

Госстрой СССР
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
изГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ /на импортном оборудовании/
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

в/ перегородки панельные с каркасом из стальных тонкостенных
гнутых профилей и двери к ним

Выпуск 1
панели

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шифр 140-79

МОСКВА 1980 г.

ГОССТРОЙ СССР
Центральный научно - исследовательский и проектно - экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
изготовление которых предусмотрено на Первоуральском заводе
комплектных металлоконструкций /на импортном оборудовании/
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

в/перегородки панельные с каркасом из стальных тонкостенных
гнутых профилей и двери к ним

ВЫПУСК 1
ПАНЕЛИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шифр 140-79

Зам. директора института
по научной работе,
рук. комплексной темы
рук.отдела внутренних
ограждающих конструкций
Главархитектор проекта

Онищенко
Бранислав
Бранислав
С. М. Глекин
В. В. Гранис
Н. С. Ермолов

МОСКВА 1980 г.

ПАСТ	НАЧЕНОВАНИЕ	СТР.
ИЗ	Носитальная защока	3-4
I	Панели: ИГ 28.12; ИГ 34.12; ИГ 46.12 ИГ 28.12-Д; ИГ 34.12-Д; ИГ 46.12-Д ИГ 28.12-Д; ИГ 34.12-Д; ИГ 46.12-Д ИГ 28.24-Д; ИГ 34.24-Д; ИГ 46.24-Д	5
2	Узлы I; 2; 3; 4; 5; 6	6
3	Обвязки панелей: ОИГ 28.12; ОИГ 34.12; ОИГ 46.12 ОИГ 28.12-Д; ОИГ 34.12-Д; ОИГ 46.12-Д	7
4	Обвязки панелей с дверью: ОИГ 28.12-Д; ОИГ 34.12-Д; ОИГ 46.12-Д Обвязка двери ОД 23.И	8
5	Обвязки панелей с дверью: ОИГ 28.24-Д; ОИГ 34.24-Д; ОИГ 46.24-Д Обвязка двери: ОДI 23.13; ОДI 23.13	9
6	Узлы I + III	10

ПОСЕДИЛЬНАЯ ГЛАВА

I. Осная чистка

I.I. Настоящая работа содержит рабочие чертежи панельных перегородок с каркасом из стальных тонкостенных гнутых профилей и двери к ним и состоит из 4-х выпусков:

Выпуск 0 – Указания по проектированию

Ванкув I - Ганади

Рабочие чертежи №

Рисунок 2 - Стальные изделия

Рабочие чертежи №

Выпуск 3 - Монтажные узлы

Радиоэлектроника

1.2. В настоящем высокие разработки рабочие чертежи КМ панелей рядовых и доборных. Рядовые панели запроектированы глухими и с дверцами (односторонними и двупольными).

I.3. Указания по применению, расчету и номенклатуре панелей приведены в выпуске О.

2. Maternity

2.1. Обвязки, юбочки, штанки и накладки панелей и дверных полотен изготавливаются из рулонной оцинкованной стали для холодного профилирования по ГОСТ 14918-69, группы Б первого класса покрытия с последующей их краской. Остальные элементы из стали марки ВСТ3ХМ2 4-ой категории отводки по ГОСТ 380-71.

2.2. Заполнение каналов - плоские асбестоцементные листы
приняты по ГОСТ 18124-76.

2.3. Уплотнющие прокладки изготавливаются из резины черного цвета марки НО-68-1 по ТУ 38.103.376-72, ТУ 38.005.204-71 с пределом прочности при разрыве не менее 40 кгс/см², средней твердости (55-60 по Шору).

2.4. Самонарезающие винты приняты по ГОСТ 10519-75.

2.5. Стальные соединительные (ДС1) и крепежные (ДС2, ДС4) элементы, пластмассовые соединительные (ДП1) и фиксирующие (ДП2) элементы, резиновые уплотнительные прокладки (ПР1, ПР2) и дверные петли (ДС3) приняты по чертежам фирмы "Бролло". Изготовление перечисленных элементов, а также трехслойных листовок для дверных полотен (ВД1, ВД2) предусмотрено на Первоуральском заводе комплектных металлоконструкций.

3. Указания по изготовлению, транспортировке и хранению

3.1. Обвязки панелей и дверей изготавливать в жестких конструкциях, обеспечивающих заданные размеры в пределах допусков, указанных в табл. I.

				140-79	1. пз
Иванов Григорий Ильинич	Семёнов Евгений Евгеньевич	Бычков Степан Петрович	Онисимов Степанова Елизавета	ПОДСЧЕТНЫЙ ЗАПИСКА	Запись 0 1 2

Таблица I

Назначение	Допускаемые отклонения
Габаритные размеры панели:	
- по длине	± 3
- по ширине	± 2
Неперпендикулярность сторон	не более 1 мм на 1 м длины или ширины
Непрямолинейность обвязок и их сборочных единиц	1 мм на 1 м длины и 3 мм на всей длине
Неплоскостьность обвязок панелей и дверей	-

3.2. Асбестоцементные листы должны поступать на завод-изготовитель окрашенными с двух сторон эмалью КО-174 за два раза (цвет по стандарту).

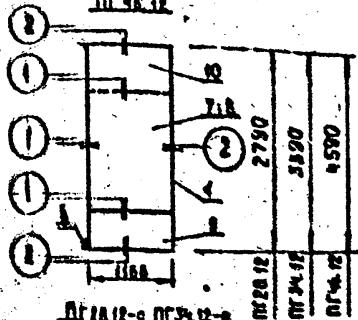
3.3. Панели перегородок поступают к месту монтажа с извещенными полотнами дверей и установленными скобяными изделиями.

3.4. Транспортирование панелей и элементов перегородок по железной дороге должно производиться в контейнерах. При перевозке автотранспортом - применять специальные панельевозы или прицепы, оборудованные пирамидами.

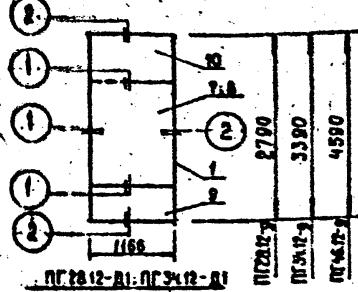
3.5. Панели хранить в закрытом помещении на деревянных подкладках. Хранение должно исключать возможность механических повреждений.

140-79 1.пз

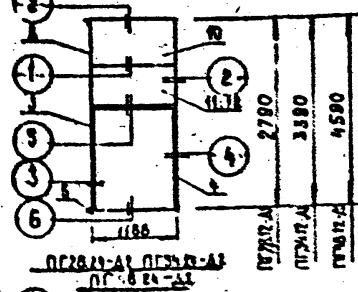
ПГ28.12 ПГ34.12
ПГ48.12



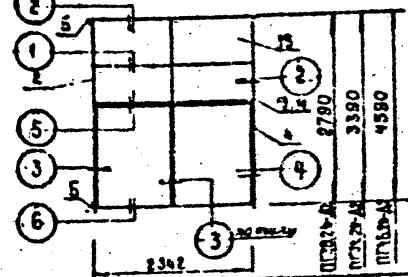
ПГ28.12-9 ПГ34.12-9
ПГ48.12-9



ПГ28.12-Д1 ПГ34.12-Д1
ПГ48.12-Д1



ПГ28.12-Д2 ПГ34.12-Д2
ПГ48.12-Д2

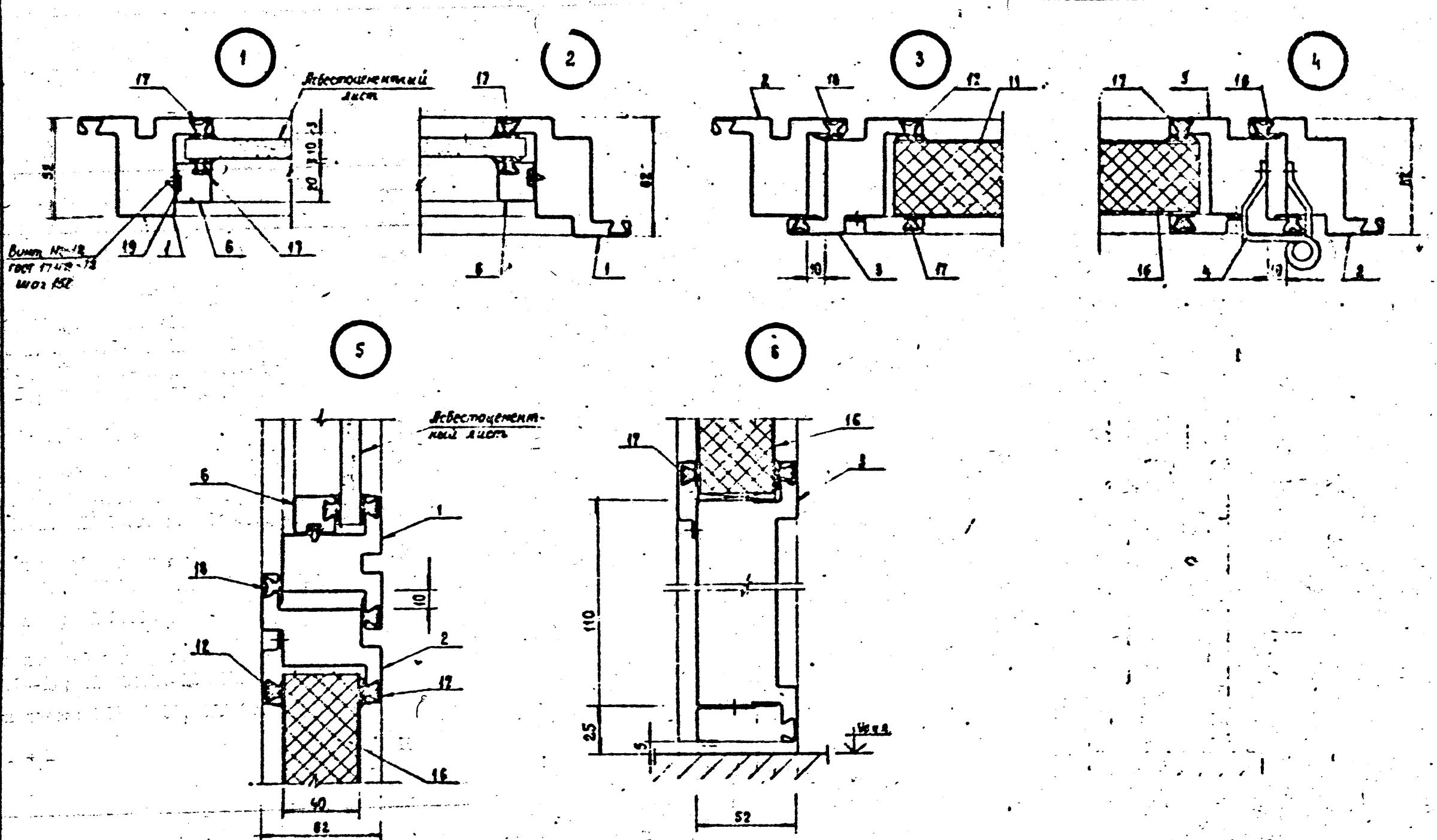


№ п/п	Нарка	Наименование	Ед. изм.	Количество на исполнение												
				ПГ28.12	ПГ34.12	ПГ48.12	ПГ28.12-9	ПГ34.12-9	ПГ48.12-9	ПГ28.12-Д1	ПГ34.12-Д1	ПГ48.12-Д1				
7	1	ОПГ	Обвязка панели	шт.	1	1	1	1	1	—	—	—	—			
8	2	ОПГ-А1, ОПГ-А2	Обвязка панели с боковым	шт.	—	—	—	—	—	1	1	1	1			
9	3	ОА; ОАП; ОАВ	Обвязка двери	шт.	—	—	—	—	—	1	1	1	2			
10	4	ДС3	Петли	шт.	—	—	—	—	—	2	2	2	4			
11	5	ДС2	Соединительный элемент	шт.	8	2	2	2	2	2	2	2	2			
12	6	ЧСЧ4	Штифт	шт. к.	2,6	0,6	13,5	7,6	8,8	15,5	9,3	10,5	13,2	19,3	21,7	31,0
13	7	Л1	Асбестоцементный лист	шт.	—	2,63	2,63	—	2,63	2,63	—	—	—	—	—	
14	8	Л2	Асбестоцементный лист	шт.	—	1,97	—	—	1,97	—	—	—	—	—	—	
15	9	Л3	Асбестоцементный лист	шт.	—	0,98	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	—	—	—	
16	10	Л4	Асбестоцементный лист	шт.	—	—	—	0,42	—	—	0,42	—	0,42	—	+	
17	11	Л5	Асбестоцементный лист	шт.	—	—	—	—	—	—	0,42	—	—	+	+	
18	12	Л6	Асбестоцементный лист	шт.	—	—	—	—	—	—	—	1,07	1,07	—	—	
19	13	Л7	Асбестоцементный лист	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,68	—	
20	14	Л8	Асбестоцементный лист	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,18	
21	15	Л9	Асбестоцементный лист	шт.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,58	
22	16	ОА1; ОА2	Вставка двери	шт.	—	—	—	—	—	—	1	1	1	2	2	
23	17	ПР1	Профиль резиновый	шт. к.	7,7	8,9	18,6	7,7	8,9	18,6	9,4	10,6	15,2	18,4	21,8	31,1
24	18	ПР2	Профиль резиновый	шт. к.	8,0	8,8	11,6	8,0	9,2	11,6	8,0	9,2	11,6	8,0	9,2	11,6
25	19	ДС4	Детали	шт.	50	58	103	50	58	103	82	70	101	126	144	206

"Изделия марки АС2+ДС4 ПР1; ПР2; ОА6
все изготовляются заводом по чертежам
фирмы "Бролло"

Руковод	Проект	Завод	Пакеты:	Отправка
Гадюков Евгений	ПГ28.12	ПГ34.12	ПГ28.12, ПГ34.12, ПГ48.12;	Р
Спинзес Сусанина	ПГ34.12-9	ПГ34.12-9	ПГ28.12-9, ПГ34.12-9, ПГ48.12-9;	1
Ижженер Соколов	ПГ48.12-Д1	ПГ48.12-Д1	ПГ28.12-Д1, ПГ34.12-Д1, ПГ48.12-Д1;	
	ПГ28.24-Д2	ПГ34.24-Д2, ПГ48.24-Д2	ПГ28.24-Д2, ПГ34.24-Д2, ПГ48.24-Д2	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

140-791.1



140-79_{1.2}

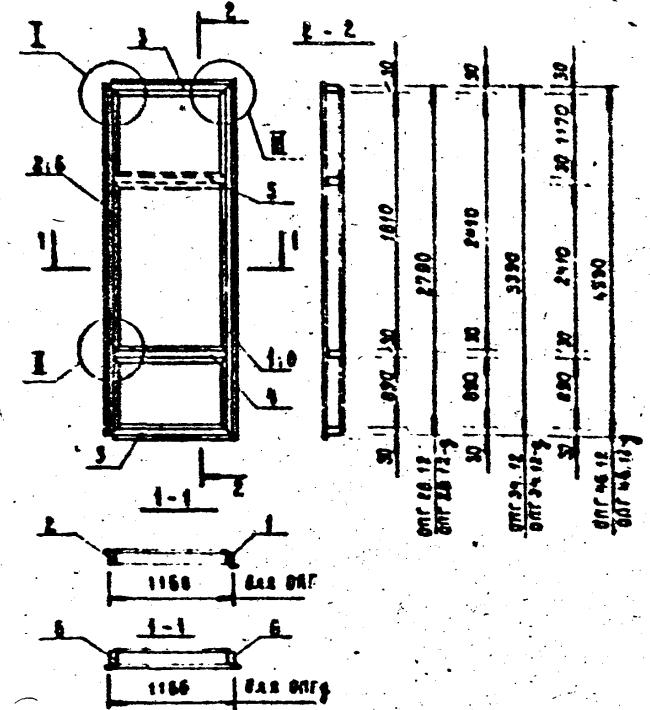
Рук. жд	Гранчев
Гл. орг. пр.	Борисов
Лит. амк.	Сусланова
ЦИКСС-10	Сосюрова

Узлы 1; 2; 3; 4; 5; 6.

Стадия	Лисса	Биссес
P.		9

ЧИНИПРОМЗДЯНИЙ

Номер заявки	Поз.	Наименование	Сечение	Марка покаталогу	Кол. шт.	Масса, кг		Номер
						позиции	Марки	
ОПГ 28.12	1	Вертикальная горизон- тальная пластина	5	ПСУ 3.08	3.12	9.22		17.07
	2	Вертикальная пластина горизонтальная пластина	4	ПСУ 2.08	3.85	7.12		
	3	Фиксатор	□	ДП2	8шт	0.0059		
	4	Соединительный зажим	Г	ДС1	4шт	0.14		
	5	Соединительный зажим	□	ДП1	2шт	0.06		
	6	Самопрессующие винты			22шт	0.00071		
ОПГ 34.12	1	Вертикальная и горизон- тальная пластина	5	ПСУ 3.08	5.72	10.29		19.22
	2	Вертикальная и горизон- тальная пластина	4	ПСУ 2.08	4.55	8.20		
	3	Фиксатор	□	ДП2	8шт	0.0059		
	4	Соединительный зажим	Г	ДС1	4шт	0.14		
	5	Соединительный зажим	□	ДП1	2шт	0.06		
	6	Самопрессующие винты			22шт	0.00071		
ОПГ 45.12	1	Вертикальная и горизон- тальная пластина	5	ПСУ 3.08	6.92	12.45		25.77
	2	Вертикальная и горизон- тальная пластина	4	ПСУ 2.08	6.92	12.45		
	3	Фиксатор	□	ДП2	10шт	0.0059		
	4	Соединительный зажим	Г	ДС1	4шт	0.14		
	5	Соединительный зажим	□	ДП1	4шт	0.06		
	6	Самопрессующие винты			22шт	0.00071		
ОПГ 52.12-2	1	Вертикальная и горизон- тальная пластина	5	ПСУ 3.08	7.91	14.23		17.07
	2	Вертикальная и горизон- тальная пластина	4	ПСУ 2.08	7.166	2.09		
	3	Фиксатор	□	ДП2	8шт	0.0059		
	4	Соединительный зажим	Г	ДС1	4шт	0.14		
	5	Соединительный зажим	□	ДП1	2шт	0.06		
	6	Самопрессующие винты			22шт	0.00071		
ОПГ 52.12-2	1	Вертикальная и горизон- тальная пластина	5	ПСУ 3.08	9.11	16.39		19.22
	2	Вертикальная и горизон- тальная пластина	4	ПСУ 2.08	7.166	2.09		
	3	Фиксатор	□	ДП2	8шт	0.0059		
	4	Соединительный зажим	Г	ДС1	4шт	0.14		
	5	Соединительный зажим	□	ДП1	2шт	0.06		
	6	Самопрессующие винты			22шт	0.00071		
ОПГ 52.12-3	1	Вертикальная и горизон- тальная пластина	5	ПСУ 3.08	11.51	20.11		25.77
	2	Вертикальная и горизон- тальная пластина	4	ПСУ 2.08	8.33	4.19		
	3	Фиксатор	□	ДП1	10шт	0.0059		
	4	Соединительный зажим	Г	ДС1	4шт	0.14		
	5	Соединительный зажим	□	ДП1	4шт	0.06		
	6	Самопрессующие винты			22шт	0.00071		
ОАГ 45.12-3	1	Вертикальная и горизон- тальная пластина	5	ПСУ 3.08	11.51	20.11		25.77
	2	Вертикальная и горизон- тальная пластина	4	ПСУ 2.08	8.33	4.19		
	3	Фиксатор	□	ДП1	10шт	0.0059		
	4	Соединительный зажим	Г	ДС1	4шт	0.14		
	5	Соединительный зажим	□	ДП1	4шт	0.06		
	6	Самопрессующие винты			22шт	0.00071		



1. Марки ДС1; ДП1; ДП2 даны по проекту и
изготавливаются заводом по чертежам
фирмы "брозаго".

Руководитель	Гранев	Секретарь	
Подпись	Борисов	Подпись	
Задача	Борисов	Задача	
Ответчик	Суслова	Ответчик	
Исполнитель	Соколов	Исполнитель	

Обязанности начальей:

ОПГ 28.12; ОПГ 34.12; ОПГ 45.12	ОПГ 28.12-2; ОПГ 34.12-2; ОПГ 45.12-2
ОПГ 52.12-2	ОПГ 52.12-3

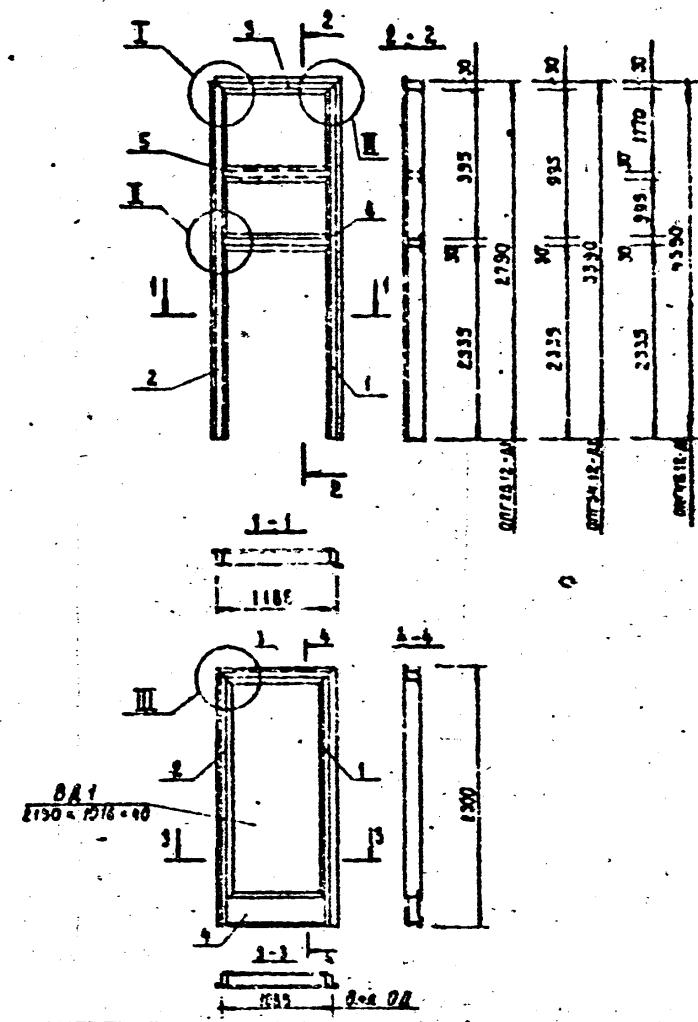
Сроки 2-го листа

Р	1
---	---

ИНН ИП РОМЗДАН

Номер заявки	Поз.	Наименование	Сечение	Марка по каталогу	Кол. шт.	Масса, кг	
						состава	нашки
ОПГ 28.12-А1	1.3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	5	ПСУ 3.08	3,93	7,12	
	2.4	Вертикальная обвязка горизонтальных шлюзов	4	ПСУ 2.08	3,95	7,12	
		Фиссатор	0	ДП1	8шт	0,0559	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	2шт	0,19	
		Соединительный шланг	0	ДП1	2шт	0,08	
		Сварка сварочное витки			14шт	0,00271	
ОПГ 34.12-А1	1.3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	5	ПСУ 3.08	4,53	8,20	
	2.4	Вертикальная обвязка горизонтальных шлюзов	4	ПСУ 2.08	4,55	8,20	
		Фиссатор	0	ДП2	8шт	0,0559	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	2шт	0,19	
		Соединительный шланг	0	ДП1	2шт	0,08	
		Сварка сварочное витки			14шт	0,00271	
ОПГ 34.12-А1	1.3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	5	ПСУ 3.08	5,75	10,36	
	2.4,5	Вертикальная обвязка горизонтальных шлюзов	4	ПСУ 2.08	6,92	12,45	
		Фиссатор	0	ДП2	10шт	0,0559	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	2шт	0,19	
		Соединительный шланг	0	ДП1	4шт	0,08	
		Сварка сварочное витки			20шт	0,00271	
ОД 23.11	1.8.3	Вертикальная и горизонтальная обвязка	5	ПСУ 3.08	5,68	10,23	
	1	Вертикальная обвязка	4	ПСУ	1,086	2,13	
		Соединительный элемент	Г	ДС1	4шт	0,19	
		Сварка сварочное витки			16шт	0,00271	

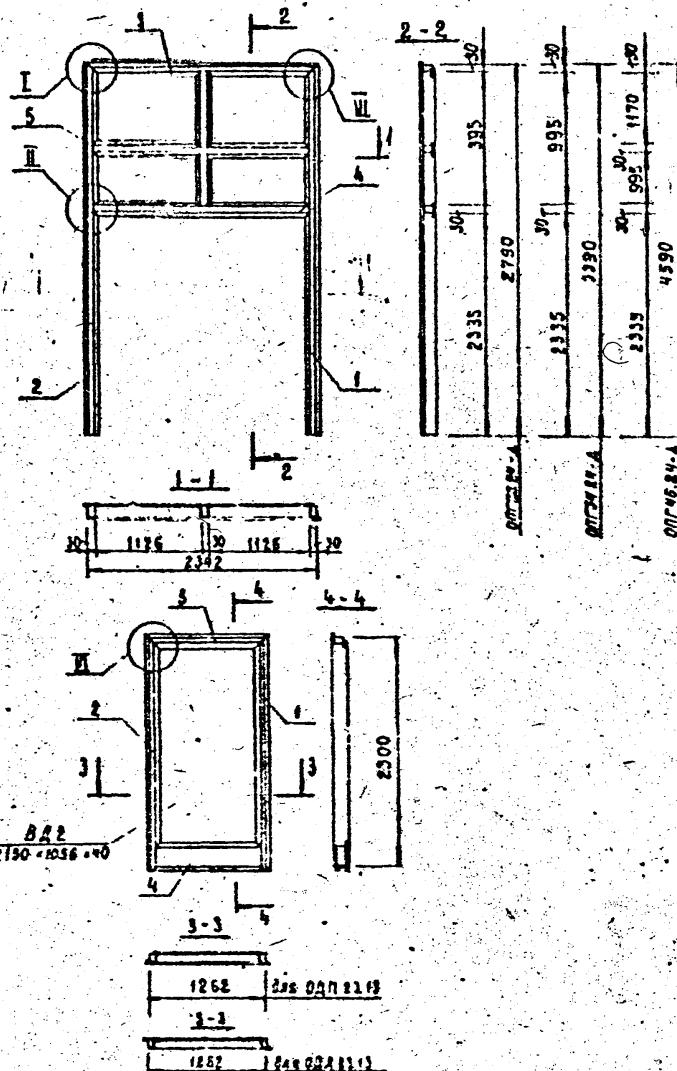
1. Марка ДС1; ДП1; ДП2 даны по проекту и
изготовляются заводом по чертежам
фирмы "Бролло".



140-79.4

Фамилия	Имя	Должность
Архангельский	Григорий	Завод
Борисов	Евгений	Завод
Бондарев	Сергей	Завод
Борисов	Петр	Завод
		Обвязки панелей с дверью
		ОПГ 28.12-А1, ОПГ 34.12-А1, ОПГ 45.12-А1
		Обвязки двери ОД 23.11
		Онионпромздания

Номер заявки	Номер последовательности	Наименование	Сечение	Марка по каталогу	Кол. п.н.	Масса, кг	
						позиции	марки
ДАН 84-33	1,3	Вертикальная и го- ризонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	3,18	9,23	
	2,4	Вертикальная обвязка горизонтальный шпинст	Г	ПСУ 2.08	3,13	9,23	
	3	Соединительный элеменк	Г	ДС1	2шт	0,14	
	4	Соединительный элеменк	Г	ДП1	2шт	0,08	18,99
	5	Фиксатор	□	ДЛ2	8шт	0,0059	
	6	Санитарезающие винты			16шт	0,00071	
ДАН 84-42	1,3	Вертикальная гори- зонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	5,73	10,31	
	2,4	Вертикальная обвязка горизонтальный шпинст	Г	ПСУ 2.08	5,73	10,31	
	3	Соединительный элеменк	Г	ДС1	2шт	0,14	
	4	Соединительный элеменк	Г	ДП1	4шт	0,08	21,19
	5	Фиксатор	□	ДЛ2	8шт	0,0059	
	6	Санитарезающие винты			20шт	0,00071	
ДАН 84-42	1,3	Вертикальная гори- зонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	6,93	12,47	
	2,4	Вертикальная обвязка горизонтальный шпинст	Г	ПСУ 2.08	5,27	16,59	
	3	Соединительный элеменк	Г	ДС1	2шт	0,14	
	4	Соединительный элеменк	Г	ДП1	4шт	0,08	29,98
	5	Фиксатор	□	ДЛ2	10шт	0,0059	
	6	Санитарезающие винты			32шт	0,00071	
ДАН 84-13	1,3	Вертикальная и го- ризонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	5,86	10,55	
	2	Горизонтальная обвязка	Г	ПСУ	1,262	4,80	
	3	Соединительный элеменк	Г	ДС1	4шт	0,14	
	4	Санитарезающие винты			16шт	0,00071	15,93
	5						
ДАН 84-13	1,3	Вертикальная и го- ризонтальная обвязка	Г	ПСУ 3.08	3,56	6,41	
	2	Вертикальная обвязка	Г	ПСУ 2.08	2,30	4,14	
	3	Горизонтальная обвязка	Г	ПСУ	1,262	4,80	
	4	Соединительный элеменк	Г	ДС1	4шт	0,14	15,93
	5	Санитарезающие винты			16шт	0,00071	



Марки ДП1; ДП1; ДП2 даны коллекции и изготавливаются заводом по чертежам фирмы "Брэдлоу".

				140-7915
Лукаш	Григорий	Григорий	Григорий	Григорий
Гарахин	Ермолай	Ермолай	Ермолай	Ермолай
Ст. инж.	Суслама	Абдул	Абдул	Абдул
Железнодорожник	Богданова	Богданов	Богданов	Богданов

