

ГОССТРОЙ СССР
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО
НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
/НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

В/ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ С КАРКАСОМ
ИЗ СТАЛЬНЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ГЛУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
И ДВЕРИ К НИМ

ВЫПУСК 2
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шифр 140-79

МОСКВА 1980 г.

ГОССТРОЙ СССР
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный
институт промышленных зданий и сооружений
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

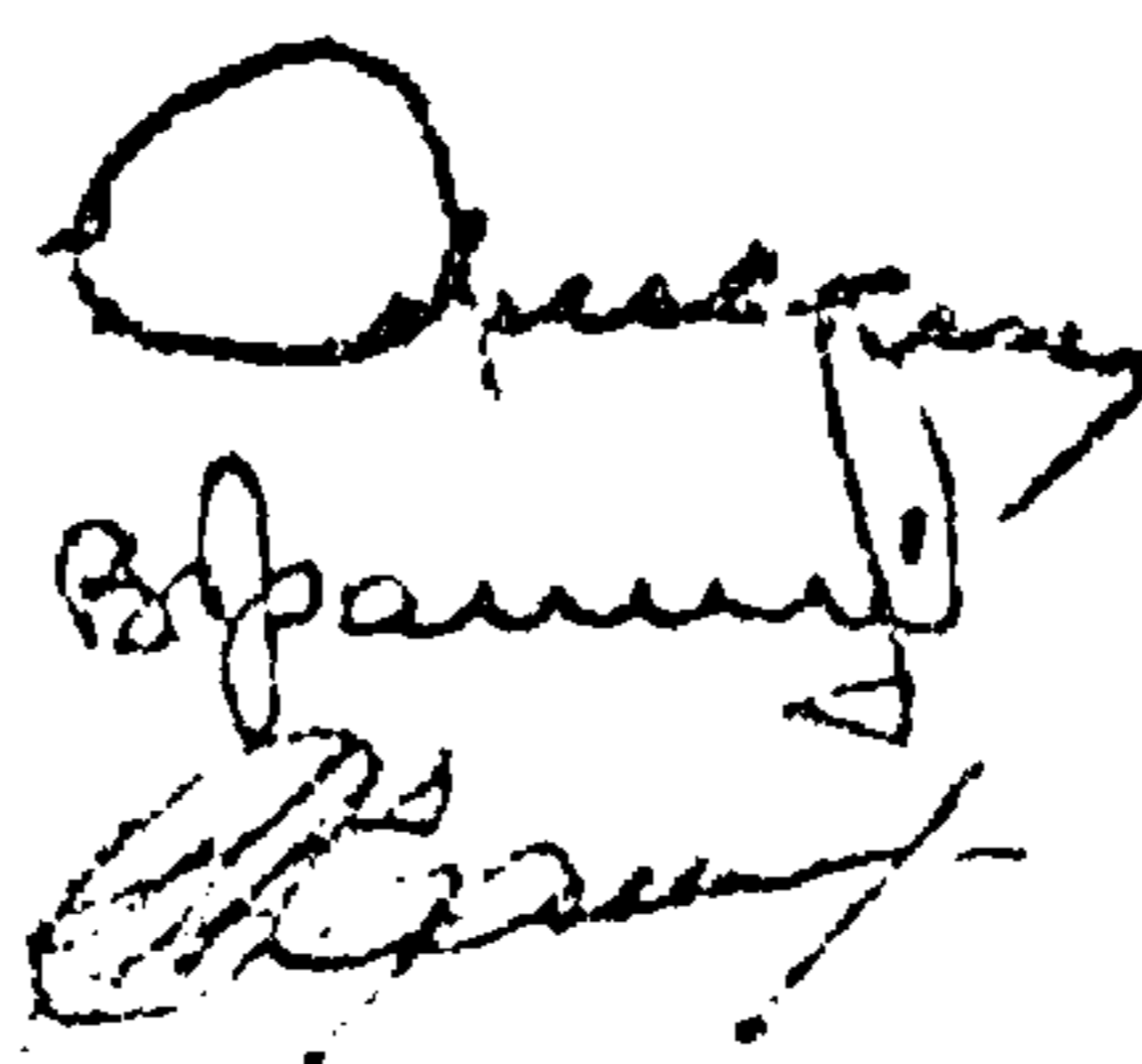
ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО
НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
/НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

Б/ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ С КАРКАСОМ
ИЗ СТАЛЬНЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ГЛУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
И ДВЕРИ К НИМ

Выпуск 2
СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ К М

Шифр 140-79

Зам. директора института
по научной работе
Рук. комплексной темы
Рук. отдела внутренних
ограждающих конструкций
Гл. архитектор проекта



С. М. Гликин

В. В. Гранев

Н. С. Ермолин

МОСКВА 1980 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

I.1. Настоящая работа содержит рабочие чертежи панельных перегородок с каркасом из стальных тонкостенных гнутых профилей и двери к ним и состоит из 4-х выпусков:

Выпуск 0 – Указания по проектированию

Выпуск I – Панели

Рабочие чертежи КМ

Выпуск 2 – Стальные изделия

Рабочие чертежи КМ

Выпуск 3 – Монтажные узлы

Рабочие чертежи КМ

I.2. В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи КМ стоек факверга, насадок, ригелей и элементов крепления.


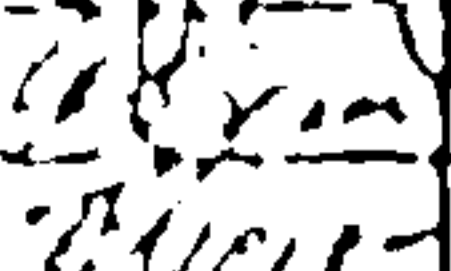
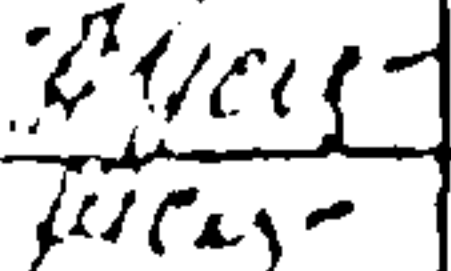
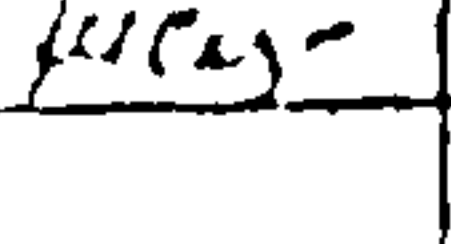
I.3. Указания по расчету и ключ для подбора стальных стоек факверга и насадок приведены в выпуске 0 данной работы.

2. Материалы

2.1. Стойки факверга изготавливаются из гнутых швеллеров по ГОСТ 8278-75.

2.2. Насадки стоек факверга изготавливаются из стальных двутавров по ГОСТ 8239-72, швеллеров по ГОСТ 8240-72 и листовой стали по ГОСТ 19904-74.

140-79 2.пз

Рук. отв.	Грачев			Пояснительная записка	Страница	Лист	Лист
Гл. констр.	Ермолин				Р	1	2
Ст. инж.	Суслина				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инженер	Соколова						

2.3. Основные горизонтальные ригели изготавливаются из холодногнутых С-образных стальных профилей. Сечение профилей принято по каталогу Первоуральского завода комплектных металлоконструкций. Дополнительные ригели приняты из гнутых уголков по ГОСТ 19772-74.

2.4. Опорные столики изготавливаются из стальных прокатных уголков по ГОСТ 8509-72, 8510-72 и гнутых элементов.

2.5. Все стальные изделия каркаса перегородок изготавливать из стали марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.

3. Указания по изготовлению

3.1. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

3.2. Сварку стоек фахверка и соединительных изделий следует производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

3.3. Защиту от коррозии стальных фахверковых стоек и элементов крепления производить теми же составами, что и основных колонн здания при металлическом каркасе и согласно СНиП II-28-73 при железобетонном каркасе.

ВЗРМ ИИВ. ИВ

ПСПИКО И БАТА

ИЗДАНИЕ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ИЗ	Полюкительная записка	3+4
01+ 05	Номенклатура стальных изделий	5+9
06+ 07	Стойки фахверка С01 + С012	10+11
08	Насадка стальная НС1	12
09	Насадка стальная НС2	13
10	Насадки стальные НС3; НС4	14
11	Ригели Р1+Р4	15
12	Ригели РД1+РД3	16
13	Опорные столбики ОК1+ОК3	17
14	Опорные столбики ОК4; ОК5; ОК9; ОК10; ОК11	18
15	Опорный столик ОК6	19
16	Опорный столик ОК7	20
17	Опорный столик ОК8	21
18	Детали стальные Д1; Д2	22
19	Детали стальные Д3; Д4	23
20	Деталь стальная Д5	24
21	Деталь стальная Д7	25
22	Деталь стальная Д11	26
23	Деталь стальная Д12	27
24	Нащельник Н1	28
25	Нащельник Н2	29

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
15		HC2	I 10	180	100	55	—	2.22	
16		HC3	I 10	300	100	55	—	3.99	
		HC4		350				4.85	

P U Z C A U

17		P 1	130-2.50x100	5980	160	80	11	67.57	
		P 2	150+80+30+4	5750				64.98	
		P 3		5450				61.59	
		P 4		5980				67.57	
18		PA 1	ГН 100x50x5	5750	100	60	5	38.58	
		PA 2		5700				38.24	
		PA 3		5910				40.43	
		PA 4		5680				38.1	
		PA 5		5880				39.45	
		PA 6		5770				38.7	
		PA 7		5750				38.68	
		PA 8		5730				38.44	

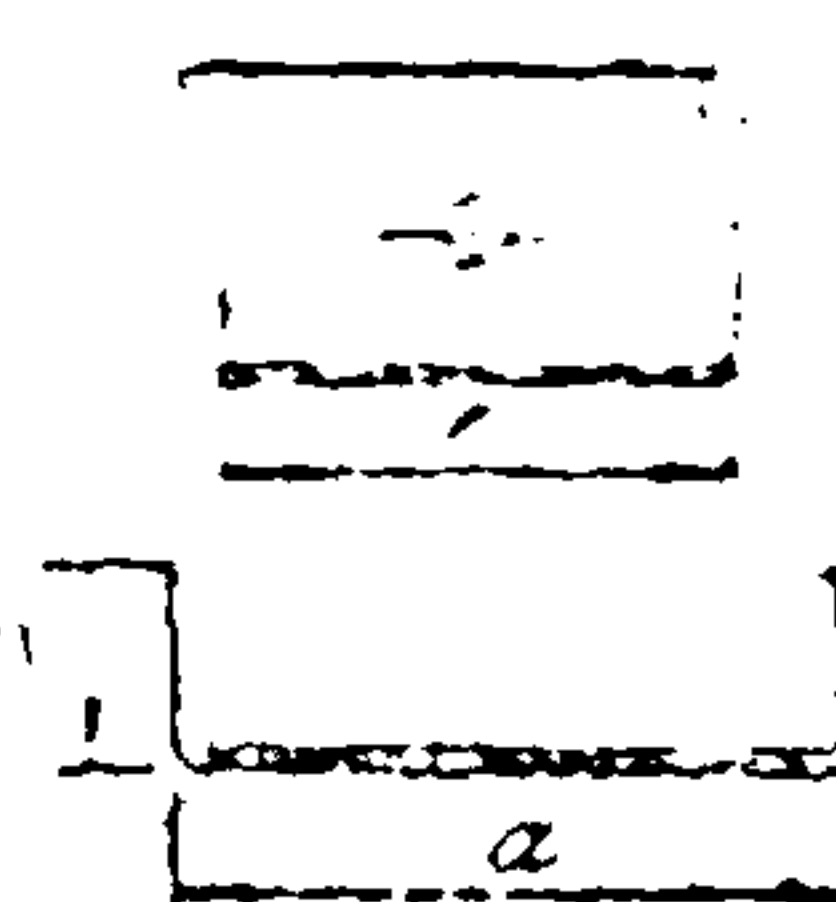
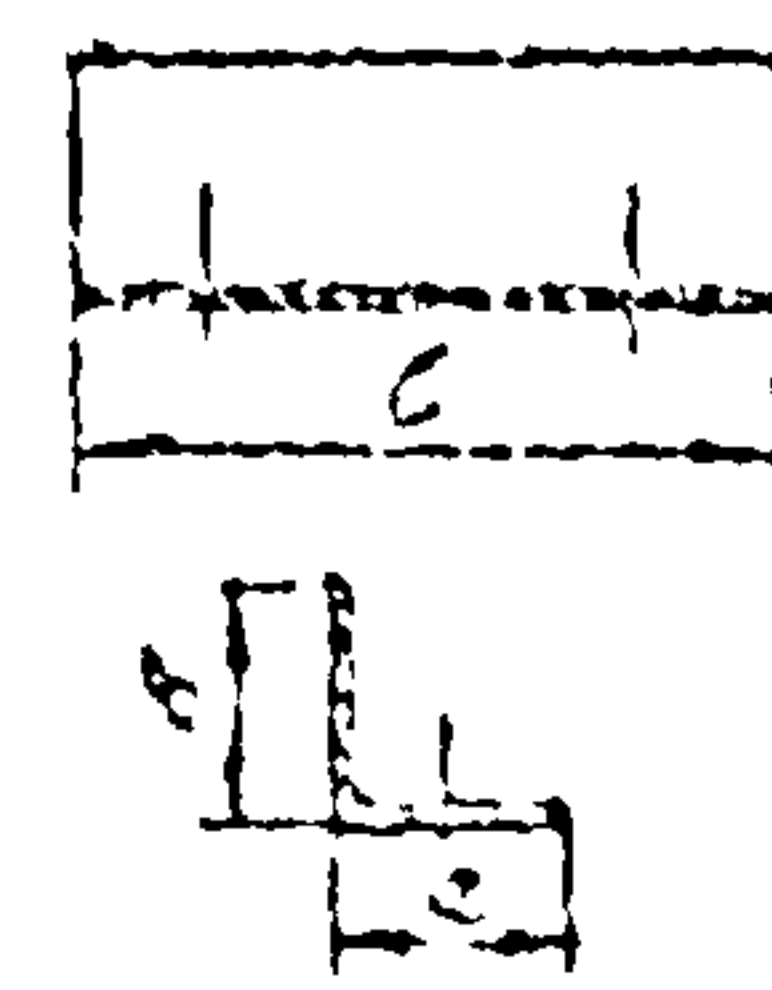
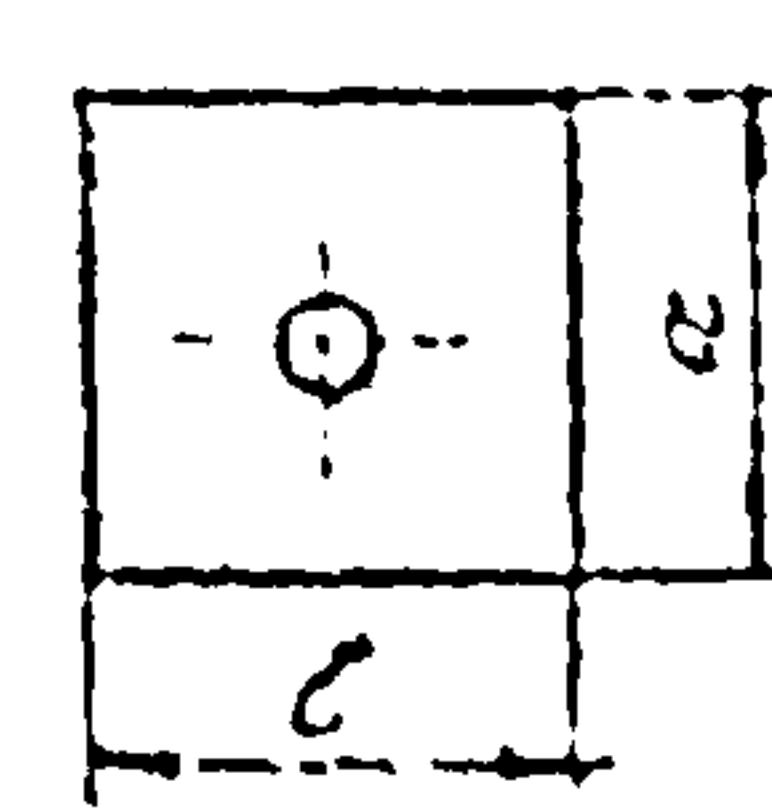
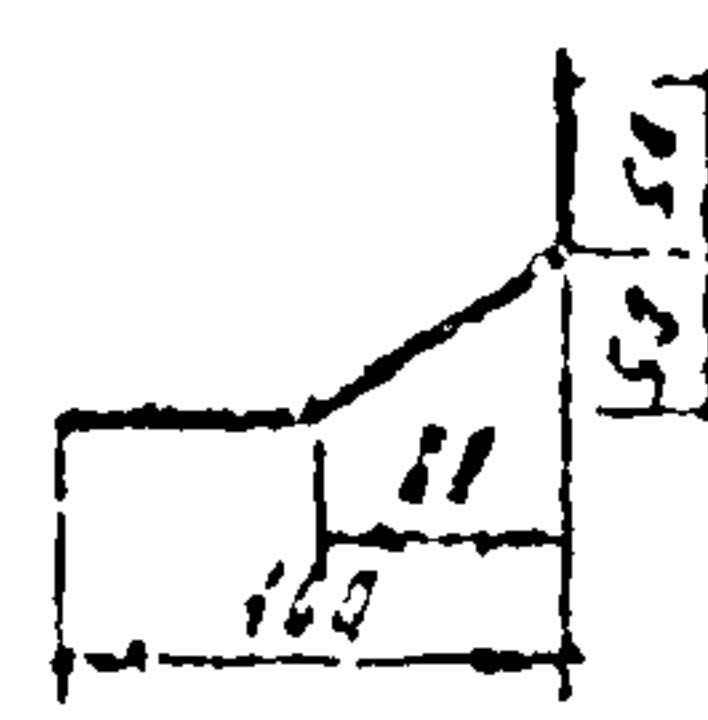
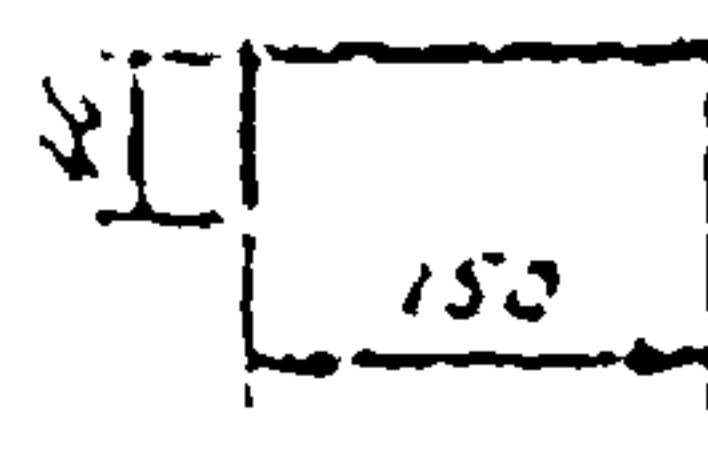
100-79000

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<i>Опорные столы</i>									
19		OK 1	L80x8	250	80	80	1	2.44	
		OK 2	L80x8	460	20	80	1	4.46	
		OK 3	L140x90x8	250	135	90	8	4.00	
20		OK 6	SHL165x115x10x6	460	165	115	6	9.5	
21		OK 7	SHL165x155x11x6	150	165	155	6	2.41	
22		OK 8	SHL48x50x92x3	200	40	50	3	0.18	
23		OK 4	L125x90x12	250	125	30	12	4.57	
		OK 5		150				2.74	

ШТАБЕЛЪ НА СТОЛЪ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
24		DK 9	L 90 × 6	200	90	90	6	1.66	
		DK 10		150	90	90	6	1.24	
		DK 11		260	90	90	6	2.33	
Детали стальные									
25		Д1	-100 × 0,8	290	100	-	0,8	0,23	
		Д2		200	100	-	0,8	0,16	
26		Д5	ГНЛ 40 × 3	200	40	40	3	0,35	ГОСТ 8281-85
27		Д6	ГНЛ 240 × 150 × 6	220	240	150	6	0,65	
28		Д 8	-50 × 6	200	-	-	6	0,47	ГОСТ 19904-79
		Д 9	-50 × 3	90	-	-	3	0,11	
		Д 10	-30 × 3	60	-	-	3	0,04	
29		Д12	ГНЛ 50 × 13 × 3	120	50	13	3	0,09	

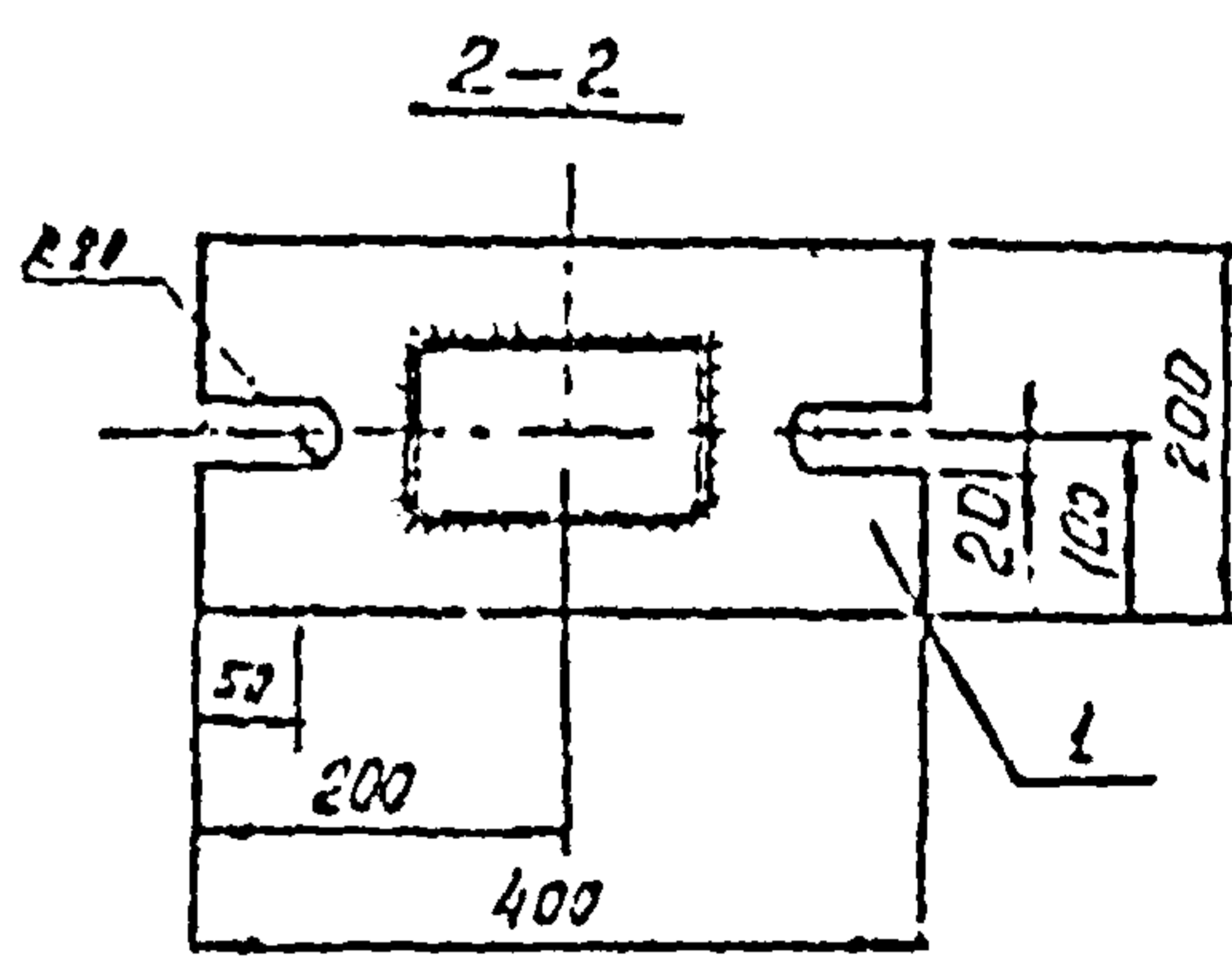
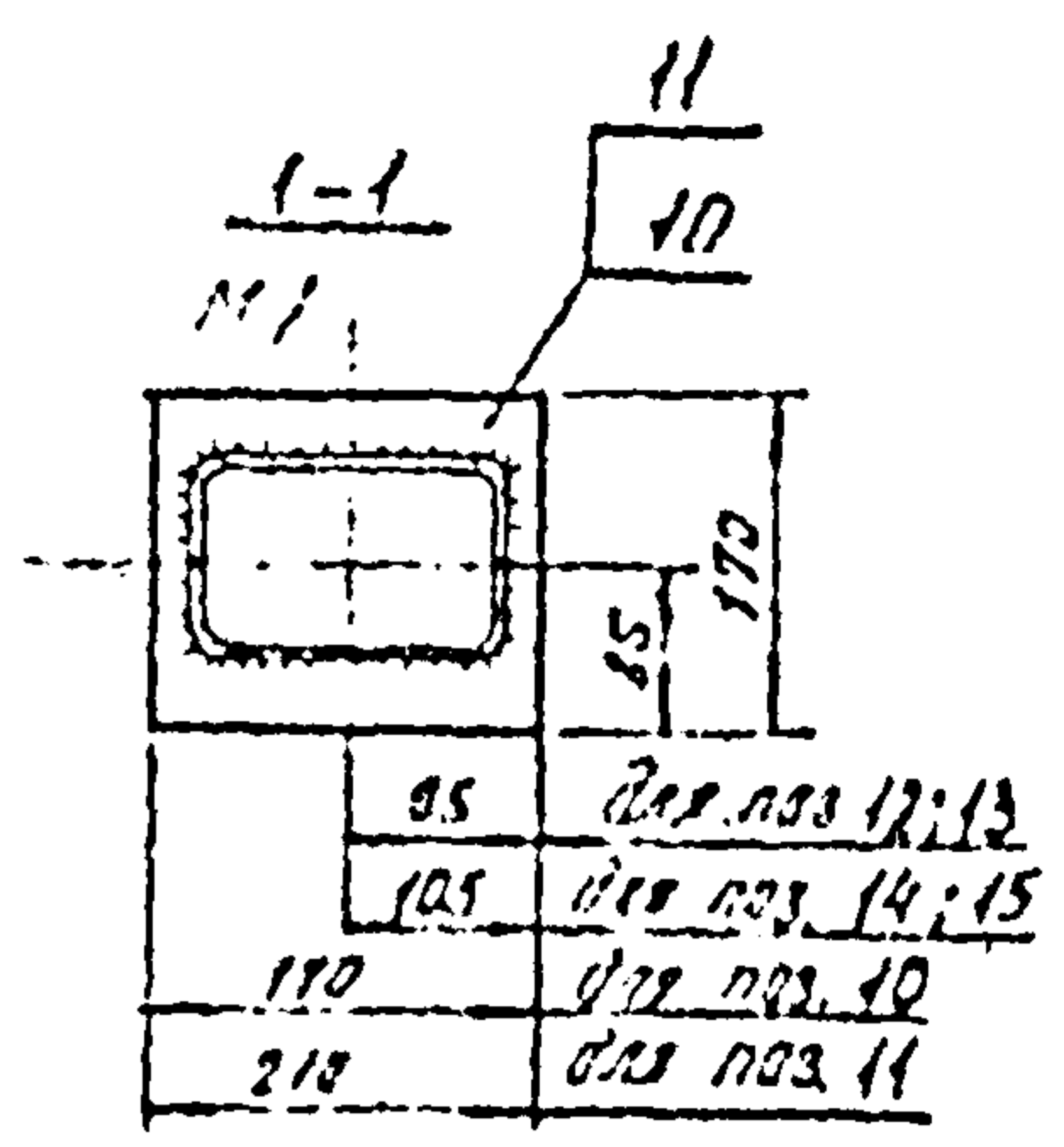
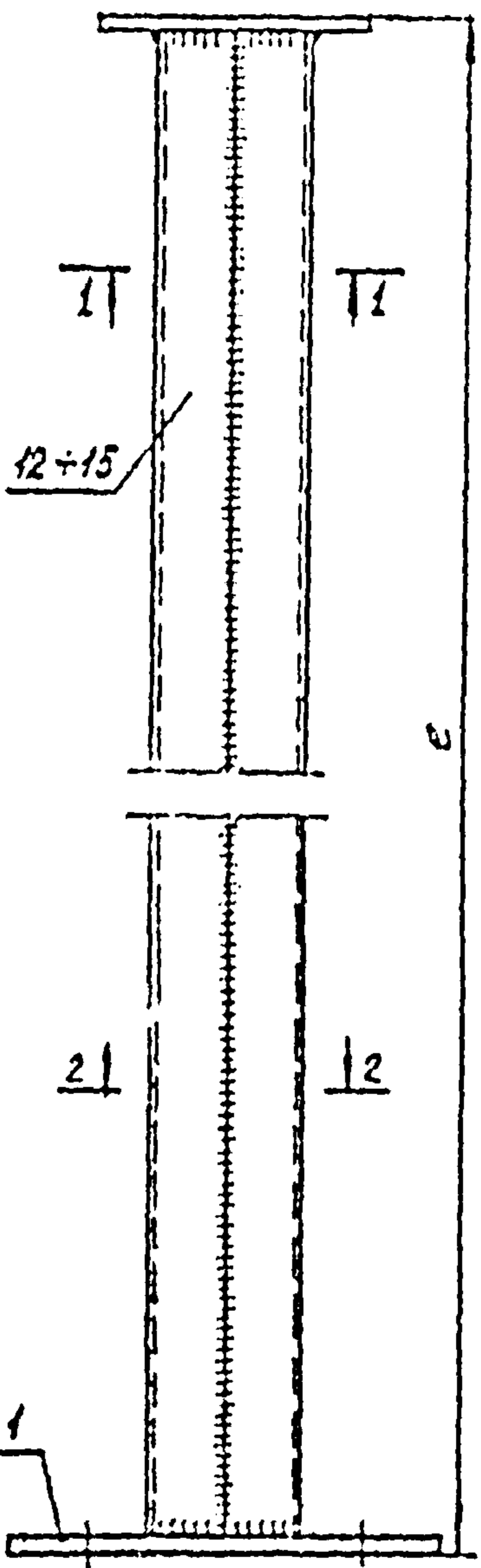
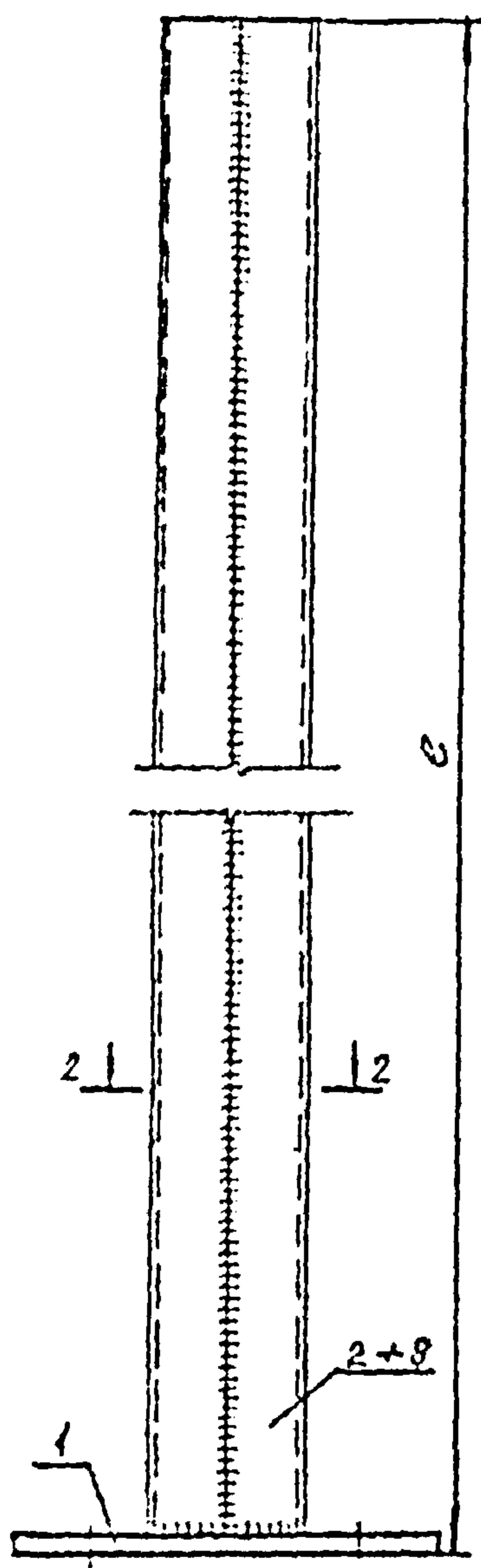
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------|----------|-----|-----|-----|--------------|----|
| 35 |  | Л 7 | ПЛОСКОУГОЛ | 200 | 342 | 150 | 6 | 0.98 | |
| 34 |  | Л 4
Б 3 | Л 20x8 | 150 | 80 | 80 | 8 | 1.44
0.77 | |
| 32 |  | Л 11 | - 80x20 | 80 | 80 | - | 28 | 0.05 | |
| Н А У С Е А Б Н У Р У | | | | | | | | | |
| 33 |  | Н 1 | - 220x0.8 | на заказ | | | 0.8 | 1.38 | |
| 34 |  | Н 2 | - 150x0.8 | на заказ | | | 0.8 | 1.19 | |

КОМПОНЕНТЫ СЕРИИ 3.014 УНД. П.
 1140-79

СФ1 ÷ СФ8

СФ9 ÷ СФ12



| | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Марка | СФ1 | СФ2 | СФ3 | СФ4 | СФ5 | СФ6 | СФ7 | СФ8 | СФ9 | СФ10 | СФ11 | СФ12 |
| В мм | 4840 | 3840 | 6040 | 4640 | 7240 | 6040 | 8440 | 7240 | 6650 | 7850 | 9050 | 10250 |

140-79 2.06

Стелки шахтерка
СФ1 - СФ12

| | | |
|--------|---------|---------|
| Страна | Масштаб | Масштаб |
| Р | | 1:50 |

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

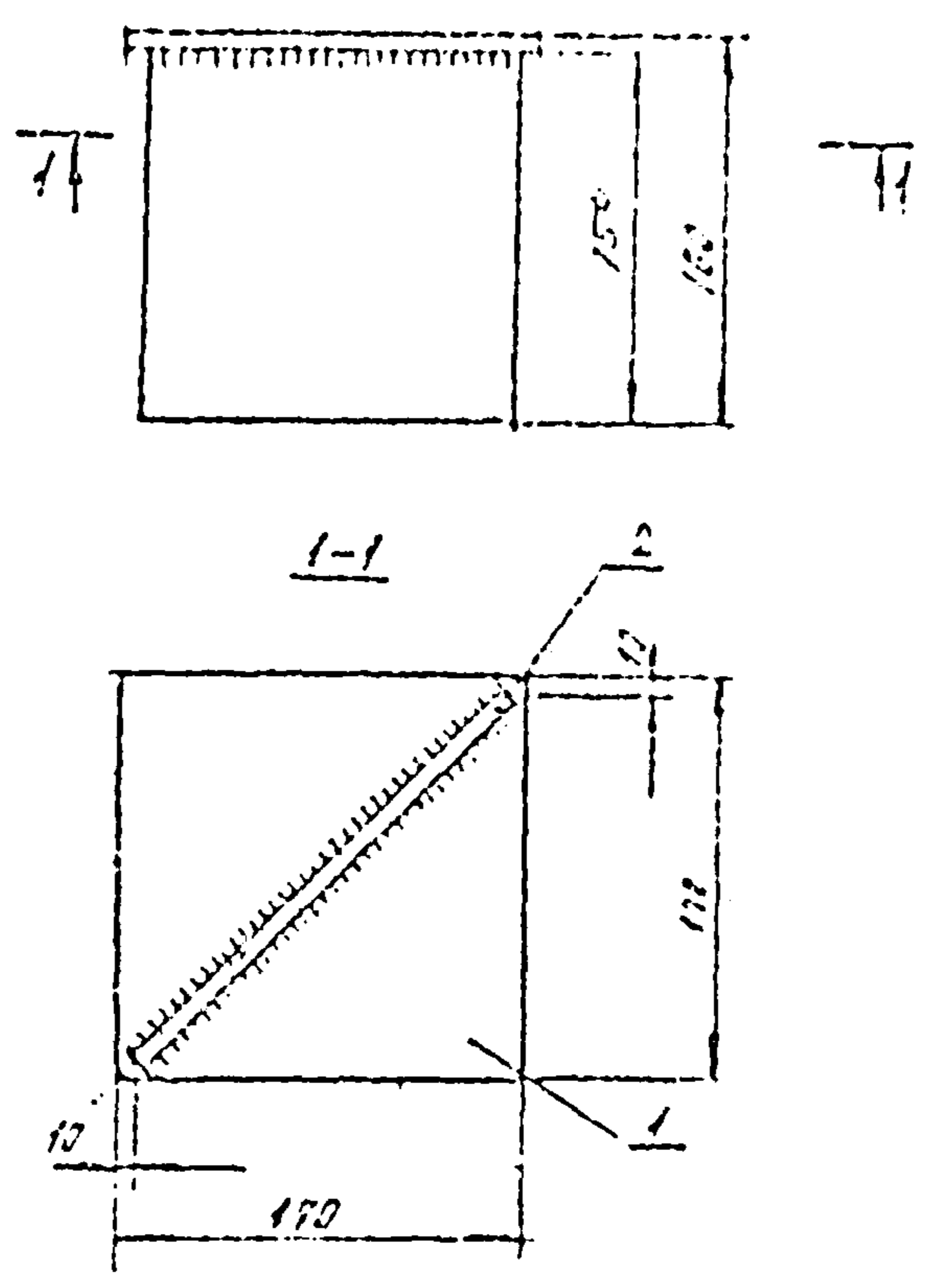
140-79
 СФ1-СФ12
 СТРУЖКИ И СТОЛЫ

| | | | |
|-------------|-----------|-----------|---------|
| Исполнитель | Григорьев | Отдел | Дизайн |
| Продумано | Березин | Проверено | Березин |
| Страна | СССР | Город | Москва |

| № /
г/гг | Марка | №№ | Сечение | Длина
мм | Кол.
шт
мешки
шт. | Масса
бетона
кг | Масса
арматуры
кг | ГОСТ |
|-------------|-------|----|-------------|-------------|----------------------------|-----------------------|-------------------------|----------|
| 1 | СФ 1 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 86.8 | 19904-74 |
| | | 2 | ГНГ160x50x4 | 4820 | 2 | 74.2 | | 8278-75 |
| 2 | СФ 2 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 88.34 | 19904-74 |
| | | 3 | ГНГ160x50x4 | 3620 | 2 | 55.74 | | 8276-75 |
| 3 | СФ 3 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 105.3 | 19904-74 |
| | | 4 | ГНГ160x50x4 | 6020 | 2 | 92.7 | | 8278-75 |
| 4 | СФ 4 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 86.8 | 19904-74 |
| | | 5 | ГНГ160x50x4 | 4820 | 2 | 74.2 | | 8278-75 |
| 5 | СФ 5 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 123.9 | 19904-74 |
| | | 6 | ГНГ160x50x4 | 7220 | 2 | 111.2 | | 8278-75 |
| 6 | СФ 6 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 165.3 | 19904-74 |
| | | 7 | ГНГ160x50x4 | 6020 | 2 | 92.70 | | 8276-75 |
| 7 | СФ 7 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 142.2 | 19904-74 |
| | | 8 | ГНГ160x50x4 | 8420 | 2 | 129.6 | | 8278-75 |
| 8 | СФ 8 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 123.8 | 19904-74 |
| | | 9 | ГНГ160x50x4 | 7220 | 2 | 111.2 | | 8278-75 |
| 9 | СФ 9 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 114.5 | 19904-74 |
| | | 10 | -170x6 | 170 | 1 | 1.36 | | " - " |
| | | 12 | ГНГ160x50x4 | 6524 | 2 | 100.4 | | 8278-75 |
| 10 | СФ 10 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 134.4 | 19904-74 |
| | | 10 | -170x5 | 170 | 1 | 1.36 | | " - " |
| | | 13 | ГНГ160x50x4 | 7824 | 2 | 120.48 | | 8276-75 |
| 11 | СФ 11 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 195.5 | 19904-74 |
| | | 11 | -170x6 | 210 | 1 | 1.36 | | " - " |
| | | 14 | ГНГ200x50x4 | 9024 | 2 | 161.5 | | 8278-75 |
| 12 | СФ 12 | 1 | -200x20 | 400 | 1 | 12.6 | 196.9 | 19904-74 |
| | | 11 | -170x6 | 210 | 1 | 1.36 | | " - " |
| | | 15 | ГНГ200x50x4 | 9024 | 2 | 181.9 | | 8278-75 |

№ п/п Дата

140-79207



| №
поз | Марка | поз | Сечение | Длина
мм | Кол-во
на
марку
шт | Масса
детали
кг | Масса
марки
кг | ГОСТ |
|----------|-------|-----|---------|-------------|-----------------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 1 | НС 1 | 1 | -170x6 | 170 | 1 | 1.36 | 2.81 | 19904-74 |
| | | 2 | -154x6 | 200 | 1 | 1.45 | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

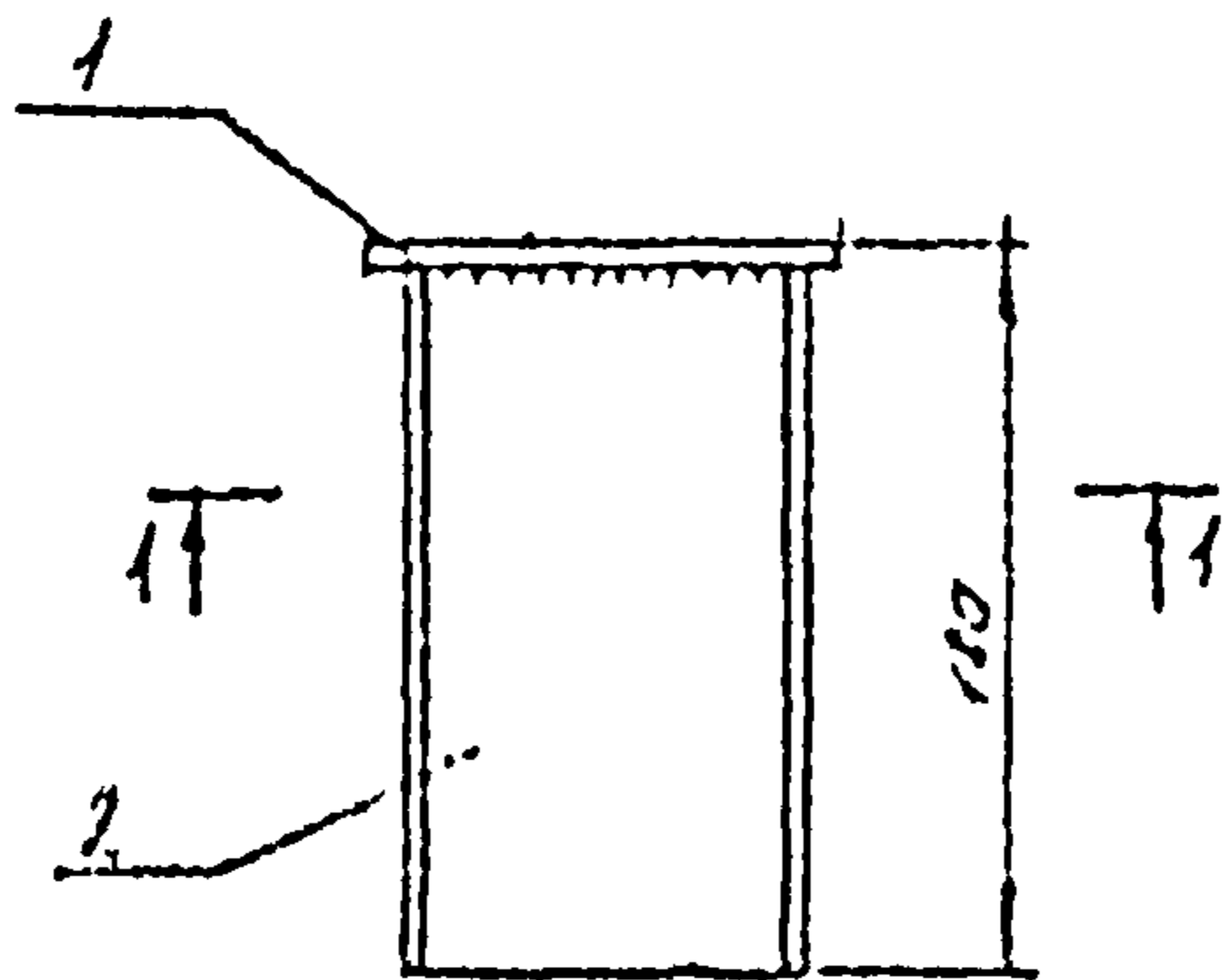
140-79 2.08

Насадка стальная
НС 1

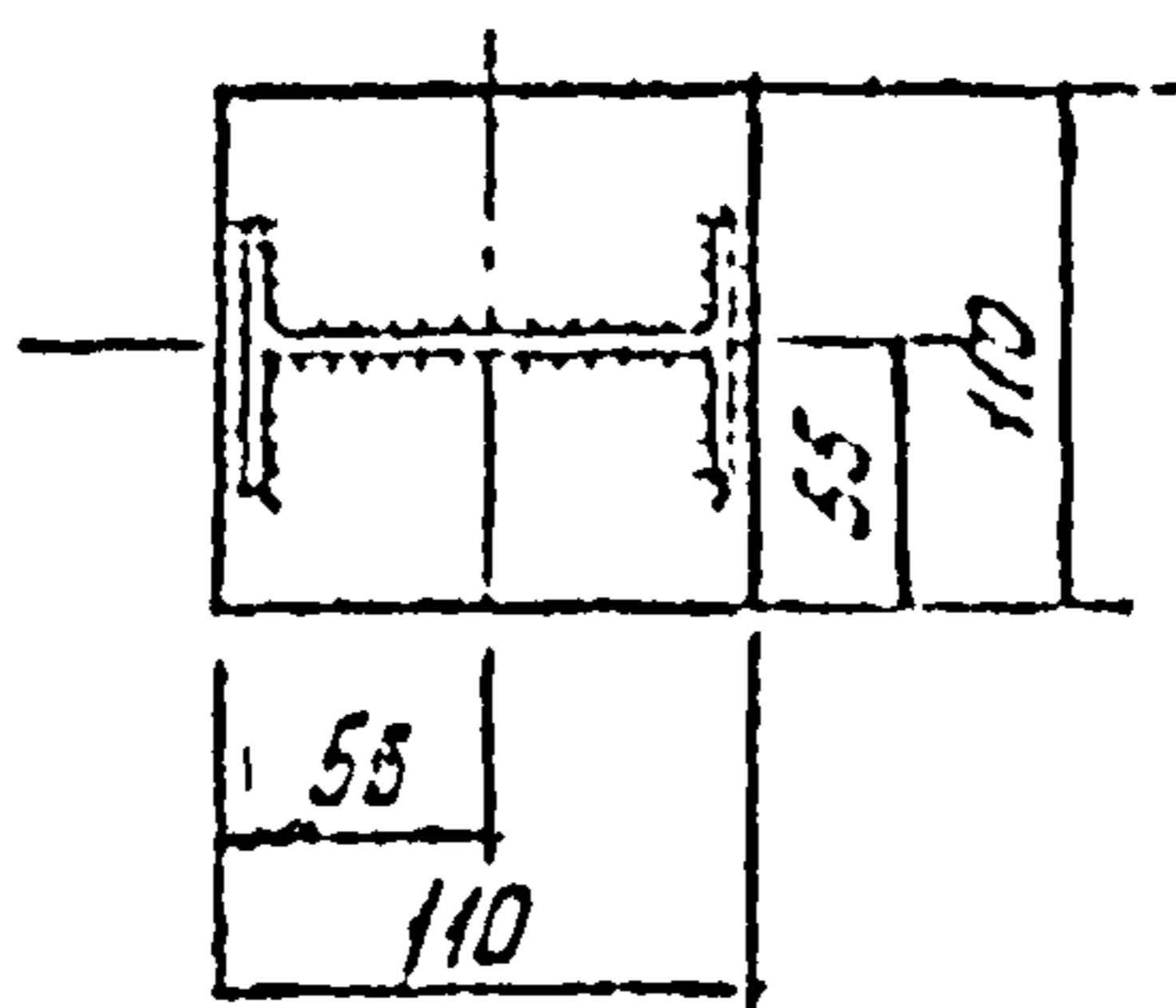
| Статус | Масштаб |
|--------|---------|
| Р | 1:5 |

Спецификация
Исполнитель: [Signature]

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1-1



| № / шт | Марка | поз. | Сечение | Длина мм | Кол. на марку | Масса детали кг | Масса марки кг | ГОСТ |
|--------|-------|------|---------|----------|---------------|-----------------|----------------|----------|
| 1 | НС 2 | 1 | — 110x6 | 110 | 1 | 0,57 | 2,22 | 13304-74 |
| | | 2 | I 10 | 174 | 1 | 1,65 | | 6239-72 |
| | | | | | | | | |

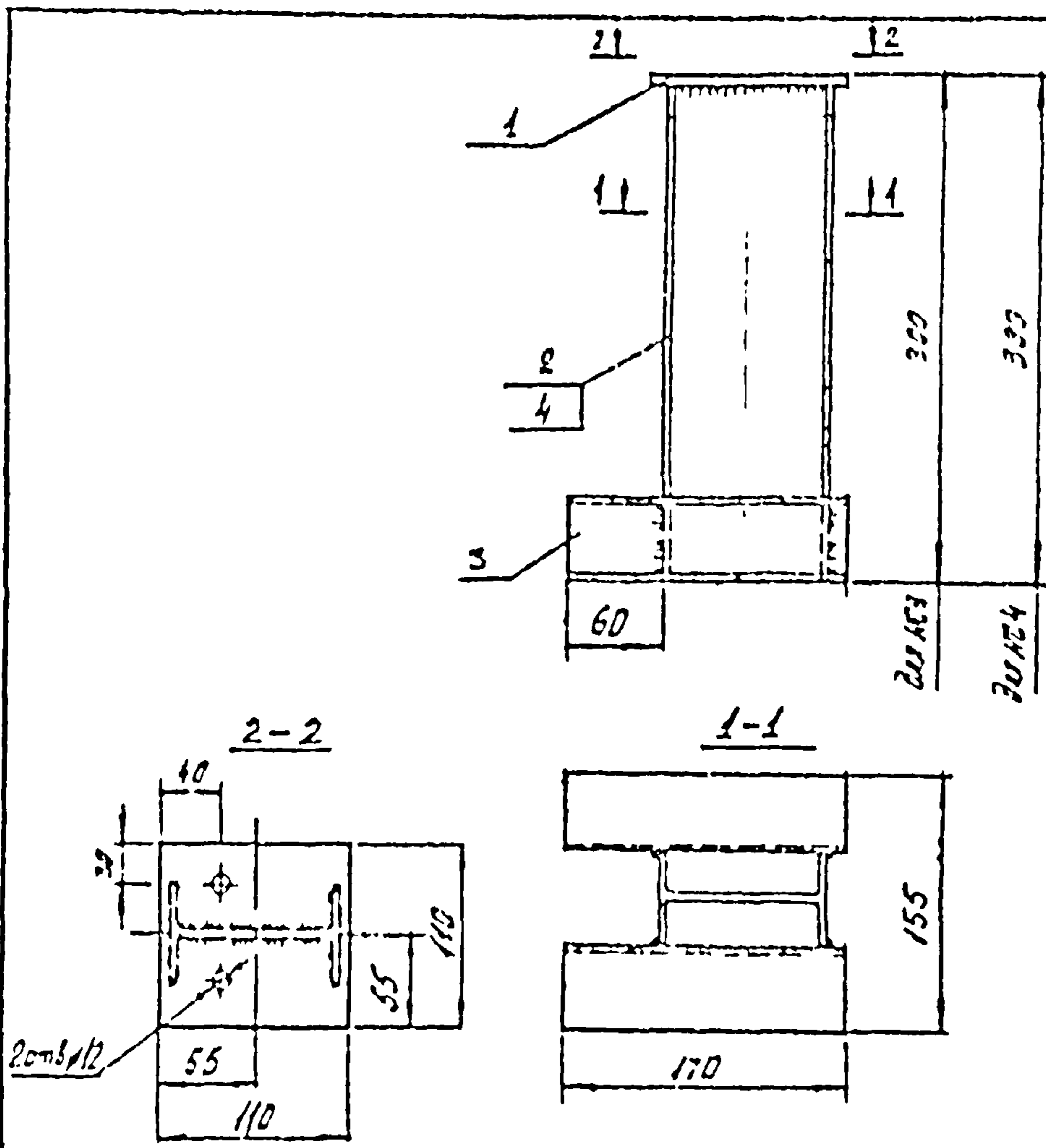
1. Проверка
 2. Проверка
 3. Проверка
 4. Проверка
 5. Проверка
 6. Проверка
 7. Проверка
 8. Проверка
 9. Проверка
 10. Проверка

140-79 2.09

Насадка стальная
НС 2

| Стандарт | Масса | Масштаб |
|----------------|----------|---------|
| -Р | | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |
| ИЧМАПРОМЗДАНИЙ | | |

| | | |
|---------|---------|--------|
| ПР. ОТГ | ГР. ИМБ | К. КОМ |
| И. КОМ | С. КОМ | К. КОМ |
| С. КОМ | С. КОМ | К. КОМ |
| И. КОМ | С. КОМ | К. КОМ |



| № / по | Марка | поз. | Сечение | Длина мм | Кол. на марку | Масса детали кг | Масса марки кг | ГОСТ |
|--------|-------|------|-----------|----------|---------------|-----------------|----------------|----------|
| 1 | НСЗ | 1 | -110x6 | 110 | 1 | 0.095 | 3.99 | 19904-74 |
| | | 2 | I 10 | 294 | 1 | 2.78 | | 8239-72 |
| | | 3 | Г 50x50x3 | 170 | 2 | 1.12 | | 8278-75 |
| 2 | НС4 | 1 | -110x6 | 110 | 1 | 0.095 | 4.85 | 19904-74 |
| | | 4 | I 10 | 384 | 1 | 3.63 | | 8239-72 |
| | | 3 | Г 50x50x3 | 170 | 2 | 1.12 | | 8278-75 |

44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

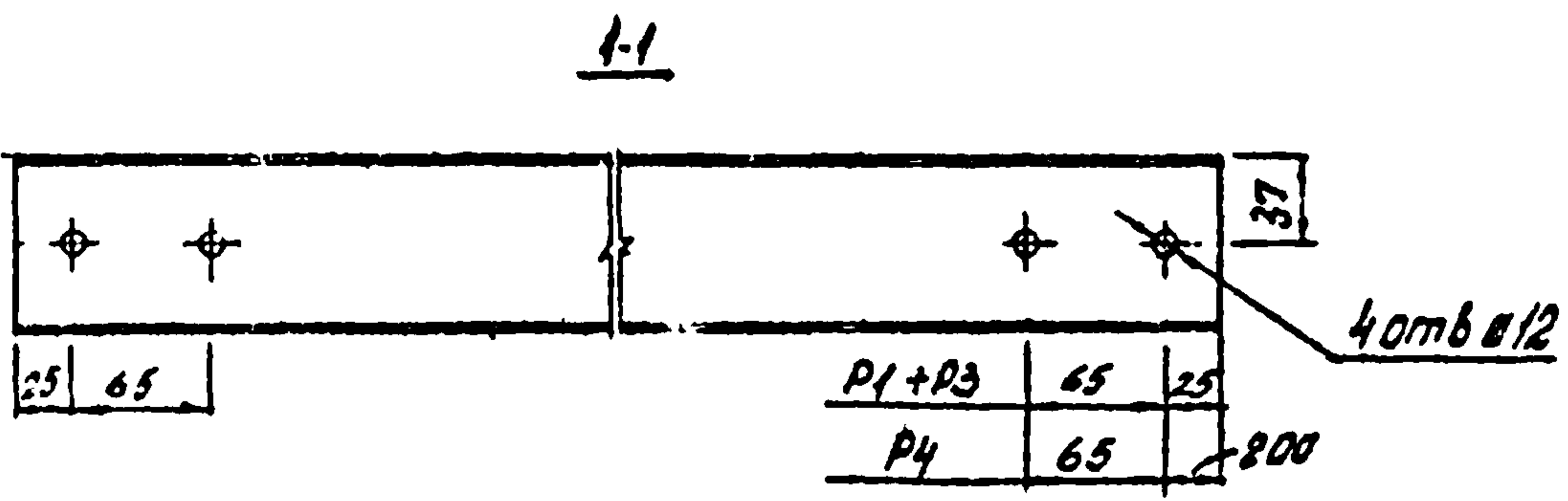
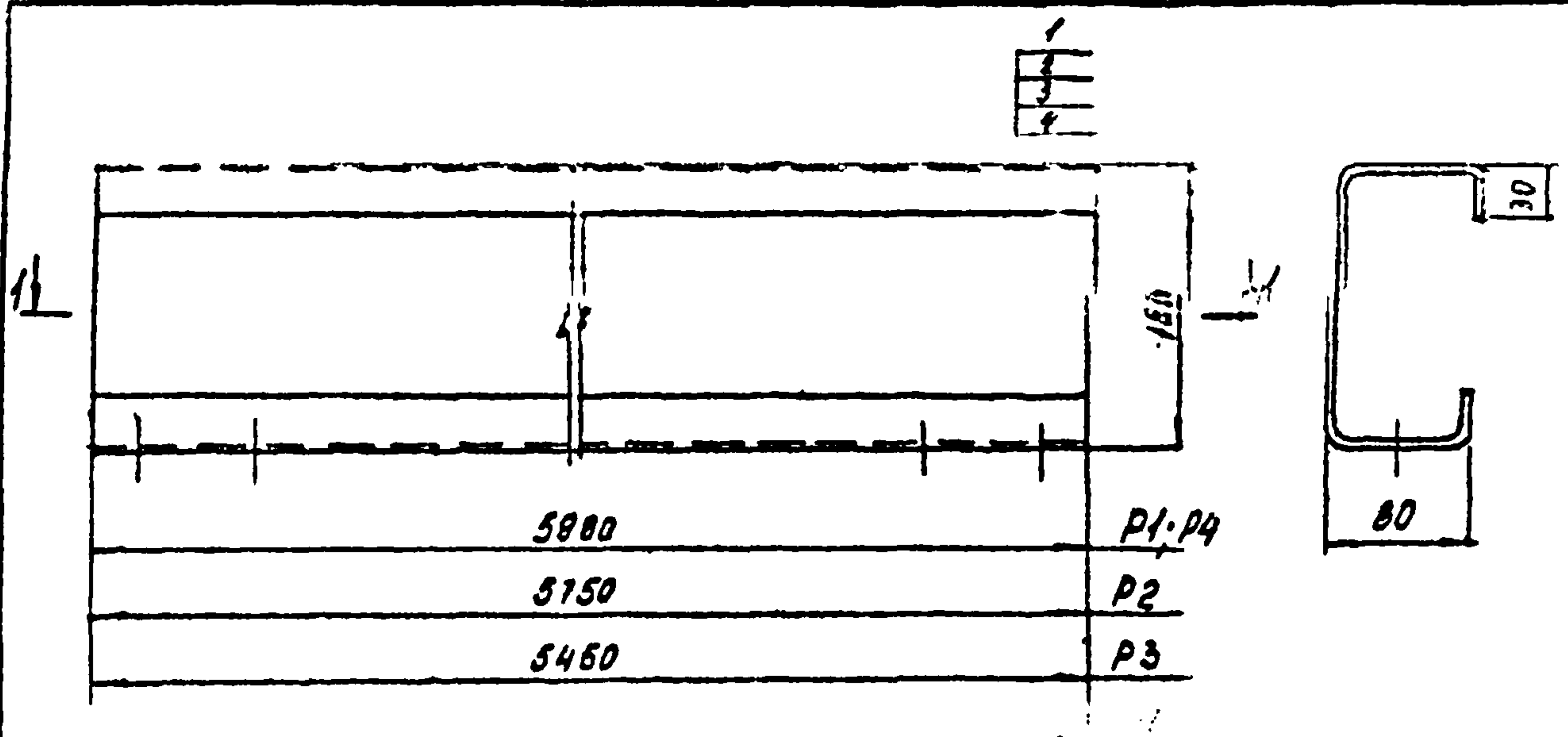
140-792.10

Накладки стальные НСЗ;
НС 4

| | | |
|----------|--------|------------|
| Стандарт | Масса | Количество |
| Р | | 115 |
| ГОСТ | Листов | 1 |

| | | |
|-----------|---------|------------|
| Рис. отв. | Гранев | В. Гранев |
| Тех. отв. | Ермолин | С. Ермолин |
| Ступня | Суслова | Т. Суслова |
| Численн. | Нурова | Л. Нурова |

Центральное предприятие



| N/пп | Марка | поз | Сечение | Длина мм | Кол. на марки | Масса детали кг | Масса марки кг | ГОСТ |
|------|-------|-----|-------------------------|----------|---------------|-----------------|----------------|-----------------------|
| 1 | P 1 | 1 | ГНС-профиль 160x80x30x4 | 5980 | 1 | 67.57 | 67.57 | по котловым
308004 |
| 2 | P 2 | 2 | | 5750 | 1 | 64.98 | 64.98 | |
| 3 | P 3 | 3 | | 5450 | 1 | 61.59 | 61.59 | |
| 4 | P 4 | 4 | | 5980 | 1 | 67.57 | 67.57 | |

140-79 п.11

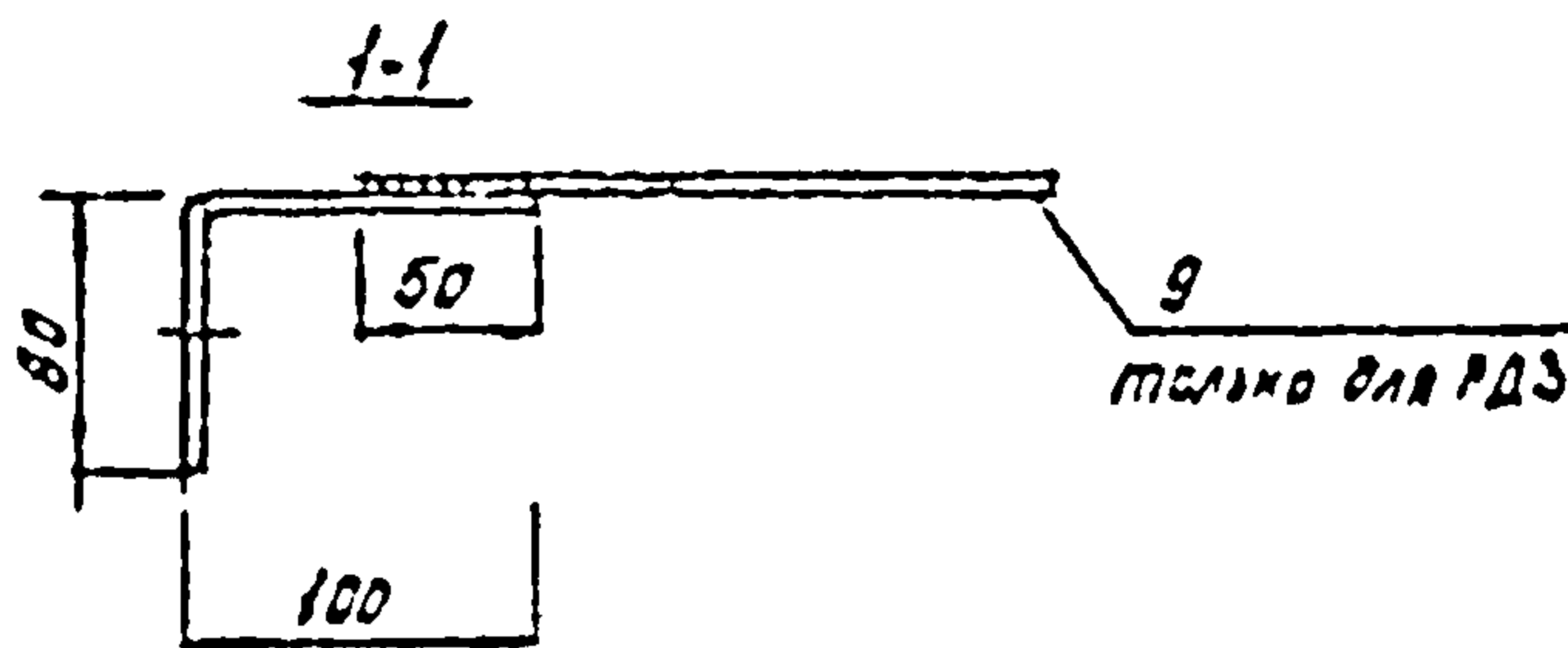
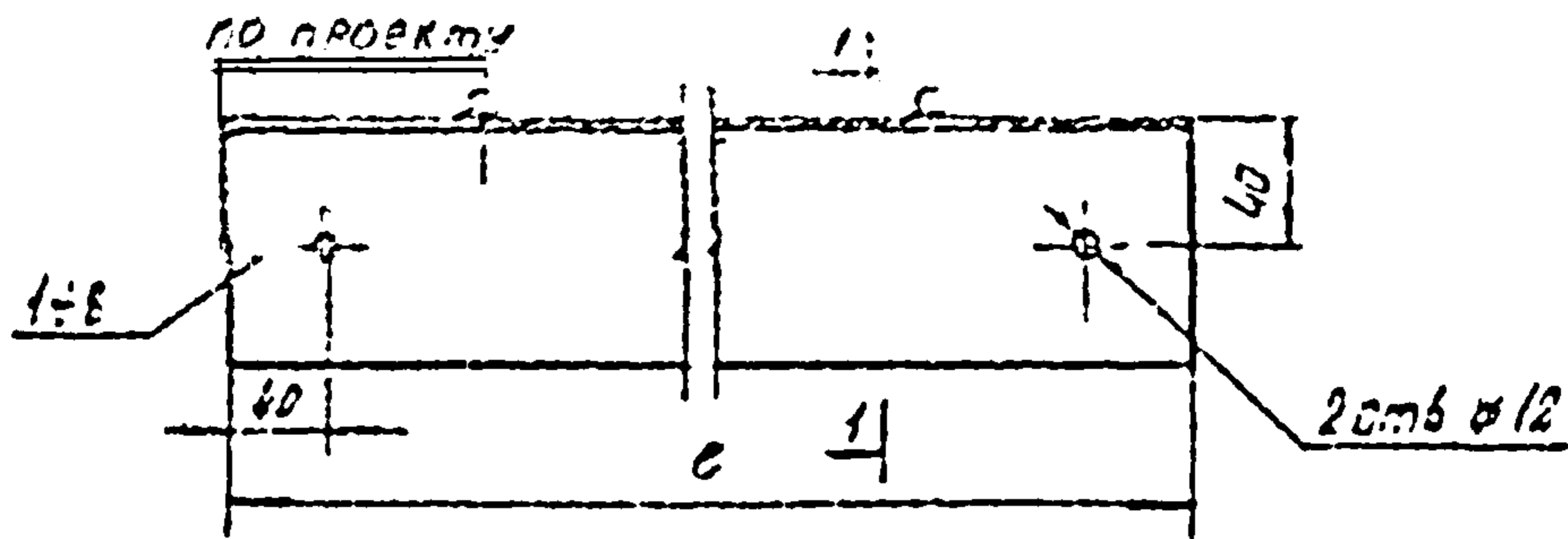
Руководитель P1 + P4

| Статус | Масса | Масштаб |
|--------|-------|----------|
| Р | | 1:5 |
| Лист | | Листов 1 |

ЦНИИПРОМЗДПИИ

Уч. 1/10000

Рук. отд. ГРЭНЭС
 Гл. сох. пр. ЕРМЮЛИН
 Ступин. СУБРИН
 Учен. КИВАКОВ



| № / ГП | Марка | поз. | Сечение | ε мм | Кол. на марку | Масса детали кг | Масса марку кг | ГОСТ |
|--------|-------|--------|---------------------|-------------|---------------|-----------------|----------------|---------------------|
| 1 | РД 1 | 1 | ГНЛ 100×80×5 | 5750 | 1 | 38,58 | 38,58 | |
| 2 | РД 2 | 2 | ГНЛ 100×80×5 | 5700 | 1 | 38,24 | 38,24 | 19772-74 |
| 3 | РД 3 | 3
9 | ГНЛ 100×80×5
Ø 5 | 5910
250 | 1
2 | 39,65
0,39 | 40,43 | 19772-74
2590-71 |
| 4 | РД 4 | 4 | ГНЛ 100×80×5 | 5680 | 1 | 38,1 | 38,1 | 19772-74 |
| 5 | РД 5 | 5 | ГНЛ 100×80×5 | 5680 | 1 | 39,45 | 39,45 | --- |
| 6 | РД 6 | 6 | ГНЛ 100×80×5 | 5770 | 1 | 38,7 | 38,7 | --- |
| 7 | РД 7 | 7 | ГНЛ 100×80×5 | 5750 | 1 | 38,58 | 38,58 | --- |
| 8 | РД 8 | 8 | ГНЛ 100×80×5 | 5730 | 1 | 38,44 | 38,44 | --- |

Всего листов 1

Листов в сборе

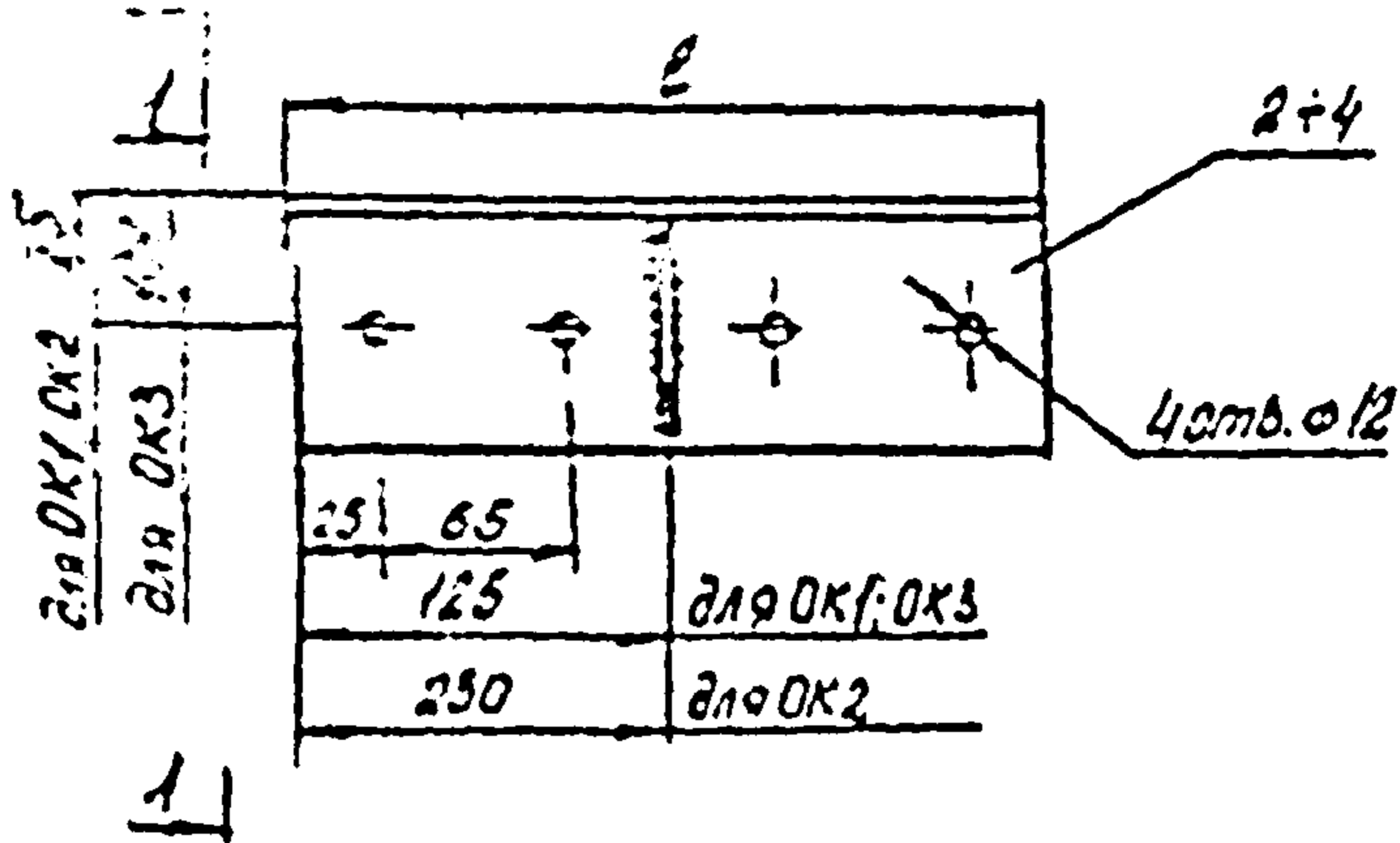
Листов в сборе

140-792.12

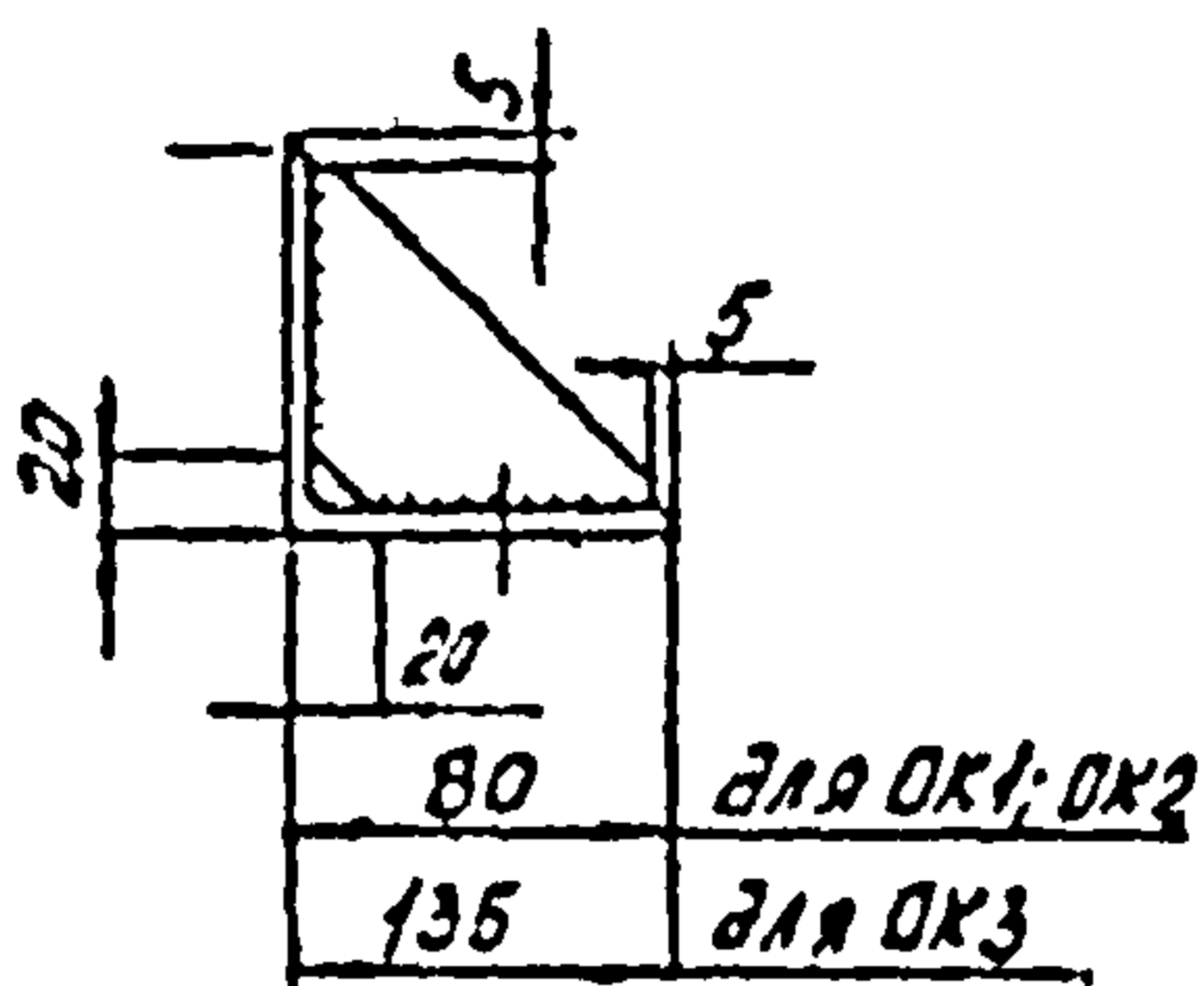
Рельсы РД1 ÷ РД8

| Стадия | Масса | Масшт. |
|------------------|--------|--------|
| Р | | 1:5 |
| Лист | Листов | |
| ЦНИПРОМВОЗДРАНИИ | | |

| | | |
|----------|---------|----------|
| Исполн. | ГРМНС. | В.Иванов |
| Провер. | БРОСЛАН | С.Иванов |
| Специал. | БРОСЛАН | С.Иванов |
| Зам.нар. | КУРАКОВ | И.Иванов |



1-1 (повернуто)



| N / шт | Марка | поз. | Сечение | ℓ мм | Кол. на марку | Масса детали кг | Масса марки кг | ГОСТ |
|--------|-------|------|------------|------|---------------|-----------------|----------------|---------------------|
| 1 | ОК 1 | 1 | - 67x6 | 67 | 1 | 0.025 | 2.44 | 19504-74
8503-72 |
| | | 2 | L 80x8 | 250 | 1 | 2.41 | | |
| 2 | ОК 2 | 1 | - 67x6 | 67 | 1 | 0.025 | 4.45 | 19504-74
8503-72 |
| | | 3 | L 80x8 | 460 | 1 | 4.43 | | |
| 3 | ОК 3 | 4 | L 140x90x8 | 250 | 1 | 3.53 | 4.00 | 8510-92
19504-74 |
| | | 5 | - 77x6 | 120 | 1 | 0.47 | | |

140-79 2.13

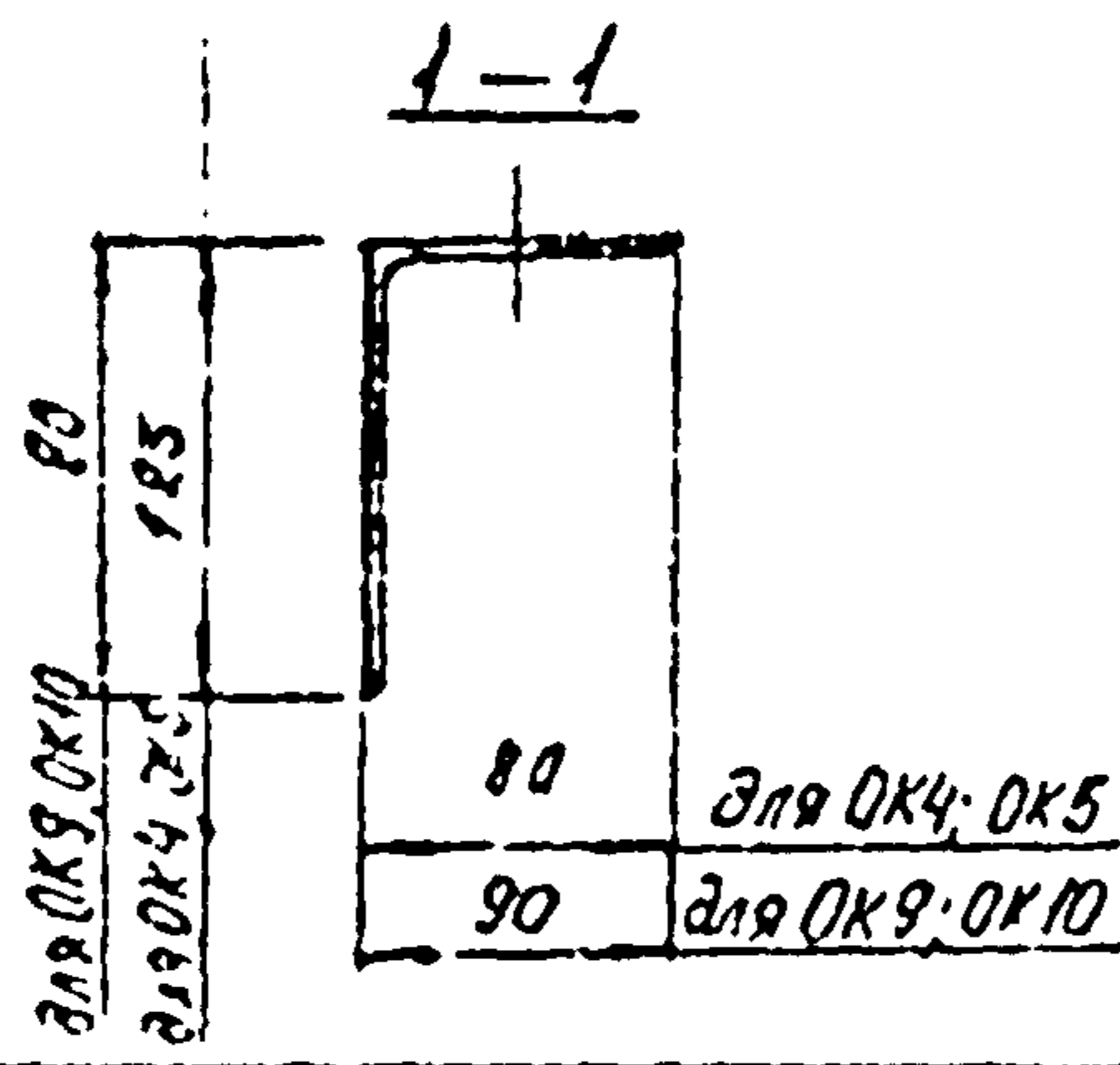
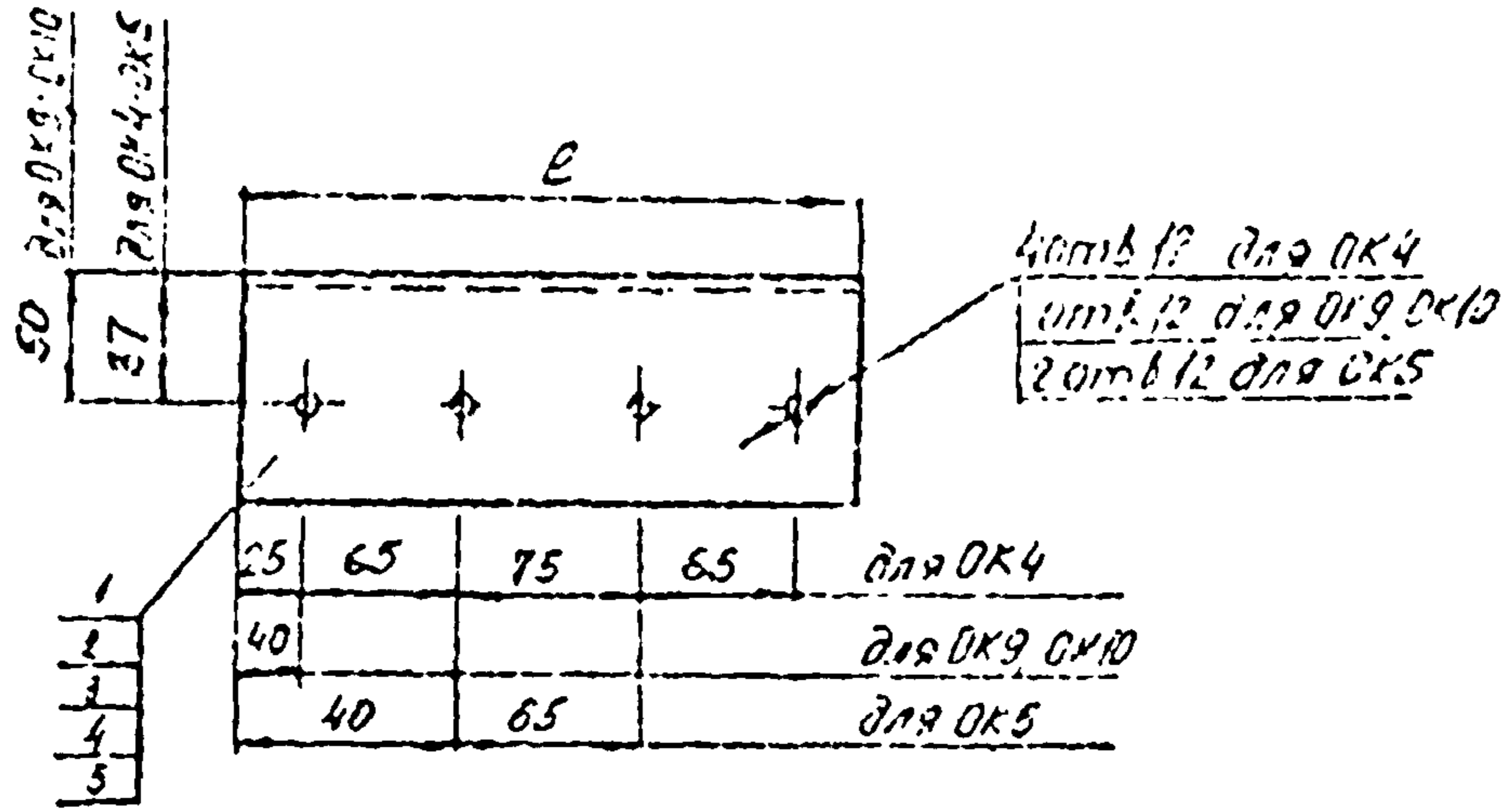
Опорные столики ОК1-ОК3

| | | |
|--------|----------|---------|
| Стелус | Масса | Насилт. |
| Р | | 1:5 |
| Вуст | Иустоб 1 | |

ЦИИПРОМЗДАНИЙ

№ документа, дата, наименование

| | | |
|-----------|------------|----------|
| Исполн. | Г.В.Н.С. | И.В.А.М. |
| Зав. отд. | Б.М.П.И.Н. | И.В.А.М. |
| М.И.И.И. | С.У.Л.О.В. | И.В.А.М. |
| И.В.А.М. | И.В.А.М. | И.В.А.М. |



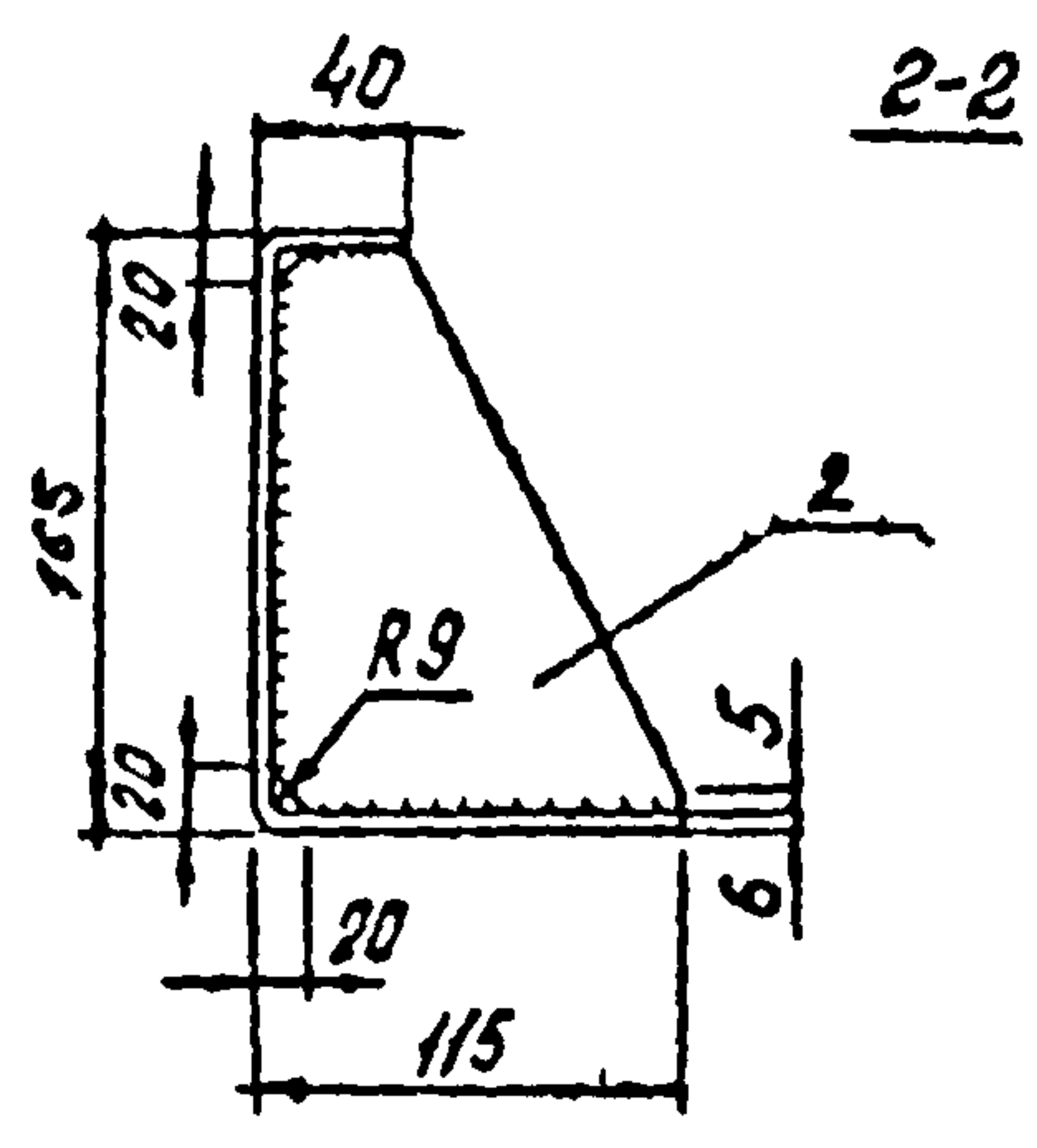
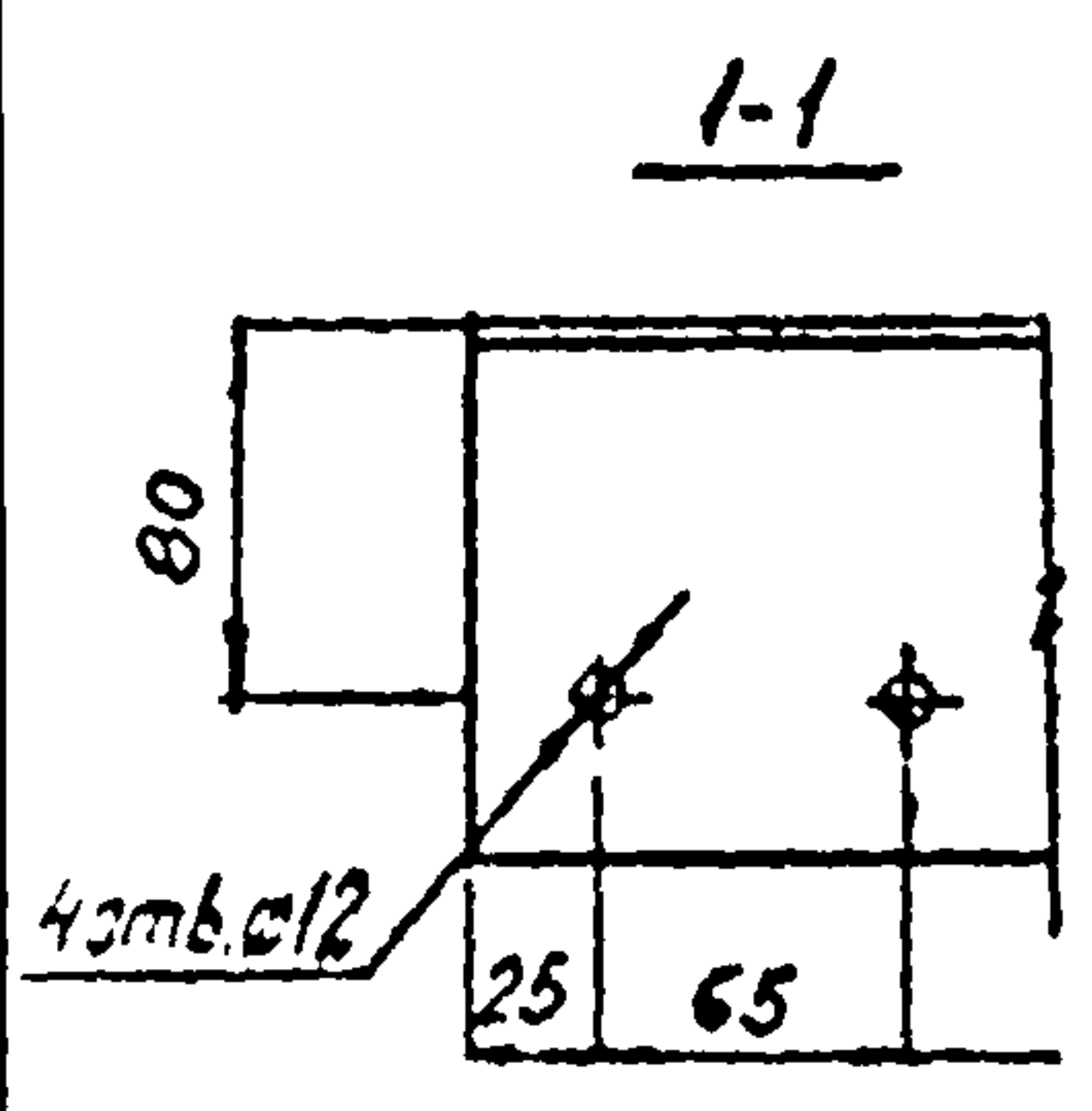
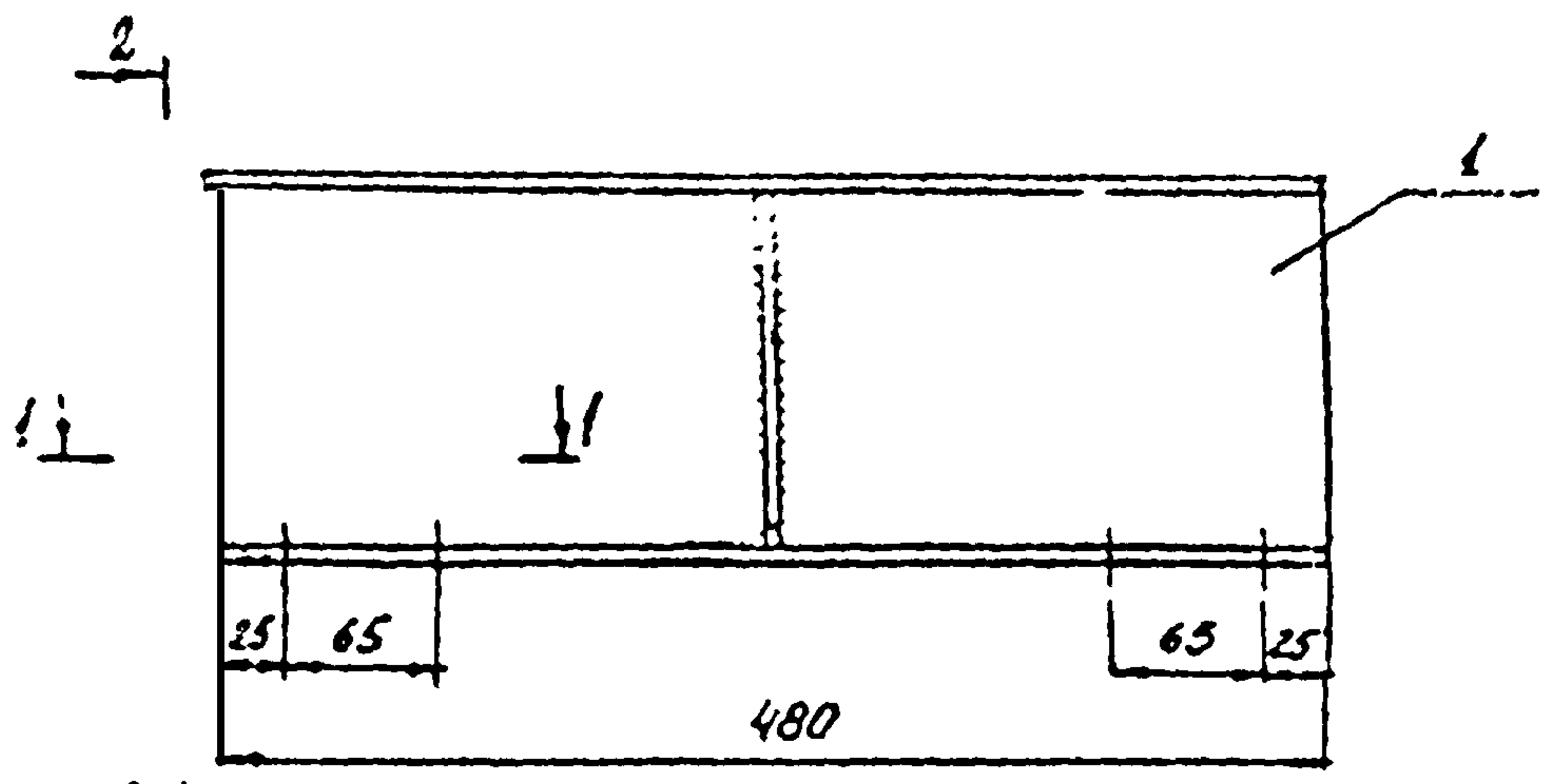
| № / код | Марка | поз | Сечение | l мм | Кол. на марку | Масса детали кг | Масса марки кг | ГОСТ |
|---------|-------|-----|------------|------|---------------|-----------------|----------------|---------|
| 1 | ОК 4 | 1 | L125*80*12 | 250 | 1 | 4.57 | 4.57 | 8510-72 |
| 2 | ОК 5 | 2 | L125*80*12 | 150 | 1 | 2.74 | 2.74 | 8510-72 |
| 3 | ОК 9 | 3 | L90*6 | 250 | 1 | 1.66 | 1.66 | 8509-72 |
| 4 | ОК 10 | 4 | L90*6 | 150 | 1 | 1.24 | 1.24 | 8509-72 |
| 5 | ОК 11 | 5 | L90*6 | 280 | 1 | 2.33 | 2.33 | 8509-72 |

140-79 2.14

Сладкие столуки. ОК4;
ОК5, ОК9; ОК10; ОК11

| Средств | Масса | Носитель |
|---------|-------|----------|
| 1 | | 1:5 |

ИЧМ РМЗДННМ



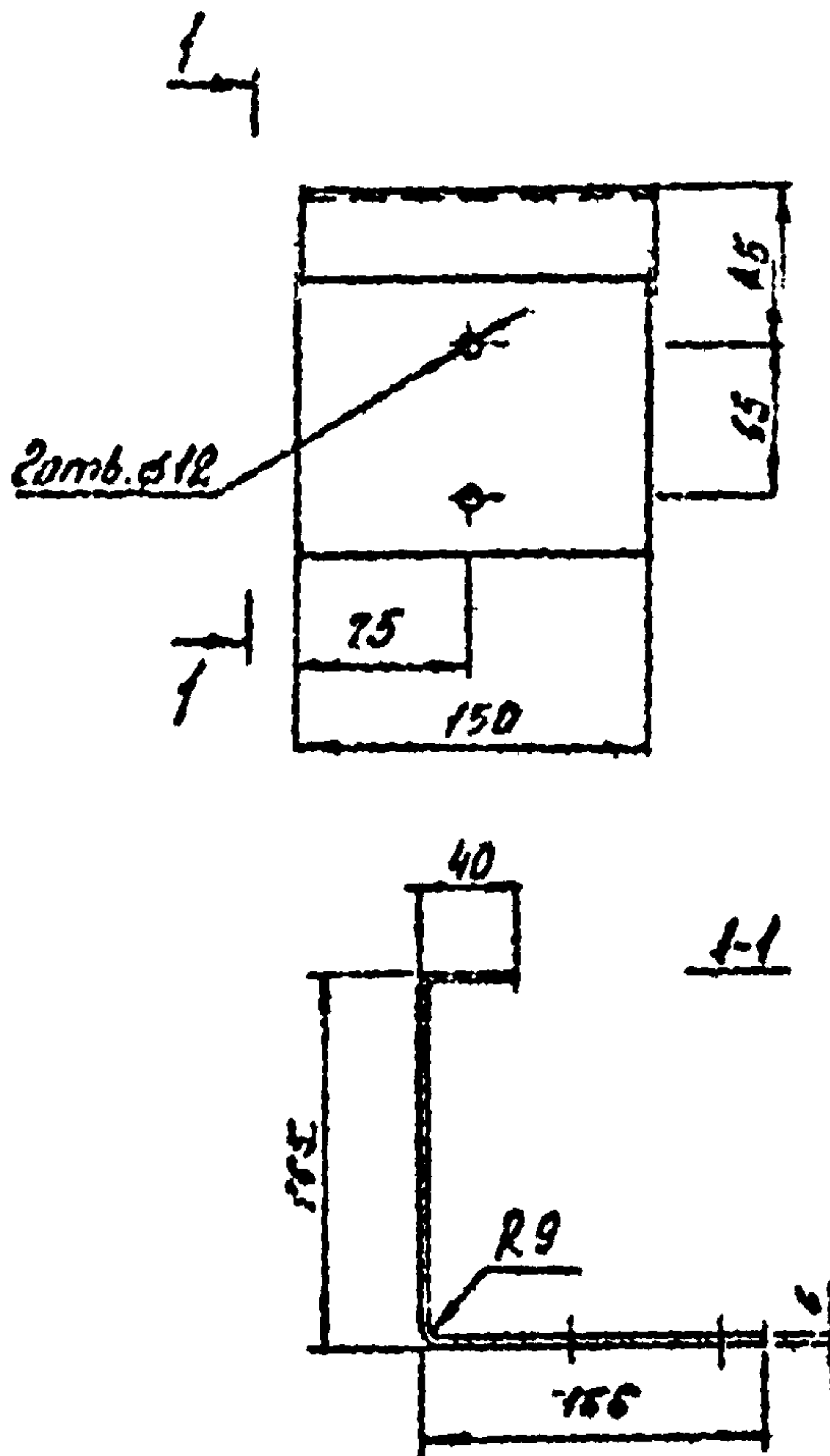
| №
/шт | Марка | поз. | Сечение | Длина
мм | Кол
на
марку | Масса
детали
кг | Масса
марки
кг | ГОСТ |
|----------|-------|------|---------|-------------|--------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 1 | ОК 6 | 1 | - 302x6 | 480 | 1 | 8.73 | 75 | 19904-74 |
| | | 2 | - 108x6 | 158 | 1 | 0.79 | | |

Э.В. № 10077 Подпись и дата ВЗДМ.ИИИ.Н.Б.

140 - 792.15

| | | | | | | | | |
|---------|----------|---------|--------|--|--|----------------|---------|---------|
| | | | | | | Станд | Масштаб | Масштаб |
| | | | | | | 1 | | 1:5 |
| | | | | | | лист | листов | 1 |
| | | | | | | ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Исполн. | Иванов | Провер. | Петров | | | | | |
| Дизайн. | Ефимов | | | | | | | |
| Сундур. | Серегина | | | | | | | |
| Утверд. | Кузнецов | | | | | | | |

Опорный столик ОК 6



| №
инв. | Марка | поз. | Сечение | Длина
мм. | Кол.
на
марку | Масса
детали
кг | Масса
марки
кг | ГОСТ |
|-----------|-------|------|---------|--------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 1 | ОК 7 | 1 | - 342-6 | 150 | 1 | 2,41 | 2,41 | 19904-74 |

140-79 2.15

Опорный столик ОК7

| Страна | Масштаб | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

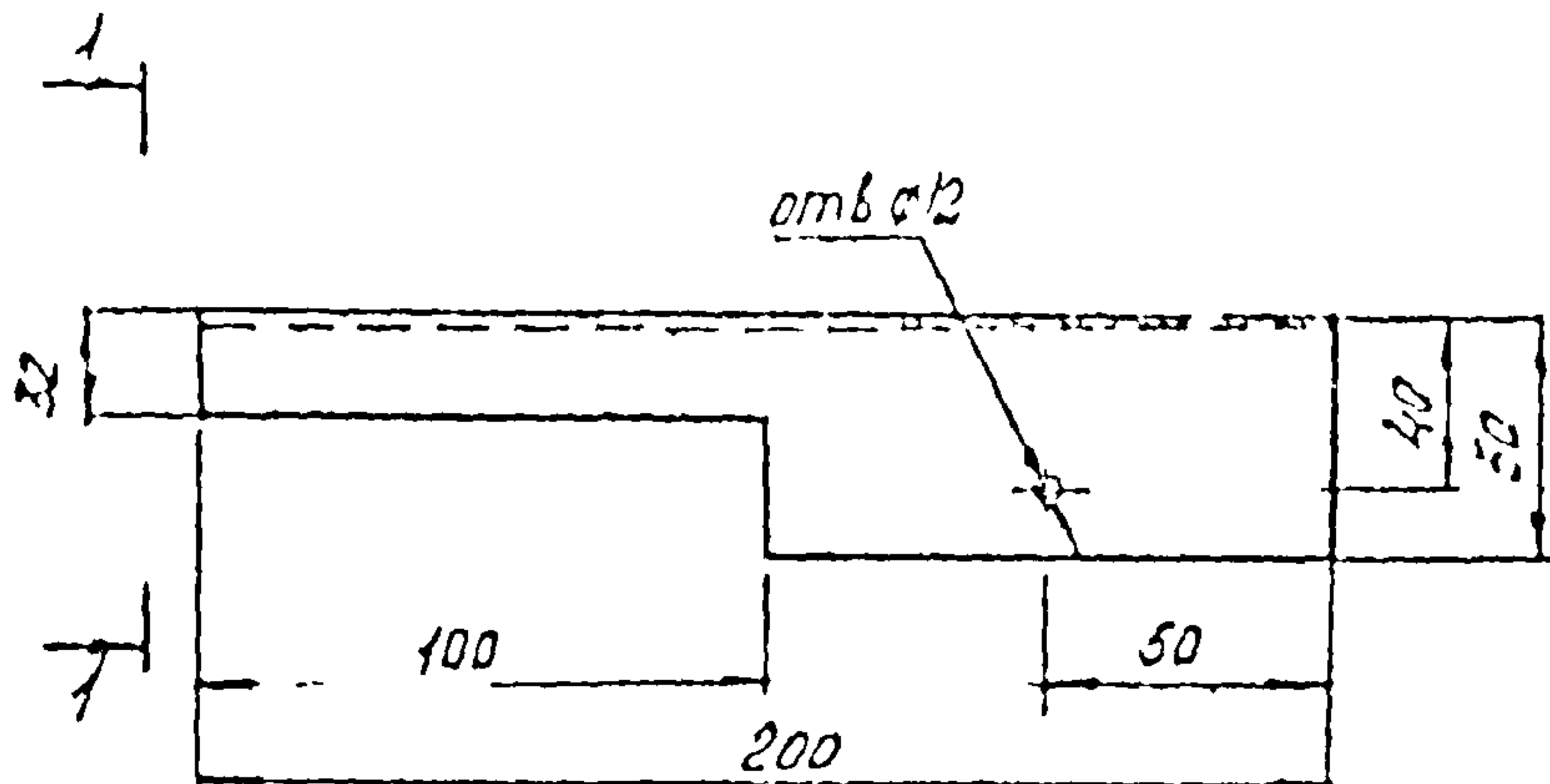
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

№ инв.

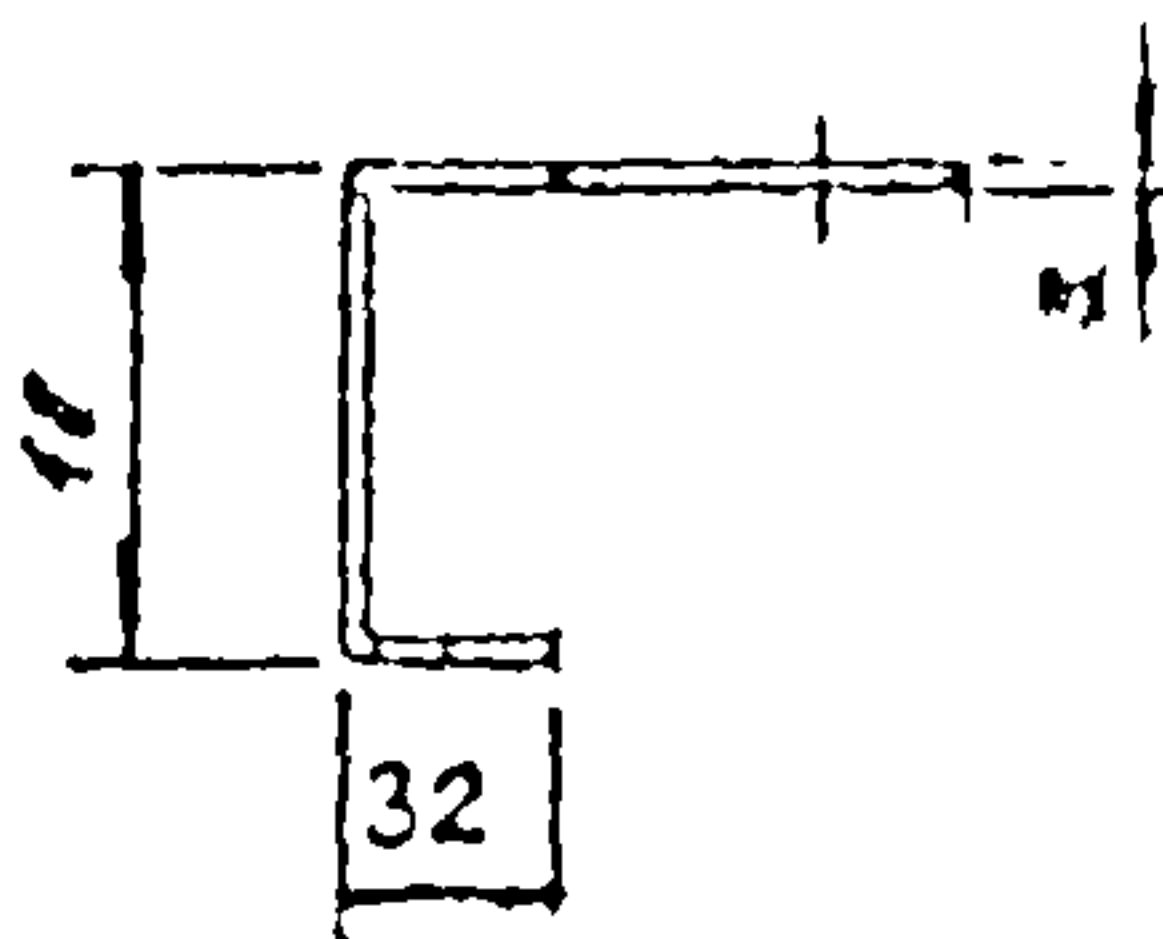
№ документа

№ листа

| | | |
|--------|----------|-----------|
| Док. № | Т.Ф.И.О. | Подпись |
| 140-79 | Т.Ф.И.О. | [Подпись] |
| 1 | Т.Ф.И.О. | [Подпись] |
| 1 | Т.Ф.И.О. | [Подпись] |



1-1 (повернуто)



| №/пп | Марка | поз. | Сечение | Длина
мм | Кол.
на
марку | Масса
детали
кг | Масса
марку
кг | ГОСТ |
|------|-------|------|----------------|-------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|
| 1 | ОК 8 | 1 | ГНС 40×50×32×3 | 200 | 1 | 0.49 | 0.49 | 8221-59 ^м |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

140-79 2.17

Опорный столик ОК 8

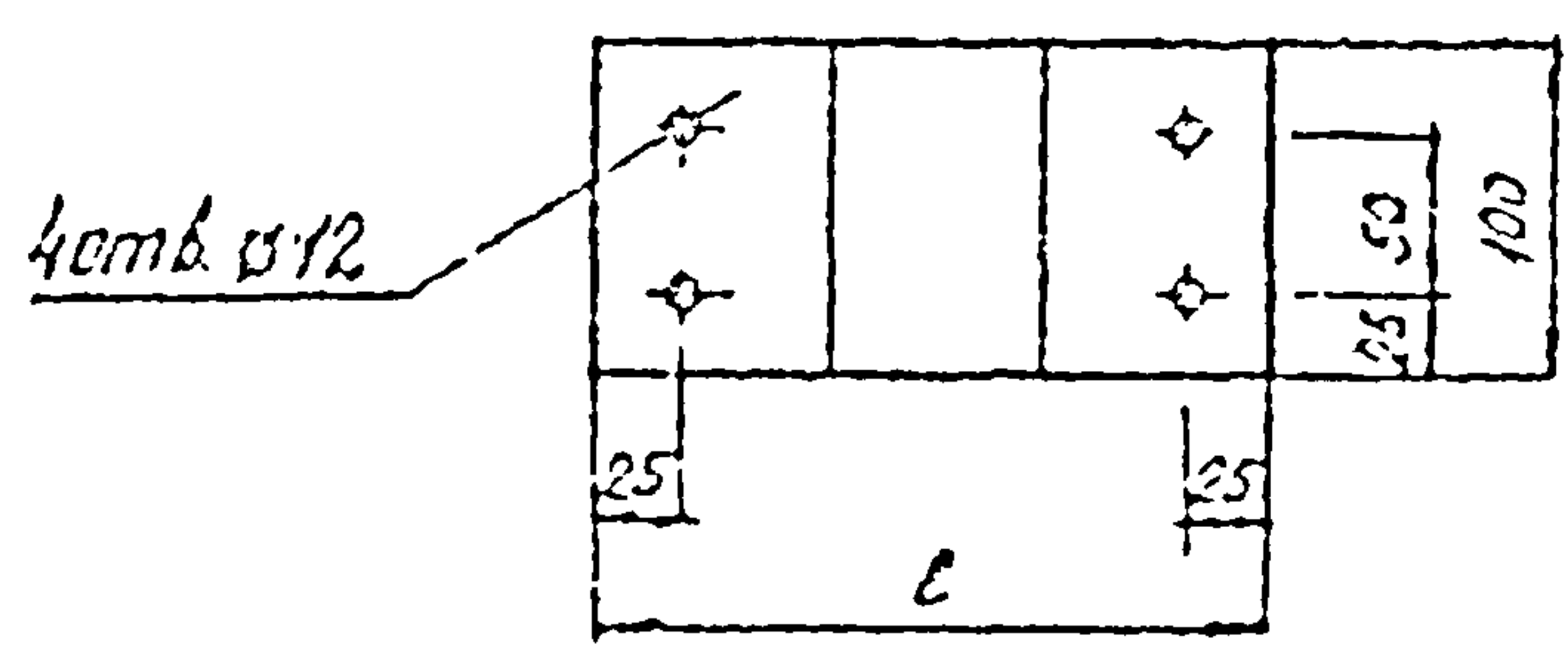
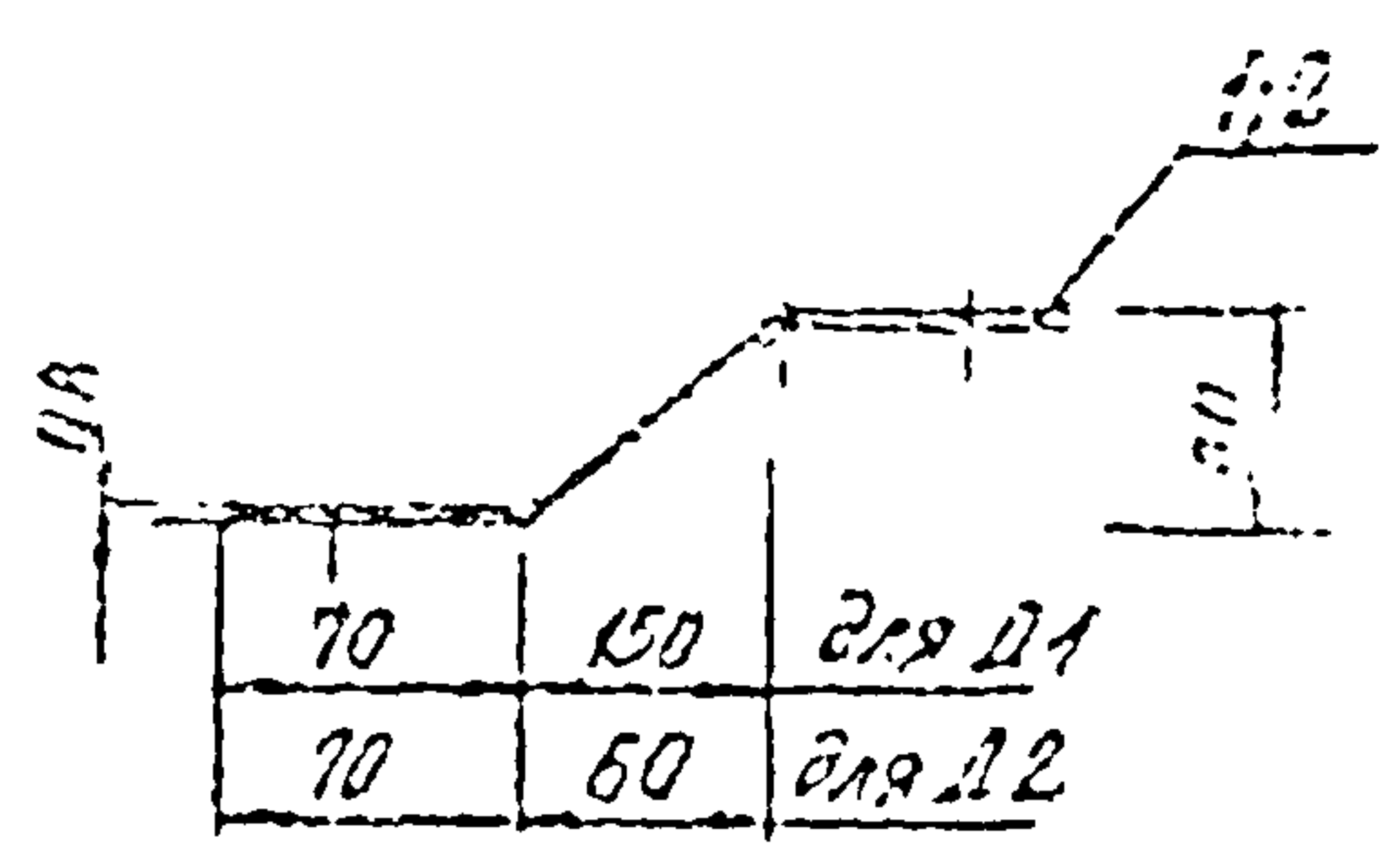
| Склад | Масса | Размер |
|-------|-------|--------|
| Р | | 1:2.5 |

| | | |
|----------|---------|---------------|
| Уч. отд. | Грешев | В. С. Сидоров |
| П. отд. | Ермолин | В. С. Сидоров |
| Ступень | Сысаян | В. С. Сидоров |
| Значен | Хуцкеба | В. С. Сидоров |

В. С. Сидоров

Размер и дата

В. С. Сидоров



| № / пп | Марка | поз | Сечение | ℓ мм | Кол. нр. нрркн | Масса детали кг | Масса нрркн кг | ГОСТ |
|--------|-------|-----|------------|------|----------------|-----------------|----------------|----------|
| 1 | Д1 | 1 | -100 × 0,8 | 290 | 1 | 0,23 | 0,23 | 19904-74 |
| 2 | Д2 | 2 | -100 × 0,8 | 200 | 1 | 0,15 | 0,15 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

1. КОМПОНЕНТЫ И СОСТАВ

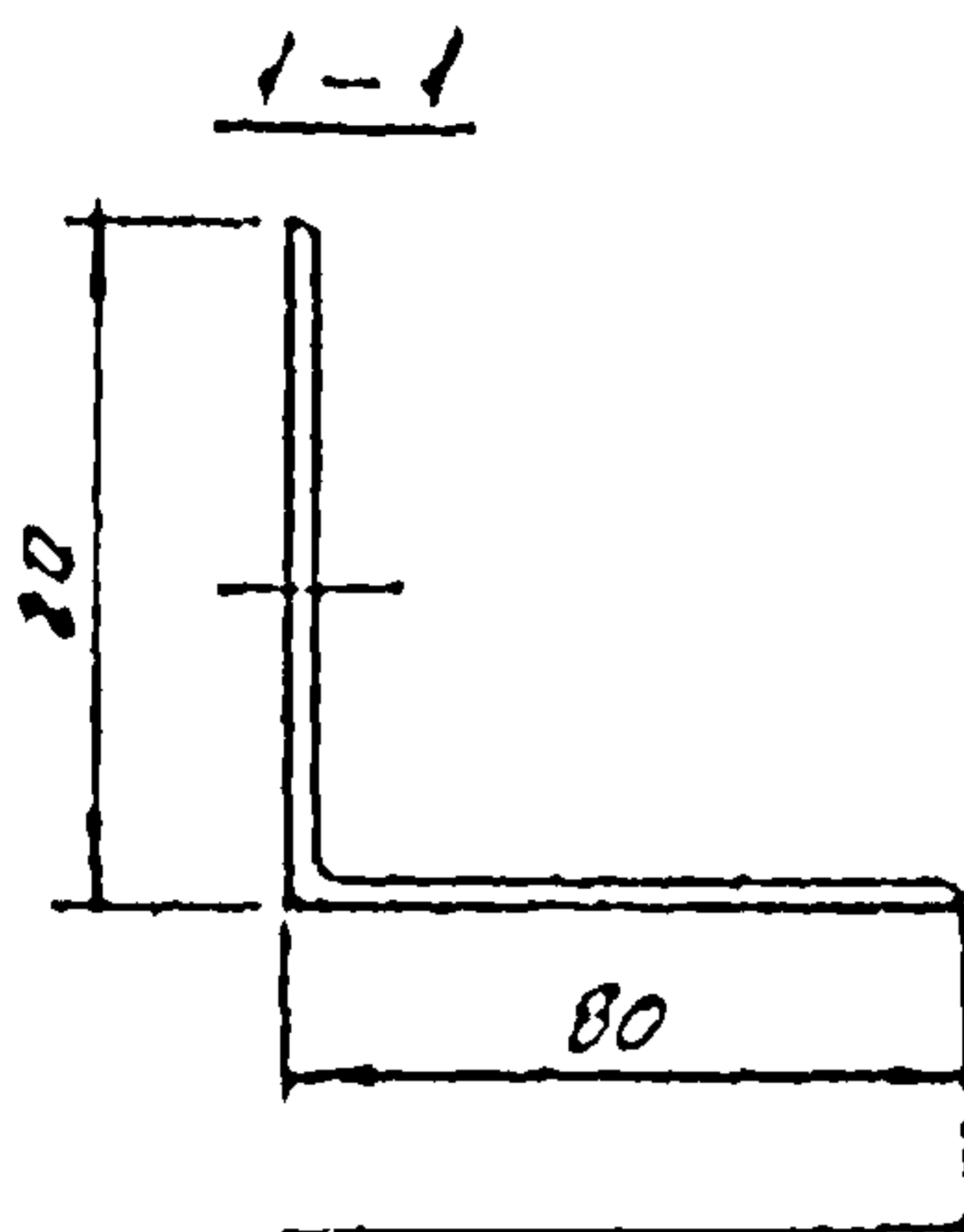
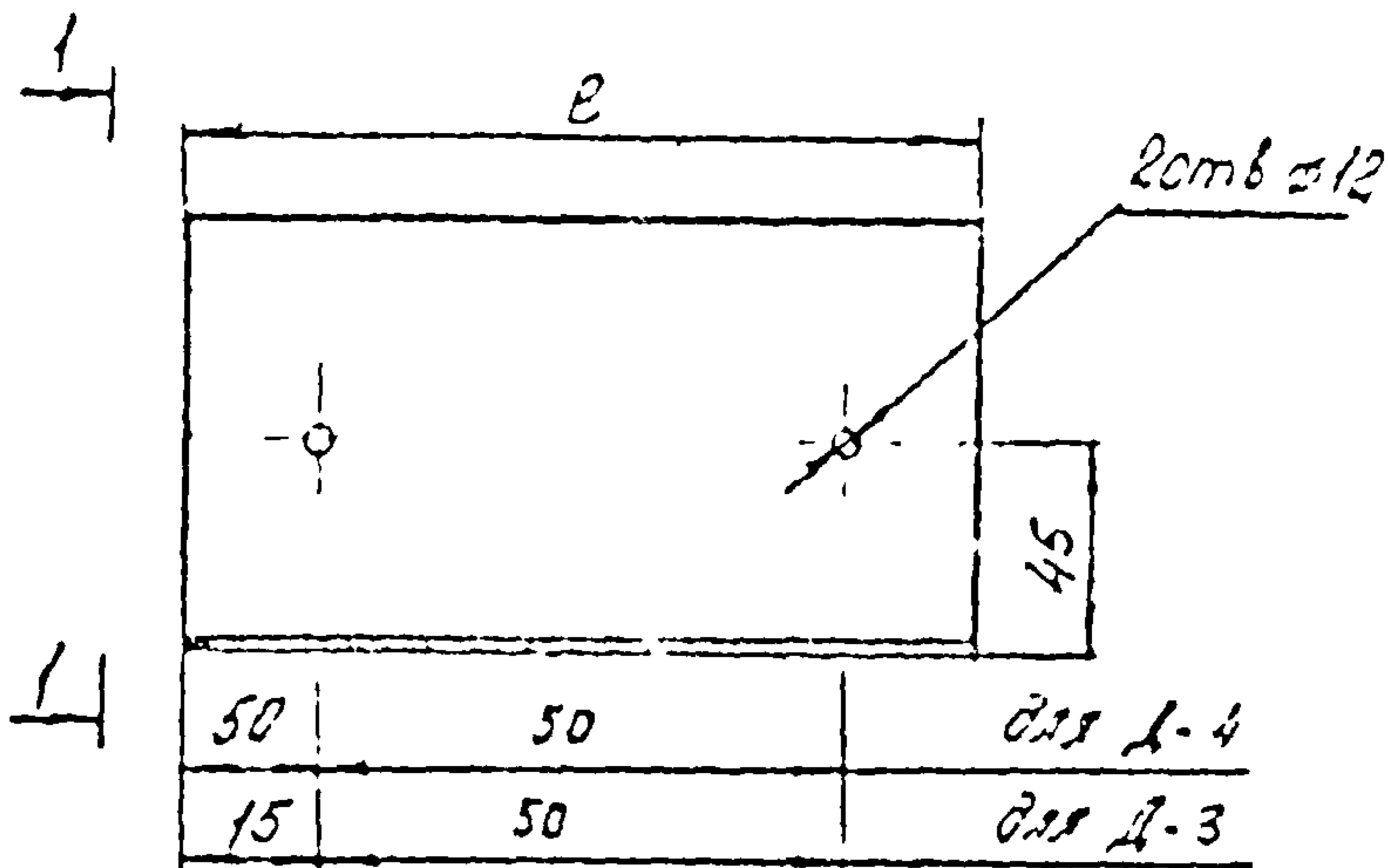
140-792.18

Детали стальные
Д1; Д2

| СТАДИЯ | МАСШ | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р | - | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

ИИИПРОМЗДАНИЙ

| | | |
|------------|------------|------------|
| В.А.С.И.В. | Г.Р.О.В.С. | С.И.В.И.В. |
| С.И.В.И.В. | С.И.В.И.В. | С.И.В.И.В. |
| С.И.В.И.В. | С.И.В.И.В. | С.И.В.И.В. |
| С.И.В.И.В. | С.И.В.И.В. | С.И.В.И.В. |



| N
/inn | Марка | поз. | Сечение | е.
мм | Кор.
на
марку | Масса
детали
кг | Масса
массы
кг | ГОСТ |
|-----------|-------|------|---------|----------|---------------------|-----------------------|----------------------|---------|
| 1 | Д3 | 1 | L80x8 | 80 | 1 | 0,77 | 0,77 | 5509-12 |
| 2 | Д4 | 2 | L80x8 | 150 | 1 | 1,44 | 1,44 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

140-79 2.19

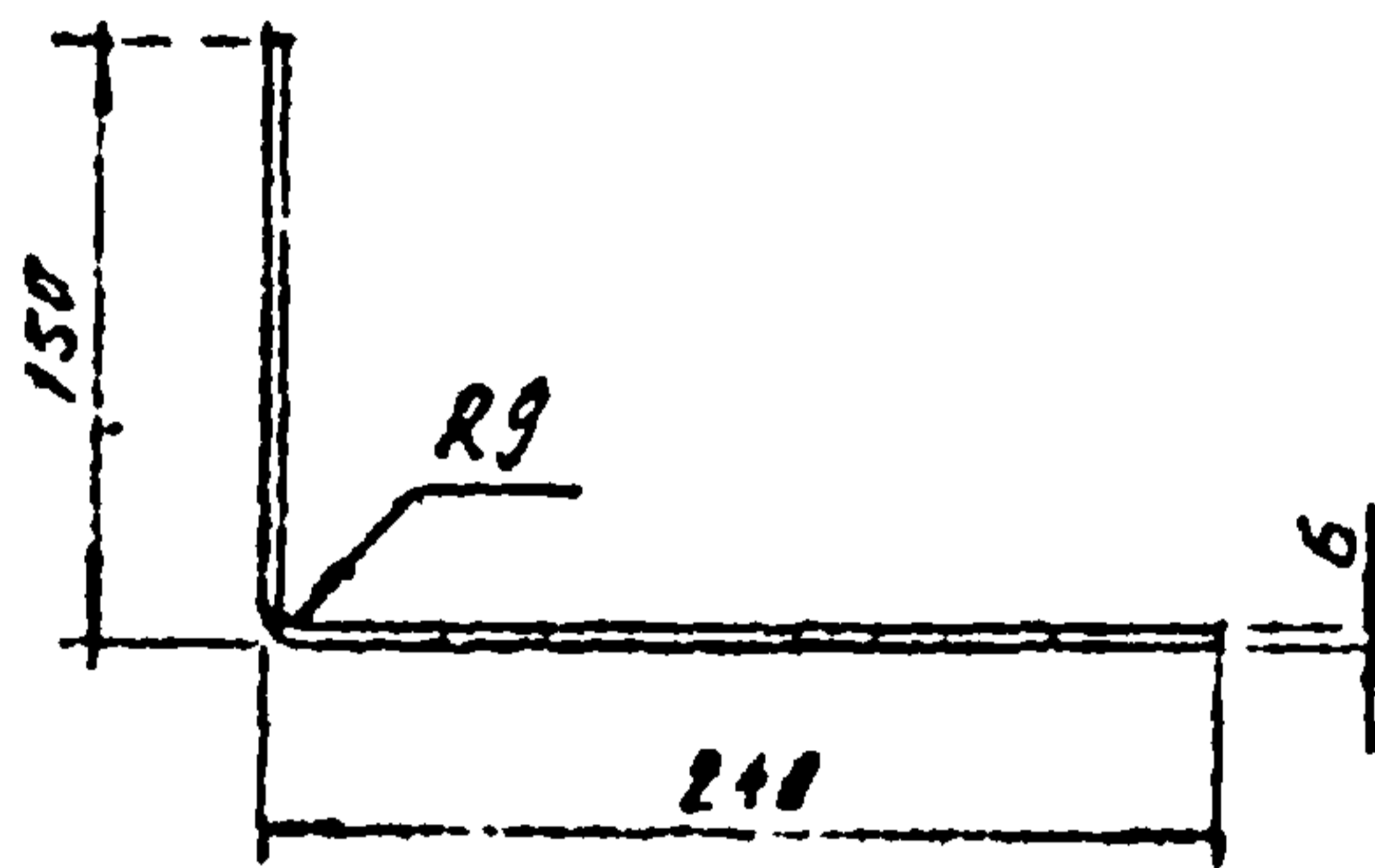
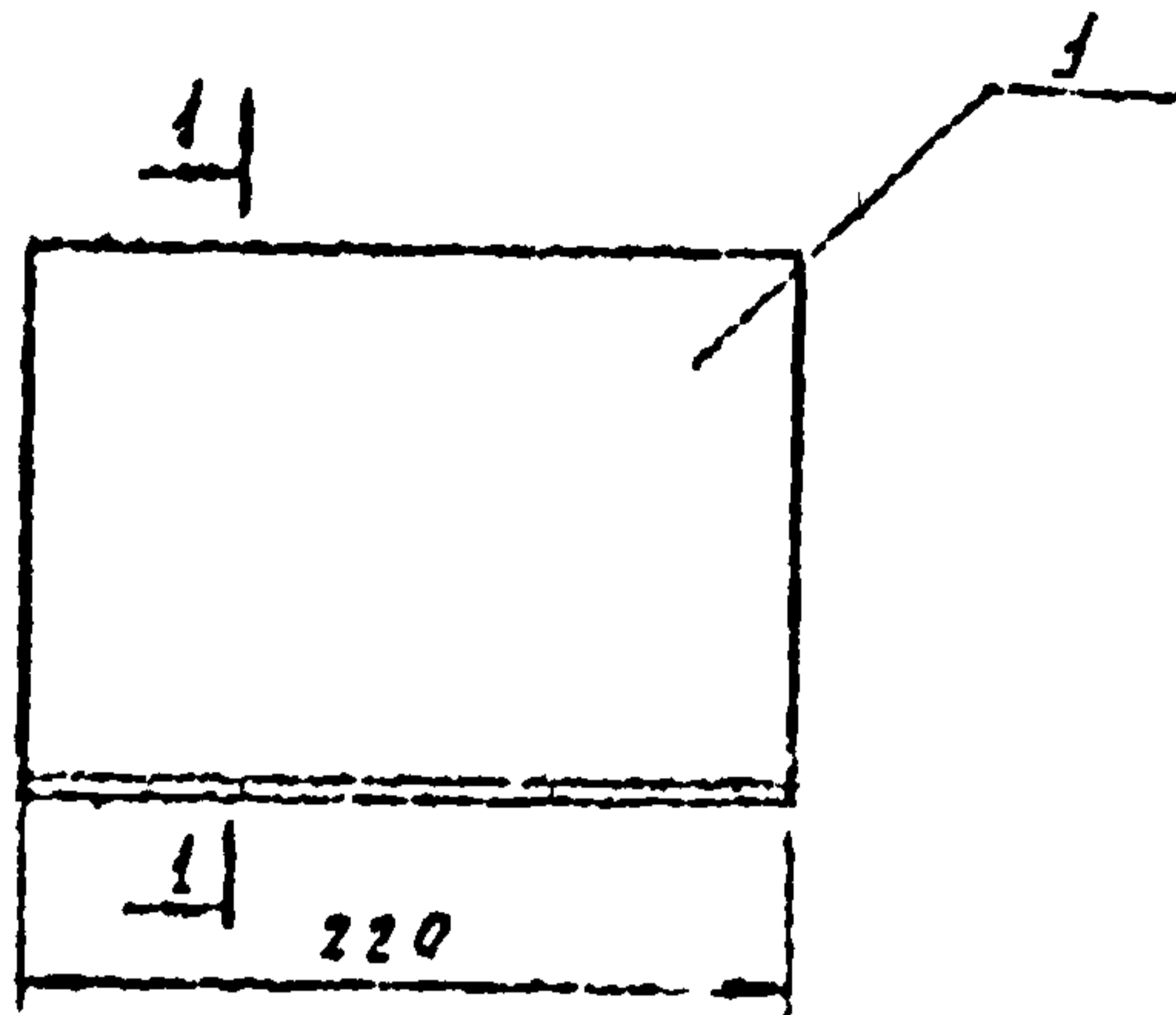
Детали стальные
23; 1-

| Страна | Масса | Материал |
|--------|-------|----------|
| Р | | 1:25 |
| ГОСТ | | |

ЦНАИПРОМБДАНН

УИД № 0032 | СЕРИИ И ЦИФРЫ | В С. Н. УИД № 0032

| | | |
|--------------|----------|-------|
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ | ГРЯНЕС | Гидан |
| ПРОЕКТОР | БАНДАН | С.С. |
| СТУДИЯ | СВЕРЛИК | С.С. |
| УПРАВЛЕНИЕ | КУТАРОВА | С.С. |



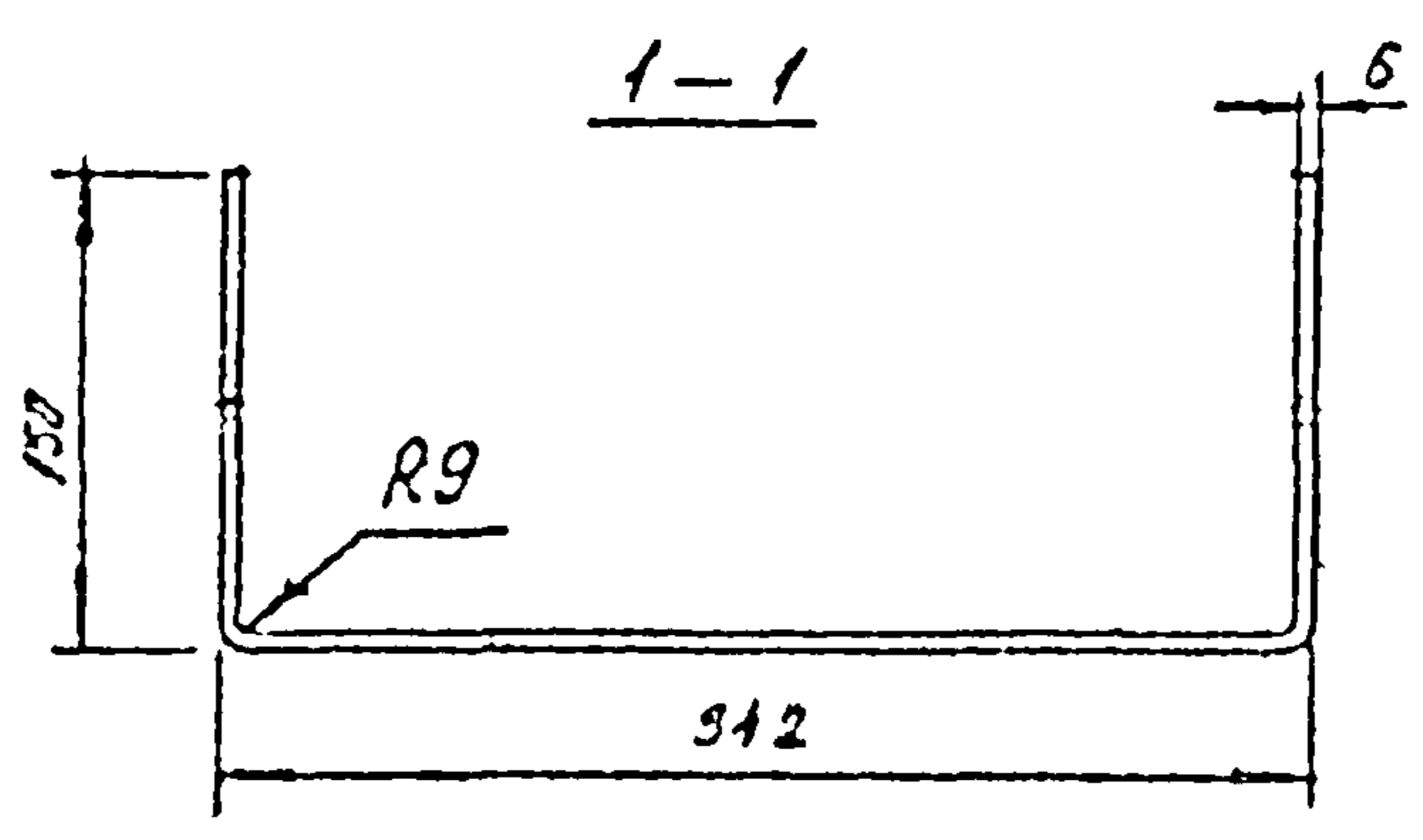
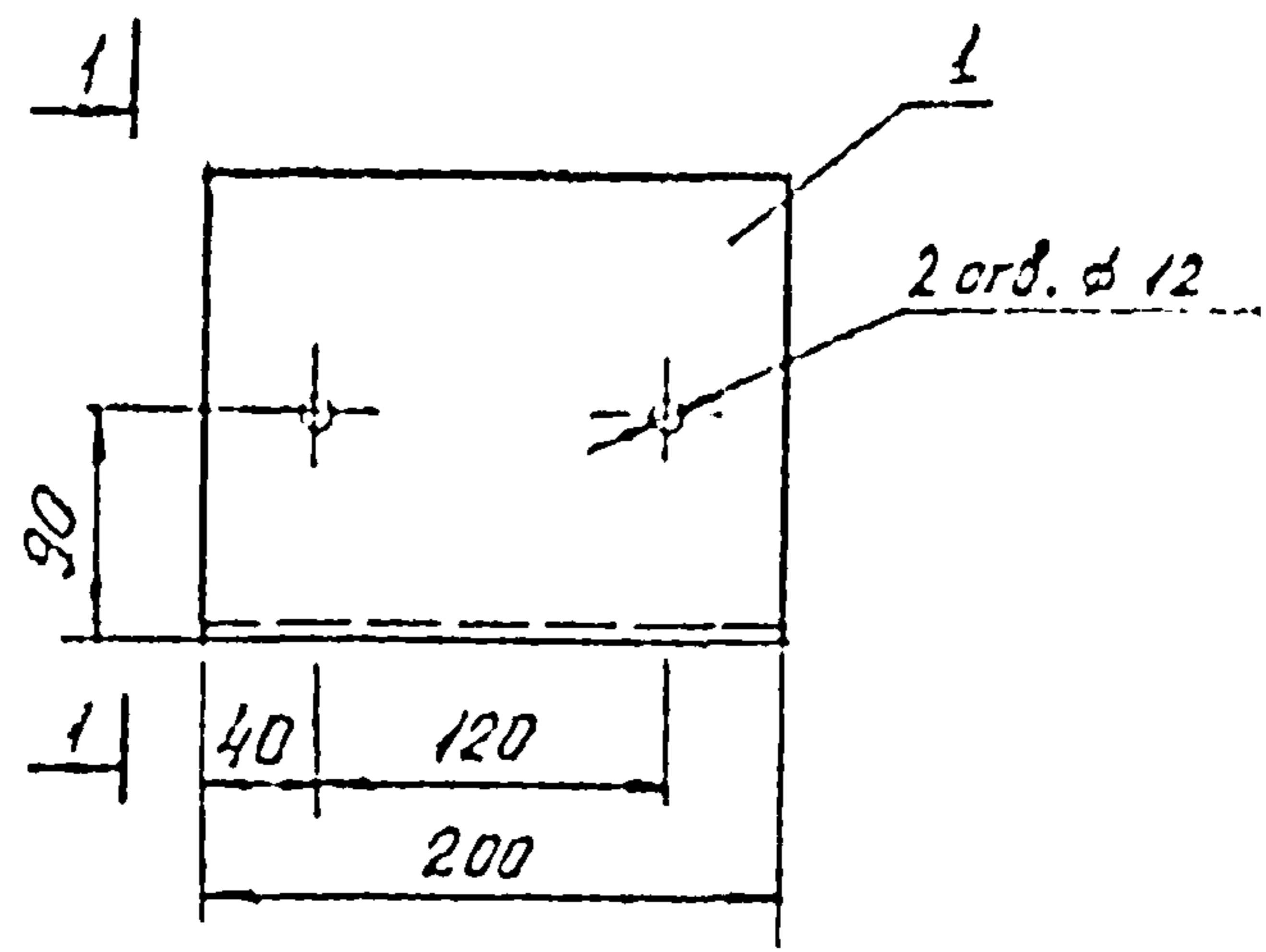
| № / шт | Марка | поз. | Сечение | Длина
мм | Кол.
на
марку | Масса
детали
кг | Масса
марки
кг | ГОСТ |
|--------|-------|------|---------|-------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 1. | А 6 | 1 | -381x6 | 220 | 1 | 0.65 | 0.65 | 19904-74 |

140-79 2.20

Детали стальная
ЛС

| статус | Масса | Масштаб |
|--------|-------|---------|
| 1 | | 1:5 |

ЦНИИПРОМВОДНИЙ



| №
п/п | Марка | поз. | Сечение. | Длина
мм | Кол.
на
марку | Масса
детали
кг | Масса
марку
кг | ГОСТ |
|----------|-------|------|----------|-------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 1. | А 7 | 1 | - 624x6 | 200 | 1 | 0.98 | 0.98 | 19904-74 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

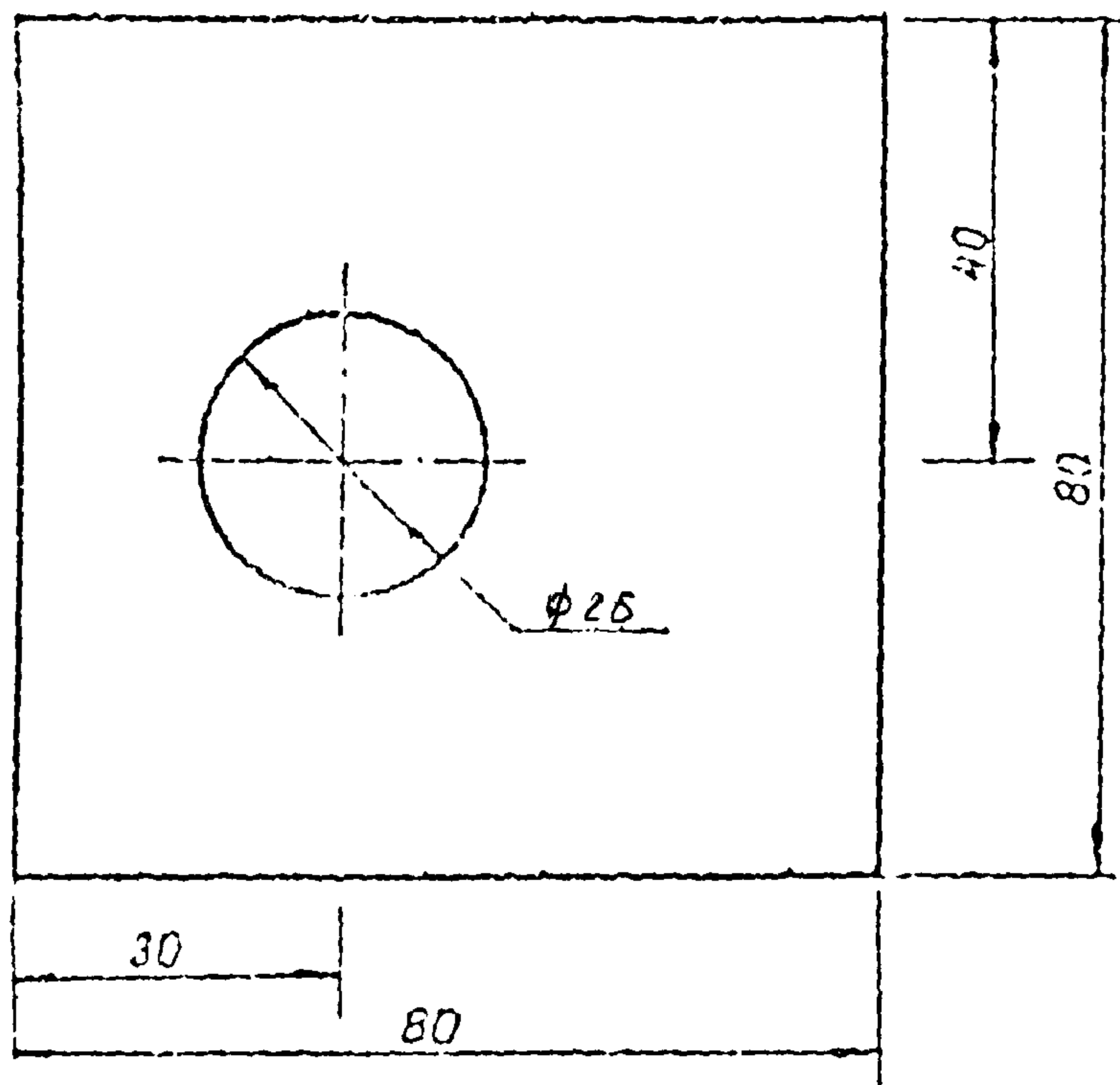
140-792.21

Деталь стальная
А 7

| Статус | Масштаб | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | | 1:5 |
| Исполн | Августов | |

140-792.21

Взам. Инв. №
 Инв. №
 Инв. №



| №
шт | Марка | поз. | Сечение | Длино
мм | Кол.
на
марку | Масса
бегуны
кг | Масса
марки
кг | ГОСТ |
|---------|-------|------|---------|-------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------|
| 1. | Д 44 | 1 | - 80x20 | 80 | 1 | 0.05 | 0.05 | 19504-74 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

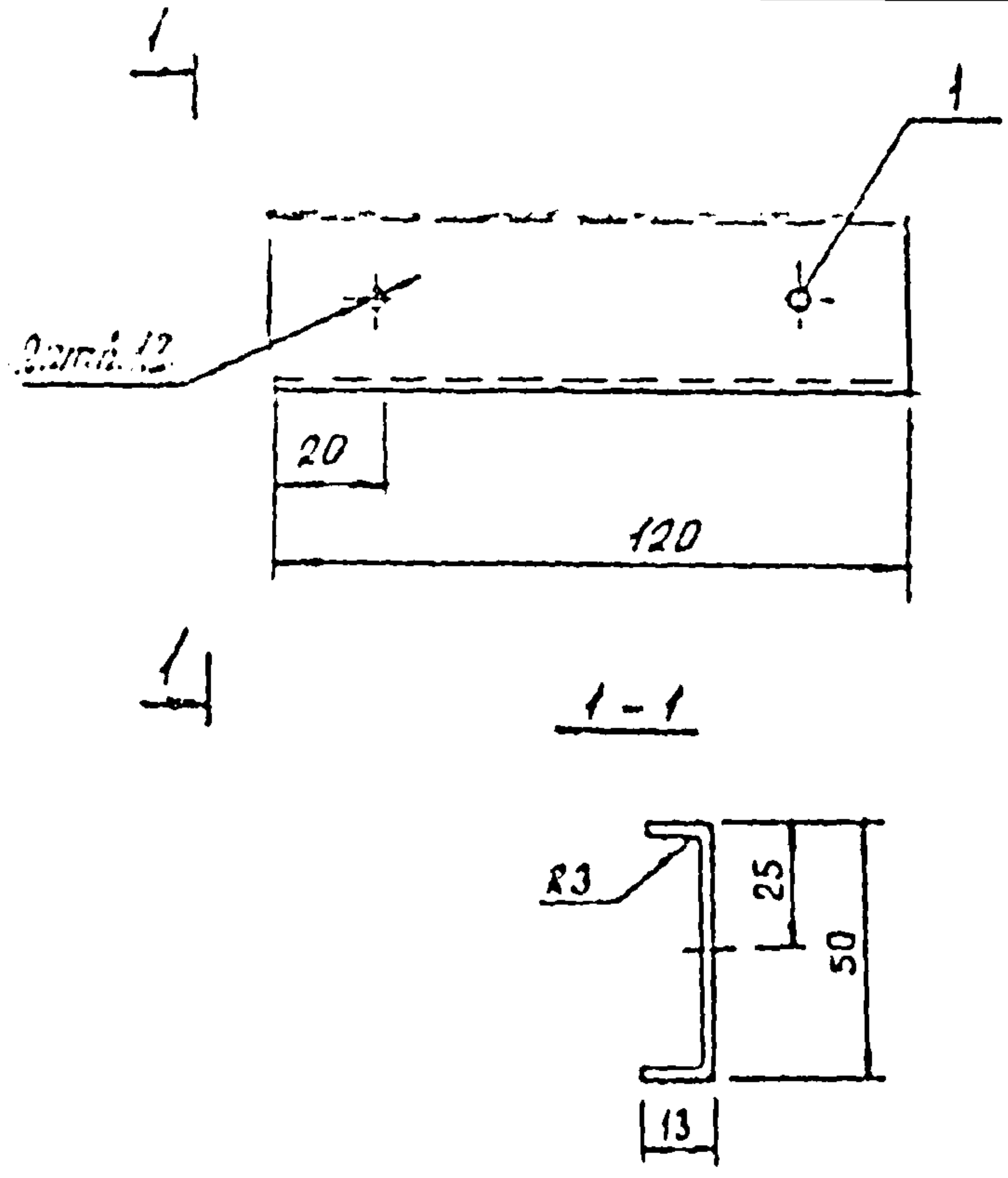
140-792.22

Деталь стальная Д44

| Статус | Масса | Масса |
|---------------|--------|-------|
| Р | | 11 |
| 1500 | 150000 | 1 |
| ОИИПРОМЗДАНИИ | | |

| | | |
|---------|------------|------|
| Исполн. | ГРЧНЕВ | Бран |
| Провер. | БРУСЛОВ | Бран |
| Утверд. | СКОПЧЕ | Бран |
| Дата | 1980.05.05 | Бран |

140-792.22
 1500
 150000
 1



| №/п/п | Марка | поз. | Сечение | Длина мм | Кол. на марки | Масса детали кг | Масса марки кг | ГОСТ |
|-------|-------|------|---------|----------|---------------|-----------------|----------------|----------|
| 1. | Д 12 | 1 | -70x3 | 120 | 1 | 0,07 | 0,07 | 19904-94 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

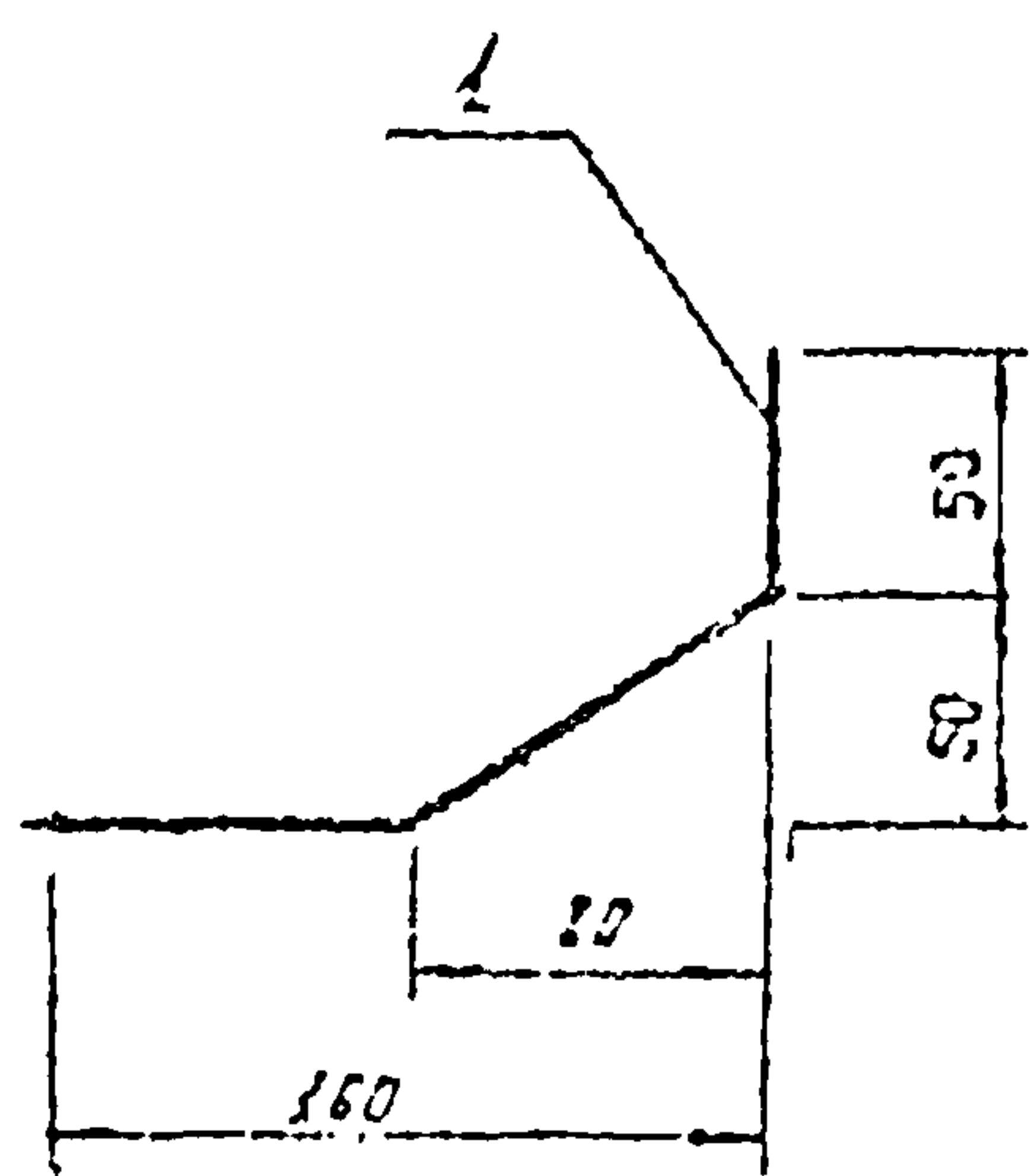
140-79 2.23

Деталь стальная
Д 12

| | | |
|----------------|--------|---------|
| Стадия | Масса | Масштаб |
| Р | | 1:2 |
| Лист | Листов | |
| ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ | | |

| | | |
|---------|----------|--------|
| Исполн. | ГРДНОВ | В.В.В. |
| Провер. | ЕРМОЛОВ | В.В.В. |
| Соглас. | СУСЛОВА | В.В.В. |
| Экземп. | КИТАНОВА | В.В.В. |

Виды и разрезы, поковки и детали



| № / мм | Марка | Роз | Сечение | ε мм | Кол. на модуль | Масса детали кг.п.м | Масса марки кг.п.м | ГОСТ |
|--------|-------|-----|----------|------------|----------------|---------------------|--------------------|------|
| 1 | Н 1 | 1 | -220x0,8 | по проекту | 1 | 1,38 | 1,38 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Длина нащельника принимается по проекту.

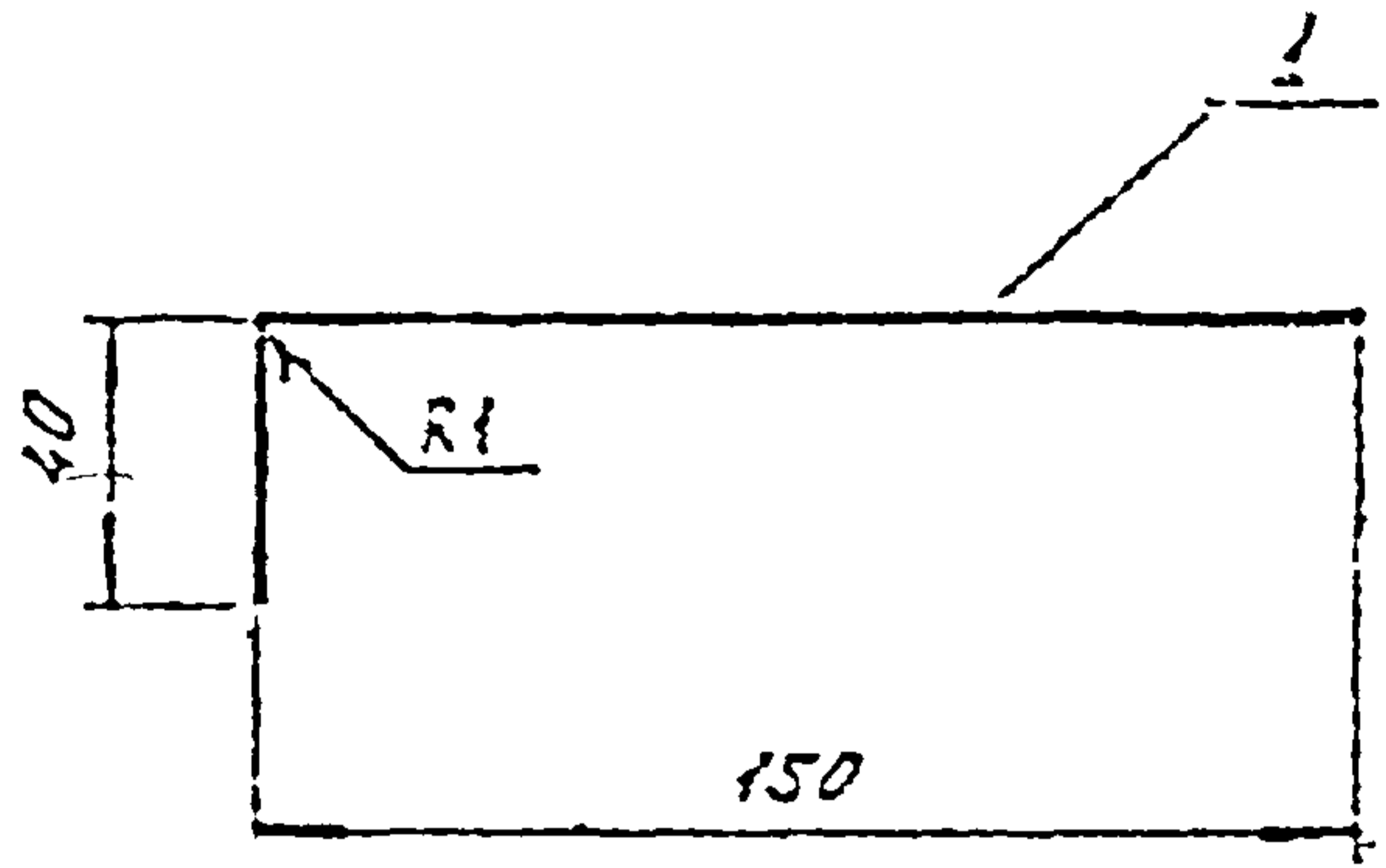
140-792.24

Нащельник Н1

| Стр. рис | Масса | Масштаб |
|-----------------|----------|---------|
| Р | | 1:4 |
| Лист | Листов 1 | |
| ЦНИИПРОИЗВОДНИК | | |

ИЗМЕНЕНИЯ

| | | | |
|------------|---------|---------|--|
| Исполн. | ГРДНОВ | Провер. | |
| Техник | БРОДОВ | Инж. | |
| Машинист | СУВАНОВ | Инж. | |
| Копировщик | КОНОВА | Инж. | |



| №
п/п | Марка. | поз. | Сечение | с
мм | кол.
шт | Масса
штуки
кг.м | Масса
марки
кг.м | ГОСТ |
|----------|--------|------|------------|------------|------------|------------------------|------------------------|------|
| 1 | Н 2 | 1 | - 190 × 22 | по проекту | 1 | 1.19 | 1.19 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

Длина нащельника принимается по проекту.

140-79 2.25

Нащельник Н2

| Страна | Масштаб | Масштаб |
|--------------|----------|---------|
| Р | | 1:25 |
| Лист | Лист 524 | |
| Цифроиздание | | |

Исполнитель: [Signature]

Кур. отд. ГАРНЛО [Signature]
 Гл. отд. пр. ЕРМОСАК [Signature]
 Ст. инж. СУСЛУНА [Signature]
 Инженер КУЛЮКОВА [Signature]