

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467А КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ НА СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗАВОДАХ С ПОТОЧНО-АГРЕГАТНЫМ, КОНВЕЙЕРНЫМ И АВТОКЛАВНЫМ ПРОИЗВОДСТВАМИ

СЕРИЯ 467А

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

для 5^{тм}, 2^х этажных жилых домов и общественных зданий

ЧАСТЬ 5-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119,159 и 239 см

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

9161-06
Цена: 2-88

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 г.

Заказ № 6280 Тираж 500 экз.

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467А КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ НА СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗАВОДАХ С ПОТОЧНО-АГРЕГАТНЫМ, КОНВЕЙЕРНЫМ И АВТОКЛАВНЫМ ПРОИЗВОДСТВАМИ

СЕРИЯ 467А

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

для 5^{тм}, 2^з ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ЧАСТЬ 5-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 119,159 и 239 см

РАЗРАБОТАН:

Конструкторским бюро по железобетону Госстроя РСФСР
и ЦНИИЭП жилища Государственного комитета по
гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Введен в действие КБ по железобетону
и ЦНИИЭП жилища
10/II 1966г. ПРИКАЗ № 4/34

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

АРХИВ
КАТАЛОГ

ИЗДАНИЕ 1966

| № ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ | № СТР | № ЛИСТОВ |
|------|---|-------|----------|
| 1 | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА | 2 | 0-И |
| 2 | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА | 3 | 0-2И |
| 3,4 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | 4-5 | ПЗ-1,2 |
| 5 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-24 | 6 | 1 |
| 6 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ⁰ -24 | 7 | 2 |
| 7 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1Т-24 | 8 | 3 |
| 8 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-24А | 9 | 4 |
| 9 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ⁰ -1-24А | 10 | 5 |
| 10 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-24А | 11 | 6 |
| 11 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ⁰ -2-24А | 12 | 7 |
| 12 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-24Т | 13 | 8 |
| 13 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24А | 14 | 9 |
| 14 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ⁰ -24А | 15 | 10И |
| 15 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-24А | 16 | 11 |
| 16 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ⁰ -3-24А | 17 | 12И |
| 17 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-4-24А | 18 | 13 |
| 18 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ⁰ -4-24А | 19 | 14И |
| 19 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-24 | 20 | 15 |
| 20 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-24Т | 21 | 16 |
| 21 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-24А | 22 | 17 |
| 22 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5А | 23 | 18 |
| 23 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5-1А | 24 | 19 |
| 24 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5-3А | 25 | 20 |
| 25 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24АТ; ПЗ-3-24АТ; ПЗ-4-24АТ | 26 | 21 |
| 26 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АІІ | 27 | 22 |
| 27 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АІІ В | 28 | 23 |
| 28 | СВАРНЫЕ КАРКАРЫ; СВАРНЫЕ СЕТКИ К-1П ÷ К-5П; ПЗ-24П; ЗД-10 | 29 | 24 |
| 29 | СВАРНЫЕ СЕТКИ В-1-24П; В-1-1-24П; П1-2-24П | 30 | 25 |

| № П.П | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ | № СТР | № ЛИСТОВ |
|-------|--|-------|----------|
| 30 | СВАРНЫЕ СЕТКИ В-3-24П; В-3-1-24П | 31 | 26 |
| 31 | СВАРНЫЕ СЕТКИ В-4-24П ÷ В-2-24П | 32 | 27 |
| 32 | СВАРНЫЕ СЕТКИ В-10П; В-10-1П; В-1П; ЗД-4П; ЗД-5П; ПЕТАЯ | 33 | 28И |
| 33 | ДЕТАЛИ | 34 | 29И |
| 34 | КОНЦЕВЫЕ АНКЕРЫ ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ СПОСОБЕ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ | 35 | 30 |
| 35 | СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА К ПАНЕЛЯМ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24АТ; ПЗ-3-24АТ; ПЗ-4-24АТ. | 36 | 31 |
| 36 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-12 | 37 | 32 |
| 37 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ⁰ -12 | 38 | 33 |
| 38 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1Т-12 | 39 | 34 |
| 39 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-12А | 40 | 35 |
| 40 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-12А | 41 | 36 |
| 41 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-12Т | 42 | 37 |
| 42 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-12А | 43 | 38 |
| 43 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ⁰ -12А; ПЗ ⁰ -12А | 44 | 39И |
| 44 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ ⁰ -12А | 45 | 40 |
| 45 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-12А | 46 | 41 |
| 46 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-4-12А | 47 | 42 |
| 47 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-12 | 48 | 43 |
| 48 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-12Т | 49 | 44 |
| 49 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-4-12Т | 50 | 45 |
| 50 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-12А | 51 | 46 |
| 51 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-12АТ; ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ | 52 | 47 |
| 52 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АІІ | 53 | 48 |
| 53 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АІІ В | 54 | 49 |
| 54 | СВАРНЫЕ КАРКАРЫ; СВАРНЫЕ СЕТКИ К-1П ÷ К-3П; В-2-12П; В-2-5-12П; ЗД-10 | 55 | 50 |
| 55 | СВАРНЫЕ СЕТКИ В-1-12П ÷ В-4-12П | 56 | 51 |
| 56 | СВАРНЫЕ СЕТКИ В-5-1-12П; В-6-12П; В-6-1-12П; В-7-12П; В-9-12П | 57 | 52 |
| 57 | ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 190ММ | 58 | 53 |

Исправленному верить Рук. Бриг. Плх. Плх. 12.05.76г

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ 1-467А-П; 1-4-10
ЧЕТВЕРТЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ ЧАСТЬ 5-1
ЛИСТ 0-1И

1966

КАМЕННИ

КАМЕННИ

КАМЕННИ

| №№ ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ | №№ СТР. | №№ ЛИСТОВ |
|-------|--|---------|-----------|
| 58 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-16 | 59 | 54 |
| 59 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1 ^а -16 | 60 | 55 |
| 60 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1т-16 | 61 | 56 |
| 61 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-16А | 62 | 57 |
| 62 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-16т | 63 | 58 |
| 63 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-4-16т | 64 | 59 |
| 64 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3-16А | 65 | 60 |
| 65 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3 ^а -16А, П3 ^б -16А | 66 | 61А |
| 66 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3 ^в -16А | 67 | 62 |
| 67 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3-3-16А | 68 | 63 |
| 68 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-16 | 69 | 64 |
| 69 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-16т | 70 | 65 |
| 70 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-4-16т | 71 | 66 |
| 71 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-5-16т | 72 | 67 |
| 72 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-16А | 73 | 68 |
| 73 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П3-16т, П3-16т | 74 | 69 |
| 74 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII В | 75 | 70 |
| 75 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АIII В | 76 | 71 |

| №№ ПП | НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ | №№ СТР. | №№ ЛИСТ |
|-------|--|---------|---------|
| 76 | СВАРНЫЕ КАРКАСЫ, СВАРНЫЕ ВЕТКИ К-1П-К-3П; В-2-16П; В-2-5-16П; В-1-16П; В-1-16П | 77 | 72 |
| 77 | СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-1-16П; В-1-1-16П; В-1-2-16П; В-1-3-16П | 78 | 73 |
| 78 | СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-3-16П; В-3-1-16П | 79 | 74 |
| 79 | СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-4-1-16П; В-4-2-16П; В-4-3-16П | 80 | 75 |
| 80 | СВАРНЫЕ ВЕТКИ В-6-16П; В-6-1-16П; В-7-16П | 81 | 76 |
| 81 | ВЫБОРКА АРМАТУРЫ (ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ ШИРИНОЙ 1,59 м) | 82 | 77 |
| 82 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72-12 | 83 | 78 |
| 83 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72т-12 | 84 | 79 |
| 84 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72-12-1 | 85 | 80 |
| 85 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72т-12-1 | 86 | 81 |
| 86 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П72т-12-2 | 87 | 82 |
| 87 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КАРКАСЫ; К-16П; ВЕТКИ; В-2-16П; В-2-7П; В-2-8П | 88 | 83 |
| 88 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72-12 | 89 | 84 |
| 89 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72т-12 | 90 | 85 |
| 90 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72-12-1 | 91 | 86 |
| 91 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72т-12-1 | 92 | 87 |
| 92 | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (СПЛОШНАЯ ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА) П72т-12-2 | 93 | 88 |
| 93 | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ВЕТКИ; В-2-5-12П; В-3-0-12П; В-3-1-12П; В-3-2-12П; КАРКАСЫ К-1П-12П; К-1-0-12П; К-1-1-12П | 94 | 89 |

Исправленному верить Рук. В. Фиг. *В. Фиг.* 12.05.76г

9161-06 4

Часть 5-1 альбома для жилых домов 1-467А-10, 14+18 в общественных зданиях разработана на основе части 5 альбома III выпуска 1963г при этом чертежи откорректированы и учтён опыт изготовления в течение 1964-65-66гг.

Кроме этого в альбоме включены панели с вырезами и отверстиями позволяющие применять в жилых домах сантехнические стояки располагаемые в габаритах санузлов и объёмные сан-кабины.

В альбоме даны чертежи перекрытий шириной 239, 159, 119 см. Пустоты панелей перекрытий вертикальноовальные, предусматривается применение круглых пустот без изменения армирования.

Каждой панели присвоена своя марка например П1-24 обозначает панель типоразмера 1 данной 638 см. и шириной 239 см.

Панели запроектированы в соответствии с СНиП II-VI-62 и СНЗ21-65. Расчёт панелей перекрытий произведён с учётом дополнительного коэффициента условия работы для бетона $m_b = 1.1$ в соответствии с п.п. 3.3 СНиП II-VI-62. Принят также коэффициент условия работы для рабочей арматуры $m_a = 1$ в соответствии с п.п. 3.6 СНиП II-VI-62 для рабочей арматуры класса А-III в (упрочнённой вытяжкой) принято $m_a = 1$. Расчёт панелей на жёсткость произведён по нормативным нагрузкам

Вес перегородок учтён в размере 100% их веса. При определении жёсткости панелей учитывался повышающий коэффициент $K=1.2$ на пустотность. Прогиб

от эксплуатационной длительно-действующей нагрузки не должен превышать $\frac{1}{200}$ с.р.

Панели перекрытия рассчитаны на следующие нормативные нагрузки.

| № п/п | Наименование нагрузки | Нормативная нагрузка | |
|-------|-----------------------|---|--|
| | | 700 кг/м ² | 900 кг/м ² |
| 1. | Собственный вес | 265 (вертикальноовальн) 300 (круглая пустот) | 265 вертик.-овальн 300 (круглопустот) |
| 2. | Конструкция пола | $\frac{105}{75}$ | $\frac{105}{75}$ |
| 3. | Перегородки | 150 | 130 |
| 4. | Временная нагрузка | 150 | 400 |

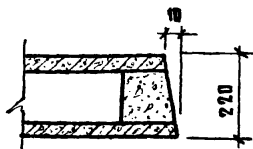
Способ натяжения арматуры принят электротермический. Напряжение натяжения стержней из арматуры класса А-IV принято $\sigma_0 = 5200$ кг/см² из арматуры класса А-III $\sigma_0 = 4000$ кг/см², допускаемые отклонения напряжения натяжения $\rho_0 = \pm 800$ кг/см².

Расчёт относительного удлинения рабочих стержней должен производиться заводом-изготовителем с учетом принятого вида упоров и деформаций форм при напряжении.

Короткие панели типа П2-24 армируются сварными сетками из арматуры класса А-III. Пустоты в торцах панелей заделываются бетоном марки „200“ на глубину 120 мм. В некоторых пустотах при заделке торцов вставляются отверстия для пропуска электропроводки.

При изготовлении панелей требуется соблюдать точность установки сеток, каркасов и закладных деталей.

В данном альбоме торцы панелей перекрытий запроектированы без скосов, разрешается устройство скосов по торцам панелей 5 мм этажных домов согласно схеме:



с соответствующим укорачиванием верхних сеток на 20 мм по длине.

При перевозке панелей железнодорожным транспортом пользоваться указаниями ВСН-66 „Минтрансстрой“ СССР.

„Технические указания по транспортированию и складированию железобетонных конструкций зданий серии 1-467 А“

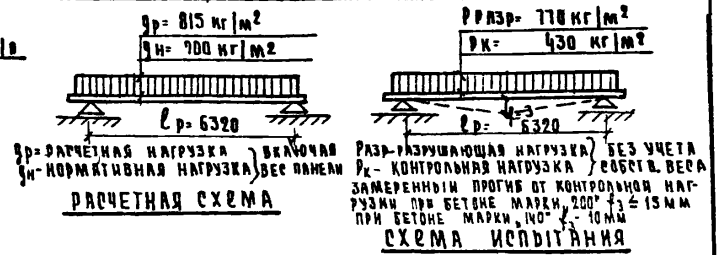
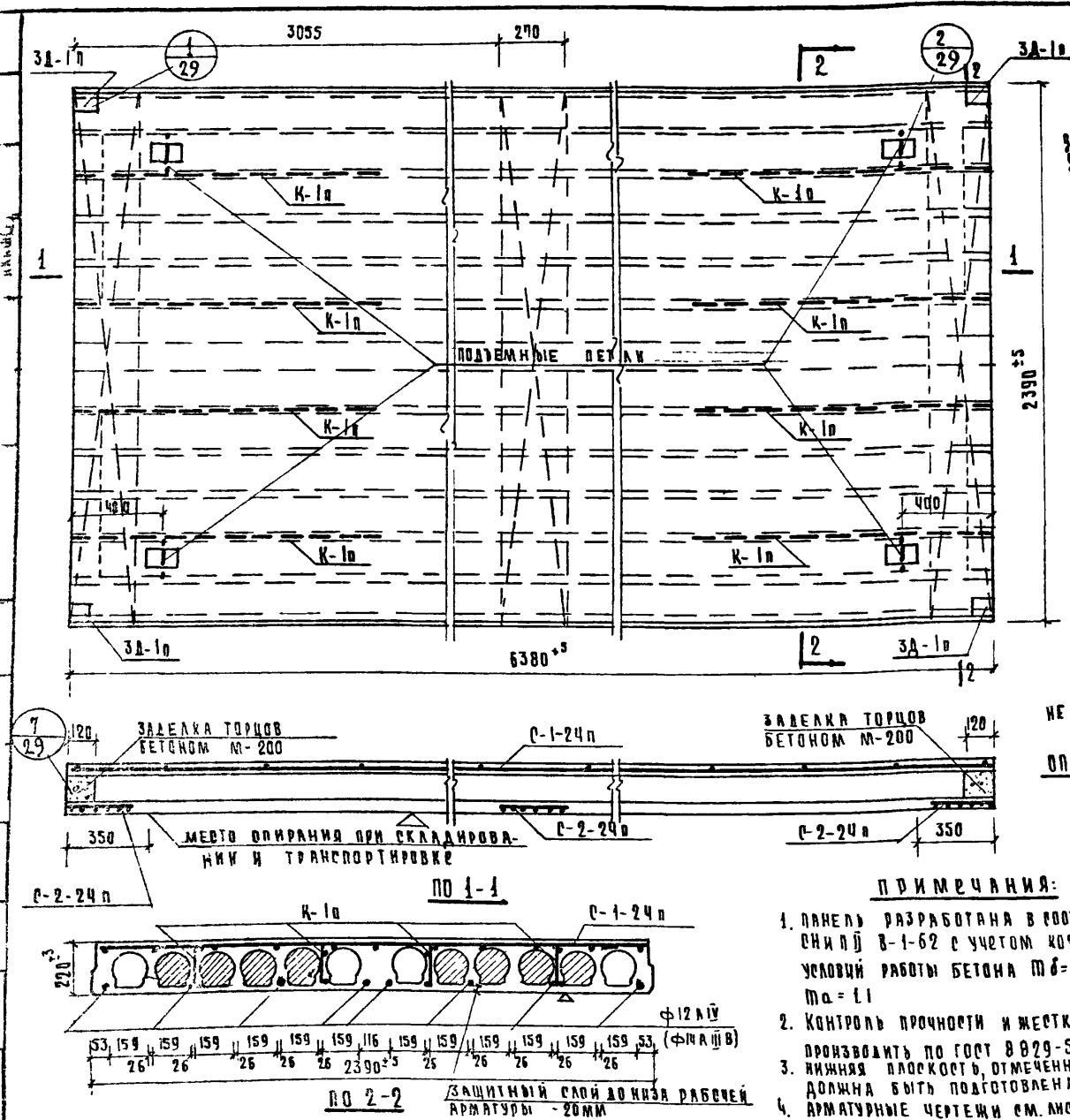
ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 719 см.

Панели перекрытий длиной 719 см и шириной 119 см даны в двух вариантах — из тяжелого бетона с вертикально овальными пустотами и из легкого бетона с объемным весом $\approx 1800 \text{ кг/м}^3$ в сухом состоянии (керамзитобетона, аглопоритобетона).

Панели, изготовленные из тяжелого бетона могут иметь круглые пустоты, с тем же армированием.

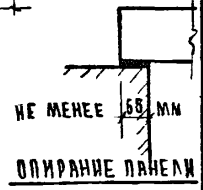
Расчет панелей произведен в соответствии со СНиП В.1-62 на следующие нормативные нагрузки

| № | НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК | НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ | | | |
|--------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН | ЛЕГКИЙ БЕТОН | | |
| 1 | Собственный вес | 290 кг/м ² | 290 кг/м ² | 380 кг/м ² | 380 кг/м ² |
| 2 | Конструкция пола | 80 кг/м ² | 80 кг/м ² | 80 кг/м ² | 80 кг/м ² |
| 3 | Временная нагрузка | 200 кг/м ² | 400 кг/м ² | 200 кг/м ² | 400 кг/м ² |
| Итого: | | 570 кг/м ² | 770 кг/м ² | 660 кг/м ² | 860 кг/м ² |



| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | МЕТАЛЛА | | | | |
|--------------|---------------|---------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | | МАРКИ |
| П-24 | Ф 12 А IV | 8 | 5.69 | 45.52 | — | — |
| | Ф 12 А II В | 8 | — | — | 7.73 | 61.84 |
| | ПЕЛН Ф 14 А I | 4 | 1.29 | 5.08 | 1.29 | 5.08 |
| | С-1-24 а | 1 | 7.60 | 7.60 | 7.60 | 7.60 |
| | С-2-24 а | 3 | 1.81 | 5.43 | 1.81 | 5.43 |
| | К-1 а | 8 | 0.47 | 3.76 | 0.47 | 3.76 |
| | ЗД-1 а | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| ИТОГО: | | | 72.51 | — | 88.83 | — |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|---|----------------|-------------------------------------|-------|--------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | МАТР. АРМ. А IV (МАТР. АРМ. А II В) | | | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ | | ФОРМА ПУСТОТ | |
| | | ВЕРТИК | КРУГА | ВЕРТИК | КРУГА |
| ВЕС | КГ | 3825 | 4350 | 3825 | 4350 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.53 | 1.74 | 1.53 | 1.74 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 72.51 | 72.51 | 88.83 | 88.83 |
| ПРИВЕС ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.03 | 11.40 | 10.03 | 11.40 |
| ПРИВЕС ВЕР. МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗДЕЛ. | КГ | 4.75 | 4.75 | 5.82 | 5.82 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 47.39 | 41.67 | 58.05 | 51.05 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 | 200 | 200 |
| КУБ ИКОВОЙ ПРОЧНОСТЬ БЕТ-К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НАГР. ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖЕНИЯ | | ≥ 140 | | | |

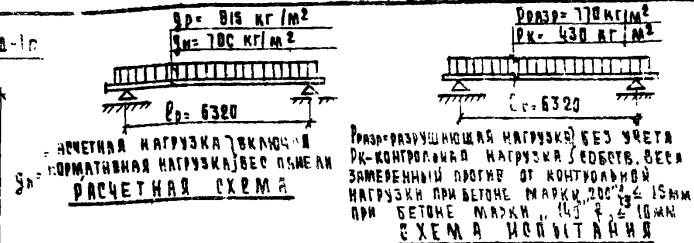
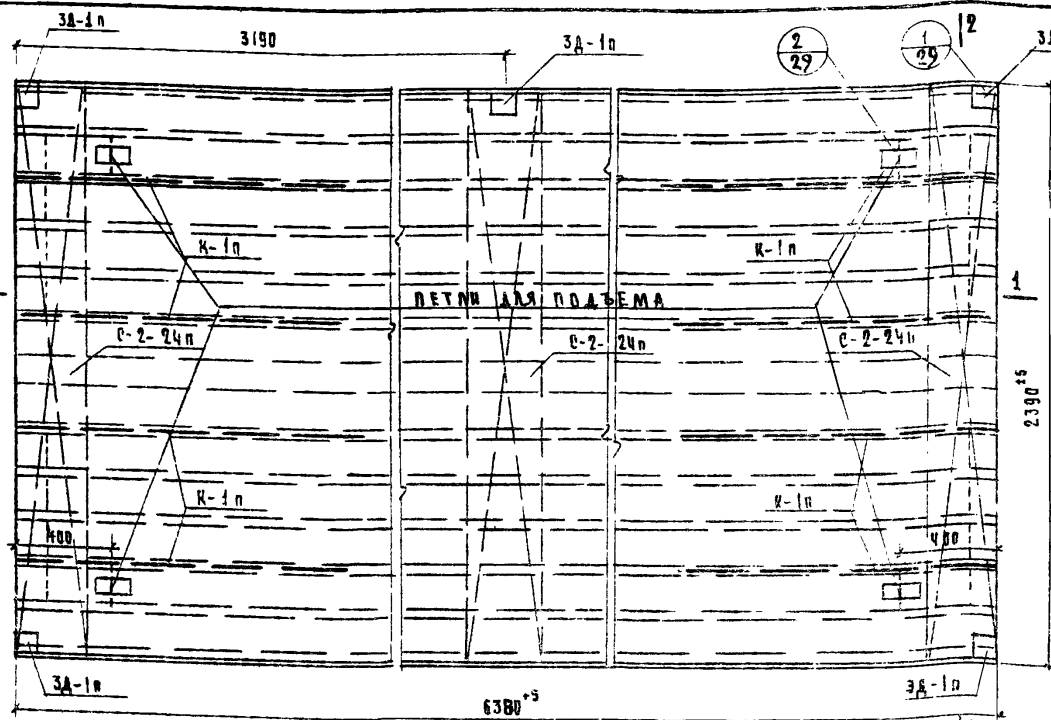


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП Д В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА ПД=1, АРМАТУРЫ П_а=11
2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8029-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|--------|-------|--------|--------|-----------------|-----------|
| ВЕЧЕННИЕ | 3 В I | 4 В I | 10 А I | 14 А I | МАТР. АРМ. А IV | |
| | | | | | 12 А IV | 14 А II В |
| ДЛИНА М | 136.80 | 56.01 | 4.40 | 4.20 | 0.08 | 51.12 |
| ВЕС КГ | 7.66 | 9.19 | 2.72 | 5.08 | 2.40 | 45.52 |

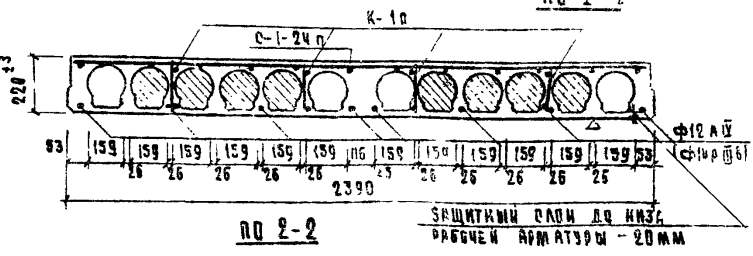
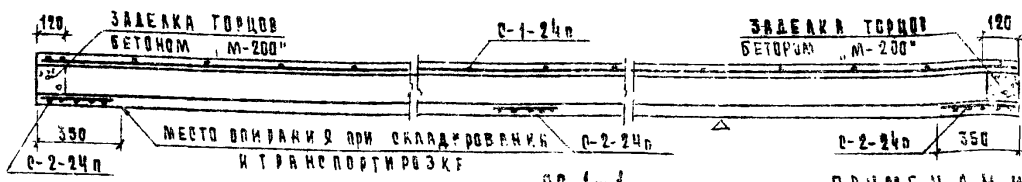
| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------|---|------------------|---------|------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-24 | СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | АЛЬБОМ ЧАСТЬ 5-1 | Л ИСТ 1 | 1966 |
|---------------------------------|------------------------|---|------------------|---------|------|



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | |
|----------------------|---------------|------|--------------|---------------|--------------|
| НАИМ. ИЗД. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | |
| | | | МАРКИ БЕЗЫМ. | МАРКИ РУССКИЕ | МАРКИ ИНОСТ. |
| П-24 | Ф 12А 10 | 8 | 5,69 | 45,58 | — |
| | Ф 14А 10 | 8 | — | — | 7,73 |
| | МЕТАЛ Ф 14А I | 4 | 1,27 | 5,08 | 1,27 |
| | С-1-24п | 1 | 7,60 | 7,60 | 7,60 |
| | С-2-24п | 3 | 1,81 | 5,43 | 1,81 |
| К-1п | 8 | 0,47 | 3,76 | 0,47 | |
| 3А-1п | 5 | 1,28 | 6,40 | 1,28 | |
| ИТОГО: | | | 73,79 | — | 90,4 |



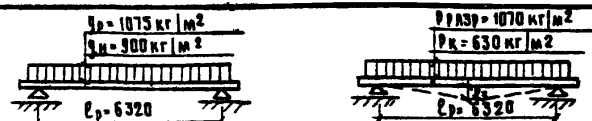
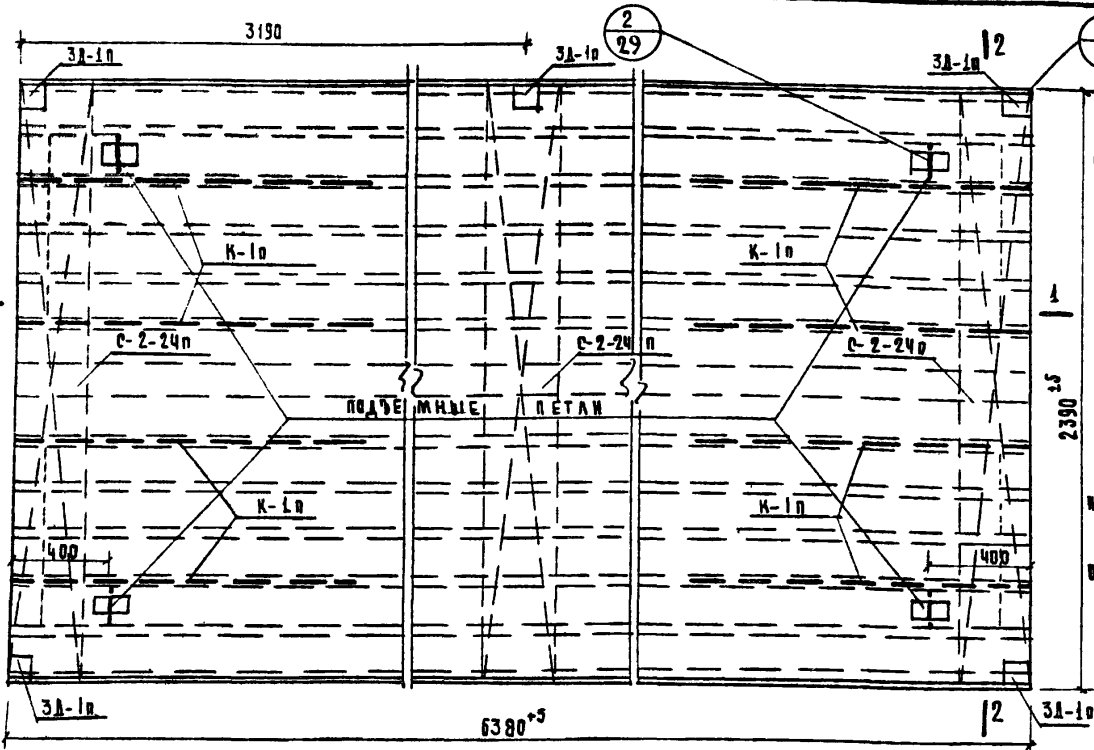
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | |
|--|----------------|----------------|--------|--|
| НАИМЕНОВАНИЕ | Е.Д. ИЗД. | НАПРАВЛ. А И В | | |
| | | ФОРМА | ПУСТОТ | |
| ВЕС | КГ | 3825 | 43,50 | |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1,53 | 1,74 | |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 73,79 | 98,83 | |
| ПРИВЕД. ПЛОЩАДИ БЕТОНА | М ² | 10,03 | 11,40 | |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НАИМ. ИЗД. | КГ | 4,84 | 5,82 | |
| РОСКОБ МЕТАЛ. НАИМ. ИЗД. БЕТ. | КГ | 48,22 | 56,05 | |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 | |
| КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТАМ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРАВЛЕНИЯ | — | ≥ 140 | | |



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СПИСОКОВ 1-52 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УЩЕДРО РАБОТЫ БЕТОНА ПБ-11; АРМАТУРЫ ПБ-11
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по ГОСТ 8823-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, длина фибры подготовлена под шпаклевку
 4. Арматурные цепи см. листы 22, 23, 24, 25

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|
| ДЕКЛЕНЕ | 3P I | 4B I | 10A I | 14A I | 12A II | 14B II |
| ДЛИНА М | 136,80 | 61,01 | 5,50 | 4,20 | 0,00 | 61,12 |
| ВЕС КГ | 7,53 | 9,19 | 3,40 | 5,08 | 3,00 | 45,52 |

| | | | | | |
|---------------------------------|------------------------|---|-----------|--------|------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-24 | БЕТОН 407-Я ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-67А-10, ЧАСТЬ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | КЛЮКОВ. Д | ЛИСТ 2 | 1966 |
|---------------------------------|------------------------|---|-----------|--------|------|



$g_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $g_n = 300 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 6320$

$R_{расч} = 1070 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 630 \text{ кг/м}^2$

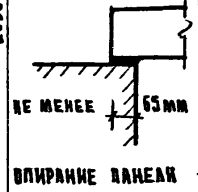
g_p - расчетная нагрузка } скелетная
 g_n - нормативная нагрузка } без панелей

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

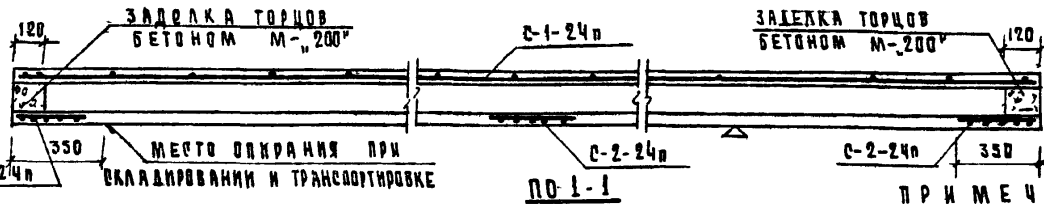
$R_{расч}$ - расчетная нагрузка без учета
 R_k - контрольная нагрузка для бетона без
 замеренной арматуры в контрольной нагрузке
 при бетоне марки $200, f_{ct} \leq 15 \text{ МПа}$
 при бетоне марки $140, f_{ct} \leq 10 \text{ МПа}$

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

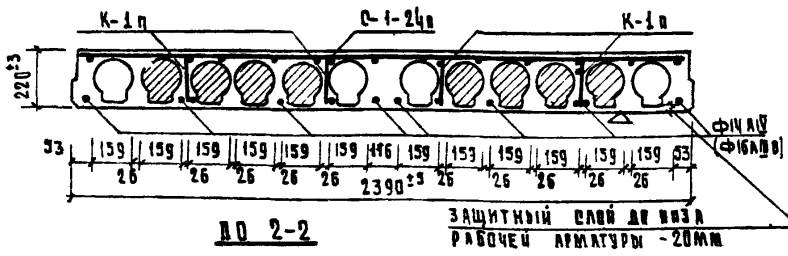
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС | |
|--------------|---------------|------|------------|------------|
| | | | МАРКИ БЕЖИ | МАРКИ БЕЖИ |
| П-24 | Ф14 А Ш | 8 | 7.73 | 61.84 |
| | Ф16 А Ш В | 8 | — | 10.18 |
| | ПЕТАН Ф14 А Ш | 4 | 1.27 | 5.08 |
| | С-1-24 п | 1 | 7.60 | 7.60 |
| | С-2-24 п | 3 | 1.81 | 5.43 |
| | К-1 п | 8 | 0.47 | 3.76 |
| ИТОГО | | | 90.11 | 109.07 |



| НА ИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАОБ. АРМ. А Ш | | НАОБ. АРМ. А Ш В | |
|---|--------------------|----------------|-------|------------------|--------|
| | | ФОРМА | УЧЕТ | ФОРМА | УЧЕТ |
| ВЕС | КГ | 38.25 | 4350 | 3825 | 4350 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.53 | 1.94 | 1.53 | 1.74 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 90.11 | 90.11 | 109.07 | 109.07 |
| ПРИВЕС ТЯЖЕЛЫХ БЕТОНА | СМ | 10.03 | 14.40 | 10.03 | 14.40 |
| ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА ИМ ² КР | КГ | 5.90 | 5.90 | 7.15 | 7.15 |
| РАСХВ. МЕТАЛЛА ИМ ² БЕТ | КГ | 38.85 | 51.70 | 71.20 | 62.60 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 | 200 | 200 |
| УСРЕДНЯЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАГРЯЖ. | КГ/СМ ² | ≥ 190 | | | |

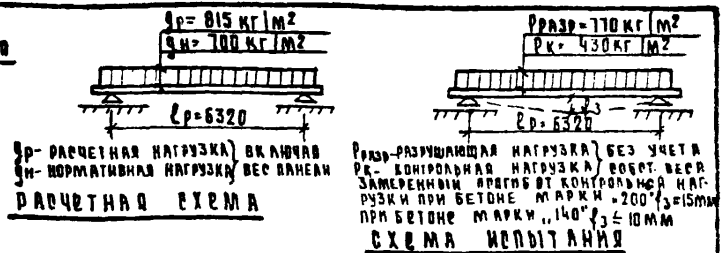
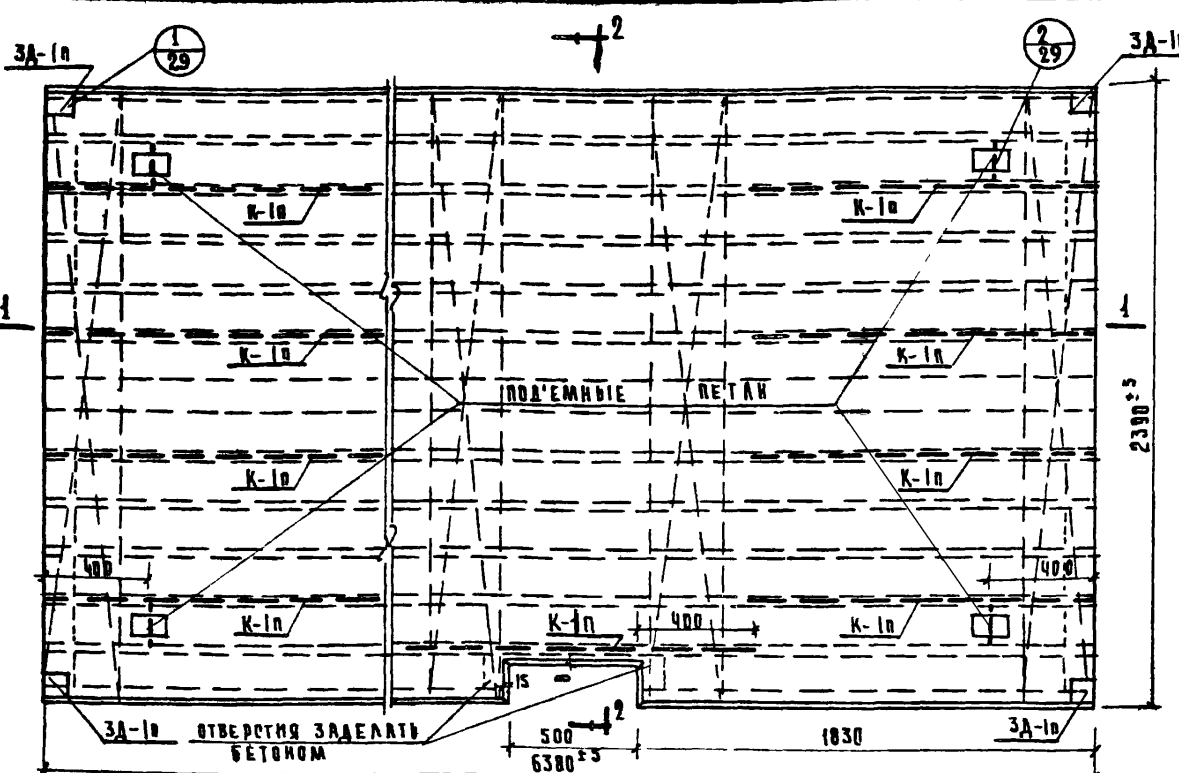


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В ОТСВЕТВИИ СО СЛП П-В-1-62с УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА М-200; АРМАТУРЫ М-11
 - 2 КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 - 3 НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКОВУЮ
 - 4 АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ИМ АНЕТЫ 22, 23, 24, 25



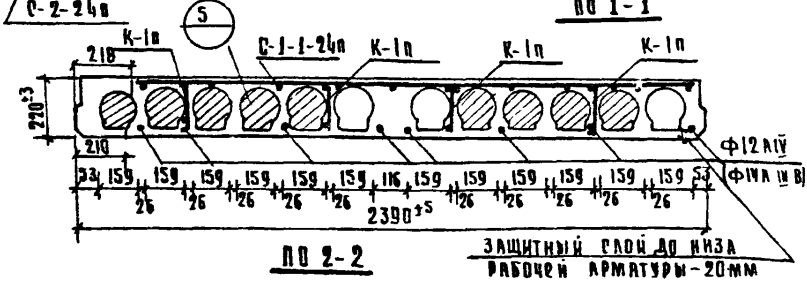
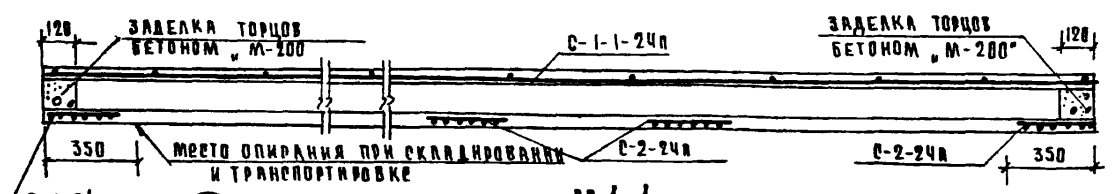
| СЕЧЕНИЕ | 3В I | 4В I | 40А I | 14А I | С | НАОБ. АРМАТУРА | |
|---------|--------|-------|-------|-------|------|----------------|--------|
| | | | | | | 140 В | 16 В В |
| ДЛИНА М | 136.00 | 56.01 | 3.30 | 4.28 | 8.00 | 51.12 | 51.12 |
| ВЕС КГ | 2.60 | 9.19 | 3.40 | 6.08 | 3.00 | 62.04 | 28.90 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-24 | СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛИЩ ДОМОВ 1-467А-10; 14-10 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | ЧАСТЬ 5-1 | АНЕТ 3 | 1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | МЕТАЛЛА | | | | |
|--------------|--------------------------|---------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКА | ВРЕГО | | МАРКА |
| П-1-24а | МАРКА АРМАТУРЫ (Ф12 АІІ) | 8 | 5.69 | 45.52 | — | — |
| | (Ф14 АІІ В) | 8 | — | — | 7.93 | 61.84 |
| | ПЕТАЛИ Ф14 | 4 | 1.29 | 5.08 | 1.29 | 5.08 |
| | С-1-1-24а | 1 | 7.86 | 7.86 | 7.86 | 7.86 |
| | С-2-24а | 4 | 1.81 | 7.24 | 1.81 | 7.24 |
| | К-1а | 9 | 0.47 | 4.23 | 0.47 | 4.23 |
| 3А-1а | 4 | 1.29 | 5.12 | 1.29 | 5.12 | |
| Итого: | | | 75.05 | | 91.37 | |

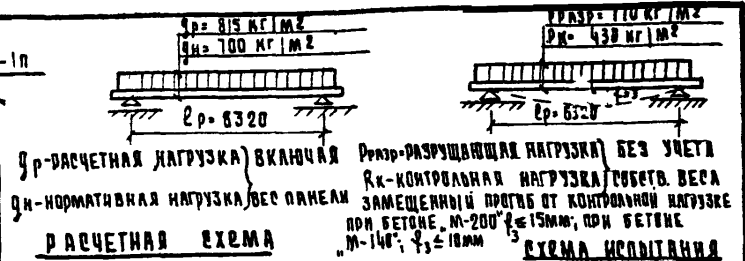
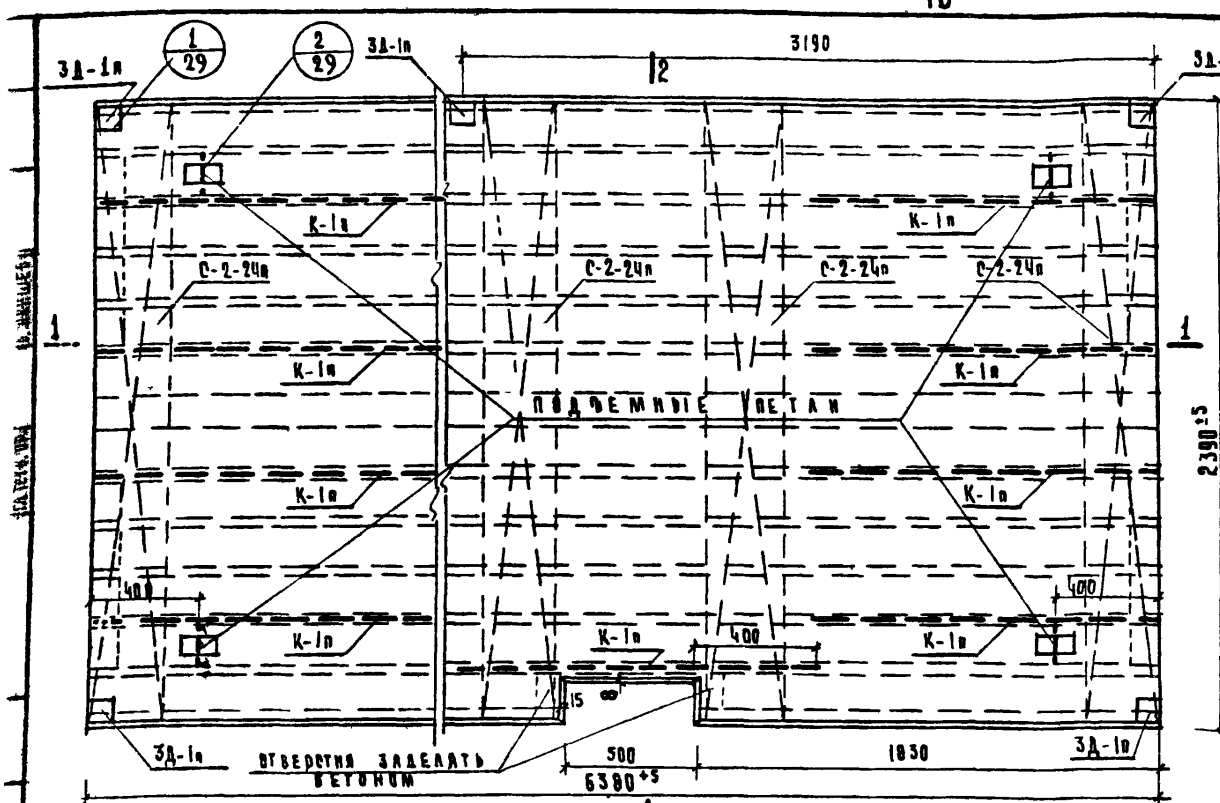
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|---|----------|--------------|--------|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПРАВЛ. АІІ | | НАПРАВЛ. АІІ В | |
| | | ФОРМА | ПУСТОТ | ФОРМА | ПУСТОТ |
| ВЕС | КГ | 3800 | 4325 | 3800 | 4325 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 1.52 | 1.73 | 1.52 | 1.73 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 75.05 | 75.05 | 91.37 | 91.37 |
| ПРИБЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 9.96 | 11.34 | 9.96 | 11.34 |
| ПРИБЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М² | КГ | 4.92 | 4.92 | 5.99 | 5.99 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² БЕТ. МАРКА БЕТОНА | КГ | 49.39 | 43.38 | 60.11 | 52.81 |
| КУБ. КОЭФ. ПЛОТНОСТИ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НАСГ. ПРЕДВАР. НАПРЯЖЕНА | | — | 200 | 200 | 200 |
| | | | | | ≥ 140 |



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП Д В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА МБ-11, АРМАТУРЫ МБ-11
 - 2 КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 - 3 НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
 - 4 АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

| ВЫБОРКА | | МЕТАЛЛА | | | | | |
|----------|--------|---------|--------|--------|----------|-------------------|-------|
| ВЕС ЧЕШЕ | ЗВІ | 4 В І | 10 А І | 14 А І | 100 В 32 | НАПРАВЛ. АІІ В 32 | |
| ДЛИНА М | 141.55 | 66.79 | 4.40 | 4.20 | 0.08 | 51.12 | 51.12 |
| ВЕС КГ | 7.86 | 11.47 | 2.72 | 5.08 | 2.40 | 45.52 | 61.84 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П-1-24а СЕРИЯ 467 А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ П-10, П-10Б И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ЧАСТЬ 5-1 ЛИСТ 4 1966

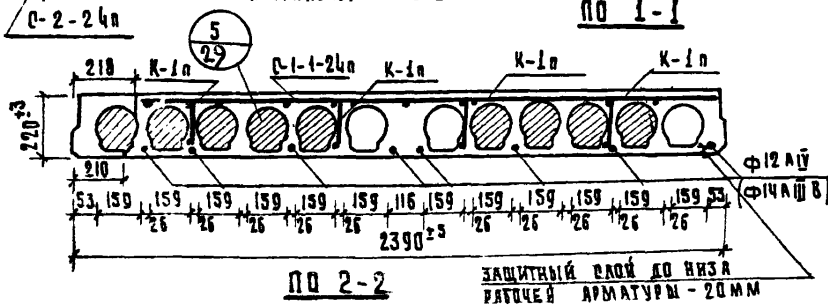
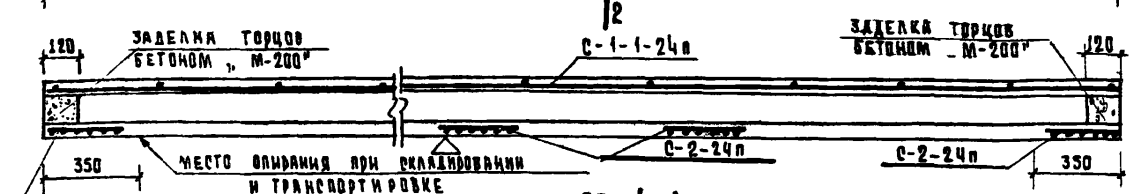
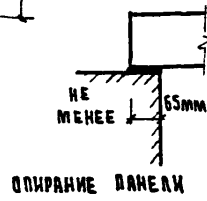


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМ. ИЗД. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | |
|------------|--------------|------|--------|-------|-------|-------|
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | МАРКИ | ВСЕГО |
| № 1-24а | Ф12А IV | 8 | 5,69 | 45,52 | — | — |
| | | 8 | — | — | 7,73 | 61,84 |
| | ЛЕТАН Ф14А I | 4 | 1,27 | 5,08 | 1,27 | 5,08 |
| | С-1-1-24а | 1 | 7,86 | 7,86 | 7,86 | 7,86 |
| | С-2-24а | 4 | 1,81 | 7,24 | 1,81 | 7,24 |
| | К-1а | 9 | 0,47 | 4,23 | 0,47 | 4,23 |
| 3А-1а | 5 | 1,28 | 6,40 | 1,28 | 6,40 | |
| ИТОГО: | | | 76,33 | — | 92,63 | — |

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. А IV | | НАПР. АРМ. А I В | |
|---|----------|-----------------|--------|------------------|--------|
| | | ФОРМА | ЛУСТЫ | ФОРМА | ЛУСТЫ |
| | | ВЕРТИК. | КРУГЛ. | ВЕРТИК. | КРУГЛ. |
| ВЕС | КГ | 3800 | 4325 | 3800 | 4325 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 1,52 | 1,73 | 1,52 | 1,73 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 76,33 | 92,63 | 92,63 | 92,63 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 9,96 | 71,34 | 9,96 | 11,34 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М³ ИЗД. | КГ | 5,00 | 5,00 | 6,07 | 6,07 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 М³ БЕТ. | КГ | 50,21 | 44,12 | 60,95 | 53,55 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 | 200 | 200 |
| ЛУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ. | — | ≥ 140 | | | |



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СПИЛ П 6-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА Т06-1.1; АРМАТУРЫ П0-1.1
- 2 КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
- 3 НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
- 4 АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

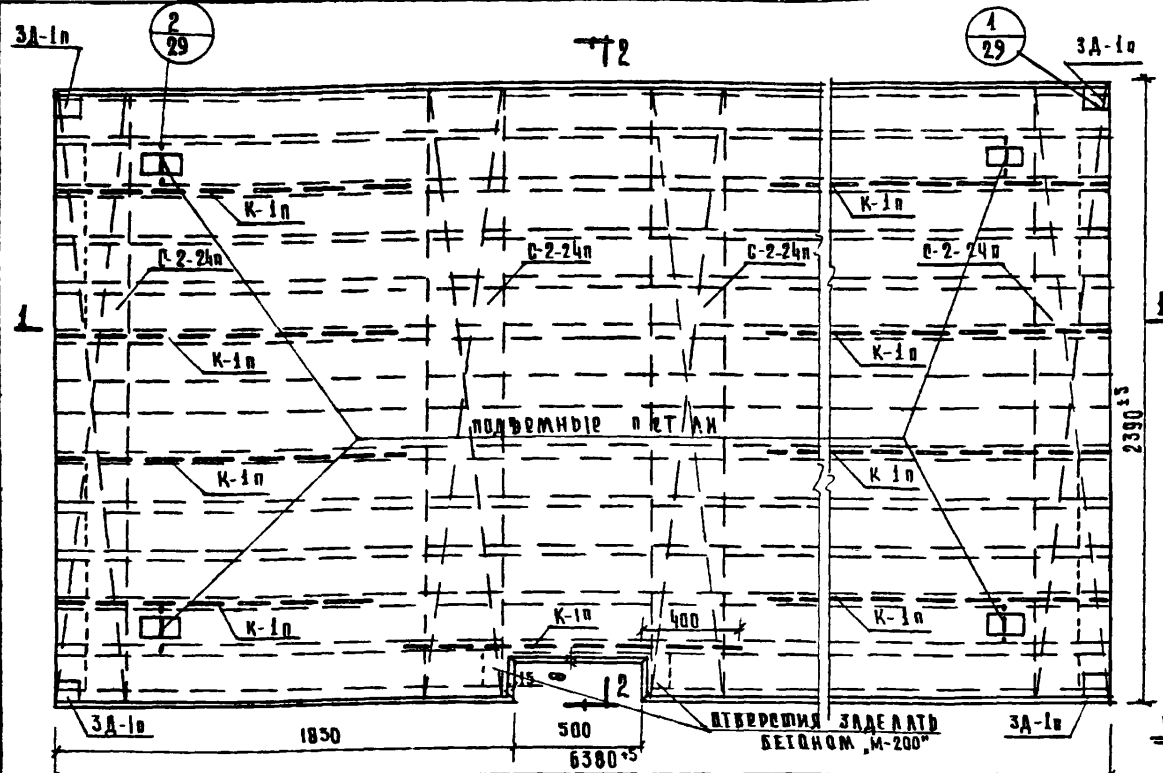
| РЕЧЕНИЕ | 3В I | 4В I | 10А I | 14А I | 1 | НАПРЯЖ. АРМ. А IV | НАПРЯЖ. АРМ. А I В |
|----------|--------|-------|-------|-------|---------------------|-------------------|--------------------|
| | | | | | 100^с63-6 | 12А IV | 14 IV B |
| ДЛИНА М. | 141,53 | 66,79 | 5,50 | 4,20 | 0,08 | 51,12 | 51,12 |
| ВЕС КГ | 7,86 | 11,47 | 3,40 | 3,08 | 3,00 | 45,52 | 61,84 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ № 1-24А

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467-10; 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБЮМ № ЧАСТЬ 5-1
ЛИСТ 5
1966



$R_p = 815 \text{ кг/см}^2$
 $R_n = 500 \text{ кг/см}^2$
 $R_p = 6920$

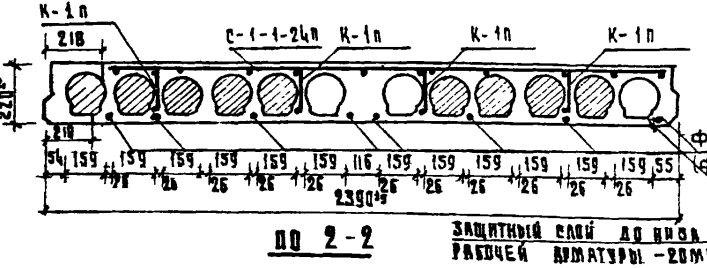
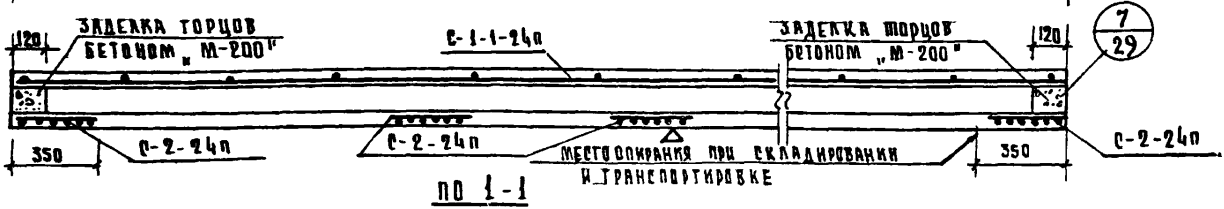
РАЗР. - 470 КГ/М²
 РИ - 430 КГ/М²
 $R_p = 6920$

РР - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (ВКЛЮЧАЯ РК - КОНТРОЛЬНУЮ НАГРУЗКУ) ОБЪЕДИН. ВСЕГО ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-200 $t_3 = 15 \text{ мм}$ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-140 $t_3 = 10 \text{ мм}$
 РИ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА РК - КОНТРОЛЬНУЮ НАГРУЗКУ) ОБЪЕДИН. ВСЕГО ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-200 $t_3 = 15 \text{ мм}$ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-140 $t_3 = 10 \text{ мм}$
 РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|---------------|------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | МАРКИ | ВСЕГО |
| МАРКА ИЗДЕЛ. | Ф12 А I | 8 | 5,69 | 45,52 | — | — |
| | Ф14 А II В | 8 | — | — | 7,73 | 61,84 |
| | ПЕТАН Ф14 А I | 4 | 1,27 | 5,08 | 1,27 | 5,08 |
| | С-1-1-24п | 1 | 7,86 | 7,86 | 7,86 | 7,86 |
| | С-2-24п | 4 | 1,81 | 7,24 | 1,81 | 7,24 |
| | К-1п | 9 | 0,47 | 4,23 | 0,47 | 4,23 |
| 3А-1п | 4 | 1,28 | 5,12 | 1,28 | 5,12 | |
| ИТОГО: | | | 75,05 | — | 91,39 | — |

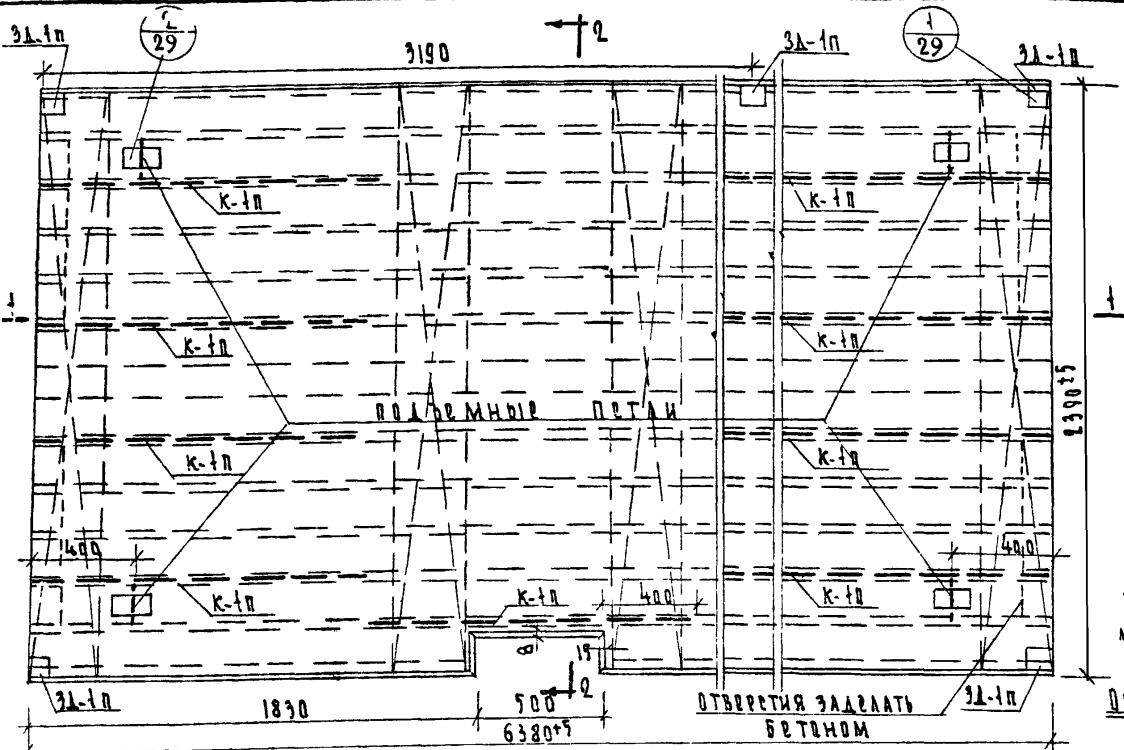
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|---|----------------|----------------|--------|-------------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. А I | | НАПР. АРМ. А II В | |
| | | ФОРМА | УСЕТ | ФОРМА | УСЕТ |
| | | ВЕРТИК | КРУГЛ. | ВЕРТИК | КРУГЛ. |
| ВЕС | КГ | 3800 | 4325 | 3800 | 4325 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1,52 | 1,73 | 1,52 | 1,73 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 75,05 | 75,05 | 91,37 | 91,37 |
| ПРИБЕЛ. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 9,96 | 11,34 | 9,96 | 11,34 |
| ПРИБЕЛ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕЗ | КГ | 4,92 | 4,92 | 5,99 | 5,99 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕЗ | КГ | 49,37 | 43,38 | 60,11 | 52,81 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 | 200 | 200 |
| КУБ. ПР. ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖ. | — | ≥ 140 | | | |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------|--------|--------|------------|------------------|-----------|
| СЕЧЕНИЕ | 3 В I | 4 В I | 10 А I | 14 А I | L 100-63-0 | МАРКА АРМ. СТАЛИ | |
| | | | | | | 12 А II В | 14 А II В |
| ДЛИНА М | 41,55 | 66,19 | 4,40 | 4,20 | 0,08 | 51,12 | 51,12 |
| ВЕС КГ | 7,86 | 11,47 | 2,72 | 5,08 | 2,40 | 45,52 | 61,84 |



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП Д В-1-62, С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА $m_b = 1,1$, АРМАТУРЫ $m_a = 1$
 2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ , ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ
 4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-24А СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ АЛЬБОМ III ЧАСТЬ 5-1 ЛИСТ 6 198С



$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$

$q_{разр} = 770 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 430 \text{ кг/м}^2$

$R_p = 6700$

$R_p = 6700$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая нормативную нагрузку/вес панелей)

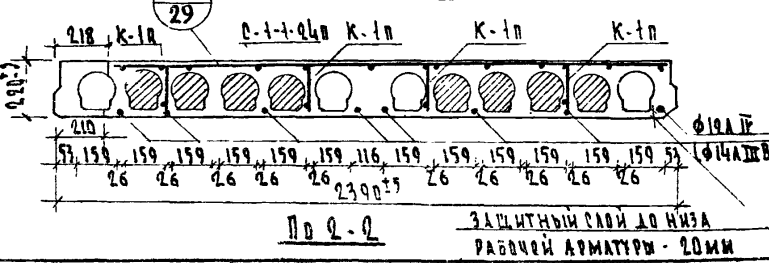
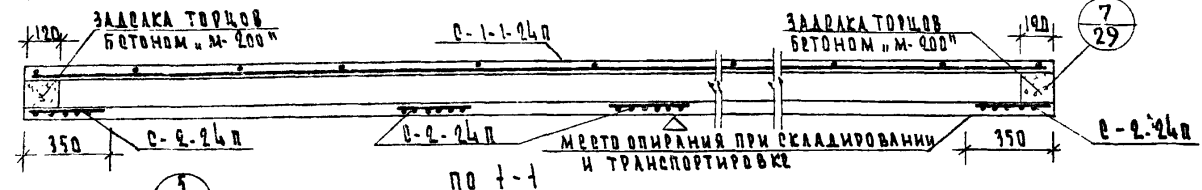
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая контрольную нагрузку) СЛЕДУЕТ ВЕЛ. ЗАМЕНИТЬ ПОСЛЕ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПОИ БЕТОНЕ МАРКИ М-200 $\phi_3 = 15 \text{ мм}$ ПОИ БЕТОНЕ МАРКИ М-140 $\phi_3 = 10 \text{ мм}$

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|------------------------|-----------------------|------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗД. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКА | ВЕСГО | МАРКА | ВЕСГО |
| п1 ^а -2-24А | Ф12АУ | 8 | 7.69 | 45.52 | — | — |
| | НАПРАВЛЕННЫЕ (Ф14АШБ) | 8 | — | — | 7.73 | 61.84 |
| | ПЕТАЛИ Ф14АШ | 4 | 1.27 | 5.08 | 1.27 | 5.08 |
| | О-1-1-24п | 1 | 7.68 | 7.68 | 7.68 | 7.68 |
| | О-2-24п | 4 | 1.81 | 7.24 | 1.81 | 7.24 |
| | К-1п | 9 | 0.47 | 4.23 | 0.47 | 4.23 |
| | 3А-1п | 7 | 1.28 | 6.40 | 1.28 | 6.40 |
| ИТОГО | | | 76.33 | — | 92.65 | — |

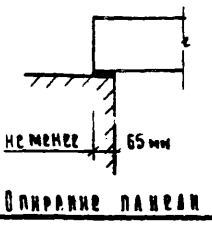
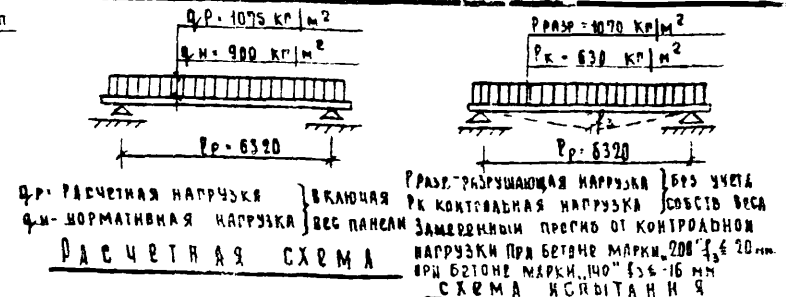
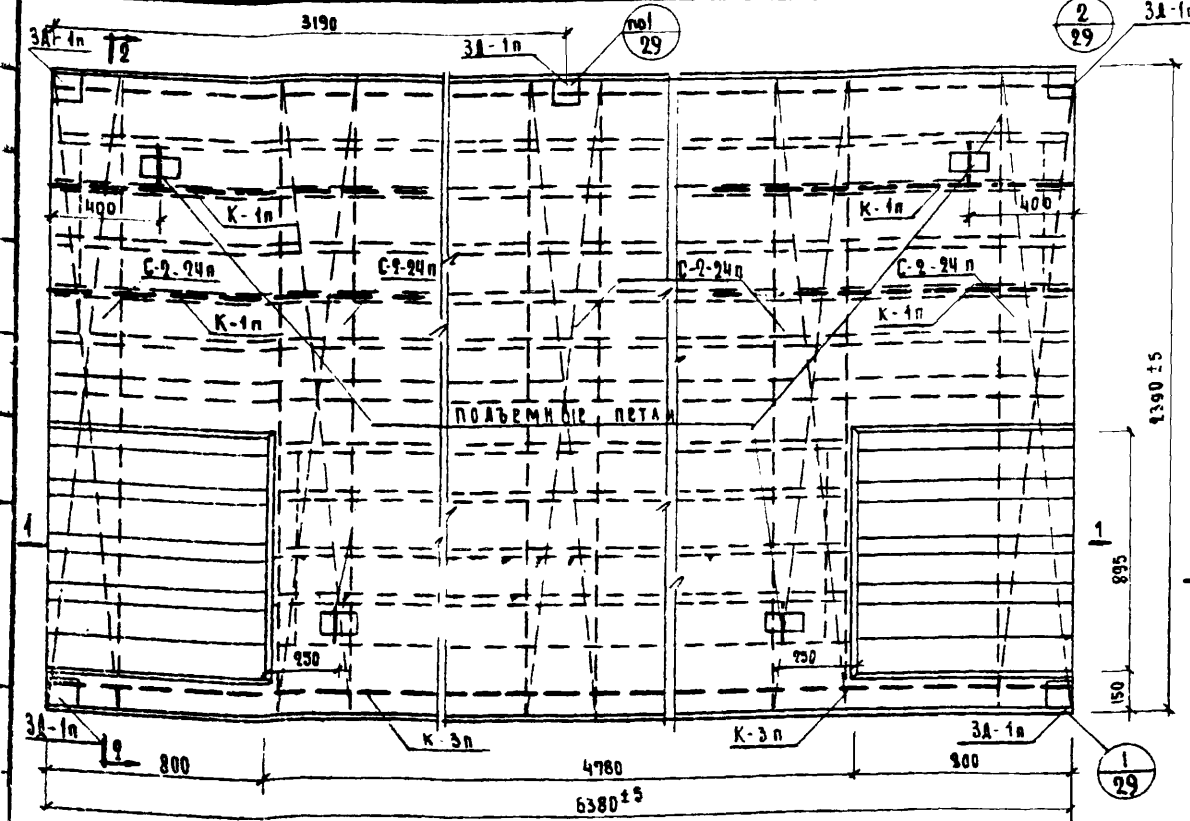
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|---|----------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. АУ | НАПР. АРМ. ШБ | | |
| | | | ФОРМА ПУСТОТ | ВЕРТИК. КРУГА | ВЕРТИК. КРУГЛ. |
| ВЕС | КГ | 3800 | 4325 | 3800 | 4325 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.52 | 1.73 | 1.52 | 1.73 |
| ВЕС АРМАТ. | КГ | 76.33 | 76.33 | 92.65 | 92.65 |
| ПРИВ. В. ГОЛ. БЕТОНА | СМ | 9.96 | 11.34 | 9.96 | 11.34 |
| ПРИВ. В. МЕТ. НАИМ. ИЗД. | КГ | 5.00 | 5.00 | 6.87 | 6.87 |
| РАСХОД МЕТ. НАИМ. ИЗД. | КГ | 50.91 | 44.12 | 60.92 | 53.55 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 | 200 | 200 |
| КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВАРИТ. НАПРЯЖЕНИЯ | — | — | ≥ 140 | — | — |



- ПРИМЕРЕНИЯ:
1. Панель разработана в соответствии со специк В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$
 2. Контроль прочности и жесткости панели производить по гост 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д должна быть подготовлена под шпаклевку
 4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 25.

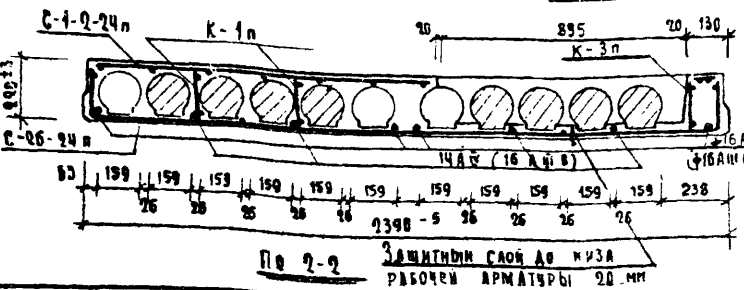
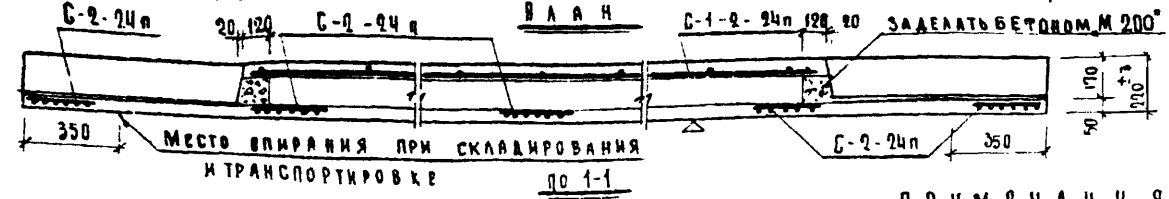
| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|-----------------|--------|-------|------|------|------|--------------|--------|
| Сечение | 3В1 | 4В1 | 10А1 | 14А1 | 2 | НАПРАВЛЕННЫЕ | |
| | | | | | | Ф12АУ | Ф14АШБ |
| Длина м | 141.55 | 66.79 | 5.50 | 4.20 | 0.08 | 51.12 | 51.12 |
| Вес кг | 7.86 | 11.47 | 3.40 | 5.08 | 3.00 | 45.52 | 61.84 |

| | | | | | |
|----------------------------------|--|--|----------------------|--------|------|
| ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ. | Панель перекрытия п1 ^а -2-24А | серия 467А для жилых домов 467А-10-140 и общественных зданий | Альбом III часть 5-1 | Лист 7 | 1966 |
|----------------------------------|--|--|----------------------|--------|------|



| СЕРВИСНАЯ | | СТАЛЬ | | | | |
|-----------|------------|-------|-------|--------|-------|--------|
| НАИМ. ЧИЗ | МАРКА | К-ВО | ВЕС | | КГ | |
| | | | МАРКИ | ВЕСО | | |
| ПТ-3-24 | 16 А В | 4 | 7.73 | 30.92 | - | |
| | | 4 | 10.10 | 40.40 | - | |
| | 16 А В | 8 | - | - | 10.10 | 80.80 |
| | | 4 | 1.07 | 5.08 | 1.27 | 5.08 |
| | С-1-2-24 п | 1 | 7.96 | 7.86 | 7.86 | 7.86 |
| | С-2-24 п | 2 | 1.81 | 9.09 | 1.81 | 9.09 |
| | К-1 п | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | К-3 п | 2 | 1.34 | 2.66 | 1.34 | 2.66 |
| | 3А-1п | 5 | 1.28 | 6.40 | 1.28 | 6.40 |
| | ИТОГО | | | 102.93 | - | 112.41 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ | | | | | |
|---|----------|----------------|--------|----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. А В | | НАПР. АРМ. А В | |
| | | ФОРМА | ПЧ | СТОК | КРУГА |
| ВЕС | КГ | 49.75 | 46.75 | 49.75 | 46.25 |
| ДЕБЕЛ БЕТОНА | М | 1.71 | 1.86 | 1.71 | 1.86 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 102.93 | 102.93 | 112.41 | 112.41 |
| ПРИВ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 11.21 | 12.19 | 11.21 | 12.19 |
| ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м² | КГ | 6.75 | 6.75 | 7.37 | 7.37 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² бет. | КГ | 69.10 | 55.30 | 65.70 | 60.43 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 | 200 | 200 |
| УСЛОВНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МОМЕНТУ СЕРИИ НА НЕГО ПРЕВАРИТ НАПРЯЖЕН | СМ² | ≥ 140 | | | |



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СМ П П В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИ РАБОТЫ БЕТОНА Мб: 1.1; АРМАТУРЫ Мб: 1.1
 2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО РОСТ 8824-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШКАФКУ
 4. ДОМАТЕРИАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ ЛИСТЫ 22, 23, 24, 25

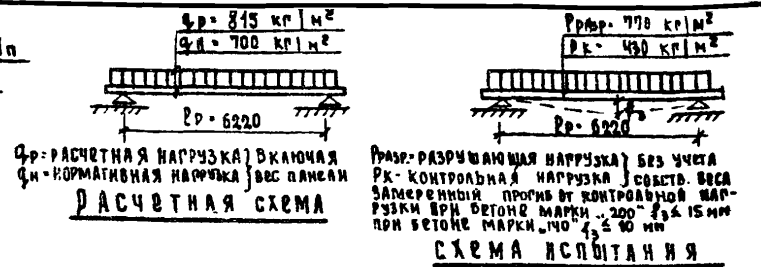
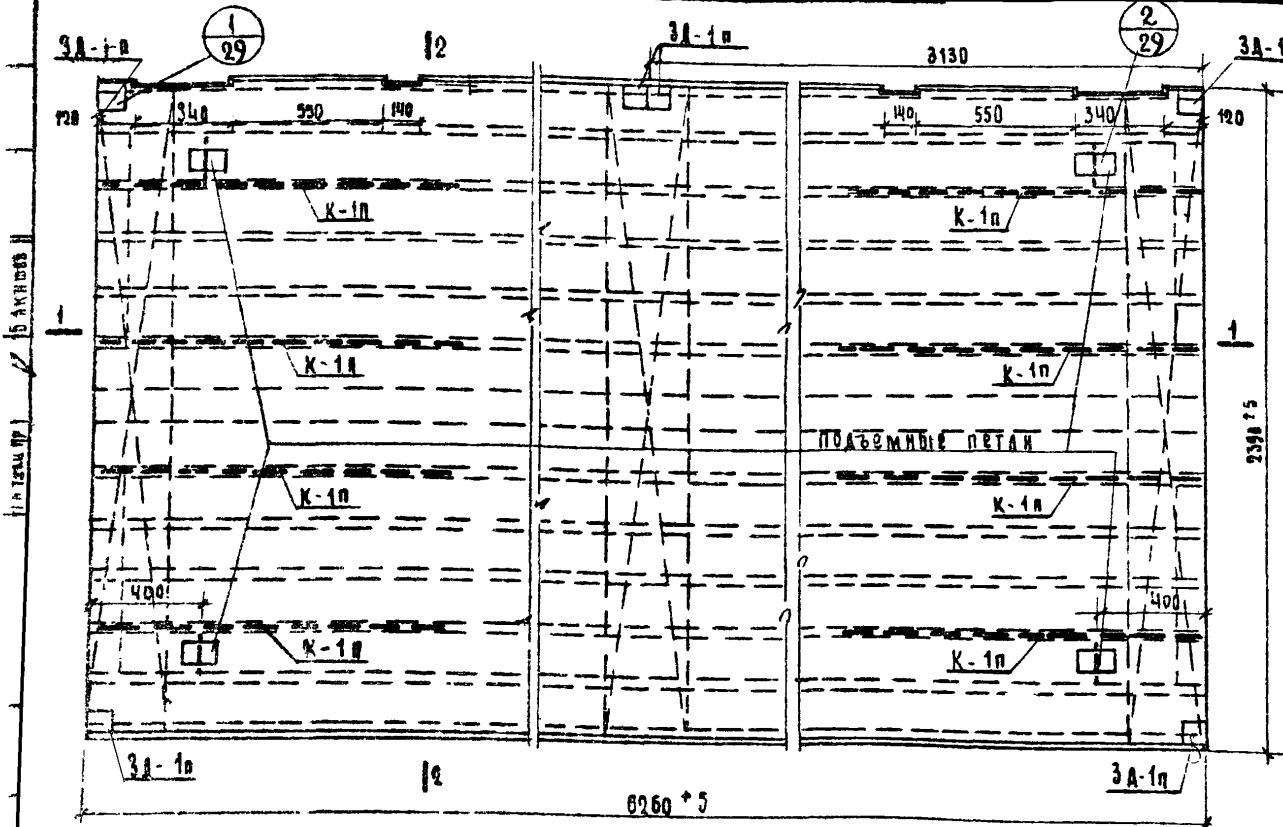
| В ДИЕОРКЕ | | М Е Т А Л Л А А | | | | | | | |
|-----------|-------|-----------------|------|------|------|------|------------------|-------|-------|
| СЕЧЕНИЕ | 3В1 | 4В2 | 6А1 | 10А1 | 14А1 | L | НАПРЯЖ. АРМАТУРА | | |
| | | | | | | | 14А2 | 16А2 | 16А3 |
| ДЛИНА | 11.55 | 135.69 | 3.71 | 5.50 | 4.20 | 0.08 | 25.56 | 25.56 | 31.10 |
| ВЕС КГ | 7.86 | 11.58 | 0.89 | 3.40 | 5.08 | 3.00 | 30.92 | 40.40 | 80.80 |

ИЗДАЮЩАЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ-3-24 Т

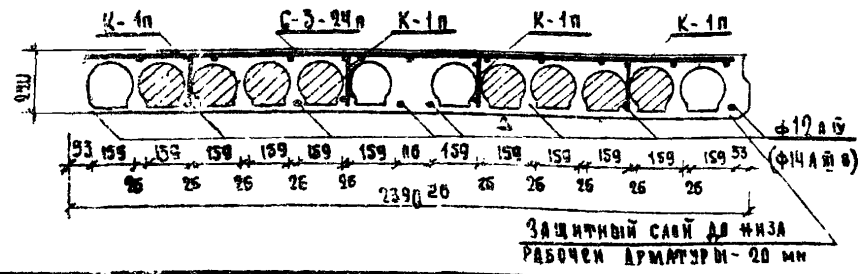
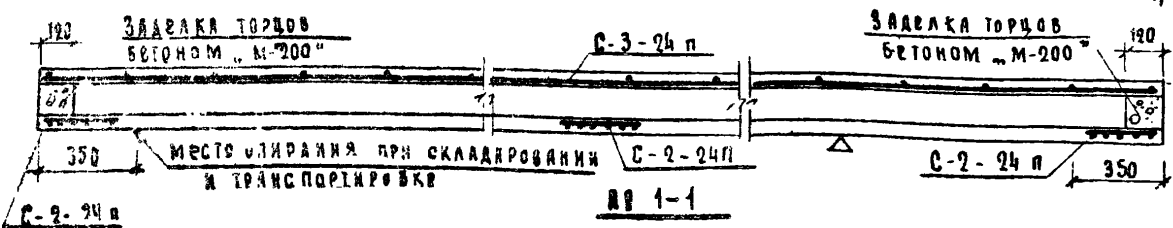
Серия 467 А
для жилых домов 1-407 А-10 14-18
и общественных зданий

Лист 8
1966



| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | | |
|--------------|--------|----------|--------|-------|-------|-------|-------|
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | МАРКИ | ВСЕГО | |
| ПЗ-24 А | АРМУРА | φ10 А II | 8 | 5,59 | 44,72 | - | - |
| | | φ14 А II | 8 | - | - | 7,60 | 60,80 |
| | ПЕТАН | φ14 А I | 4 | 1,27 | 5,08 | 1,27 | 5,08 |
| | | С-3-24 п | 1 | 7,38 | 7,38 | 7,38 | 7,38 |
| | | С-2-24 п | 3 | 1,81 | 5,43 | 1,81 | 5,43 |
| | | К-1 п | 8 | 0,47 | 3,76 | 0,47 | 3,76 |
| 3А-1п | 6 | 1,28 | 7,68 | 1,27 | 7,68 | | |
| Итого: | | | | 74,05 | | 90,18 | |

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. А II | | | |
|--|----------------|-----------------|-------|--------------|-------|
| | | ФОРМА ПУСТОТ | | ФОРМА ПУСТОТ | |
| | | ВЕРТИК | КРУГА | ВЕРТИК | КРУГА |
| ВЕС | кг | 3780 | 4300 | 3780 | 4300 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м ³ | 1,51 | 1,72 | 1,51 | 1,72 |
| ВЕС СТАЛИ | кг | 74,05 | 74,09 | 90,13 | 90,13 |
| ПРИВЕД. ТОЛШ. БЕТОНА | см | 10,10 | 11,51 | 10,10 | 11,51 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м ² ИЗДЕЛ. | кг | 4,98 | 4,98 | 6,10 | 6,10 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ² БЕТ. | кг | 49,00 | 43,00 | 60,00 | 39,60 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 | 200 | 200 |
| ХУДШЕВШАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕЗ К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НАГР. ПО ПРЕДВАР. НАВЯЖЕНИЮ | | ≥ 140 | | | |



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\eta_0 = 1,1$ арматуры $\eta_1 = 1,1$
 2. Контроль прочности и жесткости панели производится по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпательку
 4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 26.

| Сечение мм | 3 В I | 4 В I | 10 А I | 14 А I | НАПР. АРМУРА | |
|------------|-------|-------|--------|--------|--------------|---------|
| | | | | | 10 А II | 14 А II |
| Длина м | 133,2 | 99,19 | 6,60 | 4,28 | 0,48 | 50,16 |
| ВЕС кг | 7,38 | 9,19 | 11,08 | 5,08 | 3,60 | 44,72 |

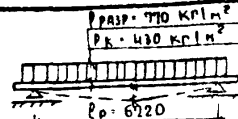
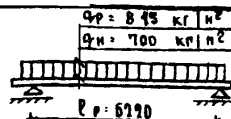
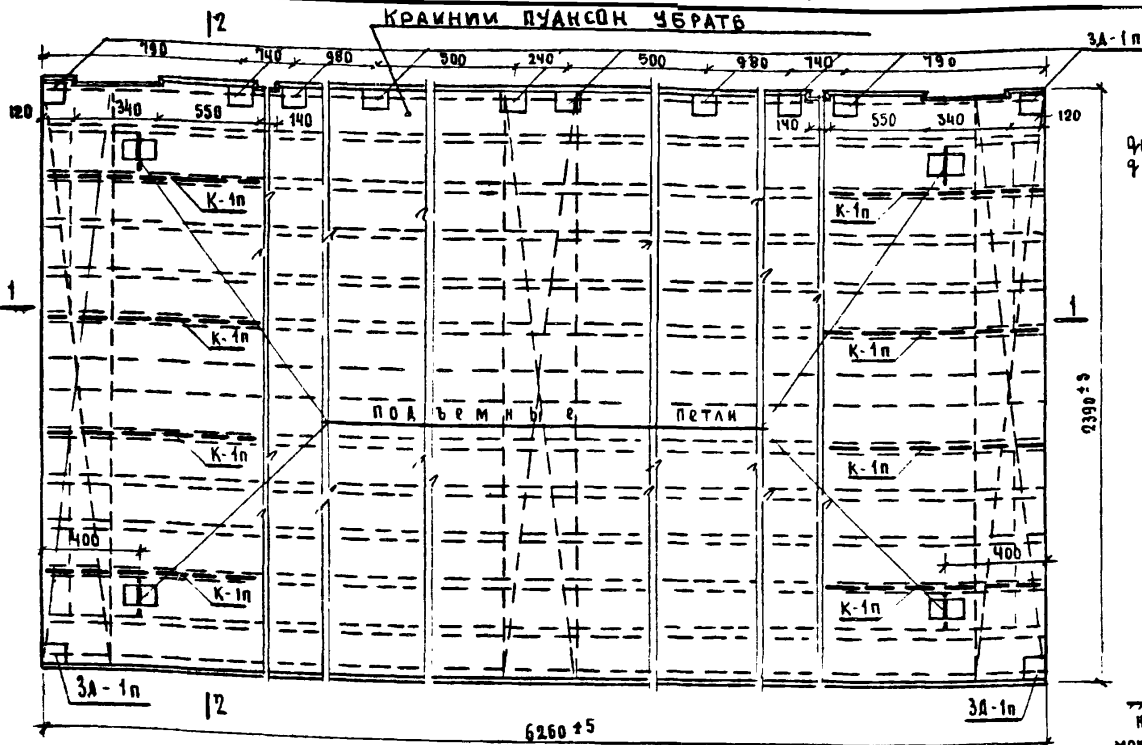
ИЗДЕЛИЯ ЗАГОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-24 А

Серия 467 А
для жилых домов 1-467А-Д, Д-18
и общественных зданий

Лист 9
1966

КРАЙНИИ ПАНСОН ЧЕРТАТЬ



Фр - расчетная нагрузка (включая вес панелей)
Фн - нормативная нагрузка
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

Разр - разрушающая нагрузка без учета Рк - контрольная нагрузка (собств. вес)
замерянный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки "200" f_с = 15 мм при бетоне марки "40" f_с = 10 мм
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

Спецификация металла

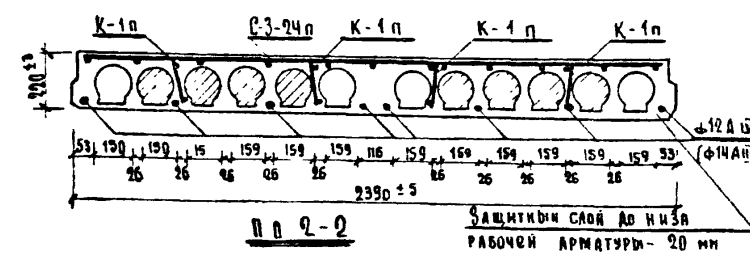
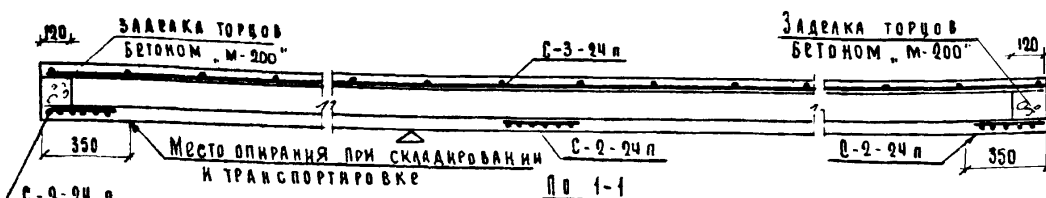
| Наим. издела | Марка | К-во | Вес кг | | | |
|--------------|-------------------------------|------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | Марки | Всего | Марки | Всего |
| ПЗ - 24 А | НАПРАВ. АРМАТУРА Ф 12 А II | В | 5,59 | 44,72 | - | - |
| | | В | - | - | 7,60 | 60,80 |
| | ПЕТАЛИ Ф 14 | 4 | 1,27 | 5,08 | 1,27 | 5,08 |
| | С-3 - 24 п | 1 | 7,38 | 7,38 | 7,38 | 7,38 |
| | С-2 - 24 п | 3 | 1,81 | 5,43 | 1,81 | 5,43 |
| | К - 1 п | 8 | 0,47 | 3,76 | 0,47 | 3,76 |
| 3А - 1п | 12 | 1,28 | 15,36 | 1,28 | 15,36 | |
| Итого | | | 81,73 | 81,73 | 97,81 | 97,81 |

Характеристика издела

| Наименование | Ед. изм. | Напр. Арм. А II / ФОРМА ВУСЕТ | | | |
|--|----------|-------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | | ВЕРТИК. КРУГА | ВЕРТИК. КРУГА | ВЕРТИК. КРУГА | ВЕРТИК. КРУГА |
| Вес | кг | 3760 | 4300 | 3780 | 4300 |
| Объем бетона | м³ | 1,51 | 1,72 | 1,51 | 1,72 |
| Вес стали | кг | 81,73 | 81,73 | 97,81 | 97,81 |
| Привед. толщ. бетона | см | 10,10 | 11,51 | 10,10 | 11,51 |
| Привед. вес металла на 1 м² бет. | кг | 5,49 | 5,49 | 6,53 | 6,53 |
| Расход металла на 1 м² бет. | кг | 54,10 | 47,51 | 65,00 | 56,70 |
| Марка бетона | - | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предельн. напряжения | | ≥ 140 | | | |

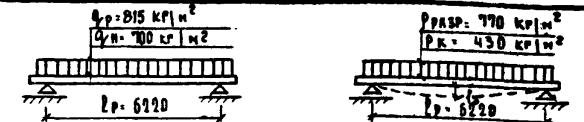
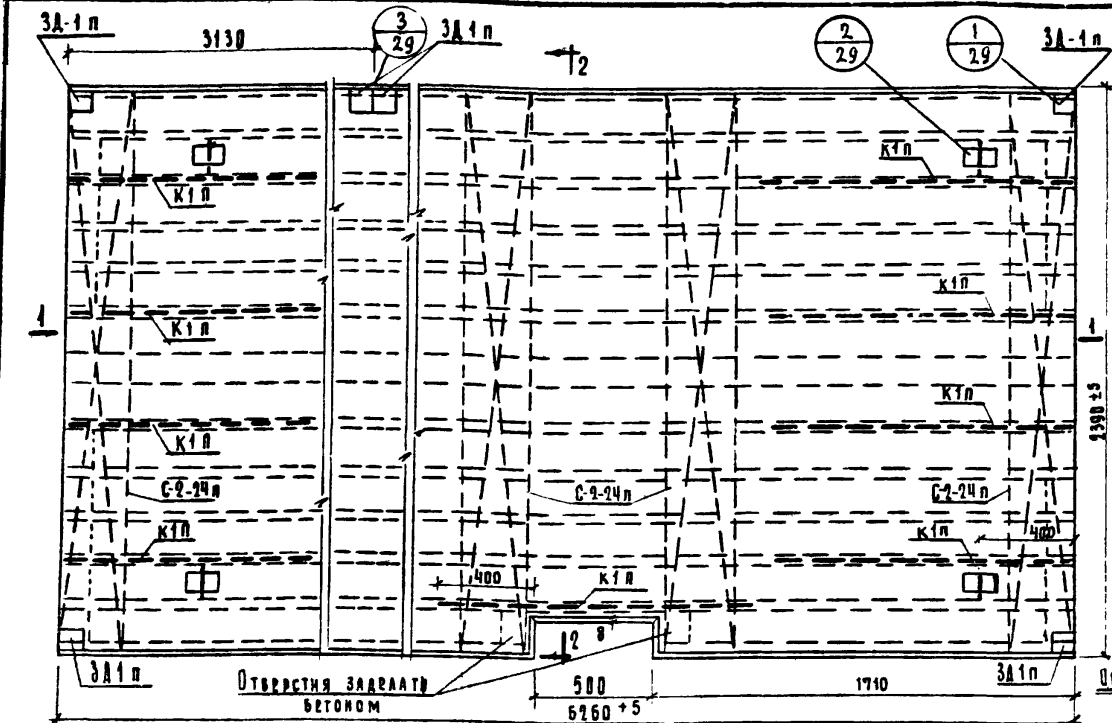
Выборка металла

| Сечение | ЗВИ | ЧВИ | 10АТ | МАТ | L100-62,4 | НАПРАВ. АРМАТУРА | |
|---------|-------|-------|-------|------|-----------|------------------|-----------|
| | | | | | | Ф 12 А II | Ф 14 А II |
| Длина м | 133,2 | 92,19 | 13,20 | 4,20 | 0,96 | 30,15 | 50,15 |
| Вес кг | 7,38 | 9,19 | 8,16 | 5,08 | 7,20 | 44,72 | 60,80 |



- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона Пб-1.1 Арматуры Пс-1.1
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку
 4. Арматурные чертежи см. листы 12, 13, 14, 16

Исправленном. Веришь Рук Брус / Пух / 12.03.76г

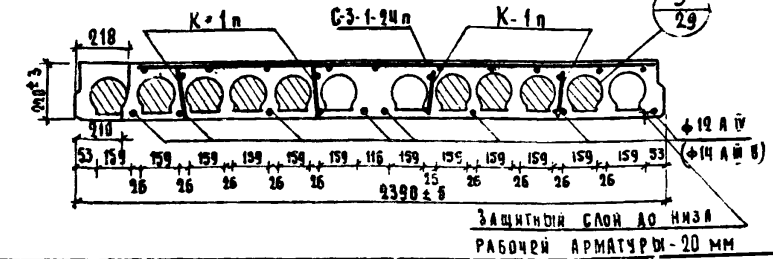
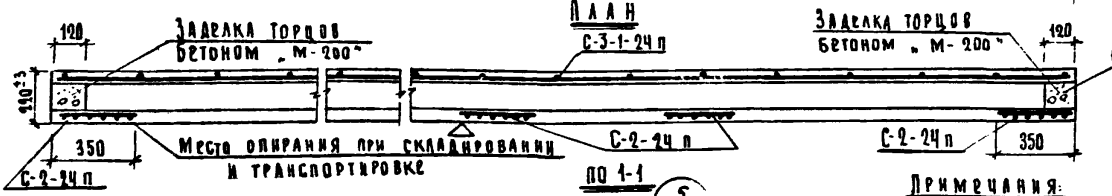


Фр - расчетная нагрузка (включая вес панелей)
 Фн - нормативная нагрузка
 Рр - разрушающая нагрузка без учета собственного веса
 Рк - контрольная нагрузка
 Замеченный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне М-400 f_с = 19 мм.
 при бетоне марки "М-40" f_с = 10 мм.
 СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|----------------|---------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| Наимен. изделия | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | МАРКИ | ВСЕГО | |
| ПЗ-3-24 А | Арматура | φ 12 А II | 8 | 5.59 | 44.72 | - | - |
| | | (φ 14 А II В) | 8 | - | - | 7.60 | 60.80 |
| | Плетя φ 14 А I | 4 | 1.27 | 5.08 | 1.27 | 5.08 | |
| | С-3-1-24 н | 1 | 7.64 | 7.64 | 7.64 | 7.64 | |
| | С-2-24 н | 4 | 1.81 | 7.24 | 1.81 | 7.24 | |
| | К-4 н | 9 | 0.47 | 4.23 | 0.47 | 4.23 | |
| 3А-1 н | 6 | 1.20 | 7.68 | 1.20 | 7.68 | | |
| Итого: | | | | 16.59 | - | 92.67 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|---|----------|-----------------|---------|-------------------|---------|
| Наименование | Ед. изм. | Напр. Арм. II В | | Напр. Арм. II В В | |
| | | Форма | п/с/т/т | Форма | п/с/т/т |
| ВЕС | кг | 3760 | 4280 | 3760 | 4280 |
| Объем бетона | м³ | 160 | 1.71 | 1.50 | 1.71 |
| ВЕС СТАЛИ | кг | 76.59 | 76.59 | 92.67 | 92.67 |
| Прив. толщина бетона | см | 10.10 | 11.51 | 10.10 | 11.51 |
| Прив. вес металла | кг | 5.10 | 5.10 | 6.20 | 6.20 |
| Расход мет. на 1 м² бет. | кг | 51.0 | 45.0 | 61.88 | 54.0 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на негр. предв. нагр. | - | ≥ 140 | | | |



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62, с учетом коэффициента условий работы бетона пб-1.1; Армат. пб-1.1
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производится по ГОСТ 8829-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 26

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | |
|-----------------|------|-------|--------|------|--------|---------|-----------|-------------|
| Сечение мм | L | З | ВТ | 4ВТ | 10 А I | 10 А II | МАРКА | |
| | | | | | | | φ 12 А II | φ 14 А II В |
| Длина м | 0.48 | 138.0 | 115.02 | 6.60 | 4.20 | 50.16 | 50.16 | |
| ВЕС КГ | 3.60 | 7.64 | 4.47 | 4.08 | 5.08 | 44.72 | 60.80 | |

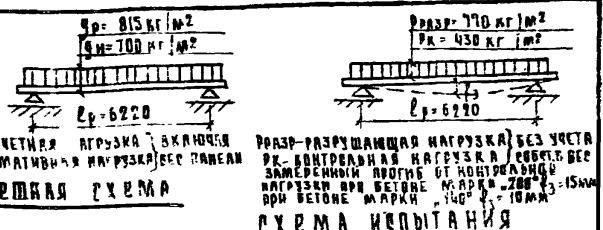
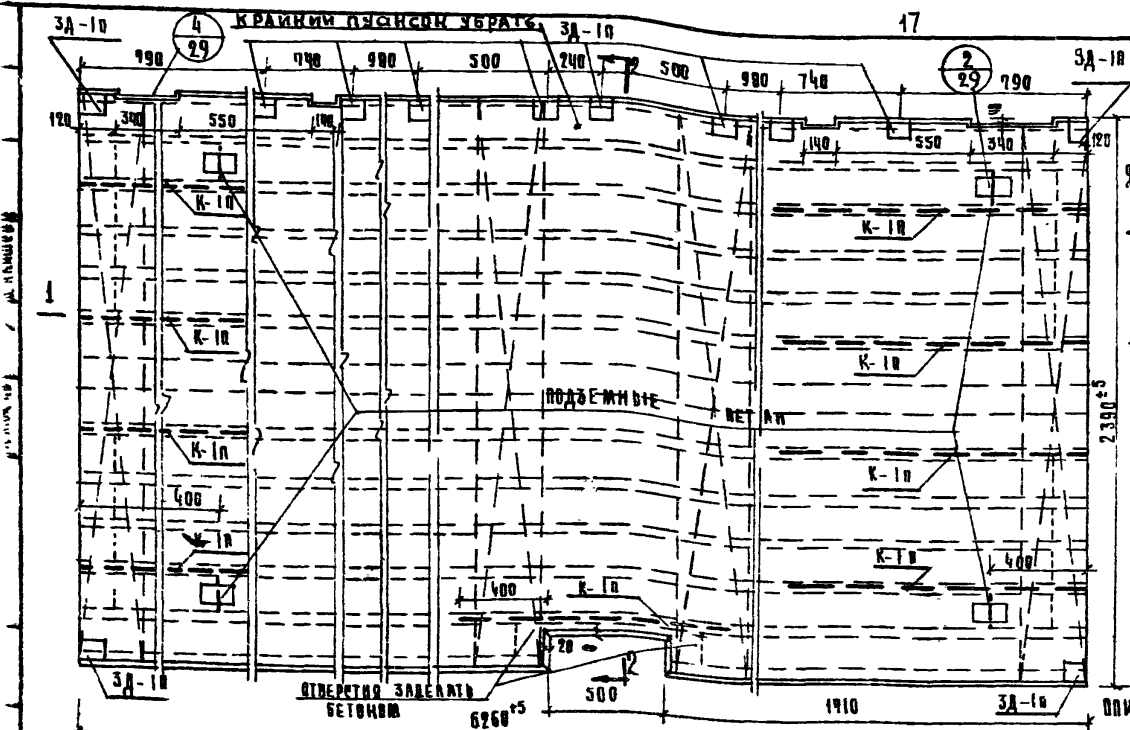
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-24 А

Серия 467 А
 для жилых домов 1-467-10, 11, 8
 и общественных зданий

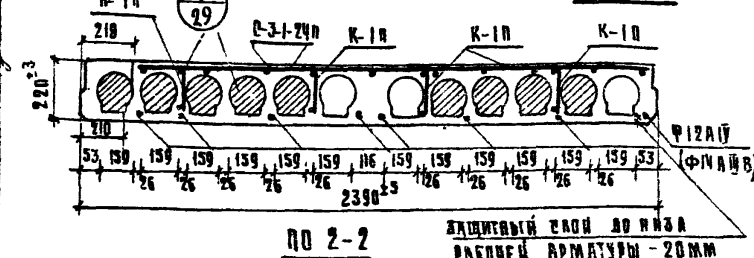
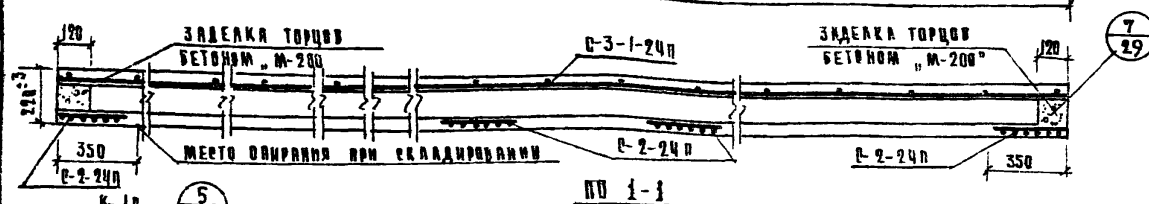
Альбом № 1
 Часть 5-1
 Лист 11

1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА | | | | | | |
|------------------------|-------------|------|--------|--------|-------|-------|
| НАИМ. КОД: | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКА | ВЕСО | МАРКА | ВЕСО |
| ПЗ-3-24а | МАРКА СТАЛИ | | | | | |
| | Ф12 АІІ | 8 | 5,59 | 44,72 | — | — |
| | (Ф14 АІІВ) | 8 | — | — | 7,60 | 60,80 |
| | СТАЛ Ф14 АІ | 4 | 1,29 | 5,08 | 1,29 | 5,08 |
| | С-3-1-24п | 1 | 7,64 | 7,64 | 7,64 | 7,64 |
| | С-2-24п | 4 | 1,81 | 7,24 | 1,81 | 7,24 |
| | К-10 | 3 | 0,47 | 4,23 | 0,47 | 4,23 |
| | 3А-10 | 12 | 1,28 | 15,36 | 1,28 | 15,36 |
| Итого: | | | 84,29 | 100,35 | | |

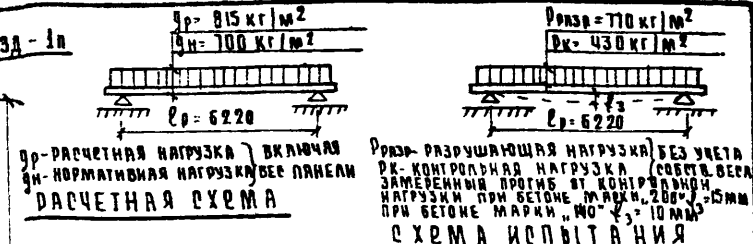
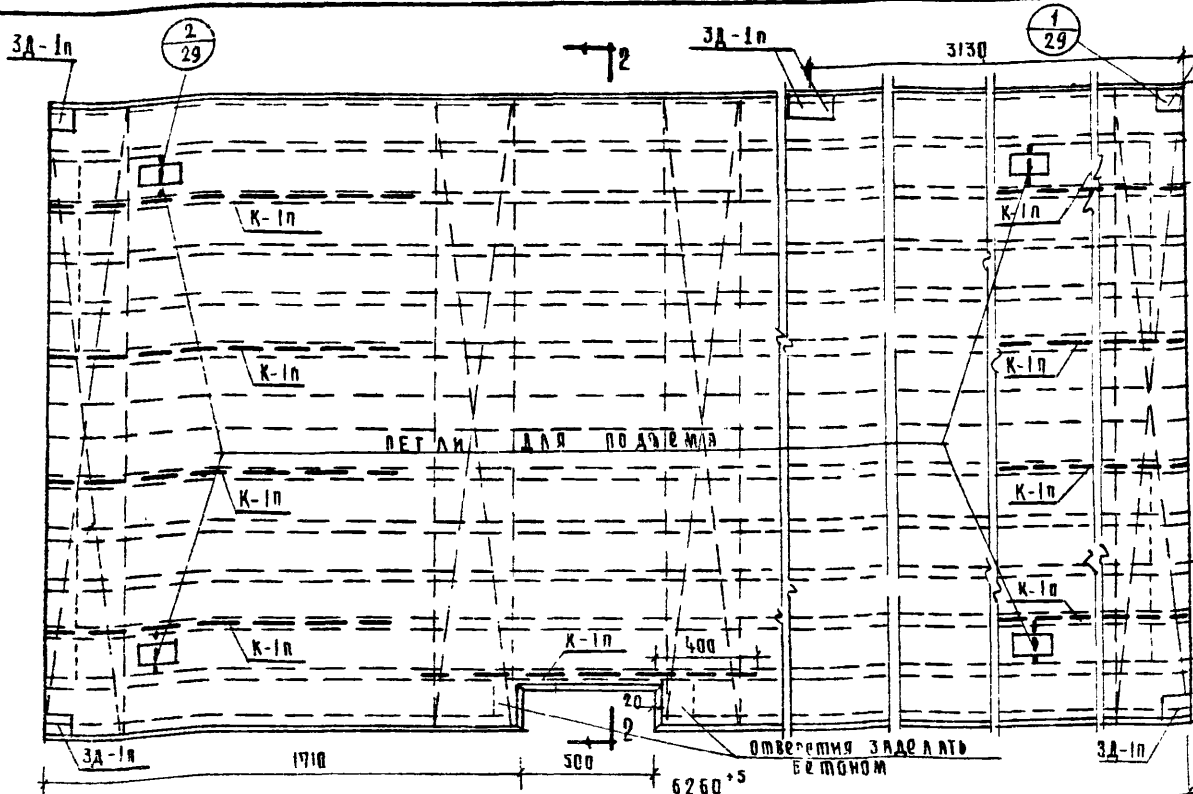
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|--|----------------|------------------------------|-----------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПРАВ. А ОУ НАПР. АРМ. КРУГ | |
| | | ФОРМА КРУГА | НАПР. АРМ. КРУГ |
| ВЕС | КГ | 37,60 | 42,36 |
| ВЪЕД БЕТОНА | М ³ | 1,50 | 1,71 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 84,29 | 100,35 |
| ПРИВЕС ТОЩ БЕТ. | ММ | 10,10 | 11,51 |
| ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 5,62 | 6,74 |
| ПРИВЕС МЕТАЛЛА АРМ. БЕТ. | КГ | 56,20 | 67,4 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 |
| КОЭФИЦИЕНТ ПРОВОДИМОСТИ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДЕЛТ. НАПРЯЖ. | | ≥ 140 | |



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- 1 Панель разработана в соответствии со спецификации в соответствии со спецификации с учетом коэффициента условий работы бетона $\alpha_{bt} = 1,1$, арматуры $\alpha_{st} = 1,1$
 - 2 Контроль прочности и жесткости панели производится по ГОСТ 8829-58
 - 3 Нижняя плоскость, отмеченная знаком В, должна быть подготовлена под оклеивку
 - 4 Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 26

| ВЫБОРКА МАТЕРИАЛА | | | | | | |
|-------------------|------|--------|-------|------|-------|----------------|
| Сечение | ЗВИ | 481 | 10А1 | 14А1 | 4х3х3 | КОНТРОЛЬ |
| | | | | | | АРМ. АРМ. АРМ. |
| ДЛИНА М | 13,8 | 115,02 | 13,20 | 4,20 | 0,96 | 50,16 |
| ВЕС КГ | 7,64 | 11,47 | 0,16 | 5,08 | 7,20 | 44,72 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-24а СЕРИЯ 467А КОМПОН. ЧАСТЬ 5-1 Лист 12 м 1966



q_р = 815 кг/м²
q_н = 700 кг/м²
l₀ = 6220

q_р = 770 кг/м²
R_к = 430 кг/см²
l₀ = 6220

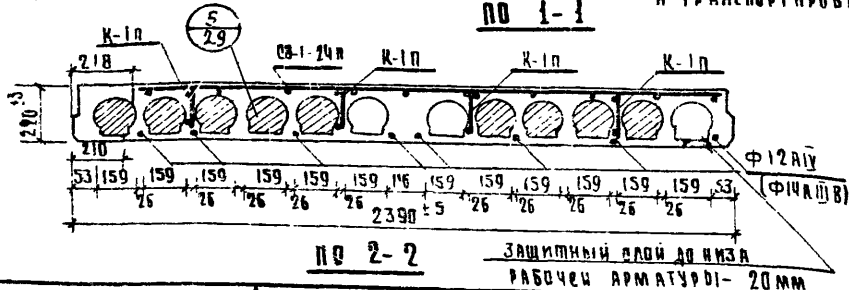
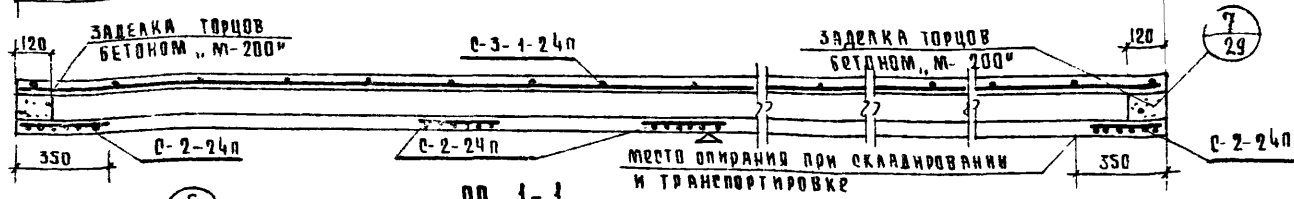
q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая q_н - нормативная нагрузка) без учета РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

q_р - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (без учета R_к - контрольная нагрузка) (с учетом веса замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки М-200) = 15 мм при бетоне марки М-200 с f_с = 10 мм/м

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|----------|---------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| НАИМ ИЗДЕЛ | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | МАРКИ | ВСЕГО | |
| ПЗ-4-24А | АРМАТУРА | φ12 А IY | 8 | 5.59 | 44.72 | — | — |
| | | (φ14 А II B) | 8 | — | — | 7.60 | 60.80 |
| | | РЕГЛИ φ14 А I | 4 | 1.29 | 5.08 | 1.27 | 5.09 |
| | | Р-3-1-24п | 1 | 7.64 | 7.64 | 7.64 | 7.64 |
| | | Р-7-24п | 4 | 1.81 | 7.24 | 1.81 | 7.24 |
| | | К-1п | 9 | 0.47 | 4.23 | 0.47 | 4.23 |
| | 3А-1п | 6 | 1.28 | 7.68 | 1.28 | 7.68 | |
| ИТОГО: | | | | 76.59 | | 92.67 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | |
|---|----------------|----------------|--------|----------------|------------------|----------------|----------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПЕ АРМ. А IY | | | НАПЕ АРМ. А II B | | |
| | | ФОРМА | ПУСТОТ | ВЕРТИК. КРУГЛ. | ВЕРТИК. КРУГЛ. | ВЕРТИК. КРУГЛ. | ВЕРТИК. КРУГЛ. |
| ВЕС | КГ | 3760 | 4280 | 3760 | 4280 | | |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.50 | 1.71 | 1.50 | 1.71 | | |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 76.59 | 76.59 | 92.67 | 92.67 | | |
| ПРИВЕД ТОЛЩИНА БЕТ | СМ | 10.10 | 11.51 | 10.10 | 11.51 | | |
| ПРИВЕД ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 5.10 | 5.10 | 6.20 | 6.20 | | |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 510 | 450 | 61.80 | 54.0 | | |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 | 200 | 200 | | |
| КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. В МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖ. | | ≥ 140 | | | | | |

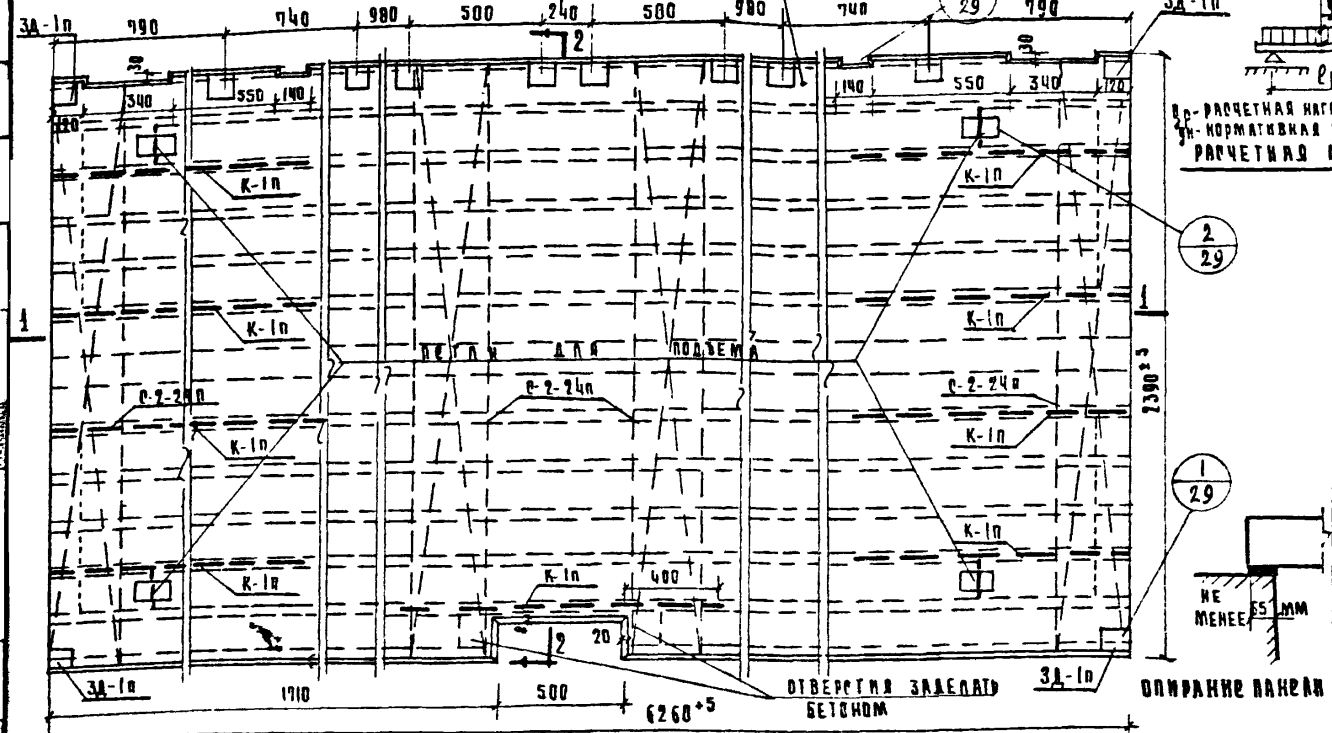


ПРИМЕЧАНИЯ:

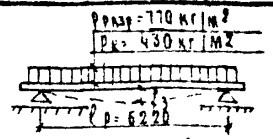
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-B-62, с учетом коэффициента условий работы бетона Мб=1.1; арматуры Мб=1.1
2. Контроль прочности и жесткости панели производится по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шлакостелку
4. Арматурные четверти см. листы 22, 23, 24, 26

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | |
|-----------------|----------|--------|----------------|--------|-------|------|------------------|------------|
| СЕЧЕНИЕ | ДЛИНА М. | ВЕС КГ | НАПЕ АРМ. А IY | | | | НАПЕ АРМ. А II B | |
| | | | 3В1 | 4В1 | 10А1 | 14А1 | φ12 А IY | φ14 А II B |
| 100-63-6 | 0.48 | 3.60 | 3.60 | 2.64 | 11.49 | 4.08 | 5.08 | 44.72 |
| 100-63-6 | 3.81 | 138.0 | 138.0 | 115.02 | 6.60 | 4.20 | 50.16 | 50.16 |
| 100-63-6 | 3.81 | 138.0 | 138.0 | 115.02 | 6.60 | 4.20 | 50.16 | 50.16 |

Крайний планшол убрать



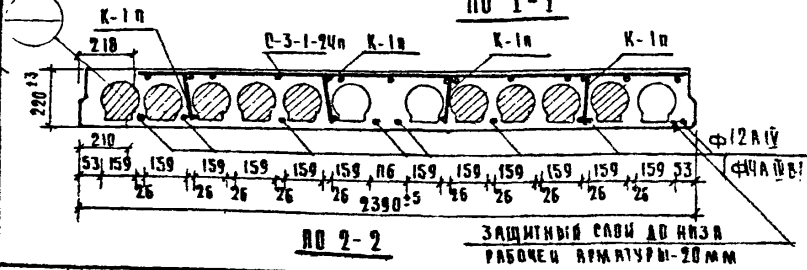
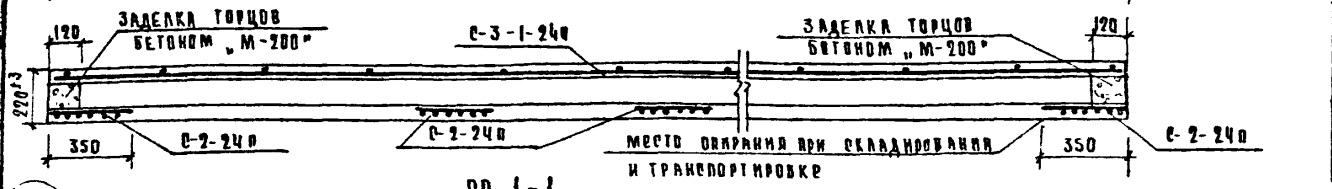
Р_д = 815 кг/м²
 Р_н = 700 кг/м²
 Р_р = 6220



Р_{расч} = 770 кг/м²
 Р_к = 430 кг/м²
 Р_к - расчетная нагрузка (включая Р_н - нормативная нагрузка) без учета Р_к - контрольная нагрузка (разбор веса заметенной пробы и контрольной нагрузки при бетоне марки М200 с 15 мм при бетоне марки М100 с 10 мм)

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|----------------|------|--------|-------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО | МАРКИ | ВСЕГО |
| ПЗ-4-24п | Ф 12 А I V | 8 | 5.59 | 44.72 | - | - |
| | Ф 14 А II B | 8 | - | - | 9.60 | 60.80 |
| | ПЕЛАН Ф 14 А I | 4 | 1.27 | 5.08 | 1.27 | 5.08 |
| | С-3-1-24п | 1 | 7.64 | 7.64 | 7.64 | 7.64 |
| | С-2-24п | 4 | 1.81 | 7.24 | 1.81 | 7.24 |
| | К-1п | 9 | 0.49 | 4.23 | 0.49 | 4.23 |
| 3А-1п | 12 | 1.28 | 15.36 | 1.98 | 15.36 | |
| Итого: | | | 84.29 | | 100.35 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|--|----------------|------------------|-------|-------------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. А I V | | НАПР. АРМ. А II B | |
| | | ФОРМА | УСЕТ | ФОРМА | УСЕТ |
| ВЕС | КГ | ВЕРТИК | КРУГА | ВЕРТИК | КРУГА |
| ВЕС | КГ | 3760 | 4280 | 3760 | 4280 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.50 | 1.91 | 1.50 | 1.91 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 84.29 | 84.29 | 100.35 | 100.35 |
| ПРИБЕД ТОРАЩИНА БЕТ. | ЕМ | 10.10 | 14.51 | 10.10 | 14.51 |
| ПРИБЕД ВЕС МЕТАЛЛА ИМ ² ИЗД. | КГ | 5.62 | 5.62 | 6.74 | 6.74 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА ИМ ² БЕТ. | КГ | 56.2 | 49.0 | 67.4 | 58.5 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 | 200 | 200 |
| УСЛОВИЯ АРМИРОВКИ БЕТ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВРАТ. НАПРЯЖ. | | ≥ 140 | | | |



ПРИМЕЧАНИЯ:

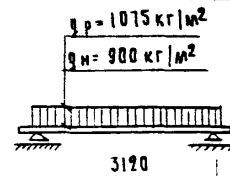
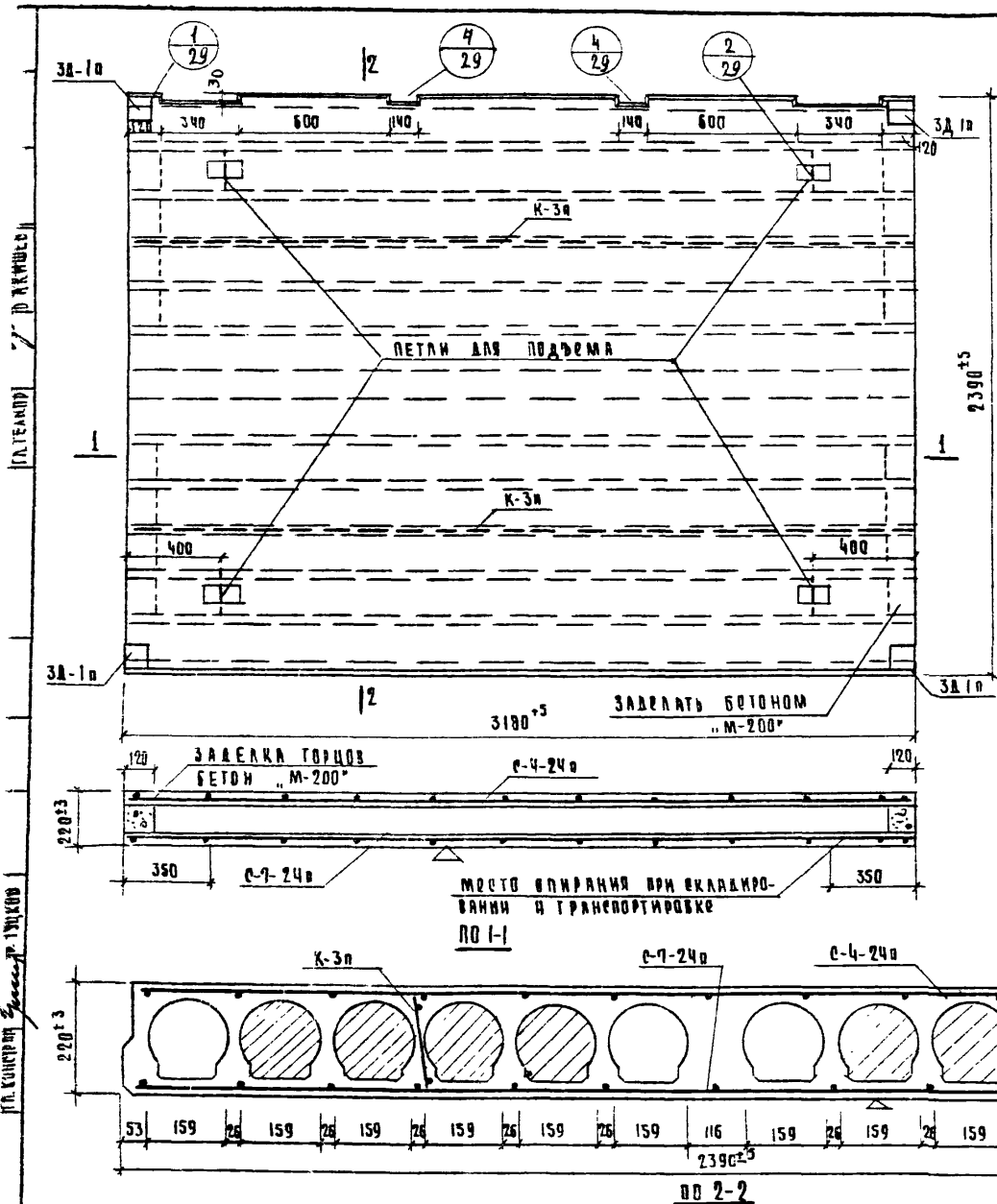
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-B-62, с учетом коэффициента условий работы бетона Пб-Л1, арматуры Пб-Л1
2. Контроль прочности и жесткости панели проводить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. листы 22, 23, 24, 26

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|-----------------|-------|--------|-------|------|------------------|-------|-------|
| РЕЧЕНИЕ | 3В1 | 4В1 | 10А1 | 14А1 | ЧИСЛО АРМ. АТУРА | | |
| | | | | | 16С3-100 | 12А19 | 14В33 |
| ДЛИНА М | 138.0 | 115.02 | 13.20 | 4.20 | 0.96 | 50.16 | 50.16 |
| ВЕС КГ | 7.64 | 11.47 | 8.16 | 5.08 | 7.20 | 44.72 | 60.80 |

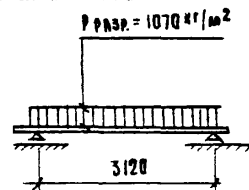
ИЗДЕЛИЯ ЗАВЕРШЕНО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-4-24п

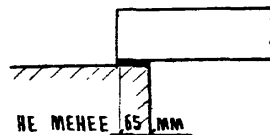
Исправленному верить Рук. Брус. *И. Пух* / 12.05.76
 ВЕРХ 461 А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 467А-10; 14-10
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
 АЛЬБОМ № ЛИСТ 14и 1966



q_p - расчетная нагрузка } включая
q_n - нормативная нагрузка } вес панели
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



P_{разр} - разрешающая нагрузка без учета собственного веса
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СН И ПД В-1-62, С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА - mб=1.1; АРМАТУРЫ - mа=1.1
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКЛЕВКУ.
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 14, 29

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|--------------|------|--------|-------|
| НАИМЕН. ИЗДА. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| П2-24 | с-4-24н | 1 | 3.86 | 3.86 |
| | с-7-24н | 1 | 10.98 | 10.98 |
| | К-3н | 2 | 1.34 | 2.68 |
| | ПЕТЛЯ Ф12А-1 | 4 | 0.93 | 3.72 |
| ЗА-1н | 4 | 1.28 | 5.12 | |
| ИТОГО: | | | | 26.36 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА | | | |
|---------------------------------------|----------------|--------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | РД ИЗМ | ФОРМА ПУСТОТ | |
| | | ВЕРТИК | КРУГА |
| ВЕС | КГ | 2080 | 2300 |
| ВЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.83 | 0.92 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 26.36 | 26.36 |
| ПРИВ.ТОЩ БЕТОНА | СМ | 10.92 | 12.11 |
| ПРИВ ВЕС МЕТАЛЛА/М ² ИЗД | КГ | 3.47 | 3.47 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕТ | КГ | 31.80 | 28.6 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 |

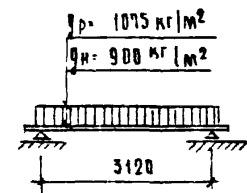
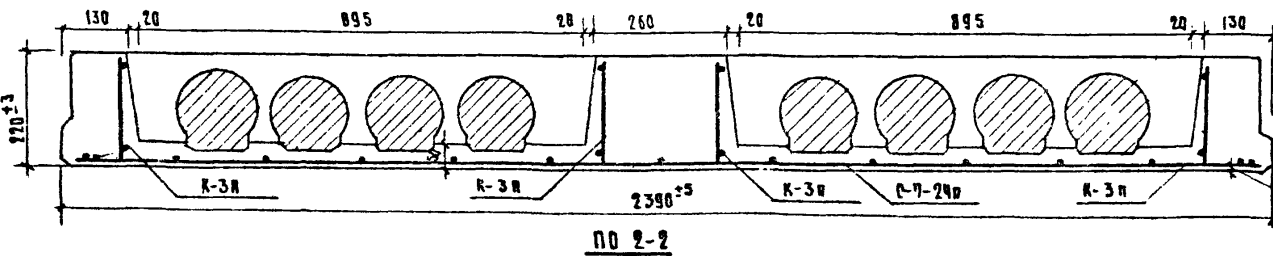
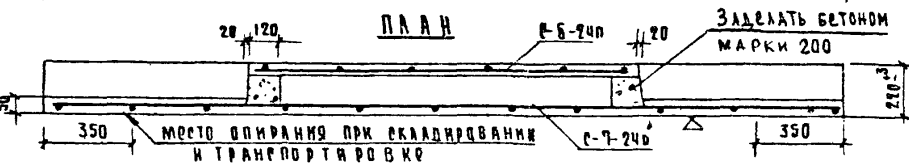
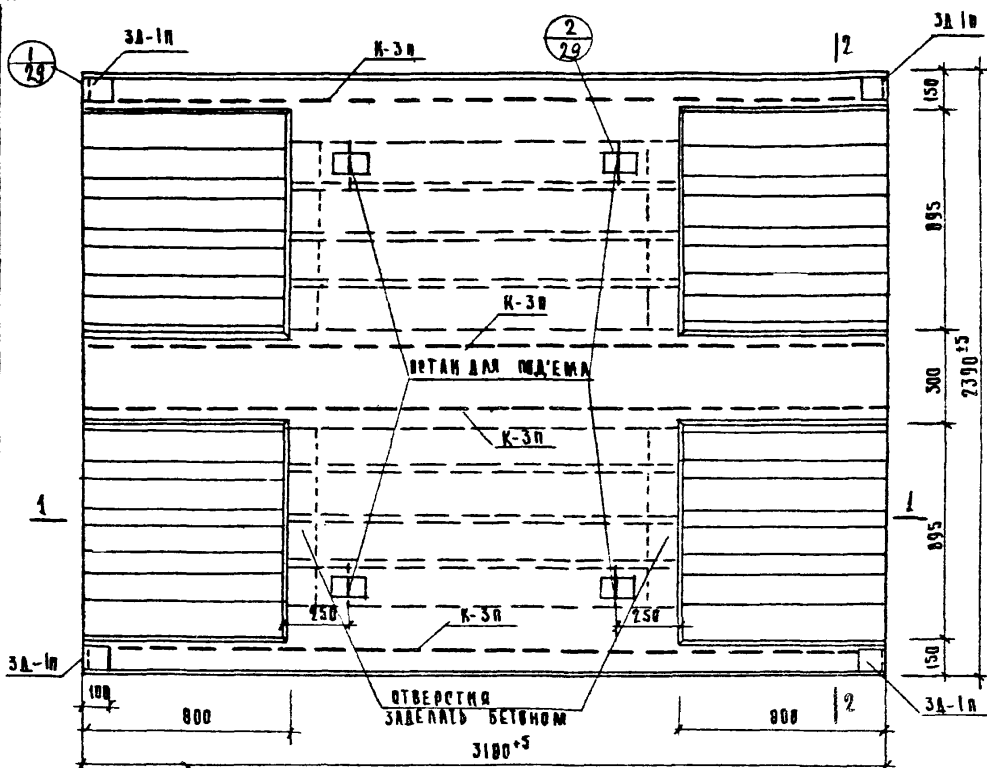
| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|--------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| РЕЧЕНИЕ М.М | 3В I | 4В I | 6А II | 10А I | 12А I | 15-43-100 |
| ДЛИНА М | 102.31 | 38.54 | 47.55 | 4.4 | 4.2 | 0.32 |
| ВЕС КГ | 5.69 | 1.30 | 10.53 | 2.72 | 3.72 | 2.4 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

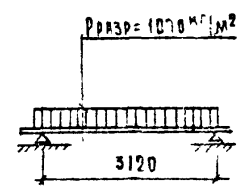
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-24

СЕРИЯ 467 А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4/7-10; 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

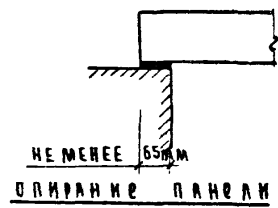
АЛБОМ ИВ ЧАСТЬ 5-1 ЛИСТ 15 1966



$q_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 900 \text{ кг/м}^2$
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$P_{разр} = 1070 \text{ кг/м}^2$
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



НЕ МЕНЕЕ 65 мм
ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СНиП В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА - $m_b = 1.1$; АРМАТУРЫ $m_a = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8029-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шлакерку.
 4. Арматурные чертежи см. планы 24, 27

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|------------------|------|--------|-------|
| НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВЕСОГ |
| ПР-3-24т | Р-6-24н | 1 | 1.88 | 1.88 |
| | Р-7-24н | 1 | 10.98 | 10.98 |
| | К-3н | 4 | 1.34 | 5.36 |
| | 3А-1н | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТЛЯ $\Phi 12A$ | 4 | 0.93 | 3.72 |
| | | | ИТОГО | |
| | | | 27.06 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|--|----------------|--------------|---------------|
| НАИМЕНОВАНИЯ | ЕД. ИЗМ. | ФОРМА ПУСТОТ | ВЕРТИК. КРУГА |
| ВЕС | КГ | 2200 | 2300 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.88 | 0.92 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 27.06 | 27.06 |
| ПРИВ. ТОЛЩ БЕТОНА | СМ | 14.88 | 12.11 |
| ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗД. | КГ | 3.56 | 3.56 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 30.07 | 39.3 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| СРЕДНИЙ | 3В I | 4В I | 6А II | 10 А I | 12 А I | 16 А I |
| ДЛИНА М | 66.89 | 26.28 | 53.89 | 4.4 | 4.2 | 0.32 |
| ВЕС КГ | 3.71 | 2.60 | 11.91 | 2.72 | 3.92 | 2.4 |

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДН И НИЗ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 15 мм

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

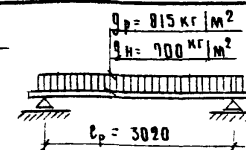
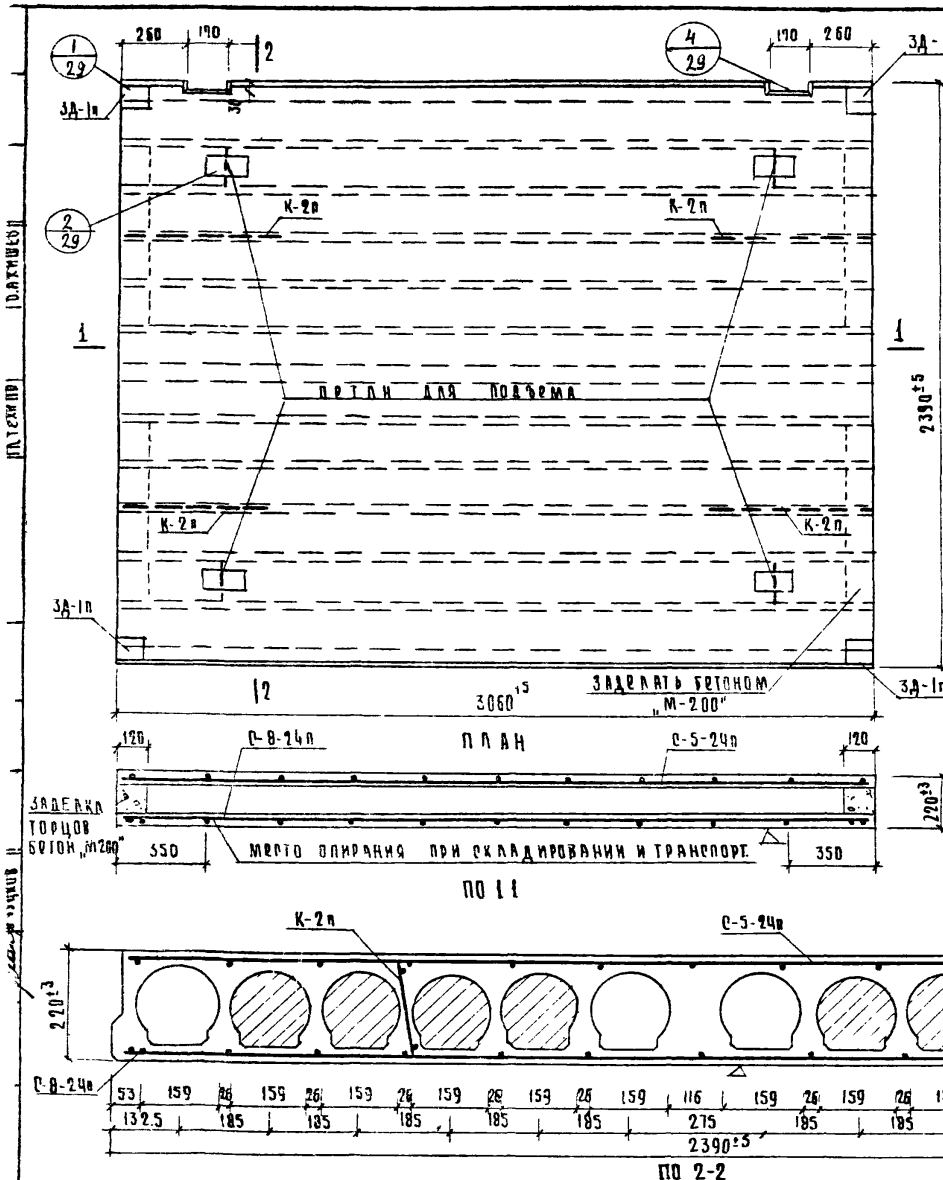
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПР-3-24т

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛИХ ДОМОВ I-467А-10, 14, 18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

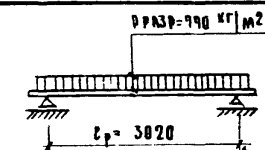
АЛЬБОМ №
 ЧАСТЬ 5-1

Лист
 16

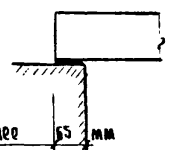
1966



q_р - расчетная нагрузка } ВКЛЮЧАЯ
 q_н - нормативная нагрузка } ВЕС ПАНЕЛИ
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



P_{РАЗР} - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ
 УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА - m_б = 1.1; АРМАТУРЫ - m_а = 1.1
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8029.92
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКЛЕВКУ
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ЛИСТЫ 24, 29

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|----------|------|---------------|--------------|
| НАИМЕН. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВООБЩЕ |
| П4-24п | О-5-24п | 1 | 3.64 | 3.64 |
| | О-В-24п | 1 | 10.50 | 10.50 |
| | К-2п | 4 | 0.22 | 0.88 |
| | ЗА-1п | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕЛЯ Ф12 | 4 | 0.93 | 3.72 |
| | | | ИТОГО: | 23.86 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА | | | |
|--|----------------|--------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | ФОРМА ПУСТОТ | |
| | | БЕРТЯН | КРУГА |
| ВЕС | КГ | 2000 | 2200 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.80 | 0.89 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 23.86 | 23.86 |
| ПРИВЕРТ ТОЛЩИНА БЕТ. | ЕМ | 10.94 | 12.04 |
| ПРИВЕРТ ВЕС МЕТАЛЛА (М ² ИЗД) | КГ | 3.29 | 3.29 |
| ПРОХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕТ. | КГ | 29.90 | 29.0 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 |

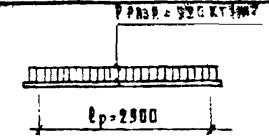
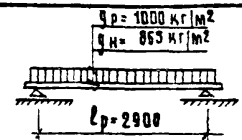
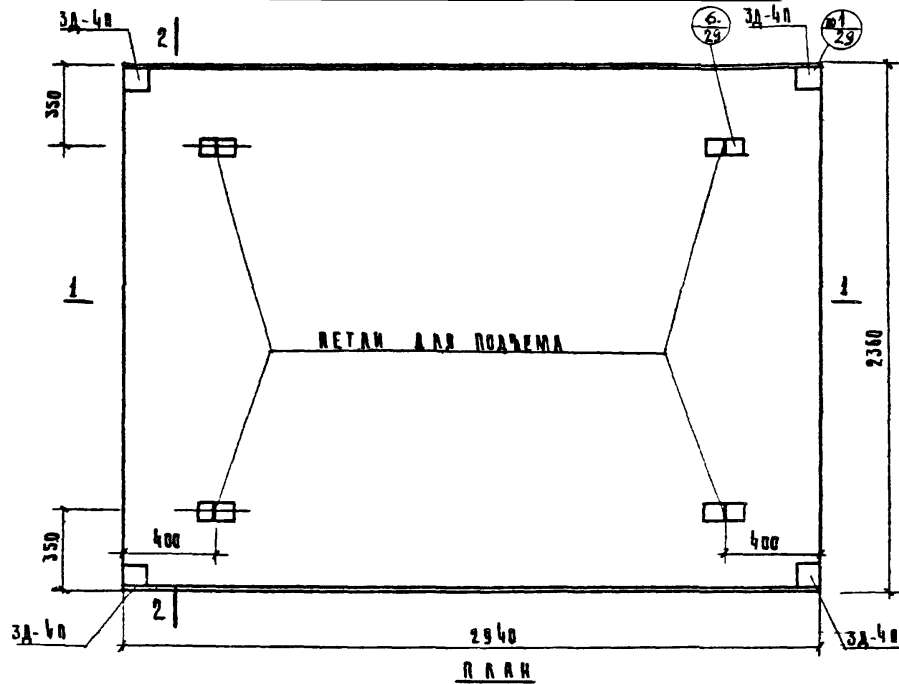
| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-----------------|-------|-------|-------|------|------|----------|
| РЕЧЕНИЕ | 3В1 | 4В1 | 6АШ | 10А1 | 12А1 | 16В3+100 |
| ДЛИНА М | 96.05 | 32.23 | 39.65 | 4.4 | 4.2 | 0.32 |
| ВЕС КГ | 5.34 | 0.88 | 0.80 | 2.72 | 3.92 | 2.4 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-24А

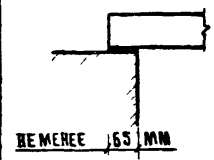
СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЬИХ ДОМОВ I-467А-ИД, IV-118
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

НАЗВОМ Ш Л ИСТ
 ЧАСТЬ 5-1 19
 1966



$q_p = 1000 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 853 \text{ кг/м}^2$
 $l_p = 2900$
 Р- расчетная нагрузка (включая нормативная нагрузка) вес панелей
 РАСЧЕТНАЯ СЕРМА

$q_p = 920 \text{ кг/м}^2$
 РРАЗ- разрушающая нагрузка без учета собственного веса
 СЕРМА ИСПЫТАНИЯ



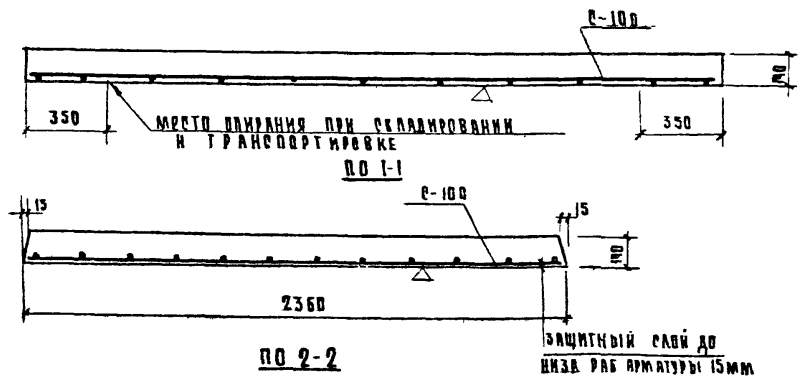
ВАЖНЕЕ 155 мм
 ВАЖНЕЕ ПАНЕЛИ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|------------|------|--------|-------|
| НАИМЕН. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| PSA | С-100 | 1 | 19.26 | 19.26 |
| | 3А-4а | 4 | 0.89 | 3.56 |
| | МЕТАЛЛ Ф12 | 4 | 0.64 | 2.56 |
| ИТОГО | | | | 25.38 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|---------------------------------|----------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | К-ВО |
| ВЕС | КГ | 2430 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.99 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 2338 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 13.99 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТ. | КГ | 339 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М³ БЕТ. | КГ | 2420 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЕДИНИЦЕЙ В-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УДОБНОЙ РАБОТЫ $\mu_0=1.1$, АРМАТУРЫ $\mu_0=1.1$
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ПОМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Д, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЕМ ЛИСТ 28



| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | |
|-----------------|-------|------|-------|------|-------|
| СЕЧЕНИЕ мм | 4В1 | 8А1 | 8АВ | 12А1 | 8-100 |
| ДЛИНА м | 23.63 | 2.36 | 3.996 | 2.88 | 0.56 |
| ВЕС кг | 2.36 | 1.04 | 14.90 | 2.56 | 2.52 |

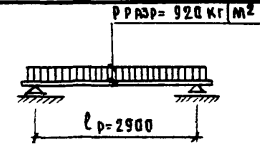
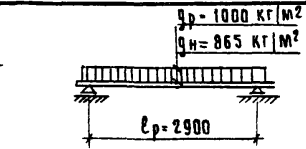
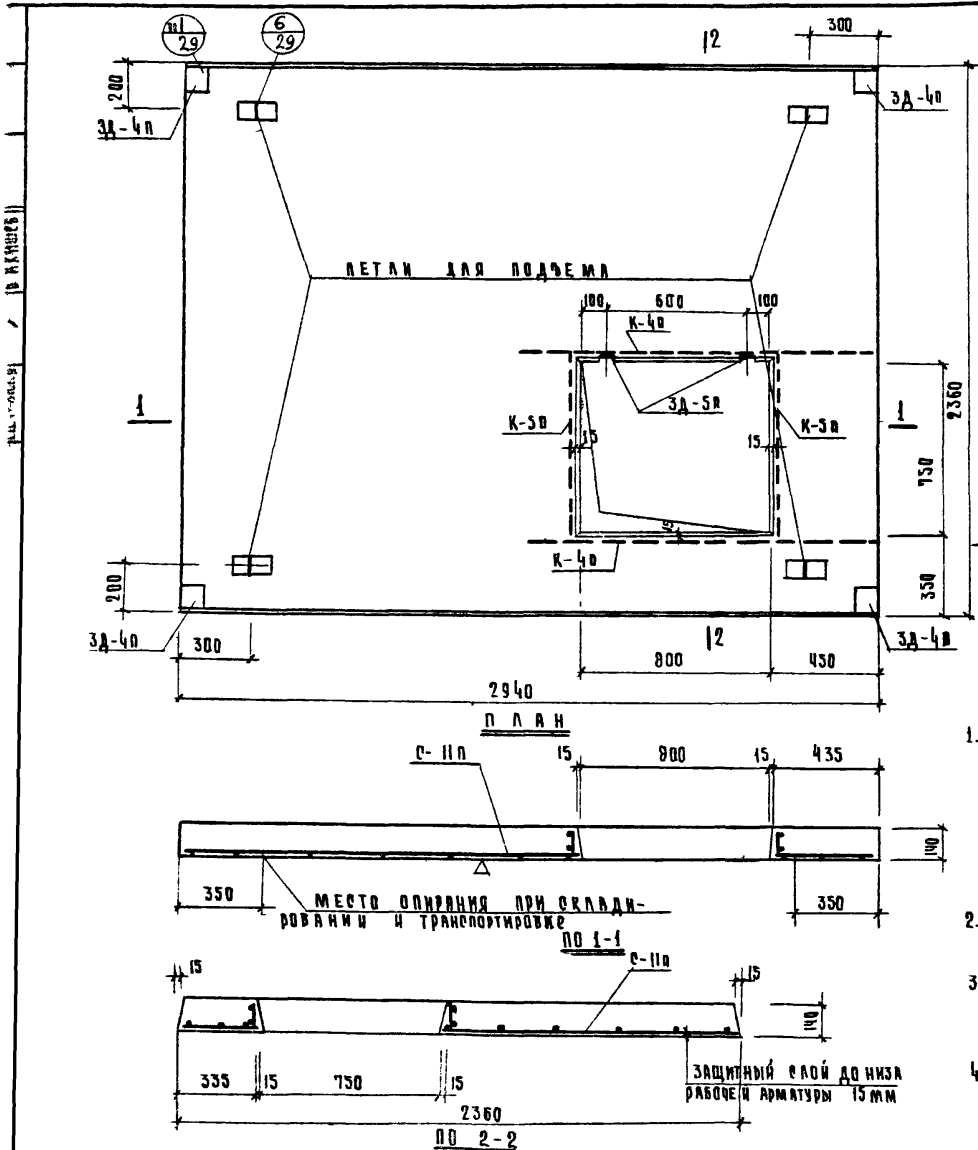
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПСА

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДВУХ- И ЧЕТЫРЕХ-ЭТАЖНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБОМ № 18
 ЛИСТ 18

1966

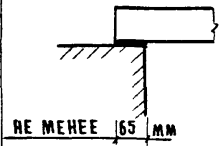


q_p = РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧАЯ
 q_n = НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } ВСЕ ПАНЕЛИ

P_{разр} = РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОД НА ИЗД. | ВЕС КГ | |
|--------------|-------|-------------|--------|-------|
| | | | МАРКИ | ВЕСОГ |
| П5-1А | с-11а | 1 | 21.40 | 21.40 |
| | К-4а | 2 | 0.43 | 0.86 |
| | К-5а | 2 | 0.22 | 0.44 |
| | 3А-4а | 4 | 0.89 | 3.56 |
| | 3А-5а | 2 | 0.94 | 1.88 |
| ВЕТАМ | 4 | 0.64 | 2.56 | |
| ИТОГО | | | 30.70 | |



ОПРАНИЕ ПАНЕЛИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-10-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{бт}$ = 1. Арматуры σ_a = L1.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под штукатурку.
4. Арматурные чертежи см. листы 24, 28.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | К-ВО |
|--|----------------|-------|
| ВЕС | КГ | 22.30 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.89 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 30.70 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 12.82 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗД. | КГ | 4.85 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 34.60 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 |

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

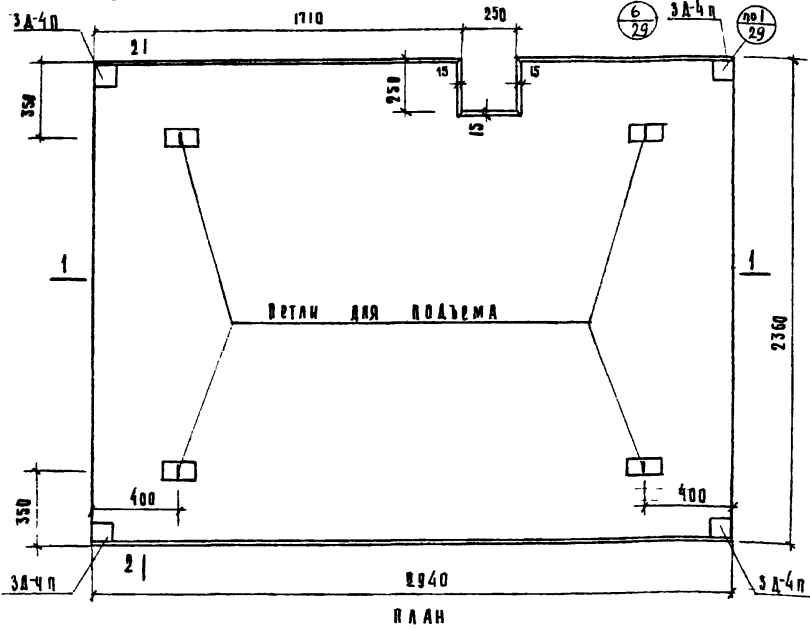
| РЕЧЕННЯ | 4В1 | 8А1 | 8АЖ | 12А1 | 8*100 |
|---------|-------|-----|------|------|-------|
| ДЛИНА М | 43.56 | 4.0 | 46.7 | 2.88 | 1.20 |
| ВЕС КГ | 4.3 | 1.6 | 18.4 | 2.56 | 3.84 |

изделия заводского и изготовления

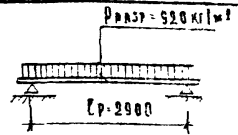
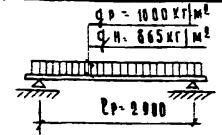
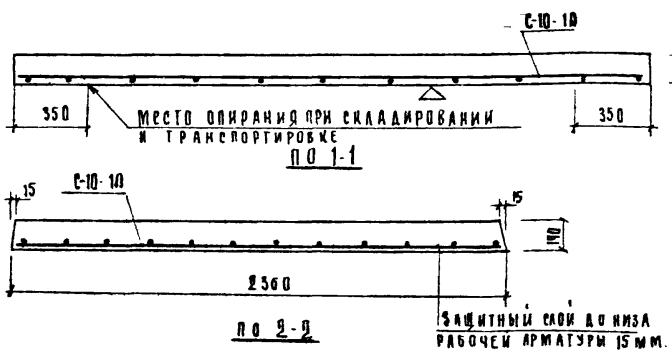
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П5-1А

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ I-467А-10; 14; 18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБОМ № 19
 ЧАСТЬ 5-1
 1966



ПЛАН

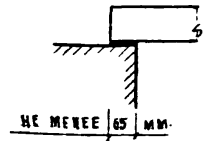


$R_r = 1000 \text{ кг/м}^2$
 $F_n = 865 \text{ кг/м}^2$
 $R_r = 2000$
 $R_{пр} = 920 \text{ кг/м}^2$

R_r - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧАЯ
 F_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } ВЕС ПАНЕЛИ
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ
 РАСПР - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|-----------|------|--------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-БО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| П5-3А | С-10-10 | 1 | 19.24 | 19.24 |
| | 3А-4П | 4 | 0.82 | 3.56 |
| | МЕТАЛЛОИД | 4 | 0.64 | 2.56 |
| Итого | | | | 25.36 |



ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ. | | |
|--|----------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | К-БО |
| ВЕС | КГ | 2480 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.96 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 25.36 |
| ПРИВЕД. ТОЛ. БЕТОНА | СМ | 13.9 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗДЕЛ. | КГ | 3.65 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 25.76 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$ арматуры $\gamma_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпатель.
4. Арматурные чертежи см. лист 28

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | |
|-----------------|------|------|-------|-------|-------|
| СЕЧЕНИЕ | 4 ВТ | 8 АТ | 8 АШ | 12 АТ | 8-100 |
| ДЛИНА М | 2363 | 2.56 | 42.96 | 2.88 | 0.56 |
| ВЕС КГ | 2.36 | 1.04 | 16.88 | 2.56 | 2.52 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

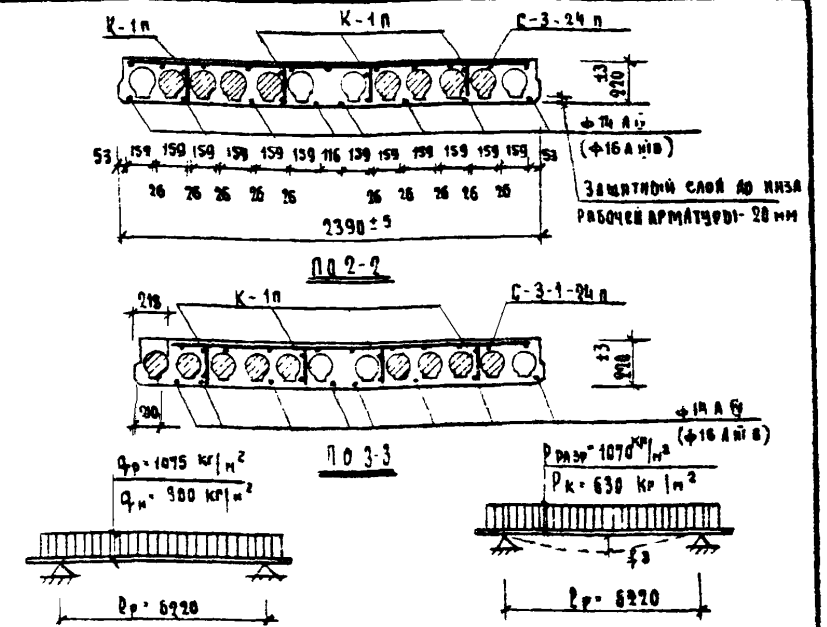
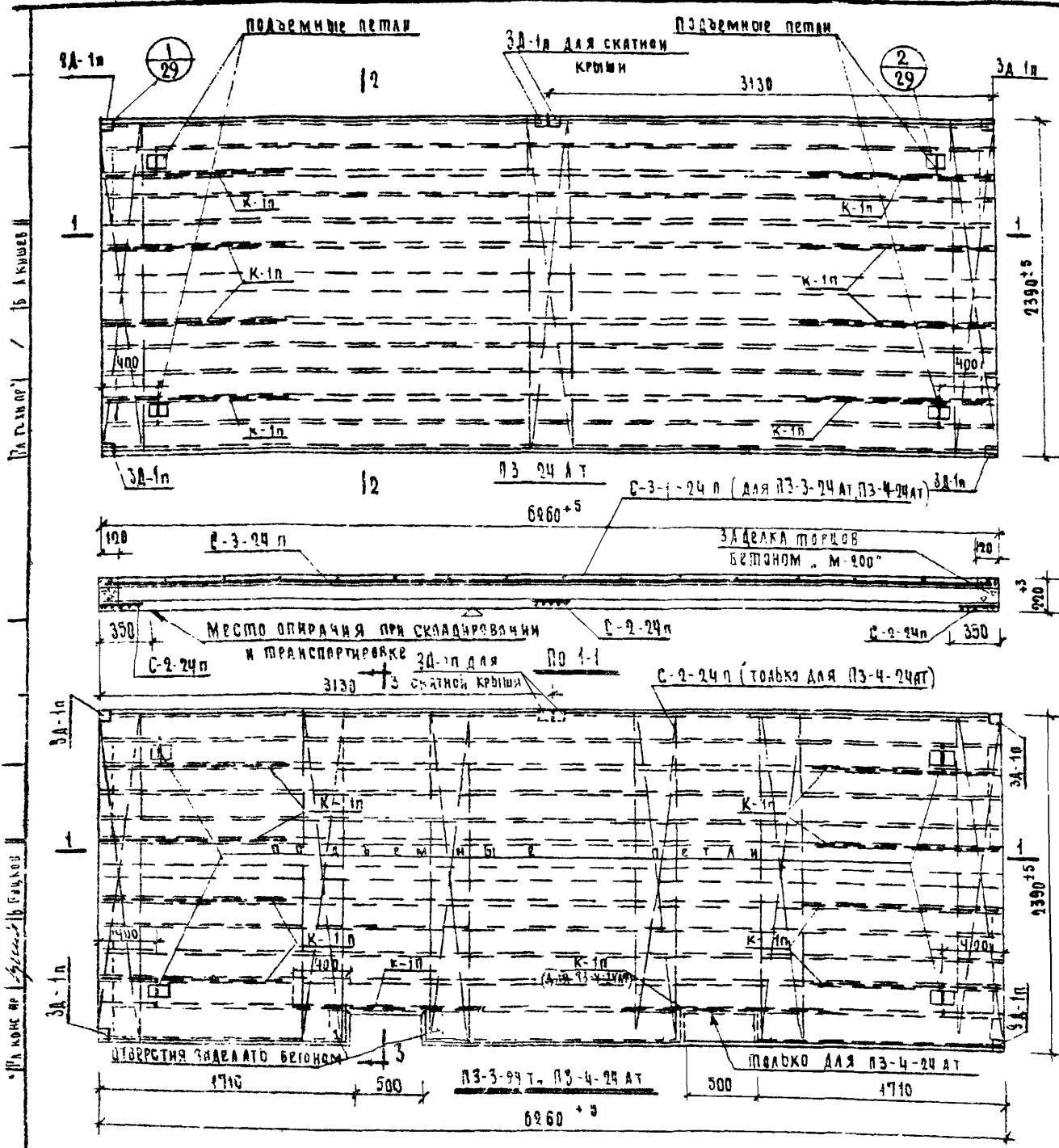
ПАНЕЛЬ ПЕРЕПРЫТИЯ П5-3А

ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-6, 7-10, 11, 12
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ Ш
 ЧАСТЬ 5-1

ЛИСТ
 20

1966



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая вес панелей)
 q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА
 R_k - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (без учета собственного веса); f_3 - ЗАМЕРЕННЫЙ КРОМЬ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ
 При бетоне М 200 $f_3 = 17$ мм.
 При бетоне М 140 $f_3 = 12$ мм.

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ | | ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | |
|--|-------|------------------------|--------|---------|--------|------------------------|--------|---------|--------|
| | | ПЗ-24 АТ | | | | ПЗ-3-24 АТ, ПЗ-4-24 АТ | | | |
| | | А В | | А В В | | I В | | А В В | |
| РАЗМЕР | ФОРМА | Чистот | | ФОРМА | | Чистот | | | |
| | | Вертик. | Кружа. | Вертик. | Кружа. | Вертик. | Кружа. | Вертик. | Кружа. |
| Вес | кг | 3980 | 4300 | 3780 | 4300 | 3780 | 4275 | 3980 | 4275 |
| Объем бетона | м³ | 1.51 | 1.72 | 1.51 | 1.72 | 1.50 | 1.71 | 1.50 | 1.71 |
| Вес стали | кг | 90.13 | 98.13 | 108.53 | 108.53 | 92.67 | 92.67 | 111.07 | 111.07 |
| Привед. толщ. бетона | см | 10.13 | 11.51 | 10.40 | 11.51 | 10.09 | 11.50 | 10.09 | 11.50 |
| Привед. вес металла на 1 м³ бетона | кг | 6.10 | 6.10 | 7.25 | 7.25 | 6.20 | 6.20 | 7.40 | 7.40 |
| Расход стали на 1 м³ бетона | кг | 68.5 | 53.0 | 71.80 | 53.0 | 61.80 | 54.0 | 76.0 | 64.4 |
| Марка бетона | - | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Кубиковая прочность бетона к моменту переноса на передаточ. нагрузку | - | ≥ 140 | | | | | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Палубочные размеры и армирование (кроме напряженной арматуры, панелей с индексом "Т" аналогично панелям без индекса "Т").
2. Общие примечания по панелям даны на соответствующих листах с марками января без индекса "Т".
3. Спецификация и выборка металла даны на листах: 22, 23, 24, 26, 31.

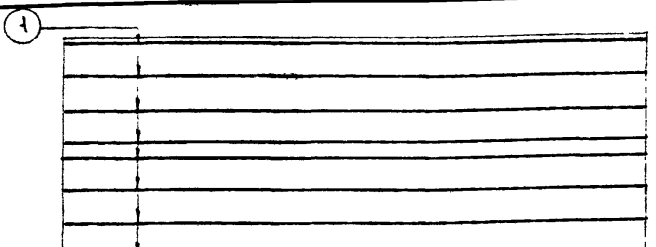
изготавливает заводское
испытательная

Панель перекрытий ПЗ-24 АТ; ПЗ-3-24 АТ; ПЗ-4-24 АТ

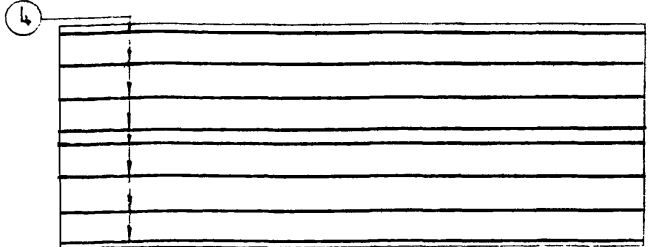
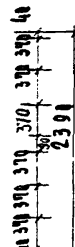
Серия 467 А
для жилых домов 1-467А-10,14-18
и общественных зданий

Альбом № 5-1
Лист 21
1966

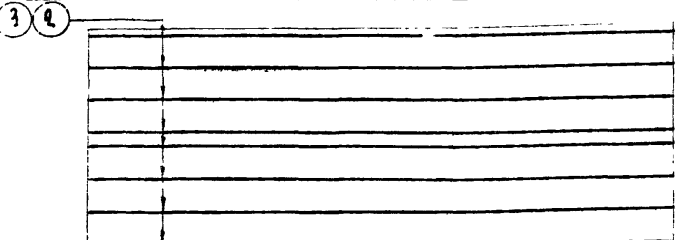
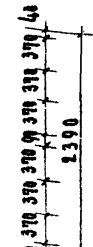
П. КОП. ОР. С. КОП. ОР. П. КОП. ОР. С. КОП. ОР. П. КОП. ОР. С. КОП. ОР.



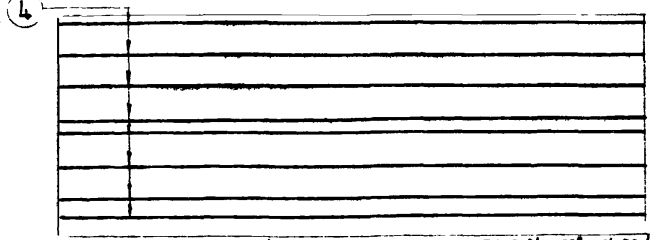
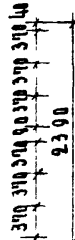
П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы В П А Н Е Л Я Х П 1 - 2 4 , П 1 - 2 4 А , П 1 - 2 4 Б



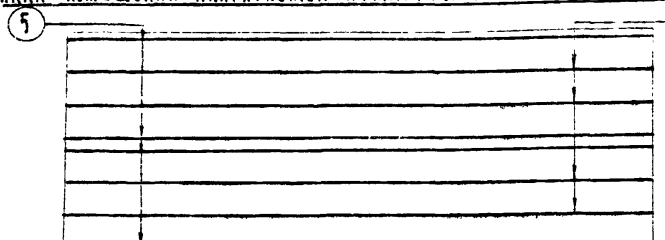
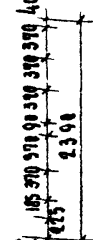
П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы В П А Н Е Л Я Х П 3 - 2 4 А , П 3 - 2 4 Б



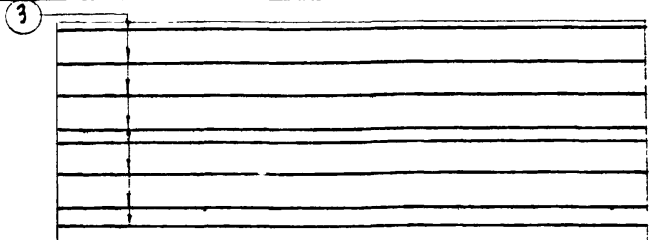
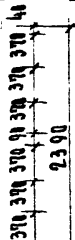
П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы В П А Н Е Л Я Х П 1 - 2 4 Г , П 3 - 2 4 А Г



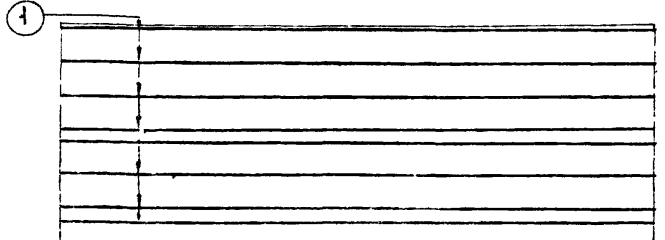
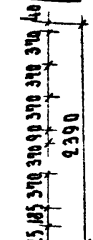
П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы В П А Н Е Л Я Х П 3 - 2 4 А , П 3 - 2 4 Б , П 3 - 2 4 В , П 3 - 2 4 Г



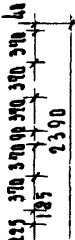
П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы В П А Н Е Л Я Х П 1 - 3 - 2 4 Г



П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы В П А Н Е Л Я Х П 3 - 3 - 2 4 А Г , П 3 - 4 - 2 4 А Г



П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы В П А Н Е Л Я Х П 1 - 2 4 , П 1 - 2 4 А , П 1 - 2 4 Б , П 1 - 2 4 Г



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А А Р М А Т У Р Ы

ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $R_s = 6000 \text{ кг/см}^2$, $R_a = 5100 \text{ кг/см}^2$

| |
|-----------------------|
| $\phi 12A \text{ IV}$ |
| $\phi 14A \text{ IV}$ |
| $\phi 16A \text{ IV}$ |

П Р И М Е Ч А Н И Я :
 1. Предварительное напряжение рабочей арматуры стали класса А IV $\sigma = 5900 \text{ кг/см}^2$, $\rho \geq 800 \text{ кг/см}^2$

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| НАИМЕН. | №№ ПОУ | Ф мм | L м | П шт | ПЕ м | ВЕС КГ | |
|------------------|--------|--------|------|------|------|--------|-------|
| | | | | | | ПОЗ. | ВЕРСТ |
| СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 1 | 12A IV | 6390 | 1 | 6.39 | 5.69 | 5.69 |
| | 2 | 14A IV | 6390 | 1 | 6.39 | 7.73 | 7.73 |
| | 3 | 14A IV | 6970 | 1 | 6.97 | 7.60 | 7.60 |
| | 4 | 12A IV | 6970 | 1 | 6.97 | 5.59 | 5.59 |
| | 5 | 16A IV | 6390 | 1 | 6.39 | 10.10 | 10.10 |

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

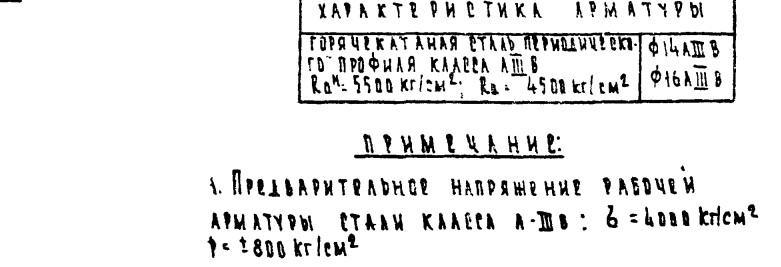
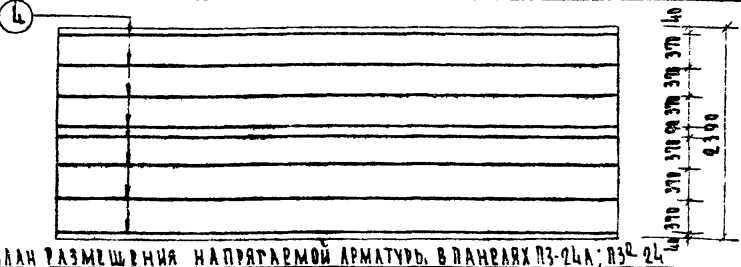
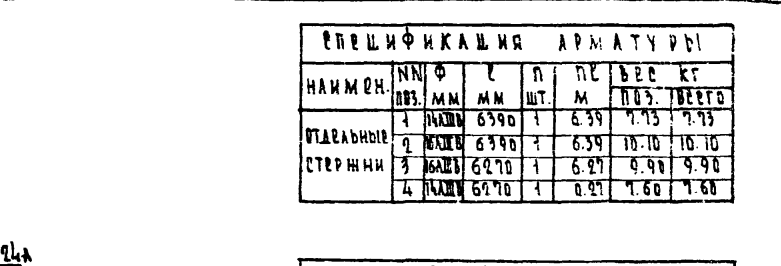
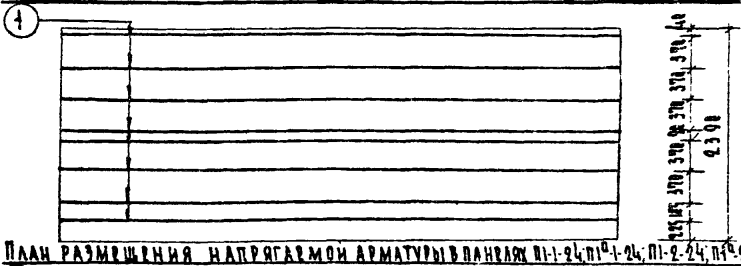
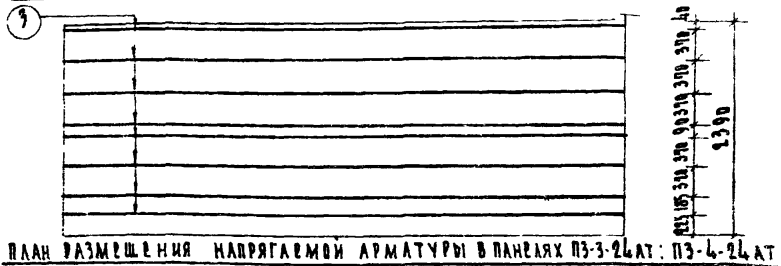
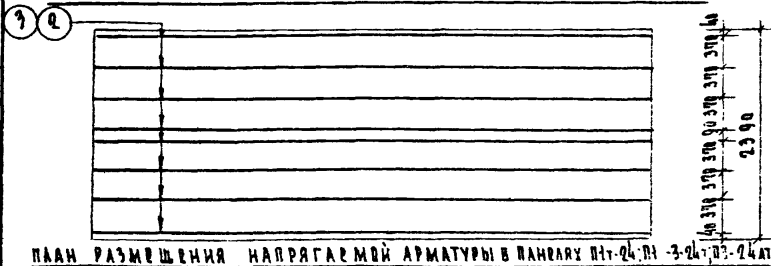
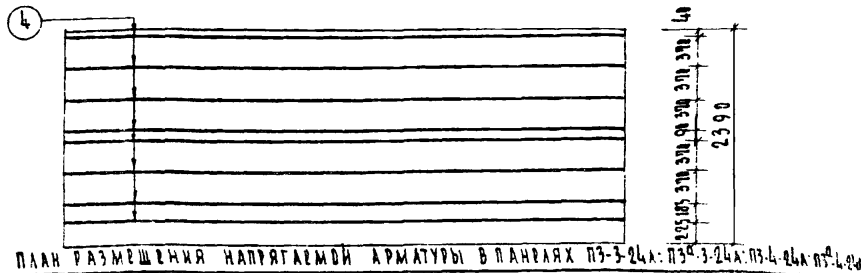
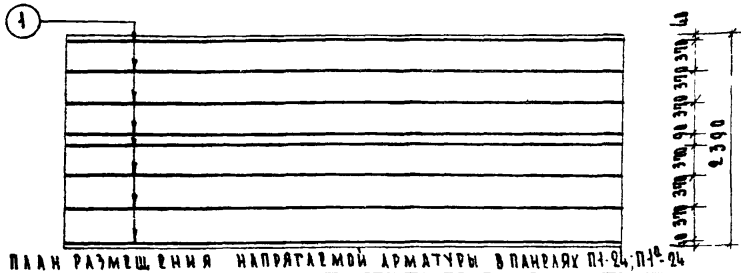
П Л А Н Р А З М Е Щ Е Н И Я Н А П Р Я Г А Е М О Й А Р М А Т У Р Ы К Л А С С А А IV

ВЕРХНЯ 467А
 для жилых домов №467-10, 14-18
 и общестроительных зданий

АЛБВМШ
 лист 22
 часть 5-1

1966

9161-06 28



ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

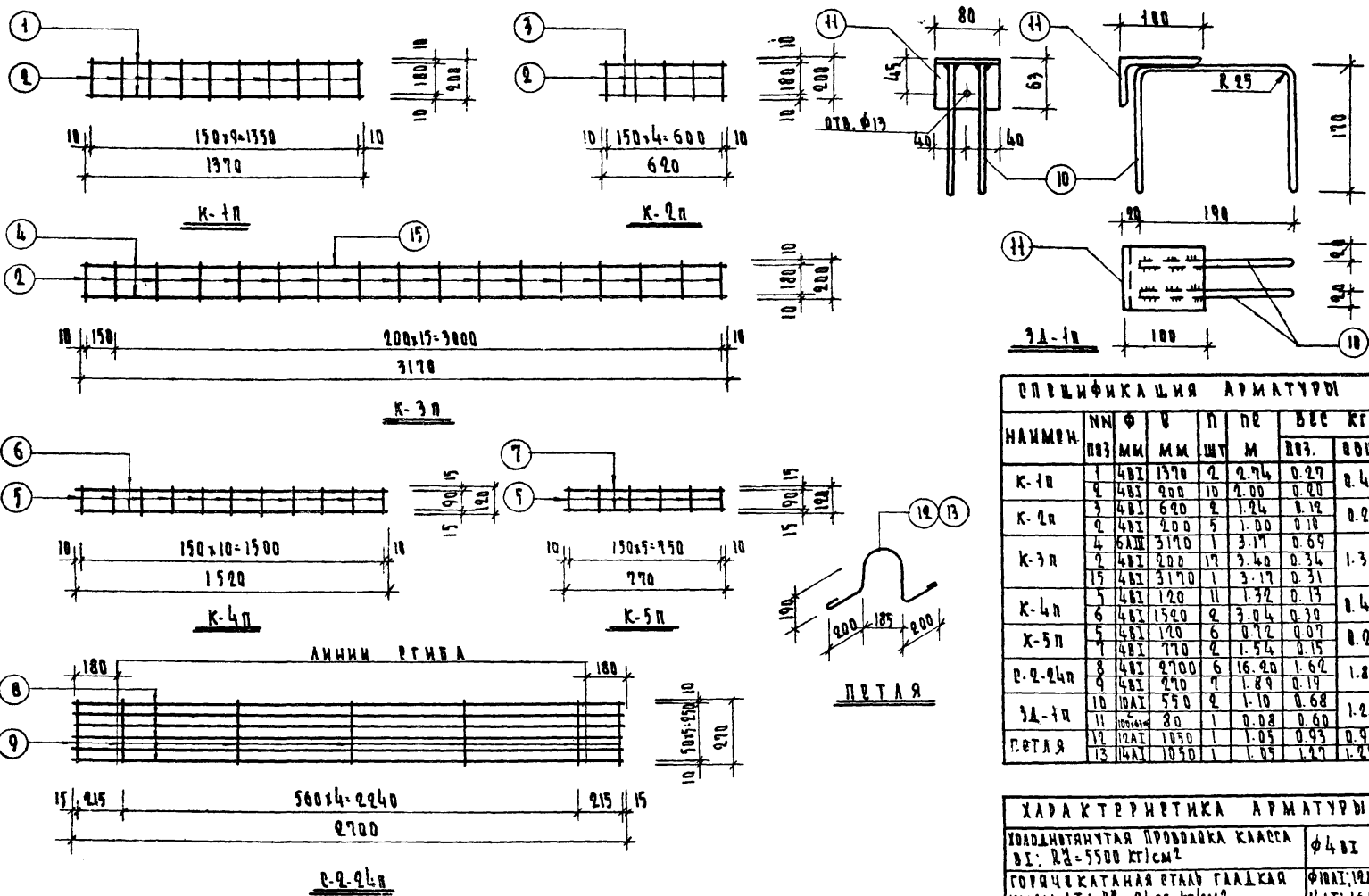
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА АШВ

ФЕРРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ + 467А-10; 16-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Лист
23

1966

9161-06 29



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | |
|-----------------------|----|------|------|----|-------|--------|------|
| НАИМЕН. | НМ | Ф | У | П | П2 | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПРЗ. | ОБЩ. |
| К-1н | 1 | 4ВЭ | 1370 | 2 | 2.76 | 0.27 | 0.47 |
| | 2 | 4ВЭ | 900 | 10 | 2.00 | 0.20 | |
| К-2н | 3 | 4ВЭ | 600 | 4 | 1.94 | 0.19 | 0.22 |
| | 4 | 4ВЭ | 2000 | 5 | 1.00 | 0.10 | |
| К-3н | 5 | 6ВЭ | 3170 | 1 | 3.17 | 0.69 | |
| | 2 | 4ВЭ | 200 | 17 | 3.40 | 0.34 | 1.34 |
| К-4н | 5 | 4ВЭ | 1520 | 1 | 3.17 | 0.31 | |
| | 6 | 4ВЭ | 120 | 11 | 1.32 | 0.13 | 0.43 |
| К-5н | 5 | 4ВЭ | 1520 | 2 | 3.04 | 0.30 | |
| | 6 | 4ВЭ | 120 | 6 | 0.72 | 0.07 | 0.22 |
| P-Q-2n | 7 | 4ВЭ | 770 | 2 | 1.54 | 0.15 | |
| | 8 | 4ВЭ | 2700 | 6 | 16.20 | 1.62 | 1.81 |
| 3A-1н | 9 | 4ВЭ | 270 | 7 | 1.89 | 0.19 | |
| | 10 | 10АЭ | 550 | 2 | 1.10 | 0.68 | 1.28 |
| PETAЯ | 11 | 10АЭ | 80 | 1 | 0.08 | 0.60 | |
| | 12 | 10АЭ | 1950 | 1 | 1.05 | 0.93 | 0.93 |
| PETAЯ | 13 | 14АЭ | 1050 | 1 | 1.05 | 1.27 | 1.27 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | |
|---|--------------------------|
| ГОРЯЧКАТАНАЯ ПРОВОДКА КЛАССА ВЭ: R _л = 5500 кг/см ² | φ 4 ВЭ |
| ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА АЭ: R _л = 2400 кг/см ² | φ 10АЭ; 10АЭ; 14АЭ; 16АЭ |
| ГОРЯЧКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИФОРИРОВАННАЯ ПО ПРОФИЛЮ Р _н = 4000 кг/см ² | φ 6 АЭ |

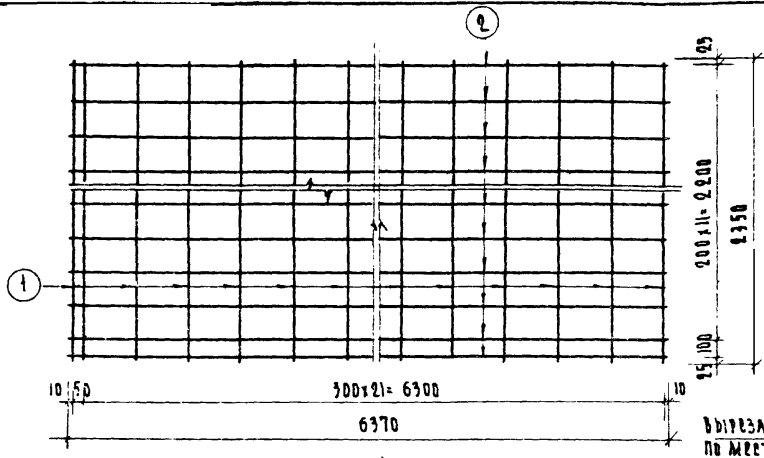
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
МОДЕЛИРОВАНИЯ

КАРКАСЫ К-1н ÷ К-5н; СЕТКА P-Q-2н; 3A-1н; ПETAЯ

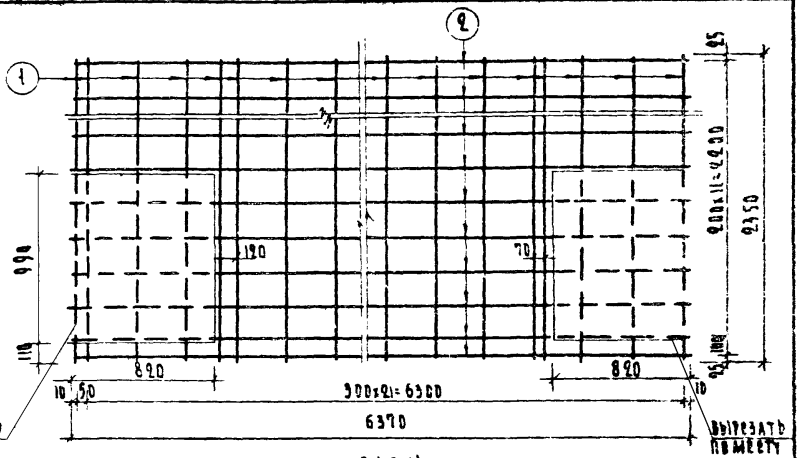
ВЕРСИЯ 467 А
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ В 1-4-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБОМ III
ЧАСТЬ 5-1
Лист
24
1966

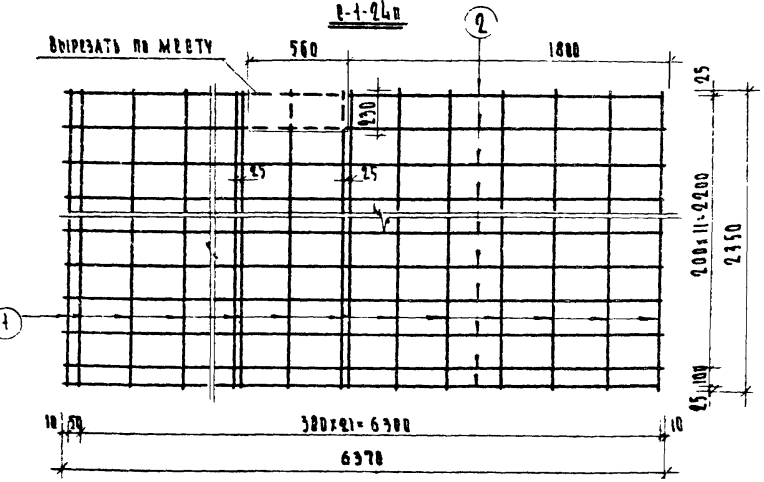
Масштаб: 1:100



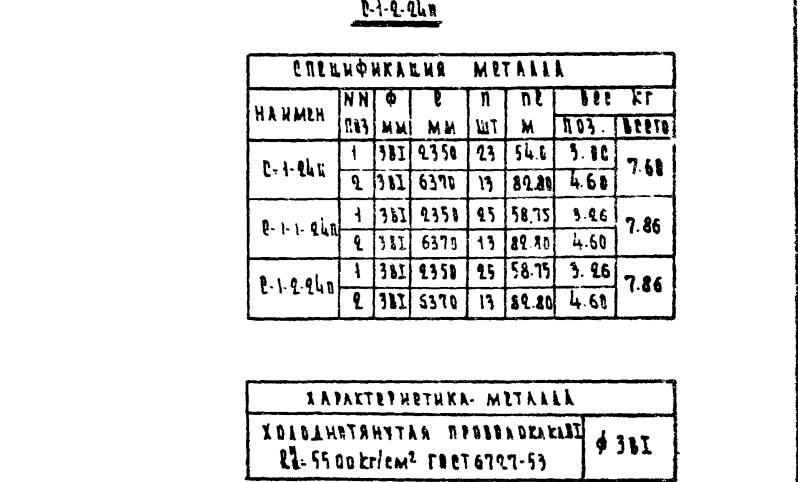
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ



ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ



2-1-1-24н



2-1-2-24н

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|----|-----|------|----|-------|--------|-------|
| НАИМЕН. | НП | Ф | В | П | ПЭ | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ. | ВРЕСТ |
| 2-1-24н | 1 | 38I | 2350 | 23 | 54,0 | 3,80 | 7,68 |
| | 2 | 38I | 6370 | 19 | 82,20 | 4,60 | |
| 2-1-1-24н | 1 | 38I | 2350 | 25 | 58,75 | 3,26 | 7,86 |
| | 2 | 38I | 6370 | 19 | 82,20 | 4,60 | |
| 2-1-2-24н | 1 | 38I | 2350 | 25 | 58,75 | 3,26 | 7,86 |
| | 2 | 38I | 6370 | 19 | 82,20 | 4,60 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА | |
|--|-------|
| ХОЛОДЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛШ 22-5500к/см ² ГОСТ 6707-53 | φ 38I |

ИЗДАНИЯ ЗАВЕРШЕНОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

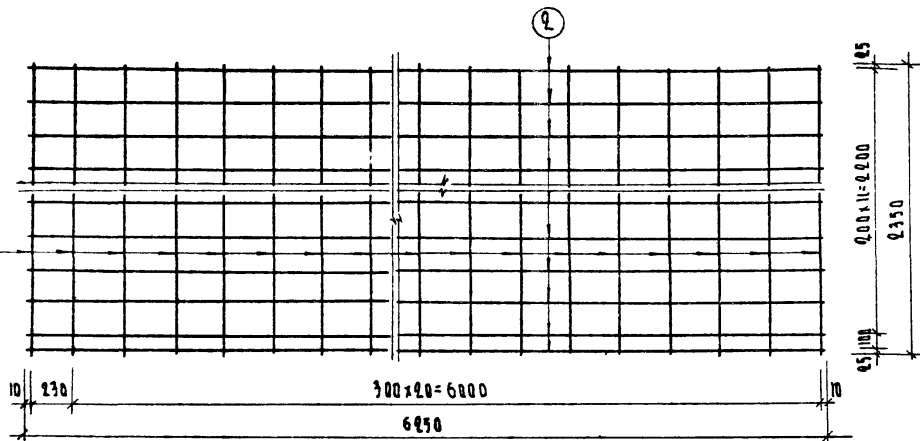
СВАРНЫЕ РЕШЕТКИ 2-1-24н: 2-1-1-24н: 2-1-2-24н

РЕШКА 467А
ДЛЯ НАДВИЖАЮЩИХСЯ РАМНЫХ
И ОБЩЕПРИБОРНЫХ ЗАМКОВ

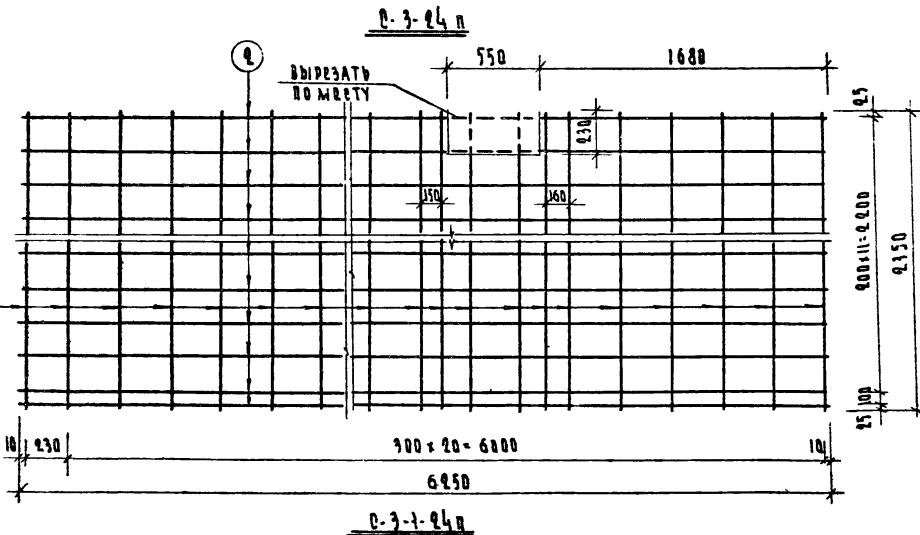
АЛЮМИНИЙ
ЧАРТЪС-1

Л.МЕТ
25

1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|---------|-------|-------|-------|-------|----------|-------|
| НАИМЕН. | НН ПОЗ. | Ф ММ. | L ММ. | п ШТ. | пЕ М. | Всего КГ | |
| | | | | | | поз | Всего |
| P-3-24n | 1 | 38I | 2350 | 22 | 51.70 | 2.86 | 7.38 |
| | 2 | 38I | 6250 | 13 | 81.5 | 4.52 | |
| P-3-1-24n | 1 | 38I | 2350 | 24 | 56.50 | 3.12 | 7.64 |
| | 2 | 38I | 6250 | 13 | 81.5 | 4.52 | |



| ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА | |
|---|--------|
| ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОДКА КЛ ВЛ | φ 3 ВЛ |
| $R_n^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ ГОСТ 6727-53 | |

ИЗДАНИЕ ЗАВЕРШЕНО
ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ

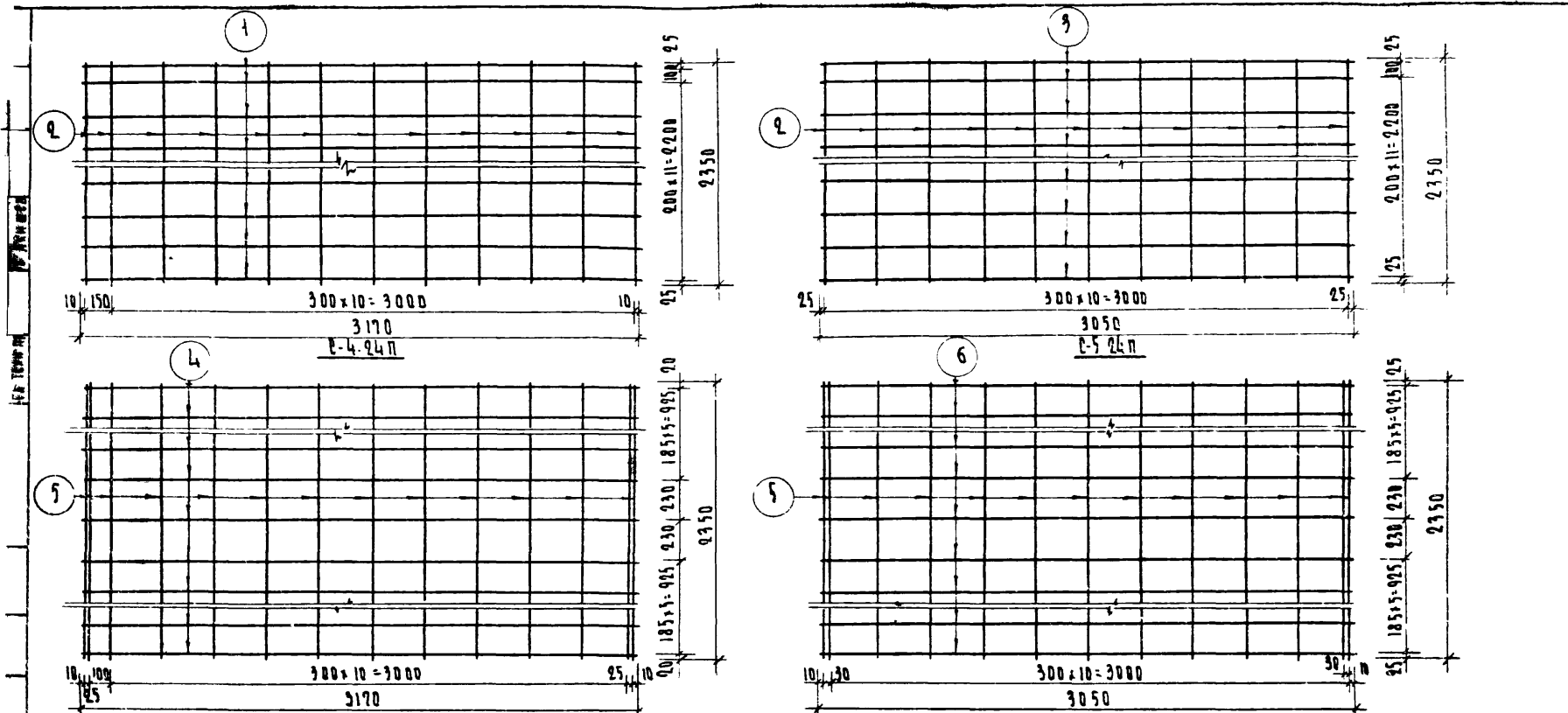
СВАРНЫЕ РЕШЕТКИ P-3-24n; P-3-1-24n

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ИЖИЛИТ ДОМОВ 1-467А-103/4
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБЮМШ
ЧАСТЬ 5-1

ЛИСТ
26

1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМЕНОВАНИЕ | №№ ПОЗ | Φ мм | l мм | n шт | лв м | всв кг | т003 | всего |
|--------------|--------|-------|------|------|-------|--------|------|-------|
| R-4-24n | 1 | 38I | 3170 | 13 | 41.21 | 2.29 | | 3.86 |
| | 2 | 38I | 2350 | 12 | 28.20 | 1.57 | | |
| R-5-24n | 2 | 38I | 2350 | 11 | 25.85 | 1.44 | | 3.64 |
| | 3 | 38I | 3050 | 13 | 39.65 | 2.20 | | |
| R-6-24n | 2 | 38I | 2350 | 6 | 14.10 | 0.78 | | 1.88 |
| | 7 | 38I | 1530 | 13 | 19.89 | 1.10 | | |
| R-7-24n | 4 | 6AIII | 3170 | 13 | 41.21 | 2.15 | | 10.98 |
| | 5 | 38I | 2350 | 14 | 32.90 | 1.83 | | |
| R-8-24n | 7 | 38I | 2350 | 13 | 30.55 | 1.70 | | 10.50 |
| | 6 | 6AIII | 3050 | 13 | 39.65 | 2.80 | | |

ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА

| | |
|--|---------|
| ХОЛОДНОТЯЖЕЛАЯ ПРОВОДКА КЛ ВЛ | Φ 38I |
| $R_n^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ | |
| ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛ АШ | Φ 6AIII |
| $R_n^H = 4100 \text{ кг/см}^2$ | |

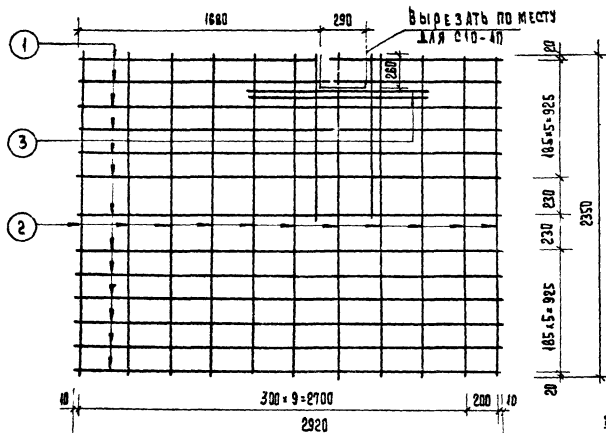
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ РЕТКИ R-4-24n ÷ R-8-24n

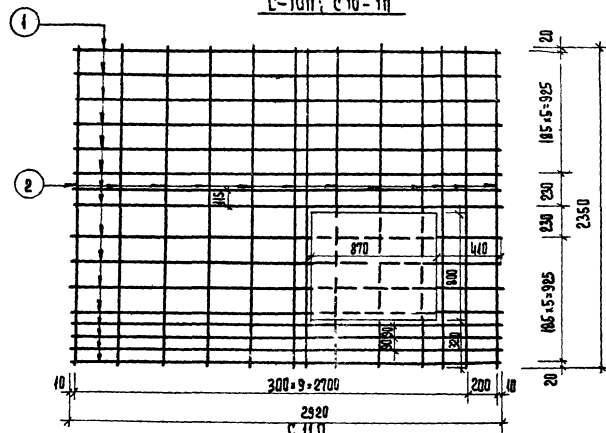
ФЕРМА 467А
 ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОБЕТОННОГО ПОДКОНСТРУКЦИОННОГО ЭЛЕМЕНТА
 ЧАСТЬ 5-1

АЛЮМИНИЙ
 ЛИСТ
 27

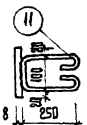
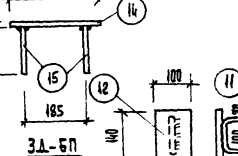
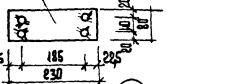
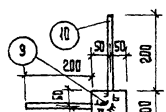
1985



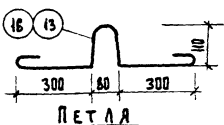
С-10П; С10-1П



С1П



ЗД-5П



ПЕТЛЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ | | Арматуры | | | | | |
|--------------|-------|----------|--------|------|-------|--------|-------|
| НАИМЕН | К/поз | Ф мм | е мм | h шт | h м | ВЕС кг | |
| | | | | | | 1 поз | Всего |
| С-100 | 1 | 8АШ | 2920 | 13 | 37.96 | 14.96 | 17.26 |
| | 2 | 4ВЛ | 2340 | 11 | 23.63 | 2.36 | |
| С10-1П | 1 | 8АШ | 2920 | 13 | 37.96 | 14.90 | 19.24 |
| | 2 | 4ВЛ | 2340 | 11 | 23.63 | 2.36 | |
| | 3 | 8АШ | 1250 | 4 | 5.00 | 1.36 | |
| С-1П | 1 | 8АШ | 2920 | 16 | 46.7 | 18.14 | 21.4 |
| | 2 | 4ВЛ | 2340 | 13 | 30.4 | 3.0 | |
| ЗД-4П | 9 | 10ВЛ | 100 | 1 | 0.10 | 0.63 | 0.89 |
| | 10 | 8АШ | 640 | 1 | 0.84 | 0.26 | |
| ЗД-5П | 12 | 10ВЛ | 440 | 1 | 0.14 | 0.66 | 0.94 |
| | 11 | 8АШ | 720 | 1 | 0.92 | 0.28 | |
| ПЕТЛЯ | 13 | 12АШ | 920 | 1 | 0.92 | 0.82 | 0.82 |
| | 14 | 8-В | 230-80 | 1 | 0.23 | 1.44 | |
| ЗД-6П | 15 | 12АШ | 170 | 1 | 0.60 | 0.60 | 2.84 |
| | 16 | 4ВЛ | 920 | 1 | 0.92 | 1.11 | |

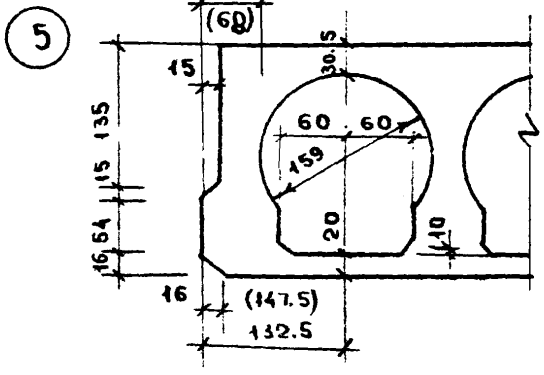
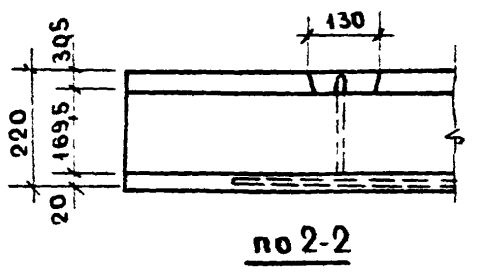
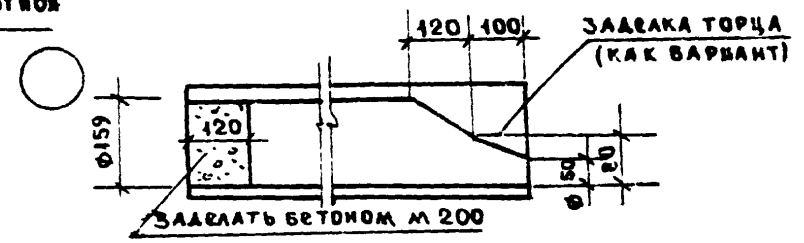
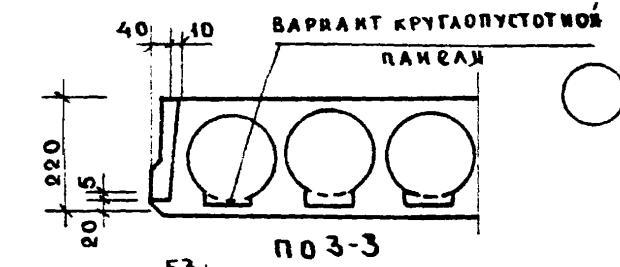
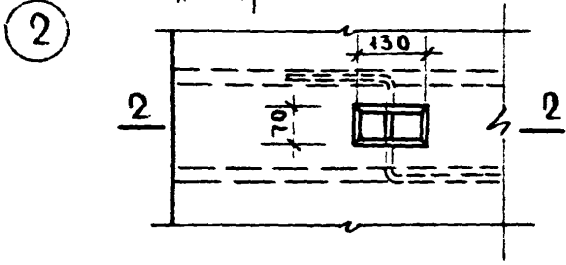
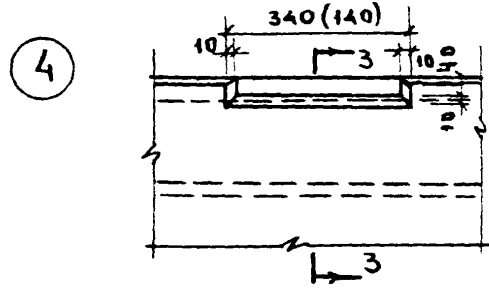
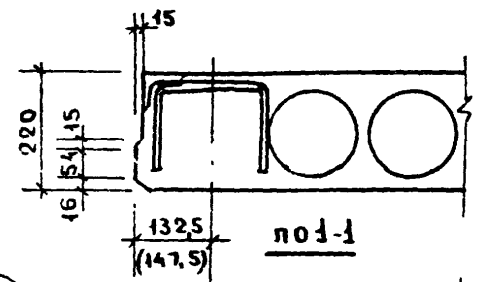
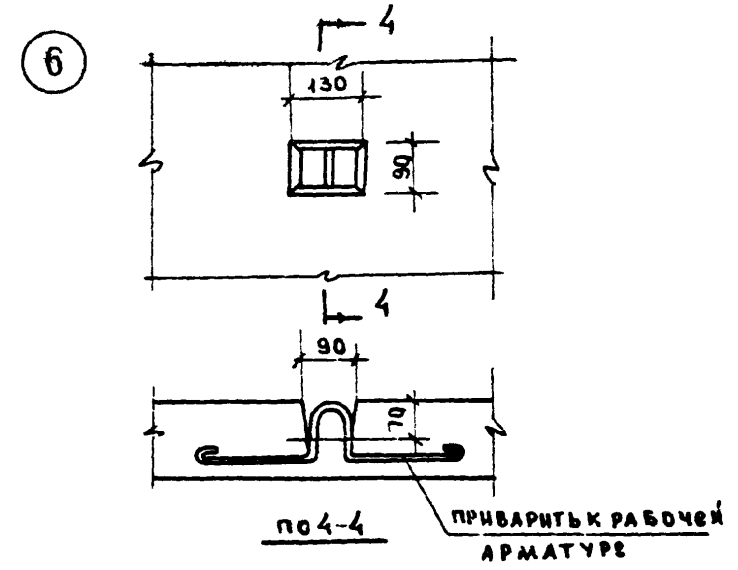
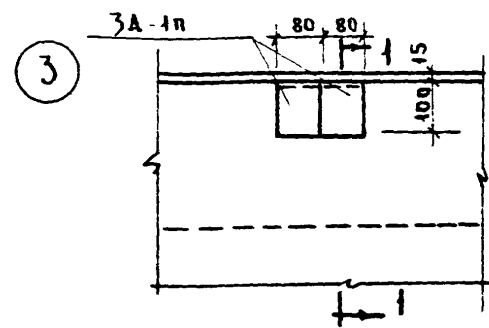
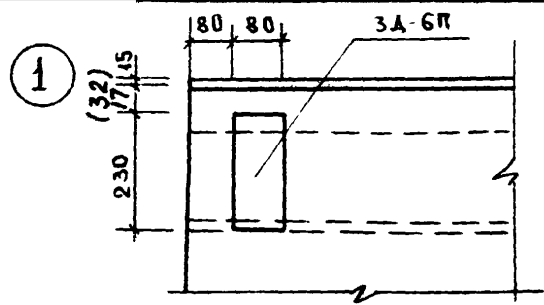
| ХАРАКТЕРИСТИКА МЕТАЛЛА | |
|---|--------------|
| СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПОФИЛЯ КЛАССА АШ | Ф8АШ |
| $R_A = 4000 \text{ кг/см}^2$ | |
| СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА АШ | Ф12АШ |
| $R_A = 2400 \text{ кг/см}^2$ | Ф8АШ |
| ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В1 | Ф4В1 |
| $R_B = 5500 \text{ кг/см}^2$ | |
| ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ | $\delta = 8$ |

ВЗАМЕН ЛИСТА 2В РУК.БРС. №17/ 12.05.76г.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Сварные сетки С-10п; С10-1п; С-1П; ЗД-4п; ЗД-5п; ЗД-6п; ПЕТЛЯ.

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4ЭТАЖНЫХ
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
 Альбом №1
 Часть 5-1
 Лист 28 и
1975



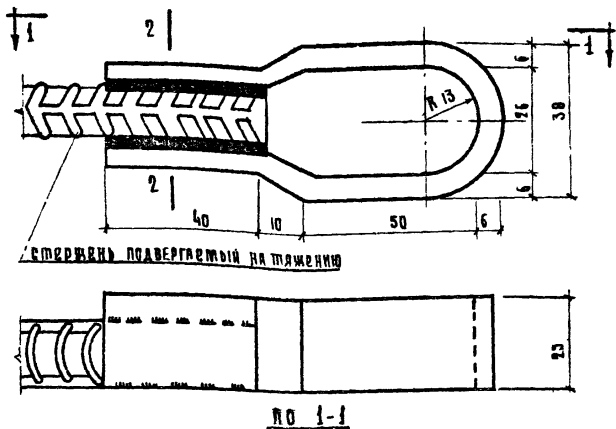
П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. В деталях 4 5 размеры в скобках относятся к панелям шириной 1590 мм
2. Взять лист 29 Рук. Бриг. / ПУХ / 12.05.76г

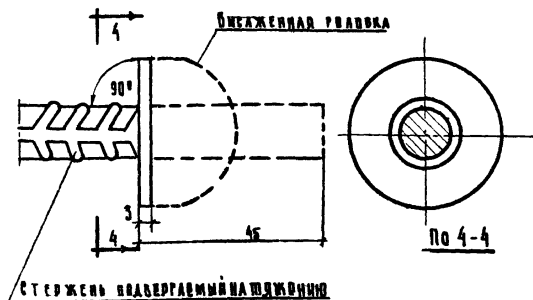
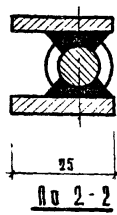
ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДЕТАЛИ 1 ÷ 7

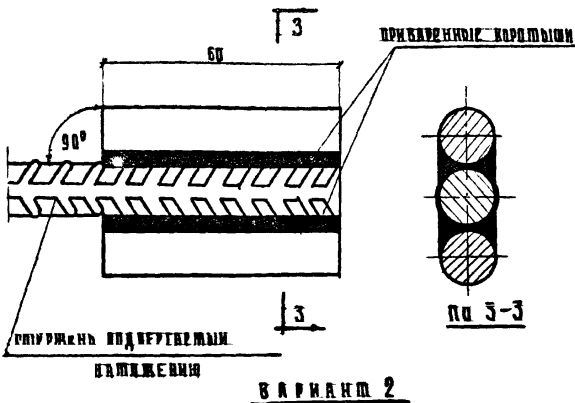
| | | | |
|--|-----------------------|--------------|------|
| СЕРИЯ 467 А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10-14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ | АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 5-1 | ЛИСТ 29 А | 1975 |
|--|-----------------------|--------------|------|



ВАРИАНТ 1



ВАРИАНТ 3



ВАРИАНТ 2

П Р И М Е Ч А Н И Е

Концевые анкеры приняты по инструкции технологии предварительного напряжения стержней в в.п. проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермомеханическим способом

ИИИ ЖБ 1962г

| НАИМ. ИЗДЕЛ. | | СПЕЦИФИКАЦИЯ | | МЕТАЛЛА | | | | |
|--------------|-----------------|--------------|------------|---------|-------|-------|-------|--------|
| | | МАРКА | КОЛ. | ВЕС КГ | | | | |
| | | | | МАРКИ | ВСЕГО | МАРКИ | ВСЕГО | |
| ПЗ-24АТ | НАПРЯК. ПРИБИРА | Ø 14 А IV | 8 | 7.60 | 60,80 | — | — | |
| | | Ø 16 А III B | 8 | — | — | 9.90 | 79.20 | |
| | | | С-2-24П | 3 | 1.81 | 5.43 | 1.81 | 5.43 |
| | | | С-3-24П | 1 | 7.38 | 7.38 | 7.38 | 7.38 |
| | | | К-1П | 8 | 0.47 | 3.76 | 0.47 | 3.76 |
| | | | ЗД-1П | 6 | 1.28 | 7.68 | 1.28 | 7.68 |
| | | | ПЕТАИ Ø 14 | 4 | 1.27 | 5.08 | 1.27 | 5.08 |
| | | | ИТОГО: | | | 90,13 | | 108,53 |
| ПЗ-3-24АТ | НАПРЯК. БРАТ. | Ø 14 А IV | 8 | 7.60 | 60,80 | — | — | |
| | | Ø 16 А III B | 8 | — | — | 9.90 | 79.20 | |
| | | | С-2-24П | 4 | 1.81 | 7.24 | 1.81 | 7.24 |
| | | | С-3-1-24П | 1 | 7.64 | 7.64 | 7.64 | 7.64 |
| | | | К-1П | 9 | 0.47 | 4.23 | 0.47 | 4.23 |
| | | | ЗД-1П | 6 | 1.28 | 7.68 | 1.28 | 7.68 |
| | | | ПЕТАИ Ø 14 | 4 | 1.27 | 5.08 | 1.27 | 5.08 |
| | | | ИТОГО: | | | 92.67 | | 111.07 |
| ПЗ-4-24АТ | НАПРЯК. АР-РА | Ø 14 А IV | 8 | 1.27 | 60.80 | — | — | |
| | | Ø 16 А III B | 8 | — | — | 9.90 | 79.20 | |
| | | | С-2-24П | 4 | 1.81 | 7.24 | 1.81 | 7.24 |
| | | | С-3-1-24П | 1 | 7.64 | 7.64 | 7.64 | 7.64 |
| | | | К-1П | 9 | 0.47 | 4.23 | 0.47 | 4.23 |
| | | | ЗД-1П | 6 | 1.28 | 7.68 | 1.28 | 7.68 |
| | | | ПЕТАИ Ø 14 | 4 | 1.27 | 5.08 | 1.27 | 5.08 |
| | | | ИТОГО: | | | 92.67 | | 111.07 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|-------|--------|------|------|--------|-------------|-------|--------|------|------|-----------|-------------|-----|-----|
| ПЗ-24 АТ | | | | | | | | | | | | | | |
| СЕЧЕНИЕ | 3В1 | 4В1 | 10А1 | 14А1 | 14А IV | L 100±5% | 3В1 | 4В1 | 10А1 | 14А1 | 16А III B | L 100±5% | 3В1 | 4В1 |
| ДЛИНА М | 133.2 | 92.19 | 6.60 | 4.20 | 50.16 | 0.48 | 133.2 | 92.19 | 6.60 | 4.20 | 50.16 | 0.48 | | |
| ВЕС КГ | 7.38 | 9.19 | 4.08 | 5.08 | 60.80 | 5.60 | 7.38 | 9.19 | 4.08 | 5.08 | 79.20 | 1.60 | | |
| ПЗ-3-24 АТ, ПЗ-4-24 АТ | | | | | | | | | | | | | | |
| СЕЧЕНИЕ | 3В1 | 4В1 | 10А1 | 14А1 | 14А IV | L 100±5% | 3В1 | 4В1 | 10А1 | 14А1 | 16А III B | L 100±5% | 3В1 | 4В1 |
| ДЛИНА М | 138.0 | 115.02 | 6.60 | 4.20 | 50.16 | 0.48 | 138.0 | 115.02 | 6.60 | 4.20 | 50.16 | 0.48 | | |
| ВЕС КГ | 7.64 | 11.47 | 4.08 | 5.08 | 60.80 | 3.60 | 7.64 | 11.47 | 4.08 | 5.08 | 79.20 | 3.60 | | |

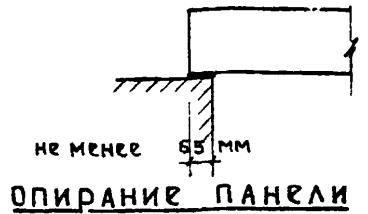
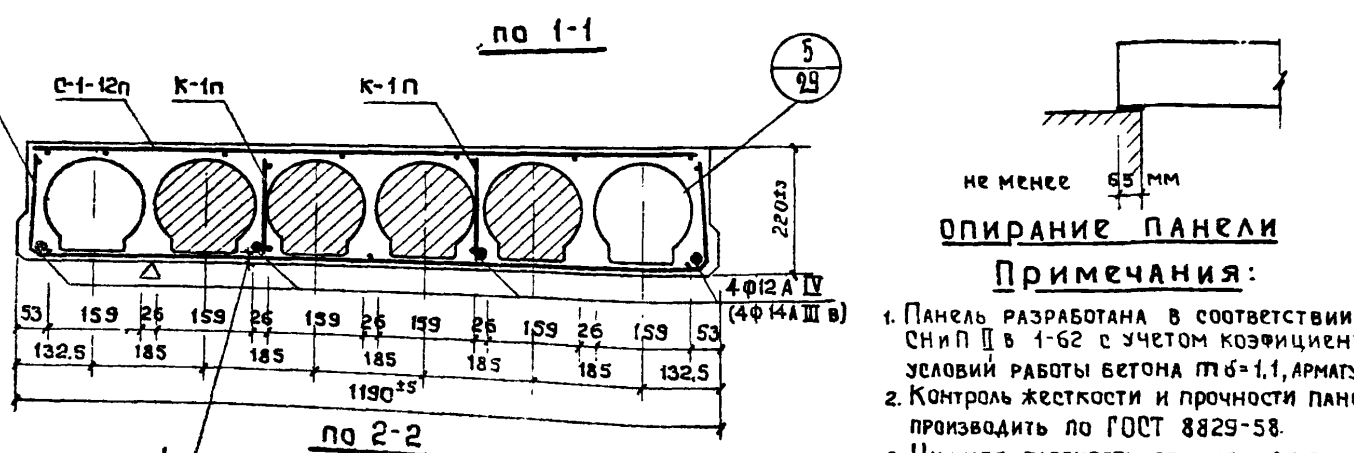
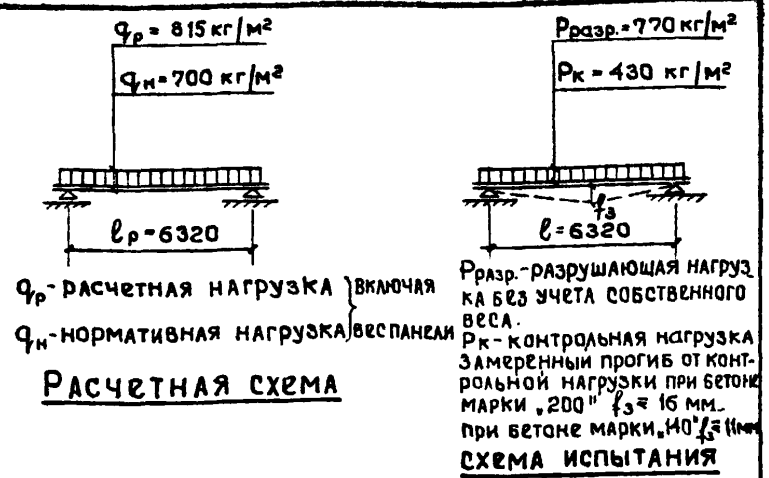
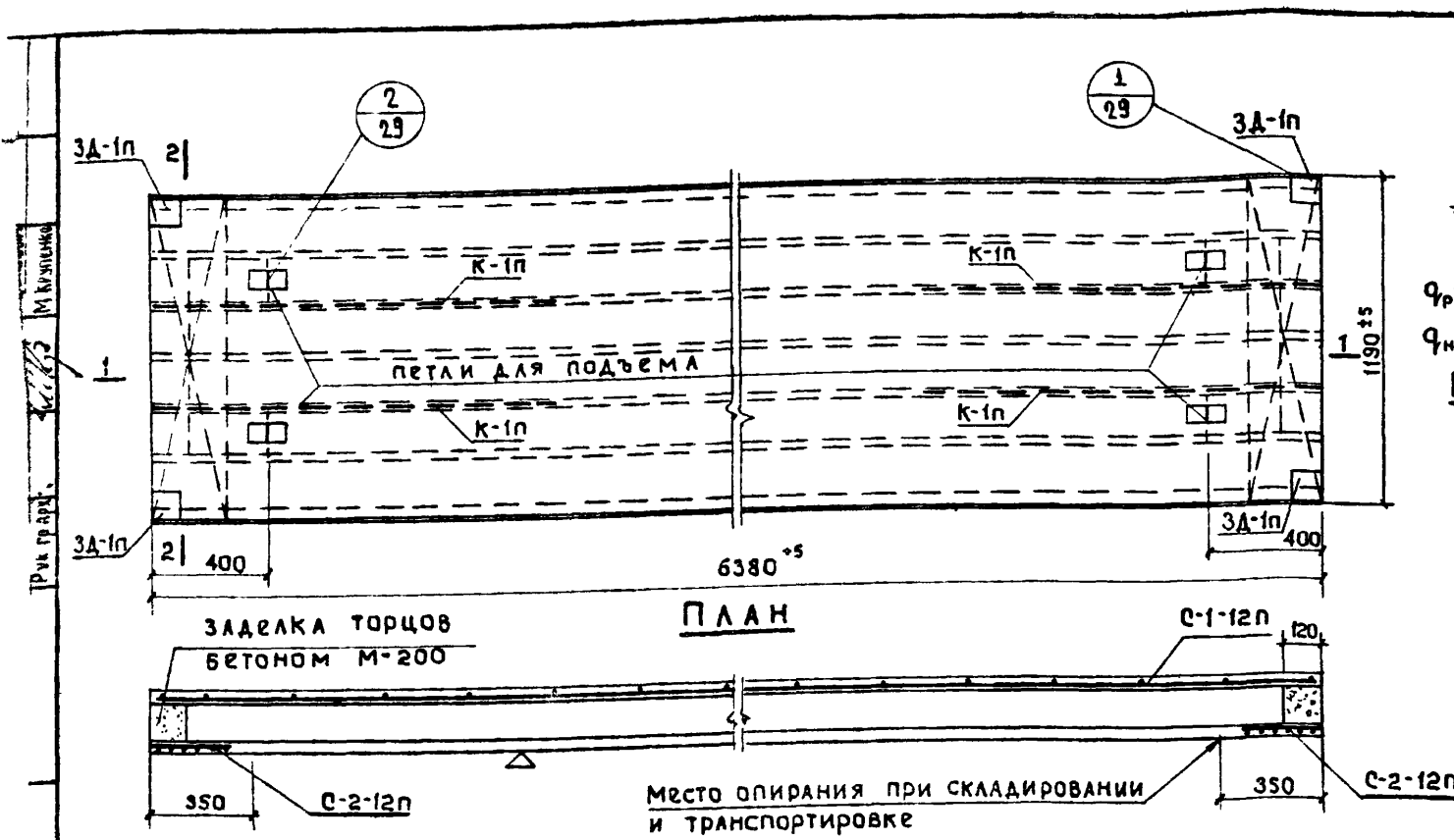
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА К ПАНЕЛЯМ
ПЕРЕКРЫТИЙ ПЗ-24 АТ, ПЗ-3-24 АТ, ПЗ-4-24 АТ

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЬНЫХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АРХИВ № 31
ЛИСТ 31

1966



- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II в 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 50, 51, 48, 49.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|----------------|-------------|---------|-------|-------|-------|
| Наим. изд. | МАРКА | Кол-на изд. | Вес, кг | | | |
| | | | марки | Общ. | марки | Общ. |
| П1-12 | ф 12 А IV | 4 | 5.67 | 22.68 | — | — |
| | ф 14 А III в | 4 | — | — | 7.73 | 30.92 |
| | С-1-12п | 1 | 3.90 | 3.90 | 3.90 | 3.90 |
| | С-2-12п | 2 | 1.03 | 2.06 | 1.03 | 2.06 |
| | К-1п | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | петли ф 12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| Итого: | | | 39.36 | | 47.60 | |

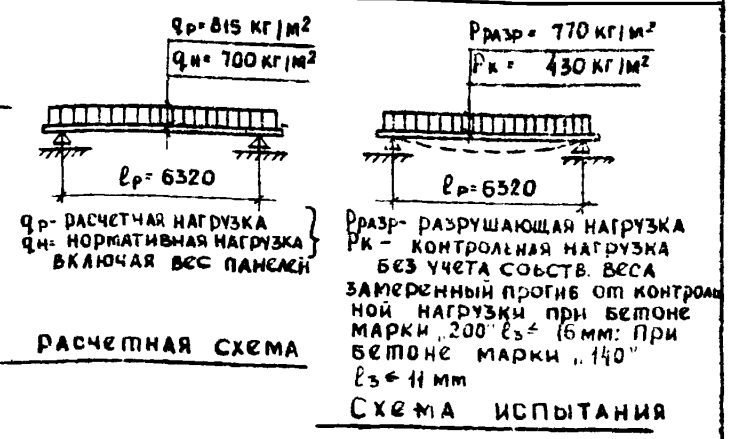
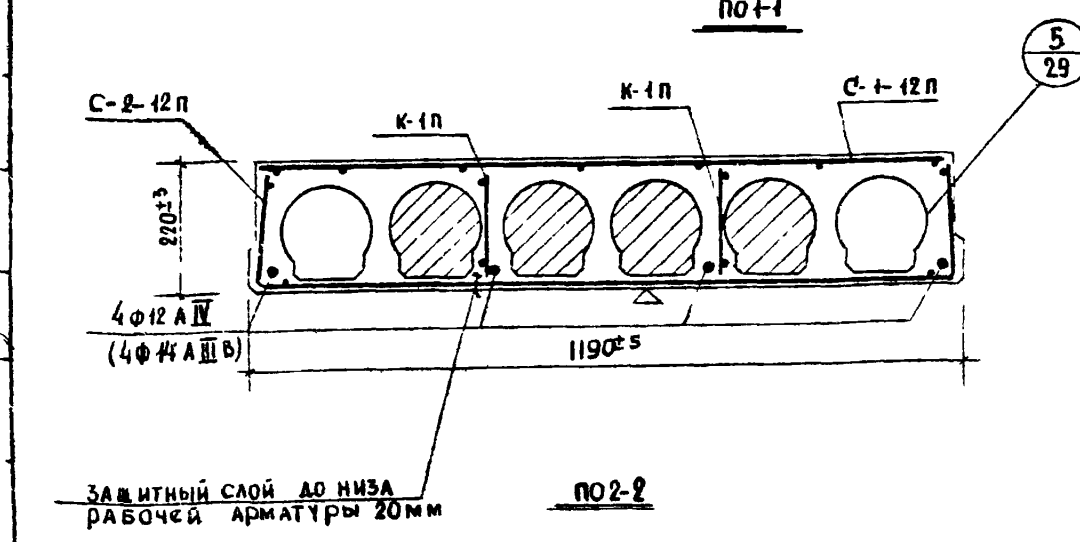
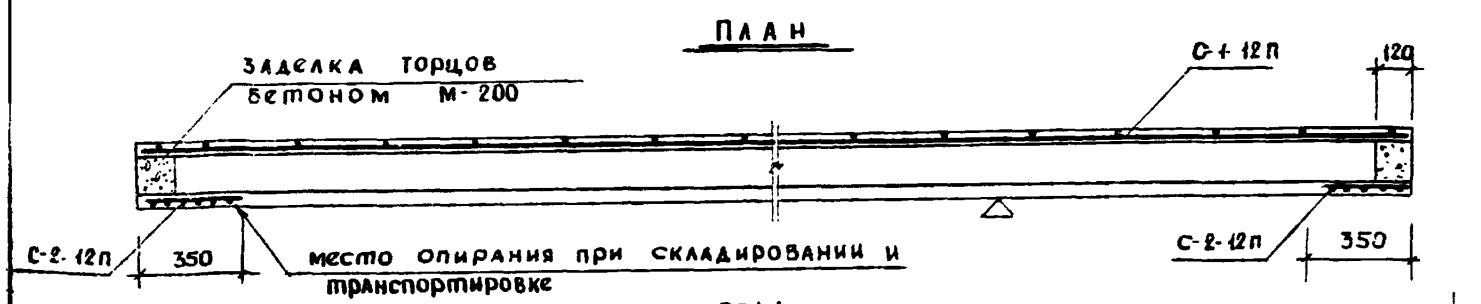
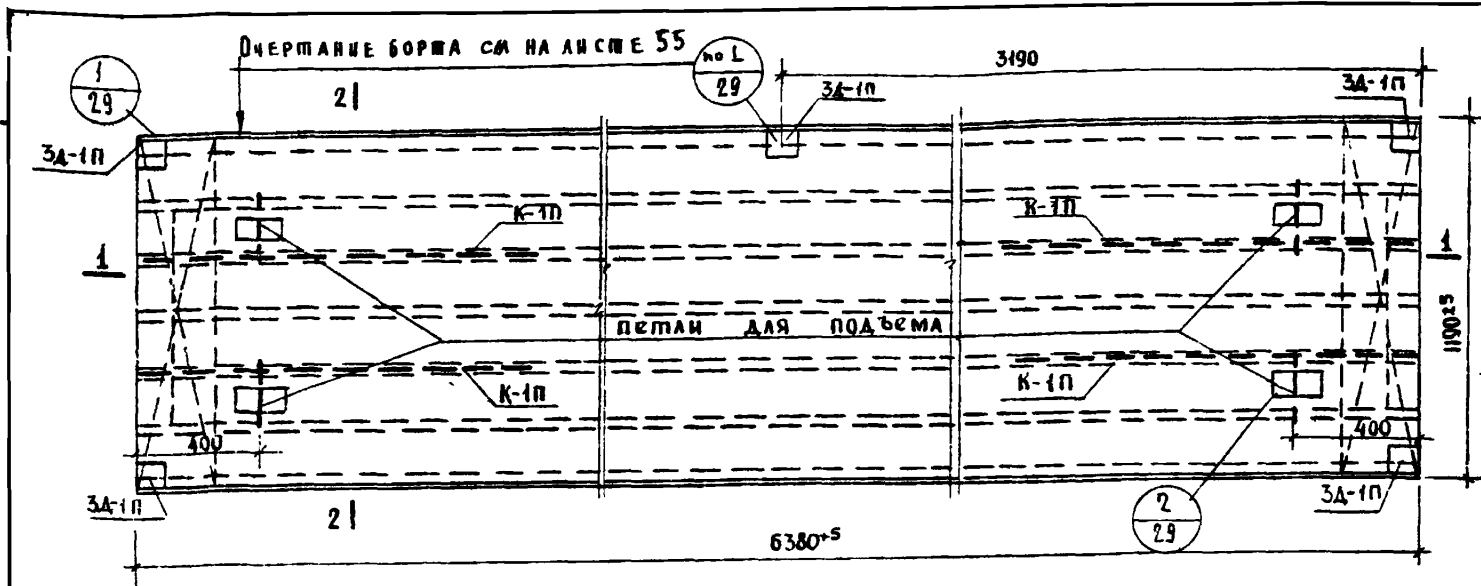
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|--|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|
| НАИМЕНОВАНИЯ | Ед. изм. | НАПР. АРМ. А IV | | НАПР. АРМ. А III в | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК | ФОРМА ПУСТОТ КРУГА | ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК | ФОРМА ПУСТОТ КРУГА |
| ВЕС | кг | 2080 | 2300 | 2080 | 2300 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м ³ | 0.83 | 0.92 | 0.83 | 0.92 |
| ВЕС СТАЛИ | кг | 39.36 | 39.36 | 47.60 | 47.60 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | см | 10.94 | 12.12 | 10.94 | 12.12 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА | кг | 5.18 | 5.18 | 6.27 | 6.27 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА | кг | 47.42 | 42.78 | 57.34 | 51.73 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | | | |
| КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ. | кг/см ² | ≥ 140 | | | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-12

серия 467 А
для жилых домов 1-467А-10, 14-18
и общественных зданий

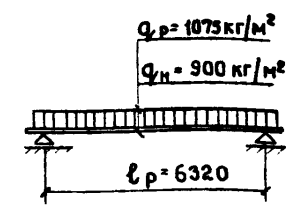
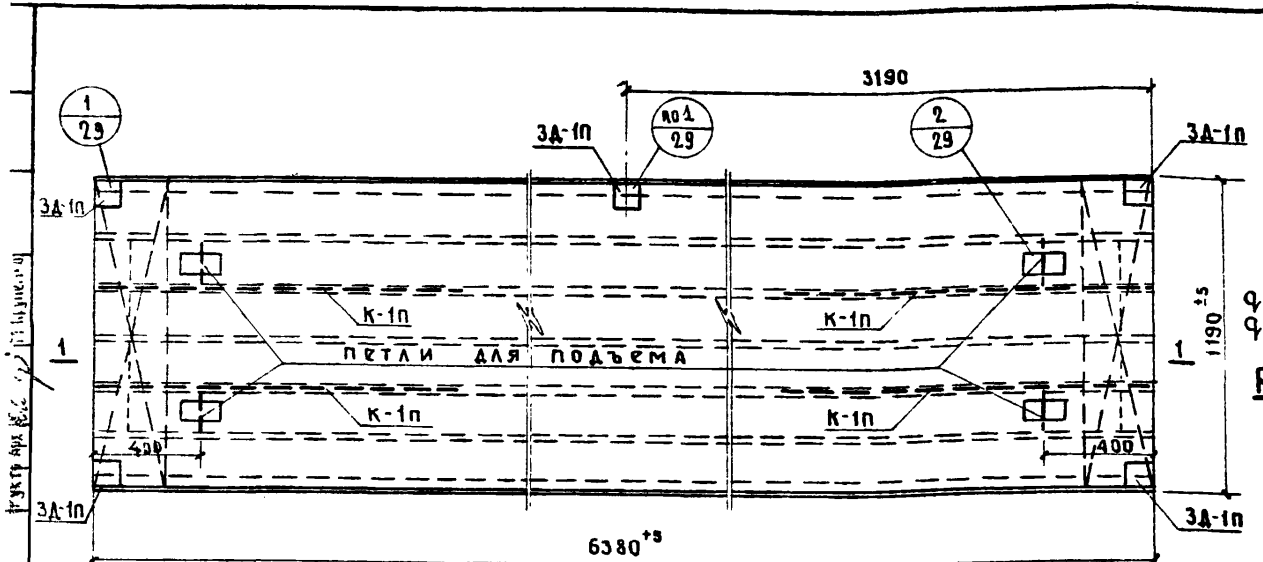
Альбом III
часть 5-1
Лист 32
1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|---------------|----------|--------|-------|-------|-------|
| Наим. издса | Марки | Кол. шт. | Вес кг | | | |
| | | | Марки | Общий | Марки | Общий |
| П1 ^а -12 | Ф12 А IV | 4 | 5.67 | 22.68 | - | - |
| | Ф14 А III B | 4 | - | - | 1.73 | 30.92 |
| | С-1-12 П | 1 | 3.90 | 3.90 | 3.90 | 3.90 |
| | С-2-12 П | 2 | 1.03 | 2.06 | 1.03 | 2.06 |
| | К-1 П | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | 3А-1 П | 5 | 1.28 | 6.40 | 1.28 | 6.40 |
| | Петли Ф12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| Итого | | | 40.64 | | 48.88 | |

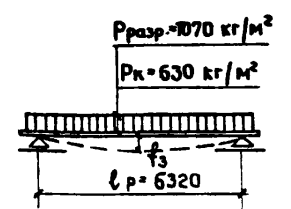
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|---|----------|---------------|--------|------------------|--------|
| Наименование | Ед. изм. | Напр Арм А IV | | Напр Арм А III B | |
| | | Форма | Пустот | Форма | Пустот |
| Вес | кг | 2080 | 2300 | 2080 | 2300 |
| Объем бетона | м³ | 0.83 | 0.92 | 0.83 | 0.92 |
| Вес стали | кг | 40.64 | 40.64 | 48.88 | 48.88 |
| Привед. толщина бет. | см | 10.44 | 12.12 | 10.94 | 12.12 |
| Прив. вес метал. на бет | кг | 5.35 | 9.35 | 6.44 | 6.44 |
| Расход метал. на 1 м³ бет. | кг | 48.96 | 44.17 | 58.89 | 53.13 |
| Марка бетона | - | 200 | | | |
| Кубиковая прочность бет. к моменту перд. на него предв. напряжен. | кг/см² | ≥ 140 | | | |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-B-62 с учетом коэффициента условий работы бетона тб=1.1, арматуры тз=1.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8809-58
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку
 4. Сетки и каркасы см. л. 50; 54; 48; 49.



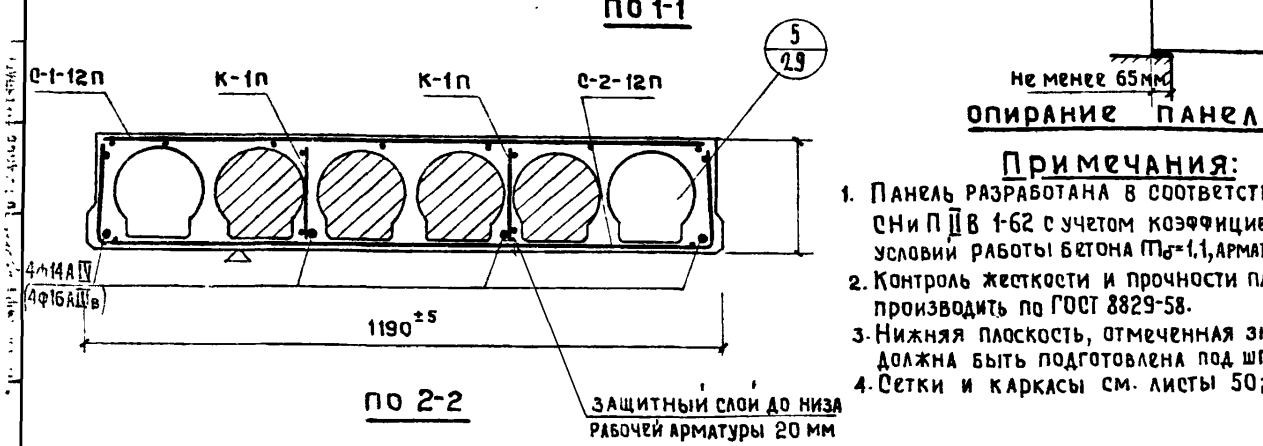
Q_p - расчетная нагрузка } включая
 Q_n - нормативная нагрузка } вес панелей

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$R_{разр}$ - разрушающая нагрузка
 R_k - контрольная нагрузка (без учета собственного веса)
 замеренный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки "200" $f_3 \leq 20$ мм;
 при бетоне марки "140" $f_3 \leq 16$ мм.

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



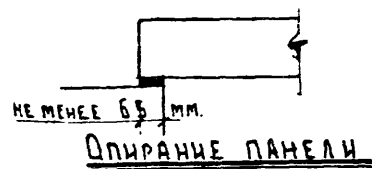
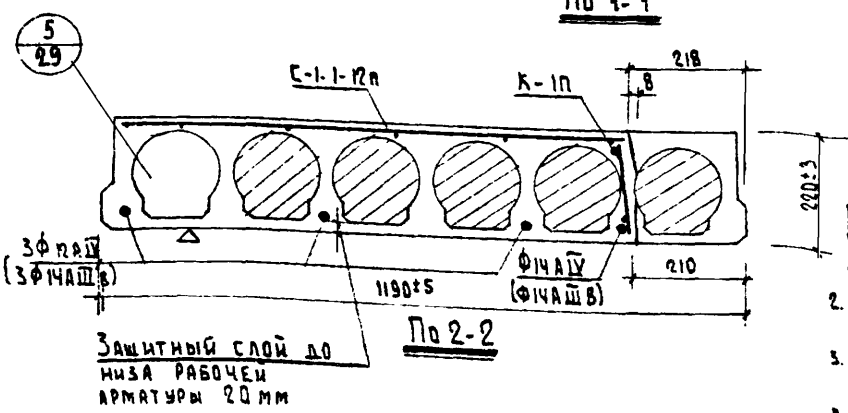
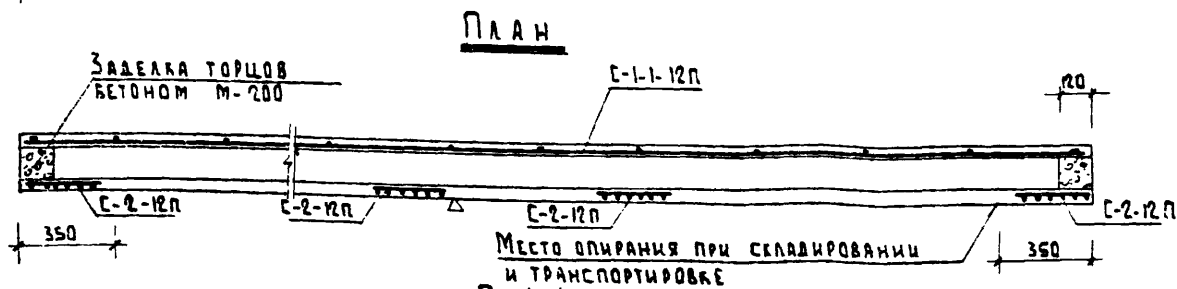
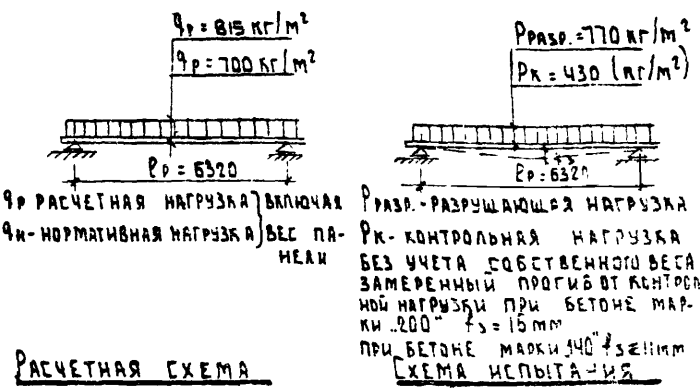
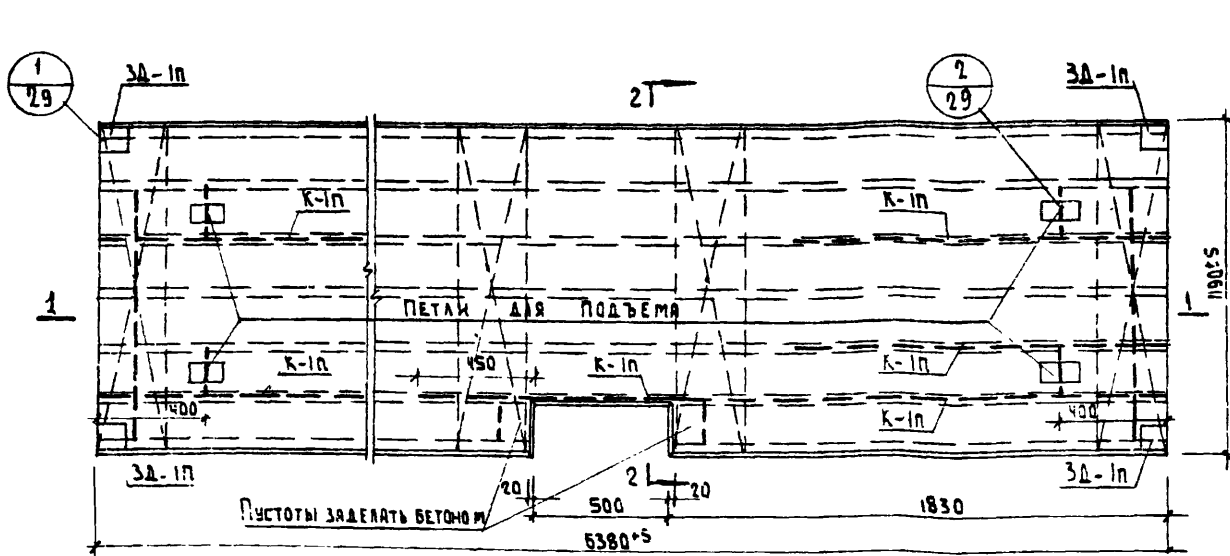
опирание панели

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНИ ПДВ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_s = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|---------------|--------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДА | МАРКА | КОЛ-ВО НАИЗД | ВЕС КГ | | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ | |
| Пт-12 | НАПР. АРМАТУР | Φ 14 А IV | 4 | 7.73 | 30.92 | — | — |
| | | Φ 16 А III в | 4 | — | — | 10.10 | 40.40 |
| | С-1-12 П | 1 | 3.90 | 3.90 | 3.90 | 3.90 | |
| | С-2-12 П | 2 | 1.05 | 2.06 | 1.05 | 2.06 | |
| | К-1 П | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 | |
| | 3А-1 П | 5 | 1.28 | 6.40 | 1.28 | 6.40 | |
| | ПЕТАЯ Φ 12 | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | |
| Итого | | | | 48.88 | | 58.36 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|--|--------------------|-----------------|--------------|--------------------|--------------|
| НА ИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ | НАПР. АРМ. А IV | | НАПР. АРМ. А III в | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ |
| ВЕС | КГ | 2080 | 2300 | 2080 | 2300 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.83 | 0.92 | 0.83 | 0.92 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 48.88 | 48.88 | 58.36 | 58.36 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.94 | 12.12 | 10.94 | 12.12 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ² ИЗД | КГ | 5.35 | 5.35 | 7.68 | 7.68 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 58.89 | 53.13 | 70.31 | 63.43 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | | | |
| КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВ. НАПРЯЖЕНИЯ | МГ/СМ ² | ≥ 140 | | | |



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{д} = 1.1$ арматуры $\gamma_{с} = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по Гост 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|-----------|--------------|--------|-------|-------|-------|
| Наим. изд. | Марка | Кол. на изд. | ВЕС КГ | | | |
| | | | Марки | Общ. | Марки | Общ. |
| П1-1-12А | φ12 AIV | 3 | 5.57 | 17.01 | - | - |
| | φ14 AIV | 1 | 7.73 | 7.73 | - | - |
| | (φ14 ШВ) | 4 | | | 7.73 | 30.92 |
| | C-1-1-12п | 1 | 4.15 | 4.15 | 4.15 | 4.15 |
| | C-2-12п | 4 | 1.03 | 4.12 | 1.03 | 4.12 |
| | K-1п | 5 | 0.47 | 2.35 | 0.47 | 2.35 |
| | ЗА-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| ПЕТАИ φ12 AIV | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | |
| Итого | | | 44.20 | | | 50.38 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|--|---------|----------------|--------------|---------------|--------------|
| Наименование | Единица | Норм. Арм. АIV | | Норм. Арм. ШВ | |
| | | Форма пустот | Форма пустот | Форма пустот | Форма пустот |
| ВЕС | кг | 2050 | 2280 | 2050 | 2280 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м³ | 0.82 | 0.91 | 0.82 | 0.91 |
| ВЕС СТАЛИ | кг | 44.20 | 44.20 | 50.38 | 50.38 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | см | 10.80 | 11.98 | 10.80 | 11.98 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 м³ БЕТ. | кг | 5.82 | 6.63 | 5.82 | 6.63 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 м³ БЕТ. | кг | 53.90 | 48.97 | 61.43 | 35.36 |
| Марка бетона | - | 200 | | | |
| Минимальная прочность бетона при проектировании на него расчетной нагрузки | кг/см² | ≥ 140 | | | |

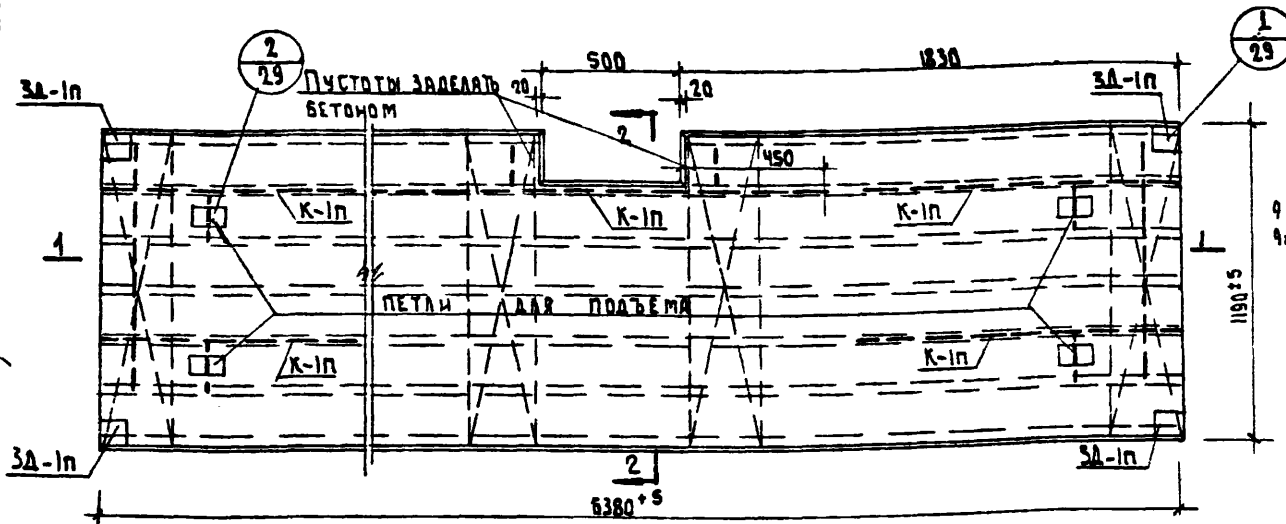
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-1-12А.

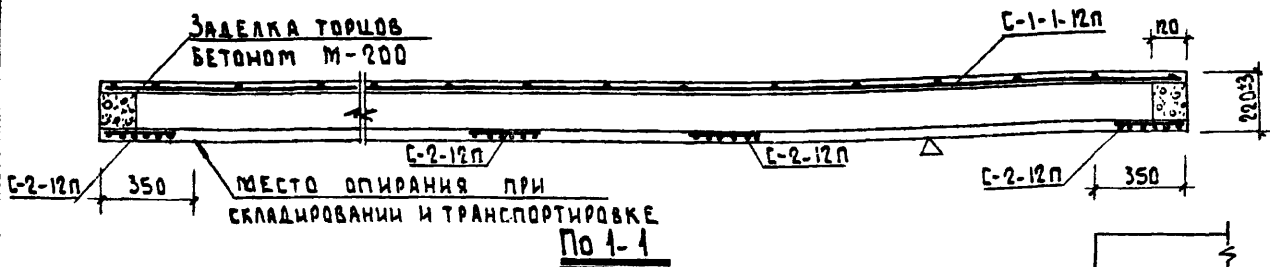
СЕРИЯ ЧБ7А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-ЧБ7А-10; 14; 18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 35
Лист 35
1965

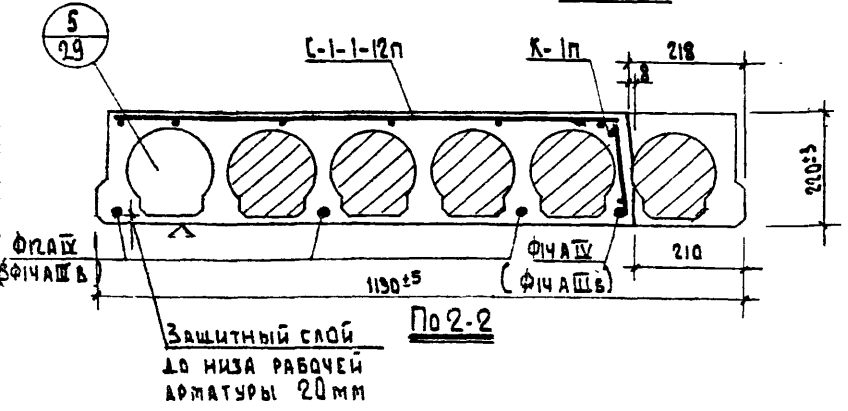
9161-06 41



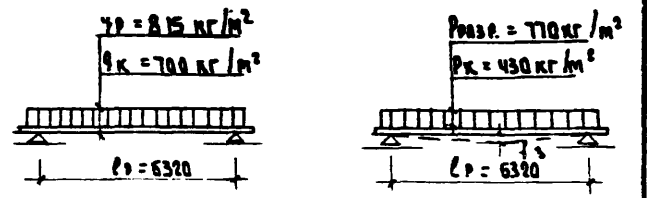
ПАН



По 1-1



По 2-2



$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_k = 700 \text{ кг/м}^2$
 $l_p = 6320$

$R_{разр} = 710 \text{ кг/м}^2$
 $q_k = 430 \text{ кг/м}^2$
 $l_p = 6320$

q_p = расчетная нагрузка) включая
 q_n = нормативная нагрузка) вес панелей

R_k - контрольная нагрузка
 $R_{разр}$ - разрушающая нагрузка
 без учета собственного веса
 замеренный прогиб от
 контрольной нагрузки при
 бетоне марки 200 ϕ 416 мм
 при бетоне марки 140 ϕ 411 мм

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|-----------------------------|--------------------|--------|-------|-------|-------|
| Наим. изд. | Марка | Количество на изм. | ВЕС КГ | | | |
| | | | Марки | Объ | Марки | Объ |
| ПАН | $\phi 12 \text{ A IV}$ | 3 | 5.57 | 17.01 | - | - |
| | $\phi 14 \text{ A IV}$ | 2 | 7.73 | 7.73 | - | - |
| | $\phi 14 \text{ A III B}$ | 4 | - | - | 7.73 | 30.92 |
| | C-1-1-12п | 1 | 4.15 | 4.15 | 4.15 | 4.15 |
| | C-2-12п | 4 | 1.03 | 4.12 | 1.03 | 4.12 |
| | K-Iп | 5 | 0.47 | 2.35 | 0.47 | 2.35 |
| | 3A-Iп | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТЛИ $\phi 12 \text{ A I}$ | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| Итого: | | | 44.20 | | 50.38 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|---|----------|-----------------|--------------------|--------------|--------------|
| Наименование | Ед. изм. | Напр. Арм. А IV | Напр. Арм. А III B | Форма пустот | |
| | | Форма пустот | Форма пустот | | Форма пустот |
| ВЕС | КГ | 9050 | 2280 | 2030 | 2780 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.82 | 0.91 | 0.92 | 0.91 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 44.20 | 44.20 | 50.38 | 50.38 |
| Привед. толщ. бетона | см | 10.87 | 11.88 | 10.87 | 11.98 |
| Привед. вес металла на 1 м³ бет. | КГ | 5.82 | 5.82 | 6.63 | 6.63 |
| Расход метал. на 1 м³ бет. | КГ | 53.90 | 48.57 | 61.43 | 55.36 |
| Марка бетона | | 200 | | | |
| Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предв. напряжения | КГ/см² | ≥ 140 | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ

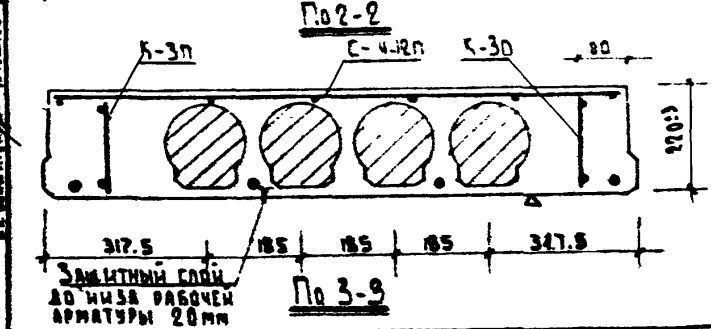
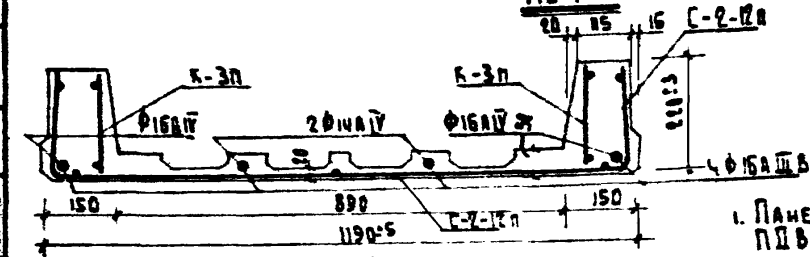
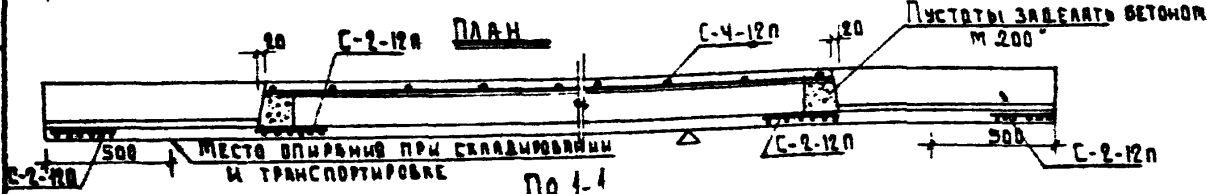
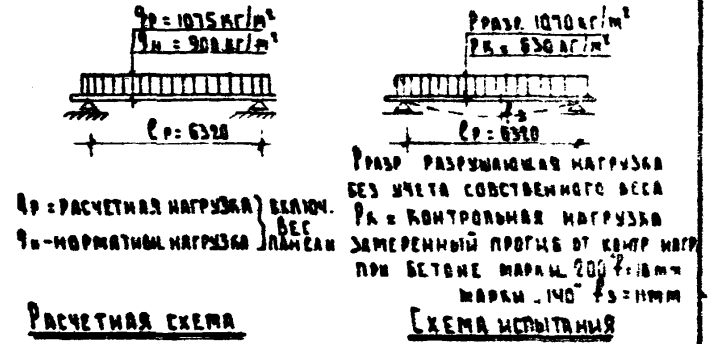
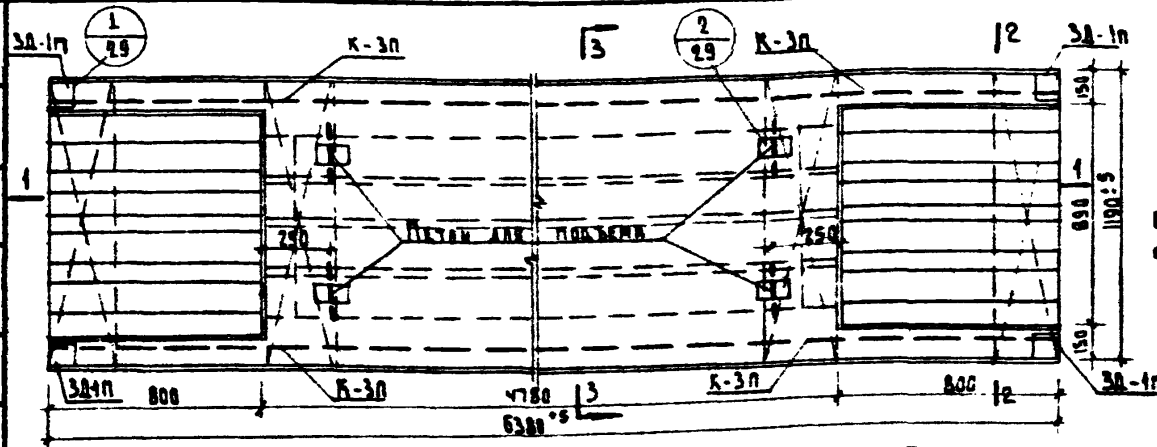
1. Панель разработана в соответствии с СНиП ПБ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $m_b=1.1$ арматуры $m_a=1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по Гост 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмененная знаком должна быть подготовлена под шпательку
4. Сетки и каркасы см листы 50; 51, 48, 49

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-2-12А

СЕРИЯ 469 А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-П1-18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 1
 Часть 5-1
 Лист 36
 1966



ОПОРА НЕ МЕНЕЕ 65 мм
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Панель разработана в соответствии с СНиП ПДВ-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{БС} = 1.1$, арматура $\gamma_{А} = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя поверхность отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпательку
4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49.

| НАИМ. ИЗД. | МАРКА | КОЛ-ВО | ВЕС КГ | | | | |
|------------|-------------|--------|--------|-------|-------|-------|--|
| | | | МАРКА | ДЛИНА | МАРКА | ДЛИНА | |
| П-3-12 | Ф 14АУ | 2 | 2.73 | 15.46 | — | — | |
| | Ф 16АУ | 2 | 10.10 | 20.20 | — | — | |
| | Ф 16АШВ | 4 | — | — | 10.10 | 40.40 | |
| | С-2-12П | 4 | 1.03 | 4.12 | 1.03 | 4.12 | |
| | С-4-12П | 1 | 2.89 | 2.89 | 2.89 | 2.89 | |
| | К-3П | 4 | 1.34 | 5.36 | 1.34 | 5.36 | |
| | 3А-1П | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 | |
| | ПЕТЛИ Ф12АГ | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | |
| | Итого: | | | 56.87 | | 61.61 | |

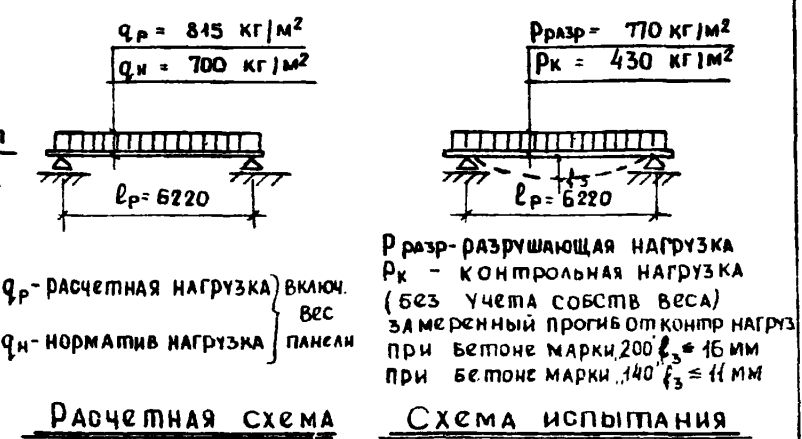
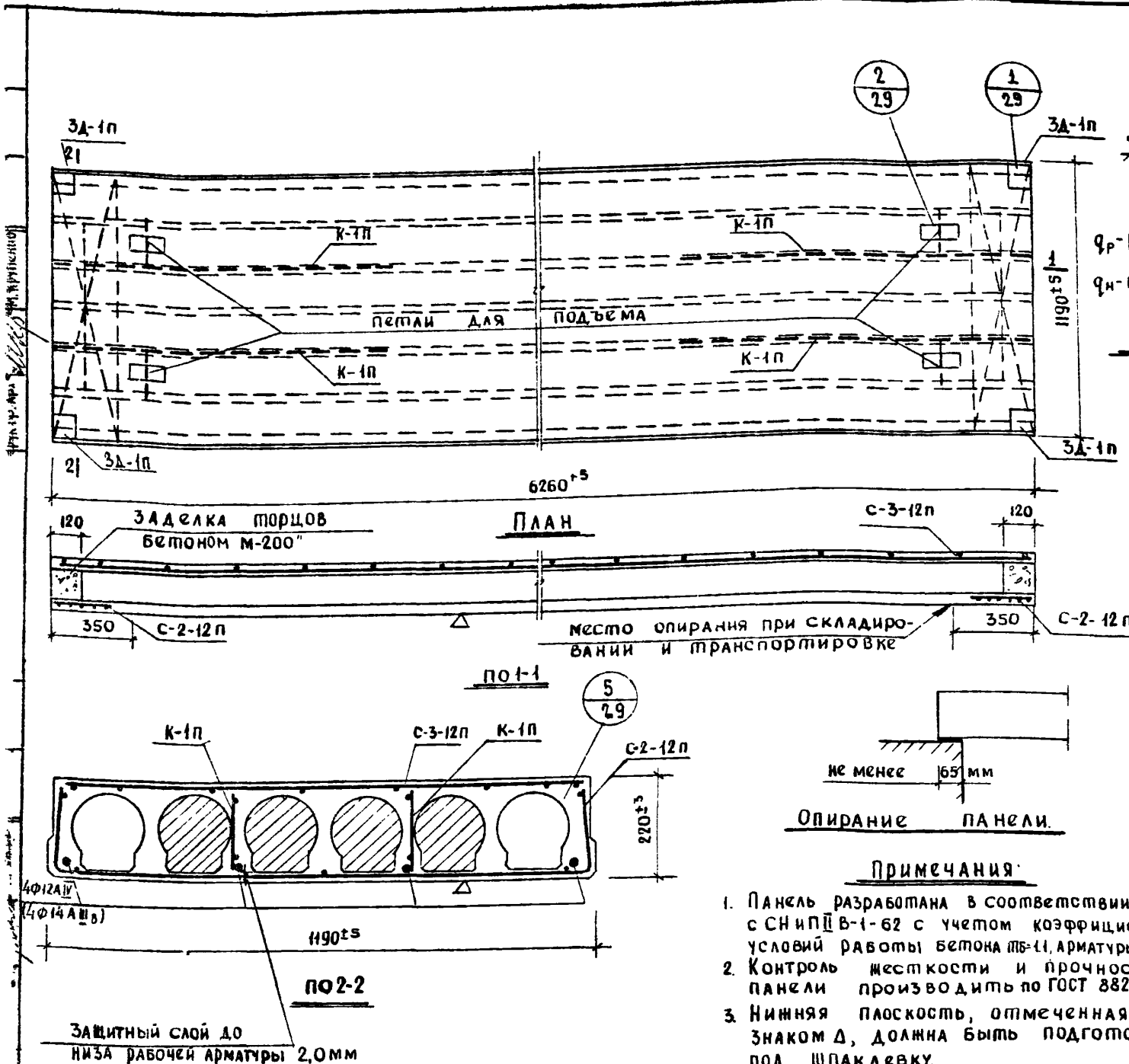
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | МАРКА АРМ. АУ | | МАРКА АРМ. АШВ | |
|---|----------|---------------|-------|----------------|-------|
| | | ФОРМА ПУСТОТ | МАРКА | ФОРМА ПУСТОТ | МАРКА |
| ВЕС | КГ | 2330 | 2550 | 2330 | 2550 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.95 | 1.02 | 0.95 | 1.02 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 56.87 | 56.87 | 61.61 | 61.61 |
| ПРИБЕВ ТОЛЩ. БЕТ. | СМ | 12.52 | 13.43 | 12.52 | 13.43 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛОИЗДЕЛ. | КГ | 7.49 | 7.49 | 8.12 | 8.12 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА ИЗДЕЛ. | КГ | 59.86 | 59.75 | 64.85 | 69.70 |
| МАРКА БЕТОНА | — | В140 | | | |
| АВДИРОВКА ПРОЧНОСТИ БЕТОНА И ЦЕМЕНТА ЦЕПЬЮ НА МЕСТЕ ПРЕД ВАНДЖИ | КГ/СМ² | ≥ 140 | | | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-3-12Т

СЕРИЯ Ч67А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ Ч67А-10 Ч-10
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбомы Лист 37 1965



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМ ИЗД | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД | Вес кг | | | |
|----------|---------------|-------------|--------|-------|-------|-------|
| | | | Марки | Общ | Марки | Общ |
| ПЗ-12А | Ф12А IV | 4 | 5.57 | 22.28 | — | — |
| | Ф14А III B | 4 | — | — | 7.59 | 30.36 |
| | С-2-12 п | 2 | 1.03 | 2.06 | 1.03 | 2.06 |
| | С-3-12 п | 1 | 3.80 | 3.80 | 3.80 | 3.80 |
| | К-1п | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | Металл Ф12А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| Итого | | | 38.86 | | 46.94 | |

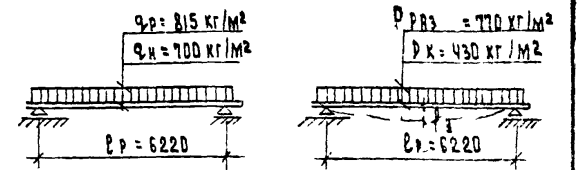
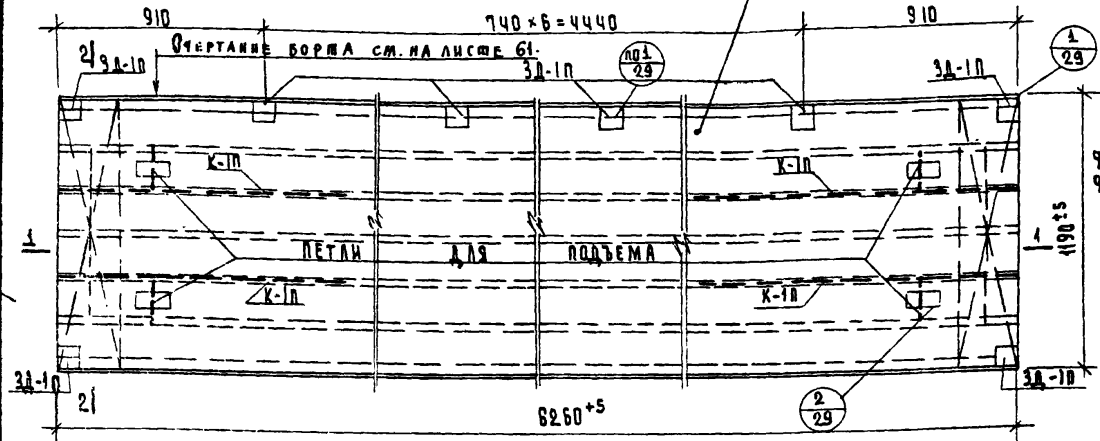
Характеристика изделия

| Наименование | ЕД ИЗМ | НАПР Арм А IV | НАПР Арм А III B |
|---|--------|-----------------------------|-----------------------------|
| | | Форма пустот Вертикаль Круг | Форма пустот Вертикаль Круг |
| Бес | кг | 1950 | 2180 |
| Объем бетона | м³ | 0.78 | 0.87 |
| Вес стали | кг | 38.86 | 46.94 |
| Привед толщ бетона | см | 10.46 | 11.67 |
| Привед. вес метал на 1 м² бет. | кг | 5.21 | 6.30 |
| Расход метал на 1 м³ бет. | кг | 49.82 | 53.95 |
| Марка бетона | — | 200 | |
| Кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него пред. напр. | кг/см² | ≥ 140 | |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-B-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 50; 54; 48; 49

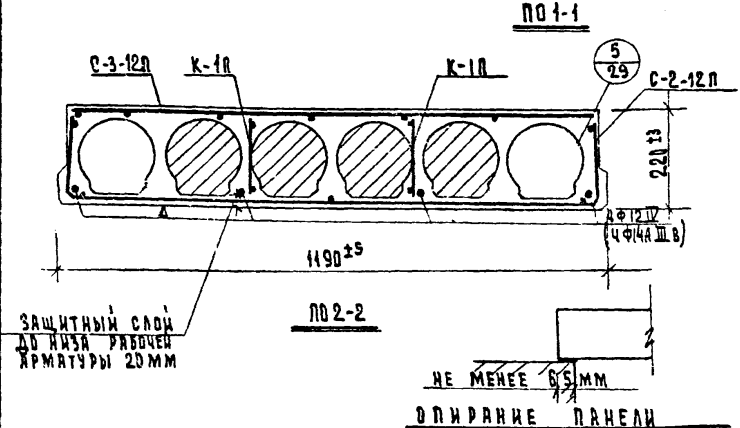
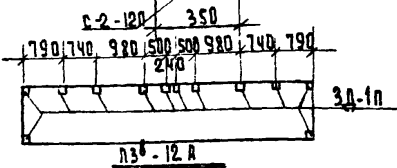
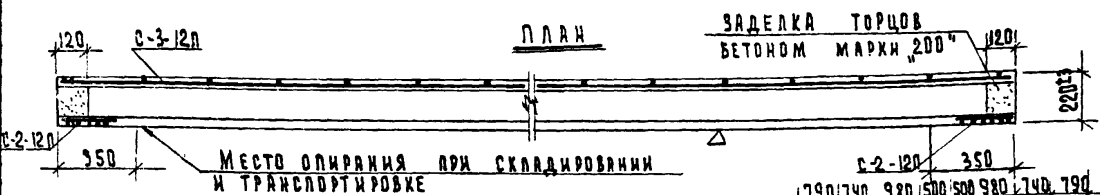
| | | | | | | |
|----------------------------------|--|---|--|-----------------------|------------|------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ. | П А Н Е Л ь п е р е к р ы т и я ПЗ-12А | Серия 467А для жилых домов Г-467А-10, 44÷18 и общественных зданий | | Альбом III Часть 5 | Лист 38 | 1966 |
| | | 9161-06 44 | | | | |

Крайний пучок см. убрать



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЯ P_{p3} - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА БЕЗ ПАНЕЛИ P_к - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 (БЕЗ ЧУСТА ССЫЛ. ВЕСА) ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М200 $f_{л} \le 16$ мм ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М140 $f_{л} \le 11$ мм

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И ПИ В 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА М20-11, АРМАТУРЫ М_к А1.
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКОВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 50; 51; 48; 49.

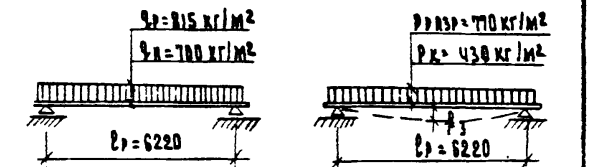
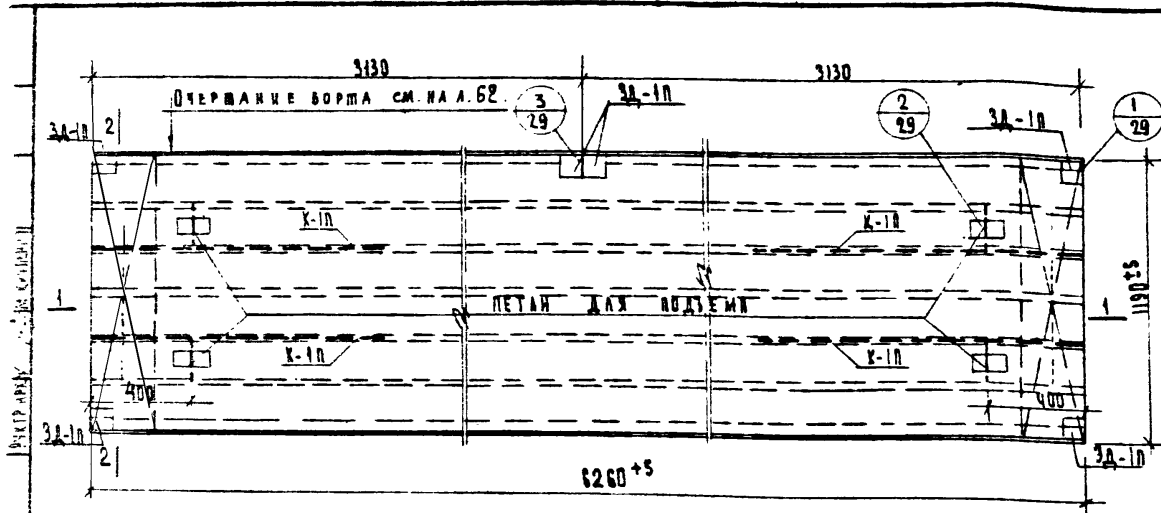
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | |
|--|-----------|-------------|----------|-------|----------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗА | ВЕС КГ | | |
| | | | МАРКОВЫЙ | ОБЩИЙ | МАРКОВЫЙ |
| ЛЗ ^а -12А ЛЗ ^б -12А | Ф 12 А IV | 4 | 5,57 | 22,28 | — |
| | Ф 14 А IV | 4 | — | — | 7,59 |
| | С-2-12П | 2 | 1,03 | 2,06 | 1,03 |
| | С-3-12П | 4 | 3,80 | 3,80 | 3,80 |
| | К-1П | 4 | 0,47 | 1,88 | 0,47 |
| | 3А-1П | 12 | 1,28 | 15,36 | 1,28 |
| ПЕТЛИ Ф12 А I | 4 | 0,93 | 3,72 | 0,93 | |
| ИТОГО | | | 47,82 | 49,10 | 55,90 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | | | | |
|---|---|---|-----------------------------|---------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. | МАР. АРМ. А IV | МАР. АРМ. А V | МАР. АРМ. А V |
| ФОРМА ПЛОСКОТ. <td>КР. ПУС. <td>КР. ПУС. <td>КР. ПУС. <td>КР. ПУС. </td></td></td></td> | КР. ПУС. <td>КР. ПУС. <td>КР. ПУС. <td>КР. ПУС. </td></td></td> | КР. ПУС. <td>КР. ПУС. <td>КР. ПУС. </td></td> | КР. ПУС. <td>КР. ПУС. </td> | КР. ПУС. |
| ВЕС | КГ | 1950 | 2180 | 1950 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0,78 | 0,87 | 0,78 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 47,82 | 47,82 | 55,90 |
| ПРИБЕД. ТОЛШ. БЕТ. | СМ | 40,47 | 40,47 | 40,47 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛ. НАИМ. | КГ | 12,94 | 12,94 | 12,94 |
| ПРΟΣХОД МЕТАЛ. НАИМ. | КГ | 6,49 | 6,49 | 6,49 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | | |
| КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА | | = 140 | | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

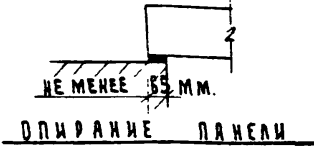
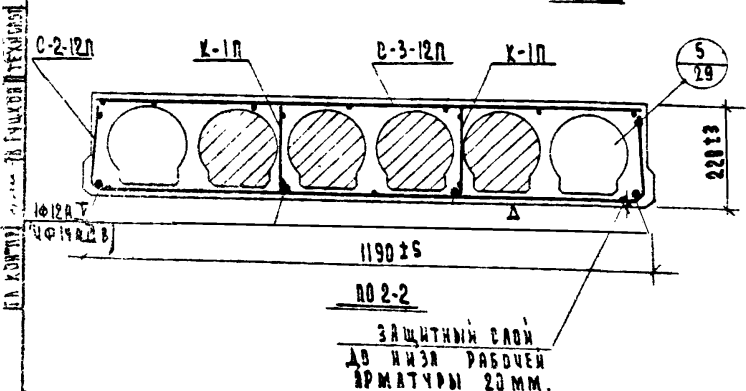
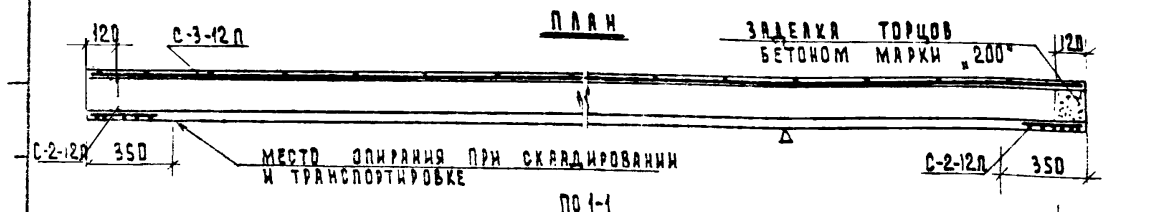
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЛЗ^а-12А, ЛЗ^б-12А.

СЕРИЯ Ч67А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ Ч47А-Ч0,14-18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
 АЛЬБОМ Ш ЛИСТ 39 И 1966
 ЧАСТЬ 5



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (ВКЛЮЧ. Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА) ПАНЕЛИ.
 P_к - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА) ЗА СРЕДНИМ ПРОГИБОМ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М20.
 f_с = 16 ММ. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М140.
 f_с = 11 ММ.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА **СХЕМА ИСПЫТАНИЯ**

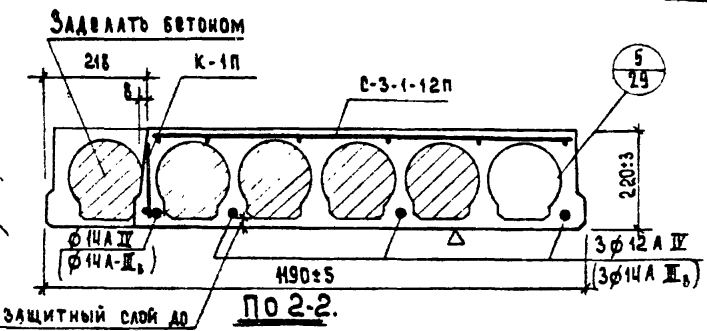
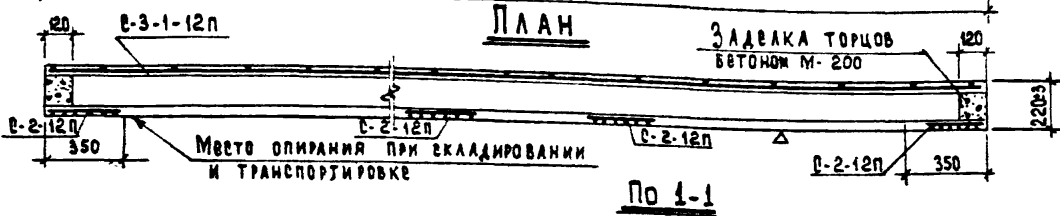
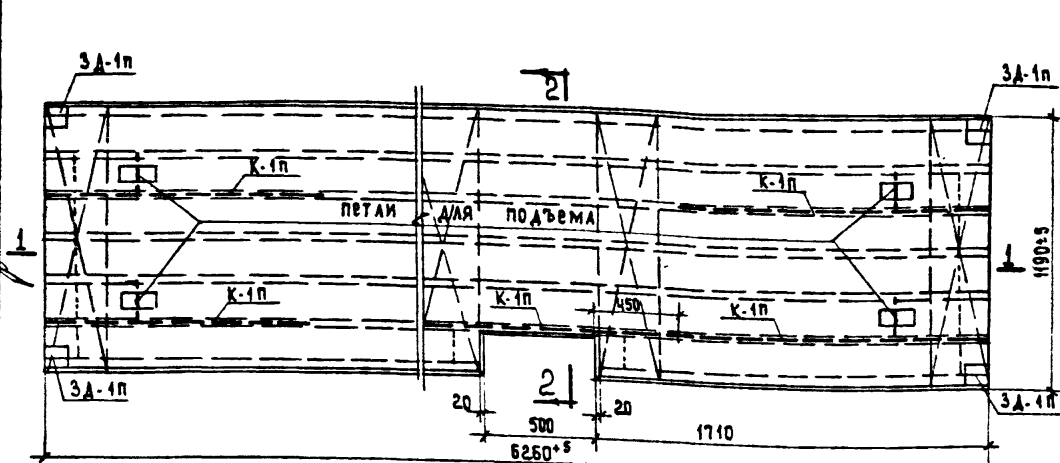


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-V 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1,1$, арматуры $\gamma_a = 1,1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпатель.
 4. Сетки и каркасы см. листы 50; 51; 48; 49.

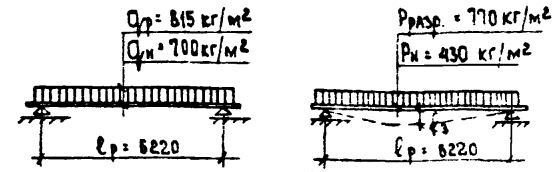
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|-----------|---------------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ЭЛЕМ. | МАРКА | КОЛ. НА ЭЛЕМ. | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКА | ОБЩ. | МАРКИ | ОБЩ. |
| ПЗ-12А | Ф 12 А IV | 4 | 5,51 | 22,28 | — | — |
| | Ф 14 А В | 4 | — | — | 7,59 | 30,36 |
| | С-2-12 П | 2 | 1,03 | 2,06 | 1,03 | 2,06 |
| | С-3-12 П | 1 | 3,80 | 3,80 | 3,80 | 3,80 |
| | К-1 П | 4 | 0,47 | 1,88 | 0,47 | 1,88 |
| | 3А-1 П | 6 | 1,28 | 7,68 | 1,28 | 7,68 |
| ПЕТЛИ Ф 12 А IV | | 4 | 0,93 | 3,72 | 0,93 | 3,72 |
| ИТОГО | | | 41,42 | | 49,50 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | | | |
|---|----------------|----------------------|----------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. А IV | НАПР. АРМ. А В |
| | | ФОРМА ПРЯМОУГОЛЬНИКА | ФОРМА ПРЯМОУГОЛЬНИКА |
| ВЕС | КГ | 1950 | 2180 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0,78 | 0,87 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 41,42 | 49,50 |
| ПРИВ. ТРАСС. БЕТОНА | СМ | 10,47 | 11,67 |
| ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 5,55 | 6,64 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОН. | КГ | 53,10 | 63,46 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | |
| КОНТРОЛЬНАЯ ПЛОСКОСТЬ БЕЗ ЗАДЕЛКИ | | > 140 | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ **ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-12А** СЕРИЯ ЧБ 7 А АЛЬБОМ № 1 ЛИСТ 40 1966
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4Б7А-0,14-12 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ЧАСТЬ 51



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 мм



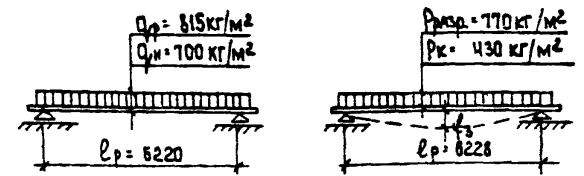
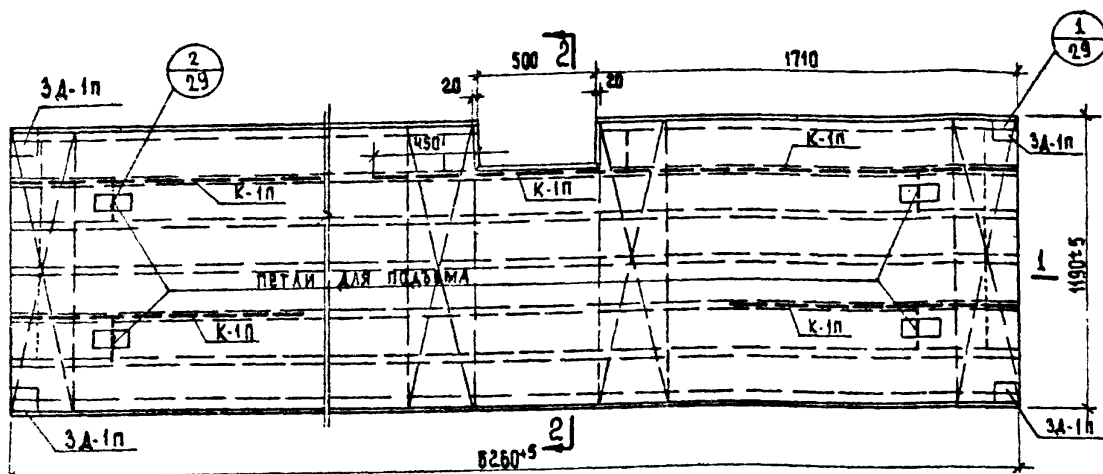
Расчетная нагрузка } включая вес панелей
 нормативная нагрузка }
 Pкзр - разрушающая нагрузка
 Pн - контрольная нагрузка (без учета веса бетона)
 Замеченный прогиб от контрольной нагрузки при бетоне марки 200 $\leq 3 \cdot 16$ мм
 при бетоне марки 140 $\leq 3 \cdot 11$ мм.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------------|--------|--------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| ПЗ-3-12А | φ 12 А II | 3 | 5.57 | 16.71 | — | — |
| | φ 14 А II | 1 | 7.59 | 7.59 | — | — |
| | φ 14 А II Б | 4 | — | — | 7.59 | 30.36 |
| | С-2-12п | 4 | 1.03 | 4.12 | 1.03 | 4.12 |
| | С-3-1-12п | 1 | 4.05 | 4.05 | 4.05 | 4.05 |
| | К-1п | 5 | 0.47 | 2.35 | 0.47 | 2.35 |
| | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| ПЕТАЯ φ 12 А II | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | |
| Итого: | | | 43.66 | 149.72 | | |

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с ЕН и ПХ-В1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{bt} = 1.1$; арматуры $\gamma_{as} = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. листы 50, 51, 52.

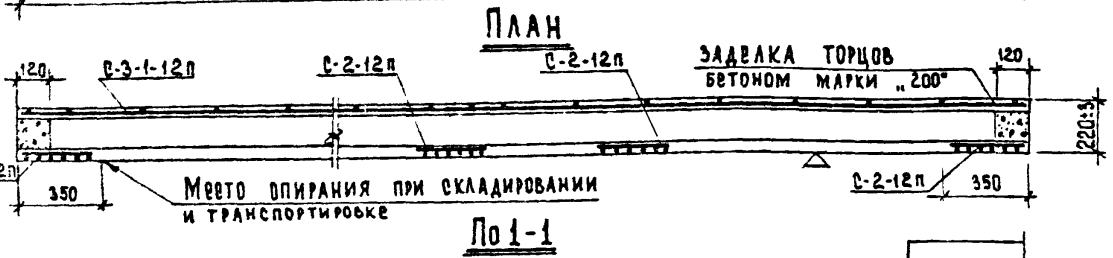
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|-----------------------------|----------|-----------------|--------|-----------------|--------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. СЕТ. | | НАПР. ДРМ. СЕТ. | |
| | | ФОРМА | ПУСТОТ | ФОРМА | ПУСТОТ |
| ВЕС | КГ | 1930 | 2150 | 1930 | 2150 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.17 | 0.16 | 0.17 | 0.16 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 43.66 | 43.66 | 49.72 | 49.72 |
| ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 10.33 | 11.54 | 10.33 | 11.54 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М² | КГ | 5.86 | 5.86 | 6.63 | 6.63 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² БЕТ. | КГ | 56.70 | 50.76 | 64.57 | 57.81 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | | | |
| МАРКА АРМАТУРЫ | | А II | | | |
| МАРКА ДРЕМ. АРМАТУРЫ | | А II | | | |
| МАРКА БЕТОНА | | 140 | | | |



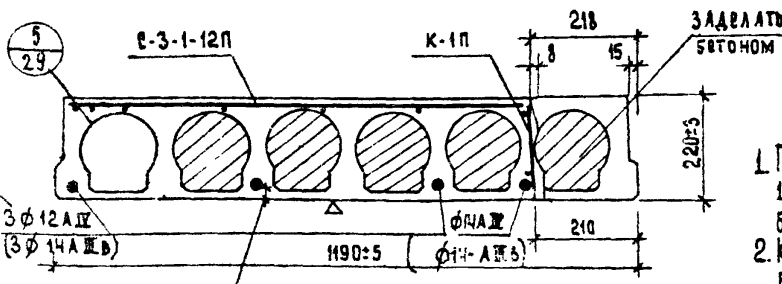
Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧ.
Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } БЕЗ ПАНЕЛИ

R_{разр} - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
R_к - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
(с/з учета собств. веса)
3 - МОМЕНТ ПРОГИБА ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $f_{ct} = 15 \text{ МПа}$ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 140 $f_{ct} = 11 \text{ МПа}$.

Расчетная схема Схема испытания.



| Спецификация металла | | | | | |
|----------------------|-----------------|--------------|---------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ. | | |
| | | | МАРКИ | Всего | |
| ПЗ-4-12А | Ø 12 А II | 3 | 55.7 | 16.71 | — |
| | Ø 14 А II | 1 | 7.59 | 7.59 | — |
| | Ø 14 А III В | 4 | — | — | 7.59 |
| | С-3-1-12п | 4 | 4.05 | 4.05 | 4.05 |
| | С-2-12п | 4 | 1.03 | 4.12 | 4.12 |
| | К-1п | 5 | 0.47 | 2.35 | 0.47 |
| | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 |
| | петля Ø 12 А II | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 |
| ИТОГО: | | | 43.66 | — | 49.72 |



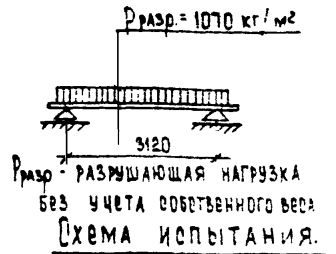
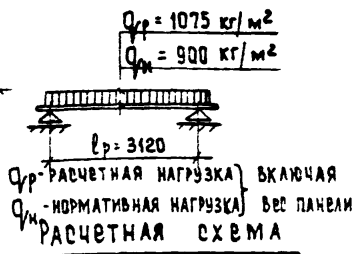
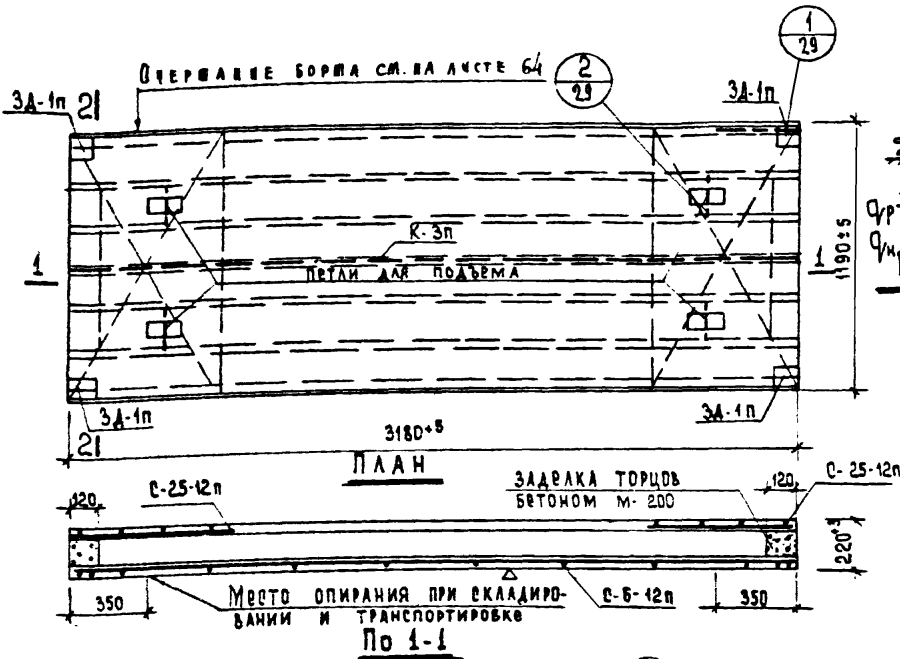
Опираение панели
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с НИИ-В 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$; арматуры $\gamma_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Армат. чертежи см. листы 50, 51, 48, 49.

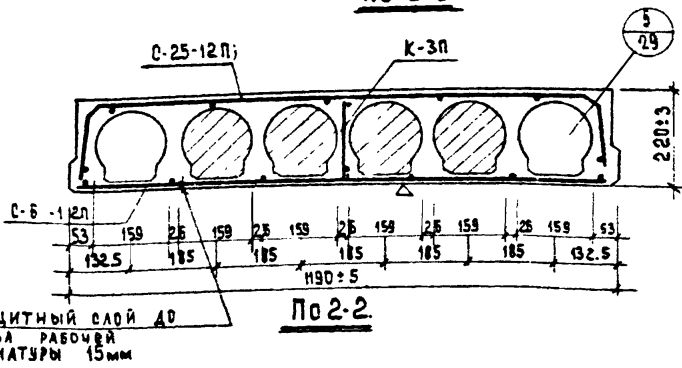
| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | | | | | |
|---|----------|-------------------|--------------|----------------------|--------------|
| Наименование | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. Ф А II | | НАПР. АРМ. Ф А III В | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ |
| Вес | КГ | 1930 | 2150 | 1930 | 2150 |
| Объем бетона | М³ | 0.77 | 0.86 | 0.77 | 0.86 |
| Вес стали | КГ | 43.66 | 43.66 | 49.72 | 49.72 |
| Прив. толщина | СМ | 10.33 | 11.94 | 10.33 | 11.94 |
| Прив. вес с метал. на 1 м² бет. | КГ | 5.86 | 6.63 | 5.86 | 6.63 |
| Расход метал. на 1 м² бет. | КГ | 56.70 | 50.76 | 64.57 | 57.61 |
| Марка бетона | — | 200 | | | |
| Коэффициент прочности бетона к моменту передачи на него предварит. напряжения | КГ/СМ | ≥ 140 | | | |

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 мм

| | | | | | |
|---------------------------------|-----------------------------|---|------------------------|------------|--------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | Панель перекрытия ПЗ-4-12А. | СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛИХ ДОМОВ 1-467А-10; 54-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | Альбом II Часть 5-1 | Лист 42 | 1966г. |
|---------------------------------|-----------------------------|---|------------------------|------------|--------|



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|-----------|----------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛИЯ | МАРКА | К-ВО ШТ. | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИИ |
| П2-12 | С-6-12п | 1 | 5.84 | 5.84 |
| | С-25-12п | 2 | 0.54 | 1.08 |
| | К-3п | 1 | 1.34 | 1.34 |
| | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | МЕТАЛ Ф10 | 4 | 0.65 | 2.60 |
| | | | ИТОГО: | 15.98 |

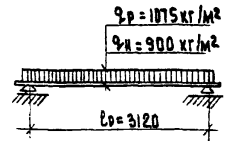
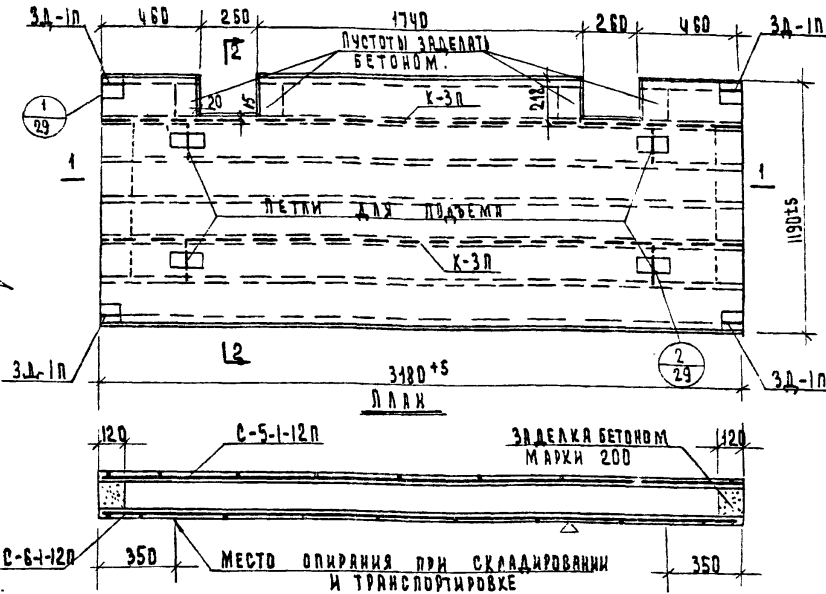


Примечания:

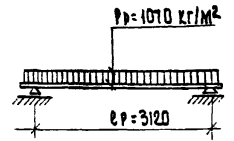
1. Панель разработана в соответствии с СН и ПБ 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$; арматуры $\gamma_a = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8629-58.
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см. листы 50; 52.

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|---|----------------|-------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | СОМА ПУСТОТ | |
| | | ВРСТ. | КРУГА |
| ВЕС | КГ | 1900 | 1100 |
| СЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.40 | 0.44 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 15.98 | 15.98 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.58 | 11.84 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1М ² ИЗДЕЛ. | КГ | 4.28 | 4.22 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1М ³ БЕТОНА | КГ | 39.95 | 36.31 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | |

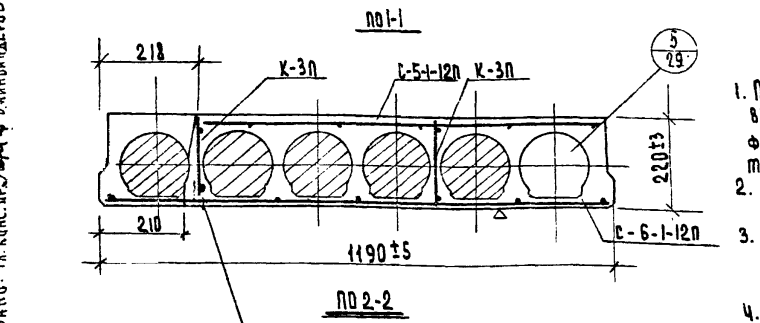
| | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------|---|-------------------|---------|-------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | Панель перекрытия П2-12. | СЕРИЯ 467А ЖИЛИХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | АЛБОМ № ЧАСТЬ-5-1 | ЛИСТ 43 | 1955г |
|---------------------------------|--------------------------|---|-------------------|---------|-------|



q_р - расчетная нагрузка, включая q_н - нормативная нагрузка без панелей
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



P_р - разрушающая нагрузка без учета собственного веса
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СИ И ЛШ В 1-62, С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА пб=1.1, АРМАТУРЫ пa=1.1.
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58.
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 50; 52.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ | МАРКА | КОЛ. ШТАКЕТ | ВЕС КГ | |
|-----------------|-----------|-------------|--------|-------|
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| П2-3-12 | С-5-1-12П | 1 | 2.23 | 2.23 |
| | С-6-1-12П | 1 | 5.84 | 5.84 |
| | К-3Л | 2 | 1.34 | 2.68 |
| | ЗД-1П | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТАХФОНА | 4 | 0.65 | 2.60 |
| | ИТОГО | | | 18.47 |

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НАИМЕНОВАНИЯ | ЕД. ИЗМ. | ФОРМА ПУСТОТ | |
|-------------------------------|----------|--------------|--------|
| | | ВЕРТ. | КРУГЛ. |
| ВЕС | КГ | 9.80 | 10.80 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.39 | 0.43 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 18.47 | 18.47 |
| ПРИВ.Д. ТОЛШ. БЕТОНА | СМ | 10.31 | 11.37 |
| ПРИВ.Д. ВЕСМЕТАЛ. НА 1М² ИЗД. | КГ | 4.88 | 4.88 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1М² БЕТ. | КГ | 47.35 | 42.95 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | |

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 15 ММ.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-3-12Т

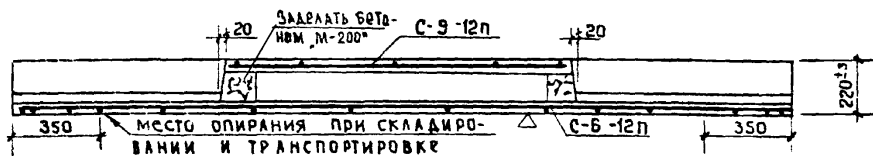
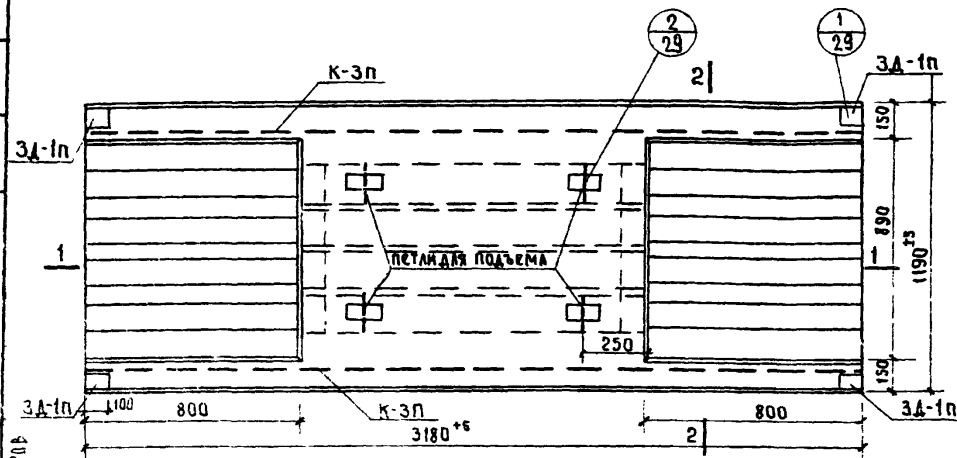
СЕРИЯ Ч67А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4БТЮ,
 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III ЛИСТ 44

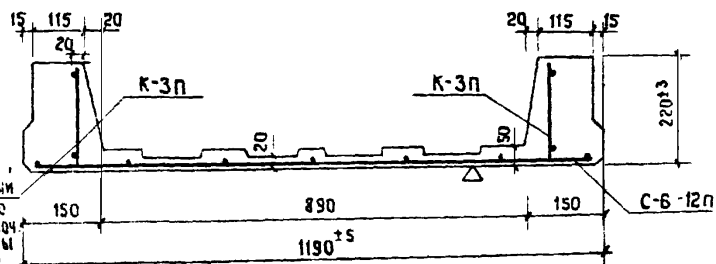
1966

ПРИС. ПР. 1/85/89 (ИЗМЕНЕНО)

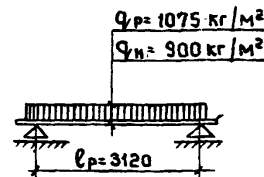
СОГЛАСОВАНО: Г.А. КОС. ПР. 1/85/89 (ИЗМЕНЕНО) Д.А. ИВАНОВ



по 1-1



по 2-2



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 Q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

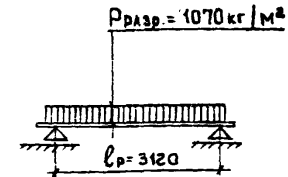


СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|----------|------------|--------|-------|
| НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ | МАРКА | К-ВО ИЗДЕЛ | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИИ |
| П2-4-12т | С-6-12п | 1 | 5.84 | 5.84 |
| | С-9-12п | 1 | 0.97 | 0.97 |
| | К-3п | 2 | 1.34 | 2.68 |
| | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТАЛФ10 | 4 | 0.65 | 2.60 |
| ИТОГО | | | 17.21 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II В 1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, арматуры $\gamma_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. листы 50; 52

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|--|----------------|--------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЯ | ЕД. ИЗМ. | ФОРМА ПУСТОТ | |
| | | ВЕРТИК. | КРУГ. |
| ВЕС | КГ | 1030 | 1130 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.41 | 0.45 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 17.21 | 17.21 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.85 | 11.90 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ³ ИЗД. | КГ | 4.55 | 4.55 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 41.97 | 38.24 |
| МАРКА БЕТОНА | - | | 200 |

СОГЛАСОВАНО: ГЛ. ИНЖ. ПЕВЧЕНКО В. И.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧ. АРМАТУРЫ 15 ММ

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия П2-4-12т

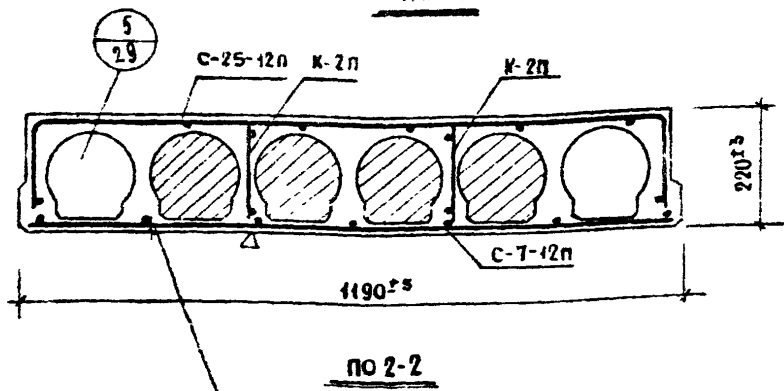
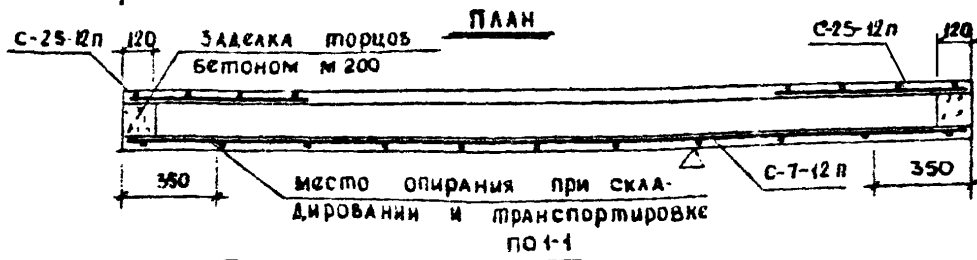
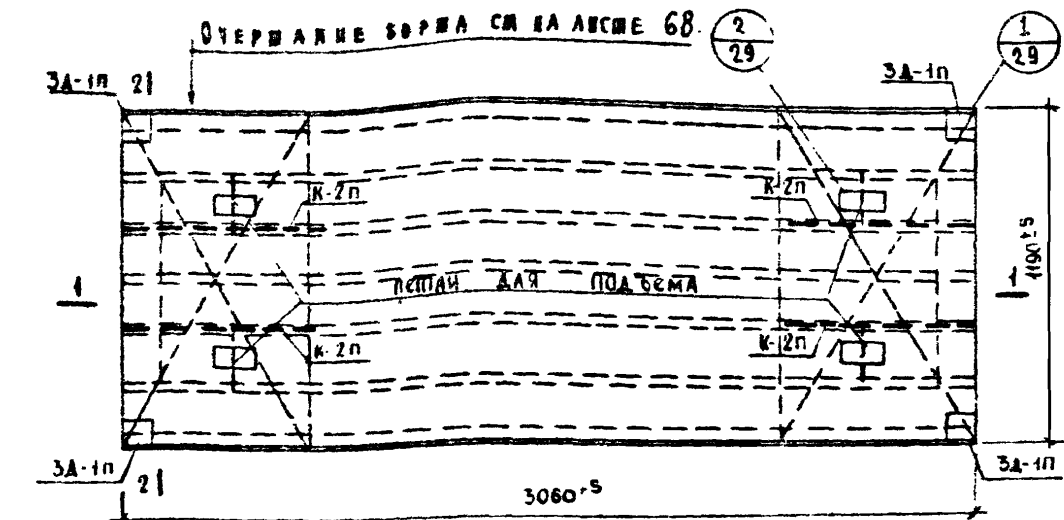
серия 467 А
для жилых домов 1-467А-10,14-18
и общественных зданий

Альбом III
часть 5-1

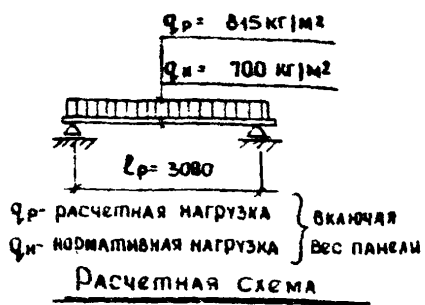
Лист
45

1966

9161-06 51



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 15 ММ.



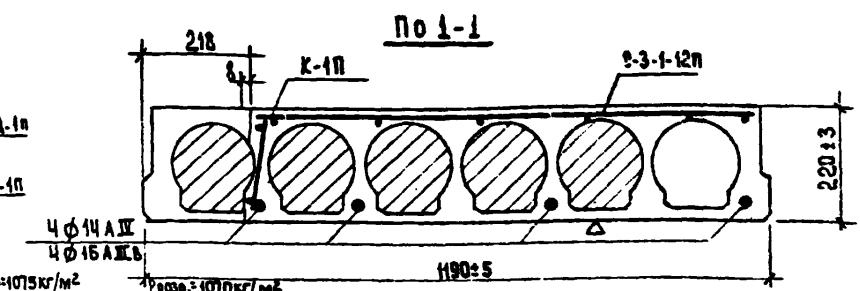
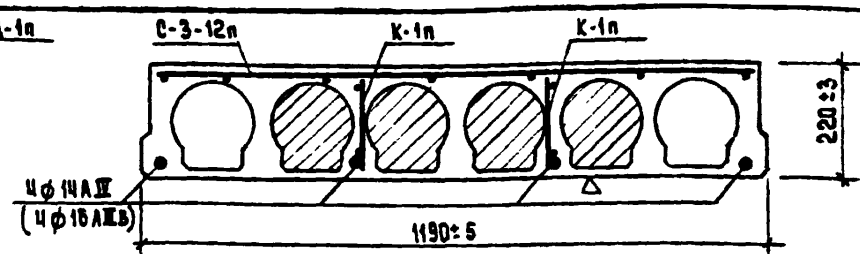
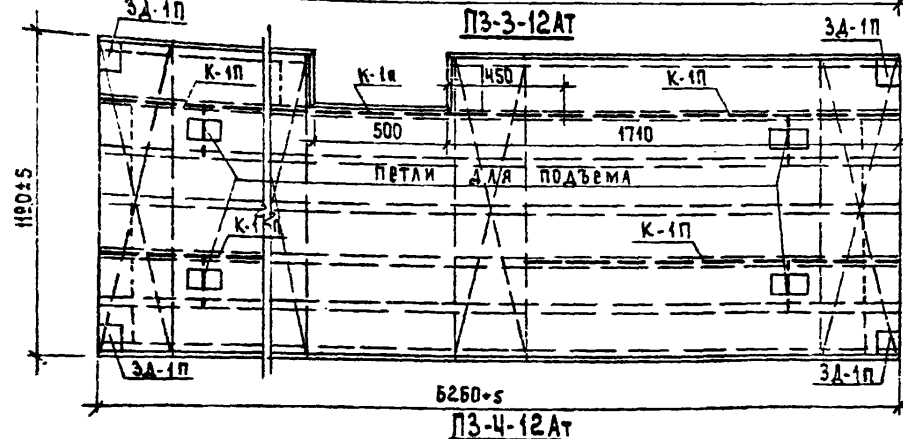
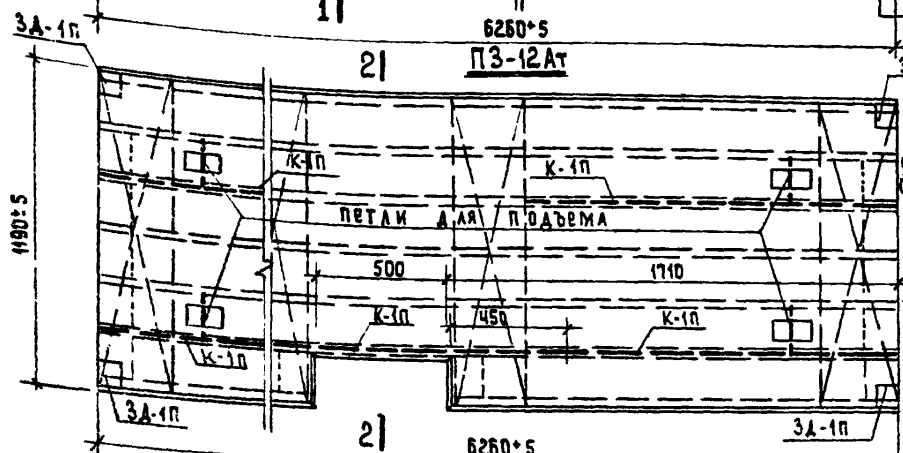
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|-----------|----------|--------|-------|
| НАИМ ИЗДЕЛ | МАРКА | К-НО ИЗД | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| ПЧ-12А | С-7-12п | 1 | 5.75 | 5.75 |
| | С-25-12п | 2 | 0.54 | 1.08 |
| | К-2п | 4 | 0.22 | 0.88 |
| | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕШАН Ф10 | 4 | 0.65 | 2.60 |
| Итого | | | | 15.43 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП II-VI-62 с учетом коэффициента условия работы бетона $\alpha_b = 1.1$, арматуры $\alpha_s = 1.1$
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Арматурные чертежи см. листы 50, 52.

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ | | | |
|-------------------------------|--------|---------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД ИЗМ | КОЛ-ВО ПУСТОТ | |
| | | ВЕРТ | КРУГА |
| Вес | КГ | 950 | 1050 |
| Объем бетона | М³ | 0.38 | 0.42 |
| Вес стали | КГ | 15.43 | 15.43 |
| Привед толщ бетона | СМ | 10.44 | 11.54 |
| Привед вес метала на 1 м² изд | КГ | 4.23 | 4.23 |
| Расход метала на 1 м³ бет | КГ | 40.60 | 36.73 |
| Марка бетона | - | 200 | |

| | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------|--|----------------------|------------|------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЧ-12А | серия 467А ДЛЯ ШНАХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | Альбом № часть 51 | Лист 46 | 1966 |
|---------------------------------|--------------------------|--|----------------------|------------|------|



$Q_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 $Q_n = 900 \text{ кг/см}^2$ f_3
 $R_{p.p.} = 1070 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 630 \text{ кг/м}^2$
 $R_p = 5220$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА.
 Q_р - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА (ВКЛЮЧАЯ ВЕС ПАНЕЛИ)
 R_{п.п.} - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 R_к - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)
 ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ "200"
 $f_3 \leq 16 \text{ мм}$ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ "140" $f_3 \leq 11 \text{ мм}$

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ:

По 2-2.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | | | |
|----------------------|--------------|---------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-------|-------|
| МАРКА | КОЛ. НА ИСА. | ВЕС КГ | | | | | | | |
| | | ПЗ-12АТ | | ПЗ-3-12АТ | | ПЗ-4-12АТ | | | |
| МАРКА | АРМАТ. | МАРКА | ОБЩ. | МАРКА | ОБЩ. | МАРКА | ОБЩ. | МАРКА | ОБЩ. |
| φ 14 АШ | 4 | 7.59 | 30.36 | — | — | 7.59 | 30.36 | — | — |
| φ 16 АШВ | 4 | — | — | 9.91 | 39.64 | — | — | 9.91 | 39.64 |
| С-2-12п | 2 | 4.05 | 2.03 | 1.01 | 2.02 | 1.28 | 4.16 | 1.49 | 2.98 |
| С-3-12п (С-3-1-12п) | 1 | 9.80 | 9.80 | 9.80 | 9.80 | 1.05 | 4.63 | 1.05 | 4.25 |
| К-1п | 4 | 5 | 4.81 | 4.81 | 1.81 | — | 2.35 | 1.47 | 2.35 |
| 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| ПЕТАИ φ 12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| ИТОГО: | | 46.94 | | 56.22 | | 49.72 | | 59.00 | |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Количество и расход металла даны в числителе для панели ПЗ-12АТ в знаменателе для панелей ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ.

| НАИМЕНОВАНИЯ | ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАВИИ | | | | | | | | |
|--|------------------------|-----------------|---------------|-----------------|----------------------|-----------------|---------------|-----------------|-------|
| | ПЗ-12АТ | | | | ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ | | | | |
| | НАПР. АРМ. АШ | НАПР. АРМ. АШ В | НАПР. АРМ. АШ | НАПР. АРМ. АШ В | НАПР. АРМ. АШ | НАПР. АРМ. АШ В | НАПР. АРМ. АШ | НАПР. АРМ. АШ В | |
| ВЕС | КГ | 1950 | 2180 | 1950 | 2180 | 1930 | 2150 | 1930 | 2150 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.78 | 0.87 | 0.78 | 0.87 | 0.77 | 0.86 | 0.77 | 0.86 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 40.94 | 46.94 | 56.22 | 56.22 | 49.72 | 49.72 | 59.00 | 59.00 |
| ПРИБ. ТОЛЩИНА БЕТ. | СМ. | 10.46 | 11.67 | 10.46 | 11.67 | 10.33 | 11.54 | 10.33 | 11.54 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 6.30 | 6.30 | 7.54 | 7.54 | 5.63 | 6.68 | 7.91 | 7.91 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 60.17 | 53.95 | 72.97 | 64.62 | 64.67 | 67.81 | 76.62 | 68.60 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | | | | | | | |
| КЭБЖКОВА ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕД НА ИТОГ ПРИБ. ВЕС МЕТАЛ. | МПа | ≥ 140 | | | | | | | |

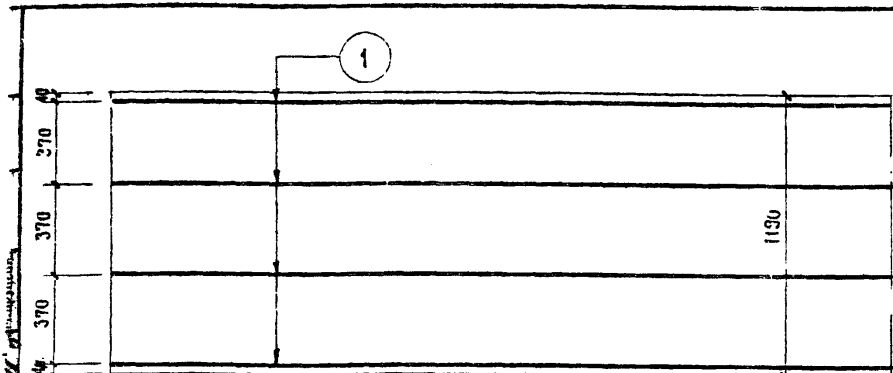
ИЗДАЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панели перекрытия ПЗ-12АТ; ПЗ-3-12АТ; ПЗ-4-12АТ.

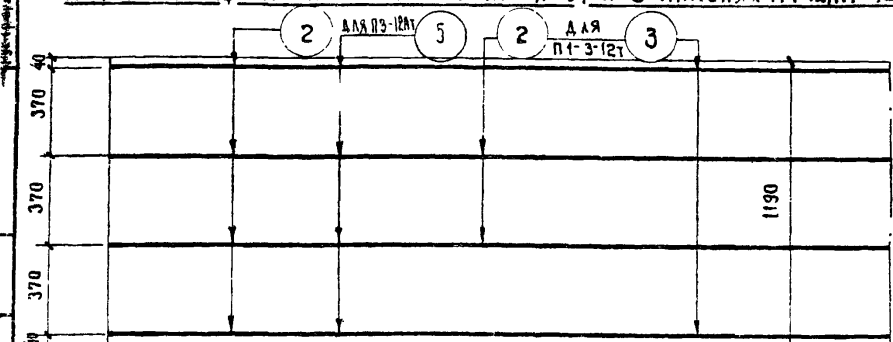
СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 47
Часть 5-1

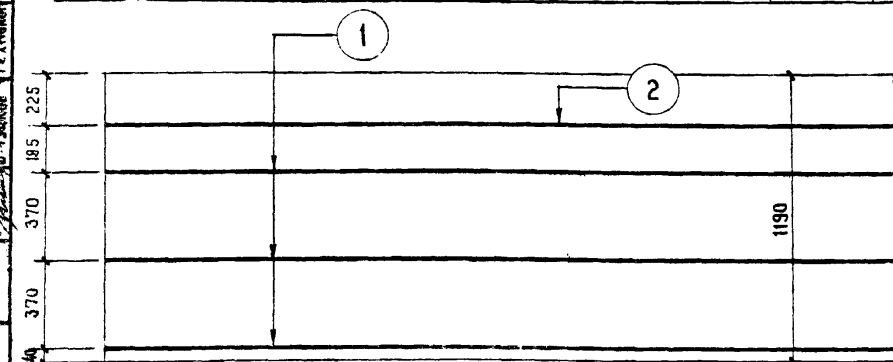
Лист 47
1966г.



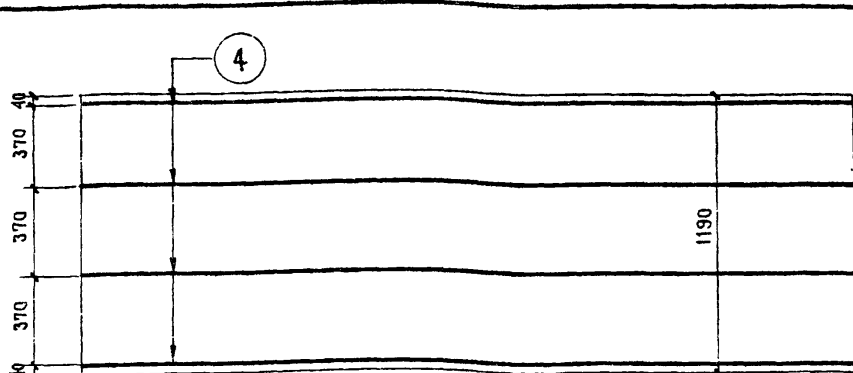
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-12, П1^а-12



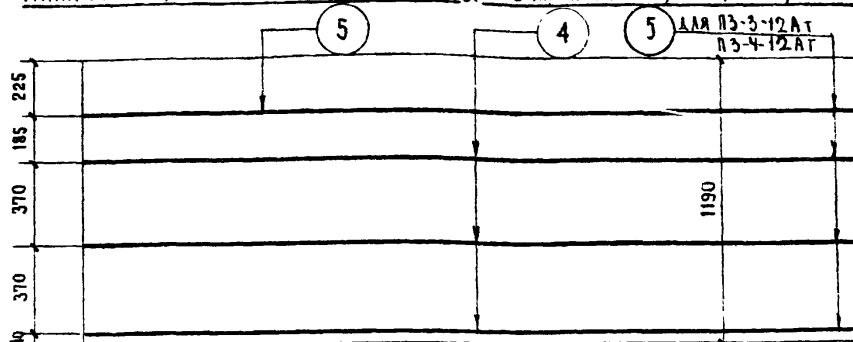
План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-3-12А, П1-3-12Т, П3-12АТ



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П1-1-12А, П1-2-12А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П3-12А, П3^а-12А, П3^б-12А



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П3-3-12А, П3-4-12А, П3-3-12АТ, П3-4-12АТ

Примечания:

1. Предварительное напряжение рабочей арматуры А-IV $\sigma = 5200 \text{ кг/см}^2$.
2. Допустимое верхнее и нижнее предельное отклонение предварительного напряжения от заданного $P = \pm 800 \text{ кг/см}^2$.

Спецификация арматуры

| Наименов. | № поз. | Ф мм | L мм | п шт. | пL м | вес кг | |
|-----------|--------|-------|------|-------|------|--------|-------|
| | | | | | | поз. | всего |
| отдельные | 1 | 12AIV | 6390 | 1 | 6.39 | 5.67 | 5.67 |
| | 2 | 14AIV | 6390 | 1 | 6.39 | 7.73 | 7.73 |
| | 3 | 16AIV | 6390 | 1 | 6.39 | 10.10 | 10.10 |
| стержни | 4 | 12AIV | 6270 | 1 | 6.27 | 5.57 | 5.57 |
| | 5 | 14AIV | 6270 | 1 | 6.27 | 7.59 | 7.59 |

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ

| | |
|---|----------|
| горячекатаная сталь периодическо-го профиля класса А IV | Ф 12A IV |
| $R_a^m = 6000 \text{ кг/см}^2$ | Ф 14A IV |
| | Ф 16A IV |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

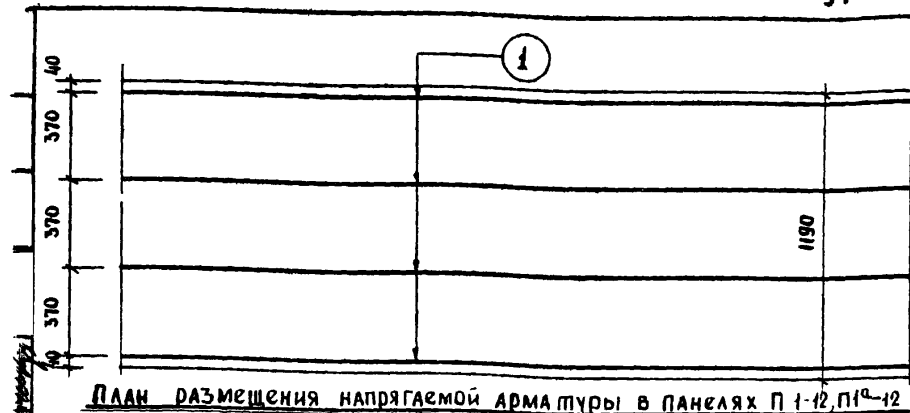
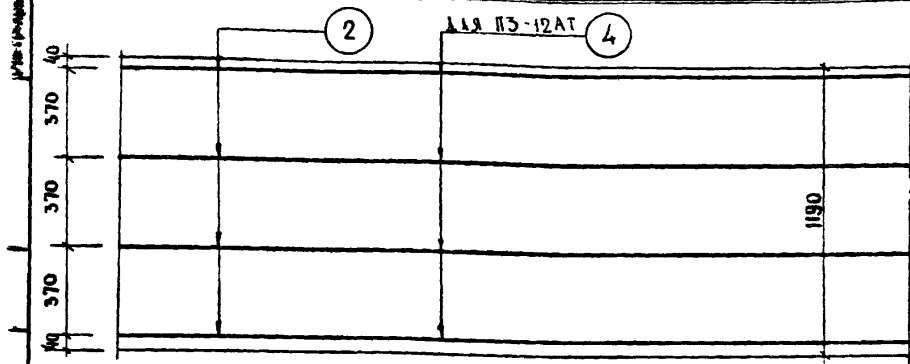
План размещения напрягаемой арматуры класса А-IV

серия 467 А
для жилых домов Т-467А-10,14:18
и общественных зданий

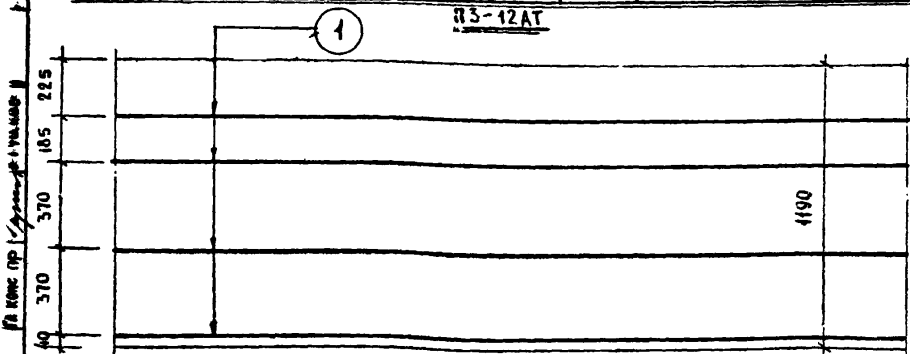
Альбом III
часть 5-1

Лист
48

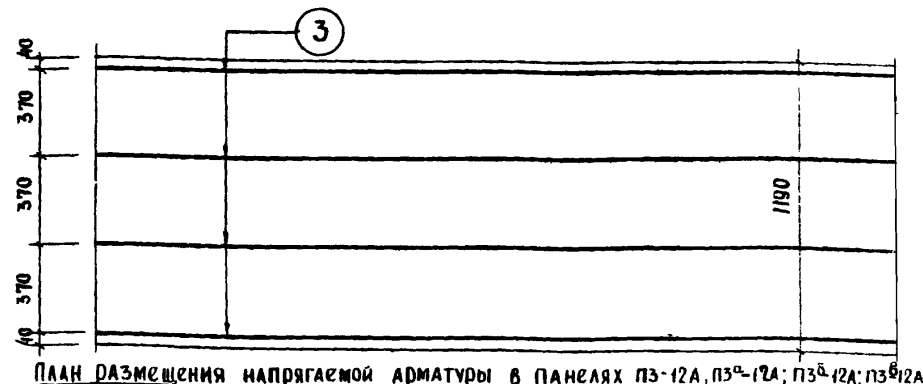
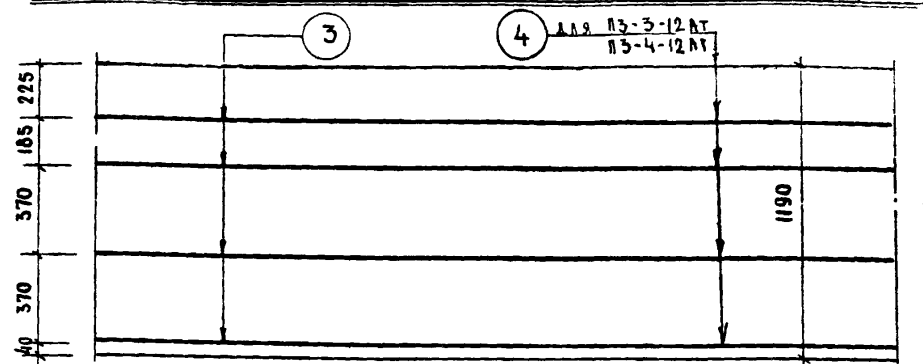
1966

План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 1-12, П 1^а-12

План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 3-12А, П 3-12АТ



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 1-12А, П 1-2-12А

План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 3-12А, П 3^а-12А, П 3^б-12А, П 3^б-12А

План размещения напрягаемой арматуры в панелях П 3-3-12А, П 3-4-12А, П 3-5-12АТ, П 3-4-12АТ

Примечания:

- 1 Предварительное напряжение рабочей арматуры стали класса А-III в Б=4000 кг/см²
- 2 Допустимое верхнее и нижнее предельное отклонение предварительного напряжения от заданного $P = \pm 800 \text{ кг/см}^2$

Спецификация арматуры.

| Наименован | № поз | Ø мм | l мм | h шт | h м | Вес кг. | |
|------------|-------|--------|------|------|------|---------|-------|
| | | | | | | поз. | всего |
| Отдельные | 1 | 14АIII | 6390 | 1 | 6,39 | 7,73 | 7,73 |
| | 2 | 16АIII | 6390 | 1 | 6,39 | 10,10 | 10,10 |
| стержни | 3 | 14АIII | 6270 | 1 | 6,27 | 7,59 | 7,59 |
| | 4 | 16АIII | 6270 | 1 | 6,27 | 9,91 | 9,91 |

Характеристика арматуры

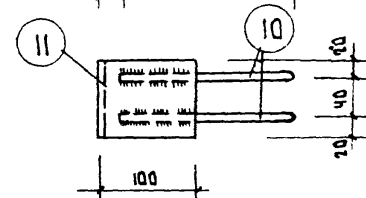
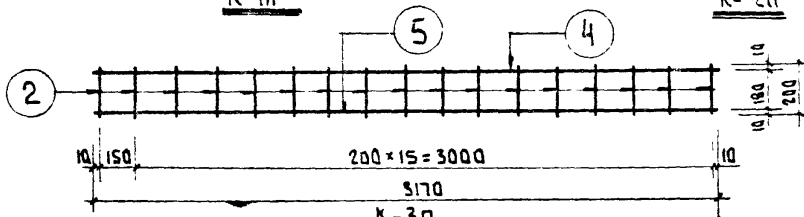
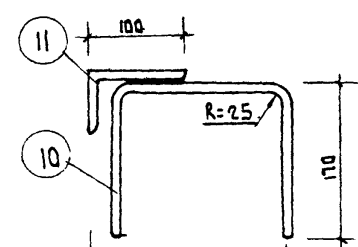
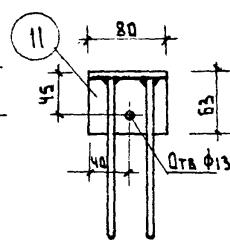
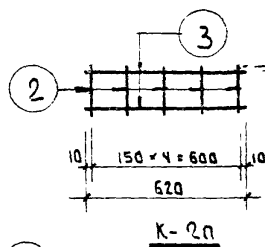
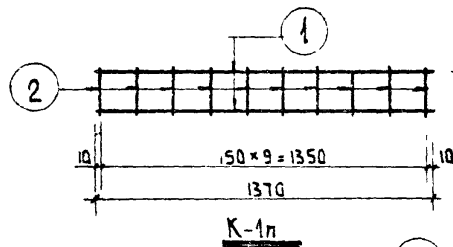
| | |
|---|----------|
| Горячекатаная сталь | 14АIII в |
| периодического профиля $R_a = 5500 \text{ кг/см}^2$ | 16АIII в |

Изделия заводского изготовления

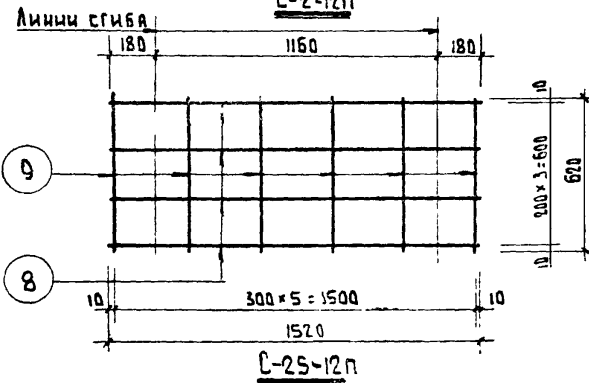
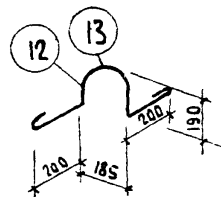
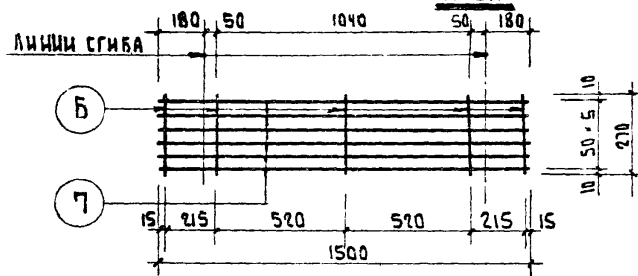
План размещения напрягаемой арматуры класса А III в

серия 467А
для жилых домов 1-467А-10; 14-10
и общественных зданийальбом III
часть 5-1лист
49

1966



3Д-1п



| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | |
|--|-----------|
| Холодотянутая проволока класса В I $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$ | Ф3В I |
| Горячекатанная сталь класса А I $R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$ | Ф4В I |
| Горячекатанная сталь периодического профиля $R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$ | Ф10А I |
| | Ф12А I |
| Прокатная сталь | Ф6А III |
| | Л100x67x6 |

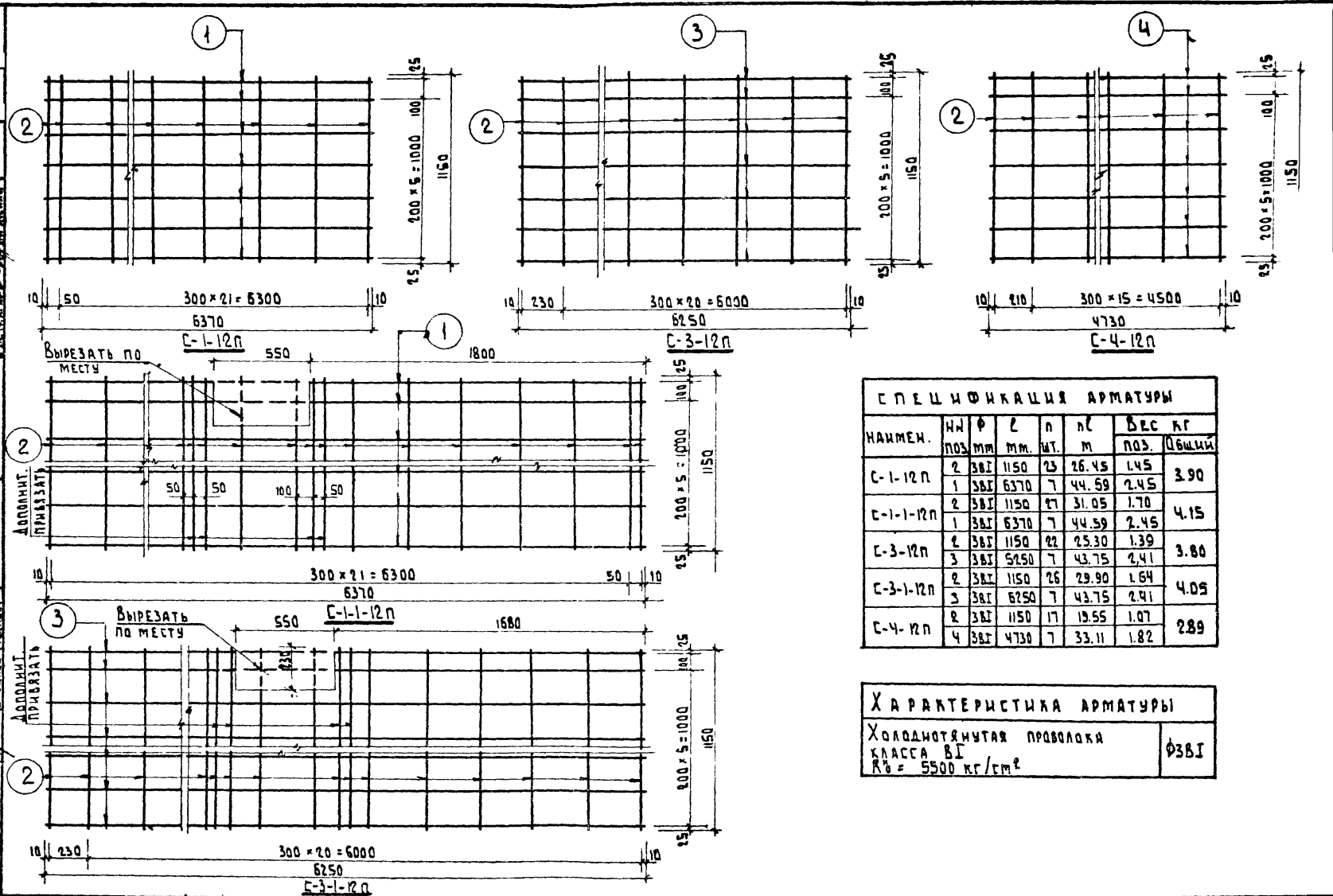
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | |
|-----------------------|--------|--------|------|-------|------|--------|-------|
| Наимен. | № поз. | Ø мм | L мм | n шт. | nL м | Вес кг | |
| | | | | | | поз. | Общий |
| К-1п | 1 | 4В I | 1370 | 2 | 2.74 | 0.27 | 0.47 |
| | 2 | 4В I | 200 | 10 | 2.00 | 0.20 | |
| К-2п | 2 | 4В I | 200 | 5 | 1.00 | 0.10 | 0.22 |
| | 3 | 4В I | 620 | 2 | 1.24 | 0.12 | |
| К-3п | 2 | 4В I | 200 | 7 | 3.40 | 0.34 | 1.34 |
| | 4 | 4В I | 3170 | 1 | 3.17 | 0.31 | |
| | 5 | 6А III | 3170 | 1 | 3.17 | 0.69 | |
| С-2-12п | 6 | 4В I | 270 | 5 | 1.35 | 0.13 | 1.03 |
| | 7 | 4В I | 1500 | 6 | 9.00 | 0.90 | |
| С-25-12п | 8 | 3В I | 1520 | 4 | 6.08 | 0.33 | 0.94 |
| | 9 | 3В I | 620 | 6 | 3.72 | 0.21 | |
| | 10 | 10А I | 550 | 2 | 1.10 | 0.58 | |
| 3Д-1п | 10 | 10А I | 550 | 2 | 1.10 | 0.58 | 1.28 |
| | 11 | 10А I | 80 | 1 | 0.88 | 0.60 | |
| ПЕТАИ | 12 | 10А I | 1050 | 1 | 1.05 | 0.65 | 0.65 |
| | 13 | 12А I | 1050 | 1 | 1.05 | 0.93 | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ К-1п ÷ К-3п; СЕТКИ С-2-12п; С-25-12п 3Д-1п

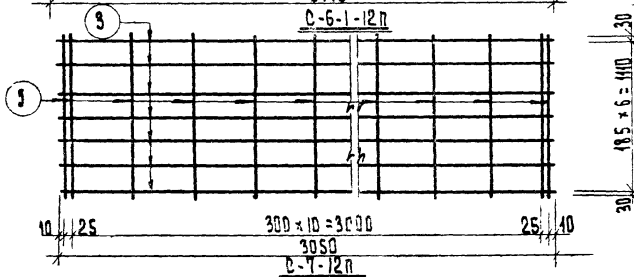
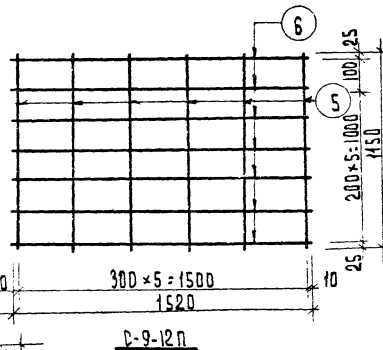
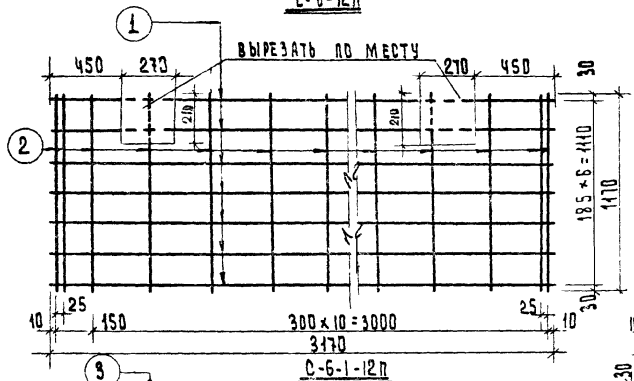
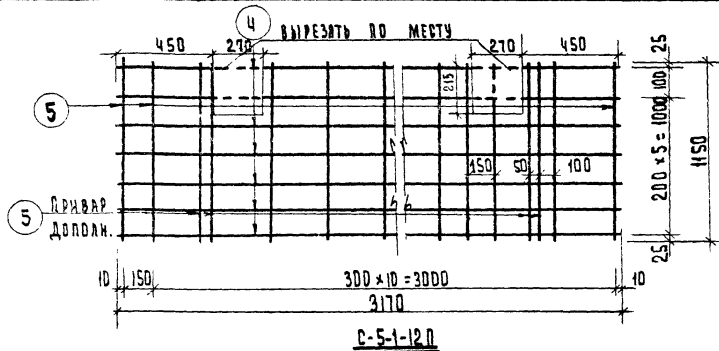
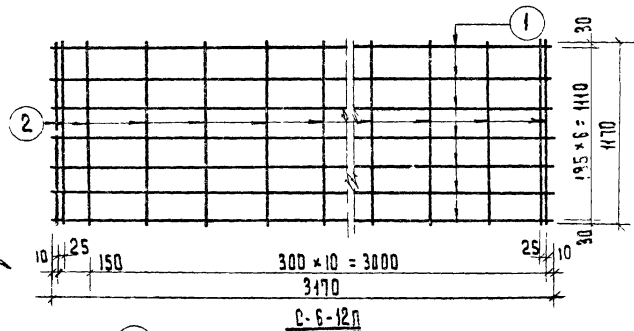
СЕРИЯ ЧБ7А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4Б7А-10, 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 1 Лист 50 1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | |
|-----------------------|-------|------|------|-------|-------|--------|-------|
| НАИМЕН. | № ПОЗ | Ø мм | L мм | n шт. | nL м | ВЕС кг | |
| | | | | | | ПОЗ. | ОБЩИЙ |
| С-1-12п | 2 | 38I | 1150 | 23 | 26.45 | 1.45 | 3.90 |
| | 1 | 38I | 6370 | 7 | 44.59 | 2.45 | |
| С-1-1-12п | 2 | 38I | 1150 | 27 | 31.05 | 1.70 | 4.15 |
| | 1 | 38I | 6370 | 7 | 44.59 | 2.45 | |
| С-3-12п | 2 | 38I | 1150 | 22 | 25.30 | 1.39 | 3.80 |
| | 3 | 38I | 5250 | 7 | 43.75 | 2.41 | |
| С-3-1-12п | 2 | 38I | 1150 | 26 | 29.90 | 1.64 | 4.05 |
| | 3 | 38I | 6250 | 7 | 43.75 | 2.41 | |
| С-4-12п | 2 | 38I | 1150 | 17 | 19.55 | 1.07 | 2.89 |
| | 4 | 38I | 4730 | 7 | 33.11 | 1.82 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | |
|---|------|
| Холоднотянутая проволока КЛАССА ВІ R _b = 5500 кг/см ² | Ø38I |



| НАИМЕНОВ. | | УН ПОЗ. | Ф ММ. | Р ММ. | П ШТ. | ПР М. | ВЕС КГ. |
|-----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|------------|
| | | | | | | | ПОЗ. ВСЕГО |
| С-6-12п | 1 | БАШ | 3170 | 7 | 22.19 | 4.94 | 5.84 |
| | 2 | 3БТ | 1170 | 14 | 16.38 | 0.90 | |
| С-6-1-12п | 1 | БАШ | 3170 | 7 | 22.19 | 4.94 | 5.84 |
| | 2 | 3БТ | 1170 | 14 | 16.38 | 0.90 | |
| С-7-12п | 5 | 3БТ | 1150 | 13 | 18.40 | 1.01 | 5.75 |
| | 3 | БАШ | 3050 | 7 | 21.35 | 4.74 | |
| С-5-1-12п | 4 | 3БТ | 3170 | 7 | 22.19 | 1.22 | 2.23 |
| | 5 | 3БТ | 1150 | 16 | 18.50 | 1.01 | |
| С-9-12п | 5 | 3БТ | 1150 | 6 | 6.90 | 0.38 | 0.97 |
| | 6 | 3БТ | 1520 | 7 | 10.64 | 0.59 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | |
|---------------------------------|--------|
| ХОЛОДНОТЯЖУЧАЯ ПРОВОДКА | Ф3БТ |
| КЛАССА В I | Ф4В I |
| $R_{ch} = 5500 \text{ К/СМ}^2$ | |
| ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОД. | Ф6А II |
| ПРОФИЛЬ КЛ. А - III | |
| $R_{ch} = 4000 \text{ КГ/СМ}^2$ | |

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ СЕТКИ С-5-1-12п; С-6-12п; С-6-1-12п; С-7-12п; С-9-12п.

СЕРИЯ Ч87А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ Ч8А-10,
14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 5-1

ЛИСТ
52

1966

| МАРКА | П1-12 | | | | | П1 ^а -12 | | | | | П1Т-12 | | | | | П1-1-12А | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------|-------|-------|-------|----------|---------------------|-------|-------|-------|----------|--------|------|-------|-------|----------|----------|------|-------|-------|----------|-------|-------|------|------|------|------|-------|------|-------|
| СЕЧЕНИЕ ММ | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | | | | | | | | | |
| ВЕС КГ | 3.90 | 3.94 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 22.68 | 30.92 | 3.90 | 3.94 | 3.40 | 3.72 | 3.00 | 22.68 | 30.92 | 3.90 | 3.94 | 3.40 | 3.72 | 3.00 | 30.92 | 40.40 | 4.15 | 6.47 | 2.72 | 9.72 | 2.40 | 17.01 | 7.73 | 30.92 |
| ДЛИНА М | 70.90 | 39.79 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 25.56 | 25.56 | 70.90 | 39.79 | 5.51 | 4.18 | 0.40 | 25.56 | 25.56 | 70.90 | 39.79 | 5.51 | 4.18 | 0.40 | 25.56 | 25.56 | 75.40 | 6530 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 12.78 | 6.39 | 25.56 |

| МАРКА | П1-2-12А | | | | | П1-3-12Т | | | | | П3-12А | | | | | П3 ^а -12А | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------|------|-------|-------|----------|----------|------|-------|-------|----------|--------|-------|-------|-------|----------|----------------------|-------|-------|-------|----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|
| СЕЧЕНИЕ ММ | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | | | | | | | | | | |
| ВЕС КГ | 4.15 | 6.47 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 17.01 | 7.73 | 30.92 | 9.61 | 2.72 | 3.72 | 2.76 | 2.40 | 15.46 | 20.20 | 40.40 | 3.80 | 3.94 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 22.28 | 30.36 | 3.80 | 3.94 | 7.43 | 3.72 | 6.60 | 22.28 | 30.36 |
| ДЛИНА М | 75.40 | 6530 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 19.08 | 6.39 | 25.56 | 97.01 | 4.41 | 4.19 | 12.43 | 0.32 | 12.78 | 12.78 | 25.56 | 69.09 | 39.79 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 25.08 | 25.08 | 69.09 | 39.79 | 12.12 | 4.18 | 0.88 | 25.08 | 25.08 |

| МАРКА | П3 ^б -12А | | | | | П3 ^в -12А | | | | | П3-3-12А | | | | | П3-4-12А | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------------------|-------|-------|-------|----------|----------------------|-------|-------|-------|----------|----------|------|-------|-------|----------|----------|------|-------|-------|----------|------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|------|-------|
| СЕЧЕНИЕ ММ | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | | | | | | | | | | |
| ВЕС КГ | 3.80 | 3.94 | 4.08 | 3.72 | 3.60 | 22.28 | 30.36 | 3.80 | 3.94 | 8.16 | 3.72 | 7.20 | 22.28 | 30.36 | 4.05 | 6.47 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 16.71 | 7.59 | 30.36 | 4.05 | 6.47 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 16.71 | 7.59 | 30.36 |
| ДЛИНА М | 69.09 | 39.79 | 6.61 | 4.18 | 0.48 | 25.08 | 25.08 | 69.09 | 39.79 | 13.22 | 4.18 | 0.72 | 25.08 | 25.08 | 73.60 | 65.35 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 12.81 | 6.27 | 25.08 | 73.60 | 65.35 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 12.81 | 6.27 | 25.08 |

| МАРКА | П2-12 | | | | | П2-3-12Т | | | | | П2-4-12Т | | | | | П4-12А | | | | |
|------------|-------|------|-------|-------|----------|----------|-------|-------|-------|----------|----------|-------|-------|-------|----------|--------|------|-------|-------|----------|
| СЕЧЕНИЕ ММ | φ38I | φ48I | φ108I | φ68II | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ68II | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ68II | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ68II | φ100-φ34 |
| ВЕС КГ | 1.98 | 0.65 | 5.32 | 5.63 | 2.40 | 3.13 | 1.30 | 5.32 | 6.32 | 2.40 | 1.87 | 1.30 | 5.32 | 6.32 | 2.40 | 2.09 | 0.88 | 5.32 | 4.74 | 2.40 |
| ДЛИНА М | 36.00 | 6.56 | 8.62 | 23.36 | 0.32 | 56.90 | 13.13 | 8.62 | 28.47 | 0.32 | 34.00 | 13.13 | 8.62 | 28.47 | 0.32 | 38.00 | 8.99 | 8.62 | 24.35 | 0.32 |

| МАРКА | П3-12АТ | | | | | П3-3-12АТ | | | | | П3-4-12АТ | | | | | | | | | | |
|------------|---------|-------|-------|-------|----------|-----------|-------|-------|-------|----------|-----------|------|-------|-------|----------|-------|------|------|------|-------|-------|
| СЕЧЕНИЕ ММ | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | φ38I | φ48I | φ108I | φ128I | φ100-φ34 | | | | | | |
| ВЕС КГ | 3.80 | 3.94 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 30.36 | 39.64 | 4.05 | 6.47 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 30.36 | 39.64 | 4.05 | 6.47 | 2.72 | 3.72 | 2.40 | 30.36 | 39.64 |
| ДЛИНА М | 69.09 | 39.79 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 25.08 | 25.08 | 73.60 | 65.35 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 25.08 | 25.08 | 73.60 | 65.35 | 4.41 | 4.18 | 0.32 | 25.08 | 25.08 |

ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО
ПОДГОТОВЛЕНИЯ

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 1190 ММ.

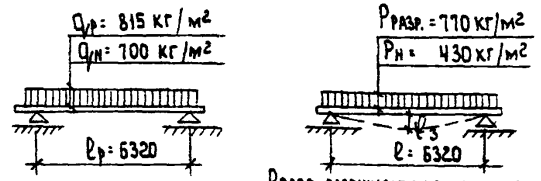
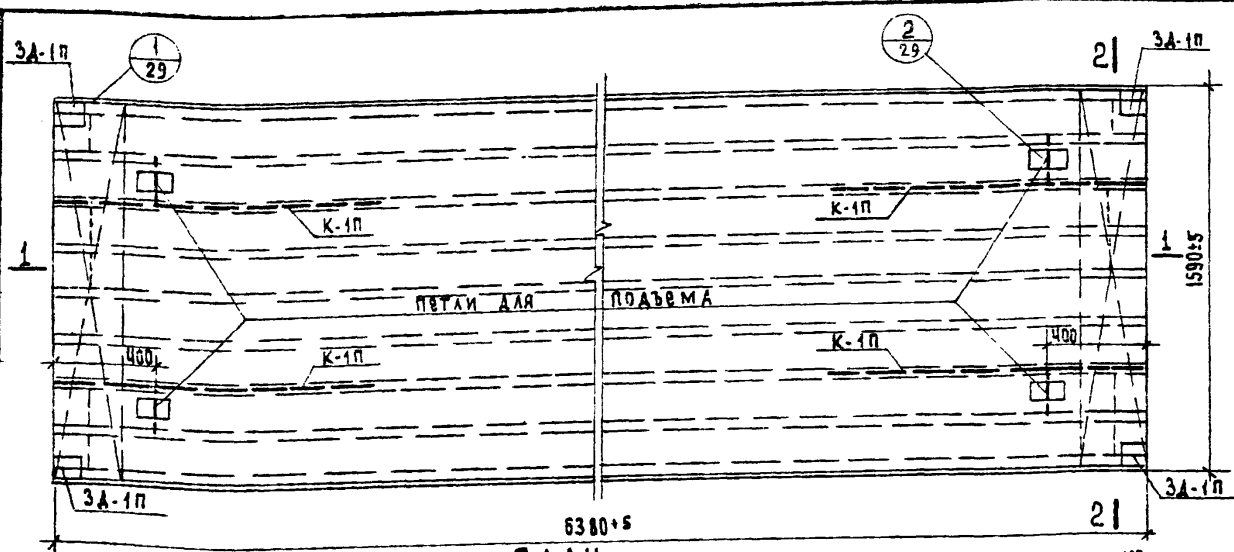
СЕРИЯ-457А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ-1-ЧЕТВ-10.14-ЧВ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ ДИ
ЧАСТЬ 5-1

Лист

53

1966

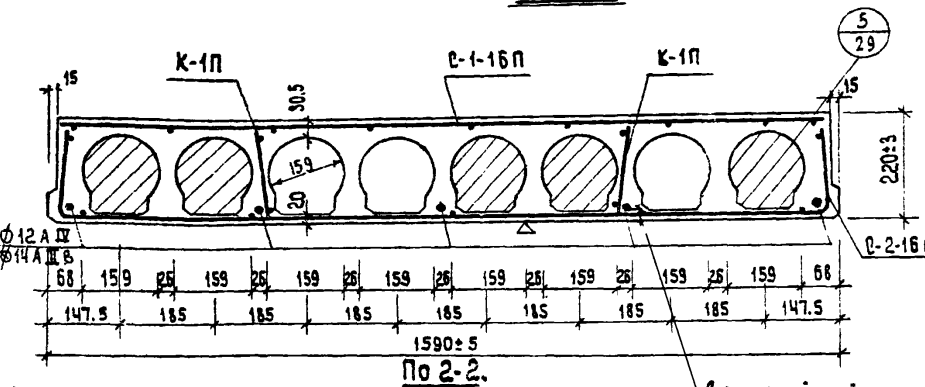
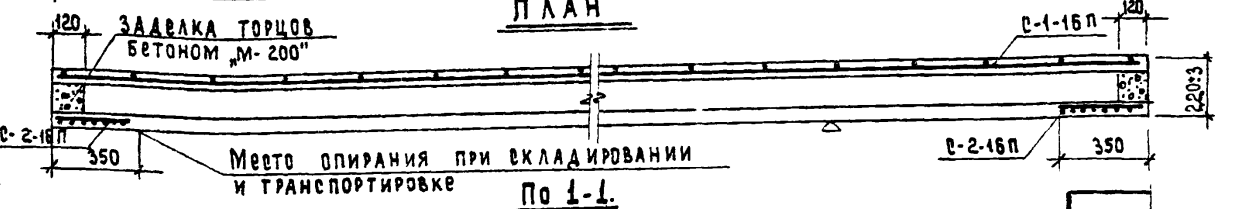


Р_{рас} = 770 кг/м²
 Р_н = 430 кг/м²
 Q_р = 815 кг/м²
 Q_н = 700 кг/м²
 Q_р = расчетная нагрузка
 Q_н = нормативная нагрузка
 Р_к - контрольная нагрузка
 Р_{рас} - разрешающая нагрузка
 (без учета собств. веса)
 замеренный прогиб от контр. нагр.
 при бетоне марки 200 ≤ 17 мм
 при бетоне марки 140 $\leq 12,0$ мм

Расчетная схема.

Схема испытания.

| Спецификация металла. | | | | | | |
|-----------------------|---------------------|--------------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДАВ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| П1-16 | 12 А IV | 5 | 5.69 | 28.45 | — | — |
| | 14 А Ш В | 5 | — | — | 7.73 | 38.65 |
| | В-1-16П | 1 | 5.14 | 5.14 | 5.14 | 5.14 |
| | В-2-16П | 2 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 |
| | К-1П | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | 3А-1П | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТЛЯ ϕ 12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| Итого: | | | 47.15 | — | 57.35 | — |



- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии с СН и ПДБ1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\sigma_{ср} = 1.1$; арматуры $\sigma_{ср} = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8859-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шлакобетку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 70, 71, 72, 73.

| Характеристика изделия | | | | | |
|---|--------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|
| Наименование | ЕД ИЗМ. | НАПР. АРМ. ϕ 12 | | НАПР. АРМ. ϕ 14 | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ: ВЕРТИК. | ФОРМА ПУСТОТ: КРУГ. | ФОРМА ПУСТОТ: ВЕРТИК. | ФОРМА ПУСТОТ: КРУГ. |
| ВЕС | КГ | 2700 | 2980 | 2790 | 2980 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.08 | 1.19 | 1.08 | 1.19 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 47.15 | 47.15 | 57.35 | 57.35 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.64 | 11.73 | 10.64 | 11.73 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТ. НА 1 м ³ БЕТ. | КГ | 4.6 | 4.6 | 5.6 | 5.6 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТ. | КГ | 43.3 | 39.60 | 53.2 | 48.20 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | | | |
| Классовая прочн. бетона к моменту первички на него прив. напрж. | КГ/СМ ² | ≥ 140 | | | |

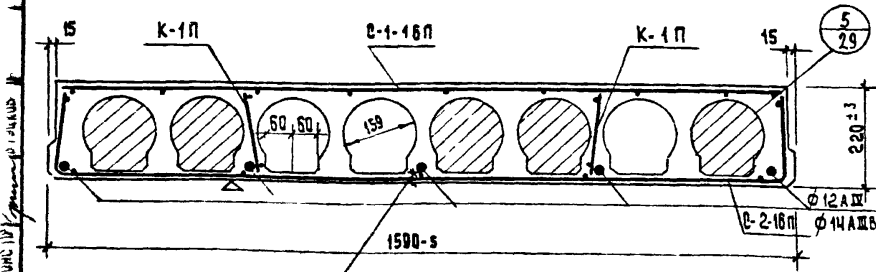
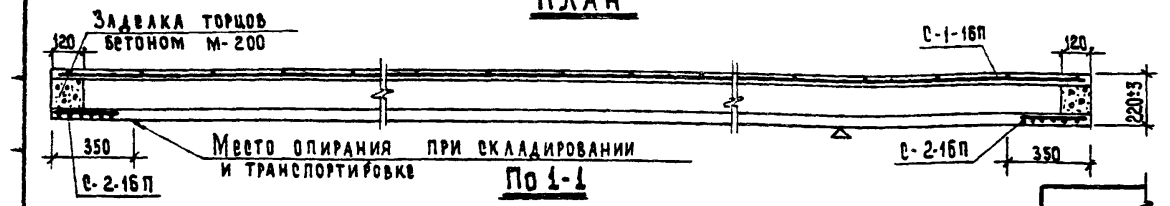
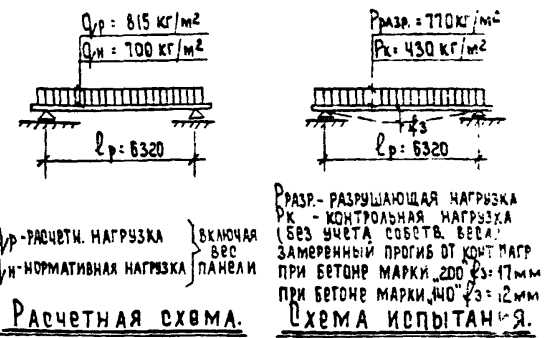
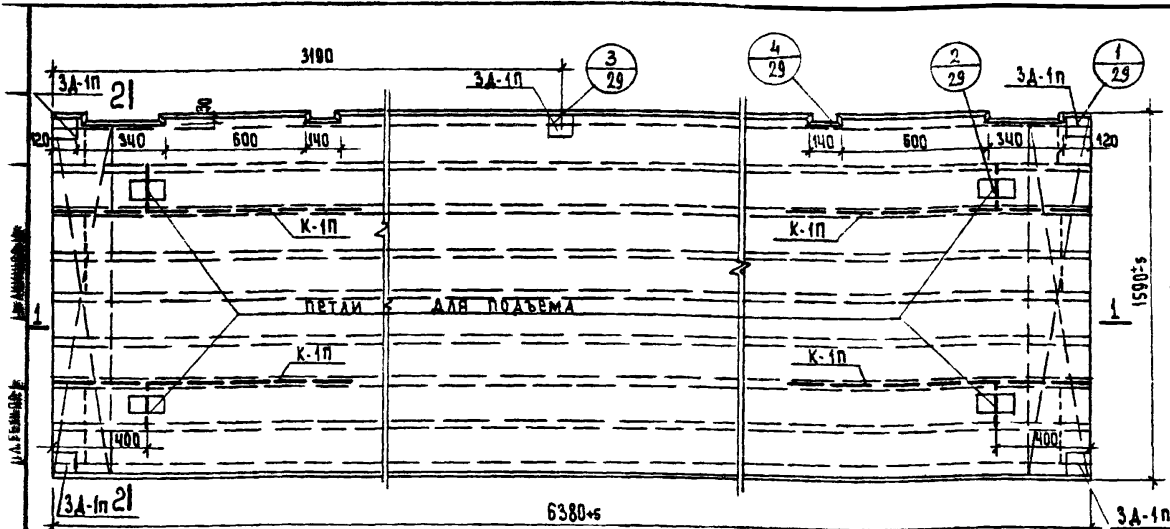
Согласовано: ОТВАР ТЕХНОЛОГИИ

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм.

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

Панель перекрытия П1-16.

серия 467А для жилых домов 1-467А-10; 14-18 и общественных зданий ЧАСТЬ 5-1 АЛЬБОМ III ЛИСТ 54 1986г.



не менее 85 мм
ОПОРНЫЕ ПАНЕЛИ.

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии с ВМДПШ-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\gamma_{bt} = 1$, арматуры $\gamma_{as} = 1,1$
2. Контроль жесткости и прочности панелей производить по гост 8359-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Стелки и каркасы см. листы 70, 71, 72, 73.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМ. ИЗДАВ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ | | | |
|--------------------|-----------------|--------------|--------|-------|-------|-------|
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| П ² -16 | Ф 12 А II | 5 | 5.69 | 28.45 | — | — |
| | Ф 14 А Ш В | 5 | — | — | 7.73 | 38.65 |
| | С-1-16 П | 1 | 5.14 | 5.14 | 5.14 | 5.14 |
| | С-2-16 П | 2 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 |
| | К-1 П | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | 3А-1 П | 5 | 1.28 | 6.40 | 1.28 | 6.40 |
| | ПЕТАИ Ф 12 А II | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| ИТОГО: | | | 48.43 | — | 58.63 | — |

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАВЛИЯ

| Наименование | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. ФАШ | НАПР. АРМ. ФАШ В | НАПР. АРМ. ФАШ В | НАПР. АРМ. ФАШ В |
|--|----------------|----------------|------------------|------------------|------------------|
| | | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ |
| ВЕС | КГ | 2700 | 2980 | 2700 | 2980 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.06 | 1.19 | 1.06 | 1.19 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 48.43 | 48.43 | 58.63 | 58.63 |
| ПРИВ. Д. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.64 | 11.73 | 10.64 | 11.73 |
| ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² ИЗД. | КГ | 4.7 | 4.7 | 5.7 | 5.7 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА | КГ | 44.8 | 40.60 | 54.3 | 49.3 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | | | |
| КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПРЯМОГО НА ИЗОПРЯВ. НАПРЯЖЕНИЯ | МПа | 2.140 | | | |

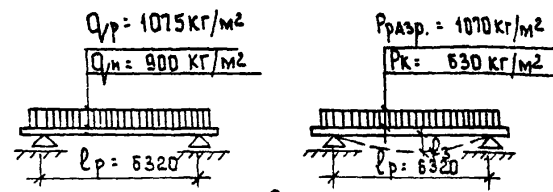
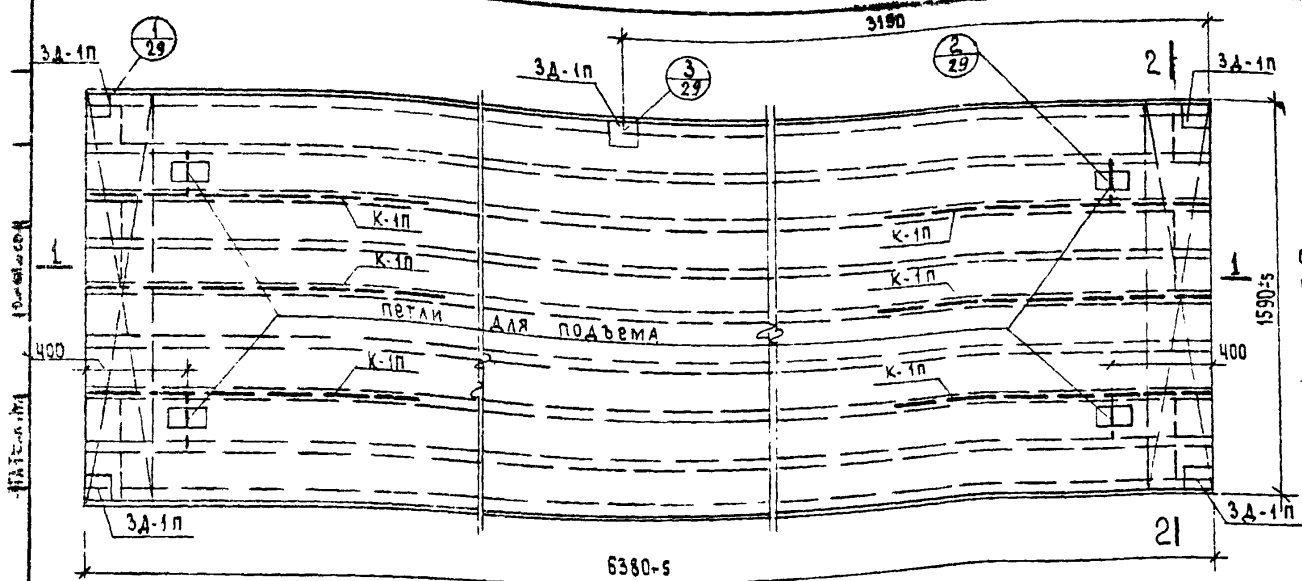
ИЗДАВЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

Панель перекрытия П1²-16.

ВЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4Б7А-10; 14:18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III ЛИСТ 55 1966г.

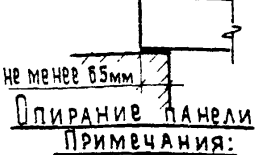
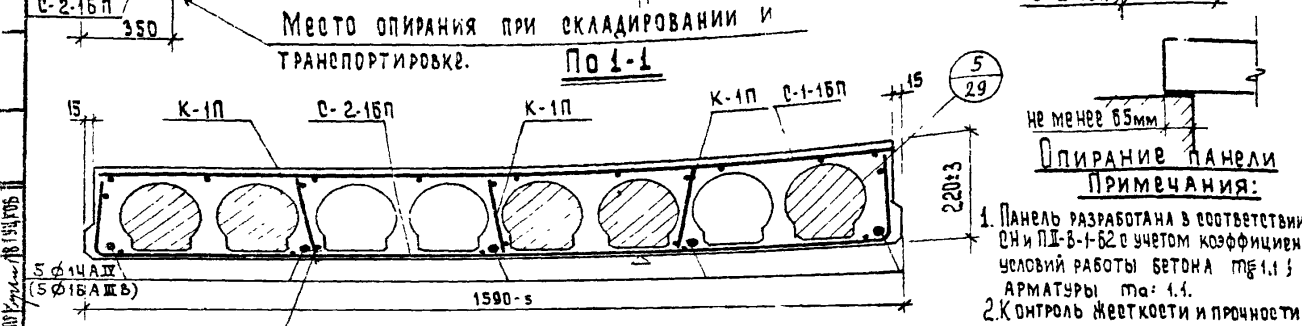


Расчетная нагрузка (включая вес панелей) $Q_p = 1075 \text{ кг/м}^2$
 Нормативная нагрузка $Q_n = 900 \text{ кг/м}^2$
 Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) $P_k = 630 \text{ кг/м}^2$
 Контрольная нагрузка $P_c = 6320$
 Разр.-разрушающая нагрузка (без учета собственного веса) $P_{разр.} = 1070 \text{ кг/м}^2$
 Проверочный прогиб от контр.нагр. при бетоне марки 200 $f_{пр} \pm 20.0 \text{ мм}$
 при бетоне марки 100 $f_{пр} \pm 16.0 \text{ мм}$

Расчетная схема

Схема испытания

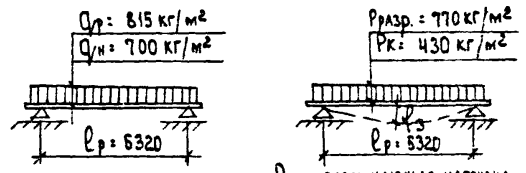
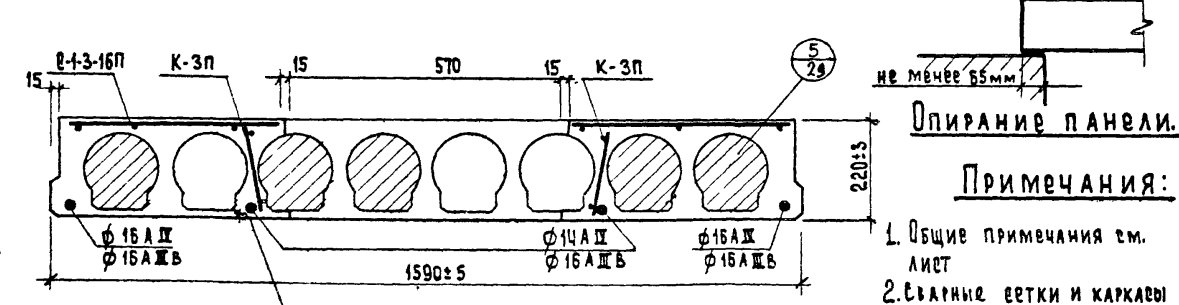
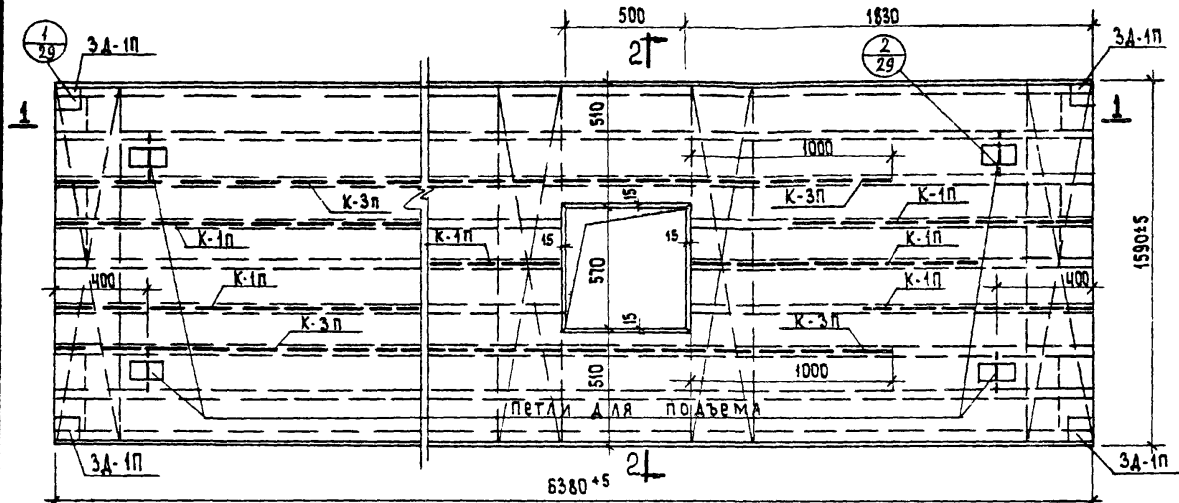
| Спецификация металла | | | | | | |
|----------------------|---------------|--------------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | Вес кг | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| П1Т-16 | 5 ф 14 А II | 5 | 7.73 | 38.65 | — | — |
| | 5 ф 16 А Ш В | 5 | — | — | 10.10 | 50.50 |
| | С-2-16п | 1 | 5.14 | 5.14 | 5.14 | 5.14 |
| | К-1п | 2 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 |
| | К-1п | 8 | 0.47 | 2.82 | 0.47 | 2.82 |
| | 3А-1п | 5 | 1.28 | 6.40 | 1.28 | 6.40 |
| | ПВЛИ ф 12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| ИТОГО: | | | 59.57 | — | 71.42 | — |



- Опираение панели**
Примечания:
1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-1-62 с учетом коэффициента часовй работы бетона $\eta_f = 1.1$; Арматуры $\sigma_s = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по п. 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 70.71.72.73.

| Характеристика изделия. | | | | | |
|--|----------|--------------------|--------|---------------------|--------|
| Наименование | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. Ф. А II | | НАПР. АРМ. Ф. А III | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ | КРУГЛ. | ФОРМА ПУСТОТ | КРУГЛ. |
| Вес | кг | 2700 | 2980 | 2700 | 2980 |
| Объем бетона | м³ | 1.08 | 1.19 | 1.08 | 1.19 |
| Вес стали | кг | 59.57 | 59.57 | 71.42 | 71.42 |
| Привед. толщ. бетона | см | 10.64 | 11.73 | 10.64 | 11.73 |
| Прив. вес металла на 1 м² изд. | кг | 5.8 | 5.8 | 7.0 | 7.0 |
| Расход металла на 1 м³ бет. | кг | 55.20 | 50.0 | 66.0 | 60.0 |
| Марка бетона | — | 200 | | | |
| Крепиковая прочность бетона к моменту передачи на него предв. напряжения | кг/см² | ≥ 140 | | | |

| | | | | | |
|---------------------------------|---------------------------|---|-----------------------|------------|--------|
| изделия заводского изготовления | Панель перекрытия П1Т-16, | серия 467А для жилых домов 1-467А, 10; 14; 18 и общественных зданий | альбом Ж часть 5-1 | лист 56 | 1966г. |
|---------------------------------|---------------------------|---|-----------------------|------------|--------|



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 Q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА

РАЗР. - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 P_k - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
 БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
 ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ ЦЕНТРА
 НАГР. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 100

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|----------------------|-----------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ЧА | ВЕС КГ | | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ | |
| П1-16А | НАРМАТ | $\phi 14 А II$ | 2 | 7.73 | 15.46 | — | — |
| | | $\phi 16 А II$ | 2 | 10.10 | 20.20 | — | — |
| | | $\phi 16 А Ш В$ | 4 | — | — | 10.10 | 40.40 |
| | | В-1-3-16п | 1 | 5.46 | 5.46 | 5.46 | 5.46 |
| | | В-2-16п | 4 | 1.42 | 5.68 | 1.42 | 5.68 |
| | | К-1п | 6 | 0.47 | 2.82 | 0.47 | 2.82 |
| | | К-3п | 4 | 1.34 | 5.36 | 1.34 | 5.36 |
| | | 3А-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТЛИ $\phi 12 А II$ | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | |
| ИТОГО: | | | 63.82 | — | 68.56 | — | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | |
|---|--|---|-------|-------|
| Наименование | НАПР. АРМ. ϕ А II ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК. КРУГЛ. | НАПР. АРМ. ϕ А Ш В ФОРМА ПУСТОТ ВЕРТИК. КРУГЛ. | ВЕС | |
| | | | КГ | КГ |
| ВЕС | 2680 | 2950 | 2680 | 2950 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | 1.07 | 1.18 | 1.07 | 1.18 |
| ВЕС СТАЛИ | 63.82 | 68.82 | 68.56 | 68.56 |
| ПРИВ. Т. БЕТОНА | 10.36 | 11.63 | 10.36 | 11.63 |
| ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА | 6.3 | 6.3 | 6.7 | 6.7 |
| РАСХОД БЕТОНА НА 1 м ³ БЕТ. | 59.70 | 54.0 | 84.0 | 58.0 |
| МАРКА БЕТОНА | 200 | | | |
| КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЦЕНКИ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЯМ. НАПРЯЖЕНИЙ | ≥ 140 | | | |

ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. лист
2. Сварные сетки и каркасы см. листы 70; 71; 72; 73

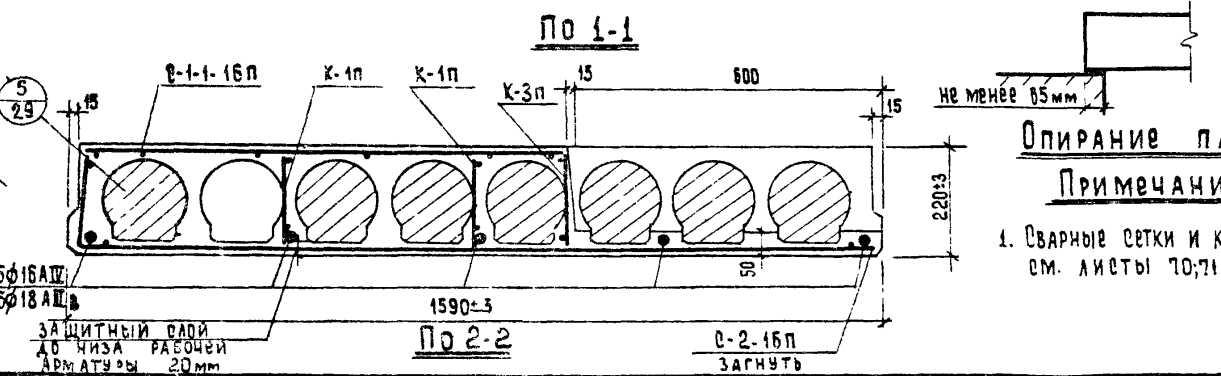
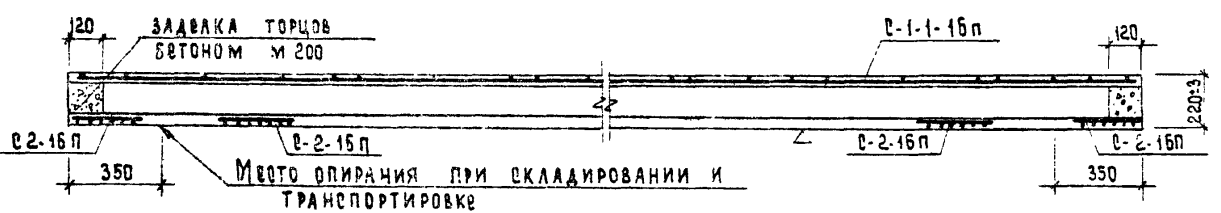
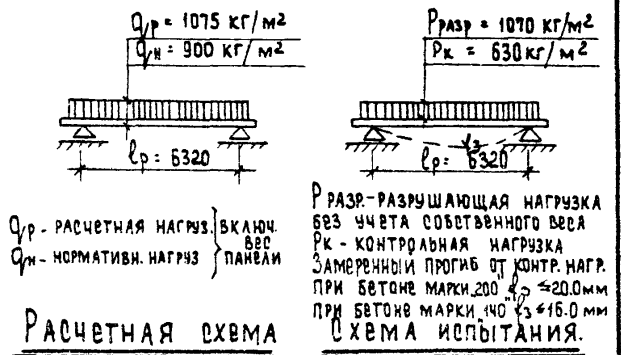
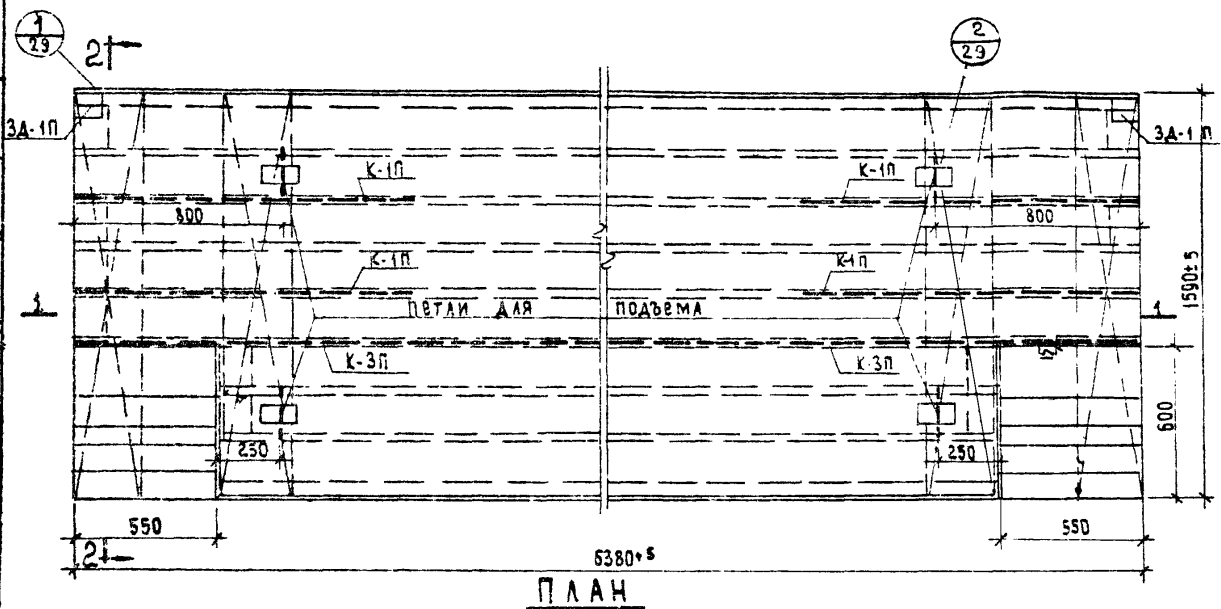
СОГЛАСОВАНО: ОТДА
 ТЕХНОЛОГИИ:

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
 ИЗГОТОВАЕНИЯ

Панель перекрытия П1-1-16А.

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 14Б7А10; 14Б18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ № АИСТ
 ЧАСТЬ 5-1 57 1968г.



Опираие панели

Примечание:

1. Сварные сетки и каркасы см. листы 70, 71, 72, 73.

Спецификация металла

| Наим. изд. | Марка | Код на ЧДА | Вес кг | | | |
|----------------|-----------|------------|--------|-------|-------|-------|
| | | | Марки | Общий | Марки | Общий |
| ПН-3-16т | φ 16 А II | 5 | 10.10 | 50.50 | — | — |
| | φ 18 А II | 5 | — | — | 12.78 | 63.90 |
| | В-1-1-16п | 1 | 5.20 | 5.20 | 5.20 | 5.20 |
| | В-2-16п | 4 | 1.42 | 5.68 | 1.42 | 5.68 |
| | К-1п | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | К-3п | 2 | 1.34 | 2.68 | 1.34 | 2.68 |
| | 3А-1п | 2 | 1.28 | 2.56 | 1.28 | 2.56 |
| петля φ 12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | |
| Итого: | | | 72.22 | | 85.62 | |

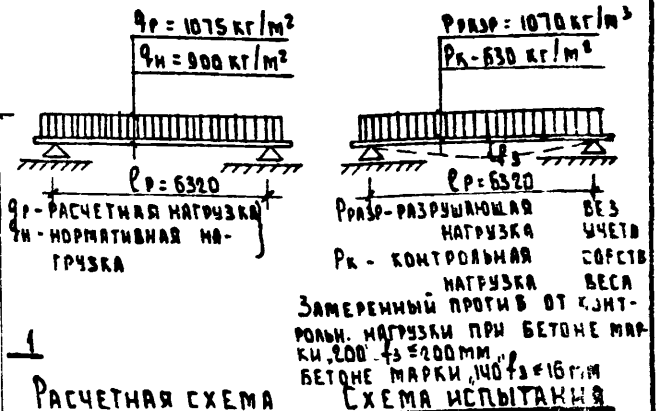
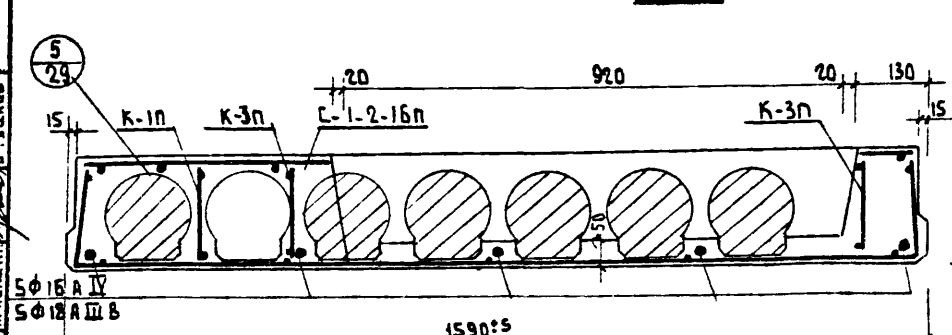
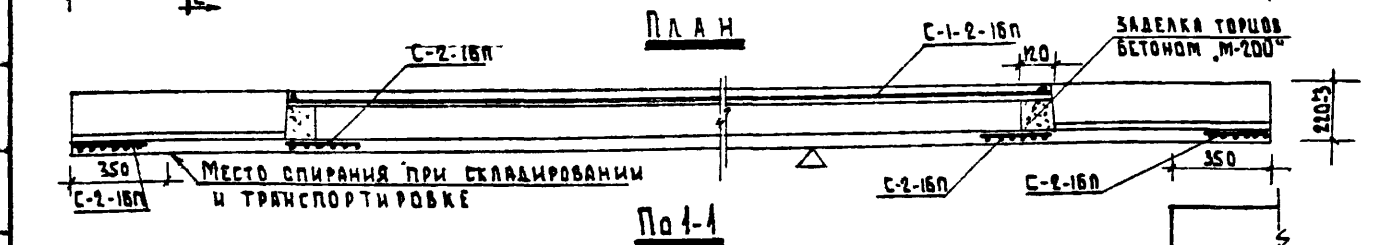
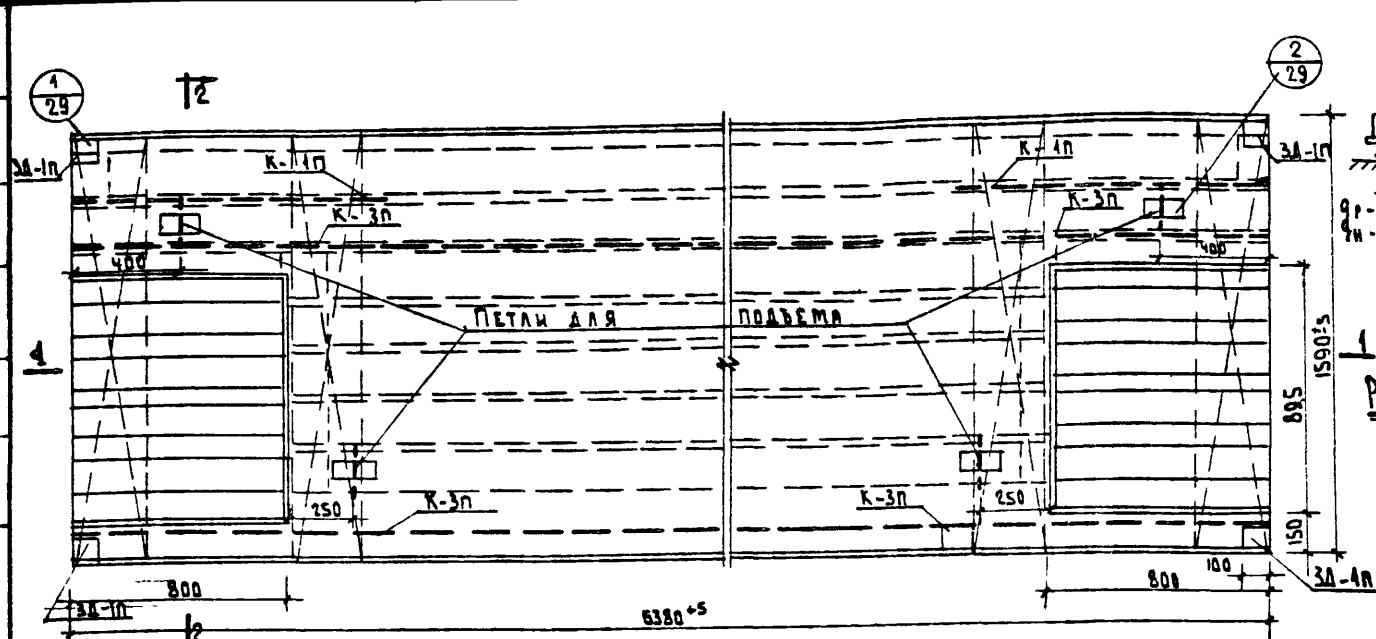
Характеристика изделия

| Наименование | Ед. изм. | Напр. Арм. Ф А II | | Напр. Арм. Ф А I | |
|--|----------|-----------------------|--------|-----------------------|--------|
| | | ФОРМ. ПУСТОТ. ВЕРТИК. | КРУГЛ. | ФОРМ. ПУСТОТ. ВЕРТИК. | КРУГЛ. |
| Вес | кг | 2530 | 2780 | 2530 | 2780 |
| Объем бетона | м³ | 1.01 | 1.11 | 1.01 | 1.11 |
| Вес стали | кг | 72.22 | 72.22 | 85.62 | 85.62 |
| Привед. грав. бетона | см | 9.96 | 10.94 | 9.96 | 10.94 |
| Привед. вес метал. на 1 м² изд. | кг | 7.12 | 7.12 | 8.44 | 8.44 |
| Расход метал. на 1 м³ бет. | кг | 71.50 | 65.06 | 84.77 | 77.14 |
| Марка бетона | — | 200 | | | |
| КleinKовая прочность бетона к моменту передачи на него предв. напряжения | кг/см² | ≥ 140 | | | |

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия ПН-3-16т.

серия 467А
для жилых домов 1-467А-10; 14-18
и общественных зданий
Альбом II
часть 5-1
лист 58
1966г.



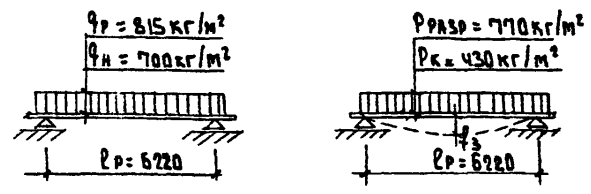
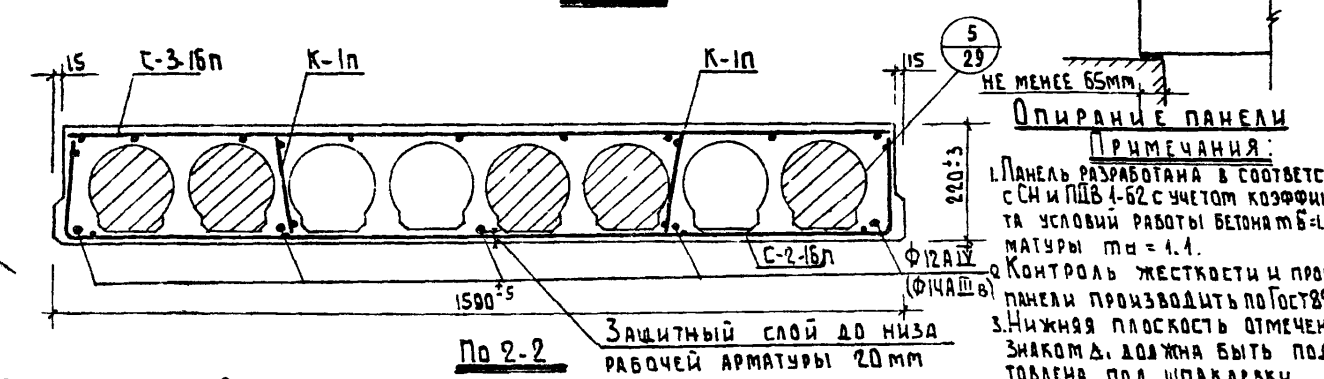
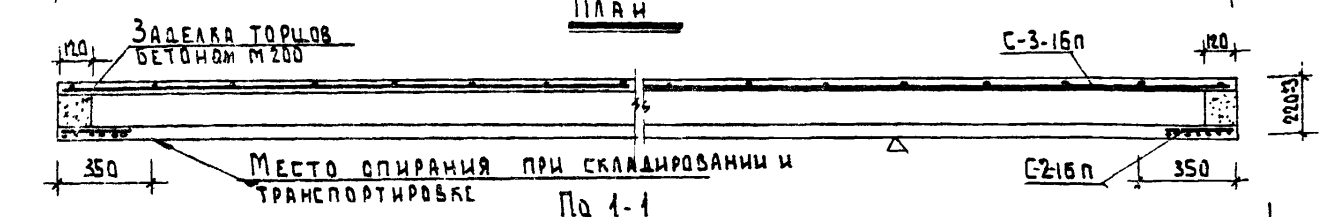
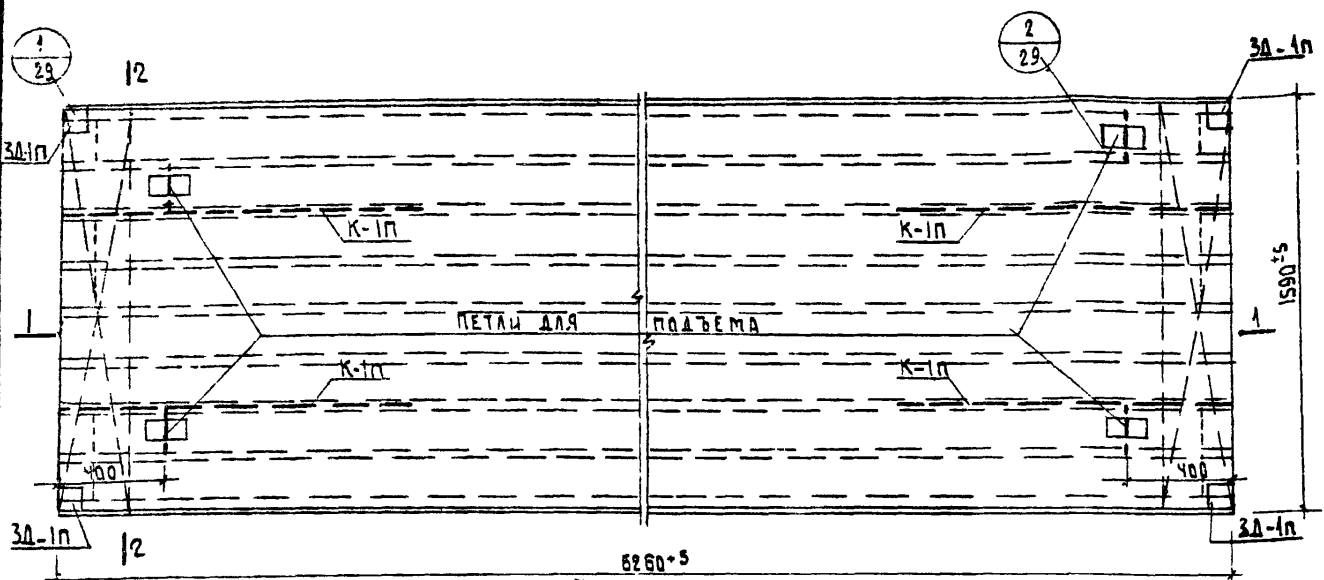
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|----------------|--------------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ ИЗД. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЪМ | МАРКИ | ОБЪМ |
| П1-4-16 | Ф 16 А IV | 5 | 10.10 | 50.50 | — | — |
| | Ф 18 А III В | 5 | — | — | 12.78 | 63.90 |
| | С-2-16п | 4 | 1.42 | 5.68 | 1.42 | 5.68 |
| | С-1-2-16п | 1 | 6.85 | 6.85 | 6.85 | 6.85 |
| | К-1п | 2 | 0.47 | 0.94 | 0.47 | 0.94 |
| | К-3п | 4 | 1.34 | 5.36 | 1.34 | 5.36 |
| | ЗА-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТАИ Ф 12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| | Итого | | 78.17 | — | 91.57 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | |
|--|----------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. ФАШ | | НАПР. АРМ. ФАШ | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ. | ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ. | ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ. | ФОРМА ПУСТОТ. БЕЛТ. КРЯГ. |
| ВЕС | КГ | 2830 | 3250 | 2880 | 3250 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 1.15 | 1.30 | 1.15 | 1.30 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 78.13 | 78.17 | 91.57 | 91.57 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТ. | СМ. | 11.34 | 12.82 | 11.34 | 12.82 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М³ БЕТ. | КГ | 7.71 | 7.71 | 8.03 | 8.03 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 М³ БЕТ. | КГ | 67.97 | 60.13 | 79.62 | 70.43 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | | | |
| КОЭФФИЦИЕНТ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА БЕТ. ПРЕД. НАПРЯЖЕНИЯ | КГ/СМ | ≥ 140 | | | |

ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Панель разработана в соответствии с СН и П II В 4-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\alpha_b = 1.1$, арматуры $\alpha_s = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпательку.
 4. Сетки и каркасы см. листы 70; 71; 72; 73.

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ:

| | | | | | |
|---------------------------------|----------------------------|---|---------------------|------------|------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П1-4-16Т | СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 4-467А-18; 14И И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | АВТОМШ ЧАСТЬ 5-1 | ЛИСТ 59 | 1966 |
|---------------------------------|----------------------------|---|---------------------|------------|------|



$Р_r$ - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧ. БЕС
 $Р_n$ - НОРМАТИВН. НАГРУЗКА ПАНЕЛИ
 $Р_{разр}$ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА)
 $Р_k$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $f_{2,3} = 16$ МАРКИ 140 $f_{2,3} = 11$ ММ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| ИММ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ЧАСТ. | БЕС КГ | | | |
|-------------|-------------|---------------|--------|-------|-------|-------|
| | | | МАРКИ | ОБЪЕМ | МАРКИ | ОБЪЕМ |
| ПЗ-16А | Φ12АШ | 5 | 5.59 | 27.95 | - | - |
| | Φ14АШВ | 5 | - | - | 7.60 | 38.00 |
| | С-3-16п | 1 | 4.97 | 4.97 | 4.97 | 4.97 |
| | С-2-16п | 2 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 |
| | К-1п | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | 3Д-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТАЯ Φ12АШ | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| Итого | | | 46.48 | - | 56.53 | |

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НА ИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. ФАШ | | НАПР. АРМ. ФАШ В | |
|--|----------|----------------|--------------|------------------|--------------|
| | | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ |
| | | БЕРТИК | КРУГЛ. | БЕРТИК | КРУГЛ. |
| БЕС | КГ | 2650 | 2950 | 2650 | 2950 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 1.06 | 1.17 | 1.06 | 1.17 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 46.48 | 46.48 | 56.53 | 56.53 |
| ПРИБЕД. ТРАШ. БЕТОНА | СМ | 10.65 | 11.76 | 10.65 | 11.95 |
| ПРИБЕД. ВЕС МЕТАЛЛА М³ БЕТ. | КГ | 4.6 | 4.6 | 5.6 | 5.6 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ. | КГ | 440 | 397 | 534 | 463 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | | | |
| Кубиковая прочность бето на к моменту передачи на не по предвзг. напряжен. | | ≥ 140 | | | |

СОГЛАСОВАНО: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ:

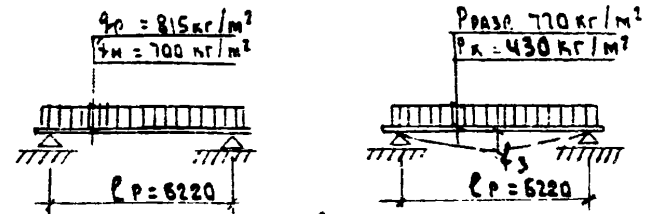
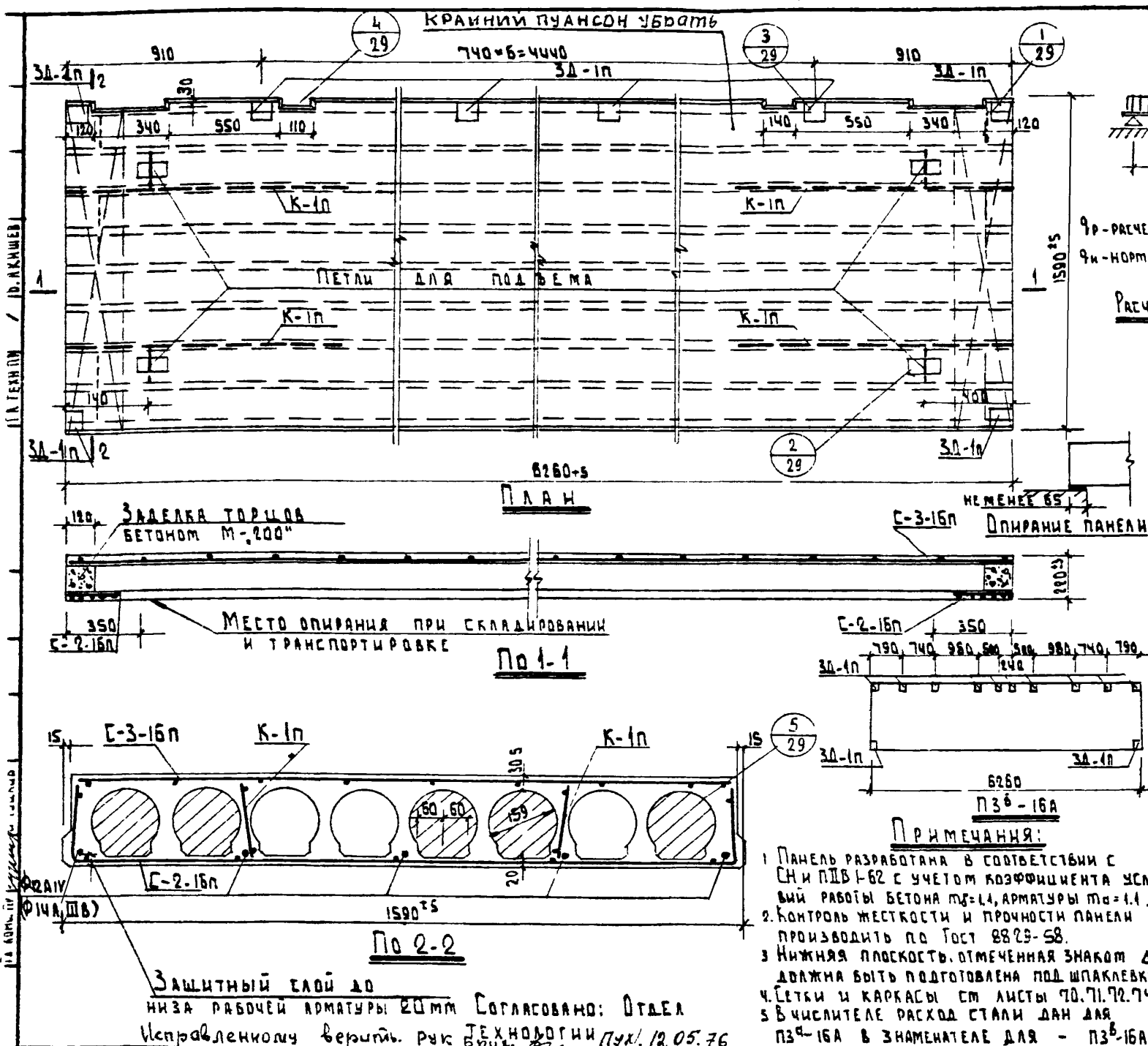
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И ПДВ 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА $m_b = 1.1$. АРМАТУРЫ $m_a = 1.1$.
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58.
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕНАЯ ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 70, 71, 72, 74.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-16А

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А+0,14+18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ № 3
 ЧАСТЬ 5-1
 ЛИСТ 60
 1966



$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$
 $P_k = 430 \text{ кг/м}^2$
 $P_{pr} = 770 \text{ кг/м}^2$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

РР - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 РН - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА ПАНЕЛИ
 РПР - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 РК - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

ВСЕ ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬН. НАГР. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-200 $f_3 = 16 \text{ мм}$
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М-140 $f_3 = 11 \text{ мм}$

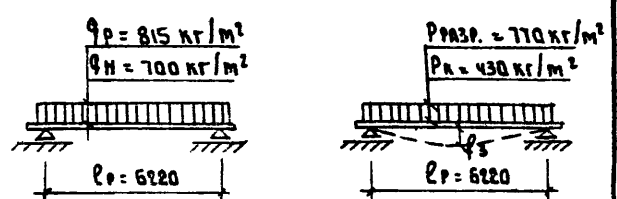
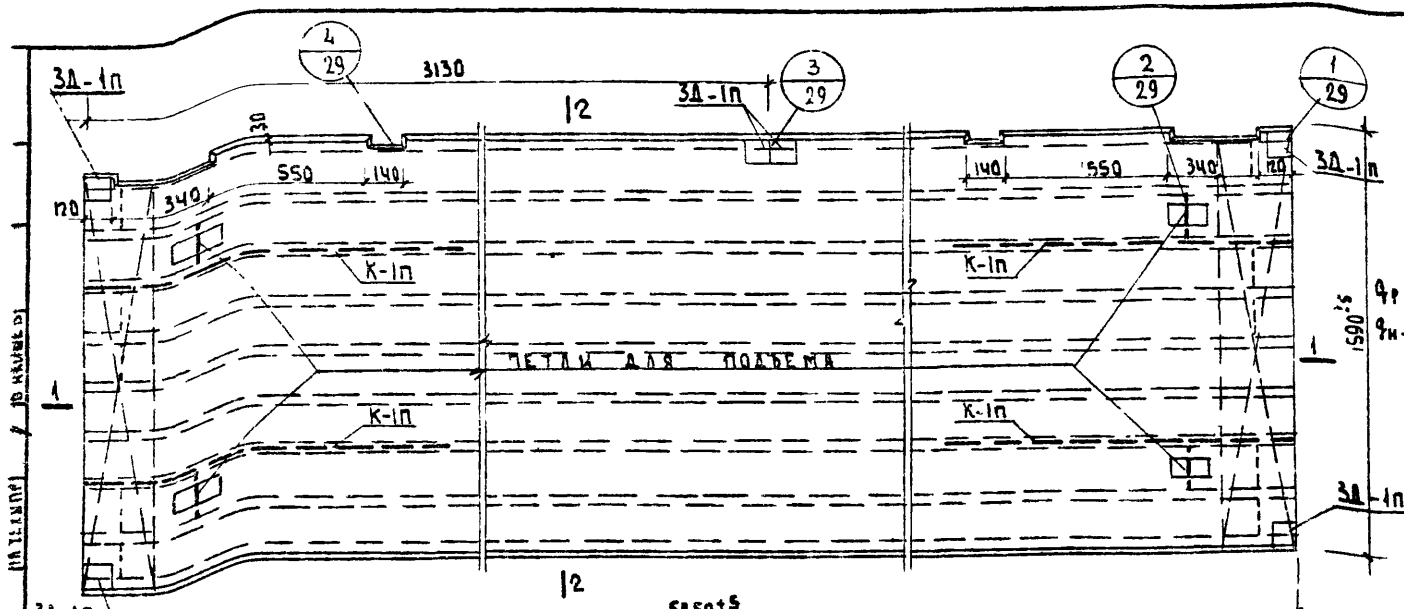
| НАИМ. ИЗД. | МАРКА | КОЛ. НА ЧАСТИ | ВЕС КГ | | | | |
|--|---------------|---------------|--------|-------|-------|-------|-------|
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ | |
| ПЗ ^А -16А (ПЗ ^В -16А) | МАРКА АРМАТ. | Φ12 А IV | 5 | 5.59 | 27.95 | - | - |
| | | Φ14 А Ш В | 5 | - | - | 7.60 | 38.00 |
| | | С-3-16П | 1 | 4.97 | 4.97 | 4.97 | 4.97 |
| | | С-2-16П | 2 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 |
| | | К-1П | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 |
| | | ЗД 1П | 11 | 1.28 | 14.08 | 1.28 | 14.08 |
| | | | 12 | 1.28 | 15.36 | 1.28 | 15.36 |
| | ПЕТЛЯ Φ12 А I | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | |
| Итого | | | | 56.77 | | | 65.71 |

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. | НАПР. АРМ. ФА IV | | НАПР. АРМ. ФА Ш В | |
|--|--------------------|------------------|--------------|-------------------|--------------|
| | | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ |
| | | ИЗМ. | БЕРТИК | ИЗМ. | БЕРТИК |
| ВЕС | КГ | 2650 | 2930 | 2650 | 2930 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.06 | 1.17 | 1.06 | 1.17 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 55.74 | 56.77 | 55.74 | 56.77 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.65 | 11.75 | 10.65 | 11.75 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 55.56 | 55.56 | 55.56 | 55.56 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 52.4 | 47.4 | 51.8 | 56.0 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | | | |
| УСЛОВИТЕЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО НАПРЯЖЕНИЯ | КГ/СМ ² | ≥ 140 | | | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП IV-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\mu_b = 1.1$, арматуры $\mu_a = 1.1$.
2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8823-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Сетки и каркасы см листы 70, 71, 72, 74.
5. В числителе расход стали дан для ПЗ^А-16А, в знаменателе для ПЗ^В-16А.

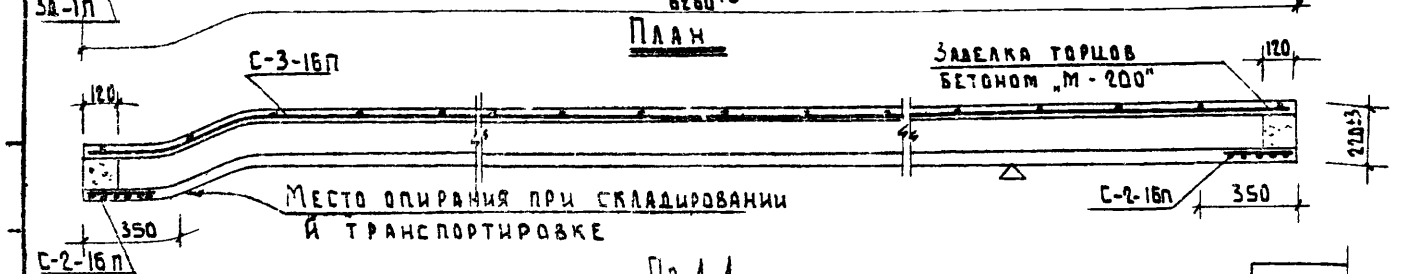
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ^А-16А; ПЗ^В-16А.
 СЕРИЯ 467 А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-4 ЭТАЖИ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
 АЛЬБОМ ЛИСТ 61 И 1966
 ЧАСТЬ 5-1



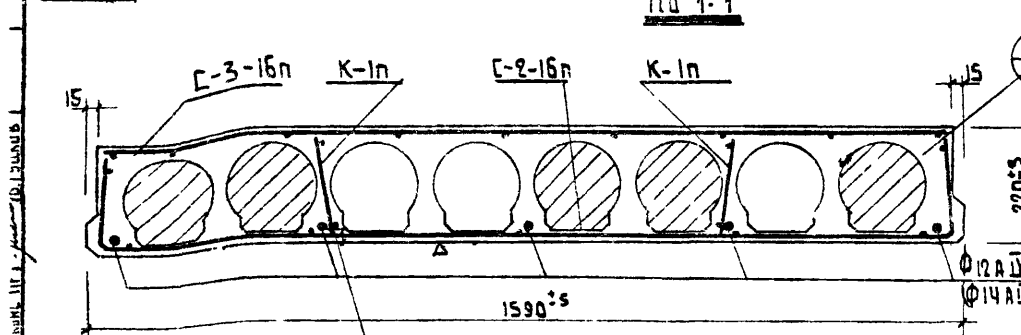
$q_p = 815 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 700 \text{ кг/м}^2$
 $l_p = 6220$
 $h = 150 \text{ мм}$

$P_k = 430 \text{ кг/м}^2$
 $1/250$
 $h = 150 \text{ мм}$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 РАЗРЗ = РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 Pк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕН. ВЕСА)
 ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОН. НАГ.
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200 $\sigma_b = 16 \text{ мм}$
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 100 $\sigma_b = 11 \text{ мм}$
 СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | | |
|----------------------|-------------|-------------|--------|-------|-------|-------|------|
| НАИМ. ИЗМ. | МАРКА | КОЛ. НАИЗМ. | ВЕС КГ | | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ | |
| ПЗ-16А | Ф 12 А I V | 5 | 5.59 | 27.95 | - | - | |
| | Ф 14 А II B | 5 | - | - | 7.60 | 38.00 | |
| | С-3-16п | 1 | 4.97 | 4.97 | 4.97 | 4.97 | |
| | С-2-16п | 2 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 | |
| | К-1п | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 | |
| | 3А-1п | 6 | 1.28 | 7.68 | 1.28 | 7.68 | |
| ПЕТЛЯ Ф 2 А I | | | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| Итого: | | | | 49.04 | - | 59.09 | |

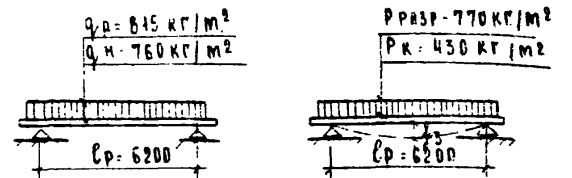
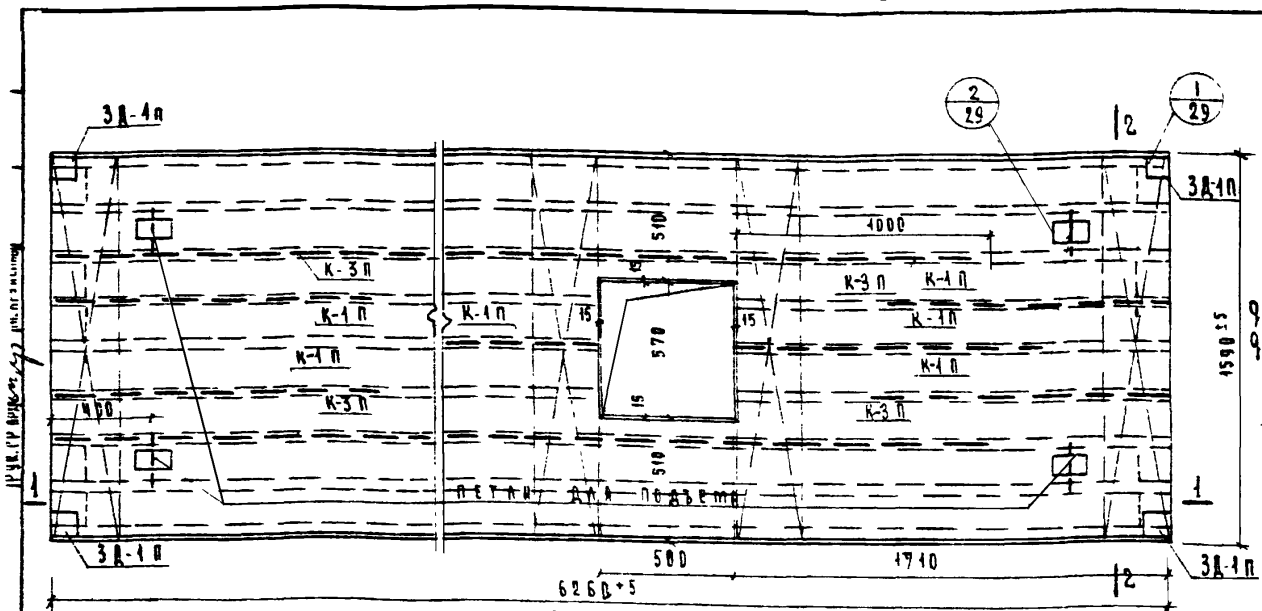


НЕ МЕНЕЕ 65 мм
 ОПИРАНИЕ ПАНЕЛИ
 ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И ПДВ 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УДОБНОЙ РАБОТЫ БЕТОНА $m_b = 1.1$ АРМАТУРЫ $m_a = 1.1$
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8823-58 (Ф 14 А II B)
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ, ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ 2, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 70.71, 72, 74.

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. Ф 12 I V | | НАПР. АРМ. Ф 14 II B | |
|--|--------------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
| | | ФОРМА ПУСТОТ БЕЛЫХ | ФОРМА ПУСТОТ КРУГЛ. | ФОРМА ПУСТОТ БЕЛЫХ | ФОРМА ПУСТОТ КРУГЛ. |
| ВЕС | КГ | 2650 | 2930 | 2650 | 2930 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.06 | 1.17 | 1.06 | 1.17 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 49.04 | 49.04 | 59.09 | 59.09 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 10.65 | 11.75 | 10.65 | 11.75 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 4.9 | 4.9 | 5.9 | 5.9 |
| РАСХОД МЕТАЛ. НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 46.3 | 48.0 | 55.8 | 50.5 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | | | |
| КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАТН. НАПРЯЖЕНИЯ | КГ/СМ ² | ≥ 140 | | | |

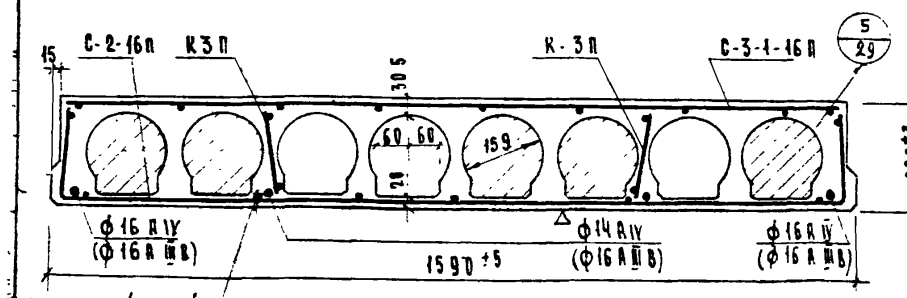
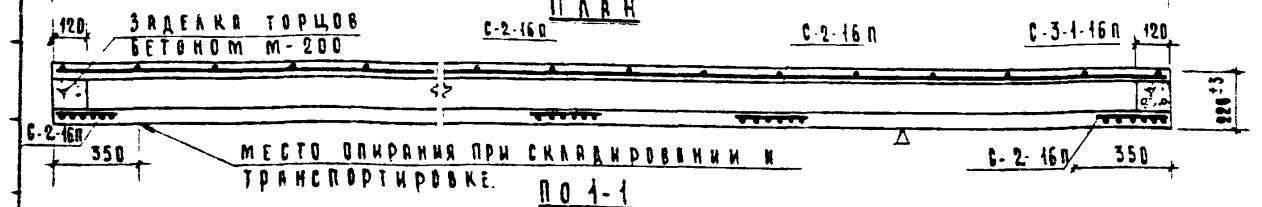
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 мм
 По 2-р
 СОГЛАСОВАНО. ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

| | | | | |
|---------------------------------|--------------------------|---|-----------------------------|------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-16А | СЕРИЯ ЧБ7А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ ЧБ7А-10; ЧБ7А-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | АЛЬБОМ ЛИСТ ЧАСТЬ 5-1 62 | 1966 |
|---------------------------------|--------------------------|---|-----------------------------|------|



Qp - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ВКЛЮЧАЯ ВЕС
 Qн - НОРМАТИВН. НАГРУЗКА ПАНЕЛИ
 Pp - РАЗРЫВАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА
 Pк - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТ. НАГР. ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 200
 ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ 150 С-11. 0 мм

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СХЕМА ИСПЫТАНИЯ



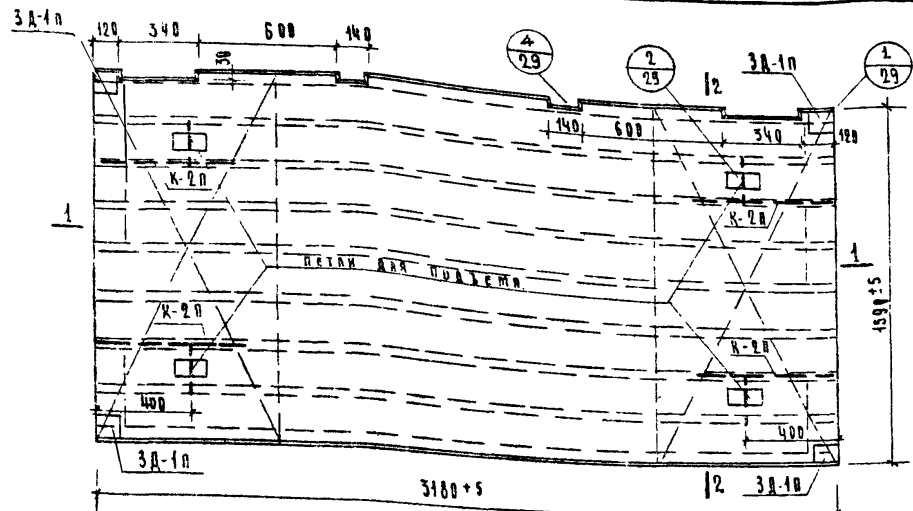
НЕ МЕНЕЕ, 65 мм.
ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СН И П Д В 1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА $\alpha_b = 1.1$, АРМАТУРЫ $\alpha_a = 1.1$
 2 КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
 3 НИЖНЯЯ ПАРСКОСТЬ ОТМЕЧЕНА ЗНАКОМ Δ, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАКОВКУ
 4 СЕТКИ И КАРКАСЫ СМОНТИ АНСТЫ 70, 71, 72, 74.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ В НИЖН РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 20 мм.
 По 2-2
 СОГЛАСОВАНО: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

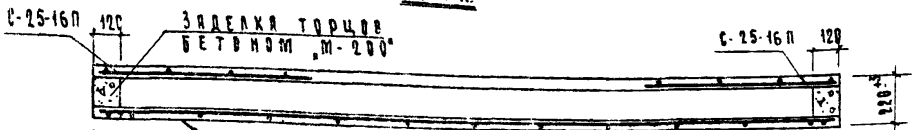
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | | | |
|----------------------|---------------|---------------|--------|-------|-------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗОП. | ВЕС КГ | | | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| ПЗ-3-16А | φ14 AIV | 2 | 7.60 | 15.20 | — | — |
| | φ16 AIV | 2 | 9.91 | 19.82 | — | — |
| | φ16 AIVB | 4 | — | — | 9.91 | 39.64 |
| | C-3-1-16n | 1 | 5.83 | 5.83 | 5.83 | 5.83 |
| | C-2-16n | 4 | 1.42 | 5.68 | 1.42 | 5.68 |
| | K-1n | 6 | 0.47 | 2.82 | 0.47 | 2.82 |
| | K-3n | 4 | 1.34 | 5.36 | 1.34 | 5.36 |
| | 3A-4n | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТАН φ12 AII | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| | ИТОГО: | | | 63.55 | — | 68.17 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | | | | |
|--|----------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | НАПР. АРМ. | ФОРМА ПУСТОТ | | НАПР. АРМ. | |
| | | | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ | ФОРМА ПУСТОТ |
| ВЕС | кг | 2.630 | 2.900 | 2.630 | 2.900 | 2.900 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | м³ | 1.05 | 1.46 | 1.05 | 1.46 | 1.46 |
| ВЕС СТАЛИ | кг | 63.55 | 63.55 | 68.17 | 68.17 | 68.17 |
| ПРИВЕД. ТРАЩ. БЕТОНА | см | 10.55 | 11.65 | 10.55 | 11.65 | 11.65 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА | кг | 6.3 | 6.3 | 6.8 | 6.8 | 6.8 |
| РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ БЕТОНА | кг | 68.50 | 54.3 | 69.0 | 58.8 | 58.8 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | | | | |
| КУБНИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВРАЩАЮЩАЯ НАГРУЗКА | кг/см² | ≥ 140 | | | | |

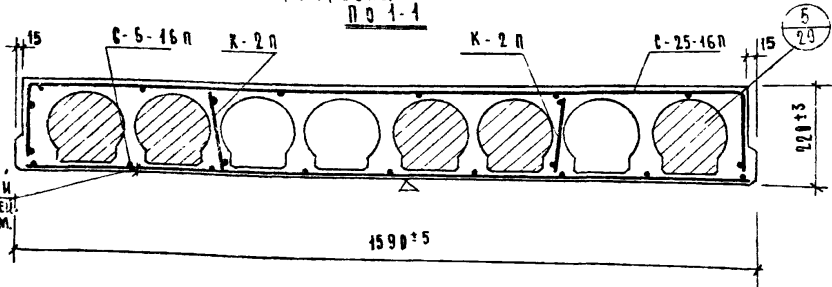
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-3-16А СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЬХ ДОМОВ 1-467А-10; (4-18) И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИИ. ЧАСТЬ 5-1



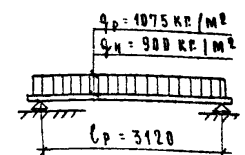
ПАН.



По 1-1

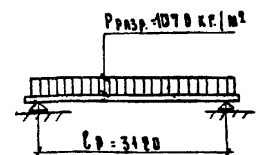


По 2-2



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА В КИЛОГРАММЫ НА КВАДРАТНЫЙ МЕТР
 Q_n - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА СОБСТВ. ВЕСА

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$P_{разр.}$ - РАЗРЕШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВ. ВЕСА)

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. | | | | |
|-----------------------|----------|--------------|---------|-------|
| НАИМЕН. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО НА ИЗД. | ВЕС КГ. | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| П2-16 | С-6-16п | 1 | 7.54 | 7.54 |
| | С-25-16п | 2 | 0.69 | 1.38 |
| | К-2п | 4 | 0.22 | 0.88 |
| | 3A-1п | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТИ Ø10 | 4 | 0.65 | 2.60 |
| ИТОГО: | | | 17.52 | |

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии с СНиП IV-62 с учетом коэффициента условий работы бетона ПБ-1.1. Арматуры по: 1.1.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производится по ГОСТ 823-56.
 3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком Д, должна быть подготовлена под шпатель.
 4. Сетки и каркасы с т. листы 72; 76.

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------------|---------------------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | ФОРМА ПЛОСКОСТИ ВЕРТИКАЛЬ КРУГА |
| ВЕС | КГ | 1350 1500 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.54 0.69 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 17.52 17.52 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 32.60 32.60 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |

Согласовано: Отдел
технадзора

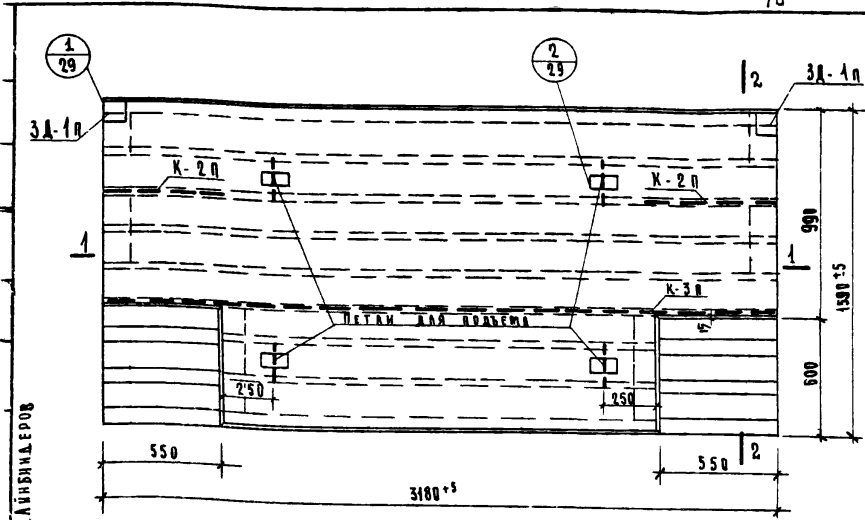
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

П А Н Е Л ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П 2 - 1 6

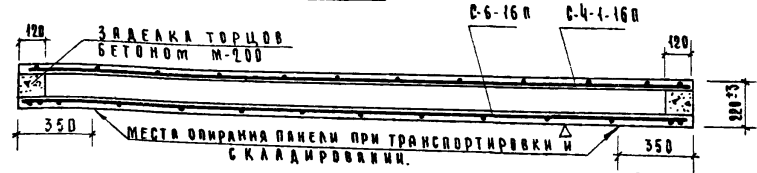
СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 467А-10, 14-18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом № 64

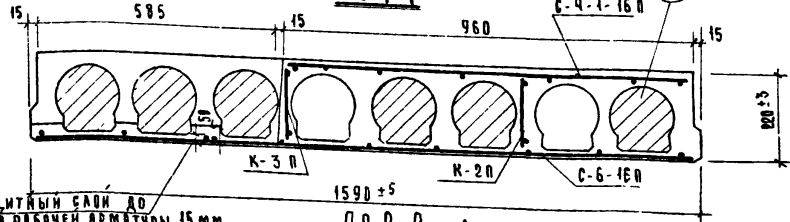
Лист 1966



П Л А Н



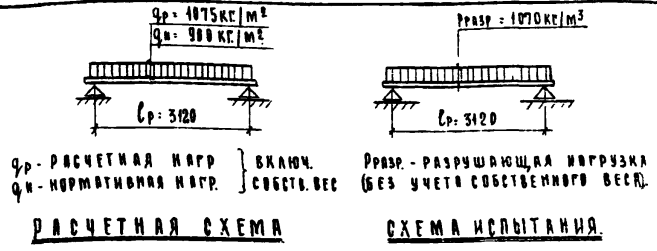
П О 1-1



П О 2-2

Защитный слой до
низа рабочей арматуры 15 мм.

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|-----------|--------------|--------------|-------|
| НАИМЕН. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ. | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| П2-3-16 | С-4-1-16П | 1 | 2.68 | 2.68 |
| | С-6-16П | 1 | 7.54 | 7.54 |
| | К-2П | 2 | 0.22 | 0.44 |
| | К-3П | 1 | 1.34 | 1.34 |
| | 3А-1П | 2 | 1.28 | 2.56 |
| | ПЕТАН Ф10 | 4 | 0.65 | 2.60 |
| | | | Итого: 17.16 | |

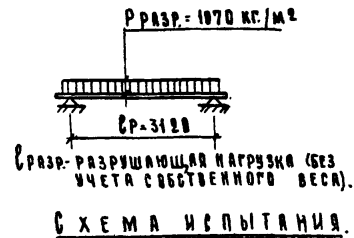
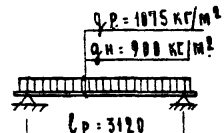
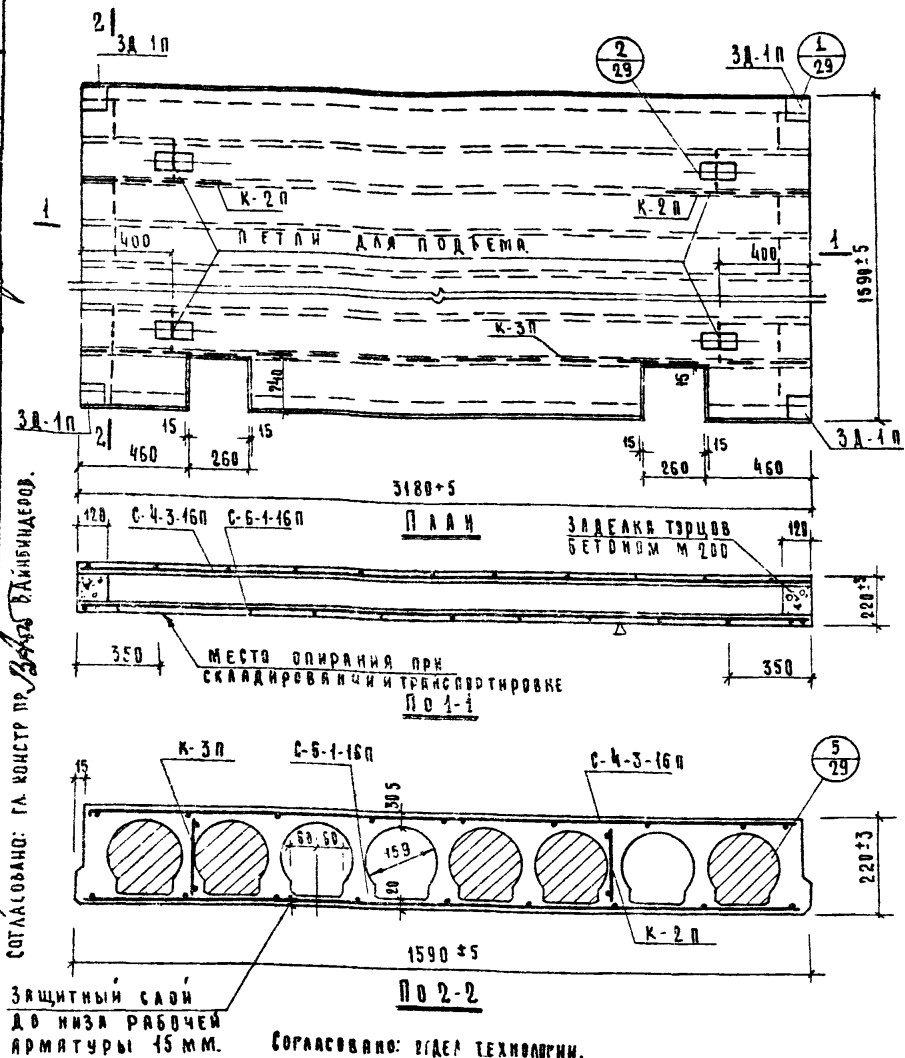
- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С СНиП II-В-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ. БЕТОНА ПБ-1.1 АРМАТУРЫ Ма-1.1
 2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ДО ГОСТ 8029-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ А, ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШЛАККЛЕВКУ.
 4. СЕТКИ И КАРКАСЫ СМ. ЛИСТЫ 72; 75; 76

| Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я | | |
|---|----------------|-------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ФОРМА ЛУСТ | |
| | ИЗМ. | ВЕРТ. КРУГЛ |
| ВЕС | КГ | 1250 1400 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.50 0.56 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 17.16 17.16 |
| ПРИВЕДТОЩИНА БЕТОНА | СМ | 9.88 11.06 |
| ПРИВЕД ВЕС МЕТАЛЛА М ³ ИЗД. | КГ | 3.40 3.40 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА М ³ БЕТ. | КГ | 34,34 30,60 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 2.00 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

П А Н Е Л Ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П 2 - 3 - 1 6 Т

С Е Р И Я 467А АЛБЮМ № Л И С Т
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-10 ЧАСТЬ 5-1 65 1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|-----------|----------------|---------|-------|
| НАИМЕН. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ-ВО НА ИЗД. | ВЕС КГ. | |
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| П2-4-16 | С-4-3-16П | 4 | 2.92 | 2.92 |
| | С-6-1-16П | 1 | 0.42 | 0.42 |
| | К-2П | 2 | 0.44 | 0.44 |
| | К-3П | 1 | 1.34 | 1.34 |
| | ЗД-1П | 4 | 1.28 | 5.12 |
| ПЕТАН Ф10 | | | 4 | 0.65 |
| | | | ИТОГО: | |
| | | | 20.84 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП В-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона ЖБ-1; арматуры М: 1:1
2. Контроль жесткости прочности панелей производить по ГОСТ 8229-56
3. Нижняя поверхность, отмеченная знаком П, должна быть подготовлена под шлакбелку
4. Сетки и каркасы см. листы 74, 75, 76.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | ФОРМА И СОСТАВ | |
|--|----------------|----------------|-------|
| | | ВЕРТ. | КРЮК. |
| ВЕС | КГ | 1330 | 1480 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.53 | 0.59 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 20.84 | 20.84 |
| ПРИВ. ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ. | 10.47 | 10.61 |
| ПРИВ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ³ ИЗД. | КГ. | 4.15 | 4.15 |
| РАСХД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ. | КГ. | 39.60 | 35.40 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | |

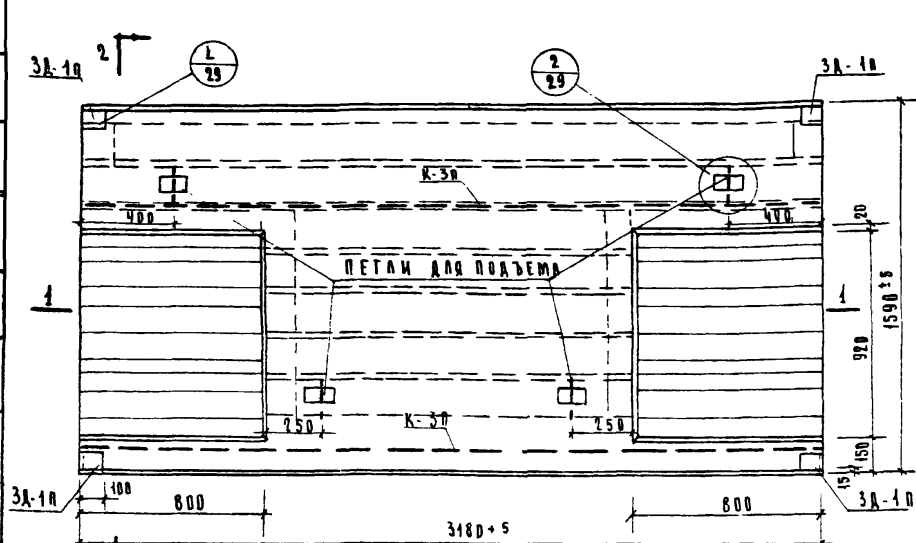
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

П А Н Е Л Ь П Е Р Е К Р Ы Т И Я П 2 - 4 - 1 6 Т

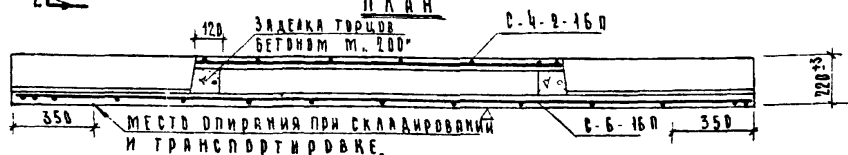
СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10, 14, 16
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

АЛЬБОМ № АМСТ
66

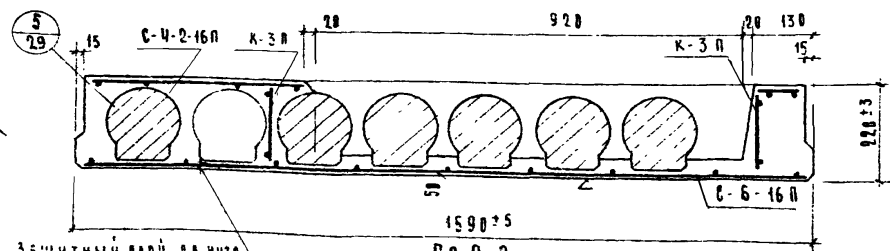
1966



ПАН

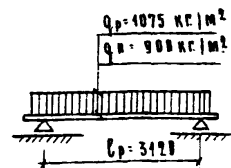


по 1-1



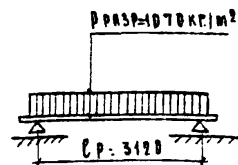
по 2-2

3-х слойный слой арматуры 15 мм. Согласно: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ



Q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА } ВКЛЮЧАЯ
Q_н - НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА } ВЕС ПАНЕЛИ.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



P_{РАЗР} - РАЗРЕШАЮЩАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА)

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМЕН. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ. | |
|----------------|------------|--------------|---------|-------|
| | | | МАРКИ | ОБЩИЙ |
| П2-516Т | С-4-2-16П | 1 | 3.11 | 3.11 |
| | С-6-16П | 1 | 7.54 | 7.54 |
| | К-3П | 2 | 4.34 | 8.68 |
| | 3А-1П | 4 | 4.20 | 16.80 |
| | ПЕРАМИ Ф10 | 4 | 0.65 | 2.60 |
| ИТОГО: | | | 21.85 | 21.85 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии с СНиП ДБ-1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $\eta = 1.1$, арматуры Ма-11.
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные чертежи см. на листе 72, 75, 76.

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|---|----------------|---------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | ВЕС КГ. | |
| | | ВЕРТИК. | КРЯС. |
| ВЕС | КГ | 1300 | 1400 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 0.52 | 0.56 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 21.05 | 21.85 |
| ПРИВЕС ТОЛЩИНА БЕТОНА | СМ | 10.28 | 11.07 |
| ПРИВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 4.20 | 4.20 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ² БЕТ. | КГ | 40.60 | 37.60 |
| МАРКА БЕТОНА. | - | - | 200 |

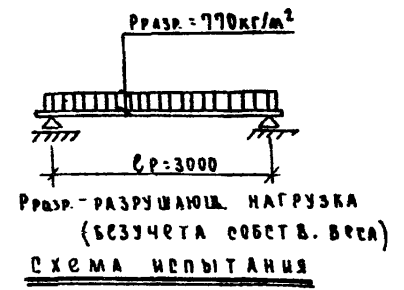
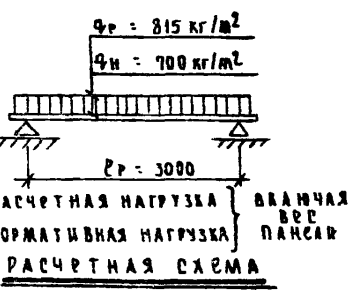
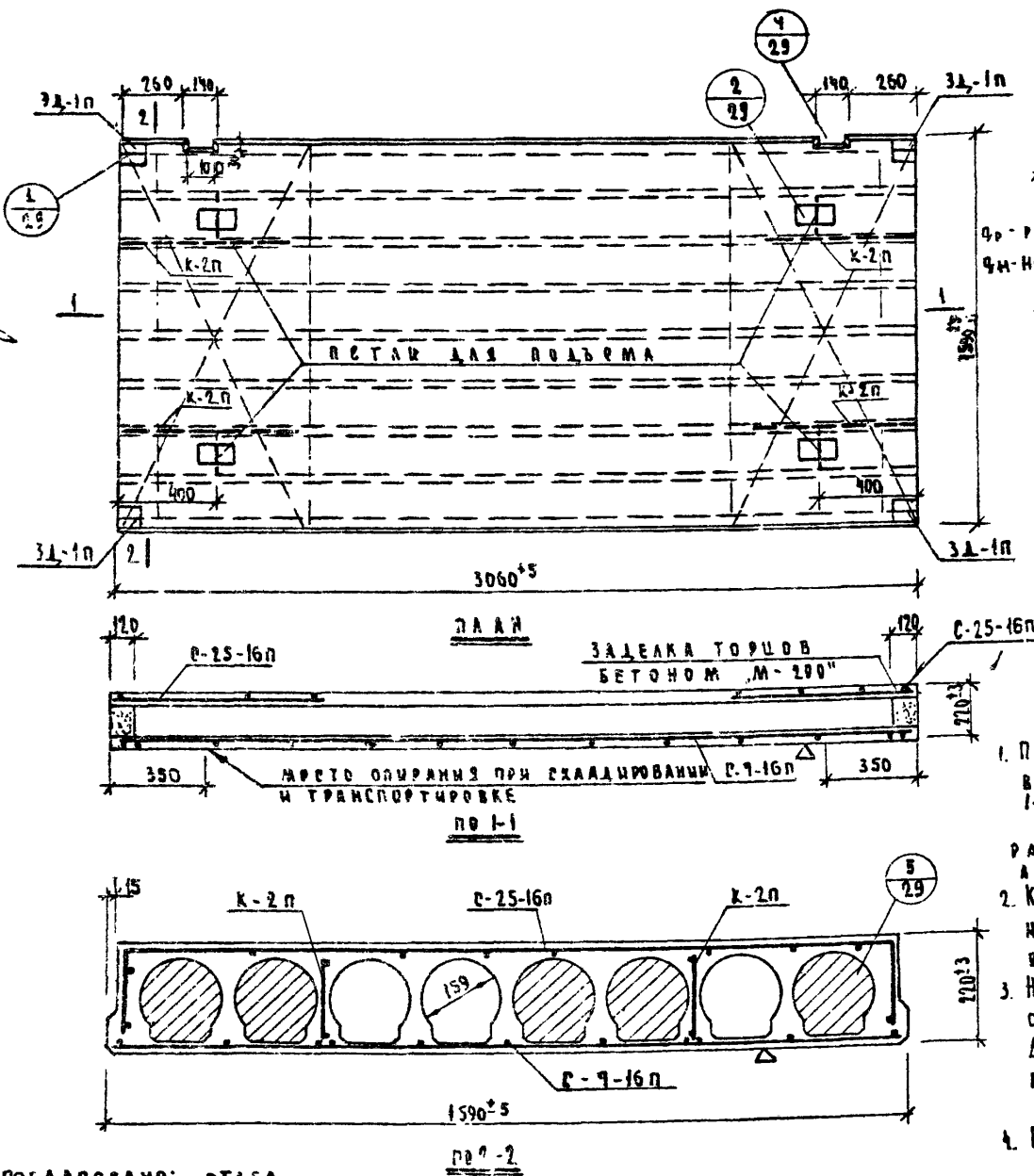
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П2-5-16

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 4-6 ЭТАЖ. И
В ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ

АЛЬБОМ № 1
ЧАСТЬ 5-1
ЛИСТ 67

1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|----------|--------------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗД. ЕЛ. | МАРКА | К-ВО НА ИЗД. | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ОБЩАЯ |
| П4-16А | С-7-16n | 1 | 7.21 | 7.21 |
| | С-25-16n | 2 | 0.69 | 1.38 |
| | К-2n | 4 | 0.22 | 0.88 |
| | 3Д-1n | 4 | 1.28 | 5.12 |
| | ПЕТАИФ10 | 4 | 0.65 | 2.60 |
| ИТОГО: | | | 17.19 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С ЕДИНИЦЕЙ 1-62 В УЧЕТ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЙ РАБОТЫ БЕТОНА МБ-11 АРМАТУРЫ Мпс = 1.1
2. КОНТРОЛЬ ЖЕСТКОСТИ И ПРОЧНОСТИ ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8829-58
3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕНА ЗНАКОМ Δ, Δ ОЖАДНА БЫТЬ ПО ДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
4. РЕТКИ И КАРКАРЫ СМ ЛИСТЫ 72.76.

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|------------------------------|----------|-------------|-------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | ФОРМА ВУСТА | |
| | | ВЕРХ | КРУГ |
| ВЕС | КГ | 12.80 | 14.50 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.51 | 0.58 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 17.19 | 17.19 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ. | 10.49 | 11.93 |
| ПРИВЕД. ВЕР. МЕТАЛЛА НА 1 М² | КГ | 3.52 | 3.52 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М² | КГ | 33.8 | 29.70 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | |

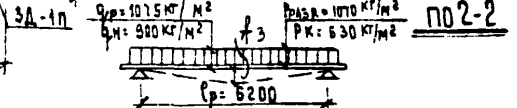
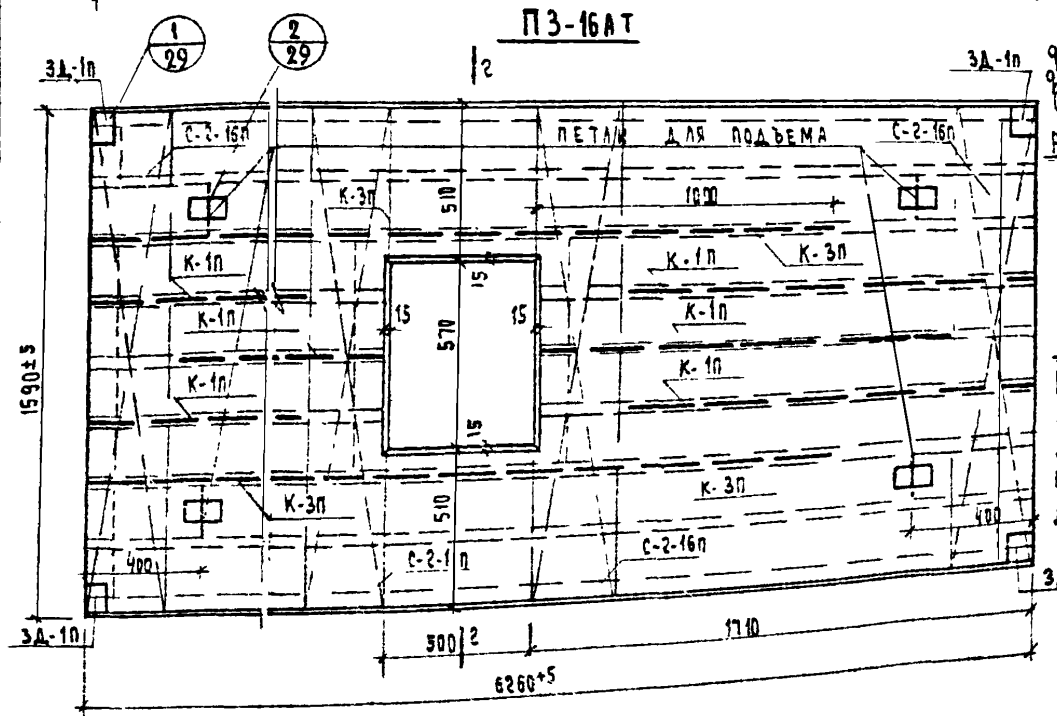
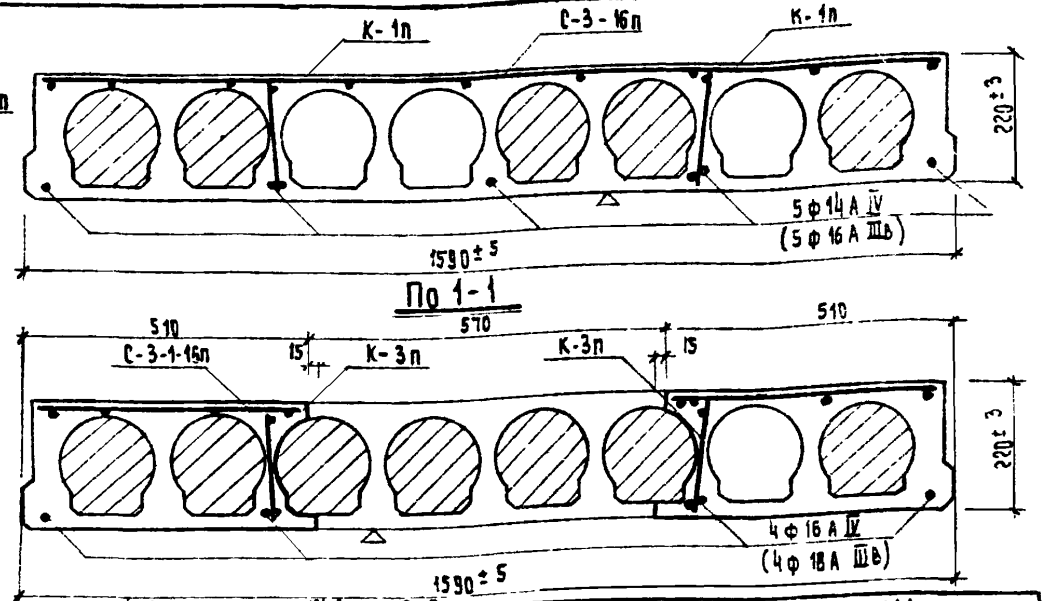
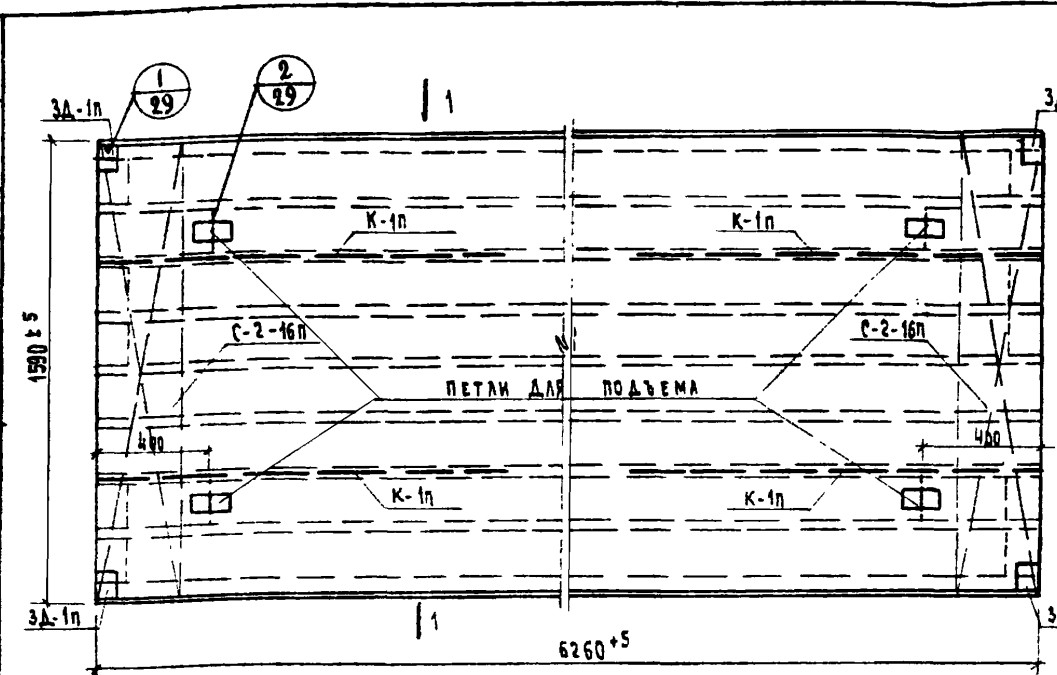
СОГЛАСОВАНО: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ

ИЗДЕЛИЯ ЗВЕЗДОЧКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ П4-16А

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10.74:18
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III ЛИСТ 68
ЧАСТЬ 5-1 1966



$q_p = 10.15 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 900 \text{ кг/м}^2$
 f_3
 $r_p = 6200$

$q_{p, \text{разр}} = 10.10 \text{ кг/м}^2$
 $q_{k, \text{контроль}} = 630 \text{ кг/м}^2$
 f_3
 $r_p = 6200$

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА (включая вес панелей)

РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА
 КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (без учета собственного веса)
 ЗАМЕРЕННЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ М200 $\leq 15 \text{ мм}$, ПРИ БЕТОНЕ ММКИ М140 $f_3 \leq 1 \text{ мм}$

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

| МАРКА | КОЛ. НА ИЗД. | ВЕС КГ | | | | | |
|-----------|--------------|---------|-------|-----------|-------|------|--------|
| | | ПЗ-16АТ | | ПЗ-3-16АТ | | | |
| | | МАРКА | ВСЕГО | МАРКА | ВСЕГО | | |
| φ14 А IV | 5 | 7.60 | 38.00 | — | — | — | — |
| φ16 А IV | 4 | — | — | — | — | 9.91 | 32.64 |
| φ16 А ШВ | 5 | — | — | 9.91 | 49.55 | — | — |
| φ18 А ШВ | 4 | — | — | — | — | — | 12.54 |
| С-3-16п | 1 | 4.97 | 4.97 | 4.97 | 4.97 | — | — |
| С-3-1-16п | 1 | — | — | — | — | 5.83 | 5.83 |
| К-1п | 4 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 1.88 | 0.47 | 2.02 |
| К-3п | 4 | — | — | — | — | 1.34 | 5.36 |
| ПЕЛИ φ12 | 4 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 | 0.93 | 3.72 |
| ЗД-1п | 4 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 | 1.28 | 5.12 |
| С-2-16п | 2 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 | 1.42 | 2.84 |
| Итого | | | 58.53 | | 63.08 | | 118.61 |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Количество дано дробью: в числителе для панели ПЗ-16АТ в знаменателе для панели ПЗ-3-16АТ

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | ПЗ-16АТ | | | | | | | | ПЗ-3-16АТ | | | | | | | |
|--|--------------------|------------------|-------|--------|-------|------------------|-------|--------|-------|------------------|-------|--------|-------|------------------|-------|--------|-------|
| | | НАПР. АРМ. ФА-IV | | | | НАПР. АРМ. ФА-ШВ | | | | НАПР. АРМ. ФА-IV | | | | НАПР. АРМ. ФА-ШВ | | | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ | | | | ФОРМА ПУСТОТ | | | | ФОРМА ПУСТОТ | | | | ФОРМА ПУСТОТ | | | |
| | | ВЕРТИК | КРУГЛ | ВЕРТИК | КРУГЛ | ВЕРТИК | КРУГЛ | ВЕРТИК | КРУГЛ | ВЕРТИК | КРУГЛ | ВЕРТИК | КРУГЛ | ВЕРТИК | КРУГЛ | ВЕРТИК | КРУГЛ |
| ВЕС | КГ | 2650 | 2930 | 2650 | 2930 | 2630 | 2900 | 2630 | 2900 | 2630 | 2900 | 2630 | 2900 | 2630 | 2900 | 2630 | 2900 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М ³ | 1.06 | 1.17 | 1.06 | 1.17 | 1.05 | 1.16 | 1.05 | 1.16 | 1.05 | 1.16 | 1.05 | 1.16 | 1.05 | 1.16 | 1.05 | 1.16 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 56.53 | 56.53 | 68.08 | 68.08 | 68.17 | 68.17 | 78.69 | 78.69 | 68.17 | 68.17 | 78.69 | 78.69 | 68.17 | 68.17 | 78.69 | 78.69 |
| ПРИБ. ВЕС БЕТОНА | СМ. | 10.65 | 11.75 | 10.63 | 11.75 | 10.55 | 11.65 | 10.55 | 11.65 | 10.55 | 11.65 | 10.55 | 11.65 | 10.55 | 11.65 | 10.55 | 11.65 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М ² ИЗД. | КГ | 5.68 | 5.68 | 6.84 | 6.84 | 6.95 | 6.95 | 7.91 | 7.91 | 6.95 | 6.95 | 7.91 | 7.91 | 6.95 | 6.95 | 7.91 | 7.91 |
| ПРИБ. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ. | КГ | 53.33 | 48.31 | 64.82 | 58.48 | 65.88 | 59.63 | 74.94 | 67.84 | 59.63 | 59.63 | 74.94 | 67.84 | 59.63 | 59.63 | 74.94 | 67.84 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| КОНТРОЛЬНАЯ ПРочНОСТЬ В ТОЧ. К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НЕГО ПРЕДВАРИТ. НАПРЯЖЕН | КГ/СМ ² | ≤ 140 | | | | | | | | | | | | | | | |

Согласовано: ОТДЕЛ ТЕХНОЛОГИИ:

ПЗ-3-16АТ

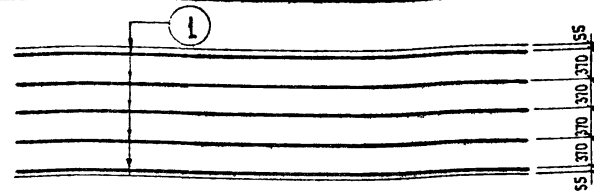
ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЗ-16АТ; ПЗ-3-16АТ

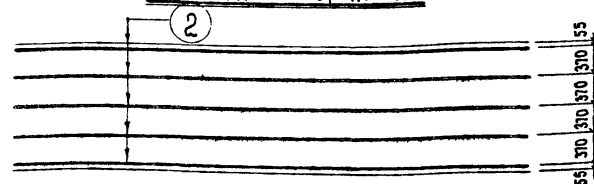
СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10, 14-18 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

АЛБОМ III
 ЧАСТЬ 5-1

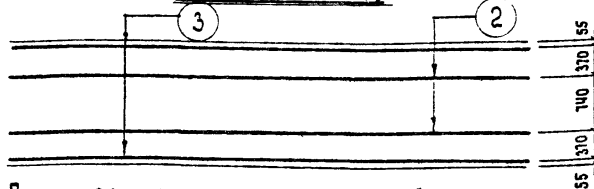
ЛИСТ 69
 1966



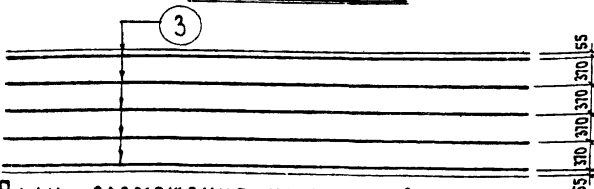
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-16, П1-16.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛИ П1-16.



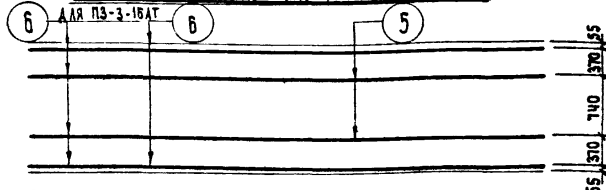
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛИ П1-16А.



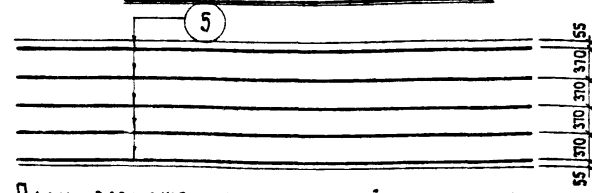
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П1-3-16г, П1-4-16г.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-16А; П3-16А; П3-16А; П3-16А.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛИ П3-3-16А; П3-3-16А.



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ П3-16А.

| Характеристика арматуры | |
|--|---|
| горячекатаная сталь периодического профиля $R_s = 6000 \text{ кг/см}^2$; $R_a = 5100 \text{ кг/см}^2$ | $\phi 12 \text{ А III}$ $\phi 14 \text{ А III}$ $\phi 16 \text{ А III}$ |

Примечание:

1. Принятое натяжение арматуры $6\sigma = 5200 \text{ кг/см}^2$ $P \leq 800 \text{ кг/см}^2$

| Спецификация арматуры | | | | | | |
|-----------------------|-----------|-----------|-----------|-------|--------|-------------|
| Наимен. | Лин. поз. | ϕ мм | ℓ мм | п шт. | вес кг | |
| | | | | | м | поз. вес по |
| отдельные стержни | 1 | 12 А III | 6390 | 1 | 6.39 | 5.69 |
| | 2 | 14 А III | 6390 | 1 | 6.39 | 7.73 |
| | 3 | 16 А III | 6390 | 1 | 6.39 | 10.10 |
| | 4 | 12 А III | 6270 | 1 | 6.27 | 5.59 |
| | 5 | 14 А III | 6270 | 1 | 6.27 | 7.60 |
| | 6 | 16 А III | 6270 | 1 | 6.27 | 9.91 |

изделия заводского изготовления

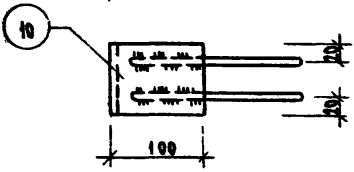
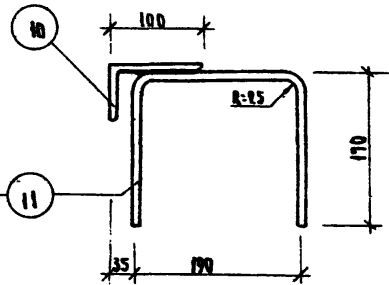
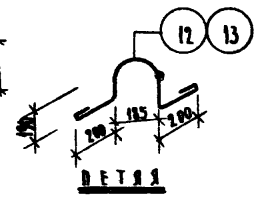
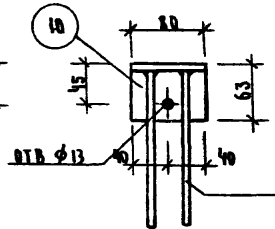
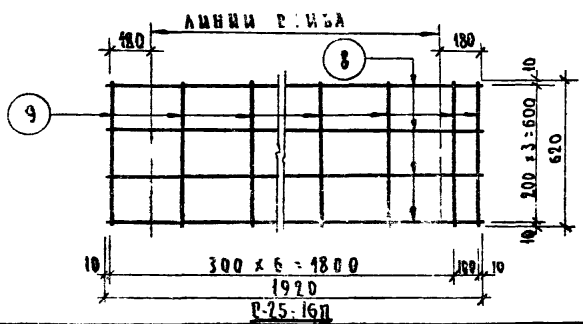
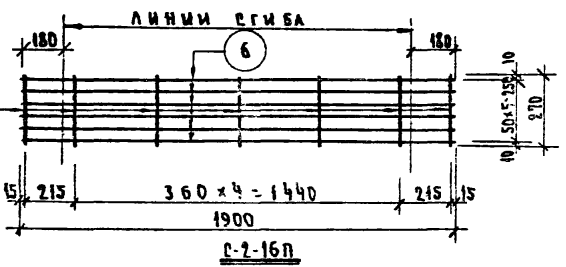
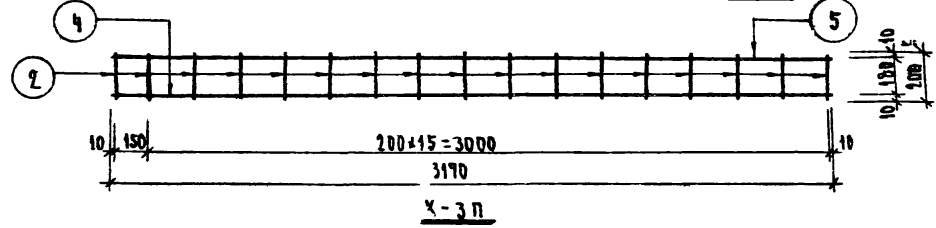
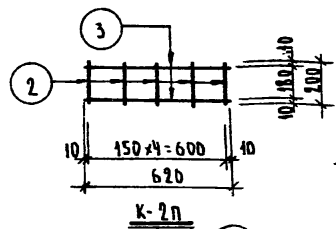
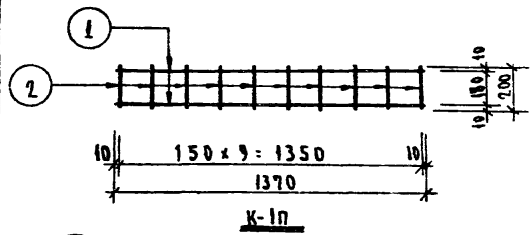
ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А III.

серия 467А
для жилых домов 4-этажного и общественных зданий

альбом III
часть 5-1

лист
70

1966г.



3A-10

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | |
|--|-----------|
| ХОЛОДНОТЯЖУТАЯ ПРОВОЛОКА | φ 3 В I |
| КЛАССА В I R _к = 5500 кг/см ² | φ 4 В I |
| ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГЛАДКАЯ КЛАССА А I R _к = 2400 кг/см ² | φ 10 А I |
| ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА III R _к = 4000 кг/см ² | φ 12 А I |
| | φ 6 А III |

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ
h_{шв} = 6 мм.

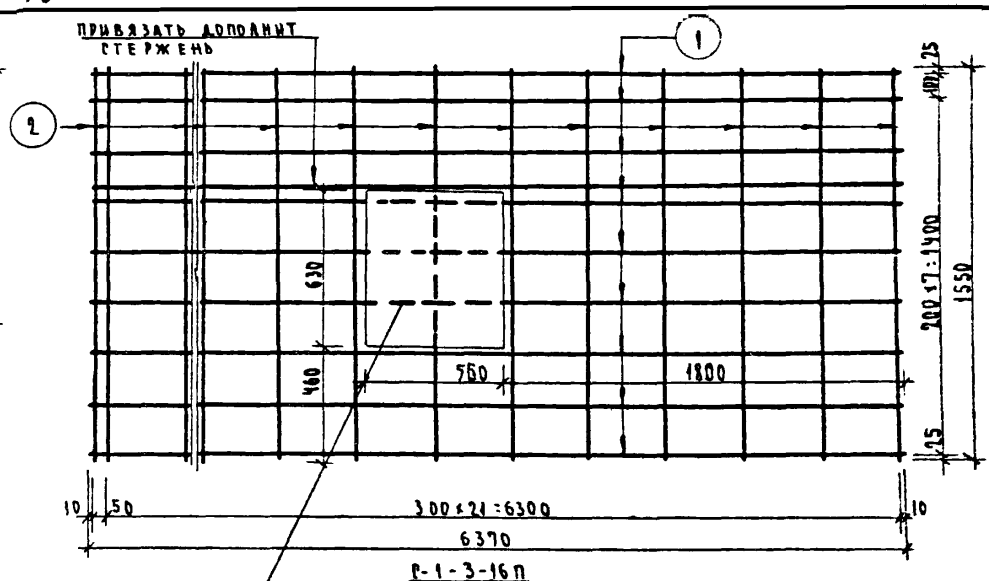
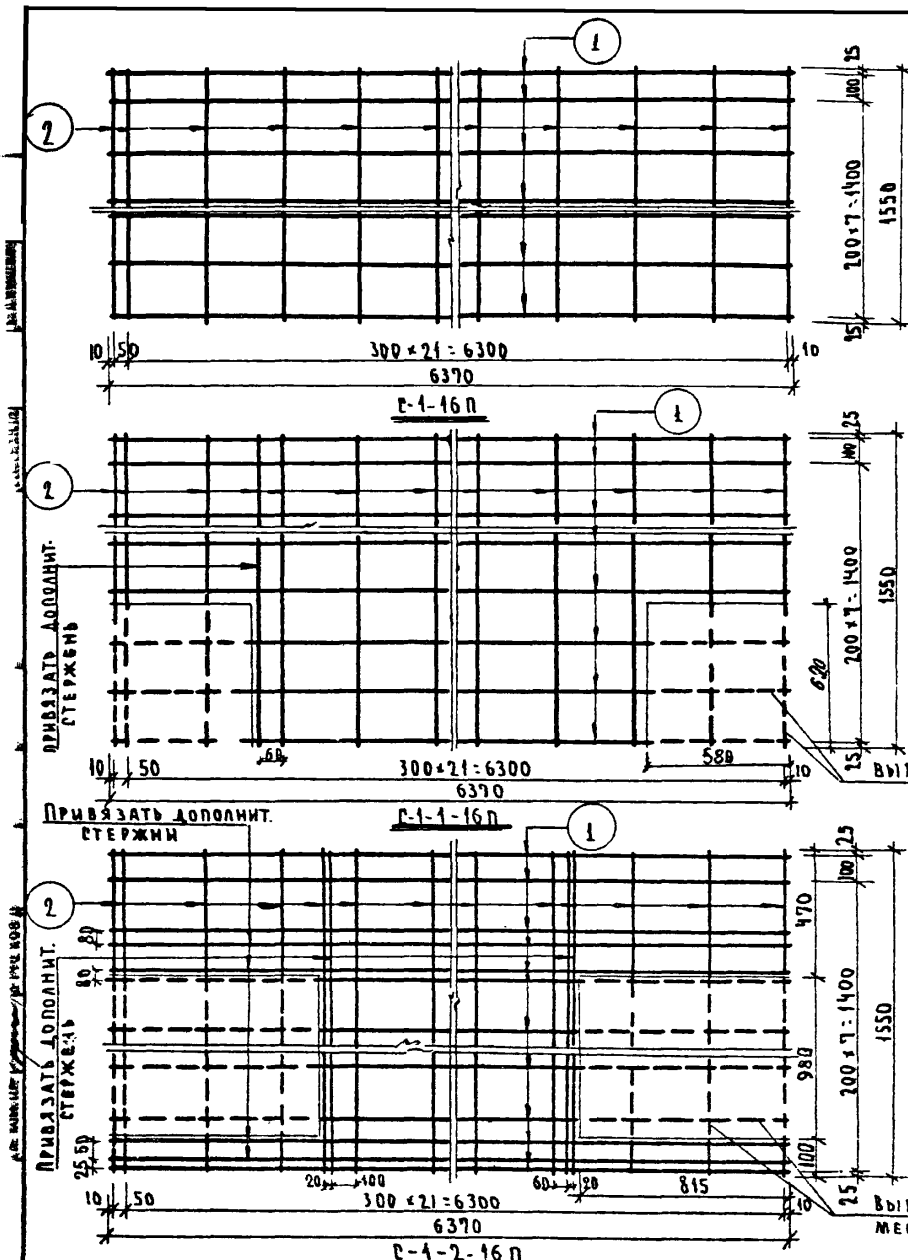
| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | |
|-----------------------|---------|---------|------|----|--------|------|
| НАИМЕН. | №№ ПОЗ. | φ | L | n | ВЕС КР | |
| | | | | | поз | общ. |
| K-1n | 1 | 4 В I | 1370 | 2 | 2.74 | 0.27 |
| | 2 | 4 В I | 200 | 10 | 2.00 | 0.20 |
| K-2n | 3 | 4 В I | 620 | 5 | 4.00 | 0.10 |
| | 2 | 4 В I | 200 | 2 | 1.24 | 0.12 |
| K-3n | 4 | 6 А III | 3170 | 1 | 3.40 | 0.34 |
| | 5 | 4 В I | 3170 | 1 | 3.17 | 0.31 |
| | 6 | 4 В I | 1900 | 6 | 11.40 | 1.23 |
| P-2-16n | 7 | 4 В I | 270 | 7 | 1.89 | 0.19 |
| | 8 | 3 В I | 1920 | 4 | 7.68 | 0.42 |
| P-25-16n | 9 | 3 В I | 620 | 8 | 4.96 | 0.27 |
| | 10 | 6 А III | 80 | 1 | 0.08 | 0.60 |
| 3A-1n | 11 | 10 А I | 550 | 2 | 1.10 | 0.68 |
| | 12 | 10 А I | 1050 | 1 | 1.05 | 0.65 |
| ПЕТА | 13 | 12 А I | 1050 | 1 | 1.09 | 0.93 |
| | 13 | 12 А I | 1050 | 1 | 1.09 | 0.93 |

ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ КАРКАСЫ K-1n, K-2n, K-3n РЕТКИ P-2-16n, P-25-16n, 3A-1n. ПЕТА.

СЕРИЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ I-471А-10/12-В
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ III
ЧАСТЬ 5-1
Лист 92
1966



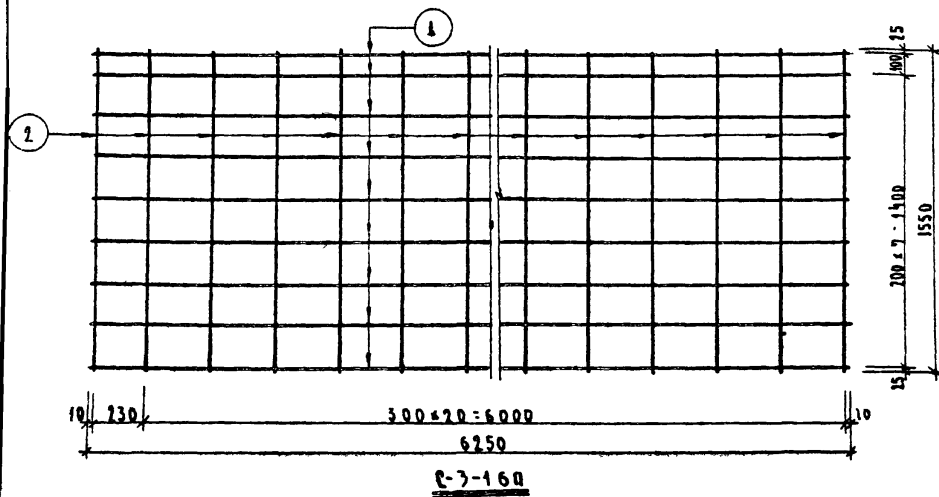
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

| НАИМЕН. | №№ ПОЗ. | Ф ММ | В ММ | П ШТ. | НВ М | ВЕС КР | |
|-----------|---------|------|------|-------|-------|--------|-------|
| | | | | | | 1 ПОЗ. | ВРЕДО |
| P-1-16п | 1 | 3ВІ | 6370 | 9 | 57.33 | 3.15 | 5.14 |
| | 2 | 3ВІ | 1550 | 23 | 35.65 | 1.96 | |
| P-1-1-16п | 1 | 3ВІ | 6370 | 9 | 57.33 | 3.15 | 5.20 |
| | 2 | 3ВІ | 1550 | 24 | 37.20 | 2.05 | |
| P-1-2-16п | 1 | 3ВІ | 6370 | 13 | 82.81 | 4.53 | 6.85 |
| | 2 | 3ВІ | 1550 | 27 | 41.85 | 2.30 | |
| P-1-3-16п | 1 | 3ВІ | 6370 | 10 | 63.70 | 3.50 | 5.46 |
| | 2 | 3ВІ | 1550 | 23 | 35.65 | 1.96 | |

ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ

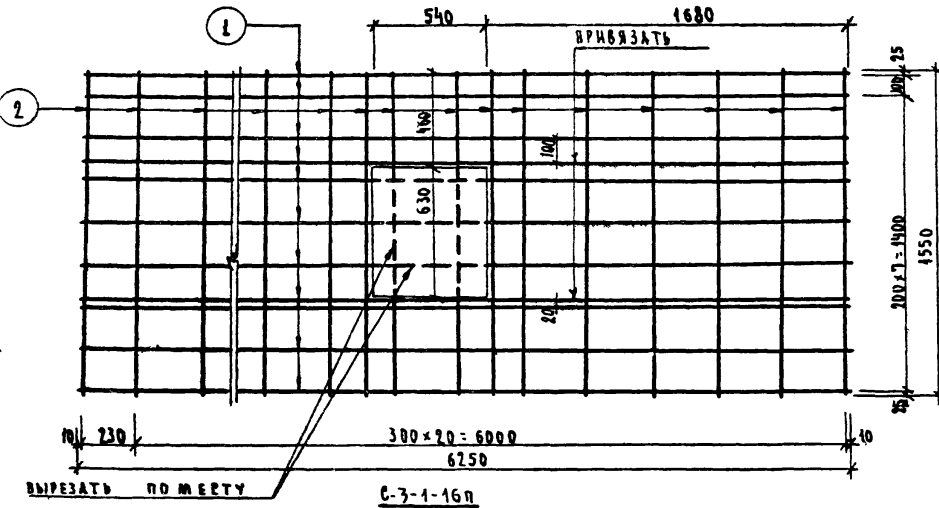
| | |
|-------------------------------------|-----|
| Холоднотянутая проволока класса В-І | 3ВІ |
| РВ=5500 кг/см ² | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | СВАРНЫЕ РЕТКИ P-1-16п, P-1-1-16п, P-1-2-16п, P-1-3-16п | СЕРИЯ 1-467А | АЛЬБОМ ЧАСТЬ 57 | Л И С Т 73 | 1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | |
|-----------------------|-------|-----|------|----|-------|--------|-------|
| НАИМЕН. | № ПОЗ | Φ | L | n | nL | ВЕС КГ | |
| | | | | | | ПОЗ | В СЕТ |
| С-3-16п | 1 | 38I | 6250 | 9 | 56.25 | 3.09 | 4.97 |
| | 2 | 38I | 1550 | 27 | 34.10 | 1.88 | |
| С-3-1-16п | 1 | 38I | 6250 | 11 | 68.75 | 3.78 | 5.83 |
| | 2 | 38I | 1550 | 24 | 37.20 | 2.05 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | |
|--|------|
| ХЛОДНОУГЛУТАЯ ПРОВОДКА | Φ38I |
| КЛАСС В-I | |
| Р _н = 5500 кг/см ² | |



ИЗДАНИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

СВАРНЫЕ РЕТКИ С-3-16п, С-3-1-16п

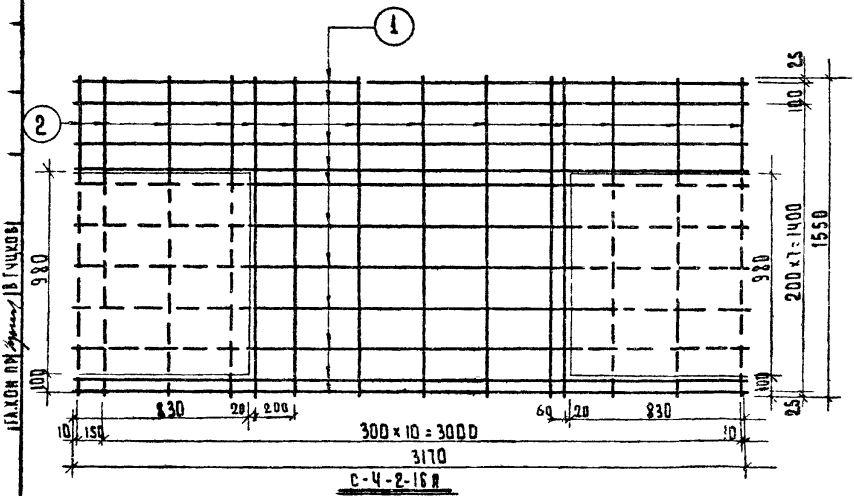
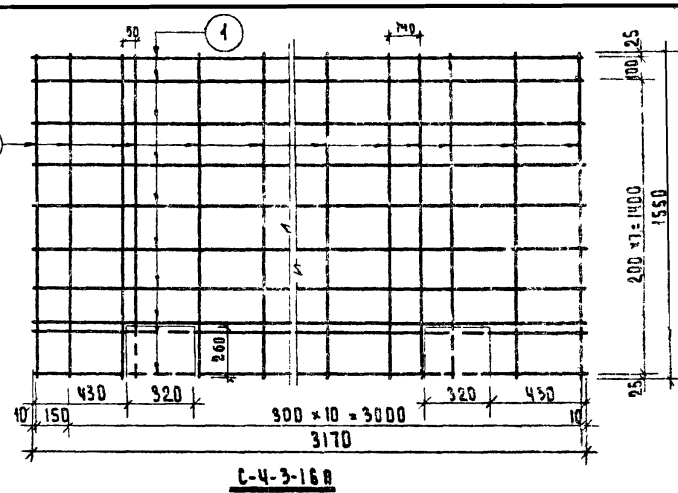
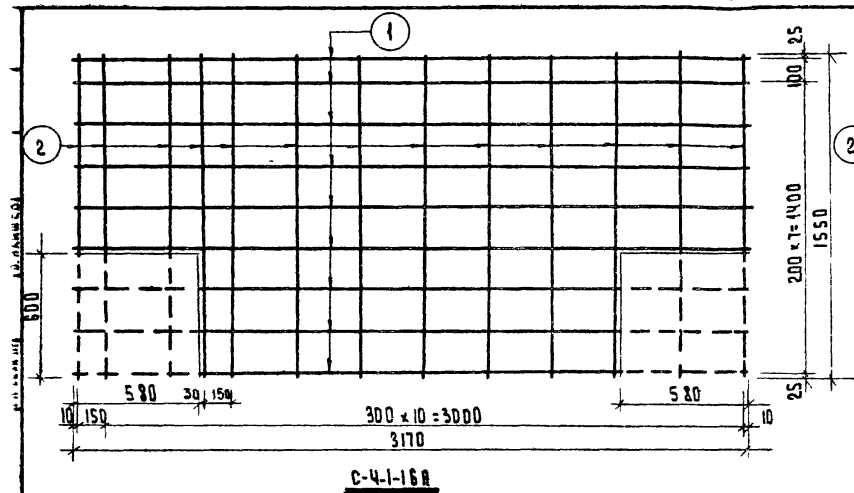
РЕРИЯ 467 А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 4-467А-10-12
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛБОМ №
ЧАСТЬ 5-1

ЛИСТ
74

1966

9161-06 80



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | |
|-----------------------|---------|-----|------|----|----------------|------|------|
| МАРКА | ИН ПОЗ. | Φ | L | n | n _р | ВЕС | |
| | | | | | | М | КГ |
| С-4-1-16В | 1 | 3Б1 | 3170 | 9 | 28.53 | 4.57 | 2.68 |
| | 2 | 3Б1 | 1550 | 18 | 20.15 | 4.11 | |
| С-4-2-16В | 1 | 3Б1 | 3170 | 11 | 34.81 | 1.92 | 3.11 |
| | 2 | 3Б1 | 1550 | 14 | 21.70 | 1.19 | |
| С-4-3-16В | 1 | 3Б1 | 3170 | 10 | 31.70 | 1.74 | 2.92 |
| | 2 | 3Б1 | 1550 | 14 | 21.70 | 1.19 | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ | |
|---|-------|
| ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПРОВОДАКА | Φ 3Б1 |
| КЛАСС В-1 R _т = 5500 кг/см ² | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО
ИЗГОТОВЛЕНИЯ

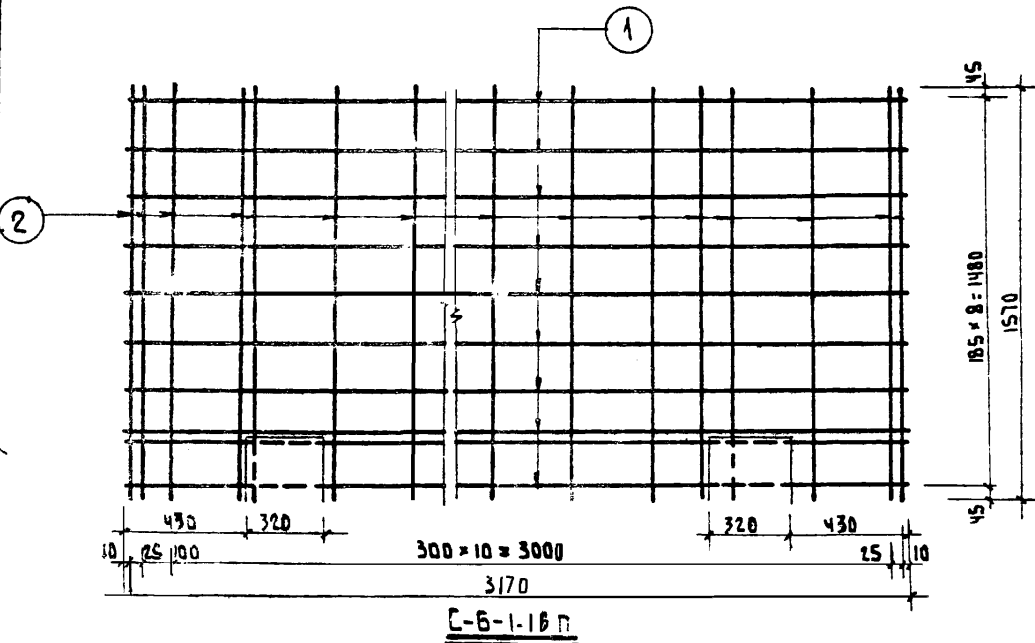
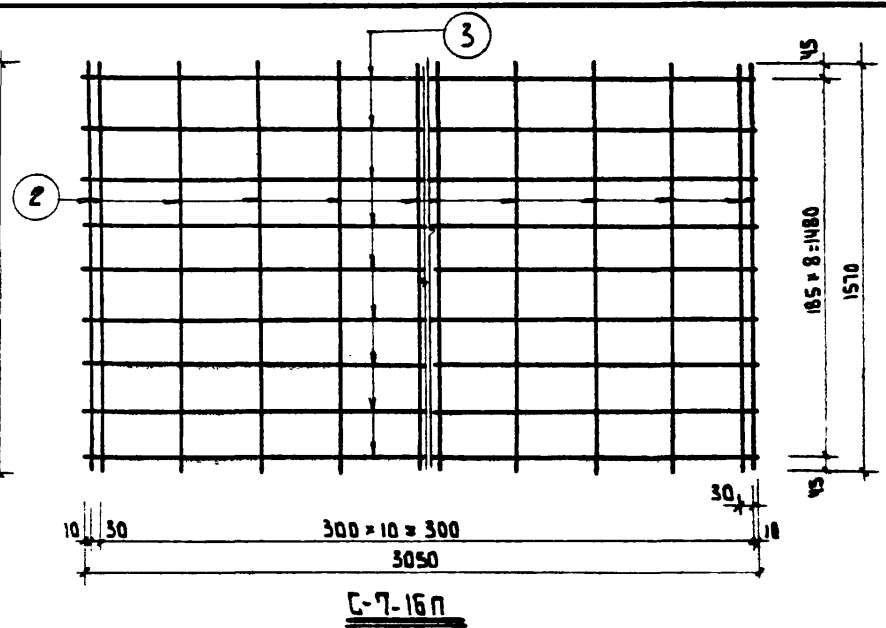
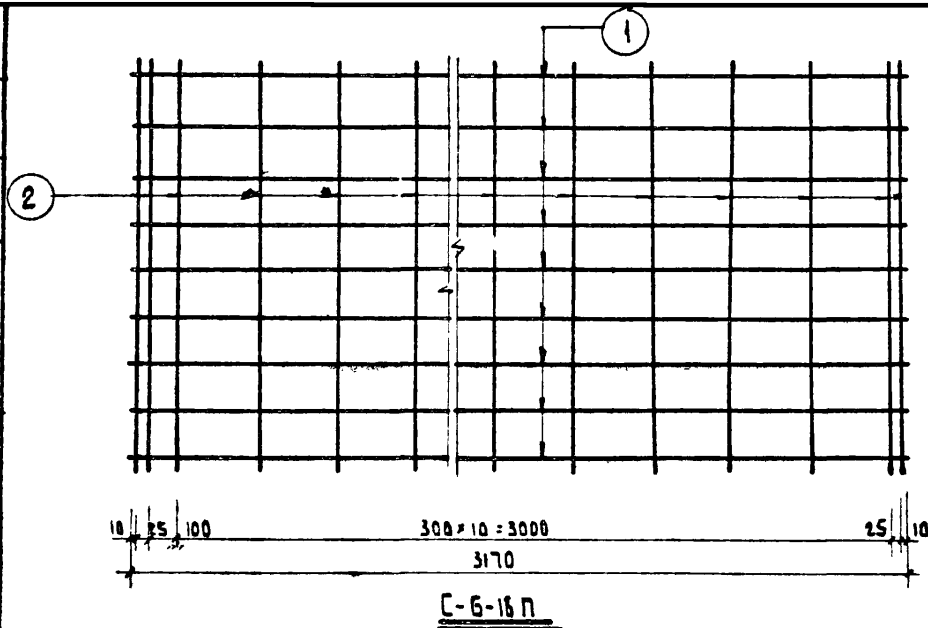
СВАРНЫЕ СЕТКИ С-4-1-16В; С-4-2-16В; С-4-3-16В.

СЕРИЯ ЧСТА
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ЧАСТНЫХ
И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

АЛЬБОМ
ИРСТБ-1

ЛИСТ
75

1966



| МАРКА | | ИЛ ПОЗ | Φ мм | ℓ мм | п шт. | пс м | ВЕС КГ | |
|----------|---|-----------|---------|---------|----------|---------|--------|--|
| | | | | | | 1 ПОЗ. | ВСЕГО | |
| С6-16П | 1 | БАШ | 3170 | 9 | 28.53 | 6.33 | 7.54 | |
| | 2 | ЗВГ | 1570 | 14 | 21.98 | 1.21 | | |
| С6-1-16П | 1 | БАШ | 3170 | 10 | 31.70 | 7.04 | 8.42 | |
| | 2 | ЗВГ | 1570 | 16 | 25.12 | 1.38 | | |
| С-7-16П | 2 | ЗВГ | 1570 | 13 | 20.41 | 1.12 | 7.21 | |
| | 3 | БАШ | 3050 | 9 | 27.45 | 6.09 | | |

| ХАРАКТЕРИСТИКА АРМАТУРЫ. | |
|--|------|
| Сталь горячекатаная периодического профиля класса А-III R _{yk} = 4000 кг/см ² | ΦБАШ |
| Холоднотянутая проволока класса В1 R _{yk} = 5500 кг/см ² | ΦЗВГ |

| МАРКА | П1-16 | | | | | | | П1 ^а -16 | | | | | | П1 ^т -16 | | | | | | | |
|---------|-------|-------|-------|-------|----------|----------------------|--------|---------------------|-------|-------|-------|----------|----------------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|----------|----------------------|--------|
| | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | |
| | | | | | | 12А IV | 14А IV | | | | | | 12А IV | 14А IV | | | | | | 14А IV | 16А IV |
| ДЛИНА М | 93,45 | 47,67 | 4,41 | 4,20 | 0,32 | 31,95 | 31,95 | 93,45 | 47,67 | 5,51 | 4,20 | 0,40 | 31,95 | 31,95 | 93,45 | 57,10 | 5,51 | 4,20 | 0,40 | 31,95 | 31,95 |
| ВЕС КГ | 5,14 | 4,72 | 2,72 | 3,72 | 2,40 | 28,45 | 38,65 | 5,14 | 4,72 | 3,40 | 3,72 | 3,00 | 28,45 | 38,65 | 5,14 | 5,66 | 3,40 | 3,72 | 3,00 | 38,65 | 50,50 |

| МАРКА | П1-1-16 А | | | | | | | П1-3-16 т | | | | | | П1-4-16 т | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----------|--------|-------|-------|--------|----------|----------------------|-----------|--------|-------|-------|-------|-------|-----------|----------|----------------------|--------|--------|-------|------|-------|-------|--------|----------|----------------------|--|--|
| | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 6А III | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 6А III | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 6А III | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | |
| | | | | | | | 12А IV | 16А IV | 16А IV | | | | | | | 16А IV | 18А IV | 18А IV | | | | | | | 18А IV | | |
| ДЛИНА М | 99,27 | 112,10 | 4,41 | 4,20 | 12,43 | 0,32 | 12,78 | 12,78 | 25,56 | 94,54 | 89,49 | 2,20 | 4,20 | 6,22 | 0,16 | 31,95 | 31,95 | 124,54 | 93,13 | 4,41 | 4,20 | 12,43 | 0,32 | 31,95 | 31,95 | | |
| ВЕС КГ | 5,46 | 11,10 | 2,72 | 3,72 | 2,76 | 2,40 | 15,46 | 20,20 | 40,40 | 5,20 | 8,86 | 1,36 | 3,72 | 1,38 | 1,20 | 50,50 | 63,90 | 6,85 | 9,22 | 2,72 | 3,72 | 2,76 | 2,40 | 50,50 | 63,90 | | |

| МАРКА | П3-16 А | | | | | | | П3 ^а -16 А | | | | | | П3 ^б -16 А | | | | | | | |
|---------|---------|-------|-------|-------|----------|----------------------|--------|-----------------------|-------|-------|-------|----------|----------------------|-----------------------|-------|-------|-------|-------|----------|----------------------|--------|
| | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | |
| | | | | | | 12А IV | 14А IV | | | | | | 12А IV | 14А IV | | | | | | 12А IV | 14А IV |
| ДЛИНА М | 90,36 | 47,67 | 4,41 | 4,20 | 0,32 | 31,35 | 31,35 | 90,36 | 47,67 | 12,12 | 4,20 | 0,88 | 31,35 | 31,35 | 90,36 | 47,67 | 6,61 | 4,20 | 0,80 | 31,35 | 31,35 |
| ВЕС КГ | 4,97 | 4,72 | 2,72 | 3,72 | 2,40 | 27,55 | 38,00 | 4,97 | 4,72 | 7,48 | 3,72 | 6,60 | 27,95 | 38,00 | 4,97 | 4,72 | 4,08 | 3,72 | 3,60 | 27,95 | 38,00 |

| МАРКА | П3 ^в -16 А | | | | | | | П3-3-16 А | | | | | | П2-16 | | | | | | | |
|---------|-----------------------|-------|-------|-------|----------|----------------------|--------|-----------|--------|-------|-------|--------|----------|----------------------|--------|--------|-------|------|-------|----------|-----------|
| | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 6А III | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 100×63×6 | 116 А III |
| | | | | | | 12А IV | 14А IV | | | | | | | 12А IV | 16А IV | 16А IV | | | | | |
| ДЛИНА М | 90,36 | 47,67 | 13,23 | 4,20 | 0,96 | 31,35 | 31,35 | 106,0 | 112,10 | 4,41 | 4,20 | 12,43 | 0,32 | 12,54 | 12,54 | 25,08 | 47,08 | 8,89 | 8,61 | 0,32 | 28,51 |
| ВЕС КГ | 4,97 | 4,72 | 8,16 | 3,72 | 7,20 | 27,95 | 38,00 | 5,83 | 11,10 | 2,72 | 3,72 | 2,76 | 2,40 | 15,20 | 19,82 | 39,64 | 2,59 | 0,88 | 5,32 | 2,40 | 6,33 |

| МАРКА | П2-3-16 т | | | | | П2-4-16 т | | | | | П2-5-16 т | | | | |
|---------|-----------|-------|-------|----------|-----------|-----------|-------|-------|----------|--------|-----------|-------|-------|----------|--------|
| | ЗВ I | 4В I | 10А I | 100×63×6 | 116 А III | ЗВ I | 4В I | 10А I | 100×63×6 | 6А III | ЗВ I | 4В I | 10А I | 100×63×6 | 6А III |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| ДЛИНА М | 70,72 | 11,00 | 6,40 | 0,16 | 36,96 | 78,18 | 11,00 | 8,61 | 0,32 | 34,82 | 78,54 | 13,13 | 8,61 | 0,32 | 34,73 |
| ВЕС КГ | 3,89 | 1,09 | 3,96 | 1,20 | 7,02 | 4,30 | 1,09 | 5,32 | 2,40 | 7,73 | 4,32 | 1,30 | 5,32 | 2,40 | 7,71 |

| МАРКА | П4-16 А | | | | | П3-16 А т | | | | | П3-3-16 А т | | | | | | | | | | |
|---------|---------|------|-------|--------|----------|-----------|-------|-------|-------|----------|----------------------|--------|--------|--------|------|-------|-------|--------|----------|----------------------|--------|
| | ЗВ I | 4В I | 10А I | 6А III | 100×63×6 | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | | | ЗВ I | 4В I | 10А I | 12А I | 6А III | 100×63×6 | НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА | |
| | | | | | | | | | | | 12А IV | 16А IV | 16А IV | | | | | | | 16А IV | 18А IV |
| ДЛИНА М | 45,45 | 8,89 | 8,61 | 27,43 | 0,32 | 90,36 | 47,67 | 4,41 | 4,20 | 0,32 | 31,95 | 31,95 | 106,0 | 112,10 | 4,41 | 4,20 | 12,43 | 0,32 | 25,08 | 25,08 | |
| ВЕС КГ | 2,50 | 0,88 | 5,32 | 6,09 | 2,40 | 4,97 | 4,72 | 2,72 | 3,72 | 2,40 | 38,00 | 49,55 | 5,83 | 11,10 | 2,72 | 3,72 | 2,76 | 2,40 | 39,64 | 50,16 | |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.
 (САКАЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕРЕКРЫТИЯ ШИРИНОЙ 1590 мм)

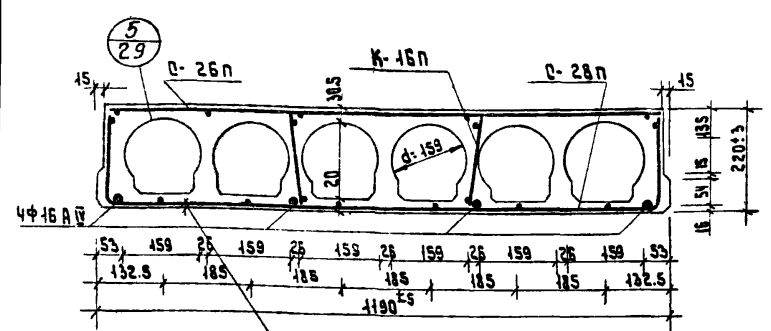
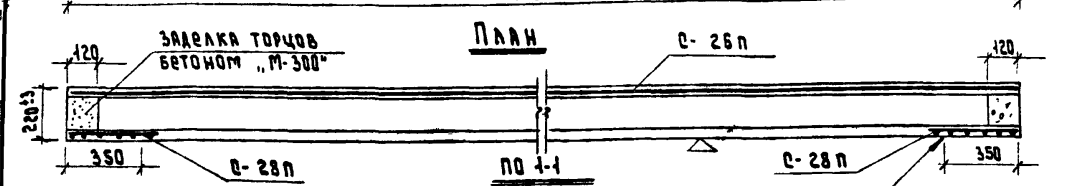
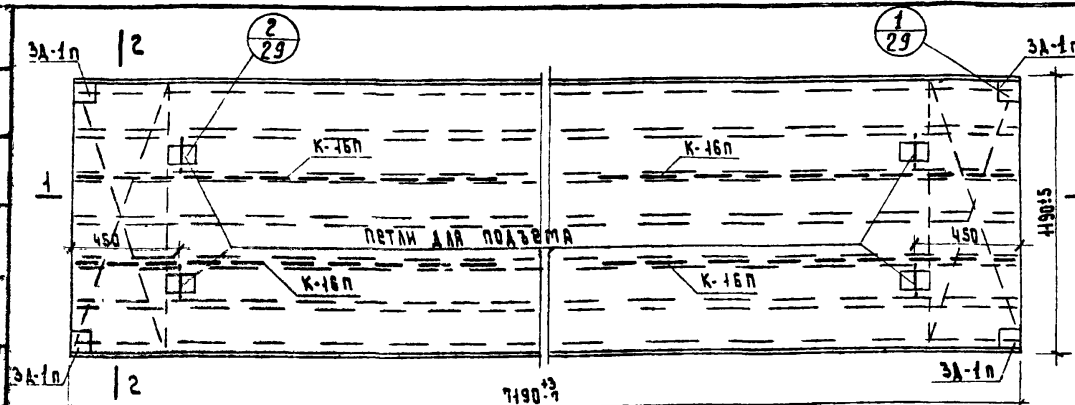
СЕРИЯ 467 А
 ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ 1-467А-10; 14-18
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

АЛЬБОМ III
 ЧАСТЬ 5-1

Лист
 77

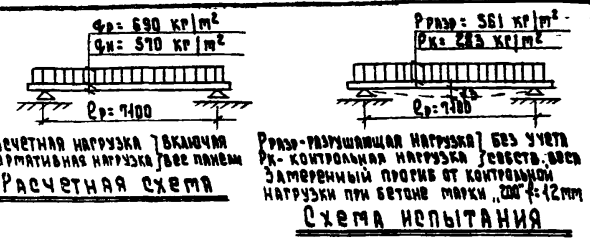
1966 г.

9161-06 83



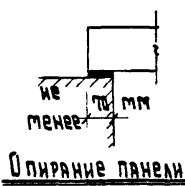
Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

По 2-2



| Наим. изд. | Марка | К-во | Вес кг | |
|------------|--------------------------------|------|--------|-------|
| | | | Марки | Всего |
| П72-12 | Ф 16 А II напрягаемая арматура | 4 | 44.38 | 48.52 |
| | С-26 н | 1 | 7.92 | 7.92 |
| | С-28 н | 2 | 1.79 | 3.58 |
| | К-16 н | 4 | 0.14 | 2.98 |
| | 3А-1п | 4 | 1.27 | 3.08 |
| | ПЕТАИ | 4 | 0.99 | 3.98 |
| Итого | | | | 69.02 |

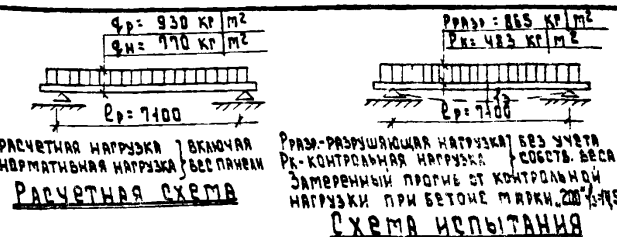
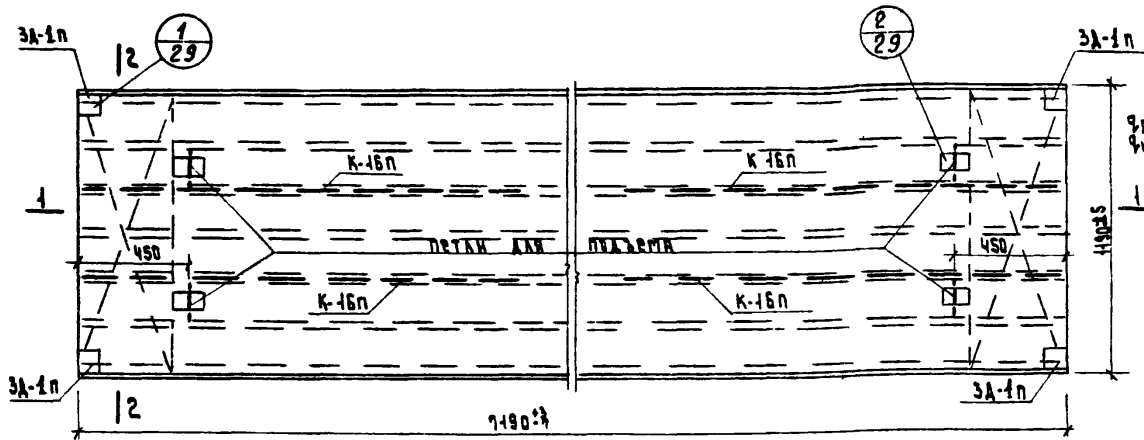
| Наименование | Ед. изм. | РАБОЧАЯ АРМАТУРА ФАИ | |
|--|----------------|----------------------|-------|
| | | ФОРМА | ПУТЕМ |
| Вес | кг | 2400 | 2650 |
| Объем бетона | м ³ | 0.96 | 1.06 |
| Вес стали | кг | 69.02 | 69.02 |
| Привед. толщ. бетона | см | 11.23 | 12.40 |
| Привед. вес метал. на 1 м ² бет. | кг | 8.09 | 8.09 |
| Расход метал. на 1 м ² бет. | кг | 72.00 | 85.40 |
| Марка бетона | - | 200 | 200 |
| Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предельн. напряжения | | ≥ 145 | |



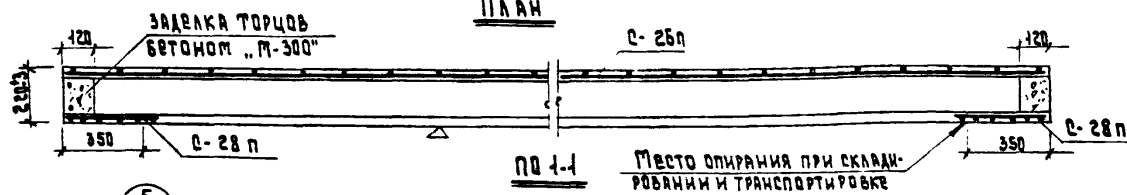
Примечания

1. Панель разработана в соответствии со СН и П II В-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8823-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 4, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 83.

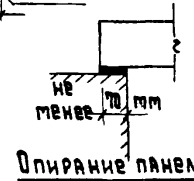
| сечение | 4В1 | 5В1 | 10В1 | 14В1 | 16В1 | Л100 x 63 x 6 |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------------|
| Длина м | 109.70 | 23.96 | 4.40 | 4.44 | 28.8 | 0.52 |
| Вес кг | 1088 | 3.58 | 2.68 | 3.96 | 45.52 | 2.4 |
| Класс стали по Госту | Б72Г-53 | Б72Г-53 | Б72Г-53 | Б72Г-53 | Б72Г-53 | Ст.3 |
| Нормат. соп. R _с кг/см ² | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 5500 | 2400 |



ПЛАН

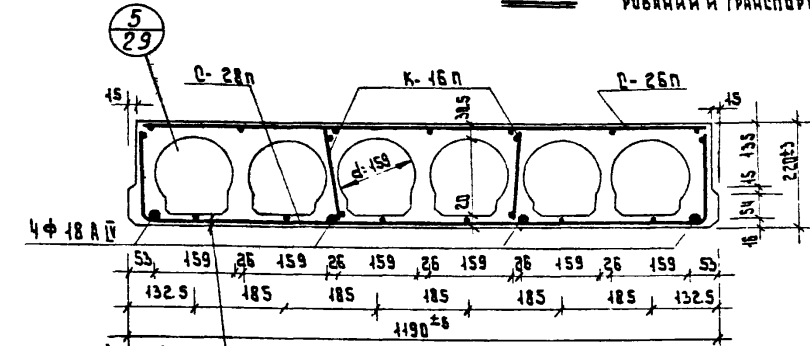


по 1-1 Место опирания при складировании и транспортировке



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-8-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 83.



по 2-2

Защитный слой до низа рабочей арматуры 20 мм

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|-------------------------------|------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛИЯ | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| П 72Т-12 | Ф18 А II НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА | 4 | 14.4 | 57.6 |
| | С-26п | 1 | 7.92 | 7.92 |
| | С-28п | 2 | 1.19 | 3.58 |
| | К-16п | 4 | 0.74 | 2.96 |
| | 3А-Iп | 4 | 1.27 | 5.08 |
| | ПЕШАКИ | 4 | 0.99 | 3.96 |
| Итого: | | | | 81.10 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|--|----------|----------------------|----------------|
| Наименование | ЕД. ИЗМ. | РАБОЧАЯ АРМАТУРА Ф18 | |
| | | ФОРМА ВЕРТИКАЛЬН. | ПУСТОТ КРУГЛЫЕ |
| ВЕС | КГ | 2400 | 2650 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.96 | 1.06 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 81.10 | 81.10 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 11.23 | 12.40 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ. | КГ | 9.48 | 9.48 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ. | КГ | 84.5 | 76.70 |
| МАРКА БЕТОНА | - | 200 | 200 |
| КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К МГНУТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВАРИТ. НАПРЯЖЕНИЯ | | ≥ 145 | |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|---|--------|-------|------|------|------|-----------|
| сечение | 4В1 | 5В1 | 10А1 | 14А1 | 18А1 | L100x53x6 |
| длина м | 109.78 | 23.96 | 4.40 | 4.44 | 28.8 | 0.32 |
| всего кг | 10.86 | 3.58 | 2.68 | 3.96 | 57.6 | 2.4 |
| класс стали по ГОСТу | В1 | В1 | А1 | А1 | А1 | Ст. 3 |
| нормат. сопротивление R _с кН/см² | 5500 | 2400 | 6000 | 2400 | | |

изделия заводского изготовления

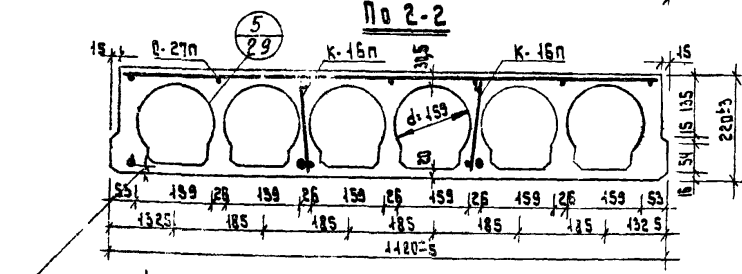
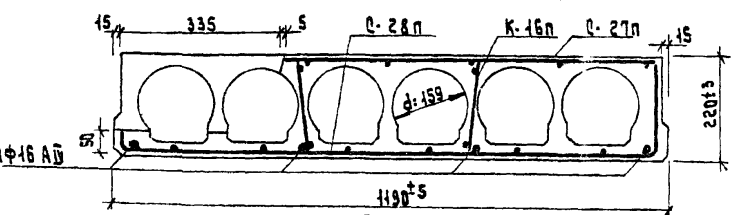
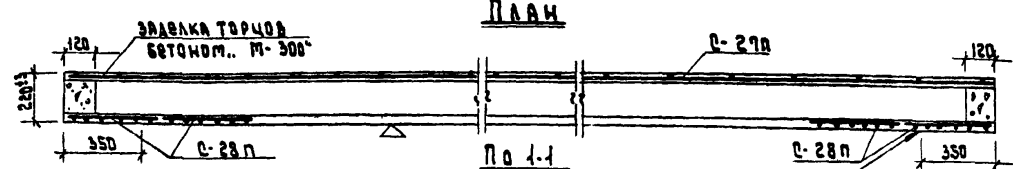
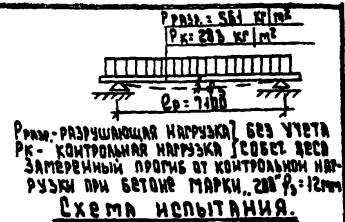
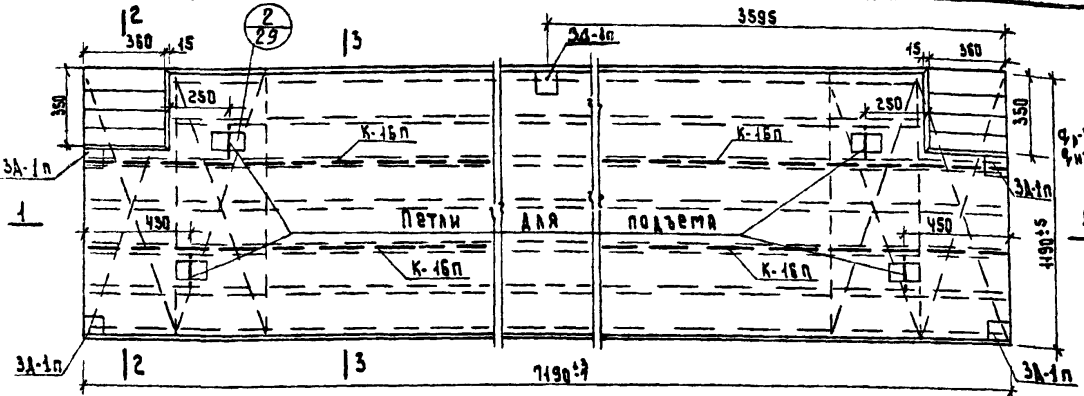
Панель перекрытия П 72Т-12

серия 4Б7А для жилых домов 4-4БТ-10-14-16 и общественных зданий

Альбом № 4БТ-5-1

лист 79

1966



Спецификация металла

| Наим. издел. | Марка | К-во | Вес кг | |
|--------------|------------------------------------|------|--------|-------|
| | | | Марки | Всего |
| П72-12-1 | Ф16 АІІ напрягаемая арматура | 4 | 11.38 | 45.52 |
| | С-27п | 1 | 7.84 | 7.84 |
| | С-28п | 4 | 1.79 | 7.16 |
| | К-16п | 4 | 0.74 | 2.96 |
| | ЗЛ-1п | 3 | 1.27 | 6.35 |
| | ПЕТЛИ | 4 | 0.99 | 3.96 |
| Итого: | | | | 73.79 |

Характеристика изделия

| Наименование | ед. изм. | РАБОЧ. АРМУРА Ф АІІ Форма пустот | |
|---|----------|-------------------------------------|---------|
| | | Вертикальн. | Круглая |
| Вес | кг | 2380 | 2625 |
| Объем бетона | м³ | 0.95 | 1.05 |
| Вес стали | кг | 75.79 | 75.79 |
| Привед. толщ. бетона | см | 11.10 | 12.50 |
| Привед. вес металла на 1 м³ бет. | кг | 8.54 | 7.42 |
| Расход металла на 1 м³ бет. | кг | 77.40 | 70.06 |
| Марка бетона | | 200 | 200 |
| Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на нем предварт. напряжения | кг/см² | ≥ 145 | |

- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-V-62
 2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шлакавку.
 4. Арматурные изделия см. лист 83

Выборка металла

| Сечение | 4БІ | 5БІ | 10АІ | 14АІ | 16АІ | С100х5х6 |
|------------------------|---------------|---------------|----------------|-----------------|-------|----------|
| Длина м | 109.08 | 47.92 | 5.50 | 4.44 | 28.8 | 0.4 |
| Вес кг | 10.80 | 7.16 | 3.35 | 3.96 | 45.52 | 3.0 |
| Класс стали по ГОСТ у | В1 6727-53 | А1 5781-61 | АІІ 5781-61 | АІІІ 5781-61 | АІІІІ | Ст.3 |
| Нормат. соп. ρн кг/см² | 5500 | 2400 | 6000 | 2400 | | |

Изделия заводского изготовления

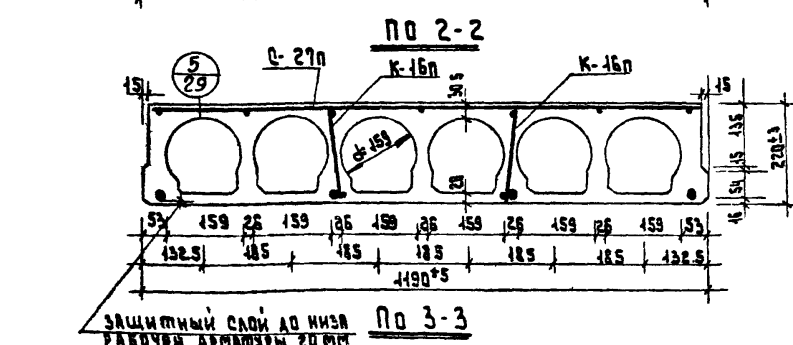
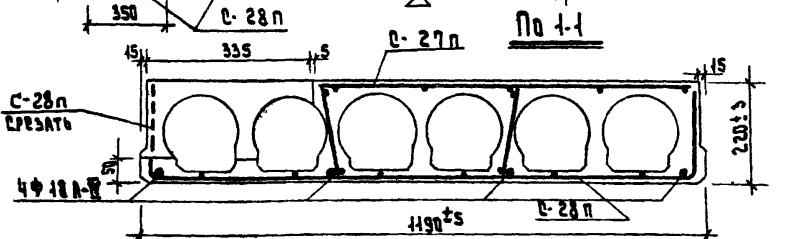
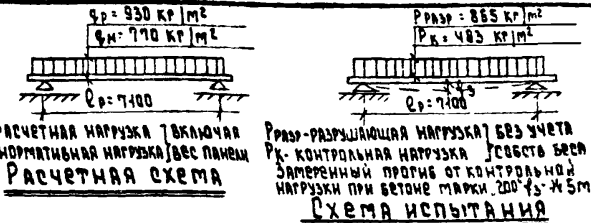
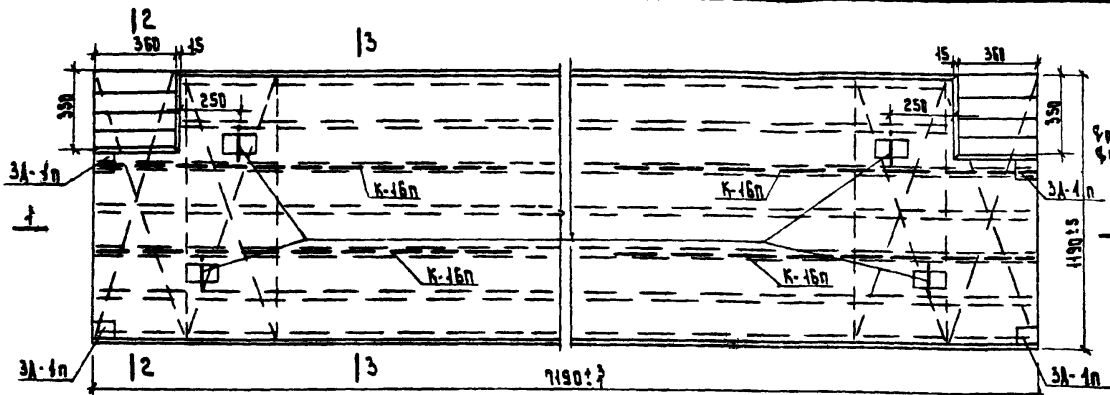
Панель перекрытия П72-12-1

Серия 467А
для жилых домов, детских учреждений и общественных зданий

Альбом №
Часть 5-1

Лист
80

1966



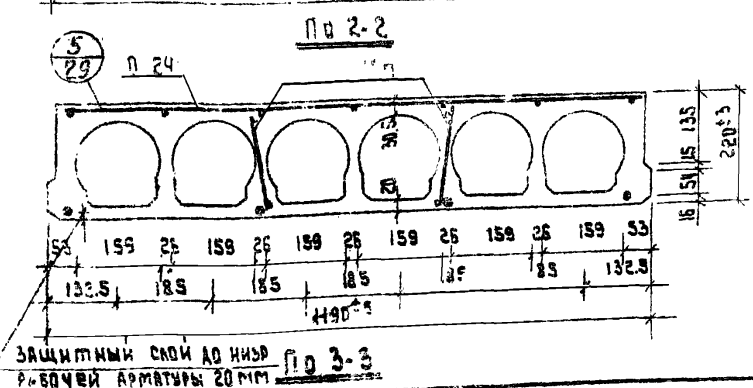
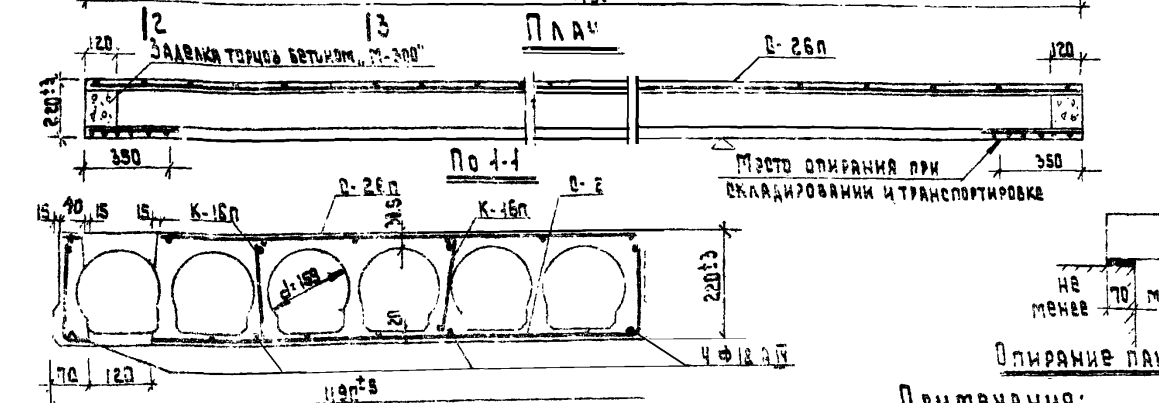
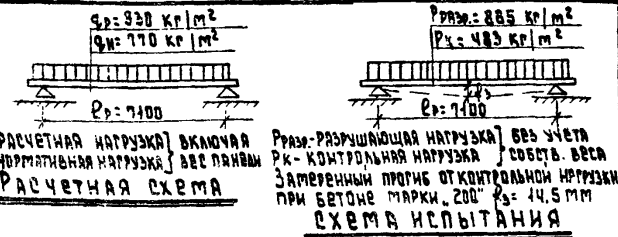
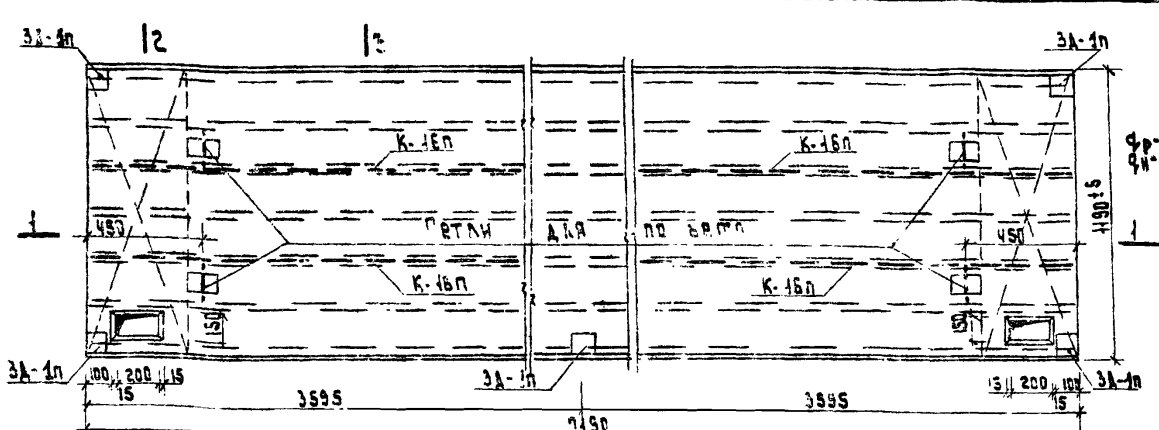
| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|--------------------------|------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| П72Т-12-1 | Ф18А В НАПРАВЛ. АРМАТУРА | 4 | 144 | 57.60 |
| | С-27п | 1 | 7.84 | 7.84 |
| | С-28п | 4 | 1.79 | 7.16 |
| | К-16п | 4 | 0.74 | 2.96 |
| | 3А-1п | 4 | 1.27 | 5.08 |
| | ПЕТАН | 4 | 0.99 | 3.96 |
| ИТОГО: | | | | 84.60 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|--|----------|----------------------|---------|
| Наименование | ЕД. ИЗМ. | РАБОЧАЯ АРМАТУРА Ф18 | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ | |
| | | ВЕРТИКАЛЬН. | КРУГЛЫЕ |
| Вес | кг | 2380 | 2625 |
| Объем бетона | м³ | 0.95 | 1.05 |
| Вес стали | кг | 84.60 | 84.60 |
| Привед. толщ. бетона | см | 11.10 | 12.30 |
| Привед. вес метал. на 1м² бет. | кг | 9.85 | 9.9 |
| Расход метал. на 1м² бет. | кг | 89.2 | 89.00 |
| Марка бетона | | 200 | 200 |
| Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предвдир. напряжения | | ≥ 145 | |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-------------------------------------|--------|-------|------|------|------|-----------|
| Сечение | 4Г1 | 5Г1 | 10А1 | 14А1 | 18А1 | 1400КЭ3х6 |
| Длина м | 109.08 | 47.92 | 4.40 | 4.44 | 28.8 | 0.32 |
| ВЕС КГ | 40.80 | 7.46 | 2.68 | 3.96 | 57.6 | 2.4 |
| КЛАСС СТАЛИ по ГОСТ 4 | В1 | А1 | А1 | А1 | А1 | Ст.3 |
| Маркат. сопв. R _к кг/см² | 5500 | 2400 | 2400 | 5000 | 2400 | |

- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62.
 2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Арматурные изделия см. лист 83.





| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|---------------------------------|------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВЕРТО |
| П72Т-12-2 | Ф 18 А IV НАПРАВЛЯЮЩАЯ АРМАТУРА | 4 | 14.4 | 57.6 |
| | С-26П | 1 | 7.92 | 7.92 |
| | С-28П | 2 | 1.79 | 3.58 |
| | К-16П | 4 | 0.74 | 2.96 |
| | 3А-1П | 5 | 1.27 | 6.35 |
| | ПЕТАН | 4 | 0.99 | 3.96 |
| ИТОГО | | | | 82.37 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | | |
|--|----------|---------------------|--------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | РАБОЧАЯ АРМАТУРА Фd | |
| | | ФОРМА ПУСТОТ | ВЕРТИКАЛЬН КРУГЛЫЕ |
| ВЕС | КГ | 2400 | 2650 |
| УБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 0.95 | 1.06 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 82.37 | 82.37 |
| ПРИВЕС ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 11.23 | 12.40 |
| ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА/М² | КГ | 9.34 | 9.69 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА/М² БЕТ. | КГ | 85.08 | 78.00 |
| МАРКА БЕТОНА | | 200 | 200 |
| КУБЧКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТ. К ПИКЕТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЯМОУГОЛЬН. НАПРЯЖЕНИЯ | | ≥ 145 | |

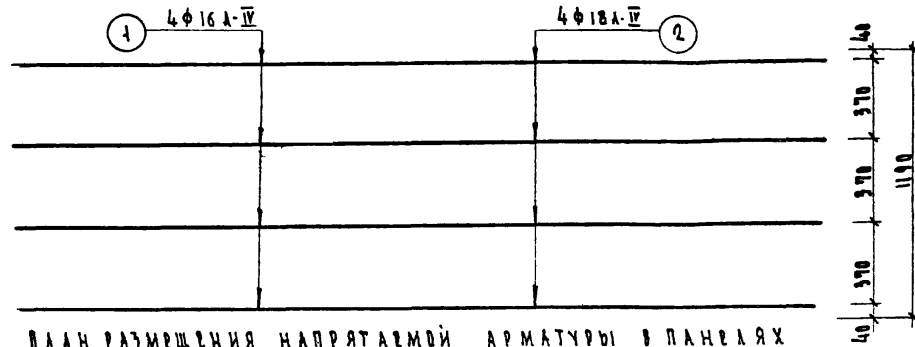
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП IV-1-62
 2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком П, должна быть подготовлена под штукатурку. Арматурные изделия см лист 83.

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-------------------------------------|--------|-------|------|------|-------|-----------|
| Сечение | 46I | 56I | 106I | 146I | 186I | L100x63x6 |
| Длина м | 109.78 | 23.95 | 5.50 | 4.44 | 28.8 | 0.4 |
| ВЕС КГ | 10.89 | 3.58 | 3.35 | 3.96 | 57.60 | 3.0 |
| КЛАСС СТАЛИ по ГОСТ У | В1 | А1 | А1 | А1 | СТ-3 | СТ-3 |
| Нормат. согл. R ₀ КГ/СМ² | 5500 | 2400 | 6000 | 2400 | | |

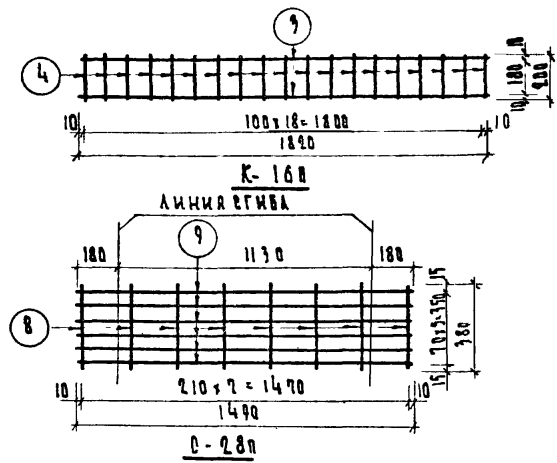
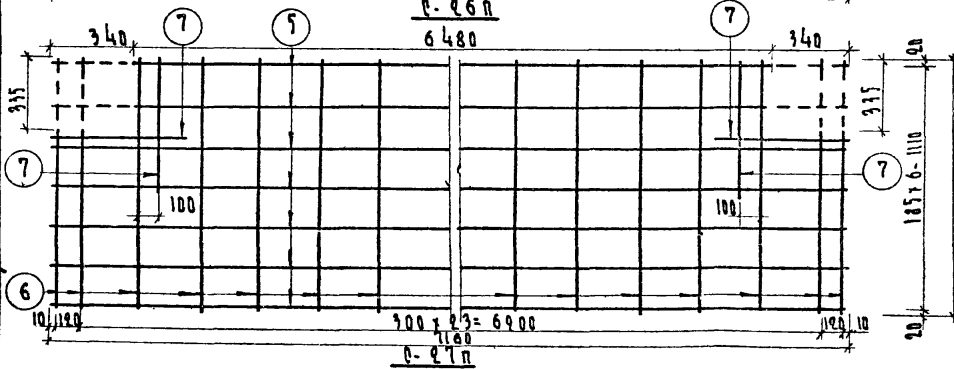
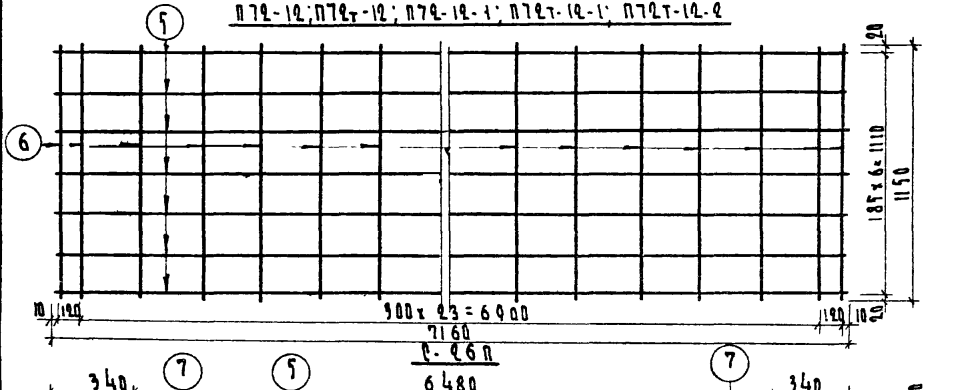
ИЗДАНИЕ ЗАВОДСКОГО ПОДГОТОВЛЕНИЯ

Панель перекрытия П72Т-12-2

СЕРИЯ 467А
 ДЛЯ ЖИЛИЩ ДОМОВ 1-467А-10-14-В
 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ
 АРБ60М II ЧАСТЬ 5-1
 ЛИСТ 82
 1966

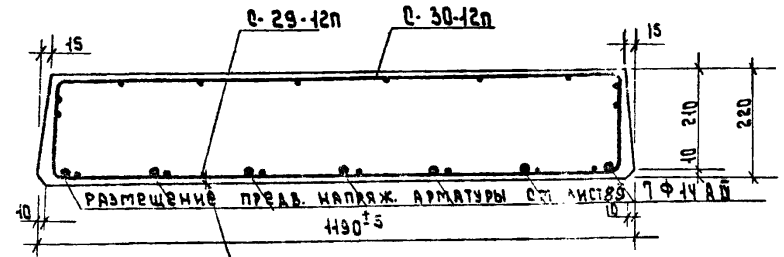
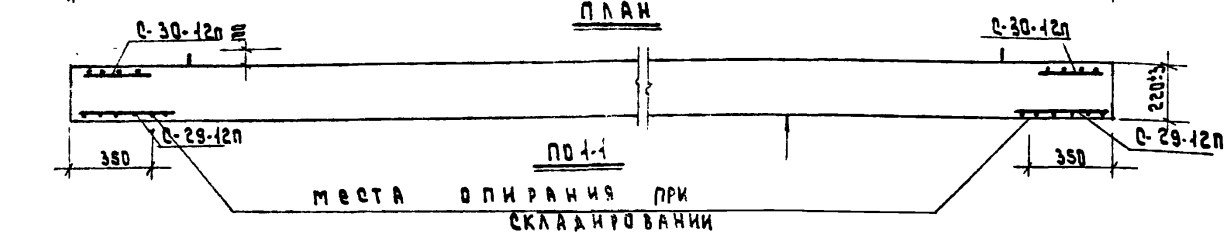
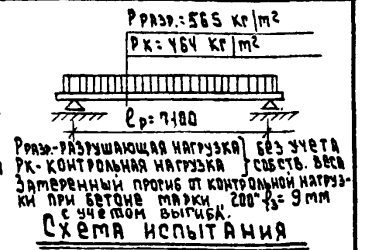
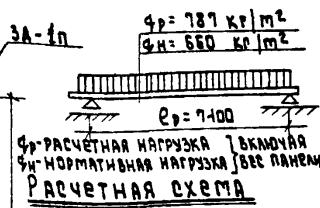
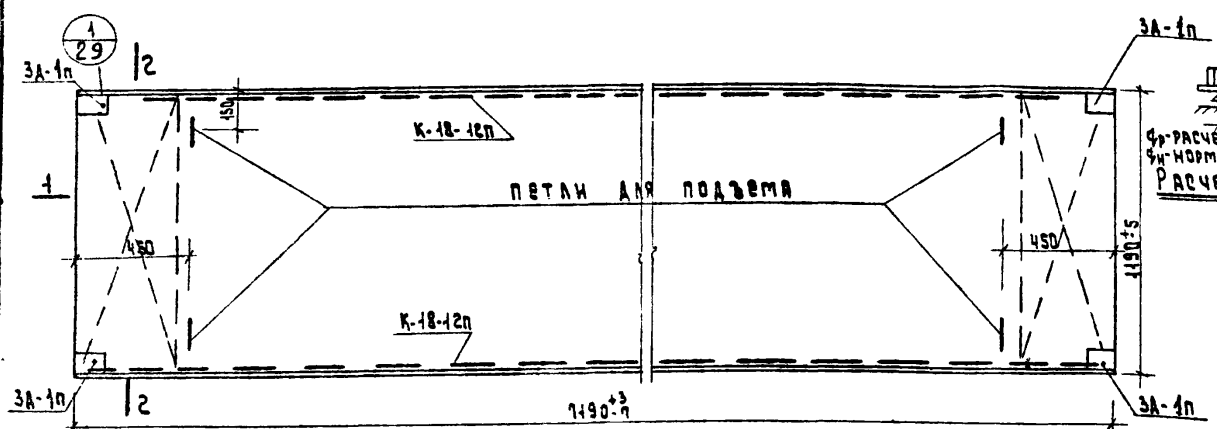


ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ
П72-12; П72т-12; П74-12-1; П72т-12-1; П72т-12-2



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | |
|-----------------------|---------|---------|------|------|-------|--------|-------|
| НАИМЕН. | НП ПОЗ. | Ф ММ | В ММ | П ШТ | ПЕ М | ВЕС КГ | ВСЕГО |
| ОТДАВКА | 1 | 16 A II | 7200 | 1 | 7.2 | 11.32 | 11.32 |
| СТЕРЖНИ | 2 | 18 A II | 7200 | 1 | 7.2 | 14.4 | 14.4 |
| К-16п | 3 | 4 B I | 1820 | 2 | 3.64 | 0.36 | 0.74 |
| | 4 | 4 B I | 200 | 19 | 3.80 | 0.38 | |
| φ-26п | 5 | 4 B I | 7160 | 7 | 50.12 | 4.96 | 7.92 |
| | 6 | 4 B I | 1150 | 26 | 29.90 | 2.96 | |
| φ-27п | 5 | 4 B I | 7160 | 7 | 78.76 | 4.82 | 7.84 |
| | 6 | 4 B I | 1150 | 26 | 28.29 | 2.22 | |
| φ-28п | 7 | 4 B I | 500 | 4 | 2.0 | 0.20 | 1.79 |
| | 8 | 5 A I | 300 | 8 | 3.04 | 0.42 | |
| | 9 | 5 A I | 1490 | 6 | 8.94 | 1.37 | |

ПРИМЕЧАНИЯ:
Приняты натяжные арматуры
60-9200 кг/см²



| Спецификация металла | | | | |
|----------------------|-----------|------|--------|-------|
| Наим. издела | марка | к-во | Вес кг | |
| | | | марки | всего |
| П72-12 | Ф14АII | 7 | 8.71 | 60.97 |
| | Петли Ф14 | 4 | 0.99 | 3.96 |
| | С-29-12п | 2 | 1.86 | 3.72 |
| | С-30-12п | 2 | 0.10 | 1.40 |
| | К-18-12п | 2 | 2.42 | 4.84 |
| | 3А-1п | 4 | 1.27 | 5.08 |
| Итого | | | | 79.97 |

| Характеристика изделия | | |
|--|----------|--------|
| Наименование | ед. изм. | кол-во |
| Вес | кг | 3378 |
| Объем бетона | м³ | 1.282 |
| Вес стали | кг | 79.97 |
| Привед. толщ. бетона | см | 22.00 |
| Привед. вес металла на 1м³ бет. | кг | 9.3 |
| Расход металла на 1м³ бет. | кг | 42.0 |
| Марка легкого бетона | - | 200 |
| Классовая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряз. | | ≥ 145 |

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком ↑ должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.

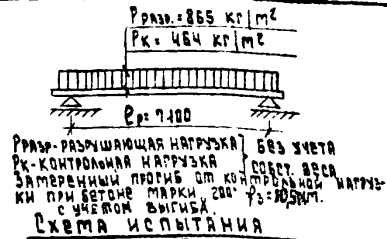
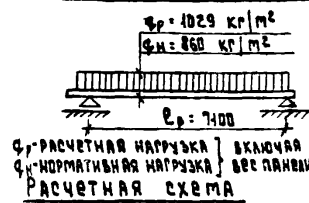
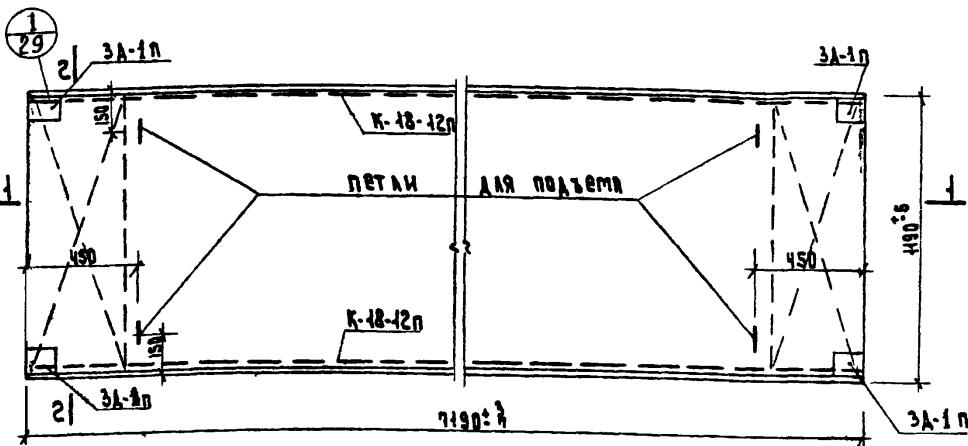
| Выборка металла | | | | | | |
|--------------------------------------|------------|-------|------------|-------|------------|---------|
| Сечение | Ф4ВI | Ф5ВI | Ф10АI | Ф14АI | Ф14АII | Ф14АIII |
| Длина м | 67.28 | 16.48 | 4.40 | 0.411 | 50.4 | 0.32 |
| Вес кг | 6.24 | 3.72 | 2.68 | 3.96 | 60.97 | 2.4 |
| Класс стали по Госту | В1 6727-53 | | А1 5781-61 | | АВ 5781-61 | |
| Нормат. соп. R _к Н кг/см² | 5500 | | 2400 | | 6000 2400 | |

изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П72-12
(сплошная из легкого бетона)

серия 467А
для жилых домов 4-67А-Ж, 44-Ж
и общественных зданий

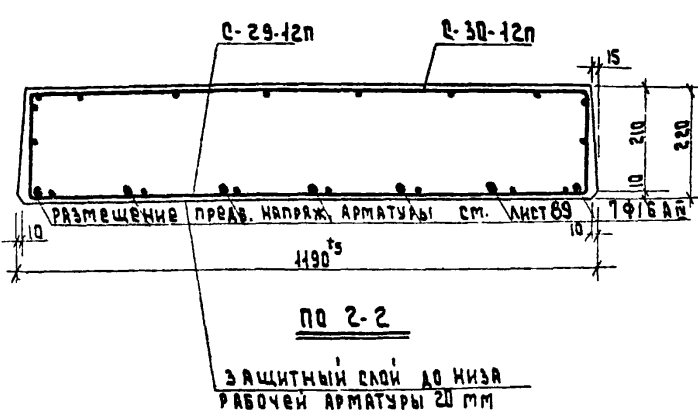
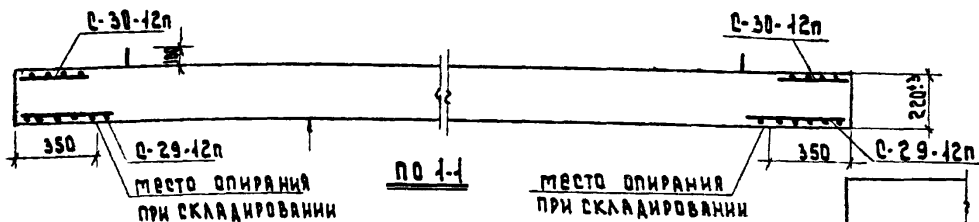
альбом № 1
часть 5-1
лист 84
1966



| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|-----------|------|--------|-------|
| Наим. изд. | Марка | К-во | Вес кг | |
| | | | Марки | Всего |
| П72Т-12 | Ф 16 АП | 7 | 11.38 | 79.66 |
| | Петли Ф4 | 4 | 0.99 | 3.96 |
| | С-29-12 п | 2 | 1.86 | 3.72 |
| | С-30-12 п | 2 | 0.70 | 1.40 |
| | К-18-12п | 2 | 2.42 | 4.84 |
| | 3А-1п | 4 | 1.27 | 5.08 |
| Итого | | | | 98.66 |

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------|--------|
| Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
| Вес | кг | 3388 |
| Объем бетона | м³ | 1.882 |
| Вес стали | кг | 98.66 |
| Привед. толщ. бетона | см | 22.00 |
| Привед. вес металла на 1 м³ бет. | кг | 11.4 |
| Расход металла на 1 м³ бет. | кг | 51.8 |
| Марка легкого бетона | — | 200 |
| Кубиковая прочность бет. к моменту передачи на него предварит. напряж. | | ≥ 145 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|-------------------------|-------|-------|------|-------|-------|------------|
| Сечение | Ф4В | Ф5В | Ф10А | Ф14А | Ф16В | 100т.с.х.б |
| Длина м | 67.28 | 16.78 | 4.40 | 0.111 | 50.4 | 0.32 |
| Вес кг | 8.24 | 3.72 | 2.68 | 3.96 | 79.66 | 24 |
| Класс стали по ГОСТу | В1 | В1 | А1 | А1 | А1 | Ст.3 |
| Нормат. сопр. Рв кг/см² | 5500 | | 2400 | | 6000 | 2400 |



Опираие панели

ПРИМЕЧАНИЯ:

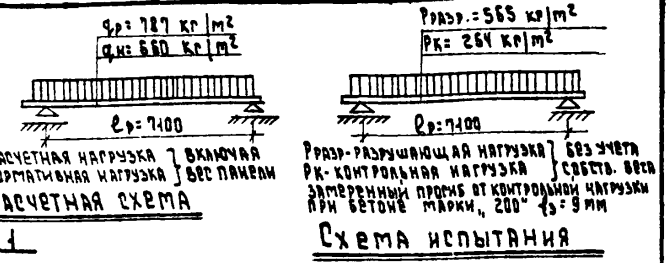
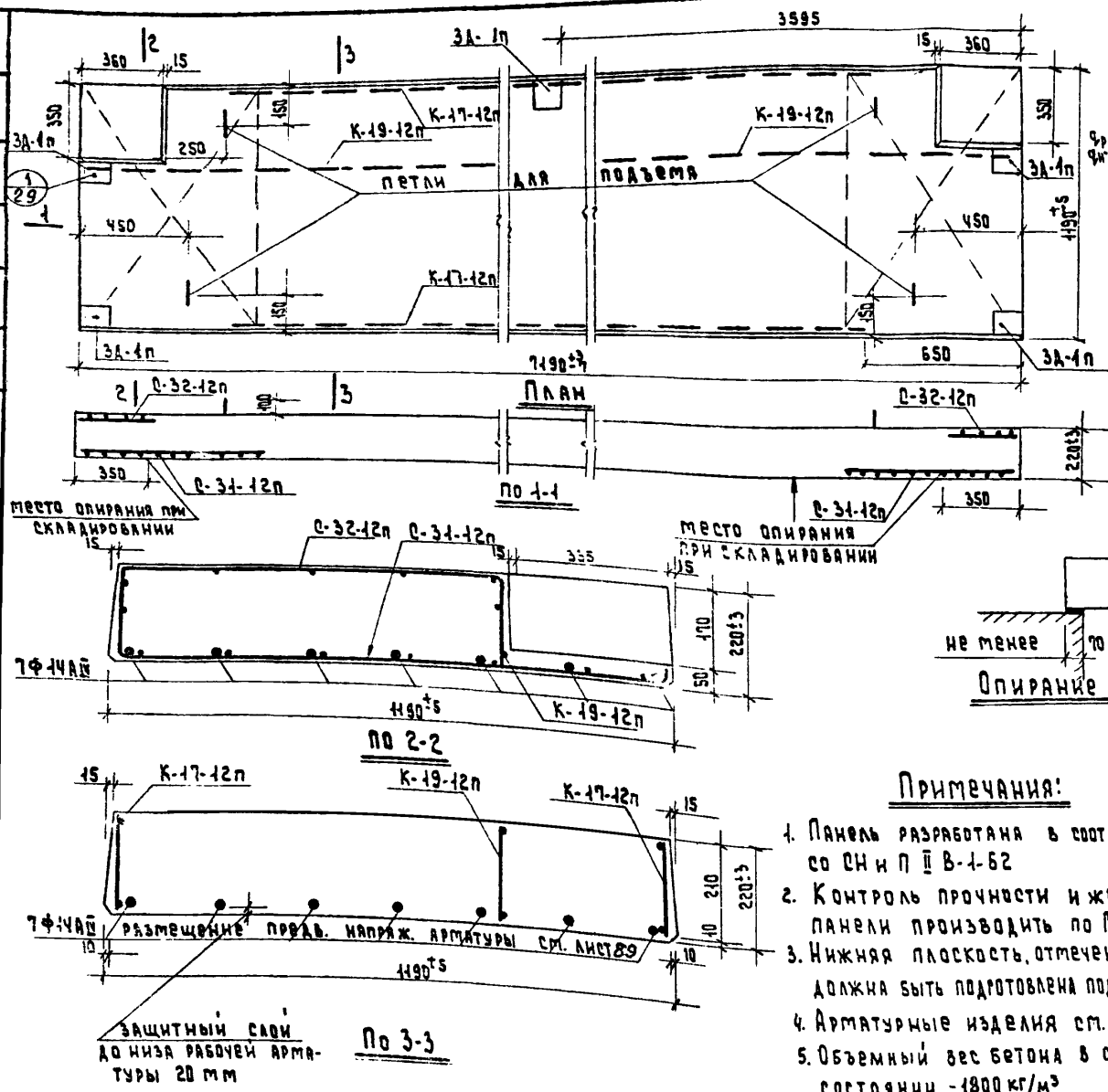
1. Панель разработана в соответствии со СН и П В 1-62
2. Контроль прочности и жесткости панелей производить по Рост 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком †, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.

изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П72Т-12
(сплошная из легкого бетона)

серия 467А
для жилых домов 1-467А 10-10-18
и общественных зданий

Альбом № 467А-1
лист 85
1966



| Спецификация МЕТАЛЛА | | | | |
|----------------------|------------|------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | К-ВО | ВЕС КГ | |
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| П 72-12-1 | Ф 14АII | 7 | 8.74 | 60.97 |
| | ПЕТЛИ Ф 14 | 4 | 0.99 | 3.96 |
| | С-31-12п | 2 | 3.43 | 6.86 |
| | С-32-12п | 2 | 0.51 | 1.02 |
| | К-17-12п | 2 | 2.16 | 4.32 |
| | К-19-12п | 2 | 0.74 | 1.48 |
| 3А-1п | 3 | 1.29 | 6.35 | |
| Итого: | | | | 84.95 |

| Характеристика изделия | | |
|--|----------|--------|
| Наименование | Ед. изм. | кол-во |
| Вес | кг | 3342 |
| Объем бетона | м³ | 1.84 |
| Вес стали | кг | 84.95 |
| Привед. толщ. бетона | см | 21.20 |
| Привед. вес металла на 1 м³ бет. | кг | 9.90 |
| Расход метал. на 1 м³ бет. | кг | 46.00 |
| Марка легкого бетона | — | 200 |
| кубиковая прочность бетона к моменту передачи на него предвар. напряж. | — | ≥ 145 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

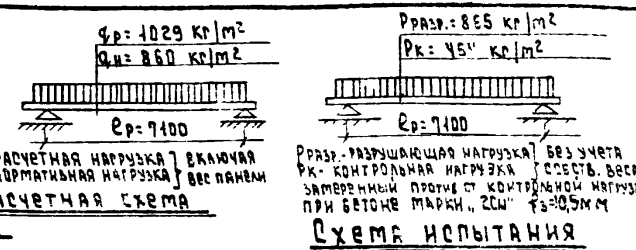
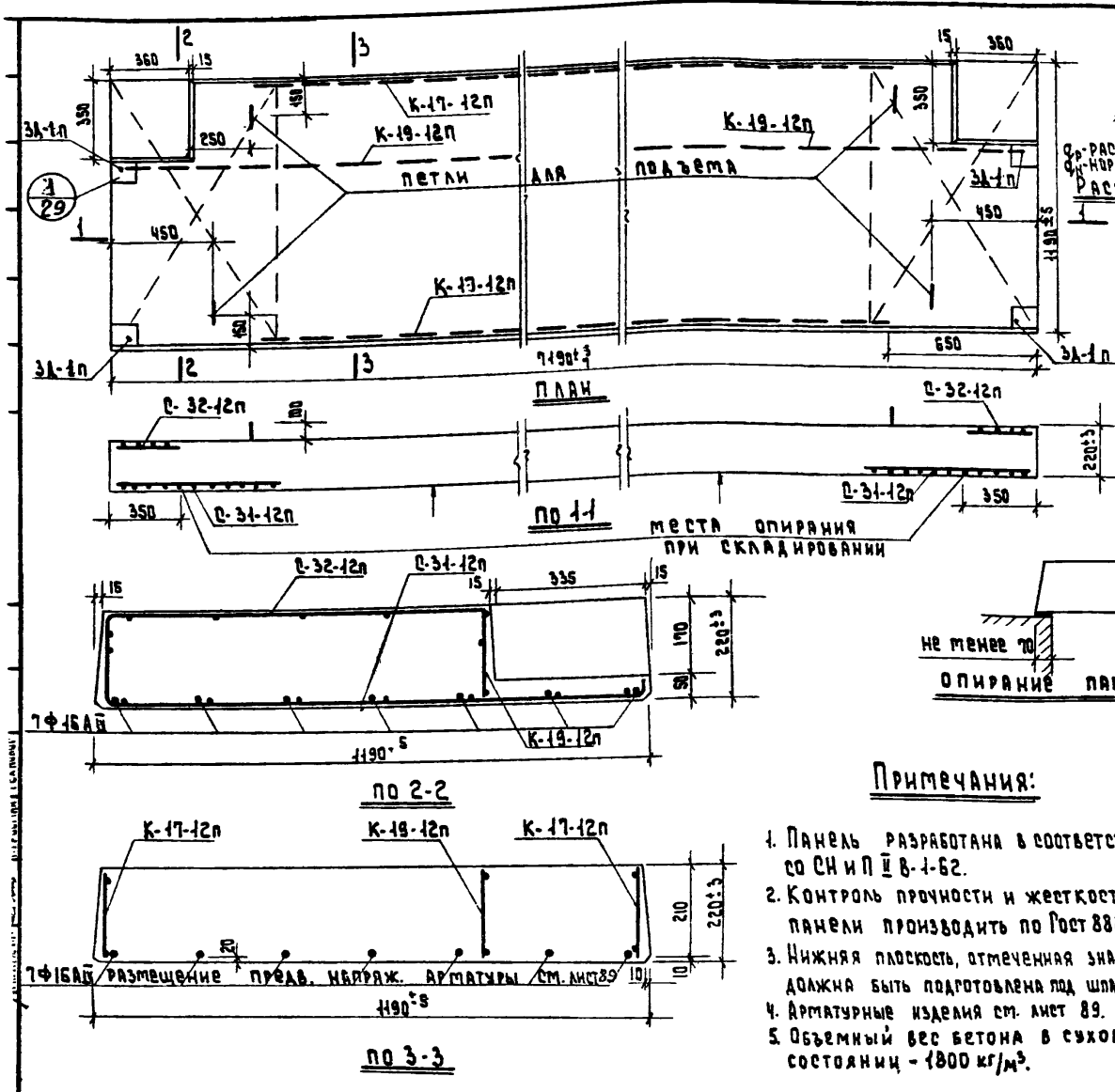
1. Панель разработана в соответствии со СНиП II В-4-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком #, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия ст. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|--------------------------------------|------------|-------|------------|--------|-------------|-------|
| Сечение | Ф40I | Ф56I | Ф10AII | Ф14AII | Ф14AII | L |
| Длина м | 36.38 | 22.26 | 5.46 | 0.41 | 50.4 | 0.4 |
| Вес кг | 6.82 | 6.86 | 3.35 | 3.96 | 60.97 | 3.0 |
| Класс стали по ГОСТу | B1 6727-53 | | A1 5781-61 | | AII 5781-61 | ОСт.3 |
| Нормат. соотв. R _с кг/см² | 5500 | | 2400 | | 6000 | 2400 |

изделия заводского изготовления

Панель перекрытия П 72-12-1
(сплошная из легкого бетона)

серия 467А, для жилых домов и общественных зданий
Альбом № 1-467А-Ж.14.18 и общественных зданий
Альбом № часть 5-1
лист 86
1966



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | КОЛ-ВО | ВЕС КГ | |
|--------------|-----------|--------|--------|--------|
| | | | МАРКИ | ВСЕГО |
| П72Т-12-1 | Ф16АII | 7 | 41.38 | 79.66 |
| | ПЕТЛИ Ф14 | 4 | 0.99 | 3.96 |
| | С-34-12п | 2 | 3.43 | 6.86 |
| | С-32-12п | 2 | 0.51 | 1.02 |
| | К-17-12п | 2 | 2.16 | 4.32 |
| | К-19-12п | 2 | 0.74 | 1.48 |
| ЗА-1п | 4 | 1.27 | 5.08 | |
| ИТОГО | | | | 102.38 |

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ-ВО |
|---|----------|--------|
| ВЕС | КГ | 3342 |
| ОБЪЕМ БЕТОНА | М³ | 1.84 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 102.38 |
| ПРИВЕС ТРАЩ. БЕТОНА | СМ | 21.2 |
| ПРИВЕС ВЕС МЕТАЛЛА НА 1М² БЕТ. | КГ | 12.0 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² БЕТ. | КГ | 55.7 |
| МАРКА БЕТОНА | — | 200 |
| КУБИЧЕСКАЯ ПРочНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕДВАР. НАПРЯЖ. | | ≥ 145 |

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-V-1-62.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по Гост 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Арматурные изделия см. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

| СЕЧЕНИЕ | Ф4ВI | Ф5ВI | Ф10АI | Ф14АI | Ф16ВII | 100x65x5 |
|------------------------------------|---------|-------|---------|-------|---------|----------|
| ДЛИНА М | 38.38 | 22.26 | 4.40 | 0.441 | 50.4 | 0.32 |
| ВЕС КГ | 6.82 | 6.86 | 2.68 | 3.96 | 79.66 | 2.4 |
| КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТУ | ВI | | АI | | АII | Ст.3 |
| НОРМАТ. СОРТ R _с КГ/СМ² | 6727-53 | | 5781-61 | | 5781-61 | |
| | 5500 | | 2400 | | 6000 | 2400 |

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

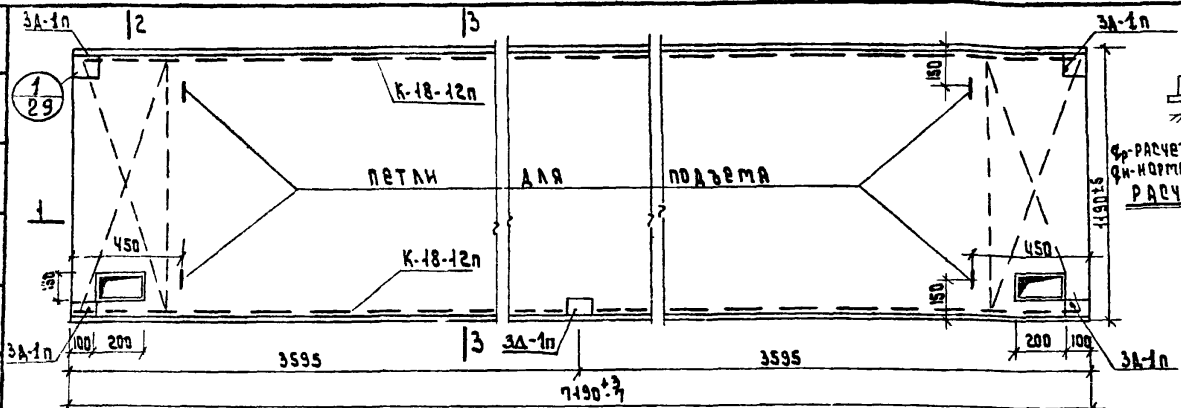
Панель перекрытия П72Т-12-1 (сплошная из легкого бетона)

ВЕРНЯ 467А
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Альбом II
часть 5-1

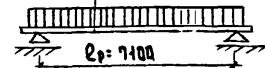
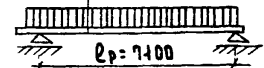
Лист
87

1966



$q_p = 1029 \text{ кг/м}^2$
 $q_n = 850 \text{ кг/м}^2$

$R_{разр} = 885 \text{ кг/м}^2$
 $R_k = 464 \text{ кг/м}^2$

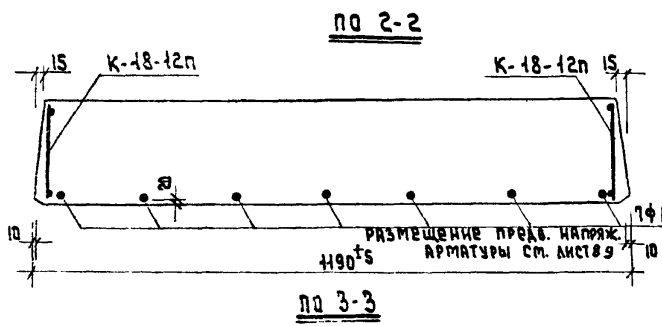
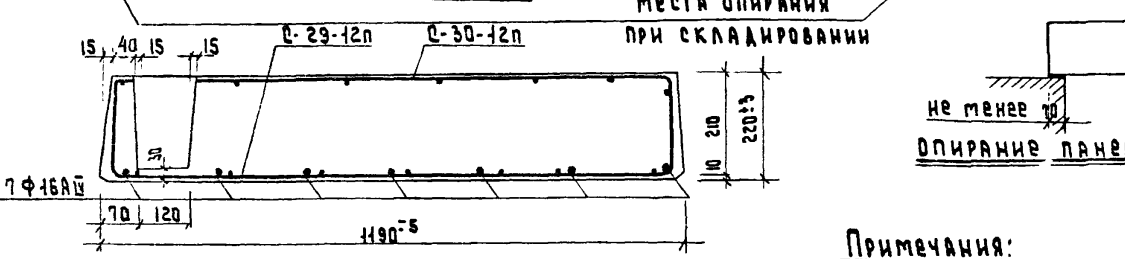
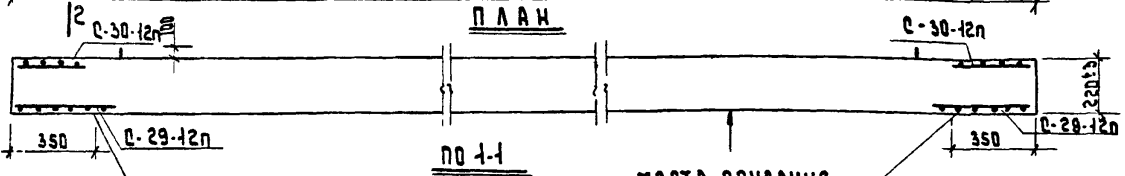


q_p - РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (включая q_n - нормативная нагрузка) вес панелей
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$R_{разр}$ - РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА БЕЗ УЧЕТА R_k - КОРРЕКТИВНАЯ НАГРУЗКА (СВОБОДНО ЗАМЕРАЕМЫЙ ПРОБЕГ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ "200" $q_k = 10.5 \text{ мм}$)

Схема испытания

| СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА | | | |
|----------------------|------------|--------|-------|
| НАИМ. ИЗДЕЛ. | МАРКА | ВЕС КГ | |
| | | К-ВО | ВСЕГО |
| П72Т-12-2 | Ф 16АII | 7 | 11.38 |
| | Петли Ф 14 | 4 | 0.99 |
| | С-29-12п | 2 | 1.86 |
| | С-30-12п | 2 | 0.70 |
| | К-18-12п | 2 | 2.42 |
| | ЗА-1п | 5 | 1.27 |
| ИТОГО: | | | 99.93 |



НЕ МЕНЕЕ 10
ОПОРЕНИЕ ПАНЕЛИ

Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-V-62
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-58.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Φ , должна быть подготовлена под шлакостелку.
4. Арматурные изделия см. лист 89.
5. Объемный вес бетона в сухом состоянии - 1800 кг/м³.

| ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ | | |
|--|----------------|------------|
| Наименование | Ед. изм. | кол-во |
| ВЕС | КГ | 3370 |
| ПЕЗР" БЕТОНА | М ³ | 1.872 |
| ВЕС СТАЛИ | КГ | 99.93 |
| ПРИВЕД. ТОЛЩ. БЕТОНА | СМ | 22.00 |
| ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛЛА | КГ | 11.60 |
| РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ. | КГ | 52.60 |
| МАРКА ЛЕГКОГО БЕТОНА | - | 200 |
| КУБИЧКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ НА НЕГО ПРЕВАРИТ. НАПРЯЖ. | | ≥ 145 |

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА | | | | | | |
|---|-------------|-------|------------|--------|-------------|--------------|
| сечение | Ф48I | Ф38I | Ф10AII | Ф14AII | Ф16AII | 100±5% ±6 |
| Длина м | 67.28 | 16.48 | 5.76 | 0.44 | 50.4 | 0.4 |
| ВЕС КГ | 6.24 | 3.72 | 3.35 | 3.96 | 79.66 | 3.0 |
| КЛАСС СТАЛИ по ГОСТу | B1 67 27-53 | | A1 5781-61 | | AII 5781-61 | СТ.3 |
| НОРМАТ. СООП. R _с кг/см ² | 5500 | | 2400 | | 6000 | 2400 |

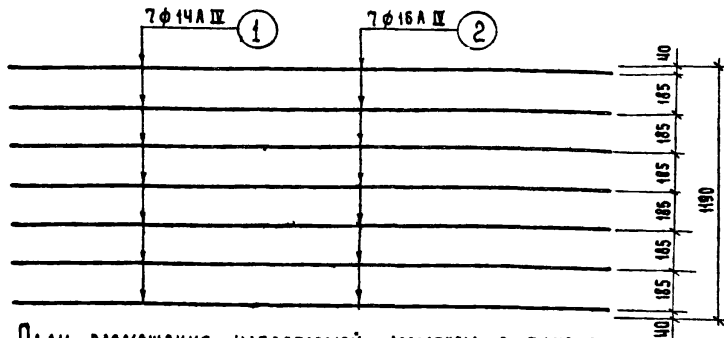
ИЗДЕЛИЯ ЗАБСКОГО ИЗРТОБЛЕНИЯ

Панель перекрытия П72Т-12-2
(сплошная из легкого бетона)

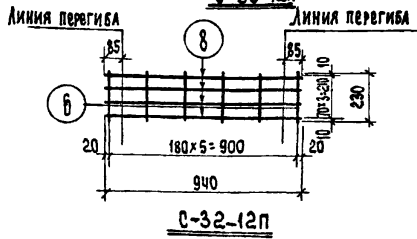
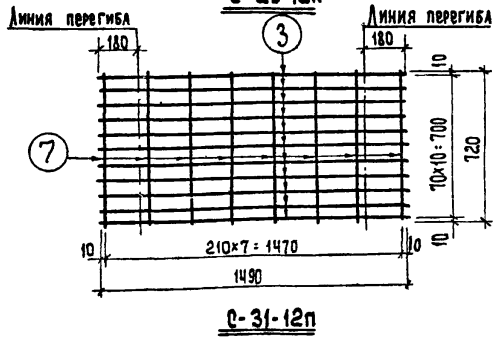
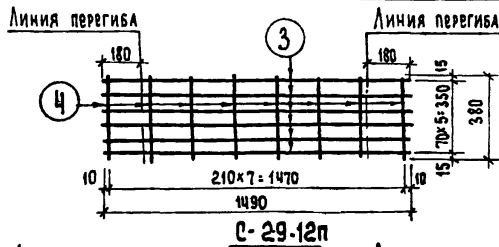
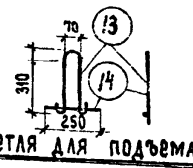
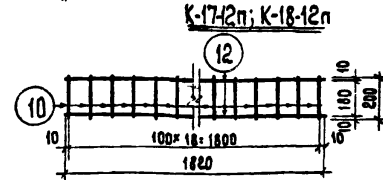
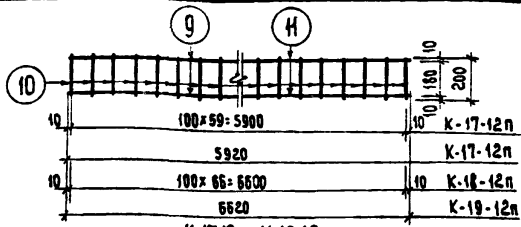
серия 467А
для жилых домов 1-4 эта-10-14-18 и общественных зданий

Альбом II лист 88 1966
часть 5-1

54



ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ В ПАНЕЛЯХ
П72-12; П72Т-12; П72-12-1; П72Т-12-1; П72Т-12-2.



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|--------|------|----|------|--------|-------|-------|
| НАИМ. | №№ ПОЗ. | φ | L | п | п/2 | ВЕС КГ | | |
| | | | | | | ШТ. | ПОЗ. | ВСЕГО |
| ОТДЕЛЬН. | 1 | 14A II | 7200 | 1 | 7,2 | | 8,71 | 8,71 |
| СТЕРЖНИ | 2 | 16A II | 7200 | 1 | 7,2 | | 11,38 | 11,38 |
| | 3 | 5B I | 1490 | 6 | 9,0 | | 1,39 | |
| С-29-12п | 4 | 5B I | 380 | 8 | 3,84 | | 0,47 | 1,86 |
| | 5 | 4B I | 1300 | 4 | 5,2 | | 0,52 | |
| С-30-12п | 6 | 4B I | 230 | 8 | 1,84 | | 0,18 | 0,70 |
| | 3 | 5B I | 1490 | 11 | 16,5 | | 2,54 | |
| С-31-12п | 7 | 5B I | 720 | 8 | 5,76 | | 0,69 | 3,43 |
| | 8 | 4B I | 940 | 4 | 3,76 | | 0,37 | |
| С-32-12п | 6 | 4B I | 230 | 8 | 1,38 | | 0,44 | 0,51 |
| К-17-12п | 9 | 4B I | 5920 | 2 | 11,8 | | 1,07 | 2,16 |
| | 10 | 4B I | 200 | 60 | 12,0 | | 1,09 | |
| К-18-12п | 11 | 4B I | 6620 | 2 | 13,2 | | 1,20 | 2,42 |
| | 10 | 4B I | 200 | 67 | 13,4 | | 1,22 | |
| К-19-12п | 12 | 4B I | 1820 | 2 | 3,64 | | 0,36 | 0,74 |
| | 10 | 4B I | 200 | 19 | 3,8 | | 0,38 | |
| ПЕТЛЯ | 13 | 14A II | 860 | 1 | 0,86 | | 0,77 | 0,99 |
| | 14 | 14A II | 250 | 1 | 0,25 | | 0,22 | |

ПРИМЕЧАНИЕ:

Принятое натяжение арматуры $\sigma_s = 5200 \text{ кг/см}^2$

| | | | | | |
|---------------------------------|---|--|--------------------|---------|-------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ. Сетки С-29-12п; С-30-12п; С-31-12п; С-32-12п (АРКАСЫ К-17-12п; К-18-12п; К-19-12п). | СЕРИЯ 467А ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ Т-467А-10; 14-10 И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ | АЛЬБОМ № ЧАСТЬ 5-1 | ЛИСТ 89 | 1966г |
|---------------------------------|---|--|--------------------|---------|-------|

9161-06 (95)