

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-70.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч,
НАПОРОМ 12-27 м. с РЕШЕТКАМИ-
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.
/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом III

19182-03

ЦЕНА 3-12

Тилова проект 902-1-70.83 Альбом III

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1- -НК	Технологические решения	
902-1- -ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1- -ВК	Внутренние водопровод и канализация	
902-1- -АР	Архитектурные решения	
902-1- -КЖ	Конструкции железобетонные	
902-1- -КМ	Конструкции металлические	
902-1- -АЭМ	Электрооборудование и автоматика	
902-1- -ЭА	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы. Ведомость отделки помещений	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	
6	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляемых узлов	
7	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	
8	Детали 1÷9	
9	Детали 10÷20	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли	Толщина утеплителя ограждений
	производства	бытовой	Плитный пенобетон $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	Плиты минераловатные жесткие $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$
-20°C	380	380	100	80
-30°C	380	510	140	80
-40°C	510	640	160	80

Спецификация стекла

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 21-9В	ГОСТ Н1-78	4	1350	695	10
			395	695	10

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып 1,2	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 9272-81	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 111-78	Стекло оконное	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
2.460-14	Половые узлы покрытий производств в местах пропуск вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
1.400-15, вып 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
902-1-70.83-АРВМ	Ведомости потребности в материалах	
902-1-70.83-АРИ	Изделия	
902-1-70.83-КЖИ		

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический МДВ-33.2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный ДД-33.2	2		

Основные строительные показатели наземной части

Наименование	Ед. изм.	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
Площадь застройки	М ²	159,50	159,50	166,10	
Общая площадь	М ²	128,86	128,53	128,53	
-на расчетную единицу	М ²	0,18	0,18	0,18	
Строительный объем	М ³	883,63	890,00	893,20	
-на расчетную единицу	М ³	1,26	1,27	1,28	расчетная единица 700 М ²

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	
7	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке

2. Условная отметка урбня земли принята -0.150

3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 700 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в прстенки на расстояние не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура Ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

Тилова проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

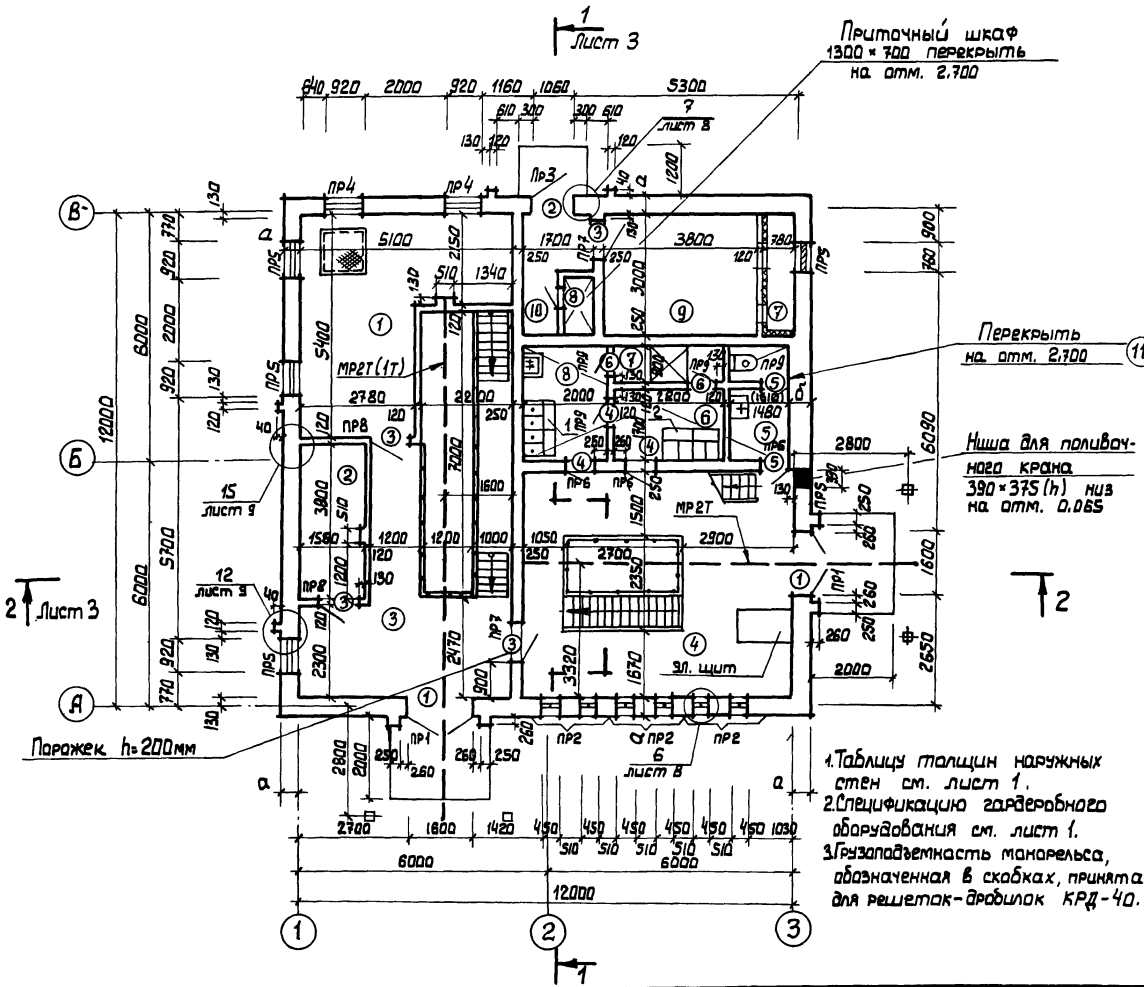
Гл. инж. проекта *А.М. [подпись]* /Лялюк/

Инв. № подл.		Лист		Листов	
Инв. № табл.		Р		1 9	
Исполн. Шейко		Лист		Листов	
Н.контр. Власенко		Р		1 9	
Рук. в.с. Юрьева		Лист		Листов	
От арх. Хесина		Лист		Листов	
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 М ³ /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками		Лист		Листов	
Общие данные		Лист		Листов	
Госстрой СССР		Лист		Листов	
Специальный институт Харьковский		Лист		Листов	
Водоотоплотеплотехнический проект		Лист		Листов	

Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Механическая мастерская	20.0	Д
2	Кладовая	6.0	Д
3	Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	18.81	Д
4	Монтажная площадка махиала	30.36	Д
5	Санузел	(4.18) 3.85	—
6	Гардероб дамский и уличной одежды на 2 шк. ДД-332	4.76	—
7	Душевая	2.52	—
8	Гардероб специальной одежды на 2 шк МДВ-33.2	5.44	—
9	Венткамера приточная	13.74	Д
10	Тепловой пункт	5.10	Д
11	Венткамера вытяжная на отм. 2.700	19.95	Д

План на отм. 0.000



1. Таблицы толщин наружных стен см. лист 1.
2. Спецификация гардеробного оборудования см. лист 1.
3. Грузоподъемность макарельса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.

Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1600 x 4740
2	1060 x 2400
3	1020 x 2080
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255
8	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
t = -20°C ; -30°C	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
t = -40°C	
пр1	
пр2	
пр3	
пр4	
пр5	
t = -20°C; -30°C; -40°C	
пр6	
пр7	
пр8	
пр9	

Привязка:

ИМБ. №:	
---------	--

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1	902-1-7083-ЯРИ-ИД-1	ИД-1	2		
2	гост 14624-69	Д53-ПНВ	1		
3	гост 14624-69	Д37-Л	4		
4	гост 6629-74*	ДГ21-7Л	3		
5	гост 6629-74*	ДГ21-7СН	2		
6	гост 6629-74*	ДГ21-7ВСПЛ	2		
7	5.904-4	ДС 015 x 1,25	1		
8	5.904-4	ДС 05 x 1,25	1		

Спецификация перемычек

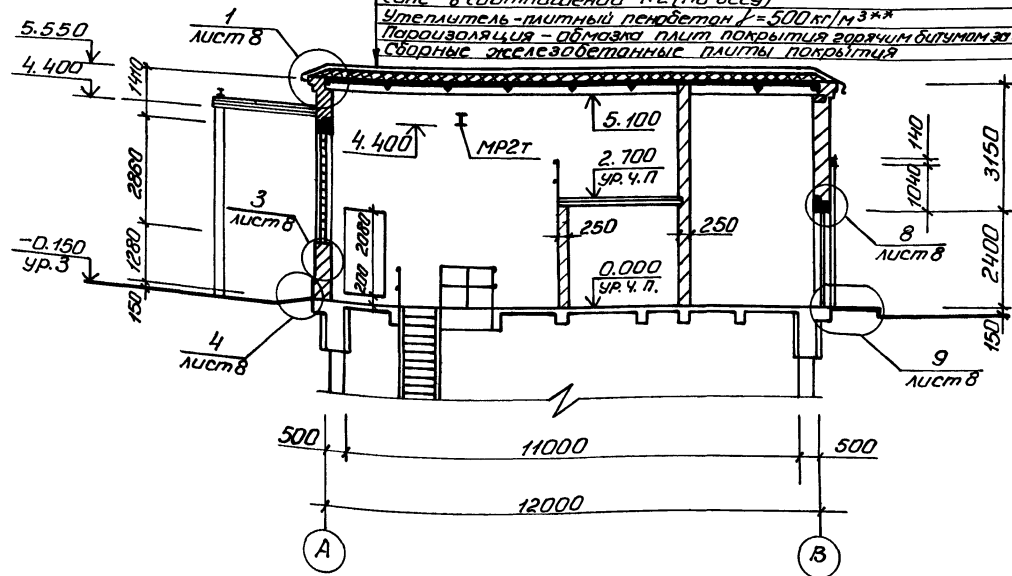
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
t = -20°C ; -30°C					
пр1	902-1-7083-КЖИ-2ПР72-20.38.224-1	2ПР72-20.38.224-1	2	434	
пр2	1.138-10.Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10.Вып.1	1ПР2-16.12.14	3	75	
пр3	1.138-10.Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	2	50	
пр4	1.138-10.Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	4	50	
пр5	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	15	50	
t = -40°C					
пр1	902-1-7083-КЖИ-2ПР73-20.51.224-1	2ПР73-20.51.224-1	2	580	
пр2	1.138-10.Вып.1	1ПР38-18.12.224	6	125	
	1.138-10.Вып.1	1ПР2-16.12.14	6	75	
пр3	1.138-10.Вып.1	1ПР38-15.12.224	1	100	
	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	3	50	
пр4	1.138-10.Вып.1	1ПР38-12.12.224	2	75	
	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	6	50	
пр5	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.14	20	50	
t = -20°C ; -30°C ; -40°C					
пр6	1.138-10.Вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
пр7	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
пр8	1.138-10.Вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
пр9	1.138-10.Вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

ТП 902-1-70.83 -АР

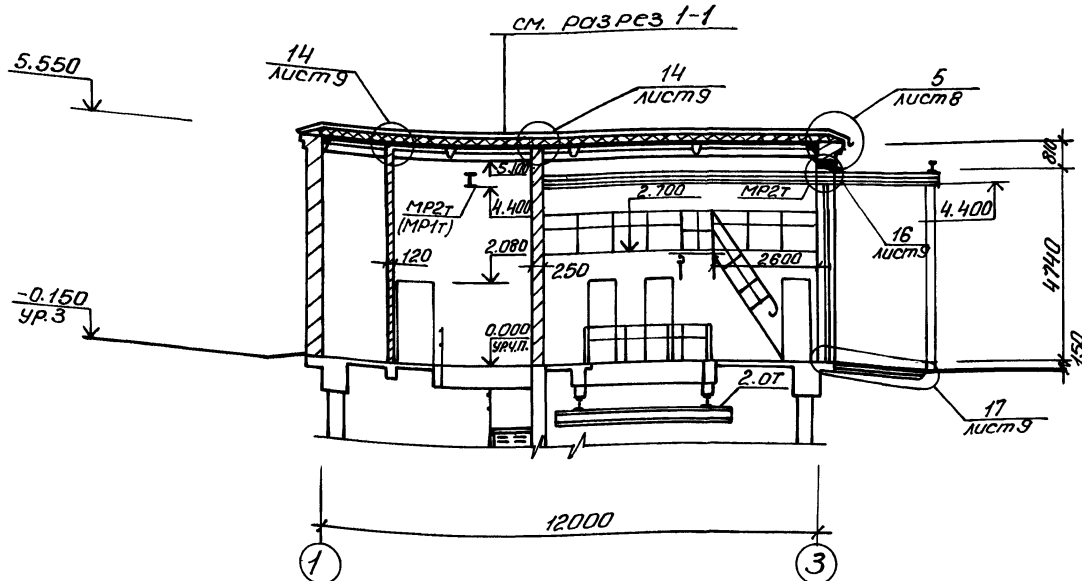
ИМБ. №:		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-25 м с решетками-дробилками	Италия	Лист	Листов
Нач. отд.	Шейко		Р	2	
Н. контр.	Власенко		Госстрой СССР		
Рук. гр.	Юрьева		Дальневосточный проект		
Ст. арх.	Кесина		Водоканалпроект		
Ст. техн.	Шевлякова		План на отм. 0.000		

Разрез 1-1

Слой грабля (ГОСТ 8268-74*) с зернами 5-10 мм на антисептированной горячей битумной мастике.
 4 слоя гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 7415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2889-80)*
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхности раствором битума 5 в соотношении 1:2 (по весу)
 Утеплитель - минерный пеностекло $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
 Пароизоляция - обмазка плит покрытия горячим битумом за раз
 Сварные железобетонные плиты покрытия



Разрез 2-2



* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)
 ** Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1.

Ведомость отделки помещений
 Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Механическая мастерская	20,0	затирка, клеевая покраска	88,0	штукатурка, клеевая покраска	29,0	покраска масляной краской	1500
Тепловой пункт, кладовая, венткамера, вентшахта.	24,8	затирка, клеевая побелка	180,0	подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	32,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	134,0	штукатурка грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машинного отделения	56,8	затирка, клеевая покраска	114,0	штукатурка, клеевая покраска	26,0	покраска масляной краской	1500
Санузел, гардероб специальной одежды	9,7	Затирка, покраска силикатной краской К-2	21,0	штукатурка, покраска силикатной краской К-2	25,0	глазурированная плитка	* в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	4,8	то же	22,0	то же			
Отделение решеток-дробилок	46,2	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-4,0 94,0 Нк-5,5 133,0 Нк-7,0 176,0	Затирка, грунт из локта ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машинное отделение	80,0	Затирка, клеевая покраска	Нк-4,0 174,0 Нк-5,5 212,0 Нк-7,0 266,0	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-27			
Душевая	2,6	Затирка, покраска масляной краской	6,0	штукатурка, покраска масляной краской	11,0	глазурированная плитка*	* обшивка стены горячим битумом за раз, сетка стальной тканая из ГОСТ 826-68 на цементно-песчаному раствору марки 150Б-150И, плитка
Приемный резервуар			Нк-4,0 33,0 Нк-5,5 28,0	окрасочная водоизоляционная основа из эпоксидных смол			

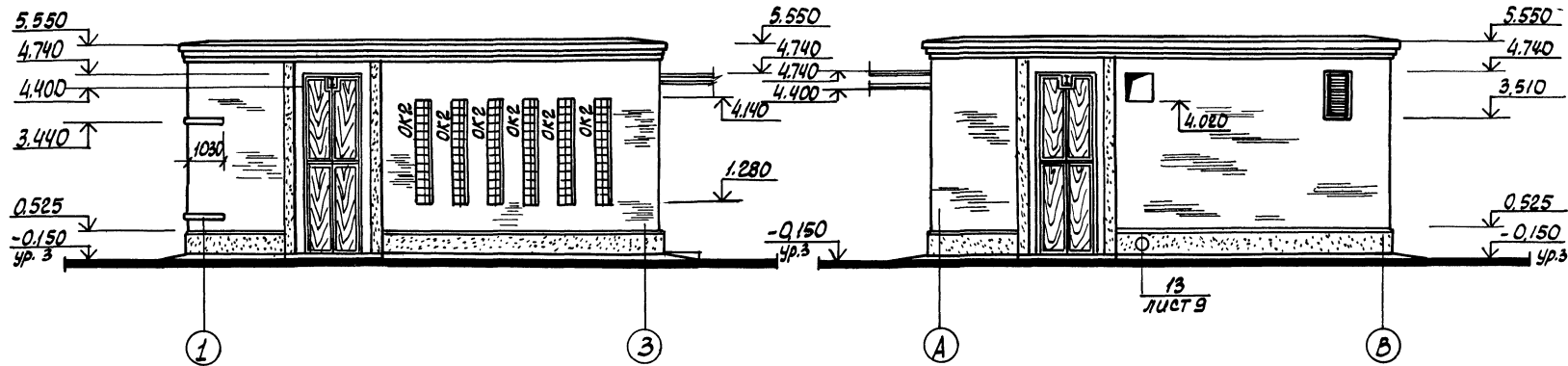
ТП 902-1-70.83 -АР

Привязан:

Нач. отд.	Шелко	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ , напором 12-27 м с решетками-дробилками	Водяя	Лист	Листов
Н. контр.	Власенко		Р	3	
Рук. гр.	Нурьева	Разрезы.	Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина	Ведомость отделки помещений	Специальный проект Харьковского Водоканала		
Ст. тех.	Шевляков				

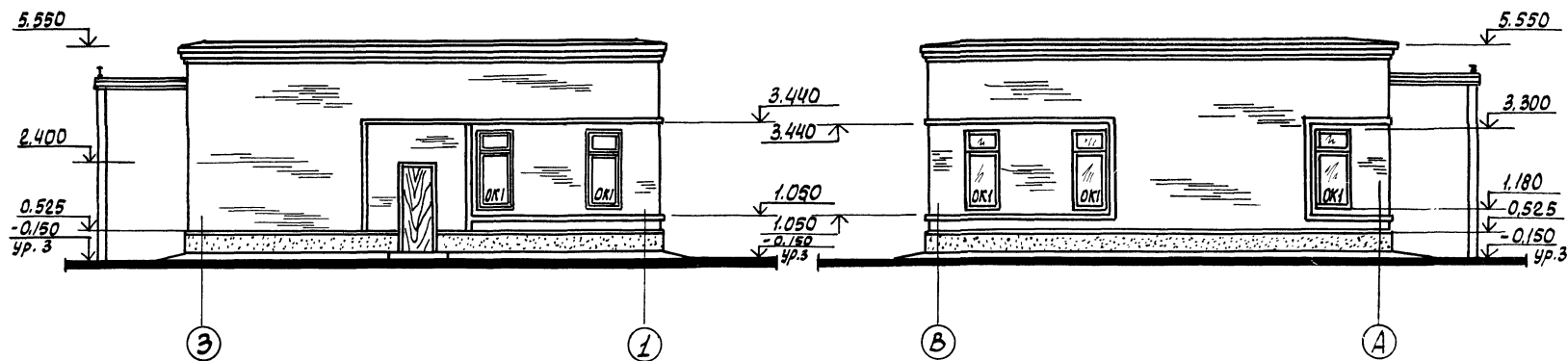
Фасад 1-3

Фасад А-В

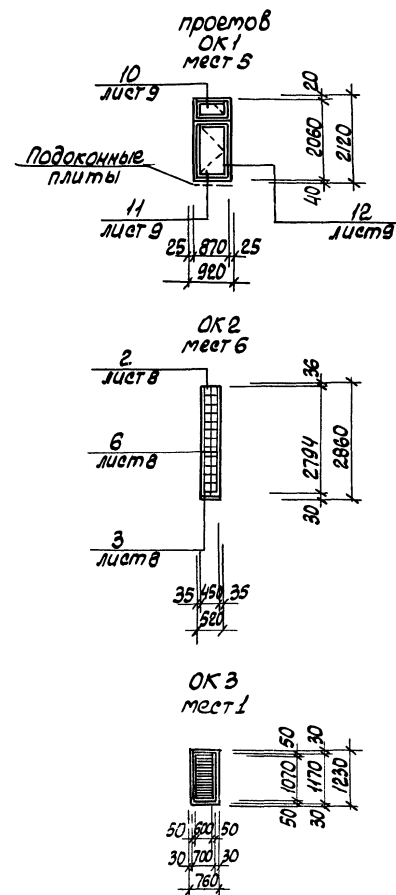


Фасад 3-1

Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ов 21-98	5		
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.25.45	5	28.0	для t° -20°-30°С
	ГОСТ 6785-80	подоконная плита по 10.35.45	5	39.0	для t° -40°С
ОК 2	ГОСТ 8509-72*	L 50x5 E=750	12	2.83	
	ГОСТ 9272-81	стеклопакеты БК 244x194x98	168		
	ГОСТ 2590-71*	ф.б.т. E=5000	6	1.33	
ОК 3		Воздухоприветное устройство	1		от. черт. 02

ТТ 902-1-70.83-AP

Привязан:

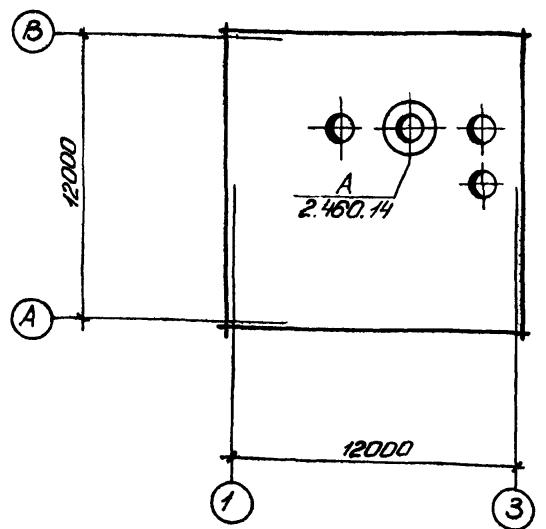
И.о.пр.	И.в.к.о.	И.п.
Н.контр.	В.ласенко	И.п.
Р.к.г.р.	Ю.р.е.в.а	И.п.
Ст.арк.	Ж.е.д.и.н.а	И.п.
Ст.техн.	Ш.е.в.я.к.о.в.а	И.п.

Канализационная нагребная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12-27 м с решетками-пробилками.	Стация	Лист	Листов
Фасады, Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	р	4	
Состав: с.с.с.р. с.о.в.б.о.к.н.д.и.п.р.е.к.т. с.а.р.к.о.в.е.к.ш. в.о.д.о.к.н.а.л.п.р.е.к.т.			

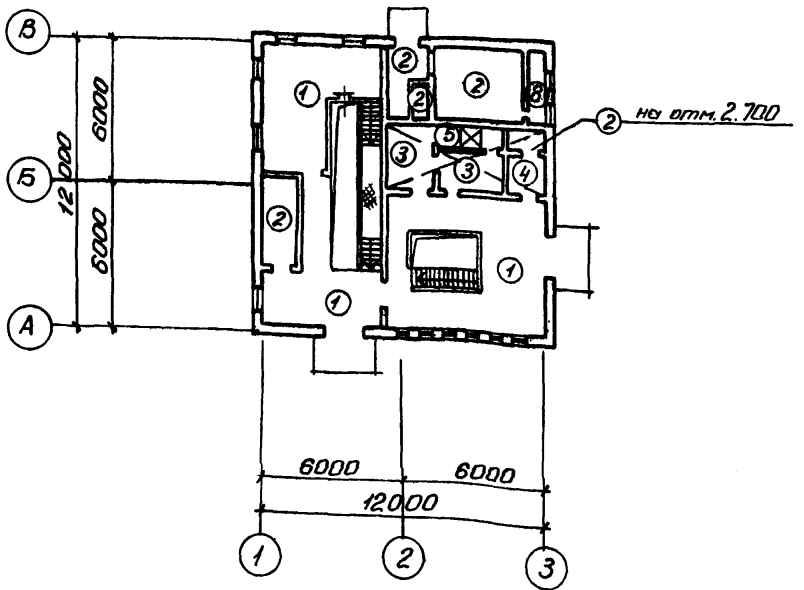
Альбом III
Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано:
И.п.пр. И.о.пр. И.в.к.о. И.п.

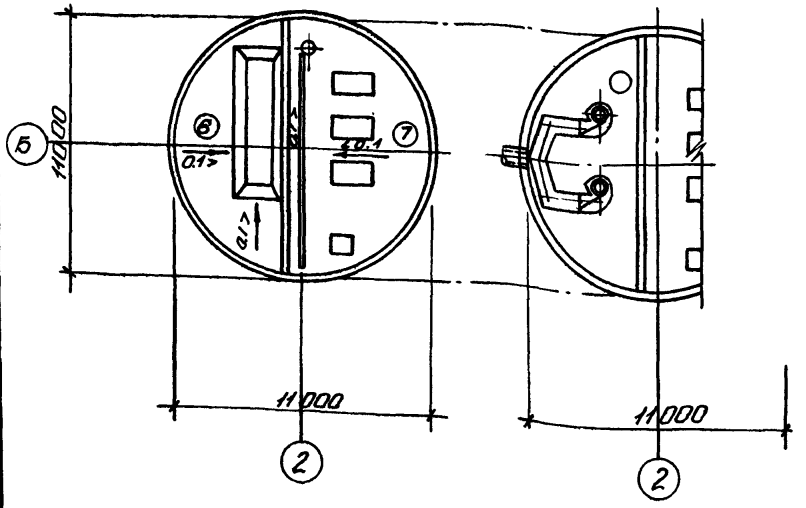
План кровли



Планы полов
отм. 0.000



отм. -5.605; -6.905; -8.605 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	① Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	67,2
2 9, 10, 11	② Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением -30 мм. Монолитная железобетонная плита.	44,8
6, 8, грабелное отделение	③ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100. Монолитная железобетонная плита.	47,8
5	④ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм. Гидроизоляционный слой - -2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -12 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	3,9
7	⑤ Плинтус см. лист 9 дет. 18		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм (рифленая) Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2 мм Гидроизоляционный слой - -4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5 мм по мастике -6 мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита	2,5

1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 -20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном. Железобетонное днище.	490
Мойзал	⑦ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13 мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100-1 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150-40 мм с уклоном. Железобетонное днище.	54,1
Фар-камера	⑧ Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200-30 мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты γ=200 кг/м ³ -60 мм Монолитная железобетонная плита	24

1. Плинтусы выполнить из материала покрытия пола, см. лист 9.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.

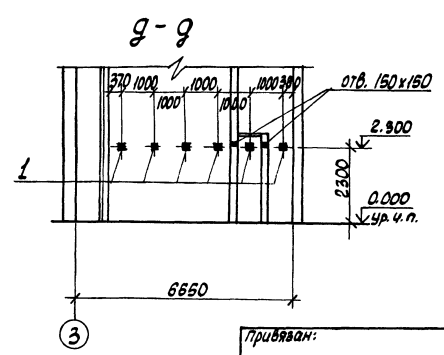
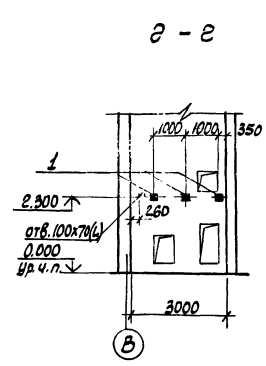
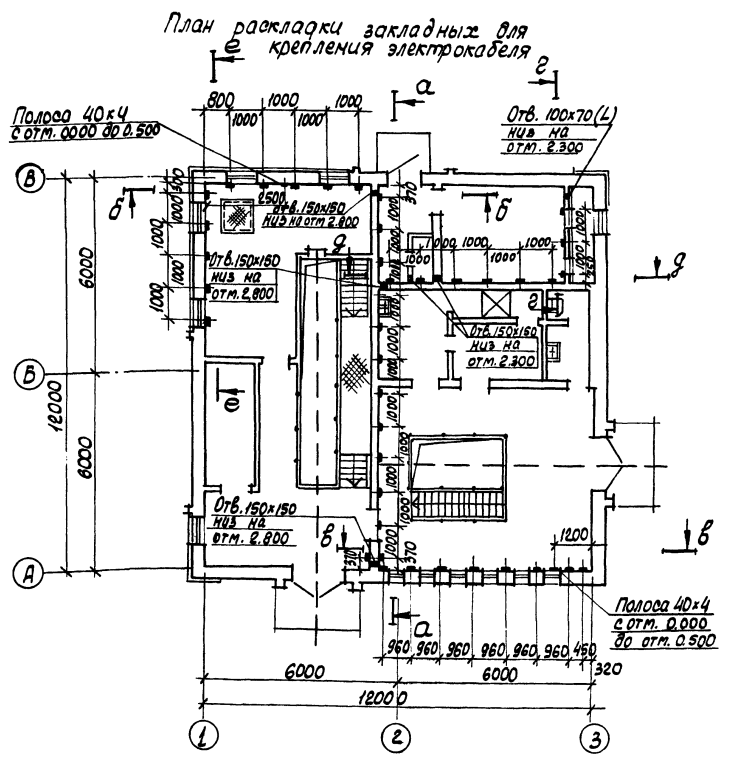
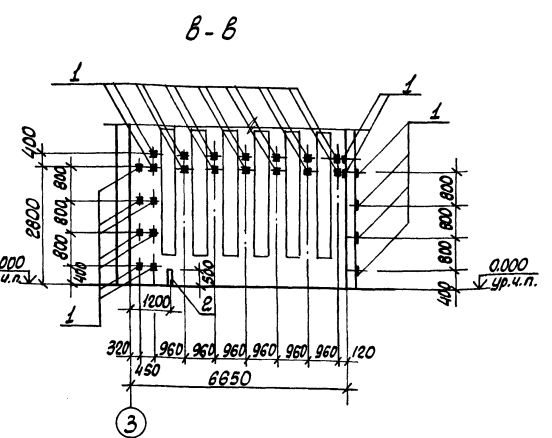
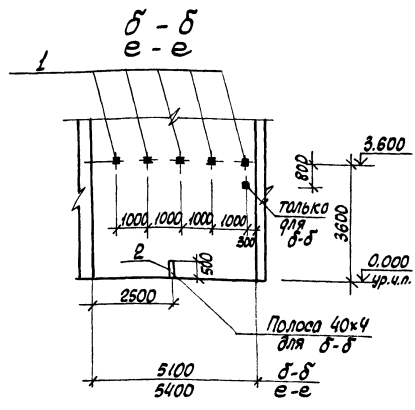
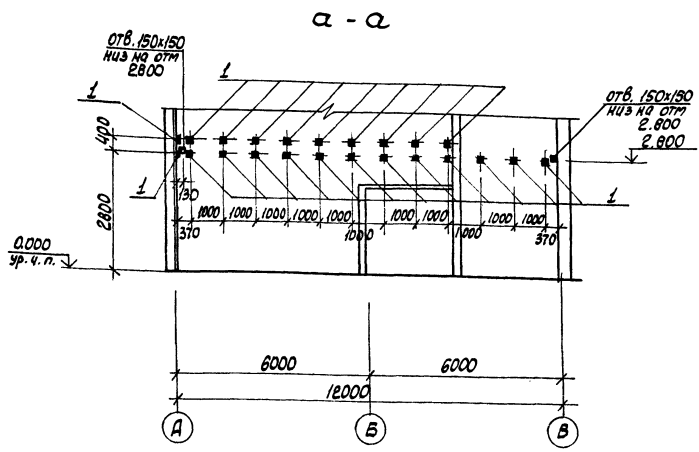
ТП 902-1-70.83 -AP

При в.язан:	Мех. отд. Шейко В.	Ленинградская насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч, напором 12-27 м с решетками - дробилками	Этажа	Лист	Листов
	Гл. спец. Власенко Л.		Р	5	
	Рук. гр. Юрьев		План кровли		
	Ст. арх. Хесина		Планы полов		
	Ст. тех. Шейко		Экспликация полов		
	Инж. Н. Поди.		Госстрой СССР Санитарно-технический проект Харьковский Водоканалпроект		

Альбом III
Типовой проект 902-1-70.83
Л. С. Шейко, Л. Власенко, Л. Юрьев, Л. Хесина, Л. Шейко

Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано
Ст.пр. эл. Барчан
Инж. и под. Ларичев и др. В.В.М.Шильд



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка поль.	Обозначение	Наименование	к-во	масса ед., кг	Примеч.
1	1,400-15.В.1. 120-45	изделие закладное МН 10-3	66	0,5	
2	ГОСТ 103 - 76	Полоса - 40x4	2	0,63	
	ГОСТ 2590-71*	ф10 А III, l=250	6	0,16	

Прибаван:

инв.№

ТТ 902 - 1 - 70.83-AP	
Канализационная насосная станция производительностью 200-750 л/мин напором 12-21 м с решетками-аэробитами Ст.пр. Власенко Инж. гр. Ларичев Ст.пр. Шильд Ст.тех. Шильдкова	Старый лист 7 Листов 7 Проект Оксфордский институт Инженерный проект водоканалпроект

Тиловай проект 902-1-70.83

Шиб. № табл. Подп. и дата. 18.03.83

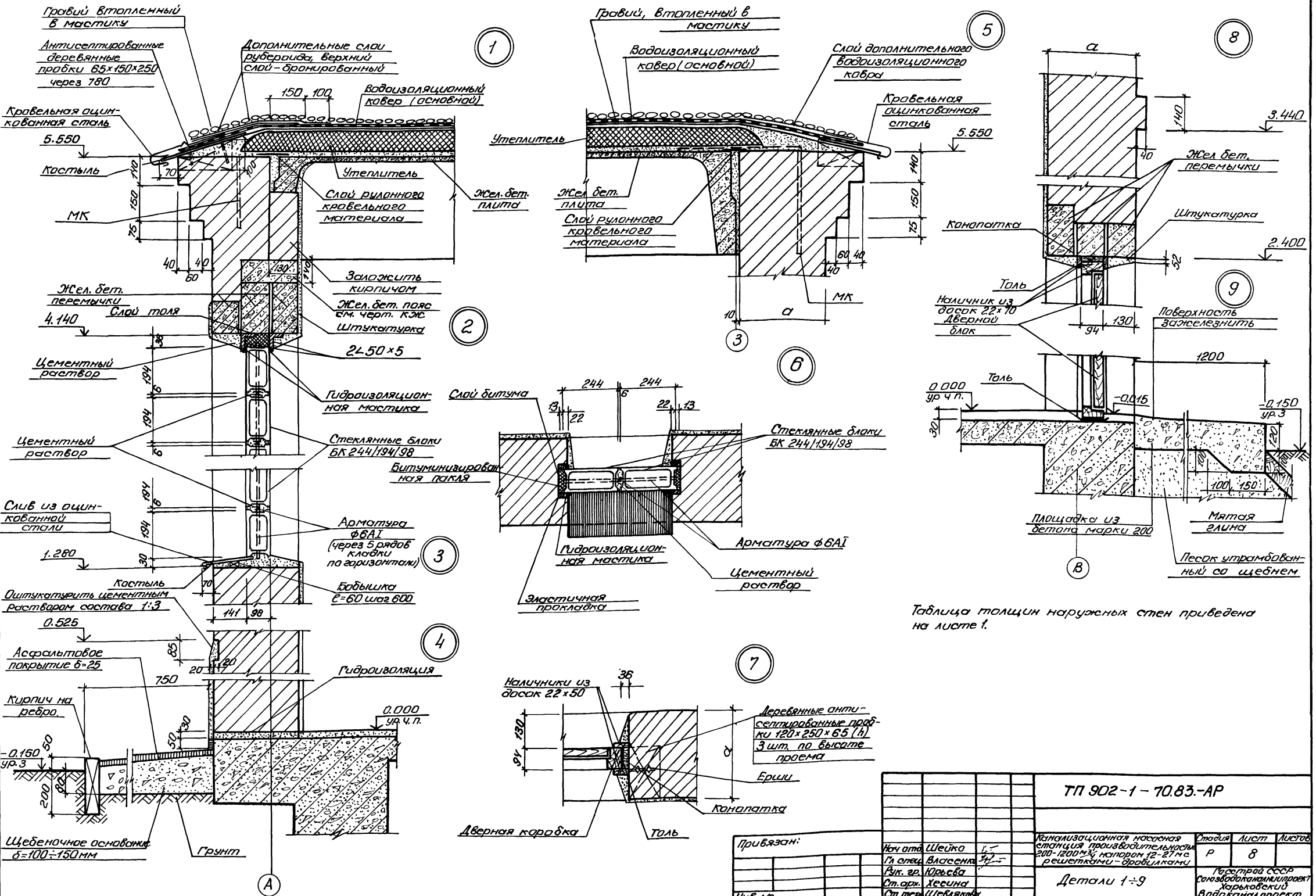
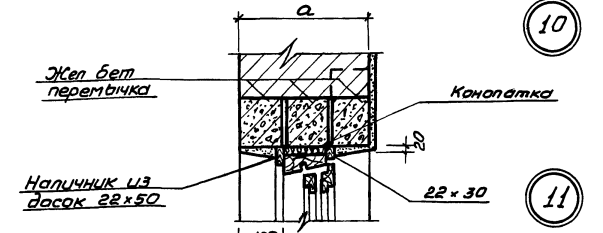


Таблица толщин наружных стен приведена на листе 1.

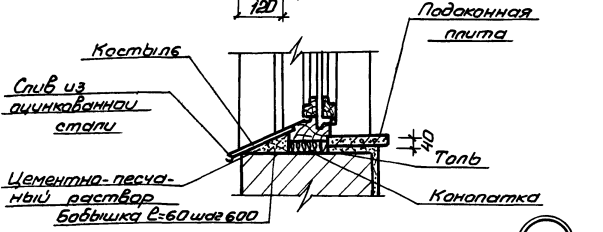
ТП 902-1-70.83-AP			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	1-	Канализационная насосная станция производительности 200-1200 м³/ч; корпус 12-27 мм с решетками-дробилками
	Гл. инж. Власенко	4-	Студия Р
	Инж. гр. Юрсева		Лист 8
	Ст. арх. Хесина		Госстрой СССР
	Ст. тех. Шевлякова		Специальный проект Харьковского Водоканала
Инв. №	Детали 1:9		

Л. Лавров III

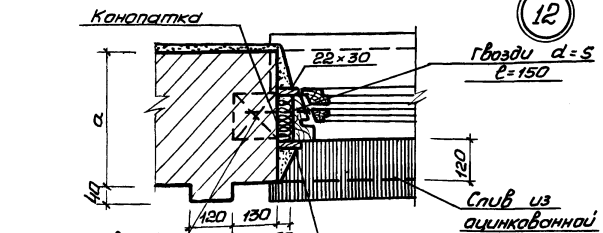
1-ИЛОВОЙ ПРОЕКТ УСК-1-70.83



10

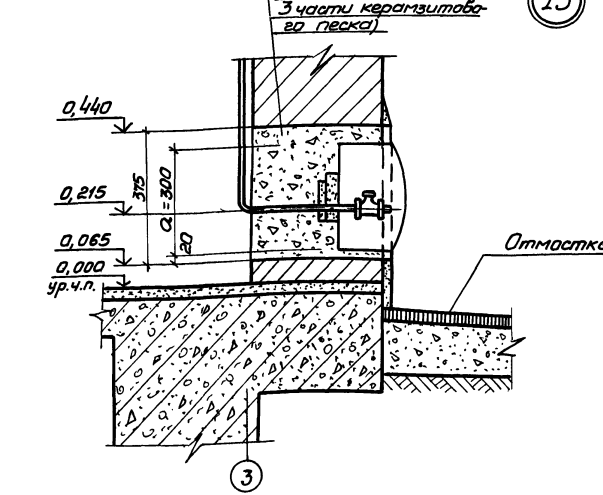


11

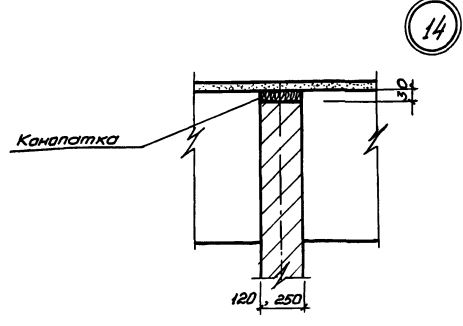


12

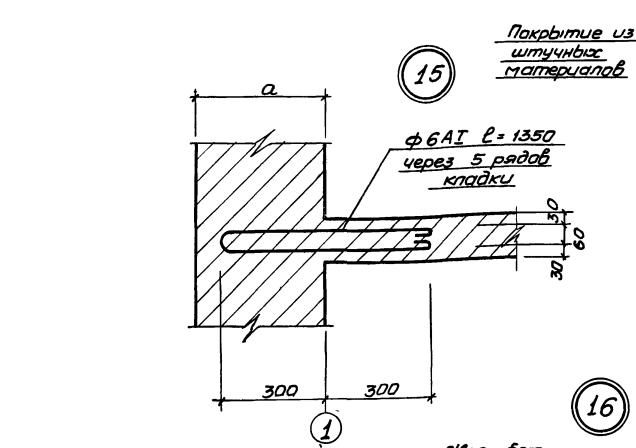
Антисептированные деревянные прожки 120x120x65 через 9 рядов по высоте кладки, но не менее 27 на проем



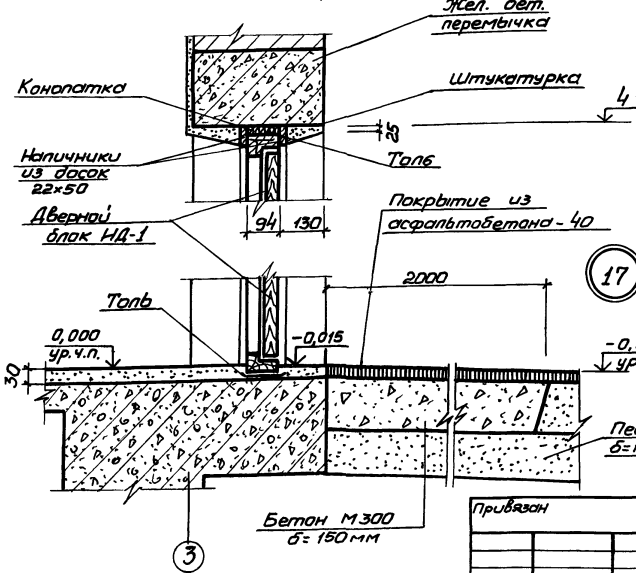
13



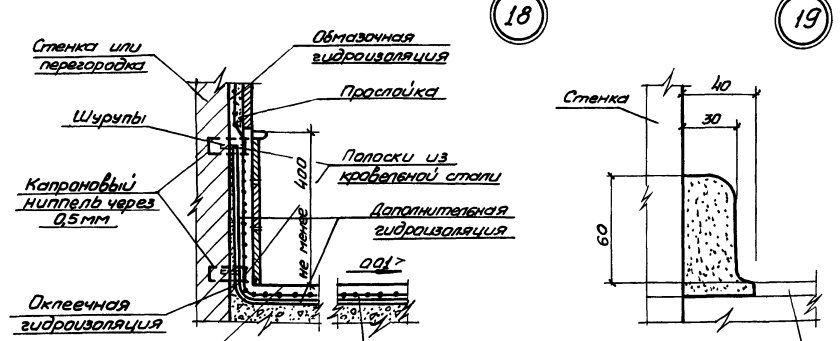
14



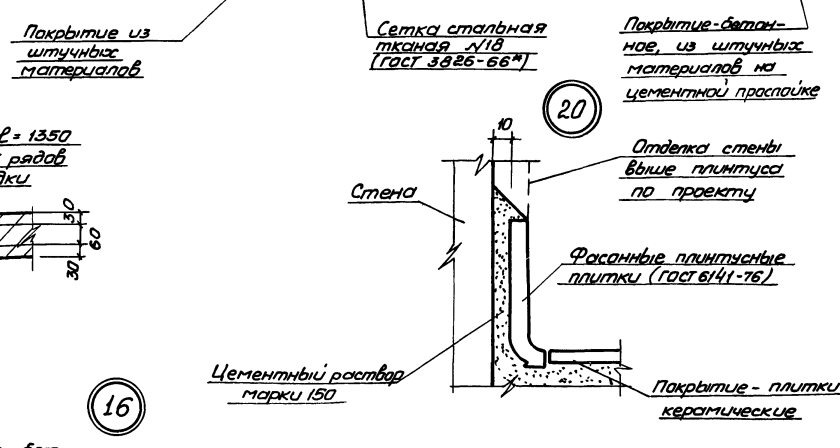
15



17



18



20

1. Оконные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканопатить войлоком, смоченным в алебастровом растворе
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на кастыль. Кастыль прибить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-70.83-АР

Нач. отд.	Шейко	2	Канализационная массовая станция для производственно-быт. зданий и сооружений 12-ЭТМ с решетками, дренажными	Станция	Лист	Листов
Гл. спец.	Власенко	60		Р	9	Листов
Рук. пр.	Норьва	60		гострой ссср санводоканализационный проект саратовский водоканалпроект		
Ст. арх.	Зелена	10		Детали 10-20		
Ст. техн.	Швалякова	10		19782-03 12		

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Альбом И

Типовой проект 902-1-7083

Уч. №, дата, подпись, должность

Лист	Наименование	Примеч.
1.	Общие данные	
2.	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФФм1, ФФм2, ФФм3, ОПм1	
3.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5, 100 и 2, 700.	
4.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2, 700 УМ1, УМ2, ОПм1	
5.	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодезь)	
6.	Схема расположения форшахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте).	
7.	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	
8.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, начало).	
9.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, окончание).	
10.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, начало).	
11.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, окончание).	
12.	Перекрытие на отм. 0, 000 ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	
13.	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	
14.	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14	
15.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -20°С, -30°С)	
16.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -40°С)	
17.	РКМ1. Схема армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t° = -20°С, -30°С, -40°С)	
18.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3 ÷ БМ5, БМ6, БМ8А.	
19.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10	
	Расчетные схемы балок	
20.	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
21.	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
22.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494 - 24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дэрленторов и зонтов	
2.430 - 3 вып. 3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий	
1.400 - 15 вып. 0 ч 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006 - 2 вып. II - 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.465. 1-3/80	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3 x 12 м для одноэтажных зданий	
1.141 - 1 вып. 60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-7083-КЖ	Изделия	Альбом V
902-1-7083-ВМ	Ведомость потребности в монолитных материалах.	Альбом X
902-1-7083-ВМ2	Ведомость потребности в сварных материалах	Альбом X

№ стр.	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	10 58 (12, 1)	Размеры в базисной ячейке и несвязных районах
2	Плиты перекрытия	584200	2,20	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В.4, марка бетона по морозостойкости принята Мр.3-50.
2. Нагрузки и воздействия на конструкции приняты в соответствии с требованием СпИ П.И-6-74 "Нагрузки и воздействия".

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
4	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
5,6	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Главный инженер проекта *Лялюк* /

Привязан:

Уч. №

ТТ 902-1-7083-КЖ

Наименование	Шифр	Страна	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч, напором 12 ÷ 21 м, с решетками и дробилками	Р	1	22	
Общие данные				
Рассмотрено: СССР Канализационный проект Водоканал				

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

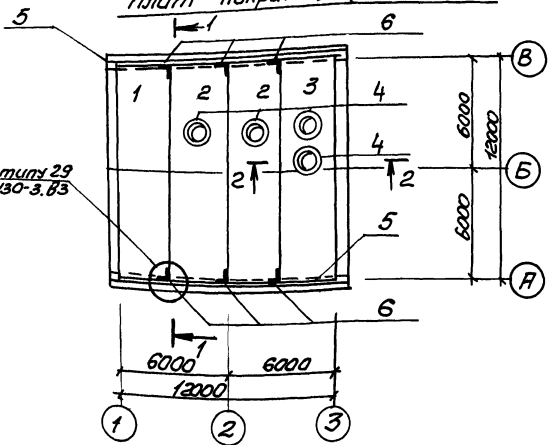
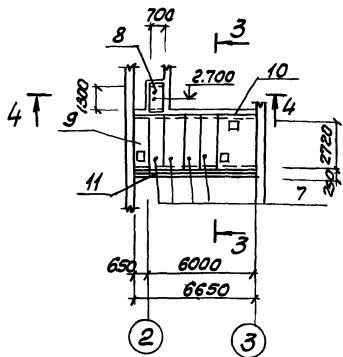
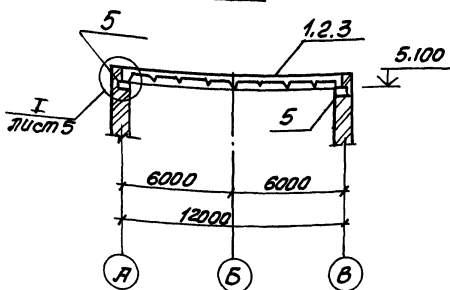


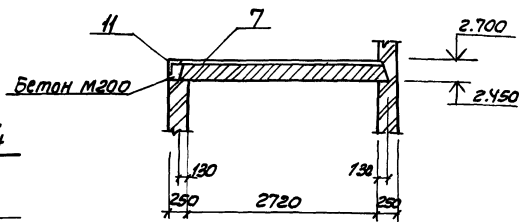
Схема расположения плит перекрытия на отм.2.700 (схема 2)



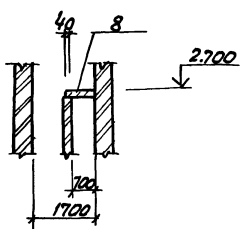
1-1



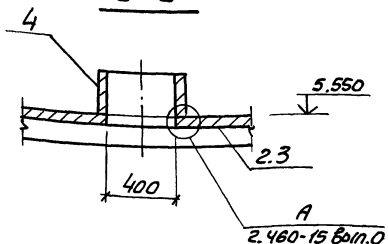
3-3



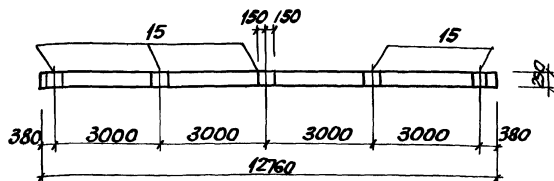
4-4



2-2



ОП М 1



Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед.кг	Примечание
Схема 1					
Для I-II снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 Вып.1	Плита покрытия ПП12-4А-УТ	1	6200	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-5А-УТ-4-1	то же ПП12-5А-УТ-4-1	2	7000	
3	МН12-5А-УТ-4-2	" ПП12-5А-УТ-4-2	1	7000	
Для III-IV снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 Вып.5	плита покрытия ПП12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-2А-УТ-4-1	то же ПП12-2А-УТ-4-1	1	8800	
3	-2 ПП12-2А-УТ-4-2	" ПП12-2А-УТ-4-2	1	8000	
Для I-IV снеговых районов					
4	1.494-24. Вып.1	Стакан СВ4А-1	4	150	
5	лист 4	Опорный пояс ОПМ1	2		
6	2.430-3 Вып.3	Узеление соединит. МК22	6	1.05	
Схема 2					
7	1.141-1 Вып.60	Плита перекрытия ПК30.10-8Т	4	882	
8	3.006-2 Вып.И-2	Плита перекрытия П109-3	1	190	
9	лист 4	Узелок монолитн. УМ1	1		
10	лист 4	Узелок монолитн. УМ2	1		
11	902-1-70.83-КЖ-МН10	Узеление висящее МН10	1	51.1	

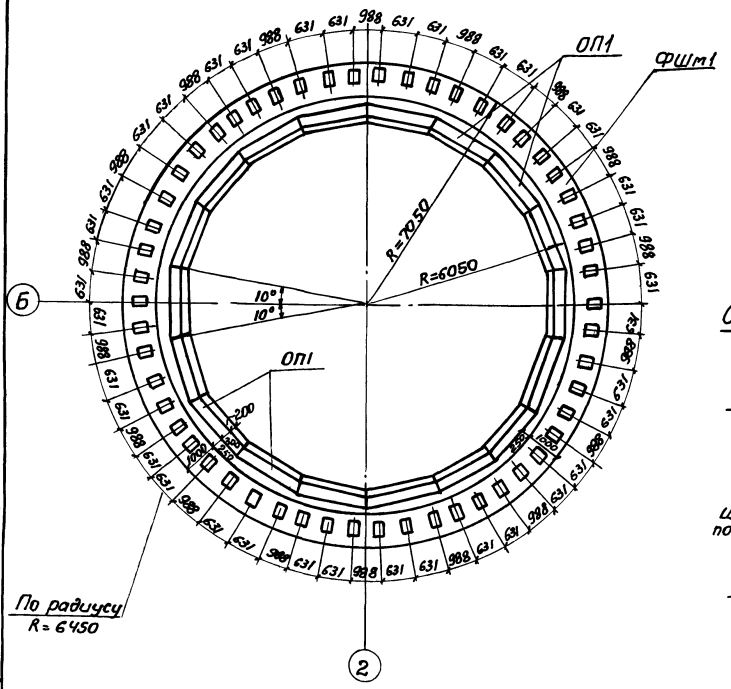
Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

Т П 902-1-70.83-КЖ

Привязан	Масштаб	Исполнитель	Канализационная насосная станция (КНС) мощностью 800 л/сек. в котловане 12.5х11 с решетками - проволочными	Лист	Лист	Лист
				р	3	
ЛМВ №			Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	2	3	

19182-03 15

Схема расположения опорных блоков и форшахты



Деталь фиксации колодца до опускания

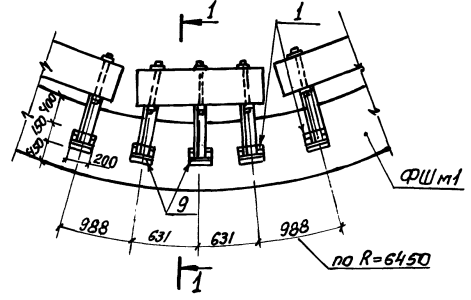
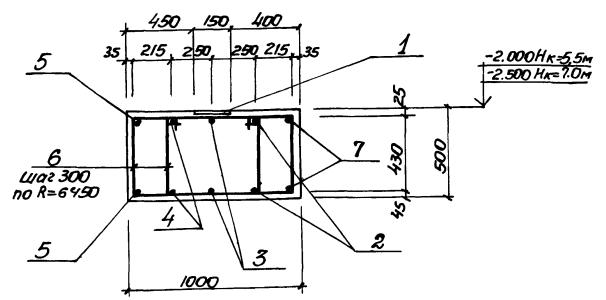


Схема армирования форшахты ФШм1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ФШм1	лист 5	Форшахта ФШм1	1	
ОП1	902-1-7083-КЖУ-ОП1	Опорный блок ОП1	18	650 кг
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х220 с гайкой	54	0,83 кг
8	902-1-7083-КЖУ-МС1	ЦЗБЭ ПЛЕ БОЯ ИЛИ ИТЕЛЬНОЕ МС1	54	4,0 кг
9		ЛБЖ ГОСТ 8509-72* e=300	54	1,7 кг

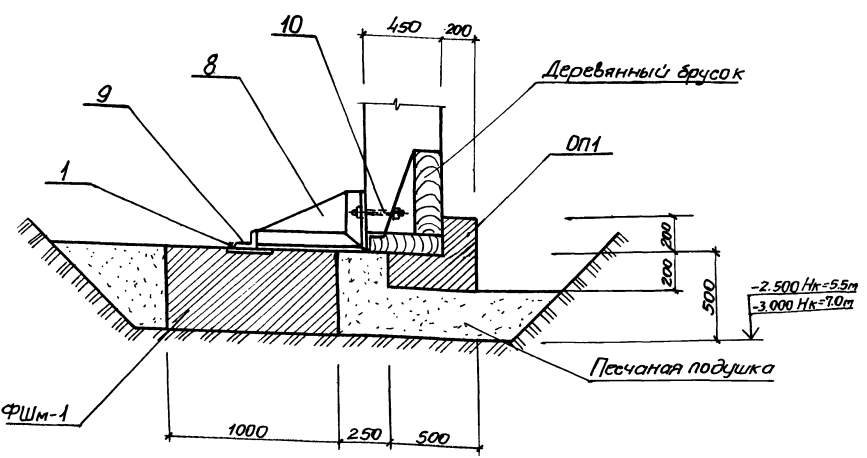
Спецификация элементов форшахты ФШм1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.400-15.В.1.410-04	ЦЗБЭ ПЛЕ Закладное МН 403-1	54	
<u>Детали</u>				
Б.У.	2*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=40380	2	99,60 кг
Б.У.	3*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=41960	2	103,5 кг
Б.У.	4*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=43530	2	107,4 кг
Б.У.	5*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=44880	2	110,7 кг
Б.У.	6*	Ф8А I ГОСТ 5781-82 e=2450	274	0,97 кг
Б.У.	7*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=39030	2	96,30 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200 Б4, Мр350		20,6 м ³

*) Поз. 2 ÷ 7 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные		Узлы закладные				Общий расход																
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки																		
	А I	А III	А III	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2																	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76																		
ФШм-1	Ф8	У1020	Ф20	У1020	Ф8	У1020	Ф8	У1020	Ф8	У1020	Ф8	У1020	266,0	266,0	1036,0	1036,0	1302	27,0	27,0	97,2	97,2	124,2	1426,2



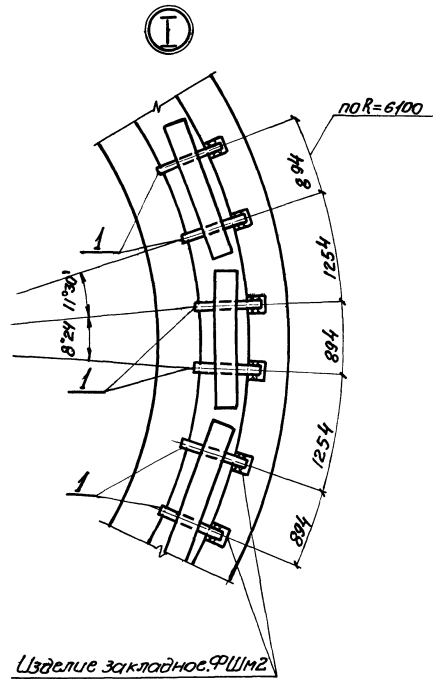
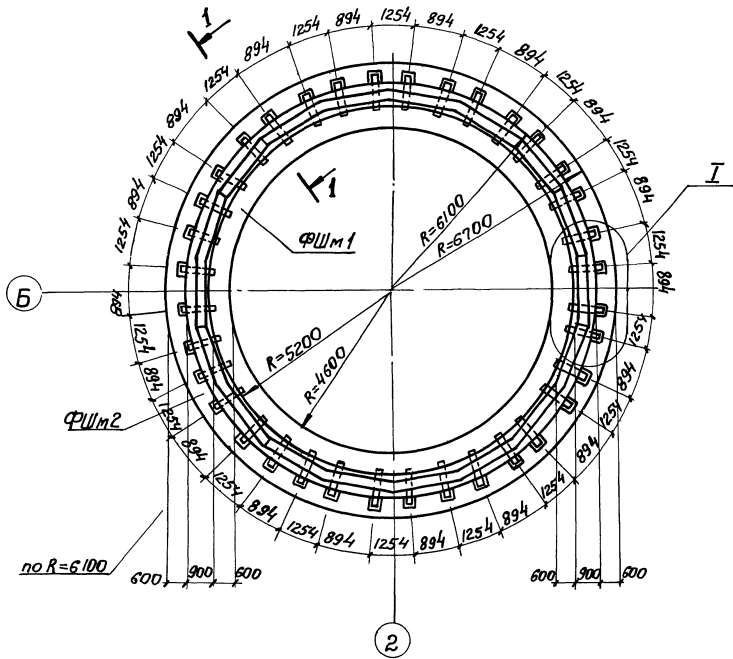
Привязан:

Нач. отд.	Шелко
Н. контр.	Власенко
Рук. гр.	Киндесвич
Ст. инж.	Шманов
Техник	Слапенко

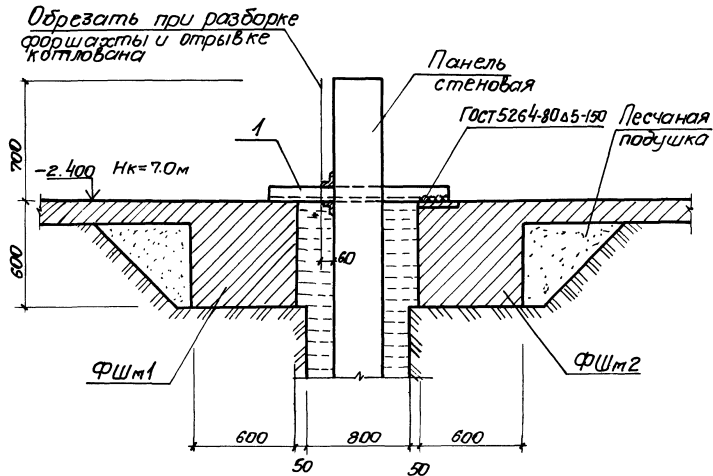
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /сут. при диаметре 12-27 м с ручьями и т.п.	Лист	5
Схема расположения опорных блоков и форшахты (в соответствии с проектом)	Лист	5

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Подпись и дата
 1988 г.

Схема расположения форшахт



1-1



Спецификация к схеме расположения форшахт

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Прим.
ФШМ1	лист 6	Форшахта ФШМ1	1		
ФШМ2	лист 6	Форшахта ФШМ2	1		
1	3 902-1-10.1 0030.00	Изделие закладное Мс.63	36		

1. Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки, передаваемой на верхнюю часть траншеи от землеройных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

Т П 902-1-70.83 - КЖ					
Привязан:	Нач. отд. Шеско	Инж. Власенко	Инж. Куницын	Ст. инж. Штандел	Инжен. Прудкина
Инв. №:					
Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/час с решетками-дробилками			Стация	Лист	Листов
Схема расположения форшахт ФШМ1, ФШМ2 (вариант привязки части - стена к грунту)			Р	6	
			Гос. строит. общ. Сибирского филиала проек. "Саратовский водоканал проект"		

Копировал Щербакова

19172-03 18

Формат А2

Льбов ИИ

Туполов проект 902-1-70.83

Инв. №: (Полное и дата (взят. инв.)) 1111

РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000

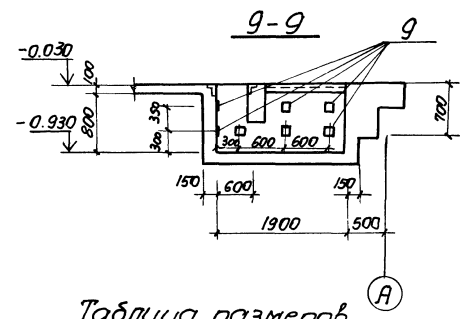
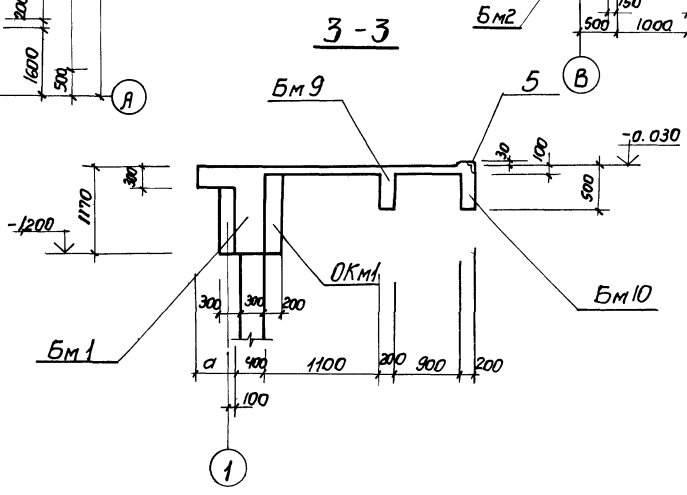
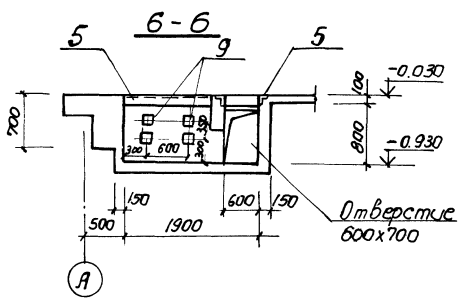
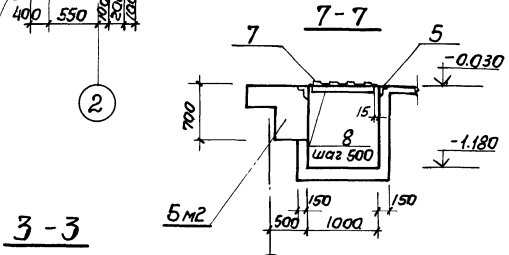
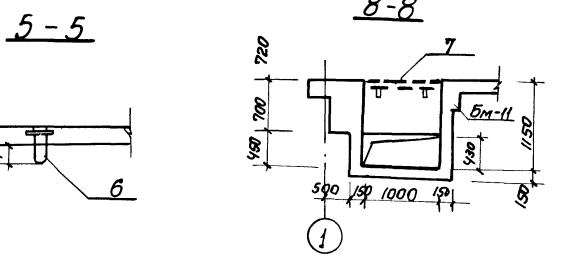
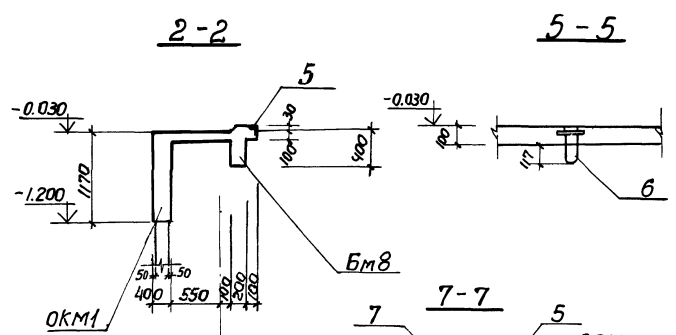
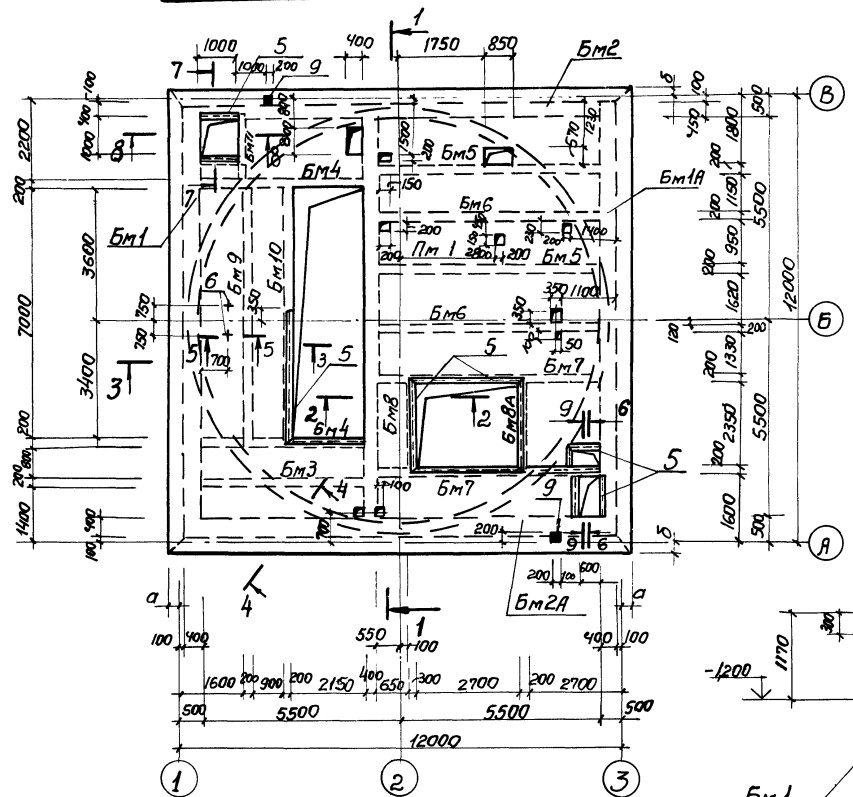
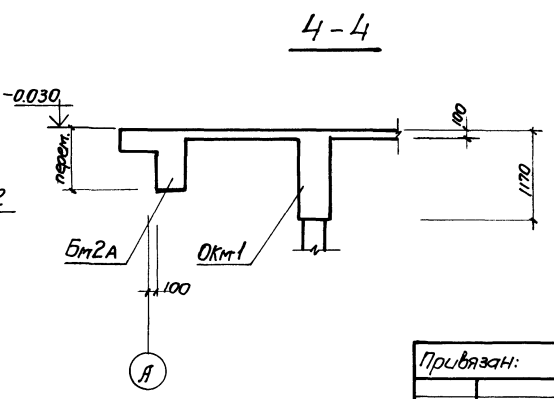
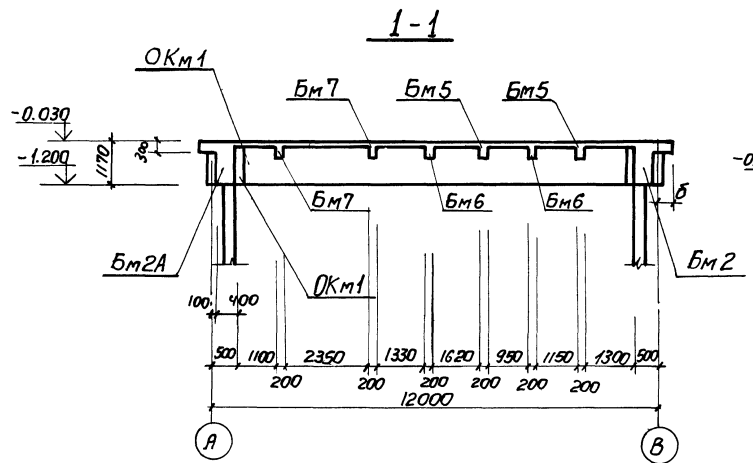


Таблица размеров

ε°	-20°С	30°С	-40°С
"a"	400	400	500
"б"	300	300	400

1. Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре плиты перекрытия.
2. Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.



ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:				Таблица листов		
Нач. отд.	Шейко	Инж.		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12±2 м с релевыми-предохранителями	Студия	Лист
Н. комп.	Власенко	Инж.		РКМ1 Система расположения. Сечения 1-1-9-9	Р	7
Инж. эр.	Кунцавич	Инж.			Гос. тех. ун-т. Минск. Проект. Зав. Заряковский. Водоканалпроект	
Ст. инж.	Шмандиц	Инж.				
Техник	Слатенко	Инж.				

А. В. Б. О. М. И.

Титовой проект 902-1-7083

Уч. и под. Проектная организация

Альбом ИИ
Табловый проект 902-1-70-83
Листы поделочных изделий Взм. 2/3

№	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	2	3	4	5	6	7
				<u>Плита Пм 1, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			ГОСТ 8478-81	Сетка С 58РТ-100 1040	40	п.м
2			ГОСТ 8478-81	То же С 58РТ-100 1540	23.5	п.м
3			ГОСТ 8478-81	--- С 58РТ-100 2350	38.5	п.м.
				<u>Изделия заводные</u>		
5			1.400-15.81-550-07	МН555	226	п.м
Я4			902-1-7083-КЖУ-МН5	МН5	2	
				Сталь рифленая δ=4 ГОСТ 5887	1	м²
Б4				-60x4 ГОСТ 103-76 e=970	3	
9			1.400-15.В.1.420-03	МН 406-2	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	4			φ6A I ГОСТ 5781-82	106	п.м
Б4	10			φ8A I ГОСТ 5781-82	345	п.м
				φ14A III ГОСТ 5781-82		
Б4	11*			e=1270	16	1.53 кг
Б4	12*			e=1170	20	1.41 кг
Б4	13*			e=1500	97	1.81 кг
Б4	14*			e=1650	62	2.0 кг
Б4	15*			e=1830	5	2.21 кг
Б4	16*			e=1150	21	1.39 кг
Б4	17*			φ8A III ГОСТ 5781-82 e=750	24	0.3 кг
				φ10A III ГОСТ 5781-82		
Б4	18			e=2600	52	1.6 кг
Б4	19			e=1600	21	0.99 кг
Б4	20			e=1200	14	0.74 кг
Б4	25			e=2000	4	1.23 кг
				φ12A III ГОСТ 5781-82		
Б4	27*			e=2700	4	2.4 кг
Б4	28*			e=1400	4	1.24 кг
Б4	29*			e=1800	8	1.6 кг
Б4	30*			φ20A III ГОСТ 5781-82 e=1650	16	4.07 кг
				<u>Балка Бм 1 шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	32		902-1-7083-КЖУ-Кр 6	Каркас плоский Кр 6	4	
Я4	33		-Кр 7	То же Кр 7	4	

1	2	3	4	5	6	7
Я4	34		902-1-7083-КЖУ-С10	Сетка арматурная С10	2	
Я4	35		-С11	То же С11	4	
				<u>Детали</u>		
				φ14A III ГОСТ 5781-82		
Б4	27*			e=670	6	0.81 кг
Б4	22*			e=570	6	0.69 кг
Б4	23*			e=470	6	0.57 кг
Б4	24*			e=350	6	0.42 кг
Б4	36*			φ8A III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг
Б4	37			φ6A I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг
Б4	38			φ12A III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг
				<u>Балка Бм 1А, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	39		902-1-7083-КЖУ-Кр 8	Каркас плоский Кр 8	4	
Я4	40		-Кр 9	То же Кр 9	4	
Я4	41		-С12	Сетка арматурная С12	4	
Я4	42		-С13	То же С13	2	
Я4	43		-С14	" " С14	4	
Я4	44		-С15	" " С15	2	
				<u>Детали</u>		
				φ14A III ГОСТ 5781-82		
Б4	27*			e=670	6	0.81 кг
Б4	22*			e=570	6	0.69 кг
Б4	23*			e=470	6	0.57 кг
Б4	24*			e=350	6	0.42 кг
Б4	36*			φ8A III ГОСТ 5781-82 e=40	80	0.18 кг
Б4	37			φ6A I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг
Б4	38			φ12A III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг
				<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	45		902-1-7083-КЖУ-Кр 14	Каркас плоский Кр 14	4	
Я4	46		-Кр 15	То же Кр 15	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	36*			φ8A III ГОСТ 5781-82 e=450	76	0.18 кг
Б4	37			φ6A I ГОСТ 5781-82 e=380	40	0.08 кг
Б4	38			φ12A III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг

1	2	3	4	5	6	7
				<u>Балка Бм 3, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	48		902-1-7083-КЖУ-Кр 1	Каркас плоский Кр 1	3	
Я4	49		-С1	Сетка арматурная С1	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	50			φ10A III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг
Б4	51			φ6A I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг
				<u>Балка Бм 4 шт. 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	52		902-1-7083-КЖУ-Кр 2	Каркас плоский Кр 2	3	
Я4	53		-С6, С7	Сетка арматурная С6	4	
Я4	67		-С2	То же С2	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	50			φ10A III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг
Б4	51			φ6A I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг

*) поз. 11 ÷ 17 21 ÷ 24, 27 ÷ 30, 36 см. ведомость деталей на листе 12.

Привязан:			Нач. отд. Шестако			Канализационная насосная станция производительностью 80 л/сек. в 4 напорами 12:21м с обратными клапанами			Станд. лист			Листов		
			И.К. Андреев			Руч. эр. Кимчевич			Р			8		
			Сп. инж. Штаневич			Техн. Слатенко			РКМ 1. Спецификация			Гос. тр-ва СССР		
			И.И. Усков						t° = -20°C, -30°C			Контрольно-испытательная лаборатория		

А. Лебедин

Т. Улюбовой, проект 902-1-7083

У. Ильясова, Л. Павлова, С. Вяткина

Код	Кол	Прим.	Обозначение		Наименование	
			4	5	6	7
					<u>Балка Бм5 шт.2</u>	
					<u>Сборочные единицы</u>	
А4	54	3	902-1-7083-КЖУ-Кр3	Каркас плоский Кр3		
А4	55	2	-С3	Сетка арматурная С3		
А4	59	4	-С6, С7	То же С7		
	56	2	1.400-15 В.1 610-01	Изделие закладное М1602		
				<u>Детали</u>		
Б4	50	6	φ10АIII ГОСТ 5781-82 е-420		0,26кг	
Б4	51	22	φ6АI ГОСТ 5781-82 е-180		0,04кг	
				<u>Балка Бм6 шт.2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	54	3	902-1-7083-КЖУ-Кр3	Каркас плоский Кр3		
А4	55	2	-С3	Сетка арматурная С3		
				<u>Детали</u>		
Б4	50	6	φ10АIII ГОСТ 5781-82 е-420		0,26кг	
Б4	51	22	φ6АI ГОСТ 5781-82 е-180		0,04кг	
				<u>Балка Бм7 шт.2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	54	3	902-1-7083-КЖУ-Кр3	Каркас плоский Кр3		
А4	55	2	-С3	Сетка арматурная С3		
А4	59	4	-С6, С7	То же С7		
				<u>Детали</u>		
Б4	50	6	φ10АIII ГОСТ 5781-82 е-420		0,26кг	
Б4	51	22	φ6АI ГОСТ 5781-82 е-180		0,04кг	
				<u>Балка Бм8, Бм9 шт.4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	60	3	902-1-7083-КЖУ-Кр4	Каркас плоский Кр4		
А4	61	2	-С5	Сетка арматурная С5		
А4	71	2	-С18	То же С18		
	56	1	1.400-15 В.1 610-01	Изделие закладное М1602		
				<u>Детали</u>		

1	2	3	4	5	6	7
Б4	57			φ10АIII ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг
Б4	51			φ6АI ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
				<u>Балка Бм9, шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	62	3	902-1-7083-КЖУ-Кр5	Каркас плоский Кр5		
А4	63	2	-С4	Сетка арматурная С4		
				<u>Детали</u>		
Б4	57*			φ10АIII ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,21кг
Б4	51			φ6АI ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка Бм10 шт.1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	68	3	902-1-7083-КЖУ-Кр24	Каркас плоский Кр24		
А4	63	2	-С4	Сетка арматурная С4		

1	2	3	4	5	6	7
				<u>Детали</u>		
Б4	64*			φ12АIII ГОСТ 5781-82 е-510	6	0,46кг
Б4	51			φ6АI ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка Бм11 шт.1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	65	2	902-1-7083-КЖУ-Кр16	Каркас плоский Кр16		
А4	65	2	-С9	Сетка арматурная С9		
				<u>Детали</u>		
Б4	57*			φ10АIII ГОСТ 5781-82 е-350	4	0,22кг
Б4	51			φ6АI ГОСТ 5781-82 е-180	12	0,04кг
				<u>Материалы на РКМ1</u>		
				Бетон марки М200	405	м ³

* поз. 31, 57 и 64 см. Ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные											
	Арматура						Класса						Арматура класса											
	А I			А III			Вр-I			А I			А III											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 16727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
РКМ1	φ6	φ8	φ10	Уточн	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Уточн	φ5	Уточн	φ6	φ16	Уточн	φ8	φ10	φ12	Уточн		
	128,5	406,5	128,3		657,3	297,0	156,5	305,2	426,6	851,6	424,1	80,7	692,3	323,2	529,0	528,0	4419,5	499,6	1,14	50,74	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные												Всего расход
Прокат марки												
ВСт3 КП2			ВСт3Кп2-1									
ГОСТ 103-76			ГОСТ 8898-77*			ГОСТ 8898-72*		ГОСТ 3282-75*				
-8-6	-8-8	-8-12	-60x4	Уточн	-8-4	Уточн	63x3	Уточн	Tr.20	Уточн		
3,8	56,4	2,4	5,50	68,1	33,4	33,4	119,05	119,05	1,8	1,8	326,3	4745,8

Прибыль:		Итого		ТП 902-1-7083-КЖУ	
Нач. Дня	Штук	Всего	Средн.	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч высотой 12-27м с решетками-дровилками	Станд. Лист
Исполн.	Власенко	Всего	Средн.	РКМ1. Спецификация. (t _ж - 20°C, -30°C, Окончание)	Листов
Чк. ЗР	Куницын	Всего	Средн.	Востроу С.С.С.Р. Союзвладельца ООО "Сарковский Водоканал"	Листов
Ин. Указ.	Ильин	Всего	Средн.		
Техник	Славина	Всего	Средн.		

Яльбом III

Тшловск проект 902-1-7083

Итого, всего листов 33, в том числе в составе проекта 32

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Габариты		
				1	2	3
6	7		Ч			
<u>Плита ПМ1-шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
40	п.м.	Сетка С 58РТ-100 1040	ГОСТ 8478-81	1		
23,5	п.м.	То же С 58РТ-100 1540	ГОСТ 8478-81	2		
38,5	п.м.	С 58РТ-100 2350	ГОСТ 8478-81	3		
<u>Узелыя закладные</u>						
22,6	п.м.	МН 556	1.400-15.81.550-07	5		
2		МН 5	902-1-7083-КЖУ-МН5	6		
1	м ²	Сталь рифленая 5-4 ГОСТ 8553-71		7		
3		60x4 ГОСТ 103-76 е=370		8		
2		МН 406-2	1.400-15.81.420-03	9		
<u>Детали</u>						
196	п.м.	Ф6А I ГОСТ 5781-82		4		
345	п.м.	Ф8А I ГОСТ 5781-82		10		
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>						
16	1.65кг	е=1370		11*		
20	1.51кг	е=1250		12*		
97	1.91кг	е=1600		13*		
62	2.11кг	е=1750		14*		
5	2.33кг	е=1930		15*		
21	1.39кг	е=1150		16*		
24	0.3кг	Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=780		17*		
<u>Ф10А III ГОСТ 5781-82</u>						
52	1.6кг	е=2600		18		
21	0.99кг	е=1600		19		
14	0.74кг	е=1200		20		
4	1.23кг	е=2000		26		
<u>Ф12А III ГОСТ 5781-82</u>						
4	2.4кг	е=2700		27*		
4	1.24кг	е=1400		28*		
8	1.6кг	е=1800		29*		
16	4.32кг	Ф80А III ГОСТ 5781-82 е=1750		30*		
<u>Балка Бм 1 шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
4		Каркас плоский Кр10	902-1-7083-КЖУ-Кр10	33		

4			5			6			7		
А4	34	902-1-7083-КЖУ-Кр11	Каркас плоский Кр11	4							
А4	35	-С10	Сетка арматурная С10	2							
А4	36	-С11	То же С11	4							
<u>Детали</u>											
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>											
64	21*		е=670	6	0.81кг						
64	22*		е=570	6	0.69кг						
64	23*		е=470	6	0.57кг						
64	24*		е=350	6	0.42кг						
64	37*		Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг						
64	38		Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг						
64	39		Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг						
<u>Балка Бм 1А-шт.1</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
А4	40	902-1-7083-КЖУ-Кр12	Каркас плоский Кр12	4							
А4	41	-Кр13	То же Кр13	4							
А4	42	-С12	Сетка арматурная С12	4							
А4	43	-С13	То же С13	2							
А4	44	-С14	" С14	4							
А4	45	-С15	" С15	2							
<u>Детали</u>											
<u>Ф14А III ГОСТ 5781-82</u>											
64	21*		е=670	6	0.81кг						
64	22*		е=570	6	0.69кг						
64	23*		е=470	6	0.57кг						
64	24*		е=350	6	0.42кг						
64	37*		Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг						
64	38		Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг						
64	39		Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг						
<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт.1</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
А4	46	902-1-7083-КЖУ-Кр14	Каркас плоский Кр14	4							
А4	47	-Кр15	То же Кр15	4							
<u>Детали</u>											
64	37*		Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	76	0.18кг						
64	38		Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=300	40	0.08кг						
64	39		Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг						

4			5			6			7		
			<u>Балка Бм 3-шт.1</u>								
			<u>Сборочные единицы</u>								
А4	48	902-1-7083-КЖУ-Кр1	Каркас плоский Кр1	3							
А4	49	-С1	Сетка арматурная С1	2							
<u>Детали</u>											
64	50		Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг						
64	51		Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг						
<u>Балка Бм 4-шт.2</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
А4	52	902-1-7083-КЖУ-Кр2	Каркас плоский Кр2	3							
А4	53	-С6, С7	Сетка арматурная С6	4							
А4	67	-С2	То же С2	2							
<u>Детали</u>											
64	50		Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг						
64	51		Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг						

* - поз. 11-17, 21-24, 27-30, 37-см. ведомость деталей на листе 12

ТП 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. авто Шесико	Инж. Власенко	Инж. Куницын
Инв. №	Ст. инж. Шманов	Инж. Слатенко	Инж. Славя
Канализационная насосная станция, производительности 300+1200 м ³ /ч напором 12-27м с решетками-дровилками		Станд. Лист	Листов
РКМ1, спецификация (t°=-40°С, начало)		Р	10
Госстрой СССР		Содержит технические условия	
Водоканалпроект		Водоканалпроект	

А.16508 III
Туповас проект 902-1-7083

Код	Длина	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол	Прим.
			1	2	3	4		
					5		6	7
					Балка БМ5, шт.2			
					Сборочные единицы			
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3		3	
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3		2	
А4	59		-С6, С7		То же С7		4	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладноеМ1602		2	
<u>Детали</u>								
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420		6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180		22	0,04кг
<u>Балка БМ6, шт.2</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3		3	
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3		2	
<u>Детали</u>								
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420		6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180		22	0,04кг
<u>Балка БМ7, шт.2</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3		Каркас плоский Кр3		3	
А4	55		-С3		Сетка арматурная С3		2	
А4	59		-С6, С7		То же С7		4	
<u>Детали</u>								
Б4	50				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420		6	0,26кг
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180		22	0,04кг
<u>Балка БМ8, БМ8А шт.1+1</u>								
<u>Сборочные единицы</u>								
А4	60		902-1-7083-КЖУ-Кр4		Каркас плоский Кр4		3	
А4	61		-С5		Сетка арматурная С5		2	
А4	71		-С18		То же С18		2	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладноеМ1602		1	
<u>Детали</u>								
Б4	57				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350		6	0,22кг

1	2	3	4	5	6	7
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
<u>Балка БМ9, шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	62		902-1-7083-КЖУ-Кр5		Каркас плоский Кр5	
А4	63		-С4		Сетка арматурная С4	
<u>Детали</u>						
Б4	51				φ14 А III ГОСТ 5781-82 е-590	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	
<u>Балка БМ10, шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	68		902-1-7083-КЖУ-Кр24		Каркас плоский Кр24	
А4	63		-С4		Сетка арматурная С4	

1	2	3	4	5	6	7
<u>Детали</u>						
Б4	64				φ12А III ГОСТ 5781-82 е-510	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	
<u>Балка БМ11, шт.1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	65		902-1-7083-КЖУ-Кр16		Каркас плоский Кр16	
А4	66		-С9		Сетка арматурная С9	
<u>Детали</u>						
Б4	57				φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	
Б4	51				φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	
<u>Материалы на РКМ1</u>						
Бетон марки М200 420 м ³						

*) поз. 31, 57 и 64 см. ведомости деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

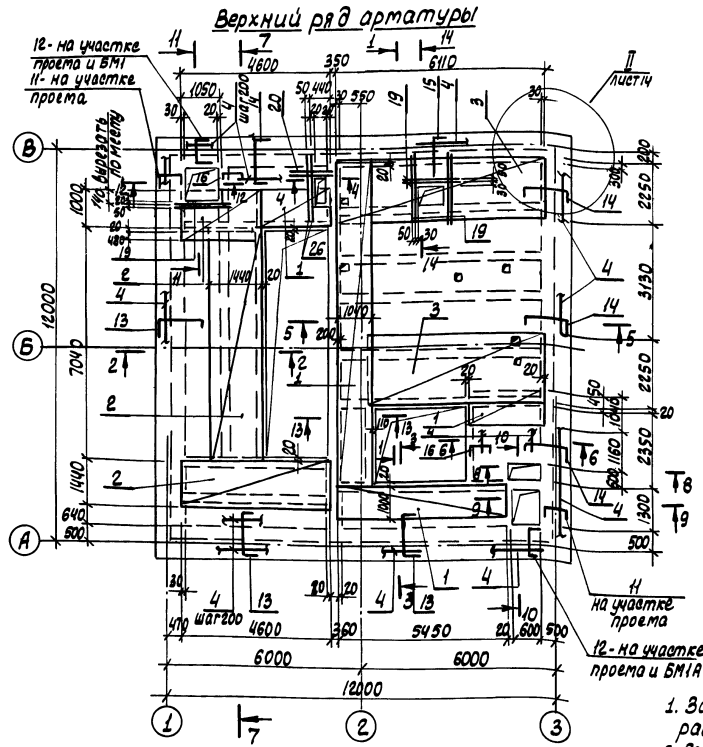
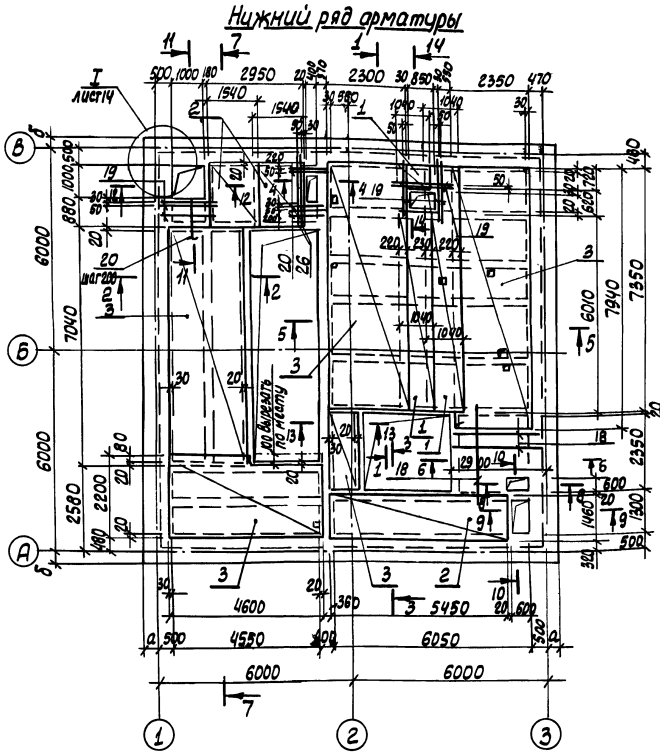
Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											
	Арматура класса											Арматура класса											
	А I					А II					Вр I		А I		А II								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								
	φ6	φ8	φ12	Умощ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Умощ	φ5	Умощ	φ6	φ16	Умощ	φ8	φ10	φ12	Умощ	
РКМ1	128,5	406,5	122,3		6513	2970	156,5	3052	1477	853,6	62,7	516,1	692,5	33633	528,0	528,0	49,6	1,14	5074	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные											Общий расход
Прокат марки											
Всего											
ГОСТ 103-76											Всего
ГОСТ 8568-77*											
ГОСТ 8509-72											
ГОСТ 3662-75*											Всего
ГОСТ 103-76											
ГОСТ 8568-77*											
ГОСТ 8509-72											Всего
ГОСТ 3662-75*											
ГОСТ 103-76											
5-6	5-8	5-12	60М	5-4	Умощ	Л60х5	Тр.20	Умощ			Всего
3,8	56,4	2,4	5,50	33,4	33,4	119,05	1,8	1,8	326,3	4874,9	

ТП 902-1-7083-КЖ										
Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек с решетками 12-21 мм с решетками-добылками.										
РКМ1. Спецификация (t=40°C, окончание).										
Стадия Проект										
Лист 11										
Листов										

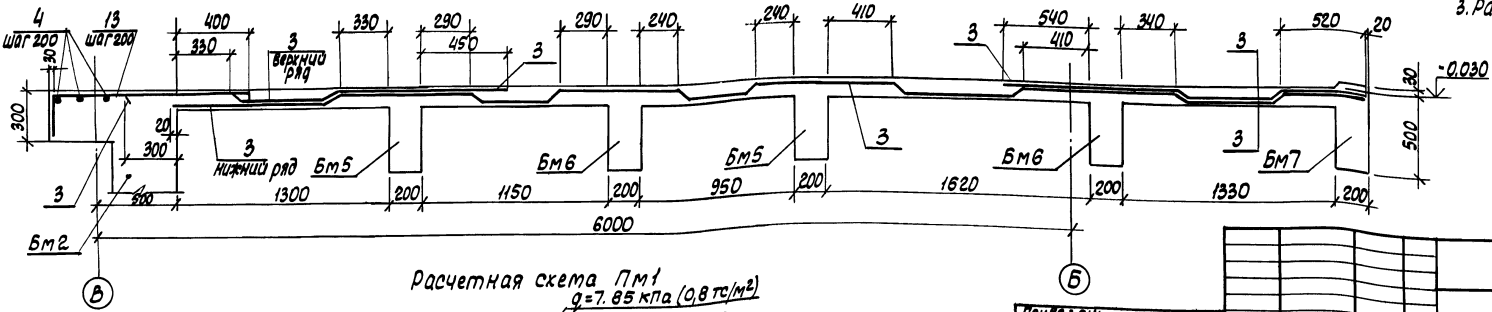
Схема армирования Пм1



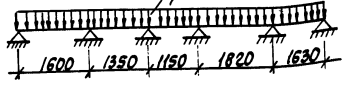
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11	250 710 (810) 250
12	250 610 (710) 250
13	80 1170 (1270) 250
14	80 1320 (1420) 250
15	80 1500 (1600) 250
16	80 700 250
17	400 70
27	275 2150 275
28	275 850 275
29	275 1250 275
30	80 1320 (1420) 250
21	150 520
22	150 420
23	150 320
24	150 200
25	50 350 150

1-1



Расчетная схема Пм1
 $q = 7.85 \text{ кПа (0.8 тс/м}^2\text{)}$



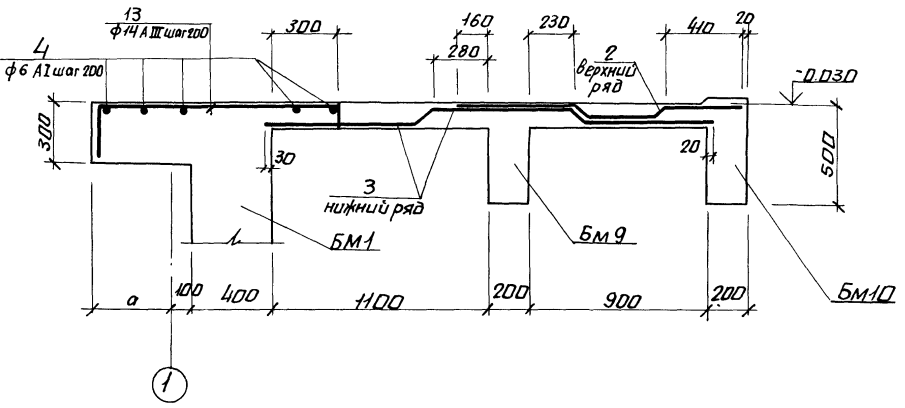
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. Арматуру в пределах отверстий вырезать по месту и отогнуть в тело плиты
3. Размеры в скобках даны для $t = -40^\circ\text{C}$.

ТП902-1-7005-КЖ	
Привязан:	И.Котляревский, И.Котляревский, С.К.Джундичев, С.П.Иванов, Техник Сидяченко
И.Котляревский	И.Котляревский
С.К.Джундичев	С.К.Джундичев
С.П.Иванов	С.П.Иванов
Техник Сидяченко	Техник Сидяченко
И.Котляревский	И.Котляревский
С.К.Джундичев	С.К.Джундичев
С.П.Иванов	С.П.Иванов
Техник Сидяченко	Техник Сидяченко
И.Котляревский	И.Котляревский
С.К.Джундичев	С.К.Джундичев
С.П.Иванов	С.П.Иванов
Техник Сидяченко	Техник Сидяченко

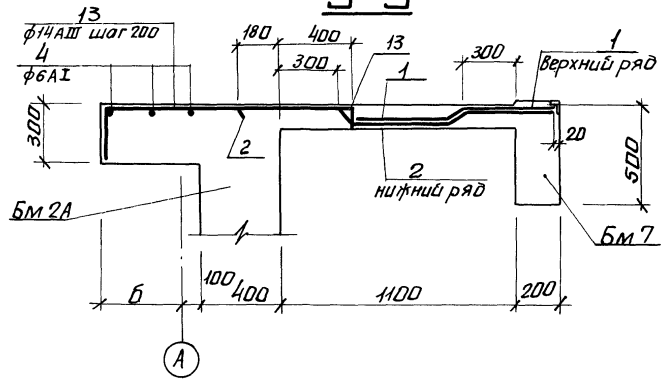
19132-03 24

Альбом ИИ
Пиловайт проект 902-1-7083
ИМБ ЛПОД. Подпись и дата: _____

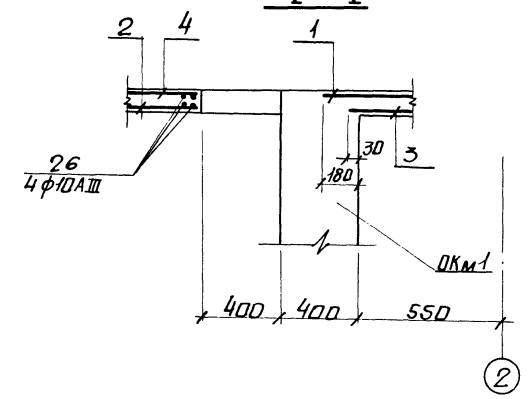
2-2



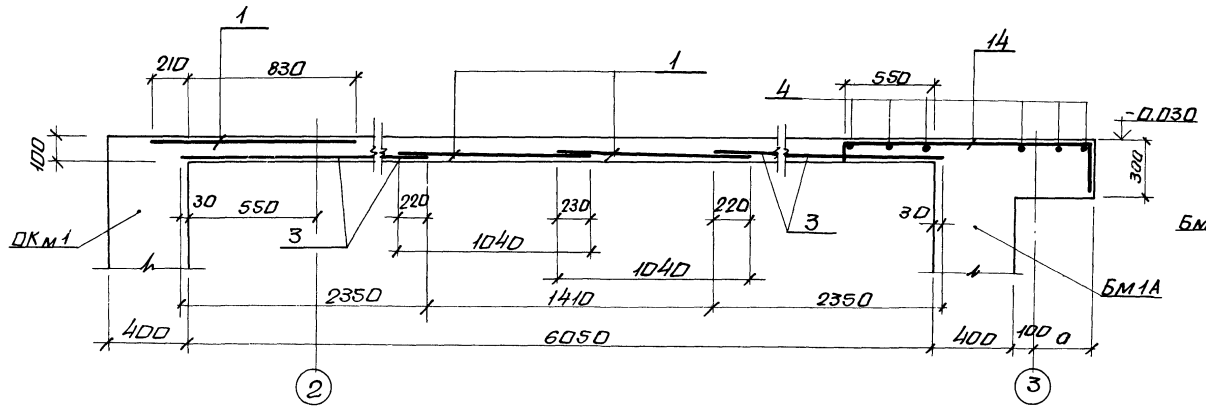
3-3



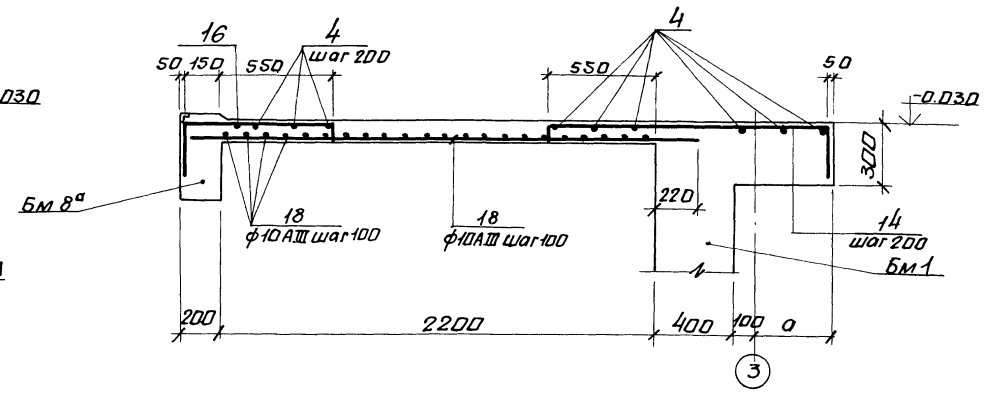
4-4



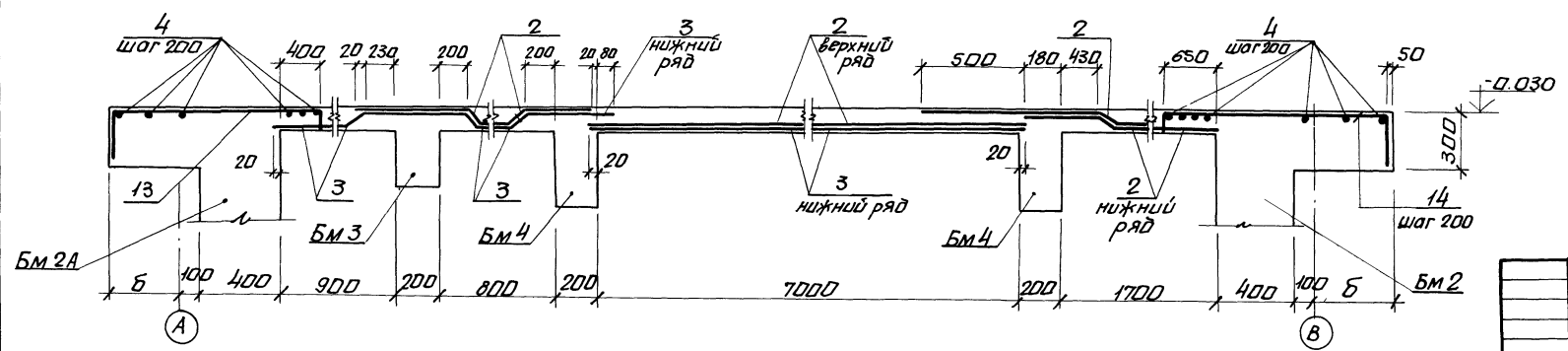
5-5



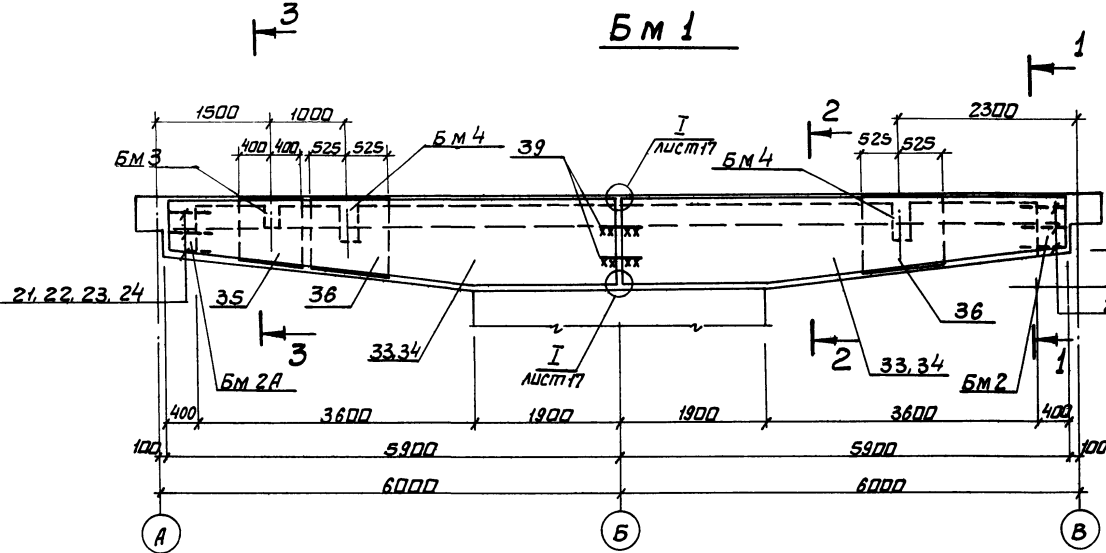
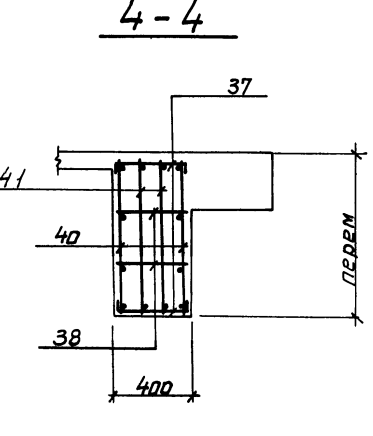
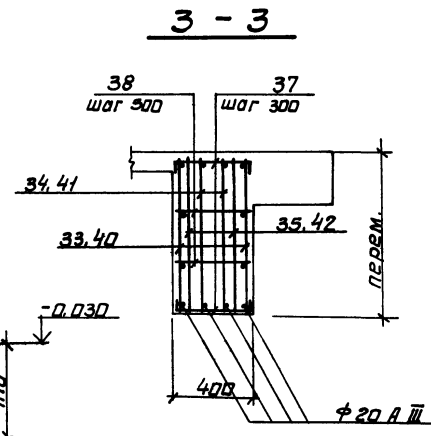
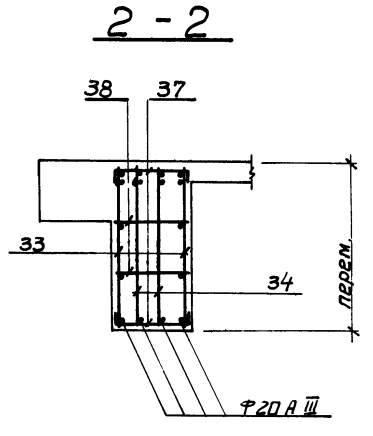
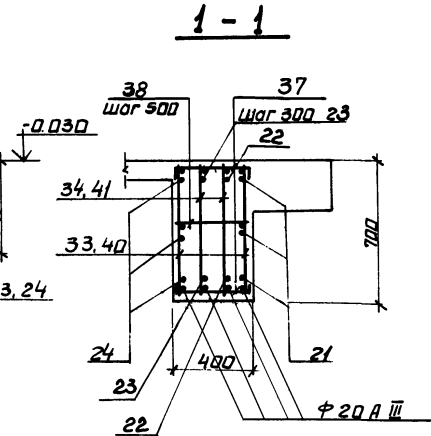
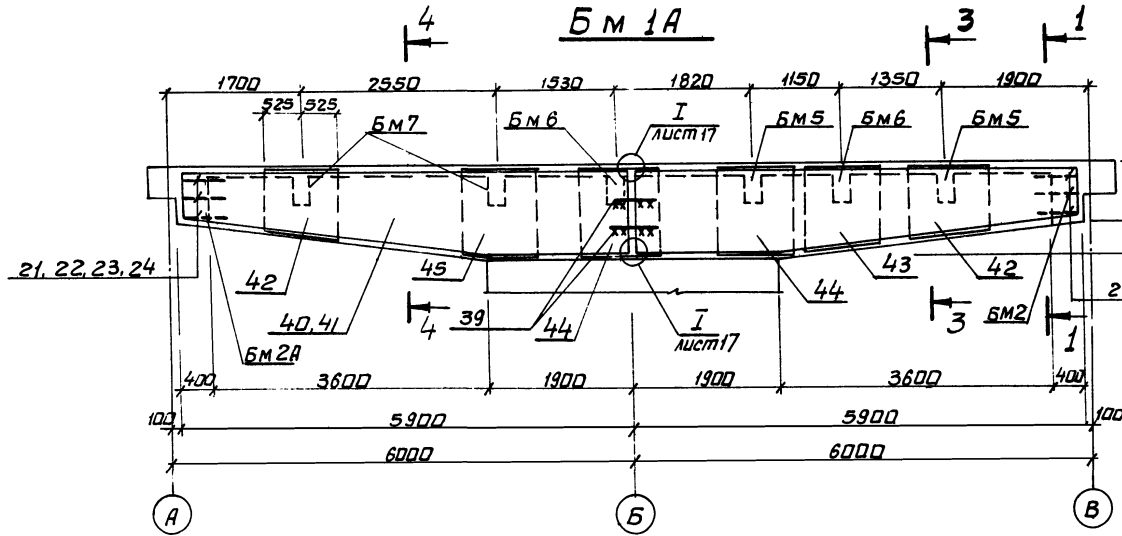
6-6



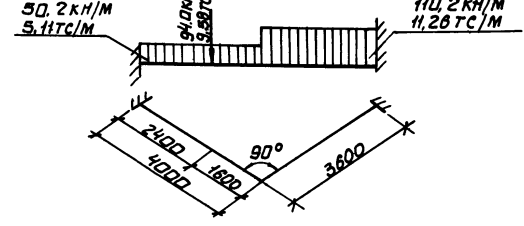
7-7



ТЛ 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Куцеевич
	Инж. Куцеевич	Ст. инж. Шмандий	Техник Клатенко
ИМБ ЛПОД. №			
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками.			Стадия Лист Листов
Пм1. Схема армирования. Разрезы 2-2 - 7-7.			Р 13
Госстрой СССР Создатель канализационный проект Харьковский В.И.Канал проект			



Расчетная схема БМ 1А, БМ 2А



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Стержни поз. 21 ÷ 24 устанавливать по узлу II на листе 14.
3. Стержни поз. 37 приворить к арматуре.

ТП 902-1-70.83-КЖ			
Привязан:	Начальник Шайко	Станция	Лист
	Инженер Власов	Р	16
	Ст. инж. Шмандин	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м ³ /ч. Диаметр 12 ÷ 21 м с радиальными лопастями	
	Инж. Михайлова	РКМ 1. Схемы армирования балок БМ 1, БМ 1А (ε = -40°С)	
		Архитектор с/ср. Саввадокарский проект. Карьковская. Вавканна проект	

1982.03 28

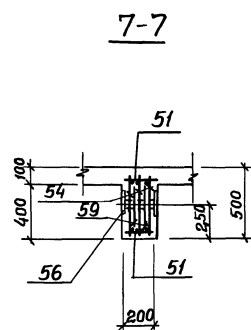
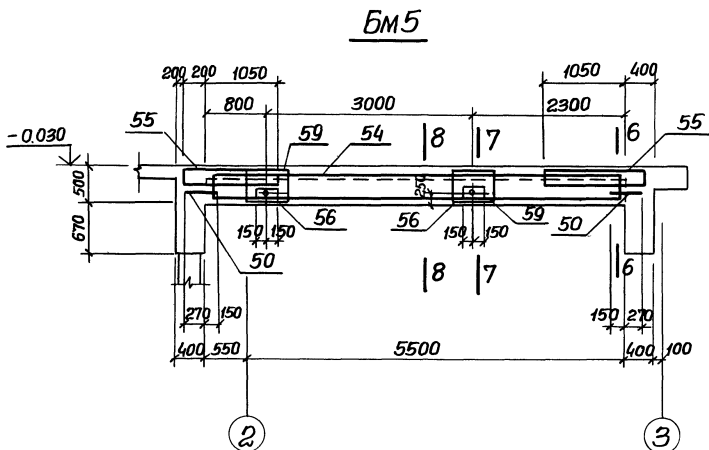
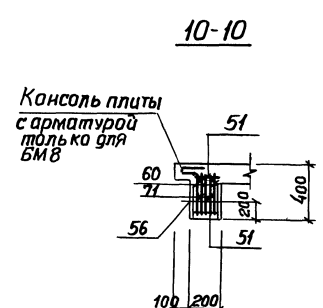
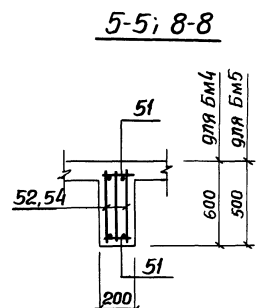
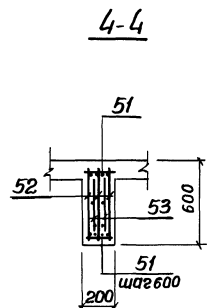
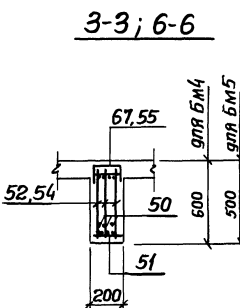
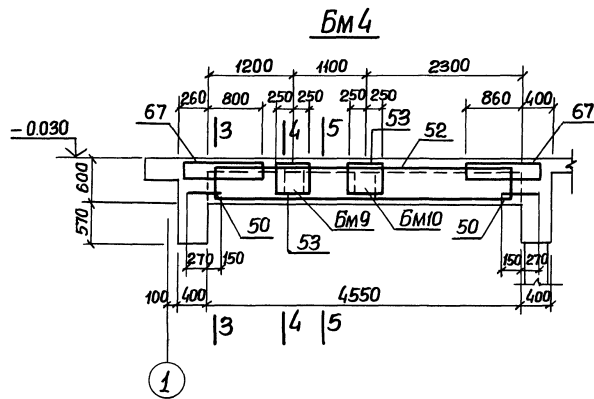
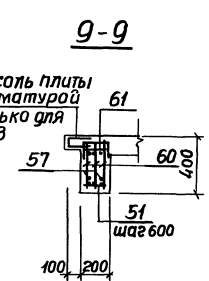
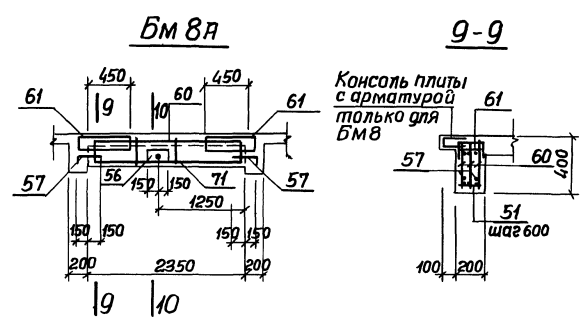
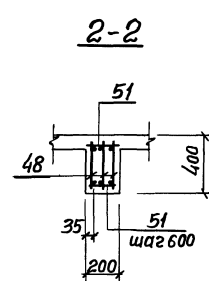
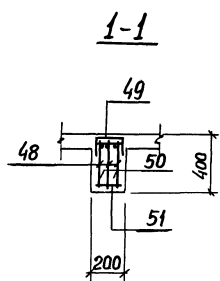
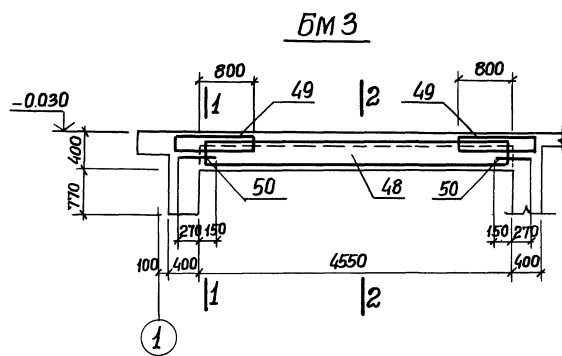
Копир. Ефименко

Формат А2

Альбом III

Тупиковый проект 902-1-702.83

Шк. Э. Попов, Лодырь и Гата, Иванова Ш.

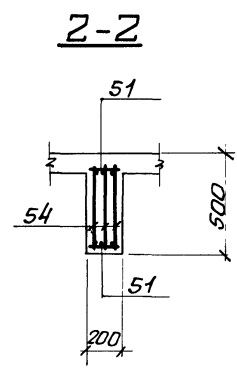
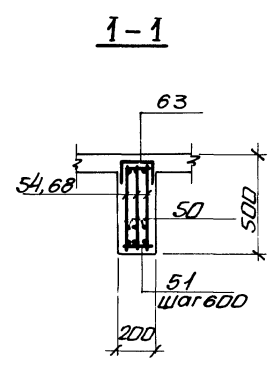
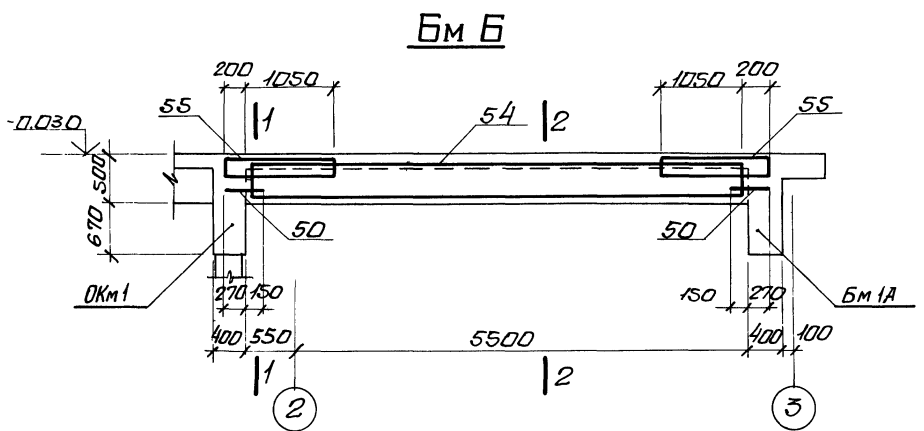


Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм.

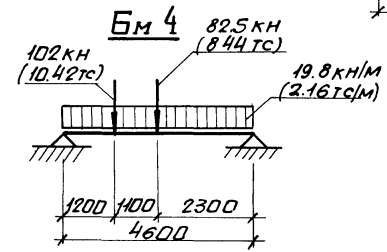
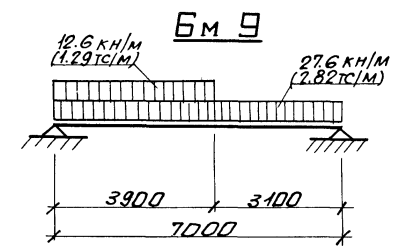
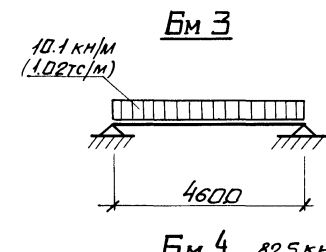
			ТП 902-1-702.83-КЖ		
			Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-27м с решетками-арбузиками		
Приказан:	Нач. отд. Шейко	1/4-7	Ст.ция	Лист	Листов
	Н.контр. Власенко	6/2-5	Р	18	
	Рук. гр. Кунцевы	Ж/М	Госстрой СССР		
	Ст.инж. Шмандин	Ж/М	Голов.бюро канализационный проект		
Шк. Э. Попов	Ст.техн. Каменский	Ж/М	Зарьковский		
			Водоканалпроект		

19182-03 30

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 ЦНБ ИГАУ, Удмуртский государственный университет

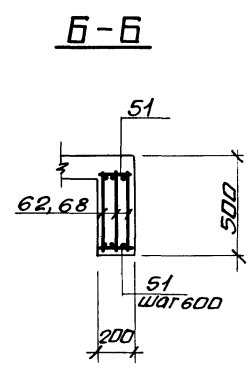
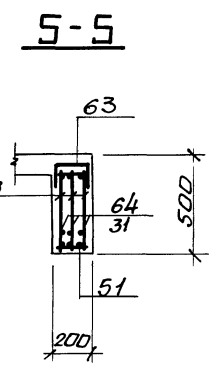
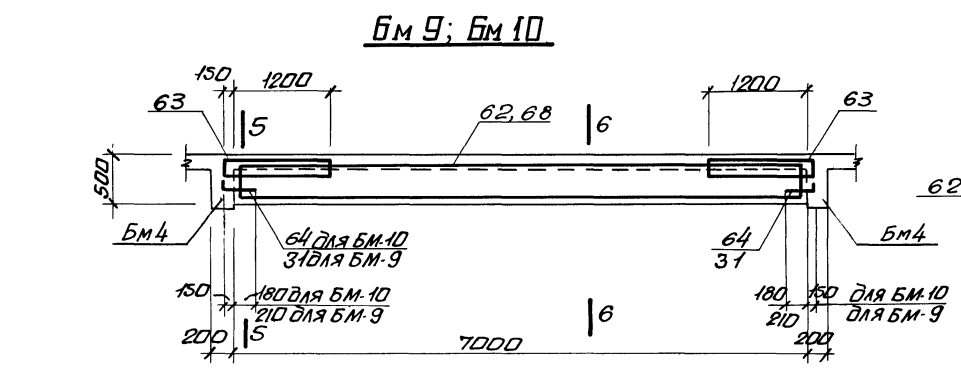
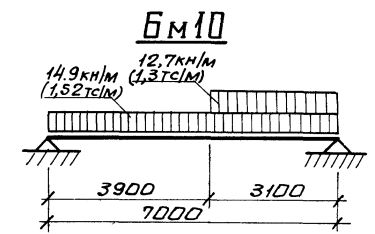
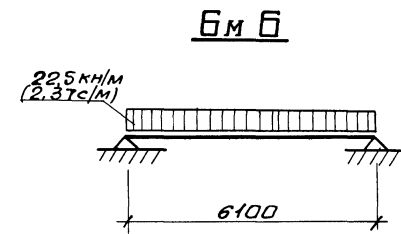
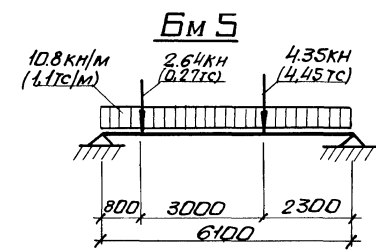
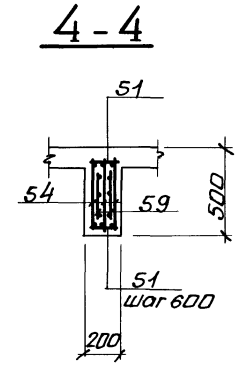
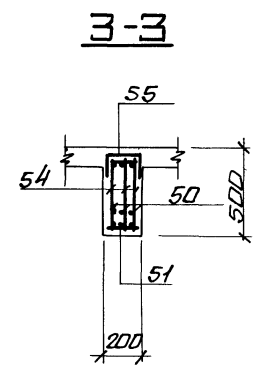
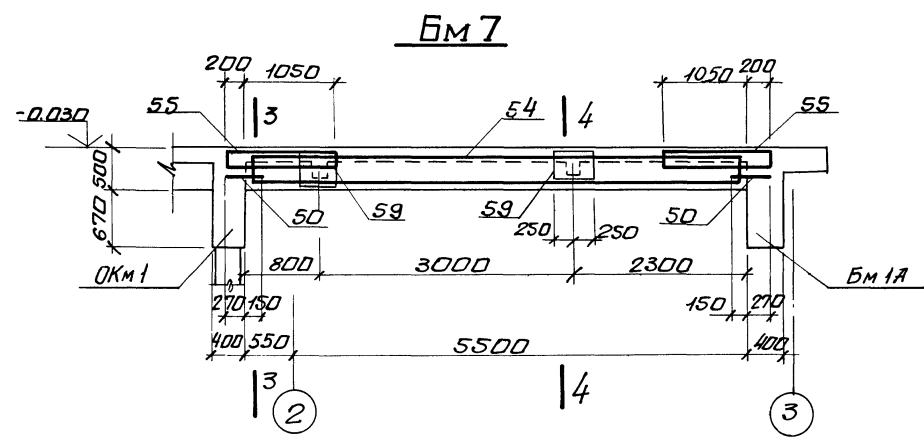


Расчетные схемы балок

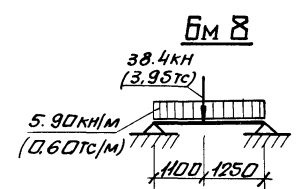
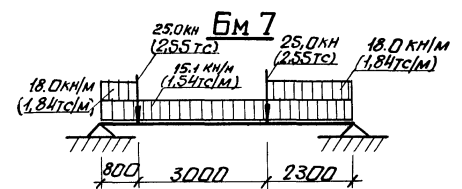


Ведомость деталей

№	Эскиз
57	50 300
64	180 330
31	230 360



Защитный слой бетона до рабочей арматуры 25мм.

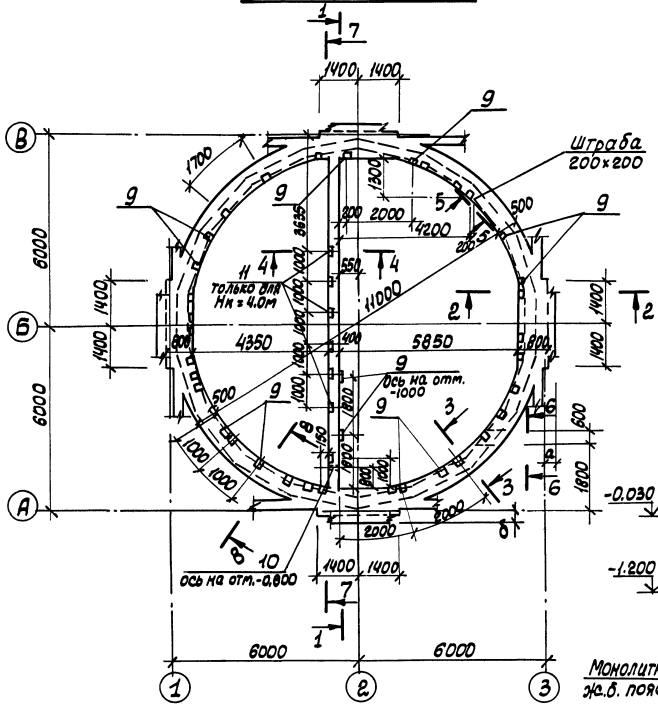


ТП902-1-70.83-К Ж			
Привязан:	Начальник И. Контр. Рук гр. Ст. инж. Ст. техн.	Щедро Власенко Кунцевич Шмондид Каменицкий	Канализационная насосная станция при вводе в эксплуатацию 2-го и 3-го этажей 4-го этажа 12-21м с решетками, брызгалками.
			РКМ1 Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10 Расчетные схемы балок
			Стади Р Лист 19
			Госстрой СССР Удмуртский проект. Институт

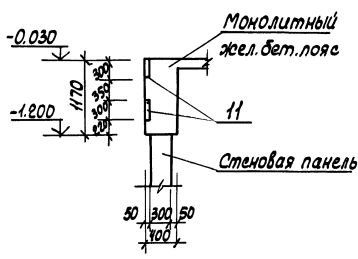
Тщательный проект 902-1-7083

Инженер-проектировщик: В.А. Шендерович
Инженер-проектировщик: В.А. Шендерович

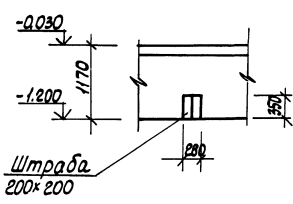
ОКМ 1 (общий вид)



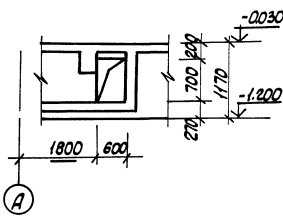
4-4



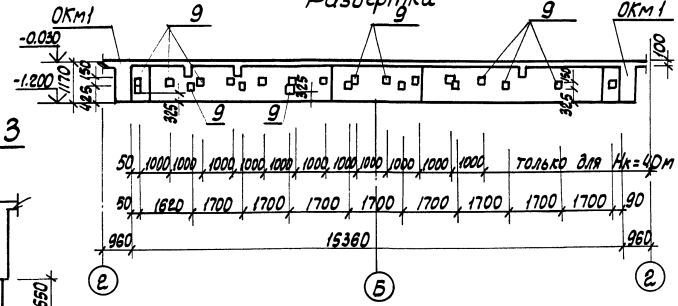
5-5



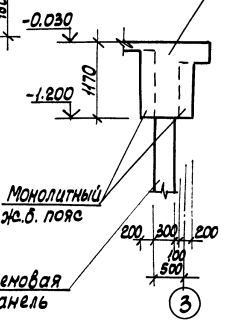
6-6



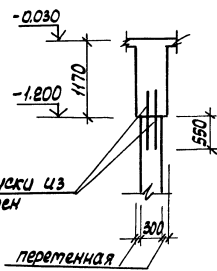
7-7 Развертка



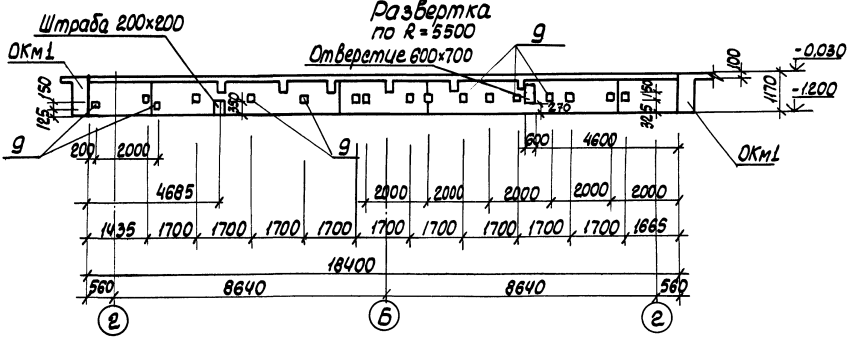
2-2



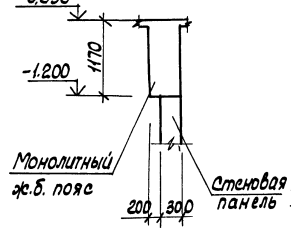
3-3



1-1 Развертка по R=5500



8-8

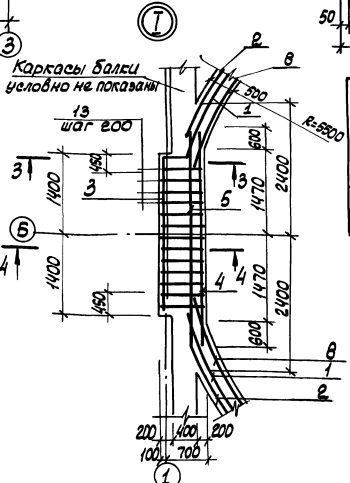
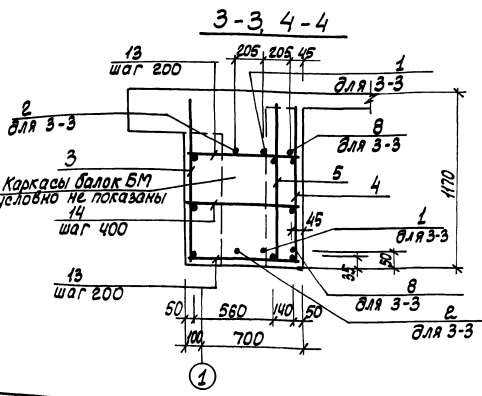
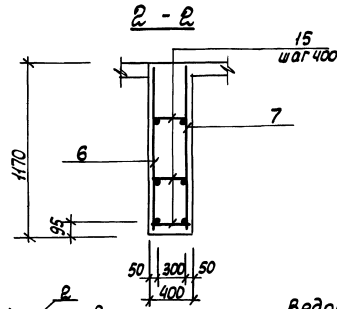
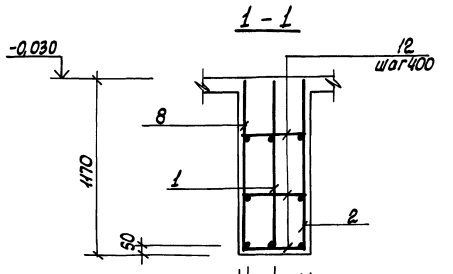
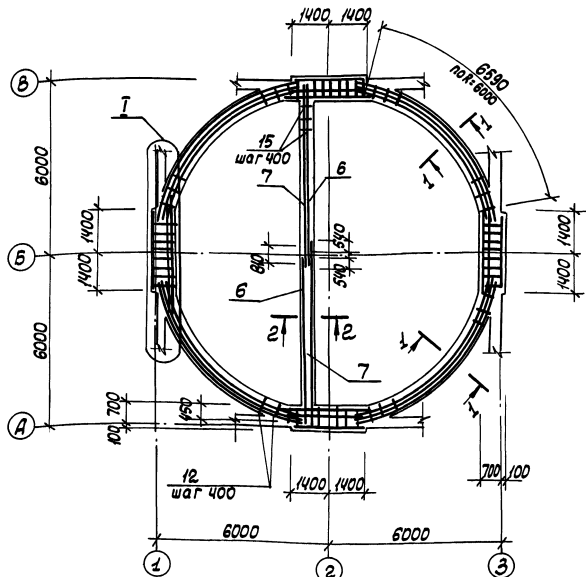


Размеры „а“ и „б“ см. лист 7.

ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:	Наим. Шейко	И. контр. Власенко	Инж. Кунисвич	Инж. Штанский	Инженер-проектировщик	канализационная наружная стоя	лист	листв
						900 мм с решетками-дровилками 200x1800 мм и набором 18x27м с решетками-дровилками	Р	20
						ОКМ1. Опорное кольцо.		
						Общий вид.		

ОКМ 1 (армирование)



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ОКМ 1						
Сборочные единицы						
Каркасы плоские						
А4	1		902-1-788-КЖЦ-Кр17, Кр18	Кр17	4	
А4	2		- Кр17, Кр18	Кр18	4	
А4	3		- Кр19	Кр19	4	
А4	4		- Кр20, Кр21	Кр20	4	
А4	5		- Кр20, Кр21	Кр21	4	
А4	6		- Кр22, Кр23	Кр22	2	
А4	7		- Кр22, Кр23	Кр23	2	
А4	8		- Кр25	Кр25	4	
Челюсти закладные						
9			1.400-15 В.1 120-43	МН112-2	41	
10			3.901-5	Сальник ДУ50, L=500	1	
11			1.400-15 В.1 130-24	МН121-1	12	только для 10А
Детали						
В4	12		Ø8A1 ГОСТ 5781-82 L=480	180	0,19 кг	
В4	13		Ø12A1 ГОСТ 5781-82 L=780	120	0,89 кг	
В4	14		Ø8A1 ГОСТ 5781-82 L=780	28	0,31 кг	
В4	15		Ø8A1 ГОСТ 5781-82 L=380	81	0,15 кг	
Материалы						
					Бетон марки М200	17,7 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий рас-ход				
	Арматура класса		Прокат марки				Арматура класса		Прокат марки									Всего			
	А I	А II	Всего	А III	ВСт.3 КП2	Ст.0	Ст.10	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего							
ОКМ 1 (Нк=4,0)	188,20	188,20	64,3	205,2	106,2	73,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	178,5	1101,4
ОКМ 1 (Нк=5,5)	188,20	188,20	64,3	205,2	106,2	73,7	921,9	10,8	53,3	53,3	57,4	45,6	103,0	1,8	1,8	0,6	0,6	10,0	10,0	183,1	1045,0

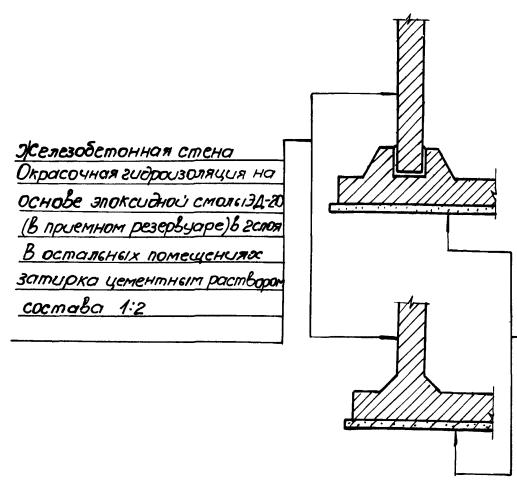
1. Бетонирование ОКМ 1 выполнять совместно с РКМ 1
2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм.

ТП 902-1-7883-КЖ					
Привязан:	Изм.	Исполн.	Проверен.	Лист	Листов
Изм. №1	Исполн. [подпись]	Проверен. [подпись]	Лист 21	Листов 21	
Изм. №2	Исполн. [подпись]	Проверен. [подпись]	Лист 21	Листов 21	

Альбом III
Типовой проект 902-1-7883

Составлено: [подпись]
Исполнено: [подпись]

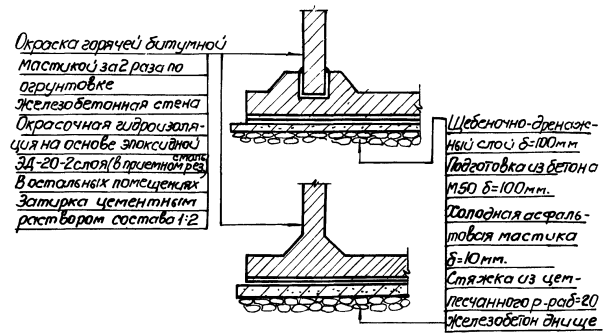
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)



Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в голях
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Подготовка из бетоном М50 δ=100 мм. железобетонное днище

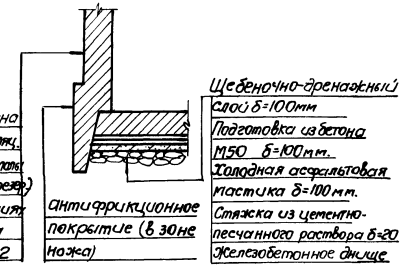
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм
Подготовка из бетоном М50 δ=100 мм.
Холодная асфальтовая мастика δ=10 мм.
Стяжка из цементно-песчаного р. ра δ=20 железобетонное днище

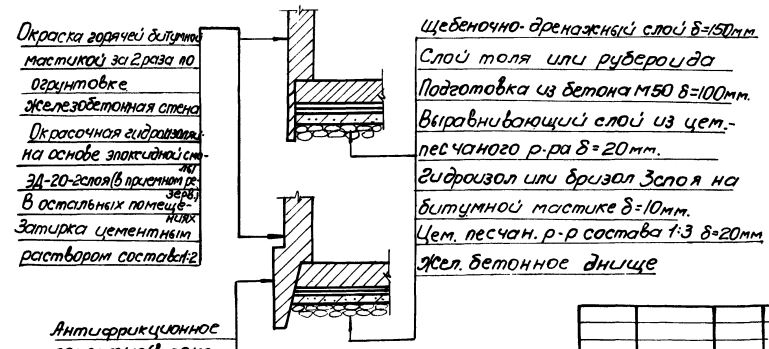
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм
Подготовка из бетоном М50 δ=100 мм.
Холодная асфальтовая мастика δ=100 мм.
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20 железобетонное днище

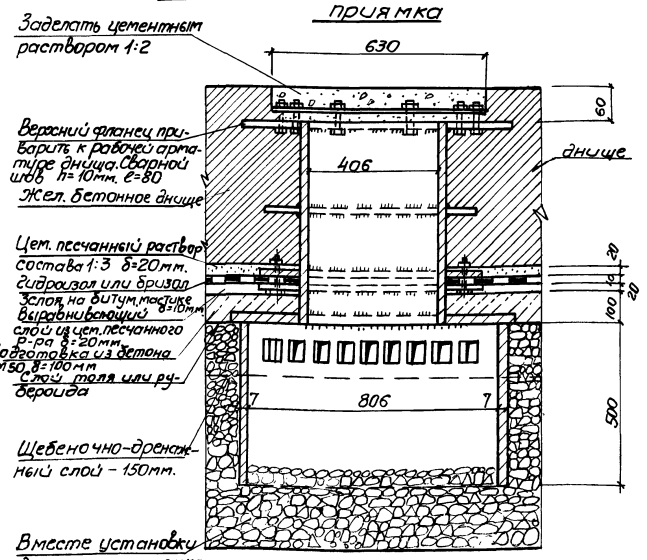
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебеночно-дренажный слой δ=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р. ра δ=20 мм.
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике δ=10 мм.
Цементно-песчаный р. ра состава 1:3 δ=20 мм
Железобетонное днище

Деталь устройства дренажного прямока



Задать цементным раствором 1:2

Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища сварной шов П=10мм, С=80
Железобетонное днище

Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике выравнивающий слой из цементно-песчаного р. ра δ=20 мм Подготовка из бетона М50 δ=100 мм слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой - 150 мм.

Вместе установки дренажного прямока в гравийном слое устраивается уплотнение

ТП 902-1-7083-КЭС			
Привязан:	И.г.г.г.	И.к.к.к.	И.л.л.л.
	И.г.г.г. Шейко	И.к.к.к. Власенко	И.л.л.л. Шейко
	И.г.г.г. Куницын	И.к.к.к. Шейко	И.л.л.л. Шейко
	И.г.г.г. Шейко	И.к.к.к. Шейко	И.л.л.л. Шейко
	И.г.г.г. Шейко	И.к.к.к. Шейко	И.л.л.л. Шейко

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12-27 м с решетками - проволочными	Стандарт	Лист	Листов
Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямока.	Р	22	34

Лист 101 III Типовой проект 902-1-7083

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400.	
4	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм - 0.850	
5	Схема расположения площадки на отм. -3.125; -4.4"5; -6.125 Сечения. Узлы.	
6	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000.	

Ведомость сводочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 вып. 1; 2.	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.400-10/76 вып.В	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий.	

Общие указания:

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНи ПИ-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электроугловой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Я по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкции: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СН ПИ-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса т	Масса потреб-ности в металле по кварта-лам				Заполняется в 4				
				1	2	3			4	5	6	7	8	9	10		11	12	13	14		15	16	I	II
Балки двутавровые гост 19425-74*	ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	Двутавр 24 гост 8239-72* ВСт3сп5-1 ТУ14-1-3023-80	1	12300	52899				1.66								1.66								
			2					1.66										1.66							
Всего профиля			3					1.66									1.66								
Балки двутавровые гост 8239-72*	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Двутавр 24 гост 8239-72* ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	4	12300	24228				0.16								0.16								
			5					0.16										0.16							
Всего профиля			6					0.16									0.16								
Швеллеры гост 8240-72	ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	Швеллер 14 гост 8240-72 ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80	7	12300	26116							0.51					0.51								
			8	12300	26116								0.03					0.03							
			9										0.54					0.54							
Всего профиля			10					0.54								0.54									
Съемная цепь гост 2319-70	ВСт3кп2 гост 380-71*		12						0.02								0.02								
			13							0.02								0.02							
Всего профиля			14					0.02								0.02									

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Лялюк/*

ТП 902-1-7083-КМ					
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час, набором 12-21м с решетками-гребилками	Стация	Лист	Листов		
	Р	1	6		
Общие данные (начало)			Составитель: ССР		
			Составитель: Водоканалпроект		
Привязан:	Нач.отд.	Шейко	Инж.пр.	Барыш	Инж.пр.
	Н.контр.	Блаженко	Рук.гр.	Барыш	Инж.пр.
	Ст.инж.	Ольховский	Инжен.	Фомченко	Инж.пр.

Техническая спецификация металла (продолжение)

Table with 21 columns: Вид профиля и ГОСТ, Марка металла и ГОСТ, Обозначение и размер профиля мм., № п.п., Код (Марка металла, Вид профиля, Размер профиля), Количество шт., Длина мм, Масса металла по элементам (Пути подвесного транспорта, Лестницы, Площадки, Ограждения), Общая масса в т., Масса потребности в металле по кварталам (I, II, III, IV), Заполняется б.ч.

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Table with 11 columns: Наименование конструкции по номенклатуре преysкуранта № 01-09, позиция по преysкуранту, № п.п., Код конструкций, Масса конструкций в т. (по видам профилей стали: Болочки и швеллеры, Крутиносварная сталь, Средняя сварная сталь, Мелко-сортовая сталь, Толстолистовая сталь, Гнутые и унутые сбанные), Трубы, Прочие, Всего, Количество шт., Серия типовых конструкций.

Table with header 'ТП 902-1-7083-КМ' and details: Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м3/час, набором 12-27м с решетками-дробилками. Includes fields for 'Ст. инж.', 'Инж.', and 'Подпись и дата'.

Привязан: [blank]

Альбом III

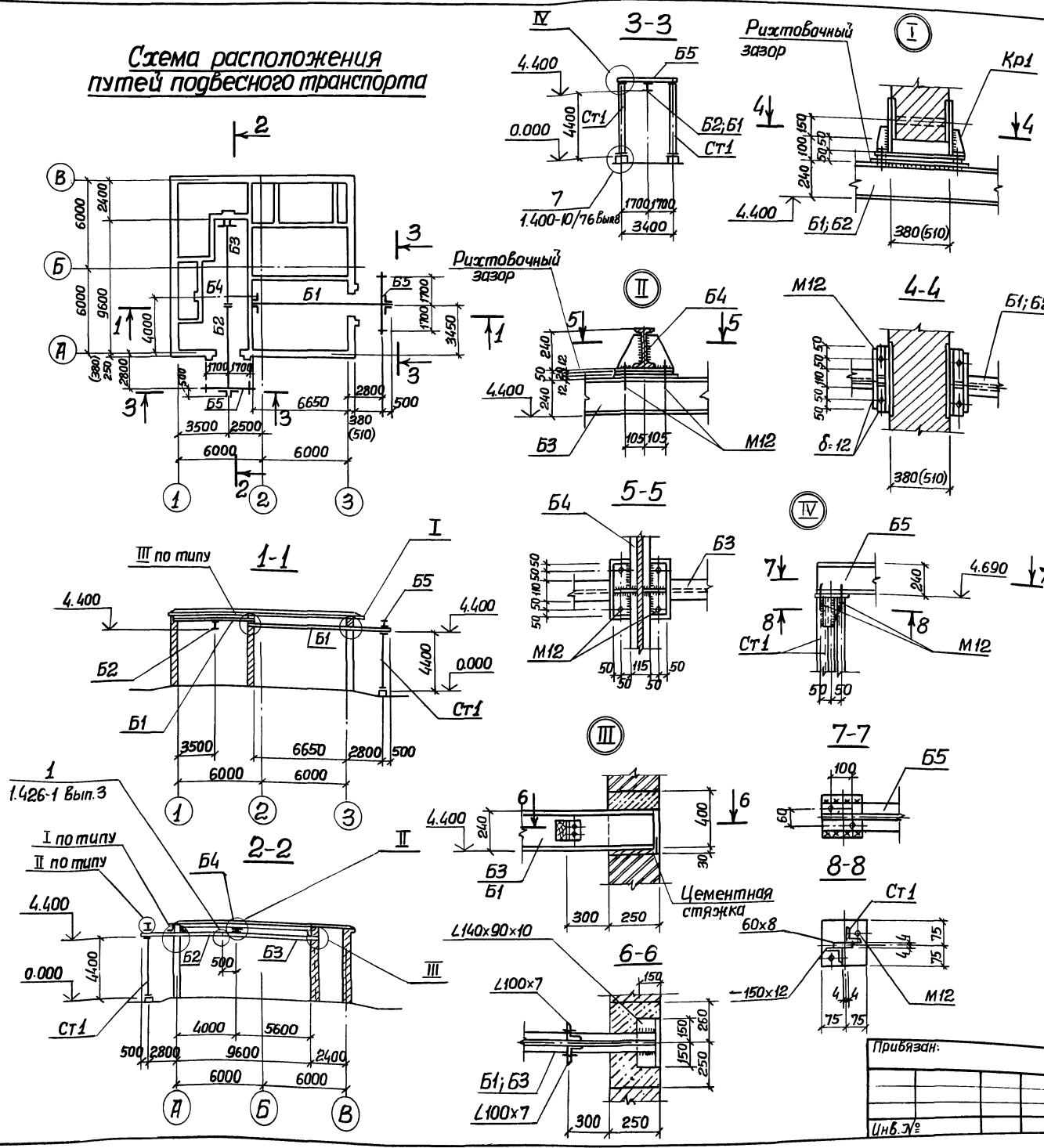
Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано:

Шиф. № погр. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Канализация
 Ст. 15
 Канализация и вода в здании

Схема расположения путей подвешеного транспорта



Ведомость элементов

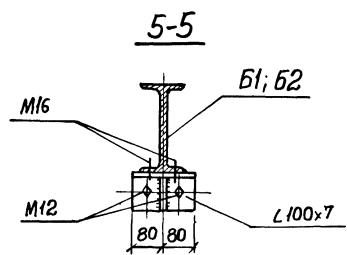
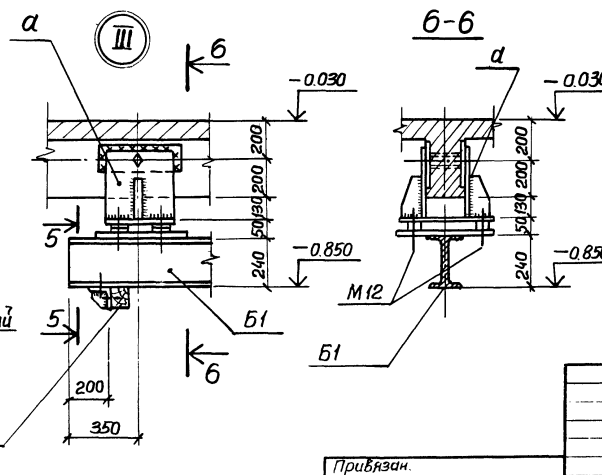
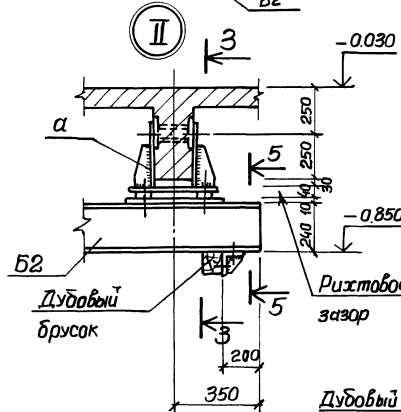
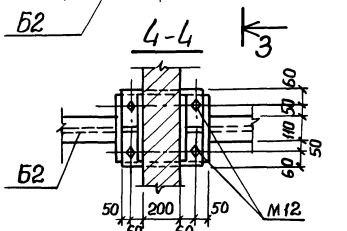
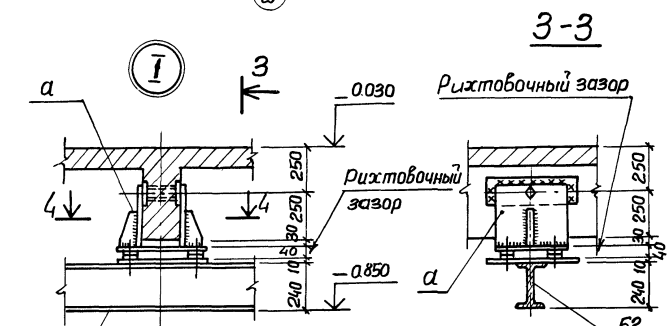
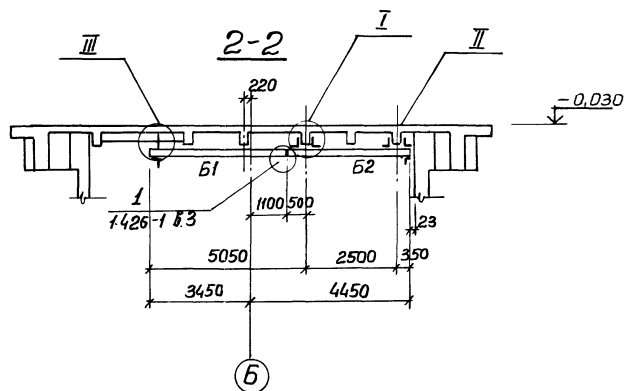
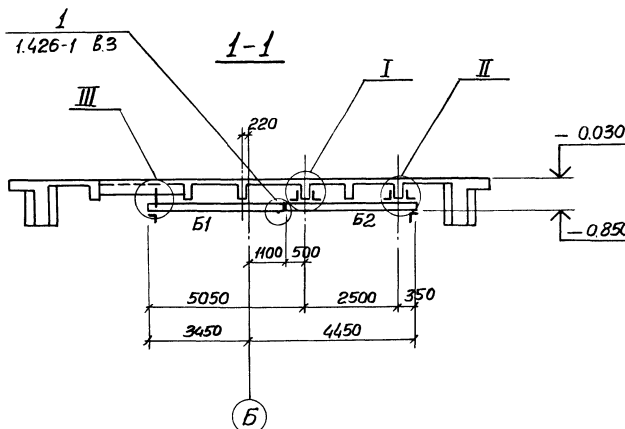
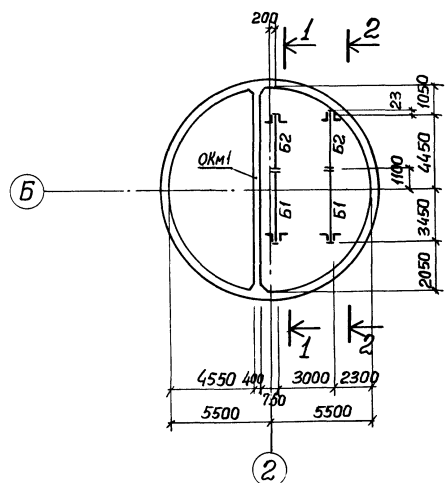
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м	Н тс	В тс			
Б1		1	I 24м		33		1	Сталь В ст3 сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б2		1	I 24м		19		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
Б3		1	I 24м		1,9		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б4		1	I 24				1		
		2	-300x12						
		3	L140x90x10						
		4	-300x10						
Кр1		1	-270x10				1		
		2	-80x10						
		3	M12						
		4	M16						
Ст1		1	L70x8		1,5		1		
		2	-60x8						
		3	-150x12						
		4	M12						
Б5		1	C24		1,5		1		
		2	-300x12						

ТП 902-1-70.83-КМ			
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час напором 12-27 м. Сельскохозяйственно-городские	Стаява Лист Листов
Н. контр.	Власенко		
Рук. гр.	Баровик		
Ст. инж.	Ольховский		
Инженер	Фоменко		
Инв. №:		Система расположения путей подвешеного транспорта на отп. 4.400.	Составитель: ССР-старший инженер Водоканалпроект

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М1 ТС.м.	М1 ТС	д ТС		
Б1		1	I 24м				В Ст 3 Сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-330x12					
		3	L 100x7					
		4	-80x6					
		5	M16					
		6	M12					
Б2		1	I 24м		~2.5		В Ст 3 Сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-330x12					
		3	L 100x7					
		4	-80x6					
		5	M16					
		6	M12					
а		1	-350x12			Конструктивно	В Ст 3 Сп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-100x10					
		3	M12					
		4	M16					

Схема расположения путей подвесного транспорта на отм.-0.850

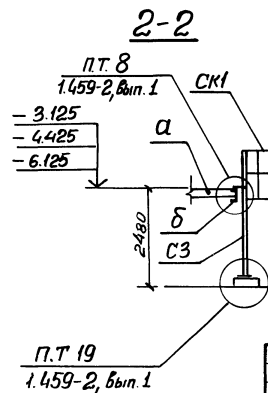
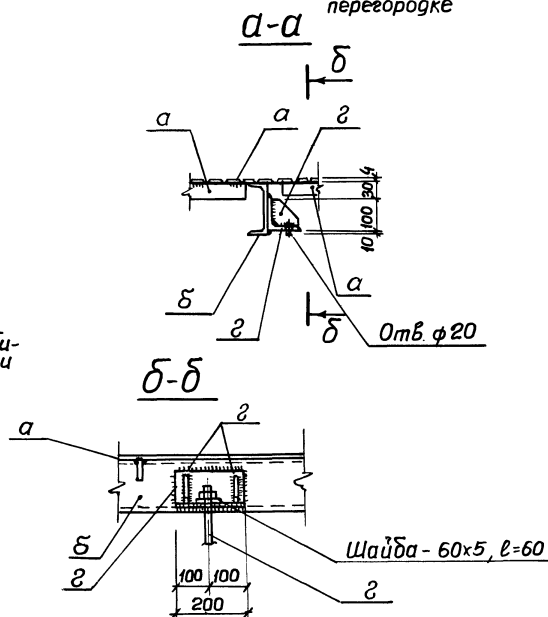
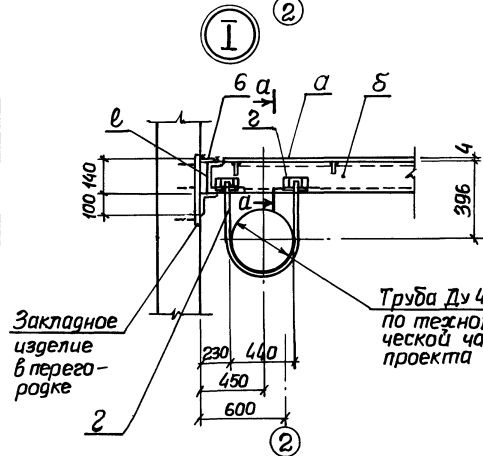
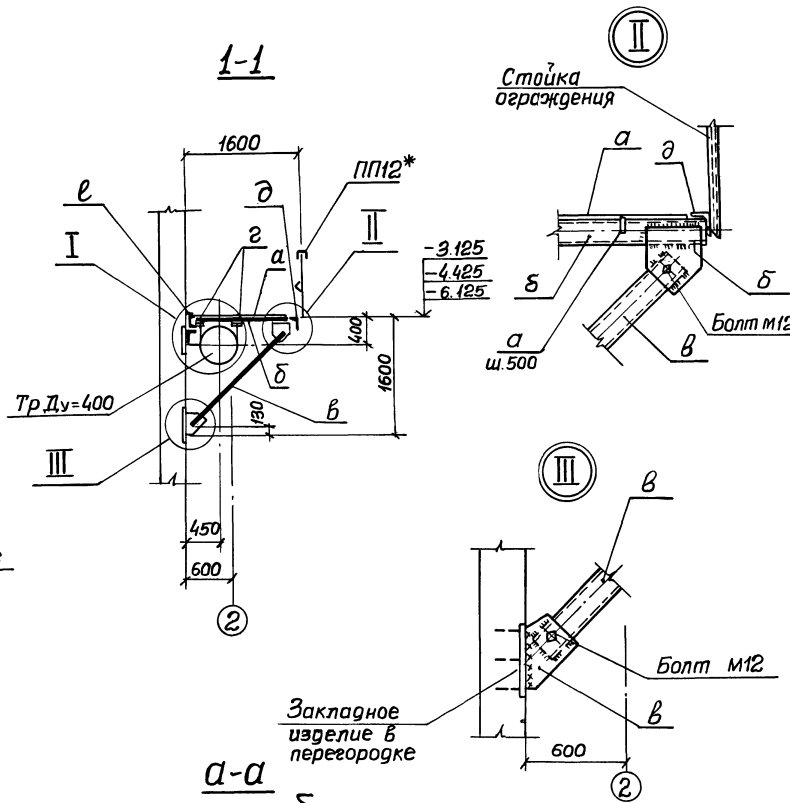
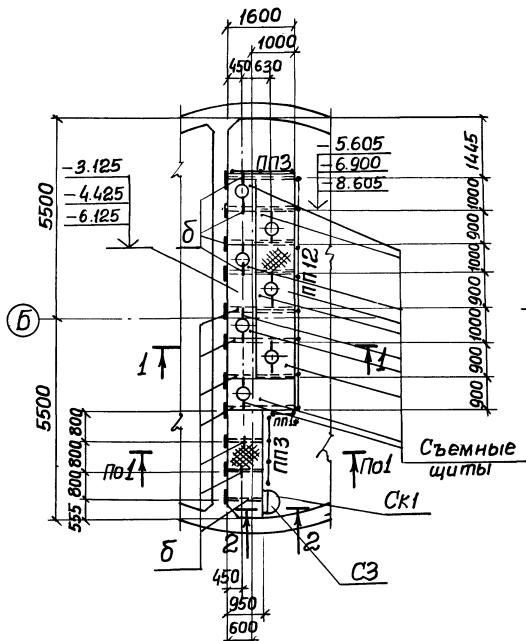


Привязан.					ТП 902-1-70.83-КМ			
			Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м, с решетками-дробилками.			Стадия	Лист	Листов
			Схема расположения путей подвесного транспорта на отм.-0.850.			P	4	
Инв. №?			Нач.отр. Шейко		Гострой СССР			
			Н.контр. Власенко		Создано Канализационный проект Харьковский			
			Рук.гр. Баровик		Водоканалпроект			
			Ст.инж. Ольховский					
			Инженер Фоменко					

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Вык. 2
 Канализация
 Инв. №?

Альбом III
 Типовой проект 902-1-7083
 Инв. № погр. (подпись и дата) (взлм. инв. №)

Схема расположения площадки на отм. -3,125; -4,425; -6,125.



Марка		Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла ГОСТ	Примечание
		Эскиз	Поз.	Состав	М т.с.м	Л т.с	А т.с			
а	1		1	Рифл. ст. - δ=4				Конструктивно литью	Сталь В СтЗ кл 2-1	
			2	- 50x6						
б	2		1	С 14				Конструктивно литью	Сталь В СтЗ кл 2-1	
			2	Л 100x8						
			3	- 200x10						
			4	- 40x6						
в	1		1	С 14				Конструктивно литью	Сталь В СтЗ кл 2-1	
			2	- 200x10						
г	2		1	Л 100x8				Конструктивно литью	Сталь В СтЗ кл 2-1	
			2	- 90x6						
			3	φ18 АІ						
д	3		1	Л 100x8				Конструктивно литью	Сталь В СтЗ кл 2-1	
			2	- 90x6						
е	4		1	С 14				Конструктивно литью	Сталь В СтЗ кл 2-1	
			2	- 200x10						
СЗ	1.459-2			вып.л. 62			Конструктивно литью	Сталь В СтЗ кл 2-1		
ПП1	То же			вып.л. п.75						
ПП3	"			вып.л. п.75						
ПП2	"			вып.л. п.77						
СК1	"			вып.л. п.89						
Болты М12										

1 Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ-1.
 2 Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 6600 и 650 мм.

ТП 902-1-7083-КМ			
Канализационная насосная станция производительностью 200-250 м³/час напором 12-21 м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
Схема расположения площадки на отм. -3,125, -4,425; -6,125. Сечение, Узлы.	Р	5	
Инв. №:	Госстрой СССР Создано в соответствии с проектом Зарядовский Водоканалпроект		

Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000

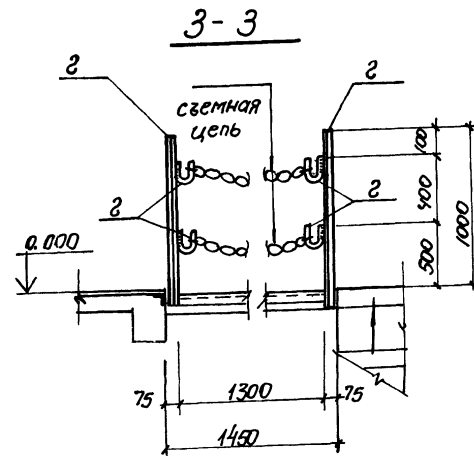
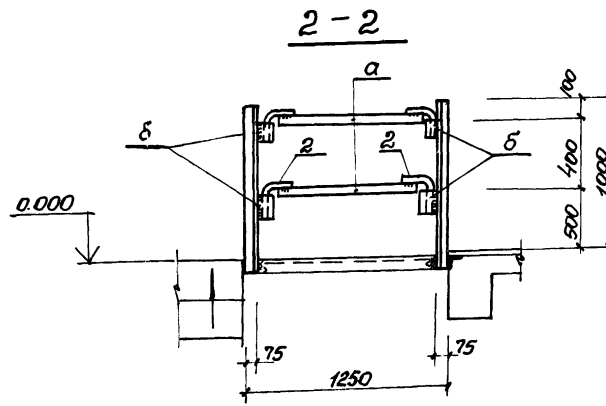
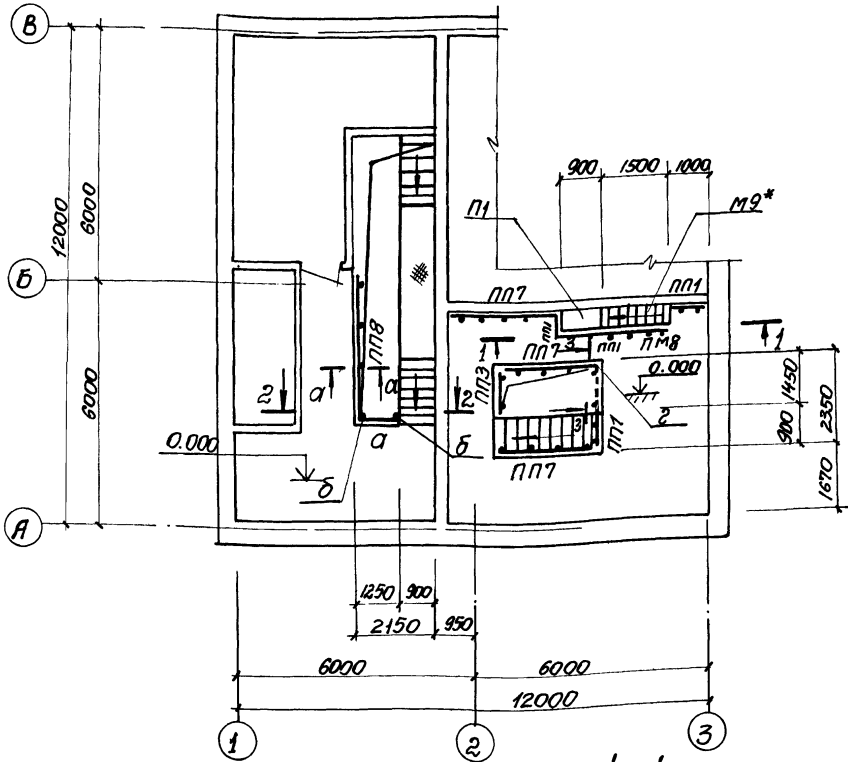
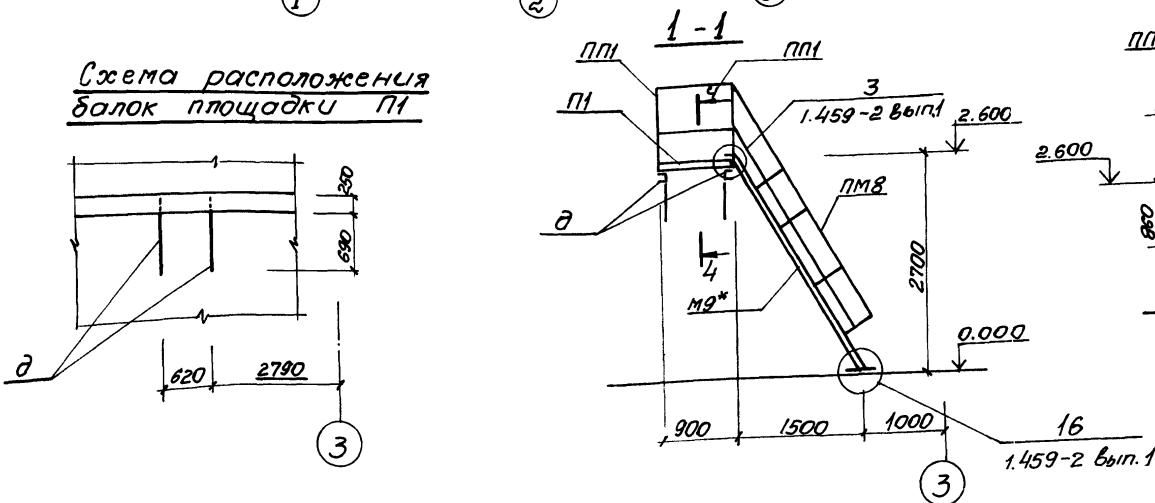


Схема расположения балок площадки ПП



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М тем.	Н те	
П1	1.459-2		в.е. л.22			
ПП1	то же		л.75			
ПП3	"		л.75			
ПП7	"		л.77			
ПП8	"		л.77			
а			1 Тр53х3,5 2 ф10АТ			
б			1 С5 2 Тр28х3,5			
в	Съемная цепь		1 ГОСТ 2319-70			
г			1 С5 2 ф10АТ			
д			1 С12 2 Л63х5			
М9*	1.459-2		в.е. л.21			Укоротить на 400мм.
ПМ8	то же		л.57			

1. Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ9467-75
2. Толщина всех сварных швов - $t_{ш.} = 5\text{мм}$
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов.

ТП 902-1-7083-КМ

Привязан:

Инв. №	
--------	--

Нач. отд.	Шеико		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч. Напором 12-21м с решётками-дробилками	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Вла сенин			Р	6	
Рук. гр.	Кунцевич					
Ст. инж.	Штаневич					
Инжен.	Мирошниченко					

Типовой проект 902-1-7083 Альбом III

Утвержден Подпись и дата Взам. Инв. №