

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

264-12-155

# СЕЛЬСКИЙ ДОМ КУЛЬТУРЫ СО ЗРИТЕЛЬНЫМ ЗАЛОМ НА 300 МЕСТ

На основании письма заместителя  
Украингипрограждансельстрой №338/009-3  
от 26.02.87г. в альбоме произведены  
изменения

1 Скорректированы - титульный лист

5.08.87г. *С.А.* /пр. Долгов/

## СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ 0 Чертежи нулевого цикла работ  
АЛЬБОМ I Архитектурно — строительные чертежи  
АЛЬБОМ II Санитарно — технические чертежи  
АЛЬБОМ III Электротехнические чертежи  
АЛЬБОМ IV Монтажные узлы и детали  
АЛЬБОМ V Изделия заводского изготовления  
АЛЬБОМ VI Механическое оборудование сцены  
АЛЬБОМ VII<sup>86</sup> Сметы  
АЛЬБОМ VIII Заказные спецификации  
АЛЬБОМ IX Мероприятия, повышающие тепловую защиту здания  
АЛЬБОМ X Сметы по мероприятиям, повышающим тепловую защиту здания  
АЛЬБОМ XI Ведомость потребности в материалах  
МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СЦЕНЫ

## АЛЬБОМ VI

РАЗРАБОТАН  
И Н С Т И Т У Т О М  
У К Р А И Н И П Г Р А Ж Д А Н С Е Л Ъ С Т Р О Й

У Т В Е Р Ж Д Е Н И  
В В Е Д Е Н В Д Е Й С Т В И Е  
И Н С Т И Т У Т О М  
У К Р А И Н И П Г Р А Ж Д А Н С Е Л Ъ С Т Р О Й  
П Р И К А З № 110 О Т 16 V.1977г

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п/п	Формат	Обозначение	Наименование	Куда входит	Кол.	Общ кол	№ стр
1	2	3	4	5	6	7	8
1	22	00.00.00.00	Плутельный лист Содержание альбома				1
2	22		лист 1				2
3	22		лист 2				3
4	22		лист 3				4
5	22		лист 4				5
6	22	00.00.00.00.ПЗ	Пояснительная записка лист 1				6
7	22		лист 2				7
8	22		лист 3				8
9	22	00.00.00.00.ВП	Верность покупных изделий лист 1,2				9
10	22		лист 3,4				10
11	22		лист 5,6				11
12	22		лист 7,8				12
13	22	00.00.00.00.ВМ	Верность материалов материалов				13
14	22	00.00.00.00.ВС	Верность спецификаций лист 1,2,3,4				14
15	22		лист 5,6,7,8				15
16	22	00.00.00.00.	Механическое оборудование сцены лист 1				17
17	22		лист 2				18
18	22		лист 3				19
19	11		Спецификация лист 1				16
20	11		лист 2				16
21	22	01.00.00.00.	Декоративный подъем лист 1	00.00.00.00.	18	18	20
22	11		Спецификация лист 1				16
23	11		лист 2				16
24	11	01.01.00.00.	Штанга лист 1	01.00.00.00	1	18	21
				05.00.00.00	1	2	20
25	11		Спецификация лист 1				21
26	11	01.01.00.01.	Заглушка лист 1	01.01.00.00	2	40	21
				05.01.01.00	2	4	44

1	2	3	4	5	6	7	8
		02.00.00.00	Оптрактно-раздвижной занавес лист 1				22
27	22		лист 2	00.00.00.00	1	1	23
28	22		Спецификация лист 1				24
29	11		лист 2				24
30	11		лист 3				24
31	11						24
32	12	02.01.00.00	Штанга лист 1	02.00.00.00	1	1	25
33	11		Спецификация лист 1				24
34	11	02.01.00.01	Заглушка лист 1	02.01.00.00	2	2	25
35	22	02.02.00.00	Противовес Q=500 кг лист 1	02.00.00.00	1	1	26
				06.00.00.00	1	1	2
36	11		Спецификация лист 1				30
37	11		лист 2				30
38	12	02.02.00.01	Груз лист 1	02.02.00.00	43	86	27
				08.01.00.00	22	44	130
39	11	02.02.00.02	Ползун лист 1	02.02.00.00	2	4	27
40	11	02.02.00.03	Скоба лист 1	02.02.00.00	1	2	27
41	11	02.02.00.04	Палец лист 1	02.02.00.00	4	8	21
42	22	02.02.01.00	Рана лист 1	02.02.00.00	1	2	28
43	11		Спецификация лист 1				25
44	11	02.02.01.01	Плита лист 1	02.02.01.00	1	2	29
45	11	02.02.01.02	Щека лист 1	02.02.01.00	1	2	29
46	11	02.02.01.03	Щека лист 1	02.02.01.00	1	2	29
47	11	02.02.01.04	Стойка лист 1	02.02.01.00	1	2	29
48	22	03.00.00.00	Сорит 1 <sup>го</sup> плана лист 1	00.00.00.00	1	1	31
49	22		лист 2				32
50	11		Спецификация лист 1				30
51	11		лист 2				30

№ п/п, Подпись и дата  
 Вкладчик и дата  
 Подпись и дата  
 26.4.14.155  
 VI

2019/20

00.00.00.00				Лист	Масса	Масштаб
Содержание альбома				р/ч	-	-
				Лист 1	Листов 4	
				УНИЦПГС		
				Формат А2		

Издатель: Н.В.Смирнов  
 Редактор: О.В.Смирнов  
 Автор: О.В.Смирнов  
 Т.контр: Бычков  
 И.контр: Бычков  
 И.т.контр: Широга  
 Дата: 1976  
 Подпись: [подпись]  
 Подпись: [подпись]  
 Подпись: [подпись]

Копировала Швацова

1	2	3	4	5	6	7	8
		03.01.00.00	Софитная ферма				
52	22		I <sup>го</sup> плана лист 1	03.00.00.00	1	1	34
53	22		лист 2				35
54	11		Спецификация лист 1				33
55	11		лист 2				33
56	11		лист 3				33
57	11	03.01.00.01	Вераждение	03.01.00.00	7	7	36
				04.01.00.00	9	18	
						25	
58	11	03.01.00.02	Скоба	03.01.00.00	14	14	36
				04.01.00.00	8	36	
						50	
59	11	03.01.00.03	Чуголок	03.01.00.00	14	14	36
				04.01.00.00	18	36	
						50	
60	11	03.01.00.04	Подвеска	03.01.00.00	2	2	36
				04.01.00.00	7	6	
						8	
61	11	03.01.00.05	Сервис	03.01.00.00	8	8	37
				04.01.00.00	12	24	
						32	
62	11	03.01.00.06	Палец	03.01.00.00	4	4	37
				04.01.00.00	6	12	
						16	
63	11	03.01.00.07	Скоба	03.01.00.00	4	4	37
				04.01.00.00	4	8	
						12	
64	11	03.01.00.08	Шайба	03.01.00.00	8	8	37
				04.01.00.00	12	24	
						32	
		03.01.01.00	Корвина губкаго				
65	22		кабель лист 1	03.01.00.00	1	1	38
66	22		лист 2	04.01.00.00	1	2	39
						3	
67	11		Спецификация лист 1				33
68	11		лист 2				40

1	2	3	4	5	6	7	8
69	11	03.01.01.01	Поддон	03.01.01.00	1	3	40
70	11	03.01.01.02	Чуголок	03.01.01.00	2	6	40
71	22	04.00.00.00	Софит I и II планов	00.00.00.00	2	2	42
72	11		Спецификация лист 1				40
73	11		лист 2				41
		04.01.00.00	Софитная ферма	04.00.00.00	1	2	
74	22		лист 1				43
75	22		лист 2				44
76	11		Спецификация лист 1				41
77	11		лист 2				41
78	11		лист 3				41
79	22	05.00.00.00	Патанный занавес	00.00.00.00	2	2	46
80	11		Спецификация лист 1				45
81	11		лист 2				45
82	22	05.01.00.00	Полудорога папанового занавеса	05.00.00.00	2	4	47
83	11		Спецификация лист 1				45
84	11		лист 2				45
85	11	05.01.00.01	Кольцо	05.01.00.00	18	72	48
86	11	05.01.00.02	Фасонка	05.01.00.00	4	16	48
87	11	05.01.00.03	Фасонка	05.01.00.00	2	8	48
88	11	05.01.01.00	Штанга полудороги	05.01.00.00	1	4	49
89	11		Спецификация лист 1				49
90	12	05.01.02.00	Стяжка	05.01.00.00	2	8	50
91	11		Спецификация лист 1				49
92	12	05.01.02.01	Винт	05.01.02.00	1	8	50
93	11	05.01.02.02	Палец	05.01.02.00	1	8	48
94	12	05.01.03.00	Блок обводной	05.01.00.00	1	4	51
95	11		Спецификация лист 1				49
96	11		лист 2				52
97	11	05.01.03.01	Блок	05.01.03.00	1	4	51
				05.01.05.00	2	4	
						8	
98	11	05.01.03.02	Ось	05.01.03.00	1	4	51

00.00.00.00		7019/17	
Имя	Место	Имя	Место
Иванов	Москва	Петров	Москва
Сидоров	Иркутск	Васильев	Москва
Лавров	Иркутск	Кузнецов	Иркутск
Ткачев	Бирюков	Смирнов	Бирюков
Мухоморов	Бирюков	Смирнов	Иркутск
Уткин	Иркутск	Смирнов	Иркутск
Калин	Земляной	Смирнов	Иркутск

Содержание альбома

Лист 1 Масса Машин  
Лист 2 Листов 4

УНИИГСС

Формат 22





1	2	3	4	5	6	7	8
		08.00.00.00	Дымовые клапаны	00 00 00 00	1	1	
167	22		лист 1				82
168	22		лист 2				83
169	22		лист 3				84
170	11		Спецификация лист 1				81
171	11		лист 2				81
172	11		лист 3				81
173	22	08.01.00.00	Клапан	08.00.00.00	2	2	86
174	11		Спецификация лист 1				85
175	11		лист 2				85
176	11		лист 3				85
177	11	08.01.00.01	Ось	08.01.00.00	2	4	87
178	11	08.01.00.02	Планка	08.01.00.00	2	4	87
179	11	08.01.00.03	Скоба	08.01.00.00	1	2	87
180	22	08.01.01.00	Корпус клапана	08.01.00.00	1	2	88
181	11		Спецификация лист 1				85
182	11	08.01.01.01	Косынка	08.01.01.00	2	4	87
183	11	08.01.01.02	Швеллер	08.01.01.00	4	8	89
184	11	08.01.01.03	Направляющие	08.01.01.00	1	2	89
185	11	08.01.01.04	Косынка	08.01.01.00	8	16	89
186	11	08.01.01.05	Косынка	08.01.01.00	8	16	89
187	22	08.02.00.00	Рама	08.00.00.00	2	2	90
188	11		Спецификация лист 1				91
189	12	08.03.00.00	Блок горизонтальный	08.00.00.00	3	3	92
190	11		Спецификация лист 1				91
191	11		лист 2				91
192	12	08.03.00.01	Ролик	08.03.00.00	1	3	92
193	11	08.03.00.02	Ось	08.03.00.00	1	3	93
194	11	08.03.00.03	Оседержатель	08.03.00.00	1	3	93
195	11	08.03.00.04	Шайба	08.03.00.00	2	6	93
196	11	08.03.00.05	Втулка	08.03.00.00	4	12	93
197	11	08.03.00.06	Крышка	08.03.00.00	1	3	91
198	12	08.03.01.00	Основание	08.03.00.00	1	3	94
199	11		Спецификация лист 1				94
200	11	08.04.00.00	Скоба	08.00.00.00	6	6	95
201	11		Спецификация лист 1				95
202	11	08.04.00.01	Скоба	08.04.00.00	1	6	95
203	11	08.04.00.02	Кронштейн	08.04.00.00	1	6	95
204	12	08.05.00.00	Подшипник	08.00.00.00	4	4	96
205	11		Спецификация лист 1				96
206	11	08.05.00.01	Стойка	08.05.00.00	1	4	96
207	11	08.06.00.00	Скоба	08.00.00.00	8	8	97
208	11		Спецификация лист 1				97
209	11	08.06.00.01	Скоба	08.06.00.00	1	8	97
210	11	08.06.00.02	Кронштейн	08.06.00.00	1	8	97

1	2	3	4	5	6	7	8
		09.00.00.00	Направляющие	00 00.00.00	1	1	
211	22		лист 1				98
212	22		лист 2				99
213	11		Спецификация лист 1				100
214	11		лист 2				100
		10.00.00.00	Сетчатое ограждение	00.00.00.00	1	1	
215	22		лист 1				101
216	22		лист 2				102
217	11		Спецификация лист 1				100
218	11		лист 2				100
219	11	10.00.00.01	Ось - винт	10.00.00.00	4	4	103
220	11	10.00.00.02	Чпор	10.00.00.00	4	4	103
221	11	10.00.00.03	Держатель	10.00.00.00	904	904	103
				10.01.00.00	76	288	
						192	
222	11	10.00.00.04	Ручка	10.00.00.00	8	8	103
223	11	10.01.00.00	Дверь	10.00.00.00	8	8	104
224	11		Спецификация лист 1				105
225	11	10.02.00.00	Замок	10.00.00.00	4	4	104
226	11		Спецификация лист 1				105
227	11	10.02.00.01	Планка	10.02.00.00	1	4	104
228	11	10.02.00.02	Ручка	10.02.00.00	1	4	104
		11.00.00.00	Защаривание окон зрительного зала	00.00.00.00	1	1	
229	22		лист 1				106
230	22		лист 2				107
231	11		Спецификация лист 1				105
232	11		лист 2				105
233	22	12.00.00.00	Схемы запасовок канатов				108
234	11	160-19.003	Пластина серия 2 290-3	06.00.00.00	4	4	

7019/27

00 00.00.00			Содержание альбома		Лист	Масса	Материал
Исполн.	И. док. и. док. и. док. и.	Подпись	Дата	Р.У.			
Рязань	Павлов	Ольга	1976				
Провер.	Ольга	Ольга					
Т.контр.	Бичков	Ольга					
Исполн.	Бичков	Ольга					
Утв.	Шара	Ирина					
Контр.	Эльман	Ольга					
				УНИИЛГСС			

Пояснительная записка.

I Назначение сцены.

Сцена сельского дома культуры со зрительным залом на 300 мест предназначена для проведения спектаклей профессиональных и народных театров, концертно-эстрадных выступлений профессиональных самодеятельных коллективов. Сцена оборудуется также широким киноэкраном, дающим возможность осуществлять кинопоказ широкоэкранных и обычных фильмов. В соответствии с этими заданиями, требованиями норм проектирования и задания на проектирование принята технологическое механическое оборудование сцены.

II Краткое описание механического оборудования

При принятых, согласно заданию на проектирование, размерах сцены:

- 1 Ширина строительного портала - 8,5м
- 2 Высота строительного портала - 3,0м
- 3 Ширина игрового портала - 6,0м
- 4 Высота игрового портала - 4,5м
- 5 Ширина сцены в осях - 12,525м
- 6 Глубина сцены в осях - 9,0м
- 7 Высота сцены до колосников - 11,7м

Технологическое оборудование сцены разбито на 3 номерных и один нулевой планы. Глубина нулевого плана принята равной - 1140мм. Глубина первого плана - 2200мм. Глубина второго плана - 2450мм.

- Глубина третьего плана - 2870мм
- По всем планам сцена оборудуется:

  - 1 Декорационными подвешиваниями - 14 компл.
  - 2 Подцугами - 4 компл.
  - 3 Софитными подвешиваниями - 3 компл.
  - 4 Антрактным раздвижным занавесом - 1 компл.
  - 5 Попланным занавесом - 2 компл.
  - 6 Широким экраном - 1 компл.
  - 7 Портальными кулисами - 1 компл.

Помимо механического оборудования сцена имеет следующие технологические строительные конструкции:

- 1. Неподвижный планшет сцены
- 2. Направляющие (шпунты) для декорационных и софитных подвесов
- 3. Сетчатое ограждение направляющих.
- 4. Боковые 2<sup>х</sup> ярусные рабочие галереи с переходными и консольными мостиками.
- 5. Штанкетные площадки для установки блоков сценических подвесов
- 6. Колосники

- 7. Вне сцены монтируются:
  - 1. Верхний выносной софит
  - 2. Боковые софиты.

Разбивка механического оборудования по планам проведена следующим образом:

Я. Нулевой план.

- 1 Портальная подцуга - 1 компл.
- 2 Антрактный раздвижной занавес - 1 компл.
- 3 Портальные кулисы - 1 компл.
- 4 Подцуга софитная - 1 компл.

Б Первый план

- 1 Софитный подъем I плана - 1 компл.
- 2 Попланный занавес - 1 компл.
- 3 Широкий экран - 1 компл.
- 4 Декорационный подъем - 3 компл.
- 5 Подцуга софитная - 1 компл.

В Второй план

- 1 Софитный подъем II плана - 1 компл.
- 2 Попланный занавес - 1 компл.
- 3 Декорационные подъемы - 5 компл.
- 4 Подцуга софитная - 1 компл.

Г Третий план

- 1 Софитный подъем - 1 компл.
- 2 Декорационный подъем - 6 компл.

III Техническая характеристика механического оборудования.

1. Декорационные подъемы (включая подцуги) декорационные подъемы предназначаются для осуществления смены художественного сценического оформления действий или картин, эпизодов спектакля (живописных декораций, подцуг, арок, карнизов и прочих плоских конструкций технологического оформления спектаклей). Декорационный подъем представляет из себя уравновешенную систему.

7019/10

				00.00.00.00 пз		
Пояснительная записка				Лист	Масса	Материал
				р.ч.	-	-
				Лист / Листов		
				УИИИИПСС		
				Формат 22		

ИИИИИПСС  
 Проектная организация  
 11  
 1954-1955

одной частью которой является подвешенная на 3х стальных канатах штанга с прикрепленной декорацией или конструкцией, другой частью - подвешенный противовес, передвигающийся в жестких направляющих К верхнему и нижнему концу противовеса прикреплены ветви тягового пенькового каната

Штанкетные подъемы принимаются с простой неполиспастной подвеской противовесов. Подъем и опускание декораций на сцене производится вручную.

Грузоподъемность подъемов принимается 300 кг.

Расстояние между осями подъемов равно 250 мм.

Штанга подъема  $\ell = 8,5$  м из газовой трубы  $\phi 60$  мм.

Блоки для подвеса системы устанавливаются на штанкетных площадках смонтированных на 20 мм выше отметки колосникового настила.

Направляющие (шпунты) для противовесов устанавливаются сварными из угловой стали с правой стороны сцены и ограждаются сетчатым ограждением.

2. Софитные подъемы.

Софитный подъем представляет собой подвесную систему осветительных приборов, смонтированных на

специальной ферме, предохраняющей осветительные приборы и электрические магистрали от механических повреждений и предназначен для освещения декораций, актеров и планшета сцены равномерным постановочным светом

Софитная ферма первого плана подвешивается на 4-х, а ферма второго и третьего планов - на 6-ти стальных канатах  $\phi 8,8$  мм<sup>2</sup> и через систему блоков  $\phi 210$  мм уравниваются противовесом.

Подъем и опускание софитных ферм производится вручную.

3. Антрактный раздвижной занавес.

Антрактный раздвижной занавес устанавливается на расстоянии 0,4 м от красной линии сцены.

Для антрактного раздвижного занавеса запроектирован механизм МПЗ-1 выпускаемый киномеханическим заводом в Ростов на Дону.

Полотнища занавеса подвешиваются на ведущие и ведомые каретки, которые перемещаются по профиленому пути закрепленному хомутами к штанге и через систему блоков  $\phi 210$  мм уравнивается противовесом. В верхнем рабочем положении штанга концами входит в пазы - ограничители качания.

Поступательное движение ведущие каретки получают от электропри-

вода через бесконечный трос. Лебедка имеет местное и дистанционное управление

Управление движением занавеса осуществляется с пульта управления расположенного на эстраде и дублировано из кинопроекторной.

4. Попланный занавес

Попланный занавес предназначен для создания отдельных изровых площадок по глубине сцены и представляет собой неметаллическую ферму (дорогу) подвешиваемую к штанге декорационного подъема.

По дороге перемещаются каретки, к которым крепятся полотнища занавеса

Перемещение полотнища осуществляется вручную при помощи пенькового каната  $\phi 12$  мм. Натяжение каната осуществляется грузом

Подъем и опускание дороги попланного занавеса на планшет осуществляется вручную аналогично декорационному подъему

5. Широкий экран

Для показа кинофильмов на расстоянии 1890 мм от красной линии сцены предусмотрена установка подъемного широкого экрана

Рама экрана представляет собой

7019/17

				00 00 00 00 ПЗ			
Исполн	Н. Вокун	Проект	Иван	Пояснительная записка	Лит	Масса	Масшт
Автор	Иван	Инженер	Иван		Р/ч	—	—
Провер	Иван	Инженер	Иван		Лист 2 из 2 листов		
Контр	Иван	Инженер	Иван		ЧНИИПСС		
И. к. инж.	Иван	Инженер	Иван	Копировала Иван			Формат А2

Штанкетные подъемы и антрактный раздвижной занавес  
 289-12-155  
 Штанкетные подъемы и антрактный раздвижной занавес

металлический каркас, сваренный из труб. На каркасе натянута полотно экрана. Рана экрана подвешивается на 3х стальных канатах ф28 мм и через систему блоков ф210 мм уравновешивается контрольным грузом. Широкий экран работает по схеме софитного подъема.

Подъем и опускание экрана производится вручную. В рабочем положении киноэкран опускается на высоту 0,9 м от уровня планшета сцены и раскливается винтовыми стяжками. После окончания демонстрации кинофильма экран поднимается вверх до колосникового настила.

6. Портальные кулисы

Портальные кулисы предназначены для трансформации строительного портала до расчетного размера игрового портала по ширине.

Портальные кулисы представляют собой объемную каркасную конструкцию сварного типа. Кулиса установлена на два ходовых двухребордных колеса на шарикоподшипниках, передвигающихся по рельсовому пути, уложенному ниже настила планшета сцены.

Цель рельсового пути в планшете сцены закрывается съёмными секционными рейками.

Сверху кулисы имеют по 2 ролика, передвигающихся в жестких направляющих, которые смонтированы под

консольными мостиками рабочих галерей.

На каркасе кулисы предусмотрено мостик для установки проекторов и проекционной аппаратуры.

Вверху кулисы смонтирован блок подъема светоаппаратуры. Подъем осветителя на мостик осуществляется по вертикальной лестнице, смонтированной в каркас кулисы.

7. Дымовые люки.

Выше уровня колосников сценической коробки устанавливаются два дымовых люка размер 141,5 м каждый.

Клапаны люков представляют собой сварную конструкцию из металла прокатных профилей с обшивкой кровельной сталью и швеллином.

Клапаны соединяются стальными тяговыми канатами с барабанами лебедки. Лебедка дымовых каналов ручная 2х барабанная, закрывает каждый клапан отдельно.

Тяговое усилие на барабане лебедки - 410 кг

Усилие на барабане лебедки - 16 кг.

8. Направляющие сценических подъемов

Направляющие сценических подъемов предназначены для вертикального перемещения противовесов.

Направляющие (шпунты) устанавливаются сварные из угловой стали.

На направляющих устанавливаются компенсаторы, ограничивающие вертикальное перемещение ран противовесов. Для безопасности работы, направляющие ограждаются сеткой Н 20.

IV Технические условия.

- 1 Настоящими условиями определяются основные технические требования к качеству изготовления механического оборудования сцены.
- 2 Все детали в отношении материала, качества обработки, размеров и допусков, а также в отношении их сборки в узел должны соответствовать чертежам, настоящим техническим условиям и соответствующим ГОСТам.
- 3 Внесение каких-либо изменений заводом изготовителем в конструкцию отдельных узлов для изделия в целом без согласования с проектной организацией не допускается.
- 4 Технология изготовления отдельных деталей и узлов разрабатываемая заводом-изготовителем.
- 5 Приемка деталей, узлов и отдельных механизмов производится ОТК завода-изготовителя.
- 6 Приемка заключается в проверке принятых при изготовлении материалов, размеров и допусков.

Имя, фамилия, должность, дата, место, подпись, печать, номер документа, дата, место, подпись, печать, номер документа

				7019/IV		
				00. 00. 00 00 ПЗ		
Изм. № Автор Провер. Т.контр.	Исполн. Провер. Т.контр.	Дата Место Подпись	Дата Место Подпись	Пояснительная записка		
				Лист	Масса	Маши
				р.ч.	-	-
				Лист 3	Листов 3	
				4 ИЦПТСР		
				Формат 22		

Шаблон Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты)

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-белые	В комп-плекты	На ре-групп-всего	
1	Механизм предохранного							
2	Занавеса МПЗ-1			02 00 00 00	1		1	
3	Лебедка ЛП-1			11 00 00 00	1		1	
4	Лебедка 2 <sup>я</sup> барабанная							
5	дымовых люков			08 00 00 00	1		1	
6								
7	Подшипник МНО	ГОСТ 8338-75		06 03.00 00	4		16	
8								
9	Масленка -IV-A-3	ГОСТ 1303-56 **		08 03 00 00	1		3	
10								
11	Масленка IV-A-6	ГОСТ 1303-56 **		05 01 03 00	1		4	
12				05 01 05 00	1		4	
13							8	
14								
15	Масленка V-26	ГОСТ 1303-56 **		08 05 00.00	1		4	
16								
17	Коуш 25	ГОСТ 2224-72		01.00 00 00	3		54	
18				02 00 00 00	3		3	
19				02 02 00 00	3		6	
20				03 00 00 00	4		4	
21				05 00 00 00	3		6	
22				05 01 00 00	2		8	
23				06 00 00 00	7		7	
24				08 01 00 00	1		2	
25							90	

				00 00 00 00 ВП			
Изм. Лист	№ докум	Подпись	Дата	Ведомость покупных изделий	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Оформл	Визир	1978		р.ч.		
Пробир	Оформл	Визир			Лист 1	Листов 8	
Т.контр	Бычков	Визир		УНИИПГСС			
И.контр	Бычков	Визир					
Утв	Шрага	Визир					

Формат 12

Шаблон Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты) Подпись и дата (в том числе и дата подписи и даты)

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда выходит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-зав	В комп-лекты	На ре-групп-всего	
26	Коуш 34	ГОСТ 2224-72		04 00 00 00	6		12	
27	Коуш Р-06	ГОСТ 9689-72 *		02 02 00 00	2		4	
28								
29	Кольцо 120 установочное	ГОСТ 3130-64 *		05 01 03.00	1		4	
30								
31	Петля ПНШ-10	ГОСТ 5088-72		07.00 00 00	14		14	
32				10.00.00 00	16		16	
33							30	
34								
35	Болт М8х40	ГОСТ 7798-70 *		08 01 00 00	4		8	
36	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70 *		08 01 00 00	18		36	
37	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70 *		07 01 02 00	172		344	
38	Болт М10х18	ГОСТ 7798-70 *		08 03 00 00	2		6	
39	Болт М10х25	ГОСТ 7798-70 *						
40				02 02 00 00	1		2	
41				08 04 00 00	2		12	
42				08 06 00 00	2		16	
43							30	
44								
45	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70 *		05 01 07 00	2		32	
46	Болт М10х35	ГОСТ 7798-70 *		11 00.00 00	12		12	
47	Болт М10х40	ГОСТ 7798-70 *		06 04 00 00	3		12	
48								
49	Болт М10х70	ГОСТ 7798-70 *		07 01 01 00	6		12	
50				09 00 00 00	74		74	
51							86	
52								
53	Болт М10х90	ГОСТ 7798-70 *		02 02 00.00	8		16	
54				06 04 00 00	1		4	
55							20	

				00.00 00.00 ВП			Лист	6
Изм. Лист	№ докум	Подпись	Дата				2	
				Копир. Ковальская Шрага			Формат 12	

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издвие	В комплект	На резу-тур	
56	Болт М10×160	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	18		18	
57	Болт М12×25	ГОСТ 7798-70*		09 00 00 00	24		24	
58	Болт М12×30	ГОСТ 7798-70*		07 04 00 00	24		24	
59	Болт М12×35	ГОСТ 7798-70*		06 02 00 00	1		3	
60	Болт М12×40	ГОСТ 7798-70*		07 03 00 00	44		44	
61	Болт М12×80	ГОСТ 7798-70*		08 03 00 00	4		12	
62	Болт М12×100	ГОСТ 7798-70*		05 01 05 00	1		4	
63	Болт М16×45	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	12		12	
64								
65	Болт М16×60	ГОСТ 7798-70*		02 00 00 00	4		4	
66				08 01 00 00	4		4	
67				04 01 00 00	6		12	
68							20	
69								
70	Болт М18×120	ГОСТ 7798-70*		03 01 01 00	2		6	
71	Болт М16×160	ГОСТ 7798-70*		08 00 00 00	16		16	
72								
73	Винт М6×10	ГОСТ 1491-72*		10 00 00 00	128		128	
74								
75	Гайка М10	ГОСТ 3032-66*		06 04 00 00	5		20	
76								
77	Гайка М8	ГОСТ 5915-70*		07 01 02 00	172		344	
78				08 01 00 00	26		52	
79				10 00 00 00	4		4	
80							400	
81								
82	Гайка М10	ГОСТ 5915-70*		02 02 00 00	8		16	
83				03 01 00 00	56		56	
84				04 01 00 00	72		144	
85				05 01 07 00	2		32	

Изм Лист N докум Подпись Дата 00 00 00 00 87 Лист 3  
Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На издвие	В комплект	На резу-тур	
86				06 04 00 00	1		4	
87				07 01 01 00	6		12	
88	Гайка М10	ГОСТ 5915-70*		08 00 00 00	18		18	
89				08 01 00 00	4		8	
90				08 04 00 00	2		12	
91				08 06 00 00	2		16	
92				09 00 00 00	148		148	
93				11 00 00 00	8		8	
94							474	
95								
96	Гайка М12	ГОСТ 5915-70*		05 01 05 00	1		4	
97				06 02 00 00	1		3	
98				07 03 00 00	44		44	
99				08 03 00 00	4		12	
100				09 00 00 00	24		24	
101							87	
102								
103	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*		02 00 00 00	4		4	
104				03 01 00 00	4		4	
105				03 01 01 00	4		12	
106				04 01 00 00	6		12	
107				05 01 00 00	4		16	
108				05 01 02 00	2		16	
109				08 00 00 00	48		48	
110							112	
111								
112	Гайка М20	ГОСТ 5915-70*		08 01 00 00	4		8	
113								
114								
115								

Изм Лист N докум Подпись Дата 00 00 00 00 87 Лист 4  
Формат 12  
Копировала Фунг-



Инв. л/подл. Подпись и дата. Взам. инв. л. Инв. л/подл. Подпись и дата. Типовой проект. Ол/обл. 249/2/55. VI

№ № строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-е	На комплект	На регуляр	
176	Шайба косая 16	ГОСТ 10906-66*		02 00 00 00	8		8	
177				08 00 00 00	12		12	
178							20	
179								
180								
181	Шайба 10	ГОСТ 11371-68*		02 02 00 00	8		16	
182				08. 04 00 00	8		24	
183				11 00 00 00	8		8	
184							48	
185								
186								
187	Шайба 16	ГОСТ 11371-68*		02 02 00 00	9		18	
188								
189	Шплинт 4x25	ГОСТ 397-66*		02 02 00 00	4		8	
190				03 01 00 00	8		8	
191				04 01 00 00	6		12	
192				06 02 00 00	1		3	
193							31	
194								
195								
196	Шплинт 4x32	ГОСТ 397-66*		05 01 02 00	1		8	
197								
198	Шплинт 5x36	ГОСТ 397-66*		05 01 03 00	1		4	
199				05 01 05 00	1		4	
200				08 01 00 00	2		4	
201							12	
202								
203								
204								
205								

Инв. л/подл. Подпись и дата. Взам. инв. л. Инв. л/подл. Подпись и дата. Типовой проект. Ол/обл. 249/2/55. VI

№ № строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-е	На комплект	На регуляр	
206	Шуруп 4x25	ГОСТ 1144-70*		07 00 00 00	112		112	
207				07 02 00 00	60		120	
208							232	
209								
210	Шуруп 6x40	ГОСТ 1145-70*		06 00 00 00	24		24	
211				06 03 00 00	32		128	
212							152	
213								
214	Шуруп 6x50	ГОСТ 1145-70*		08 01 00 00	12		24	
215								
216								
217								
218								
219								
220								
221								
222								
223								
224								
225								
226								
227								
228								
229								
230								
231								
232								
233								
234								
235								

Инв. л/подл. Подпись и дата. Взам. инв. л. Инв. л/подл. Подпись и дата. Типовой проект. Ол/обл. 249/2/55. VI

00 00 00 00 вл 12

Копировала в Застольская Формат 12



Ведомость материалов:

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
1	ГОСТ 2590-71	Круг 10	Ст.3ГОСТ 535-58*	кг	30,12
2	ГОСТ 2590-71	Круг 50	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	2,0
3	ГОСТ 19903-74	Лист 0,7	Ст.3ГОСТ16523-70*	—	50,0
4	ГОСТ 19903-74	Лист 6	Ст.3ГОСТ19282-73	—	109,4
5	ГОСТ 19903-74	Лист 8	Ст.3ГОСТ19282-73	—	96,8
6	ГОСТ 19903-74	Лист 10	Ст.3ГОСТ19282-73	—	2,0
7	ГОСТ 19903-74	Лист 30	Ст.3ГОСТ19282-73	—	10,5
8	ГОСТ 8509-72	Уголок 25*25*4	Ст.3ГОСТ535-58*	—	260,0
9	ГОСТ 8509-72	Уголок 32*32*4	Ст.3ГОСТ535-58*	—	50
10	ГОСТ 8509-72	Уголок 40*40*5	Ст.3ГОСТ535-58*	—	1580,0
11	ГОСТ 8509-72	Уголок 45*45*5	Ст.3ГОСТ535-58*	—	17,0
12	ГОСТ 8509-72	Уголок 50*50*6	Ст.3ГОСТ535-58*	—	878,0
13	ГОСТ 8510-72	Уголок 40*25*4	Ст.3ГОСТ535-58*	—	90,0
14	ГОСТ 8510-72	Уголок 63*40*5	Ст.3ГОСТ535-58*	—	180,0
15	ГОСТ 8510-72	Уголок 70*110*6,5	Ст.3ГОСТ535-58*	—	86,0
16	ГОСТ 8510-72	Уголок 75*50*6	Ст.3ГОСТ535-58*	—	13,9
17	ГОСТ 8240-72	Швеллер 6,5	Ст.3ГОСТ535-58*	—	34,0
18	ГОСТ 8240-72	Швеллер 8	Ст.3ГОСТ535-58*	—	26,5
19	ГОСТ 8240-72	Швеллер 10	Ст.3ГОСТ535-58*	—	180,0
20	ГОСТ 8240-72	Швеллер 12	Ст.3ГОСТ535-58*	—	142,0
21	ГОСТ 8240-72	Швеллер 14	Ст.3ГОСТ535-58*	—	66,5

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
22	ГОСТ 8240-72	Швеллер 16	Ст.3ГОСТ535-58*	кг	80,0
23	ГОСТ 8240-72	Швеллер 18	Ст.3ГОСТ 535-58*	—	23,0
24	ГОСТ 3262-75	Труба 10	Ст.3ГОСТ 380-71*	—	16
25	ГОСТ 3262-75	Труба 15	Ст.3ГОСТ380-71*	—	187,5
26	ГОСТ 3262-75	Труба 40	Ст.3ГОСТ380-71*	—	180,5
27	ГОСТ 3262-75	Труба 50	Ст.3ГОСТ380-71*	—	1135,0
28	ГОСТ 10704-63*	Труба 32	Ст.3ГОСТ380-71*	—	11,2
29	ГОСТ 3070-74	Канат 33-Г-В-Н-160		м	20
30					
31	ГОСТ 3077-69	Канат 64-Г-В-Н-160		—	1370
32	ГОСТ 3077-69	Канат 88-Г-В-Н-160		—	300
33	ГОСТ 483-75	Канат, пеньковый белый φ127		—	104
34	ГОСТ 483-75	Канат, пеньковый белый φ191		—	680
35	ГОСТ 5336-67*	Сетка №20*1,6		м <sup>2</sup>	82
36	ГОСТ 8486-66	Брус 30*50		м <sup>3</sup>	0,04
37	ГОСТ 8486-66	Брус 50*50		—	0,05
38	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=30		м <sup>3</sup>	0,004
39	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=20		—	0,008
40	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=105		—	0,02

№ п/п	Обозначение ГОСТ	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол.
41	ГОСТ 8486-66	Доска сосновая I сорт б=200		м <sup>3</sup>	0,01
42	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=20		—	0,1
43	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=25		—	0,01
44	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=50		—	0,026
45	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=80		—	0,013
46	ГОСТ 8486-66	Сосна II сорт б=200		—	0,022
47	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная б=5		—	0,4
48		Швеллер марки „Л“ б=20		м <sup>2</sup>	3,0
49	ГОСТ 1338-65**	Резина лист т10 повышен твердости		—	1
50	ГОСТ 6102-67*	Платье асбестовая		—	8,3
51	ГОСТ 6102-67*	Платье хлопчатобумажная		—	13,5
52		Поролон 10*50		м	6,5
53	ГОСТ 3282-74	Проволока φ5-1		м	35

Лист № 13 из 13  
 Проверено: [подпись]  
 Дата: 12.12.12

7019/17

00.00.00.00 в.м

Ведомость материалов		Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Отельчук	РМ	-	-
Провер	Олифир	Лист 1 из 13		
Т.контр	Бычков	УНИИЛГСС		
И.контр	Бычков	Формат 2:2		
Чит	Шрага	Копиров: 1/1		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
1	00.00.00.00	Механическое оборудование			
2		сцены			
3					
4					
5	01.00.00.00	Декорационный подъем	00.00.00.00	18	18
6					
7	01.01.00.00	Штанга	01.00.00.00	1	18
8			05.00.00.00	1	2
9					20
10					
11					
12	02.00.00.00	Янтрактный раздвижной занавес	00.00.00.00	1	1
13					
14					
15					
16	02.01.00.00	Штанга	02.00.00.00	1	1
17					
18	02.02.00.00	Противовес $Q = 500 \text{ кг}$	02.00.00.00	1	1
19			06.00.00.00	1	1
20					2
21					
22	02.02.01.00	Рама	02.02.00.00	1	2
23					
24					
25	03.00.00.00	Софит I плана	00.00.00.00	1	1
26					
27	03.01.00.00	Софитная ферма	03.00.00.00	1	1
28					
29					
			00.00.00.00 ВС.		
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Лит	В.Ч.	И	В	1	8
Механическое оборудование сцены			УНИИПГСС		
Ведомость спецификаций			УНИИПГСС		
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
30	03.01.01.00	Корзина глубокого кабеля	03.01.00.00	1	1
31			04.01.00.00	1	2
32					3
33					
34					
35	04.00.00.00	Софит II и III планов	00.00.00.00	2	2
36					
37					
38	04.01.00.00	Софитная ферма	04.00.00.00	1	2
39					
40					
41	05.00.00.00	Поплащенный занавес	00.00.00.00	2	2
42					
43					
44	05.01.00.00	Полудорога поплащенного занавеса	05.00.00.00	2	4
45					
46					
47					
48	05.01.01.00	Штанга			
49		полудорогу	05.01.00.00	1	4
50					
51	05.01.02.00	Стяжка	05.01.00.00	2	8
52					
53	05.01.03.00	Блок обводной	05.01.00.00	1	4
54					
55	05.01.04.00	Корпус обводного блока	05.01.03.00	1	4
56					
57					
58	05.01.05.00	Блок направляющий	05.01.00.00	1	4
59					
60	05.01.06.00	Корпус направляющего блока	05.01.05.00	1	4
61					
			00.00.00.00 ВС		
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
			00.00.00.00 ВС		
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
62					
63	05.01.07.00	Хомут	05.01.00.00	4	16
64					
65	06.00.00.00	Широкую экран	00.00.00.00	1	1
66					
67					
68	06.01.00.00	Каркас	06.00.00.00	1	1
69					
70	06.02.00.00	Подвеска	06.00.00.00	3	3
71					
72	06.03.00.00	Тележка под громкоговоритель	06.00.00.00	4	4
73					
74					
75	06.04.00.00	Рамка подвески громкоговорителя	06.00.00.00	4	4
76					
77					
78	07.00.00.00	Портальные кулисы	00.00.00.00	1	1
79					
80					
81	07.01.00.00	Кулисы	07.00.00.00	2	2
82					
83	07.01.01.00	Каркас кулисы	07.01.00.00	1	2
84					
85					
86	07.01.02.00	Обшивки кулисы	07.01.00.00	1	2
87					
88					
89	07.02.00.00	Фартук	07.00.00.00	2	2
90					
91	07.03.00.00	Дорога верхняя	07.00.00.00	1	1
92					
93					
			00.00.00.00 ВС		
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
			00.00.00.00 ВС		
Копировала Иванова			Формат 11		

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Прим.
			Обозначение	Кол. экз.	
94	07.04.00.00	Дорога нижняя	07.00.00.00	1	1
95					
96					
97	07.04.01.00	Дорога	07.04.00.00	2	2
98					
99	08.00.00.00	Дымовые клапаны	00.00.00.00	1	1
100					
101					
102	08.01.00.00	Клапан	08.00.00.00	2	2
103					
104	08.01.01.00	Каркас клапана	08.01.00.00	1	2
105					
106					
107	08.02.00.00	Рамы	08.00.00.00	2	2
108					
109	08.03.00.00	Блок горизонтальный	08.00.00.00	3	3
110					
111					
112	08.03.01.00	Основание	08.03.00.00	1	3
113					
114	08.04.00.00	Скоба	08.00.00.00	6	6
115					
116	08.05.00.00	Подшипник	08.00.00.00	4	4
117					
118	08.06.00.00	Скоба	08.00.00.00	8	8
119					
120	09.00.00.00	Направляющие	00.00.00.00	1	1
121					
122					
123					
124					
125					
			00.00.00.00 ВС		
Уч. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
			00.00.00.00 ВС		
Копировала Иванова			Формат 11		

Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
10 00 00 00	Сетчатое ограждение	00.00 00.00	1	1	
10 01 00 00	Дверь	10 00 00 00	8	8	
10 02 00 00	Замок	10 00 00 00	4	4	
11.00 00.00	Зашторивание окон зрительного зала	00 00 00.00	1	1	
50-45	Стяжка Серия 2290-3	01 00 00 00 02 00 00 00 03 00 00 00 04 00 00 00 05 00 00 00 06.00 00 00	3	54	
50-50	Подвеска Серия 2290-3	01 00 00 00 02 00 00 00 05.00 00 00	3	54	
50-115	Противовес софитный Q = 800 кг Серия 2290-3	04 00 00 00	1	2	
50-134	Подвесной трос Серия 2290-3	05 01 00 00	1	2	
				00 00.00.00	ВС
					Стр 5

Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
		05.00 00 00	1	2	
		06.00 00 00	1	1	
				26	
50-154	Блок 5 IV ручьевого угловой ф210мм Серия 2290-3	01 00 00 00 02 00 00 00 04 00 00 00 05 00 00 00 06 00.00.00	1	18	
50-180	Ходовое колесо Серия 2290-3	07 01 00 00	2	4	
50-181	Ролик верхний направляющий Серия 2290-3	07 01 00 00	2	4	
50-182	Блок для подъема светоаппаратуры Серия 2290-3	07 01 00 00	2	4	
50-305	Блок вертикальный Серия 2290-3	08.00 00.00	2	2	
50-316	Противовес Q=300кг Серия 2290-3	01 00 00 00 05 00 00 00	1	18	
				00 00 00 00	ВС
					Стр 7

Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
50-136	Блок вертикальный 2-е ручьевого Серия 2290-3	08 00 00 00	2	2	
50-142	Блок 1 IV ручьевого ф 210 мм Серия 2290-3	01 00 00 00 02 00 00 00 03 00 00 00 04 00 00 00 05 00 00 00 08 00.00 00	1	18	
50-145	Блок 2 IV ручьевого ф 210 мм Серия 2290-3	01 00 00 00 02.00 00 00 03 00 00 00 04.00.00 00 05.00 00 00 06.00 00 00	1	18	
50-146	Блок 3 IV ручьевого ф 210 мм Серия 2290-3	01 00 00 00 02 00 00 00 04 00 00 00 05 00 00 00 06.00 00 00	1	18	
50-152	Блок 1 IV ручьевого угловой ф190мм Серия 2290-3	01 00 00 00 02.00 00 00 03 00 00 00 04 00.00 00	1	18	
				00 00 00 00	ВС
					Стр 6

Обозначение	Наименование	Куда входит			Прим
		Обозначение	Кол	Объем	
50-318	Противовес софитный Q = 600 кг Серия 2290-3	03.00 00.00	1	1	
160-19-30сб	Оттяжка	06.00 00 00	4	4	
<p>При покупке проекта необходимо комплектовать чертежи нестандартизированного оборудования сцен зрелищных зданий серия 2290-3, вып.1</p> <p>Получение указанных чертежей производится в ЦУТП в соответствии с ведомости спецификации 000000.00 ВС</p>					
				00 00.00.00	ВС
					Стр 8

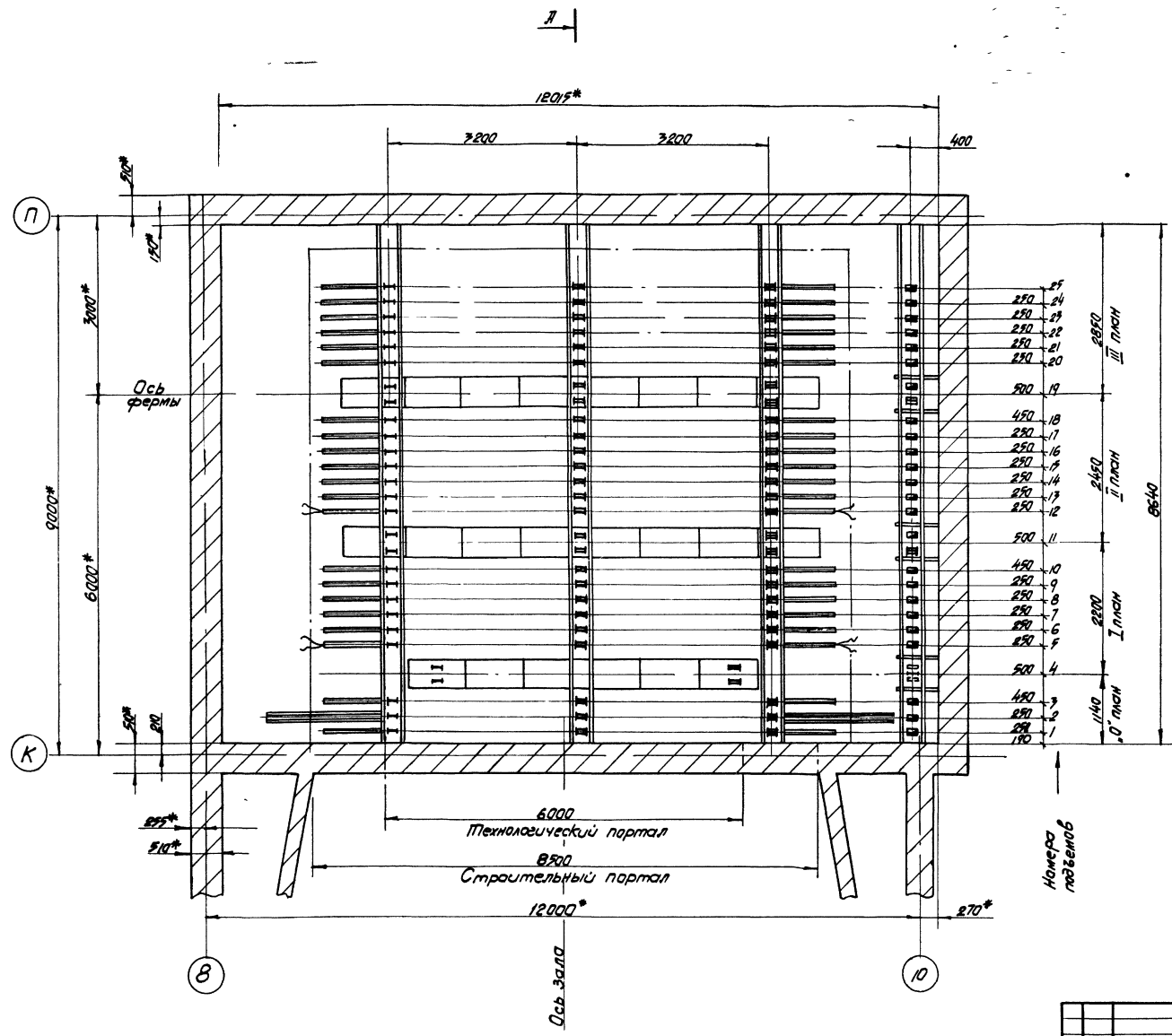
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			00 00 00 00	Сборочный чертеж		
				лист 1		
				лист 2		
				лист 3		
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	01 00 00 00	Декорационный подъем	46		
22	2	02 00 00 00	Оптрактный раздвижной занавес	1		
22	3	03 00 00 00	Софит I плана	1		
22	4	04 00 00 00	Софит II и III планов	2		
22	5	05 00 00 00	Полпанный занавес	2		
22	6	06 00 00 00	Широкый экран	1		
			00.00.00.00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата	Механическое оборудование сцены		Лист р.ч.
Разраб	Бычков	1976				Лист 1
Пробер	Олифир					Лист 2
И контр	Олифир			УНИИПГСС		
Утв	Израга					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
22	7	07 00 00 00	Портальные кулисы	1		
22	8	08 00 00 00	Фымбовые клапаны	1		
22	9	09 00 00 00	Направляющие	1		
22	10	10 00 00 00	Сетчатое ограждение	1		
22	11	11 00 00 00	Зашторивание окон зрительного зала	1		
22	12	12 00 00 00	Схемы запасовок канатов	1		
			00.00.00.00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата	УНИИПГСС		Лист р.ч.
Разраб	Бычков	1976				Лист 1
Пробер	Олифир					Лист 2
И контр	Олифир			УНИИПГСС		
Утв	Израга					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			01 00 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	01 01 00 00	Штанга	1		
			2 50 - 142	Блок 1 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм		
				Серия 2 290-3	1	
			3 50 - 145	Блок 2 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм		
				Серия 2 290-3	1	
			4 50 - 146	Блок 3 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм		
				Серия 2 290-3	1	
			5 50 - 154	Блок 5 <sup>й</sup> ручьебой φ210мм угловой		
				Серия 2 290-3	1	
			6 50 - 152	Блок 1 <sup>й</sup> ручьебой φ190мм угловой		
				Серия 2 290-3	1	
			01 00 00 00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата	Декорационный подъем		Лист р.ч.
Разраб	Бычков	1976				Лист 1
Пробер	Олифир					Лист 2
И контр	Олифир			УНИИПГСС		
Утв	Израга					

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			7 50-45	Стяжка		
				Серия 2 290-3	3	
			8 50-50	Подвеска		
				Серия 2 290-3	3	
			9 50 - 316	Противобес		
				Q=300 кг		
				Серия 2 290-3	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			10	Коуш 25		
				ГОСТ 2224-72	3	
				<u>Материалы</u>		
			11	Канат 64-Г-В-Н-160		
				ГОСТ 3077-69	50м	
			12	Канат пеньковый		
				φ19.1		
				ГОСТ 483-75	26м	
			01 00 00 00			
Исполн	Л.В.Кум	Подп	Дата	УНИИПГСС		Лист р.ч.
Разраб	Бычков	1976				Лист 1
Пробер	Олифир					Лист 2
И контр	Олифир			УНИИПГСС		
Утв	Израга					

00'00'00'00



Условные обозначения

- I — Блок одноручьева
- II — Блок двухручьева
- III — Блок трехручьева
- IV — Блок пятиручьева угловой

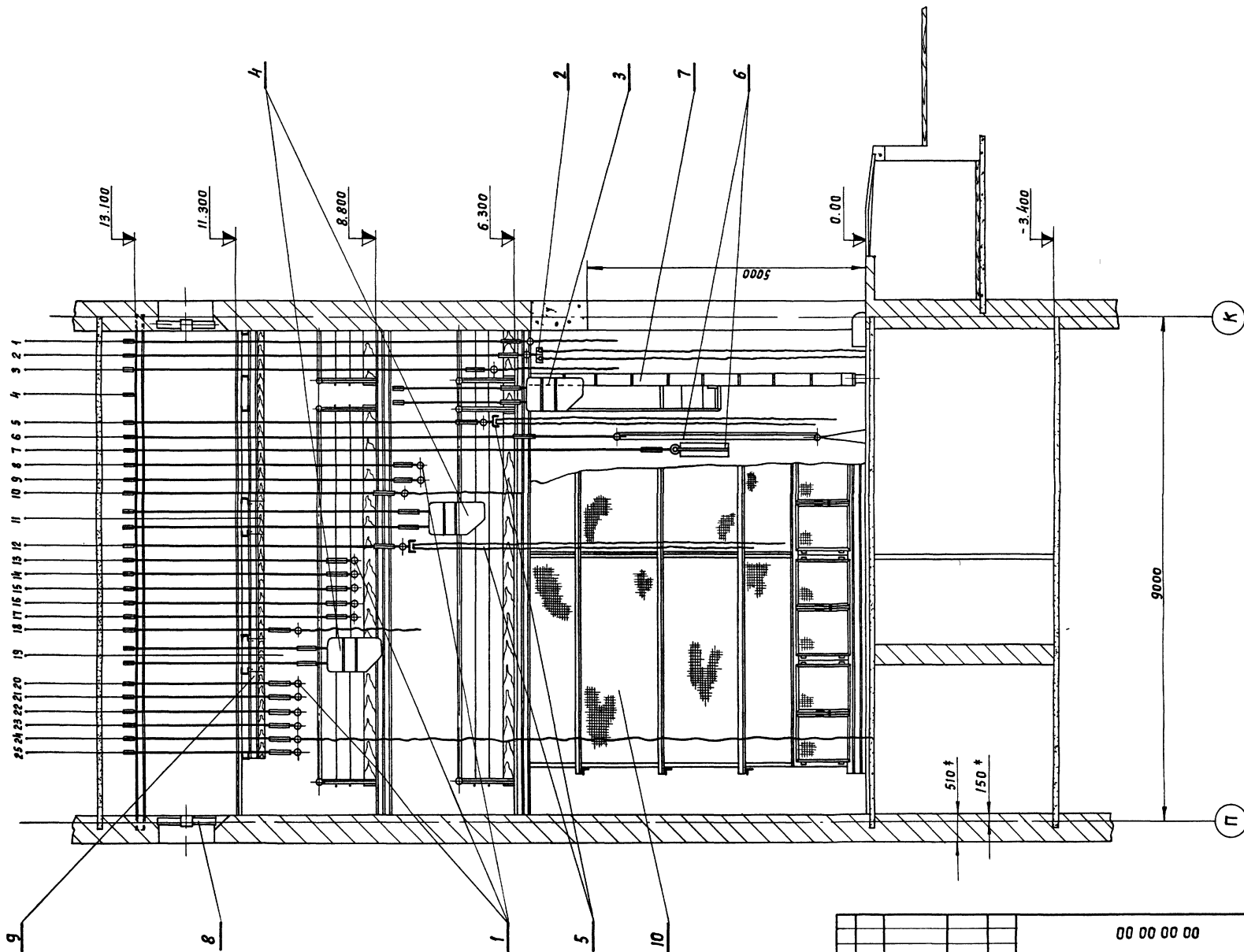
При привязке проект необходимо укомплектовать чертежами нестандартизированного оборудования сцен зрелищных эрэнли серия 22 90-3, вып 1. Получение указанных чертежей производится в ЦИПТ в соответствии с ведомости спецификаций 00.00.00.00 ВС

\* Размеры для справок

7019/71

				00 00 00 00		
Исполн.	Провер.	Подпис.	Дата	Механическое оборудование сцены		Лист
Разработ.	Инженер	(И.П.)	1976	сборочный чертеж		№
Проверен.	Инженер	(И.П.)				Лист 1
Т.Волтер	Инженер	(И.П.)				Листов 3
И.Копер	Инженер	(И.П.)		План		ЦНИПТСС
И.П.Степанов	Инженер	(И.П.)				Формат 22

А - А



Учб. проект. Проект и смета. Взам. инв. № 1196. Кухон. Проект и смета. Иллюстр. проект. Альбом VI. 26.4.12.155

Изм.	Лист	И.о. автор.	Дата
Разраб.	Олифир	С.И.	1976
Пробер.	Олифир	В.С.	
Т. контр.	Омельчук	В.С.	
И. контр.	Олифир	В.С.	
Чтв.	Шрава	В.С.	

00 00 00 00		
Лит	Масса	Масшт
Р 4		1:50
Лист 2 Листов 3		
УНИИПРС		

Композитор Усманов

Формат 22

7019/VI

Сводная таблица подъемного оборудования

№№ п/п	Детали и узлы Наименование объектов оборудования блоков	Кол-во	Блоки Ф 210					Противовесы кг					Конт. стальной в тентах		Конт. стальной Ф 19/1	Номера подъемов
			1-го рунд	2-й рунд	3-й рунд	Экраны подъемных узлов	1-го рунд	Декорационные			Софитные		Ф 64	Ф 88		
								А: 200	А: 300	А: 500	А: 600	А: 800				
1	Антрактный раздвижной занавес	1	1	1	1	1	-	-	1	-	-	60	-	26	2	
2	Подъем	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	240	-	104	1, 7, 10, 18	
3	Софитный подъем I плана	1	2	4	-	-	2	-	-	-	1	-	60	26	4	
4	Софитный подъем II и III планов	2	4	4	6	2	2	-	-	-	2	-	240	52	11, 19	
5	Полпланные занавесы	2	2	2	2	2	2	-	2	-	-	120	-	52	5, 12	
6	Декорационный подъем	14	14	14	14	14	14	-	14	-	-	840	-	364	7, 8, 9, 12, 14, 15, 16, 17, 20, 21, 22, 23, 24, 25	
7	Широкий экран	1	1	1	1	1	1	-	-	1	-	60	-	26	6	
Итого:		25	28	30	28	24	26	4	16	2	1	2	1320	300	690	1 ÷ 25

Прочее оборудование

№№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Портальные краны	1
2	Дымовые клапаны	1
3	Направляющие противовесов	1
4	Сетчатое ограждение	1

00,00,00,00			7019/10			
Исполн. Идроким	Подпись	Дата	Механическое оборудование сцены	Лист	Масса	Мощность
Рязань Бичков	Сави	1978		Р/У	-	-
Провер. Пичур	В.С.			Лист 3 / листов 3		
Т.Контр. Пичур	Вели			УНИУПСС		
И.Контр. Пичур	В.С.			Формат 22		
Утв. Широко	МТ					
Копир Эренберг	Сави					

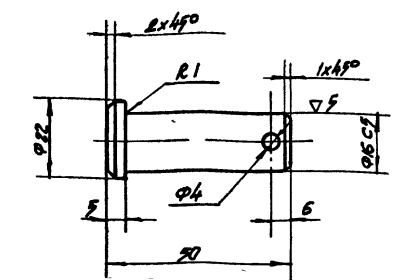
Исполн. Идроким  
Подпись и дата  
7.01.78  
И.Контр. Пичур  
Подпись и дата  
7.01.78  
Утв. Широко  
Подпись и дата  
7.01.78  
Копир Эренберг  
Подпись и дата  
7.01.78



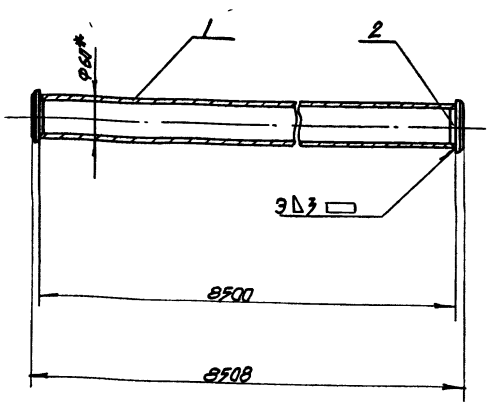


Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
01.01.00.00	Сборочный чертёж	
	Детали	
01.01.00.01	Заглушка	2
	Материалы	
	ПР4Б50 Гост 3262-62 L: 8500	1 41,5 кг
01 01 00 00		
Штанга		
Лист РЧ	Лист 1	Листов 1
УННУПСС		
Формат 11		

Обозначение	Наименование	Примечание
02.02.00.04	Палец	
02 02 00 04		
Палец		
Лист РЧ	Лист 009	Листов 1
УННУПСС		
Формат 11		

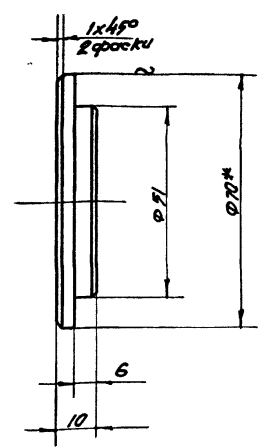


Обозначение	Наименование	Примечание
00 00 10 10	Штанга (сборочный чертёж)	
01.01.00.00		
Штанга		
Лист РЧ	Лист 36,3	Листов 15
УННУПСС		
Формат 11		



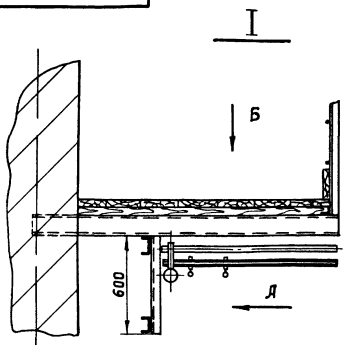
\* Размеры для справок  
Сварные швы зачистить  $\nabla 3$

Обозначение	Наименование	Примечание
10 00 10 10	Заглушка	
01.01.00.01		
Заглушка		
Лист РЧ	Лист 02	Листов 11
УННУПСС		
Формат 11		

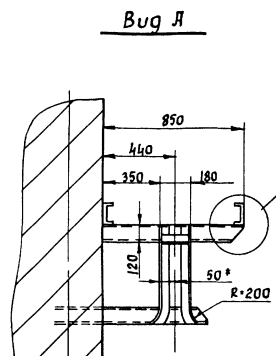


Размеры для справок  
Острые кромки притупить

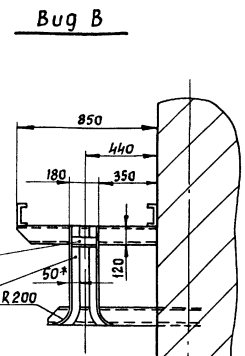




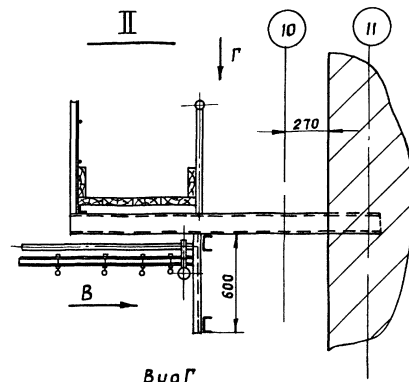
Вид Б  
настил условно снят



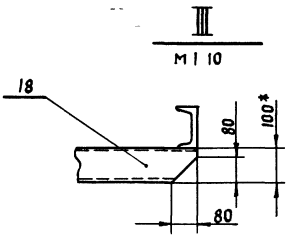
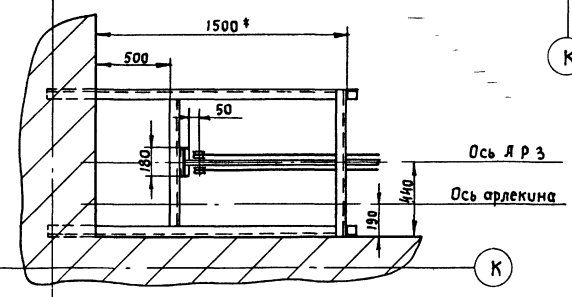
Вид Я



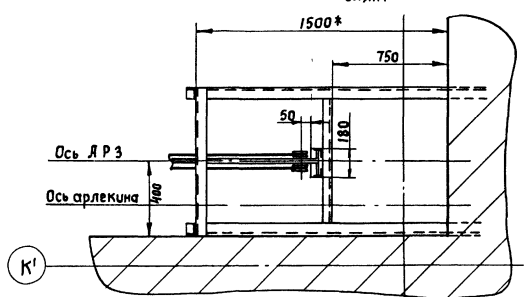
Вид В



Вид Г  
настил условно снят



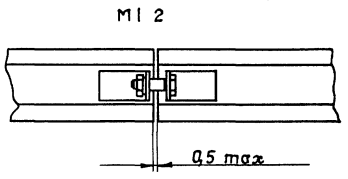
III  
М 1 10



Примечание.

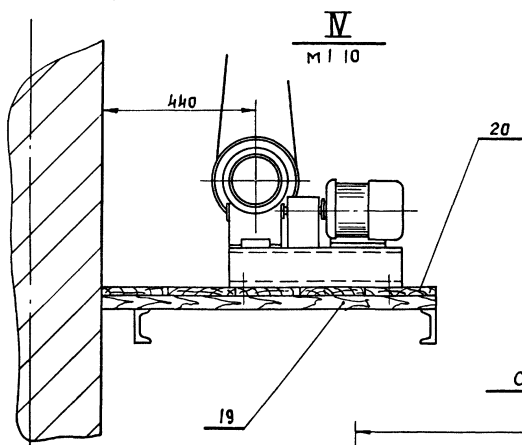
- Для антрактного раздвижного занавеса применен механизм МПЗ-1, выпускаемый Ростовским кинемеханическим заводом
- При заказе указать а) рельс прямой б) общая длина рельса - 12,0 м
- Техническая характеристика.  
 а) максимальное тяговое усилие - 125 кг  
 б) скорость движения шторы - 0,3 м/сек  
 в) электродвигатель ЯОЛ-2-12В,  $n = 0,6$  кВт  
 $n = 910$  об/мин  
 $v = 220-380$  В
- Яварийный привод - ручной

Соединение рельса

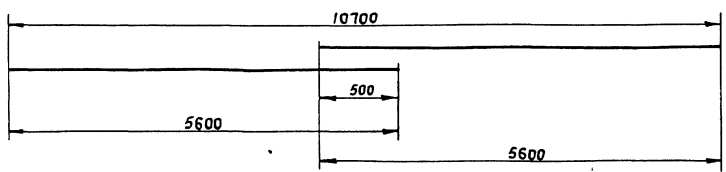


М 1 2

Схема сборки дороги занавеса



V  
М 1 10



				7019/V				
				02 00 00 00				
Изм	Лист	и докум	Подп	Дата	Антрактно-раздвижной занавес (сборочный чертеж)	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Балыков	1976				р 4	486	1:20
Провер	Олифир					Лист 2	Листов 2	
Г контр	Омельчук					УНУИПРСС		
И контр	Олифир				Формат 22			
Чтб	Шрага							
Копиров	Кич							

Шиф. и подп. Проверить и дата Взам шиф. и подп. Проверить и дата Испробов. проверка. Листом VI 26-9/2 155

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			02 00 00 00	Сборочный чертеж лист 1		
				лист 2		
				Сборочные единицы		
		1	02 01 00 00	Штанга	1	
		2	02 02 00 00	Противовес Q=500кг	1	
		3	50 - 45	Стяжка Серия 2 290-3	3	
		4	50 - 50	Подвеска Серия 2 290-3	3	
		5	50 - 142	Блок 1 <sup>ю</sup> ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
		6	50 - 145	Блок 2 <sup>я</sup> ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	Интрактивный развешивной занавес			
Имя	Подпись	Дата	Лист р.ч.	Лист 1	Лист 3	Итого 3
			УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		7	50 - 146	Блок 3 <sup>я</sup> ручьевой φ 210 мм Серия 2 290-3	1	
		8	50 - 152	Блок 1 <sup>ю</sup> ручьевой φ 190 мм угловой Серия 2 290-3	1	
		9	50 - 154	Блок 5 <sup>ю</sup> ручьевой φ 210 мм угловой Серия 2 290-3	1	
				Стандартные изделия		
		10		Болт М 16×60 ГОСТ 7798-70*	4	
		11		Гайка М 16 ГОСТ 5915-70*	4	
		12		Шайба пружинная 16Н 65Г ГОСТ 6402-70*	4	
		13		Шайба 16 косяя ГОСТ 10906-66**	8	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

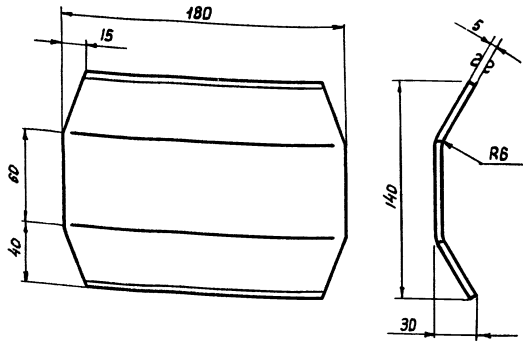
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
		14		Крюк 25 ГОСТ 2224-72	3	
		15		Механизм противовеса завеса МПЗ-1	1	
				Материалы		
				Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72		
		16		ℓ=180 мм	2	1,4 кг
		17		ℓ=620 мм	4	9,4 кг
				Швеллер №10 ГОСТ 8240-72		
		18		ℓ=850 мм	2	14,8 кг
				Сосна II сорт ГОСТ 8486-66		
		19		80×80×1000	2	
		20		200×40×550	5	
		21		Канат 6,4-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 п.н	60	
		22		Канатеньковый бельный φ 19 мм ГОСТ 483-75 п.н	26	
			02 00 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	УНИИПГСС			
			Формат 41			

Имя и фамилия исполнителя работ, дата, подпись и печать исполнителя работ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		12	02 01 00 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1	02 01 00 01	Заглушка	2
				Материалы		
		2		Труба 50 ℓ=10700 ГОСТ 3262-75	1	52,5 кг
			02 01 00 00			
Имя Исполнителя работ	Подпись	Дата	Штанга			
Имя	Подпись	Дата	Лист р.ч.	Лист 1	Лист 1	Итого 3
			УНИИПГСС			
			Формат 41			

10 00 10 20

▽3(≈)



Острые кромки притупить

02 01 00 01

Заглушка

Лист	Масса	Масштаб
р4	1,1	1:2

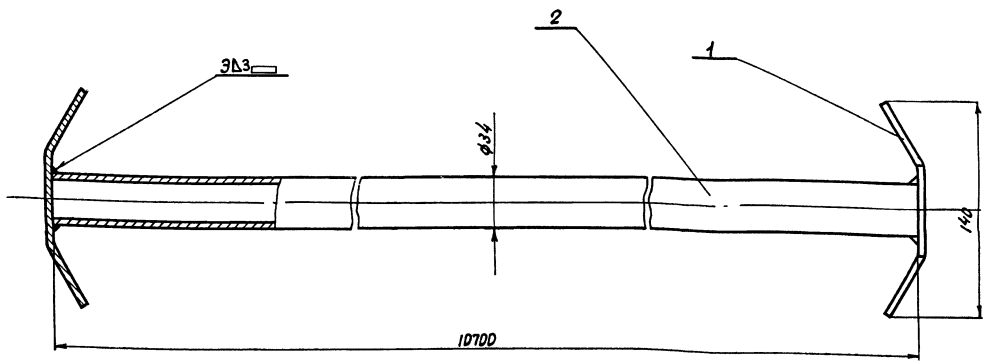
Лист 5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 19282-73  
УНИИПГСС  
Формат А1

Шифр проекта: 264 12 155  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверено: [Signature]  
 Утверждено: [Signature]

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>					
22		02 02 01 00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
41	1	02 02 01 01	Плита	1	
41	2	02 02 01 02	Щека	1	
41	3	02 02 01 03	Щека	1	
42	4	02 02 01 04	Стойка	1	
<u>Материалы</u>					
Чернок равностороний					
50×50×5 ГОСТ 8509-72					
5		ℓ=50	1	0,18 кг	
8		ℓ=80	4	1,3 кг	
<u>02 02 01 00</u>					
Рама				Лист	Лист
				р4	1
				УНИИПГСС	
				Формат А1	

Шифр проекта: 264 12 155  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверено: [Signature]  
 Утверждено: [Signature]

00 00 10 20



- 1 Сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60
- 2 Сварные швы зачистить ▽3.

02 01 00 00

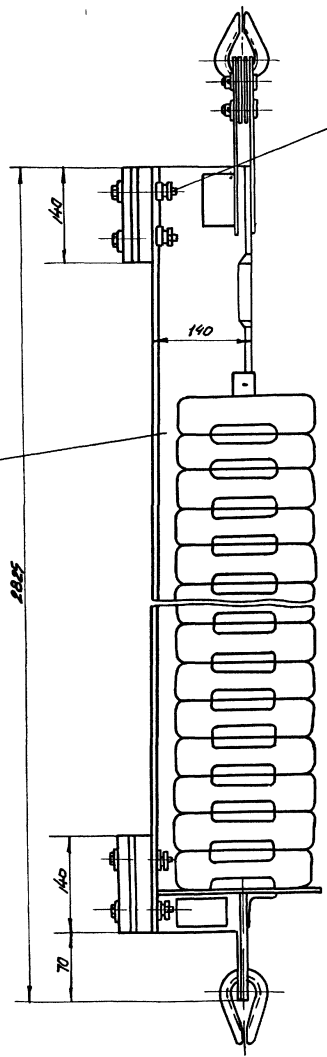
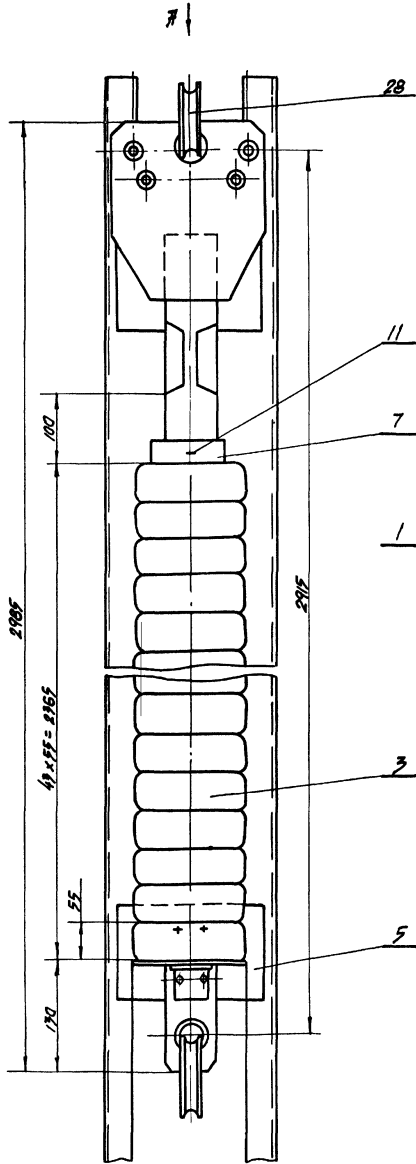
Штанга в сборе (сборочный чертеж)

Лист	Масса	Масштаб
р4	22,7	1:2

Лист 11 Листов 1  
УНИИПГСС  
Формат А1

Шифр проекта: 264 12 155  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверено: [Signature]  
 Утверждено: [Signature]

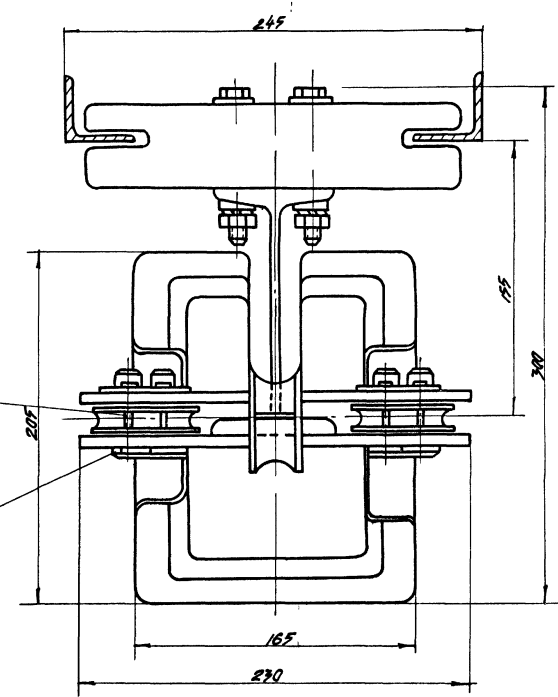
Шифр проекта: 264 12 155  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверено: [Signature]  
 Утверждено: [Signature]



- 12
- 15
- 16
- 20
- 22

- 9
- 18
- 24

Вид 7



Все размеры для справок

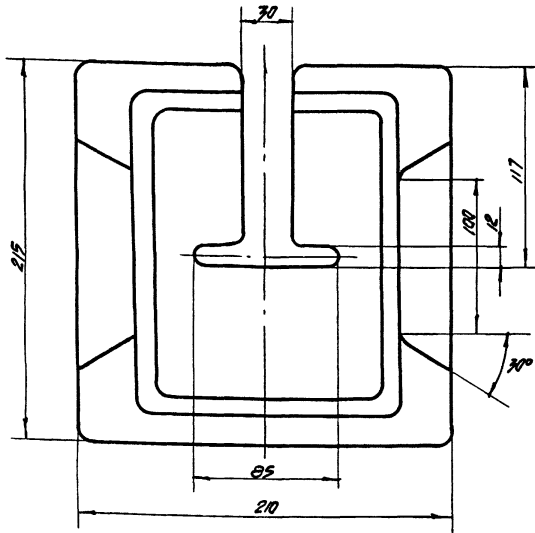
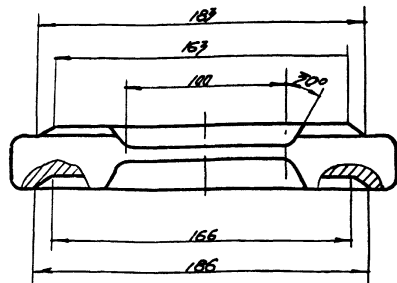
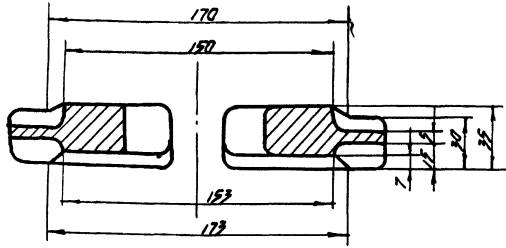
Шиф. лаб. Подпись и дата Выход из лаб. Шиф. и дата Подпись и дата Проверка проекта Проверка VI

7019/И

02 02 00 00				Лист			Масса			Мешт		
Противавес				РЧ			506			12		
Q = 500 кг				Лист			Листов					
(сборочный чертеж)				УНИИПТСС								
Исполн	ИЗДАЧ	Подпись	Дата	Исполн	ИЗДАЧ	Подпись	Дата	Исполн	ИЗДАЧ	Подпись	Дата	
Рисовал	Б.И.КОВ	С.И.С.	1976	Рисовал	И.И.Ф.И.	И.И.С.		Рисовал	И.И.Ф.И.	И.И.С.		
Провер	И.И.Ф.И.	И.И.С.		Провер	И.И.Ф.И.	И.И.С.		Провер	И.И.Ф.И.	И.И.С.		
Т.КОНТ.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		Т.КОНТ.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		Т.КОНТ.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		
И.КОНТ.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		И.КОНТ.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		И.КОНТ.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		
Ч.Т.В.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		Ч.Т.В.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		Ч.Т.В.	И.И.Ф.И.	И.И.С.		
Каширов Алексей Юрьевич												
								Формат 22				

10 00 20 01

7-7



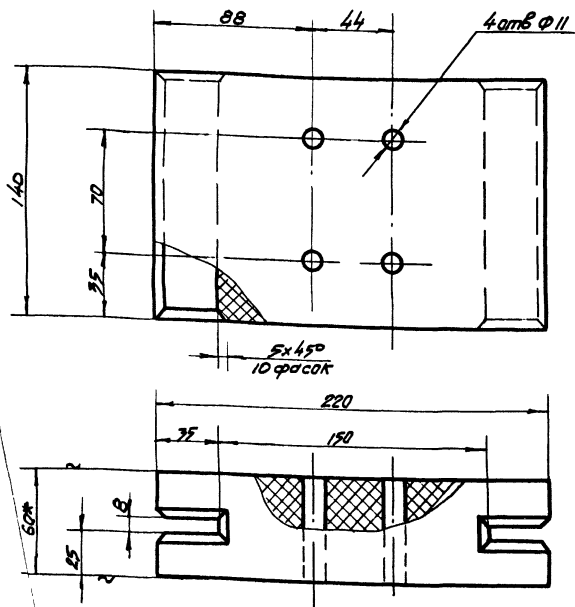
Литейные радиусы R=5мм  
 Литейные углы 2° не более  
 в сторону увеличения

Шифр и код  
 Предельное отклонение  
 Шифр и код  
 Предельное отклонение  
 Шифр и код  
 Предельное отклонение

02 02 00 01			
Исполн. И.В.Сидоров	Подпись	Дата	02.02.1976
Рисовал	В.М.Коваль	Проверил	А.С.Михайлов
Лист	95	Масштаб	1:2
И.В.Сидоров		Лист	1
Чтб. Шарага		Лист	61
Кадр. Эльбашин		ЧНУИИГСС	
		Формат 12	

20 00 20 20

△3 (△)



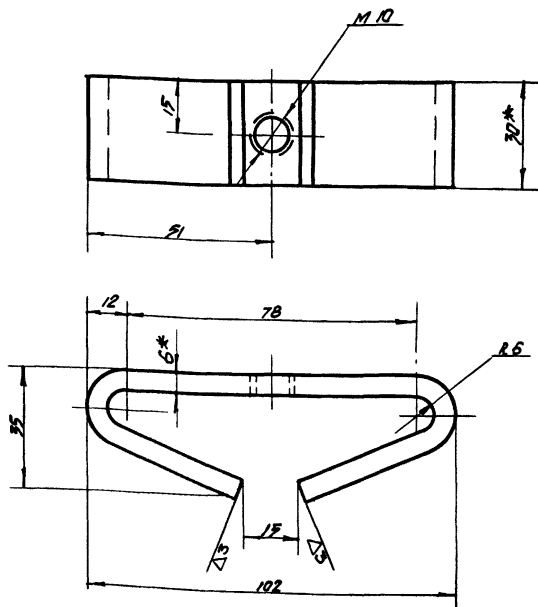
\* Размер для справок  
 Острые края пригнуть

Шифр и код  
 Предельное отклонение  
 Шифр и код  
 Предельное отклонение  
 Шифр и код  
 Предельное отклонение

02 02 00 02			
Исполн. И.В.Сидоров	Подпись	Дата	02.02.1976
Рисовал	В.М.Коваль	Проверил	А.С.Михайлов
Лист	95	Масштаб	1:2
И.В.Сидоров		Лист	1
Чтб. Шарага		Лист	61
		ЧНУИИГСС	
		Формат 11	

40 00 20 20

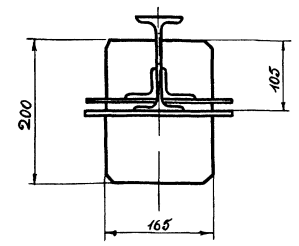
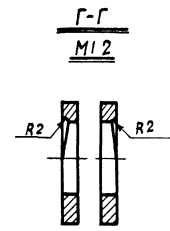
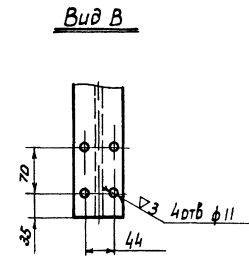
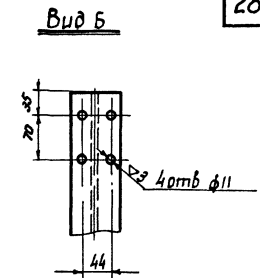
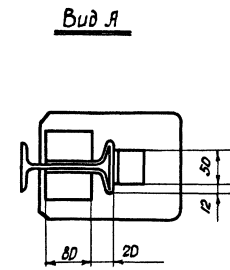
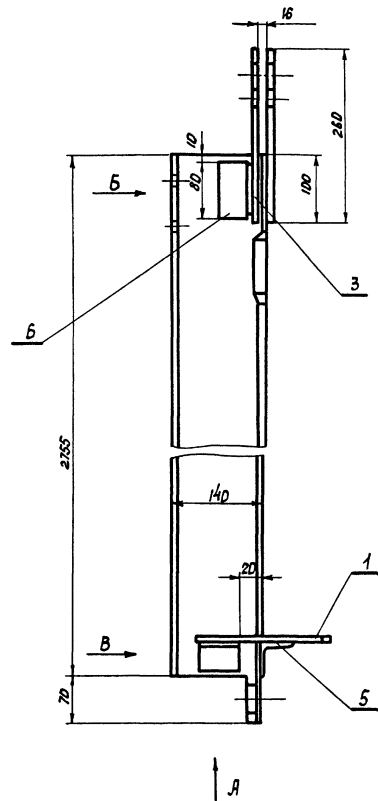
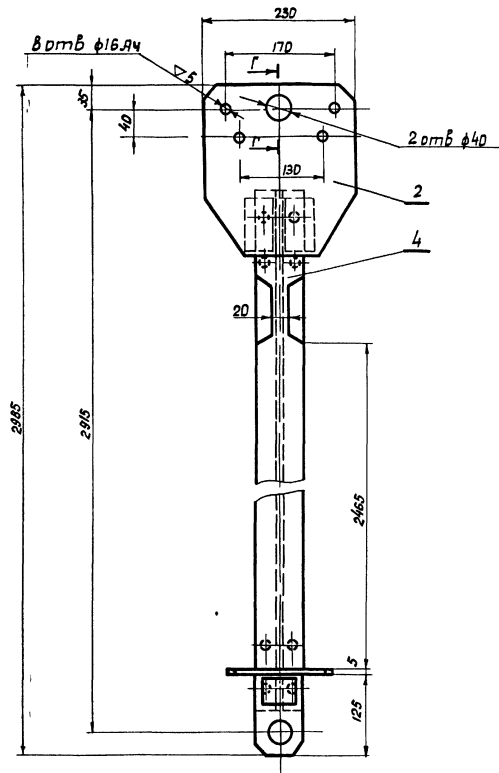
~ (▽)



\* Размеры для справок  
 Острые края пригнуть

Шифр и код  
 Предельное отклонение  
 Шифр и код  
 Предельное отклонение  
 Шифр и код  
 Предельное отклонение

02 02 00 03			
Исполн. И.В.Сидоров	Подпись	Дата	02.02.1976
Рисовал	В.М.Коваль	Проверил	А.С.Михайлов
Лист	95	Масштаб	1:1
И.В.Сидоров		Лист	1
Чтб. Шарага		Лист	61
		ЧНУИИГСС	
		Формат 11	



- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60 Катет шва равен 5мм
- 2 После сварки швы зачистить до 3

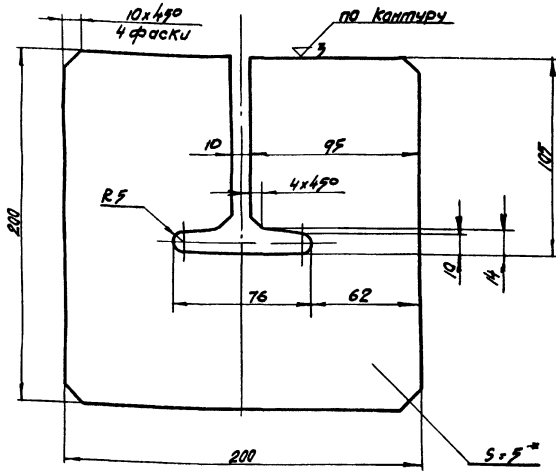
Шифр чертежа: 02 02 01 00  
 Дата: 2004.12.15  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 Утвержден: [Signature]  
 Инженер: [Signature]

			7019/VI		
			02 02 01 00		
Рама (сборочный чертеж)			Лист	Масса	Масштаб
			РЧ	46.35	1:5
Исполнитель: [Signature] Проверен: [Signature] Утвержден: [Signature]			Лист 1	Листов 1	
			УНИИПСС		
			Формат 22		



10 10 20 20

~ (Δ)



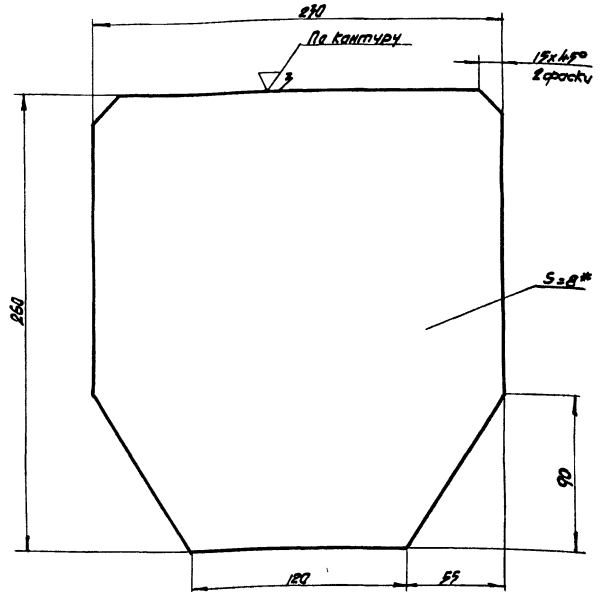
\* Размер для справок  
Острые кромки притупить

02 02 01 01

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Б.И.Кочур	С.И.С.	1976	1	17	1:2
Проверил	О.И.С.	Т.Контр.	О.И.С.	Лист 1 / Листов 1		
И.Контр.	О.И.С.	Ч.Тв.	Ш.Роза	Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73		
				УНУИПГСС		

20 10 20 20

~ (Δ)



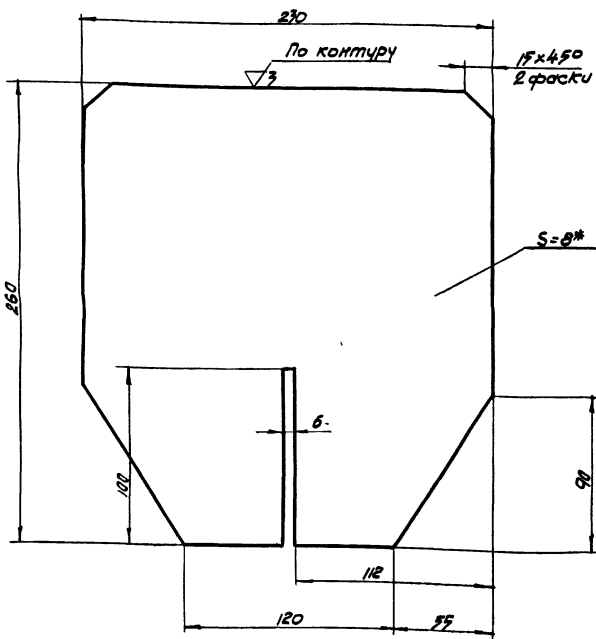
\* Размер для справок  
Острые кромки притупить

02 02 01 02

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Б.И.Кочур	С.И.С.	1976	1	32	1:2
Проверил	О.И.С.	Т.Контр.	О.И.С.	Лист 1 / Листов 1		
И.Контр.	О.И.С.	Ч.Тв.	Ш.Роза	Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73		
				УНУИПГСС		

20 10 20 20

~ (Δ)

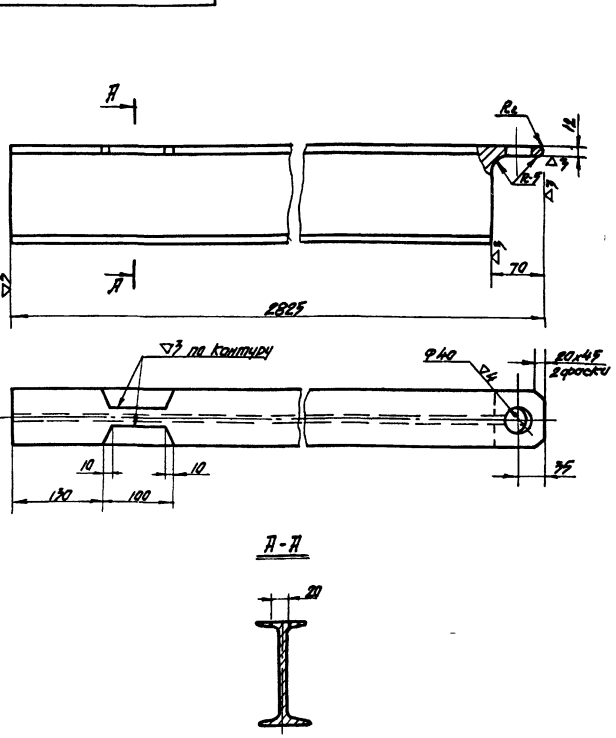


\* Размер для справок  
Острые кромки притупить

02 02 01 03

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Б.И.Кочур	С.И.С.	1976	1	31	1:2
Проверил	О.И.С.	Т.Контр.	О.И.С.	Лист 1 / Листов 1		
И.Контр.	О.И.С.	Ч.Тв.	Ш.Роза	Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73		
				УНУИПГСС		

10 10 20 20



02 02 01 04

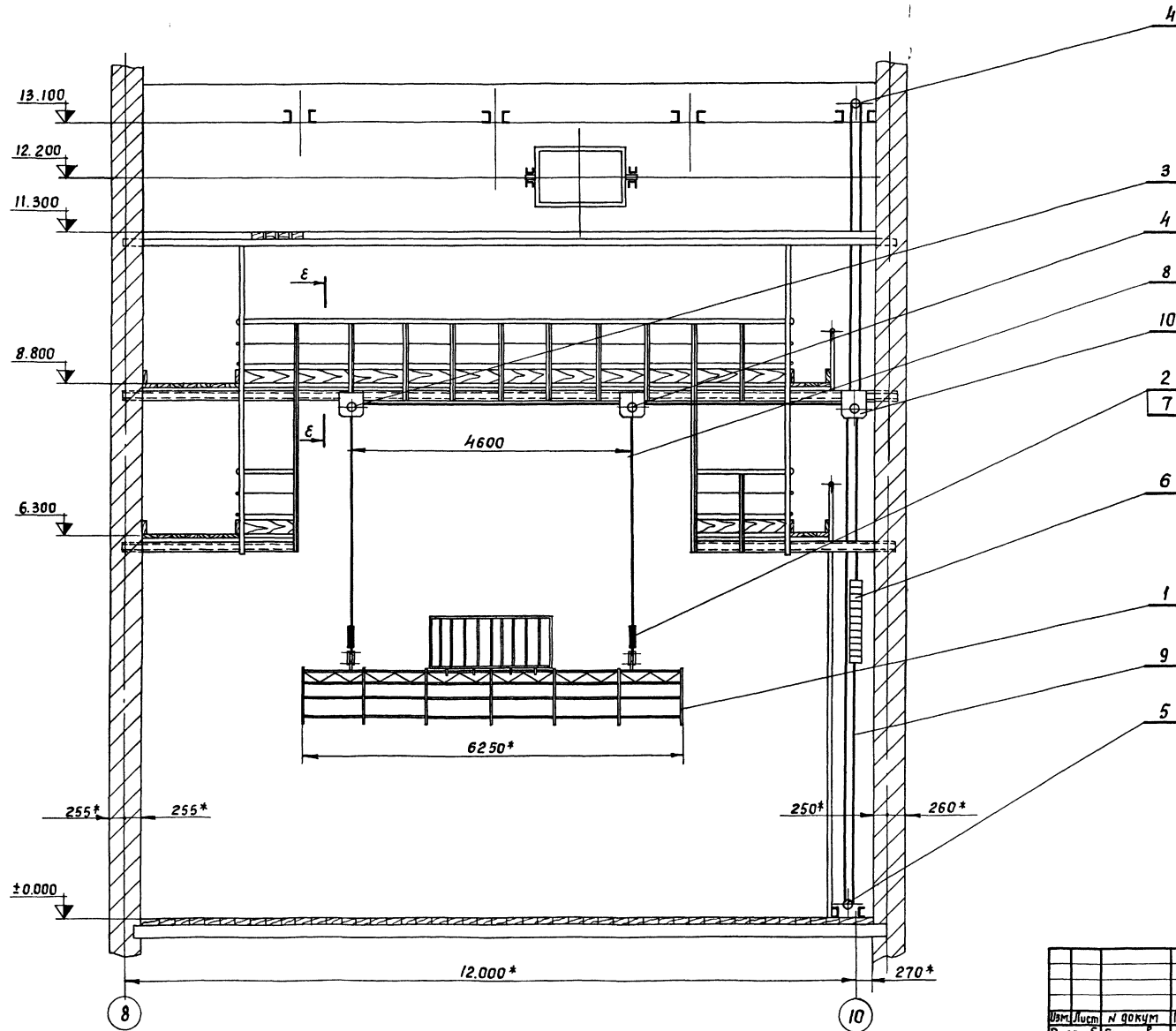
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Б.И.Кочур	С.И.С.	1976	1	370	1:5
Проверил	О.И.С.	Т.Контр.	О.И.С.	Лист 1 / Листов 1		
И.Контр.	О.И.С.	Ч.Тв.	Ш.Роза	Лист 14 ГОСТ 8299 72 Ст 3 ГОСТ 337-70*		
				УНУИПГСС		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			02 02 00 00	Сборочный чертеж Лист 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
VI		11	02 02 01 00	Рама	1	
				<u>Детали</u>		
12	3		02 02 00 01	Груз	43	
11	4		02 02 00 02	Ползун	2	
11	5		02 02 00 03	Скоба	1	
11	6		02 02 00 04	Палец	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
	8			M10 x 25	1	
	9			M10 x 90	8	
			02 02 00 00			
Изм	Лист	И докум	Попр	Дата		
Разраб	Бычков	С	1976			
Провер	Олифир	О		Лист	Лист	Листов
				Р 4	1	2
И контр	Олифир	О				
Изм	Шрага	Ш				
				Противовес	УНИИПГСС	
				В = 500 кг		
Формат II						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		11		Запка M10 ГОСТ 5915-70*	8	
		13		Шайба ГОСТ 11371-68	8	
		14		Шайба 10	4	
		16		Шайба пружинная 10 M65Г ГОСТ 6402-70*	8	
		18		Шайба 10 косая ГОСТ 10906-66**	8	
		20		Шплинт 4 x 25 ГОСТ 397-66*	4	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Коуш 25 ГОСТ 2224-72	3	
		24		Коуш Р-0.6 ГОСТ 9689-72*	2	
			02 02 00 00			
Изм	Лист	И докум	Попр	Дата		
Изм	Шрага	Ш				
				02 02 00 00	Стр 2	
Формат II						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			03 00 00 00	Сборочный чертеж лист 1 лист 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
VI		22	03 01 00 00	Сафитная ферма 1-го плана	1	
		2	50 - 45	Стяжка Серия 2 290-3	4	
		3	50 - 142	Блок 1 <sup>нр</sup> ручьева φ 210 мм Серия 2 290-3	2	
		4	50 - 145	Блок 2 <sup>нр</sup> ручьева φ 210 мм Серия 2 290-3	4	
		5	50 - 152	Блок 1 <sup>нр</sup> ручьева φ 210 угловой Серия 2 290-3	2	
			03 00 00 00			
Изм	Лист	И докум	Попр	Дата		
Разраб	Бычков	С	1976			
Провер	Олифир	О		Лист	Лист	Листов
				Р 4	1	2
И контр	Омельчик	О				
Изм	Шрага	Ш				
				Софит	УНИИПГСС	
				1-го плана		
Формат II						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		6	50 - 318	Противовес сафитный В = 600 кг Серия 2 290-3	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		7		Коуш 34 ГОСТ 2224-72	4	
				<u>Материалы</u>		
		8		Канат 8,8-Г-В-Н-80 ГОСТ 3077-69	60	п/м
		9		Канат пеньковбый φ 19 I белый ГОСТ 483-75	26	п/п
		10		Лист 8 x 450 x 450 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	6	76.3 кг
			03 00 00 00			
Изм	Лист	И докум	Попр	Дата		
Изм	Шрага	Ш				
				03 00 00 00	Стр 2	
Формат II						



1 \* Размеры для справок  
 2 После установки основной аппаратуры, софит в сборе проверить на 9<sup>ти</sup> кратную нагрузку согласно техническим нормам

Исполнитель: А.В.М. / Проверил: В.И.С. / Утвердил: В.И.С. / Дата: 26.12.1976

				7019/0			
				03 00 00 00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Софит I плана (сборочный чертеж)		
Разраб.	Вып.	Оформ.	1976				
Провер.	Олифир	В.И.С.					
Т. контр.	Омельчук	В.И.С.					
И. контр.	Олифир	В.И.С.			Лит	Масса	Масшт.
И. отв.	Шрава	В.И.С.			р. ч.	1100,0	1 50
					Лист 1	Листов 2	
					УНИИПГСС		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
			03 01 00 00	Сборочный чертёж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1	03 01 01 00		Корзина зубкого кабеля	1	
<u>Детали</u>						
11	2	03 01 00 01		Отражатель	7	
11	3	03 01 00 02		Скоба	14	
11	4	03 01 00 03		Уголок	14	
11	5	03 01 00 04		Подвеска	2	
11	6	03 01 00 05		Серьга	8	
11	7	03 01 00 06		Палец	4	
11	8	03 01 00 07		Скоба	4	
11	9	03 01 00 08		Шайба	8	
03 01 00 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО			
УТВ			ШРАГА			
				КОПИРОВАЛА ИВАНОВА		Формат 11

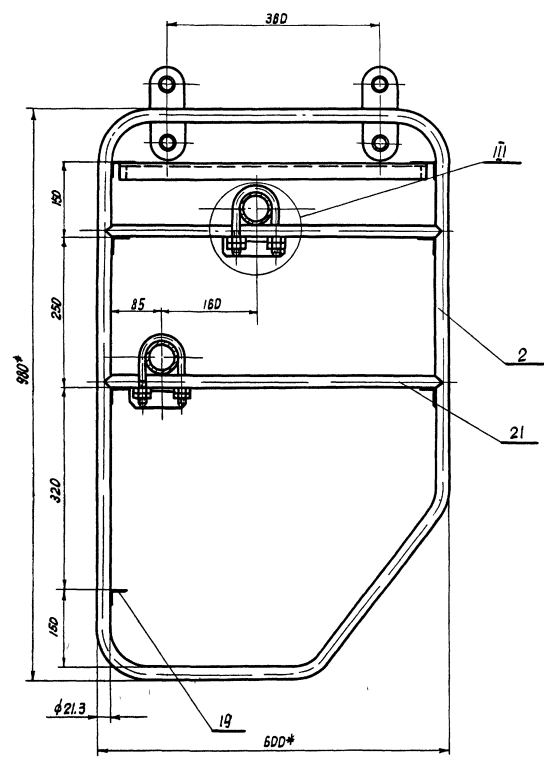
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Стандартные изделия</u>						
			10	Болт М16×60 ГОСТ 7798-70*	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
			11	М10	56	
			12	М16	4	
			13	Шайба 16 ГОСТ 6958-68*	8	
				Шайба прижимная ГОСТ 6402-70*		
			14	16Н65Г	4	
			15	Шплицт 4×25 ГОСТ 397-66*	8	
<u>Материалы</u>						
				Уклон равнобокий 25×25×4 ГОСТ 8509-72		
			16	с=530	15	11,7кг
			17	с=700	8	8,2кг
			18	с=900	2	2,7кг
			19	с=6500	5	47,5кг
03 01 00 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО			
УТВ			ШРАГА			
				КОПИРОВАЛА ИВАНОВА		Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			20	Уголок неравнобокий 40×25×4 ГОСТ 8510-72 с=6250	2	24,5кг
			21	Труба 15 с=572 ГОСТ 3262-75	14	10,9кг
			22	Труба 50 с=6250 ГОСТ 3262-75	2	61,0кг
			23	Круг 10 с=1500 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*	12	11,2кг
03 01 00 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО			
УТВ			ШРАГА			
				КОПИРОВАЛА ИВАНОВА		Формат 11

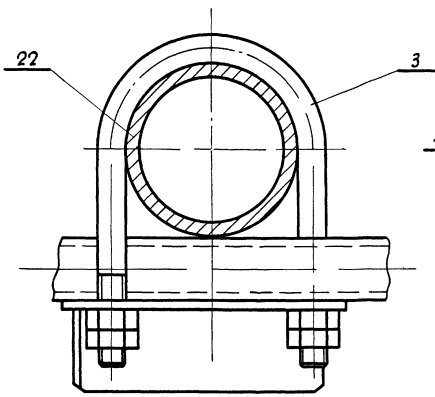
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
			22	03 01 01 00		
22				Сборочный чертёж		
22				Лист 1		
				Лист 2		
<u>Детали</u>						
11	1	03 01 01 01		Поддон	1	
11	2	03 01 01 02		Уголок	2	
<u>Стандартные изделия</u>						
			3	Болт М16×120 ГОСТ 7798-70*	2	
			4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	
<u>Материалы</u>						
			5	Уголок равнобокий 32×32×4, с=1000 ГОСТ 8509-72	4	7,7кг
03 01 01 00						
Изм/Лист			ИЗДАЮМ	Подп	Дата	
Разраб			БЫНКОВ	02-1976		
Проб			ОЛЕНКО	02-1976		
И Контр			ОЛЕНКО			
УТВ			ШРАГА			
				КОПИРОВАЛА ИВАНОВА		Формат 11



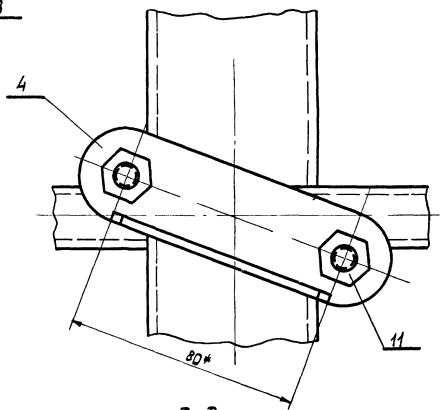
А-А (см лист 1)



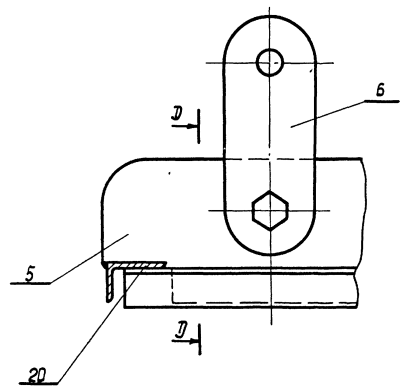
II  
M 1:1



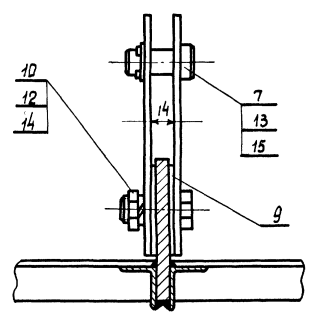
Вид А  
M 1:1



В-В (см лист 1)  
M 1:2



Д-Д  
M 1:2

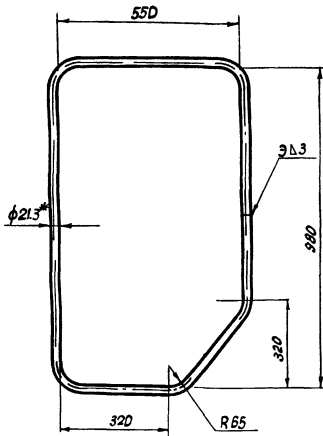


7019/VI

				03 01 00 00		
Исполн	Начертан	Проверен	Дата	Сваритная ферма I <sup>го</sup> плана (сборочный чертёж)	Лист	Масштаб
Проектант	Выполнен	Оформлен	1976		р/ч	274.0
Н.контр.	Оформлен	Чтв.	Шкала		Лист 2   Листов 2	
					УНИИПГС	
					Формат 22	

УНИИПГС Листы и детали Взам инв. № (инв. №) Листы и детали Таблицы, прорис. 264-78-773 VI

10 00 10 60



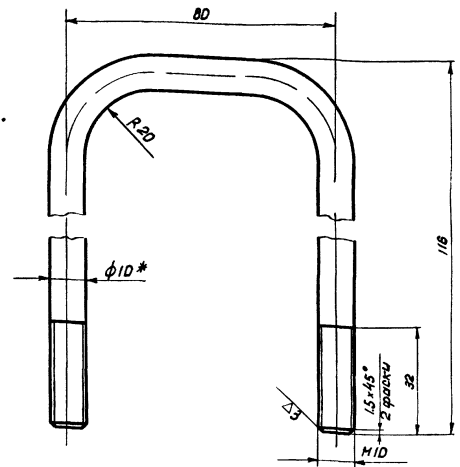
\* Размер для справок

03 01 00 01

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	4,1	1 10
Провер	Олигар				Лист 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Труба 15 Гост 3262-62		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11

20 00 10 60

~(v)



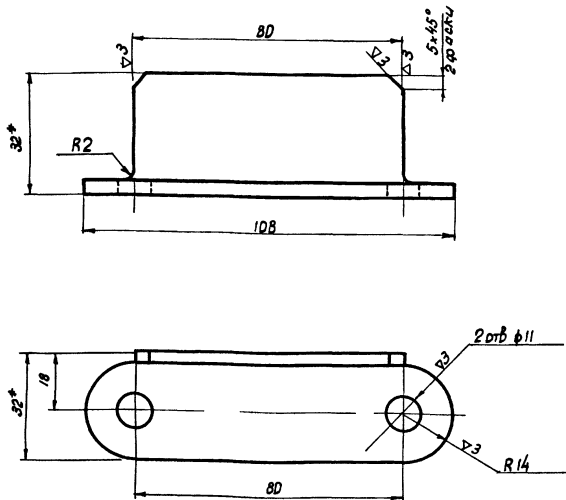
\* Размер для справок

03 01 00 02

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	0,18	1 1
Провер	Олигар				Лист 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Круг 10 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58*		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11

Е0 00 10 60

~(v)



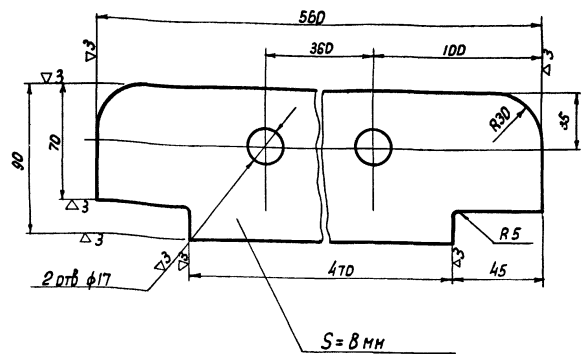
1\* Размеры для справок  
2 Острые кромки притупить

03 01 00 03

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	0,17	1 1
Провер	Олигар				Лист 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Церонок 32x32x4 ГОСТ 8508-72 ст 3 ГОСТ 535-58*		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11

Н0 00 10 60

~(v)



1\* Размер для справок,  
2 Острые кромки притупить

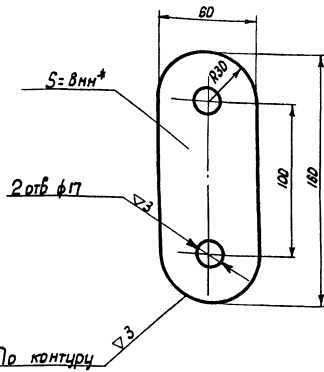
03 01 00 04

Имя	Лист	Н докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масшт
Свароб	Бычков	1976			р 4	2,2	1 2
Провер	Олигар				Лист 1		Листов 1
Контр	Имельчук						
И контр	Олигар				Лист 8 ГОСТ 19908-74 ст 3 ГОСТ 14637-69		УНИИПГСС
И контр	Ширва				Копировала Фумс.		Формат 11



50 00 10 E0

~(∇)



- 1\* Размер для справок
- 2 Острые кромки скруглить

D3 D1 DD D5

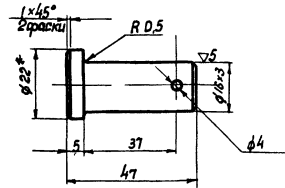
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Сергеа	Р 4	041	12	Лист 1	Листов 1	
Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73					ЧНИИПГСС		

Копировала Фунг

Формат А

90 00 10 E0

∇3(∇)



- \* Размер для справок

D3 D1 DD D6

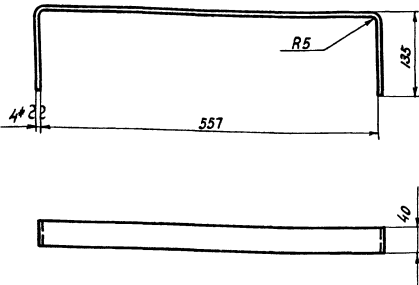
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Палец	Р 4	008	11	Лист 1	Листов 1	
Лист 22 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*					ЧНИИПГСС		

Копировала Фунг

Формат А

10 00 10 E0

∇3(∇)



- 1\* Размер для справок
- 2 Острые кромки притупить

D3 D1 DD D7

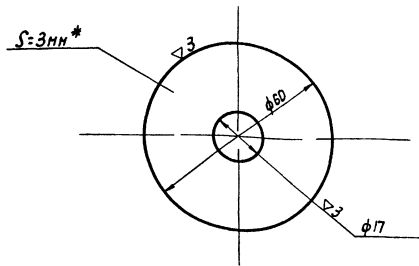
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Скоба	Р 4	103	15	Лист 1	Листов 1	
Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73					ЧНИИПГСС		

Копировала Фунг

Формат А

80 00 10 E0

~(∇)



- \* Размер для справок

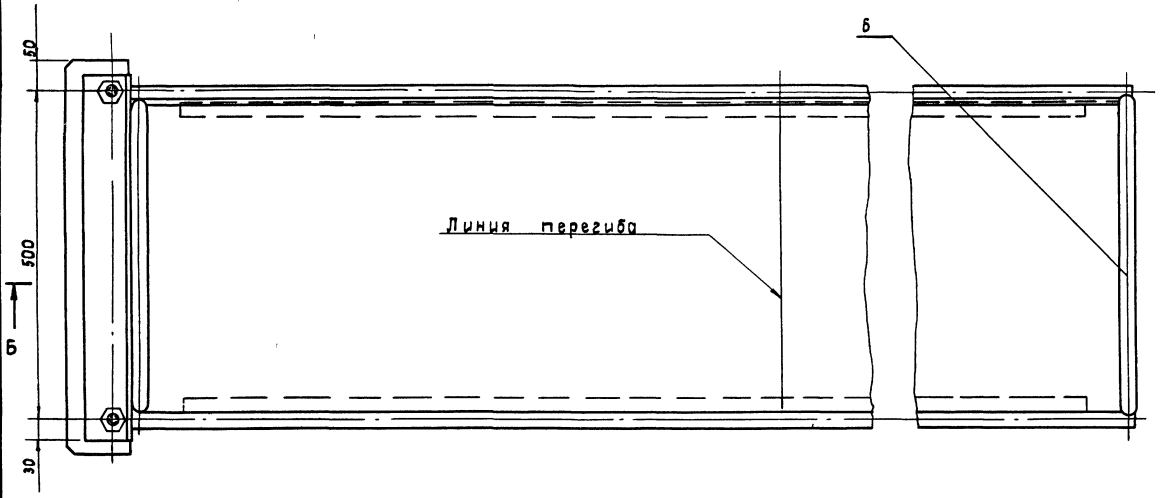
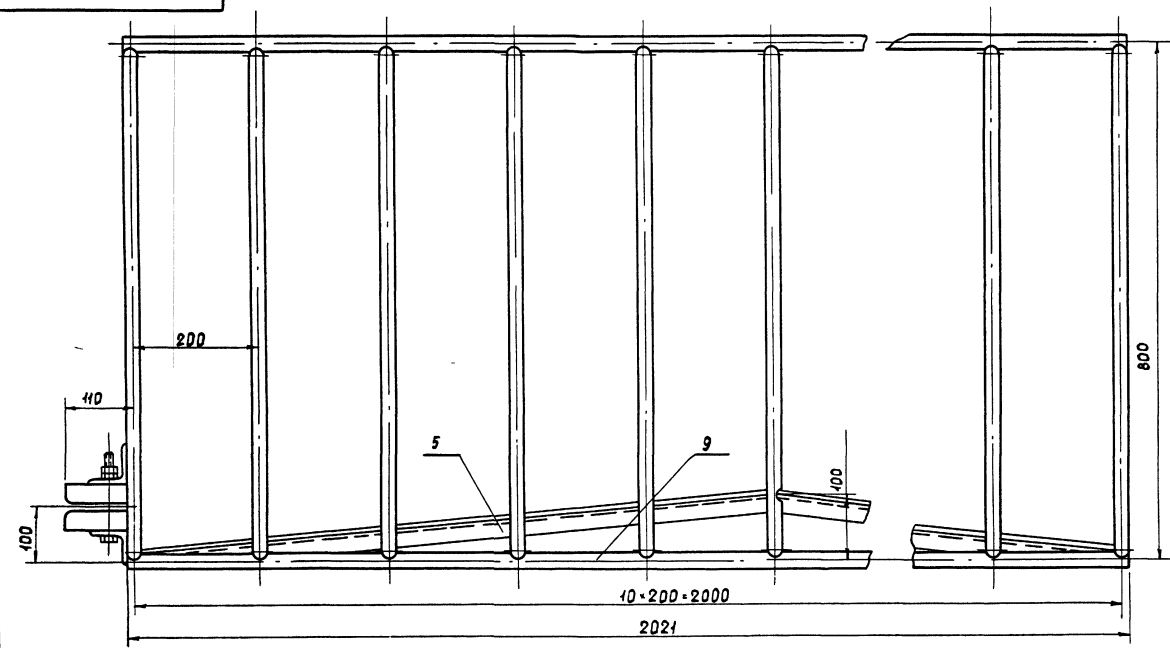
D3 D1 DD D8

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
1	Щаба	Р 4	0,07	11	Лист 1	Листов 1	
Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст 3 19282-73					ЧНИИПГСС		

Копировала Фунг

Формат А

03 01 01 00



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Металлоконструкция сварная Сварку произвести электродом Э-42Я по ГОСТ 9467-60 катетом шва равным наименьшей толщине свариваемых элементов

Б

7019/В

03 01 01 00

			Корзина гибкого кабеля (сборочный чертеж)			Лист	Масса	Масштаб
Иж. Улест. И. Доким	Подпись	Дата				Р. Ч.	687	15
Разработ. Выхров	С. Выхров	1976				Листов: 1		
Проверил. Олифир	Олифир					Масштаб: 1:1		
Контр. Смелыч	Смелыч					Масштаб: 1:1		
Контр. Олифир	Олифир					Масштаб: 1:1		
Утв. Широга	Широга					Масштаб: 1:1		
Копировано в г. Зосотомельская						Формат 22		

ИЖ. УЛЕСТ. И. ДОКИМ  
 ПОДПИСЬ И ВЫПИСЬ ИЖ. УЛ. ДОКИМ  
 26.02.1976





Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		7	50-152	Блок 1МВ ручевой угловой ф 190мм Серия 2290-3	1	
		8	50-154	Блок 514 ручевой угловой ф 210мм Серия 2290-3	1	
				Стандартные изделия		
		9		Кожух 34 ГОСТ 2224-72	6	
				Материалы		
		10		Канат пеньковый ГОСТ 483-75 ф 191 п/м 26		
		11		Канат 88-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 п/м 120		
				04 00 00 00		Стр 2

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
		22	04 01 00 00	лист 1		
		22	" "	лист 2		
				Сборочные списки		
		11	03 01 01 00	Корзина зубчатого кабеля	1	
				Детали		
		11	2 03 01 00 01	Отражение	9	
		11	3 03 01 00 02	Скобы	18	
		11	4 03 01 00 03	Уголок	18	
		11	5 03 01 00 04	Подвеска	3	
		11	6 03 01 00 05	Серьга	12	
		11	7 03 01 00 06	Палец	6	
		11	8 03 01 00 07	Скоба	4	
		11	9 03 01 00 08	Шайба	12	
				04 01 00 00		
				Сопутная ферма II и III планов		
				Лит РЧ	Лист 1	Листов 3
				УНИИПГСС		
				04 01 00 00		Стр 3

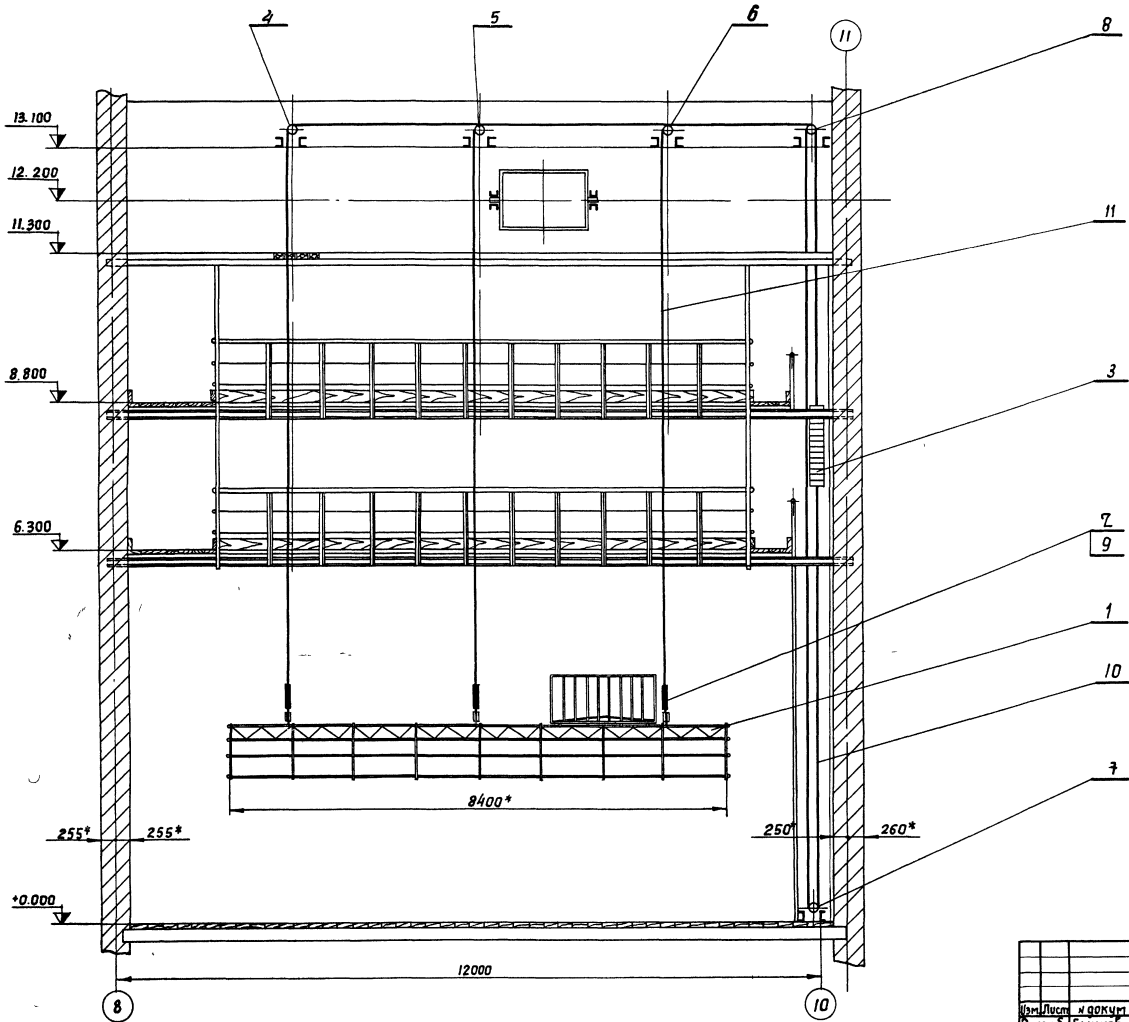
Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		10		Болт М16х80 ГОСТ 7798-70*	6	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
		11		М10	72	
		12		М16	6	
		13		Шайба 16 ГОСТ 6958-68*	6	
				Шайба пружинная 16Н65Г ГОСТ 6402-70*	6	
		15		Шплицы 4х25 ГОСТ 397-66*	6	
				Материалы		
				Уголок равнобокий 25х25х4 ГОСТ 8509-72		
		16		Г=530	20	15.5кг
		17		Г=550	2	1.7кг
		18		Г=750	12	13.5кг
		19		Г=780	2	2.3кг
		20		Г=8400	5	61.5кг
				04 01 00 00		Стр 2

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		21		Уголок неравнобокий 40х25х4 ГОСТ 8510-72 Г=8400	2	32.6кг
				Труба 15 ГОСТ 3262-75 Г=572	18	13.2кг
		23		Труба 50 ГОСТ 3262-75 Г=8400	2	82.0кг
		24		Крыж 10 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58* Г=1500	16	15.0кг
				04 01 00 00		Стр 3

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Копировала Иванова Формат 11



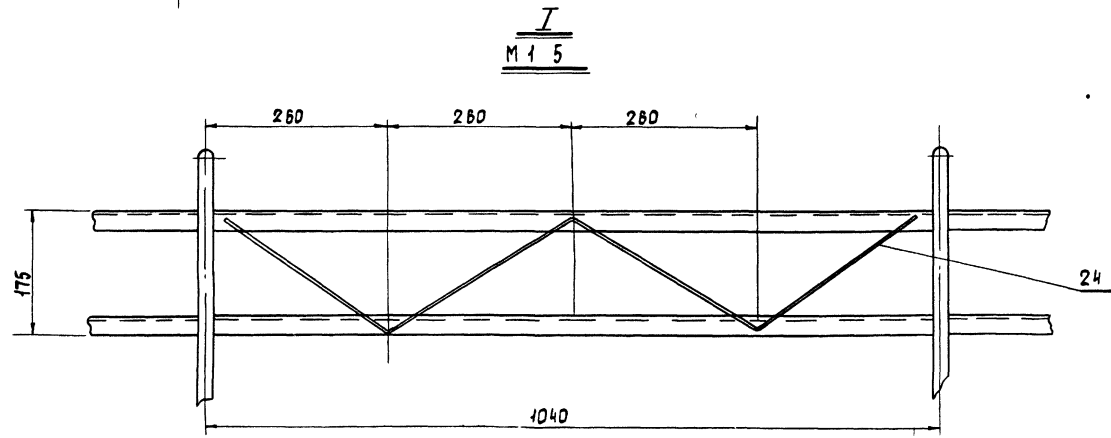
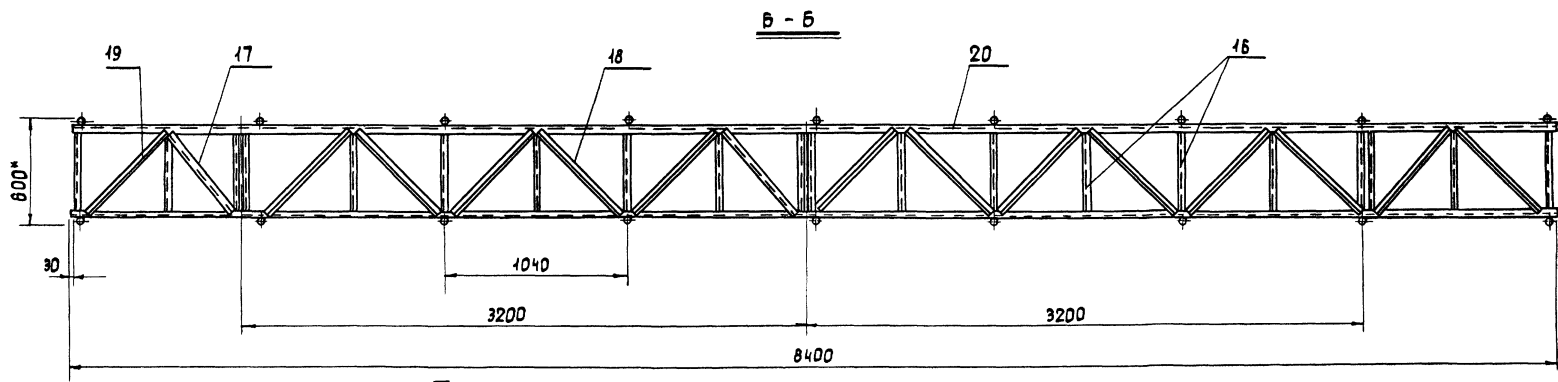
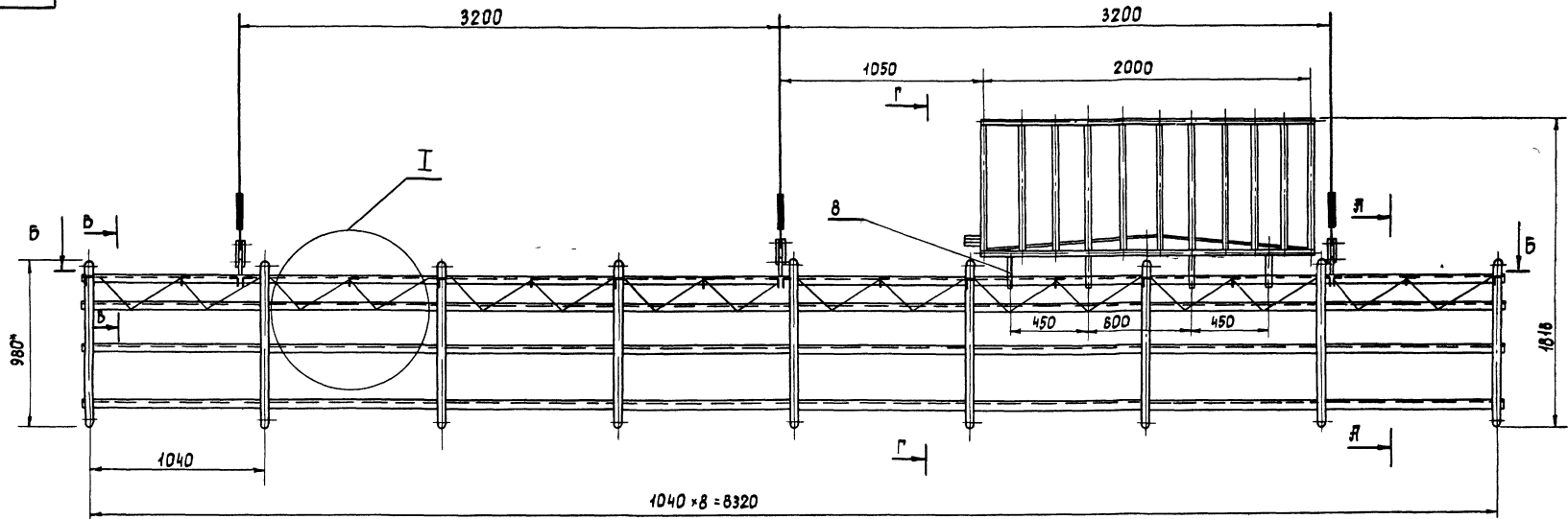
\* Размеры для справок  
 После установки основной аппаратуры софит в сборе проверить на 90° кратную нарезку согласно техническим нормам.

7019/12

04 00 00 00

				Лит	Масса	Масшт
Софит II и III планов (сборочный чертеж)				р 4	1892 0	1:50
				Лист 1	Листов 1	
УниЛист				УНИИПГСС		
Изм	Лист	в докум	Подп	Дата		
			Разрад	1976		
			Провер			
			Т контр			
			И контр			
			Чтв			

Штат и подг. Проверка и дата вкл. в строй и год. Проверка и дата вкл. в строй и год. Проектная организация 2.64-12.155 Илларин VI



\* Размеры для справок  
 1 Металлоконструкция сварная Сварку произвести электродом Э-42Я по ГОСТ 9467-60 катетом шва, равным наименьшей толщине свариваемых элементов

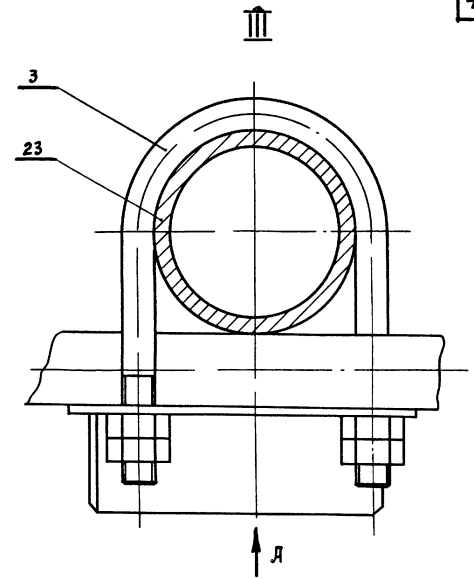
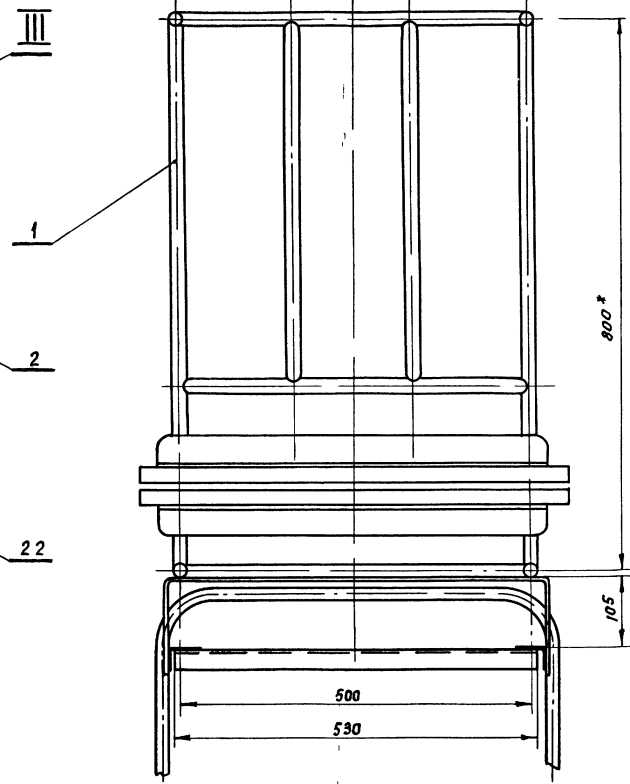
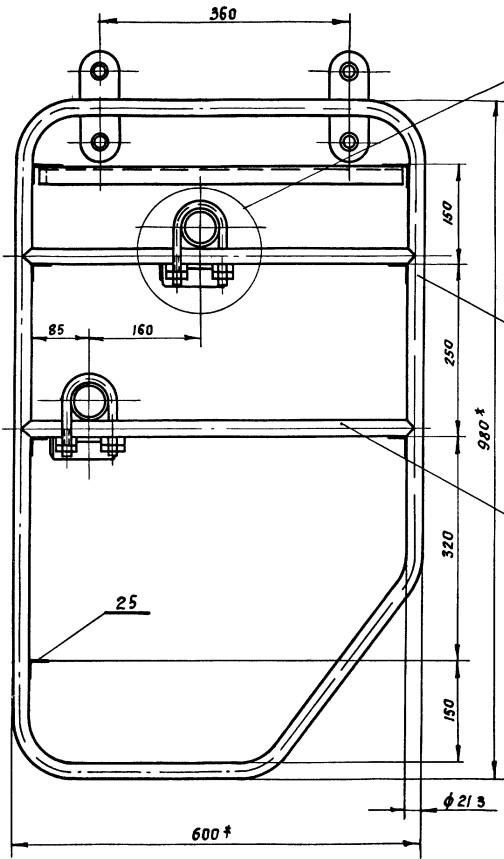
				04 01. 00 00		
Изм.	Лист	И. В. КИМ	Подпись	Дата	Лист	Масса
		Газров	Бычков	1976	Р. Ч.	3610
		Проверил	Олифир		Листы	1 20
		Г. контр	Имельчук		лист 1 листов 2	
		И. контр	Олифир		УНИИТЭСС	
		Утв	Щрагов			
Копирована в				г. Зостомельская		Формат А2

Илья И. Подпись и дата: 26.4.12.155  
 Подпись и дата: 26.4.12.155  
 Илья И. Подпись и дата: 26.4.12.155

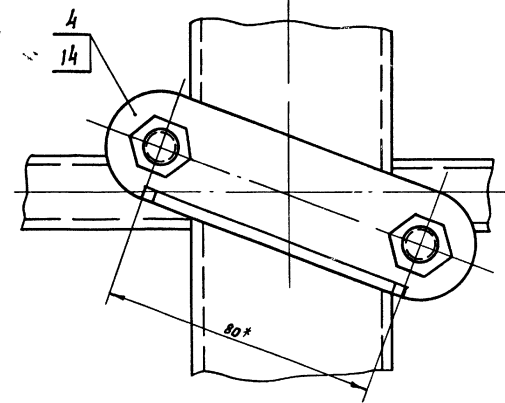
00 00 10 40

Д-Д  
М 1 5 (см лист 1)

Г-Г  
М 1 5 (см лист 1)

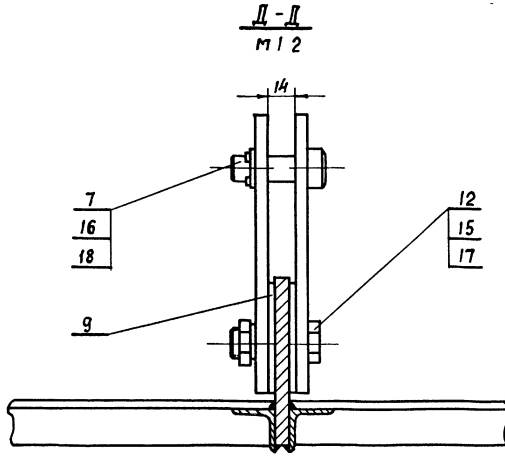
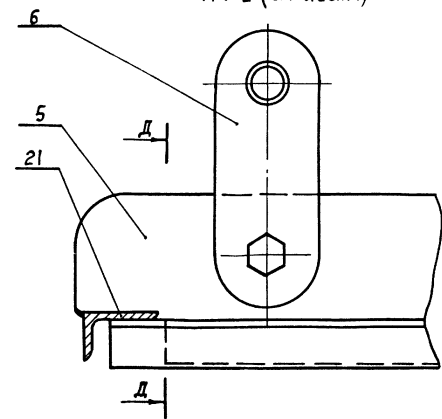


Вид Я



В-В  
М 1 2 (см лист 1)

Д-Д  
М 1 2



Шифр и номер листа  
Выполнено в  
Шифр и номер листа  
Дата  
Исполнитель  
Проверено  
Дата  
Исполнитель  
Проверено  
Дата

				04 01 00 00			7019/17		
				Софитная ферма (сборочный чертеж)			Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И док-м	Подп.	Дата	р/ч	361 0	1 1		
Разработ.	Бычков	1976			Лист 2	Листов 2			
Провер.	Олифир								
Т. контр.	Омельчук								
И. контр.	Олифир								
И. тв.	Шред								
Копировал Иванова							Формат Б2		



Шиб и лодг. Подпись и дата. Взам шиб и шиб. Подпись и дата. Шибовой проект. Альбом VI  
 264-12-155

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	05 00 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	05 01 00 00	Полудорога		
				попленного занавеса	2	
		2	01 01 00 00	Штанга	1	
		3	50 - 45	Стяжка		
				Серия 2 290-3	3	
		4	50 - 50	Подвеска		
				Серия 2 290-3	3	
		5	50 - 142	Блок 1 <sup>но</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		6	50 - 145	Блок 2 <sup>а</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
			05 00 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Олифир	В.И.				
Упр	Шрага	В.И.				
				Попланный занавес	УНИИПГСС	
Формат II						

Шиб и лодг. Подпись и дата. Взам шиб и шиб. Подпись и дата. Шибовой проект. Альбом VI  
 264-12-155

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		7	50 - 146	Блок 3 <sup>а</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		8	50 - 152	Блок 1 <sup>но</sup> ручьевоу		
				φ 190 мм угловоу		
				Серия 2 290-3	1	
		9	50 - 154	Блок 5 <sup>ти</sup> ручьевоу		
				φ 210 мм		
				Серия 2 290-3	1	
		10	50 - 316	Противобес		
				Q = 300 кг		
				Серия 2 290-3	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Кош 25		
				ГОСТ 2224-72	3	
				<u>Материалы</u>		
		12		Канат 6 4-Г-В-Н-160		
				ГОСТ 3077-69	м 60	
		13		Канат пеньковоу		
				φ 191		
				ГОСТ 483-75	м 26	
			05 00 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Олифир	В.И.				
Упр	Шрага	В.И.				
				Попланный занавес	УНИИПГСС	
Формат II						

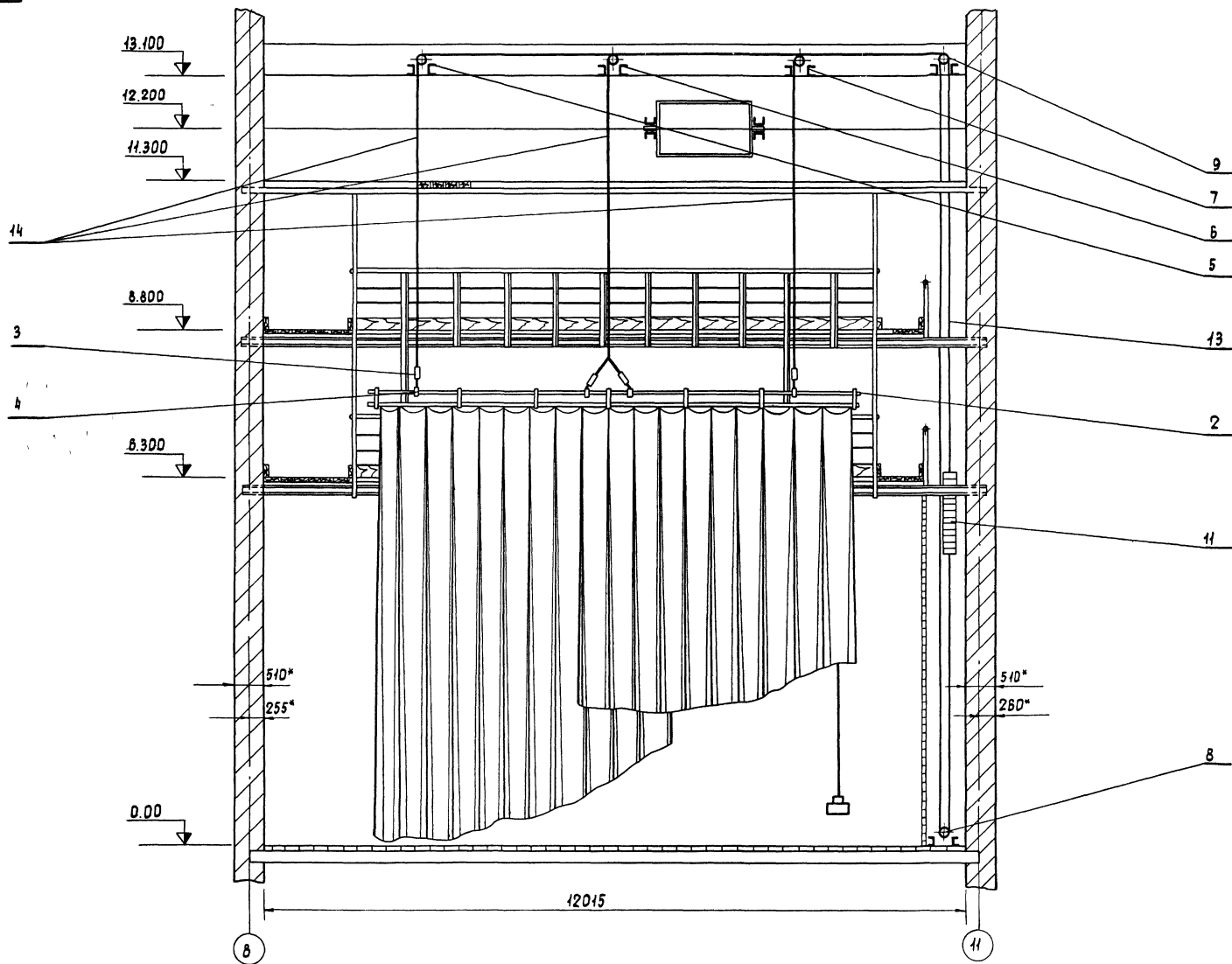
Шиб и лодг. Подпись и дата. Взам шиб и шиб. Подпись и дата. Шибовой проект. Альбом VI  
 264-12-155

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	05 01 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		12	05 01 01 00	Штанга полудороги	1	
		12	05 01 02 00	Стяжка	2	
		12	05 01 03 00	Блок обводноу	1	
		12	05 01 05 00	Блок направляющу	1	
		11	05 01 07 00	Хомут	4	
		6	50 - 134	Подвесноу груз		
				Серия 2 290-3	1	
				<u>Детали</u>		
		11	05 01 00 01	Кольцо	18	
		11	05 01 00 02	Фасонка	4	
			05 01 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Омельчук	В.И.				
Упр	Шрага	В.И.				
				Полудорога попленного занавеса	УНИИПГСС	
Формат II						

Шиб и лодг. Подпись и дата. Взам шиб и шиб. Подпись и дата. Шибовой проект. Альбом VI  
 264-12-155

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		11	05 01 00 03	Фасонка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Кош 15		
				ГОСТ 2224-72	2	
		11		Запка м16		
				ГОСТ 5915-70*	4	
				<u>Материалы</u>		
		12		Канат 3 3-Г-В-Н-160		
				ГОСТ 3070-74	5шт	
		13		Канат пеньковоу		
				φ 127		
				ГОСТ 483-75*	26шт	
		14		Труба 15		
				ГОСТ 3262-75		
				ε = 4000	1	5.2 кг
			05 01 00 00			
Изм/Лист	И докум	Подп	Дата			
Разраб	Бычков	В.И.	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	Олифир	В.И.		р/ч	1	2
И контр	Омельчук	В.И.				
Упр	Шрага	В.И.				
				Полудорога попленного занавеса	УНИИПГСС	
Формат II						

Копировал / Куч /



ИМЯ И ПОДПИСЬ ПРОЕКТИРУЮЩЕЙ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ  
 26.04.18.155

7019/17

05 00 00.00

Изм	Лист	И	Вокруг	Подпись	Дата	Попланный занабес сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
					1978	РЧ	ЭИЭ	1	50	
И	контр	Олифир	Ильчук					универс		
У	гль	Ильчук	Ильчук					универс		Формат 22
Копировала						Ильчук				

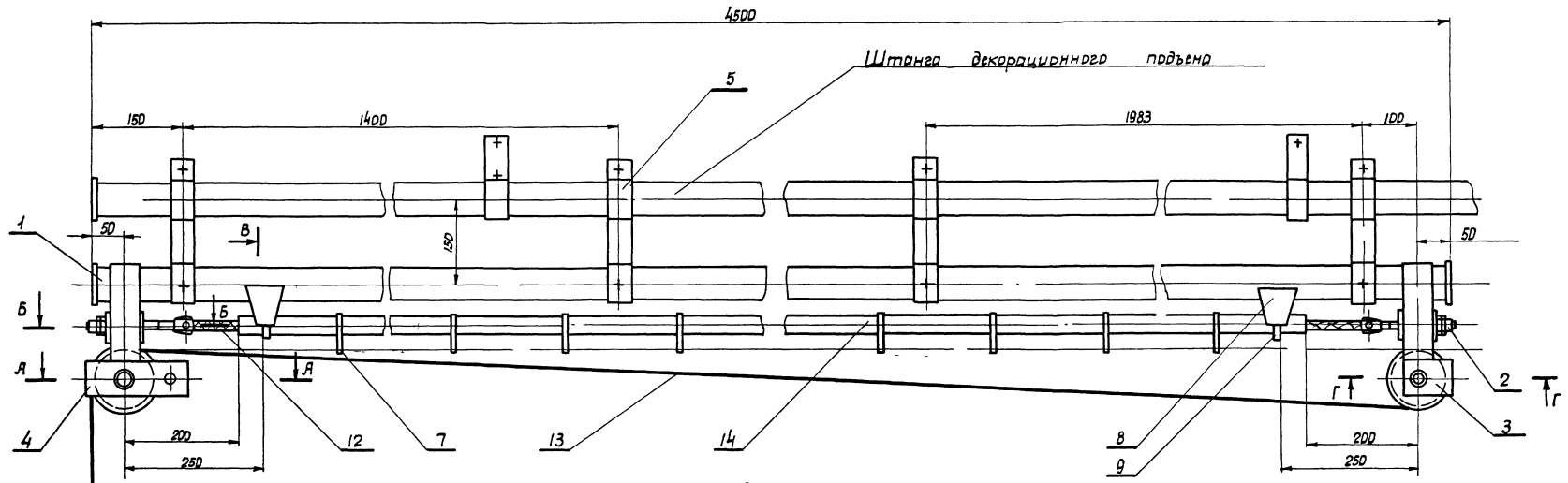
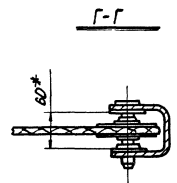
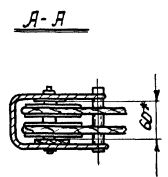
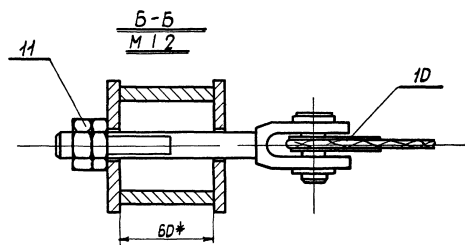
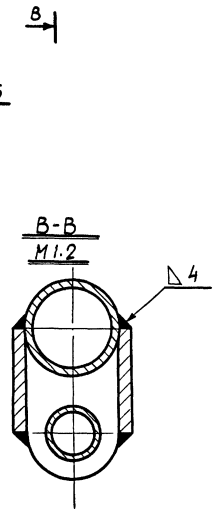
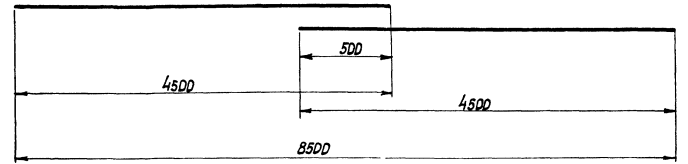


Схема сборки дороги занавеса  
М 1:50



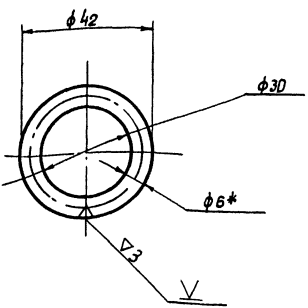
Шифр проекта: ДД DD 1D 5D  
 Исполнитель: И.И.И.  
 Проверено: А.А.А.  
 Дата: 1976 г.

				DD DD 1D 5D		
Исполн.	Н.И.И.	Провер.	А.А.А.	Лист	Масса	Масш
Разраб.	И.И.И.	Дата	1976	РЧ	736	1:5
Проект.	И.И.И.	Содерж.		Полудорога поплан-ного занавеса сборочный чертеж		
И.контр.	И.И.И.	И.контр.	И.И.И.	Лист	Листов	?
И.контр.	И.И.И.	И.контр.	И.И.И.	УНИИПГСС		
Копировала Фруму-				Формат 22		

10/19/76

10 00 10 50

~ (▽)



\* Размер для справок  
 1 Сварку производить электродами  
 Э-42 ГОСТ 9467-60

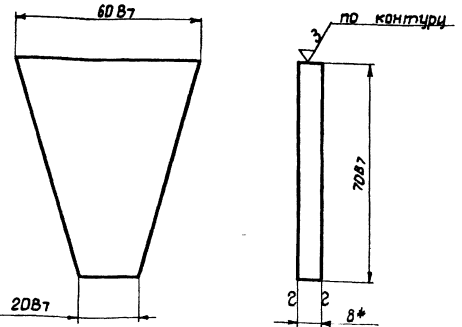
Длина	VI
Шир. и дата	2.6.4-12-15.5
Имя	Иванов
Фамилия	Иванов
Провер	Иванов
Т. контр	Иванов
И. контр	Иванов
Утв.	Иванов

05 01 00 01

Кольцо

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0.02	1:1
Лист 1 / Листов 1		
Круг 6 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
ЧНИИПГСС		

20 00 10 50



\* Размер для справок  
 Острые кромки притупить

Длина	VI
Шир. и дата	2.6.4-12-15.5
Имя	Иванов
Фамилия	Иванов
Провер	Иванов
Т. контр	Иванов
И. контр	Иванов
Утв.	Иванов

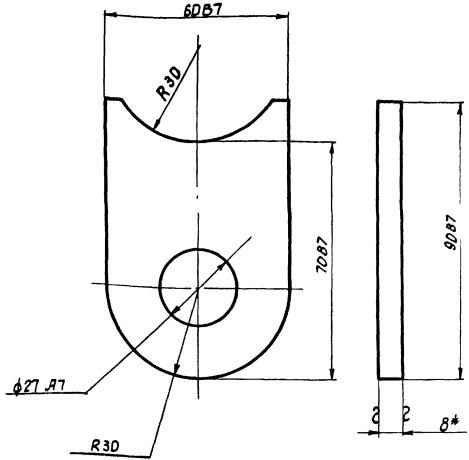
05 01 00 02

Фасонка

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0.13	1:1
Лист 1 / Листов 1		
Лист 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
ЧНИИПГСС		

20 00 10 50

▽ 3 (▽)



\* Размер для справок  
 Острые кромки притупить

Длина	VI
Шир. и дата	2.6.4-12-15.5
Имя	Иванов
Фамилия	Иванов
Провер	Иванов
Т. контр	Иванов
И. контр	Иванов
Утв.	Иванов

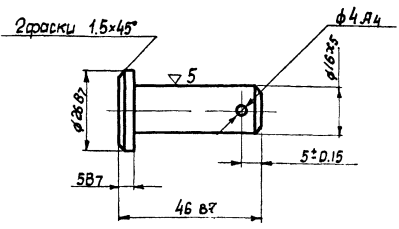
05 01 00 03

Фасонка

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0.3	1:1
Лист 1 / Листов 1		
Лист - 8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69*		
ЧНИИПГСС		

20 00 10 50

▽ 4 (▽)



Острые кромки притупить

Длина	VI
Шир. и дата	2.6.4-12-15.5
Имя	Иванов
Фамилия	Иванов
Провер	Иванов
Т. контр	Иванов
И. контр	Иванов
Утв.	Иванов

05 01 02 02

Палец

Лист	Масса	Масшт.
Р 4	0.07	1:1
Лист 1 / Листов 1		
Круг 28 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
ЧНИИПГСС		

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.01.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1	01	01.00.01	Заглушка	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
2				Штырь 50 L = 4500 ГОСТ 3262-62	1	22.0 кг
			05 01 01.00			
Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Штанга полудороги	
Рисов	Брычков	С.И.	1976			
Провер	Олифир	В.А.			Лист Лист Листов Р.У 1 1	
И.контр	Олифир	В.А.				
Чтв	Шрага	М.			УНИИПГСС	
				Формат 11		

00.10.10.50

4500

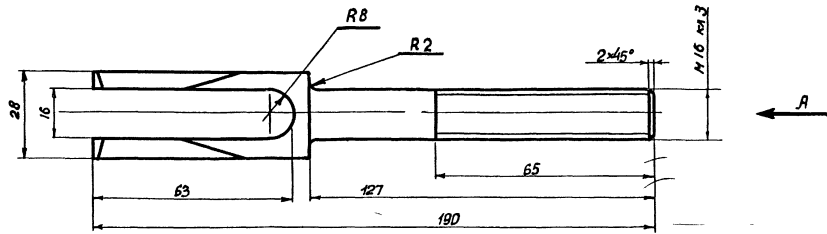
1\* Размеры для справок  
2 Сварку произвести электродами Э-42  
ГОСТ 9467-60  
3 Сварные швы зачистить до 3

Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Штанга полудороги (сборочный чертеж)		
Рисов	Брычков	С.И.	1976		Лист	Листов	Масштаб
Провер	Олифир	В.А.			Р.У	1	220 / 2
И.контр	Олифир	В.А.			Лист / Листов		
Чтв	Шрага	М.			УНИИПГСС		
					05 01 01 00		
					Формат 11		

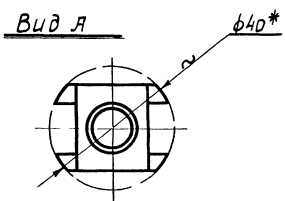
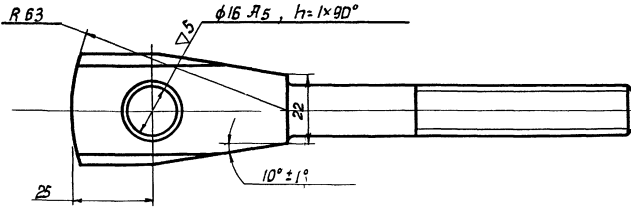
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.02.00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1	05.01.02.01		Винт	1	
11	2	05.01.02.02		Палец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
3				Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	2	
4				Шайба 16 ГОСТ 6998-68*	1	
5				Шплицы 4x32 ГОСТ 397-66*	1	
			05.01.02.00			
Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Стяжка	
Рисов	Брычков	С.И.	1976			
Провер	Олифир	В.А.			Лист Лист Листов Р.У 1 1	
И.контр	Олифир	В.А.				
Чтв	Шрага	М.			УНИИПГСС	
				Формат 11		

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			05.01.03.00	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	05.01.04.00		Корпус обводного блока	1	
				<u>Детали</u>		
11	2	05.01.03.01		Блок	1	
11	3	05.01.03.02		Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
4				Шайба 20 ГОСТ 6998-68*	1	
			05.01.03.00			
Имя	Лист	И докум	Подпись	Дата	Блок обводной	
Рисов	Брычков	С.И.	1976			
Провер	Олифир	В.А.			Лист Лист Листов Р.У 1 1	
И.контр	Олифир	В.А.				
Чтв	Шрага	М.			УНИИПГСС	
				Формат 11		

10 20 10 50



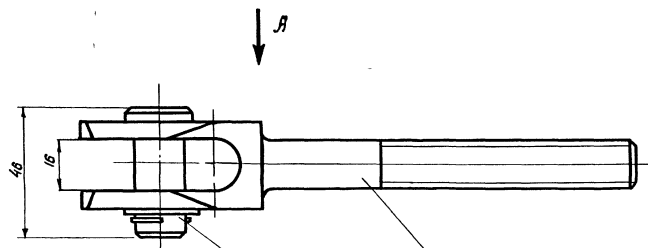
▽4 (▽)



\* Размер для справок

					D5 D1 D2 D1			
Изм	Лист	И докумен	Подп	Дата	Винт	Лит	Масса	Масшт
Изработ	Выполн	Сдел				Р4	09	1:1
Проектир	Дизайнер	Вед			Лист 1 Листов 2			
Контр	Инженер	Вед			Круг 40 ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-58*			
И контро	Дизайнер	Вед			УНИИПГСС			
Итв	Швейц	Вед			Формат 12			
					Копировала Физик			

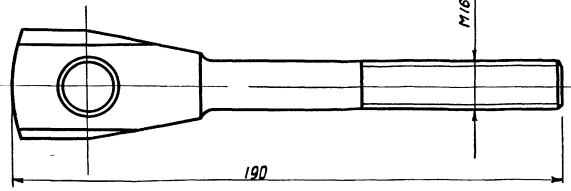
00 20 10 50



Вид А

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

Размеры для справок

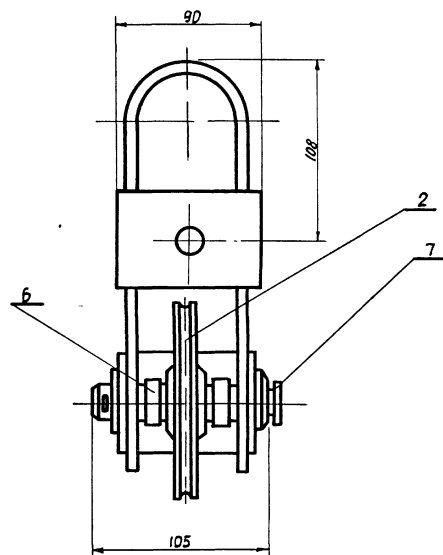
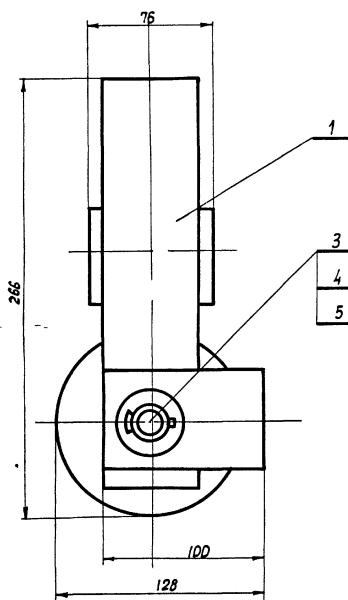


					D5 D1 D2 DD			
Изм	Лист	И докумен	Подпись	Дата	Стяжка (сборочный чертеж)	Лит	Масса	Масшт
Изработ	Выполн	Сдел		1976		Р4	1.2	1:1
Проектир	Дизайнер	Вед			Лист 2 Листов 2			
Контр	Инженер	Вед			УНИИПГСС			
И контро	Дизайнер	Вед			50			
Итв	Швейц	Вед			Формат 12			
					Копировала Физик			

Изм Лист И докумен Подп Дата Изработ Выполни Сдел Проект Инженер Вед Контр Дизайнер Вед И контро Дизайнер Вед Итв Швейц Вед

Изм Лист И докумен Подп Дата Изработ Выполни Сдел Проект Инженер Вед Контр Дизайнер Вед И контро Дизайнер Вед Итв Швейц Вед

05 D1 D3 D0



Все размеры для справок

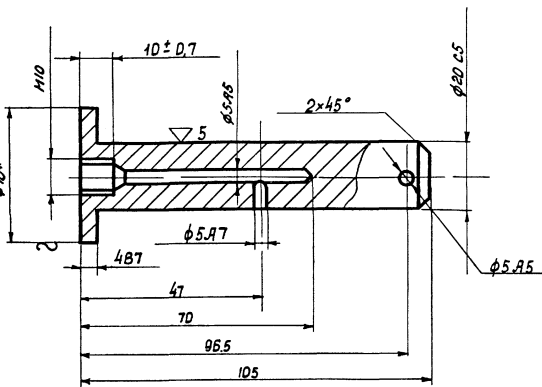
Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Выполнил: Шибанов И.И. Подпись: Шибанов И.И. Дата: 26.12.155  
 Проверил: Давыдов В.И. Подпись: Давыдов В.И. Дата: 26.12.155  
 Контроль: Омельчук В.И. Подпись: Омельчук В.И. Дата: 26.12.155

05 D1 D3 D0				Лист	Масса	Масшт
Имя/Лист	№ докум	Подпись	Дата	р/ч	6.1	12
Разработ	Былчинов	В.И.	1976			
Провер	Давыдов	В.И.				
Контр	Омельчук	В.И.				
И.контр	Омельчук	В.И.				
Чит	Шибанов	И.И.				
				Листов 1 Листов 1		
				УНИИПГСС		

Формат А2

05 D1 D3 D2

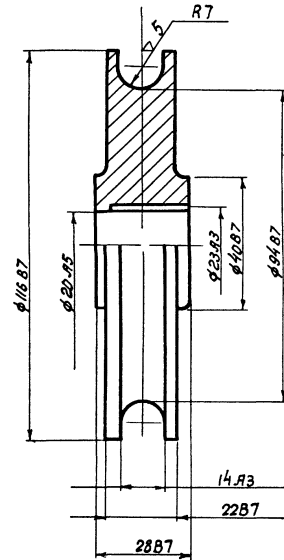
▽ 4 (▽)



\* Размер для справок

10 D1 D3 D1

▽ 4 (▽)



Острые кромки притупить

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Выполнил: Шибанов И.И. Подпись: Шибанов И.И. Дата: 26.12.155  
 Проверил: Давыдов В.И. Подпись: Давыдов В.И. Дата: 26.12.155  
 Контроль: Омельчук В.И. Подпись: Омельчук В.И. Дата: 26.12.155

Имя, Инициалы, Подпись и дата  
 Выполнил: Шибанов И.И. Подпись: Шибанов И.И. Дата: 26.12.155  
 Проверил: Давыдов В.И. Подпись: Давыдов В.И. Дата: 26.12.155  
 Контроль: Омельчук В.И. Подпись: Омельчук В.И. Дата: 26.12.155

1/16106

05 D1 D3 D2				Лист	Масса	Масшт
Имя/Лист	№ докум	Подпись	Дата	р/ч	0.3	11
Разработ	Былчинов	В.И.	1976			
Провер	Давыдов	В.И.				
Контр	Омельчук	В.И.				
И.контр	Омельчук	В.И.				
Чит	Шибанов	И.И.				
Ось				Листов 1 Листов 1		
Круж				УНИИПГСС		
40 ГОСТ 2590-71						
Ст 3 ГОСТ 535-58*						

Формат А1

05 D1 D3 D1				Лист	Масса	Масшт
Имя/Лист	№ докум	Подпись	Дата	р/ч	2.3	11
Разработ	Былчинов	В.И.	1976			
Провер	Давыдов	В.И.				
Контр	Омельчук	В.И.				
И.контр	Омельчук	В.И.				
Чит	Шибанов	И.И.				
Блок				Листов 1 Листов 1		
Круж				УНИИПГСС		
120 ГОСТ 2590-71						
Ст 3 ГОСТ 535-58*						

Формат А1

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5		Шпунт 5x36 ГОСТ 397-66*	1	
6		Кольца И20 установочные ГОСТ 3130-64*	2	
7		Масленки IV-Р-6 ГОСТ 1303-56**	1	

			<b>05.01.03.00</b>	стр. 2
--	--	--	--------------------	--------

Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата  
 26.9.72.155  
 Формат II

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	05 01 04 00	Сборочный чертёж		
		<u>Детали</u>		
11	1 05 01 04 01	Скаба вертикальная	1	
11	2 05.01.04 02	Скаба горизонтальная	1	
		<u>Материалы</u>		
3		Лист 8x60x90 ГОСТ 19903-74	2	0.7кг

			<b>05.01.04.00</b>	стр. 2
--	--	--	--------------------	--------

Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата  
 26.9.72.155  
 Формат II

Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата  
 26.9.72.155  
 Формат II

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	05.01.05.00	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
12	1 05 01 06 00	Корпус направляющих во блока	1	
		<u>Детали</u>		
11	2 05 01 03 01	Блок	2	
11	3 05 01.05.01	Ось	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Болт М12x100 ГОСТ 7798-70*	1	

			<b>05.01.05.00</b>	стр. 2
--	--	--	--------------------	--------

Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата  
 26.9.72.155  
 Формат II

Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата  
 26.9.72.155  
 Формат II

Формат Листа №№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
5		Валки м12 ГОСТ 5915-70*	1	
6		Шайба 20 ГОСТ 6998-68*	1	
7		Шайба пружинная 12Н 65Г ГОСТ 6402-70*	1	
8		Шпунт 5x36 ГОСТ 397-66*	1	
9		Масленка IV-Р-6 ГОСТ 1303-56**	1	
		<u>Материалы</u>		
10		Штифт 15 ГОСТ 3862-75 d: 60	1	0.8кг

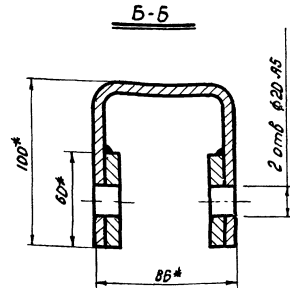
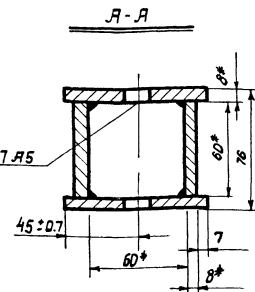
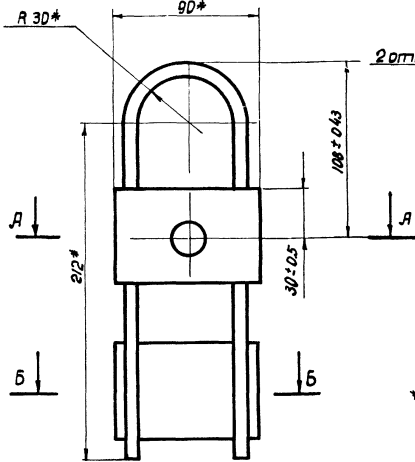
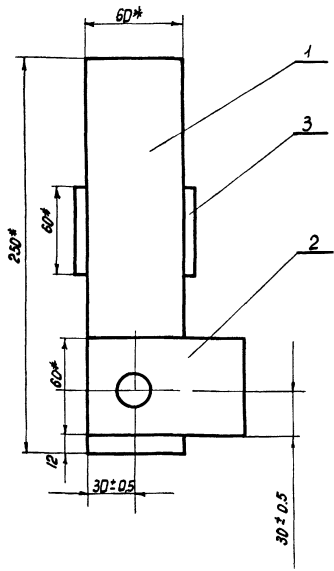
			<b>05.01.05.00</b>	стр. 2
--	--	--	--------------------	--------

Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата  
 26.9.72.155  
 Формат II

Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата Имя и подп. Проверен и дата  
 26.9.72.155  
 Формат II



DD 'HD 1D 'SD

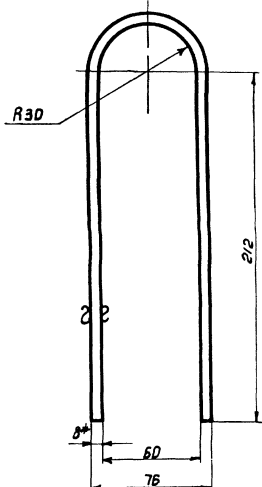
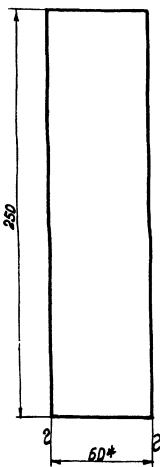


Сварку произвести электродом Э-42  
ГОСТ 9487-60, катет шва равен 5мм

05-01 04 00				Лист	Масса	Масшт
Изм. Лист	И.В.Ким	П.И.С.	Дата	Р.И.	32	12
Разработ	Бычков	25-1976		Листов	1	
Провер	Олигар			Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			ЧУИИПГСС		
И.контр.	Олигар					
Читб.	Шара					

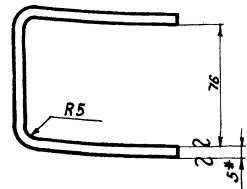
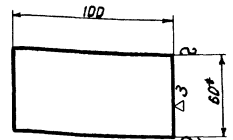
Формат 12

1D 'HD 1D 'SD



\* Размеры для справок  
Дстрые кромки притупить

2D HD 1D 'SD



05 01 04 01

05 01 04 01				Лист	Масса	Масшт
Изм. Лист	И.В.Ким	П.И.С.	Дата	Р.И.	2	12
Разработ	Бычков	25-1976		Листов	1	
Провер	Олигар			Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			ЧУИИПГСС		
И.контр.	Олигар					
Читб.	Шара					

Скоба вертикальная

Полоса 8×60 ГОСТ 103-57\*  
Ст 3 ГОСТ 535-58\*

Формат 11

05 01 04 02

05 01 04 02				Лист	Масса	Масшт
Изм. Лист	И.В.Ким	П.И.С.	Дата	Р.И.	0.5	12
Разработ	Бычков	25-1976		Листов	1	
Провер	Олигар			Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			ЧУИИПГСС		
И.контр.	Олигар					
Читб.	Шара					

Скоба горизонтальная

Полоса 5×60 ГОСТ 103-57\*  
Ст 3 ГОСТ 535-58\*

Формат 11

Шиб. №101, 101/0101, 264-12-115, Дальбон VI

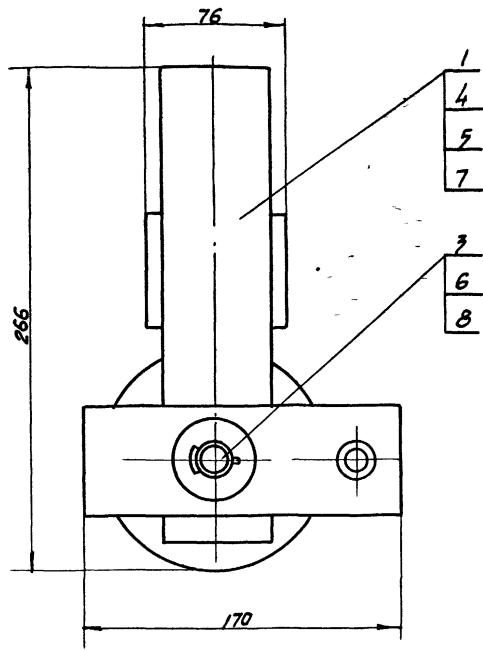
Шиб. №101, 101/0101, 264-12-115, Дальбон VI

Шиб. №101, 101/0101, 264-12-115, Дальбон VI

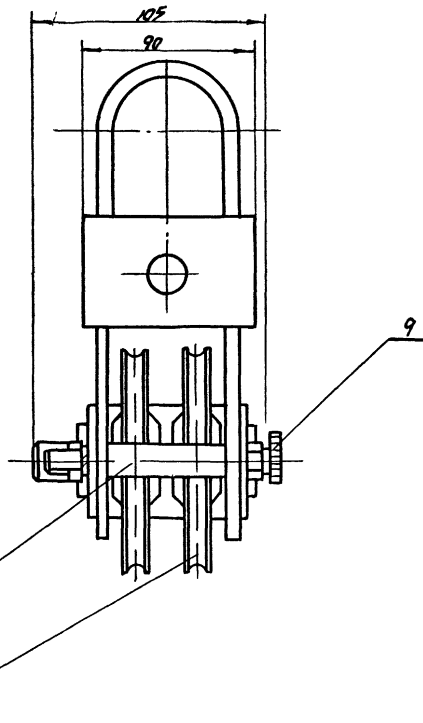
Калибрала Фемин

00'50 10 50

Вид А



А



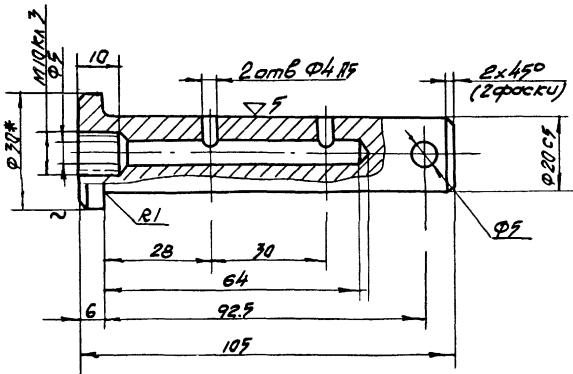
Все размеры для справок

				05 01 05 00			
Исполн	И докум	Подпись	Дата	Блок направляющий сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
Рисовал	Бычков	С.С.	1976		р.ч	873	1:2
Провер	Олифир	В.Л.		Лист 1	Листов 1		
Т.контр	Омельчук	В.И.			УНЦНПСС		
И.контр	Олифир	В.Л.					
Чтб	Шорова	Л.А.					

Формат 12

10'50 10'50

▽4 (▽)



\* Размер для справок

1/1 6101

				05 01 05 01			
Исполн	И докум	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масшт
Рисовал	Бычков	С.С.	1976		р.ч	0,3	1:1
Провер	Олифир	В.Л.		Лист 1	Листов 1		
Т.контр	Омельчук	В.И.			УНЦНПСС		
И.контр	Олифир	В.Л.		Крпс 30 ГОСТ 2590-71			
Чтб	Шорова	Л.А.		Ст 3 ГОСТ 535-78*			
Копир	Эленбаум	Э.И.		Формат 11			

Формат	Зачт	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
	12		05 01 06 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	11	1	05 01 04 01	Скоба вертикальная	1	
	11	2	05 01 06.01	Скоба горизонтальная	1	
				<u>Материалы</u>		
		3		Лист 8*60*90		
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	0.7 кг
05 01 06 00						
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата		
Разраб	Вычк	Зав	1976	Корпус направляющего блока		
Проб	Олифир	В.С.		Лист	Лист	Листов
				р.ч	1	1
И контр	Олифир	В.С.		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Л.П.		Формат II		

10 90 10 90

\* Размеры для справок

05 01 06 01				Лист	Масса	Масшт
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата	Скоба горизонтальная	
Разраб	Вычк	Зав	1976	р.ч		
Проб	Олифир	В.С.		Лист	1	Листов
И контр	Омельчук	В.С.		УНИИПГСС		
И контр	Олифир	В.С.		Полоса 5*60 ГОСТ 103-57*		
Итв	Шрага	Л.П.		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
				УНИИПГСС		
				Формат II		

00 90 10 50

\* Размеры для справок

2 Сварку произвести электродом Э-42  
ГОСТ 9467-50 Катет шва равен 5мм  
3 Сварку зачистить ∇3

05 01 06 00				Лист	Масса	Масшт
Исполн	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус направляющего блока	
Разраб	Вычк	Зав	1976	р.ч		
Проб	Олифир	В.С.		Лист	3 6	Листов
И контр	Омельчук	В.С.		УНИИПГСС		
И контр	Олифир	В.С.		УНИИПГСС		
Итв	Шрага	Л.П.		55		
				Формат II		

Формат Листа	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
<u>Документация</u>					
II		05 01 07 00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
VI	I	05 01 07 01	Скоба правая	1	
VI	II	05 01 07 02	Скоба левая	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Болт М10 × 30 ГОСТ 7798 - 70*	2	
	4		Гайка М10 ГОСТ 5915 - 70*	2	
	5		Шайба пружинная 10Н65Г ГОСТ 6402 - 70*	2	
05 01 07 00					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Проб	Олифир		Шрага	1976	
И контр	Олифир				
Чтв	Шрага				
Хомут			Лит	Лист	Листов
			р 4	1	1
			УНИИПГСС		
Формат II					

00 LD 10 50

Размеры для справок

05 01 07 00					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Разраб	Бычков		Шрага	1976	
Пробер	Олифир		Шрага		
И контр	Омельчук				
И контр	Олифир				
Чтв	Шрага				
Хомут (сборочный чертеж)			Лит	Масса	Масшт
			р 4	10	1 2
			УНИИПГСС		
Формат II					

2D LD 10 50

▽3 (▽)

\* Размеры для справок

05 01 07 02					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Разраб	Бычков		Шрага	1976	
Пробер	Олифир		Шрага		
И контр	Омельчук				
И контр	Олифир				
Чтв	Шрага				
Скоба левая			Лит	Масса	Масшт
			р 4	05	1 2
			УНИИПГСС		
			Лист 1	Листов 1	
			Полоса 4 × 40 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Формат II					

10 LD 10 50

▽3 (▽)

\* Размеры для справок

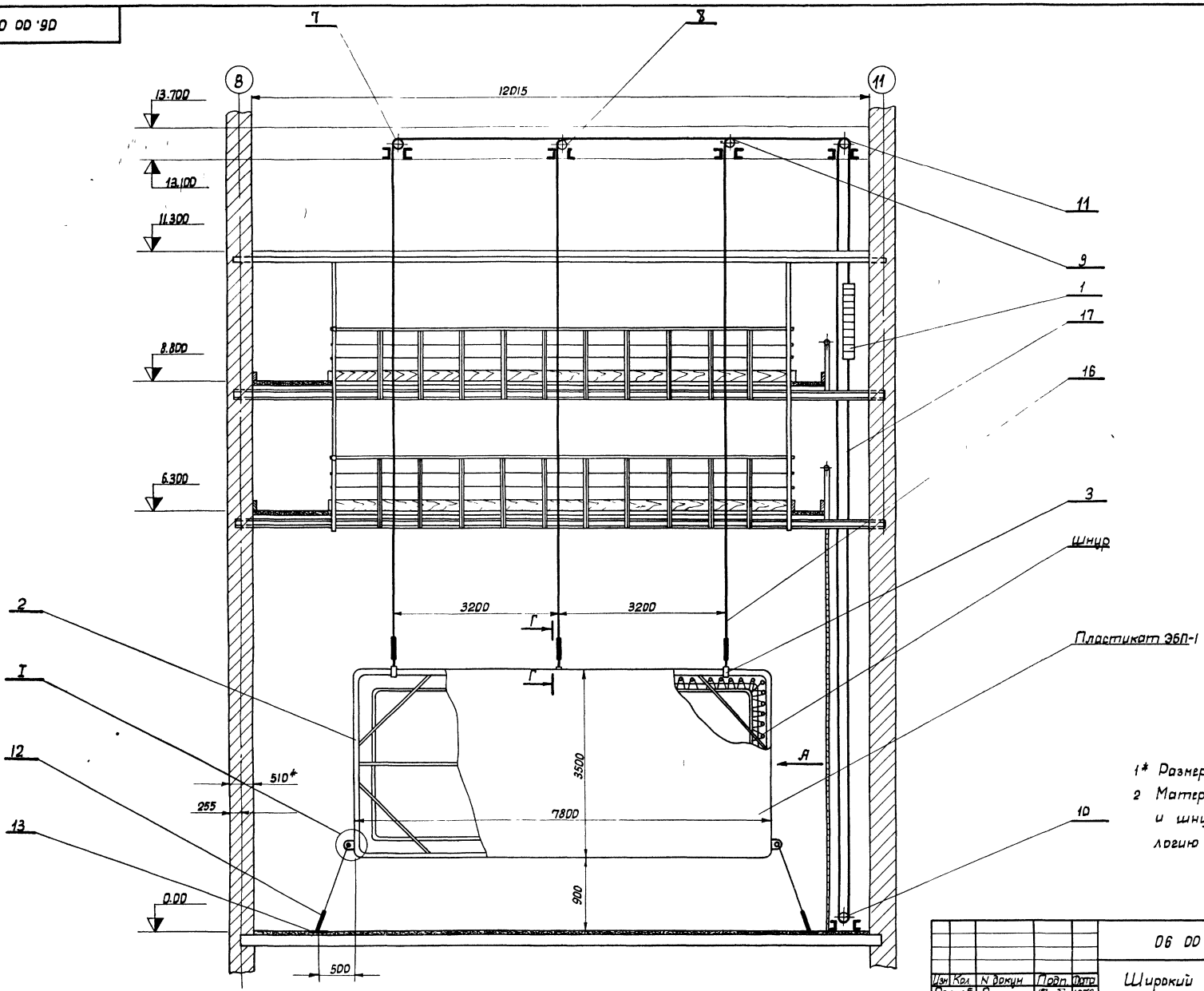
05 01 07 01					
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	
Разраб	Бычков		Шрага	1976	
Пробер	Олифир		Шрага		
И контр	Омельчук				
И контр	Олифир				
Чтв	Шрага				
Скоба правая			Лит	Масса	Масшт
			р 4	04	1 2
			УНИИПГСС		
			Лист 1	Листов 1	
			Полоса 4 × 40 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*		
Формат II					

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			06.00.00.00	Сборочный чертёж		по 4 на экран
22				лист 1		
22				лист 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	02 02 00 00		Противовес Q=500кг	1	
22	2	06 01.00.00		Каркас	1	
11	3	06 02 00 00		Подвеска	3	
12	4	06 03 00 00		Тележка под громкоговоритель	4	
22	5	06 04 00 00		Рамка подвески громкоговорителей	4	
12	6	50-45		Стяжка	3	
12	7	50-142		Блок 1 <sup>но</sup> ручьевого ф 210 мм	1	
22	8	50-145		Блок 2 <sup>й</sup> ручьевого ф 210 мм	1	
			06 00 00 00			
			Широкий экран (сборочный чертёж)	ЧНИИПГСС		
			Формат II			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
22	9	50-146		Блок 3 <sup>й</sup> ручьевого ф 210 мм	1	
22	10	50-152		Блок 1 <sup>но</sup> ручьевого ф 190 мм челоовой	1	
22	11	50-154		Блок 5 <sup>й</sup> ручьевого ф 210 мм челоовой	1	
12	12	160-19-30сб		Оттяжка	4	
11	13	160.19.003		<u>Детали</u>	4	
				Пластина		
				Серия 2.290-3		
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Штырь 6x40		
				ГОСТ 1145-70*	24	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Кожы 25		
				ГОСТ 2224-72	7	
				<u>Материалы</u>		
				Канат 6 4-В-Н-160		
				ГОСТ 3071-69	60м	
				Канат пеньковый ф 19.1 ГОСТ 483-75	2м	
			06.00.00.00			
			Формат II			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			06 01.00.00	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
11	1	06 01 00 01		Опора	6	
11	2	06 01 00 02		Опора	8	
11	3	06 01 00 03		Чих	2	
				<u>Материалы</u>		
				Крыш 10 ГОСТ 2590-71 р 60 ст 3 ГОСТ 539-58	4	0.15 кг
				Трещба 10 с:5000		
				ГОСТ 3262-75	4	160 кг
				Трещба 32 с:120		
				ГОСТ 10704-63*	4	1.9 кг
				Трещба 40 ГОСТ 3262-75		
				с: 2100	4	32.3 кг
				с: 3600	2	27.7 кг
				с: 5800	4	89.1 кг
				с: 8100	1	31.2 кг
			06 01 00 00			
			Каркас	ЧНИИПГСС		
			Формат II			

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			06 02 00 00	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1	06.02.02.01		Хомут	1	
11	2	06 02 02 02		Палец	1	
11	3	06 02 02.03		Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М 12x35		
				ГОСТ 7798-70*	1	
				Войка М 12		
				ГОСТ 5915-70*	1	
				Шайба 16		
				ГОСТ 6958-68*	1	
				Шайба пружинная 12Н65Г		
				ГОСТ 6402-70*	1	
				Шпунт 4x25		
				ГОСТ 397-66*	1	
			06 02.00.00			
			Подвеска	ЧНИИПГСС		
			Формат II			



1\* Размеры для справок  
 2 Материал экрана пластик ЭБП-1 и шнур входят в кинотехнологию

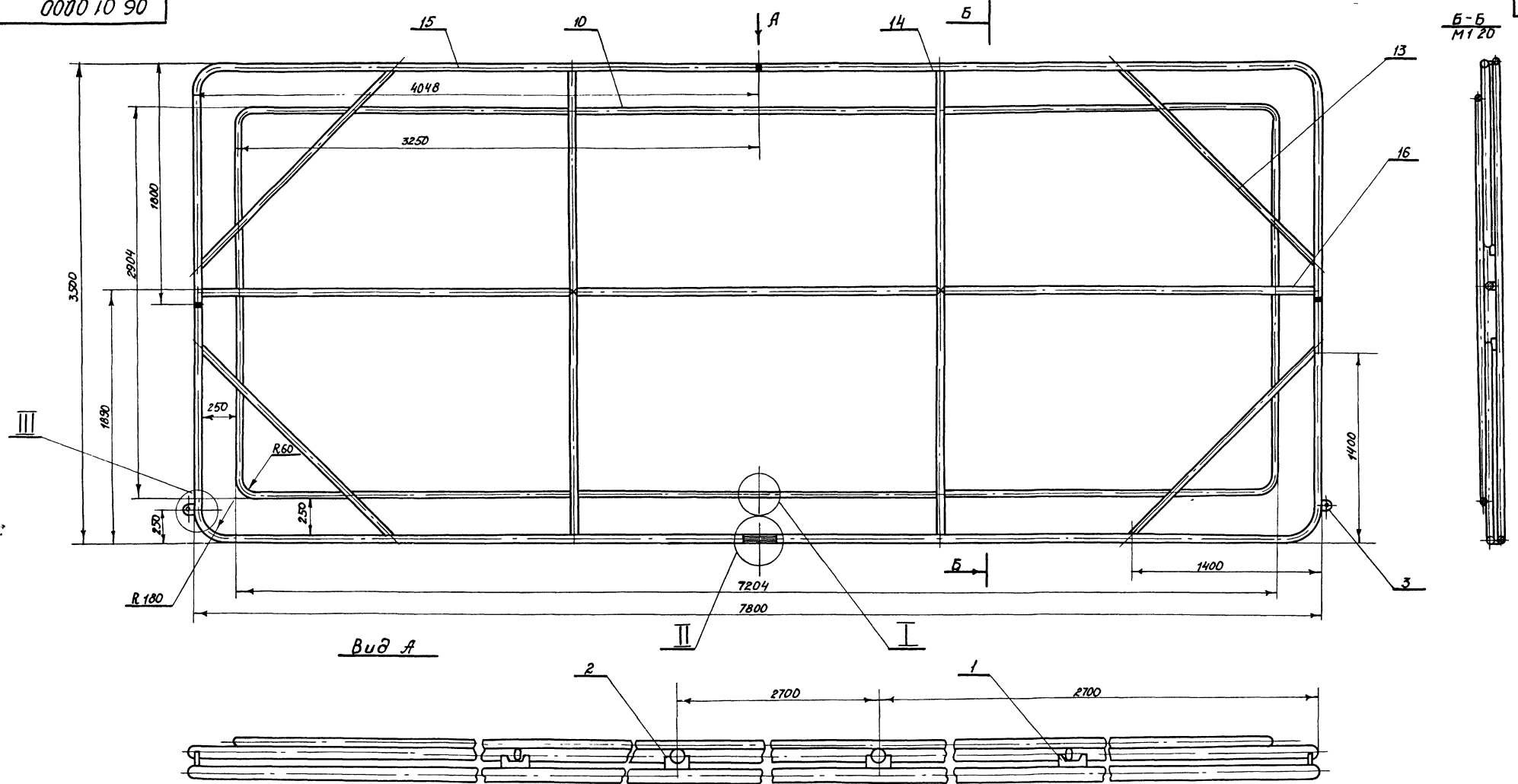
Шиб Нгола Подпись и дата Взам индик Шиб Нгола Подпись и дата Индекс проекта Служба VI 28.01.72.05

				7019/II		
				06 00 00 00		
Изм	Кол	И.В.Кучин	Подп.	Широкий экран		Лист
Разработ	П.Мельник	О.И.Куте	ИЗТЕ	сборочный чертеж		Масса
Проектир	Олинич	С.С.				1.50
И.контр.	Бычков	С.С.				Лист 1
						Листов 2
И.контр.	Бычков	С.С.		УНИИПГЭС		
Чтб	Шрега	С.С.		Формат 22		
				Копировала Фрунзе		



0000 10 90

60

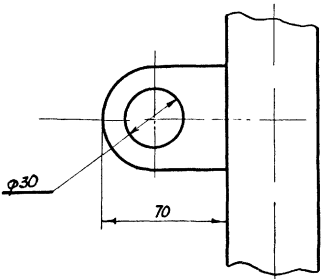
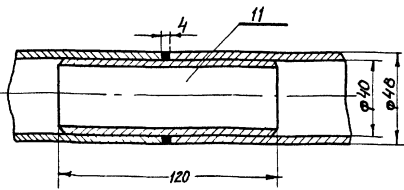
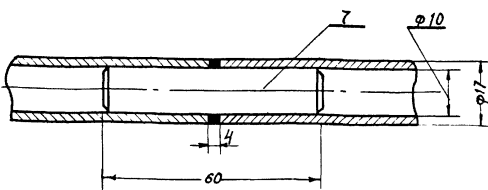


Вид А

I  
M11

II  
M11

III  
M12



Конструкция каркаса сварная, сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов

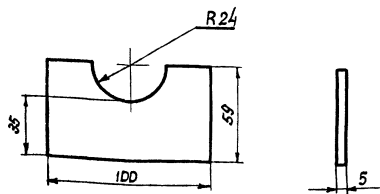
				06 01 00 00				
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Каркас	Лист	Масса	Масшт
	р 4	Омельчук	В	1976	сборочный чертёж	р 4	20 65	1 20
Провер						Лист /		Листов /
Т.контр						УНИИПГСС		
И.контр								
УТВ								
Копировала Жук Ковальская						Формат РР		

Уч. М. № 100  
Подпись и дата  
Взам. инж. М.  
25.9.12 - 153  
Подпись и дата  
25.9.12 - 153  
Подпись и дата  
25.9.12 - 153  
VI

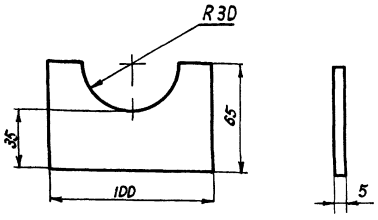


Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																																										
				<b>Документация</b>																																												
12			06 03 00 00	Сборочный чертёж																																												
				<b>Детали</b>																																												
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																											
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																											
				<b>Стандартные изделия</b>																																												
3				Шурупы 6×40 ГОСТ 1145-70*	32																																											
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																											
				<b>Материалы</b>																																												
5				Доска сосновая Ультрат 20×120×500 ГОСТ 8486-66	6																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">06 03 00 00</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">ЧНИИПГСС</td> </tr> <tr> <td>Итв</td> <td>Шрава</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Мележка громкоговоритель</td> </tr> </table>							Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00		Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов	Проб	Олифир	1976			Р 4	1	Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1	И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС		Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00																																											
Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов																																										
Проб	Олифир	1976			Р 4	1																																										
Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1																																										
И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС																																											
Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель																																											

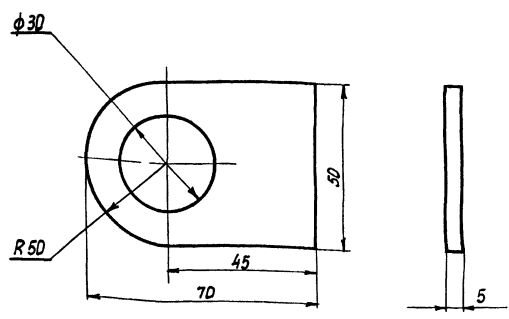
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																																										
				<b>Документация</b>																																												
12			06 03 00 00	Сборочный чертёж																																												
				<b>Детали</b>																																												
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																											
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																											
				<b>Стандартные изделия</b>																																												
3				Шурупы 6×40 ГОСТ 1145-70*	32																																											
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																											
				<b>Материалы</b>																																												
5				Доска сосновая Ультрат 20×120×500 ГОСТ 8486-66	6																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">06 03 00 00</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">ЧНИИПГСС</td> </tr> <tr> <td>Итв</td> <td>Шрава</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Мележка громкоговоритель</td> </tr> </table>							Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00		Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов	Проб	Олифир	1976			Р 4	1	Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1	И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС		Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00																																											
Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов																																										
Проб	Олифир	1976			Р 4	1																																										
Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1																																										
И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС																																											
Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель																																											



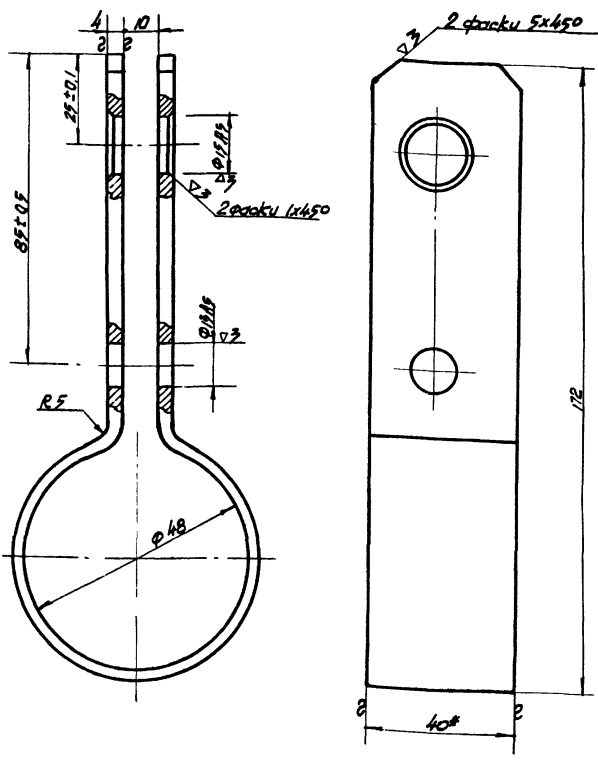
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																																										
				<b>Документация</b>																																												
12			06 03 00 00	Сборочный чертёж																																												
				<b>Детали</b>																																												
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																											
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																											
				<b>Стандартные изделия</b>																																												
3				Шурупы 6×40 ГОСТ 1145-70*	32																																											
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																											
				<b>Материалы</b>																																												
5				Доска сосновая Ультрат 20×120×500 ГОСТ 8486-66	6																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">06 03 00 00</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">ЧНИИПГСС</td> </tr> <tr> <td>Итв</td> <td>Шрава</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Мележка громкоговоритель</td> </tr> </table>							Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00		Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов	Проб	Олифир	1976			Р 4	1	Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1	И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС		Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00																																											
Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов																																										
Проб	Олифир	1976			Р 4	1																																										
Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1																																										
И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС																																											
Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель																																											



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																																										
				<b>Документация</b>																																												
12			06 03 00 00	Сборочный чертёж																																												
				<b>Детали</b>																																												
И	1		06 03 00 01	Брус	2																																											
И	2		06 03 00 02	Крышка	4																																											
				<b>Стандартные изделия</b>																																												
3				Шурупы 6×40 ГОСТ 1145-70*	32																																											
4				Подшипник НМД ГОСТ 8338-75	4																																											
				<b>Материалы</b>																																												
5				Доска сосновая Ультрат 20×120×500 ГОСТ 8486-66	6																																											
<table border="1"> <tr> <td>Изм</td> <td>Лист</td> <td>И докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td colspan="2">06 03 00 00</td> </tr> <tr> <td>Разраб</td> <td>Инженер</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб</td> <td>Олифир</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Р 4</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td>Лист 1</td> <td>Листов 1</td> </tr> <tr> <td>И контр</td> <td>Бычков</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">ЧНИИПГСС</td> </tr> <tr> <td>Итв</td> <td>Шрава</td> <td>1976</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Мележка громкоговоритель</td> </tr> </table>							Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00		Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов	Проб	Олифир	1976			Р 4	1	Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1	И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС		Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель	
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	06 03 00 00																																											
Разраб	Инженер	Олифир	1976		Лист	Листов																																										
Проб	Олифир	1976			Р 4	1																																										
Контр	Бычков	1976			Лист 1	Листов 1																																										
И контр	Бычков	1976			ЧНИИПГСС																																											
Итв	Шрава	1976			Мележка громкоговоритель																																											



10 00 20 90

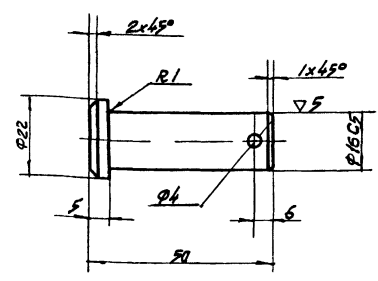


Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / Н.Контр. Ч.И.С. / И.Док. О.И.С. / М.Док. О.И.С. / Подпись / Дата 26.9.12-155

06 02 00 01		Хомут		Лист	Масса	М.Б
Р.У.	0.5	1:1				
Лист 1 / Листов 1		Материал		4ХНУПГСС		
Лист 1 / Листов 1		Полоса		4x40 ГОСТ 107x57* Ст.3 ГОСТ 575-58*		

20 00 20 90

▽4(▽)

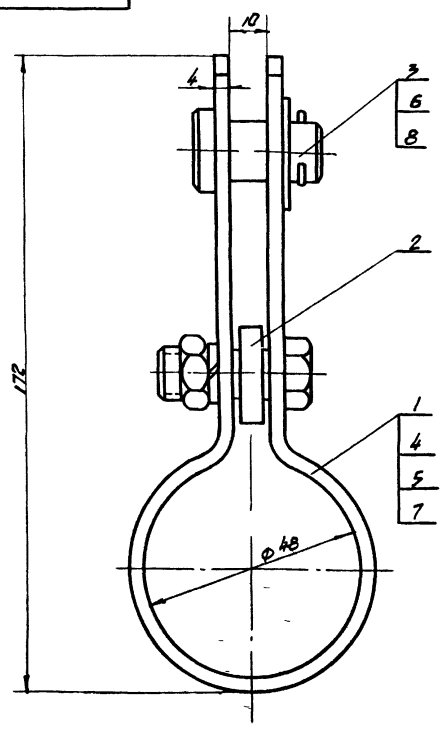


Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / Н.Контр. Ч.И.С. / И.Док. О.И.С. / М.Док. О.И.С. / Подпись / Дата 26.9.12-155

06 02 00 02		Палец		Лист	Масса	М.Б
Р.У.	0.09	1:1				
Лист 1 / Листов 1		Крале		25 ГОСТ 2990-71 Ст.5 ГОСТ 575-58*		

1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, проточ ± 1/2 допуска Вкл.

00 00 20 90

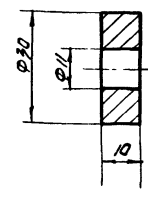


Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / Н.Контр. Ч.И.С. / И.Док. О.И.С. / М.Док. О.И.С. / Подпись / Дата 26.9.12-155

06 02 00 00		Подвеска		Лист	Масса	М.Б
Р.У.	0.7	1:1				
Лист 1 / Листов 1		Сборочный чертёж		4ХНУПГСС		

Все размеры для справок

40 00 20 90

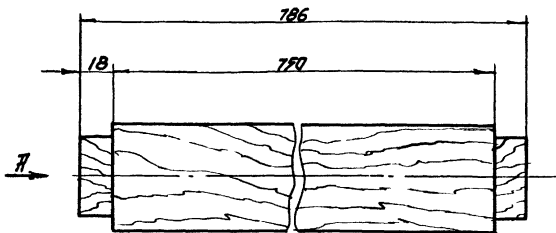


Исполн. Л.В.С. / Провер. О.И.С. / Т.Контр. Б.И.С. / Н.Контр. Ч.И.С. / И.Док. О.И.С. / М.Док. О.И.С. / Подпись / Дата 26.9.12-155

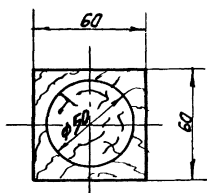
06 02 00 03		Прокладка		Лист	Масса	М.Б
Р.У.	0.01	1:1				
Лист 1 / Листов 1		Резина техн листовая		ГОСТ 7778-65**		

Формат И1

10 00 40 90



Вид А



06 03 00 01

Брус

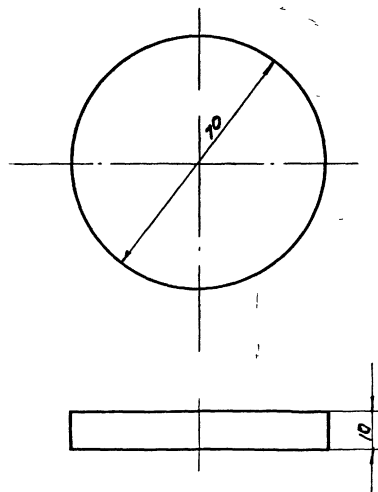
Сосна II с 60x60 ГОСТ 8486-66

Лист	Масса	Масшт
р.у.	17	1:2
Лист 1	Листов 1	

Формат II

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, 26.4.12.15.5, VI

20 00 40 90



06.03.00.02

Крышка

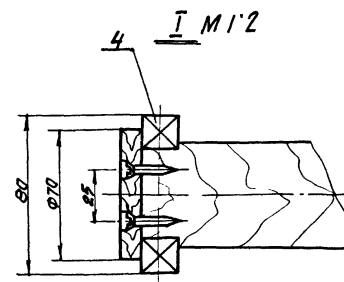
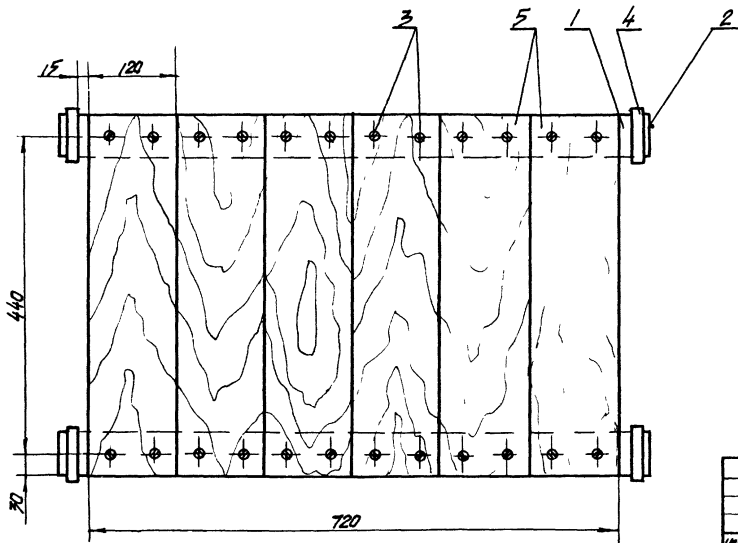
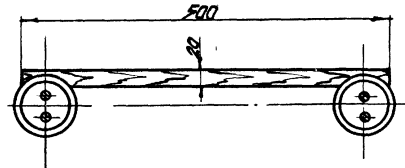
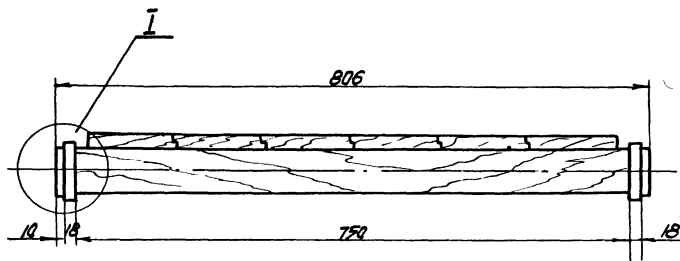
фанера клееная 5=10 5=70x70 ГОСТ 3916-69

Лист	Масса	Масшт
р.у.	0.33	1:1
Лист 1	Листов 1	

Формат II

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, 26.4.12.15.5, VI

00 00 40 90



06 03 00.00

Пленка под громкоговоритель (сборочный чертеж)

Лист	Масса	Масшт
р.у.	8.1	1:5
Лист 1	Листов 1	

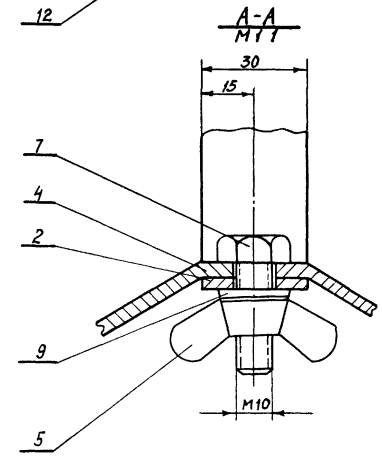
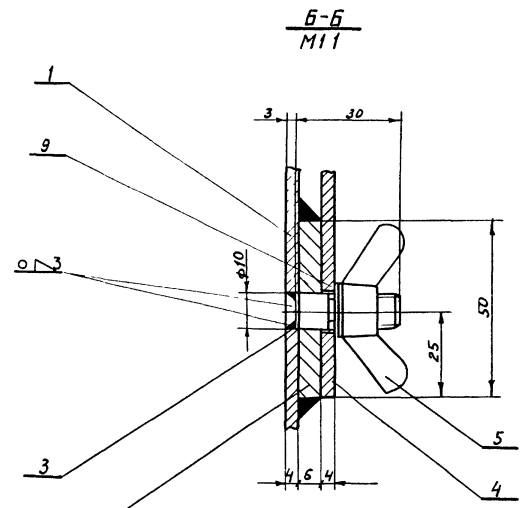
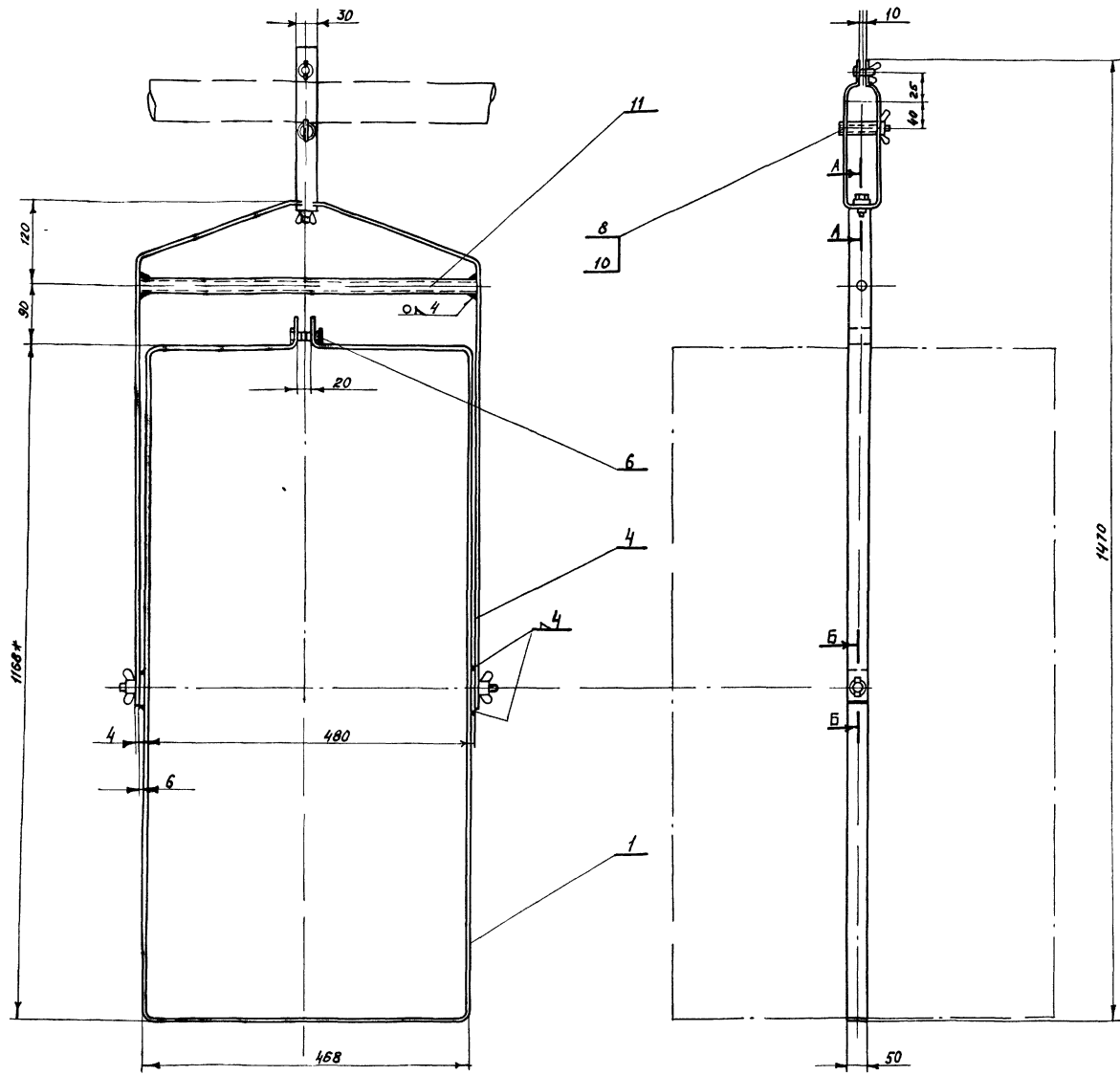
Формат II

Имя и подпись, Подпись и дата, Выполнил, Проверено, Утверждено, 26.4.12.15.5, VI

Лист	Масса	Масшт
р.у.	63	1:5
Лист 1	Листов 1	

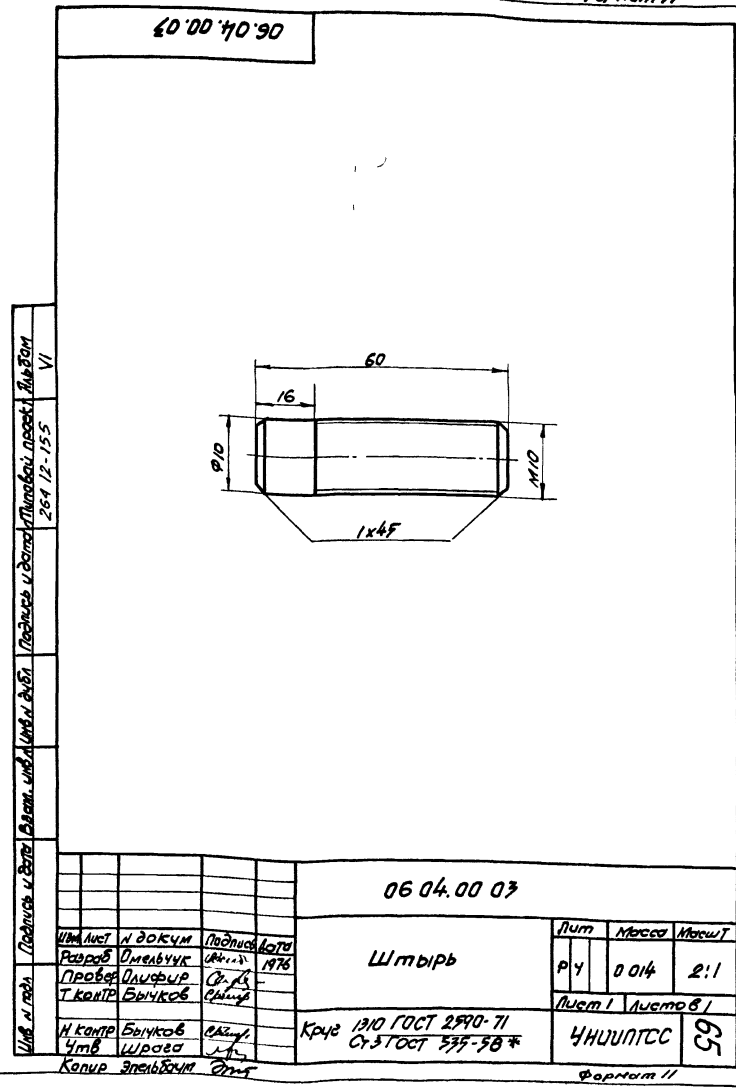
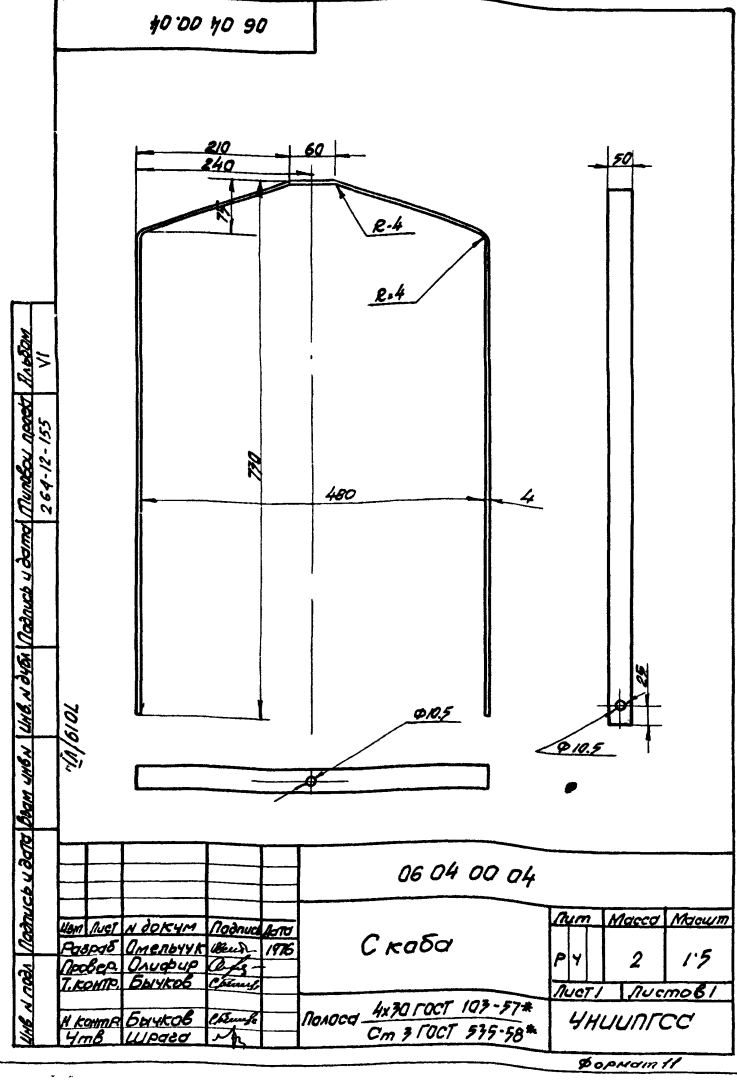
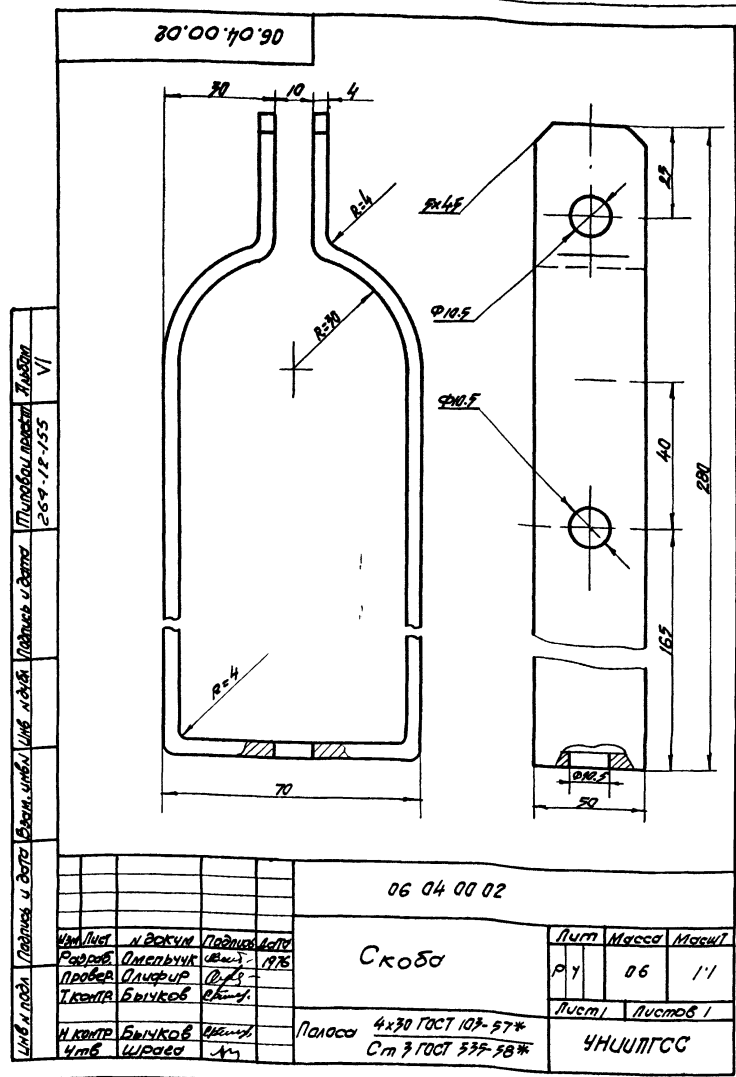
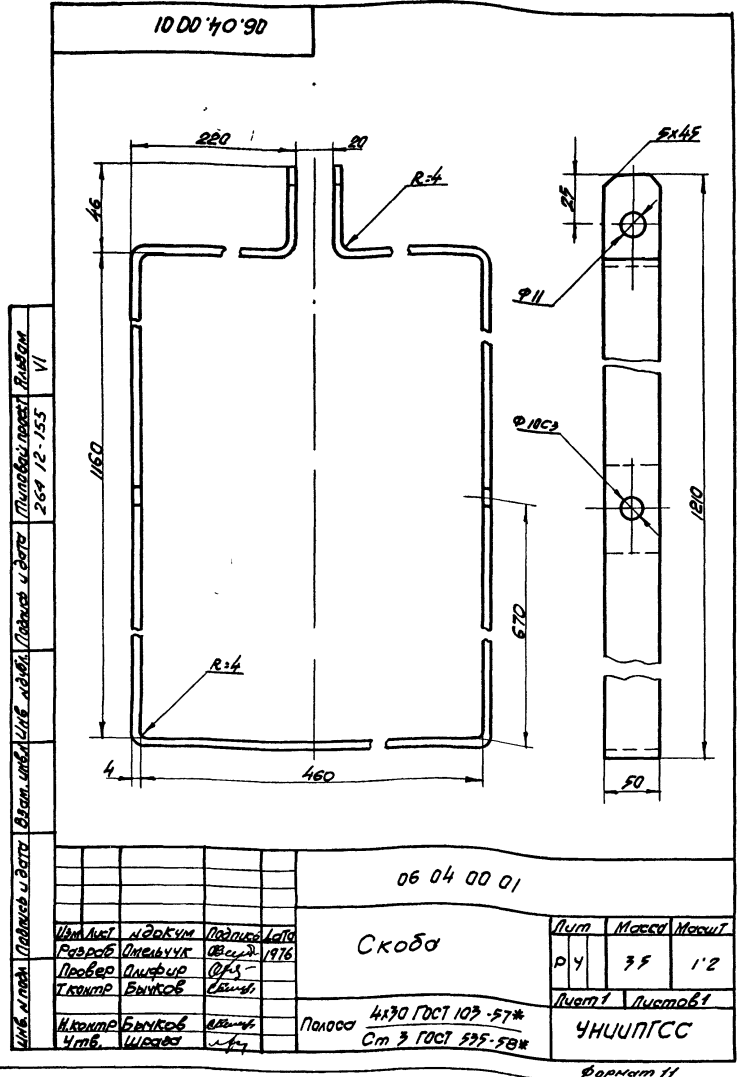
Копировать элемент 25

12/16/02



УНБ Москва. Подписано в печать 25.9.12. 155. Ил. 1.

				06 04 00 00			7019/1/1			
Ил.лист	№ док.м	Подп.	Дата	Рамка подвеса громко- говорителей 10ГАА2 (сборочный чертёж)	Лист	Масса	Масшт.			
Разработ	Омельчук	12.12.1976			р 4	74	15			
Провер	Олифир	12.12.1976			Лист 1		Листов 1			
Т.контр	Бычков	12.12.1976								
И.контр	Бычков	12.12.1976						УНИИПГОС		
Уго	Цырага	12.12.1976						Формат А2		
Копировала				И.И. Ковальская						

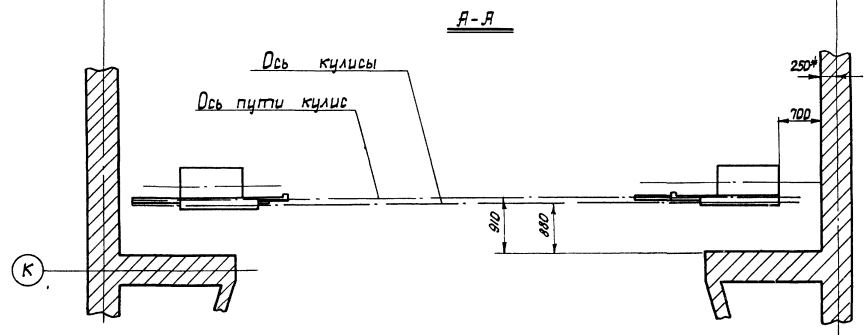
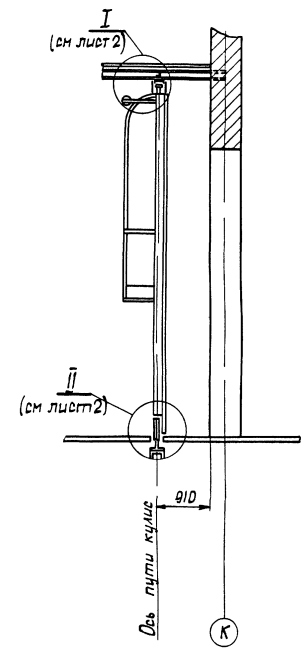
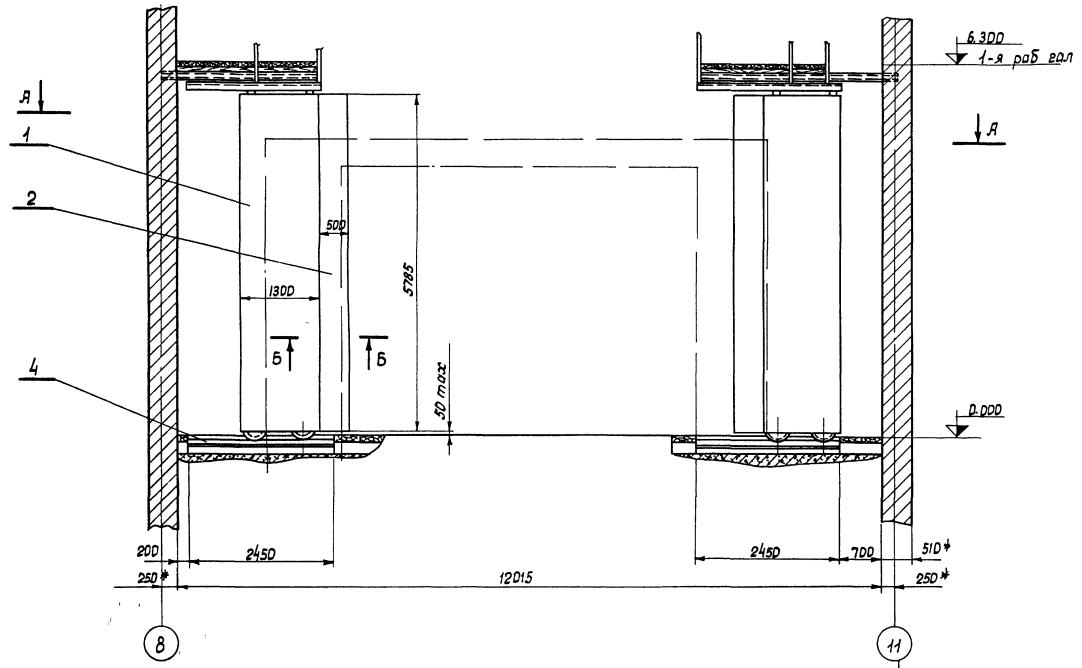


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12		06 04 00 00	Сборочный чертёж	4		
			<u>Детали</u>			
11	1	06 04 00 01	Скоба	1		
11	2	06 04 00 02	Скоба	1		
11	3	06 04 00 03	Штырь	2		
11	4	06 04 00 04	Скоба	1		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	5		Гайка М-10 ГОСТ 3032-66 *	5		
	6		Гайка М-10 ГОСТ 5915-70 *	1		
	7		Болт М10х40 ГОСТ 7798-70 *	3		
			06 04 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Омельчук	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Бычков	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат 11		
Лист			РЧ	Лист	Листов	
				1	2	
УНИИПГСС						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	8		Болт М10х90 ГОСТ 7798-70 *	1		
	9		Шайба 10 ГОСТ 11371-68 *	6		
			<u>Материалы</u>			
			Труба 15 ГОСТ 3262-75			
	10		Р=10	1	0.1кг	
	11		Р=480	1	0.62кг	
	12		Лист 8х30х90 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	0.15кг	
			06 04 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Бычков	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Бычков	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат 11		
Лист			РЧ	Лист	Листов	
				1	2	
УНИИПГСС						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		07 00 00 00	Сборочный чертёж			
22			Лист 1			
22			Лист 2			
			<u>Сборочные единицы</u>			
22	1	07 01 00 00	Кулиса	2		
12	2	07 02 00 00	Фартук	2		
22	3	07 03 00 00	Дорога верхняя	1		
22	4	07 04 00 00	Дорога нижняя	1		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	5		Петля ПНШ-110 ГОСТ 5088-72	14		
	6		Шуруп 4х25 ГОСТ 1144-70 *	112		
			<u>Материалы</u>			
	7		Канат пеньковый дельный φ127 ГОСТ 483-75 п/м	30		
			07 00 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Бычков	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Омельчук	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат 11		
Лист			РЧ	Лист	Листов	
				2	1	
УНИИПГСС						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		07 01 00 00	Сборочный чертёж			
			<u>Сборочные единицы</u>			
22	1	07 01 01 00	Каркас кулисы	1		
22	2	07 01 02 00	Обшивки кулисы	1		
	3	50-180	Ходовое колесо Серия 2290-3	2		
	4	50-181	Ролик верхний направляющий Серия 2290-3	2		
	5	50-182	Блок для подъема светоаппаратуры Серия 2290-3	2		
			07 01 00 00			
Изм./Лист			И.В.Кучин	Подп.	Дата	
Разработ			Бычков	В.С.	1976	
Проб			Ольшур	В.С.		
И.Контр			Омельчук	В.С.		
Утв			Шрага	Л.С.		
Копировала			Уванова	Формат 11		
Лист			РЧ	Лист	Листов	
				1	1	
УНИИПГСС						



Все размеры для справок

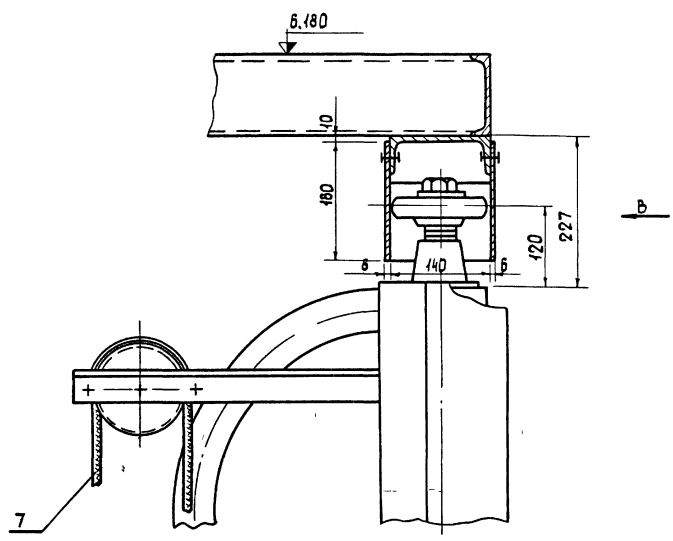
Шиб Нитрол / Пролить в деп. / Взам индек / Шиб Нитрол / Пролить в деп. / Портальные краны / 28.4 / 12 / 155 / VI

7019/47

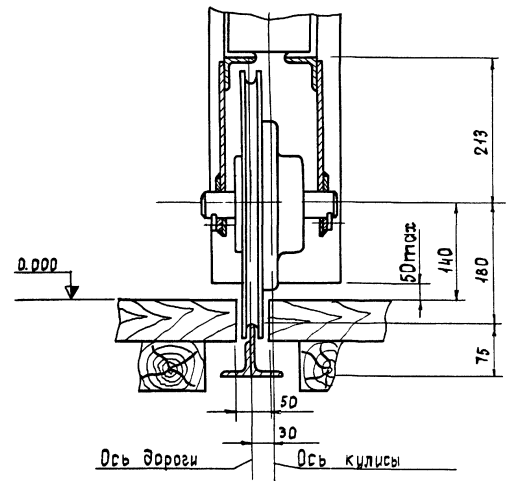
				07 DD DD DD			
Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
		Разраб	Вып	06.01.1976	Р 4	885 4	1 50
Проект					Портальные краны		
Провер					(сборочный чертеж)		
Т. контр					Лист 1 Листов 2		
Исполн					4НИИПГСС		
Итв					Формат 22		

Копирована Иванова

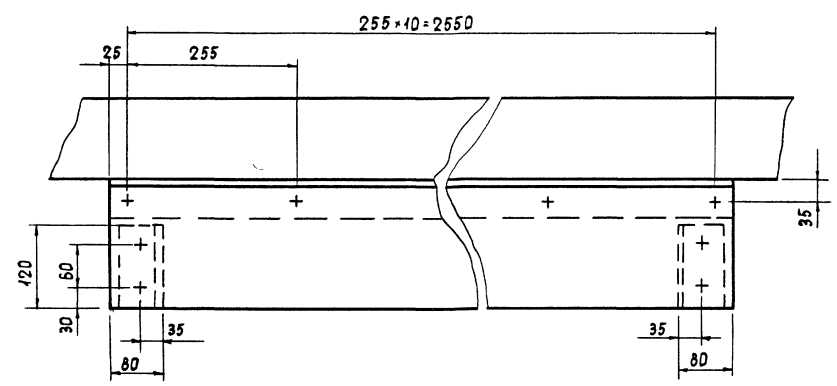
I  
(см лист 1)



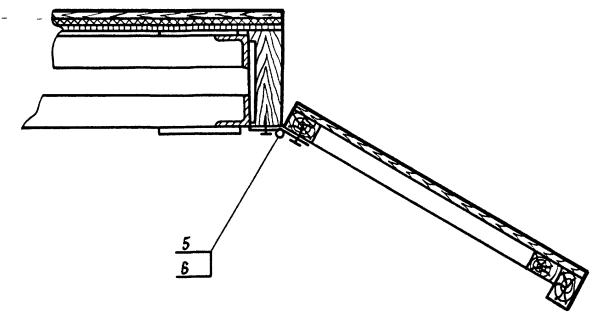
II  
(см лист 1)



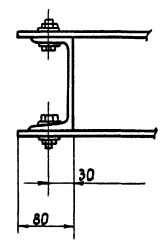
Вид в



Б - Б



Вид в



7019/VI

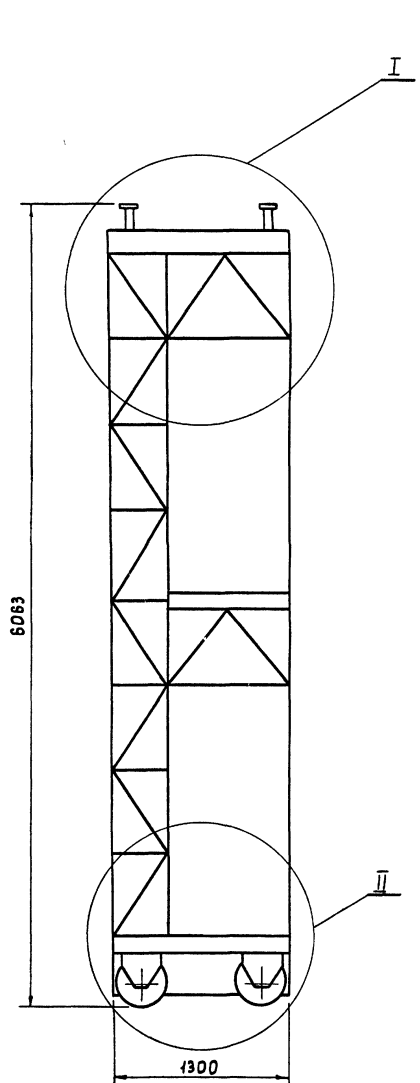
07 00 00 00

Эл. код	№ докум	Подпись	Дата	Портальные кулисы сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт
Разроб	Вычк	Олифир	1976		Р 4	8654	1 5
Пробер	Олифир	Мельч			лист 2	листов 2	
И контр	Олифир				УНИИПГСС		
Утв	Шрага				Копировала		Фолнт 22

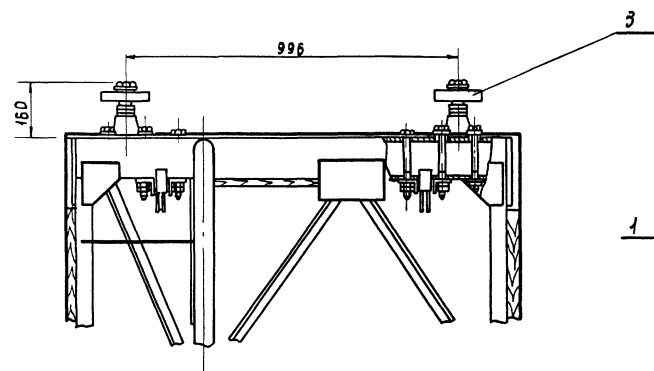
Инж. А. Г. Павликов, главный инженер, Института Удмуртского проекта, Ульяновск, 26.4.72-155, VI



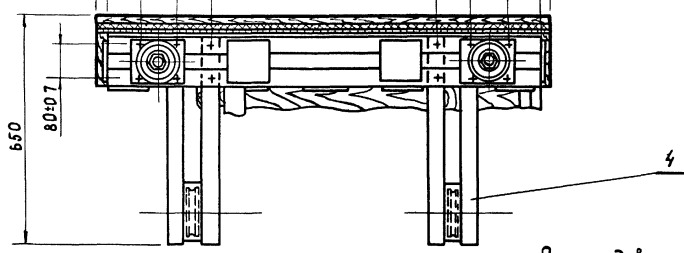
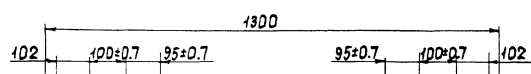
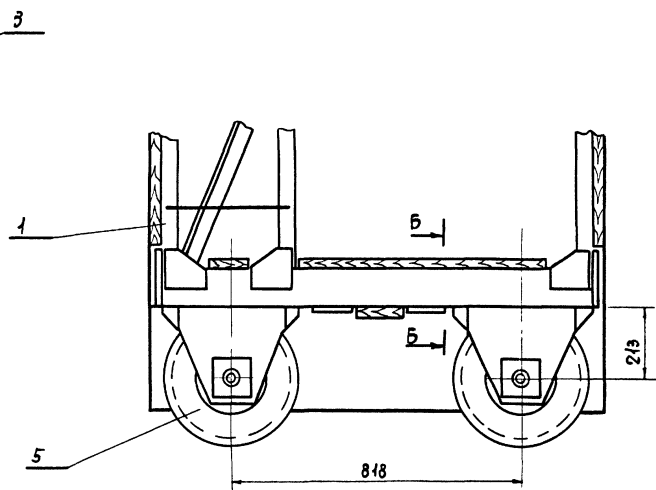
Схема кулисы



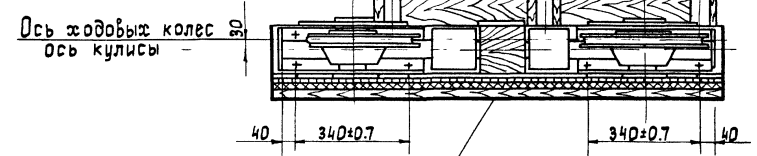
I  
М 1 10



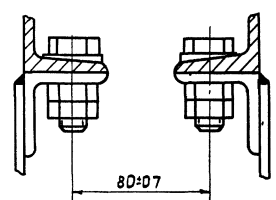
II  
М 1 10



Вид Я  
М 1 10



Б-Б  
М 1 2



Все размеры для справок

Черт. и констр. подготовил инж. А. И. Лубин. Проверил и составил альбом VI 269/12/155

7019/2

				07 01 00 00		
Исполн	И.О.Кум	Подп	Дата	Кулиса сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разраб	Бычков	С.И.	1976		р.ч.	521/6
Провер	Олифир	В.И.		Листы 1/листов 7		
Констр	Омельчук	В.И.		УНИИГСС		
И.контр	Олифир	В.И.		Копировала г.г. Заставская		
Утв	Шрава	В.И.		Формат 22		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
		<u>Сборочный чертеж</u>		
22	07.01.01.00	Лист 1		
22	"	Лист 2		
22	"	Лист 3		
		<u>Детали</u>		
11	07 01 01 01	Косынка	2	
11	07 01 01 02	Косынка	11	
11	07 01 01 03	Косынка	10	
11	07 01 01 04	Брус	3	
11	07 01 01 05	Опора	1	
11	07 01 01 06	Поручень	1	
11	07 01 01 07	Поручень	1	
11	07 01 01 08	Поручень	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
9		Болт М10×70 ГОСТ 7798-70*	6	
10		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	6	
11		Шайба 10 ГОСТ 6958-68*	6	
07 01 01 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 3
УНИИПГСС				Формат 11

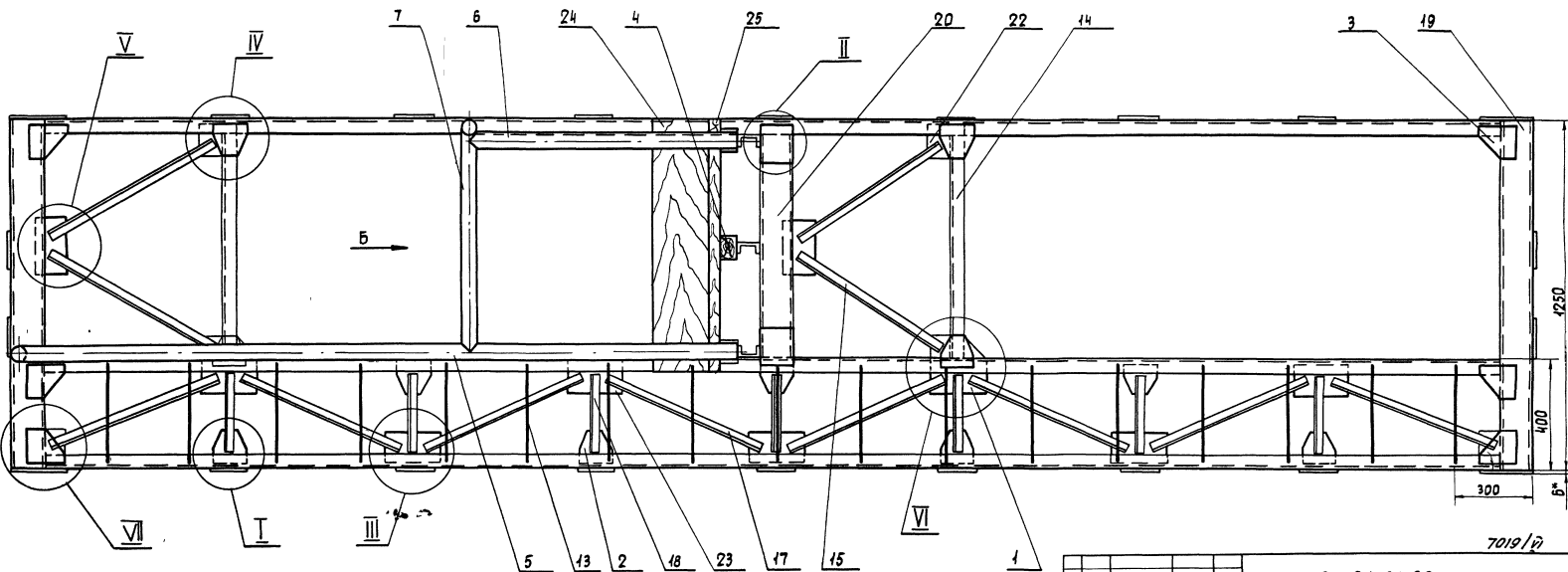
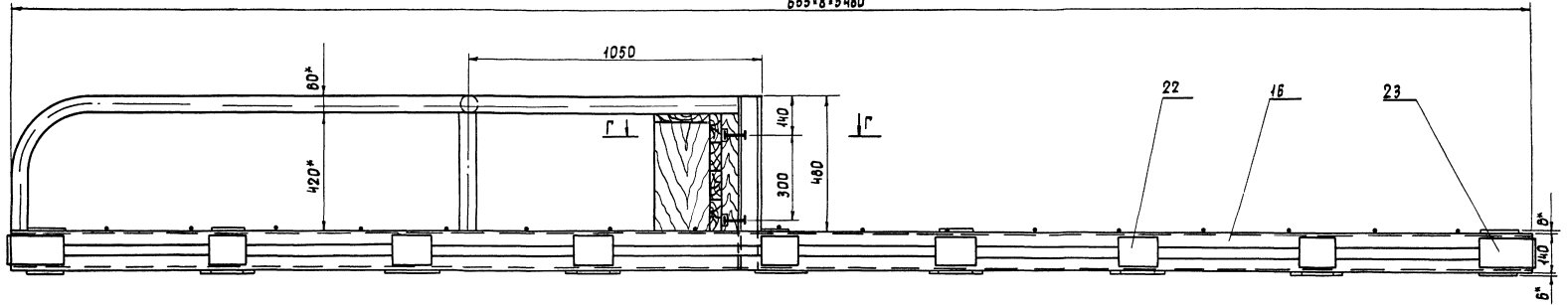
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Лист 6 ГОСТ 19903-74		
		Ст 3 ГОСТ 19282-73		
22		120×140	11	88 кг
23		120×200	26	295 кг
		<u>Доска сосна II сорт</u> ГОСТ 8486-66		
24		200×40×900	1	
25		200×40×380	1	
26		105×40×900	4	
07 01 01 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 3
УНИИПГСС				Формат 11

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12		Шайба косая 10 ГОСТ 10906-68**	6	
		<u>Материалы</u>		
13		Труба 15 С-380 ГОСТ 3262-75	17	83 кг
		<u>Уголок равнобокий</u> 50×50×5 ГОСТ 8509-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
14		С-800	4	12,1 кг
15		С-620	4	9,4 кг
16		С-5240	6	118,6 кг
		<u>Уголок равнобокий</u> 32×32×4 ГОСТ 8509-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
17		С-620	8	9,5 кг
18		С-280	7	3,8 кг
		<u>Швеллер</u> №12 ГОСТ 8240-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
19		С-1300	4	54,1 кг
20		С-800	2	16,7 кг
		<u>Швеллер</u> №8 ГОСТ 8240-72		
		Ст 3 ГОСТ 535-58*		
21		С-620	3	13,2 кг
07 01 01 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 2
УНИИПГСС				Формат 11

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
22	07 01 02 00	Сборочный чертеж		
		<u>Стандартные изделия</u>		
1		Болт М8×60 ГОСТ 7798-70*	172	
2		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	172	
3		Шайба 8 ГОСТ 6958-68*	172	
4		Шайба косая 8 ГОСТ 10906-68**	4	
		<u>Материалы</u>		
5		Сетка №20-16 ГОСТ 5336-67*	83А	
07 01 02 00				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Бычков	Сычу	1976	
Проб.	Олифир	Олифир		
И.Контр.	Олифир	Олифир		
Умб.	Шрава	Шрава		
Копировал				Стр. 2
УНИИПГСС				Формат 11



665-8-5480



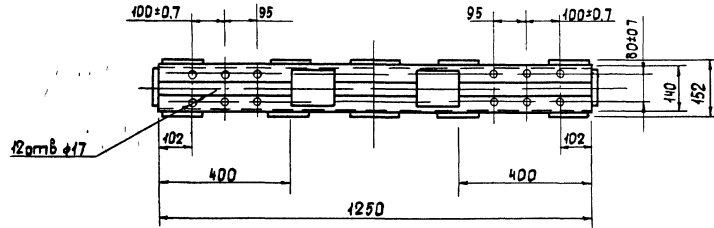
7019/2

07 01 01 00

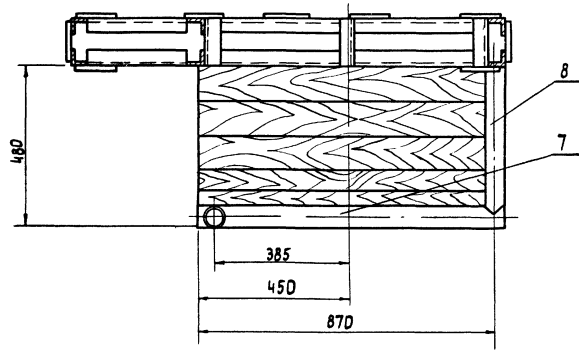
Дизайнер	И.В.Окум	Подпись	И.В.Окум	Каркас кулисы лебей	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	В.И.Короб	Подпись	В.И.Короб		РЧ	344,5	1:10
Проверил	О.И.Фир	Подпись	О.И.Фир	Сборочный чертёж	Листы	Листов	УНИИТЕСС
Т.Контр.	И.И.Ельчук	Подпись	И.И.Ельчук				
И.Контр.	О.И.Фир	Подпись	О.И.Фир	Капирова	Заставинская	Формат А2	
Учтё	И.И.Ельчук	Подпись	И.И.Ельчук				

537 17 155  
 244 17 155  
 1987 г.

Вид сверху  
(см лист 1)

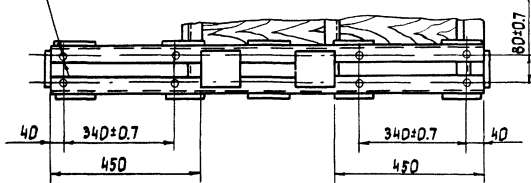


Вид Б

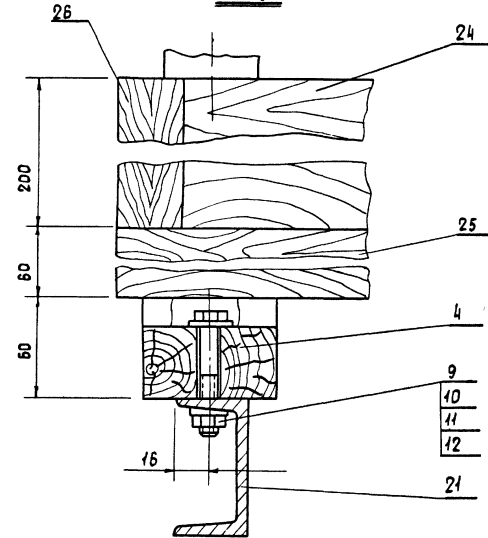


вотб. φ17

Вид снизу



Г-Г повернуто  
М 1 5



Примечание

- 1 Настоящий чертеж соответствует правой портальной кулисе. Расположение правой портальной кулисы зеркально расположению левой портальной кулисы.
- 2 Каркас портальной кулисы - сварной, сварку производит электродом Э-42 ГОСТ 9467-60. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 После сварки швы зачистить чз.

Имя и фамилия исполнителя  
 Дата  
 Подпись и дата  
 Проверка  
 Контроль

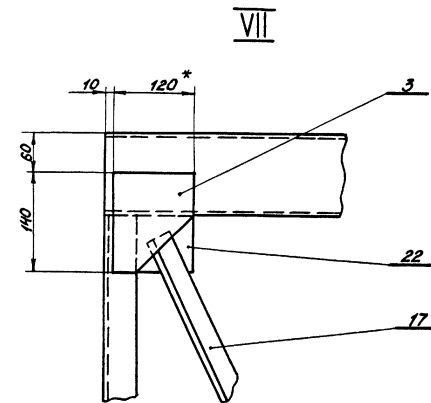
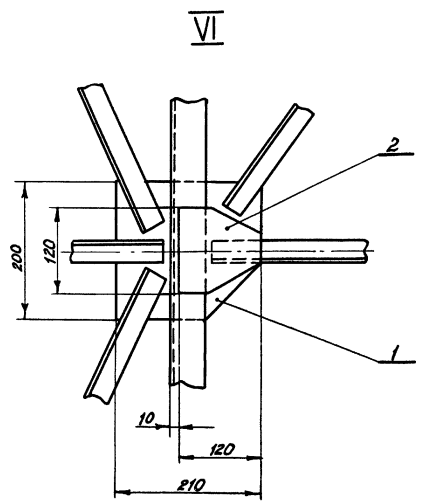
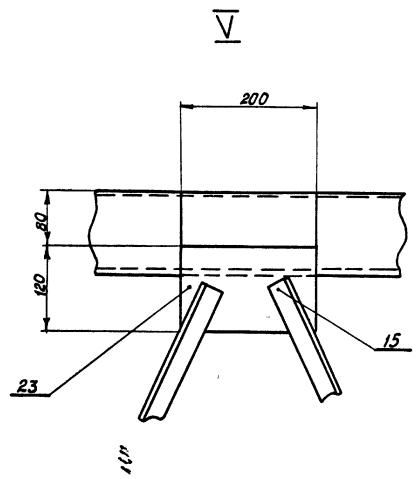
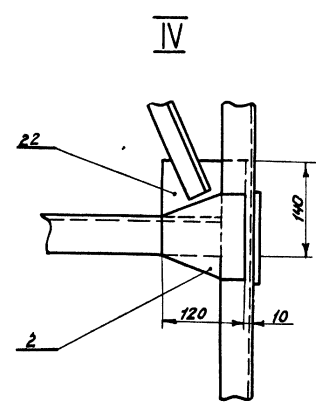
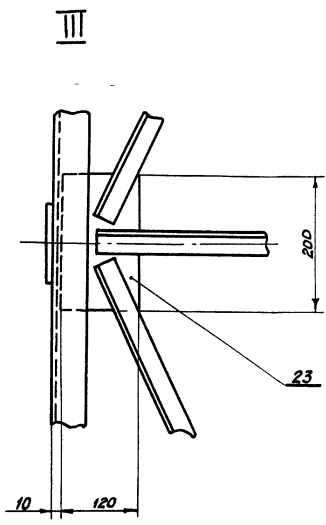
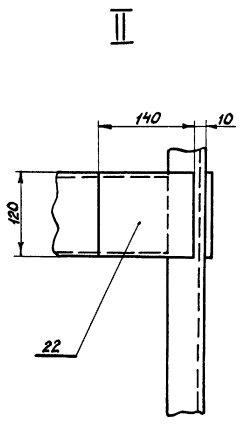
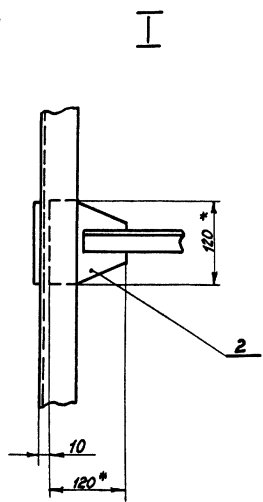
7019/17

07 01 01 00

Изм.	Лист	И. Вокун	Подпись	Каркас кулисы	Лист	Масса	Масшт
		Разраб. Бычков	1976	сборочный чертеж	Р 4	3415	1:10
		Проверил Олифир			Лист 2	Листов 3	
		Г. Кондрат	Омельчук		УНИИПГСС		
		И. Кондрат	Олифир				
		Ульф	Израев				

Копировано в г. Ростов-на-Дону

Формат 22



Уч. лист / Подпись и дата / Выполнил / Проверил / Инженер / Проект / 26.9.12 / 155 / VI

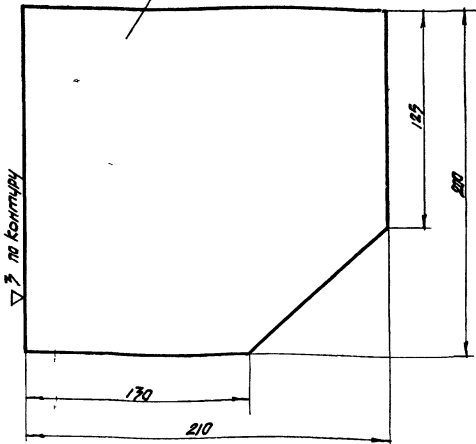
7019/17

		07 01.01 00		Лист	Масштаб	Масштаб
Исполн	Иванов И.И.	Проф	Маст	Каркас кулисы	р 4	3415 1-5
Контроль	Бычков	Инж	12/12	Сборочный чертёж	лист 3	листов 3
Проект	Олифир	Инж				
Т.контр	Омельник	Инж				
Н.контр	Олифир	Инж				
Уч. лист	Шорста	Инж				
				УНИИПГСС		
				Копировала / Ковальская /		Формат А2

10'10'10'10

~ (Δ)

Табл. 6



Острые кромки притупить

07.01.01.01

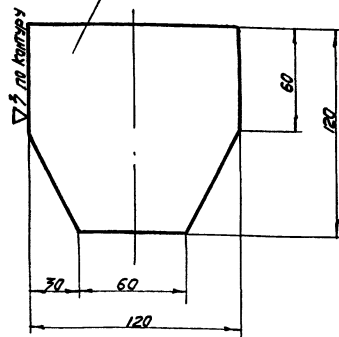
Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата
И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов
Материал	Лист	Масса	Масшт.	Косынка			
Сталь	6 ГОСТ 19903-74	р 4	1,825	1'2			
Лист	Ст 5 ГОСТ 19282-73	Лист 1	Листов 1	ЧНУИПГСС			

Острые кромки притупить

20'10'10'10

~ (Δ)

Табл. 6



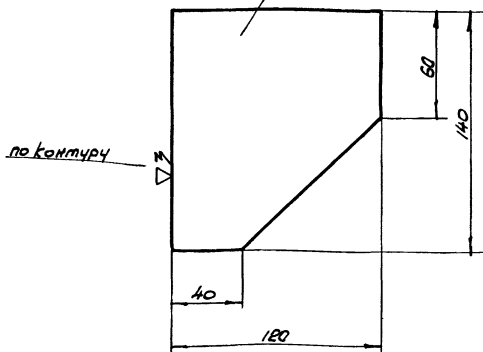
Острые кромки притупить

07.01.01.02

Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата
И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов
Материал	Лист	Масса	Масшт.	Косынка			
Сталь	6 ГОСТ 19903-74	р 4	0,6	1'2			
Лист	Ст 5 ГОСТ 19282-73	Лист 1	Листов 1	ЧНУИПГСС			

10'10'10'10

Табл. 6



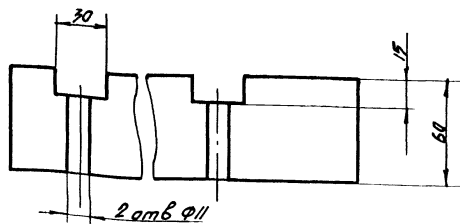
по контуру

07.01.01.03

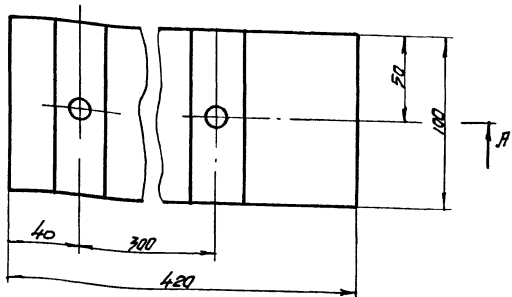
Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата
И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов
Материал	Лист	Масса	Масшт.	Косынка			
Сталь	6 ГОСТ 19903-74	р 4	0,64	1'2			
Лист	Ст 5 ГОСТ 19282-73	Лист 1	Листов 1	ЧНУИПГСС			

10'10'10'10

А-А



2 атб Ф11



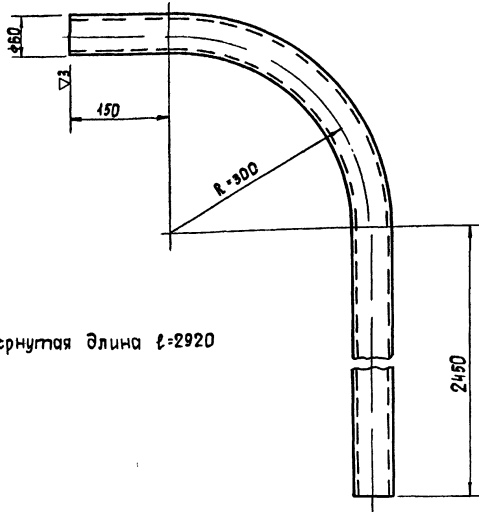
07.01.01.04

Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата	Имя и фамилия	Подпись и дата
И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов	И.Контр.	О.Иванов
Материал	Лист	Масса	Масшт.	Брус			
Сталь	6 ГОСТ 19903-74	р 4	0,88	1'2			
Лист	Ст 5 ГОСТ 19282-73	Лист 1	Листов 1	ЧНУИПГСС			

Сосна Ив ГОСТ 8406-66

60 10 10 20

~ (▽)



Развернутая длина  $l=2920$

2450

Имя и подпись  
26.7.72-155  
VI

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычкоб		1976
Проверен		Олифир		
Контр.		Омельчук		
И. контр.		Олифир		
И. утв.		Шрега		

07 01 01 05

Опора

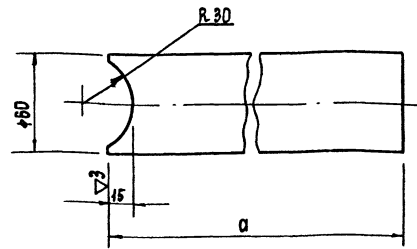
Лист	Масса	Масшт
РЧ	116	1:5
Лист 1	Листов 1	

Труба 50 ГОСТ 3262-75

Формат И

01 10 10 20

~ (▽)



№	№ позиции	Длина а
1	13 01 01 06	970
2	13 01 01 07	930
3	13 01 01 08	450

Имя и подпись  
26.7.72-155  
VI

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычкоб		1976
Проверен		Олифир		
Контр.		Омельчук		
И. контр.		Олифир		
И. утв.		Шрега		

07 01 01 06  
08

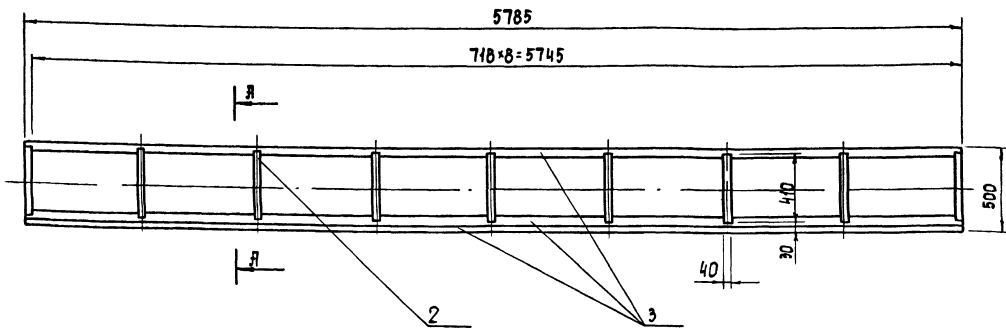
Поручень

Лист	Масса	Масшт
РЧ		1:2
Лист 1	Листов 1	

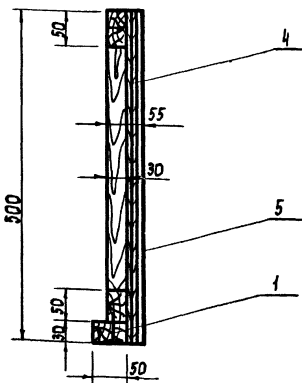
Труба 50 ГОСТ 3262-75

Формат И

07 02 00 00



А - А  
М 1:5



- 1 Фартук собрать на клею и гвоздях
- 2 Пиломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Все деревянные поверхности должны быть чистой столярной работы

Имя и подпись  
26.7.72-155  
VI

701/17

Имя	Код	И. Докум.	Подпись	Дата
Разработчик		Вычкоб		1976
Проверен		Олифир		
Контр.		Омельчук		
И. контр.		Олифир		
И. утв.		Шрега		

07 02 00 00

Фартук  
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
РЧ	56.46	1:20
Лист 1	Листов 2	

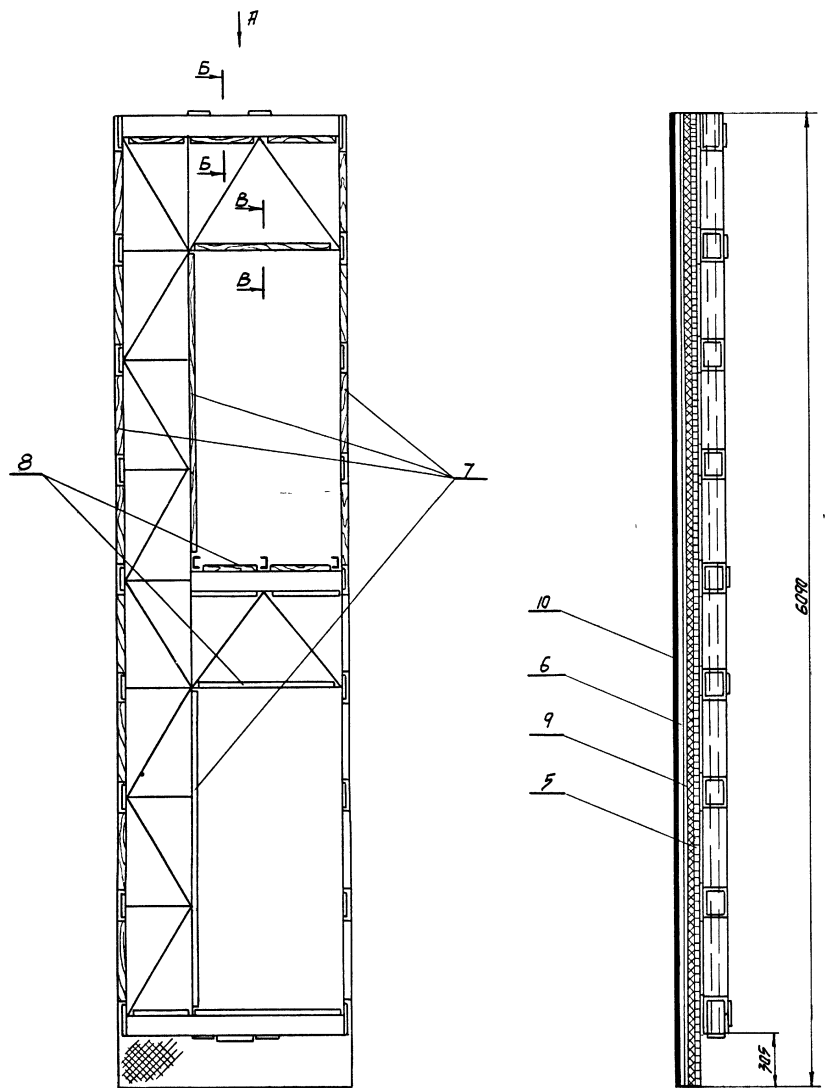
УНИИПГСС

76

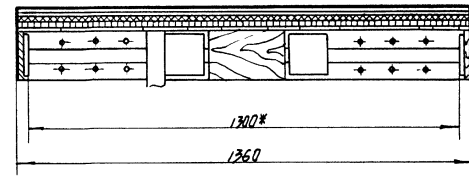
Копировала № 6 Госстемельская

Формат 12

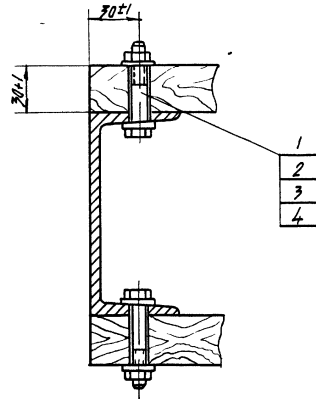




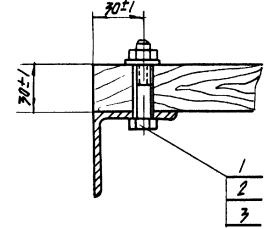
Вид А  
М 1 10



Б-Б  
М 1 2



В-В  
М 1 2



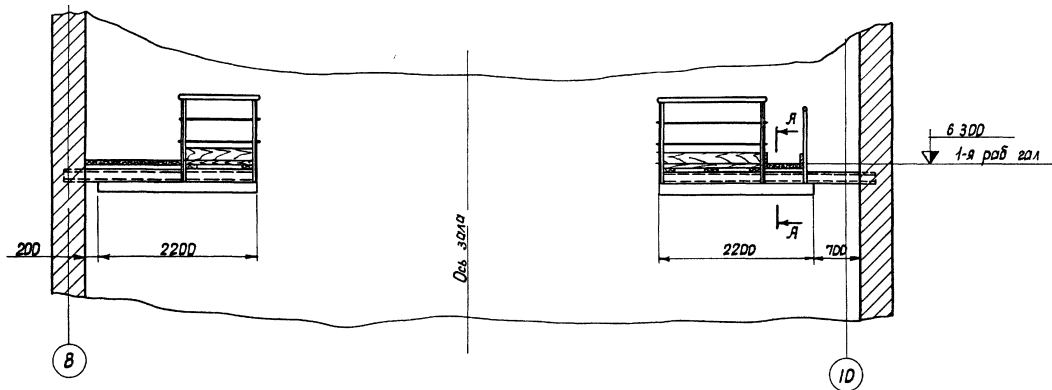
\* Размер для справок

- 1 Обшивку собрать на клею и гвоздях
- 2 Мостик условно не показан
- 3 Все деревянные поверхности должны быть чистой стальной работы
- 4 Пиломатериалы пропитать методом глубокой пропитки антипиренами

7019/VI

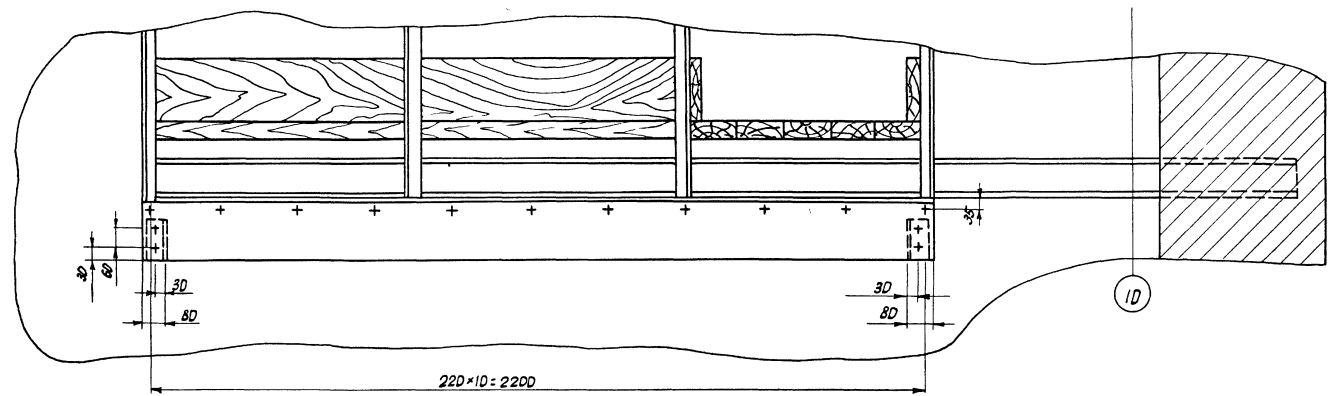
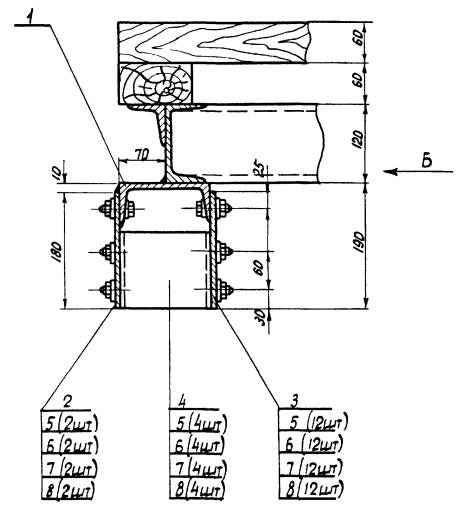
				07.01 02 00		
Исполнитель	Исполнитель	Подпись	Дата	Обшивка кюлисы (сборочный чертеж)	Лист	Масштаб
Резерв	ВЫПОЛНИЛ	Иванов	1976		р/ч	95:3
Проверил	ОЛЕНЧИК	И.Е.Ж.			Лист 1	Листов 1
Т.Культя	ОЛЕНЧИК	И.Е.Ж.			УНИИПГСС	
И.Колпа	ОЛЕНЧИК	И.Е.Ж.				
Чит. Шара	И.Е.Ж.	И.Е.Ж.				
Копир	Землянич	И.Е.Ж.			Формат 22	

Шиб. н. Шиб. / Подпись и дата / Вып. шиб. и инв. шиб. / Подпись и дата / Пилотный проект / ИЛСБСМ / 269-12-155 / VI



Вид Б  
М 1:10

А-А  
М 1:5

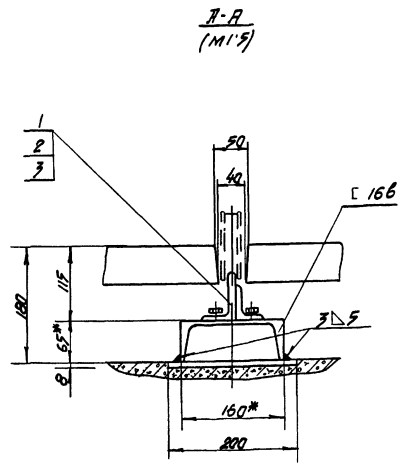
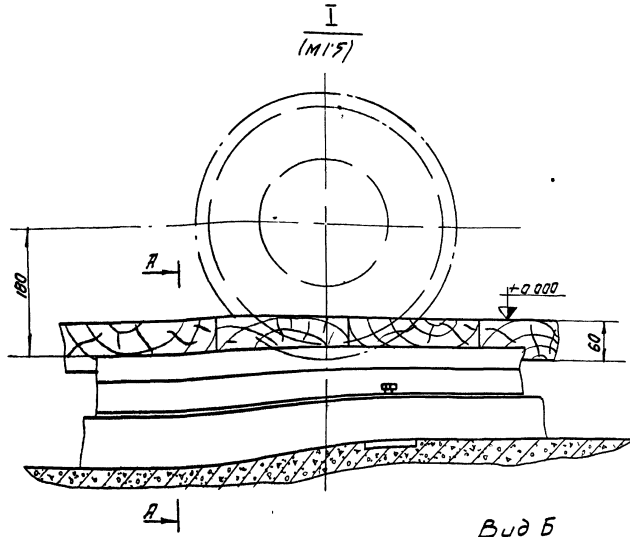
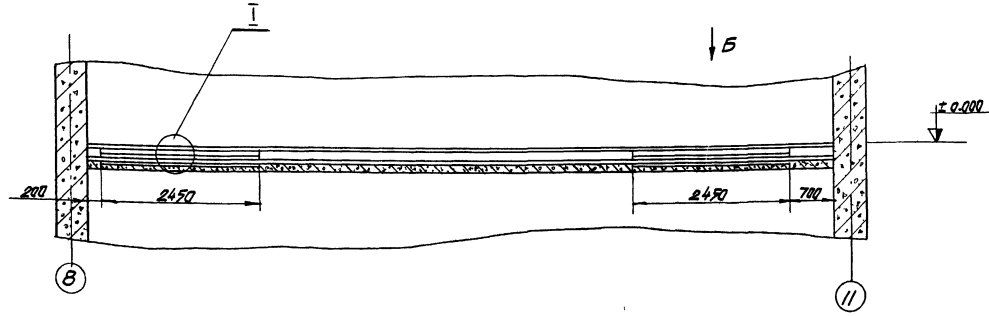


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-60, катет шва равен наименьшей толщине свариваемых деталей
- 2 Отверстия в деталях сверлить при сборе

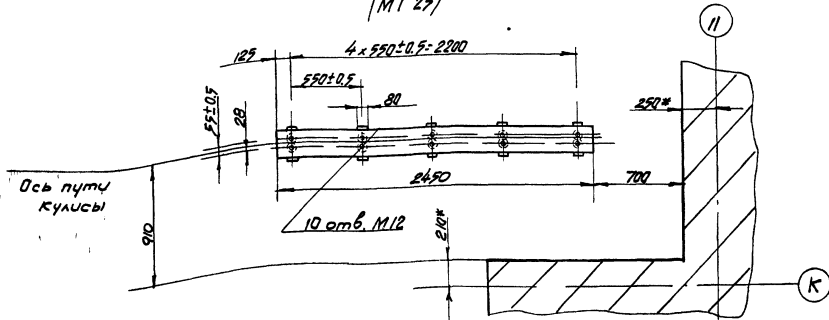
				07 03 00 00		
Исполн	Н.В.Жим	Проект	Дата	Дорога верхняя (сборочный чертеж)	Лист	Масштаб
Экз.	Бычков	1978			РЧ	1:50
Провер	Олигар				Лист 11 Листов 17	
Контр	Дмельчик				УНИИПГСС	
И.контр	Олигар			Формат 22		
Утв.	Шараев			Копировала Фумин -		

Униипгсс Подпись и дата Вет. инж. Шиб. Н.Ф.Ф. Подпись и дата Титов В.А. Проект Дельфон 269-12-155 VI

7019/в



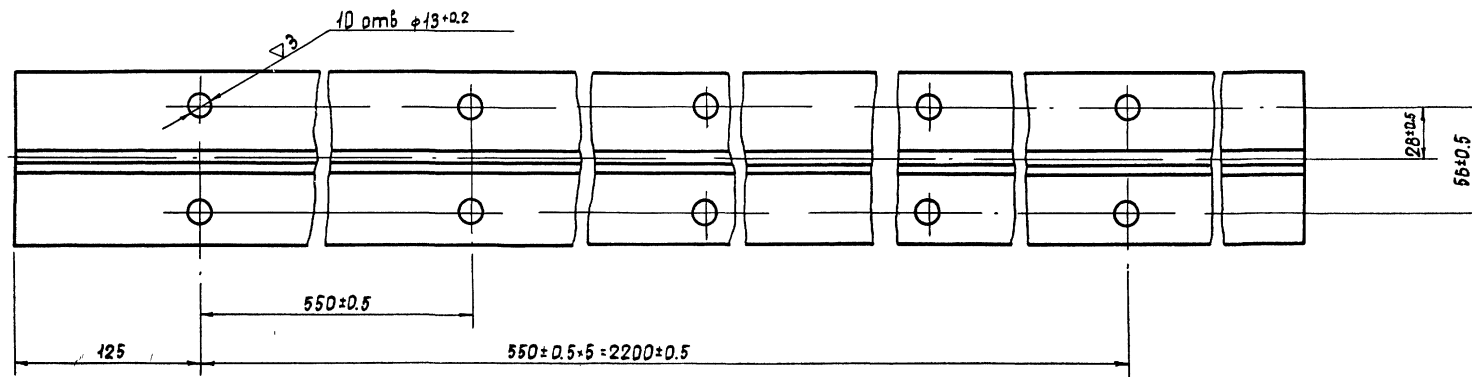
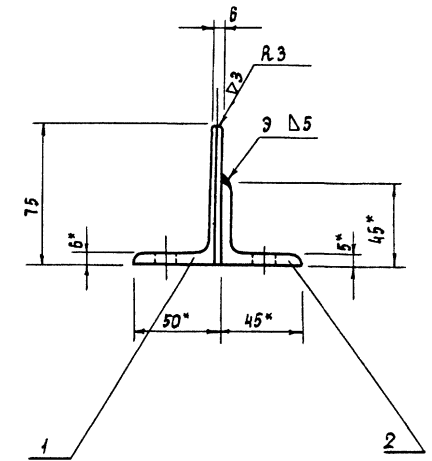
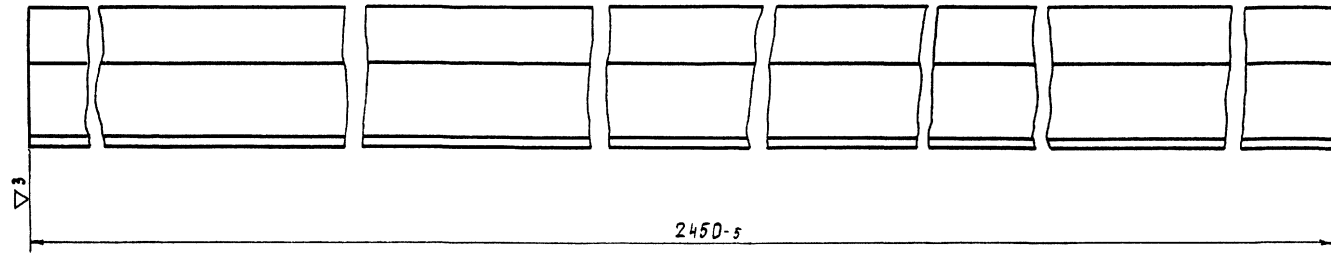
Вид Б  
(M125)



\* Размеры для справок  
 2 Расположение дороги левой парковой  
 кюльсы зеркально расположению дороги  
 правой парковой кюльсы  
 3 10 ств. М12 сверлить при установке  
 дорожки поз 1 на месте

Шифр листа: 07 04 00.00  
 Подпись и дата: [blank]  
 Подпись и дата: [blank]  
 Подпись и дата: [blank]  
 Подпись и дата: [blank]

07 04 00.00			7019/0		
Дорога нефтяная (сборочный чертеж)			Лист	Масса	Масштаб
РЧ	703	1:50	Лист 1	Листов 1	
УНИИПГСС					



- 1 Размеры для справок
- 2 Сварку производить электродом Э-42  
ГОСТ 9467-80  
Катет шва равен наименьшей толщине  
свариваемых деталей

				7019/17		
				07.04.01.00		
				Дорога		
				(сборочный чертеж)		
Изм	Лист	Ил. докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разроб	Бычков	Синица	1976	рч	488	12
Пробер	Олифир	AS		Лист 1 Листов 1		
Т. контр	Омельчук	Вант		УНИИПСС		
И. контр	Олифир	AS				
Утв	Шорога	М				
Копировала				гос. Гостомельская		Формат 22

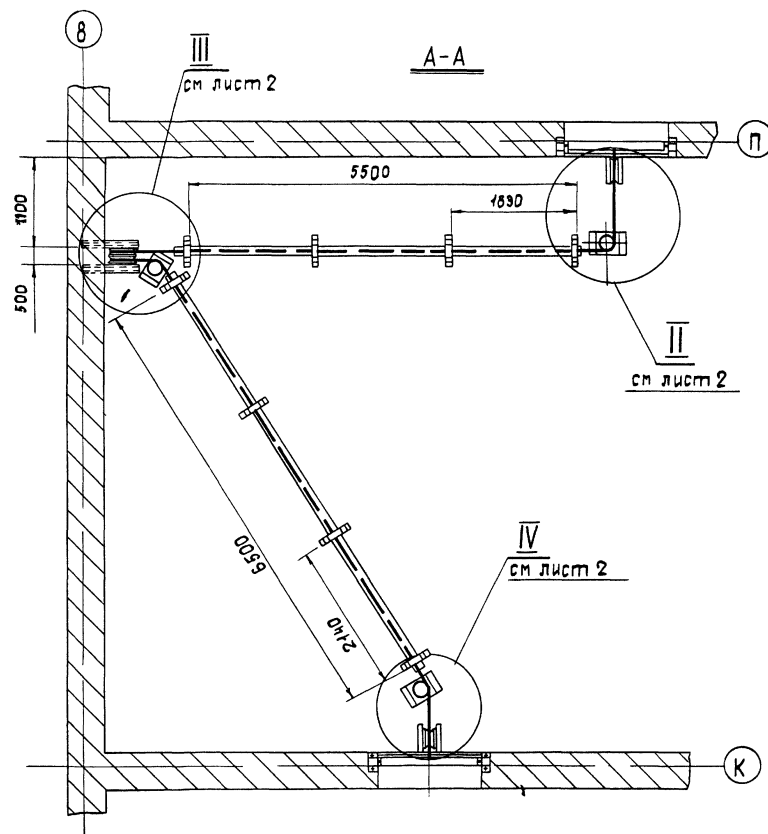
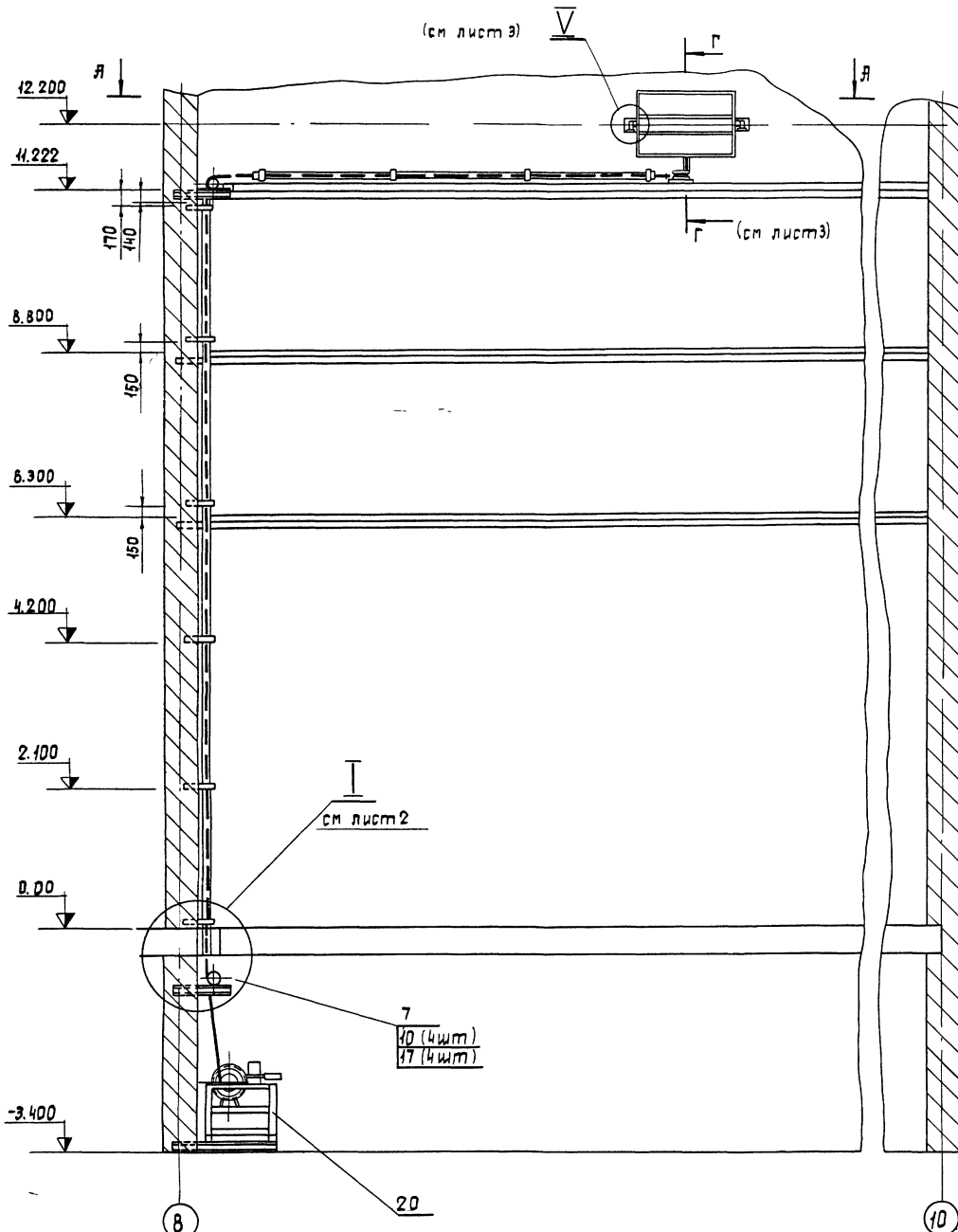
Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Подпись и дата Инв. и подп. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22		07 04 01 00		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Материалы		
	1			Уголок 75*50*6 ГОСТ 8510-72 L=2450	1	14,0 кг
	2			Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-72 L=2450	1	8,3 кг
			07 04 01 00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп	Дата
			Разраб	БЫЧКОВ	1976	
			Проб	ОЛИФЕР		
			Н.Контр	ОЛИФЕР		
			Утв	ШРАГА		
			Копировал			
			Дорога		УНИИПГСС	
			Лист РЧ		1 1	
			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
22		08 00 00 00		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22	1	08 01 00 00		Клапаны	2	
22	2	08 02 00 00		Рамы	2	
12	3	08 03 00 00		Блок горизонтальный	3	
11	4	08 04 00 00		Скобы	6	
12	5	08 05 00 00		Подшипник	4	
11	6	08 06 00 00		Скобы	8	
	7	50-136		Блок вертикальный 2* роликовый ф175 Серия 2290-3	2	
	8	50-305		Блок вертикальный ф175 Серия 2290-3	2	
			08 00 00 00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп	Дата
			Разраб	БЫЧКОВ	1976	
			Проб	ОЛИФЕР		
			Н.Контр	ОЛИФЕР		
			Утв	ШРАГА		
			Копировал			
			Дымовые клапаны		УНИИПГСС	
			Лист РЧ		1 3	
			Формат 11			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
	9			M10*160	18	
	10			M16*45	12	
	11			M16*160	16	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
	12			M10	18	
	13			M16	48	
				ГОСТ 6958-68*		
	14			Шайба 10	18	
	15			Шайба 16	12	
				Шайба пружинная ГОСТ 6402-70*		
	16			10 H65Г	18	
	17			16 H65Г	12	
				ГОСТ 10906-66**		
	18			Шайба косая 16	12	
			08.00.00.00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп	Дата
			Копировал			
			Формат 11		Стр 2	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Прочие изделия		
	19	50-350		Лебедка 2-х барабанная дымовых локоб Серия 2290-3	1	
				Материалы		
				Труба 32 ГОСТ 3262-75		
	20			L=11400	2	70,5 кг
	21			L=5800	1	18,0 кг
	22			L=6800	1	21,1 кг
				Канат 6,4-Г-В-Н-160 ГОСТ 3077-69 1/4	50	
			08.00.00.00			
			Изм/Лист	ИЗДАЮЩИЙ	Подп	Дата
			Копировал			
			Формат 11		Стр 3	



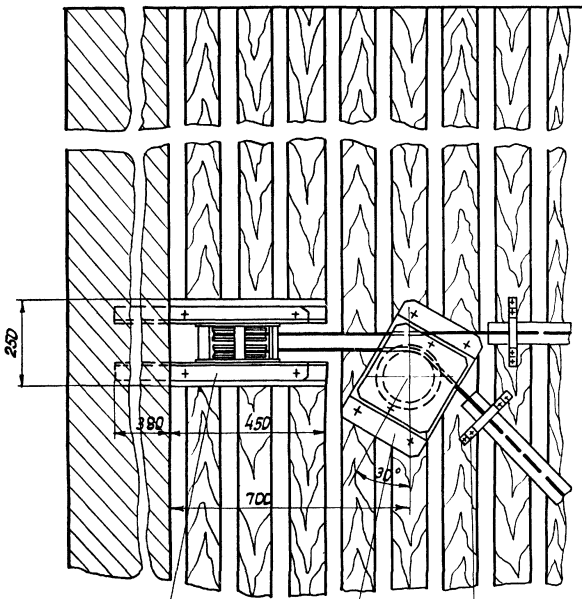
- 1 При установке блоков поз 3,4,5 и лебедки поз 20 сверлить 36 отверстий  $\phi 17$  по месту. При установке скоб поз 8 сверлить 18 отверстий  $\phi 11$ .
- 2 Заплетку концов канатов производить путем устройства петли с коушем на длину не менее 25 диаметров каната, считая от места схода каната с коуша (Допускается зажим канатов  $\alpha$  муфтами, не менее 4<sup>2</sup>  $\alpha$  муфт на канат).

ИВ ЛПОЛ. Подпись и штамп в 2-х экземплярах. Подпись и штамп ЛПОЛ. Подпись и штамп ЛПОЛ. Проект № 269/2-155.

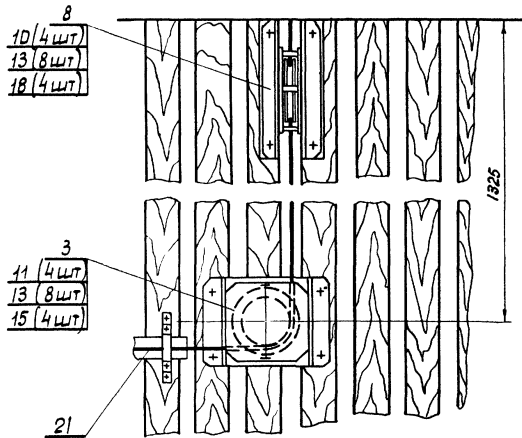
7019/17

			08.00 00 00		
Исполнитель	И.В.О.К.	Подпись	И.В.О.К.	Дата	1976
Разработчик	Б.И.К.	Подпись	Б.И.К.	Дата	
Проверщик	О.И.Ф.	Подпись	О.И.Ф.	Дата	
Контроль	И.М.Ч.	Подпись	И.М.Ч.	Дата	
И.Контр.	О.И.Ф.	Подпись	О.И.Ф.	Дата	
Усть	И.В.О.	Подпись	И.В.О.	Дата	
			Дымовые клапаны сборочный чертеж		
Лист	Масса	Масштаб			
Р 4		1:50			
Лист 1	Листов 3				
			УНИИТГСС		
			Копировала Усть Гостомельская		
			Формат 22		

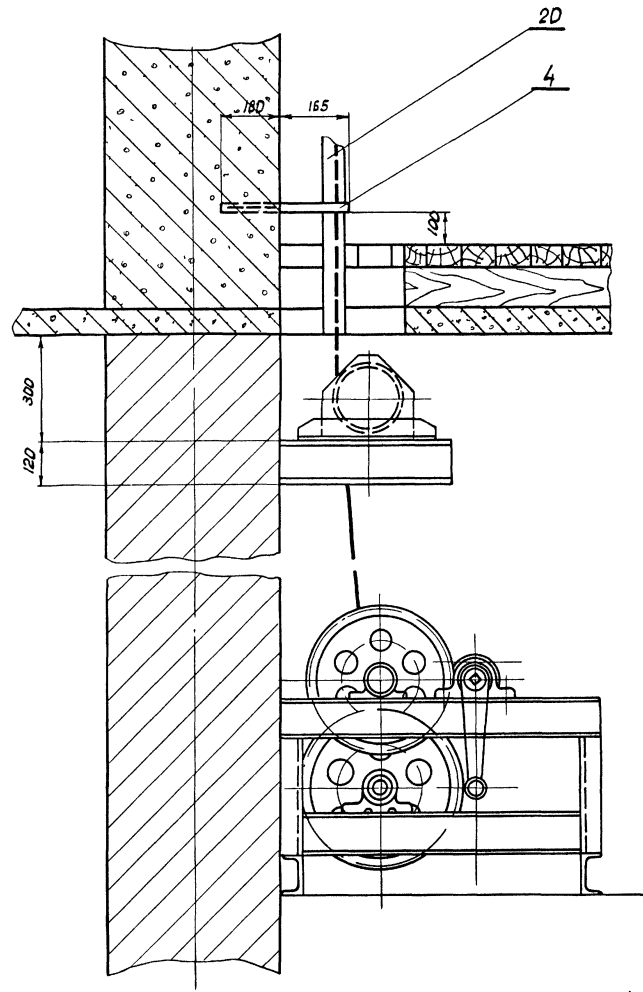
III  
см лист 1



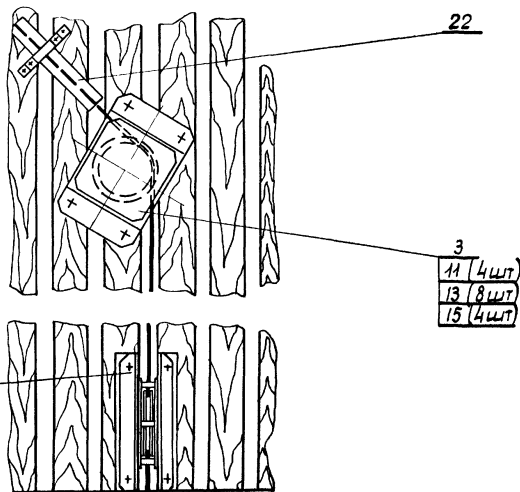
II  
см лист 1



I  
см лист 1



IV  
см лист 1

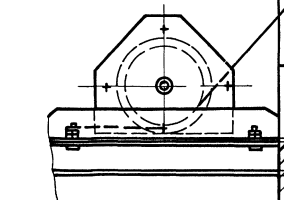
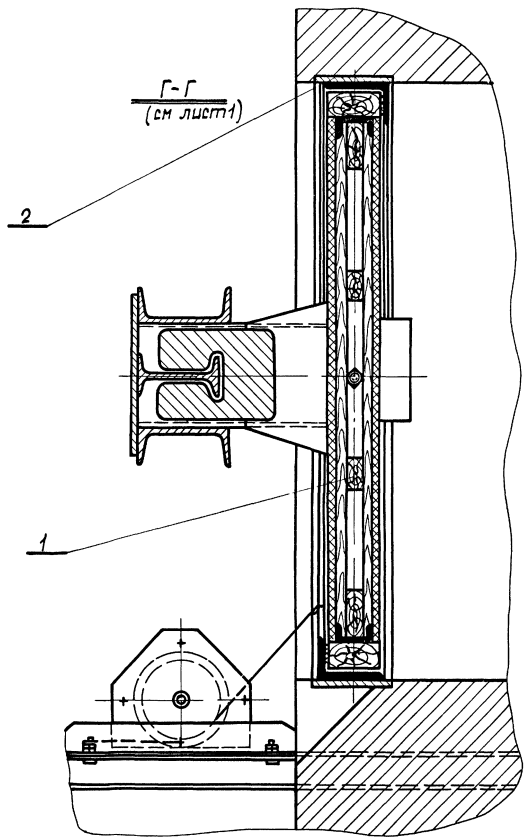
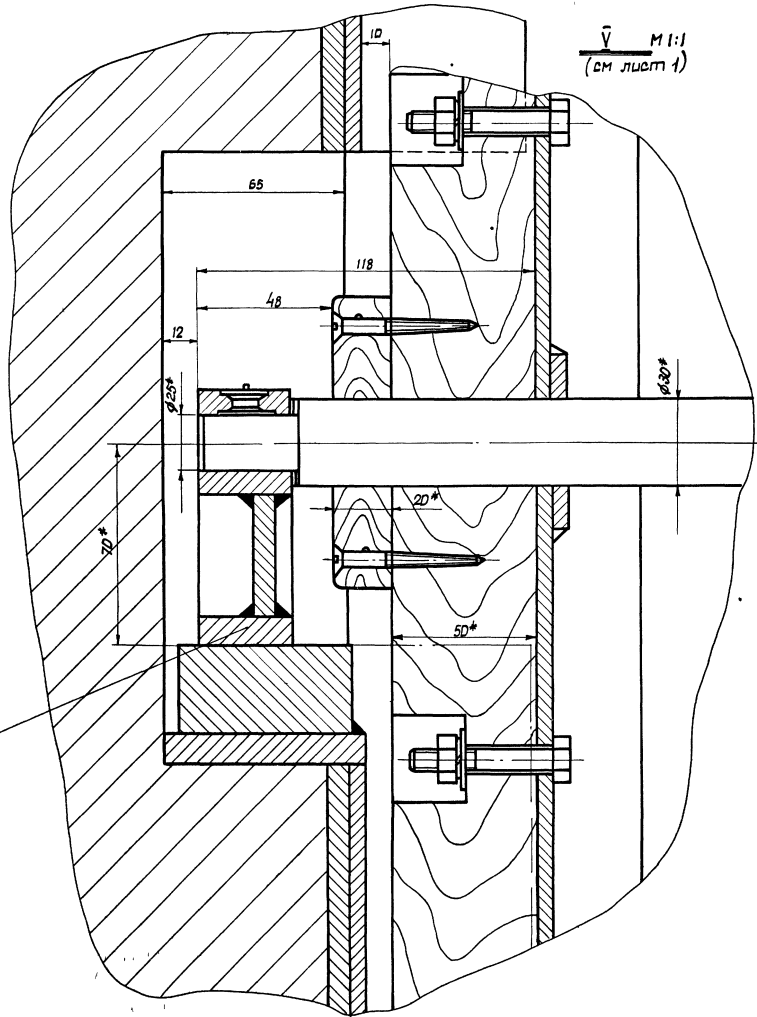


- 7
  - 10 (4 шт)
  - 13 (4 шт)
  - 17 (4 шт)
  - 18 (4 шт)
- 3
  - 11 (4 шт)
  - 13 (8 шт)
  - 15 (4 шт)
- 6
  - 9 (2 шт)
  - 12 (2 шт)
  - 14 (2 шт)
  - 16 (2 шт)

- 8
- 10 (4 шт)
- 13 (8 шт)
- 18 (4 шт)

08 00 00 80					
Исполн. Лица Н.В.Ким	Подп. Лето	Дымовые клапаны	Лист	Масса	Масшт.
Разработ. Бычков	19.16		р 4	1433,2	1:10
Провер. Олигар	20.1	Лист 2   Листов 3		учишпгсс	
Т.контр. Омельчук	20.1	учишпгсс		Формат 22	
И.контр. Олигар	20.1				
Чтвб. Шревер	20.1				
Копировало					

Исполн. Лица Н.В.Ким, Бычков, Олигар, Омельчук, Шревер, Чтвб. Шревер, Копировало.



6  
10/2мм  
17/2мм

Шифр листа: 00 00 00 00  
 Подпись и дата: [Blank]  
 Проверка и дата: [Blank]  
 Конструктор: [Blank]  
 Дата: [Blank]

7019/27

08 00 00 00

Лист	Масштаб	Насит
Лист 3	Масштаб 1:5	Насит 15
Лист 3 1 листов 3		
УНИИПГЭС		

Копирование и доработка

Дымовые клапаны  
сборочный чертёж



Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инв. / Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобл проект Яльбон 264-12-155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22	08 01 00 00	Сборочный чертеж			
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1 08 01 01 00	Каркас	клапана	1	
			<u>Детали</u>		
12	2 02 02 00 01	Груз		22	
11	3 08 01 00 01	Ось		2	
11	4 08 01 00 02	Планка		2	
11	5 08 01 00 03	Скоба		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт ГОСТ 7798-70*		
6		МВ×50		18	
7		МВ×40		4	

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист 1 из 3

Копировала Иванова

Формат 11

Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инв. / Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобл проект Яльбон 264-12-155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
8		Шайба ГОСТ 5915-70*	М20	4	
9		М10		4	
10		М8		26	
11		Шайба 8	ГОСТ 6958-68*	18	
			Шайба пружинная		
12		8Н65Г	ГОСТ 6402-70*	18	
			Шайба косая 8		
13		ГОСТ 10906-66**		4	
			Шплицы 5×36		
14		ГОСТ 397-66**		2	
			Шуруп 6×50		
15		ГОСТ 1145-70*		12	
			Кочы 25		
16		ГОСТ 2224-72		1	
			<u>Материалы</u>		
17		Швеллер марки А*	д.20	30А	

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист 2 из 2

Копировала Иванова

Формат 11

Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инв. / Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобл проект Яльбон 264-12-155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
18		Сосна ГОСТ 8486-66	Сорт II		
19		50×105	ℓ=1400	2	
20		50×105	ℓ=1000	2	
21		25×85	ℓ=1400	2	
22		25×50	ℓ=1400	2	
23		20×150	ℓ=900	24	
24		20×700	ℓ=100	2	
			Лист 07×1500×3250		
			ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 16523-70*	1	250кг

08 01 00 00

Копировала Иванова

Формат 11

Униипгсс

Лист 3 из 3

Копировала Иванова

Формат 11

Шиб Лявбл. Подпись и дата Взам инв. / Шиб Лявбл. Подпись и дата Тулобл проект Яльбон 264-12-155

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
22	08 01 01 00	Сборочный чертеж			
			<u>Детали</u>		
11	1 08 01 01 01	Косынка		2	
11	2 08 01 01 02	Швеллер		4	
11	3 08 01 01 03	Направляющие		1	
11	4 08 01 01 04	Косынка		8	
11	5 08 01 01 05	Косынка		8	
			<u>Материалы</u>		
			Швеллер ГОСТ 8240-72		
6		Ст 3 ГОСТ 535-58*	№6,5 ℓ=1400	2	16.6кг
7		№16 ℓ=1380		2	39.2кг
8		№18 ℓ=350		2	11.5кг
			Лист ГОСТ-19903-74		
			Ст 3 ГОСТ 19282-73		
9		6×50×60		2	0.3 кг
10		6×40×320		8	5.0 кг
11		8×290×1380		1	26.0 кг

08 01 01 00

Копировала Иванова

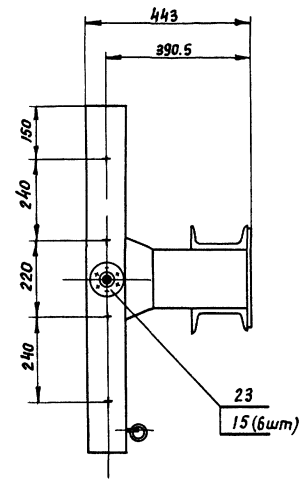
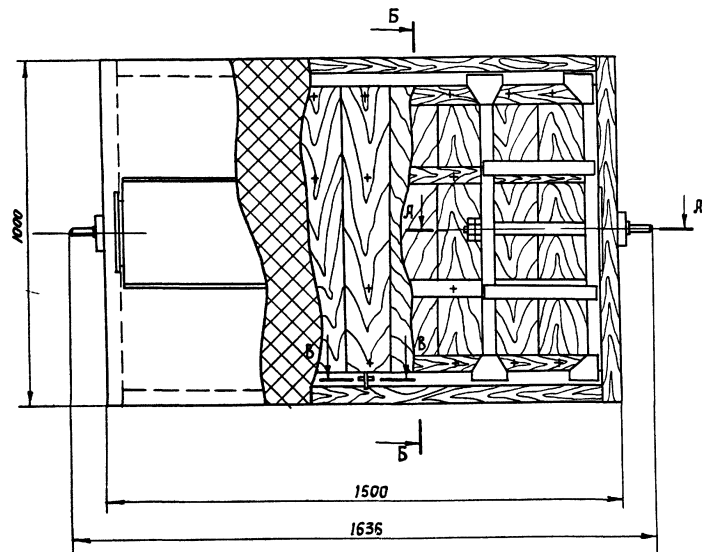
Формат 11

Униипгсс

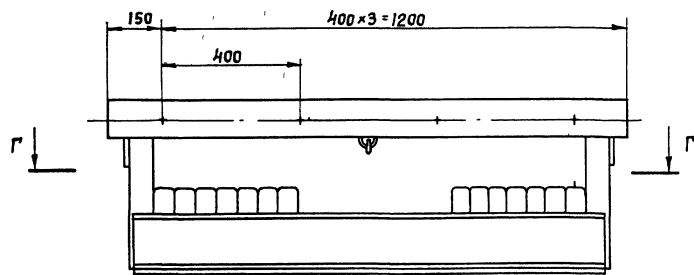
Лист 85 из 85

Копировала Иванова

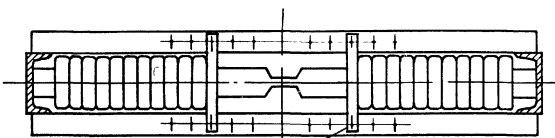
Формат 11



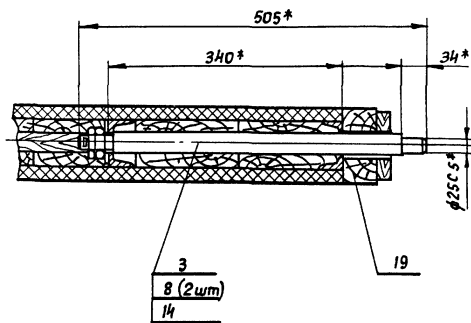
А - А (см лист 1)  
М 1:5



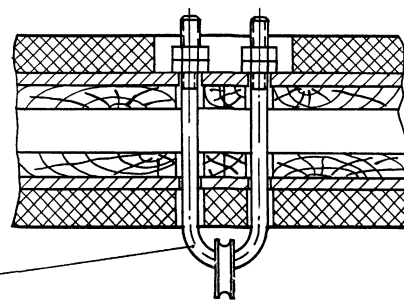
Г - Г  
см лист 1



- 7 (2шт)
- 10 (4шт)
- 13 (4шт)

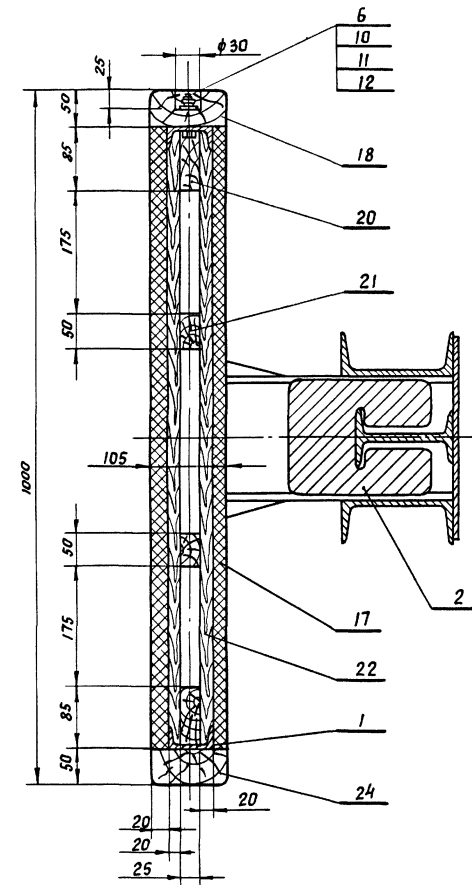


В - В (см. лист 1)  
М 1 2



- 5
- 9
- 16

Б - Б (см лист 1)  
М 1 5



- 1 Каркас из пиломатериалов собрать на гвоздях
- 2 Пиломатериалы пропитать антипиренами методом глубокой пропитки
- 3 Обшивку крепить гвоздями
- 4 Швеллин поз 17 можно заменить вошлоком пропитанном в глиняном растворе с подслоем резины

7019/л

				08 01 00 00		
Изм	Лист	Исполн	Дата	Клапан		Лит
Разраб	Выжков	Велик	1976	сборочный чертеж		р 4
Провер	Олифир	Велик				Лист 1
Т контр	Омельчук	Велик				Листов 1
И контр	Олифир	Велик				УНИИПГСС
Утв	Шара	Велик				Формат 22
Копиров	Шара	Велик				

Члб. и подл. Проверка и дата 26.12.1955

Проект и дата 26.12.1955

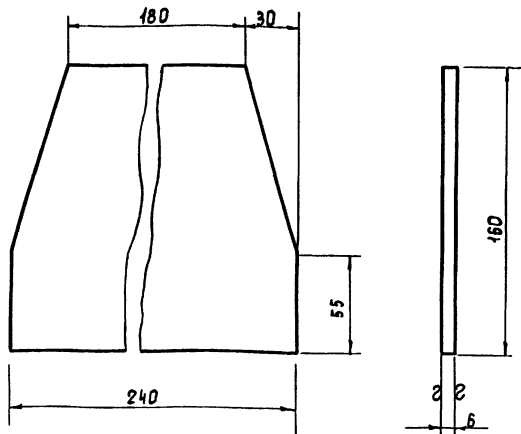
Проект и дата 26.12.1955

Проект и дата 26.12.1955

Проект и дата 26.12.1955

10 70 10 80

▽3 (∞)



Острые кромки притупить

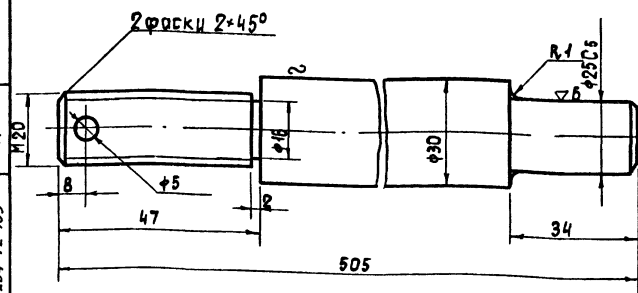
08 01 01 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					5 ЗОСТ 19903-74		УНИИПГСС		
					Ст 3 ЗОСТ 19282-73				

Формат И

10 00 10 80

▽4(∞)

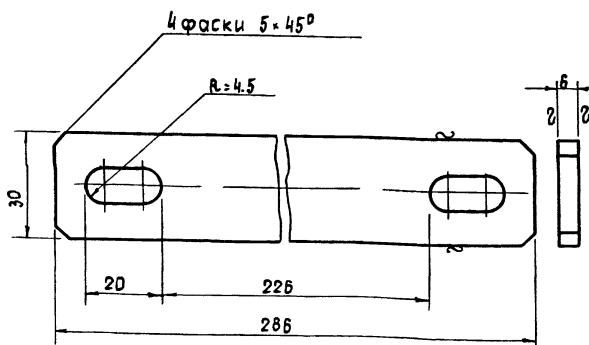


Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					30 ЗОСТ 2590-71		УНИИПГСС		
					Ст 3 ЗОСТ 535-58*				

Формат И

20 00 10 80

▽3 (∞)



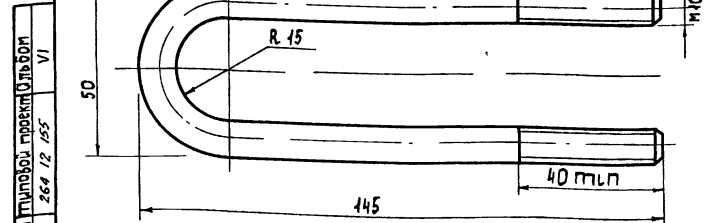
Острые кромки притупить

08 01 00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					8x30 ЗОСТ 103-57*		УНИИПГСС		
					Ст 3 ЗОСТ 535-58*				

Формат И

60 01 00 03



Острые кромки притупить

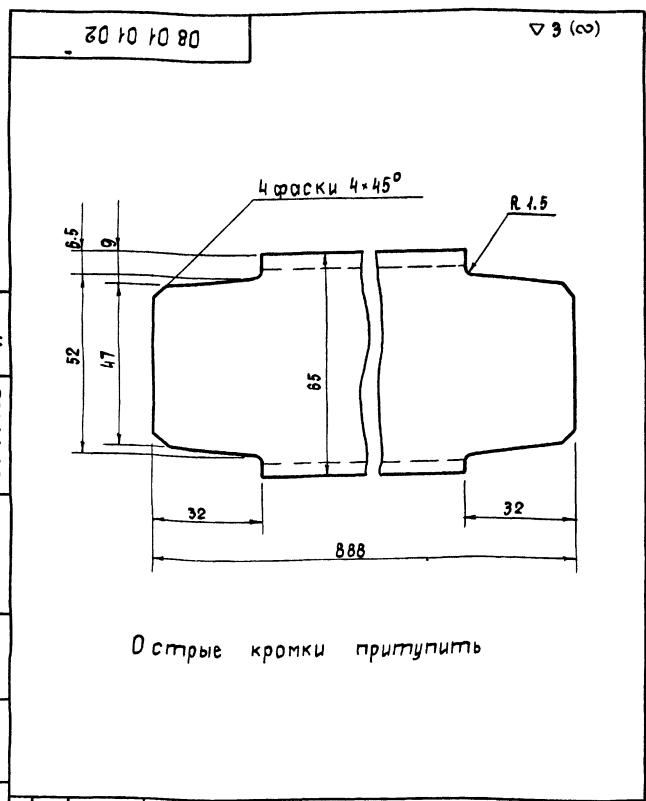
08 01 00 03

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб	
Разработчик	Выполнил	Проверил	Т.контр.	О.мелычук					Р 4
Лист					10 ЗОСТ 2590-71		УНИИПГСС		
					Ст 3 ЗОСТ 535-58*				

Копировала в 2008 г. в Ростовской области



Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955

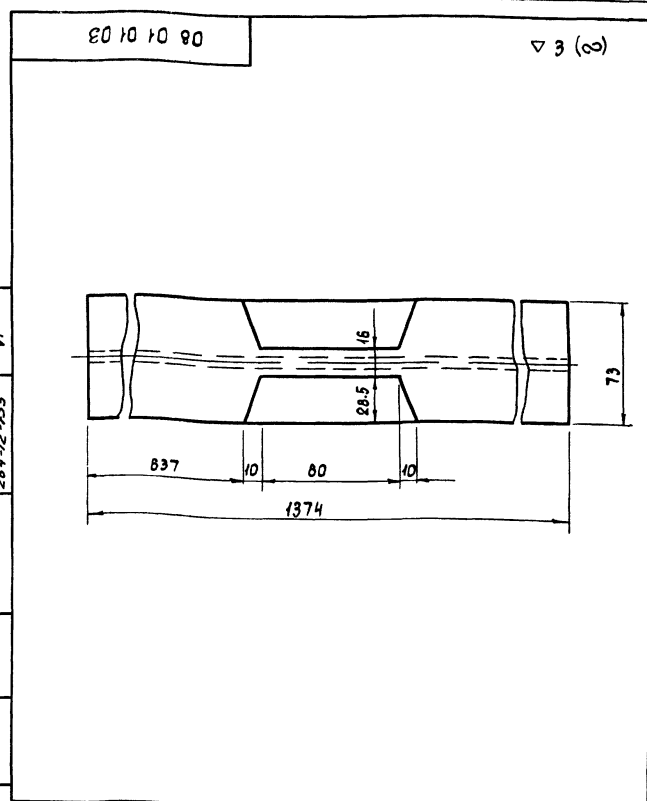


Острые кромки притупить

08 01 01 02			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	С.И.	1976	
Проверил	Олифир	В.С.	В.С.		
Т.контр	Омельчук	В.С.	В.С.		
Исполнитель: Швеллер			Листы	Листов	
Изм. контр. Утв. Шрага			Швеллер 6 20СТ 8240-72 Ст 3 20СТ 535-58*		УНИИПГСС

Формат II

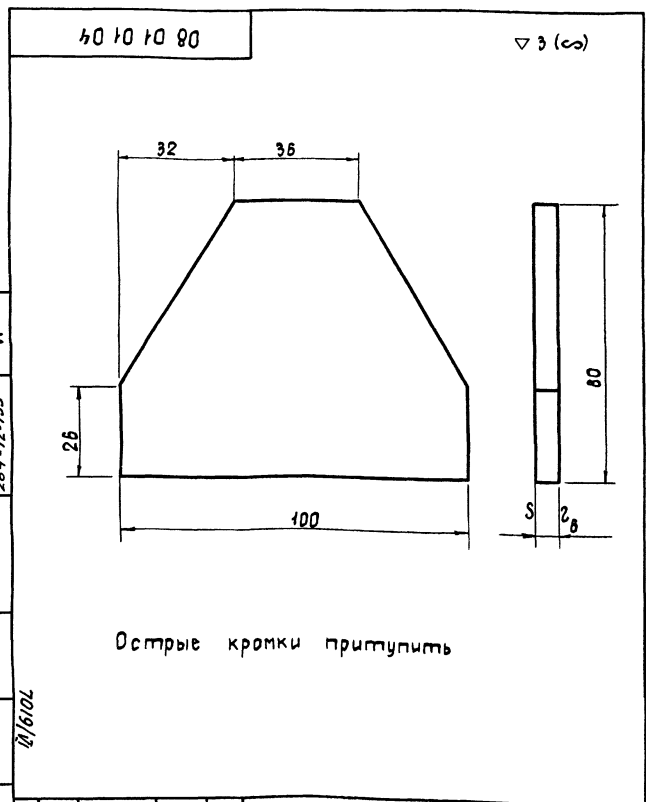
Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955



08 01 01 03			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	С.И.	1976	
Проверил	Олифир	В.С.	В.С.		
Т.контр	Омельчук	В.С.	В.С.		
Исполнитель: Направляющая			Листы	Листов	
Изм. контр. Утв. Шрага			Двутавр 14 20СТ 8239-72 Ст 3 20СТ 535-58*		УНИИПГСС

Формат II

Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955

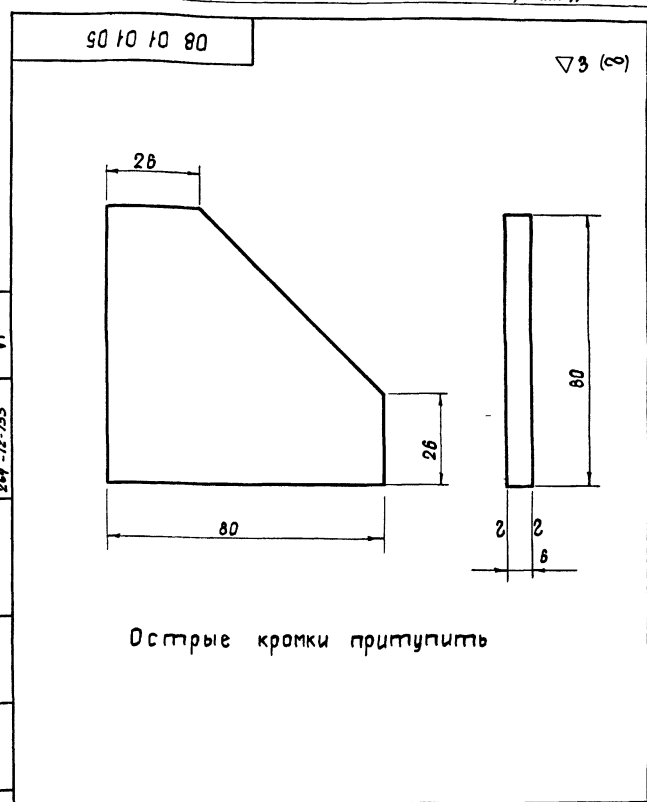


Острые кромки притупить

08 01 01 04			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	С.И.	1976	
Проверил	Олифир	В.С.	В.С.		
Т.контр	Омельчук	В.С.	В.С.		
Исполнитель: Косынка			Листы	Листов	
Изм. контр. Утв. Шрага			6 20СТ 19903-74 Ст 3 20СТ 19282-73		УНИИПГСС

Формат II

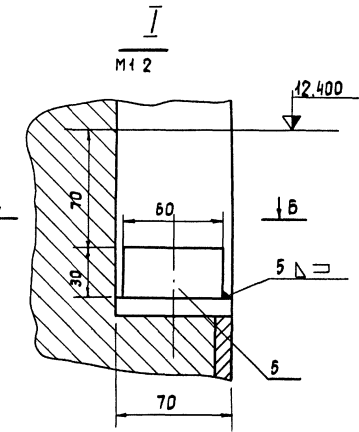
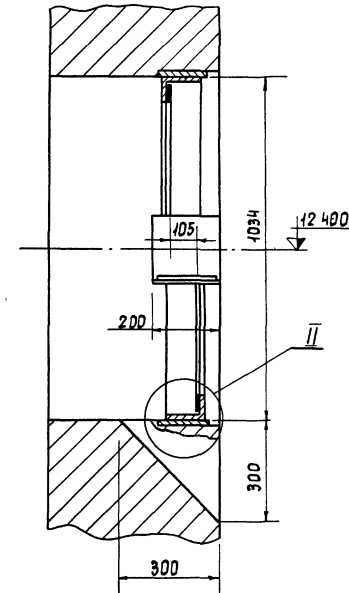
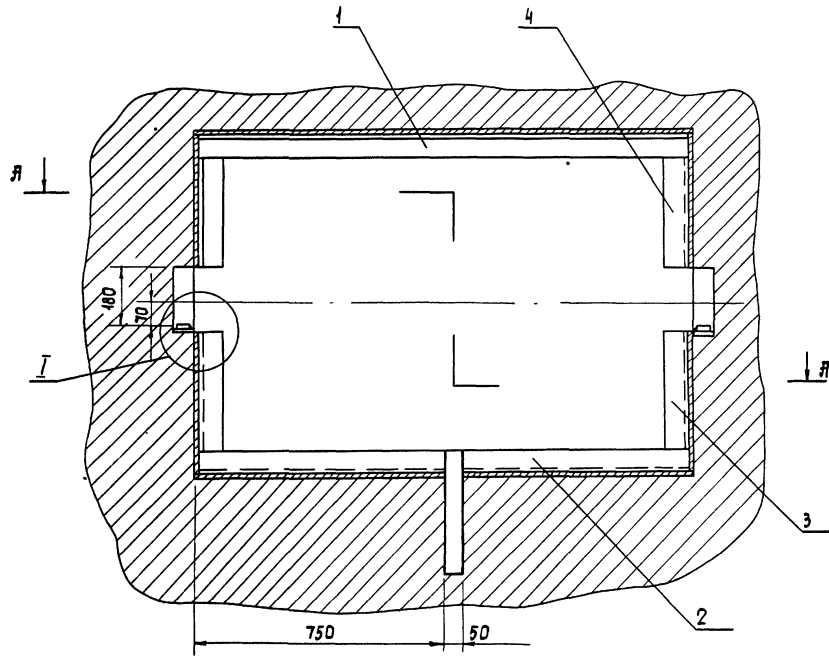
Имя и должность: Подпись и должность: Дата: 26.12.1955



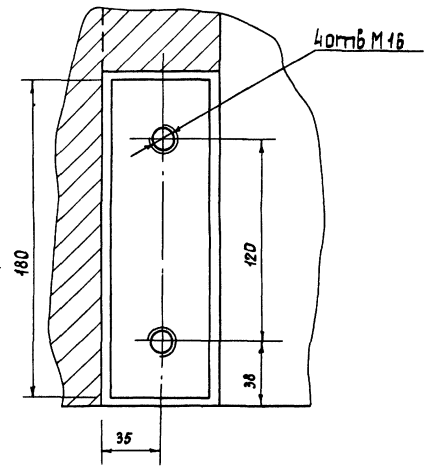
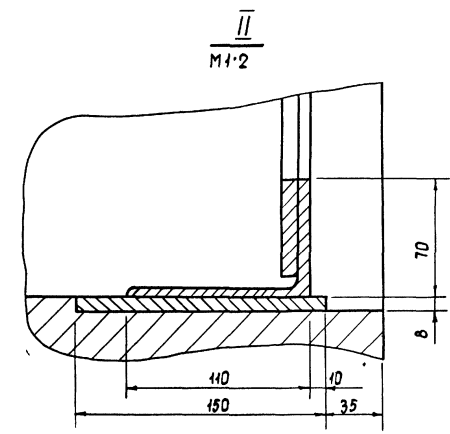
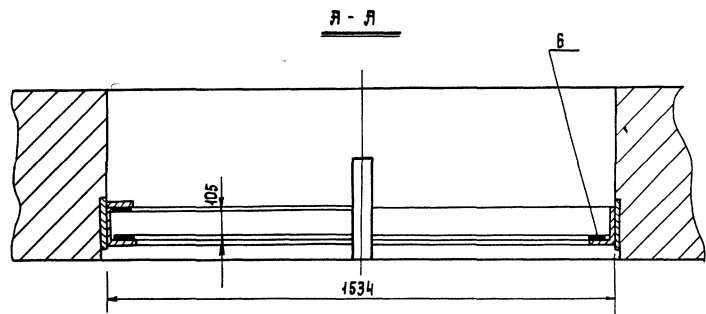
Острые кромки притупить

08 01 01 05			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	И Докум	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков	С.И.	С.И.	1976	
Проверил	Олифир	В.С.	В.С.		
Т.контр	Омельчук	В.С.	В.С.		
Исполнитель: Косынка			Листы	Листов	
Изм. контр. Утв. Шрага			6 20СТ 19903-74 Ст 3 20СТ 19282-73		УНИИПГСС

Копировано в 2-х экземплярах Формат II



Б - Б  
М12



- 1 Сварку произвести электродами Э-42 ГОСТ 9467-60  
Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых  
деталей
- 2 Паралон клеить клеем №88

7019/07

08 02 00 00

Исполн	И.Орлум	Подпись		Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Бычков	Степанов	1976	Р 4	48.0	1:10
Проверк	Олифир	Швага		сборочный чертёж		
Контр	Омельчук			Лист 1	Листов 1	
И.контр	Олифир			УНИИПСС		
Уп	Швага			Копирьяга: ФСК Госстопельская		

Имя и фамилия  
 Подпись и дата  
 25.04.1976  
 Проект  
 VI

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22		08.02.00.00		Сборочный чертёж		
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 70×110×8.5		
				ГОСТ 8510-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
	1			ρ = 1534	1	13.8кг
	2			ρ = 750	2	13.5кг
	3			ρ = 446.3	2	8.1кг
	4			ρ = 416.5	2	7.5кг
	5			Лист 30×180×60		
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73	2	5.1кг
	6			Поролон 10×50		
				ρ = 6500	1	

Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.02.00.00		
Разраб	РЧ	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	РЧ	Олифир	Олифир		1	1	1
И контр	Утв	Омельчук	Шрага		Рама		
					УНИИГСС		

Копировала Иванова

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12		08.03.00.00		Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	08.03.01.00		Основание	1	
				<u>Детали</u>		
12	2	08.03.00.01		Ролик	1	
11	3	08.03.00.02		Ось	1	
11	4	08.03.00.03		Оседержатель	1	
11	5	08.03.00.04		Шайба	2	
11	6	08.03.00.05		Втулка	4	
11	7	08.03.00.06		Крышка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70*		
	8			М 12×80	4	
	9			М 10×18	2	

Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.03.00.00		
Разраб	РЧ	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	РЧ	Олифир	Олифир		1	1	2
И контр	Утв	Омельчук	Шрага		Блок		
					20РИЗОНТАЛЬНЫЙ		
					УНИИГСС		

Копировала Иванова

Формат 11

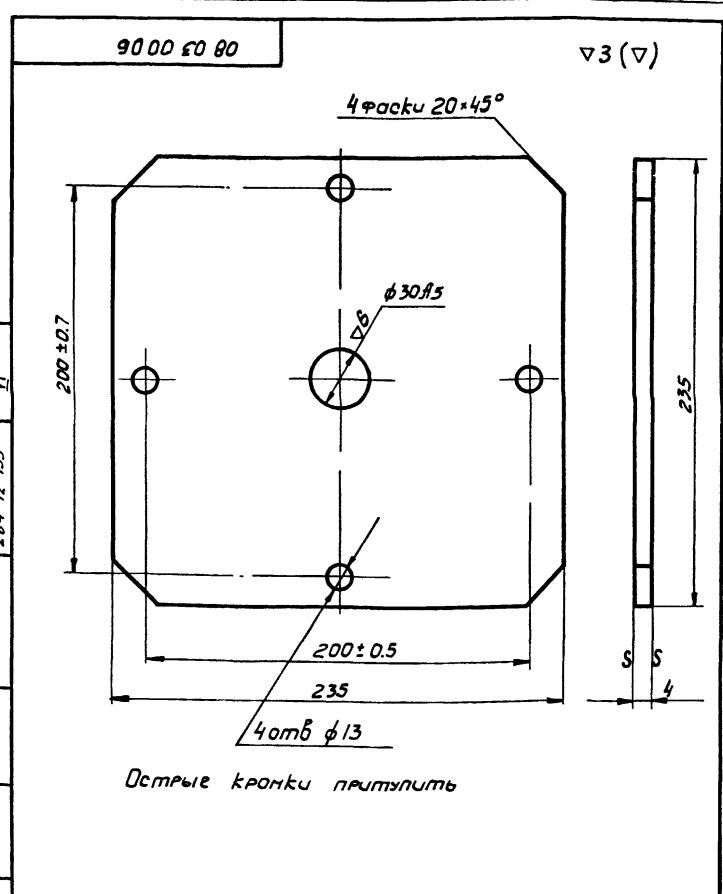
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Покупные изделия</u>		
10				гайка М12		
				ГОСТ 5915-70*	4	
				Шайба пружинная		
				ГОСТ 6402-70*		
11				12 Н63Г	4	
12				10 Н65Г	2	
				Масленка М-А3		
				ГОСТ 1303-56**		

Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.03.00.00		
Разраб	РЧ	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	РЧ	Олифир	Олифир		1	1	2
И контр	Утв	Омельчук	Шрага		Крышка		
					4 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 19282-73		
					УНИИГСС		

Копировала Иванова

Формат 11



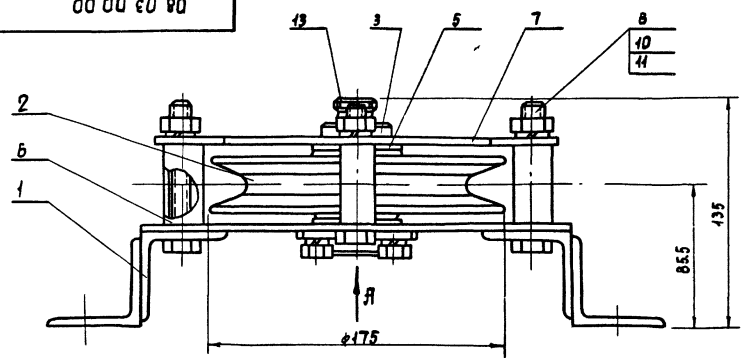
Лист № 1 из 6, Подпись и дата Взам инв. № 264-12-155

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	08.03.00.06		
Разраб	РЧ	Бычков	Олифир	1976	Лист	Лист	Листов
Проб	РЧ	Олифир	Олифир		1	1	2
И контр	Утв	Омельчук	Шрага		Крышка		
					4 ГОСТ 19903-74		
					Ст 3 ГОСТ 19282-73		
					УНИИГСС		

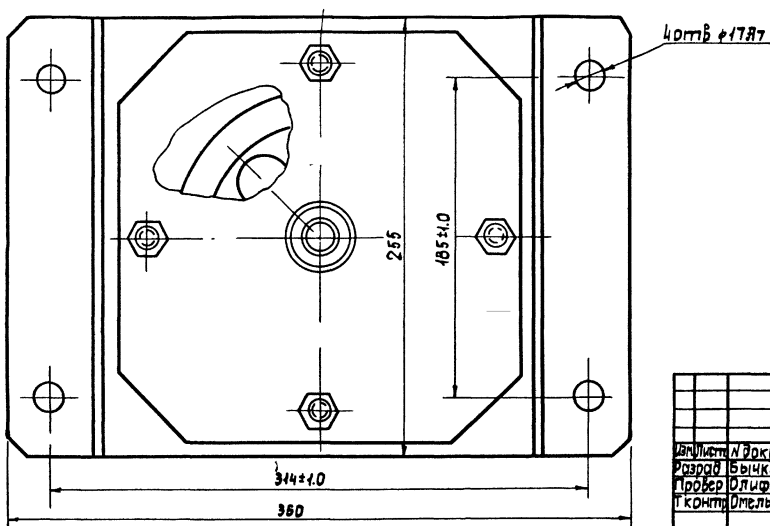
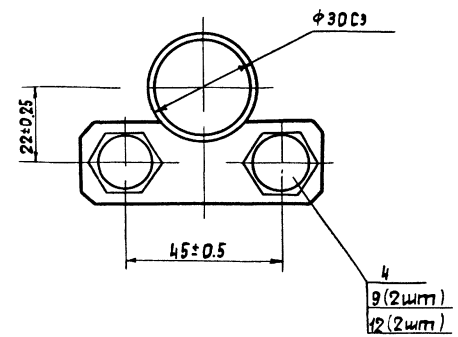
Копировала Иванова

Формат 11

00 00 €0 90



Вид Я  
М1:1



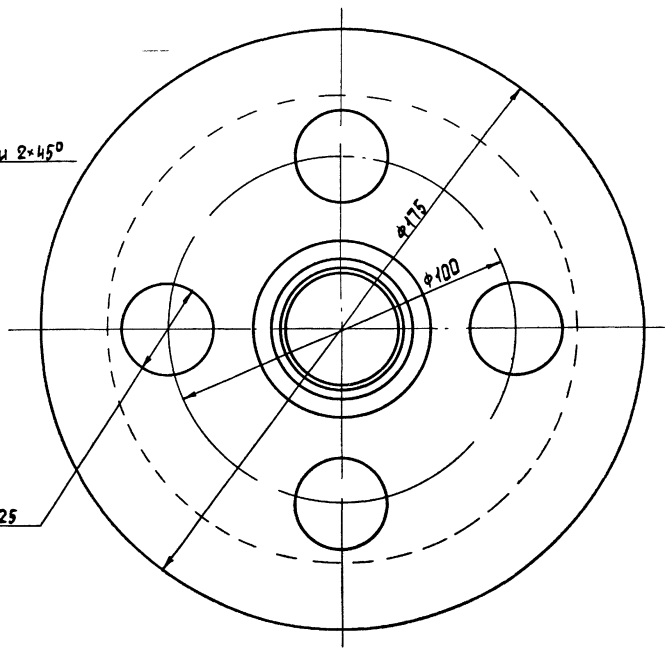
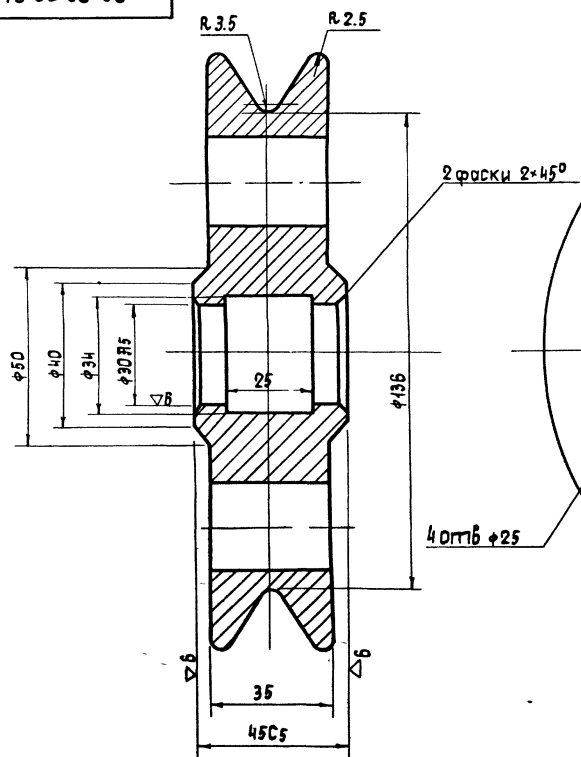
Все размеры для справок...

08.03.00.00

Исполн	Л.В.Куку	Провер	В.И.С.	08.03.00.00	Блок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бычков	Провер	Олифир	08.03.00.00	горизонтальный	РЧ		1:2
Т.контр	Омельчук	И.контр	Олифир		сборочный чертеж	Лист	Листов	
И.контр	Олифир	И.контр	Израва			УНИИПГСС		

Формат А

10 00 €0 90



4 (4)

Острые кромки притупить.

08.03.00.01

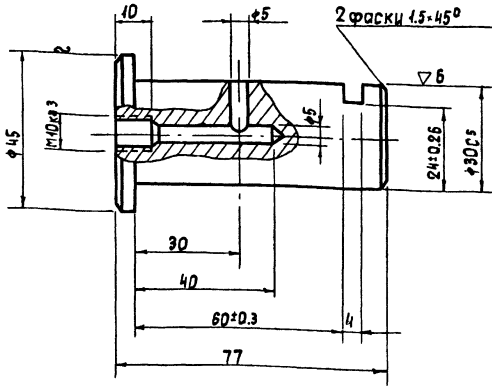
Исполн	Л.В.Куку	Провер	В.И.С.	08.03.00.01	Ролик	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Бычков	Провер	Олифир	08.03.00.01	Круг	РЧ	4.0	1:1
Т.контр	Омельчук	И.контр	Олифир		180 20Ст 2590-71	Лист	Листов	1
И.контр	Олифир	И.контр	Израва		Ст 3 20Ст 535-58*	УНИИПГСС		

Копировала Ф.С. Ерстемельская Формат А



08 03 00 02

▽4 (▽)

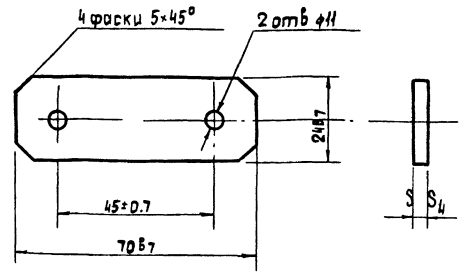


Острые кромки притупить

08 03 00 02

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Б	В	С	1976	РЧ	0.39	1:1
Проб	О	Л	С		Листы	Листов	
Контр	О	М	С		Круг 45 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
И.Контр	О	Л	С		УНИИПСС		
И.Утв	Ш	Р	С		Формат II		

08 03 00 03



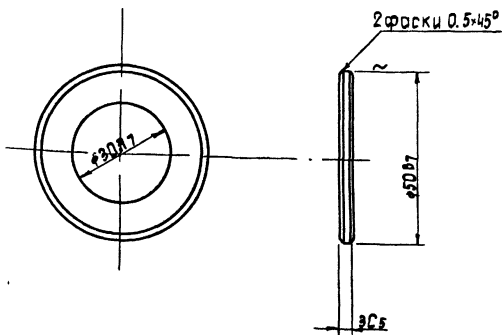
Острые кромки притупить

08 03 00 03

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Б	В	С	1976	РЧ	0.085	1:1
Проб	О	Л	С		Листы	Листов	
Контр	О	М	С		Оседержатель Круг 45 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 535-58*		
И.Контр	О	Л	С		УНИИПСС		
И.Утв	Ш	Р	С		Формат II		

08 03 00 04

▽5 (~)

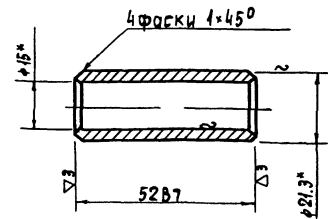


Острые кромки притупить

08 03 00 04

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Б	В	С	1976	РЧ	0.01	1:1
Проб	О	Л	С		Листы	Листов	
Контр	О	М	С		Шайба 50 ГОСТ 2590-74 Круг Ст 3 ГОСТ 535-58*		
И.Контр	О	Л	С		УНИИПСС		
И.Утв	Ш	Р	С		Формат II		

08 03 00 05



Острые кромки притупить

08 03 00 05

Изм	Лист	И.В.Кум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Б	В	С	1976	РЧ	0.06	1:1
Проб	О	Л	С		Листы	Листов	
Контр	О	М	С		Втулка Труба 45 ГОСТ 3262-75		
И.Контр	О	Л	С		УНИИПСС		
И.Утв	Ш	Р	С		93 Копировала Ш. Востомельская Формат II		

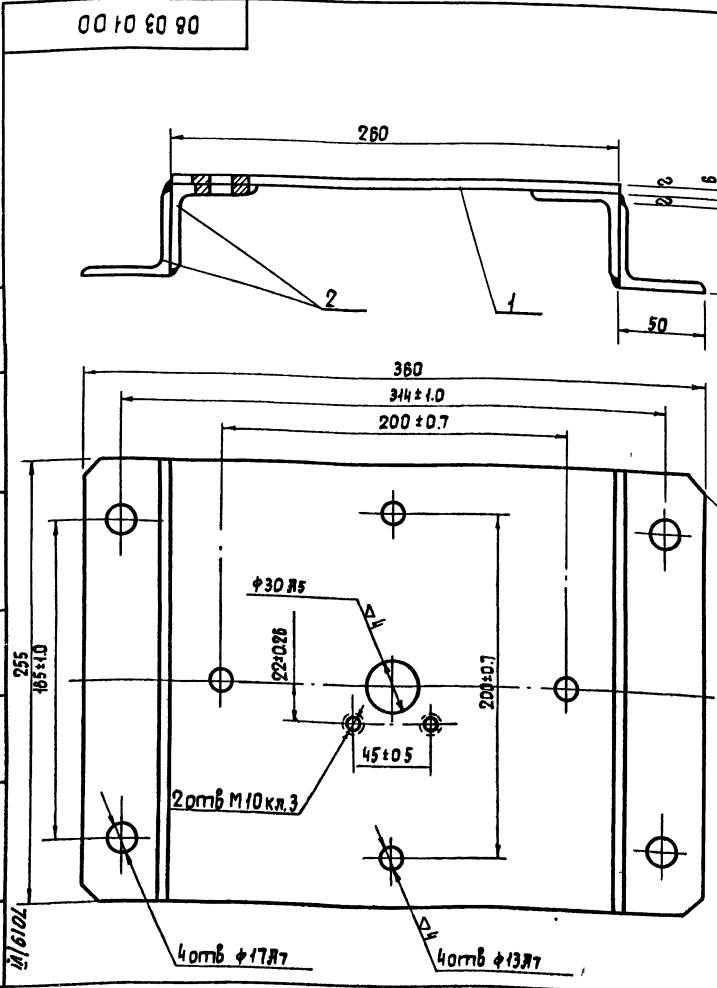
Имя и подпись разработчика и дата  
26.1.1976

Вариант	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Документация		
1/2	08.03.01.00	Сборочный чертеж		
		Материалы		
1		Лист 6×255×260 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	1	3,2 кг
2		Уголок равнобокий 50×50×5 л-255 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58*	4	3,9 кг

08.03.01.00		Лист Листов	
Основание		РЧ	1 1
		УНИИПЕСС	

Формат И

Имя и подпись разработчика и дата  
26.1.1976



- 1 Сварку производить электродом Э-42  
ГОСТ 9467-60 Катет шва равен 4мм  
После сварки швы зачистить в 3
- 2 Острые кромки притупить

08.03.01.00		Лист Листов	
Основание		РЧ	4 88 1-2
сборочный чертеж		УНИИПЕСС	
		76	

Копировала в мастерской

Инв. и подл. Проверить и внести изменения в альбом  
 284-12-155

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
				Детали		
И	И	1	08 04 00 01	Скоба	1	
И	И	2	08 04 00 02	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт ГОСТ 7798-70* М10×25	2	
		4		Гайка ГОСТ 5915-70* М10	2	
		5		Шайба пружинная ГОСТ 6402-70* 10Н 65Г	2	

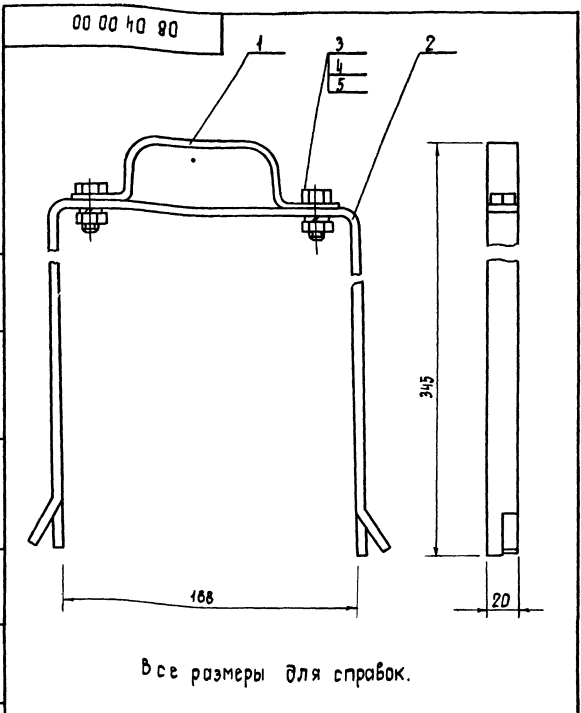
08 04 00. 00

Инв. и подл.	И. Кол.	И. Взам.	Подп.	Дата

Скоба

унингсс  
Формат И

Инв. и подл. Проверить и внести изменения в альбом  
 284-12-155



Все размеры для справок.

08 04 00 00

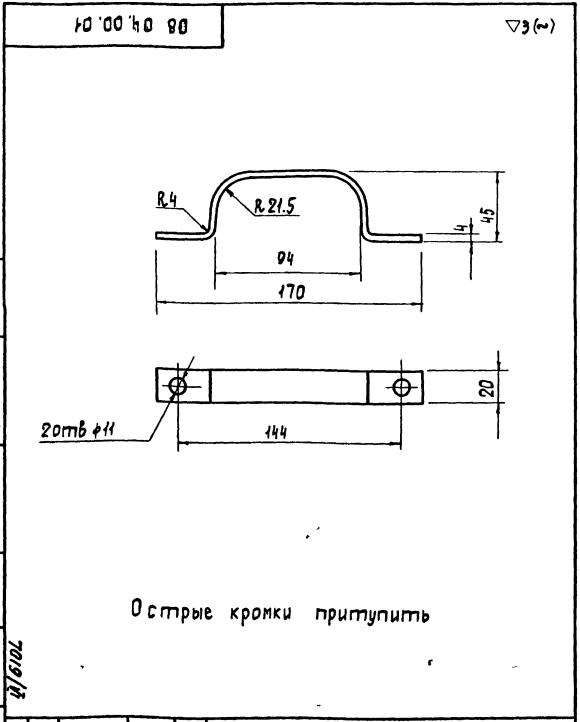
Инв. и подл.	И. Кол.	И. Взам.	Подп.	Дата

Скоба  
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
РЧ	104	1:2
Листов		
Листов		

унингсс  
Формат И

Инв. и подл. Проверить и внести изменения в альбом  
 284-12-155



Острые кромки притупить

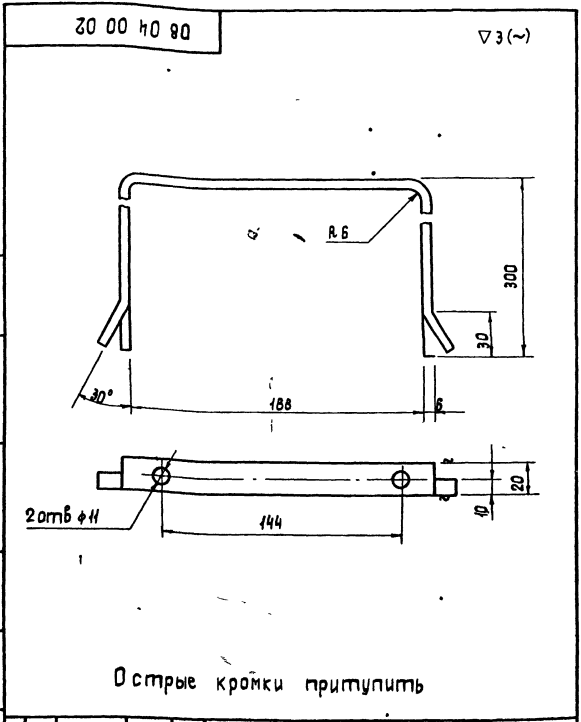
08 04 00 01

Инв. и подл.	И. Кол.	И. Взам.	Подп.	Дата

Скоба

унингсс  
Формат И

Инв. и подл. Проверить и внести изменения в альбом  
 284-12-155



Острые кромки притупить

08.04 00 02

Инв. и подл.	И. Кол.	И. Взам.	Подп.	Дата

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
РЧ	075	1:2
Листов		
Листов		

унингсс  
Формат И

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			08 05.00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		08 05 00 01	Стойка	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Крчэ 50 ГОСТ 2590-74 Ст 3 ГОСТ 595-58* e=35	1	0,4 кг
		3		Лист 10×35×150 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	1	0,5 кг
		4		Лист 8×22×35 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19288-73	1	0,05 кг
		5		<u>Стандартные изделия</u>		
				Масленка $\bar{V}$ -26 ГОСТ 1303-56**	1	
Изм			Лист	Исполн	Дата	
Разработ			Бычков	1976		
Провер			Олифир			
Т.контр			Омельчук			
И.контр			Шрага			
Утв			Шрага			
08.05.00.00						
Подшипник				Лист	Лист	Листов
				р.ч	т	т
УНИИПГСС				Формат II		

10 00 50 80

Острые кромки притупить

Изм	Лист	Исполн	Дата	Лист	Лист	Листов
Разработ	Бычков	1976				
Провер	Олифир					
Т.контр	Омельчук					
И.контр	Олифир					
Утв	Шрага					

08.05.00.01				Лист	Масса	Масшт
Стойка				р.ч	0,23	1:1
				Лист	1	Листов
				УНИИПГСС		
				Лист	8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 19282-73	

Формат II

00 00 50 80

2 фаски 1×45

2 отб  $\phi 17$

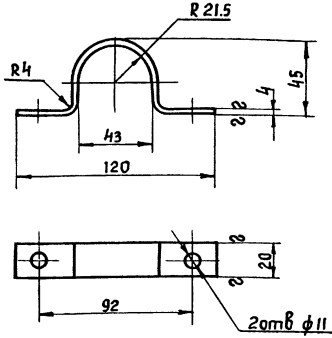
Сварку произвести электродами Э42 ГОСТ 9467-60 Катет шва=5  
Острые кромки притупить

08.05.00.00				Лист	Масса	Масшт
Подшипник				р.ч	1,1	1:1
Сборочный чертеж				Лист	1	Листов
				УНИИПГСС		
				Копировал	Куш	

Формат II

10 00 90 80

▽3 (∞)



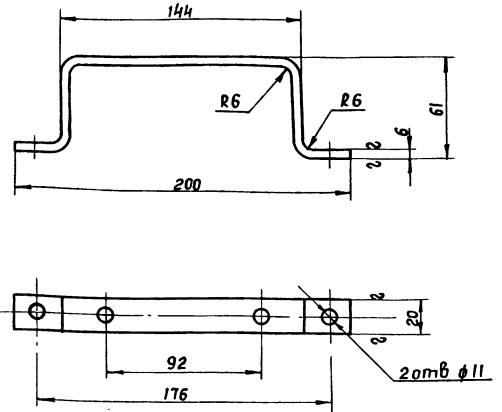
2 Острые кромки притупить

08.06.00 01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0.15	1:2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			Полоса 4*20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*				
И.контр.	Олифир			УНУИПГСС			Формат II	
Утв.	Шрага							

20 00 90 80

▽3 (∞)

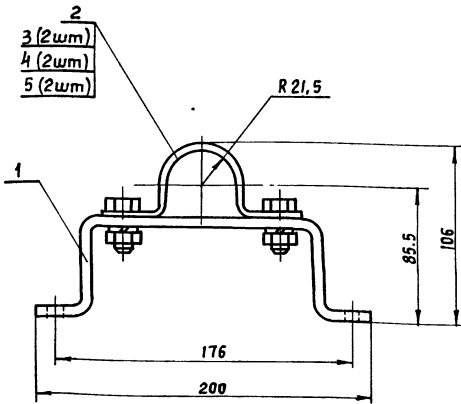


Острые кромки притупить

08.06.00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кронштейн	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0.45	1:2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			Полоса 6*20 ГОСТ 103-57* Ст 3 ГОСТ 535-58*				
И.контр.	Олифир			УНУИПГСС			Формат II	
Утв.	Шрага							

00 00 90 80



Все размеры для справок

08.06.00.00

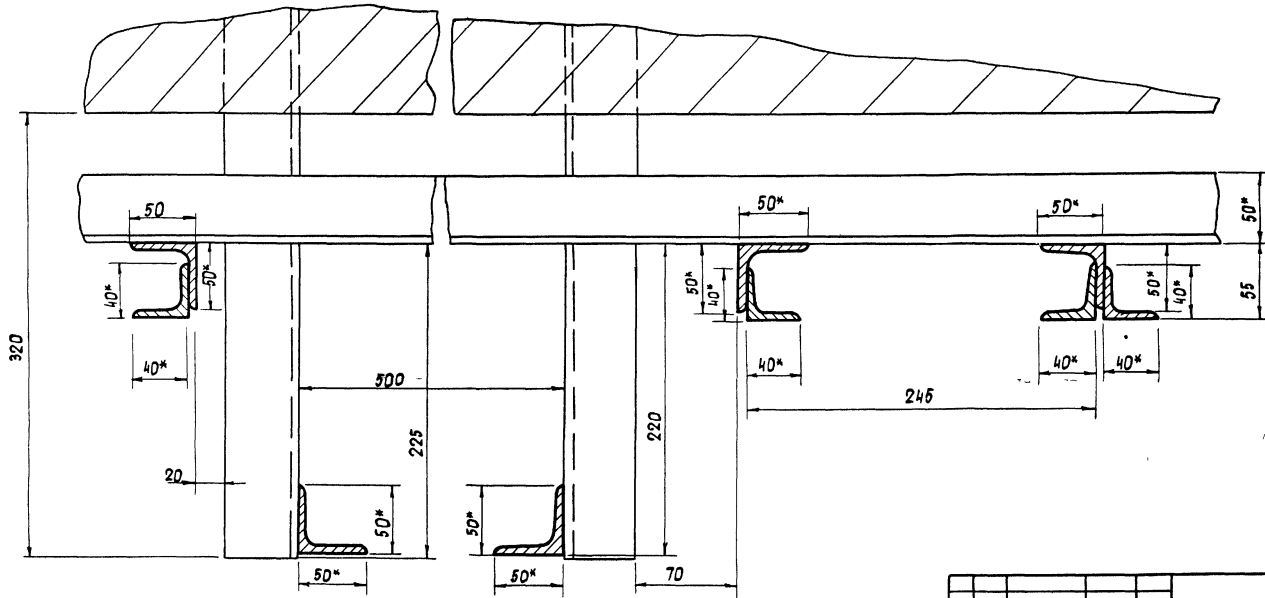
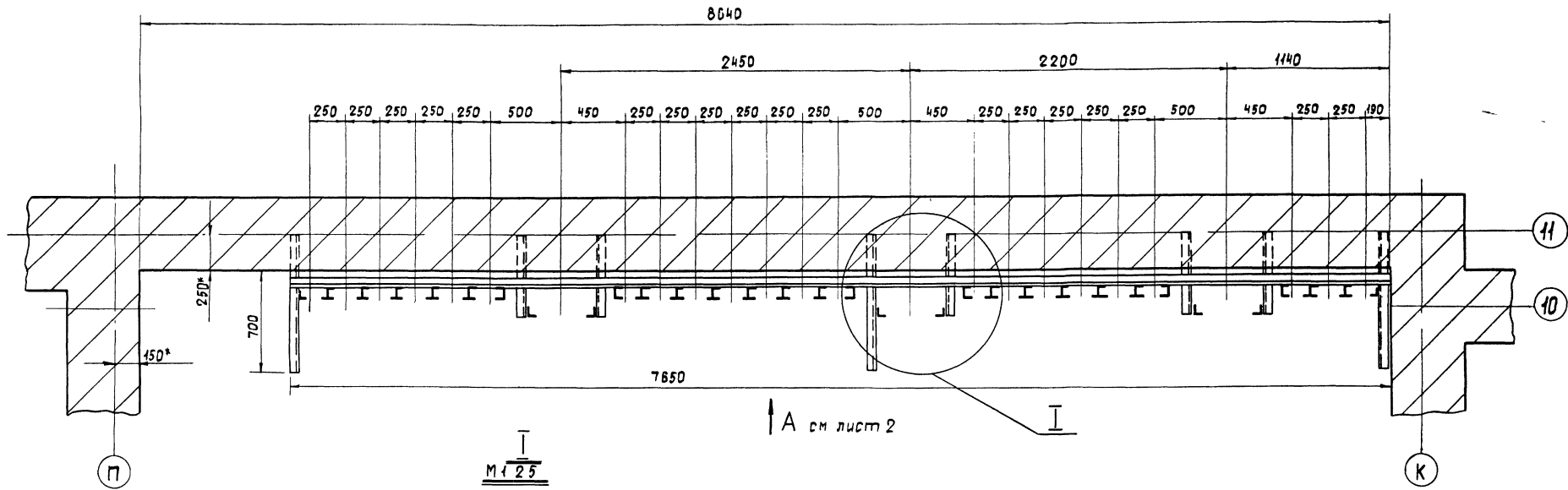
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба сборочный чертеж	Лит	Масса	Масшт.
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		0.70	1:2	
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			УНУИПГСС				
И.контр.	Олифир			Формат II				
Утв.	Шрага							

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
		12	08 06 00 00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	08 06 00 01	Скоба	1	
		11	08 06 00 02	Кронштейн	1	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70* М 10 * 25	2	
				Гайка ГОСТ 5915-70* М 10	2	
				Шайба пружинная ГОСТ 6402-70* 10Н65Г	2	

08.06.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Скоба	Лит	Лист	Листов
Разработ	Вычкоб	1976		р.ч.		1		
Провер	Олифир			Лист 1		Листов 1		
Т.контр.	Омельчук			УНУИПГСС				
И.контр.	Олифир			Формат II				
Утв.	Шрага							

Копировать К. Куч

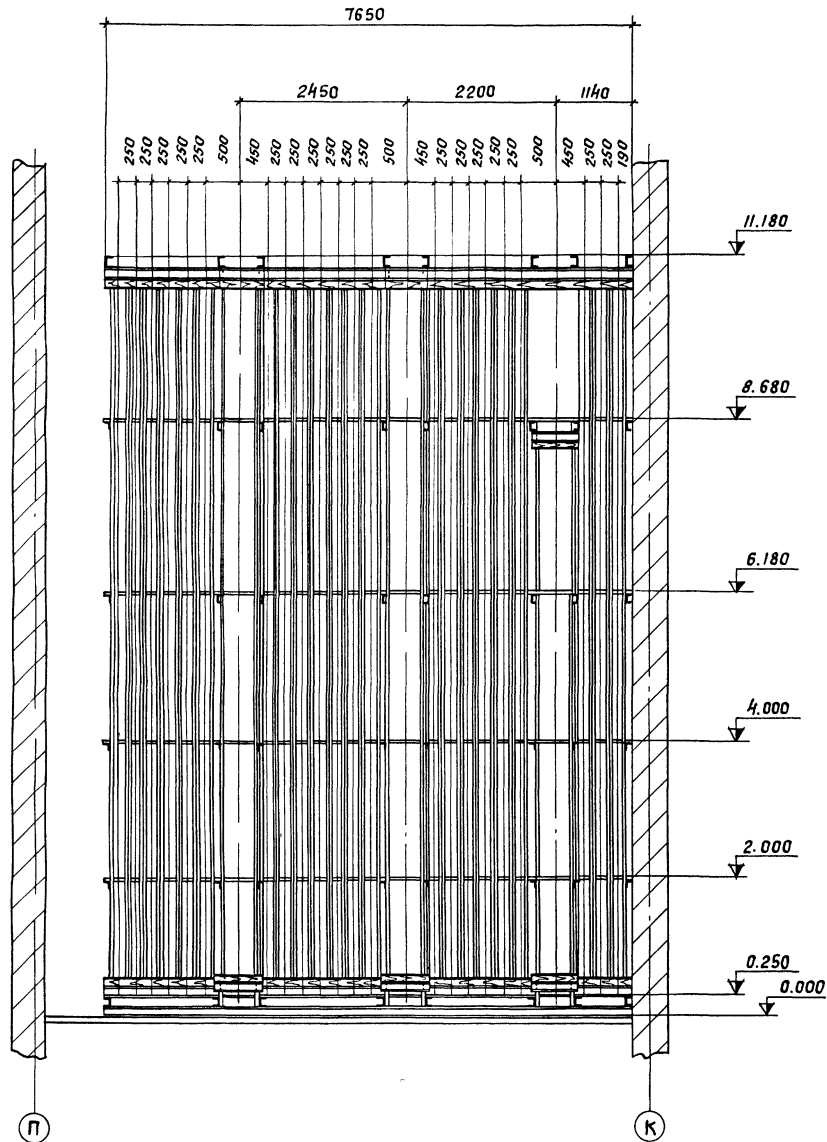


Имя и фамилия Подпись и должность Имя и фамилия Подпись и должность Имя и фамилия Подпись и должность  
 269-12-455

Металлоконструкция сварная Сварку производить  
 электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60 по контуру  
 катетом равным наименьшей толщине свариваемых  
 элементов

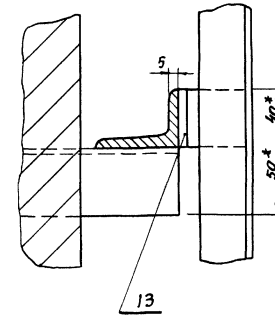
09 00 00 00			Лист	Масса	Масш
Изм	Лист	Исполн	Подпись	Дата	
Разраб	Бычков			1976	
Проверил	Олифир				
Контр	Мельчук				
И контр	Олифир				
Игль	Израга				
			Направляющие Сборочный чертеж		
			РЧ	2225кг	1:20
			Лист	Листов 2	
			УНИИПСС		

Вид Я (см лист 1)

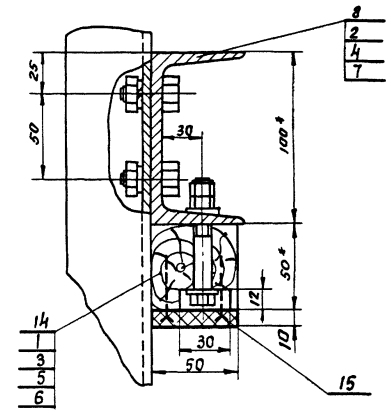


- 9
- 14
- 1
- 3
- 5
- 6

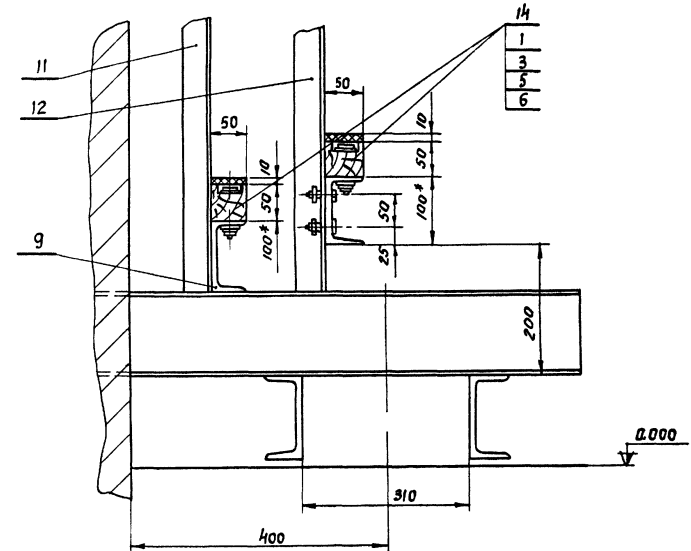
II  
M 1 25



I  
M 1 2



III  
M 1 5



Инв. и подл. Погрнись и дата Взам инв. Инв. и дата Погрнись и дата Материал проект Альбом  
 254-12-55 VI

				09 00 00 00				
Изм	Лист	и док-м	Попр	Дата	Направляющие Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт
				1976		р 4	2285	1 50
						Лист 2	Листов 2	
						УНИИПГСС		
						Формат 22		
И контр	Олифир							
Утв	Шрага							
Копир	Куц							

7019/10

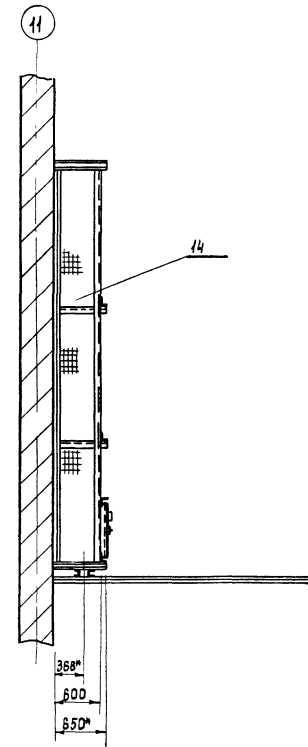
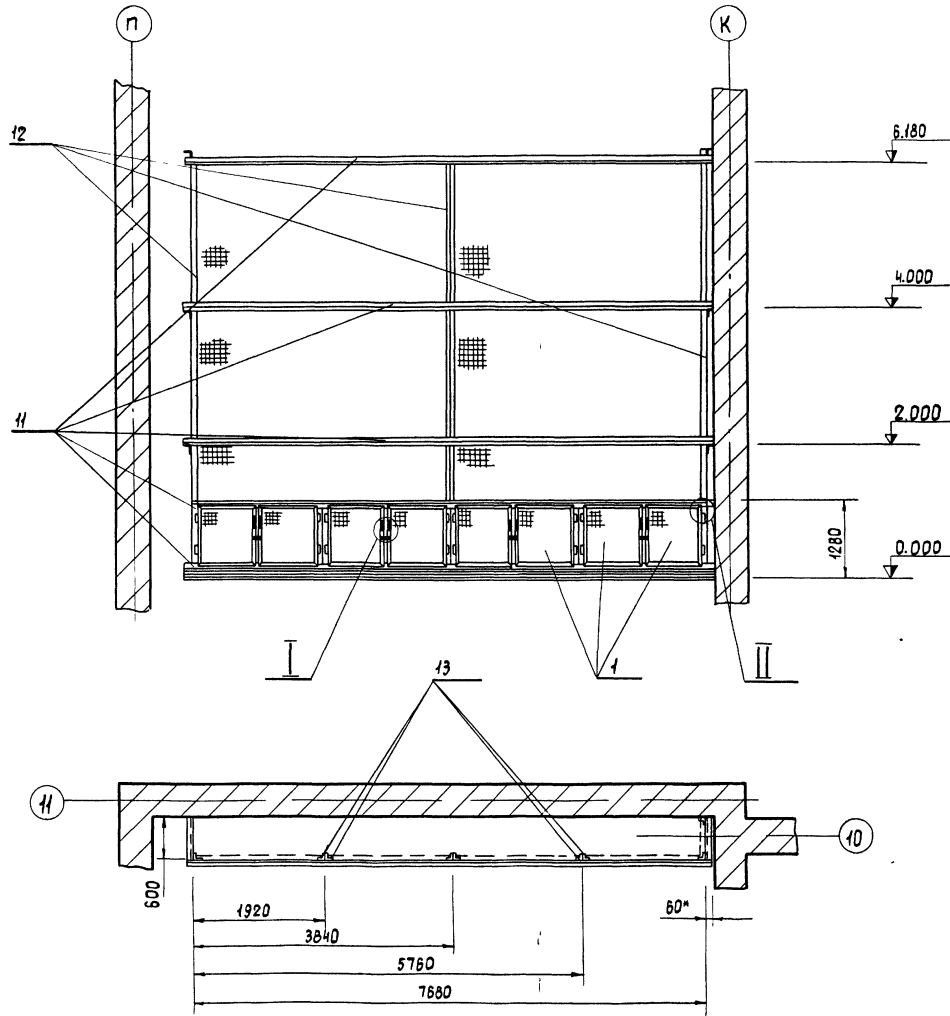
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			09 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 1798-70*		
		1		M 10 x 70	74	
		2		M 12 x 25	24	
				Гайка ГОСТ 5915-70*		
		3		M 10	148	
		4		M 12	24	
				Шайба 10		
		5		ГОСТ 6958-68*	74	
				Шайба кованая 10		
		6		ГОСТ 10906-66**	74	
				Шайба пружинная 12x85Г		
		7		ГОСТ 6402-70*	24	
09.00.00.00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Направляющие		Лист РЧ
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 1
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 2
Иванов						Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Материалы		
				Швеллер 10		
				ГОСТ 8240-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
		8		ℓ=850	6	33,6 кг
		9		ℓ=7850	2	191,6 кг
				Чердак неравнобокий 63x40x5 ℓ=7850		
		10		ГОСТ 8510-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*	6	180,0 кг
				Чердак равнобокий 40x40x5 ℓ=12090		
		11		ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*	44	1580,0 кг
				Чердак равнобокий 50x50x5		
		12		ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*	6	216,2 кг
		13		ℓ=40	156	23,6 кг
				Брус сосновый 50x80		
		14		ГОСТ 8406-66	0,05	
				Резина лист 710		
		15		повышенной твердости		
				ГОСТ 7338-85**	1	1 м <sup>2</sup>
09 00 00 00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Направляющие		Лист РЧ
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 1
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 2
Иванов						Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			10 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				лист 1		
22				лист 2		
				Сборочные единицы		
		1		Дверь	8	
		2		Занок	4	
				Детали		
		3		Ось-винт	4	
		4		Чпор	4	
		5		Держатель	904	
		6		Ручка	8	
				Стандартные изделия		
		7		Петля пнш-110		
				ГОСТ 5088-72	16	
		8		Винт М6x10		
				ГОСТ 1491-72*	128	
10 00 00 00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Сетчатое ограждение		Лист РЧ
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 1
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 2
Иванов						Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Материалы		
		9		Гайка М8		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба пружинная 8x85Г		
				ГОСТ 6402-70*	4	
				Чердак 50x50x5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58*		
		11		ℓ=7190	5	199,0 кг
		12		ℓ=8530	4	98,5 кг
		13		ℓ=1030	4	15,6 кг
				Сетка плетеная №2		
		14		ГОСТ 5336-87*	35,9	2
10.00.00.00						
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Сетчатое ограждение		Лист РЧ
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 1
Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Универс		Лист 2
Иванов						Формат 11





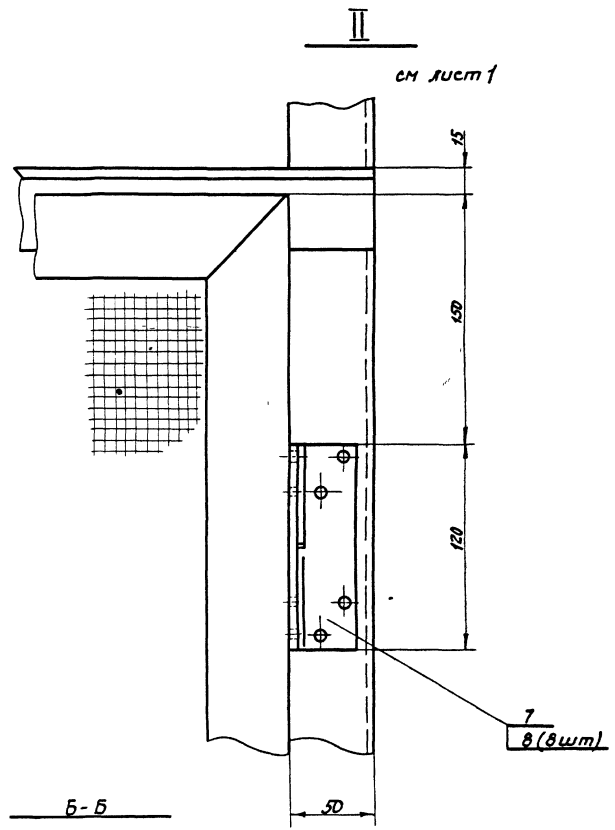
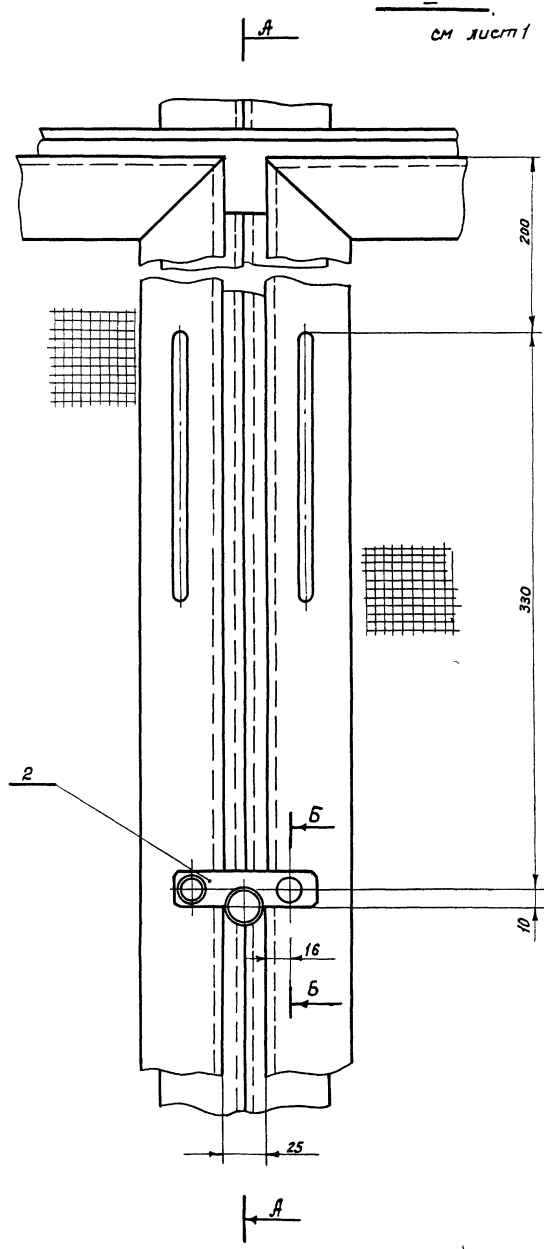
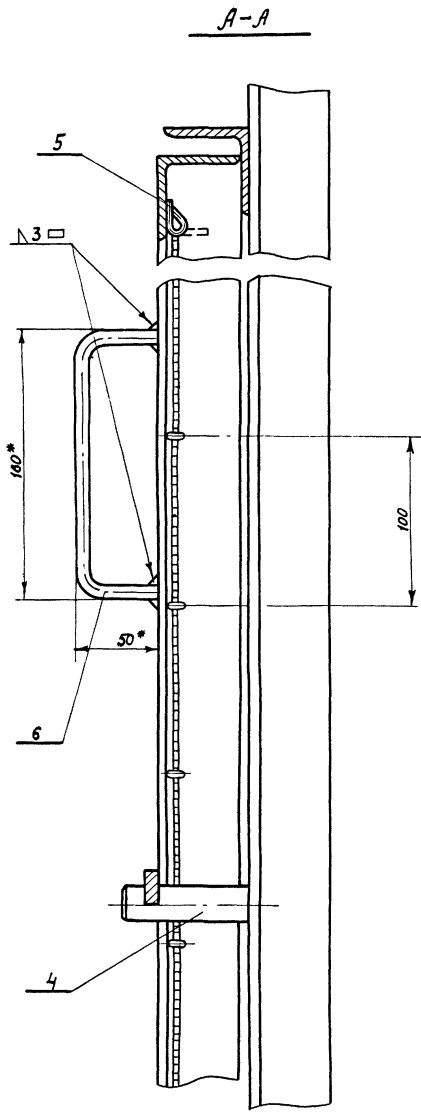
Конструкция ограждения сварная  
 Сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60,  
 катет сварного шва равен наименьшей толщине  
 свариваемых элементов

\* Размеры для справок

				7019/0						
				10 00 00 00						
Изм	Лист	И	Эржум	Подпись	Дата	Сетчатое ограждение сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	Эриков	А.В.	1976				Р 4	5515	1 50	
Проверил	Олифир	А.В.				Лист 1	Листов 2	УНИИПСС		
Т.контр	Имельчук	В.И.								
И.контр	Олифир	А.В.				УНИИПСС		Формат 22		
Усть	Шарапов	А.В.								
Копировала				г. Ростовская						

УНБ, г. Ростов, Подпись и дата, Разр. инв. Инв. и дубль Подпись и дата, Подпись проект Ольбон 2004.12.153 VI

00 00 00 01



3
9
10

\* Размеры для справок

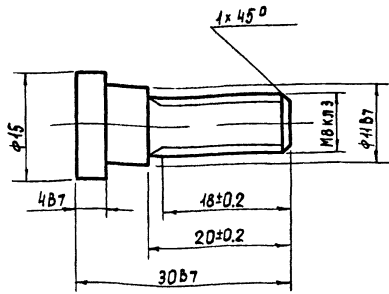
7019/17

10 00 00 00				Лист	Масса	Масштаб
Сетчатое ограждение				р 4	5515	1:2
сборочный чертеж				Лист 2 / Листов 2		
Исполн	Н.В.К.	Проф	Дата	УНИИПГСС		
Разработ	Б.М.К.	Сектор	1976	Копировала Ж.С. / Ковальская / Формат 22		
Пробер	О.М.С.	Инж.				
Т.Контр	О.М.С.	Инж.				
Н.Контр	О.М.С.	Инж.				
Т.б	Ш.С.	Инж.				

УниИПГСС / Подпись и дата / Взам. инв. / Инв. № / Подпись и дата / Тиражи и даты / Тиражи и даты / М.В.

10 00 00 01

▽ 4 (~)



Острые кромки притупить

10 00 00 01

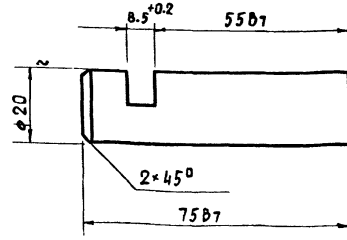
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>[Signature]</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>[Signature]</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>[Signature]</i>	
И.контр.	Олифир	<i>[Signature]</i>		
И.тв	Шрага	<i>[Signature]</i>		

Ось - винт	Лист	Масса	Масштаб
	Р4	0 02	2 1
	Листов	Листов	
Круг	20 ГОСТ 2590-71	Ст 3 ГОСТ 535-58*	УНИИПГСС

Формат II

10 00 00 02

▽ 4 (~)



Острые кромки притупить

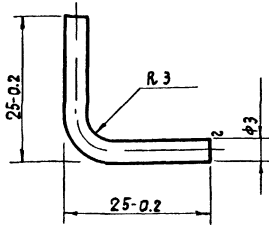
10 00 00 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>[Signature]</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>[Signature]</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>[Signature]</i>	
И.контр.	Олифир	<i>[Signature]</i>		
И.тв	Шрага	<i>[Signature]</i>		

Упор	Лист	Масса	Масштаб
	Р4	0 2	1 1
	Листов	Листов	
Круг	20 ГОСТ 2590-71	Ст 3 ГОСТ 535-58*	УНИИПГСС

Формат II

10 00 00 03



Острые кромки притупить

10 00 00 03

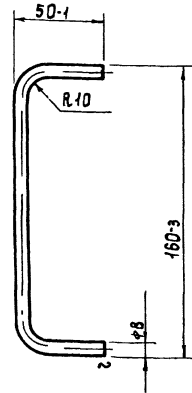
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>[Signature]</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>[Signature]</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>[Signature]</i>	
И.контр.	Олифир	<i>[Signature]</i>		
И.тв	Шрага	<i>[Signature]</i>		

Держатель	Лист	Масса	Масштаб
	Р4	0 03	2 1
	Листов	Листов	
Проволока	φ3 ГОСТ 3282-74	Ст 3 ГОСТ 535-58*	УНИИПГСС

Формат II

10 00 00 04

▽ 3 (~)



Острые кромки притупить

10 00 00 04

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разработ	Бычков	<i>[Signature]</i>	1976
	Проверил	Олифир	<i>[Signature]</i>	
	Контр.	Омельчук	<i>[Signature]</i>	
И.контр.	Олифир	<i>[Signature]</i>		
И.тв	Шрага	<i>[Signature]</i>		

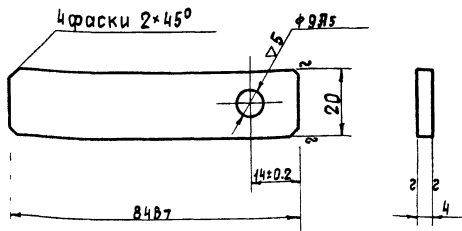
Ручка	Лист	Масса	Масштаб
	Р4	0 1	1 2
	Листов	Листов	
Круг	20 ГОСТ 2590-71	Ст 3 ГОСТ 535-58*	УНИИПГСС

Копировано в Удмуртском государственном университете

103

10 02 00 01

▽4 (∞)



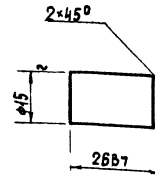
Острые кромки притупить

10 02 00 01

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
		Бычков	С.И.	1976			
Разработ	Олифир				Листы		Листов
Проверил	Олифир				УНИИПГСС		
Контр	Омельчук				Формат II		
И.контр	Олифир				Полоса 4*20 ГОСТ 103-57*		
Утв	Шрага				Ст 3 ГОСТ 535-58*		

10 02 00 02

▽4 (∞)

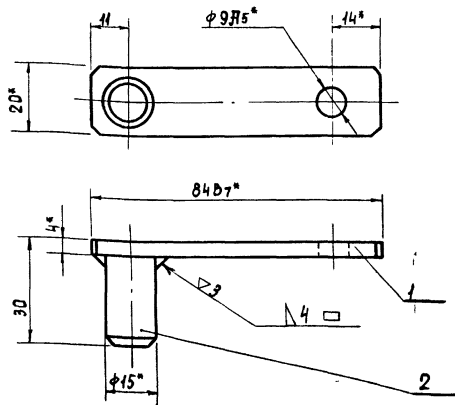


Острые кромки притупить

10 02 00 02

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
		Бычков	С.И.	1976			
Разработ	Олифир				Листы		Листов
Проверил	Олифир				УНИИПГСС		
Контр	Омельчук				Формат II		
И.контр	Олифир				Круг 15 ГОСТ 2590-71		
Утв	Шрага				Ст 3 ГОСТ 535-58*		

00 00 20 01



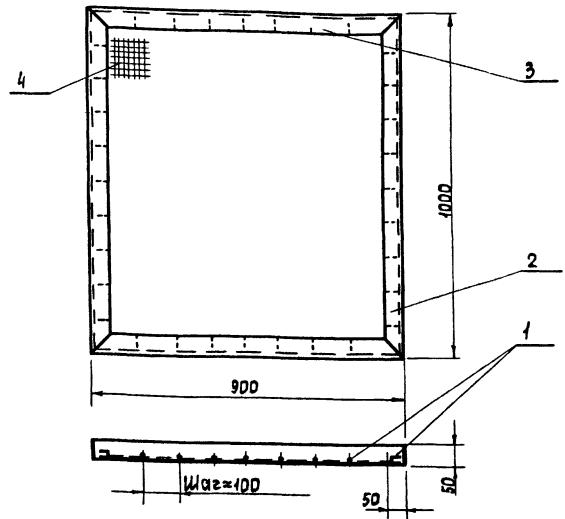
\* Размеры для справок

Сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

10 02 00 00

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
		Бычков	С.И.	1976			
Разработ	Олифир				Листы		Листов
Проверил	Олифир				УНИИПГСС		
Контр	Омельчук				Формат II		
И.контр	Олифир				Замок сборочный чертеж		
Утв	Шрага				УНИИПГСС		

00 00 10 01



Конструкция двери сварная, сварку произвести электродом Э-42 ГОСТ 9467-60 Катет сварного шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов

10 01 00 00

Экз.	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
		Бычков	С.И.	1976			
Разработ	Олифир				Листы		Листов
Проверил	Олифир				УНИИПГСС		
Контр	Омельчук				Формат II		
И.контр	Олифир				Дверь сборочный чертеж		
Утв	Шрага				УНИИПГСС		

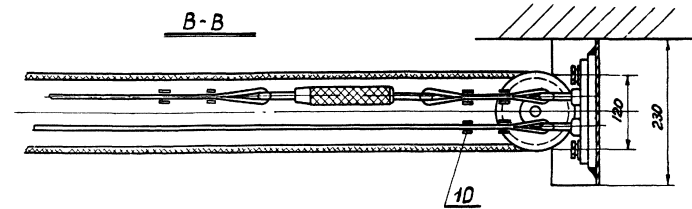
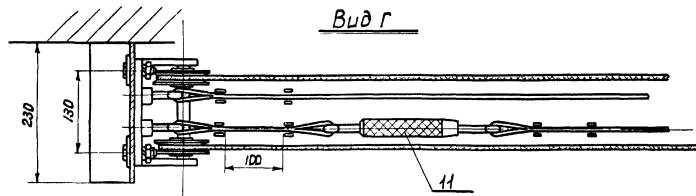
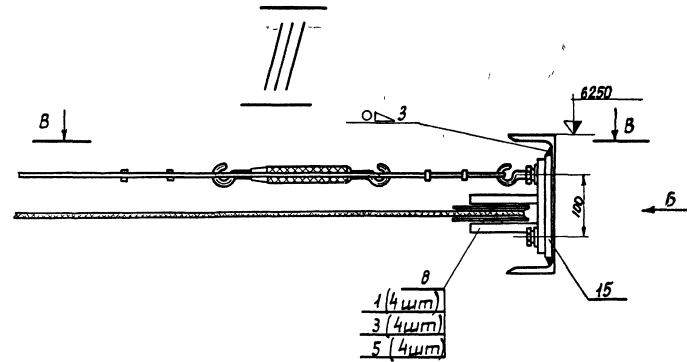
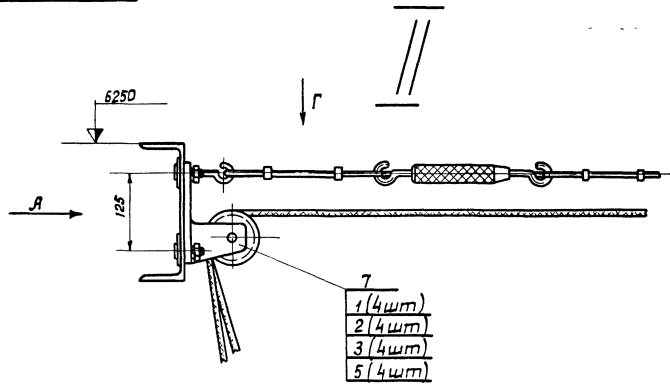
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			10 01 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		10 00 00 03	Держатель	36	
				<u>Материалы</u>		
				Уголок 50x50x5		
				ГОСТ 8509-72		
				Ст 3 ГОСТ 535-58*		
		2		С-1000	2	76 кг
		3		С-900	2	68 кг
		4		Сетка №20		
				ГОСТ 5336-67*	0,9м	
			10 01 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Былков	Свд	1978	РЧ	1	1
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Омельчук	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Дверь				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			10 02 00 00	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		10 02 00 01	Планка	1	
11	2		10 02 00 02	Ручка	1	
			10 02 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Былков	Свд	1978	РЧ	1	1
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Омельчук	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Замок				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			11 00 00 00	Сборочный чертеж		
22				Лист 1		
22				Лист 2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
1				Болт М10x35	12	
				ГОСТ 7798-70*		
2				Гайка М10	8	
				ГОСТ 5915-70*		
3				Шайба пружинная		
				10Н65Г		
				ГОСТ 6402-70*	8	
4				Шайба косая 10		
				ГОСТ 10906-66**	8	
5				Шайба 10		
				ГОСТ 11371-68*	8	
			11 00 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Омельчук	Свд	1978	РЧ	1	2
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Былков	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Защитирование окон зрительного зала				УНИИПГСС		
Копировал				Формат 11		

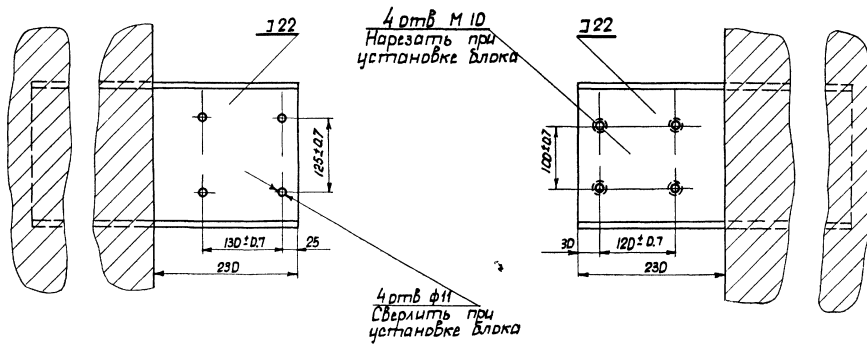
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
6			11-00-00	Лебедка ЛП-1	1	
7				Блок 2* ручевой	1	Комплект лебедки ЛП-1
8				Блок 1* ручевой	1	
9				Кольцо ведущее	5	
10				Пружин	14	Комплект лебедки ЛП-1
11				Стяжка	3	
12				Кольцо замовеса	50	
				<u>Материалы</u>		
13				Проволока φ5-1		
				ГОСТ 3282-74	35	
14				Канат 4Б-Г-В-Н-160		Комплект лебедки ЛП-1
				ГОСТ 3077-69	1	
				С-50М	1	
15				Лист 8x160x160	2	3,3 кг
				ГОСТ 19903-74		
				Ст 3 ГОСТ 19282-73		
			11 00 00 00			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Лист	Листов
Разрб	Омельчук	Свд		РЧ	2	2
Проб	Олифир	Свд				
И контр	Былков	Свд				
Утв	Шорова	Свд				
Копировал				Формат 11		





Вид А

Вид Б



7019/27

				11 DD DD DD				
Изм	Лист	Начисл	Плат	Дата	Установка блоков	Лист	Масса	Масшт
					р 4	-	15	
					защитирования			
					вкон'		Лист 2	Листов 2
					УНИИПГСС			
					Формат 22			

Шиб Н паша, Подпись и дата (Ваша подпись и дата) Подпись и дата  
 244 12 155  
 VI

