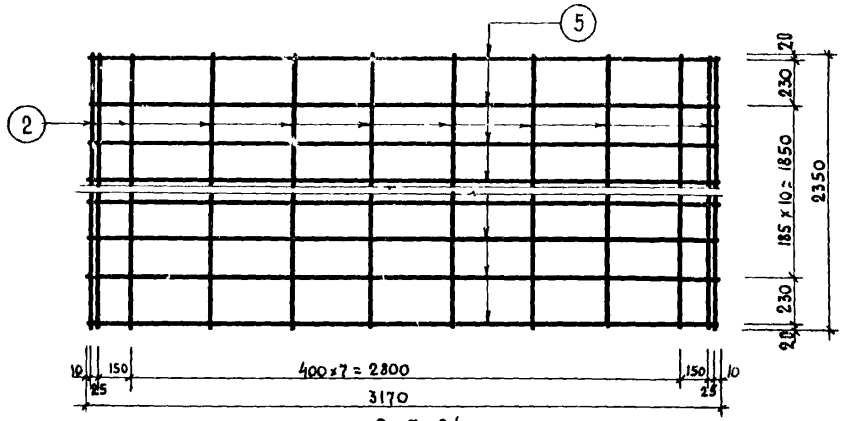
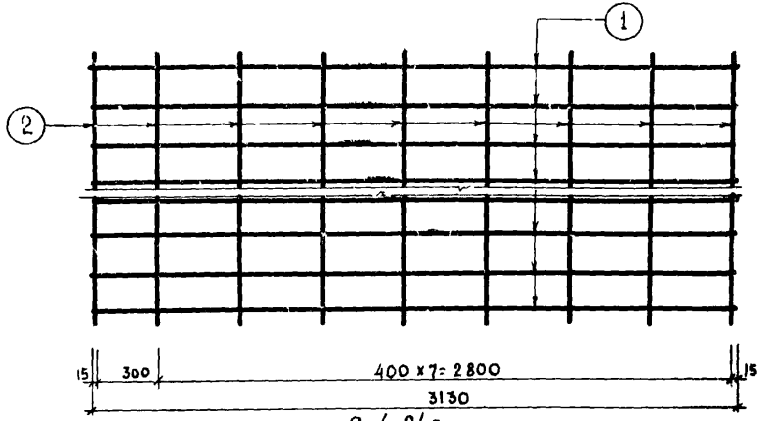
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМЕН.	№ ПОЗ.	№ Ф	L	n	№	В СС КГ	
						1 ПОЗ.	ВСЕГО
C-1-24п	1	301	6330	12	75.96	4.18	8.14
	2	481	2350	17	39.95	3.96	
C-1-1-24п	1	301	6330	12	75.96	4.18	8.37
	2	481	2350	17	42.30	4.19	
C-3-24п (C-3-1-24п)	2	481	2350	17	39.95	3.96	8.06
	3	301	6210	12	74.52	4.10	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Проволока холоднокатаная класса В-I по ГОСТ 6727-53	№ 5500

ПРИМЕЧАНИЕ:
Сварные сетки выполнять по ТУ73-56

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	СВАРНЫЕ СЕТКИ C-1-24п; C-1-1-24п; C-3-24п.	САРЯ 467А	АЛЬБОМ ЧАСТЬ 5	ЛИСТ 53	1963
---------------------------------	--	-----------	----------------	---------	------

ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ
ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ
ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ
ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ
ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ	ГЛАВ. ИНЖ. УЧЕТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ							
НАИМ. ПОЗ	№ Ф	ℓ мм	h мм	n	n _в м	ВЕС КГ	
						ИЗОЗ.	ВСЕГО
С-4-24п	1	381	3130	12	37.56	2.07	4.16
	2	481	2350	9	21.15	2.09	
С-5-24п	2	481	2350	9	21.15	2.09	4.08
	3	381	3010	12	36.12	1.99	
С-6-24п	2	481	2350	6	14.10	1.40	2.41
	4	381	1530	12	18.36	1.01	
С-7-24п	2	481	2350	12	28.20	2.79	11.94
	5	641	3170	13	41.21	9.15	
С-8-24п	2	481	2350	12	28.20	2.79	11.56
	6	641	3040	13	39.52	8.77	

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ	
Сталь горячекатанная класса А-III по ГОСТ 5781-51 ф 6 А III	$\sigma_s = 4000 \frac{кг}{см^2}$ $\sigma_{св} = 5500 \frac{кг}{см^2}$
Проволока холоднотянутая класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф 3 В I ф 4 В I	

ПРИМЕЧАНИЕ:
Сварные сетки выполнять по ТУ73-56

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВАЧЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-4-24п - С-8-24п

СЕРИЯ 467 А

АЛБОМ III ЧАСТЬ 5

ЛИСТ 54

1963

ИД-9256-07

7256-0758

КБ	ПО ПРОЕКТОНИИ	ТА. И. Ш. Ж. АБД. КУЛИТ. АБД. АСА	ТА. КОКС. ПР. А. В. И. С. В. В. И. С. В. В. И. С. В. В. И. С. В.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.	ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР. ТА. КОКС. ПР.
----	---------------	-----------------------------------	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Д е т а л и

СЕРИЯ
467 А

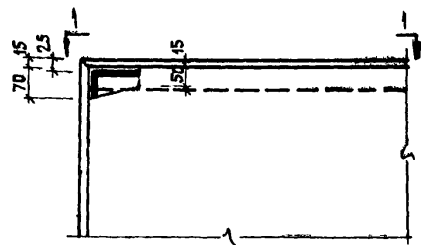
АЛБОМ
ЧАСТЬ 5

ЛИСТ
55

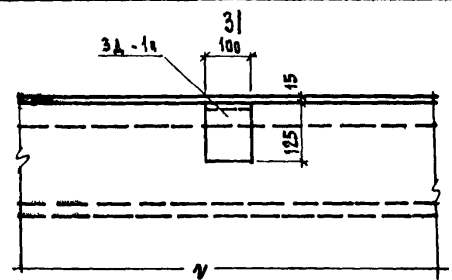
1963

2М-7256-07

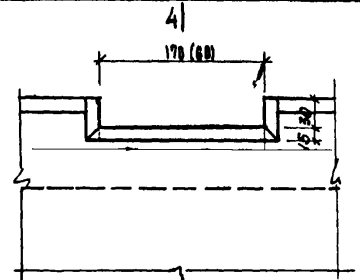
7256-07 59



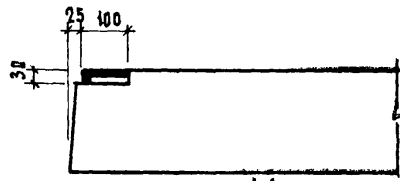
Д е т а л ь 1



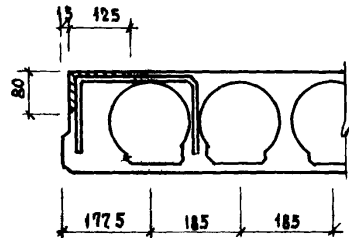
Д е т а л ь 3



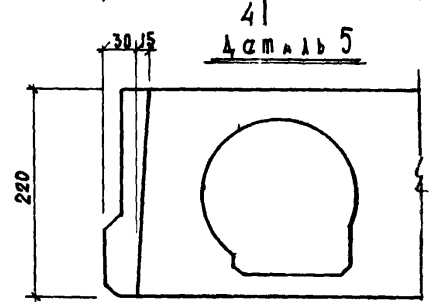
Д е т а л ь 5



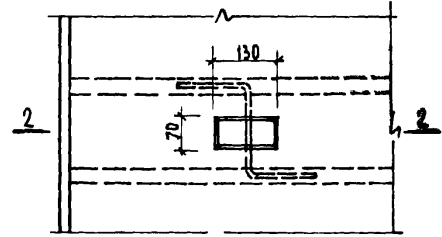
по 1-1



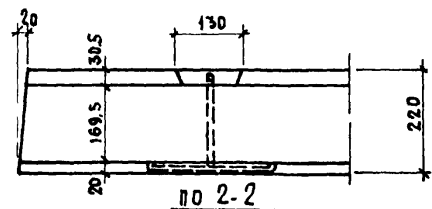
по 3-3



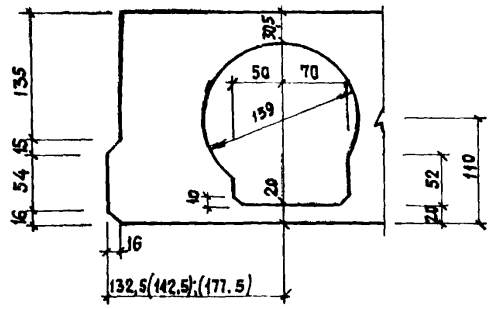
по 4-4



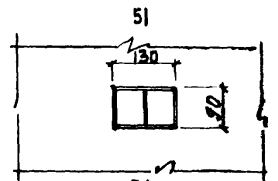
Д е т а л ь 2



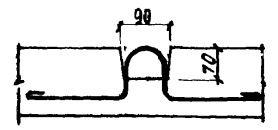
по 2-2



Д е т а л ь 4

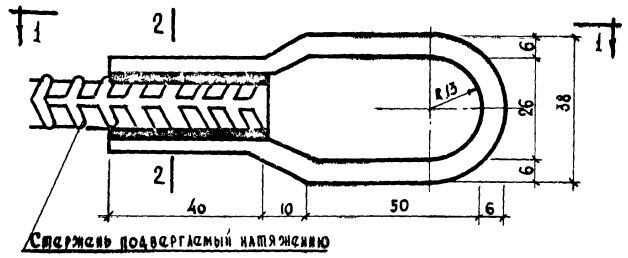


Д е т а л ь 6

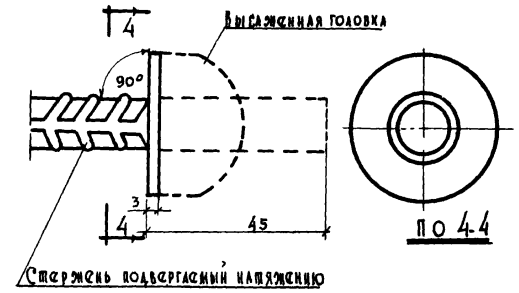
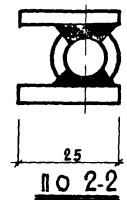


по 5-5

КВ	КОНСТРУКТОР	ЧЕРТЕЖЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ОБРАЗОВАНИЕ	СРЕДСТВО РАБОТЫ	ДЕТАЛИ	УРОВЕНЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО
									ИЗДАТЕЛЬСТВО



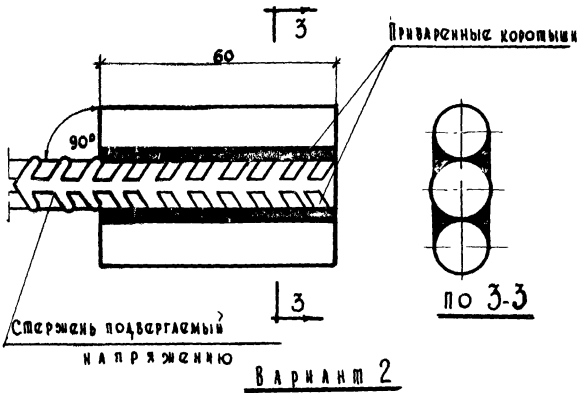
по 1-1
Вариант 1



Вариант 3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Концевые анкеры приняты по инструкции ИЭММ-4-59, разработанной НИИ железобетона Главмоспромстройматериалы при Мосгорисполкоме.



Вариант 2

Издания заводского изготовления

Концевые анкеры при электротермическом натяжении арматуры

Серия 467А

Альбом III часть 5

Лист 56 1963