





## Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома.	2
	<u>Архитектурные решения.</u>	
АР-1	Общие данные	3
АР-2	Планы отм. 0.000 и 2.400. Разрезы 1-1, 2-2. Экспликация помещений.	4
АР-3	Фасады 1-2; 2-1; А-Б; Б-А	5
АР-4	Ведомость проемов Ворот и Дверей.	6
	Ведомость и спецификация перемычек	
	Спецификация элементов заполнения проемов.	
АР-5	Планы полов на отм. 0.000 и 2.400	7
	План кровли. Экспликация полов.	
	Ведомость отделки помещений.	
	<u>Конструкции железобетонные.</u>	
КЖ-1	Общие данные	8
КЖ-2	Схема расположения фундаментов	9
КЖ-3	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналов	10
КЖ-4	Фундаменты под оборудование	11
	ФФ-1 ÷ ФФ-3, ФМ1. Участки монолитные УМ1; УМ2.	
КЖ-5	Схемы расположения плит покрытия и перекрытия. Венткамера на отм. 0.000.	12

Лист	Наименование	Стр.
КЖИ.МН1	Рама металлическая МН1	13
КЖИ.МН2	Рама металлическая МН2	
КЖИ.МН3	Рама металлическая МН3	14
КЖИ.МН4	Изделие закладное МН4	
КЖИ.Ц1	Щит стальной (Щ1, Щ2)	
	<u>Конструкции металлические</u>	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	15
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация металла. (окончание)	16
КМ-3	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	17
КМ-4	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	17
КМ-5	Схема расположения подвесных путей площадок и лестниц. Разрезы. Узлы.	18
КМ-6	Вентиляционная труба.	19

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на от. 0.000 и 2.400. Разрезы 1-1, 2-2. Экспликация помещений	
3	Фасады 1-2; 2-1; А-Б; Б-А	
4	Ведется проработка ворот и дверей. Ведомость и спецификация помещений. Спецификация элементов заполнения проемов.	
5	Планы полов на от. 0.000 и 2.400. План кровли. Экспликация полов. Ведомость отделки помещений.	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
Ссылаемые документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
2.460-18 Вып.1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2.430-3 Вып. 1;2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.136-11	Двери деревянные входные и служебные для жилых и общественных зданий	
1.138-10 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Прилагаемые документы		
901-7	ВМАР	Ведомость потребности в материалах

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *И.В. Углебаев*

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды.

Наименование помещений	Система лакокрасочных покрытий												
	Плиты				Металлические конструкции				Стены				
	Грунт	Кал. слой	Покр. слой	Кал. слой	Грунт	Кал. слой	Покр. слой	Кал. слой	Грунт	Кал. слой	Покр. слой	Кал. слой	
Склад х.лово	Лак ХС-ПЗ	1	Эмаль ХС-ПЗ (для внутренних слоев)	79-080 79-081 79-082 79-083 79-084 79-085 79-086 79-087 79-088 79-089 79-090 79-091 79-092 79-093 79-094 79-095 79-096 79-097 79-098 79-099 79-100	2	Эмаль ХВ-125 или ХВ-125 ГОСТ 3333-81	4	Лак ХВ-794 Лак ХВ-795 Лак ХВ-796 Лак ХВ-797 Лак ХВ-798 Лак ХВ-799 Лак ХВ-800 Лак ХВ-801 Лак ХВ-802 Лак ХВ-803 Лак ХВ-804 Лак ХВ-805 Лак ХВ-806 Лак ХВ-807 Лак ХВ-808 Лак ХВ-809 Лак ХВ-810 Лак ХВ-811 Лак ХВ-812 Лак ХВ-813 Лак ХВ-814 Лак ХВ-815 Лак ХВ-816 Лак ХВ-817 Лак ХВ-818 Лак ХВ-819 Лак ХВ-820	3-4	Эмаль ХВ-794 Эмаль ХВ-795 Эмаль ХВ-796 Эмаль ХВ-797 Эмаль ХВ-798 Эмаль ХВ-799 Эмаль ХВ-800 Эмаль ХВ-801 Эмаль ХВ-802 Эмаль ХВ-803 Эмаль ХВ-804 Эмаль ХВ-805 Эмаль ХВ-806 Эмаль ХВ-807 Эмаль ХВ-808 Эмаль ХВ-809 Эмаль ХВ-810 Эмаль ХВ-811 Эмаль ХВ-812 Эмаль ХВ-813 Эмаль ХВ-814 Эмаль ХВ-815 Эмаль ХВ-816 Эмаль ХВ-817 Эмаль ХВ-818 Эмаль ХВ-819 Эмаль ХВ-820			
	Общая толщина системы покрытий 0.1-0.15 мм				Общая толщина системы покрытий 0.08-0.10 мм				Общая толщина всей системы покрытия - 0.15 мм				
	Водная дисперсия толщиной 7-50 и эмали ХВ-785 ГОСТ 1718-75 или ХС-710 ГОСТ 3333-81 ХВ-113 ГОСТ 18374-81				Водная дисперсия толщиной 7-50 и эмали ХВ-785 ГОСТ 1718-75 или ХС-710 ГОСТ 3333-81 ХВ-113 ГОСТ 18374-81				Водная дисперсия толщиной 7-50 и эмали ХВ-785 ГОСТ 1718-75 или ХС-710 ГОСТ 3333-81 ХВ-113 ГОСТ 18374-81				
Общая толщина покрытия 0.15-0.18 мм-толщина и ХВ-785; 0.1-0.12 мм-толщина и ХС-710 или ХВ-113				Общая толщина покрытия 0.15-0.18 мм-толщина и ХВ-785; 0.1-0.12 мм-толщина и ХС-710 или ХВ-113				Общая толщина покрытия 0.15-0.18 мм-толщина и ХВ-785; 0.1-0.12 мм-толщина и ХС-710 или ХВ-113					
Упл. абзац - 10				Упл. абзац - 10				Упл. абзац - 10					

Марка бетона сборных железобетонных и плит по водонепроницаемости - В-6/8 (Ц=0.55). Толщина защитного слоя бетона: ребер плит - не менее 20 мм, для паяк ребристых плит и плоских плит - не менее 15 мм. Согласно таблице 84 СНиП II-31.74, стены и потолки, указанные в таблице (см. выше) помещений можно также окрашивать в 3 слоя горячим парафином. Металлические конструкции в остальных помещениях окрасить в 2 слоя масляными или алкидными красками цветными густотертными для внутренних работ (ГОСТ 630-77). Металлизированные закладные детали железобетонных конструкций и соединительные элементы из углеродистой стали защитить нанесением кандинированных покрытий (металлизация распылением цинка  $\delta=0.12-0.15$  мм с последующей окраской в 2 слоя эмалы ХВ-785 на 2 слоях грунтавки ХС-010 или ХС-068). Сварные швы и места примыкания к швам после сварки дополнительно защитить кандинированным покрытием.

Основные строительные показатели.

Наименование	Единица измерения	Количество
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	89.92
Строительный объем	м <sup>3</sup>	473.82

Общие указания

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке. [ ]
- Кладку кирпичных наружных и внутренних стен выполнять из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М100 ГОСТ 530-80 Мр3715 на цементно-песчаном растворе марки 2.5.
- Наружные поверхности кирпичных стен выполняются с расшивкой швов.
- Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на от. -0.03.
- Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовым покрытием шириной 1.0 м.
- Окна и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50 и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
- Сталерные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Здание II степени огнестойкости.
- В связи с изменением технологической и сантехнической частей произведена корректировка типового проекта 901-7-1. Вследствие этого, данный проект содержит традиционные строительные решения и не имеет новейших научно-технических достижений.

В случае производства работ в зимнее время в проект вносятся коррективы согласно СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.

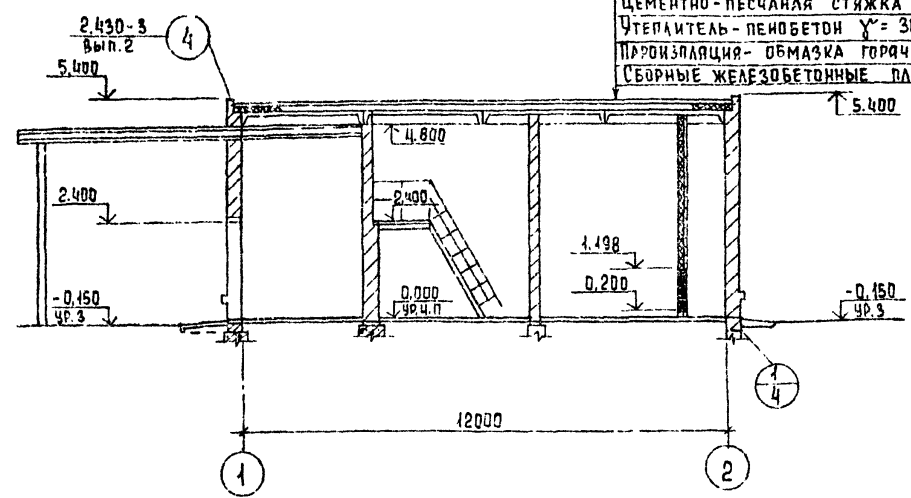
		Привязан	
ИНВ. №		ТП 901-7-А.84	
		АР	
ПРОВЕР	А.В.ИВНИНА		
СТ.ТЕХ.	БЕНАД	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЗОЧНОГО ПИТЬЕВОЙ И СТОЯННЫХ ВОД ПРОИЗВОД-ТЕЛЬНОСТИ С ИТОВАРИОМ ТИПОРА В ЧАС.	
ТАП	ГЛЕБОВ	Р	4 Б
ГМП	КУЗНЕЦОВ		
П.С.ПЕЧ.	ШАПНОВ		
И.КОНТР.	ГЛЕБОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
НАЧ.ОТД.	КРАСОВИН	ЦНИИЭП НИЖНЕГОРЬСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г.МОСКВА	

ТИПОДЫ ПРОЕКТ 901-7-4.84  
 АЛСДИ VI

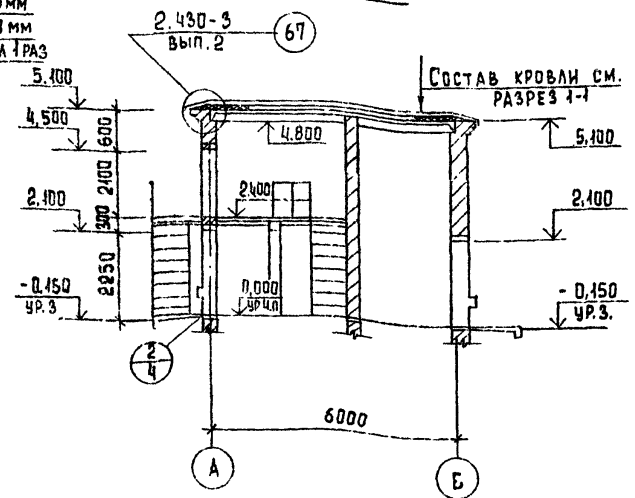
СОГЛАСОВАНО  
 ОТДЕЛ КС  
 ЧЕБ. МЕДИЦИ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 МУНИЦИПАЛ. ВОДА  
 МУНИЦИПАЛ. ВОДА

СЛОЙ ГРАВИА (ГОСТ 8268-74\* МрЗ7100) НА БИТУМНОЙ  
 МАСТИКЕ МБК-Г-55Г (МБК-Г-65Г) ГОСТ 2889-80 - 10мм  
 СЛОЙ РИБЕРОНДА МАРКИ РЭН-450 (ТУ 21-27-30-72) НА  
 БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МБК-Г-55А (МБК-Г-65А) ГОСТ 2889-80  
 СЛОЙ РАСТВОРА БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ  
 В КЕРОСИНЕ ИЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛЕ.  
 ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ СТЯЖКА МАРКИ 50 - 15мм  
 УТЕПАТЕЛЬ - ПЕНОБЕТОН  $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$  - 100мм  
 ПАРОИЗОЛЯЦИЯ - ОБМАЗКА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 1РАЗ  
 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ

РАЗРЕЗ 1-1



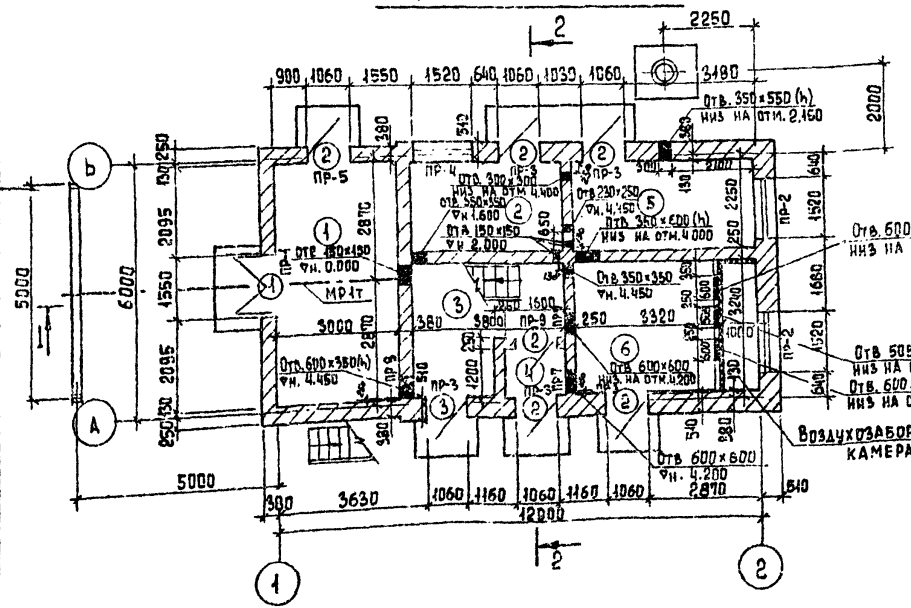
РАЗРЕЗ 2-2



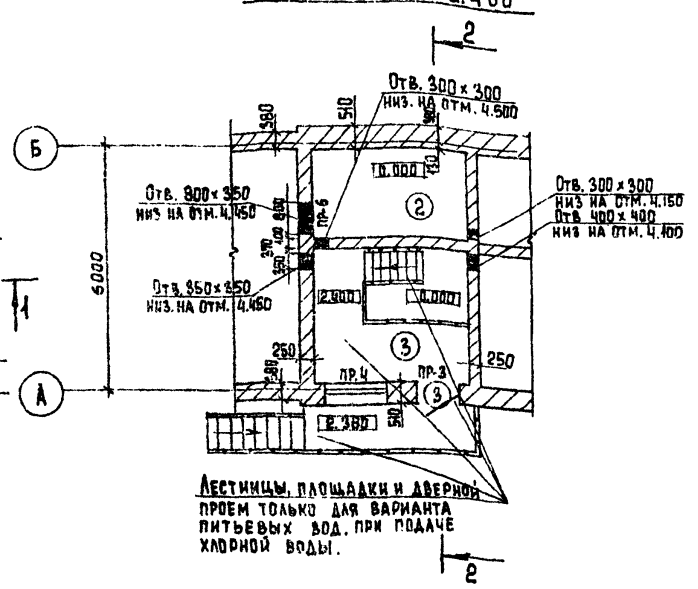
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВО И ПОЖ. ОПАСНОСТИ	ПЛОЩАДЬ ПОМЕЩ. в м <sup>2</sup>
1	СКЛАД ХЛОРА	Д	17,2
2	НАСОСНАЯ (ПОМЕЩЕНИЕ ВОДОПОДГРЕВАТЕЛЯ)	Д	8,6
3	ХЛОРОДОЗАТОРНАЯ	Д	9,6
4	ТАМБУР ХЛОРОДОЗАТОРНОЙ	Д	1,9
5	ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТКАМЕРА	Д	10,3
6	ПРИТОЧНАЯ ВЕНТКАМЕРА	Д	14,8

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. 2.400



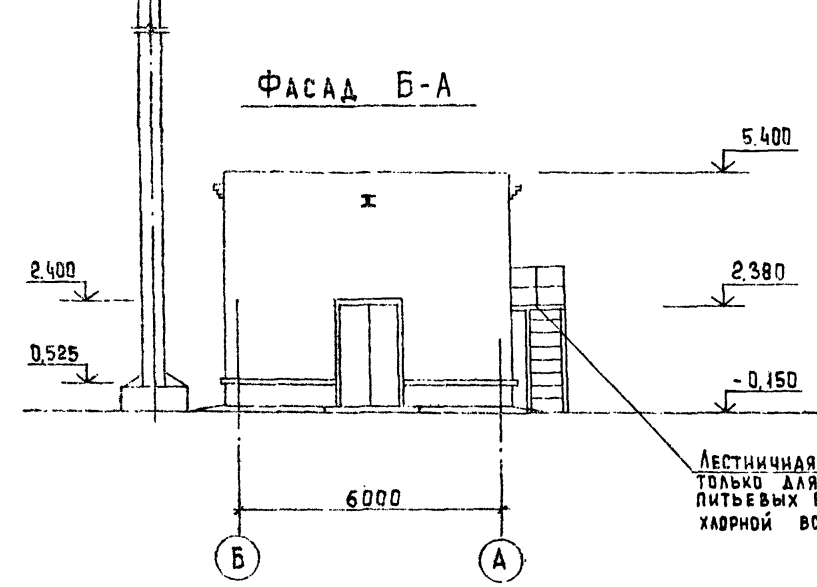
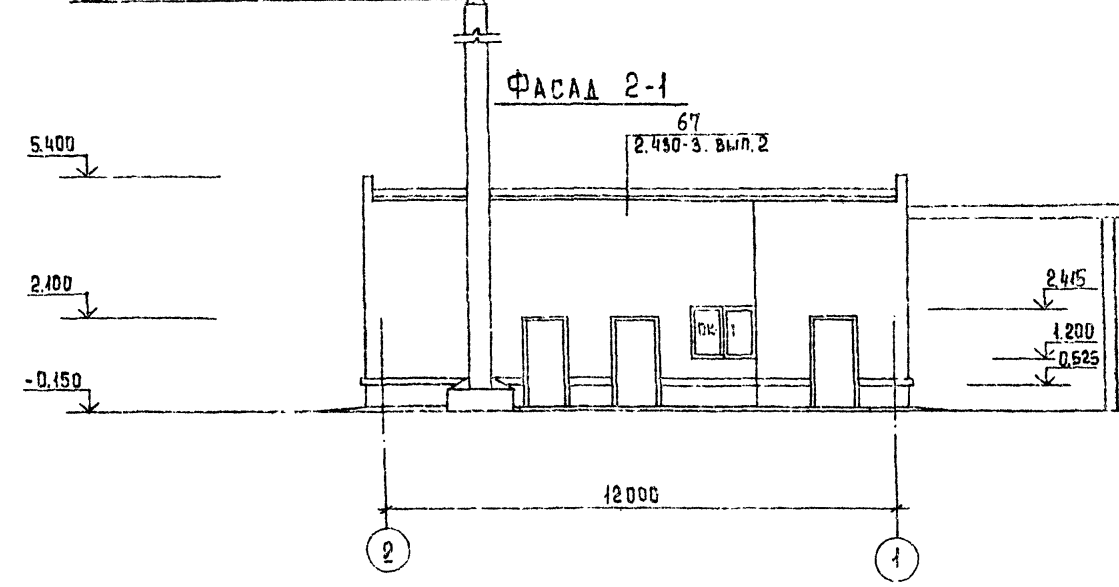
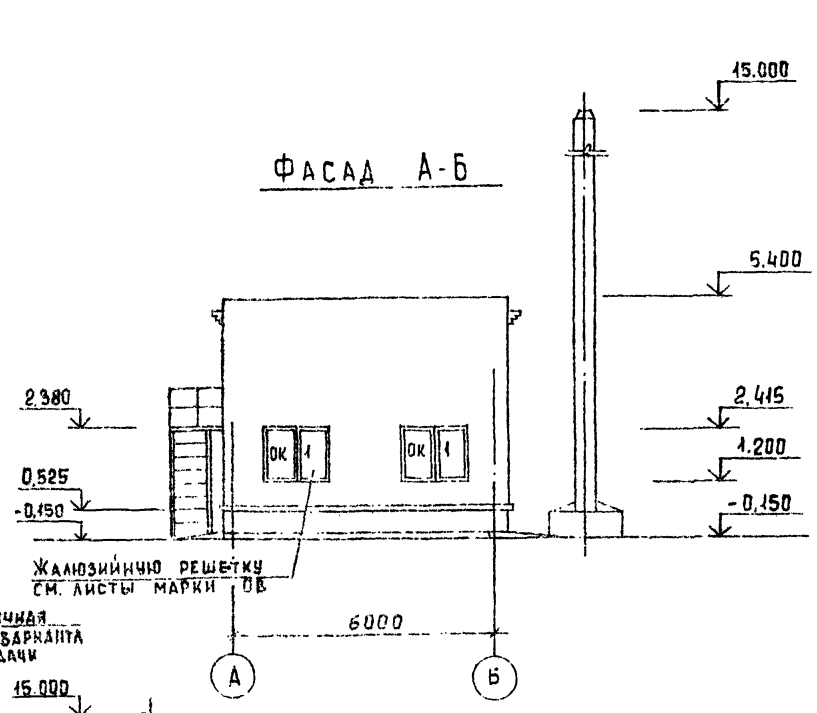
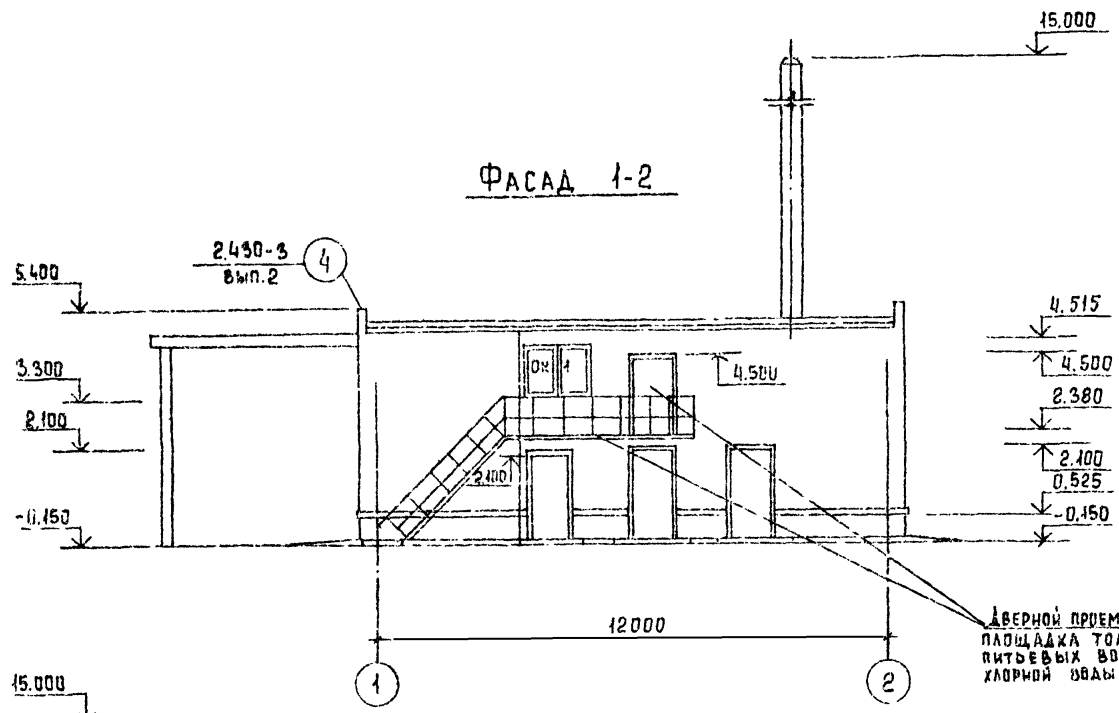
ТП 901-7-4.84		АР
ПРОВЕР	ДВОЙНИНА	ХЛОРОТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОД. ТЕРМИНОСТРОИТЕЛЬНЫМ ХОЗЯИ ВРАС. ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 2.400 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ
СТ. ТЕХ.	БЕНАД	
ГИП	ГЛЕБОВ	
ГЛА. СПЕЦ.	ШАПИРО	
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	СТАДИЯ
П. ИЖ. ИЖС.	КЕТАОВ	ЛИСТ
		2
		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		Г. МОСКВА

Копирова Еремченко

ФОРМАТ А2

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-4.84

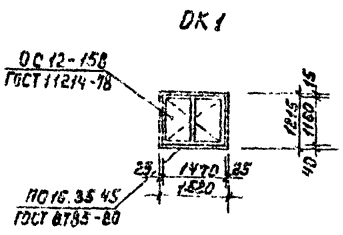
ОБЩАЯ ЧАСТЬ



АВЕРНОЙ ПРОЕМ И ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ТОЛЬКО ДЛЯ ВАРИАНТА ПИТЬЕВЫХ ВОД ПРИ ПОДАЧЕ ХЛОРНОЙ ВОДЫ

ЛЕСТИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ТОЛЬКО ДЛЯ ВАРИАНТА ПИТЬЕВЫХ ВОД ПРИ ПОДАЧЕ ХЛОРНОЙ ВОДЫ.

Схема заполнения оконных проемов



Крепление трубы условно не показано.

		Т.П. 901-7-4.84		АР	
ПРОВЕР.	ДВОЙНИНА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И ИСТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 ТОННОВОГО ГАРА В ЧАС.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ТЕХН.	БЕНАД		Р	3	
ГАП	ГЛЕБОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
ГИП	КУЗНЕЦОВ				
ГА. СПЕЦ.	ШАЛИРО	ФАСАДЫ 1-2; 2-1; А-Б; Б-А	ФОРМАТ А2 1931-88		
И. КОНТР.	ГЛЕБОВ				
НАЧ. ОУА.	КРАСАВИН				

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

Альбом И

Типовой проект 901-7-4.84

Составлено  
Имя, Фамилия, Подпись и дата  
Взам. инж. Б.

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	1550 × 2400
2	1060 × 2100
3	1060 × 2100

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПР-1	1.138-10 вып.1	1ПР8-20.12.22у	2	100	
	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	1	75	
ПР-2	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	8	75	
	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.22у	5(6)	250	
ПР-3	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	15(18)	75	
	1.138-10 вып.1	1ПР8-20.12.22у	2	125	
ПР-4	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	6	75	
	1.138-10 вып.1	1ПР38-15.12.22у	1	250	
ПР-5	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	2	75	
	1.138-10 вып.1	1ПР2-15.12.14	3	75	
ПР-7	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.14	4	50	
ПР-8	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.14	3	50	
ПР-9	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.22у	2	75	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ВСЕГО	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1	2			
1	14624-69	Д 52-ппв	1	-	1		
2	14624-69	Д 56-17	6	-	6		
3	1.136-11 часть2	ДС 20-9-у	1	(1)	2		
ОК-1	11214-78	ОС 12-15В	3	1	4		
	6785-80	ПОДОКОННАЯ ПЛАНКА ПО 16.35.45	3	1	4	63	

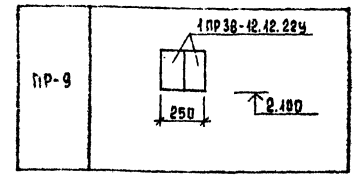
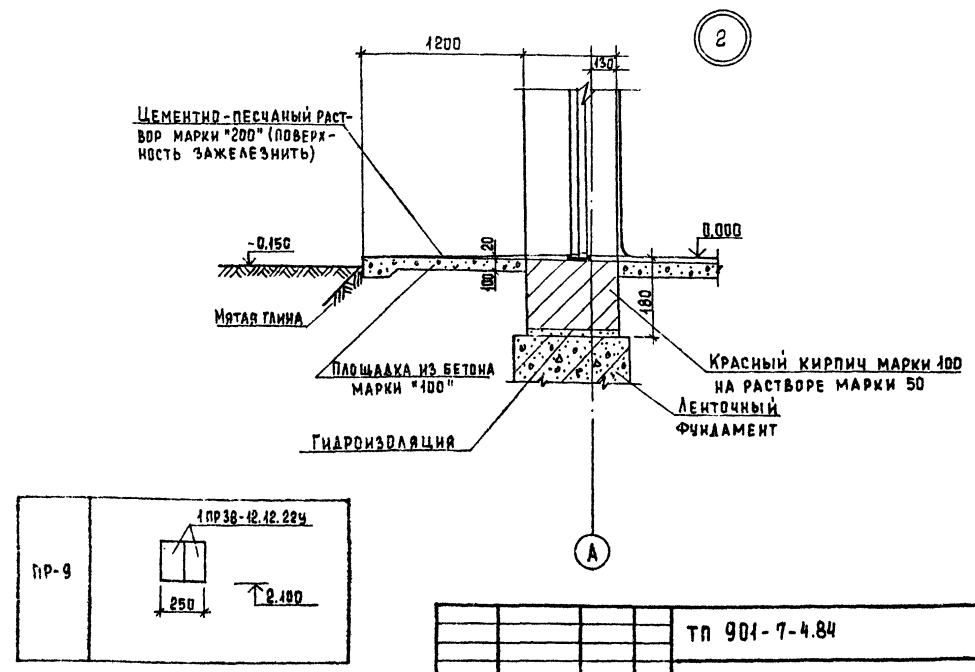
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ВАРИАНТА ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ ВОД.

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

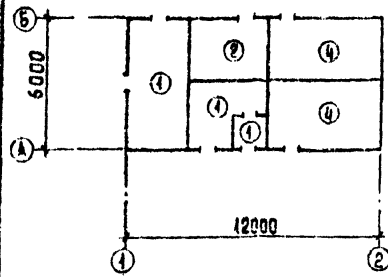
МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР-5	
ПР-6	
ПР-7	
ПР-8	



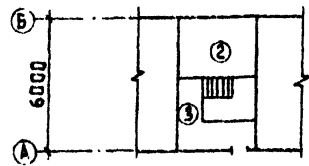
ТП 901-7-4.84		АР
ПРОВЕР. Д. ВОЙНИНА	СТ. ТЕХН. БЕНД	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДСТВА ТЕРМОСТАБИЛИЗИРОВАННОГО ХЛОРАМОНА
ГАП ГЛЕБОВ	ГИП КУЗНЕЦОВ	
ГА СПЕЦ. ШАПИРО	И. КОНТ. ГЛЕБОВ	ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ВЕДОМОСТЬ И СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК, СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.
И. КОТЛ. КРАСОВИЧ	И. КОТЛ. КРАСОВИЧ	
СТАИВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

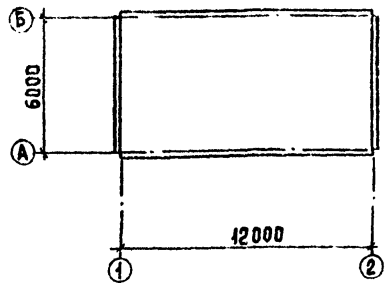
План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 2.400



План кровли



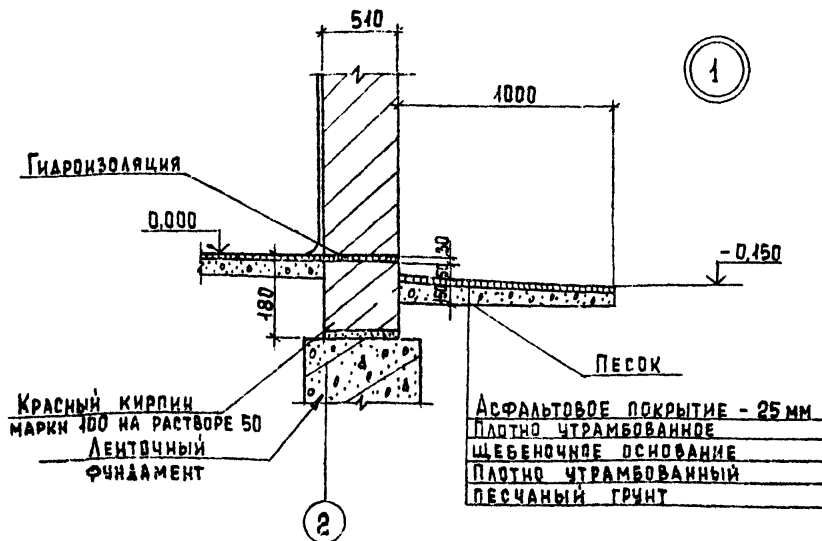
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1; 3; 4	1		Покрытие - кислотоустойчивый асфальт с гладкой поверхностью - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики - 5 мм Подстилающий слой - кислотоупорный бетон М200 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм с пропиткой битумом или дегтем - 100 мм	29,0
2	2		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 17 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	7,0
3 на отм. 2.400	3		Покрытие - кислотоустойчивый асфальт с гладкой поверхностью - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики - 5 мм Основание - сборная железобетонная плита.	8,0
5; 6	4		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон М100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	24,0

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

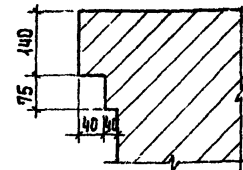
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
1	17	Затирка швов цементным раствором. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	76	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	—	—	—	—	—	
2	9	Затирка швов цементным раствором. Окраска поливинилацетатная ВА - 27А	54	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА - 27А	—	—	—	—	—	
3	10	Затирка швов цементным раствором. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	24	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	20	Глазурованная плитка	2000	—	—	
4	2	Затирка швов цементным раствором. Окраска поливинилацетатная ВА - 27А	2	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	7	Глазурованная плитка	2000	—	—	
5; 6	25	Затирка швов цементным раствором. Известковая побелка	83	Штукатурка кирпичных стен. Известковая побелка	—	—	—	—	—	

\* См. таблицу на листе 1 "Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды."

В помещениях хлордозаторной и складов хлора сопряжения стен с полом и потолком - закругленные



Деталь кладки карниза



		Тп 901-7-4.84		АР	
Привязан	Ст. техн. БЕНАД	ГАП	ГЛЕБОВ	ГИЛ	КУЗНЕЦОВ
Изм. №	ГЛ. СПЕЦ. ШАПИРО	Н. КОНТР. ГЛЕБОВ	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		
			Хлордозаторная для обеззараживания питьевых и сточных вод производительностью 2кт товарного хлора в час.		
			Планы полов на отм 0.000 и 2.400. План кровли. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.		
			СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ р 5		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАА ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ А2



Ведомость чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План фундаментов	
3	План фундаментов под оборудование и план каналов. Разрезы.	
4	План фундаментов под оборудование Ф-ты Ф0-1-Ф0-3, ФМ1. Монолитные участки Ум1, Ум2. Закладные детали. Спецификации.	
5	Маркировочная схема плит покрытия и перекрытия тамбура. Венткамера на от. 0,000. Спецификации.	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
ГОСТ 22701.0-77-ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые, предварительно напряженные размерами 30*60 для покрытий производственных зданий	
Серия 3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия 1.494-24; Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 3.400-6/76	Учитываемые закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ГОСТ 948-76	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
4	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	
5	Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия	

Прилагаемые документы		
901-7-	кжи. мн1	Рама металлическая мн1
	мн2	Рама металлическая мн2
	мн3	Рама металлическая мн3
	мн4	Изделие закладные мн4
	щ1	Щит стальной (щ1, щ2)
кж вМ		Ведомость потребности в материалах

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ.

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Блоки фундаментов	584000000	33,0	
2	Конструкции и детали каналов и открытых водопроводов	582200000	1,3 / 0,4	
3	Перемиčky	582800000	1,82	
4	Плиты покрытий	584400000	4,76	
5	Детали люфтовых и вентиляционных шахт		0,2	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

Проект разработан для следующих природных условий:  
 - расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°C.  
 - скоростью напор ветра для I географического района 0,26 кПа.  
 - поверхностная снеговая нагрузка для III географического района 0,98 кПа.  
 - грунтовые воды отсутствуют.  
 - грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\mu^H = 0,49 \text{ рад}$ ;  $C^H = 2 \text{ кПа}$ ;  $E = 147 \text{ МПа}$ ;  $\gamma = 1,87 / \text{м}^3$ ;  $K_f = 1$ .  
 За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке .

Альбом VI

Типовой проект 901-7-4.84

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Кузнецов* /Кузнецов/

		Привязан	
ИМВ №		Тп 901-7-4.84 КН	
Проев.	Антонова	Лаборатория для обследования лифтовых и стальных виа проектная стоимость 241000 руб. в час.	СТАЦИОНАРНЫЕ ЛИСТЫ
Ст. мнш.	Брагинина		
Р.к. тр.	Антонова		
С.и.п.	Кузнецов		
И.а. конст.	Шапиро	Общие данные	ЦНИИЭП Инженерное оборудование г. Москва
И.а. контр.	Кузнецов		
И.а. ч.ста.	Красавин		

Копирован: Корецкая

Формат 192М-06

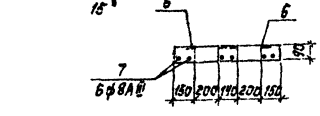
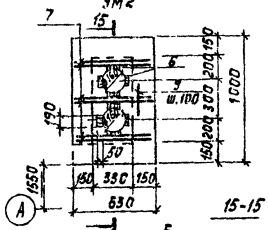
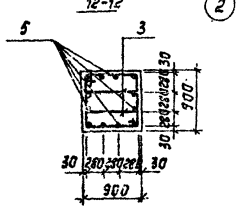
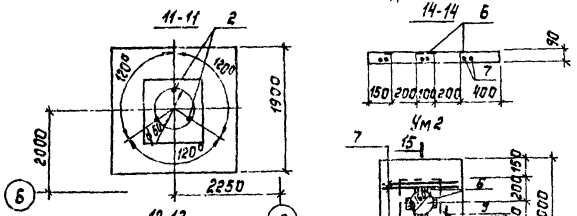
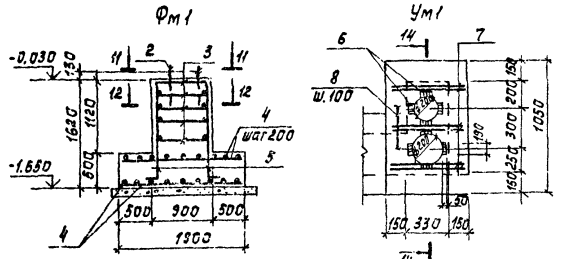
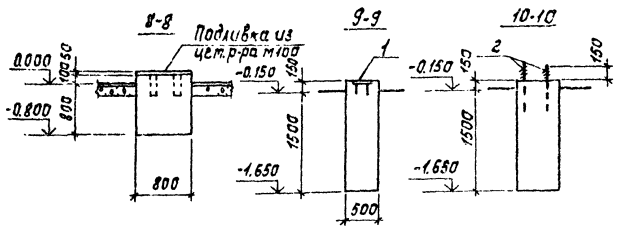
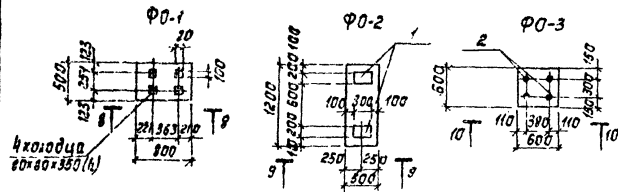
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ РАБОТНИКАМ





Типовой проект 901-7-4.84

УСТАНОВКА  
МАШИНЫ  
ПАРОВОЙ



Спецификация монолитных фундаментов и участков

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Ф0-2		
	Сборочные единицы		
	3.400-6/76	2	4,5 кг
	Материалы		
2	Ф0-3		
	Сборочные единицы		
	Бетон м100	10 м <sup>3</sup>	
	Материалы		
3	Фм1		
	Сборочные единицы		
	Бетон м100	0,6 м <sup>3</sup>	
	Материалы		
4	Ум1		
	Сборочные единицы		
	Бетон м200	27 м <sup>3</sup>	
	Материалы		
5	Ум2		
	Сборочные единицы		
	Бетон м200	0,06 м <sup>3</sup>	
	Материалы		
6	Ф0-2		
	Сборочные единицы		
	3.400-6/76	8	0,7 кг
	Материалы		
7	Фм1		
	Сборочные единицы		
	Бетон м200	0,05 м <sup>3</sup>	
	Материалы		
8	Ум1		
	Сборочные единицы		
	3.400-6/76	8	0,7 кг
	Материалы		
9	Ум2		
	Сборочные единицы		
	3.400-6/76	8	0,7 кг
	Материалы		

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков принять 10 мм.
2. Защитный слой бетона нижней арматуры Фм1 принять 35 мм, а для всей остальной - 20 мм.
3. Бетонирование монолитных конструкций производить согласно СНиП - 15-76.

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
П1	3.006-2 Вып. И-2	Стальные железобетонные конструкции	10	40	
		Плита П-8	2	30	
Ф0-1		Монолитные железобетонные и бетонные конструкции	2		0,36 м <sup>3</sup>
		Фундамент под оборудование Ф0-1	1		только для Ф0-1
Ф0-2		Ф0-2	1		
Ф0-3		Ф0-3	2		
Фм1		Фм-1	1		
Ум1		Участок монолитный Ум1	1		
Ум2		Ум2	1		
Щ1	901-7-4.84 -КФИЩ1	Каналы бетон кислотостойкий М200	7,0 м <sup>3</sup>		
		Изделия металлические			
Щ2		Щ2	2	35	
МН-1	901-7-4.84 -КФИ, МН	Изделия закладные МН-1	1	56	
МН3-5	3.400-6/76	МН3-5	4	14	
МН4-40	3.400-6/76	МН4-46	5,0	4,4	
МН3-8	3.400-6/76	МН3-8	2	1,5	
Др-1	лист 3	Решетка Др-1	7		

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
3	Э (20) 660
5	1570
8	1030
9	980

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса А1		Арматура класса АII		Арматура класса АIII		Прокат марки				
Ф0-2	5	8	10	8	14	10	8	14	10	9,0	9,0
Ф0-3					14	14	7,6	7,6	9,0		9,0
Фм-1	11,9	11,9	106,3	106,3	118,2						118,2
Ум1	17,5	14	14	15	10,8	10,8	4,8	4,8	5,6		8,75
Ум2	17	14	14	15	10,8	10,8	4,8	4,8	5,6		8,7

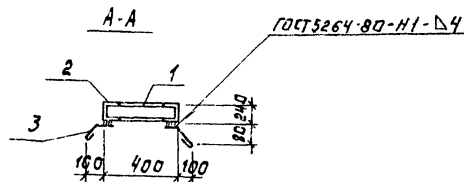
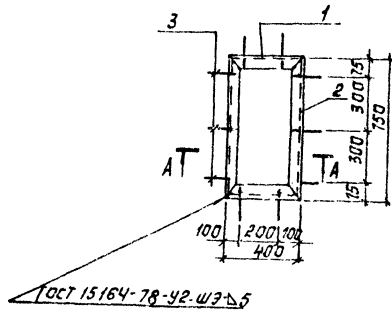
ТП-901-7-4.84 КМ

Привезан	
И.н.б. №	

И.н.б. №	Антонова	И.н.б. №	Брайнина
И.н.б. №	Антонова	И.н.б. №	Кузнецов
И.н.б. №	Кузнецов	И.н.б. №	Шапцов
И.н.б. №	Шапцов	И.н.б. №	Красавин



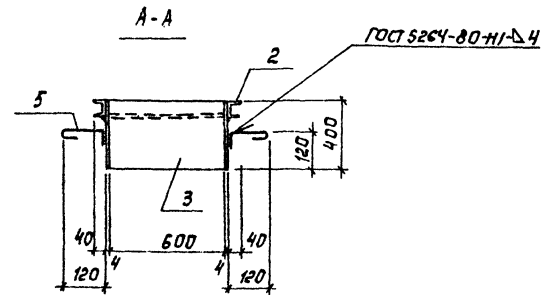
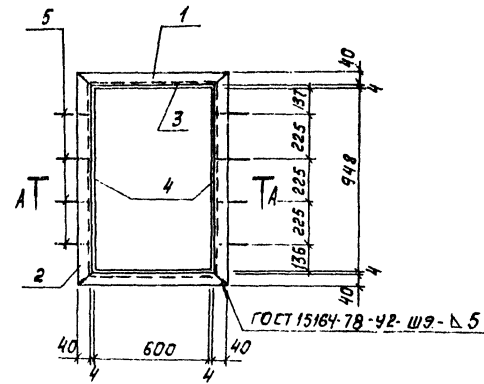
ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
	1			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	2	9,6 кг
	2			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	2	18,0 кг
	3			ФБА I ГОСТ 5781-82 R=200	6	0,04 кг



Привязан		Проб. Антонова	Ст. инж. Брайнина	Уч. гр. Антонова	Ин. пр. Кузнецов	Ин. конст. Шапоро	Ин. конст. Кузнецов	Нач. от. Красавин	ТП 901-7-484	КНИ, МН1	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	МН1	Р	55,4 кг	
											ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
											ЦНИИЭП		
											ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
											Г. МОСКВА		

Формат А

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
	1			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	2	4,85 кг
	2			Швеллер 62 ГОСТ 8240-72	2	7,3 кг
	3			Полоса 62 4x400 ГОСТ 103-76	2	7,5 кг
	4			Полоса 62 4x400 ГОСТ 103-76	2	12,0 кг
	5			ФБА I ГОСТ 5781-82 R=200	8	0,04 кг



Привязан		Проб. Антонова	Ст. инж. Брайнина	Уч. гр. Антонова	Ин. пр. Кузнецов	Ин. конст. Шапоро	Ин. конст. Кузнецов	Нач. от. Красавин	ТП 901-7-484	КНИ, МН2	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
									РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	МН2	Р	63,6 кг	
											ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
											ЦНИИЭП		
											ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
											Г. МОСКВА		

Копировал: Корецкая

1934-86 Формат А





Ведомость чертежей комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание)	
3	Техническая спецификация металла типовой конструкции	
4	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей	
5	Схема расположения подвесных путей, площадок и лестниц, разрезы, узлы.	
6	Вентиляционная труба	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.459-2 Вып. 1 и 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	
1.426-1, Вып. 3	Стальные подкрановые балки балки путей подвешенного транспорта.	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции Т			Общая масса Т	Масса потребителя в металле по кр-там (заполняется изготовителем)				Заполняется ВУ				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Площадки	Подвесной путь	Вентиляционная труба		Код	Элементы	Конструкция	Код		I	II	III	IV
Балки ступенчатые ГОСТ 8239-72	ВСтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80	Г 20	1							0,3		0,3									
			2	12300						0,3			0,3								
Всего профиля			3							0,3		0,3									
Швеллеры ГОСТ 8280-72	ВСтЗ КП2 ТУ 14-1-3023-80	Г 24	4					26271			0,5		0,5								
			5						0,13			0,13									
			6					26182		0,18			0,18								
Итого			7	11240					0,31	0,5		0,81									
Всего профиля			8						0,31	0,5		0,81									
Сталь угловая равносторонняя ГОСТ 8509-72	ВСтЗ КП2 ТУ 14-1-3023-80	L 50x4	9									0,27		0,27							
			10							0,01			0,01								
			11								0,01			0,01							
Итого			12	11240					0,02		0,27		0,29								
Всего профит			13						0,02		0,27		0,29								
Сталь толстолистовая ГОСТ 19903-74 *	ВСтЗ КП2 ТУ 14-1-3023-80	+ 4	14									0,02		0,02							
		+ 6	15									0,25		0,25							
		+ 8	16								0,06			0,06							
		+ 10	17									0,06			0,06						
		+ 14	18								0,09				0,09						
		+ 20	19								0,09				0,09						
Итого			21	11240							0,06		0,06								
Всего профиля			22					71110			0,24	0,39		0,63							
			22								0,24	0,39		0,63							

1:15000 ВУ

Типовой проект 901-7-4.84

Имя, № подл., подпись и дата. ВЗАН. Имя, №

Типовой проект хлораторной разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации хлораторной.

Главный инженер проекта *Е.К.П.* / Кузнецов/

ПРОВЕР		АНТОНОВА		ТУ 901-7-4.84		КМ	
СТ. ИЖС	БРЯНИНА						
РИС. ГР.	АНТОНОВА						
ТИП	КУЗНЕЦОВ						
П. КОНСТ.	ШАПИРО						
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ						
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ						
				ХЛОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ ИСТОЧНИКОВ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2 МГ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС		СТАЖИ ЛИСТ ЛИСТОВ	
						Р 4 6	
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	



Альбом VI

901-7-4.84

Типовой проект

Имя, фамилия, дата, время, инв. №

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	N- H/ P	Код			Кол-во, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (затра- чивается изготовите- лем), т				Заполняется вУ
				Марка металла	В. в профиля	Размер профиля			Защитки	Подвальной луги	Зентильная труба	I		II	III	IV		
																	Код элемента конструкции	
1	2	3	4	5	6	7	8	9										
Сталь профильная вытяжная ГОСТ 8706-78*	Ст 3 кл 2 7414-3023-80	ПВ 506	23						0,08				0,08					
Итого			24	11240					0,08				0,08					
Всего профи			25		71404				0,08				0,08					
Труба ГОСТ 10704-76		245*8	26									0,67	0,67					
Итого			27									0,67	0,67					
Всего профи			28									0,67	0,67					
Итого масса металла			29						0,41	1,04	1,33		2,78					
Лестницы	Лист 3		30										0,19					
Ограждения			31										0,15					
Всего масса металла			32										3,12					
В том числе по маркам металла	Вст 3 пс 6		33										0,3					
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	Вст 3 кл 2		34										2,82					
		I																
		I																
		II																
		IV																

		ТП 901-7-4.84		КМ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТ. ИНЖ	БРАЙНИНА	РУК. ГР	АНТОНОВА
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	Г.А.КОМСТ	ШАПИРО	Н.КОМТР	КУЗНЕЦОВ
И.И.В. №	НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН			
			ЛАБОРАТОРИЯ АЛС ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИ-ТЕЛЬНОСТЬЮ 2 КГ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС.		
			ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)		
			СТАИЯ АИСТ АИСТОВ Р 2		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал: Алешинков

АЛБМ  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-4.84

Вид профиля и Гост, ту	Марка металла и Гост	Обозна- чение и размер профиля мм	№ п/п	Код			Кол-во, шт	Д. длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т	Заполняется в 4	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Листов	Проволоки			Общая масса, т
1	2	3	4	5	6	7	8	9	566242	526244			
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	+ 2	1						0,07		0,07		
Итого			2	11240					0,07		0,07		
Всего профиля			3						0,07		0,07		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	150 мм х 100 мм	4						0,09		0,09		
Итого			5	11240					0,09		0,09		
Всего профиля			6		15205				0,09		0,09		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	150 мм х 100 мм	7						0,04		0,04		
Итого			8	11240					0,04		0,04		
Всего профиля			9						0,04		0,04		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	150 мм х 100 мм	10						0,1		0,1		
Итого			11	11240					0,1		0,1		
Всего профиля			12		73007				0,1		0,1		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	125 х 3	13						0,02		0,02		
Итого			14						0,01		0,01		
Всего профиля			15	11240					0,01	0,02	0,03		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	175 х 6	16						0,01	0,02	0,03		
Итого			17		2113				0,01	0,02	0,03		
Всего профиля			18						0,007		0,007		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	+ 4	17						0,007		0,007		
Итого			18						0,002		0,002		
Всего профиля			19	11240					0,01		0,01		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80	+ 6	18						0,002		0,002		
Итого			19	11240					0,01		0,01		
Всего профиля			20		13110				0,01		0,01		
Сталь толстая Гост 103-76	Ст3 кп2 ТУ11-302-80		20						0,01		0,01		
Итого			21	11240					0,19	0,15	0,34		
Всего металла													
Заполняется заказчиком													

ПРОВЕР. АНУШОВА		ТП 901-7-4.84		КМ	
СТ. И. Ж. БРАЙНИНА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ

Формат: А3

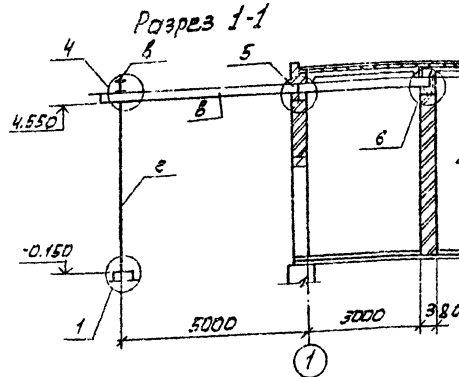
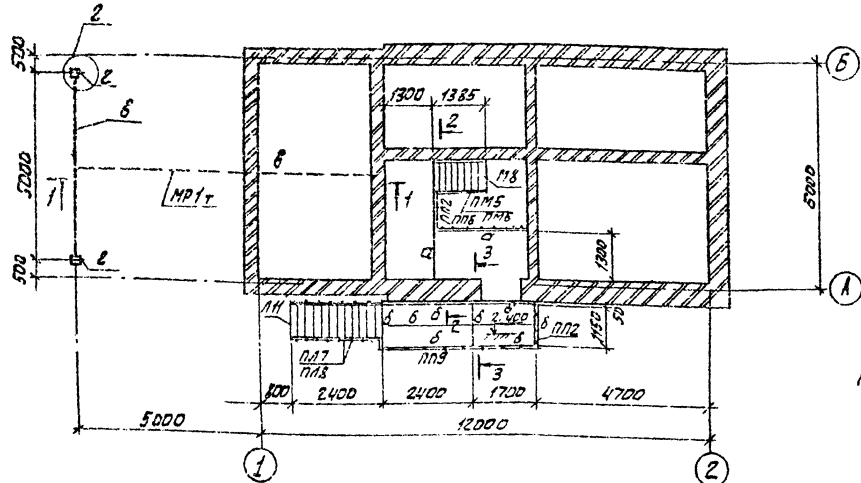
АЛБМ  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-4.84

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т															Количество, шт.	Серия типовых конструкций	
			по видам профилей стали																	
			Всего стали по номенклатуре	Листов	Проволоки	Швеллеры	Кругляки	Каналы	Среднестатистическая сталь	Листовая сталь	Трубы	12	13	14	15	16	17			Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
Площадки	697	1	526391		0,31	0,02			0,08										0,41	
Подвесной путь	18	2	526235		0,8				0,24										1,04	
Вентиляционная труба	3	3	526353		0,27				0,39	0,67									1,33	
Лестницы	697	4	566242						0,19										0,19	1.459-2, Вып.1
Ограждения	5	5	526244						0,15										0,15	1.459.2, Вып.2
Итого	6			1,11	0,29				0,71	0,34	0,67								3,12	

ПРОВЕР. АНУШОВА		ТП 901-7-4.84		КМ	
СТ. И. Ж. БРАЙНИНА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА	Л. П. АНУШОВА
Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ	Г. И. П. КУЗНЕЦОВ
Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ	Н. П. О. А. КРАСОВИЧ

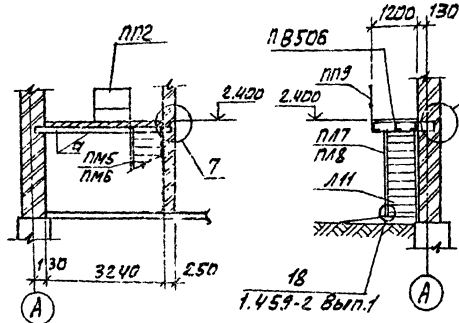
Копировал: Алешкина

Схема расположения подвесных путей, площадок, лестниц.



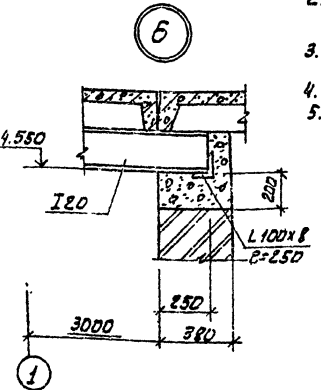
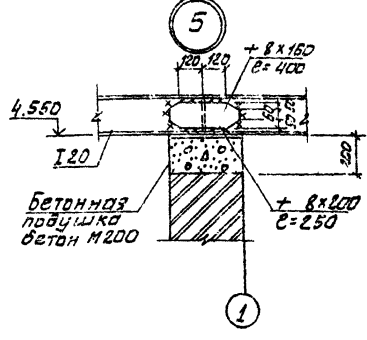
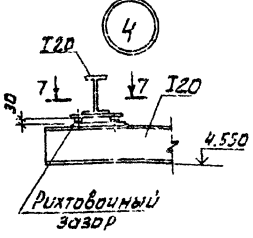
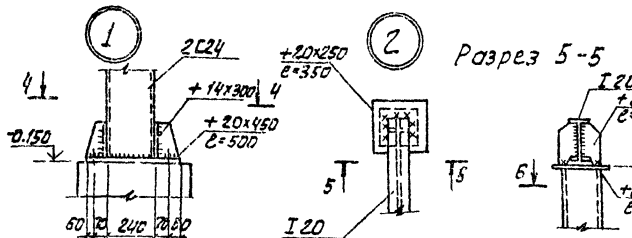
Разрез 2-2

Разрез 3-3

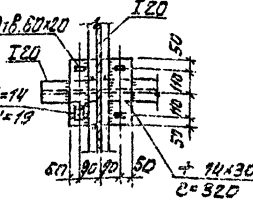


Разрез 5-5

Разрез 6-6



Разрез 7-7



Спецификация к схеме расположения подвесных путей, площадок и лестниц

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
МВ	1.459-2 Вып.1	Лестница МВ	1	82	
Л11	1.459-2 Вып.1	Л11	1	108	
ПМ5	1.459-2 Вып.2	Ограждение ПМ5	1	12	
ПМ6	1.459-2 Вып.2	ПМ6	1	12	
ПЛ7	1.459-2 Вып.2	ПЛ7	1	21	
ПЛ8	1.459-2 Вып.2	ПЛ8	1	21	
ПП2	1.459-2 Вып.2	ПП2	2	13	
ПП6	1.459-2 Вып.2	ПП6	1	23	
ПП9	1.459-2 Вып.2	ПП9	1	40	

Таблица сечений

Марка	Сечение			Дополнительные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Сечение	М мм	Н мм	Р мм		
а	Г	Г18	15,2		15,9		Вст3кп2	
б	Г	Г16					Вст3кп2	
в	Г	Г20	19,5		13,3		Вст3псб	
2	Г	Г24					Вст3кп2	

1. Монтаж подвесных путей вести в соответствии с указаниями серии 1.426-1, Вып.3; монтаж лестниц и площадок по серии 1.459-2, Вып.2.
2. Монтажные болты нормальной точности. Рихтовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки монтажных прокладок в зазор  $\delta = 30$  мм.
3. Сварку путей подвешенного транспорта производить электродами Э-42 А, а остальных металлоконструкций электродами Э-42 (ГОСТ 9457-75)
4. Высота швов  $h = 3$  мм, кроме оговоренных
5. Антикоррозионную защиту металлических конструкций в складе хлора и хлордопторной производить по таблице на листе АР-1. В остальных помещениях масляной краской (ГОСТ 6.95-77) за 2 раза. Наружную лестницу и площадку у оси А окрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза.

Типовой проект 901-7-4.84

ИЗДАНИЕ ПОДАРИТЕЛЬНОСТЬ ЗАДАЧА ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

ТП 901-7.4.84		КМ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	Л	
СТ.ИЗЖ	БРАЙНИНА	Л	
РУК.ГР.	АНТОНОВА	Л	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	Л	
ГА.КОНСТ	ШАПИРО	Л	
И.КОНТР	КУЗНЕЦОВ	Л	
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН	Л	
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗВРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2 МГДТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС		СТАДИЯ	ЛИСТ
Схема расположения подвесных путей, площадок и лестниц, рамперы, узлы.		Р	5
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	



Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620052, г. Свердловск-62, ул. Чкалова, 4  
Экз. # 1042 № инв. # 19211-06 тираж 500  
Сдано в печать 21/II 1986г цена 1-59