

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-70.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200-1200 м³/ч,
НАПОРОМ 12-27 м. с РЕШЕТКАМИ-
ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.
/МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ/

Альбом III

19182-03

ЦЕНА 3-12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 902-1-7083
 КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 200 - 1200 м³/ч, НАПОРОМ 12-27 м
 С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
 ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (моноклитный вариант)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация.
Отопление и вентиляция.
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. Моноклитный вариант.
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль.
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть. Моноклитный вариант.
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах).

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пилип* Г.А. Бондаренко
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лялюк* В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН ПРОТОКОЛОМ ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕТА
 ИНСТИТУТА „СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

от 27.06 1983 г. № и ВВЕДЕН
 в ДЕЙСТВИЕ в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“.
 приказ №259 от 28.10 1983 г.

						Приказ:	
ИД. №							

19182-03 2

Тилова проект 902-1-70.83 Альбом III

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1- -НК	Технологические решения	
902-1- -ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1- -ВК	Внутренние водопровод и канализация	
902-1- -АР	Архитектурные решения	
902-1- -КЖ	Конструкции железобетонные	
902-1- -КМ	Конструкции металлические	
902-1- -АЭМ	Электрооборудование и автоматика	
902-1- -ЭА	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы. Ведомость отделки помещений	
4	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	
6	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляемых узлов	
7	План раскладки закладных для крепления электрооборудования. Развертки стен	
8	Детали 1÷9	
9	Детали 10÷20	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли	Толщина утеплителя сортовых
	производства	бытовой	Плитный пенобетон $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$	Плиты минераловатные жесткие $\gamma=200 \text{ кг/м}^3$
- 20°С	380	380	100	80
- 30°С	380	510	140	60
- 40°С	510	640	160	60

Спецификация стекла

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 21-9В	ГОСТ Н1-78	4	1350	695	10
			395	695	10

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып 1,2	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
5.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
ГОСТ 9272-81	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 111-78	Стекло оконное	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
2.460-14	Половые узлы покрытий производств в местах пропуск вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
1.400-15, вып 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
Прилагаемые документы		
902-1-70.83-АРВМ	Ведомости потребности в материалах	
902-1-70.83-АРИ	Изделия	
902-1-70.83-КЖИ		

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический МДВ-33.2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный ДД-33.2	2		

Основные строительные показатели наземной части

Наименование	Ед. изм.	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°С	-30°С	-40°С	
Площадь застройки	М ²	159,50	159,50	166,10	
Общая площадь	М ²	128,86	128,53	128,53	
-на расчетную единицу	М ²	0,18	0,18	0,18	
Строительный объем	М ³	883,63	890,00	893,20	
-на расчетную единицу	М ³	1,26	1,27	1,28	расчетная единица 700 М ²

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	
7	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке

2. Условная отметка урбня земли принята - 0.150

3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 700 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в прстенки на расстояние не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

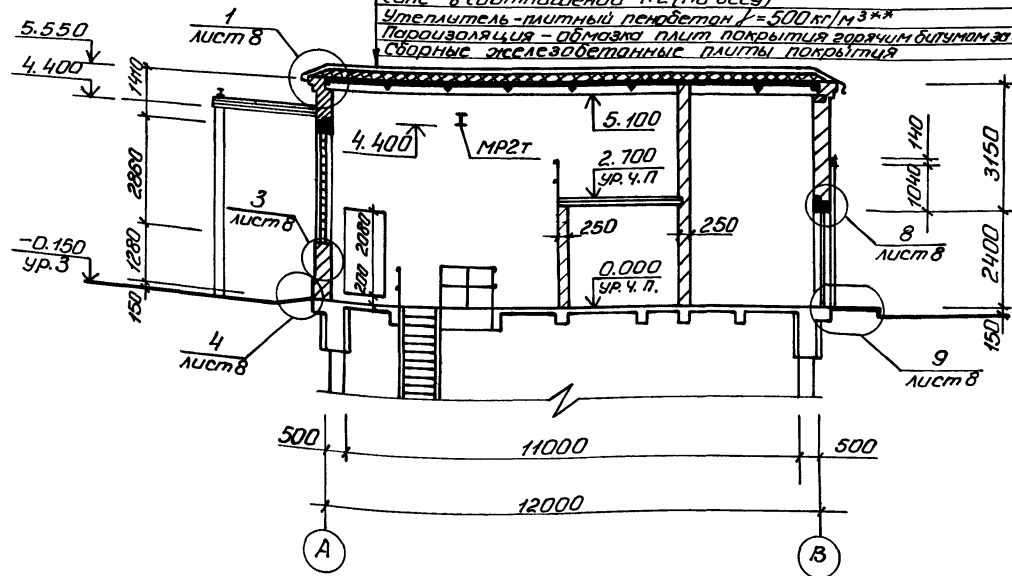
Тилова проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта *А.М. [подпись]* /Лялюк/

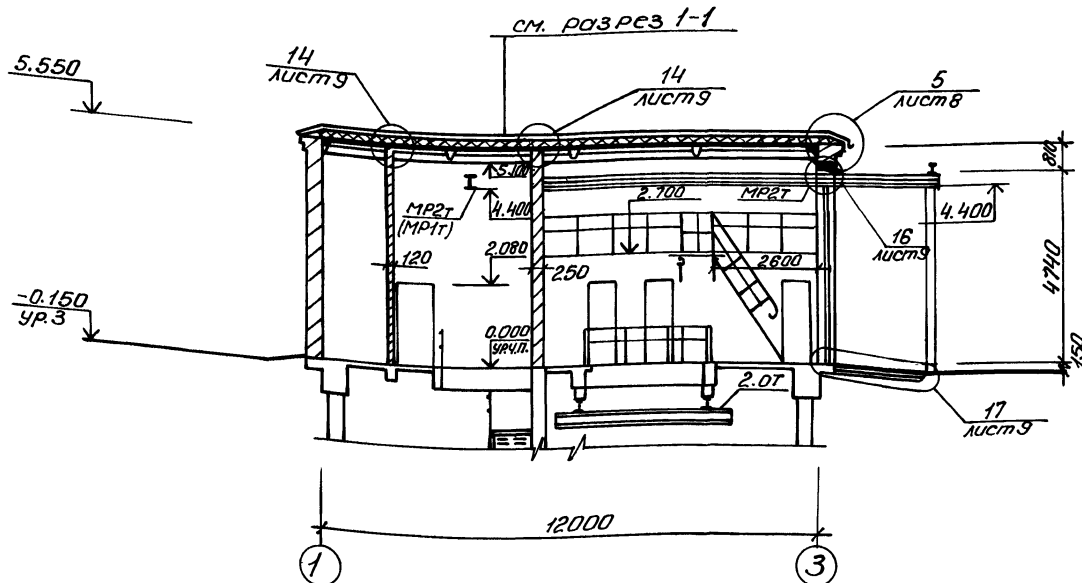
Инв. № подл.		Лист		Листов	
Инв. № табл.		Р		1 9	
Исполн. Шейко		Провер. [подпись]		Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 М ³ /ч напором 12-27 м с решетками-дробилками	
Исполн. Власенко		Провер. [подпись]		Общие данные	
Рук. в. Юрьева		Провер. [подпись]		Госстрой СССР Специальный институт Харьковский Водоканалпроект	
От арх. Хесина		Провер. [подпись]			

Разрез 1-1

Слой грабля (ГОСТ 8268-74*) с зернами 5-10 мм на антисептированной горячей битумной мастике.
 4 слоя гидроизола марки ГИ-Г (ГОСТ 7415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2889-80)*
 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с оградкой поверхности раствором битума 5 в керосине в соотношении 1:2 (по весу)
 Утеплитель - минерный пеностекло $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
 Пароизоляция - обмазка плит покрытия горячим битумом за раз
 Сварные железобетонные плиты покрытия



Разрез 2-2



Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Механическая мастерская	20,0	затирка, клеевая покраска	88,0	штукатурка, клеевая покраска	29,0	покраска масляной краской	1500
Тепловой пункт, кладовая, венткамера, вентшахта.	24,8	затирка, известковая побелка	180,0	подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка отделения решеток-дробилок	32,2	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	134,0	штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машинного отделения	56,8	затирка, клеевая покраска	114,0	штукатурка, клеевая покраска	26,0	покраска масляной краской	1500
Санузел, гардероб специальной одежды	9,7	Затирка, покраска силикатной краской К-2	21,0	штукатурка, покраска силикатной краской К-2	25,0	глазурированная плитка	* в санузеле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	4,8	то же	22,0	то же			
Отделение решеток-дробилок	46,2	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-4,0 94,0 Нк-5,5 133,0 Нк-7,0 176,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машинное отделение	80,0	Затирка, клеевая покраска	Нк-4,0 174,0 Нк-5,5 212,0 Нк-7,0 266,0	Затирка, покраска поливинил-ацетатной краской ВА-27			
Душевая	2,6	Затирка, покраска масляной краской	6,0	штукатурка, покраска масляной краской	11,0	глазурированная плитка*	* обшивка стены горячим битумом за раз, сетка стальной тканая из ГОСТ 826-68 на цементно-песчаному раствору марки 150Б-150И, плитка
Приемный резервуар			Нк-4,0 33,0 Нк-7,0 33,0 Нк-5,5 28,0	Окрашенная водоизоляцией на основе эпоксидных смол			

* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)
 ** Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1.

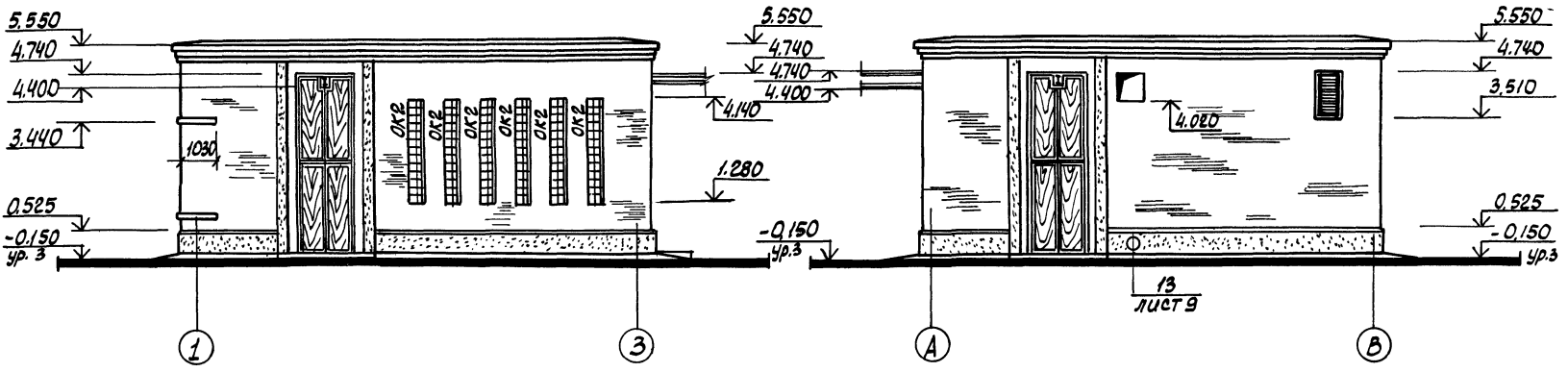
ТП 902-1-70.83 -АР

Привязан:

Нач. отд.	Шелко	Консультационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-27 м с решетками-дробилками	Водяя	Лист	Листов
Н. контр.	Власенко		Р	3	
Рук. гр.	Нурьева	Разрезы.	Госстрой СССР		
Ст. арх.	Хесина	Ведомость отделки помещений	Специальный проект Харьковского Водоканала		
Ст. тех.	Шевляков				

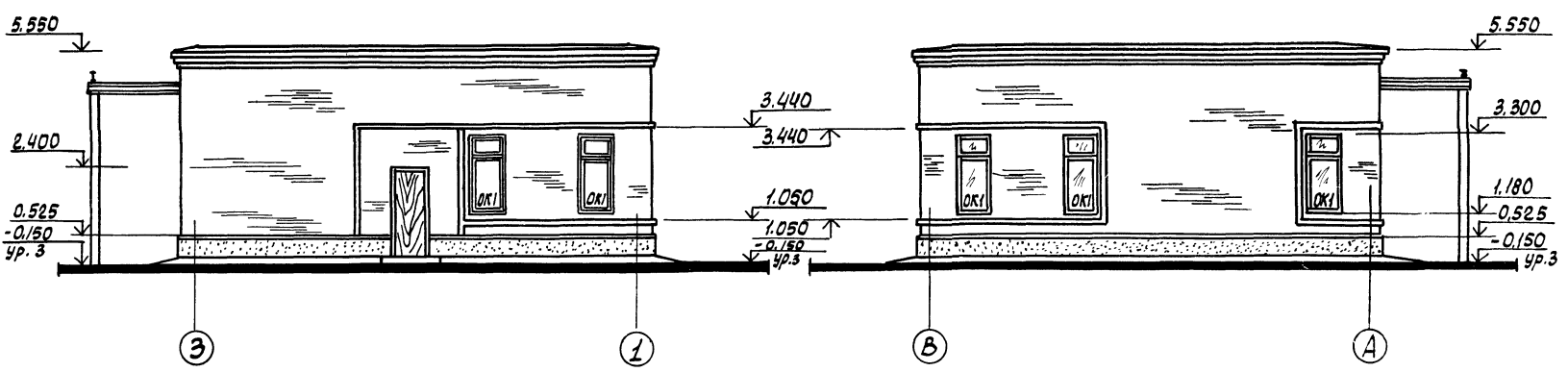
Фасад 1-3

Фасад А-В

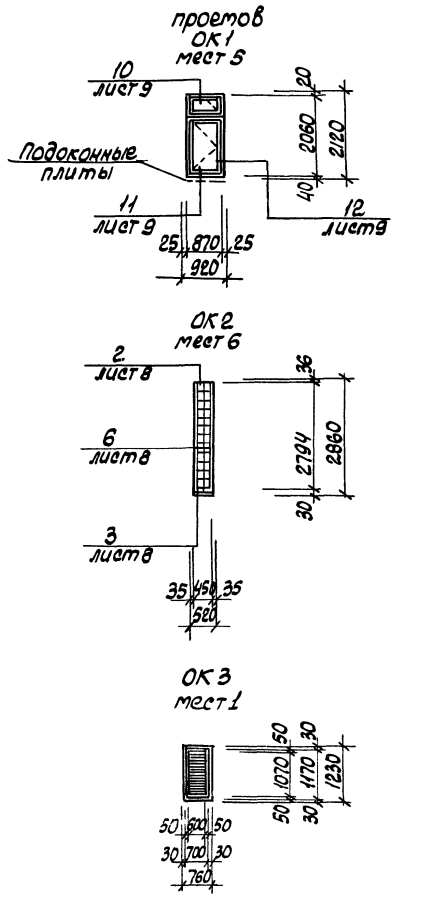


Фасад 3-1

Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



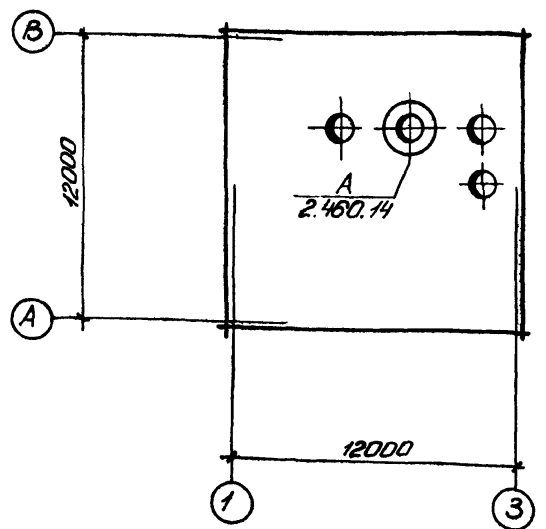
Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примеч.
OK1	Гост 11214-78	Окно ок 21-98	5		
	Гост 6785-80	подоконная плита по 10.25.45	5	28.0	для t° -20°-30°С
	Гост 6785-80	подоконная плита по 10.35.45	5	39.0	для t° -40°С
OK2	Гост 8509-72*	L50x5 C=750	12	2.83	
	Гост 9272-81	стеклопакеты БК 244x194x98	168		
	Гост 2590-71*	ф621 C=5000	6	1.33	
OK3		Воздухоприемное устройство	1		от. черт. 02

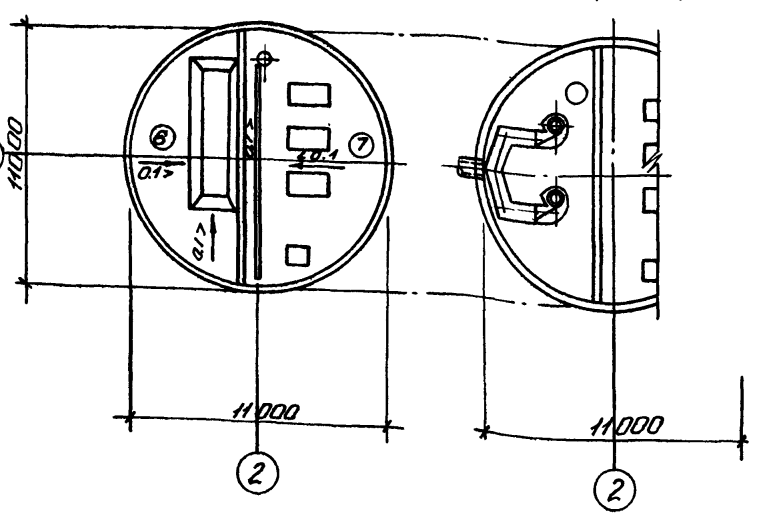
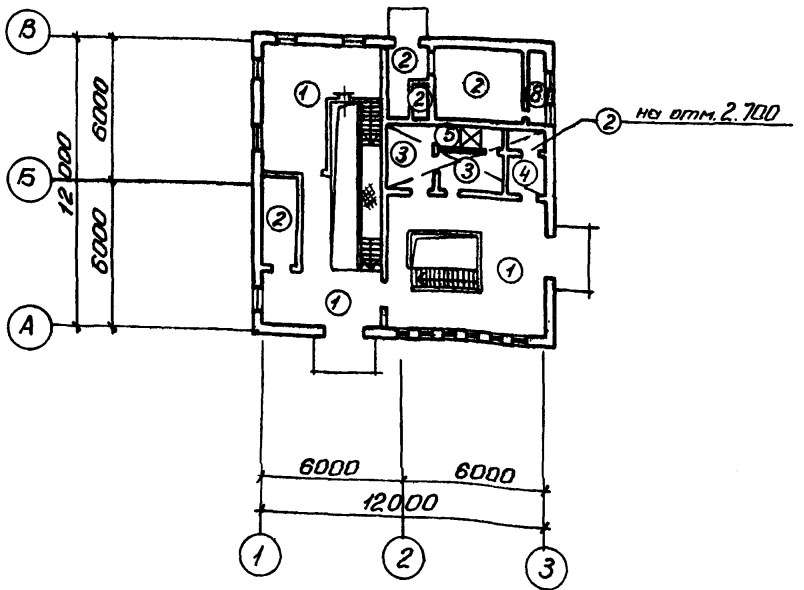
ТТ 902-1-70.83-AP					
Привязан:			Канализационная нагребная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12-27м с решетками-проилками.	Стация	Лист
Инв. №	Нач. опр. Н. Контр. Рук. гр. Ст. арх. Ст. техн.	Шеяко Власенко Юрьева Желина Шелякова	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	р	4
				Составил: С.С.Р. С.С.Р. С.С.Р. С.С.Р. С.С.Р.	Листов
				Составил: С.С.Р. С.С.Р. С.С.Р. С.С.Р. С.С.Р.	

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Согласовано:
 Подпись и дата:

План кровли



Планы полов
отм. 0.000



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	① Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидом -30мм. Монолитная железобетонная плита.	67,2
2 9, 10, 11	② Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением -30мм. Монолитная железобетонная плита.	44,8
6, 8, вращательное отделение	③ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100. Монолитная железобетонная плита.	47,8
5	④ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГУ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5мм по мастике -12мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита.	3,9
7	⑤ Плинтус см. лист 9 дет. 18		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм (рифленая) Прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГУ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5÷5мм по мастике -6мм. Затирка плитки. Монолитная железобетонная плита	2,5

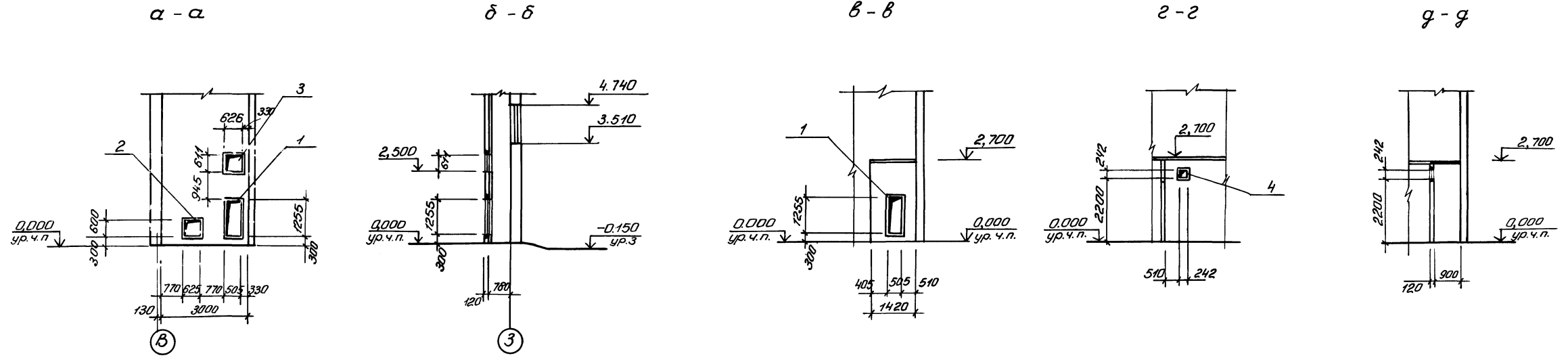
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 -20мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном. Железобетонное днище.	490
Мойзал	⑦ Плинтус см. лист 9 дет. 20		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм. Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100-17мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150-40мм с уклоном. Железобетонное днище.	54,1
Фар-камера	⑧ Плинтус см. лист 9 дет. 19		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 280-30мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты γ=200 кг/м ³ -60мм Монолитная железобетонная плита	24

1. Плинтусы выполнить из материала покрытия пола, см. лист 9.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 2.

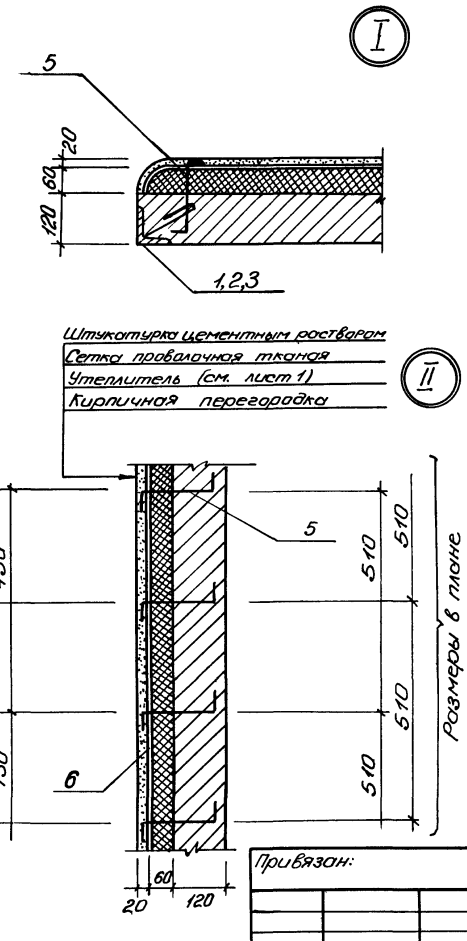
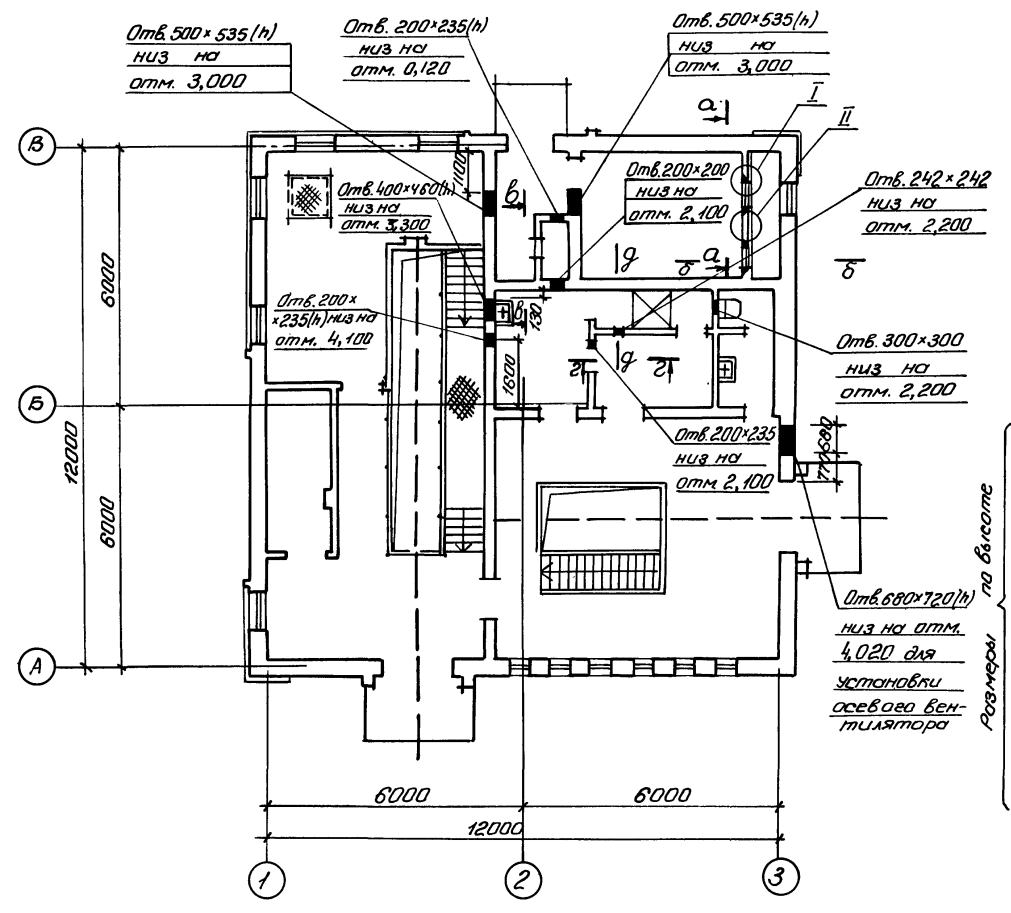
ТП 902-1-70.83 -AP

При в.язан:	Мех. отд. Шейко Б.	Локализационная насосная станция производительностью 200-1200 л/ч, напором 12-27 м с решетками - вращательными План кровли Планы полов Экспликация полов	Ст. отд. Власенко Л.	Этажа Лист Листов Р 5	Проект с.с.ср. Санитарно-технический проект Харьковский Водоканалпроект
	Рук. гр. Юрьева		Ст. арх. Хесина		
	Ст. тех. Шеблякова				
	Инж. Н. Поди.				

Альбом III
Тиловой проект 902-1-70.83
Л. С. Шейко, Л. Власенко, Л. Юрьева, Л. Хесина, Л. Шеблякова, Инж. Н. Поди.



План вентиляционных отверстий



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Масса ед.кг	Примеч.
1	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 732-1	2	17,4	
2	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 720-1	1	11,6	
3	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 728-1	1	12,5	
4	1.400-15.вып.1	Закладной элемент МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ФБА1 E=280	100	0,07	
6	ГОСТ 3826-66*	Сетка проволочная тканая №18	19м ²	--	

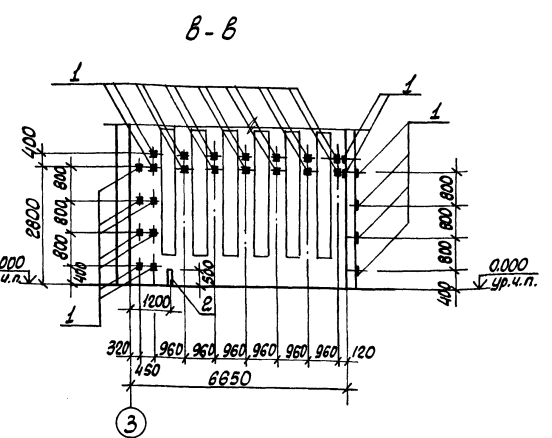
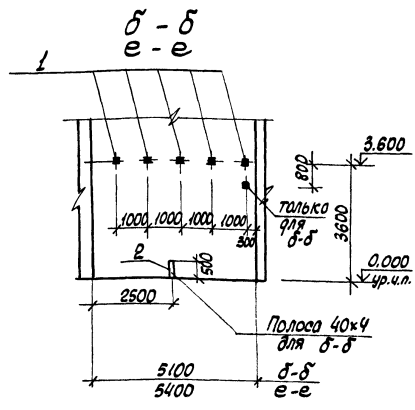
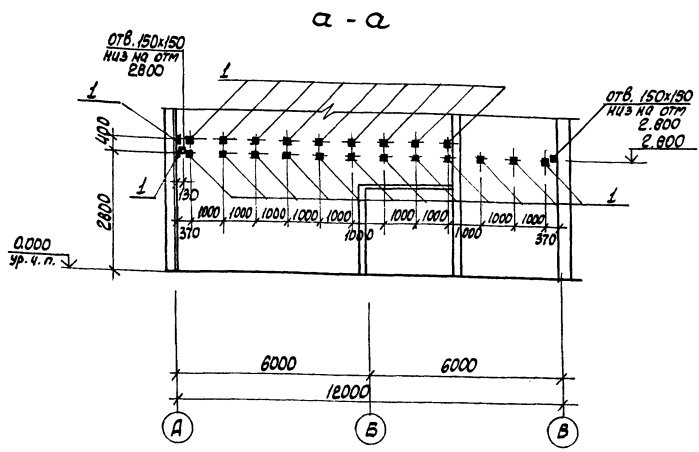
ТП 902-1-70.83-АР		
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция из полипропиленовых труб 200x200 мм ^{3/4} , напором 12,27 м с решетками-дробилками
Гл. спец.	Власенко	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентилямеры. Узлы
Рук. гр.	Корьева	
Ст. арх.	Хесина	
Ст. техн.	Шевлякова	
Привязан:		
Лит. №		

19182-03 9

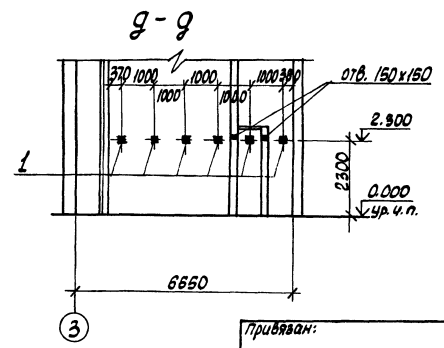
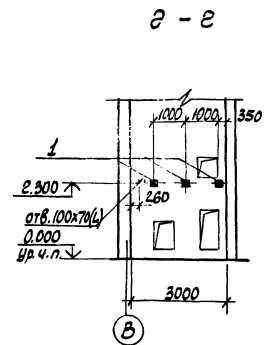
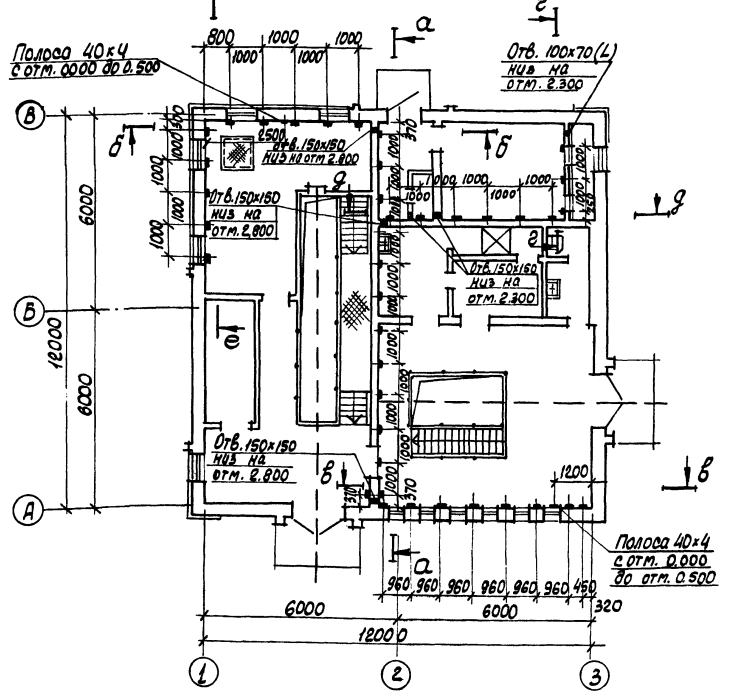
Согласовано
Инж. № подл. Подп. и дата
Инж. № подл. Подп. и дата

Типовой проект 902-1-70.83

Согласовано
Ст.пр. эл. Барчан
Инж. и под. Ларичев и др. В.В. Шильд



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

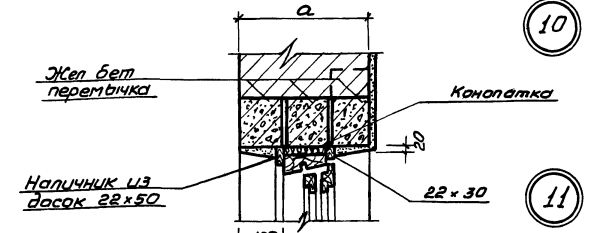
Марка пог.	Обозначение	Наименование	к-во	масса ед., кг	Примеч.
1	1400-15.ВЛ.120-45	изделие закладное МЛ 10-3	66	0,5	
2	ГОСТ 103-76	Полоса - 40x4	2	0,63	
	ГОСТ 2590-71*	ф10 А III, l=250	6	0,16	

ТТ 902 - 1 - 70.83-AP	
Канализационная насосная станция производительностью 200-750л/мин напором 12-21м с решетками-аэробитами	Старый лист 7
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	Составитель проекта: В.В. Шильд Водоканалпроект

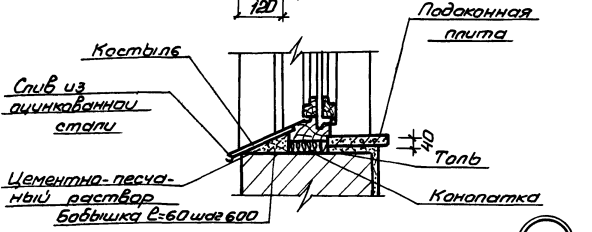
Прибаван:
Инв. №

Л. Лавров III

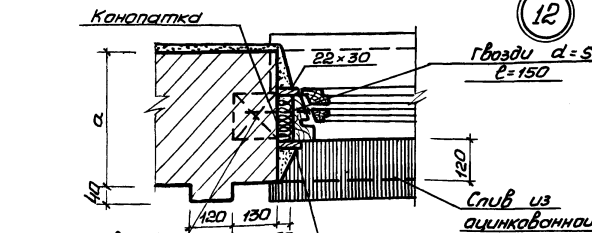
1-ИЛОВОЙ ПРОЕКТ УСК-1-70.83



10

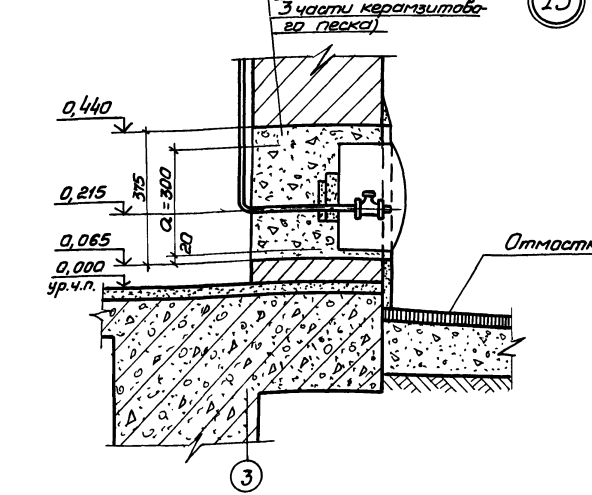


11

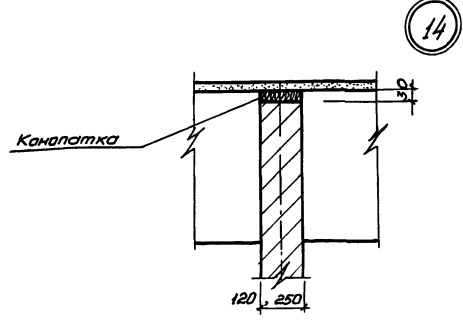


12

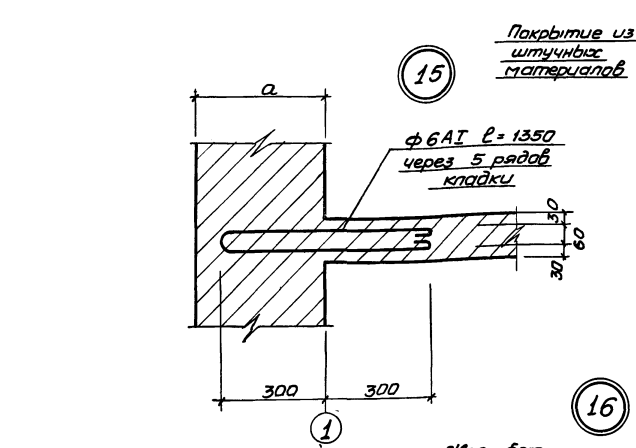
Антисептированные деревянные прожки 120x120x65 через 9 рядов по высоте кладки, но не менее 27 на проем



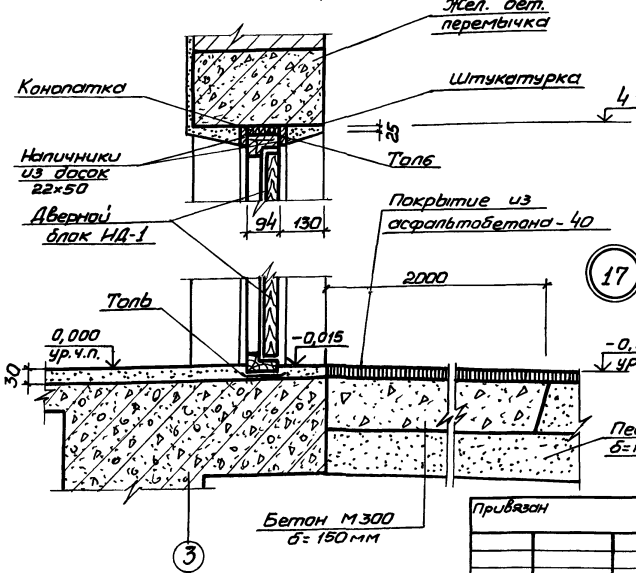
13



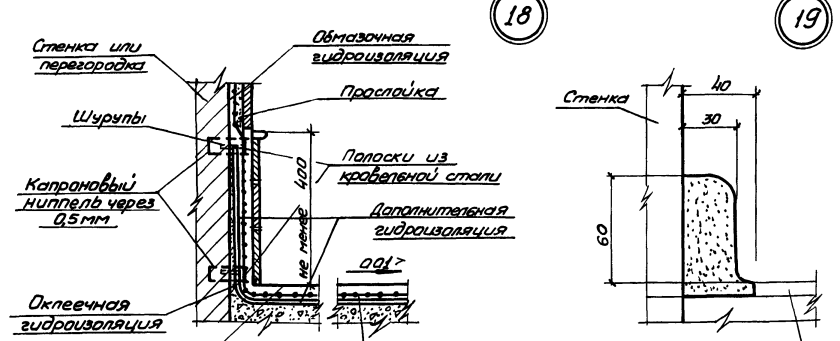
14



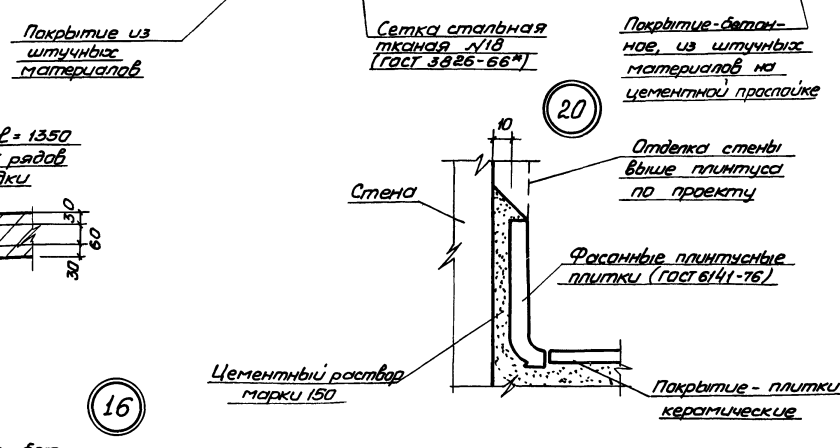
15



17



18



20

1. Оконные блоки до установки в проем оклеить толем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проканопатить войлоком, смоченным в алебастровом растворе
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-70.83-AP

Привязан	Нач. отд. Шейко	Статус	Лист	Листов
	Гл. спец. Власенко	Р	9	
	Рук. гр. Норвеца	Канализационная массовая станция для производственно-бытового здания №12-ЭТМ с решетками, дренажными		
	Ст. арх. Зельна	гострой сср санводоканализационного строительства		
	Ст. техн. Швалякова	Вадоканпроект		
Инв. №	Детали 10:20			

19782-03 12

Копировал Прыдка

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций.

Альбом И

Типовой проект 902-1-7083

Уч. № 11-1001, Подпись и дата: В.С.Халиков 11/11/82

Лист	Наименование	Примеч.
1.	Общие данные	
2.	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФФм1, ФФм2, ФФм3, ОПм1	
3.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5, 100 и 2, 700.	
4.	Схема расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 2, 700 УМ1, УМ2, ОПм1	
5.	Схема расположения опорных блоков и форшахты ФШМ1 (вариант подземной части - опускной колодезь)	
6.	Схема расположения форшахты ФШМ1, ФШМ2 (вариант подземной части - стена в грунте).	
7.	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 9-9.	
8.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, начало).	
9.	РКМ1. Спецификация (t° = -20°С, -30°С, окончание).	
10.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, начало).	
11.	РКМ1. Спецификация (t° = -40°С, окончание).	
12.	Перекрытие на отм. 0, 000 ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1.	
13.	ПМ1. Схема армирования. Разрезы 2-2 ÷ 7-7	
14.	ПМ1. Схема армирования. Узлы I, II. Сечения 8-8 ÷ 14-14	
15.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -20°С, -30°С)	
16.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ1, БМ1А (t° = -40°С)	
17.	РКМ1. Схема армирования БМ2, БМ2А, БМ11 (t° = -20°С, -30°С, -40°С)	
18.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ3 ÷ БМ5, БМ6, БМ8А.	
19.	РКМ1. Схемы армирования балок БМ6, БМ7, БМ9, БМ10	
	Расчетные схемы балок	
20.	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
21.	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
22.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494 - 24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430 - 3 вып. 3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий	
1.400 - 15 вып. 0 ч 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006 - 2 вып. II - 2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.465. 1-3/80	Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3 x 12 м для одноэтажных зданий	
1.141 - 1 вып. 60	Панели перекрытий железобетонные многослойные.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-7083-КЖ	Изделия	Альбом V
902-1-7083-ВМ	Ведомость потребности в монолитных материалах.	Альбом X
902-1-7083-ВМ2	Ведомость потребности в сварных материалах	Альбом X

№ стр.	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	10 58 (12, 1)	Размеры в базисной ячейке и несвязных районах
2	Плиты перекрытия	584200	2,20	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В.4, марка бетона по морозостойкости принята Мр.3-50.
2. Нагрузки и воздействия на конструкции приняты в соответствии с требованием СпИ П.И-6-74 "Нагрузки и воздействия".

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
4	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
5,6	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.
 Главный инженер проекта *С.С.С.* / Лялюк /

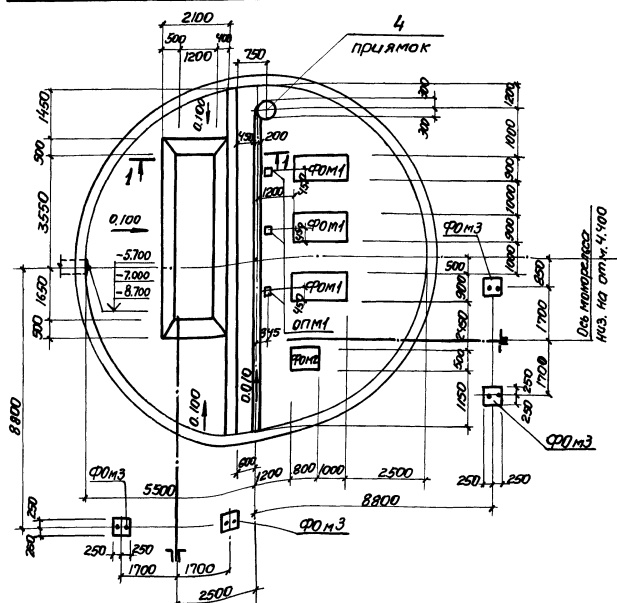
Привязан:

Уч. №

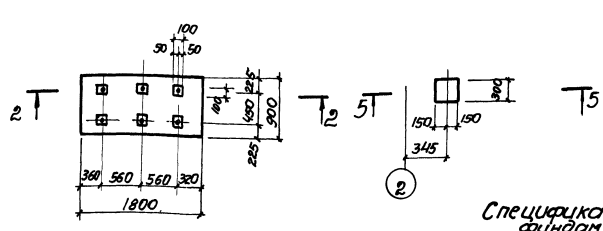
ТТ 902-1-7083-КЖ

Наименование	Шифр	Страна	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч, напором 12 ÷ 21 м, с решетками и дробилками	Р	1	22	
Общие данные				
Ростроп: СССР				
Канализационный проект				
Водохозяйств. проект				

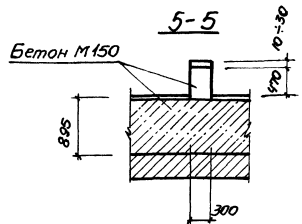
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



Ф0М1

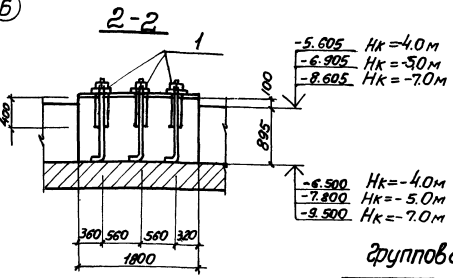


ОПМ1



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор

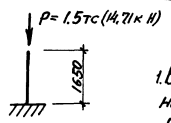
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Прим.
Ф0М1	Лист 2	Фундамент Ф0М1	3		
Ф0М2	То же	То же Ф0М2	1		
Ф0М3	"	" Ф0М3	4		
ОПМ1	"	Опора ОПМ1	3		
4	902-1 -КЖУ-Мн1	Прямок Мн1	1		



групповая спецификация для монолитных элементов

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
			Ф0М1	Ф0М2	Ф0М3	
Детали						
1	902-1-7083-КЖУ-Мн2, Мн3, Мн4	Болт анкерный Мн2	6			с загвозд и шайбой
2	-Мн2, Мн3, Мн4	тоже Мн3	4			То же
3	-Мн2, Мн3, Мн4	" Мн4	2			"
Материалы						
	Бетон марки М150		1,62	0,4	0,41	0,05 м³

Расчетная схема Ф0М3



1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. При подготовке фундаментов под оборудование необходимо предусмотреть 50мм зазора по высоте для последующей подливки фундаментной плиты бетоном марки 200.
3. Стены в плане условно показаны монолитными.

ТТ 902-1-7083-КЖ		
Привязан:	Нач. отд. ШЕЛКО	1/2
	Н.контр. Власенко	1/2
	Рук. гр. Луцкевич	1/2
	Стр. отдел. Шелко	1/2
	Техник. Литманов	1/2
Лит. №		
	Конвекционная насосная станция производительностью 200-1800 м³/ч напором 42-27м с резервуаром-вертикальным	Станд. Лист
	Схема расположения и монтаж фундаментов под оборудование и опор Ф0М1, Ф0М2, Ф0М3, ОПМ1	Листов 2
		Госстрой СССР Институтнаучпроектгорнодобывающей промышленности Водоканалпроект

Типовой проект 902-1-7083 - Лямбов И.И.

Имя и фамилия исполнителя вписать в клетку

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

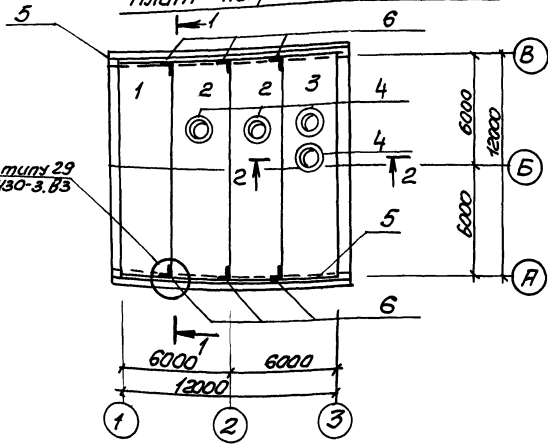
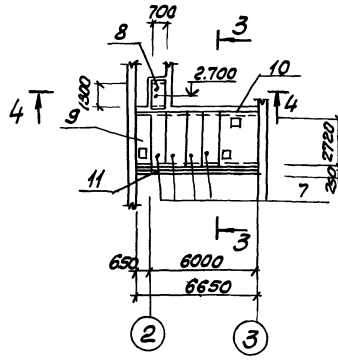
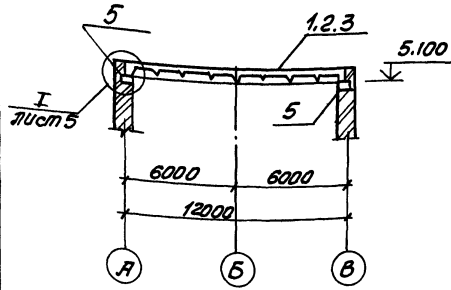


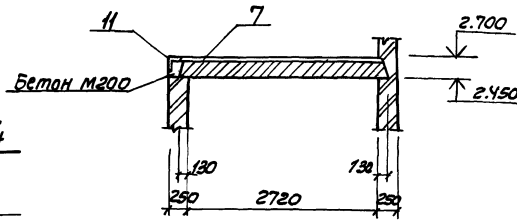
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



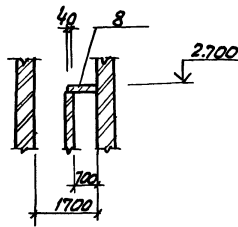
1-1



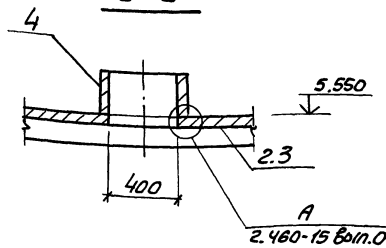
3-3



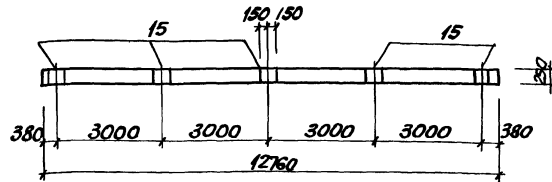
4-4



2-2



ОП М 1



Спецификация элементов к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кт	Примечание
Схема 1					
Для I-II снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 Вып.1	Плита покрытия ПП12-4А-УТ	1	6200	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-5А-УТ-4-1	то же ПП12-5А-УТ-4-1	2	7000	
3	МН12-5А-УТ-4-2	" ПП12-5А-УТ-4-2	1	7000	
Для III-IV снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 Вып.5	плита покрытия ПП12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-70.83-КЖ-МН12-2А-УТ-4-1	то же ПП12-2А-УТ-4-1	1	8800	
3	-2 ПП12-2А-УТ-4-2	" ПП12-2А-УТ-4-2	1	8000	
Для I-IV снеговых районов					
4	1.494-24. Вып.1	Стакан СВ4А-1	4	150	
5	лист 4	Опорный пояс ОПМ1	2		
6	2.430-3 Вып.3	Узеление соединит. МК22	6	1.05	
Схема 2					
7	1.141-1 Вып.60	Плита перекрытия ПК30.10-8Т	4	882	
8	3.006-2 Вып.И-2	Плита перекрытия ПП10г-3	1	190	
9	лист 4	Узелок монолитн. УМ1	1		
10	лист 4	Узелок монолитн. УМ2	1		
11	902-1-70.83-КЖ-МН10	Узеление валаковое МН10	1	51.1	

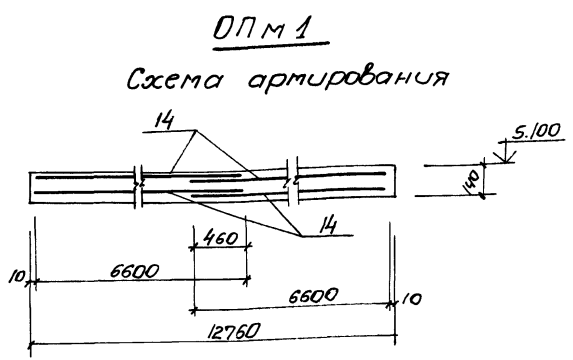
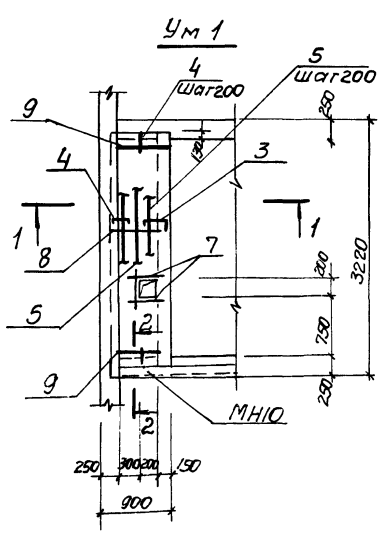
Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

Т П 902-1-70.83-КЖ

Привязан	Нач. отв. и контр.	Исполн.	Канализационная насосная станция (КНС) с частотным регулированием скорости вращения электродвигателя 300-400л/с, диаметром 12-15" с решетками-дробилками	Листы	Лист	Листов
	Рук. зр. Мучинский	С.И.	Схемы расположения элементов покрытия и перекрытия на отм. 5.100 и 2.700	Р	3	
ЛНБ №	Ст. инж. Штаняев	Т.И.				
	Техник Улитанов	В.И.				

19182-03 15

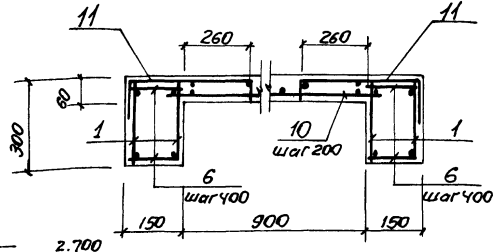
Тупиковый проект 902-1-70.83 Альбом II



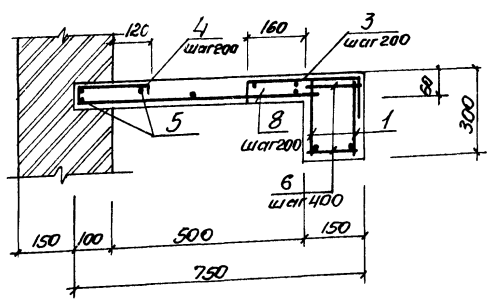
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
11	
12	

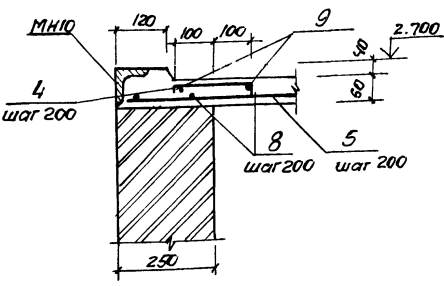
4-4



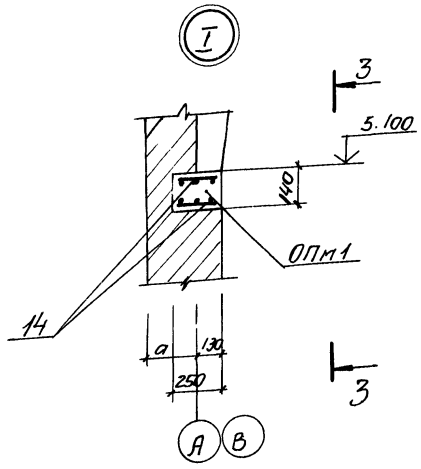
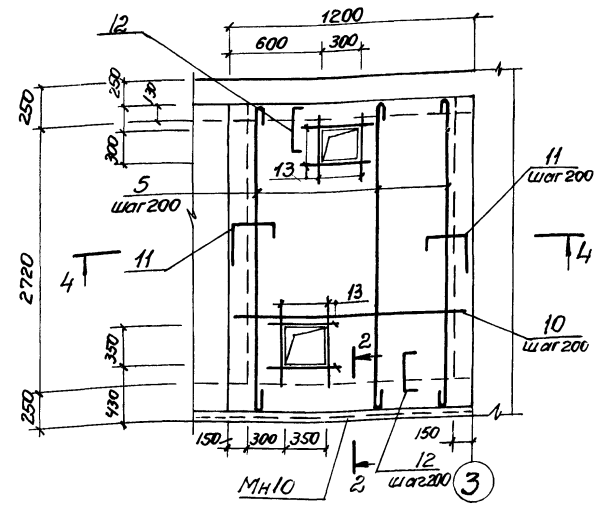
1-1



2-2



Ум 2



*) Поз. 3, 4, 11 и 12 см. ведомость деталей

Спецификация монолитных участков Ум1, Ум2 ОПМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Участок монолитный Ум1		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83 -КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	2	
				Детали		
Б.У.		3*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=600	16	0,37кг
Б.У.		4*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=280	24	0,17кг
Б.У.		5		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=100,м	21,0	0,68кг
Б.У.		6		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=130	16	0,03кг
Б.У.		7		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=460	3	0,41кг
Б.У.		8		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=610	16	0,54кг
Б.У.		9		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=500	4	0,11кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,25м³
				Участок монолитный Ум2		
				Сборочные единицы		
А4		1	902-1-70.83 -КЖУ-Кр26	Каркас плоский Кр26	4	
				Детали		
Б.У.		5		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 e=100,м	30,0	0,22кг
Б.У.		6		φ6 АI ГОСТ 5781-82 e=130	36	0,03кг
Б.У.		10		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=930	15	0,82кг
Б.У.		11*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=700	30	0,43кг
Б.У.		12*		φ10 АIII ГОСТ 5781-82 e=430	12	0,15кг
Б.У.		13		φ12 АIII ГОСТ 5781-82 e=1450	8	1,28кг
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,44м³
				ОПМ 1		
				Сборочные единицы		
А4		14	902-1-70.83 -КЖУ-С8	Сетка арматурная С8	4	
		15	1.400-15, В.1 130-47	Узел для закладной 124-6	5	
				Материалы		
				Бетон марки М200		0,45м³

Ведомость расхода стали на элемент кг

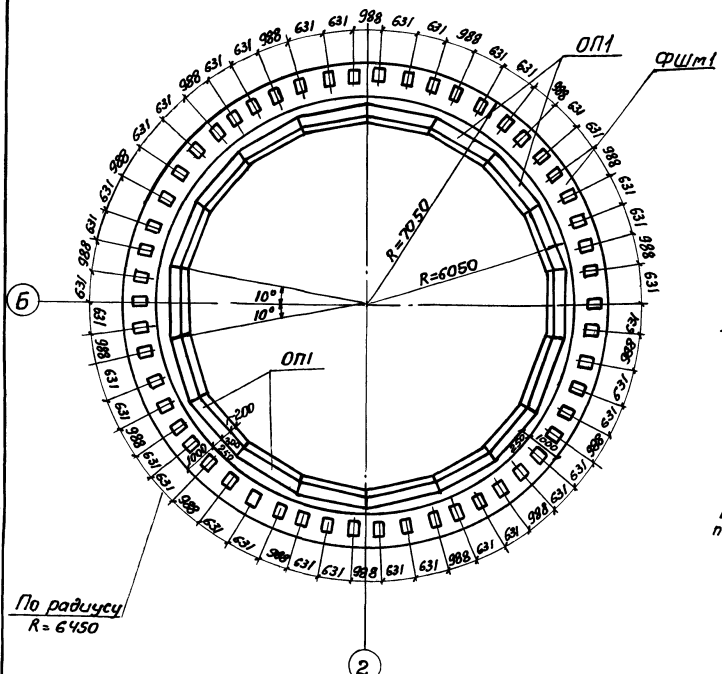
Марка элемента	Узеля арматурные						Узеля закладные						Всего	Общий расход		
	Арматура класса						Арматура класса/Прокат марки									
	А I			А III			А III			ВСт 3кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 8510-72					
Ум1	9.4	3.8	13.2	10.0	15.3	25.3	38.3	0.65		0.65	4.88	4.88		5.53	43.83	
Ум2	10.14	16.67	26.8		25.4	25.4	52.2								52.2	
ОПМ1					123.2	123.2	123.2			1.5	1.5			23.5	27.0	150.2

Защитный слой бетона для рабочей арматуры в плитах -10мм; балке -20мм.

ТП 902-1-70.83-КЖ

Привязан:	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200 м³/ч, диаметр 12-27мм сешетками -дробилка	Станд. Лист	Листов
Инв. №	Инжен. Мирошников	Схемы расположения элементов покрытия и крепления на опм. 2. ТОВ. Ум1, Ум2, ОПМ1	Р	4

Схема расположения опорных блоков и форшахты



Деталь фиксации колодца до опускания

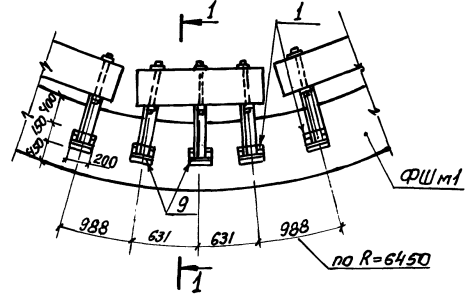
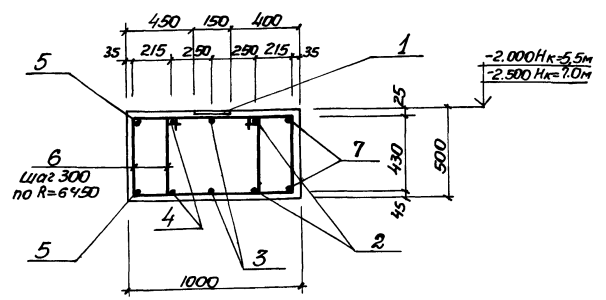


Схема армирования форшахты ФШм-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
3	
4	
5	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ФШм-1	лист 5	Форшахта ФШм-1	1	
ОП1	902-1-7083-КЖУ-ОП1	Опорный блок ОП1	18	650 кг
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х220 с гайкой	54	0,83 кг
8	902-1-7083-КЖУ-МС1	Узел для боковой установки МС1	54	4,0 кг
9		ЛБЖ ГОСТ 8509-72* e=300	54	1,7 кг

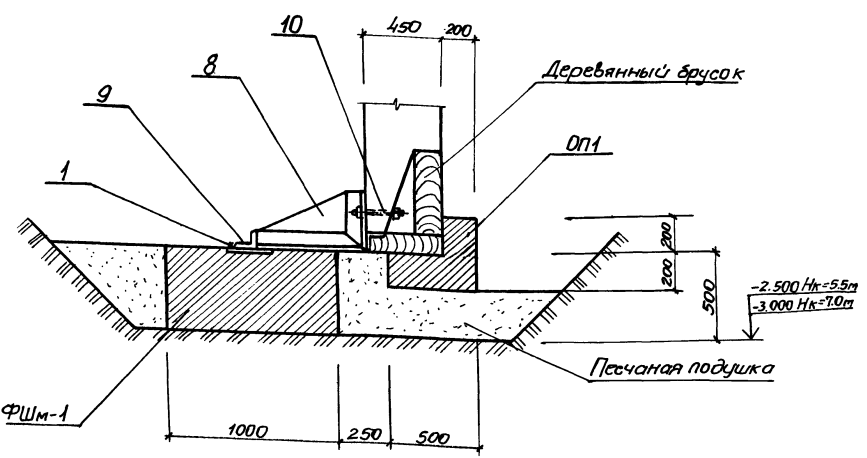
Спецификация элементов форшахты ФШм-1

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Сборочные единицы</u>				
1	1.400-15.В.1.410-04	Узел для закладное МН 403-1	54	
<u>Детали</u>				
Б.У.	2*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=40380	2	99,60 кг
Б.У.	3*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=41960	2	103,5 кг
Б.У.	4*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=43530	2	107,4 кг
Б.У.	5*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=44880	2	110,7 кг
Б.У.	6*	Ф8А I ГОСТ 5781-82 e=2450	274	0,97 кг
Б.У.	7*	Ф20А III ГОСТ 5781-82 e=39030	2	96,30 кг
<u>Материалы</u>				
		Бетон марки М200 Б4, Мр350		20,6 м ³

*) Поз. 2÷7 см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные		Узлы закладные				Общий расход							
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки									
	А I	А III	А III	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2	ВСт.3сп2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76									
ФШм-1	Ф8	У1020	Ф20	У1020	Ф8	У1020	Ф8	У1020	Ф8	У1020	Ф8	У1020	274	0,97
	266,0	266,0	1036,0	1036,0	1302	27,0	27,0	97,2	97,2	124,2	1426,2			



ТП 902-1-7083-КЖУ

Привязан:	Нач. отд. Шелко	Инж. Власенко	Инж. Кунисевич	Инж. Шмаков	Инж. Славенко
	Н.контр.	Инж. Власенко	Инж. Кунисевич	Инж. Шмаков	Инж. Славенко
	Рук. гр.	Инж. Власенко	Инж. Кунисевич	Инж. Шмаков	Инж. Славенко
	Инж. Н	Инж. Власенко	Инж. Кунисевич	Инж. Шмаков	Инж. Славенко

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/сут при диаметре 12-27 м с ручным управлением.

Схема расположения опорных блоков и форшахты (вариант поварской части - опускной колодец).

Состав: 1 лист, 5 листов.

Инж. Власенко

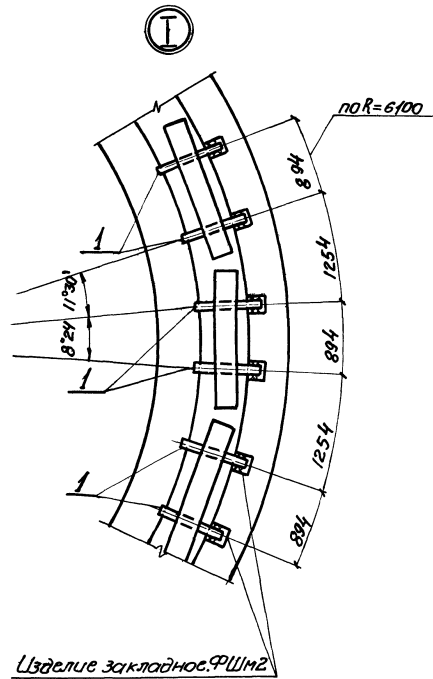
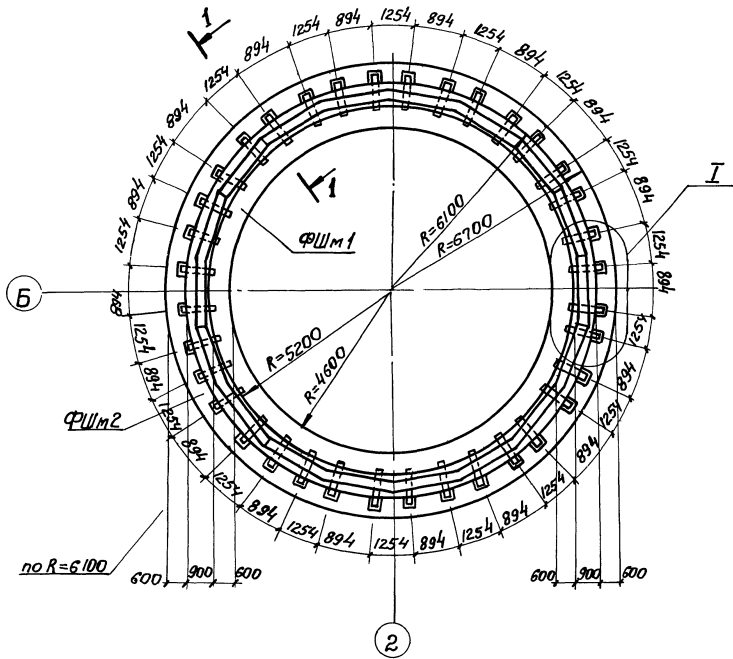
Инж. Кунисевич

Инж. Шмаков

Инж. Славенко

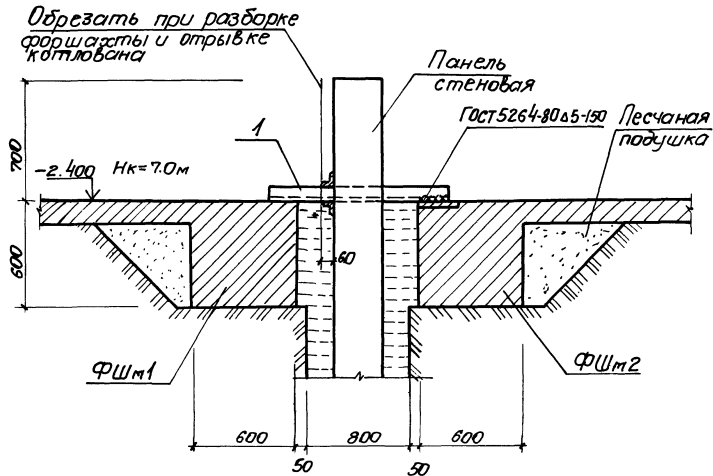
Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Схема расположения форшахт



Изделие закладное ФШм2

1-1



Спецификация к схеме расположения форшахт

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Прим.
ФШм1	лист 6	Форшахта ФШм1	1		
ФШм2	лист 6	Форшахта ФШм2	1		
1	3 902-1-10.1 0030.00	Изделие закладное Мс.63	36		

1. Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку типового проекта.
2. Выбор типа форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки, передаваемой на верхнюю часть траншеи от землеройных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.

Т П 902-1-70.83 - КЖ					
Привязан:	Нач. отд. Шеско	Инж. Власенко	Инж. Куницын	Ст. инж. Штандел	Инжен. Прудкина
Инв. №:					
Канализационная насосная станция производительностью 200 л/сек с решетками - дробилками			Стация	Лист	Листов
Схема расположения форшахт ФШм1, ФШм2 (вариант привязки части - стена к грунту)			Р	6	
			Гос. строит. общ. Сибирского филиала проек. "Саратовский водоканал проект"		

Копировал Щербакова

19172-03 18

Формат А2

Льбов ИИ

Туполов проект 902-1-70.83

Инв. №: (Полное и дата (взят. инв.))

РКМ1. Перекрытие на отм. 0.000

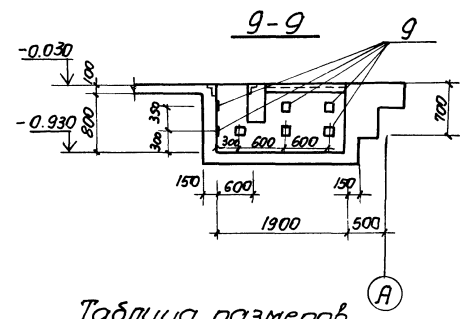
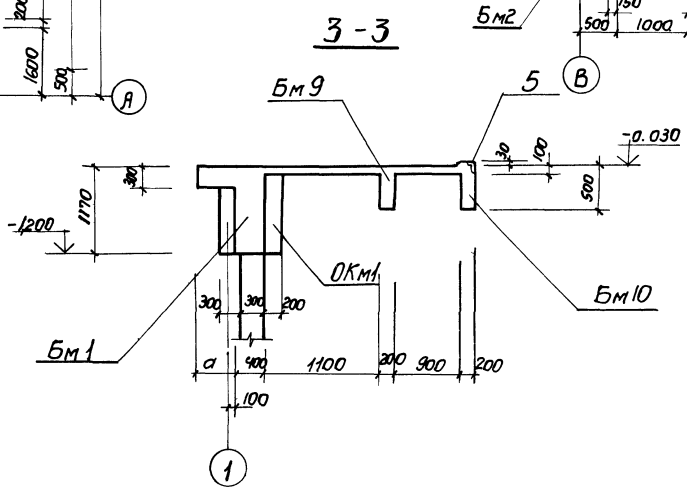
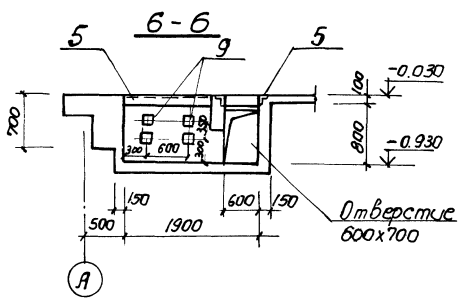
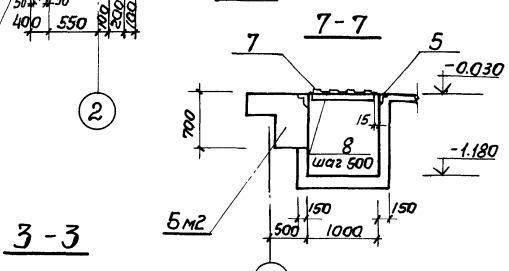
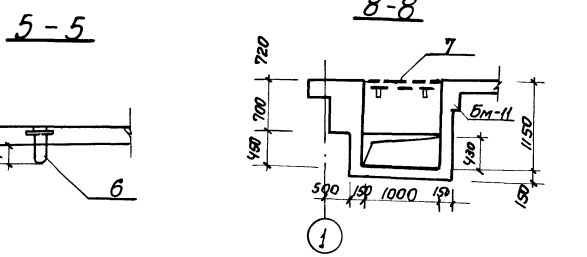
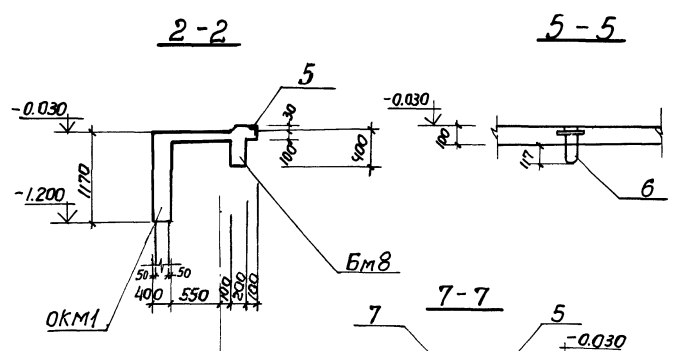
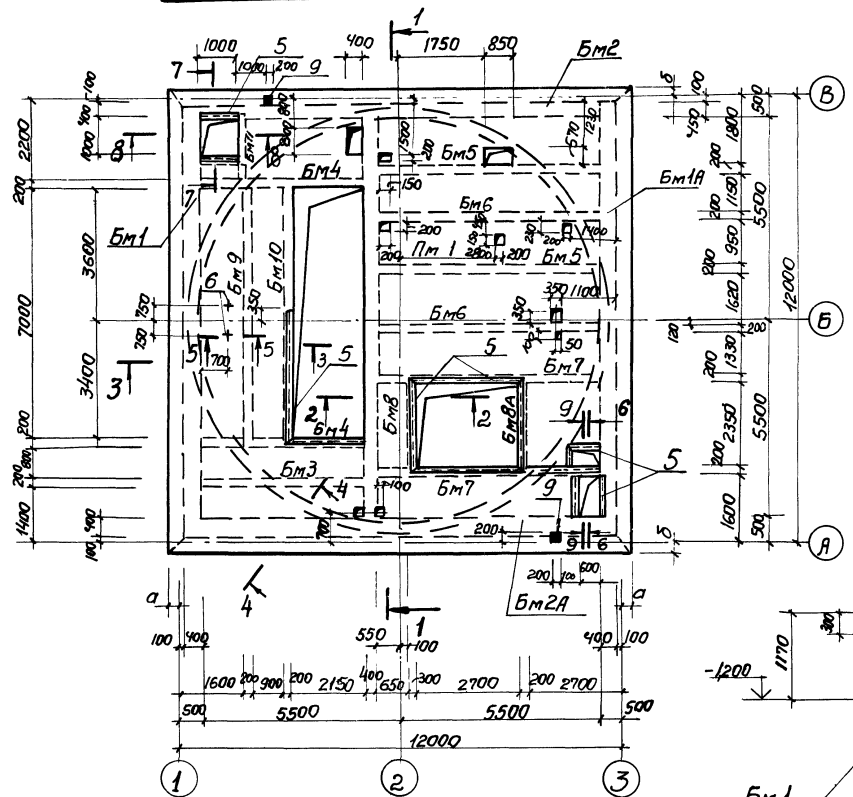
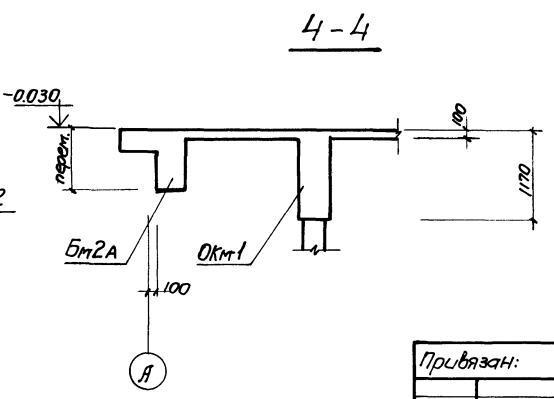
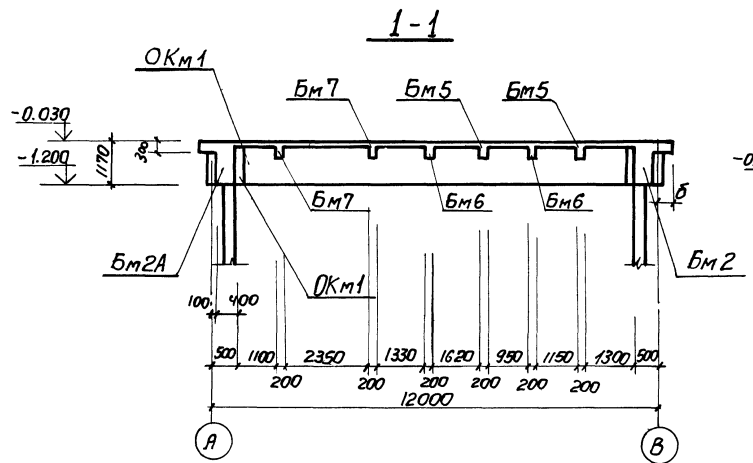


Таблица размеров

ε°	-20°С	30°С	-40°С
"а"	400	400	500
"б"	300	300	400

1. Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре плиты перекрытия.
2. Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.



ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:

Нач. отд. Шейко
Н. комп. Власенко
Инж. эр. Кунцавич
Ст. инж. Шмандиц
Техник Слатенко

Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч напором 12±2 м с резервными - радиоканалы
РКМ1 Система расположения. Сечения 1-1-9-9
Служба Лист Листов
Р 7
Госстрой СССР
Спецпроектстандипроек
Загорьковский
Водоканалпроект

А.В.Бом III

Титовой проект 902-1-7083

Учреждение: Проектная организация
Сектор: ДБ
Специализация: Канализация

Альбом ИИ

Таблицы проект 902-1-70-83

Листы, подлежащие сдаче в архив

Инв. №	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Плита Пм 1, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		ГОСТ 8478-81	Сетка С 58РТ-100 1040	40	п.м
	2		ГОСТ 8478-81	То же С 58РТ-100 1540	23.5	п.м
	3		ГОСТ 8478-81	--- С 58РТ-100 2350	38.5	п.м.
				<u>Изделия заводные</u>		
	5		1.400-15.81-550-07	МН555	226	п.м
И4	6		902-1-7083-КЖУ-МН5	МН5	2	
	7			Сталь рифленая δ=4 ГОСТ 5877	1	м ²
Б4	8			-60x4 ГОСТ 103-76 e=970	3	
	9		1.400-15.В.1.420-03	МН 406-2	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	4			φ6А I ГОСТ 5781-82	106	п.м
Б4	10			φ8А I ГОСТ 5781-82	345	п.м
				φ14А III ГОСТ 5781-82		
Б4	11*			e=1270	18	1.53 кг
Б4	12*			e=1170	20	1.41 кг
Б4	13*			e=1500	97	1.81 кг
Б4	14*			e=1650	62	2.0 кг
Б4	15*			e=1830	5	2.21 кг
Б4	16*			e=1150	21	1.39 кг
Б4	17*			φ8А III ГОСТ 5781-82 e=750	24	0.3 кг
				φ10А III ГОСТ 5781-82		
Б4	18			e=2600	52	1.6 кг
Б4	19			e=1600	21	0.99 кг
Б4	20			e=1200	14	0.74 кг
Б4	25			e=2000	4	1.23 кг
				φ12А III ГОСТ 5781-82		
Б4	27*			e=2700	4	2.4 кг
Б4	28*			e=1400	4	1.24 кг
Б4	29*			e=1800	8	1.6 кг
Б4	30*			φ20А III ГОСТ 5781-82 e=1650	16	4.07 кг
				<u>Балка Бм 1 шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	32		902-1-7083-КЖУ-Кр 6	Каркас плоский Кр 6	4	
И4	33		-Кр 7	То же Кр 7	4	

Инв. №	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И4	34		902-1-	-КЖУ-С10	Сетка арматурная С10	2
И4	35			-С11	То же С11	4
				<u>Детали</u>		
				φ14А III ГОСТ 5781-82		
Б4	27*			e=670	6	0.81 кг
Б4	22*			e=570	6	0.69 кг
Б4	23*			e=470	6	0.57 кг
Б4	24*			e=350	6	0.42 кг
Б4	36*			φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг
Б4	37			φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг
Б4	38			φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг
				<u>Балка Бм 1А, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	39		902-1-7083-КЖУ-Кр 8	Каркас плоский Кр 8	4	
И4	40		-Кр 9	То же Кр 9	4	
И4	41		-С12	Сетка арматурная С12	4	
И4	42		-С13	То же С13	2	
И4	43		-С14	" " С14	4	
И4	44		-С15	" " С15	2	
				<u>Детали</u>		
				φ14А III ГОСТ 5781-82		
Б4	27*			e=670	6	0.81 кг
Б4	22*			e=570	6	0.69 кг
Б4	23*			e=470	6	0.57 кг
Б4	24*			e=350	6	0.42 кг
Б4	36*			φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	80	0.18 кг
Б4	37			φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	44	0.08 кг
Б4	38			φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг
				<u>Балка Бм 2, Бм 2А, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	45		902-1-7083-КЖУ-Кр 14	Каркас плоский Кр 14	4	
И4	46		-Кр 15	То же Кр 15	4	
				<u>Детали</u>		
Б4	36*			φ8А III ГОСТ 5781-82 e=450	78	0.18 кг
Б4	37			φ6А I ГОСТ 5781-82 e=380	40	0.08 кг
Б4	38			φ12А III ГОСТ 5781-82 e=300	8	0.27 кг

Инв. №	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Балка Бм 3, шт. 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	48		902-1-7083-КЖУ-Кр 1	Каркас плоский Кр 1	3	
И4	49		-С1	Сетка арматурная С1	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	50			φ10А III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг
				<u>Балка Бм 4 шт. 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	52		902-1-7083-КЖУ-Кр 2	Каркас плоский Кр 2	3	
И4	53		-С6, С7	Сетка арматурная С6	4	
И4	67		-С2	То же С2	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	50			φ10А III ГОСТ 5781-82 e=420	6	0.26 кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 e=180	18	0.04 кг

*) поз. И 17 21 ÷ 24, 27 ÷ 30, 36 см. ведомость деталей на листе 12.

ТП 902-1-7083-КЖ		
Привязан:	Нач. отд. Шестаков И.И. И.И. Ковалева Рук. зр. Кимчевич С.Г. Ст. техн. Штаневич З.И. Техник Слатенко С.И.	Канализационная насосная станция производительностью 80 л/сек. 4 насосом 12-21м с обратными клапанами.
Исполн:		РКМ 1. Спецификация (t° = -20°C, -30°C, Начальн.)
		Стандарт Лист Листов Р 8
		Госстрой СССР Использовать только в соответствии с проектом

А. Лебедин

Т. Улюбаев, проект 902-1-7083

У. Ильясов, проект 902-1-7083

Код	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Прим.
					6	7	
			4	5	6	7	
				<u>Балка Бм5 шт.2</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3	-С3	Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3	Сетка арматурная С3	2		
А4	59		-С6, С7	То же С7	4		
	56	1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	2		
				<u>Детали</u>			
Б4	50			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
				<u>Балка Бм6 шт.2</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3	-С3	Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3	Сетка арматурная С3	2		
				<u>Детали</u>			
Б4	50			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
				<u>Балка Бм7 шт.2</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	54	902-1-7083-КЖУ-Кр3	-С3	Каркас плоский Кр3	3		
А4	55		-С3	Сетка арматурная С3	2		
А4	59		-С6, С7	То же С7	4		
				<u>Детали</u>			
Б4	50			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг	
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг	
				<u>Балка Бм8, Бм9 шт.4</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	60	902-1-7083-КЖУ-Кр4	-С5	Каркас плоский Кр4	3		
А4	61		-С5	Сетка арматурная С5	2		
А4	71		-С18	То же С18	2		
	56	1.400-15 В.1 610-01		Изделие закладное М1602	1		
				<u>Детали</u>			

1	2	3	4	5	6	7
Б4	57			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
				<u>Балка Бм9, шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	62	902-1-7083-КЖУ-Кр5	-С4	Каркас плоский Кр5	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	57*			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,21кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка Бм10 шт.1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	68	902-1-7083-КЖУ-Кр24	-С4	Каркас плоский Кр24	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	

1	2	3	4	5	6	7
				<u>Детали</u>		
Б4	64*			φ12 АIII ГОСТ 5781-82 е-510	6	0,46кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка Бм11 шт.1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	65	902-1-7083-КЖУ-Кр16	-С9	Каркас плоский Кр16	2	
А4	65		-С9	Сетка арматурная С9	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	57*			φ10 АIII ГОСТ 5781-82 е-350	4	0,22кг
Б4	51			φ6 АI ГОСТ 5781-82 е-180	12	0,04кг
				<u>Материалы на РКМ1</u>		
				Бетон марки М200	405	м³

* поз. 31, 57 и 64 см. Ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные												Изделия закладные											
	Арматура класса АI						Арматура класса АIII						Арматура класса АIII											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	Уточ.	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Уточ.	φ5	Уточ.	φ6	φ16	Уточ.	φ8	φ10	φ12	Уточ.		
РКМ1	128,5	406,5	128,3		657,3	297,0	156,5	305,2	426,6	851,6	424,1	80,7	692,3	323,2	529,0	528,0	4419,5	499,6	1,14	50,74	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные												Всего расход	
Прокат марки ВСт3 КП2													
ВСт3 КП2			ВСт3КП2-1			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8898-77*		ГОСТ 8898-77*		
φ8-6	φ8-8	φ8-12	φ8-12	φ8-12	φ8-12	φ8-12	φ8-12	φ8-12	φ8-12	φ8-12	φ8-12		
3,8	56,4	2,4	5,50	68,1	33,4	33,4	119,05	119,05	1,8	1,8	326,3	4745,8	

ТП 902-1-7083-КЖУ	
Приёмная:	Нач. ДИД Шершкова Инженер Власенко Инж. ЗП Куницын Ин. Улюбаев Техник Слатенко
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч высотой 12-27 м с решетками-дровилками	Станд. Лист Листов Р 9
РКМ1. Спецификация. (t _ж - 20°C, -30°C, Окончание)	Востроу С.С.С.Р. Соксбаданский Дарковский Водоканал

Яльбом III

Тшловск проект 902-1-7083

Итого, всего листов 10, в том числе в составе проекта 10

Код	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол		Прим.
					6	7	
1	2	3	4	5	6	7	
				Плита ПМТ-шт.1			
				Сборочные единицы			
1			ГОСТ 8478-81	Сетка С 58РТ-100 1040	40		п.м.
2			ГОСТ 8478-81	То же С 58РТ-100 1540	23,5		п.м.
3			ГОСТ 8478-81	— С 58РТ-100 2350	38,5		п.м.
				Узеля закладные			
5			1.400-15.81.550-07	МН 556	22,6		п.м.
6			902-1-7083-КЖУ-МН5	МН 5	2		
7				Сталь рифленая 5-4 ГОСТ 8853-71	1		м ²
8				60х4 ГОСТ 103-76 е=370	3		
9			1.400-15.81.420-03	МН 406-2	2		
				Детали			
4				Ф6А I ГОСТ 5781-82	196		п.м.
10				Ф8А I ГОСТ 5781-82	345		п.м.
				Ф14А III ГОСТ 5781-82			
11*				е=1370	16		1.65кг
12*				е=1250	20		1.51кг
13*				е=1600	97		1.91кг
14*				е=1750	62		2.11кг
15*				е=1930	5		2.33кг
16*				е=1150	21		1.39кг
17*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=780	24		0.3кг
				Ф10А III ГОСТ 5781-82			
18				е=2600	52		1.6кг
19				е=1600	21		0.99кг
20				е=1200	14		0.74кг
26				е=2000	4		1.23кг
				Ф12А III ГОСТ 5781-82			
27*				е=2700	4		2.4кг
28*				е=1400	4		1.24кг
29*				е=1800	8		1.6кг
30*				Ф80А III ГОСТ 5781-82 е=1750	16		4.32кг
				Балка Бм 1 шт.1			
				Сборочные единицы			
33			902-1-7083-КЖУ-Кр10	Каркас плоский Кр10	4		

1	2	3	4	5	6	7
34			902-1-7083-КЖУ-Кр11	Каркас плоский Кр11	4	
35			-С10	Сетка арматурная С10	2	
36			-С11	То же С11	4	
				Детали		
				Ф14А III ГОСТ 5781-82		
21*				е=670	6	0.81кг
22*				е=570	6	0.69кг
23*				е=470	6	0.57кг
24*				е=350	6	0.42кг
37*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг
38				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг
39				Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг
				Балка Бм 1А-шт.1		
				Сборочные единицы		
40			902-1-7083-КЖУ-Кр12	Каркас плоский Кр12	4	
41			-Кр13	То же Кр13	4	
42			-С12	Сетка арматурная С12	4	
43			-С13	То же С13	2	
44			-С14	" С14	4	
45			-С15	" С15	2	
				Детали		
				Ф14А III ГОСТ 5781-82		
21*				е=670	6	0.81кг
22*				е=570	6	0.69кг
23*				е=470	6	0.57кг
24*				е=350	6	0.42кг
37*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	80	0.18кг
38				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=380	44	0.08кг
39				Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг
				Балка Бм 2, Бм 2А, шт.1+1		
				Сборочные единицы		
46			902-1-7083-КЖУ-Кр14	Каркас плоский Кр14	4	
47			-Кр15	То же Кр15	4	
				Детали		
37*				Ф8А III ГОСТ 5781-82 е=450	76	0.18кг
38				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=300	40	0.08кг
39				Ф12А III ГОСТ 5781-82 е=300	8	0.27кг

1	2	3	4	5	6	7
				Балка Бм 3-шт.1		
				Сборочные единицы		
48			902-1-7083-КЖУ-Кр1	Каркас плоский Кр1	3	
49			-С1	Сетка арматурная С1	2	
				Детали		
50				Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг
51				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг
				Балка Бм 4-шт.2		
				Сборочные единицы		
52			902-1-7083-КЖУ-Кр2	Каркас плоский Кр2	3	
53			-С6, С7	Сетка арматурная С6	4	
67			-С2	То же С2	2	
				Детали		
50				Ф10А III ГОСТ 5781-82 е=420	6	0.26кг
51				Ф6А I ГОСТ 5781-82 е=180	18	0.04кг

*) - поз. 11-17, 21-24, 27-30, 37-см. ведомость деталей на листе 12

ТП 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. авто Шесико Н. контр. Власенко Инж. гр. Куницын Ст. инж. Шманов Техник Слатенко	Лист 10	Канализационная насосная станция, производительности 300+1200 м ³ /ч напором 12-27м с решетками-дровилками
Итого			РКМ1, спецификация (t°=-40°С, начало)
			Стройтрест "Сарко" проект водоканализации

А.16508 III
Туповас проект 902-1-7083

Код	Длина	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол	Прим.
			1	2	3	4		
						Балка БМ5, шт.2		
						Сборочные единицы		
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55		-С3			Сетка арматурная С3	2	
А4	59		-С6, С7			То же С7	4	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01			Изделие закладноеМ1602	2	
						<u>Детали</u>		
Б4	50					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51					φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
						<u>Балка БМ6, шт.2</u>		
						Сборочные единицы		
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55		-С3			Сетка арматурная С3	2	
						<u>Детали</u>		
Б4	50					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51					φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
						<u>Балка БМ7, шт.2</u>		
						Сборочные единицы		
А4	54		902-1-7083-КЖУ-Кр3			Каркас плоский Кр3	3	
А4	55		-С3			Сетка арматурная С3	2	
А4	59		-С6, С7			То же С7	4	
						<u>Детали</u>		
Б4	50					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-420	6	0,26кг
Б4	51					φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	22	0,04кг
						<u>Балка БМ8, БМ8А шт.1+1</u>		
						Сборочные единицы		
А4	60		902-1-7083-КЖУ-Кр4			Каркас плоский Кр4	3	
А4	61		-С5			Сетка арматурная С5	2	
А4	71		-С18			То же С18	2	
А4	56		1.400-15 В.1 610-01			Изделие закладноеМ1602	1	
						<u>Детали</u>		
Б4	57					φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	6	0,22кг

1	2	3	4	5	6	7
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	10	0,04кг
				<u>Балка БМ9, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	62		902-1-7083-КЖУ-Кр5	Каркас плоский Кр5	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	51			φ14 А III ГОСТ 5781-82 е-590	6	0,71кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка БМ10, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	68		902-1-7083-КЖУ-Кр24	Каркас плоский Кр24	3	
А4	63		-С4	Сетка арматурная С4	2	

1	2	3	4	5	6	7
				<u>Детали</u>		
Б4	64			φ12А III ГОСТ 5781-82 е-510	6	0,46кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	24	0,04кг
				<u>Балка БМ11, шт.1</u>		
				Сборочные единицы		
А4	65		902-1-7083-КЖУ-Кр16	Каркас плоский Кр16	2	
А4	66		-С9	Сетка арматурная С9	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	57			φ10А III ГОСТ 5781-82 е-350	4	0,22кг
Б4	51			φ6А I ГОСТ 5781-82 е-180	12	0,04кг
				<u>Материалы на РКМ1</u>		
				Бетон марки М200	420	м ³

*) поз. 31, 57 и 64 см. ведомости деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на один элемент кг.

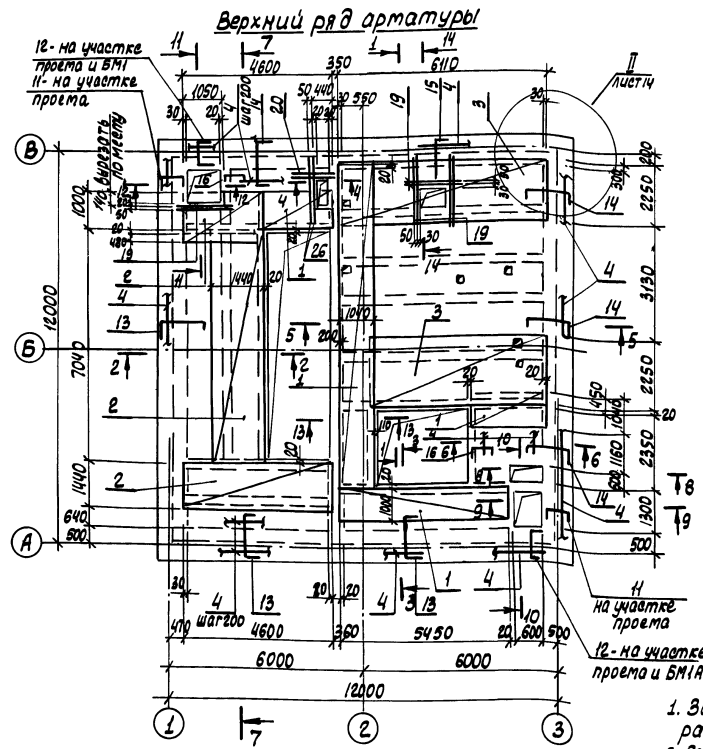
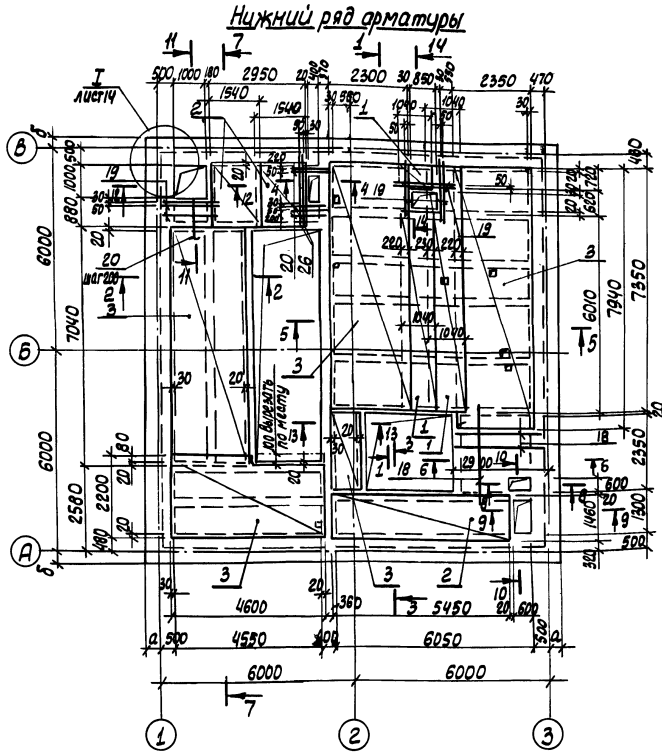
Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											
	Арматура класса											Арматура класса											
	А I					А II					Всего		А I		А II								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								
φ6	φ8	φ12	Умощ	φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	φ28	Умощ	φ5	Умощ	φ6	φ16	Умощ	φ8	φ10	φ12	Умощ		
РКМ1	128,5	406,5	122,3		6513	2970	156,5	3052	1477	855,6	62,7	516,1	692,5	33633	528,0	528,0	49,6	1,14	507,4	40,6	4,2	8,4	53,2

продолжение ведомости

Изделия закладные											Всего	Общий расход	
Прокат марки													
Всг 3 К12													
ГОСТ 103-76	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 8539-72	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 8539-72	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 8539-72	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 8539-72	ГОСТ 3262-75*	ГОСТ 8539-72	ГОСТ 3262-75*		
5-6	5-8	5-12	60М	5-4	Умощ	60М	5-4	Умощ	60М	5-4	Умощ		
3,8	56,4	2,4	5,50	33,4	33,4	119,05	1,8	1,8	326,3	4874,9			

ТП 902-1-7083-КЖ										
Привязан:	Нач. вост.	Ше. вост.	Л-е	Канализационная насосная станция производительностью 800-1200 м ³ /ч напором 12-21 м с решетками-автоматами.	Стадия	Лист	Листов			
	Восток	Восток	Восток		Р	11				
Инв.н	Инв.н	Инв.н	Инв.н	РКМ1. Спецификация (t=40°C, окончание).	Госстрой СССР Киевский проект Водоканалпроект					

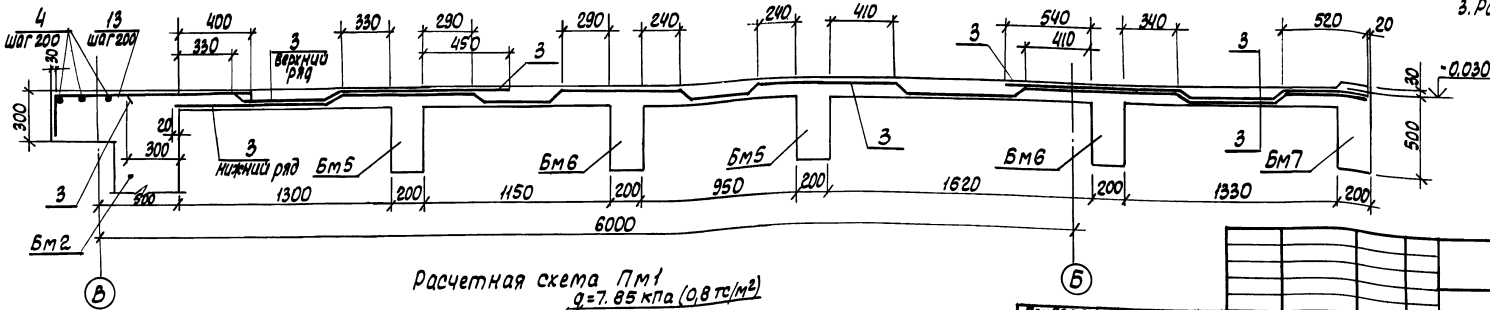
Схема армирования Пм1



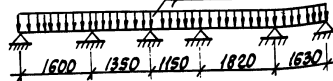
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11	250 710 (810) 250
12	250 610 (710) 250
13	80 1170 (1270) 250
14	80 1320 (1420) 250
15	80 1500 (1600) 250
16	80 700 250
17	400 70
27	275 2150 275
28	275 850 275
29	275 1250 275
30	80 1320 (1420) 250
21	150 520
22	150 420
23	150 320
24	150 200
25 (37)	50 350 150

1-1



Расчетная схема Пм1
 $q = 7.85 \text{ кПа (0.8 тс/м}^2\text{)}$



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. Арматуру в пределах отверстий вырезать по месту и отогнуть в тело плиты
3. Размеры в скобках даны для $t = -40^\circ\text{C}$.

Привязан:

И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.

И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.

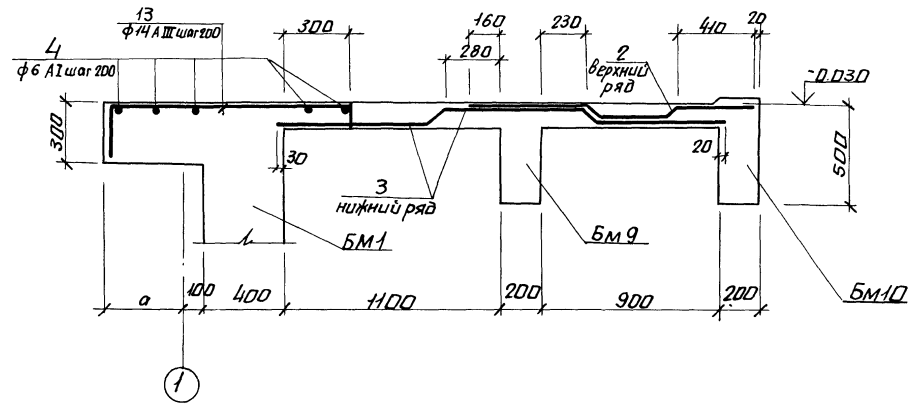
ТП902-1-1000-КЖ

Континентальная напорная станция	Станция	Лист	Листов
Проектная организация	Проект	Р	12
И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.
И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.	И.О.И.И.

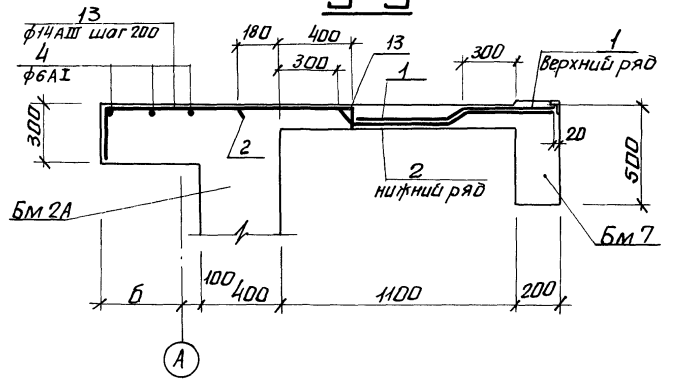
19132-03 24

Альбом ИИ
Пиловый проект 902-1-7083
ИМБ ЛПОД. Подпись и штамп ЛПОД. Ин.б.И.

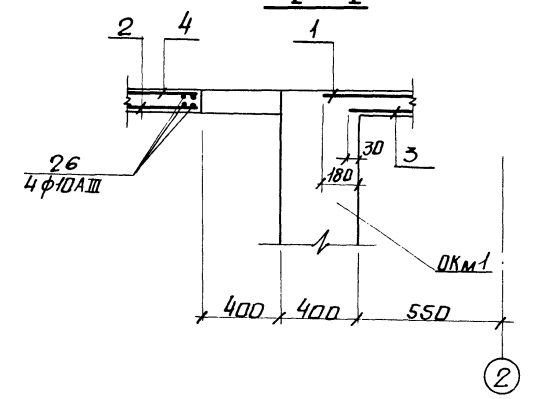
2-2



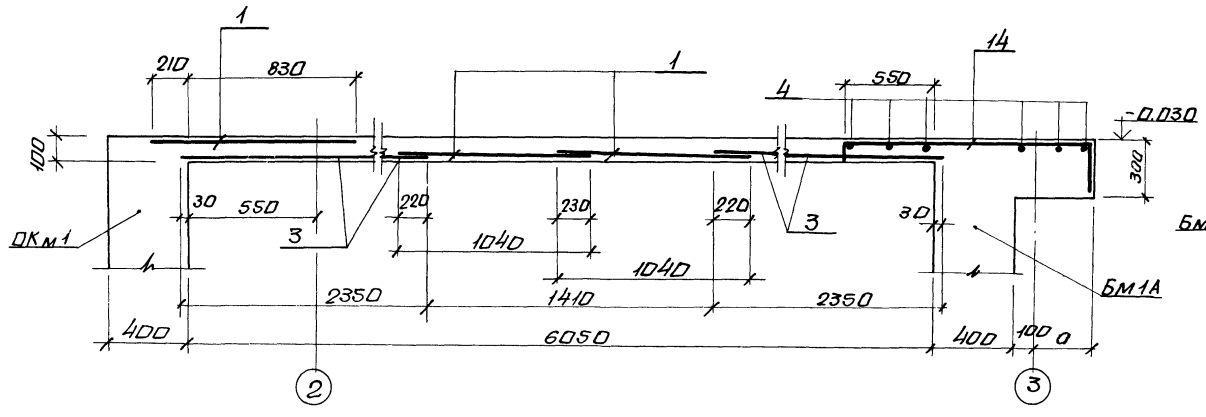
3-3



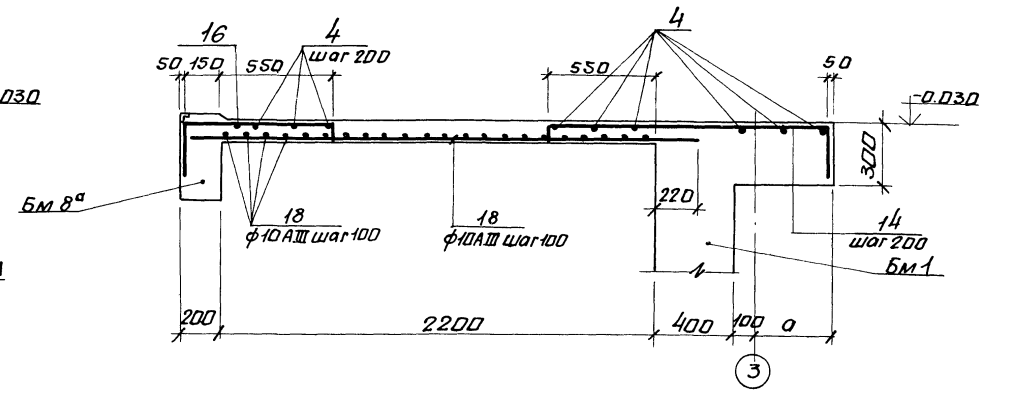
4-4



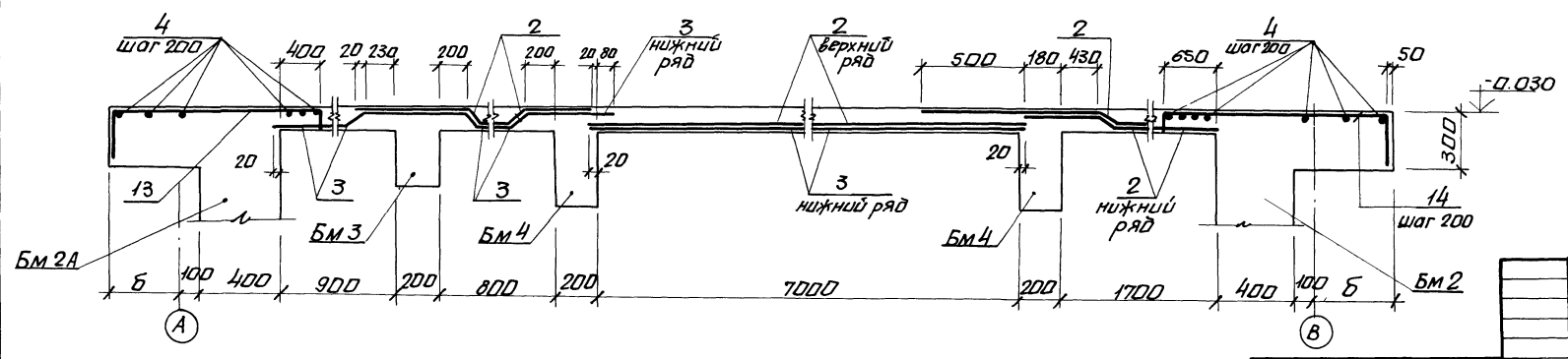
5-5



6-6



7-7



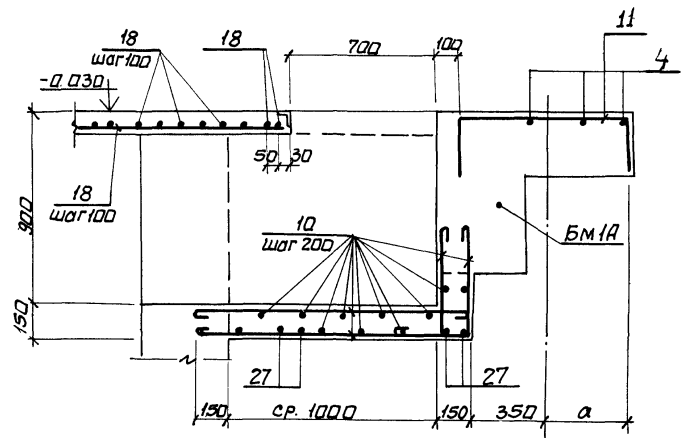
ТЛ 902-1-7083-КЖ			
Привязан:	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Куцеевич
	Инж. Куцеевич	Ст. инж. Шмандий	Техник Клатенко
ИМБ ЛПОД. №			
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ на паром 12-27 м с решетками-дробилками.			Стадия Лист Листов
Пм 1. Схема армирования. Разрезы 2-2 - 7-7.			Р 13
Госстрой СССР Создатель канализационный проект Харьковский В.И.Канал проект			

Альбом III

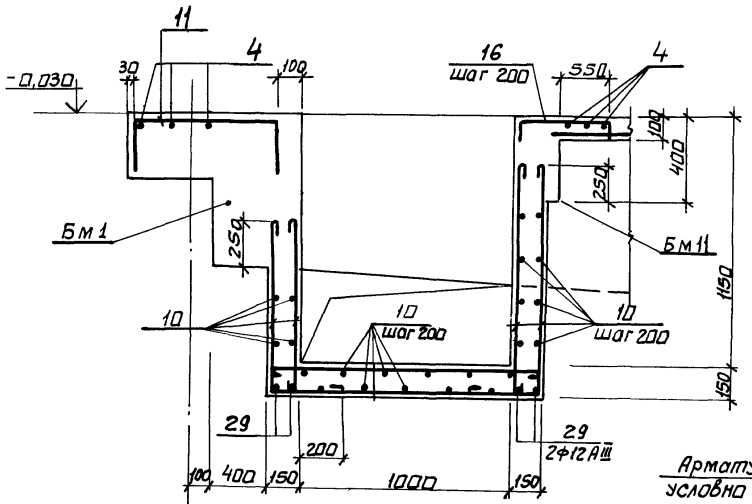
902-1-70.83

Тилобой проект

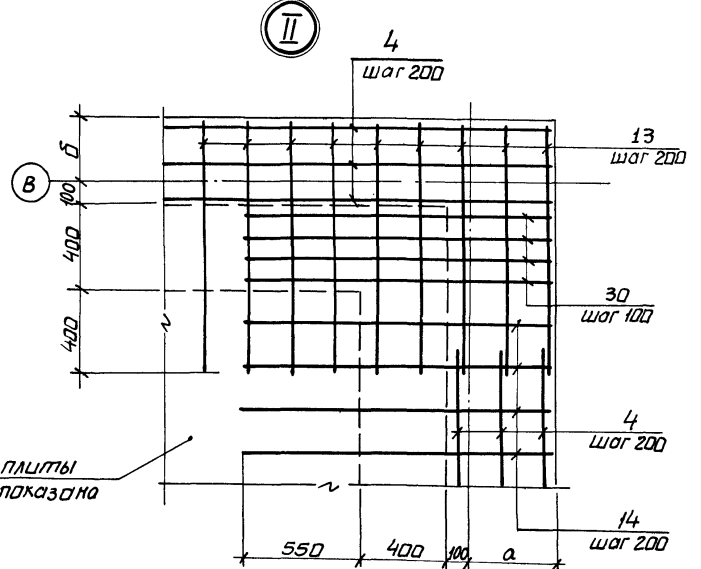
8-8



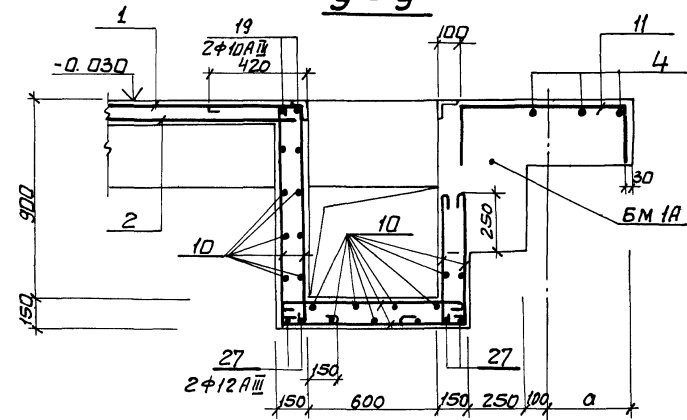
12-12



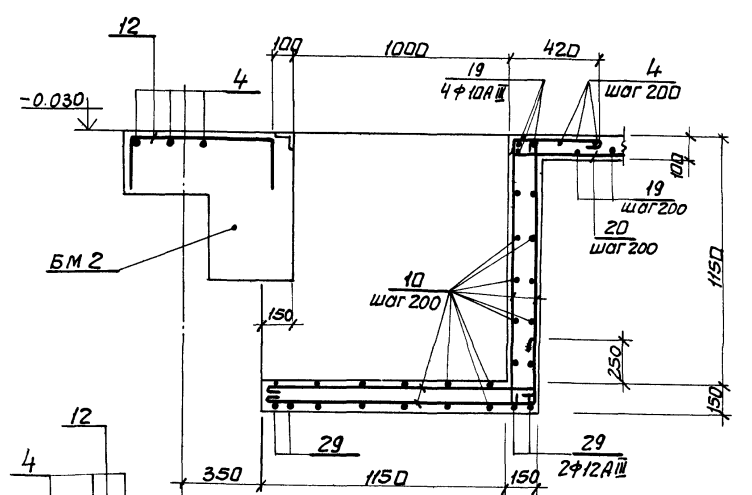
II



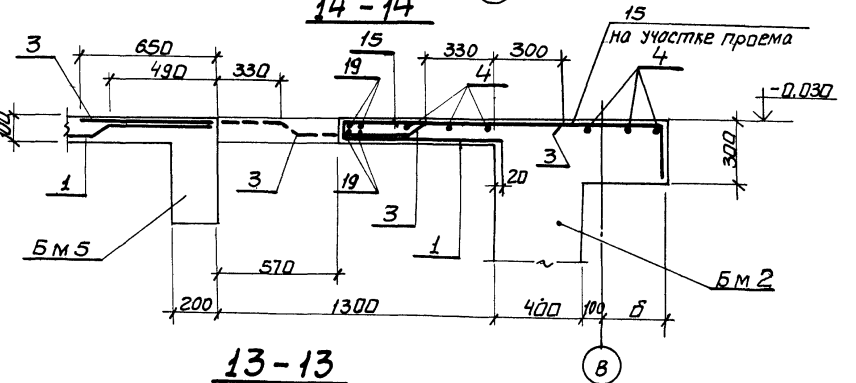
9-9



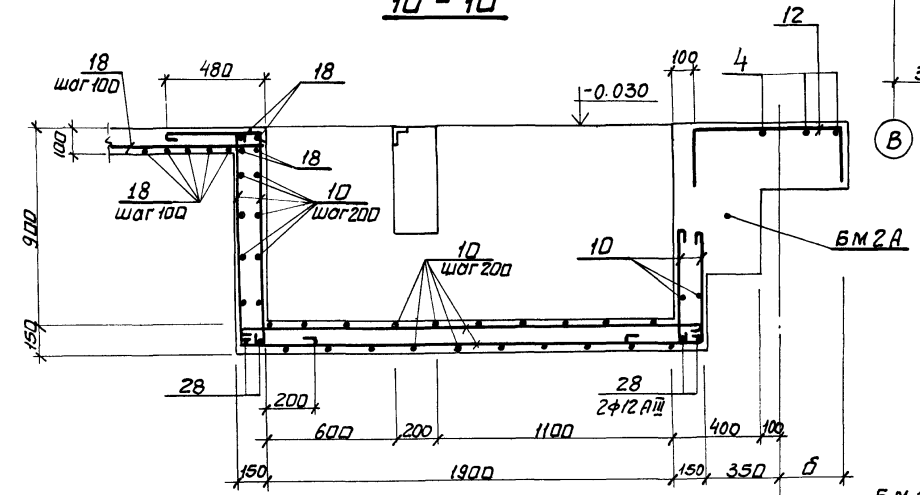
11-11



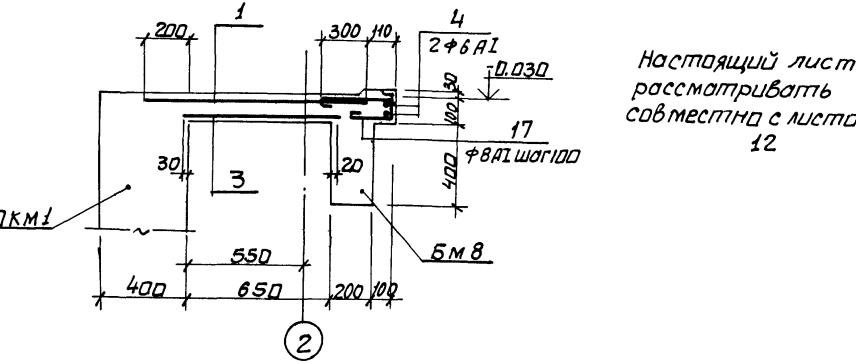
14-14



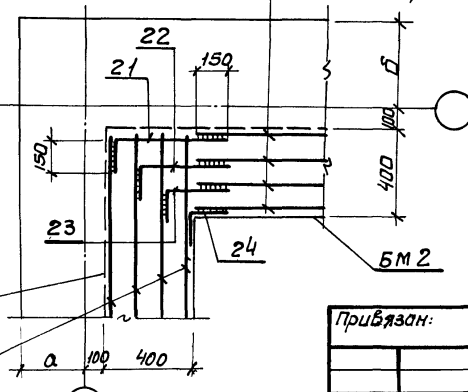
10-10



13-13



Арматурные каркасы балки БМ 2, БМ 2А



Арматурные каркасы балки БМ 1

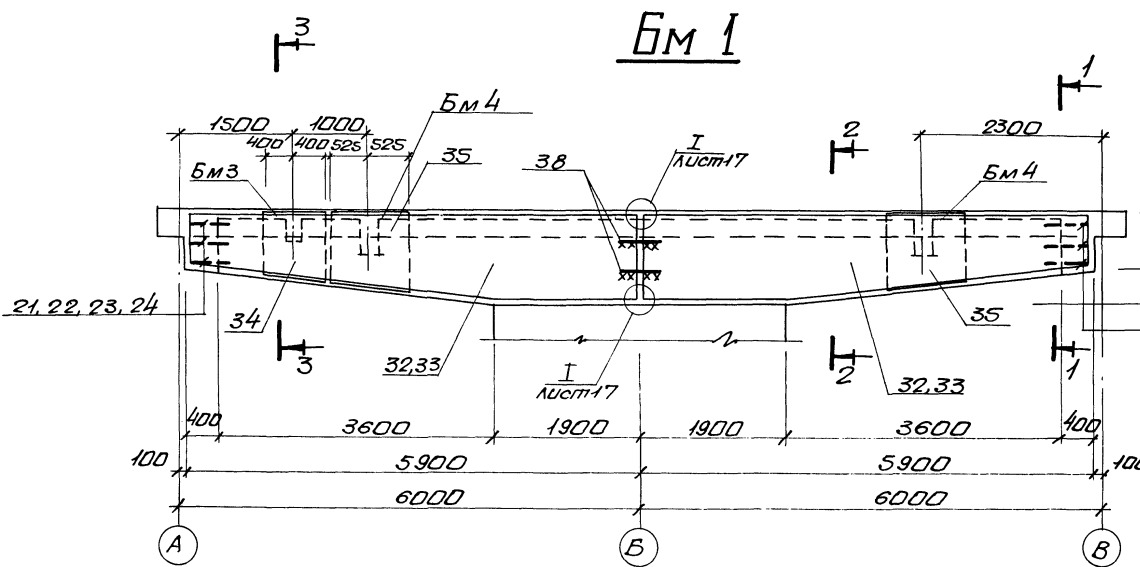
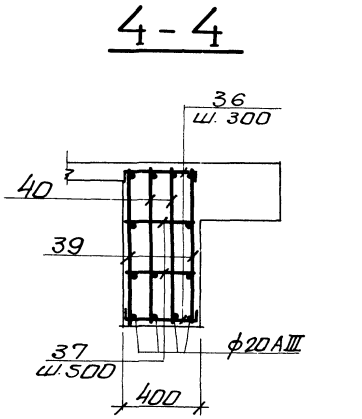
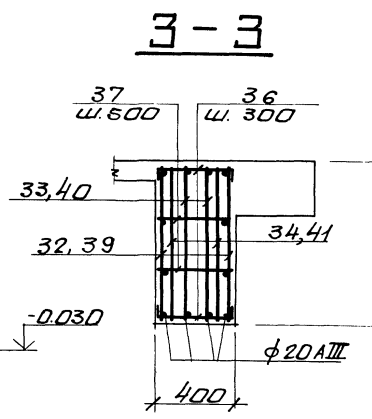
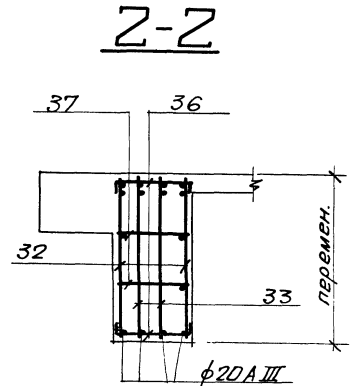
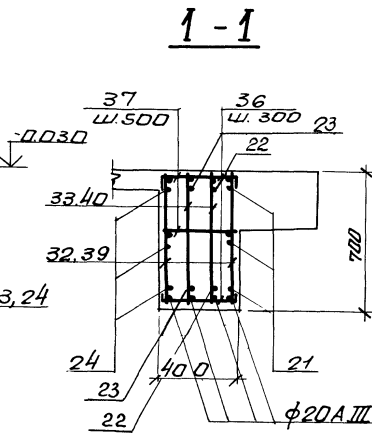
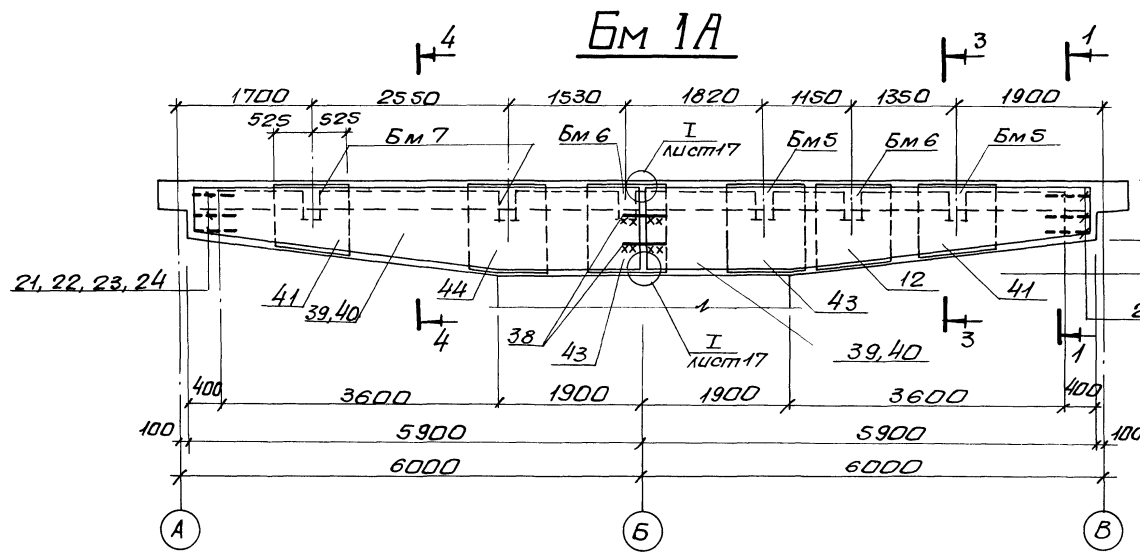
Настоящий лист рассматривать совместно с листом 12

ТП 902-1-70.83-К Ж							
Привязан:	Ноч. отд.	Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/сут. попором 12-27м с решетками - проволочными	Студия	Лист	Листов
	Н. комп.	Власенко	✓	ПМ1. Схема армирования Узлы I, II. Сечения 8-8-14-14	Р	14	
	Рук. гр.	Кунцевич	✓	Госстрой СССР	Среднеазиатский проект		
	Ст. инж.	Шманов	✓	Харьковский	Видеокооппроект		
	Техник.	Сметенко	✓				

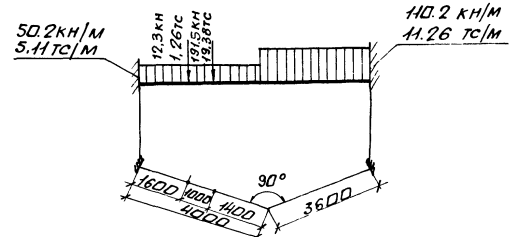
А.16.БМ.ИИ

Типовой проект 902-1-70.83

И.Н.В.Н



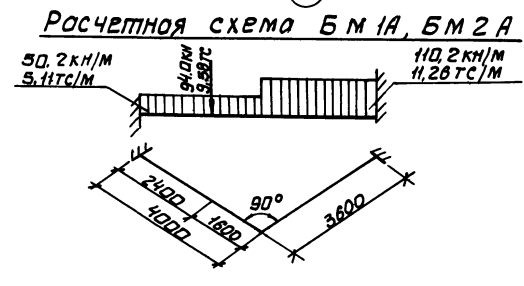
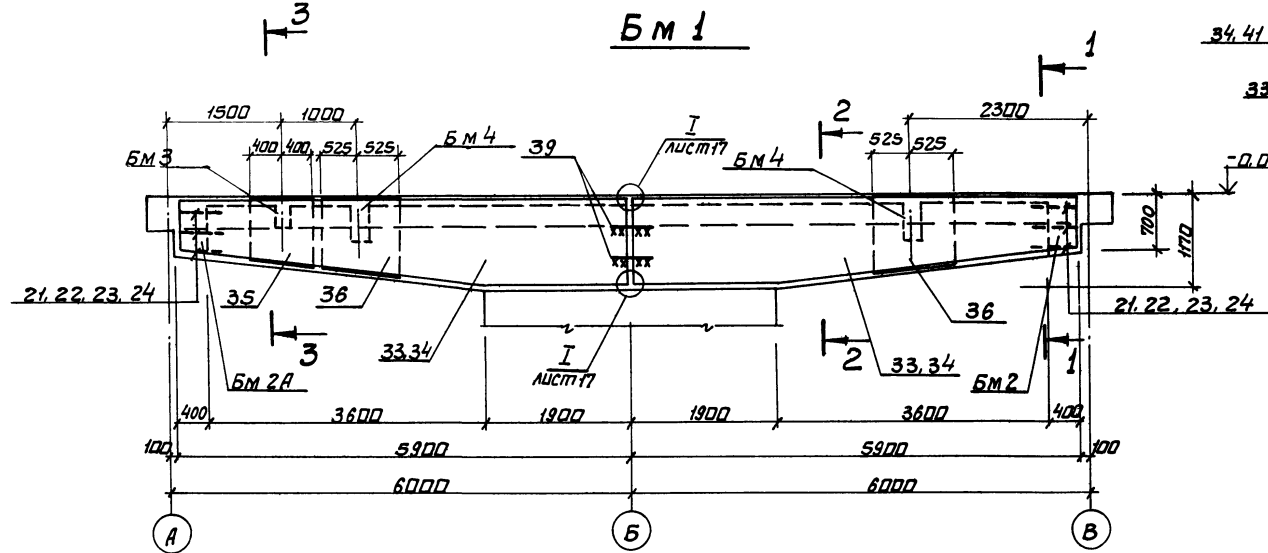
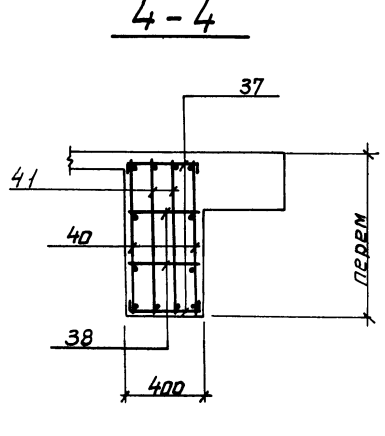
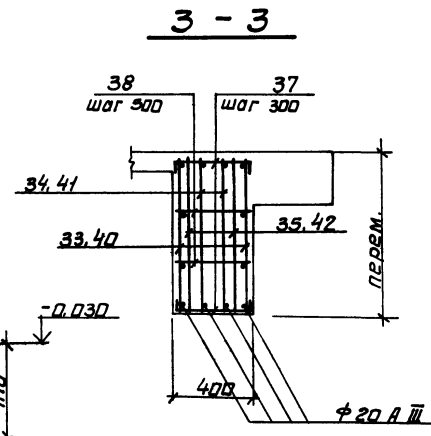
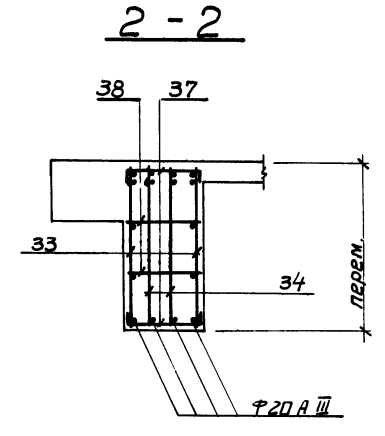
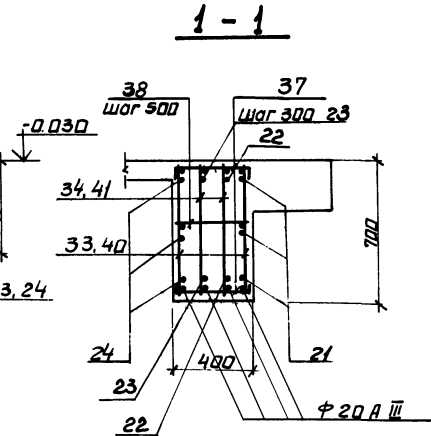
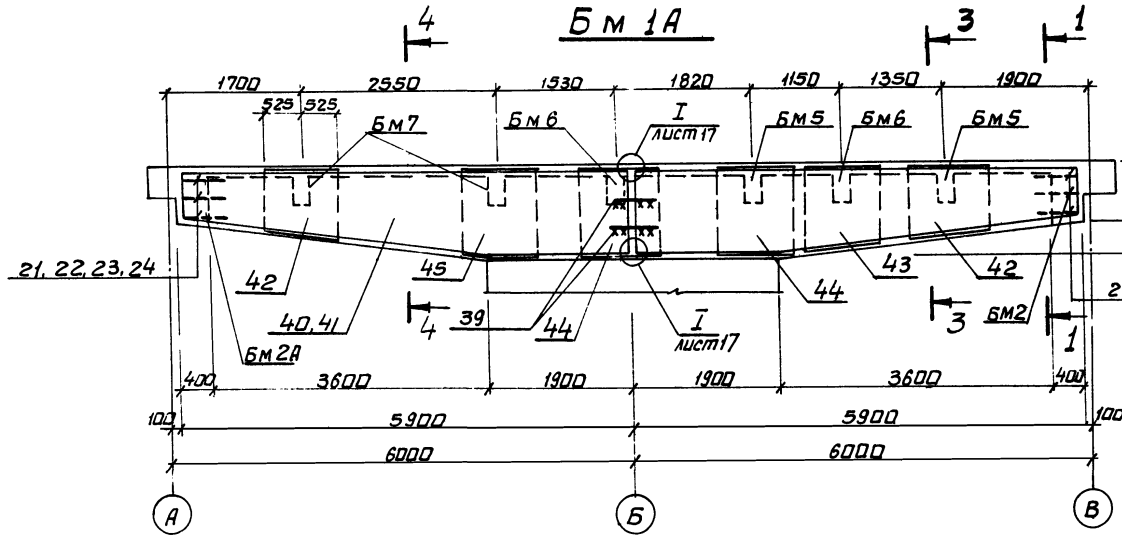
Расчетная схема Бм1, Бм2А



1. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 30мм.
2. стержни поз. 36 приварить к арматуре.
3. стержни поз. 21-24 установить по узлу II на листе 14.

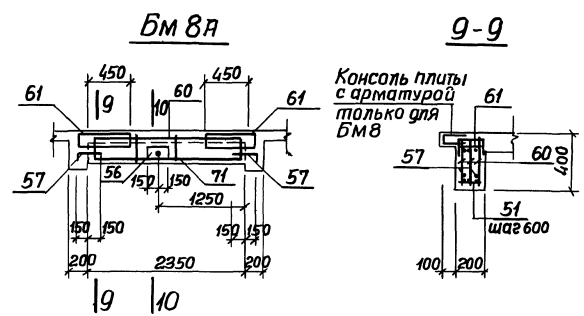
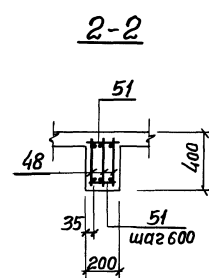
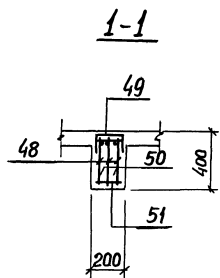
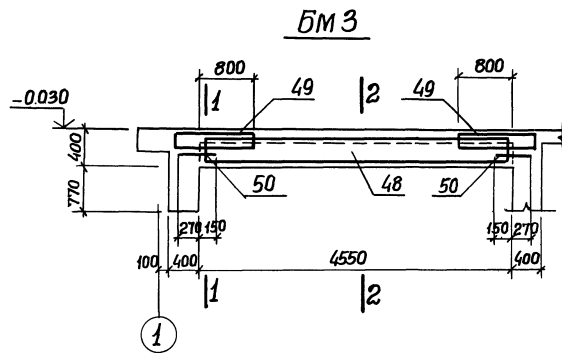
ТЛ 902-1-70.83-КЖ			
привязан:		Начальн. Шейко	Станция канализационная насосная производственно-коммунальная с насосом 1000 л/мин с решетками-дробилками.
		Н.контр. Власенко	Р.к. гр. Кунцевич
		Ст. инж. Шмандий	Инжен. Мирошникова
		Инж. Н	РКМ-1. Схемы армирования балок Бм1, Бм1А (ε = -20°C, -30°C).
			Станция канализационная насосная производственно-коммунальная с насосом 1000 л/мин с решетками-дробилками.
			Госстрой СССР союзвоблаканпроект
			Госстрой СССР союзвоблаканпроект

19182-03 27

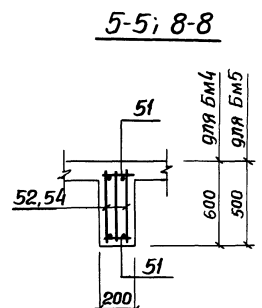
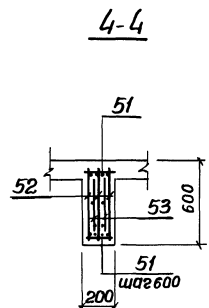
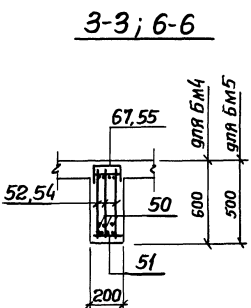


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30 мм.
2. Стержни поз. 21 ÷ 24 устанавливать по узлу II на листе 14.
3. Стержни поз. 37 приворить к арматуре.

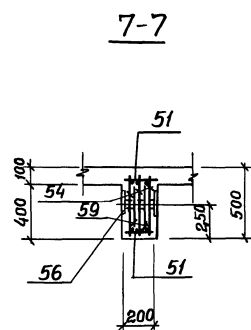
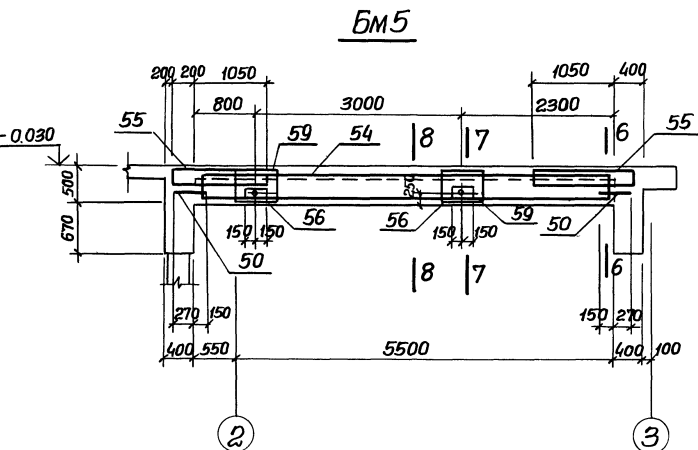
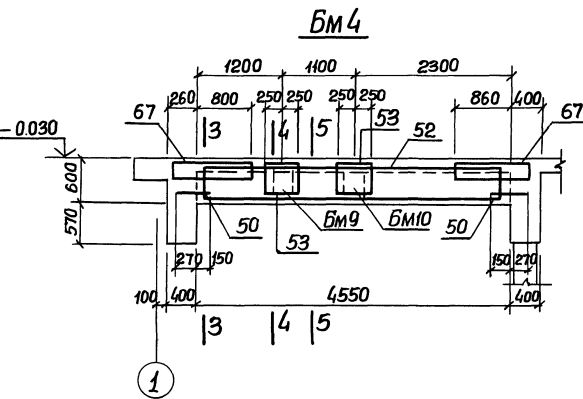
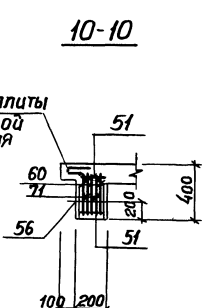
Привязан:		ТН 902-1-70.83-КЖ	
Исполнитель	И.Михайлов	Станция	Лист
Проверенный	В.Александров	Р	16
Специалист	И.Михайлов	Канализационная насосная станция производительностью 200 ÷ 1200 м³/ч. Диаметр 12 ÷ 21 м с рывками - 400 мм.	
Инж.	И.Михайлов	РКМ 1 Схемы армирования балок БМ 1, БМ 1А (ε = -40°С)	
		Составитель проекта: Вавканал проект	



Консоль плиты с арматурой только для БМ8



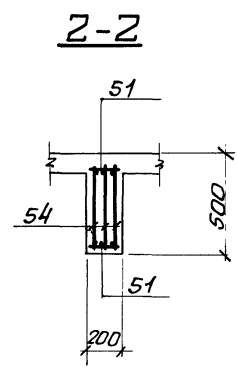
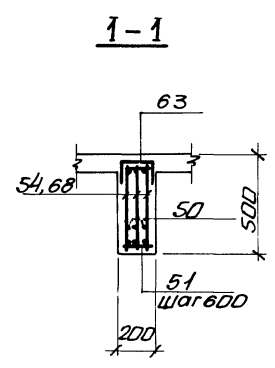
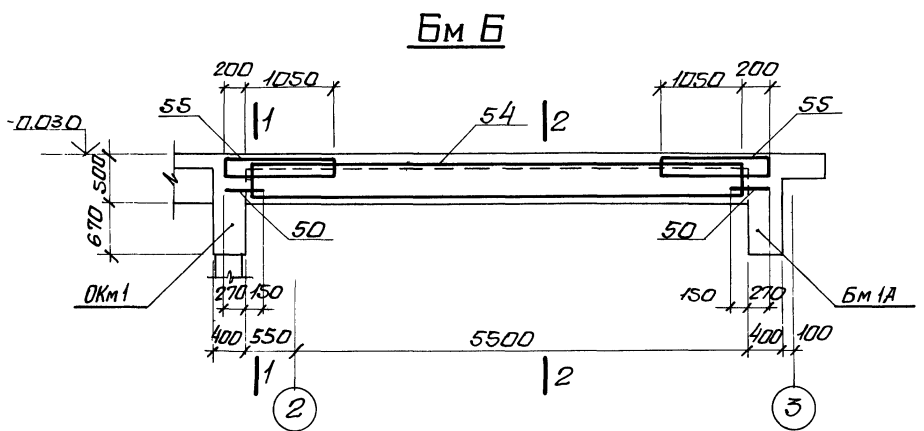
Консоль плиты с арматурой только для БМ8



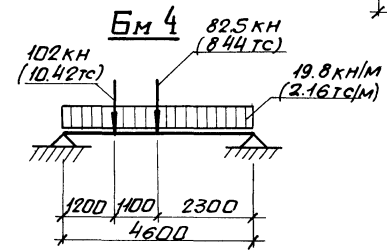
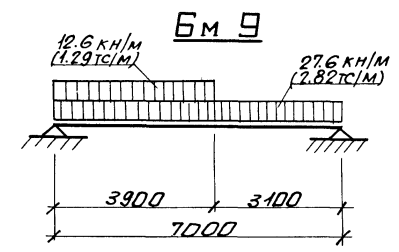
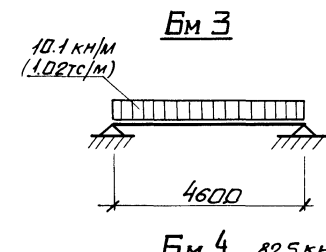
Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25мм.

				ТП 902-1-702.83-КЖ		
Привязан:				Нач. отд. Шейко	1/4-7	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-27 м с решетками-арбылками
			Н.контр. Власенко	1/4-7	Р	18
			Рук. гр. Кунцевы	2/4-11	РКМ1, системы армирования	Госстрой СССР
			Ст. инж. Шмандин	2/4-11	ная блок БМ3-БМ5	Голов. проектант проекта
			Инв. инж. Каменский	2/4-11	БМ8, БМ8А.	Зарыковский
					БМ8, БМ8А.	Водоканалпроект

Альбом III
 Типовой проект 902-1-70.83
 ЦНБ ИГАУ, Уфа

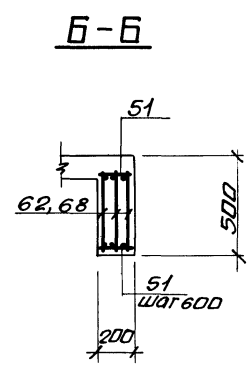
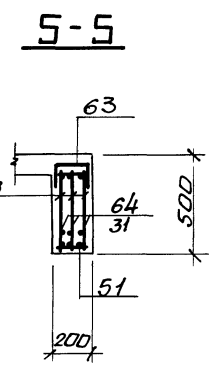
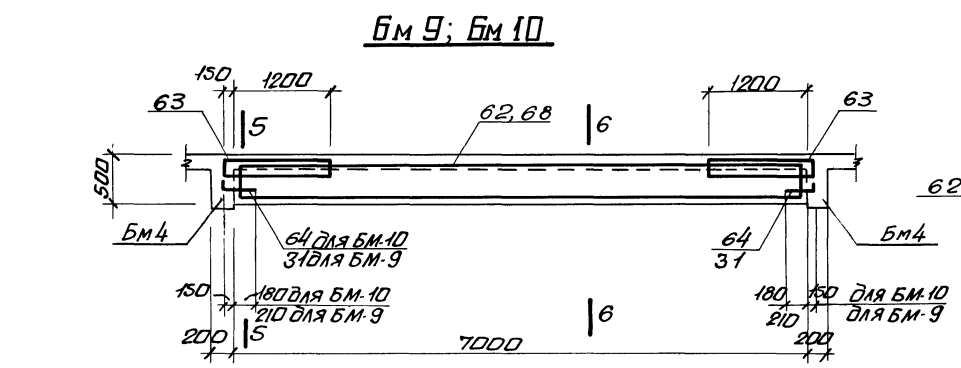
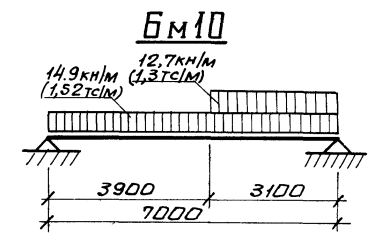
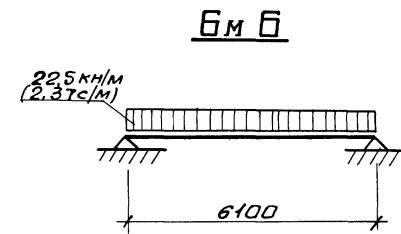
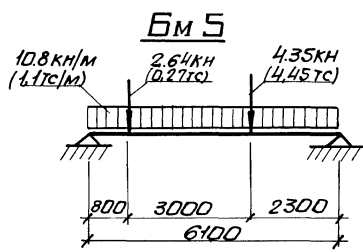
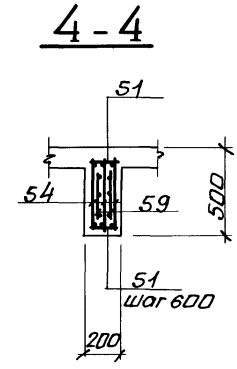
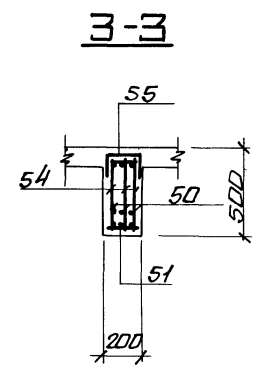
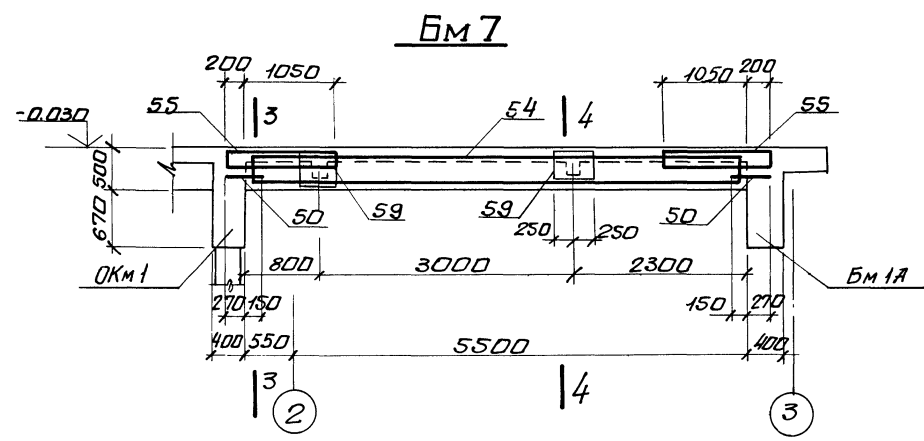


Расчетные схемы балок

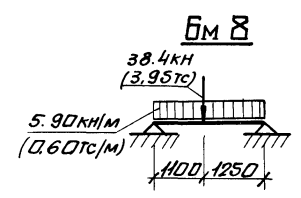
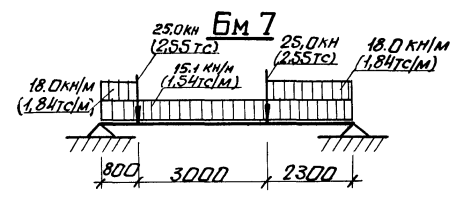


Ведомость деталей

№3	Эскиз	
57	50	300
64	180	330
31	230	360

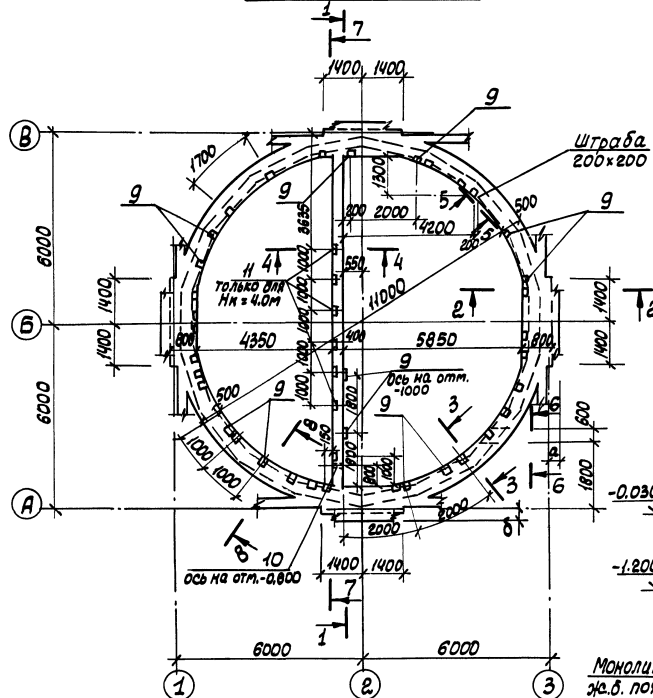


Защитный слой бетона до рабочей арматуры 25мм.

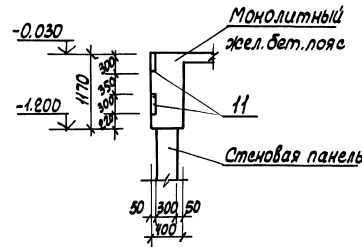


ТП902-1-70.83-КЖ			
Привязан:	Начальник И. Контр. Рук. гр. Ст. инж. Ст. техн.	Щеко Власенко Кунцевич Шмондид Каменицкий	Канализационная насосная станция при вводе в эксплуатацию 2-го и 3-го этажей 4-го этажа 12-21м с решетками, брызгалками.
Стади	Р	Лист	19
Листов			

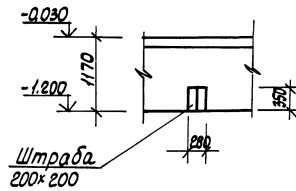
ОКМ I (общий вид)



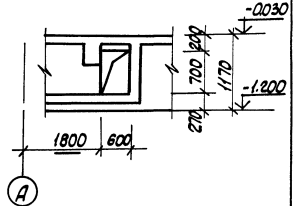
4-4



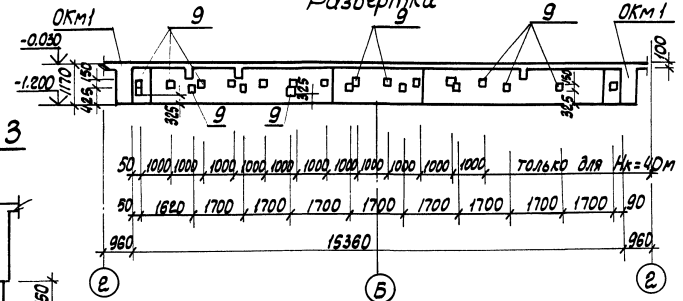
5-5



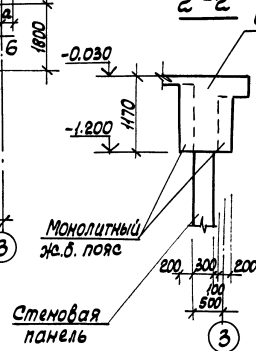
6-6



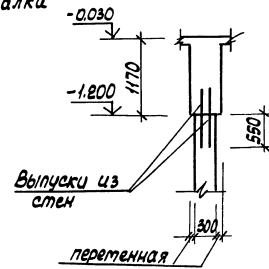
7-7 Развертка



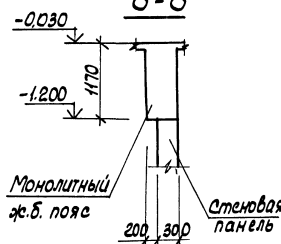
2-2



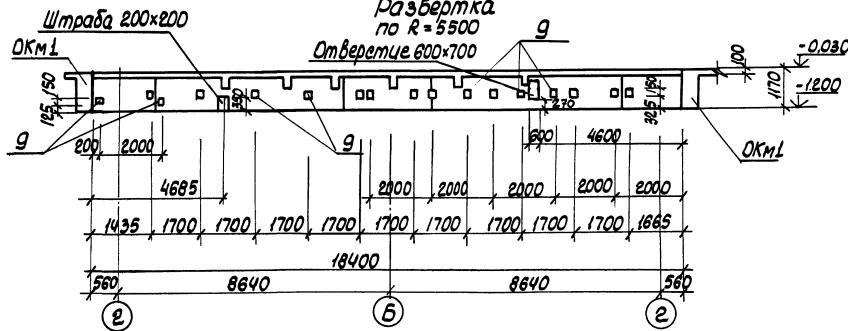
3-3



8-8



1-1 Развертка по R=5500

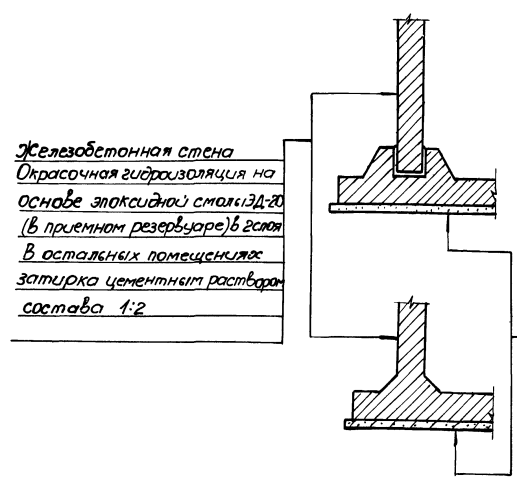


Размеры „а“ и „б“ см. лист 7.

ТП 902-1-7083-КЖ

Привязан:	Наим. Шейка	И. контр. Власенко	Инж. Кучинский	Инж. Штанский	Инженер Пирожников	канализационная наружная стоя	лист	линейка
						90 мм с решетками-дровилками 200x1800 мм и набором 18x27м с решетками-дровилками	Р	20
						ОКМ I. Опорное кольцо.		Генеральный инженер
						Общий вид.		Специальный инженер
								Архитектор
								Водоканалпроект

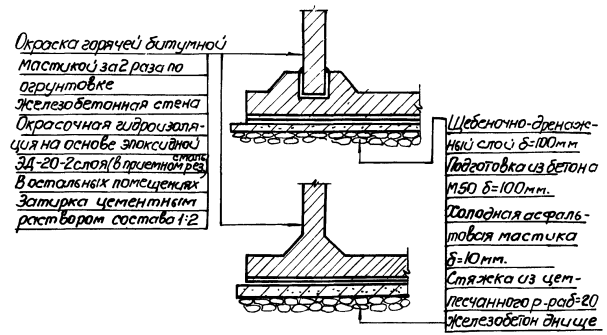
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)



Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приемном резервуаре) в голах
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Подготовка из бетоном М50 δ=100 мм. железобетонное днище

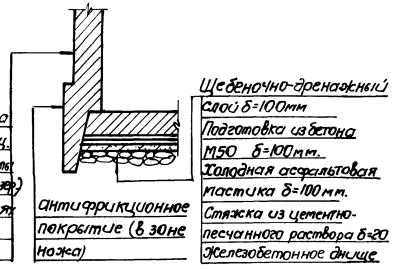
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебенично-дренажный слой δ=100 мм
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.
Холодная асфальтовая мастика δ=10 мм.
Стяжка из цементно-песчаного р-ра δ=20 железобетонное днище

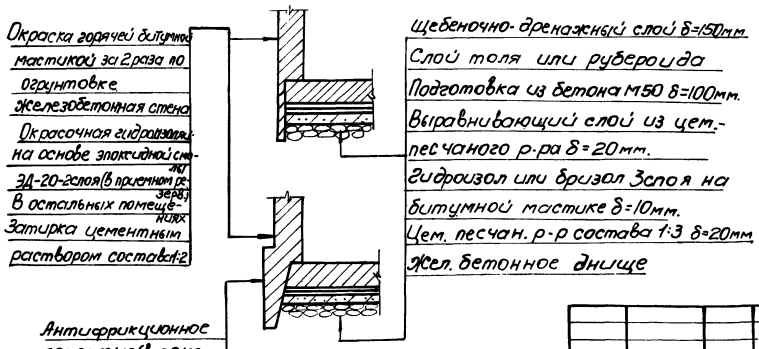
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебенично-дренажный слой δ=100 мм
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.
Холодная асфальтовая мастика δ=100 мм.
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20 железобетонное днище

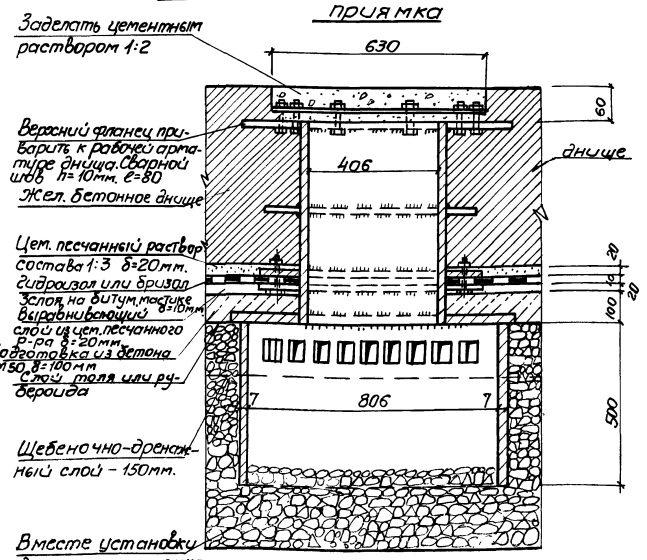
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по оштукатурке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Щебенично-дренажный слой δ=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм.
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра δ=20 мм.
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике δ=10 мм.
Цементно-песчаный р-р состава 1:3 δ=20 мм
Жел. бетонное днище

Деталь устройства дренажного прямка



Заделать цементным раствором 1:2

Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища сварной шов П=10мм, С=80
Жел. бетонное днище

Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра δ=20 мм Подготовка из бетона М50 δ=100 мм слой толя или рубероида

Щебенично-дренажный слой - 150 мм.

Вместе установки дренажного прямка в гравийном слое устраивается утолщение

ТП 902-1-7083-КЭС				
Привязан:	И.г.с.г.д.	Шейко	И.контр.	Власенко
	Рук.пр.	Кунцевич	Ст.инж.	Шмандиц
	Инж.№			
			Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /ч напором 12-27 м с решетками - проволочными	Стандарт
			Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямка.	Лист 22
				Листов
				Ростроиссбср
				Создано в Институте Водоканалпроект
				Водоканалпроект

Лис дом III
Типовой проект 902-1-7083

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. 4.400.	
4	Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм - 0.850	
5	Схема расположения площадки на отм. -3.125; -4.4"5; -6.125 Сечения. Узлы.	
6	Схема расположения ограждений проемов, лестницы на отм. 0.000.	

Ведомость свблочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 вып. 1; 2.	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.400-10/76 вып.В	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий.	

Общие указания:

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНи ПИ-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Я по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкции: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованиям ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СН ПИ-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			шт.	Диаметр мм	Масса металла по элементам							Общая масса кг	Масса потреб-ности в металле по кварта-лам				Заполняется в 4				
				1	2	3			4	5	6	7	8	9	10		11	12	13	14		15	16	I	II
Балки двутавровые гост 19425-74*	ВСт3сп5-1 Т414-1-3023-80	Двутавр 24 гост 8239-72* ВСт3сп5-1Т414-1-3023-80	1	12300	52899				1.66								1.66								
			2						1.66									1.66							
Всего профиля			3						1.66								1.66								
Балки двутавровые гост 8239-72*	ВСт3кп2-1 Т414-1-3023-80	Двутавр 24 гост 8239-72* ВСт3кп2-1Т414-1-3023-80	4	12300	24228				0.16								0.16								
			5						0.16									0.16							
Всего профиля			6						0.16								0.16								
Швеллеры гост 8240-72	ВСт3кп2-1 Т414-1-3023-80	Швеллер 14 гост 8240-72 ВСт3кп2-1Т414-1-3023-80	7	12300	26116						0.51						0.51								
			8	12300	26116							0.03						0.03							
Всего профиля			10								0.54						0.54								
Съемная цепь гост 2319-70	ВСт3кп2 гост 380-71*		12						0.02								0.02								
			13							0.02								0.02							
Всего профиля			14						0.02								0.02								

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта *Лялюк/*

ТП 902-1-7083-КМ					
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м ³ /час, набором 12-21м с решетками-гробилками	Стация	Лист	Листов		
	Р	1	6		
Общие данные (начало)			Составитель: ССР Создатель: Водоканалпроект		
Прибавлен:	Имя Ф.И.	Нач.отд.	Шейко	Инж.пр.	Филемко
		Н.контр.	Блашенко	Инж.пр.	Филемко
		Рук.гр.	Баробик	Инж.пр.	Филемко
		Ст.инж.	Ольховский	Инж.пр.	Филемко

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм.	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса в т.	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется б.ч.				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвесно-транспорт. порта.	Лестницы	Площадки	Ограждения										I	II	III	IV
																						17	18	19	20
Сталь прокатная углобая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Б-100*100-ГОСТ8509-72	5	12300	21113				0.04						0.04										
	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Б-100*100-ГОСТ8509-72	16	12300	21113					0.27					0.27										
	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Б-100*100-ГОСТ8509-72	17						0.15						0.15										
	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Б-100*100-ГОСТ8509-72	18						0.19		0.27				0.46										
Всего профиля			18						0.19	0.27				0.46											
Сталь прокатная углобая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗсп5-1 ТУ14-1-3023-80	Б-140*90*10-ГОСТ8510-72	19	12300	21113				0.03					0.03											
Всего профиля			20						0.03					0.03											
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Лист 20мм 0-ПН-4-0,1000*1000-СТЗкп ГОСТ 8568-77*	21	71315	11240						0.3														
Всего профиля			22								0.3														
Сталь полосовая ГОСТ 103-76.	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	Полоса Б-12*20 ГОСТ103-76	23		13110				0.11						0.11										
	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	Полоса Б-2,0*20 ГОСТ103-76	24		13110				0.1						0.1										
			25																						
	ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	Полоса Б-6*290 ГОСТ103-76	26		13110						0.18				0.18										
	ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79	Полоса Б-10*200 ГОСТ103-76	27		13110						0.13				0.13										
Всего профиля	Итого		28						0.21	0.31				0.52											
Сталь арматурная класса А1 ГОСТ 5781-81	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	φ 10	30								0.03				0.03										
		φ 18	31								0.08				0.08										
Всего профиля			32								0.11			0.11											
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	Труба 53*3,3 ГОСТ10704-76	33								0.04				0.04										
		ВСтЗкп2 ГОСТ380-71	34								0.04				0.04										
Итого профиля			34								0.04			0.04											
Метизы болты	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	М12	35						0.08	0.05					0.13										
		М16	36						0.05	0.06					0.11										
Всего профиля			37						0.13	0.11				0.24											
Итого масса металла			38						2.40	1.68				4.08											
Лестницы и ограждения	ВСтЗкп2		39							0.14		0.28		0.42											
Всего масса металла			40						2.40	0.14	1.68	0.28		4.50											
В том числе по маркам	ВСтЗкп2		41						0.15	0.14	0.87	0.28		1.44											
	ВСтЗсп5-1		42						0.21	1.88	-	-	-	0.97											

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций в т.										Кол-во шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали											
				Всего стали	Болты и шпильеры	Круглая сварная сталь	Средняя сварная сталь	Мелко-сортовая сталь	Толстая листовая сталь	Гнутые и выгнутые сбарные	Трубы	Прочие	Всего		
Путь подвешенного транспорта			526235	1.82	0.22				0.21			0.15	2.40		
Лестницы			266242						0.14				0.14	14592.6шт;2	
Площадки			526243	0.54	0.88	0.11					0.04	0.11	1.68		
Ограждения			526244						0.26			0.02	0.28	14592.6шт;1;2	

ТП 902-1-7083-КМ			
Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час. набором 12-27м с решетками-дробилками.		Старая	Лист
Общие данные (окончание)		Р	2
Госпроект ССР санэпидокналичейпроект Харьковской Водоканалпроект			

Привязан:

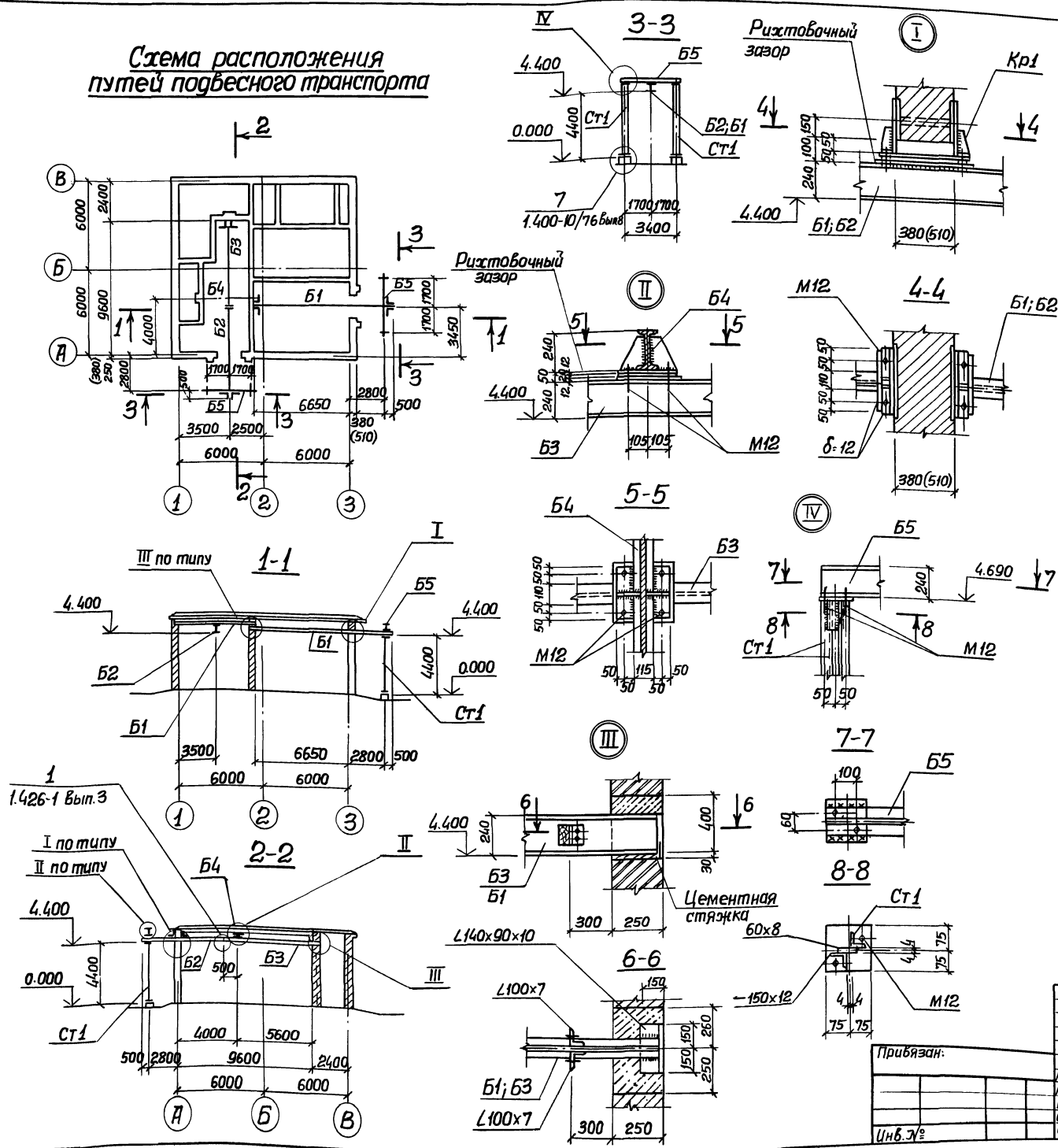
Нач.отр. Шейко
Н.контр. Власенко
Рук.пр. Барышк
Ст.инж. Ольховский
Инж. Фоменко

Схема расположения путей подвешенного транспорта

Альбом III

Типовой проект 902-1-70.83

Копия эскиза



Ведомость элементов

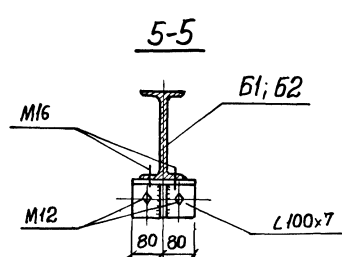
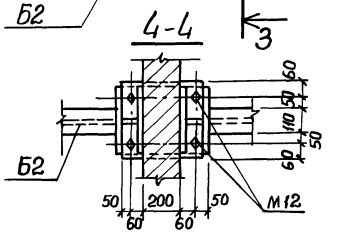
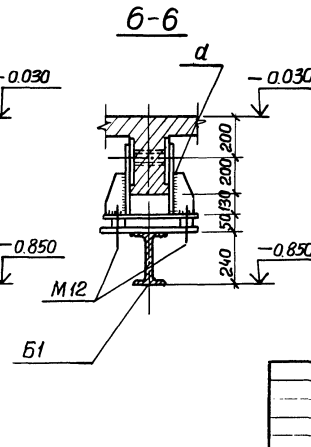
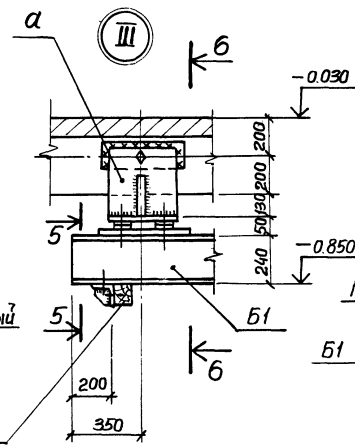
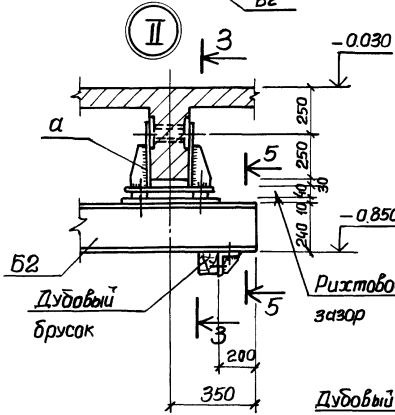
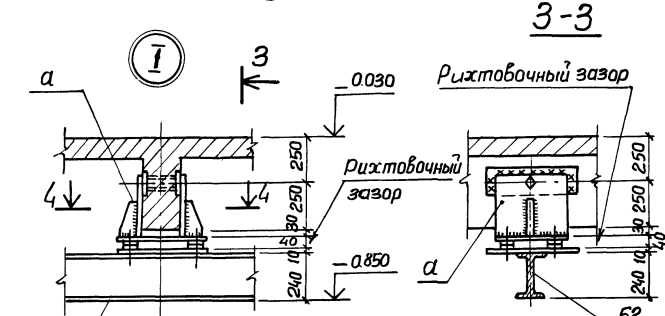
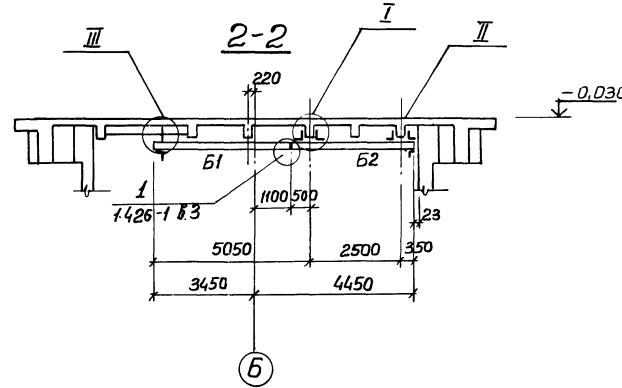
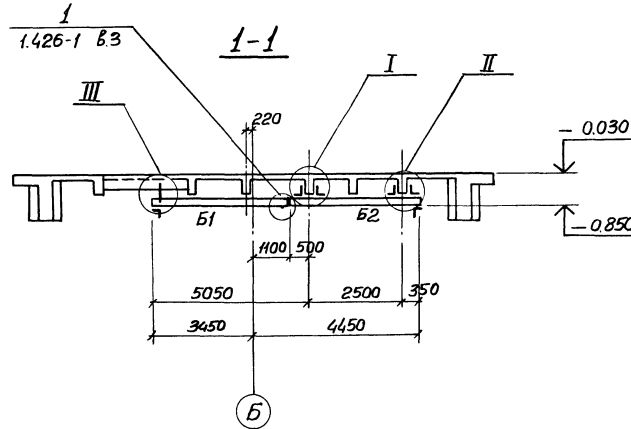
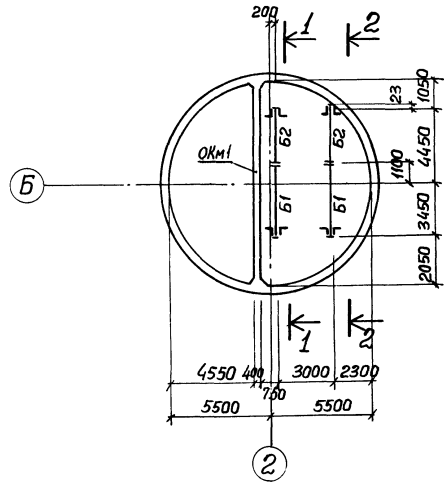
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа коэфф.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.м	Н тс	В тс			
Б1		1	I 24м		33		1	Сталь В ст3 сп5-1 ТУ 14-1-3023-80	
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б2		1	I 24м		19		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
Б3		1	I 24м		19		1		
		2	-300x12						
		3	L100x7						
		4	L140x90x10						
Б4		1	I 24				1		
		2	-300x12						
		3	L140x90x10						
		4	-300x10						
Крп1		1	-270x10				1		
		2	-80x10						
		3	M12						
		4	M16						
Ст1		1	L70x8		1,5		1		
		2	-60x8						
		3	-150x12						
		4	M12						
Б5		1	C 24		1,5		1		
		2	-300x12						

ТП 902-1-70.83-КМ				
Нач. отд.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/час напором 12-27 м с электродвигателем 22 кВт	Стая	Лист
Н. контр.	Власенко		Р	3
Рук. гр.	Баровик	Схема расположения путей подвешенного транспорта на опп. 4.400.	Стростр	СССР
Ст. инж.	Ольховский		Сонзводоканализационный тр-т	Харьковский
Инженер	Фоменко		Водоканалпроект	7

Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные условия			Группа коэста	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М1 ТС.м.	М1 ТС	а. ТС			
Б1		1	I 24м				1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
Б2		1	I 24м		~2.5		1		
		2	-330x12						
		3	L100x7						
		4	-80x6						
		5	M16						
		6	M12						
а		1	-350x12		Конструктивно		1		
		2	-100x10						
		3	M12						
		4	M16						

Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм.-0.850



ТП 902-1-70.83-КМ						
Прибл.ван.	Нач.отр.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч, напором 12-21 м, с решетками-дробилками.	Стадия	Лист	Листов
	И.контр.	Власенко		P	4	
	Рук.гр.	Баровик	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм.-0.850.	Госстрой СССР Совхозводоканальнипроект Харьковский Водоканалпроект		
	Ст.инж.	Ольховский				
	Инж.вр.	Фоменко				

Альбом III
 Тиловой проект 902-1-70.83
 Вык.2 Канальникий, Бурган
 Инж. П. П. П. Подпись и дата (вкл. инв. №)

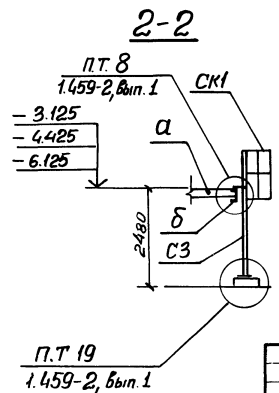
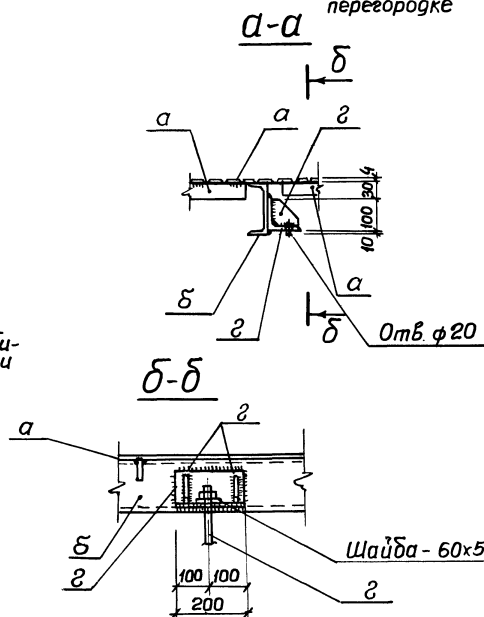
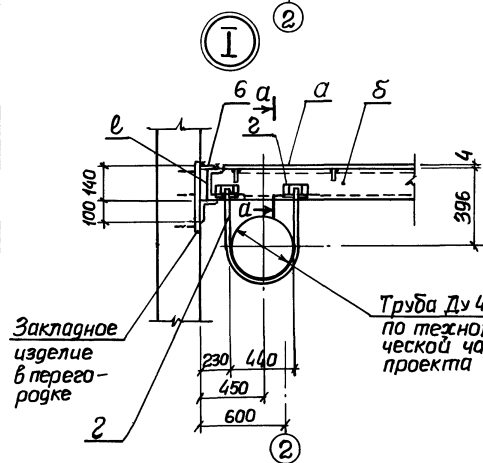
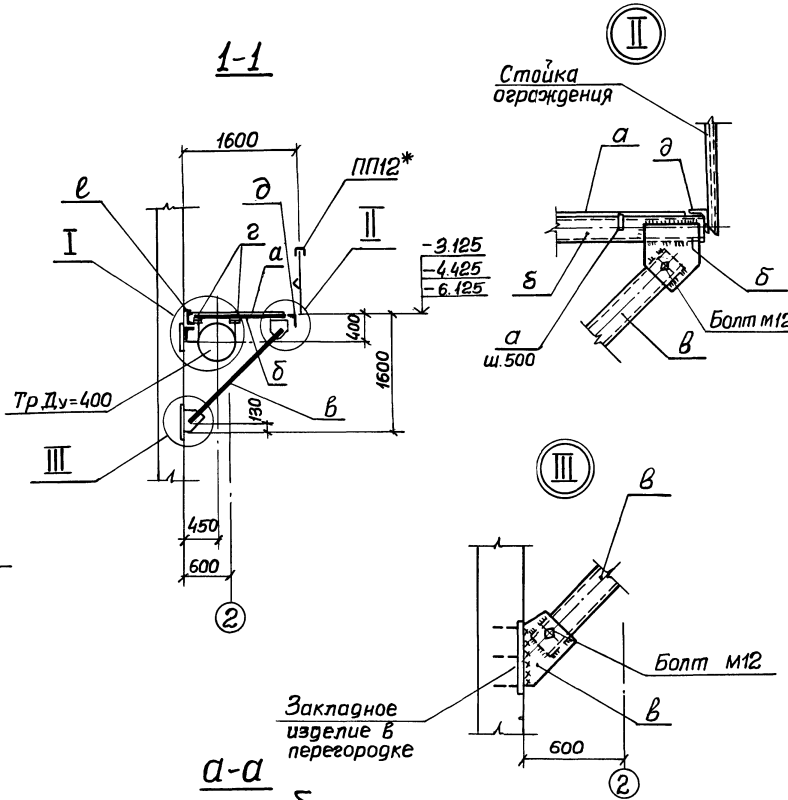
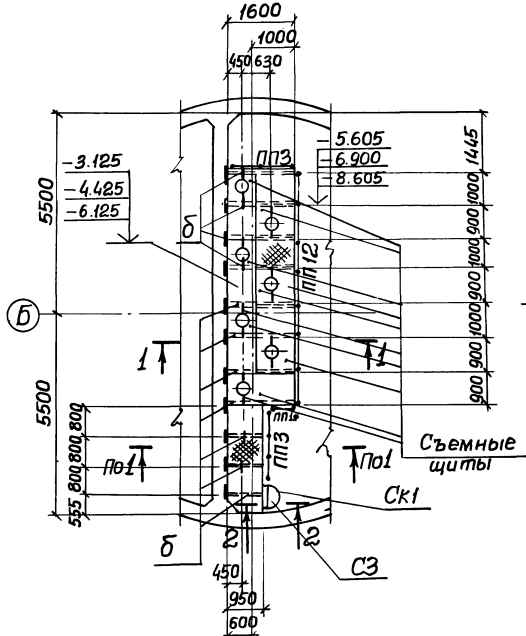
Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.с.м	Л т.с			
a		1 2	Рифл. ст. -δ=4 - 50x6			Конструктивно лаваро		
b		1 2 3 4	С14 Л100x8 - 200x10 - 40x6			Конструктивно лаваро		
b		1 2	С14 - 200x10					
z		1 2 3	Л100x8 - 90x6 φ18 АІ					
d	Г		Л100x8					
e	С	1	С14					
СЗ	1.459-2		вып.п. 62					
ПП1	То же		вып.п. л.75			Конструктивно		
ПП3	"		вып.п. л.75					
ПП2	"		вып.п. л.77					
СК1	"		вып.п. л.89					
	Болты М12							

4
Сталь В СтЗ кл 2-1
Тут 4-1-3023-80

1 Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ-1.
2 Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 6600 и 650 мм.

Схема расположения площадки на отгм. -3,125; -4,425; -6,125.



ТП 902-1-7083-КМ										
Инв. №	Прибавки:	Нач. отд.	Л. спец.	Рук. пр.	Ст. инж.	Инж. экв.	Канализационная насосная станция производительностью 200-2200 м³/час напором 12-21 м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
		Шейко	Власенко	Боровик	Ольховский	Катаков	Схема расположения площадки на отгм. -3,125, -4,425; -6,125. Сечения УЗЛБ1.	Р	5	5
								Госстрой СССР Союзгорканпроект Харьковский Водоканалпроект		

Альбом III
Туполой проект 902-1-7083
Инв. № погр. 1 (подпись и дата) (подпись, инв. №)

Схема расположения ограждений и лестниц на отм. 0.000

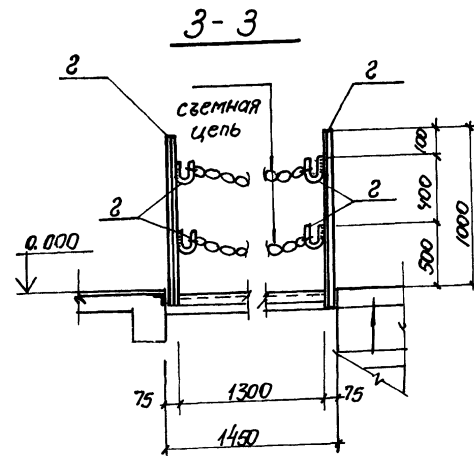
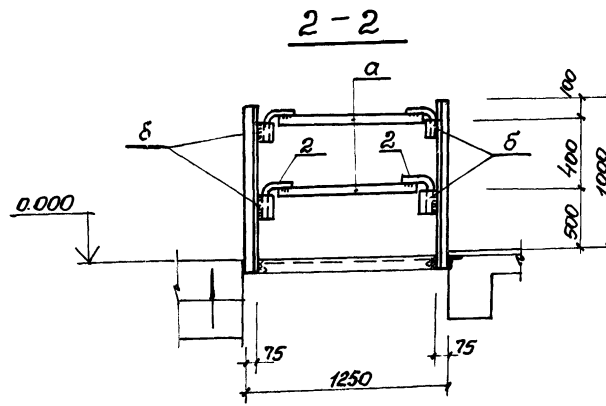
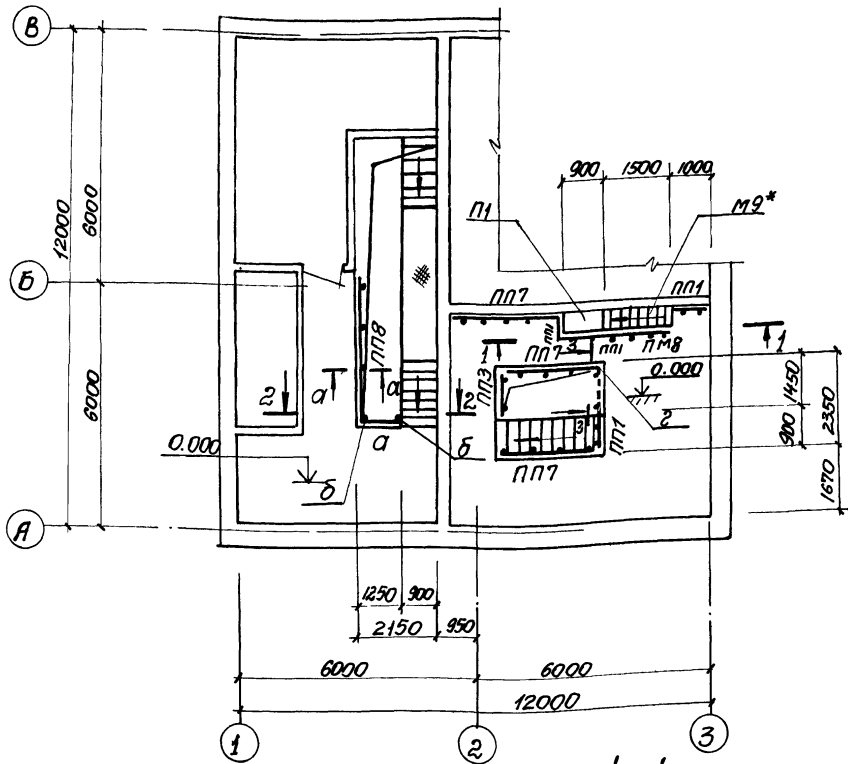
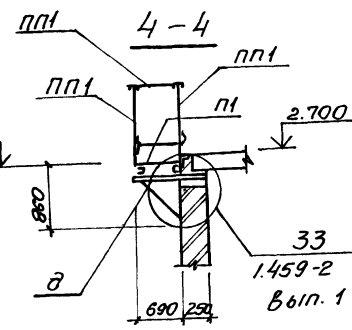
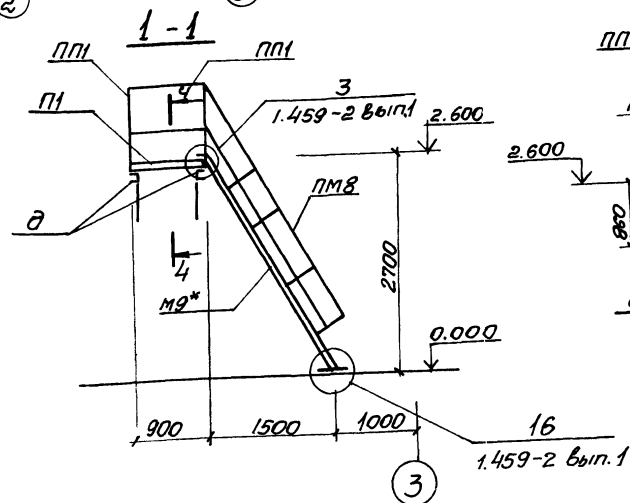
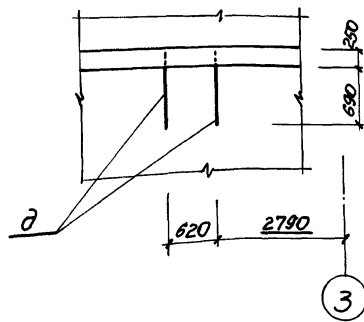


Схема расположения балок площадки ПП



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Примеч.
	Эскиз	Поз. Состав	М тем.	Н те	О те	
П1	1.459-2	6.2 л.22				Сталь В Ст. 3 кл.2, ГОСТ380-71*
ПП1	то же	л.75				
ПП3	"	л.75				
ПП7	"	л.77				
ПП8	"	л.77				
а		1 Тр53х3,5 2 ф10АТ				
б		1 С5 2 Тр28х3,5				
в	Съемная цепь	1 ГОСТ 2319-70				
г		1 С5 2 Л63х5				
М9*	1.459-2	в.е. л.21				Укоротить на 400мм.
ПМВ	То же	л.57				

1. Сварные соединения выполнить электродами Э42А по ГОСТ9467-75
2. Толщина всех сварных швов - $t_{сш} = 5$ мм
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов.

ТП 902-1-7083-КМ

Привязан:	Нач. отд. Шелко	Инженер Миронин	Канализационная насосная станция производительностью 200-1200 м³/ч. Напором 12-21м с решётками-дробилками	Студия	Лист	Листов
	Н. контр. Вла сенин	Инженер Миронин	Схема расположения ограждений проемов, лестниц на отм. 0.000	Р	6	
	Рук. гр. Куцневич	Инженер Миронин	Госстрой СССР Союзоборканализпроект Харьковск Водоканалпроект			
	Ст. инж. Штаневич	Инженер Миронин				
	Инж. Миронин	Инженер Миронин				

Типовой проект 902-1-7083 Альбом III

Инженер Миронин