

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-70.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м<sup>3</sup>/ч,  
НАПОРОМ 12-27 м. с РЕШЕТКАМИ-  
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.  
/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом III

19182-03

ЦЕНА 3-12

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**902-1-7083**  
**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ**  
**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 12-27 м**  
**С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ**  
**ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (моноклитный вариант)**

**СОСТАВ ПРОЕКТА:**

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. Моноклитный вариант. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. Моноклитный вариант. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах).

РАЗРАБОТАН  
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
 ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

**АЛЬБОМ III**

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. Бондаренко  
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Лялюк* В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА  
 ИНСТИТУТА „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“  
 от 27.06 1983 г. № и ВВЕДЕН  
 в ДЕЙСТВИЕ в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“  
 приказ №259 от 28.10 1983 г.

№ п/п	№	Дата	Подпись

19/82-03 2

**Содержание**

КЛЮЧИ  
ПРИЛОЖЕНИИ

№п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отделки помещений	3	5
5	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов.	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Развертки стен венткамеры. Узлы.	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
	<u>Основной комплект КЖ</u>		
11	Общие данные	1	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОПМ1	2	13

№п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
13	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	3	14
14	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2.700 ЧМ1, ЧМ2, ОПМ1.	4	15
15	Схема расположения опорных блоков и фаршахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодец)	5	16
16	Схема расположения фаршахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте)	6	17
17	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	7	18
18	РКМ1. Спецификация. (t= -20°C, -30°C, начало)	8	19
19	РКМ1. Спецификация. (t= -20°C, -30°C, окончание)	9	20
20	РКМ1. Спецификация. (t= -40°C, начало)	10	21
21	РКМ1. Спецификация. (t= -40°C, окончание)	11	22
22	Перекрытие на отм. 0.000. ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	12	23
23	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7.	13	24
24	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 + 14-14.	14	25
25	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t= -20°C, -30°C)	15	26

№п.п.	Наименование	№ листа	Стр.
26	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t= -40°C)	16	27
27	РКМ1. Схемы армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t= -20°C, -30°C, -40°C)	17	28
28	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3-БМ5, БМ3, БМ3А.	18	29
29	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10. Расчетные схемы балок	19	30
30	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид.	20	31
31	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования.	21	32
32	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка	22	33
	<u>Основной комплект КМ</u>		
33	Общие данные (начало)	1	34
34	Общие данные (окончание)	2	35
35	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400	3	36
36	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. -0.850	4	37
37	Схема расположения площадки на отм. -3.125, -4.425, -6.125. Сечения. Узлы.	5	38
38	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000	6	39

Привязан:


Итого:

Тилова проект 902-1-70.83 Альбом III

**Ведомость основных комплектов рабочих чертежей**

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-	-НК Технологические решения	
902-1-	-ОВ Отопление и вентиляция	
902-1-	-ВК Внутренние водопровод и канализация	
902-1-	-АР Архитектурные решения	
902-1-	-КЖ Конструкции железобетонные	
902-1-	-КМ Конструкции металлические	
902-1-	-АЭМ Электрооборудование и автоматика	
902-1-	-ЭА Технологический контроль	

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта**

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы. Ведомость отделки помещений	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	
6	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляционных узлов	
7	План раскладки закладных для крепления электрооборудования. Развертки стен	
8	Детали 1÷9	
9	Детали 10÷20	

**Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм**

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли	Толщина утеплителя ограждений
	производства	бытовой	Плитный пенобетон $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	Плиты минераловатные жесткие $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$
-20°C	380	380	100	80
-30°C	380	510	140	80
-40°C	510	640	160	80

**Спецификация стекла**

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 21-9В	ГОСТ Н1-78	4	1350	695	10
			395	695	10

**Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов**

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып 1,2	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 9272-81	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 111-78	Стекло оконное	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
2.460-14	Половые узлы покрытий производств в местах прохода вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
1.400-15, вып 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
902-1-70.83-АРВМ	Ведомости потребности в материалах	
902-1-70.83-АРИ	Изделия	
902-1-70.83-КЖИ		

**Спецификация гардеробного оборудования**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический МДВ-33.2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный ДД-33.2	2		

**Основные строительные показатели наземной части**

Наименование	Ед. изм.	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
Площадь застройки	м <sup>2</sup>	159,50	159,50	166,10	
Общая площадь	м <sup>2</sup>	128,86	128,53	128,53	
-на расчетную единицу	м <sup>2</sup>	0,18	0,18	0,18	
Строительный объем	м <sup>3</sup>	883,63	890,00	893,20	
-на расчетную единицу	м <sup>3</sup>	1,26	1,27	1,28	расчетная единица 700 м <sup>3</sup>

**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	
7	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

**Общие указания**

- За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке
- Условная отметка урбня земли принята -0.150
- Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 700 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в прстенки на расстояние не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

Тилова проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

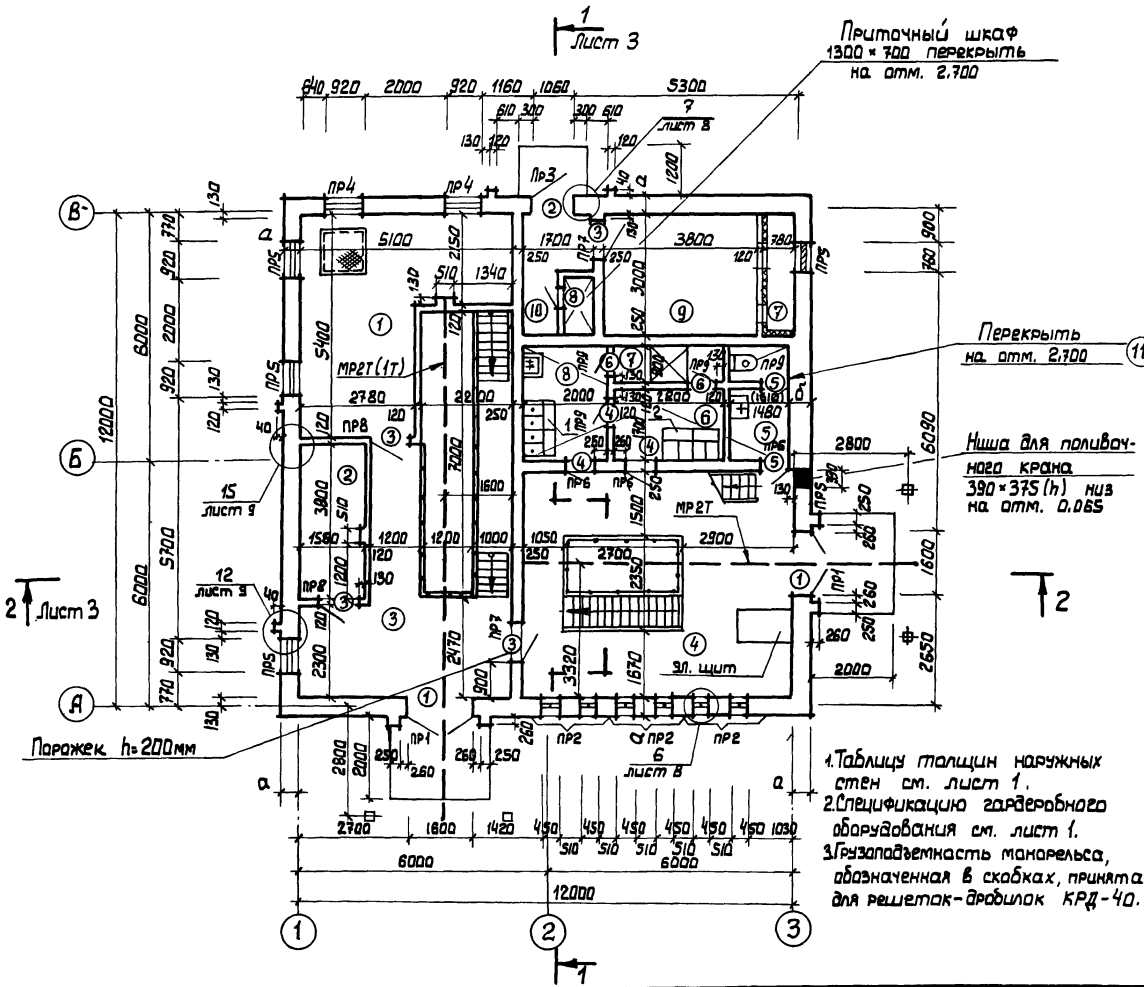
Гл. инж. проекта *А.М. [подпись]* /Лялюк/

Инв. № подл.		Лист		Листов	
ТП 902-1-70.83-АР		Р		1 9	
Исполн.	Шейко	Стр.	Лист	Листов	
И контр.	Власенко	Р	1	9	
Рук. эк.	Нурьева	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками			
От арх.	Хесина	Общие данные			
Госстрой СССР Специальный институт Харьковский Водоканалпроект					

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь м <sup>2</sup>	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20.0	Д
2	Кладовая	6.0	Д
3	Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	18.81	Д
4	Монтажная площадка махиала	30.36	Д
5	Санузел	(4.18) 3.85	—
6	Гардероб дамшвей и уличной одежды на 2 шк. ДД-332	4.76	—
7	Душевая	2.52	—
8	Гардероб специальной одежды на 2 шк МДВ-33.2	5.44	—
9	Венткамера приточная	13.74	Д
10	Тепловой пункт	5.10	Д
11	Венткамера вытяжная на отм. 2.700	19.95	Д

План на отм. 0.000



Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1600 x 4740
2	1060 x 2400
3	1020 x 2080
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255
8	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
t = -20°C ; -30°C	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
t = -40°C	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
t = -20°C; -30°C; -40°C	
пр6	
пр7	
пр8	
пр9	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	902-1-7083-ЯРИ-ИД-1	ИД-1	2		
2	гост 14624-69	Д53-ПНВ	1		
3	гост 14624-69	Д37-Л	4		
4	гост 6629-74*	ДГ21-7Л	3		
5	гост 6629-74*	ДГ21-7СН	2		
6	гост 6629-74*	ДГ21-7ВСПЛ	2		
7	5.904-4	ДС 015x1,25	1		
8	5.904-4	ДС 05x1,25	1		

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
t = -20°C ; -30°C					
пр1	902-1-7083-КЖИ-2пр72-20.38.224-1	2пр72-20.38.224-1	2	434	
пр2	1.138-10.Вып.1	1пр38-18.12.224	6	125	
	1.138-10.Вып.1	1пр2-16.12.14	3	75	
пр3	1.138-10.Вып.1	1пр38-15.12.224	1	100	
	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.14	2	50	
пр4	1.138-10.Вып.1	1пр38-12.12.224	2	75	
	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.14	4	50	
пр5	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.14	15	50	
t = -40°C					
пр1	902-1-7083-КЖИ-2пр73-20.51.224-1	2пр73-20.51.224-1	2	580	
пр2	1.138-10.Вып.1	1пр38-18.12.224	6	125	
	1.138-10.Вып.1	1пр2-16.12.14	6	75	
пр3	1.138-10.Вып.1	1пр38-15.12.224	1	100	
	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.14	3	50	
пр4	1.138-10.Вып.1	1пр38-12.12.224	2	75	
	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.14	6	50	
пр5	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.14	20	50	
t = -20°C; -30°C; -40°C					
пр6	1.138-10.Вып.1	1пр38-12.12.224	6	75	
пр7	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.6	4	25	
пр8	1.138-10.Вып.1	1пр1-12.12.6	2	25	
пр9	1.138-10.Вып.1	1пр1-10.12.6	4	20	

Привязка:

ИМБ.№:	
--------	--

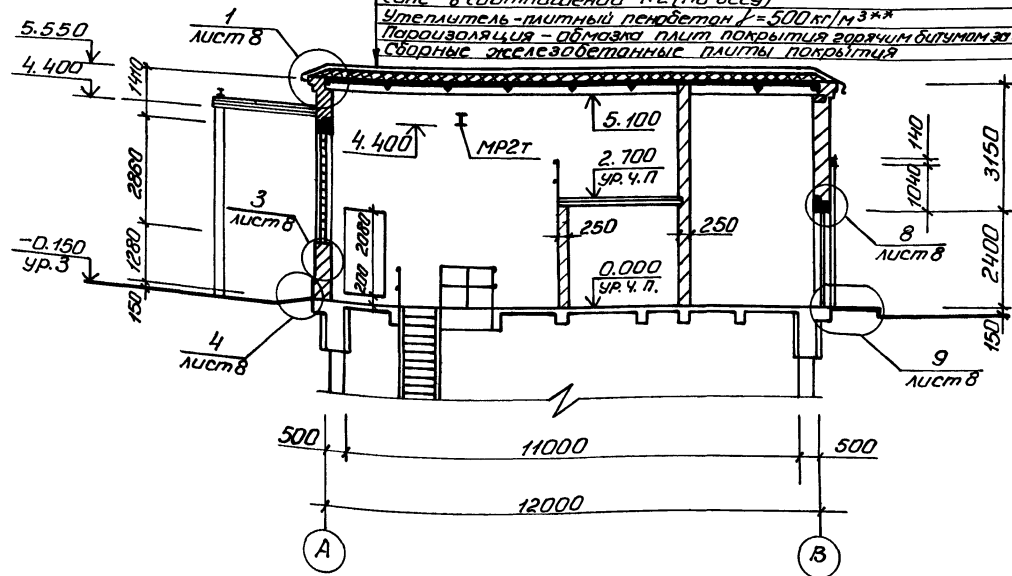
ТП 902-1-70.83 -АР

Нач. отд.	Шейко		Канализационная насосная станция пропускной способностью 200-1200м <sup>3</sup> /ч напором 12-25м с решетками-дробилками	Страница	Лист	Листов
Н.контр.	Власенко			Р	2	
Рук. гр.	Юрьева			Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина			Санитарно-гигиенический проект		
Ст. техн.	Шевлякова		Водоканализпроект			

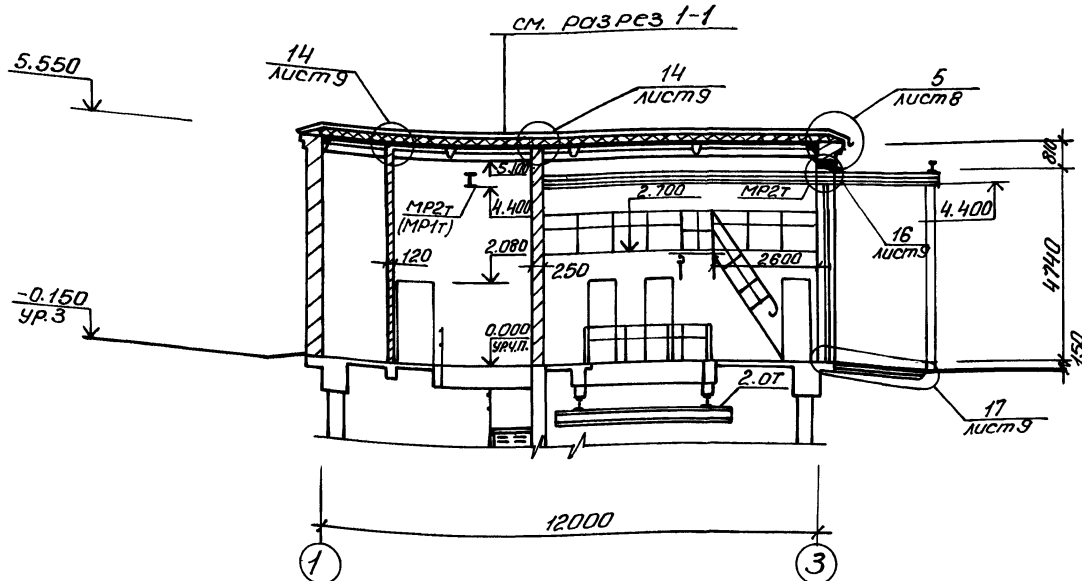
План на отм. 0.000

Разрез 1-1

Слой грабля (ГОСТ 8268-74\*) с зернами 5-10 мм на антисепти-  
 рованной горячей битумной мастике.  
 4 слоя гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 7415-74\*) на горячей  
 битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2889-80)\*  
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с  
 армировкой поверхности раствором битума 5 в керо-  
 сине в соотношении 1:2 (по весу)  
 Утеплитель - минерный пенобетон  $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$   
 Пароизоляция - обмазка плит покрытия горячим битумом за раз  
 сварные железобетонные плиты покрытия



Разрез 2-2



\* Марку мастики следует  
 назначать в зависимости  
 от района строительства  
 (см. СНиП II-26-76)  
 \*\* Толщину утеплителя см.  
 таблицу на листе 1.

Ведомость отделки помещений  
 Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Механическая мастерская	20,0	затирка, клеевая покраска	88,0	штукатурка, клеевая покраска	29,0	покраска масляной краской	1500
Тепловой пункт, кладовая, венткамера, вентшахта.	24,8	затирка, клеевая побелка	180,0	подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	32,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	134,0	штукатурка грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машинного отделения	56,8	затирка, клеевая покраска	114,0	штукатурка, клеевая покраска	26,0	покраска масляной краской	1500
Санузел, гардероб специальной одежды	9,7	Затирка, покраска силикатной краской К-2	21,0	штукатурка, покраска силикатной краской К-2	25,0	глазурированная плитка	* в санузеле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	4,8	то же	22,0	то же			
Отделение решеток-дробилок	46,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-4,0 94,0 Нк-5,5 133,0 Нк-7,0 176,0	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машинное отделение	80,0	Затирка, клеевая покраска	Нк-4,0 174,0 Нк-5,5 212,0 Нк-7,0 266,0	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-27			
Душевая	2,6	Затирка, покраска масляной краской	6,0	штукатурка, покраска масляной краской	11,0	глазурированная плитка*	* обшивка стены горячим битумом за раз, сетка стальной тканая из ГОСТ 826-68 на цементно-песчаному раствору марки 150Б-150И, плитка
Приемный резервуар			Нк-4,0 33,0 Нк-5,5 28,0	Окрашенная водоизоляцией на основе эпоксидных смол			

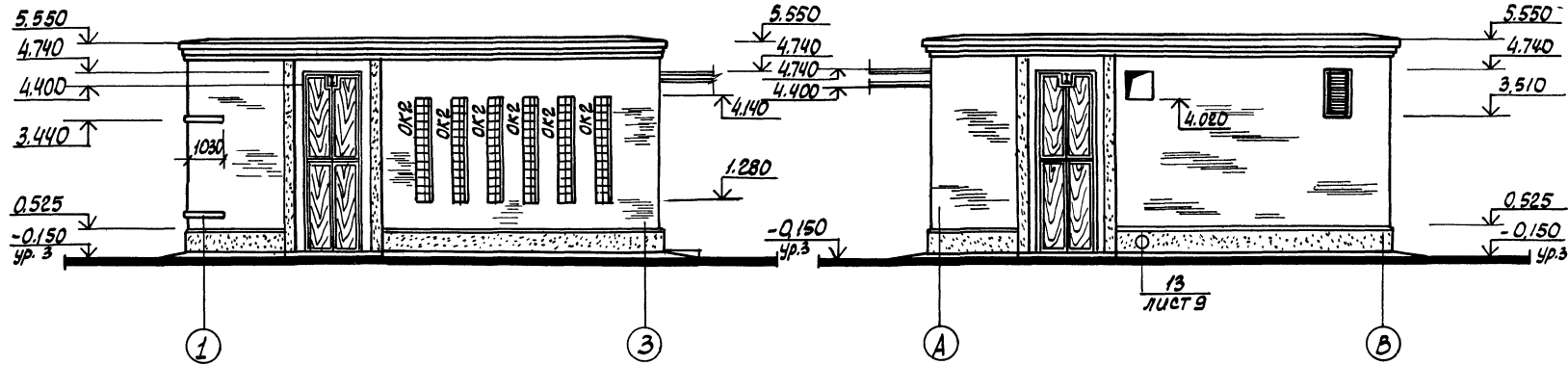
ТП 902-1-70.83 -АР

Привязан:

Нач. отд.	Шелко	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м с решетками-дробилками	Водяя	Лист	Листов
Н. контр.	Власенко		Р	3	
Рук. гр.	Нурьева	Разрезы.	Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина	Ведомость отделки помещений	Специальный проект Харьковского Водоканала		
Ст. тех.	Шевлякова				

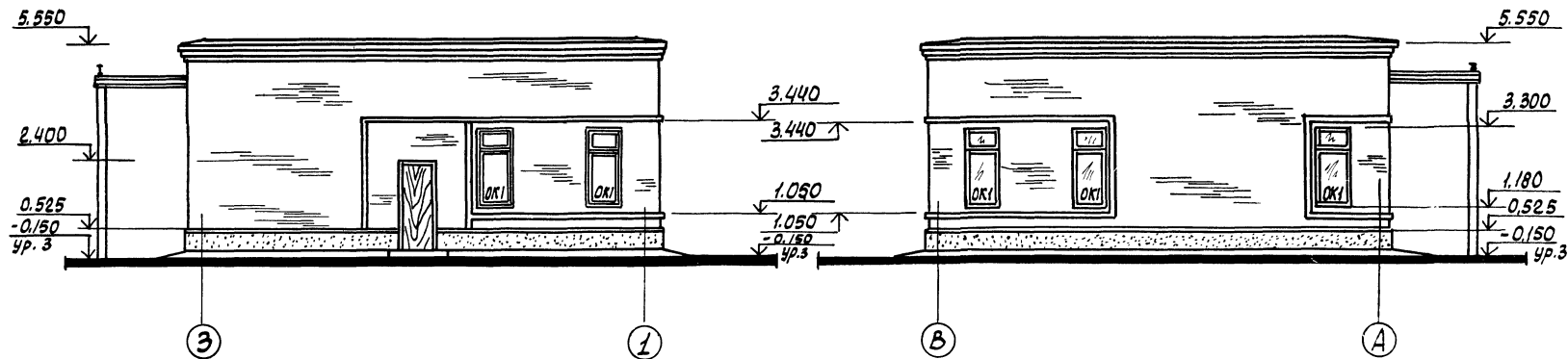
Фасад 1-3

Фасад А-В

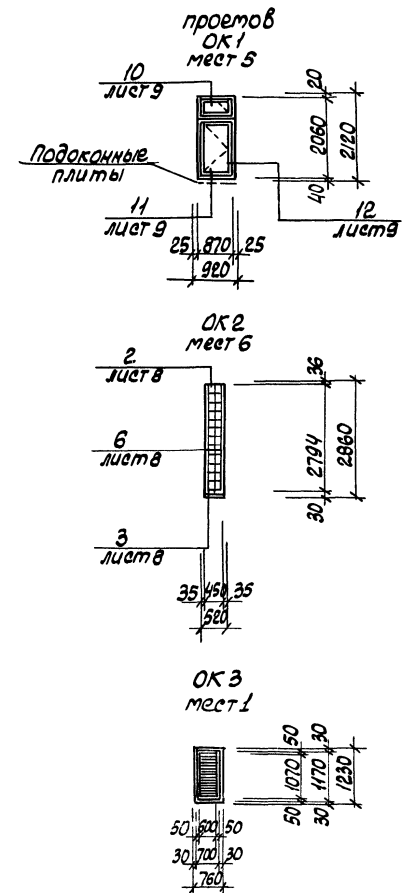


Фасад 3-1

Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
OK 1	ГОСТ 11214-78	Окно ов 21-98	5		
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.25.45	5	28.0	для t° -20°-30°С
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.35.45	5	39.0	для t° -40°С
OK 2	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 E=750	12	2.83	
	ГОСТ 9272-81	стеклопакеты БК 244x194x98	168		
	ГОСТ 2590-71*	ф.6.1.1 E=5000	6	1.33	
OK 3		Воздухоприветное устройство	1		от. черт. 0.2

ТТ 902-1-70.83-AP

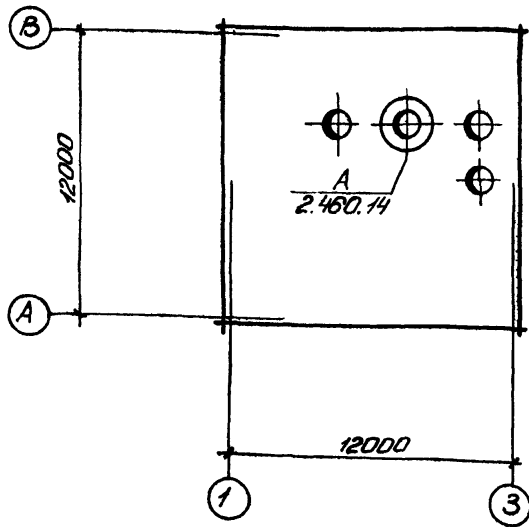
Привязан:

И.О.П.	И.С.И.	И.С.И.
Н.Контр.	Власенко	
Рук. гр.	Юрьева	
Ст. арх.	Жедина	
Ст. техн.	Шевлякова	

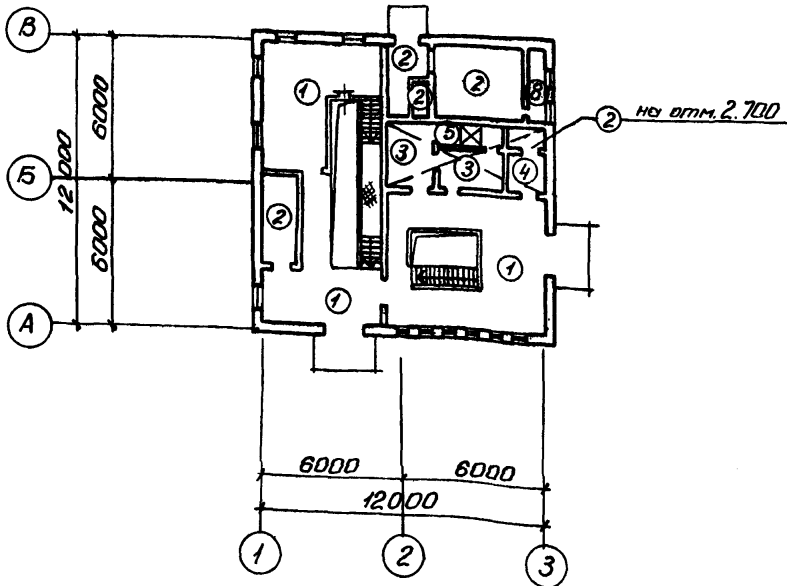
Канализационная нагребная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12-27 м с решетками-проилками.	Стация	Лист	Листов
Фасады, Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	р	4	

Альбом III  
Типовой проект 902-1-70.83

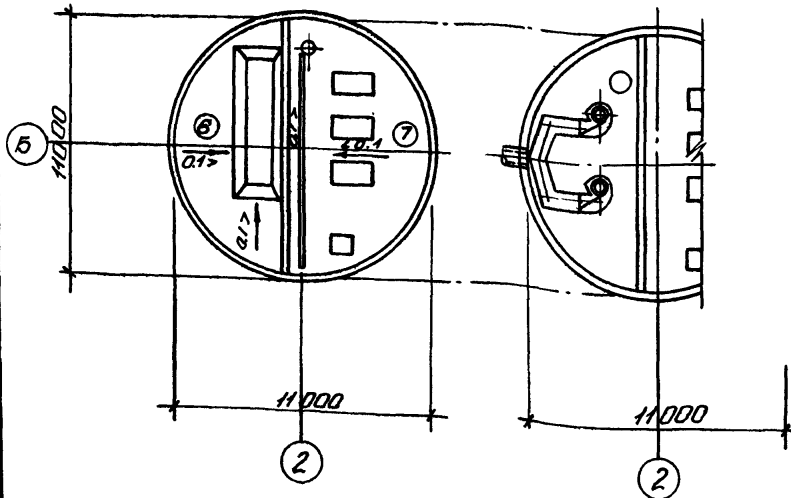
План кровли



Планы полов  
отм. 0.000



отм. -5.605; -6.905; -8.605      отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м <sup>2</sup>
1	2	3	4	5
1, 3, 4	① Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюаситами -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	67,2
2 9, 10, 11	② Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	44,8
6, 8, гребельное отделение	③ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100. Монолитная железобетонная плита.	47,8
5	④ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм. Гидроизоляционный слой - -2 слоя гидроизола марки ГУ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -12 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	3,9
7	⑤ Плинтус см. лист 9 дет. 18		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм (рифленая) Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм Гидроизоляционный слой - -4 слоя гидроизола марки ГУ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -6 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	2,5

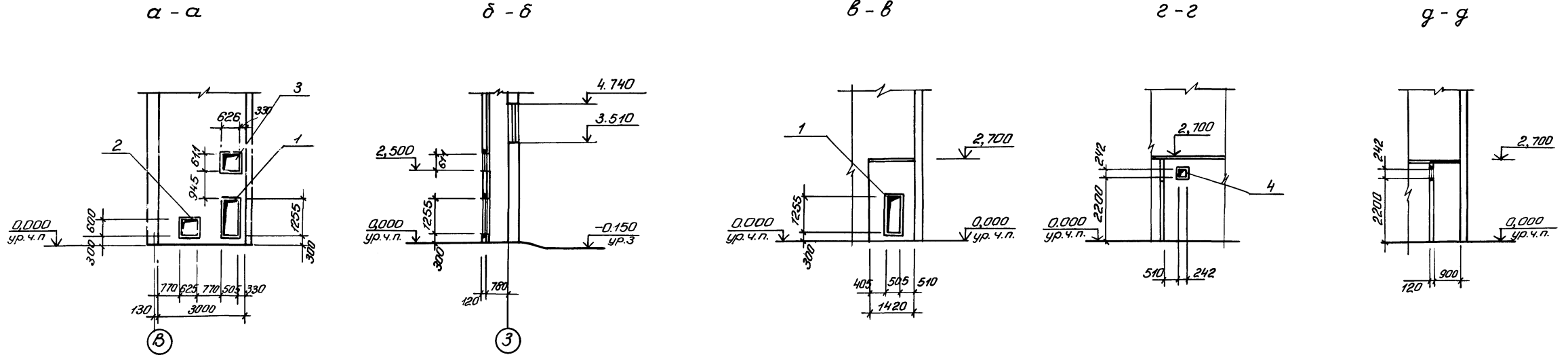
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 -20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном. Железобетонное днище.	490
Мойзал	⑦ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100-17 мм. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150-40 мм с уклоном. Железобетонное днище.	54,1
Фар-камера	⑧ Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 280-30 мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты $\gamma=200$ кг/м <sup>3</sup> -60 мм Монолитная железобетонная плита	24

1. Плинтусы выполнить из материала покрытия пола, см. лист 9.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.

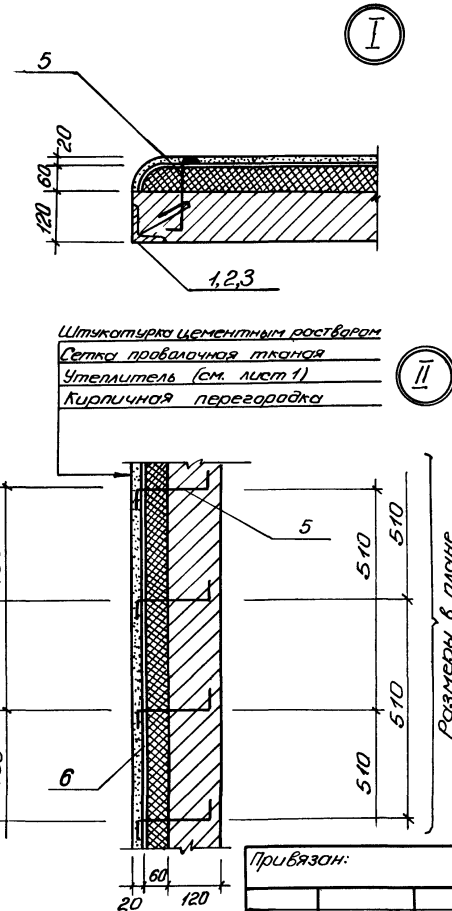
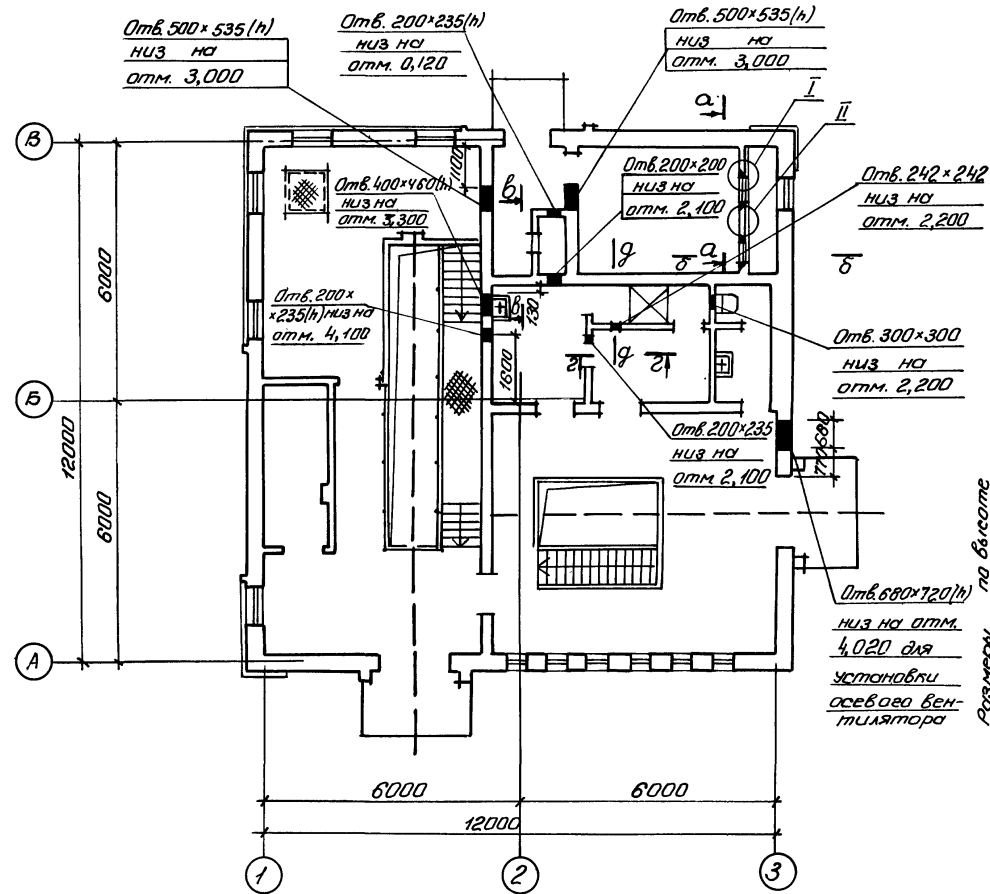
ТП 902-1-70.83 -АР

Приблизит:									
	Мех. отд.	Шейко	Б-	Ленинградская насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч, напором 12-27 м с решетками -дробилками	Ст. отд.	Лист	Листов		
	Гл. спец.	Власенко	Л-		Р	5			
	Рук. гр.	Нурьева							
	Ст. арх.	Хесина							
	Инж. Н. подл.	Шевлякова							





План вентиляционных отверстий



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

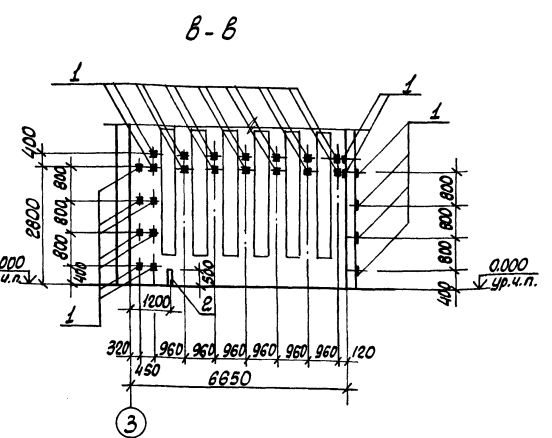
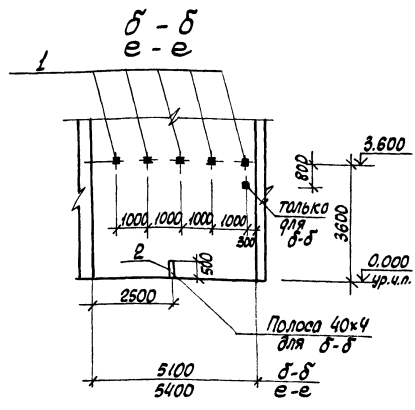
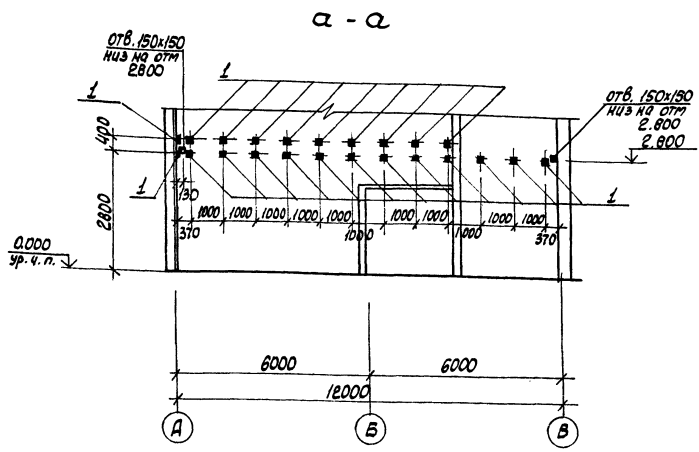
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.кг	Примеч.
1	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 732-1	2	17,4	
2	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 720-1	1	11,6	
3	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 728-1	1	12,5	
4	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Литро ФБА1 Е = 280	100	0,07	
6	ГОСТ 3826-66*	Сетка проволочная тканая №18	19 м <sup>2</sup>	--	



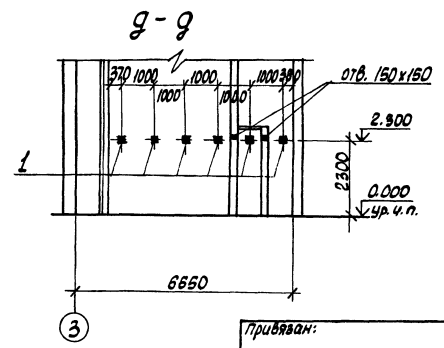
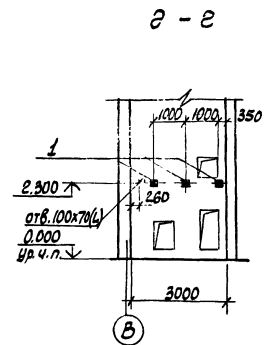
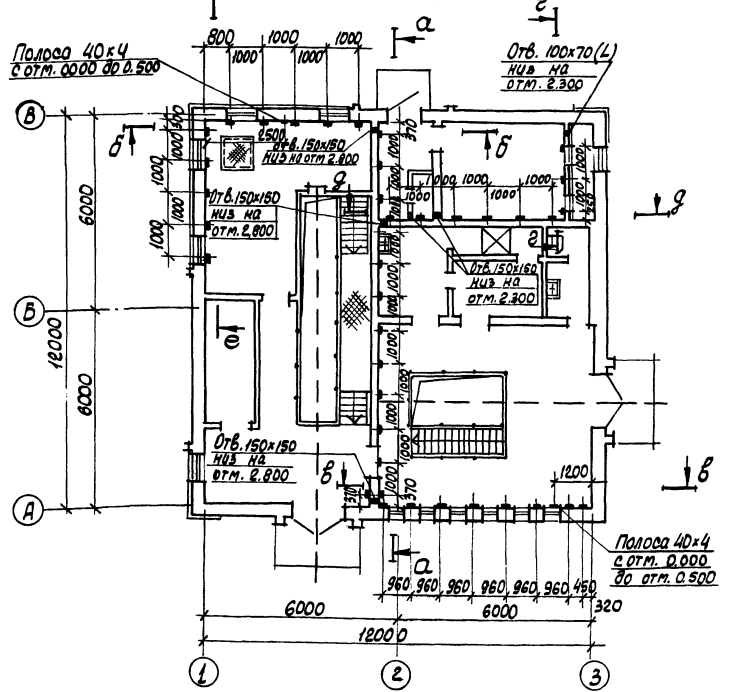
ТП 902-1-70.83-AP			
При вязан:			Литро ФБА1 Е = 280
Нач. отд.	Шейко	Гл. спец.	Власенко
Рук. гр.	Корьева	Ст. арх.	Хесина
Ст. техн.	Шебалякова		

Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано  
Ст.пр.ЭЛ Барчан  
Инж.и разд. Ларичев и др. В.В.М.Шильд



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка по-в.	Обозначение	Наименование	к-во	масса ед., кг	Примеч.
1	1,400-15.ВЛ.120-45	изделие закладное МЛ 10-3	66	0,5	
2	ГОСТ 103 - 76	Полоса - 40x4	2	0,63	
	ГОСТ 2590-71*	φ10 А III, L=250	6	0,16	

		ТТ 902 - 1 - 70.83-AP	
Канализационная насосная станция производительностью 200-750л/мин напором 12-21м с решётками-аэробитами	Старый	Лист	Листов
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	Р	7	
	Составитель проекта: Оксана Владимировна Барчан		
	Водоканалпроект		

Прибаван:  
Инв.№

Инж.отр. Шелько  
Гл. спец. Власенко  
Инж.гр. Барчан  
Ст.пр. Шелько  
Ст.тех. Шелько

Тиловай проект 902-1-70.83

Шиб.№-табл. Пасп.и дата. 18.04.83

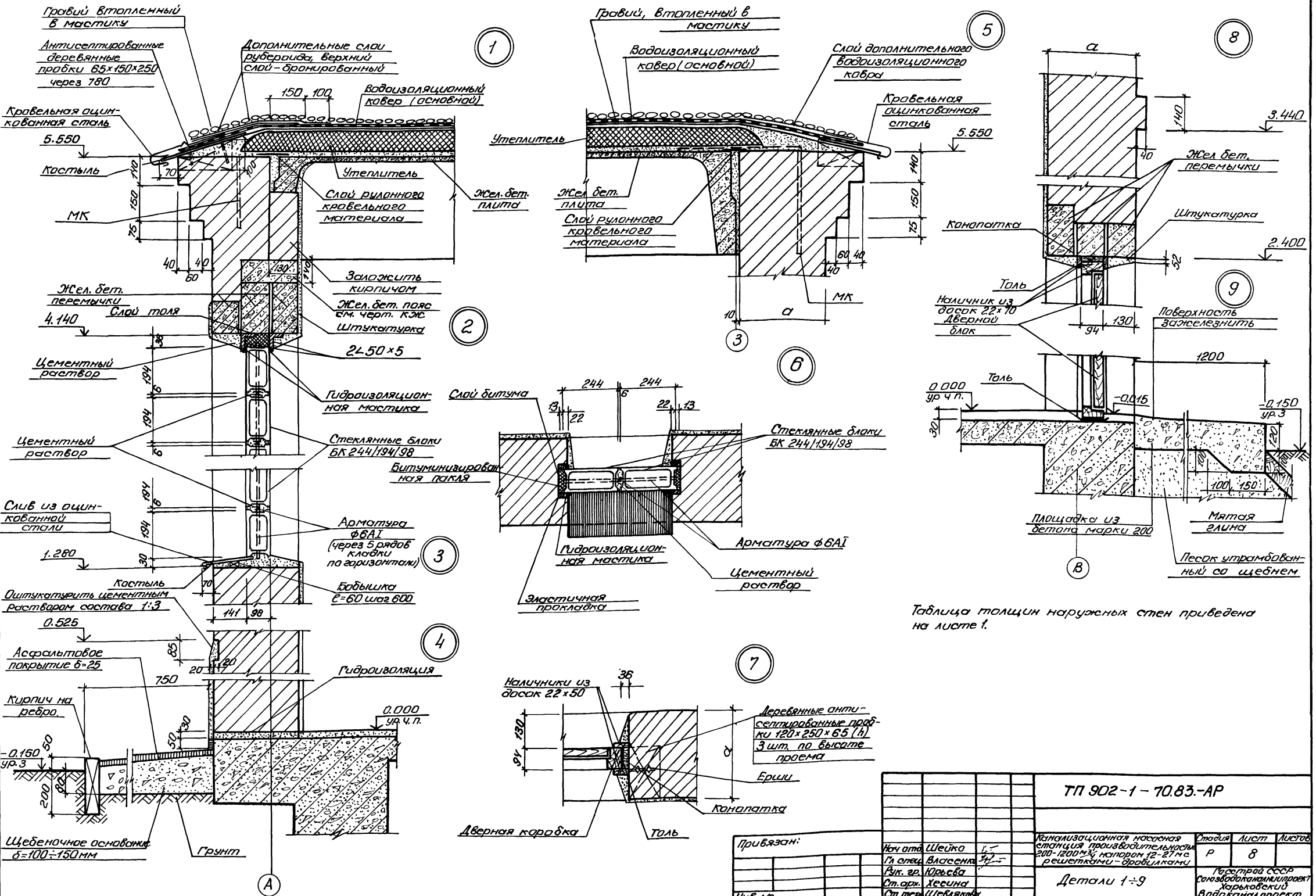
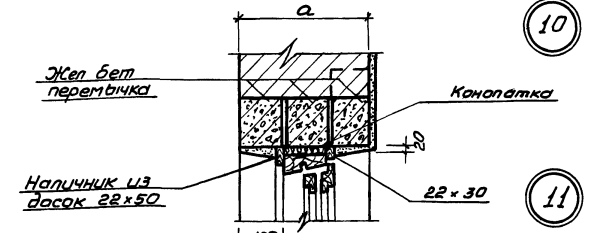


Таблица толщин наружных стен приведена на листе 1.

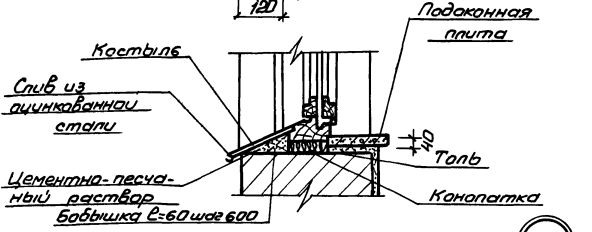
<b>ТП 902-1-70.83-АР</b>			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	1-	Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м³/ч; корпусом 12-27 мм с решетками - дробилками
	Гл. инж. Власенко	4-	
	Инж. гр. Юрсева		
	Ст. арх. Хесина		
	Ст. тех. Шевлякова		
Инв. №			
			Стация Лист Листов
			Р 8
			Госстрой СССР Специальноминипроект Харьковский Водоканалпроект

Л. Лавров III

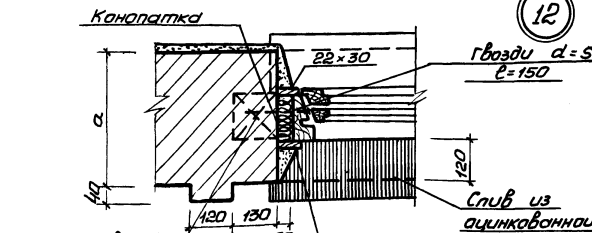
1-ИЛОВОЙ ПРОЕКТ УСК-1-70.83



10

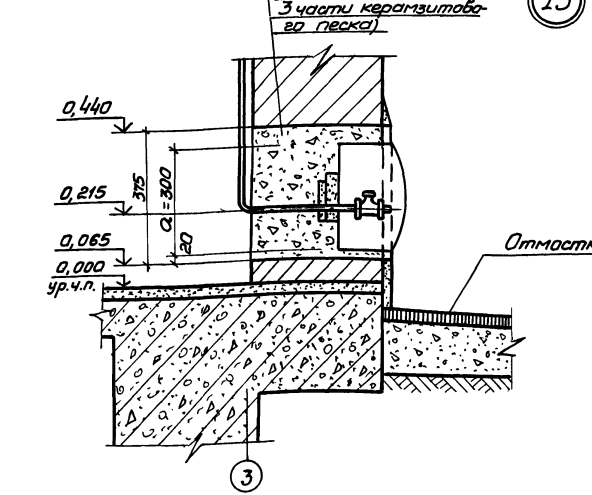


11

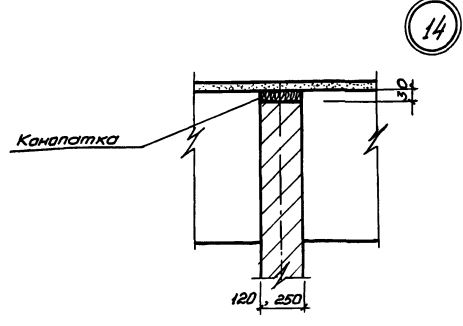


12

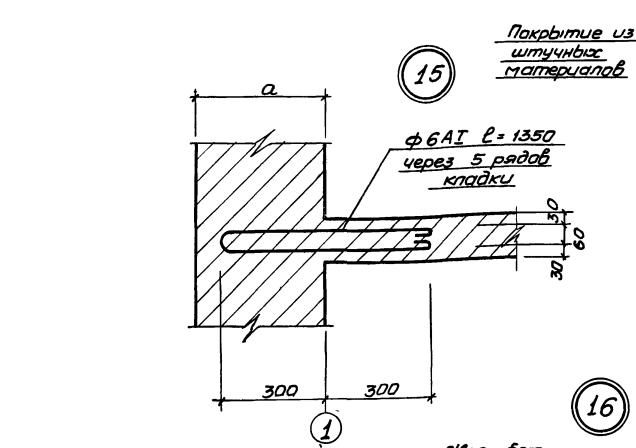
Антисептированные деревянные прожки 120x120x65 через 9 рядов по высоте кладки, но не менее 27 на проем



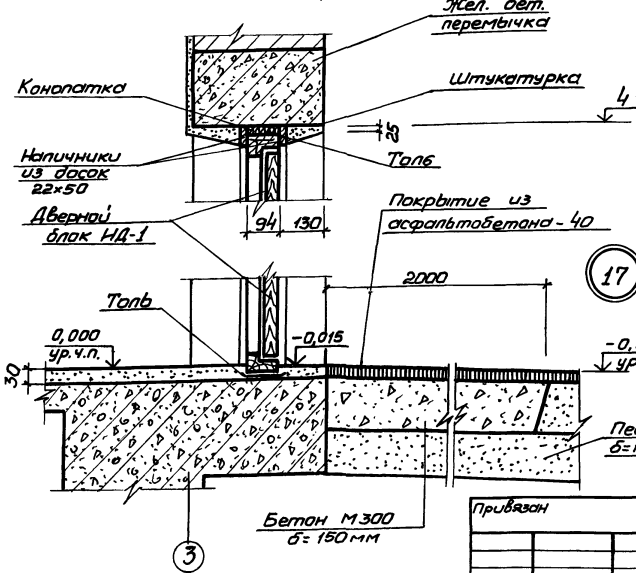
13



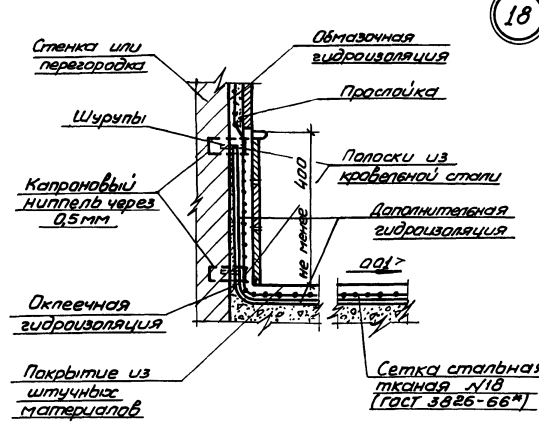
14



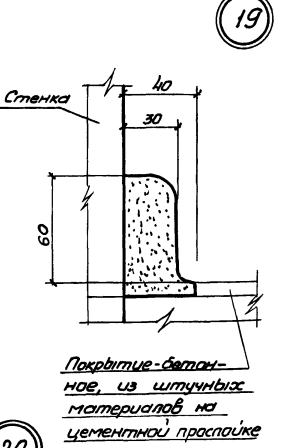
15



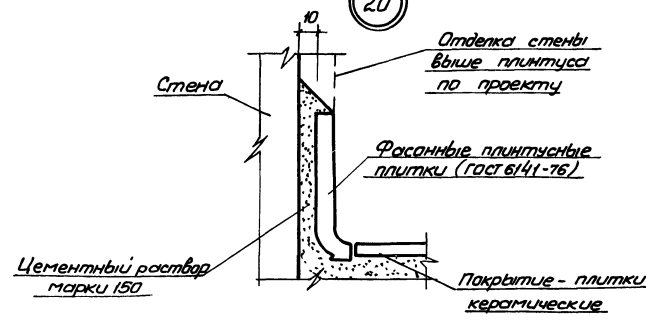
17



18



19



20

1. Оконные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканопатить войлоком, смоченным в алебастровом растворе
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-70.83-АР		
Нач. отд. Шейко	Инж. Шейко	Статус
Гл. спец. Власенко	Инж. Власенко	Лист
Рук. гр. Норьва	Инж. Норьва	Лист
Ст. арх. Зельна	Инж. Зельна	Лист
Ст. техн. Шейкова	Инж. Шейкова	Лист
Канализационная массовая станция для производственно-бытового в/д. Теплый климат 12-ЭТМ с решетками, дробилками		
Гострой СССР Санэпидокантупроект Саратовский Водоканалпроект		
Детали 10:20		

19782-03 12

Копировал Прудка

Формат А2

**Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ**

**Ведомость ссылочных и прилагаемых документов**

**Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.**

Альбом И

Типовой проект 902-1-7083

Уч. №, дата, подпись, должность

Лист	Наименование	Примеч.
1.	Общие данные	
2.	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор Фом1, Фом2, Фом3, ОПм1	
3.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5, 100 и 2, 700.	
4.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2, 700 ум1, ум2, ОПм1	
5.	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодезь)	
6.	Схема расположения форшахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте).	
7.	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	
8.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, начало).	
9.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, окончание).	
10.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, начало).	
11.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, окончание).	
12.	Перекрытие на отм. 0, 000 ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	
13.	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	
14.	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14	
15.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -20°С, -30°С)	
16.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -40°С)	
17.	РКМ1. Схема армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t° = -20°С, -30°С, -40°С)	
18.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3 ÷ БМ5, БМ6, БМ8А.	
19.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10	
	Расчетные схемы балок	
20.	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
21.	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
22.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дэрленторов и зонтов	
2.430-3 вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий	
1.400-15 вып.0 ч1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006-2 вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.465.1-3/80	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3 x 12 м для одноэтажных зданий	
1.141-1 вып.60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-7083-КЖ	Изделия	Альбом V
902-1-7083-ВМ	Ведомость потребности в монолитных материалах.	Альбом X
902-1-7083-ВМ2	Ведомость потребности в сварных материалах	Альбом X

№ стр.	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	10 58 (12, 1)	Размеры в соответствии с чертежами и паспортом
2	Плиты перекрытия	584200	2,20	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В.4, марка бетона по морозостойкости принята Мр.3-50.
2. Нагрузки и воздействия на конструкции приняты в соответствии с требованиями СНиП II-6-74 "Нагрузки и воздействия".

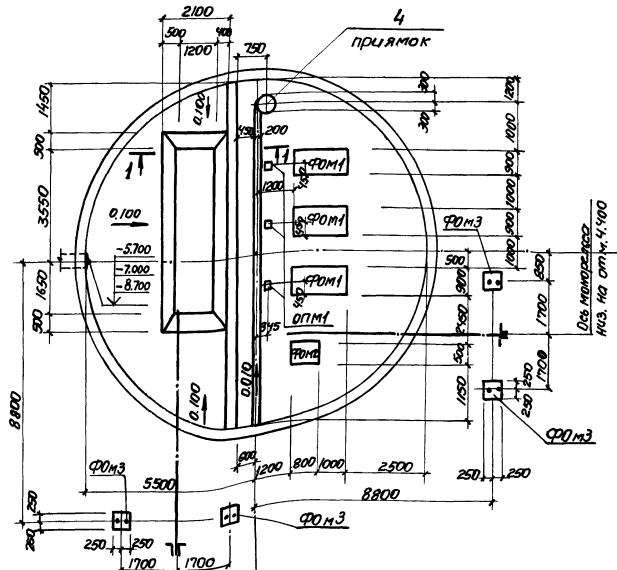
**Ведомость спецификаций**

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
4	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
5,6	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.	

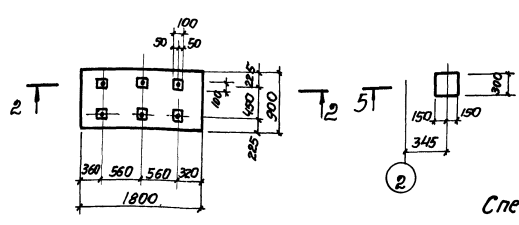
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.  
 Главный инженер проекта *Лялюк* /

Привязан:		
Уч. №		
ТТ 902-1-7083-КЖ		
Наименование	Шелько	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч, напором 12 ÷ 21 м, с решетками и дробилка тш
Исполнитель	Власенко	Страна
Рис. №	Кунцевич	Лист
Ст. №	Штанский	Р 1 22
Инженер	Заводская	Общие данные
		Распространен в СССР
		Канализационный проект

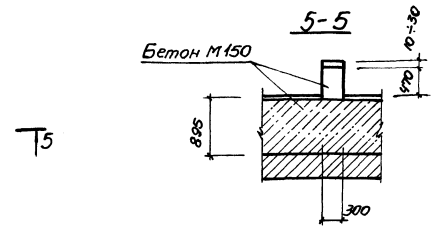
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



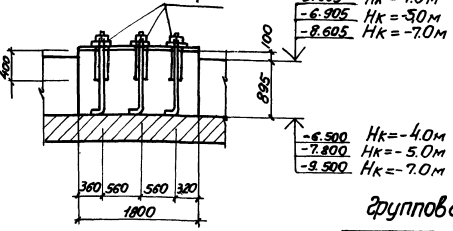
ФОМ1



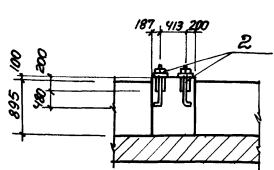
ОПМ1



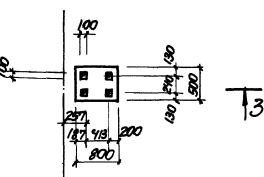
2-2



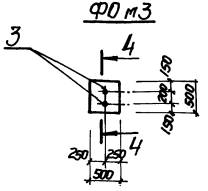
3-3



ФОМ2



ФОМ3



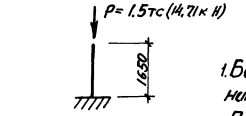
Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Прим.
ФОМ1	Лист 2	Фундамент ФОМ1	3		
ФОМ2	То же	То же ФОМ2	1		
ФОМ3	"	" ФОМ3	4		
ОПМ1	"	Опора ОПМ1	3		
4	902-1	-КЖУ-МН1	1		

групповая спецификация для монолитных элементов

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
				П	Р	Р	
<b>Детали</b>							
1	8	902-1-7083-КЖУ-МН2, МН3, МН4	Болт анкерный МН2	6			с закрут и шапкой
2	4	-МН2, МН3, МН4	таже МН3		4		То же
3	2	-МН2, МН3, МН4	" МН4		2		"
<b>Материалы</b>							
	1,62	0,4	0,41	0,05			М <sup>3</sup>
	Бетон марки М150						

Расчетная схема ФОМ3



- Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
- При подготовке фундаментов под оборудование необходимо предусмотреть 50мм запаса по высоте для последующей подливки фундаментной плиты бетоном марки 200
- Стены в плане условно показаны монолитными.

ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:	Нач. отд. Шенко	15	Конвекционная насосная станция пропускной способностью 200-1800 м <sup>3</sup> /ч напором 42-27м с резервуаром-выбросным	Станд. Лист	Листов
	Н.Колос. Валентина	15		р	2
	Рук. гр. Луцкевич	15		Институт СЭСР Инженерно-проектный отдел Подразделение Борзобийских Водоканалпроект	
	Ст.проект. Штейнберг	15			
Лит. №	Техник. Литманов	15	ФОМ1, ФОМ2, ОПМ1		

Типовой проект 902-1-7083 Лябович ИИ

Личные дела и чертежи в архиве

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

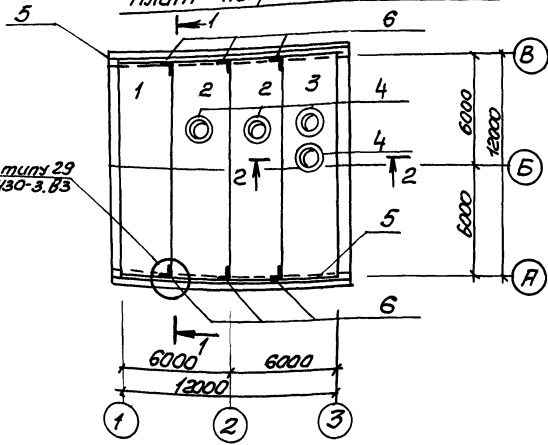
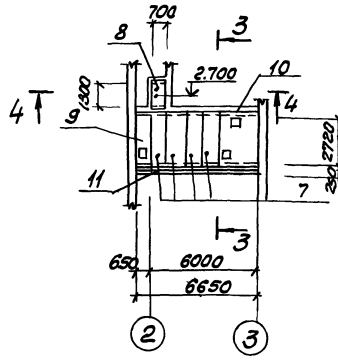
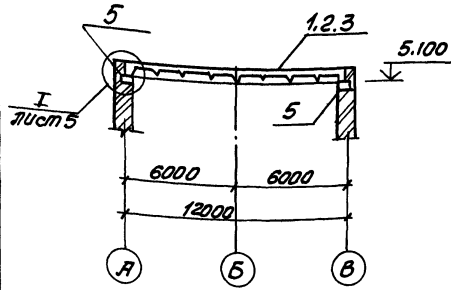


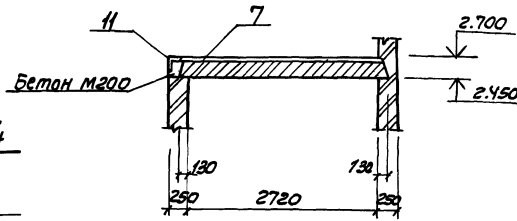
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



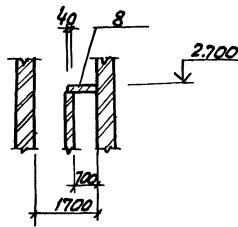
1-1



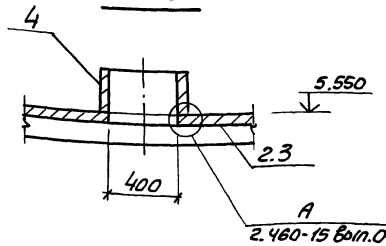
3-3



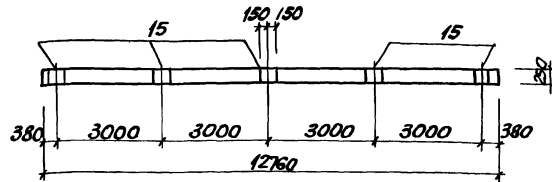
4-4



2-2



ОП М 1



Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

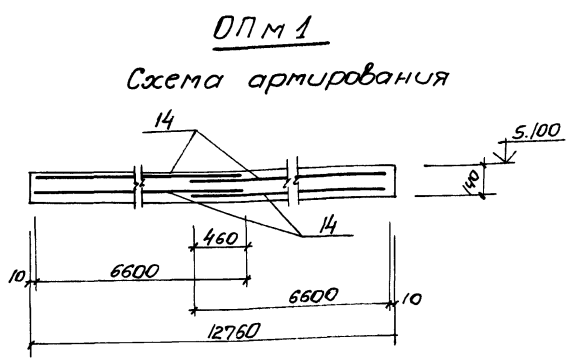
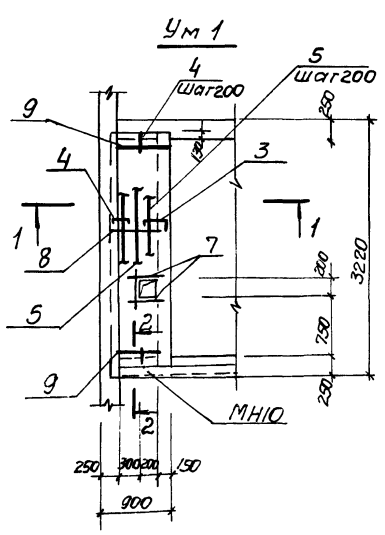
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кт	Примечание
<b>Схема 1</b>					
<b>Для I-II снеговых районов</b>					
1	1.465.1-3/80 Вып.1	Плита покрытия ПП12-4А-УТ	1	6200	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-5А-УТ-4-1	то же МН12-5А-УТ-4-1	2	7000	
3	МН12-5А-УТ-4-2	" МН12-5А-УТ-4-2	1	7000	
<b>Для III-IV снеговых районов</b>					
1	1.465.1-3/80 Вып.5	плита покрытия ПП12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-2А-УТ-4-1	то же ПН12-2А-УТ-4-1	1	8800	
3	-2 ПН12-2А-УТ-4-2	" ПН12-2А-УТ-4-2	1	8000	
<b>Для I-IV снеговых районов</b>					
4	1.494-24. Вып.1	Стакан СВ4А-1	4	150	
5	лист 4	Опорный пояс ОПМ1	2		
6	2.430-3 Вып.3	Узеление соединит. МК22	6	1.05	
<b>Схема 2</b>					
7	1.141-1 Вып.60	Плита перекрытия ПК30.10-8Т	4	882	
8	3.006-2 Вып.И-2	Плита перекрытия П109-3	1	190	
9	лист 4	Узелок монолитн. УМ1	1		
10	лист 4	Узелок монолитн. УМ2	1		
11	902-1-70.83-КЖ-МН10	Узеление валаковое МН10	1	51.1	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

Т П 902-1-70.83-КЖ					
Привязан	Моч. отб. Школка Н. Контр. Власенко Рук. зр. Мучиневич Ст. инж. Штаняев Техник Улитанов	МН-Т МН-Т ЖСЛ ЖСЛ ЖСЛ	Канализационная насосная станция (проектная мощность 800 л/сек) с 3-м ярусом 12-стиг решетки - пропускными	Листы р	Листы 3
ЛМВ №			Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	Эксперт с.с.р. Шубовичевский Ст. архитектор Водоканалпроект	

19182-03 15

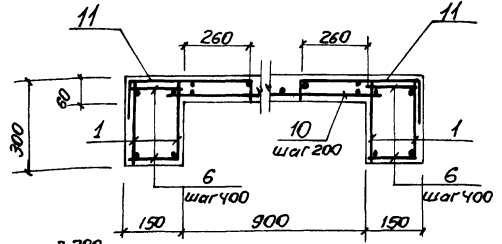
Тупиковый проект 902-1-70.83 Альбом II



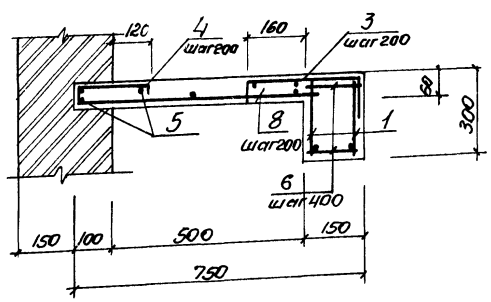
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
11	
12	

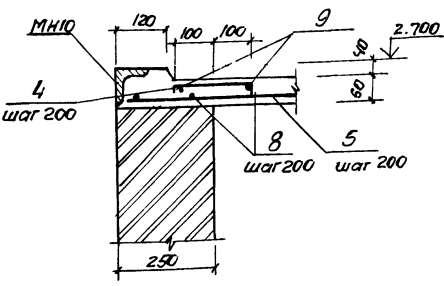
4-4



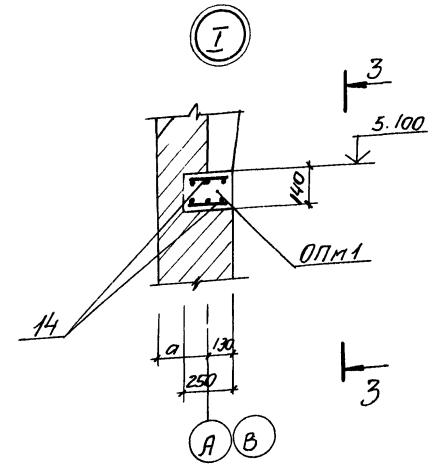
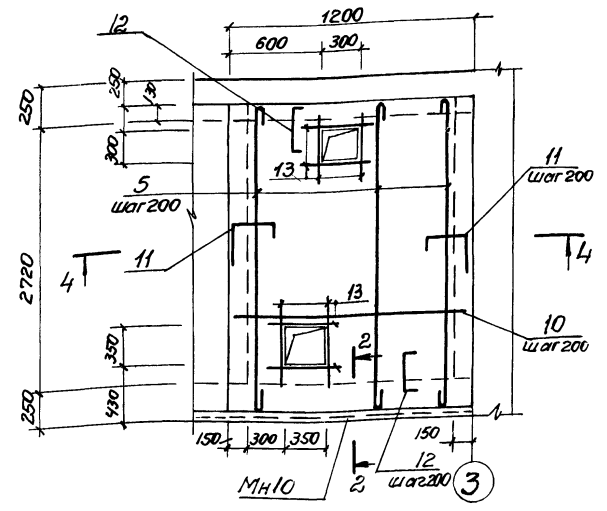
1-1



2-2



Ум 2



\*) Поз. 3, 4, 11 и 12 см. ведомость деталей

Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2 ОПМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Участок монолитный Ум1		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83-КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	2	
				Детали		
Б.У.		3*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=600	16	0,37кг
Б.У.		4*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=280	24	0,17кг
Б.У.		5		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=100,м	21,0	0,68кг
Б.У.		6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=130	16	0,03кг
Б.У.		7		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=460	3	0,41кг
Б.У.		8		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=610	16	0,54кг
Б.У.		9		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=500	4	0,11кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,25м³
				Участок монолитный Ум2		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83-КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	4	
				Детали		
Б.У.		5		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 e=100,м	30,0	0,22кг
Б.У.		6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 e=130	36	0,03кг
Б.У.		10		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=930	15	0,82кг
Б.У.		11*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=700	30	0,43кг
Б.У.		12*		φ10 А III ГОСТ 5781-82 e=430	12	0,15кг
Б.У.		13		φ12 А III ГОСТ 5781-82 e=1450	8	1,28кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,44м³
				ОПМ 1		
				Сборочные единицы		
А4		14	902-1-70.83-КЖУ-С8	Сетка арматурная С8	4	
		15	1.400-15, В.1 130-47	Узеление закладное 124-6	5	
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,45м³

Ведомость расхода стали на элемент кг

Марка элемента	Узелия арматурные						Узелия закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса / Прокат марки									
	А I			А III			А III			ВСт 3кп2						
	φ6	φ10	Уточ	φ10	φ12	Уточ	φ8	φ10	Уточ	100% φ8x25	100% φ8x25	100% φ8x25			Всего	
Ум1	9.4	3.8	13.2	10.0	15.3	25.3	38.3	0.65		0.65	4.88	4.88		5.53	43.83	
Ум2	10.14	16.67	26.8		25.4	25.4	52.2								52.2	
ОПМ1					123.2	123.2	123.2			1.5	1.5			23.5	27.0	150.2

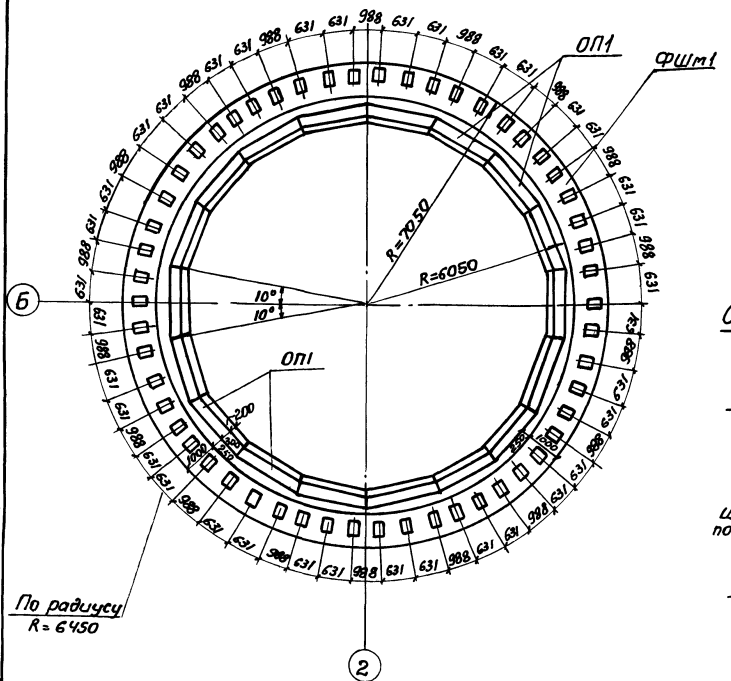
Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плитах - 10мм; балке - 20мм.

ТП 902-1-70.83-КЖ

Привязан:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/ч, диаметр 12:27мм сешетками - дробилка	Станд. Р	Лист 4	Листов
Инв. №:	Инжен. Мирошников	Схематическое изображение элементов покрытия и крепления на опм. 2. 700. Ум1, Ум2, ОПМ1	Р	4	Листов



Схема расположения опорных блоков и форшахты



Деталь фиксации колодца до опускания

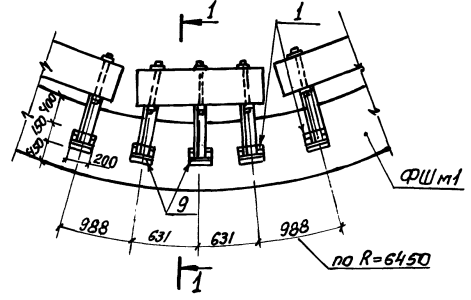
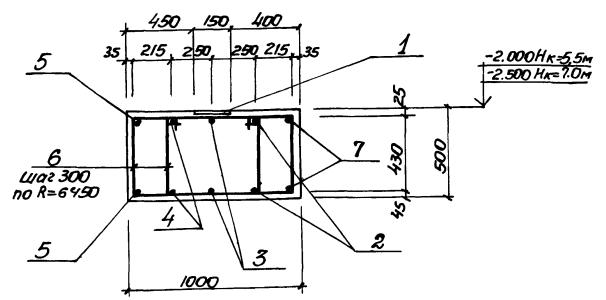


Схема армирования форшахты ФШм1



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ФШм1	лист 5	Форшахта ФШм1	1	
ОП1	902-1-7083-КЖУ-ОП1	Опорный блок ОП1	18	650 кг
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х220 с гайкой	54	0,83 кг
8	902-1-7083-КЖУ-МС1	Узлы для боковой установки МС1	54	4,0 кг
9		ЛБЖ ГОСТ 8509-72 e=300	54	1,7 кг

Спецификация элементов форшахты ФШм1

Марка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Сборочные единицы</b>						
		1	1.400-15.В.1.410-04	Узел закладной МН 403-1	54	
<b>Детали</b>						
Б.У.	2*			φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=40380	2	99,60 кг
Б.У.	3*			φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=41960	2	103,5 кг
Б.У.	4*			φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=43530	2	107,4 кг
Б.У.	5*			φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=44880	2	110,7 кг
Б.У.	6*			φ8АIII ГОСТ 5781-82 e=2450	274	0,97 кг
Б.У.	7*			φ20АIII ГОСТ 5781-82 e=39030	2	96,30 кг
<b>Материалы</b>						
					Бетон марки М200 Б4, Мр350	20,6 м³

\*) Поз. 2÷7 см. ведомость деталей

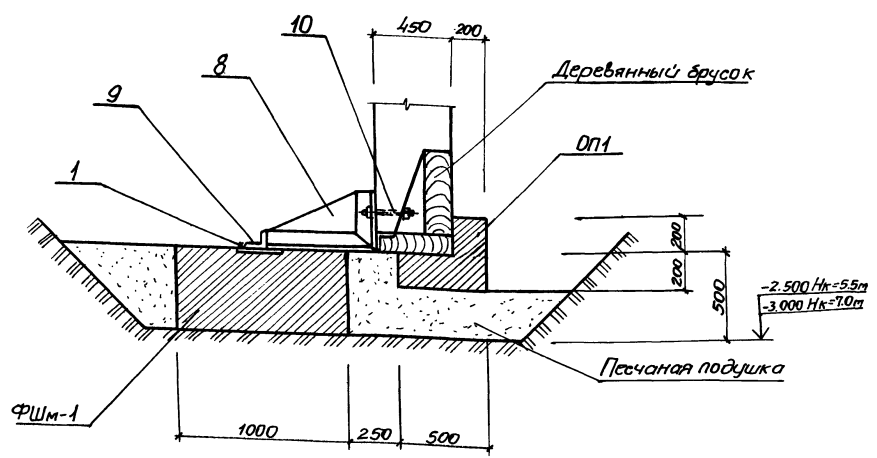
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные		Узлы закладные				Общий расход				
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки						
	А I	А III	А III	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
ФШм-1	φ8	17020	φ20	17020	φ8	17020	δ=6	17020	Всего	124,2	1426,2

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	

1-1



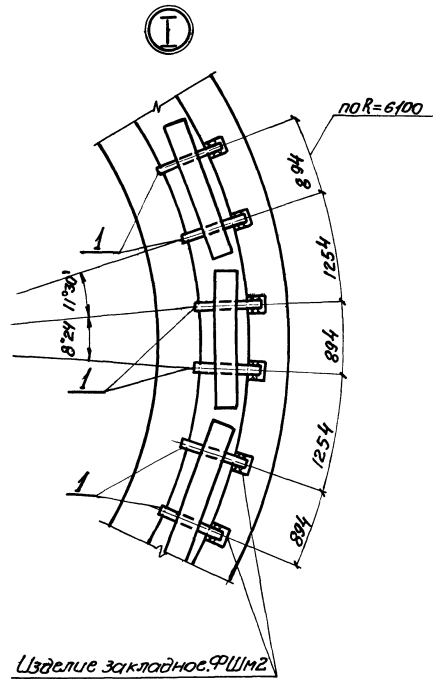
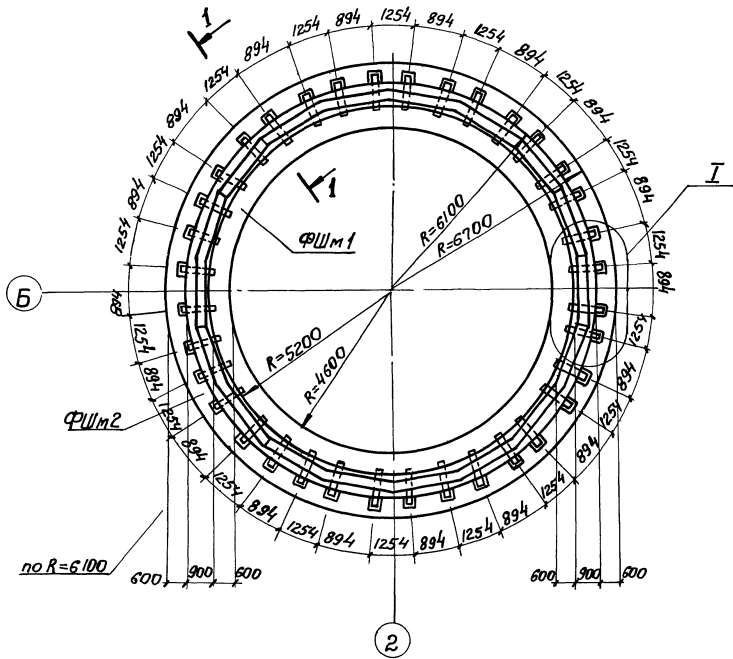
Албом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Подпись и дата  
 1983 г.

Привязан:

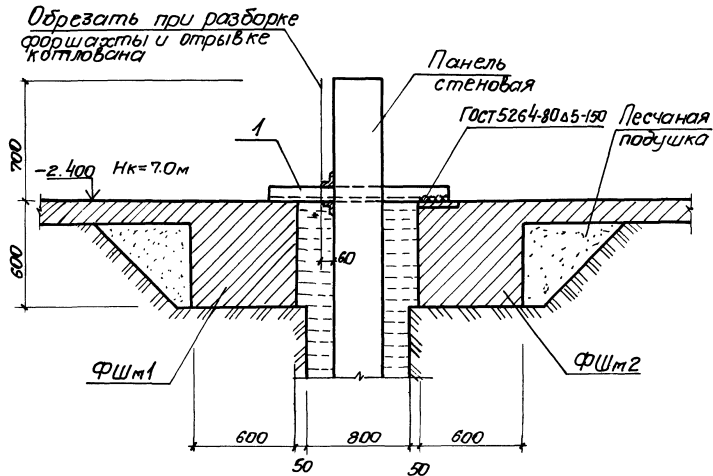
Нач. отд.	Шелко
Н. контр.	Власенко
Рук. гр.	Киндесвич
Ст. инж.	Шмаков
Техник	Слапенко

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/сут при напоре H=2,7 м в режиме работы.		
Схема расположения опорных блоков и форшахты (вариант поварной части - типичной колодезь)		
Станция	Лист	Листов
р	5	

Схема расположения форшахт



1-1



Спецификация к схеме расположения форшахт

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Прим.
ФШм1	лист 6	Форшахта ФШм1	1		
ФШм2	лист 6	Форшахта ФШм2	1		
1	3 902-1-10.1 0030.00	Изделие закладное Мс.63	36		

1. Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки, передаваемой на верхнюю часть траншеи от землеройных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

Т П 902-1-70.83 - КЖ					
Привязан:	Нач. отд. Шеско	Н. конст. Влащенко	Рис. зр. Куницын	Ст. инж. Штандел	Инжен. Прудкина
	Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек с решетками-дробилками				
	Схема расположения форшахт ФШм1, ФШм2 (вариант привязки части - стена к грунту)				

Копировал Щербакова

19172-03 18

Формат А2

Льбов ИИ

Туполов проект 902-1-70.83

Инв. номер (Иванов и дата (взят. инв.) 11.11.11)

РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000

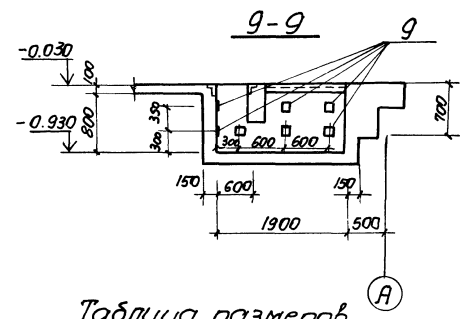
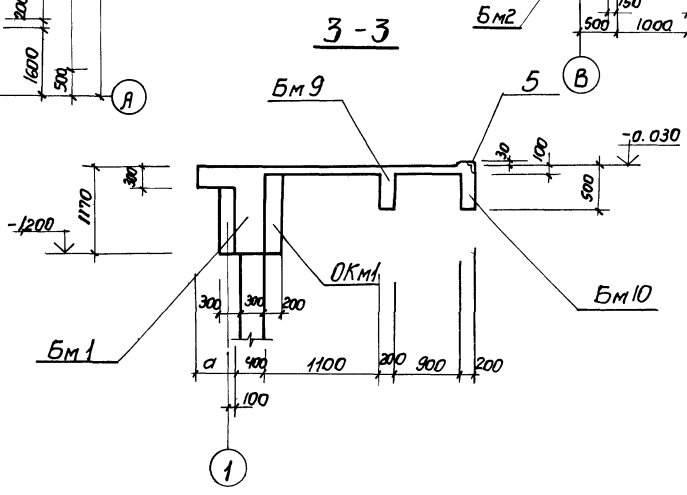
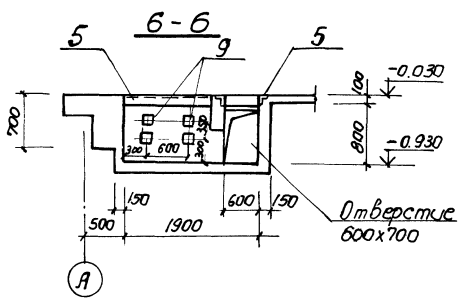
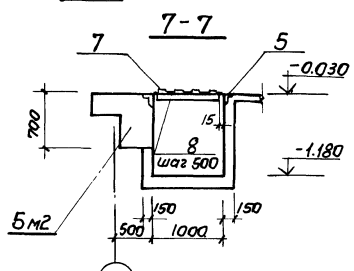
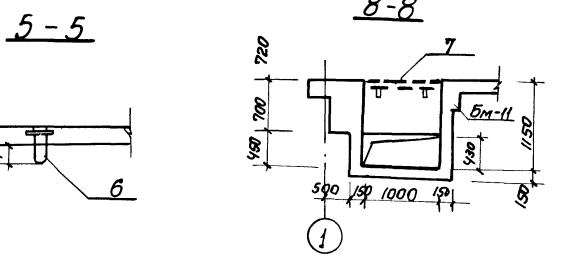
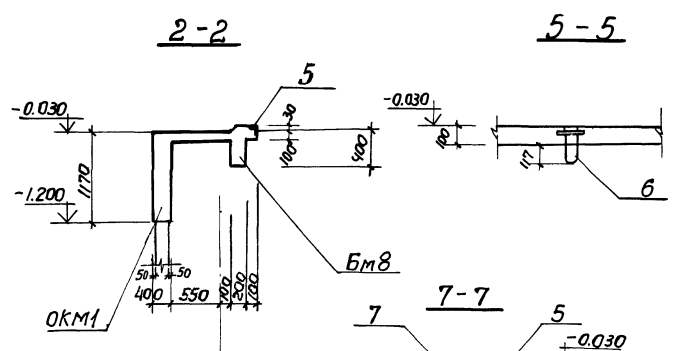
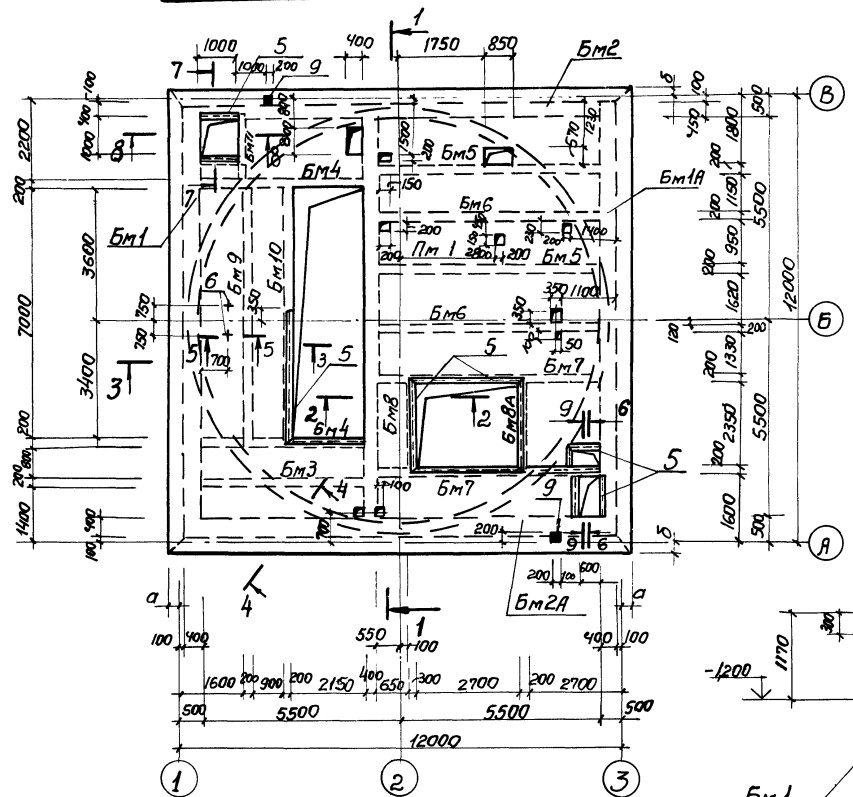
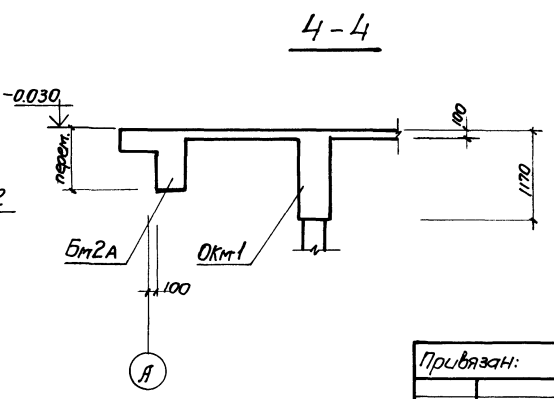
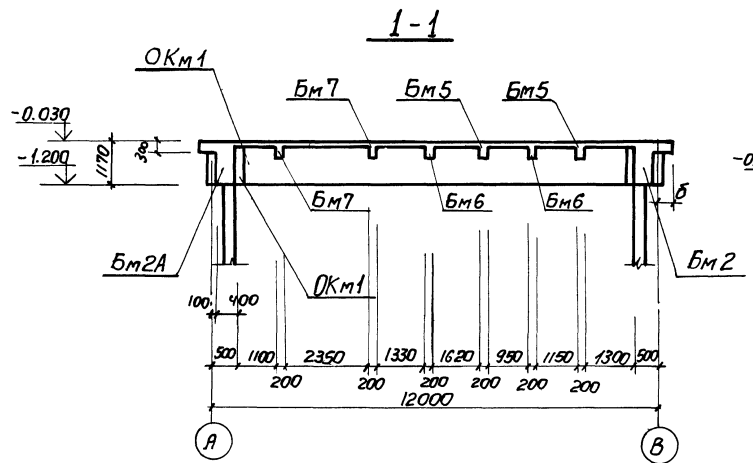


Таблица размеров

ε°	-20°С	30°С	-40°С
"а"	400	400	500
"б"	300	300	400

1. Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре плиты перекрытия.
2. Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.



ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12±2 м с резервными - радиоканалы			Студия	Лист	Листов
Нач. отд.	Шейко	Р	7				
Н. комп.	Власенко	РКМ1 Система расположения. Сечения 1-1-9-9			Госстрой СССР		
Инж. эр.	Кунцавич				Специальный проект		
Ст. инж.	Шмандиц				Заряковский		
Техник	Слатенко				Водоканалпроект		

А.В.Бом III

Титовой проект 902-1-7083

Учреждение: Проектная организация "Водоканалпроект" г. Москва  
 Имя и подл.: Подпись архитектора  
 Дата: 31.08.83  
 Сектор: ОВ

Албом II  
 Типовой проект 902-1-70-03  
 Услов. обозначение: Взм. 2, 3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1		<u>Плита Пм 1, шт. 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	ГОСТ 8478-81	Сетка С 58РТ-100 1040	40	п.м
2	ГОСТ 8478-81	То же С 58РТ-100 1540	23.5	п.м
3	ГОСТ 8478-81	--- С 58РТ-100 2350	38.5	п.м.
		<u>Изделия заводные</u>		
5	1.400-15.81-550-07	МН556	226	п.м
6	902-1-70.03-КЖУ-МН5	МН5	2	
7		Сталь рифленая δ=4 ГОСТ 5877	1	м <sup>2</sup>
8		-60x4 ГОСТ 103-76 e=970	3	
9	1.400-15.В.1.420-03	МН 406-2	2	
		<u>Детали</u>		
4		φ6А I ГОСТ 5781-82	106	п.м
10		φ8А I ГОСТ 5781-82	345	п.м
		φ14А III ГОСТ 5781-82		
11*		e=1270	18	1.53 кг
12*		e=1170	20	1.41 кг
13*		e=1500	97	1.81 кг
14*		e=1650	62	2.0 кг
15*		e=1830	5	2.21 кг
16*		e=1150	21	1.39 кг
17*		φ8А III ГОСТ 5781-82 e=750	24	0.3 кг
		φ10А III ГОСТ 5781-82		
18		e=2600	52	1.6 кг
19		e=1600	21	0.99 кг
20		e=1200	14	0.74 кг
25		e=2000	4	1.23 кг
		φ12А III ГОСТ 5781-82		
27*		e=2700	4	2.4 кг
28*		e=1400	4	1.24 кг
29*		e=1800	8	1.6 кг
30*		φ20А III ГОСТ 5781-82 e=1650	16	4.07 кг
		<u>Балка Бм 1 шт. 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
32	902-1-70.03-КЖУ-Кр 6	Каркас плоский Кр 6	4	
33	-Кр 7	То же Кр 7	4	

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
34	902-1-	-КЖУ-С10		
35		-С11		
		<u>Детали</u>		
		φ14А III ГОСТ 5781-82		
27*		e=670	6	0.81 кг
22*		e=570	6	0.69 кг
23*		e=470	6	0.57 кг
24*		e=350	6	0.42 кг
36*		φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг
37		φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг
38		φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг
		<u>Балка Бм 1А, шт. 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
39	902-1-70.03-КЖУ-Кр 8	Каркас плоский Кр 8	4	
40		-Кр 9	Кр 9	4
41		-С12	Сетка арматурная С12	4
42		-С13	То же С13	2
43		-С14	" "	4
44		-С15	" "	2
		<u>Детали</u>		
		φ14А III ГОСТ 5781-82		
27*		e=670	6	0.81 кг
22*		e=570	6	0.69 кг
23*		e=470	6	0.57 кг
24*		e=350	6	0.42 кг
36*		φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг
37		φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг
38		φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг
		<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт. 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
45	902-1-70.03-КЖУ-Кр 14	Каркас плоский Кр 14	4	
46		-Кр 15	То же Кр 15	4
		<u>Детали</u>		
36*		φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	76	0.18 кг
37		φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	40	0.08 кг
38		φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		<u>Балка Бм 3, шт. 1</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
48	902-1-70.03-КЖУ-Кр 1	Каркас плоский Кр 1	3	
49		-С1	Сетка арматурная С1	2
		<u>Детали</u>		
50		φ10А III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг
51		φ6А I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг
		<u>Балка Бм 4 шт. 2</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
52	902-1-70.03-КЖУ-Кр 2	Каркас плоский Кр 2	3	
53		-С6, С7	Сетка арматурная С6	4
67		-С2	То же С2	2
		<u>Детали</u>		
50		φ10А III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг
51		φ6А I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг

\* ) поз. 11 ÷ 17 21 ÷ 24, 27 ÷ 30, 36 см. ведомость деталей на листе 12.

Привязан:	Нач. отд. Шестако	Инж. А.И. Блассенко	Канализационная насосная станция производительностью 800-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-21 м с обратными клапанами и дросельными задвижками.	Станд. лист	Листов
	Инж. В.К. Кимчевич	Инж. С.Г. Штаневич		Р	8
	Ст. инж. Штаневич	Инж. З.И. Слатенко		Гос. трест СССР Канализационные станции водоканала Москвы	

РКМ 1. Спецификация. (t° = -20°C, -30°C, Начальн.)

А. Лебедин

Т. Улюбовой, проект 902-1-7083

И. В. Лебедин, С. В. Лебедин, В. В. Лебедин

Код	1	2	3	4	5	6	7
				<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Кол.</u>	<u>Прим.</u>
	4						
					<u>Балка Бм 5 шт. 2</u>		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3	3		
А4	55	-С3		Сетка арматурная С3	2		
А4	59	-С6, С7		То же С7	4		
	56	1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	2		
				<u>Детали</u>			
Б4	50	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е=420	6	0,26кг			
Б4	51	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е=180	22	0,04кг			
				<u>Балка Бм 6 шт. 2</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3	3		
А4	55	-С3		Сетка арматурная С3	2		
				<u>Детали</u>			
Б4	50	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е=420	6	0,26кг			
Б4	51	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е=180	22	0,04кг			
				<u>Балка Бм 7 шт. 2</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3	3		
А4	55	-С3		Сетка арматурная С3	2		
А4	59	-С6, С7		То же С7	4		
				<u>Детали</u>			
Б4	50	φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е=420	6	0,26кг			
Б4	51	φ6 АI ГОСТ 5781-82 е=180	22	0,04кг			
				<u>Балка Бм 8, Бм 8А шт. 4</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	60	902-1-7083-КЖУ-Кр4		Каркас плоский Кр4	3		
А4	61	-С5		Сетка арматурная С5	2		
А4	71	-С18		То же С18	2		
	56	1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	1		
				<u>Детали</u>			

1	2	3	4	5	6	7
Б4	57			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е=350	6	0,22 кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е=180	10	0,04 кг
				<u>Балка Бм 9, шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	62	902-1-7083-КЖУ-Кр5		Каркас плоский Кр5	3	
А4	63	-С4		Сетка арматурная С4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	57*			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е=350	6	0,21 кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е=180	24	0,04 кг
				<u>Балка Бм 10 шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	68	902-1-7083-КЖУ-Кр24		Каркас плоский Кр24	3	
А4	63	-С4		Сетка арматурная С4	2	

1	2	3	4	5	6	7
				<u>Детали</u>		
Б4	64*			φ12 АIII ГОСТ 5781-82 е=510	6	0,46 кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е=180	24	0,04 кг
				<u>Балка Бм 11 шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	65	902-1-7083-КЖУ-Кр16		Каркас плоский Кр16	2	
А4	65	-С9		Сетка арматурная С9	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	57*			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е=350	4	0,22 кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е=180	12	0,04 кг
				<u>Материалы на РКМ1</u>		
				Бетон марки М200	405	м³

\* по з. 31, 57 и 64 см. Ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																Изделия закладные							
	Арматура класса																Арматура класса							
	А I								А III								А I			А III				
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82								ГОСТ 16727-80			ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ8	φ10	Уточ.	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Уточ.	φ5	Уточ.	Всего	φ6	φ16	Уточ.	φ8	φ10	φ12	Уточ.	
РКМ1	128,5	406,5	128,3		657,3	297,0	156,5	305,2	426,6	851,6	424,1	80,7	692,5	323,2	529,0	528,0	4419,5	499,6	1,14	50,74	40,6	4,2	8,4	58,2

продолжение ведомости

Изделия закладные													Всего												
Прокат марки																									
ВСт3 КР2						ВСт3Кр2-1			ГОСТ			расход													
ГОСТ 103-76						ГОСТ 8898-77*			ГОСТ 8898-72*					ГОСТ 3282-75*											
-8-6	-8-8	-8-12	-60x4	Уточ.	-8-4	Уточ.	63x3	Уточ.	20	Уточ.			3,8		56,4	2,4	5,50	68,1	33,4	33,4	119,05	119,05	1,8	1,8	326,3

ТП 902-1-7083-КЖУ											
Привязан:					Станд. Лист						
					Нач. Дня	Шкала	Р	г	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч высотой 12-27м с решетками-дробилками	Р	г
					Исполн.	Власенко	В.В.		РКМ1. Спецификация. (t = -20°C, -30°C, ОКОНЧАНИЕ)	В	г
					Чк. ЗР.	Куницын	С.А.		Составитель: И.В. Лебедин	В	г
					Ин. Угол.	Иванов	И.И.		Проверитель: С.В. Лебедин	В	г
					Техник	Слатенко	С.В.		Составитель: И.В. Лебедин	В	г

Яльбом III

Тшловск проект 902-1-7083

Итого вес по таблице и списку 902-1-7083

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Габариты		
				1	2	3
6	7	Плита ПМТ-шт.1				
<u>Сборочные единицы</u>						
40	п.м.	Сетка С 58РТ-100 1040	ГОСТ 8478-81	1		
23,5	п.м.	То же С 58РТ-100 1540	ГОСТ 8478-81	2		
38,5	п.м.	С 58РТ-100 2350	ГОСТ 8478-81	3		
<u>Узлы закладные</u>						
22,6	п.м.	МН 556	1.400-15.81.550-07	5		
2		МН 5	902-1-7083-КЖУ-МН5	6		
1	м <sup>2</sup>	Сталь рифленая 5-4 ГОСТ 8553-78		7		
3		60x4 ГОСТ 103-76 е=370		8		
2		МН 406-2	1.400-15.81.420-03	9		
<u>Детали</u>						
196	п.м.	Ф6АТ ГОСТ 5781-82		4		
345	п.м.	Ф8АТ ГОСТ 5781-82		10		
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>						
16	1.65кг	е=1370		11*		
20	1.51кг	е=1250		12*		
97	1.91кг	е=1600		13*		
62	2.11кг	е=1750		14*		
5	2.33кг	е=1930		15*		
21	1.39кг	е=1150		16*		
24	0.3кг	Ф8АТ ГОСТ 5781-82 е=780		17*		
<u>Ф10А III ГОСТ 5781-82</u>						
52	1.6кг	е=2600		18		
21	0.99кг	е=1600		19		
14	0.74кг	е=1200		20		
4	1.23кг	е=2000		26		
<u>Ф12А III ГОСТ 5781-82</u>						
4	2.4кг	е=2700		27*		
4	1.24кг	е=1400		28*		
8	1.6кг	е=1800		29*		
16	4.32кг	Ф80АТ ГОСТ 5781-82 е=1750		30*		
<u>Балка Бм 1 шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
4		Каркас плоский Кр10	902-1-7083-КЖУ-Кр10	33		

4			5			6			7		
34	902-1-7083-КЖУ-Кр11	Каркас плоский Кр11	4								
35	-С10	Сетка арматурная С10	2								
36	-С11	То же С11	4								
<u>Детали</u>											
Ф14А III ГОСТ 5781-82											
21*	е=670	6	0.81кг								
22*	е=570	6	0.69кг								
23*	е=470	6	0.57кг								
24*	е=350	6	0.42кг								
37*	Ф8АТ ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг								
38	Ф6АТ ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг								
39	Ф12АТ ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг								
<u>Балка Бм 1А - шт. 1</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
40	902-1-7083-КЖУ-Кр12	Каркас плоский Кр12	4								
41	-Кр13	То же Кр13	4								
42	-С12	Сетка арматурная С12	4								
43	-С13	То же С13	2								
44	-С14	" С14	4								
45	-С15	" С15	2								
<u>Детали</u>											
Ф14А III ГОСТ 5781-82											
21*	е=670	6	0.81кг								
22*	е=570	6	0.69кг								
23*	е=470	6	0.57кг								
24*	е=350	6	0.42кг								
37*	Ф8АТ ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг								
38	Ф6АТ ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг								
39	Ф12АТ ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг								
<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт. 1</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
46	902-1-7083-КЖУ-Кр14	Каркас плоский Кр14	4								
47	-Кр15	То же Кр15	4								
<u>Детали</u>											
37*	Ф8АТ ГОСТ 5781-82 е=450	76	0.18кг								
38	Ф6АТ ГОСТ 5781-82 е=300	40	0.08кг								
39	Ф12АТ ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг								

4			5			6			7		
			Балка Бм 3-шт.1								
			Сборочные единицы								
48	902-1-7083-КЖУ-Кр1	Каркас плоский Кр1	3								
49	-С1	Сетка арматурная С1	2								
<u>Детали</u>											
50	Ф10АТ ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг								
51	Ф6АТ ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг								
<u>Балка Бм 4-шт. 2</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
52	902-1-7083-КЖУ-Кр2	Каркас плоский Кр2	3								
53	-С6, С7	Сетка арматурная С6	4								
67	-С2	То же С2	2								
<u>Детали</u>											
50	Ф10АТ ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг								
51	Ф6АТ ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг								

\* - поз. 11-17, 21-24, 27-30, 37-см. ведомость деталей на листе 12

ТП 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. авто Шесико Н. контр. Власенко Инж. гр. Куницын Ст. инж. Шманов Техник Слатенко	Лист 10	Канализационная насосная станция, производительности 300+1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27м с решетками-дровилками
Итого	РКМ1, спецификация (t°=-40°С, начало)	Р 10	Госстрой СССР Санэпидемконтроль Водоканалпроект

А.16508 III  
Туповас проект 902-1-7083

Код	Длина	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол	Прим.
			1	2	3	4		
						Балка БМ5, шт.2		
						Сборочные единицы		
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55		-С3			Сетка арматурная С3	2	
А4	59		-С6, С7			То же С7	4	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01			Изделие закладное М1602	2	
						<u>Детали</u>		
Б4	50					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51					φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
						<u>Балка БМ6, шт.2</u>		
						Сборочные единицы		
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55		-С3			Сетка арматурная С3	2	
						<u>Детали</u>		
Б4	50					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51					φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
						<u>Балка БМ7, шт.2</u>		
						Сборочные единицы		
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55		-С3			Сетка арматурная С3	2	
А4	59		-С6, С7			То же С7	4	
						<u>Детали</u>		
Б4	50					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51					φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
						<u>Балка БМ8, БМ8А шт.1+1</u>		
						Сборочные единицы		
А4	60		902-1-7083-КЖУ-Кр4			Каркас плоский Кр4	3	
А4	61		-С5			Сетка арматурная С5	2	
А4	71		-С18			То же С18	2	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01			Изделие закладное М1602	1	
						<u>Детали</u>		
Б4	57					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг

1	2	3	4	5	6	7
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
				<u>Балка БМ9, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	62		902-1-7083-КЖУ-Кр5	Каркас плоский Кр5	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	51			φ14 А III ГОСТ 5781-82 е-590	6	0,71кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка БМ10, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	68		902-1-7083-КЖУ-Кр24	Каркас плоский Кр24	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	

1	2	3	4	5	6	7
				<u>Детали</u>		
Б4	64			φ12А III ГОСТ 5781-82 е-510	6	0,46кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка БМ11, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	65		902-1-7083-КЖУ-Кр16	Каркас плоский Кр16	2	
А4	66		-С9	Сетка арматурная С9	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	57			φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	4	0,22кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	12	0,04кг
				<u>Материалы на РКМ1</u>		
				Бетон марки М200	420	м <sup>3</sup>

\*) поз. 31, 57 и 64 см. ведомости деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

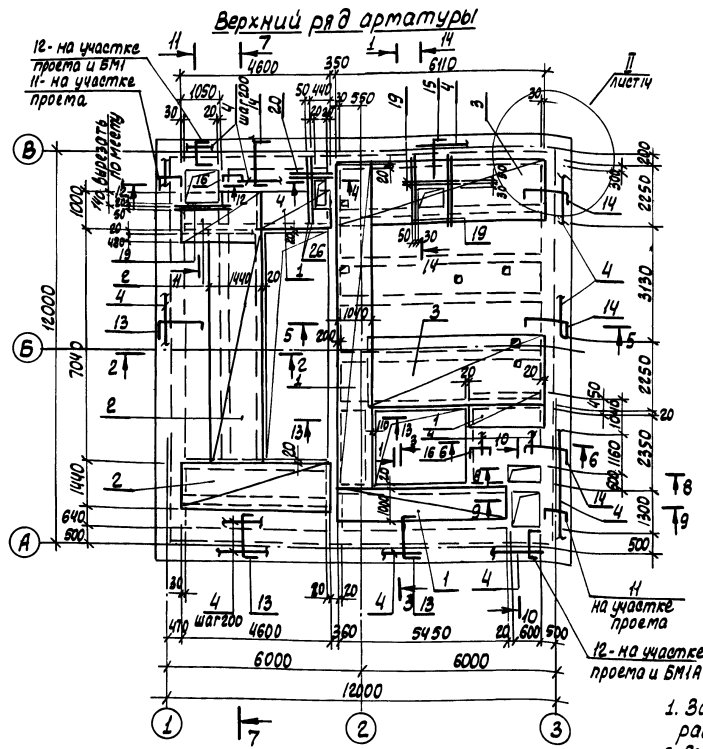
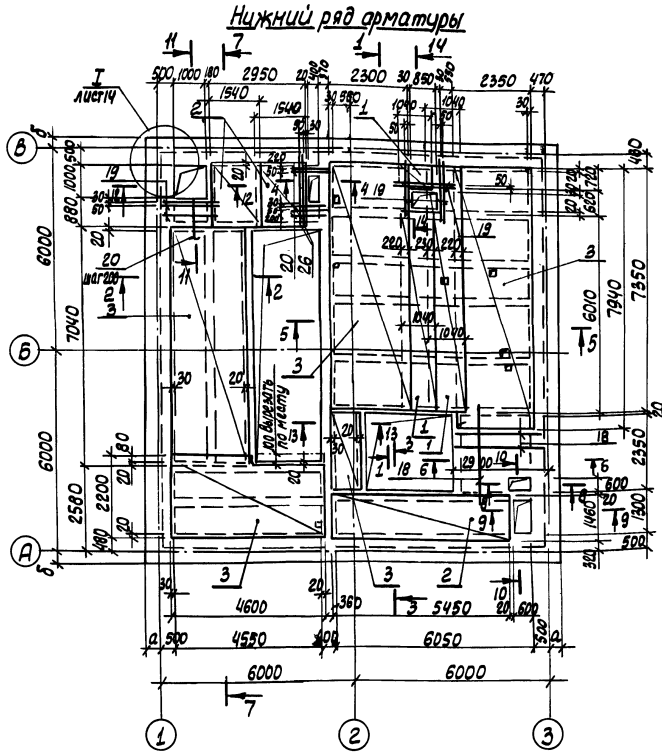
Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные										
	Арматура класса											Арматура класса										
	А I					А II					Всего		А I		А II							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82							
φ6	φ8	φ12	Умощ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Умощ	φ5	Умощ	φ6	φ16	Умощ	φ8	φ10	φ12	Умощ	
РКМ1	128,5	406,5	122,3		6513	2970	156,5	3052	1477	855,6	62,7	516,1	692,5	33633	528,0	49,6	1,14	5074	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные											Всего	Общий расход	
Прокат марки													
Всг 3 К12													
ГОСТ 103-76	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 3662-75*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 3662-75*	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 3662-75*		
5-6	5-8	5-12	60М	5-4	Умощ	Л63х5	Тр.20	Умощ					
3,8	56,4	2,4	5,50	33,4	33,4	119,05	1,8	1,8	326,3			4874,9	

ТП 902-1-7083-КЖ										
Привязан:	Нач. вост.	Ше. вост.	Л-вост.	Канализационная наклонная	Стекло	Лист	Листов			
				состоящая из 1200 м <sup>3</sup> /4 напором 12-21 м с решетками-двойлками.	Р	11				
Инв.н				РКМ1. Спецификация (t=40°C, окончание).	Госстрой СССР Киевский проект Водоканалпроект					

# Схема армирования Пм1

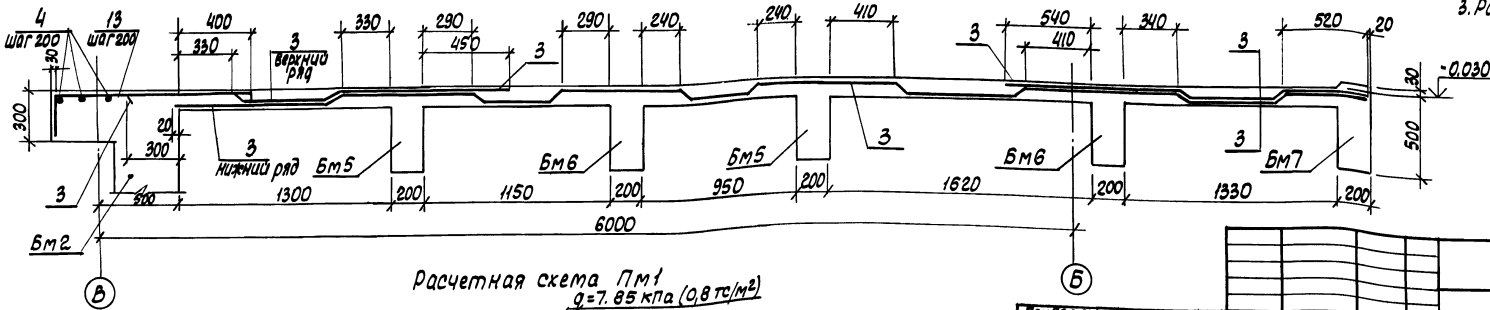


## Ведомость деталей

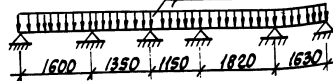
Поз.	Эскиз	
11	250	710 (810) 250
12	250	610 (710) 250
13	80	1170 (1270) 250
14	80	1320 (1420) 250
15	80	1500 (1600) 250
16	80	700 250
17		400 70
27	275	2150 275
28	275	850 275
29	275	1250 275
30	80	1320 (1420) 250
21	150	520
22	150	420
23	150	320
24	150	200
38 (37)	50	350 150

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. Арматуру в пределах отверстий вырезать по месту и отогнуть в тело плиты
3. Размеры в скобках даны для  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .

### 1-1



Расчетная схема Пм1  
 $q = 7.85 \text{ кПа (0.8 тс/м}^2)$

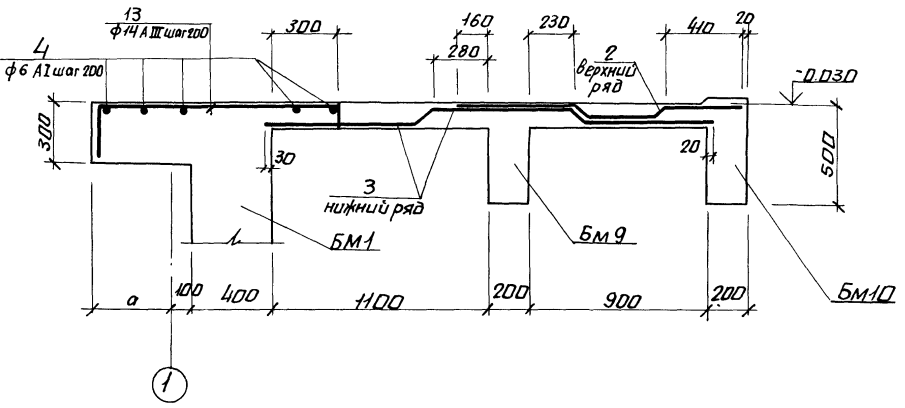


ТП902-1-100-КЖ			
Привязан:	И.С. Смирнов	Л.С. Смирнов	Конструкция и монтаж
	И.С. Смирнов	Л.С. Смирнов	Арматура
	С.С. Смирнов	Л.С. Смирнов	Сметная часть
	С.С. Смирнов	Л.С. Смирнов	Экспликация
	С.С. Смирнов	Л.С. Смирнов	Сметная часть
Ш.№			Лист 12
			Всего листов 12
			Всего листов 12
			Всего листов 12
			Всего листов 12
			Всего листов 12
			Всего листов 12

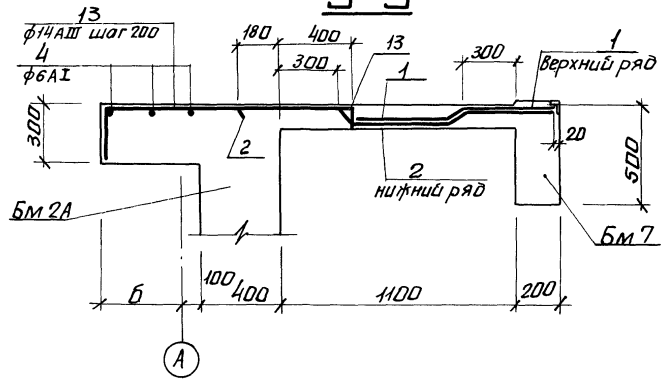


Альбом №  
Пиловый проект 902-1-7083  
ИМБ ЛПОД. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

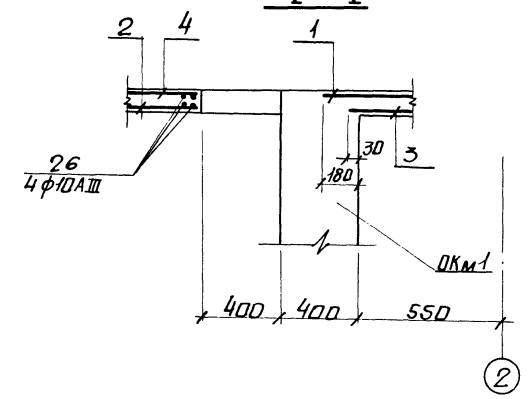
### 2-2



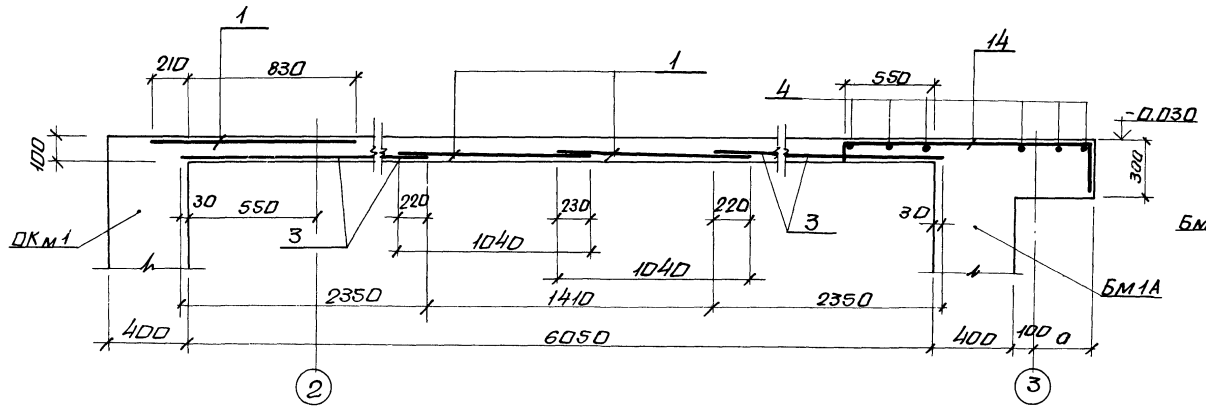
### 3-3



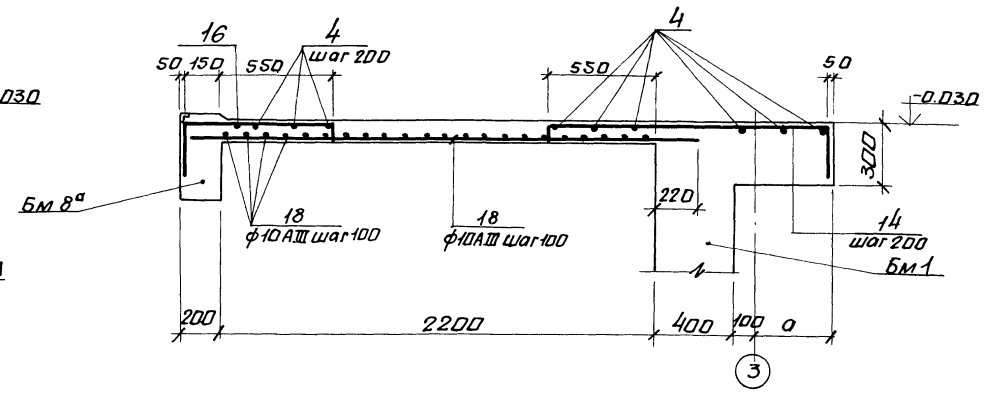
### 4-4



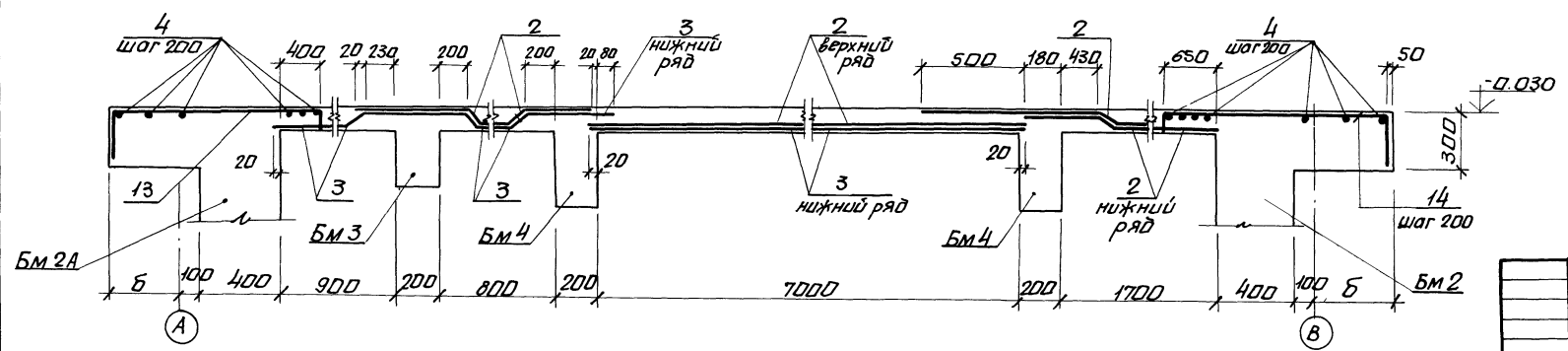
### 5-5



### 6-6



### 7-7

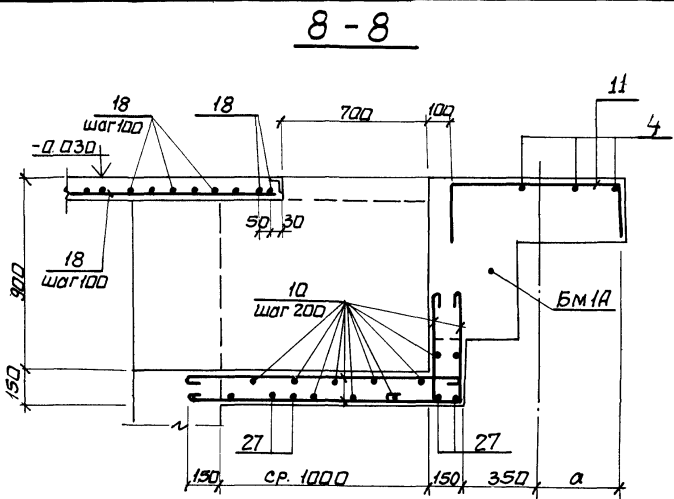


<b>ТЛ 902-1-7083-КЖ</b>			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Куценков
	Инж. Куценков	Инж. Шандий	Инж. Клатенко
ИМБ ЛПОД №			
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками.			Стадия Лист Листов
Пм 1. Схема армирования. Разрезы 2-2 - 7-7.			Р 13
Госстрой СССР Создатель канализационный проект Харьковский В.И.Канал проект			

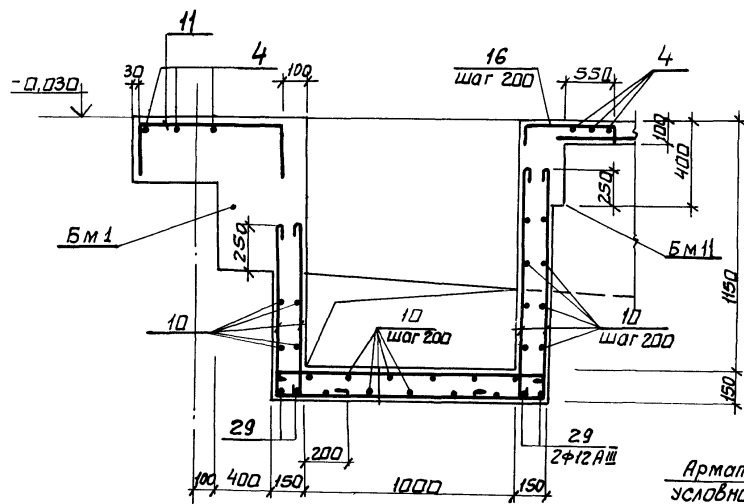
Альбом III

902-1-70.83

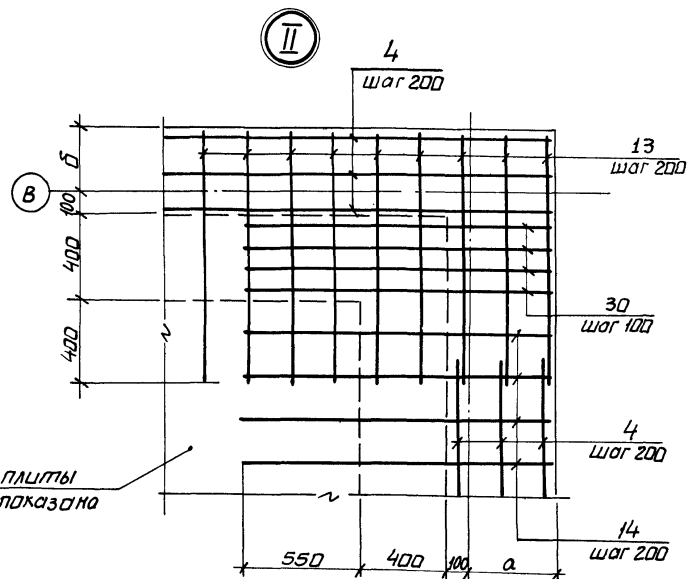
Тилобой проект



12-12

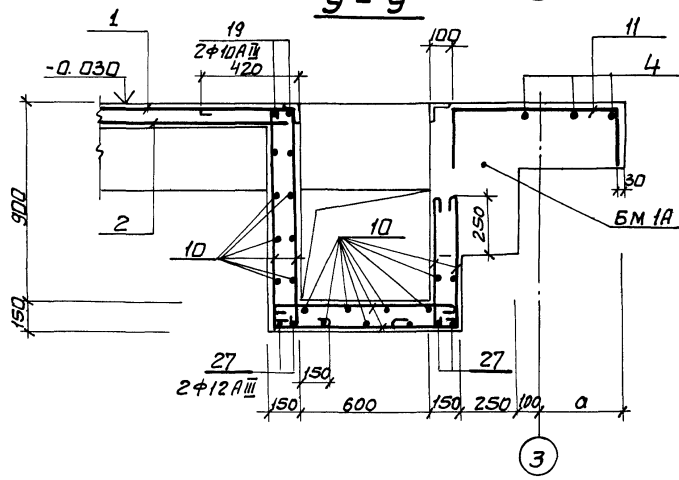


II

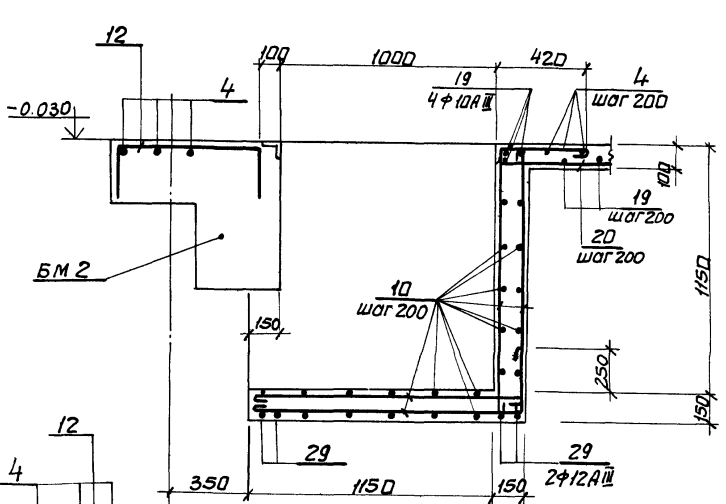


Арматура плиты условно не показана

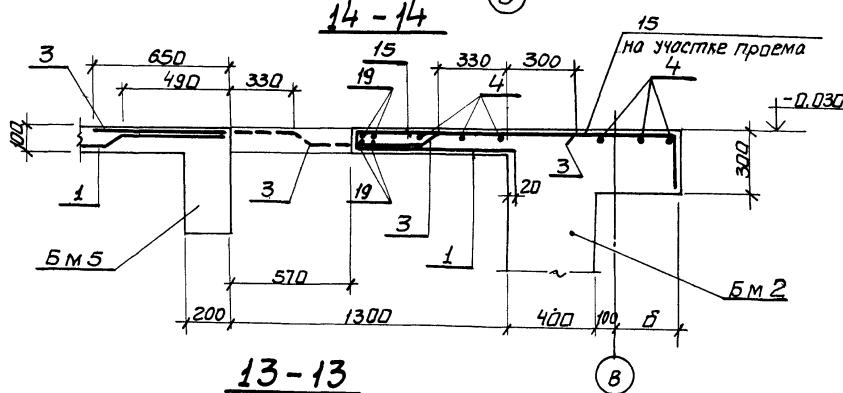
9-9



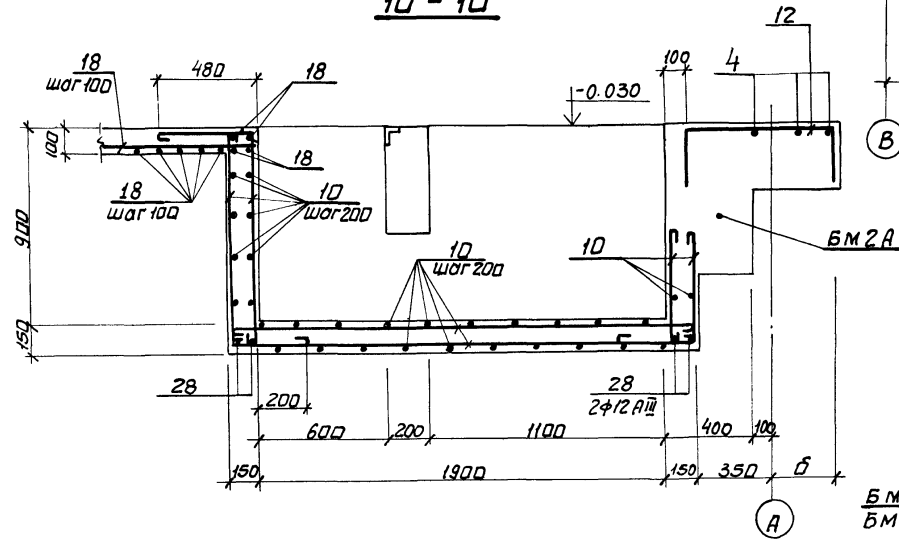
11-11



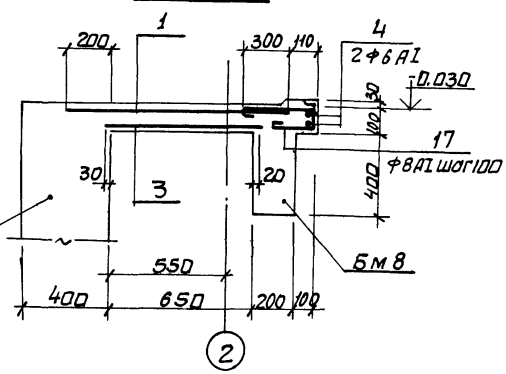
14-14



10-10



13-13



Настоящий лист рассматривать совместно с листом 12

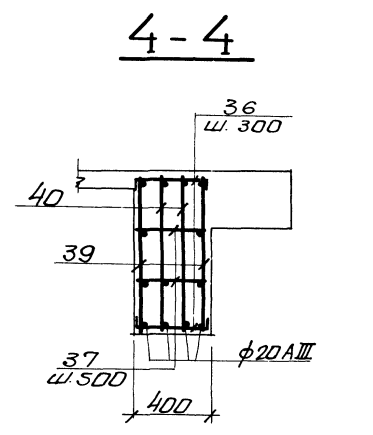
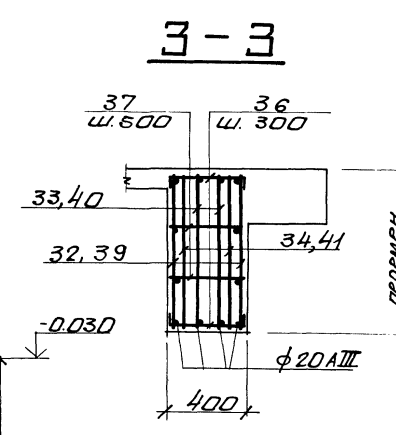
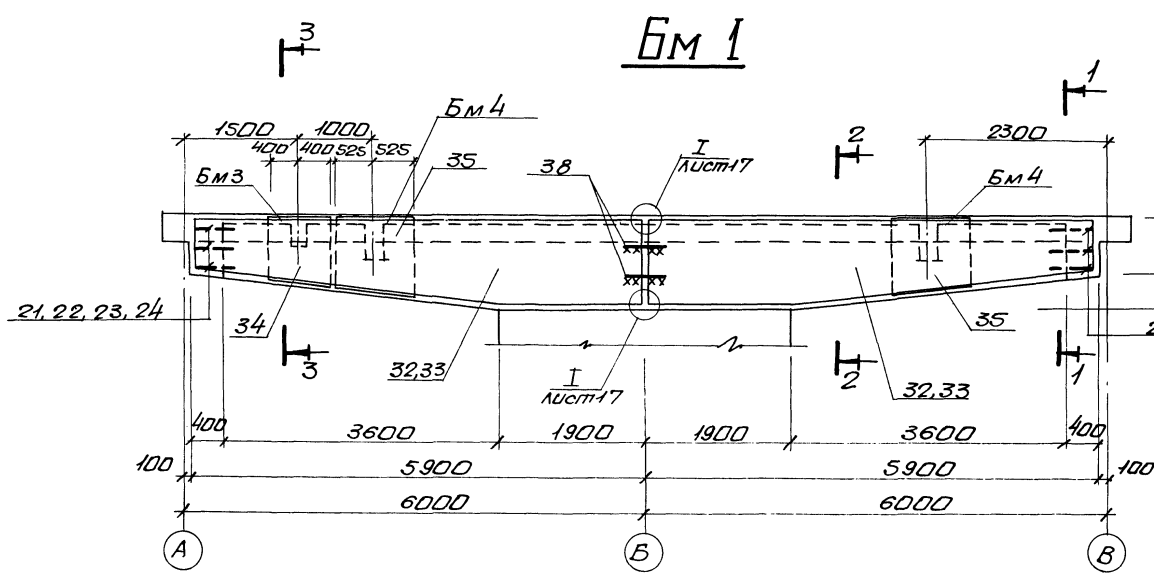
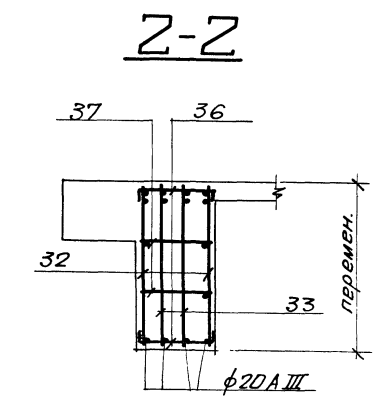
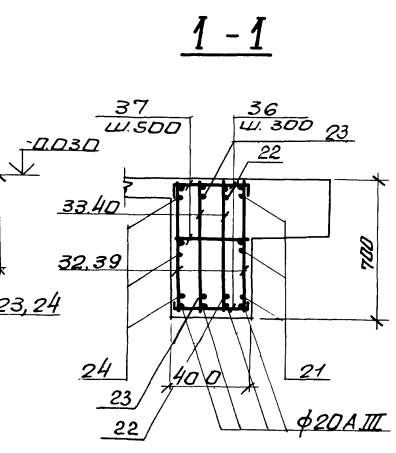
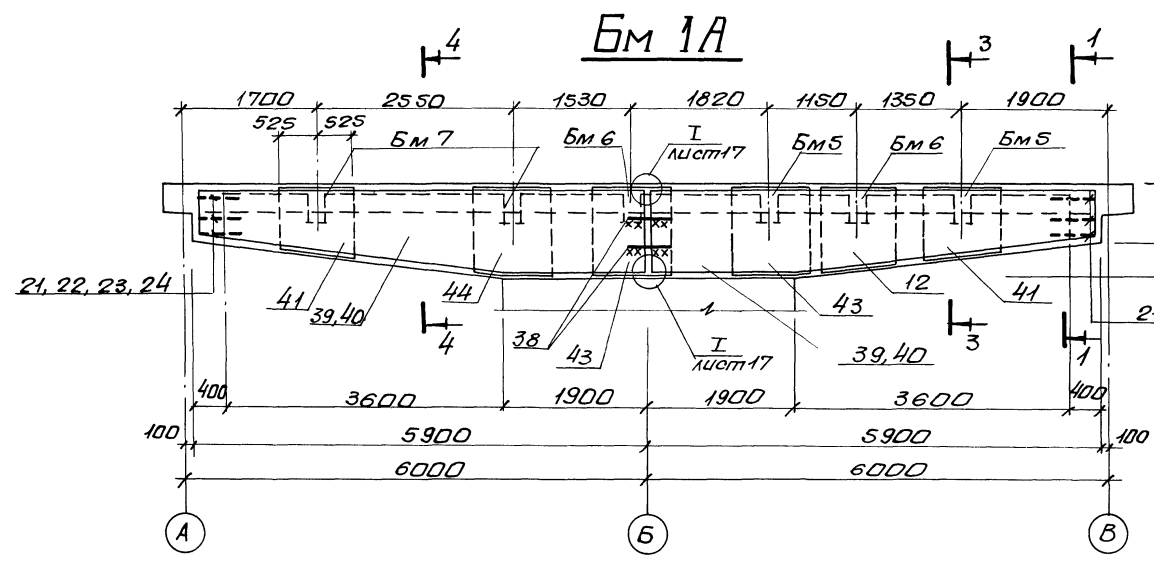
Арматурные каркасы балки БМ2, БМ2А

Арматурные каркасы балки БМ1

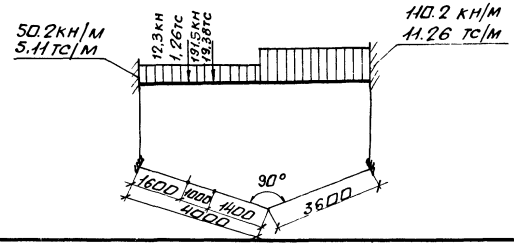
Привязан:

Ноч. отд.	Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /сут. попором 12-27м с решетками - проволочными ПМ1. Схема армирования Узлы I, II. Сечения 8-8-14-14	Студия	Лист	Листов
И. комп.	Власенко	✓		Р	14	
Рук. гр.	Кунцевич	✓		Госстрой СССР		
Ст. инж.	Шманько	✓		Среднеазиатский проект Харьковский Видоконпроект		
Инж. К.	Техник	Сметенко				

А.16.БМ III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Ш.Н.Н.

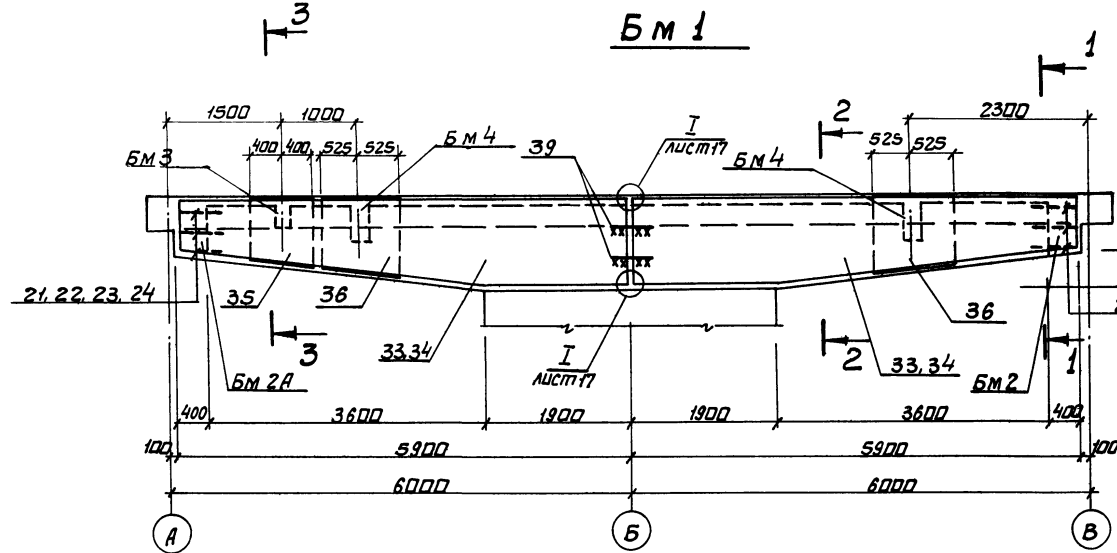
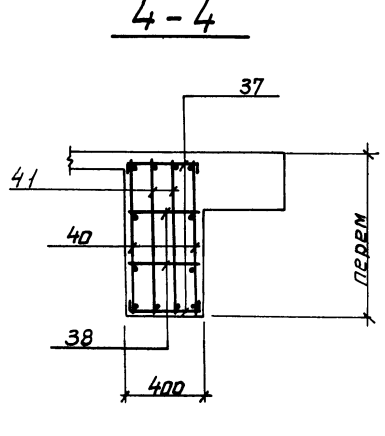
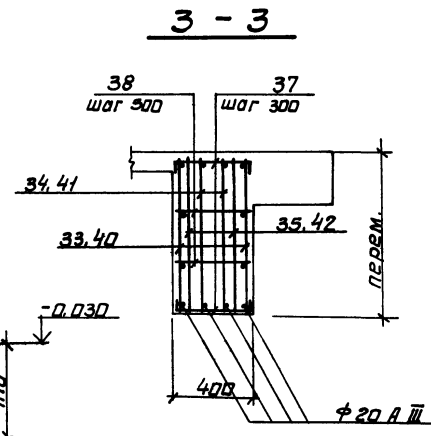
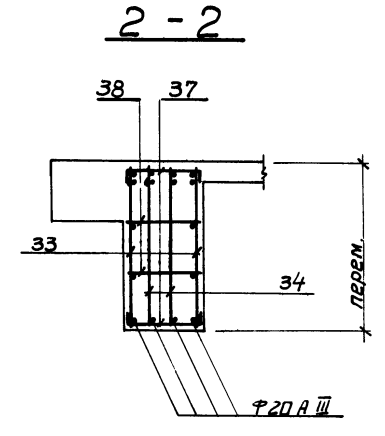
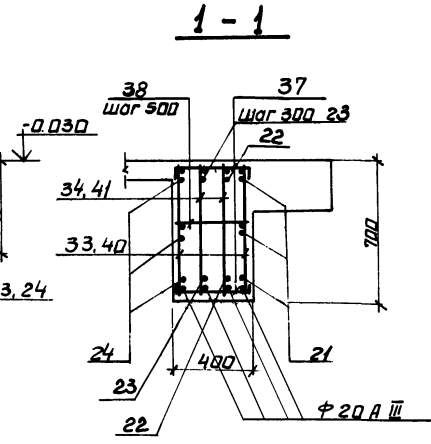
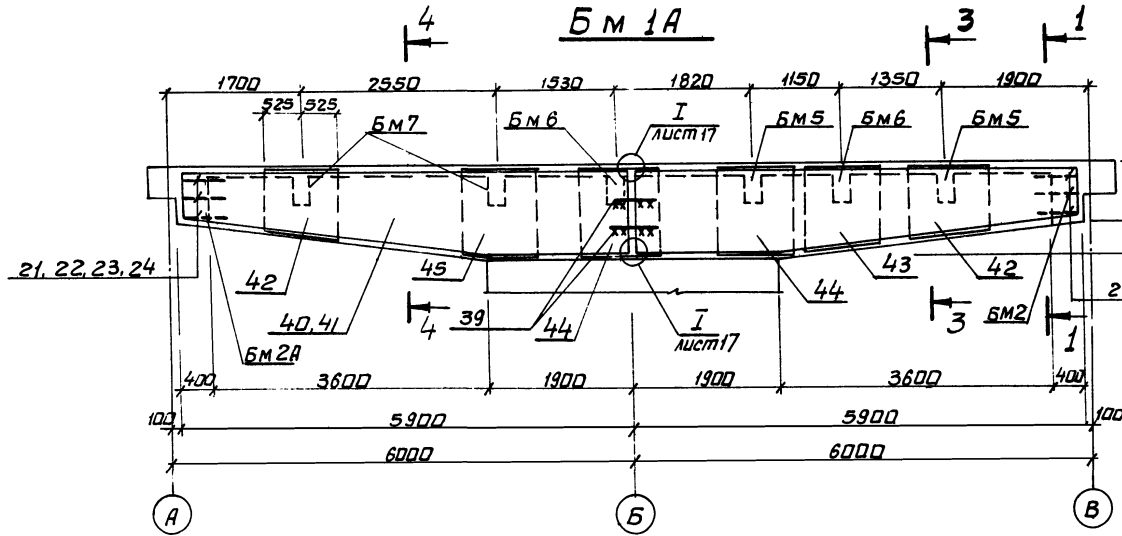


Расчетная схема БМ1, БМ2А

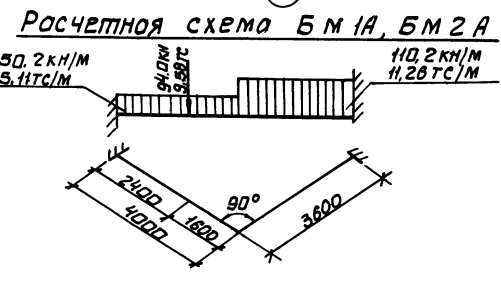


1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 30мм.
2. стержни поз. 36 приварить к арматуре.
3. стержни поз. 21-24 установить по узлу II на листе 14.

ТЛ 902-1-70.83-КЖ			
привязан:	Начальн. Шейко	Инженер Власенко	Инженер Кунцевич
	Инженер Шмандий	Инженер Мирошникова	
ИН.Н.			
Канализационная насосная станция производительностью 200-250 м³/ч с напором 12 м с решетками-дробилками.		Станция	
РКМ-1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t = -20°C, -30°C).		Лист	Листов
		Р	15
		Госстрой СССР союзвобороквпроектнаучислпроектводоканалпроект	



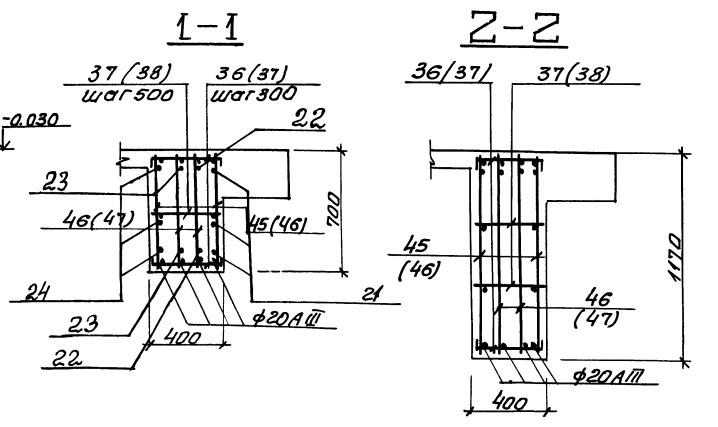
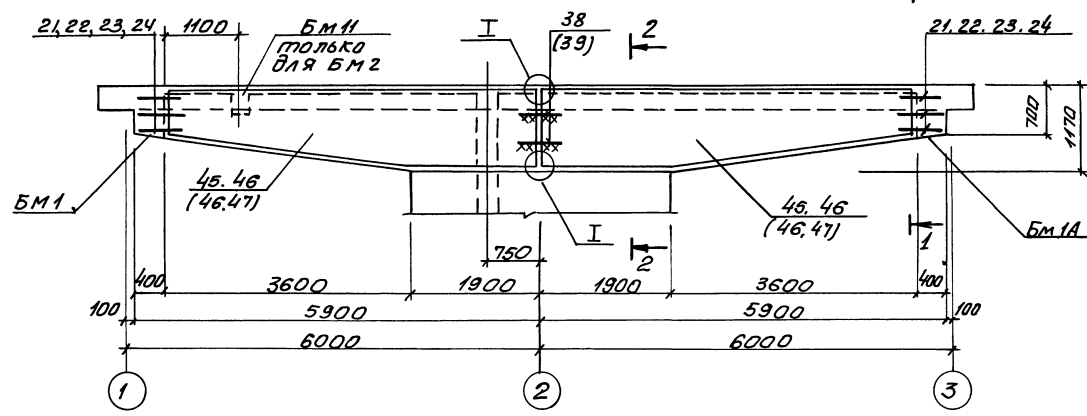
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Стержни поз. 21 ÷ 24 устанавливать по узлу II на листе 14.
3. Стержни поз. 37 приворить к арматуре.



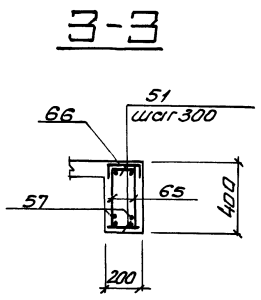
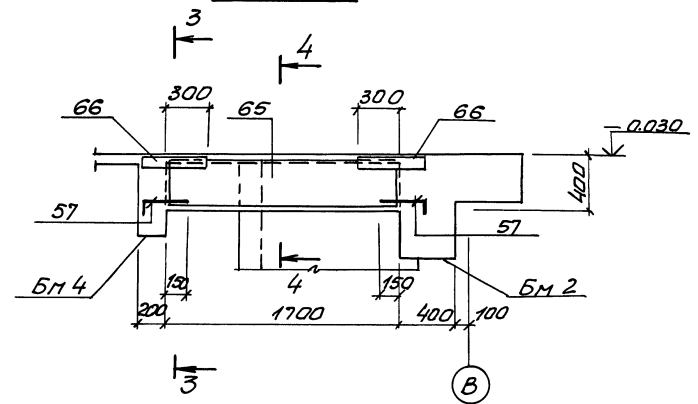
		<b>ТП 902-1-70.83-КЖ</b>	
Привязан:	Начальн. Шайко	Станция	Лист
	Инж. Власов	Р	16
	Ст. инж. Шмандин	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м <sup>3</sup> /ч. Диаметр 12 ÷ 21 м с радиальными лопастями	
	Инж. Михайлова	РКМ 1. Схемы армирования балок БМ 1, БМ 1А (ε = -40°С)	
		Листовой проект Вавканал проект	

ПЛАН III  
ПРОСЕК III ИМ-1, ИМ-2

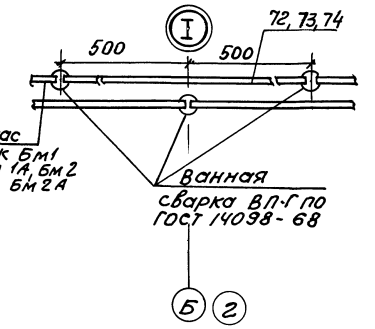
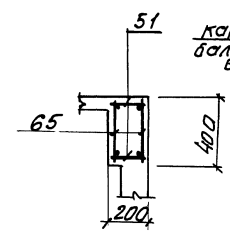
# БМ2 БМ2А



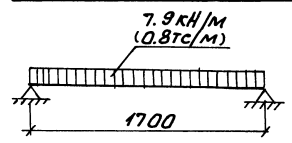
## БМ11



## 4-4



Расчетная схема БМ11



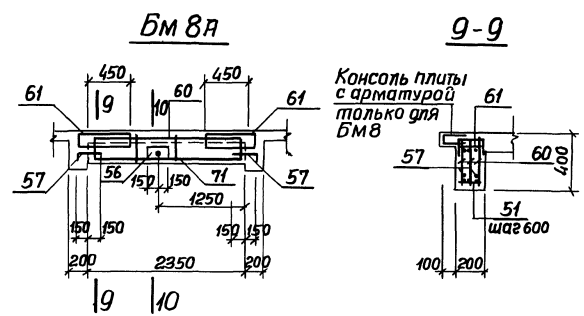
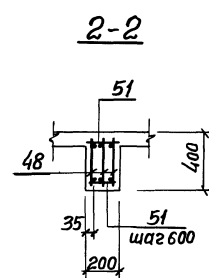
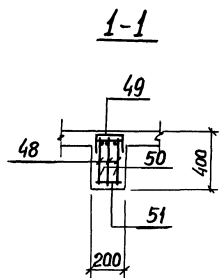
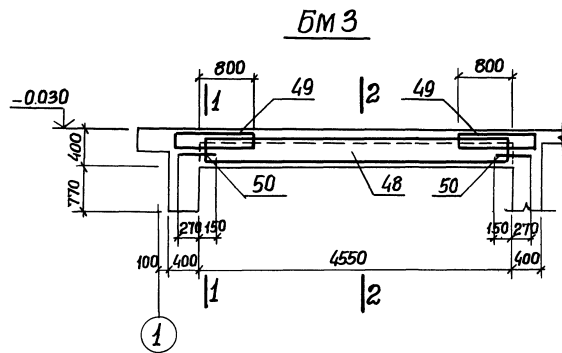
1. Стержни поз. 21÷24 устанавливать по узлу II на листе 14.
2. Размеры в скобках даны для  $t = -40^{\circ}\text{C}$ .
3. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: 30 мм для БМ2, БМ2А; 20 мм для балки БМ1.
4. Стержни поз. 36, (37) приварить к арматуре.
5. Сварку каркасов выполнить до установки в опалубку.

				Т П 902-1-70.83-КЖ			
Привязан:				Канализационная насосная станция производственного назначения с двумя насосами 1:2 тн	Сталь	Лист	Листов
				100-100 мм чистовым 1:2 тн	Р	17	
Инв. №				РКМ1. Схема 1 арматура БМ1, БМ2, БМ2А, БМ11 ( $t = -20^{\circ}\text{C}, -30^{\circ}\text{C}, -40^{\circ}\text{C}$ )	Заставил СССР Шкода-Томас-Минераль-Харьковский Водоканалпроект		

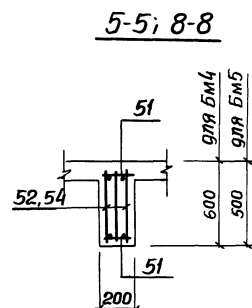
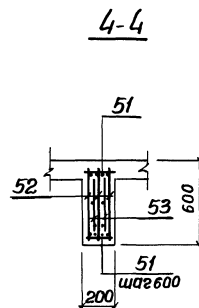
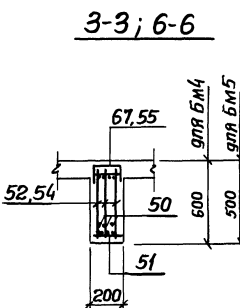
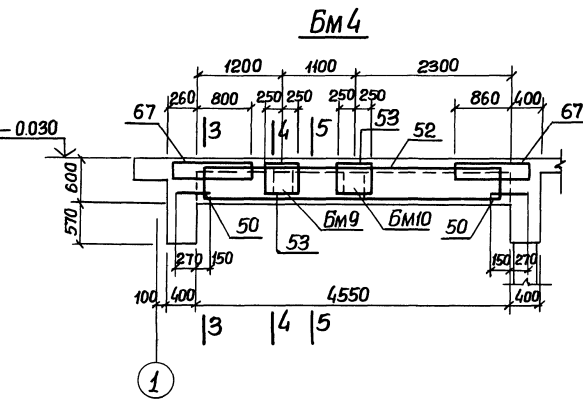
1982-03-29

колп. Лихарева

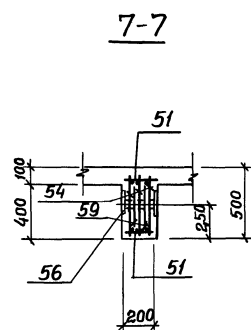
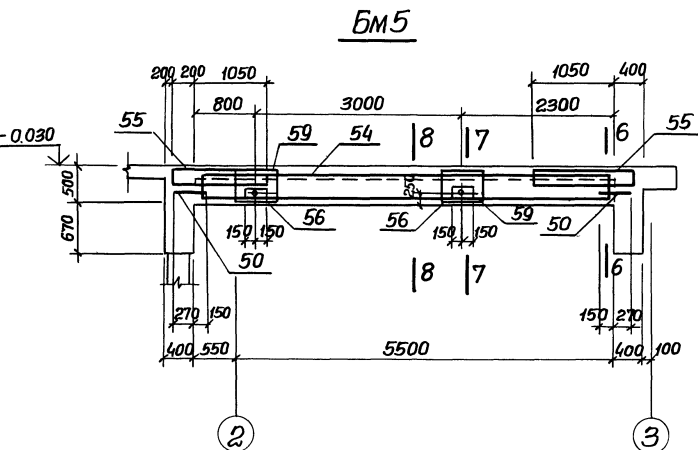
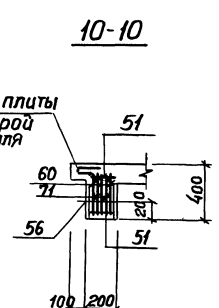
Формат А2



Консоль плиты с арматурой только для БМ8



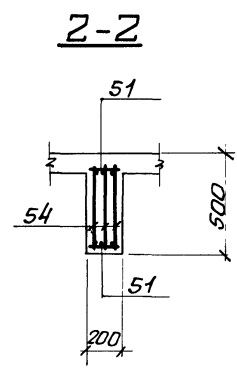
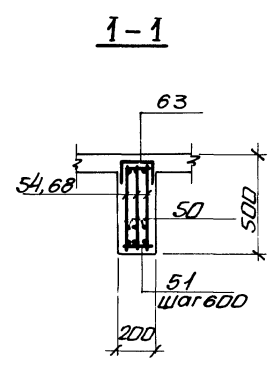
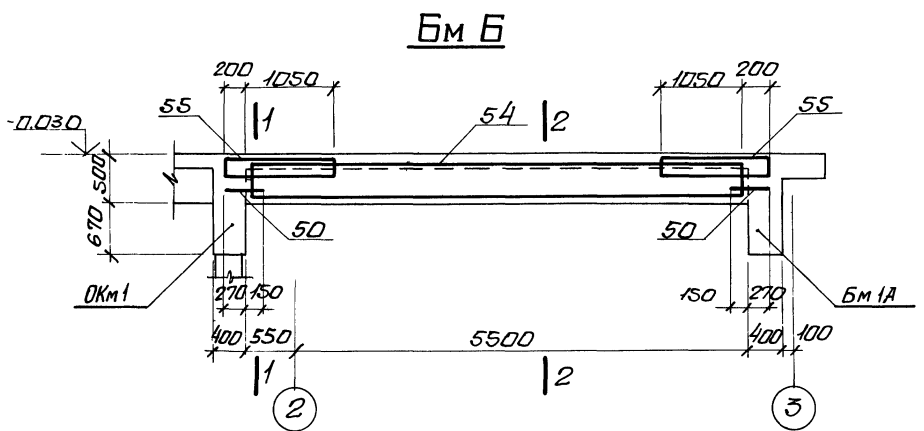
Консоль плиты с арматурой только для БМ8



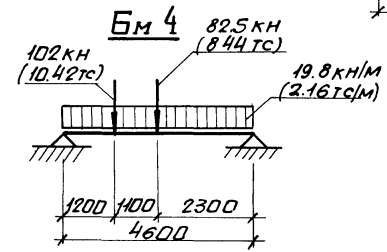
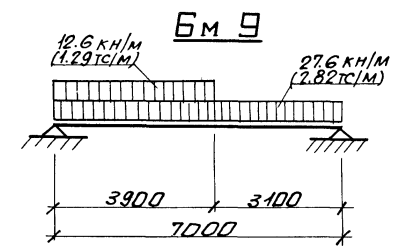
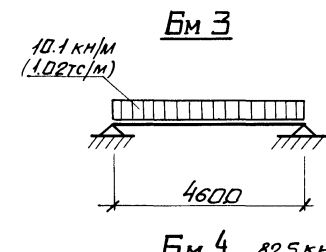
Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм.

				<b>ТП 902-1-702.83-КЖ</b>		
Привязан:				Нач. отд.	Шейко	1/4-7
				Н.контр.	Власенко	6/1-5
				Рук. гр.	Кунцевы	2/11
				Ст. инж.	Шманский	2/11
				Ст. тех.	Каменский	2/11
				Инв. №		
				Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /ч напором 12-27 м с решетками-щитками	сталь	Лист 18
				РКМ1, системы армирования балок БМ3-БМ5, БМ8, БМ8А.	Госстрой СССР	Голов. проектант: проект Зарьковский
					Водоканалпроект	

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 ЦНБ ИГАИ, Удмуртский государственный университет

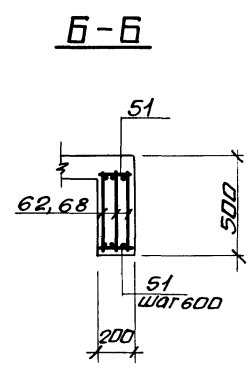
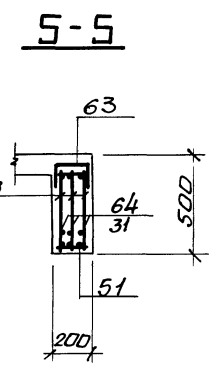
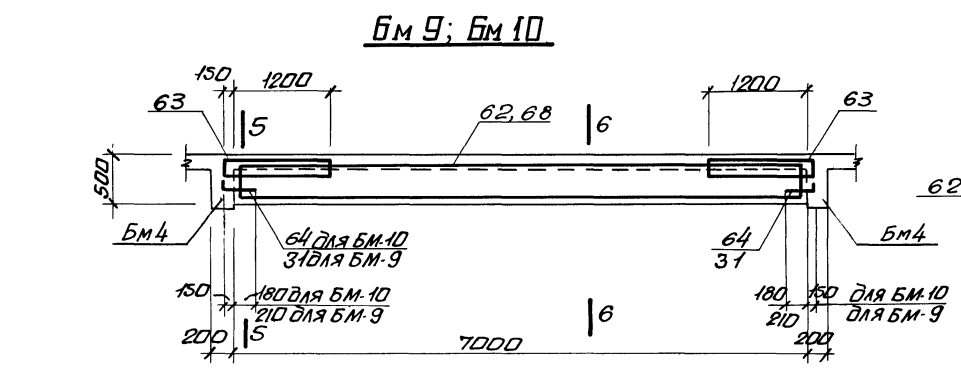
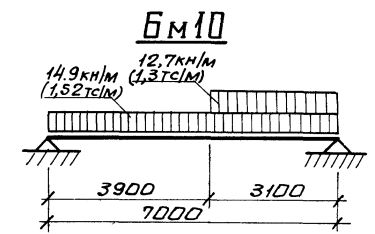
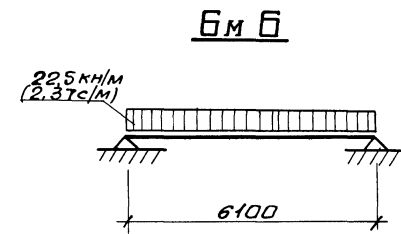
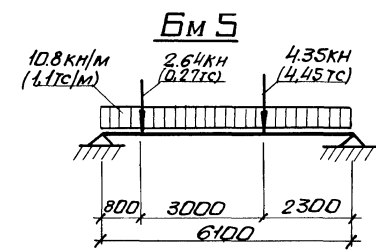
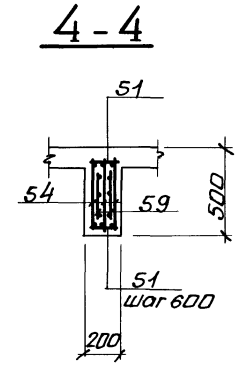
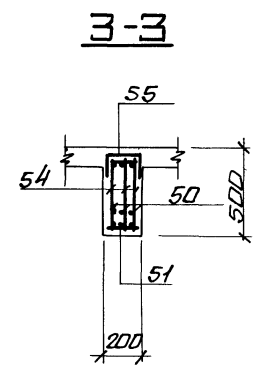
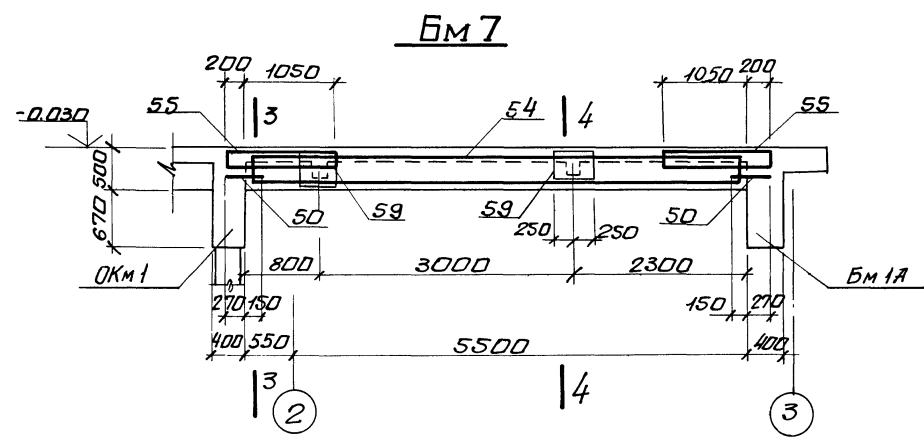


Расчетные схемы балок

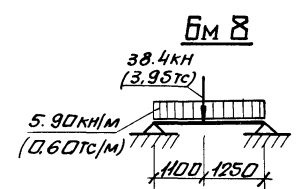
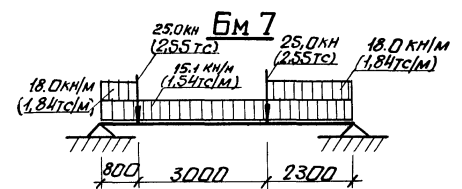


Ведомость деталей

№3	Эскиз	
57	50	300
64	180	330
31	230	360

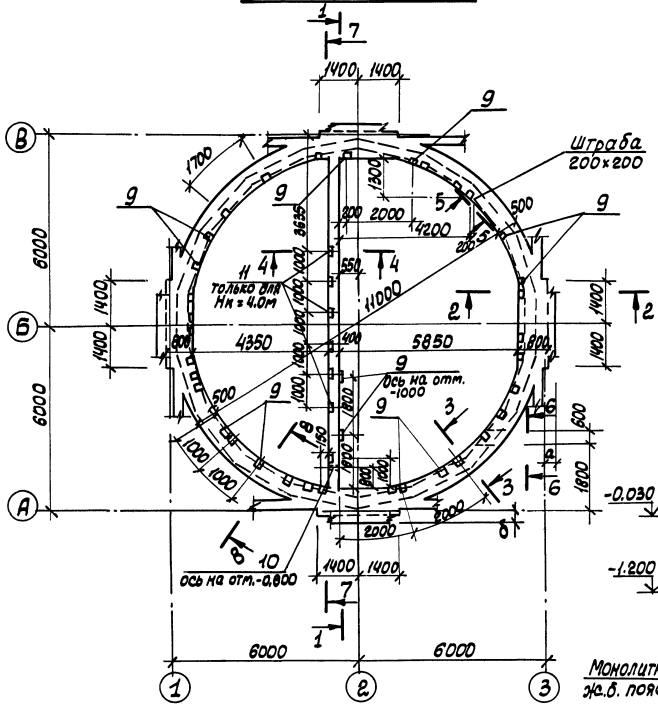


Защитный слой бетона до рабочей арматуры 25мм.

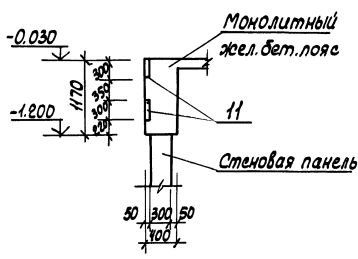


ТП902-1-70.83-К Ж			
Привязан:	Начальник И. Контр. Рук. гр. Ст. инж. Ст. техн.	Щедро Власенко Кунцевич Шмондид Каменицкий	Канализационная насосная станция при вводе в эксплуатацию 2-го и 3-го этажей 4-го корпуса 12-21м с решетками, брызгалками.
Стади	Р	Лист	19
Лист	19	Листов	19
ЦНБ ИГАИ		Госстрой СССР Удмуртский проект-конструкторский институт	

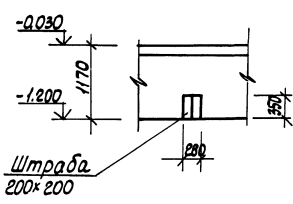
**ОКМ I (общий вид)**



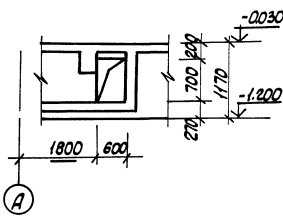
**4-4**



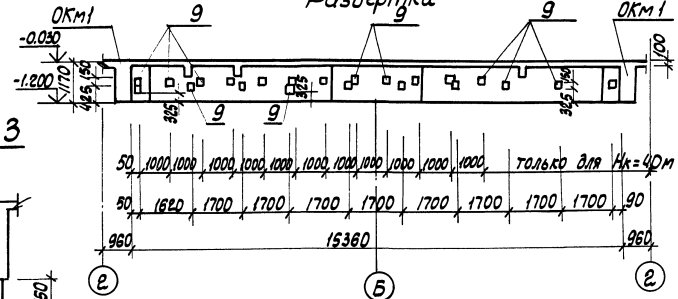
**5-5**



**6-6**

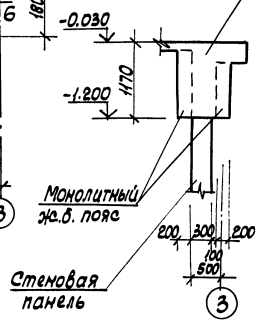


**7-7  
Развертка**

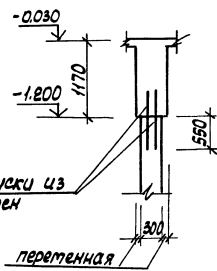


Размеры „а“ и „б“ см. лист 7.

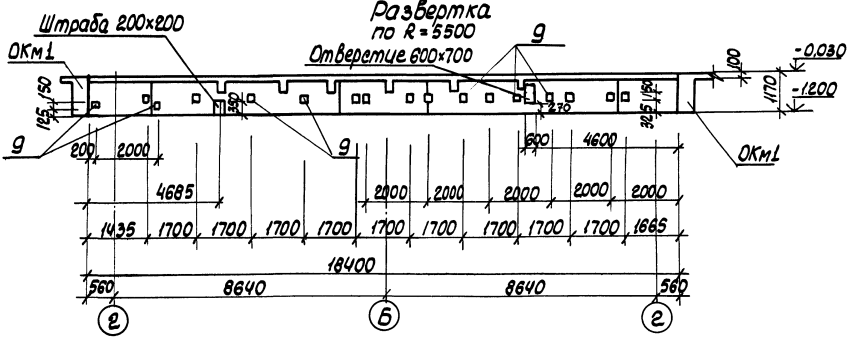
**2-2**



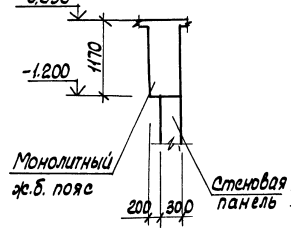
**3-3**



**1-1  
Развертка  
по R=5500**



**8-8**



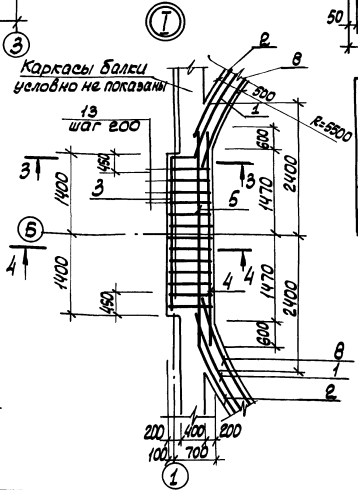
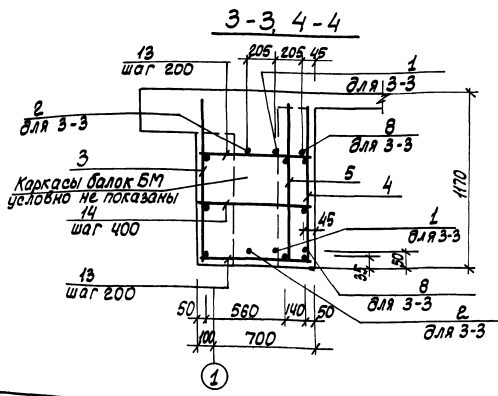
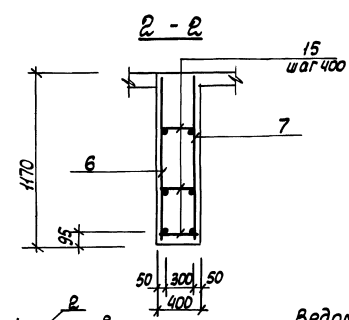
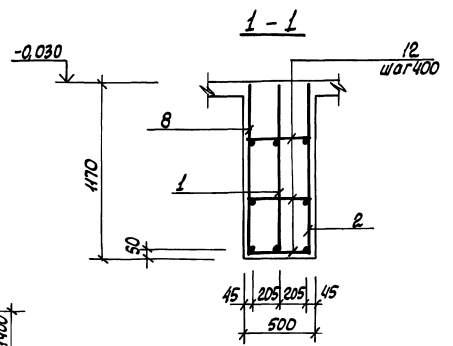
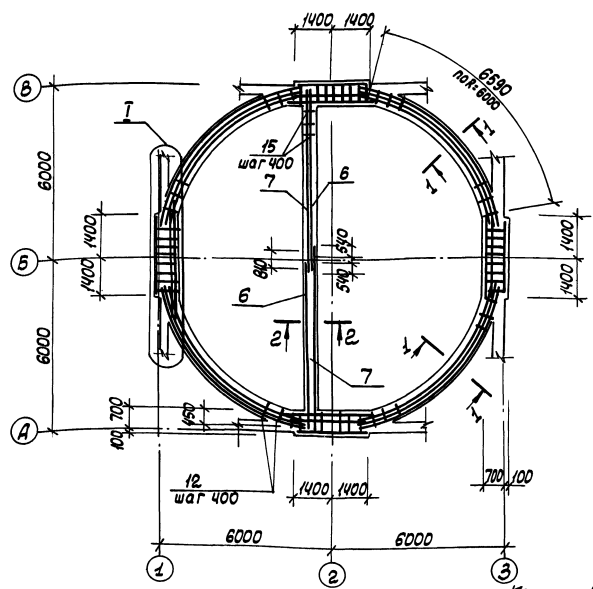
**ТП 902-1-7083-КЖ**

Привязан:	Нач.от.	Шейка	И.контр.	Власенко	Инж.г.	Кучинович	Инж.	Штанский	Инженер	Трофимов	Инж.	Канализационная наружная стоя	Лист	Листов
												900мм с прозорами 200x1800мм и набором 18x27м с решетками-дровилками	Р	20
												ОКМ I. Опорное кольцо.	Гостард. одер	
												Общий вид.	Составитель	
													Проверщик	
													Водоканалпроект	



Альбом III  
Типовой проект 902-1-702.83

ОКМ 1 (армирование)



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>ОКМ 1</b>					
<b>Сборочные единицы</b>					
<b>Каркасы плоские</b>					
А4	1	902-1-702.83-КЖ-Кр17	Кр17	4	
А4	2	- Кр17, Кр18	Кр18	4	
А4	3	- Кр19	Кр19	4	
А4	4	- Кр20, Кр21	Кр20	4	
А4	5	- Кр20, Кр21	Кр21	4	
А4	6	- Кр22, Кр23	Кр22	2	
А4	7	- Кр22, Кр23	Кр23	2	
А4	8	- Кр25	Кр25	4	
<b>Челюсти закладные</b>					
9		1.400-15 В.1 120-43	МН112-2	41	
10		3.901-5	Сальник ДУ50, L=500	1	
11		1.400-15 В.1 130-24	МН121-1	12	только для ИЖ
<b>Детали</b>					
В4	12	Ф8А1 ГОСТ5781-82 L=480	180	0,19кг	
В4	13	Ф8А2 ГОСТ5781-82 L=780	120	0,89кг	
В4	14	Ф8А1 ГОСТ5781-82 L=780	28	0,31кг	
В4	15	Ф8А1 ГОСТ5781-82 L=380	81	0,15кг	
<b>Материалы</b>					
				Бетон марки М200	17,7м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

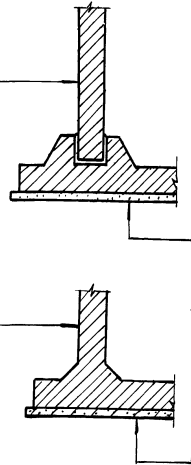
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные											Общий рас-ход			
	Арматура класса А I		Арматура класса А II				Арматура класса А III		Прокат марки												
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	Ст. 3 К72	Ст. 0	Ст. 10	Ст. 10	Ст. 10	Ст. 10	Ст. 10	Ст. 10	Ст. 10	Ст. 10	Ст. 10				
ОКМ 1 (ИЖ=4,0)	188,20	188,20	64,3	205,2	166,2	734,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	178,5	110,4
ОКМ 1 (ИЖ=5,5)	188,20	188,20	64,3	205,2	166,2	734,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	183,1	110,4

1. Бетонирование ОКМ 1 выполнять совместно с РКМ 1
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм.

Привязан:		ИЖ		Лист	
ИЖ.02	ИЖ.03	ИЖ.04	ИЖ.05	ИЖ.06	ИЖ.07
ИЖ.08	ИЖ.09	ИЖ.10	ИЖ.11	ИЖ.12	ИЖ.13
ИЖ.14	ИЖ.15	ИЖ.16	ИЖ.17	ИЖ.18	ИЖ.19
ИЖ.20	ИЖ.21	ИЖ.22	ИЖ.23	ИЖ.24	ИЖ.25

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

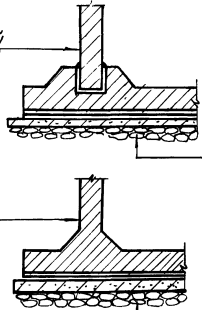
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в галю В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Подготовка из бетона М50 δ=100 мм. Железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

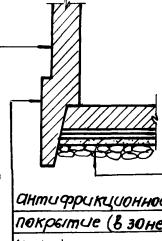
Окраска горячей битумной мастикой 2-3 раза по оштукатурке  
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях  
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.  
Холодная асфальтовая мастика δ=10 мм.  
Стяжка из цементно-песчаного р.р δ=20 железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

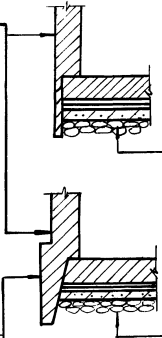
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях  
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.  
Холодная асфальтовая мастика δ=100 мм.  
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20 железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

Окраска горячей битумной мастикой 2-3 раза по оштукатурке  
Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в остальных помещениях  
Затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой δ=150 мм  
Слой толя или рубероида  
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.  
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р.р δ=20 мм.  
Гидроизол или бризал 3 слоя на битумной мастике δ=10 мм.  
Цементно-песчан. р.р состава 1:3 δ=20 мм  
Жел. бетонное днище

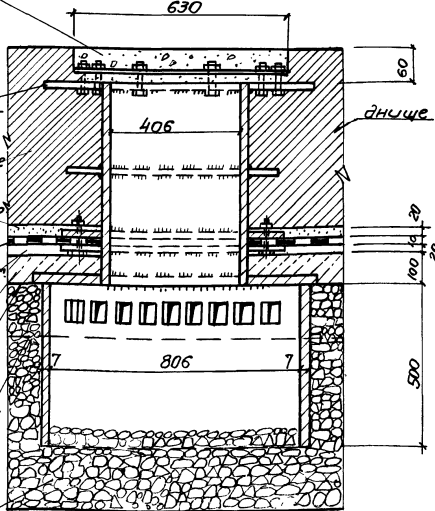
Деталь устройства дренажного прялка

Заделать цементным раствором 1:2

Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища. Сварной шов П=10 мм, С=80

Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм. гидроизол или бризал. Слой на битумной мастике выравнивающий δ=10 мм. Слой из цементно-песчаного р.р δ=20 мм. Подготовка из бетона М50 δ=100 мм. Слой толя или рубероида

Вместе установки дренажного прялка в гравийном слое устраивается уплотнение



Антифрикционное покрытие (в зоне ножки)

ТП 902-1-7083-КЭС									
Привязан:	И.контр. Шейко	И.контр. Плассенко	И.контр. Луцкевич	Ст. инж. Шмандиц	Техник Брицкий	Канализационная насосная станция производительностью 200+1200 м <sup>3</sup> /ч. Напором 12+2 м с решетками «Бродильками»	Станция	Лист	Листов
инв. №						Детали гидроизоляции. Установка дренажного прялка.	Р	22	1
						Ростовский проект Союзводоканализационный проект Водоканалпроект			

Лист 80 м III

Типовой проект 902-1-7083

Лист 80 м III

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400.	
4	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм - 0.850	
5	Схема расположения площадки на отм. -3.125; -4.4"5; -6.125 Сечения. Узлы.	
6	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000.	

Ведомость сводочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 вып. 1; 2.	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.400-10/76 вып.В	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий.	

Общие указания:

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНи ПИ-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Я по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкции: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СН ПИ-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса кг	Масса потреб-ности в металле по кварта-лам				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Пути подвешенного транспорта	Лестницы	Площадки	Ограждения	И	II	III		IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки двутавровые гост 19425-74*	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	Двутавр 24 гост 19425-74* ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	1	12300	52899				1.66						1.66						
	Итого		2						1.66						1.66						
Всего профиля			3						1.66						1.66						
Балки двутавровые гост 8239-72*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Двутавр 24 гост 8239-72* ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	12300	24228				0.16						0.16						
	Итого		5						0.16						0.16						
Всего профиля			6						0.16						0.16						
Швеллеры гост 8240-72	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Швеллер 14 гост 8240-72 ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	7	12300	26116						0.51				0.51						
		Швеллер 5 гост 8240-72 ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	8	12300	26116							0.03				0.03					
	Итого		10								0.54				0.54						
Всего профиля			11								0.54				0.54						
Съемная цепь гост 2319-70	ВСт3кп2 гост 2319-70*		12						0.02						0.02						
	Итого		13						0.02						0.02						
Всего профиля			14						0.02						0.02						

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Лялюк/*

ТП 902-1-7083-КМ					
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /час, набором 12-21м с решетками-гребилками	Стация	Лист	Листов		
Общие данные (начало)	Р	1	6		
Госстрой СССР Саратовский Водоканалпроект					

Прибыван:	Нач. отг.	Шейко	И.п.		
	Н.контр.	Блаженко	И.п.		
	Рук. гр.	Баробик	И.п.		
	Ст. инж.	Ольховский	И.п.		
	Инжен.	Фомченко	И.п.		

# Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код			Количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса в т.	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется б.ч.								
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвесно-транспортной партия	Лестницы	Площадки	Ограждения						I	II	III		IV							
																							10	11	12	13	14	15	16
Сталь прокатная углобая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ сп 5-1 ТУ14-1-3023-80	Угелок Б-100*100-ГОСТ8509-72 ВСтЗ сп 5-1 ТУ14-1-3023-80	5	12300	21113				0.04																				
			16	12300	21113						0.27																		
			17								0.15																		
			18								0.19		0.27																
Всего профиля			19	12300	21113				0.03																				
Сталь прокатная углобая неравнополочная ГОСТ 8510-72*			20						0.03																				
Всего профиля			21	71315	11240																								
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*			22																										
Всего профиля			23		13110																								
Сталь полосовая ГОСТ 103-76.			24		13110																								
Всего профиля			25																										
ВСтЗ сп 5 ГОСТ 535-79			26		13110																								
ВСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79			27		13110																								
Итого			28						0.21		0.31																		
Всего профиля			29						0.21		0.31																		
Сталь арматурная класса А1 ГОСТ 5781-81			30		φ 10																								
Всего профиля			31		φ 18																								
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76			32																										
Итого профиля			33																										
Метизы болты			34																										
Всего профиля			35						0.08		0.05																		
Итого масса металла			36						0.05		0.06																		
Лестницы и ограждения			37						0.13		0.11																		
Всего масса металла			38						2.40		1.68																		
В том числе по маркам			39						0.14		0.28																		
ВСтЗ кл 2			40						2.40	0.14	1.68	0.28																	
ВСтЗ кл 2-1			41						0.16	0.14	0.87	0.28																	
ВСтЗ сп 5-1			42						0.21	1.88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				

## Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по преискуранту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций в т.											Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали													
				Всего стали	Болты и шпильки	Круглая сварная сталь	Средняя сварная сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстая листовая сталь	Гнутые и выгнутые сбарные	Трубы	Прочие	Всего				
Путь подвесного транспорта			526235		1.82	0.22				0.21				0.15	2.40		
Лестницы			266242										0.14		0.14		14592.6ын1;2
Площадки			526243		0.54	0.88	0.11						0.04	0.11	1.68		
Ограждения			526244										0.26	0.02	0.28		14592.6ын1;2

ТП 902-1-7083-КМ

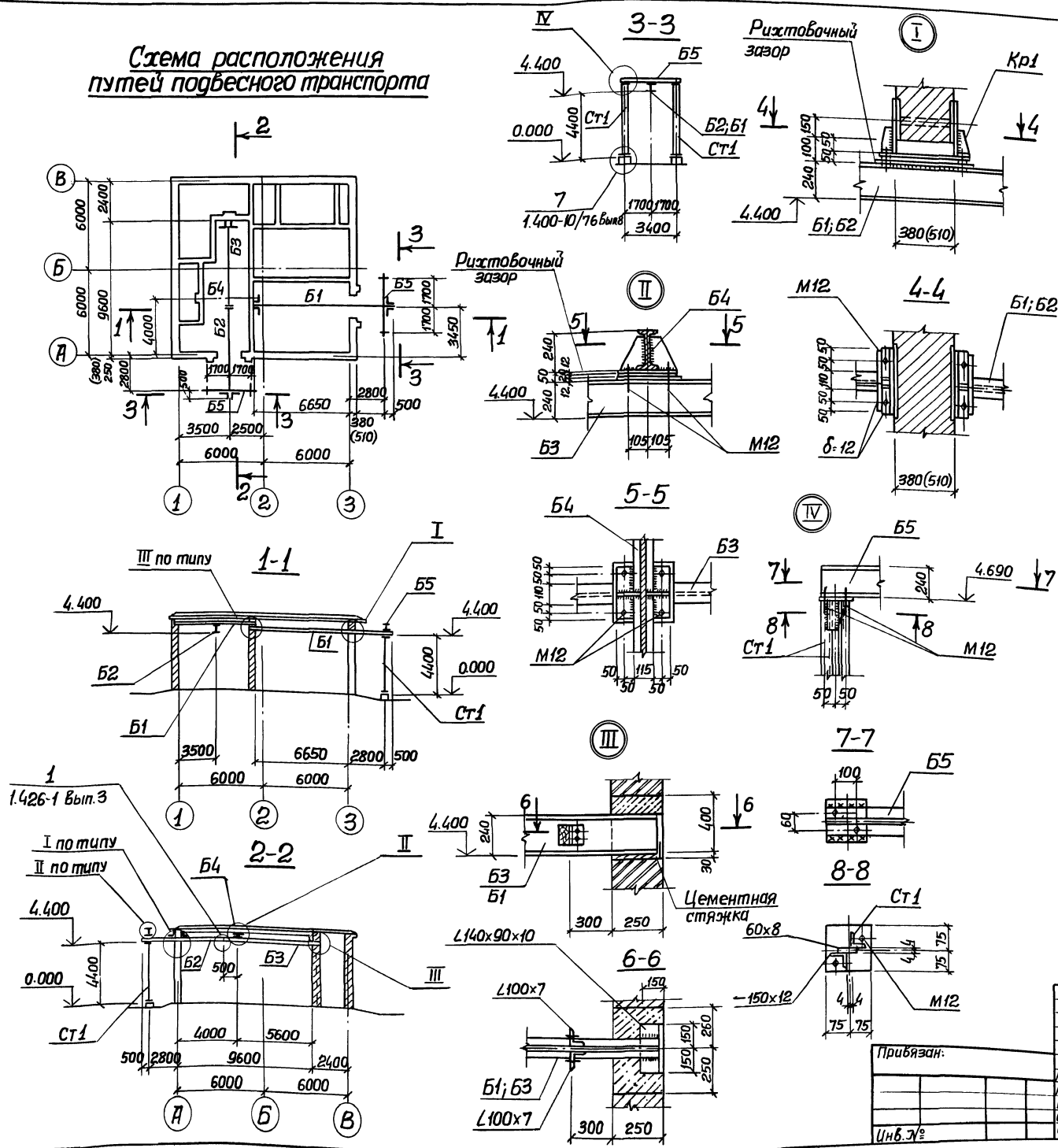
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час. набором 12-27м с решетками-дробилками.	Старая	Лист	Листов
Общие данные (окончание)	Р	2	

Госстрой СССР  
Самарская канализационный проект  
Водоканалпроект

Альбом III  
Типовой проект 902-1-70.83  
Согласовано:  
Шиф. № погр. Проект и дата. Взам. инв. №.

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Канализация  
 Ст. 1-5  
 Канализация и вода в здании

**Схема расположения путей подвешеного транспорта**



**Ведомость элементов**

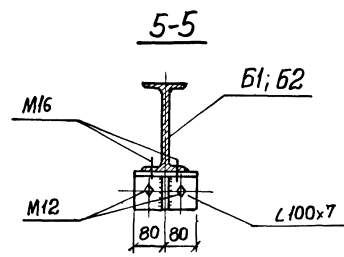
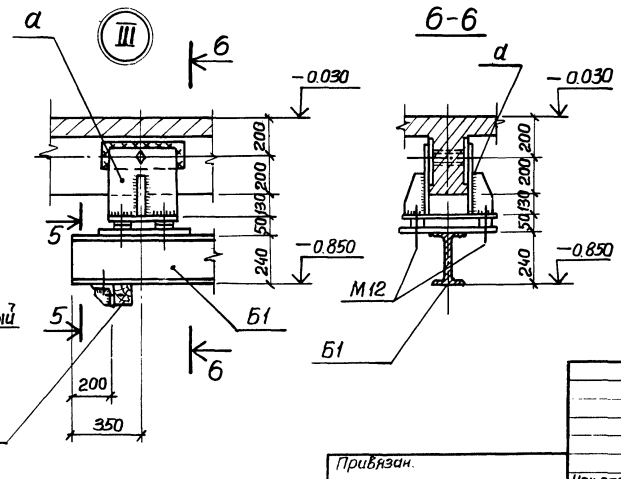
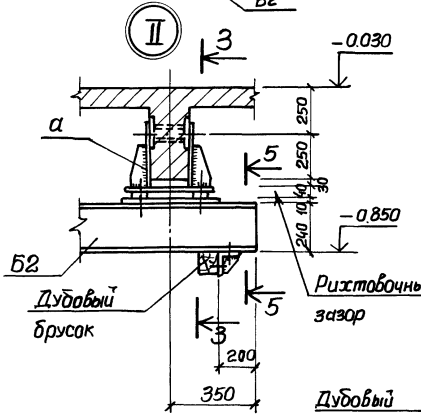
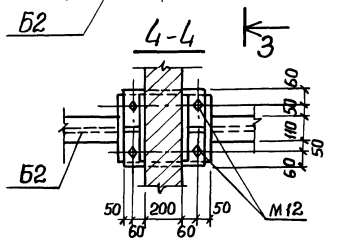
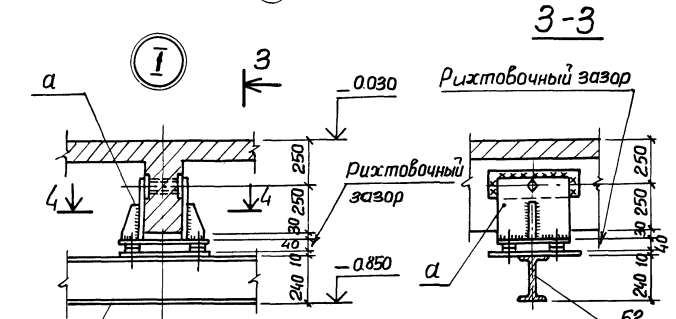
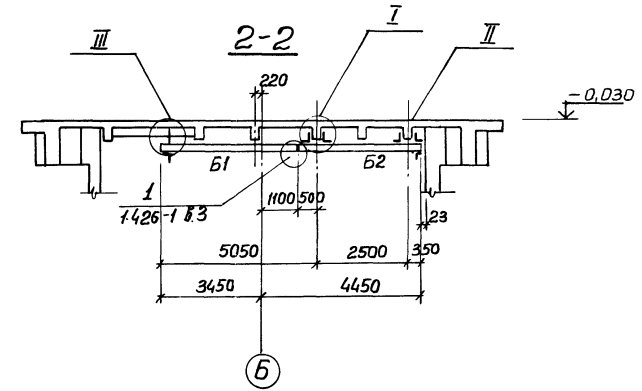
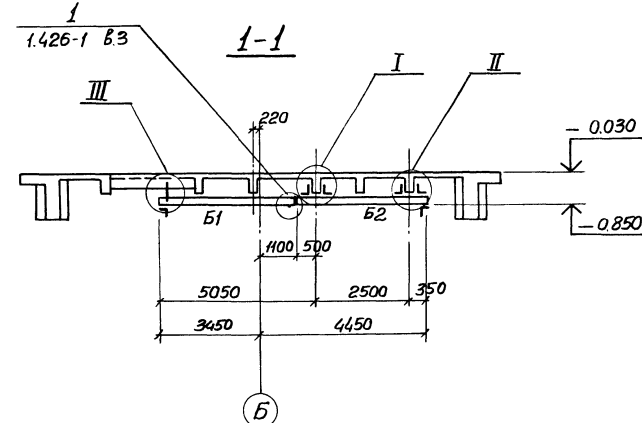
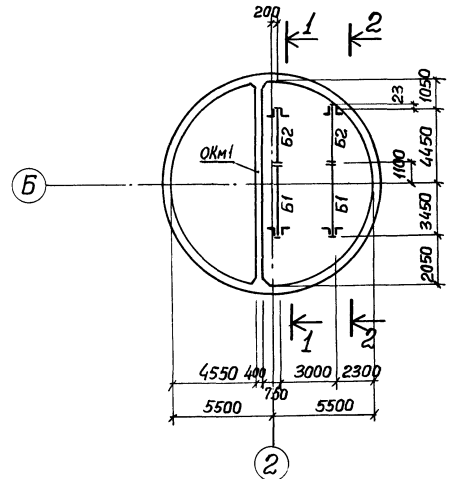
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м	Н тс			
Б1		1	I 24м		33		Сталь В ст3 сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-300x12					
		3	L100x7					
		4	L140x90x10					
Б2		1	I 24м		19		1	
		2	-300x12					
		3	L100x7					
Б3		1	I 24м		1,9		1	
		2	-300x12					
		3	L100x7					
		4	L140x90x10					
Б4		1	I 24				1	
		2	-300x12					
		3	L140x90x10					
		4	-300x10					
Кр1		1	-270x10				1	
		2	-80x10					
		3	M12					
		4	M16					
Ст1		1	L70x8		1,5		1	
		2	-60x8					
		3	-150x12					
		4	M12					
Б5		1	C24		1,5		1	
		2	-300x12					

<b>ТП 902-1-70.83-КМ</b>			
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м <sup>3</sup> /час напором 12-27 м с электродвигателями 2200 кВт	Стаява Лист Листов
Н. контр.	Власенко		
Рук. гр.	Баровик		
Ст. инж.	Ольховский		
Инженер	Фоменко		
Инв. №		Схема расположения путей подвешеного транспорта на отп. 4.400	Составитель: ССЕР Составитель: ССЕР Инженер: ССЕР Водоканалпроект

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Группа конструкт	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М1 ТС.м.	М1 ТС	д. ТС			
Б1		1	I 24м				1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
Б2		1	I 24м		~2.5		1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
а		1	-350x12		Конструктивно		1		
		2	-100x10						
		3	M12						
		4	M16						

Схема расположения путей подвешного транспорта на отм.-0.850

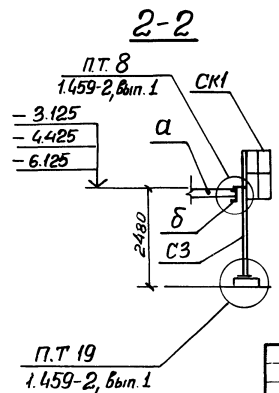
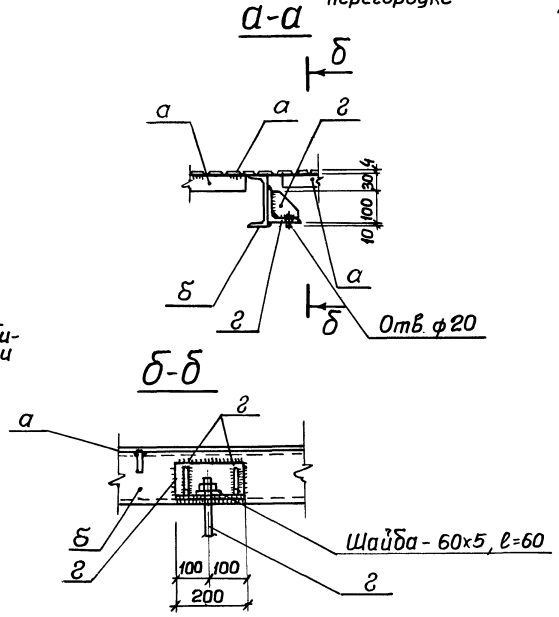
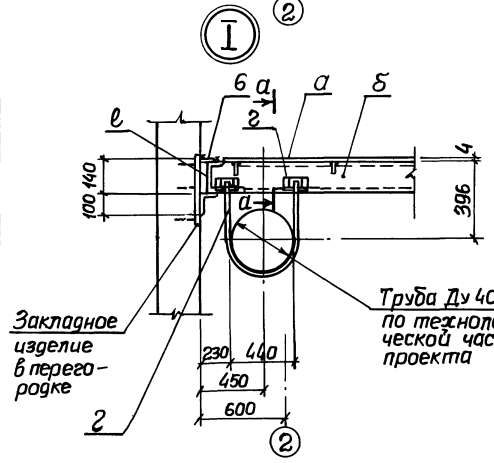
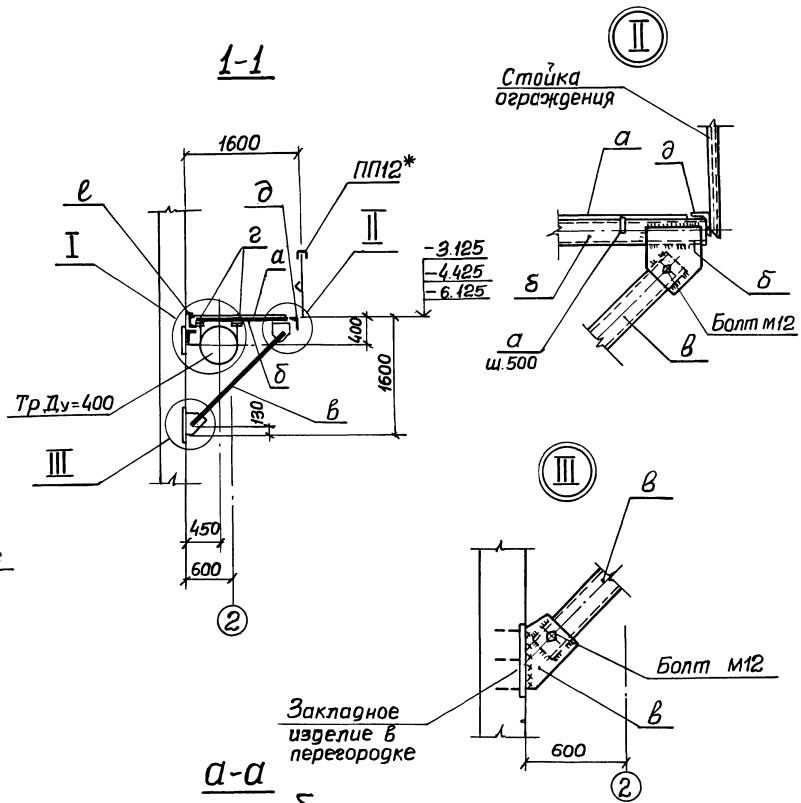
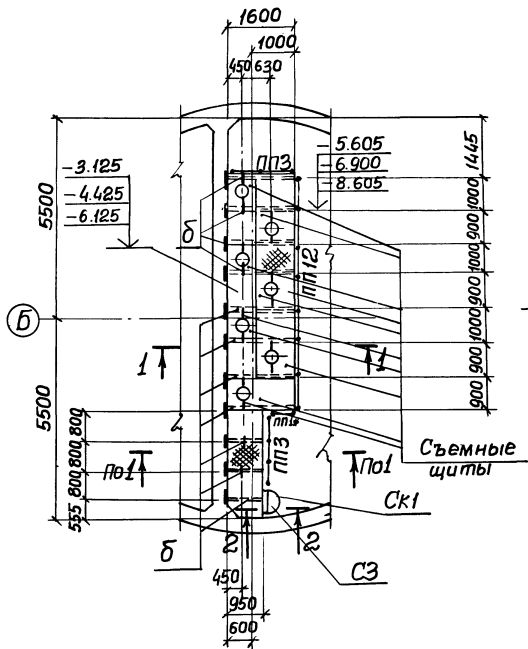


ТП 902-1-70.83-КМ						
Приб.ван.	Нач.отр.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200м³/ч, напором 12-21 м, с решетками-гробилками.	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Власенко		Р	4	
	Рук.гр.	Баровик		Госстрой СССР Совхоза Каналиципроект Харьковский Водоканалпроект		
	Ст.инж.	Ольховский				
Инв. №	Ст.инж.	Ольховский	Инженер	Фоменко		

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-70.83  
 Вык 2  
 Канализация  
 Инв. №

Альбом III  
 Типовой проект 902-1-7083  
 Инв. № погр. (подпись и дата) (взлм. инв. №)

**Схема расположения площадки на отм. -3,125; -4,425; -6,125.**



Марка		Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла ГОСТ	Примечание
		Эскиз	Поз.	Состав	М Т.С.М	Л Т.С	А Т.С			
а		1	Рифл. ст. - δ=4				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
		2	- 50x6							
б		1	С 14				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
		2	Л 100x8							
		3	- 200x10							
		4	- 40x6							
в		1	С 14				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
2	- 200x10									
3	Л 100x8									
4	φ18 П1									
г		1	Л 100x8				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
2	- 90x6									
3	φ18 П1									
4	Л 100x8									
д		1	С 14				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
2	- 200x10									
3	Л 100x8									
4	φ18 П1									
е		1	С 14				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
2	- 200x10									
3	Л 100x8									
4	φ18 П1									
СЗ	1.459-2		вып.л. 62				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
ПП1	То же		вып.л. п.75							
ПП3	"		вып.л. п.75							
ПП2	"		вып.л. п.77							
СК1	"		вып.л. п.89				Конструктивно литье	4	Сталь В СтЗ кл 2-1 Тч 4-1-3023-80	
Болты М12										

1 Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ-1.  
 2 Ограждение ПП12\* и ПП1\* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 6600 и 650 мм.

<b>ТП 902-1-7083-КМ</b>			
Исполн:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час напором 12-21 м с решетками-дробилками	Стадия Лист Листов
	Пл. спец. Власенко		Р 5
	Рук. пр. Боровик		
	Ст. инж. Ольховский	Схема расположения площадки на отм. -3,125, -4,425; -6,125 сечением УЗЛБ1.	Госстрой СССР Союзпроектинститут Харьковский Водоканалпроект
Инв. №:	Инженер Катоков		

Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000

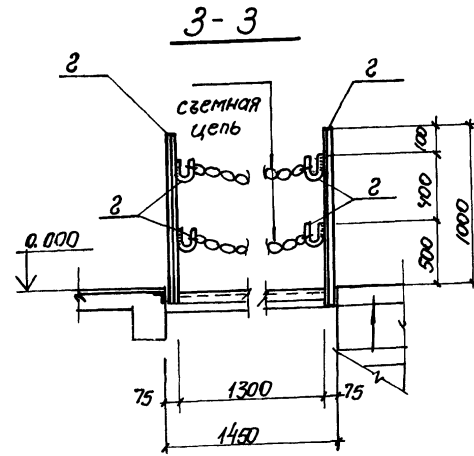
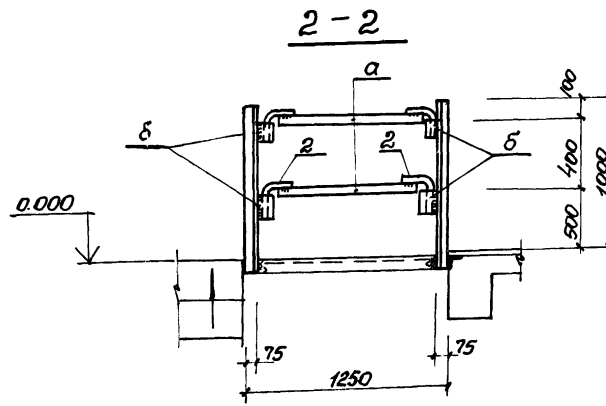
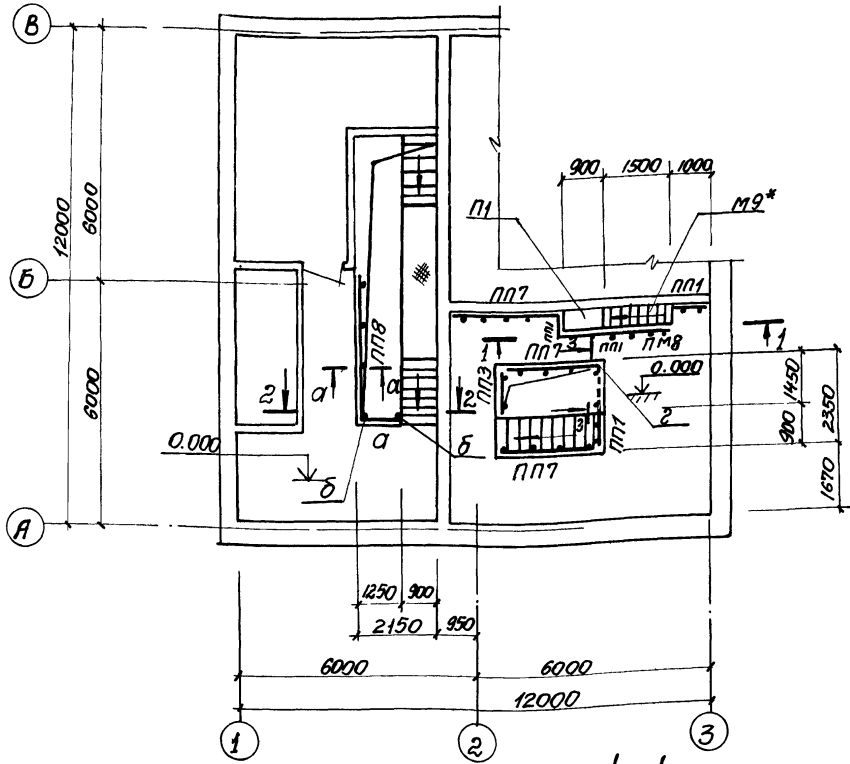
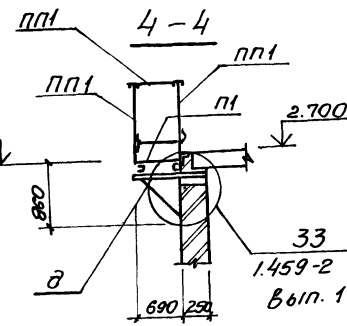
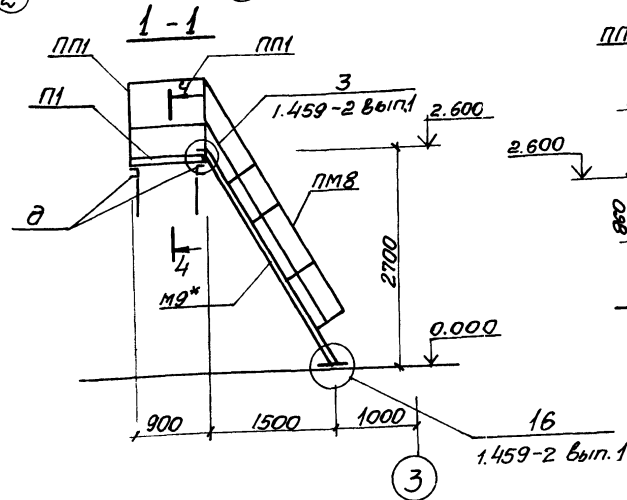
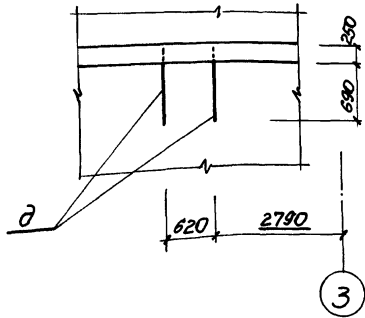


Схема расположения балок площадки ПП



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М тем.	Н те	О те	
П1	1.459-2		в.е. л.22				Сталь В Ст. 3 кл.2, ГОСТ380-71*
ПП1	то же		л.75				
ПП3	"		л.75				
ПП7	"		л.77				
ПП8	"		л.77				
а			1 Тр53х3,5 2 ф10АТ				
б			1 С5 2 Тр28х3,5				
в	Съемная цепь		1 ГОСТ 2319-70				
г			1 С5 2 ф10АТ				
д			1 С12 2 Л63х5				
М9*	1.459-2		в.е. л.21				Укоротить на 400мм.
ПМВ	То же		л.57				

1. Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ9467-75
2. Толщина всех сварных швов -  $t_{сш} = 5\text{мм}$   
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов.

ТП 902-1-7083-КМ

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Нач. отд.	Шеико	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч. Напором 12-21м с решётками-дробилками	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Вла сенин	Инженер		Р	6	
Рук. гр.	Куцневич	Инженер				
Ст. инж.	Штаневич	Инженер				
Инженер	Мирошниченко	Инженер				

Типовой проект 902-1-7083 Альбом III

Инженер-проектировщик и дата Взам. Инв. №