

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ШИФР 773-74

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

ВЫПУСК 2  
ЭЛЕМЕНТЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13042 - 03

ЦЕНА 0-45

0-50

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978г.  
Заказ № 5540 Тираж 800 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 773-74

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Выпуск 2  
Элементы стальных конструкций

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
при участии ЦНИИСК им. Кучеренко  
и НИИСФ

ОДОБРЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР  
в качестве материалов для проектирования  
Протокол от 22/VI - 1974 г.

## Содержание

Стр	Лист
1	Содержание и пояснительная записка
2	Условные и термобелье стойки
3	1
4	Спецификация стали на одину штуку базисной марки
5	2
6	Спецификация стали на одину штуку базисной марки
7	3
8	Горизонтальные ригели РР-1+РР-1-3, РС-1-1+РС-1-3, РД-1-1+РД-1-3 Спецификация стали на одину штуку базисной марки
9	4
10	Горизонтальные ригели РР-2-1+РР-2-3, РС-2-1+РС-2-3, РД-2-1+РД-2-3 Спецификация стали на одину штуку базисной марки
11	5
12	Горизонтальные ригели РЧ-1, РЧ-2, РЧ-2а, РЧ-3, РЧ-3а Спецификация стали на одину штуку базисной марки
13	6
14	Опорные болты К-1+К-4, УС-1+УС-4.
15	Спецификация стали на одину штуку базисной марки
16	7
17	Насадки фланцевые КС-1-КС-5, Спецификация стали на одину штуку базисной марки
18	8
19	Стальные элементы крепления
20	9
21	Стальные элементы креплений
22	10
23	Фасонная листовая сталь
24	11

## Пояснительная записка

- В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стоеч торцового фланцевого, ригелей и стальных элементов крепления для стен из металлических трехслойных панелей.
- Стойки торцового фланцевого, запроектированные из углеродистой по ГОСТ 8509-72 и ГОСТ 8510-72, сталью марки по ГОСТ 8239-72 и толстолистовой стали по ГОСТ 5681-57.
- Рабочие и опорные ригели запроектированы из стальных полобонгнутых швеллеров по ГОСТ 8278-53.
- Стыковые изоляционные ригели запроектированы из стальных полобонгнутых швеллеров по ГОСТ 8278-53 и углеродистой по ГОСТ 8510-72.

- Элементы крепления запроектированы из углеродистой по ГОСТ 8509-72, ГОСТ 8510-72, толстолистовой стали по ГОСТ 5681-57, болтов по ГОСТ 71798-70\*
- Материал конструкций - ВСт 3кп для сварных, конструкций из проката Марка стальной назначения 45ХС2ДУФ при применении изоляции, разработанная в Банкин-Балусте, в районах с расчетной зимней температурой до -30° в случае применения этого изоляции при температуре от -30° до -40° материалов конструкций принимаются ВСт3п, а при температуре карбонатного базальта марка -40°Х конструкции изолированы из стали ВСт 3кп с требованием специальных маркировок, назначение по СН 383-66. Установка по проекту производится, изолировано и монтируя строительными стальными конструкциями, пред назначенными для эксплуатации в условиях изолирующей температуры".
- Сборку производят электропаями типа 342 по ГОСТ 9467-60.
- Расчет элементов крепления производится СНиП II-8-72\* "Стойки и конструкции. Нормы проектирования".
- Изоляцию стоеч торцового фланцевого, ригелей и стальных элементов фланцевых следует производить в соответствии с требованиями СНиП II-8-56-62 "Металлические конструкции. Правила изоляции контакта и прочности".
- Все заводские маркировки сохраняются в исполнительной документации или ручной сваркой.

- Марки антикоррозийной изоляции стоеч фланцевых ригелей, и других металлических изолиций должны соответствовать требованиям антикоррозийной защиты металлических конструкций согласно "Правилам установки по проектированию зданий из легких и тяжелых конструкций" СНиП 35-73.

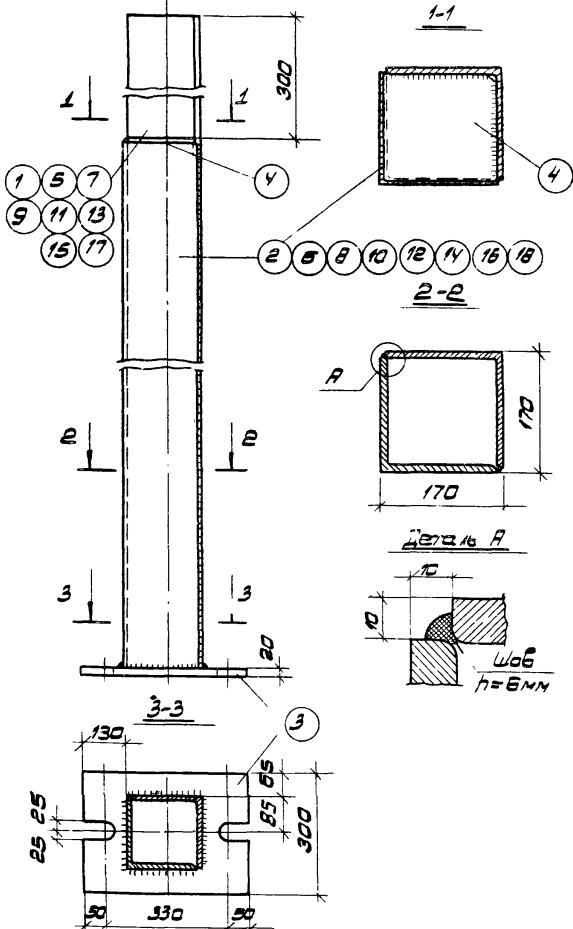
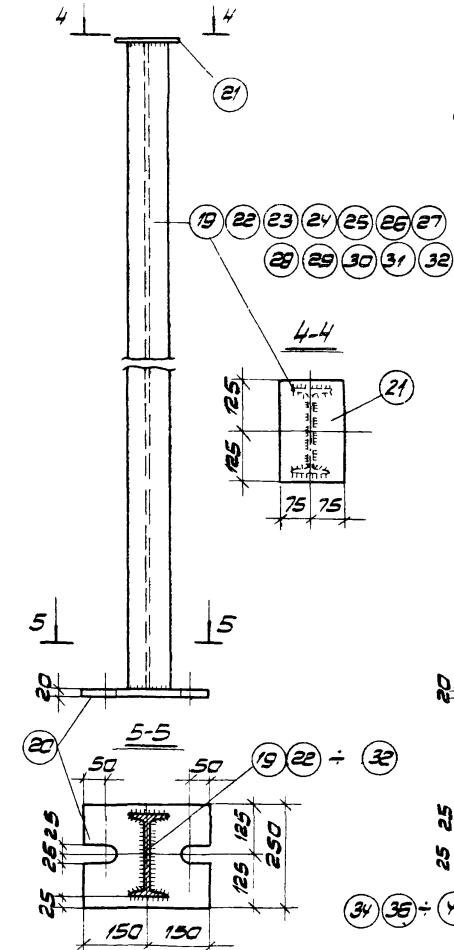
## Чертежные обозначения:

- ⊕ - Отверстие групповое
- ⊖ - Отверстие общийное
- ||||| - шебе базисной
- |||| - шебе монтажной
- ◆ - болт монтажный

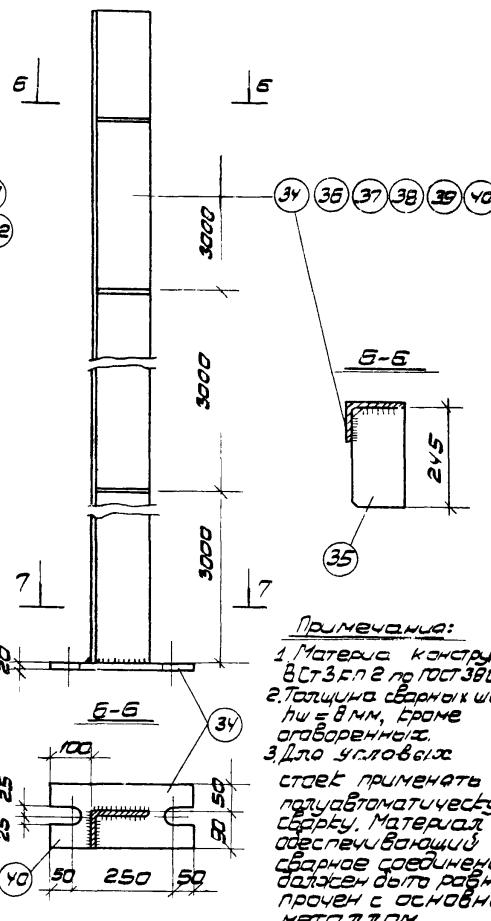
1974	Металлические стены областочных производственных зданий из трехслойных панелей	Содержание и пояснительная записка	шифр 773-74	выпуск 2	13042 3 3
------	--	------------------------------------	----------------	-------------	-----------

Чугунные стойки ЧУ-1+ ЧУ-8

ЧУ-1а + ЧУ-8а обратно чертежу

Торцовые стойки среднего радиуса С-1+ С-12Угловые стойки У-1+ У-6

У-1а + У-6а обратно чертежу

Примечания:

1. Материя конструкции ВСТЗГП 2 по ГОСТ 380-71.
2. Толщина сборочных швов  $h_w = 8 \text{ мм}$ , кроме отверстий.
3. Для угловых стоек применять полуавтоматическую сварку. Материал для сплава ванадиевый сварное соединение, должен быть рабоче-прочен с основным металлом.

1974	Металлические стены односторонних производственных зданий из трехслойных панелей
------	--

Угловые и торцовые стойкишифр  
773-74Выпуск  
2Лист  
1

Спецификация стали на один штуку каждого марки

Марка	№ поз	Сечение, профильное	Длина мм	Вес, кг шт.	Бес, кг			Примечание
					Поз	Номер	Марка	
СУ-1	1	L 160x10	7270	1	19,5	19,5		
	2	L 160x10	6970	1	12,3	12,3		
	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2	377,3	
	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
		Наплавленный метода 1%			3,7			
	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
СУ-2	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	5	L 160x10	8470	1	20,2	20,2	437,1	
	6	L 160x10	8170	1	20,1,8	20,1,8		
		Наплавленный метода 1%			4,3			
СУ-3	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	7	L 160x10	9870	1	23,8,8	23,8,8	406,9	
	8	L 160x10	9370	1	23,4	23,4		
СУ-30		Наплавленный метода 1%			4,9			
	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	7	L 160x10	9870	1	23,8,8	23,8,8		
СУ-4	8	L 160x10	9370	1	23,4	23,4		
		Наплавленный метода 1%			4,9			
	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
СУ-40	9	L 160x10	10870	1	266,5	266,5	556,9	
	10	L 170x10	10570	1	26,4,1	26,4,1		
		Наплавленный метода 1%			5,5			
	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
СУ-5	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	11	L 160x17	12070	1	298,1	298,1	616,7	
	12	L 160x10	11770	1	29,0,7	29,0,7		
		Наплавленный метода 1%			6,1			
СУ-50	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	11	L 160x17	12070	1	298,1	298,1	616,7	
	12	L 160x10	11770	1	29,0,7	29,0,7		
СУ-6		Наплавленный метода 1%			6,1			
	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	13	L 160x10	13270	1	32,7,8	32,7,8	576,5	
СУ-60	14	L 160x10	12970	1	32,0,4	32,0,4		
		Наплавленный метода 1%			6,5			

1974 Металлические стены/ обнажающие профильные зернистые из трехслойных покрытий

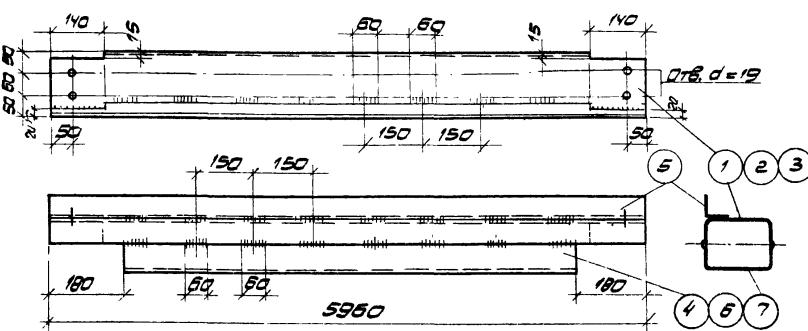
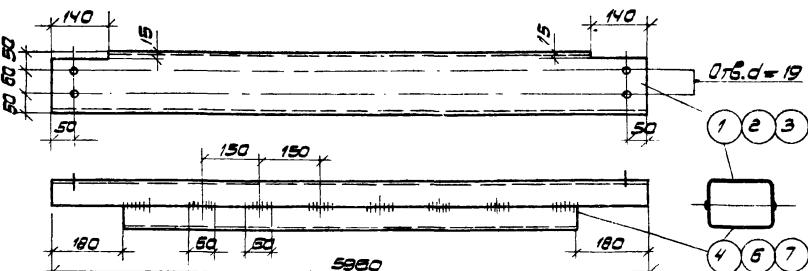
Спецификация стали на один штуку каждого марки

Марка	№ поз	Сечение, профильное	Длина мм	Вес, кг шт.	Бес, кг			Примечание
					Поз	Номер	Марка	
СУ-7	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	15	L 160x10	14470	1	357,4	357,4	736,5	
	16	L 160x10	14170	1	35,0	35,0		
		Наплавленный метода 1%			7,3			
	3	- 300x20	430	1	20,2	20,2		
СУ-8	4	- 160x8	160	1	1,6	1,6		
	17	L 160x10	15670	1	327,1	327,1	793,4	
	18	L 160x10	15370	1	39,6	39,6		
		Наплавленный метода 1%			7,9			
C-1	19	I 20	6490	1	15,7	145,7		
	20	- 250x20	300	1	11,8	11,8	158,9	
	21	- 150x8	250	1	2,4	2,4		
C-2	20	- 250x20	300	1	11,8	11,8		
	21	- 150x8	250	1	2,4	2,4	175,7	
	22	I 20	7690	1	161,5	161,5		
C-3	20	- 250x20	300	1	11,8	14,8		
	21	- 150x8	250	1	2,4	2,4	200,9	
	23	I 20	9890	1	186,7	186,7		
C-4	20	- 250x20	300	1	11,8	14,8		
	21	- 150x8	250	1	2,4	2,4	211,0	
	24	I 20	9370	1	196,8	196,8		
C-5	20	- 250x20	300	1	11,8	14,8		
	21	- 150x8	250	1	2,4	2,4	226,1	
	25	I 20	10090	1	211,9	211,9		

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание	Марка	№ поз	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Номера марки	Марки							Поз.	Номера марки	Марки	
C-6	20	-250x20	300	1	11,8	11,8			Y-1	33	L 140x90x10	7270	1	127,2	127,2		
	21	-150x8	250	1	2,4	2,4				34	-140x20	350	1	7,7	7,7		
	28	I 20	10570	1	222,0	222,0	236,2			35	-130x8	245	2	20	4,0	138,9	
C-7	20	-250x20	300	1	11,8	11,8			Y-2	34	-140x20	350	1	7,7	7,7		
	21	-150x8	250	1	2,4	2,4				35	-130x8	245	2	20	4,0	138,9	
	21	I 20	11290	1	237,1	237,1	251,3			36	L 140x90x10	8470	1	148,2	148,2		
C-8	20	-250x20	300	1	11,8	11,8			Y-3	34	-140x20	350	1	7,7	7,7		
	21	-150x8	250	1	2,4	2,4				35	-130x8	245	3	20	6,0	138,9	
	28	I 20	11770	1	247,1	247,1	264,3			37	L 140x90x10	9870	1	171,2	171,2		
C-9	20	-250x20	300	1	11,8	11,8			Y-4	34	-140x20	350	1	7,7	7,7		
	21	-150x8	250	1	2,4	2,4				35	-130x8	245	3	20	6,0	203,9	
	29	I 20	12490	1	262,3	262,3	276,5			38	L 140x90x10	10870	1	190,2	190,2		
C-10	20	-250x20	300	1	11,8	11,8			Y-5	34	-140x20	350	1	7,7	7,7		
	21	-150x8	250	1	2,4	2,4				35	-130x8	245	3	20	6,0	224,9	
	30	I 20	12970	1	272,4	272,4	288,6			39	L 140x90x10	12070	1	211,2	211,2		
C-11	20	-250x20	300	1	11,8	11,8			Y-5a	34	-140x20	350	1	7,7	7,7		
	21	-150x8	250	1	2,4	2,4				35	-130x8	245	3	20	6,0		
	31	I 20	14170	1	297,6	297,6	311,8			39	L 140x90x10	12070	1	211,2	211,2		
C-12	20	-250x8	300	1	11,8	11,8			Y-6	34	-140x20	350	1	7,7	7,7		
	21	-150x8	250	1	2,4	2,4				35	-130x8	245	4	20	8,0		
	32	I 20	15370	1	322,9	322,9	337,0			40	L 140x90x10	13270	1	232,2	232,2	247,9	

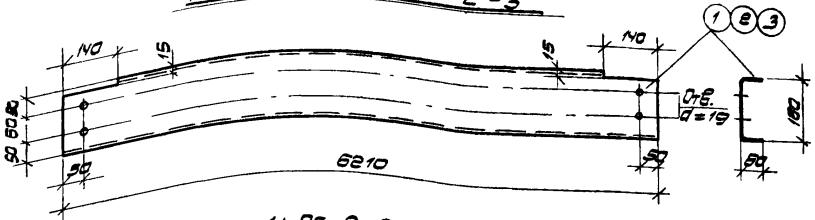
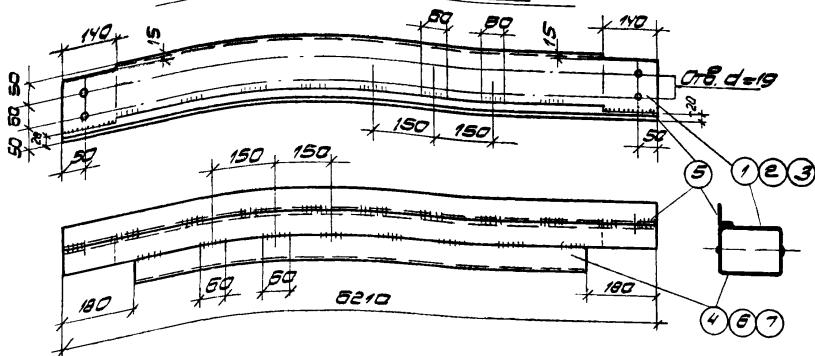
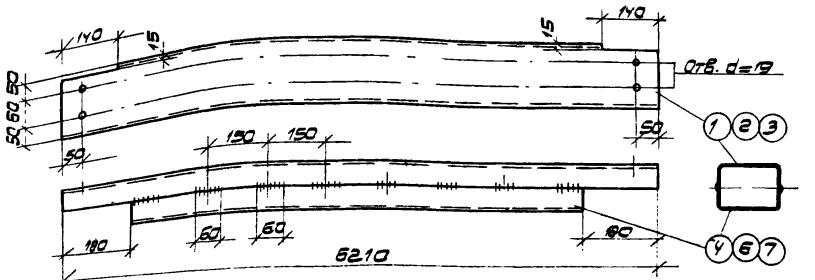
1974	Металлические стены односторонних производственных зданий из трехслойных панелей	Спецификация стали на одну штуку каждой марки (продолжение)	Шифр 773-74	Баланс 2	Лист 3
			13042-0*		

РР-1-1; РР-1-2; РР-1-3РС-1-1; РС-1-2; РС-1-3РО-1-1; РО-1-2; РО-1-3Спецификация стали на одину штуку каждого марки

Отрабоченка марка	№ поз.	Геометрия, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес в кг		Примечание
					Номер пакета	Номер карты	
РР-1-1	1	Г 160 × 60 × 3	5960	1	37,9	37,9	
РР-1-2	2	Г 160 × 60 × 4	5960	1	49,6	49,6	49,6
РР-1-3	3	Г 160 × 60 × 5	5960	1	61,4	61,4	61,4
РС-1-1	1	Г 160 × 60 × 3	5960	1	37,9	37,9	
	4	Г 160 × 60 × 3	5600	1	35,6	35,6	35,6
	5	Л 63 × 45 × 4	5960	1	18,8	18,8	18,8
РС-1-2	2	Г 160 × 60 × 4	5960	1	49,6	49,6	
	5	Л 63 × 45 × 4	5960	1	18,8	18,8	18,8
	6	Г 160 × 60 × 4	5600	1	46,6	46,6	46,6
РС-1-3	3	Г 160 × 60 × 5	5960	1	61,4	61,4	
	5	Л 63 × 45 × 4	5960	1	18,8	18,8	18,8
	7	Г 160 × 60 × 5	5600	1	57,7	57,7	57,7
РО-1-1	1	Г 160 × 60 × 3	5960	1	37,9	37,9	
	4	Г 160 × 50 × 3	5600	1	35,6	35,6	35,6
РО-1-2	2	Г 160 × 60 × 4	5960	1	49,6	49,6	
	6	Г 160 × 50 × 4	5600	1	46,6	46,6	46,6
РО-1-3	3	Г 160 × 60 × 5	5960	1	61,4	61,4	
	7	Г 160 × 60 × 5	5600	1	57,7	57,7	57,7

Указания по сварке см. на листе 6.

1974	Металлические стены односторонних производственных зданий из трехслойных панелей	Горизонтальные ригели РР-1-1 - РР-1-3, РС-1-1 - РС-1-3, РО-1-1 - РО-1-3. Спецификация стали на одину штуку каждого марки	Шифр 773-74	Выпуск 2	Лист 4
				13042-03	7

РР-2-1; РР-2-2; РР-2-3РС-2-1; РС-2-2; РС-2-3РО-2-1; РО-2-2; РО-2-3Спецификация стали на одни штуки каждой марки

Отгружающая марка	наз.	Сечение, профиль	ширина шт. шт.	вес шт. шт.	Примечания
РР-2-1	1	Л 160 × 60 × 3	6210	1 39,5 39,5	
РР-2-2	2	Л 160 × 60 × 4	6210	1 51,7 51,7	
РР-2-3	3	Л 160 × 60 × 5	6210	1 64,0 64,0	
	1	Л 160 × 60 × 3	6210	1 39,5 39,5	
РС-2-1	4	Л 160 × 60 × 3	5850	1 37,2 37,2	
	5	Л 63 × 45 × 4	6210	1 19,6 19,6	96,3
	2	Л 160 × 60 × 4	6210	1 51,7 51,7	
РС-2-2	5	Л 63 × 45 × 4	6210	1 19,6 19,6	
	6	Л 160 × 60 × 4	5850	1 48,7 48,7	120,0
	3	Л 160 × 60 × 5	6210	1 64,0 64,0	
РС-2-3	5	Л 63 × 45 × 4	6210	1 19,6 19,6	
	7	Л 160 × 60 × 5	5850	1 60,2 60,2	143,8
	1	Л 160 × 60 × 3	6210	1 39,5 39,5	
РО-2-1	7	Л 160 × 60 × 3	5850	1 37,2 37,2	76,7
	2	Л 160 × 60 × 4	6210	1 51,7 51,7	
РО-2-2	6	Л 160 × 60 × 4	5850	1 48,7 48,7	100,4
	3	Л 160 × 60 × 5	6210	1 64,0 64,0	
РО-2-3	7	Л 160 × 60 × 5	5850	1 60,2 60,2	124,2

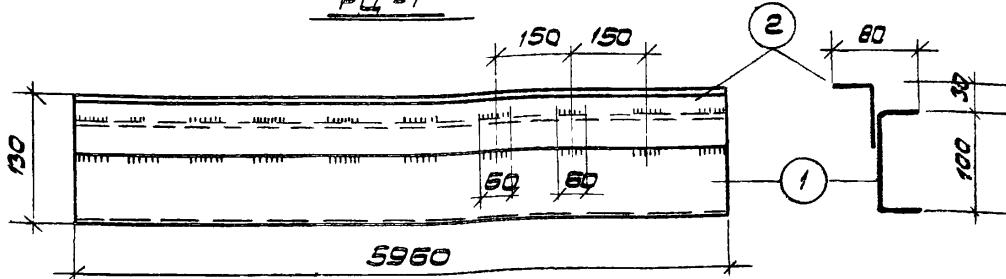
УКАЗАНИЯ ПО СБОРКЕ СМ НА ЛИСТЕ 6.

1974 Металлические стены  
односторонних производственных зданий  
из трехслойных панелейГоризонтальные ригели РР-2-1 + РР-2-3,  
РС-2-1 - РС-2-3, РО-2-1 + РО-2-3.  
Спецификация стали на одну штуку каждой маркишифр  
773-74выпуск  
2лист  
5

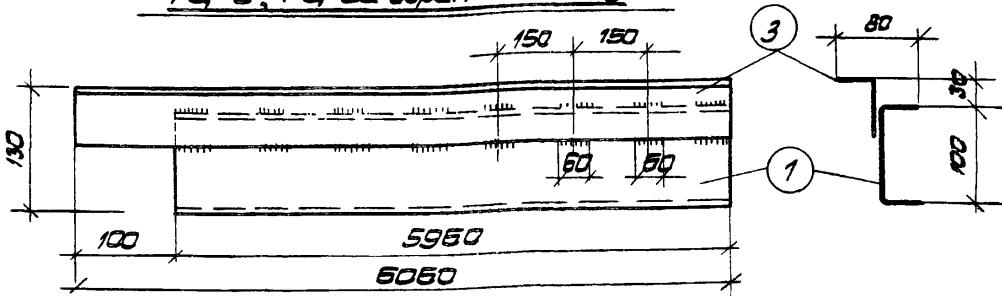
Спецификация стойки на одну штуку каждой марки

Марка	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт		Вес, кг		Примечание
				т	н	Поз.	Номера Марки	
РЧ-1	1	С 100 × 40 × 3	5960	1	—	23,8	23,8	
	2	Л 63 × 40 × 4	5960	1	—	18,9	18,9	42,7
РЧ-2	1	С 100 × 40 × 3	5960	1	—	23,8	23,8	
	3	Л 63 × 40 × 4	6060	1	—	19,2	19,2	43,0
РЧ-2а	1	С 100 × 40 × 3	5960	1	—	23,8	23,8	
	3	Л 63 × 40 × 4	6060	—	1	19,2	19,2	43,0
РЧ-3	4	С 100 × 40 × 3	6210	1	—	24,8	24,8	
	5	Л 63 × 40 × 4	6310	1	—	22,0	22,0	44,8
РЧ-3а	4	С 100 × 40 × 3	6210	1	—	24,8	24,8	
	5	Л 63 × 40 × 4	6310	—	1	22,0	22,0	44,8

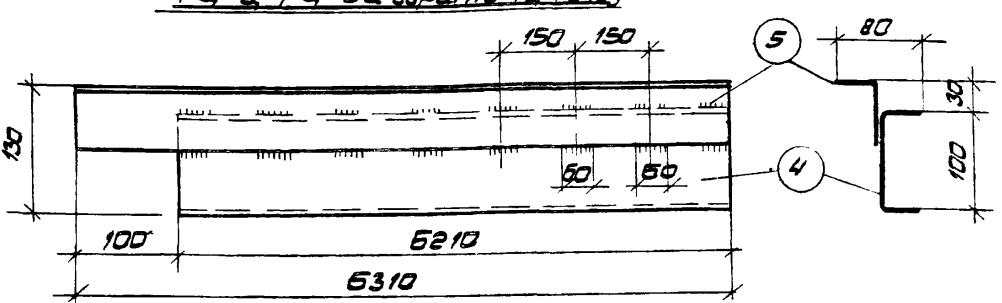
РЧ-1



РЧ-2, РЧ-2а-обратно чертежу



РЧ-3, РЧ-3а-обратно чертежу



Примечания

1. Сварку производить электродами типа Э42.
2. Материал конструкции става ВСТЗкл2 по ГОСТ 380-71.
3. Толщина сварных швов  $h_s = 4$  мм.

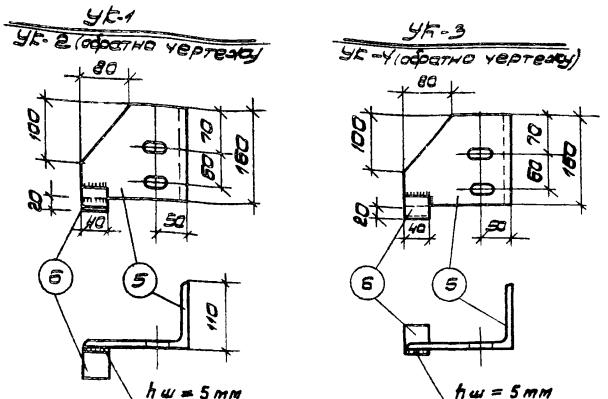
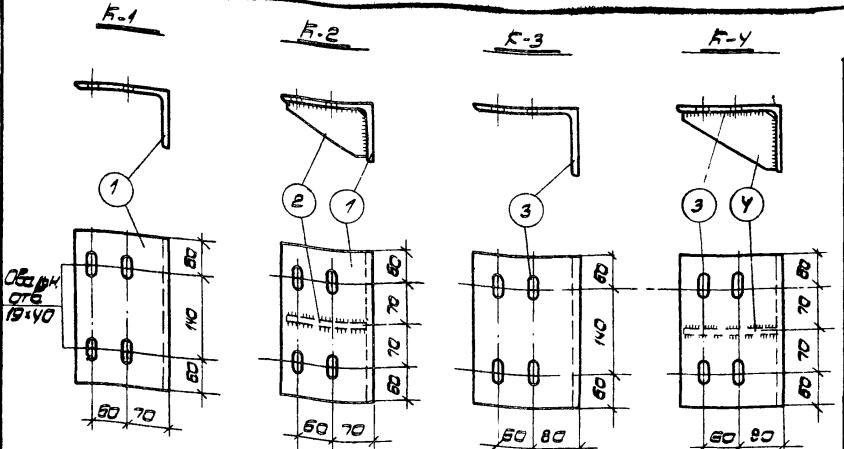
1974 Металлические стены односторонних производственных зданий из трехслойных панелей

Горизонтальные ригели РЧ-1, РЧ-2, РЧ-2а, РЧ-3, РЧ-3а.  
Спецификация стояк на одну штуку каждой марки

Шифр  
773-74

Выпуск  
2

Лист  
6

**Примечания:**

1. Сварку производить электродами типа Э42.
2. Материал конструкции стали В Ст3 Еп2 по ГОСТ 380-71.
3. Толщина сварных швов h w = 5мм (кроме овальных).

**Спецификация стали на одну штуку каждой марки**

Марка	№ поз	Сечение, профиль	Ширина мм	Кол. шт.		Вес, кг	Примечание
				T	H		
<b>K-1</b>	1	L 160x100x10	260	1	—	5,1	5,1
	2	L 160x100x10	260	1	—	5,1	5,1
<b>K-2</b>	1	-80x10	140	1	—	0,9	0,9
	2	-80x10	140	1	—	0,9	0,9
<b>K-3</b>	3	L 180x110x10	260	1	—	5,8	5,8
	4	-90x10	160	1	—	1,1	1,1
<b>УК-1</b>	5	L 180x110x10	160	1	—	3,6	3,6
	6	L 63x45x4	40	1	—	0,1	0,1
<b>УК-2</b>	5	L 180x110x10	160	—	1	3,6	3,6
	6	L 63x45x4	40	1	—	0,1	0,1
<b>УК-3</b>	5	L 180x110x10	160	—	1	3,6	3,6
	6	L 63x45x4	40	1	—	0,1	0,1
<b>УК-4</b>	5	L 180x110x10	160	—	1	3,6	3,6
	6	L 63x45x4	40	1	—	0,1	0,1

1974 Металлические стены  
однозадонных производственных зданий  
из трехслойных панелей

Опорные консоли K-1 + K-4, УК1 + УК-4.  
Спецификация стали на одну штуку каждой марки

шифр  
773-74

выпуск  
2

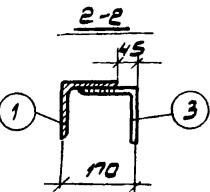
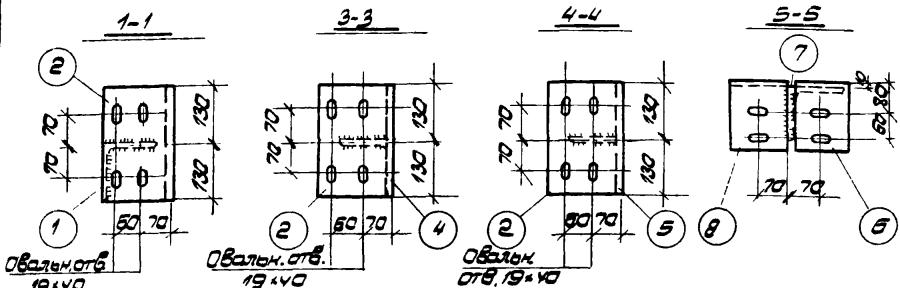
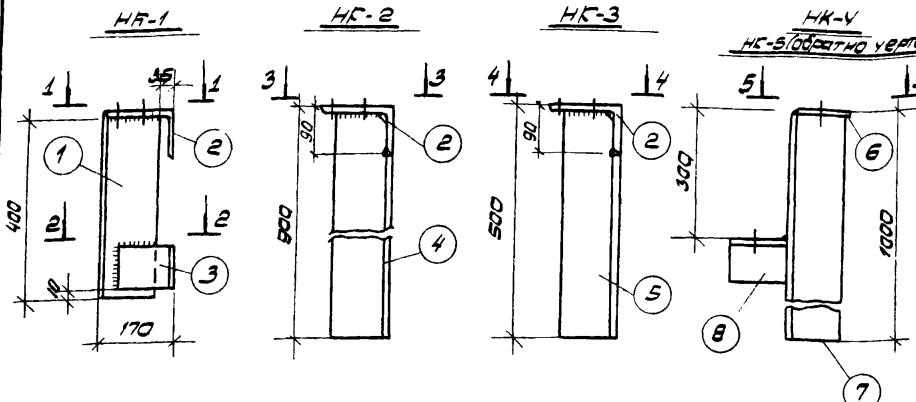
лист  
7

## Грецизмукесица спали на одни штукы бакчои морки

Наряд	№ поз	Сечение профиля	Цена руб	КОЛ. ШТ.		Вес, кг		Примечание
				т	ч	поз	кг/шт	
HF-1	1	L 125 x 10	400	1	—	7,6	7,6	14,7
	2	L 160 x 100 x 10	280	1	—	5,2	5,2	
	3	L 125 x 10	100	1	—	1,9	1,9	
HF-2	2	L 160 x 100 x 10	280	1	—	5,2	5,2	22,4
	4	L 125 x 10	900	1	—	17,2	17,2	
HF-3	2	L 160 x 100 x 10	280	1	—	5,2	5,2	14,8
	5	L 125 x 10	700	1	—	9,6	9,6	
HF-4	6	- 120 x 10	160	1	—	1,5	1,5	23,2
	7	L 125 x 10	1000	1	—	19,1	19,1	
	8	L 160 x 100 x 10	130	1	—	2,6	2,6	
HF-5	6	- 120 x 10	160	—	1	1,5	1,5	23,2
	7	L 125 x 10	1000	1	—	19,1	19,1	
	8	L 160 x 100 x 10	130	—	1	2,6	2,6	

### Прически:

- Сварку производить электродами типа 342.
  - Материал конструкции сталь ВСт 3ГП2 по ГОСТ 380-71.
  - Толщина сварных швов  $h_u = 6\text{мм}$ .



1974 Металлические стены  
односторонних промышленных зданий  
из трехслойных панелей

Насадки фахтлерга НС-1 + НС-Б.  
Глазиофизикалық стажи на оның шұбын ғақсыдан мәреке

ИИИФР  
773-74

304  
e

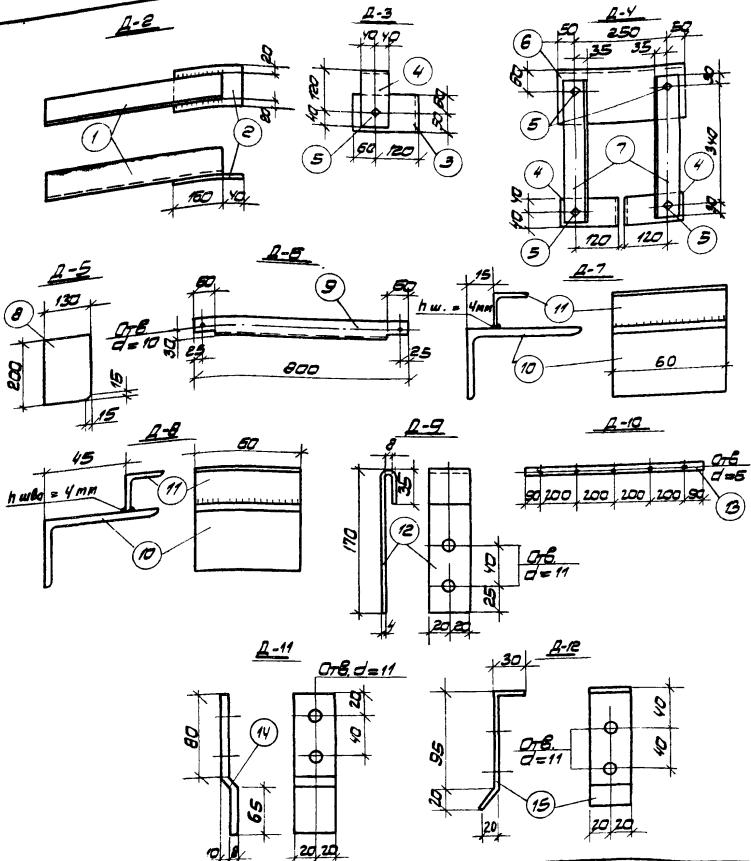
*Rec  
g*

*Спецификация стави на основу штукъ тајкодомъ марки*

Номер изделия	№ п/з	Эскиз, сечение	Длина	База	Вес, кг			Примечание
					мм	шт.	Поз	Номера Марки
Д-1	1	L 80x8	500	1	4,8	4,8	4,8	
Д-2	1	L 80x8	500	1	4,8	4,8		
	2	-120x10	200	1	4,9	4,9	5,7	
Д-3	3	L 80x110x10	100	1	2,2	2,2		
	4	L 160x100x10	80	1	1,6	1,6	3,84	
	5	Болт φ 10	40	1	0,04	0,04		
Д-4	4	L 160x100x10	80	2	1,6	3,2		
	5	Болт φ 10	40	4	0,04	0,2		
	6	L 160x100x10	350	1	6,9	6,9	14,9	
	7	L 63x5	400	2	2,3	4,6		
Д-5	8	-130x10	200	1	2,0	2,0	2,0	
Д-6	9	L 50x32x4	800	1	2,0	2,0	2,0	
Д-7	10	L 63x40x5	50	1	0,2	0,2		
	11	-L 20x3	50	1	0,1	0,1	0,3	
Д-8	10	L 63x40x5	50	1	0,2	0,2		
	11	L 20x3	50	1	0,1	0,1	0,3	
Д-9	12	-40x4	220	1	0,3	0,3	0,3	
Д-10	13	-40x3	980	1	0,9	0,9	0,9	
Д-11	14	-40x8	160	1	0,3	0,3	0,3	
Д-12	15	-40x4	150	1	0,2	0,2	0,2	

### Примечания:

1. Сварку производят электродами типа ЭУР.
  2. Материал конструкций сталь ВСТ-3кп2 по ГОСТ 380-71.
  3. Толщина сварных швов  $hw = 6 \text{ мм}$  (кроме оговоренных).
  4. Д-11 рекомендуется изготавливать методом штамповки.



1974 Металлические стены  
односторонних производственных зданий  
из трехслойных панелей

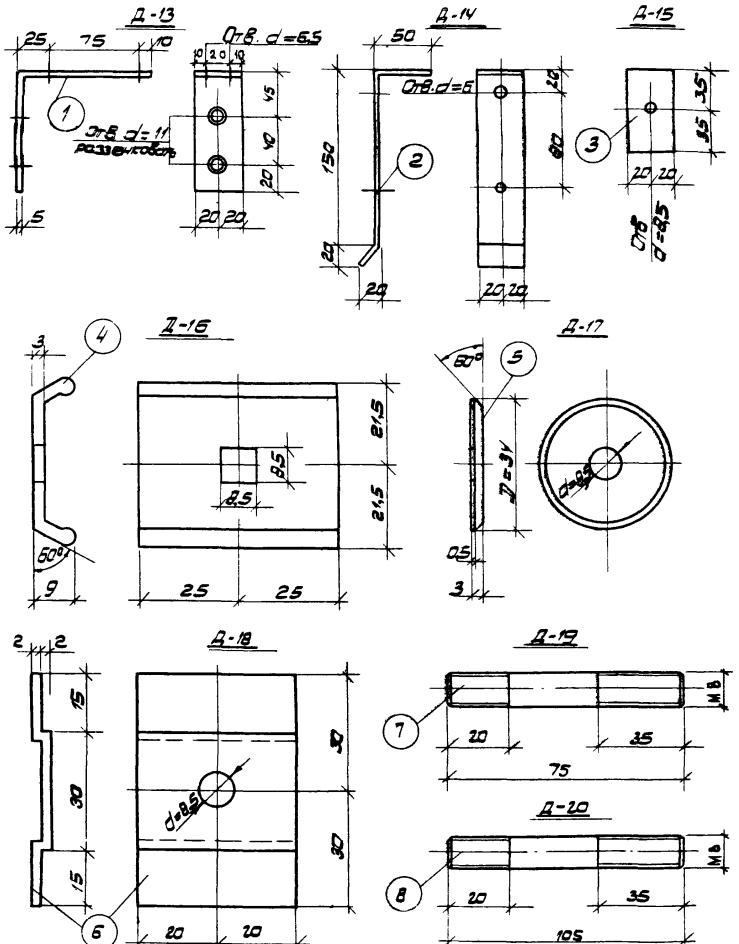
## Стальные элементы креплений

44490  
773-74

8

200

12



Спецуфикация стоянок для автомобилей

Марка изделия	№ поз.	Задан. сечение	Длина мм	Вес кг шт.	Вес, кг			Примечание
					Позиция	Номера карты		
Д-3	1	-10x5	105	1	0,4	0,4	0,4	
Д-4	2	-40x4	250	1	0,3	0,3	0,3	
Д-15	3	-40x4	70	1	0,1	0,1	0,1	
Д-15	4	См. чертеж	60	1	0,07	0,07	0,07	
Д-17	5	Шайба d=34	-	1	0,02	0,02	0,02	
Д-18	6	-40x2	65	1	0,03	0,03	0,03	
Д-19	7	Шпилька d=8	70	1	0,03	0,03	0,03	
Д-20	8	Шпилька d=8	100	1	0,04	0,04	0,04	

### Примечания:

1. Материал конструкции - сталь 0СТЗГР2 по ГОСТ 380-71
  2. Детали Д-18 и Д-20 должны иметь толщину 10-15 мк.
  3. Д-16, Д-17, Д-18 рекомендуется изготавливать методом штамповки.

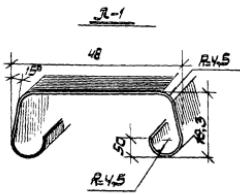
10

# Металлические стены односторонних производственных зданий

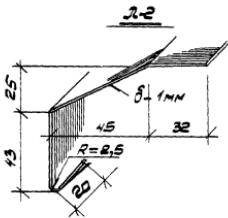
## Структурные элементы фрагмента

ԱԽԳԲ  
773-74

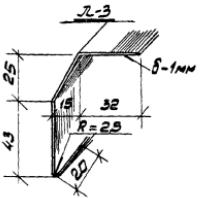
Выпуск 2 № 2



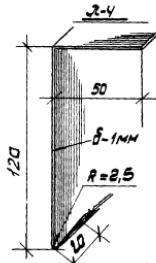
Ширина заготовки ~ 104мм  
Вес 1 кг. м - 0,82 кг



Ширина заготовки ~ 146мм  
Вес 1 кг. м - 1,15 кг

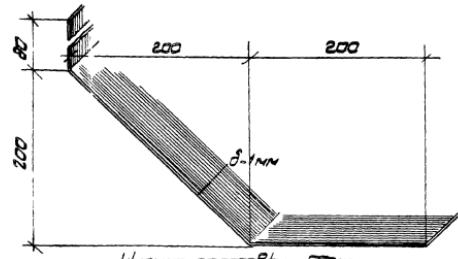


Ширина заготовки ~ 124мм  
Вес 1 кг. м - 0,98 кг



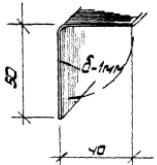
Ширина заготовки ~ 190мм  
Вес 1 кг. м - 1,18 кг

R-5



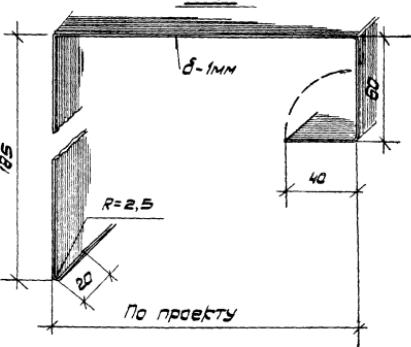
Ширина заготовки ~ 563мм  
Вес 1 кг. м - 4,43 кг

R-6



Ширина заготовки ~ 50мм  
Вес 1 кг. м - 0,71 кг

R-7



По проекту

1974 Металлические стены  
односторонних профилей сечений  
из трехслойных панелей

Фасонные листовые стали

шаг 0  
773-74

Вес кг  
2

Лист  
11

13042-03