

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отделки помещений	3	5
5	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Развертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
	<u>Основной комплект КЖ</u>		
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечение	3	14
14	Схема расположения элементов перекрытия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и форшахты ФШм1 (Вариант стен подземной части - опускной колодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахт ФШм1, ФШм2. (вариант подземной части «стена в зрните»)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20° ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Продолжение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армирования балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и «стена в зрните»)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
	<u>Основной комплект КМ</u>		
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. зр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан

ИМБ. №

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений, фасады, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, планы полов	
6	Экспликация полов	
7	План дверей, оконных отверстий, развертки стен, вентиляторы, зады	
8	План раекладки закладных для крепления электрокабеля, развертки стен	
9	Детали 1:2 Детали 10:20	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен, мм	Толщина утеплителя, мм	Толщина утеплителя, мм
-20°С	380	110	60
-30°С	380	150	60
-40°С	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / И.И. /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-60	Ссылочные документы	
ГОСТ 6689-74*	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
2.435-Б, Вып.1	Двери деревянные для общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Противопожарные двери и варианты промышленных зданий	
1.198-10, Вып.1, 2	Двери и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перегородки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 9272-81	Двери и лаки для вентиляционных камер	
1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 22415-77	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем. Предлагаемые документы	
ТП 407-З-43/75 альб. III	Трансформаторные подстанции одной или двумя кабельными или одним воздушным вводом 6; 10кВ на одном изва трансформатора мощностью до 250кВА	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового вО комплекта марки АР	
902-1-АР, КЖУ	Изделия	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°С	-30°С	-40°С	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу	м²	196.5	196.5	196.5	
строительный объем	м³	1218.8	1228.3	1284.3	
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	расчетная единица 1200л

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перегородок	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке .
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150.
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. / И.И. / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Привязан		Лист	
				ТП 902-1-84.84-АР	
И. отв.	ШЕДЕВ	И. отв.	ШЕДЕВ	И. отв.	ШЕДЕВ
И. комп.	ВЛАСОВ	И. комп.	ВЛАСОВ	И. комп.	ВЛАСОВ
Рук. пр.	И.И.	Рук. пр.	И.И.	Рук. пр.	И.И.
Стр. пр.	И.И.	Стр. пр.	И.И.	Стр. пр.	И.И.
А. испол.	И.И.	А. испол.	И.И.	А. испол.	И.И.
Канализационная насосная станция производительностью 400-3000л/ч, напором 30-40м с автоматич. управлением				Лист 9	
Общие данные				Лист 9	

1-31.84
 Титульный лист
 Проект
 1-31.84

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрывной, взрыво- и пожароопасности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб автомашин и личной одежды №44-33.2	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды №2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТП	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отм. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов

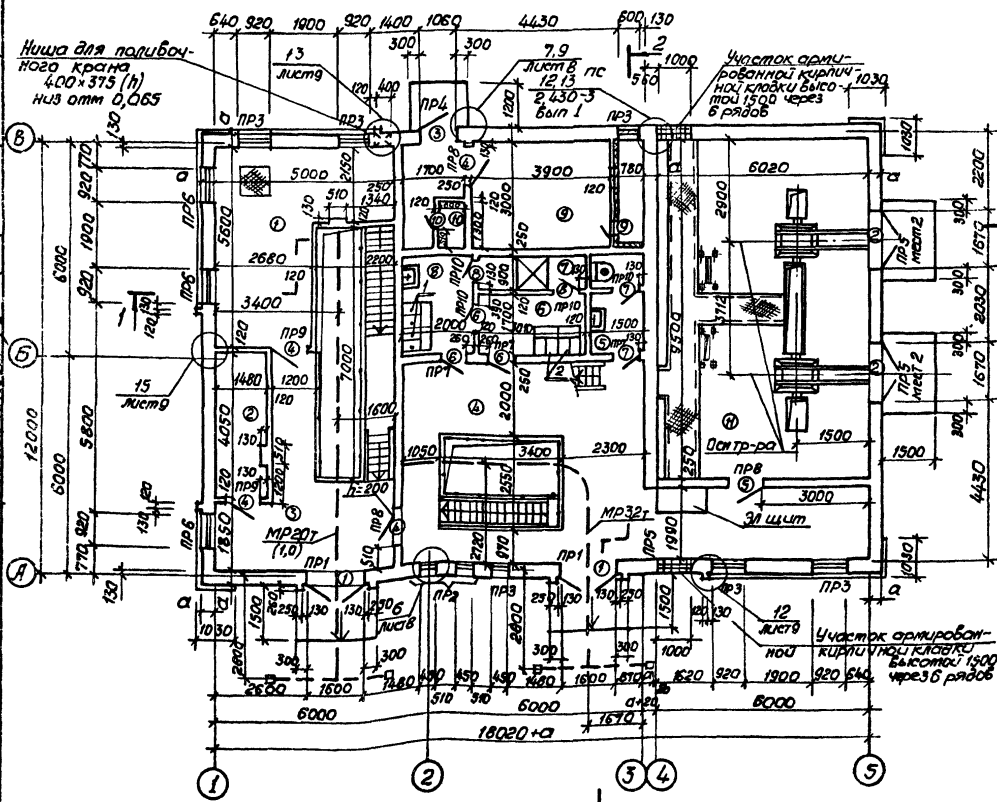
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-13Ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	2ПР12-20.38.224-1	2ПР12-20.38.224-1	1	120	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	2	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР2-16.12.14	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	12	25	
ПР5	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.6	12	100	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-12.12.6	2	25	
ПР6	1.138-10 вып.1	2ПРТ-23.38.14	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	9	25	
t = -10°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	580	
ПР2	2ПР12-20.38.224-1	2ПР12-20.38.224-1	1	120	
ПР2	1.138-10 вып.1	1ПР38-18.12.224	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1ПР2-16.12.14	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	12	25	
ПР5	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.6	12	85	
ПР5	1.138-10 вып.2	2ПР1-12.12.6	2	25	
ПР6	1.138-10 вып.1	2ПР10-23.31.14	5	415	
ПР6	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	12	25	
t = -20° - 30° - 40°С					
ПР7	1.138-10 вып.1	1ПР38-12.12.224	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.6	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1ПР1-10.12.6	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорельса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

План на отм. 0,000

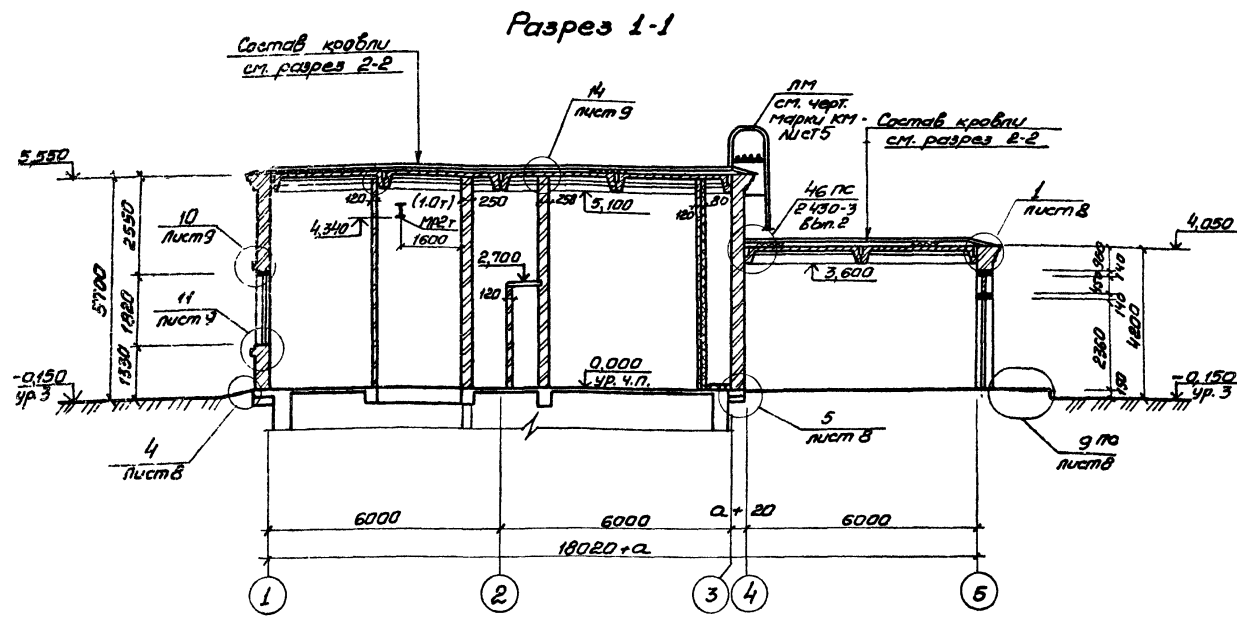


Приблизно

ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, напором 30-40 м в решетчатых-дробилках	
Исполн.	Шейко	Исполн.	Шейко
И контр.	Власенко	И контр.	Власенко
Рук. эк.	Юрлова	Рук. эк.	Юрлова
Стр. арх.	Теслина	Стр. арх.	Теслина
И техн.	Шейко	И техн.	Шейко
Лист	2	Лист	2

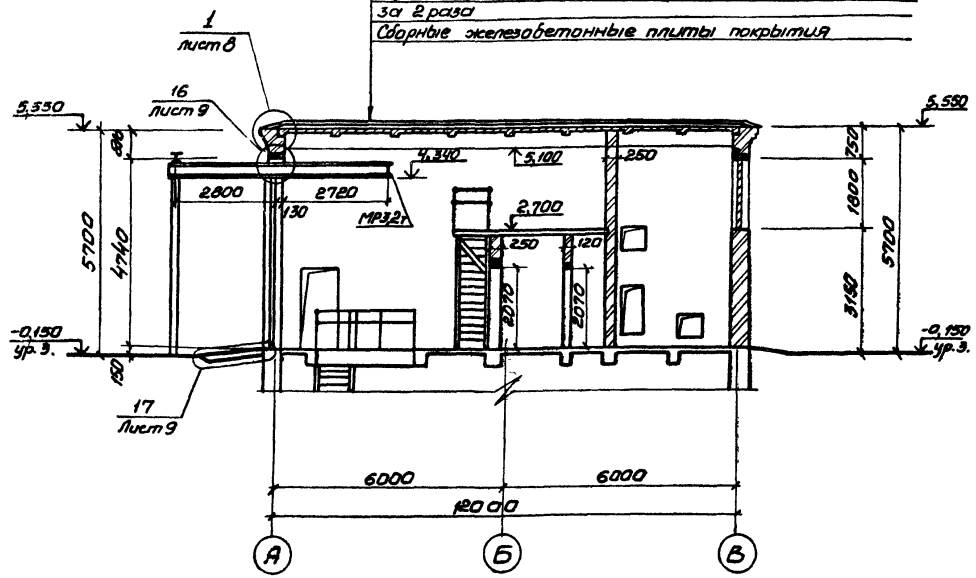
План на отм. 0,000

Ведомость отделки помещений
Площадь м²



Разрез 2-2

Слой грабля (гост 8662-74*) с зернами 5-10мм на армированную горячую битумную мастике-10мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-Г (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 8089-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
Утеплитель-плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция-обмазка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия



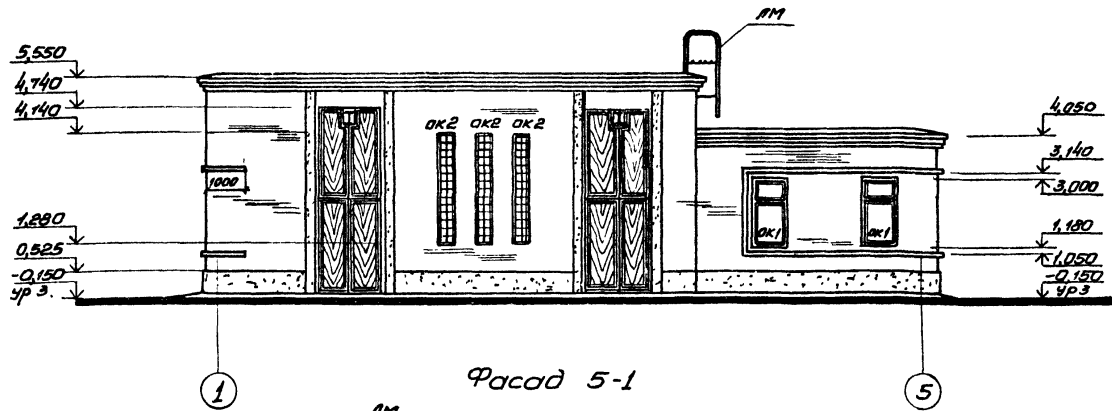
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известково-вая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел гардероб спец. одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	29,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обмазка стен горячим битумом за 2 раза, сетка стальной тканью №10 (ГОСТ 8335-66*) по углам по 500мм на плитку
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток-дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-40 236,0 Нк-65 346,0 Нк-90 456,0 Итого 1038,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40 494,0 Нк-65 610,0 Нк-90 676,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			

* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

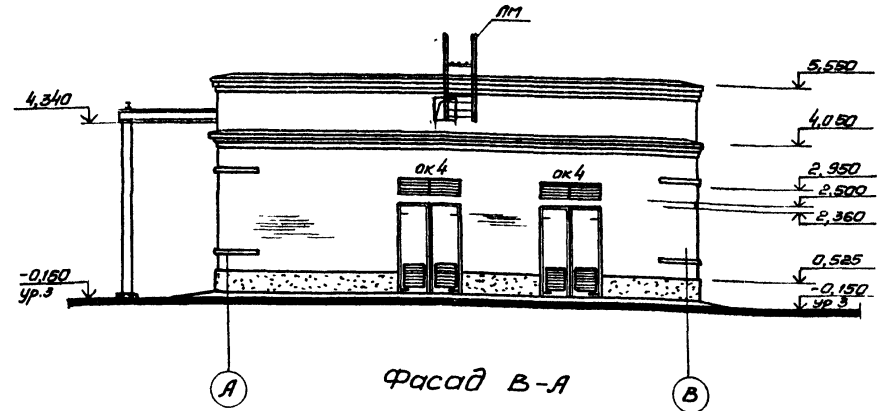
**Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1

Т П 902-1-84-84-АР			
Привязан	Начало	Шелька	25/7
	Н. контр.	Власенко	20/1
	Рук. зр.	Юрьева	15/1
	Ст. арх.	Хесина	3/1
	Ст. техн.	Шевцова	22/1
Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		Лист Р	Лист 3
Разрезы ведомости отделки помещений		Госстрой СССР Генеральное управление Сарьковский Водоканалпроект	

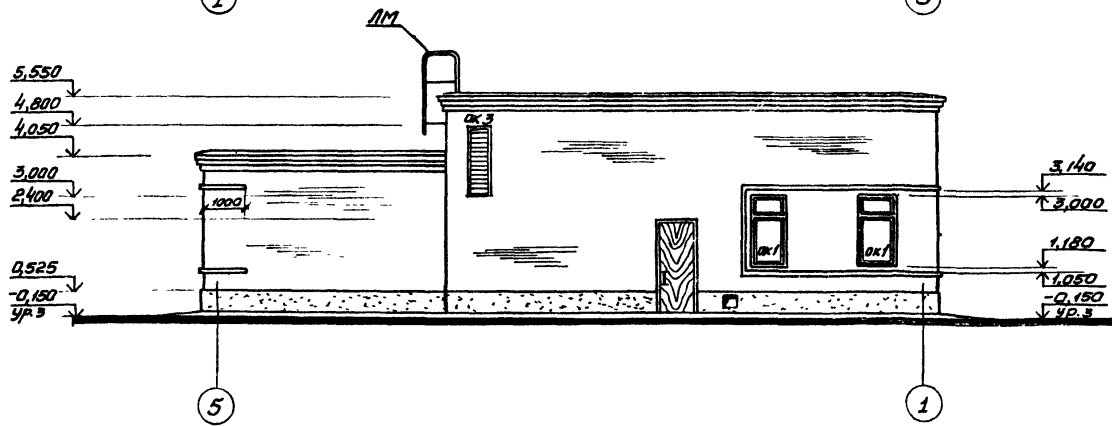
Фасад 1-5



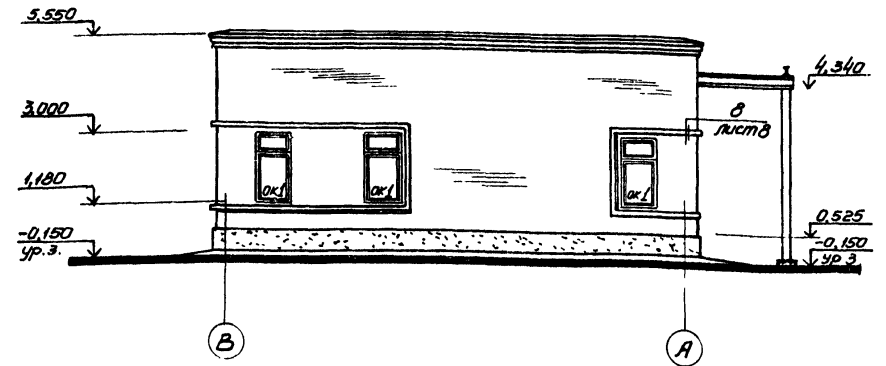
Фасад А-В



Фасад 5-1

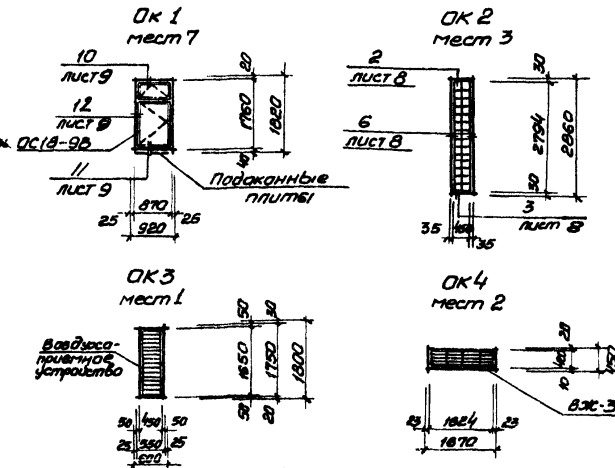


Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

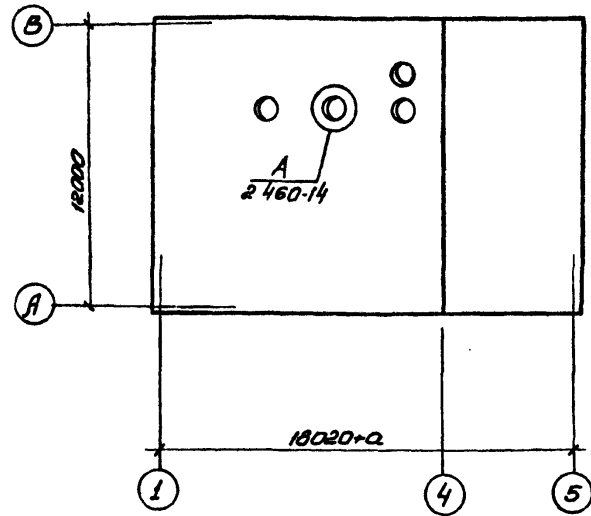
Спецификация элементов заполнения оконных проемов



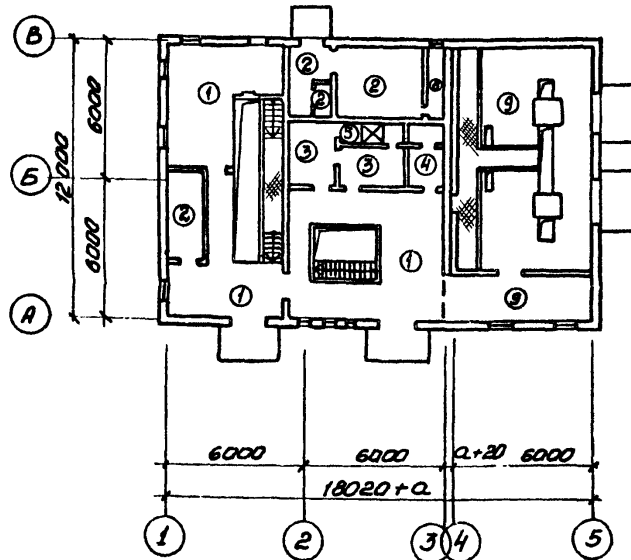
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Ок 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-9В	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для t° -20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для t° < -40°
Ок 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
Ок 3	ГОСТ 3781-82	Ф6АТ ПМ	13,5	3,00	см черт. 0В
Ок 3		Воздухопривитное устройство	1		
Ок 4	407-3-43/75 альб II	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-AP			
Привязан	Нач. отд	Шелка	Р
	Н. контр	Бласенко	Р
	Рук. гр	Юрвева	Р
	Ст. арх	Заскина	Р
	Ст. техн.	Шевлякова	Р
Уч. №			
Кондиционная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-обработками		Специал	Лист
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		Р	4
		Госстрой СССР	Сибирский филиал
		Сибирский филиал	Сибирский филиал
		Сибирский филиал	Сибирский филиал

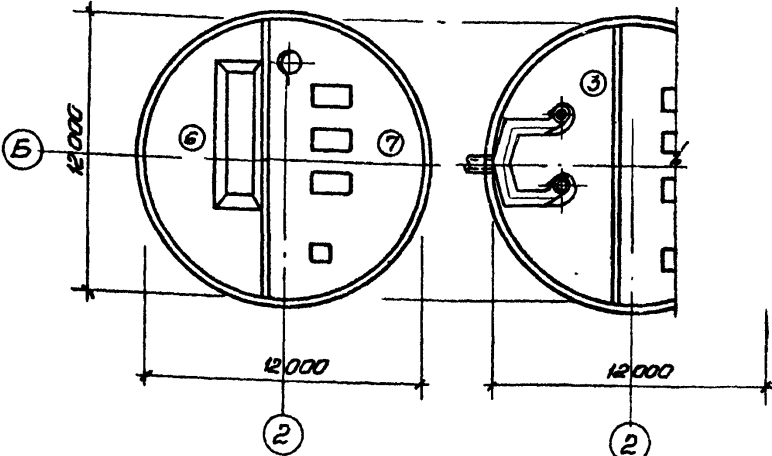
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 грабелное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

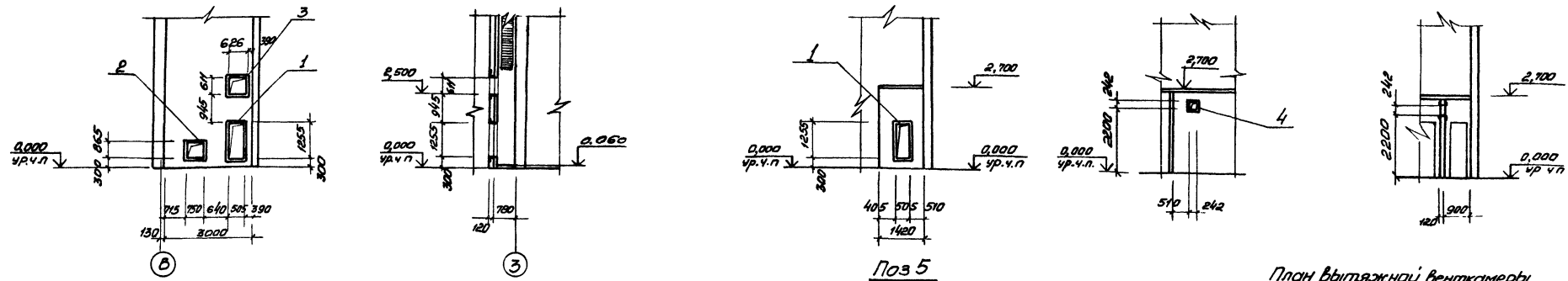
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мраморного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плиты выложить из материала покрытия пола см. лист 9.

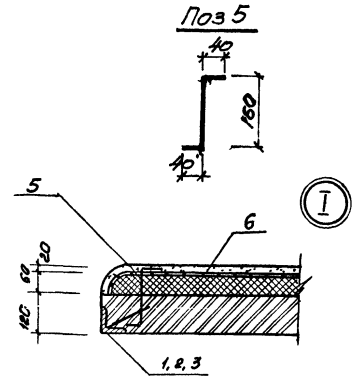
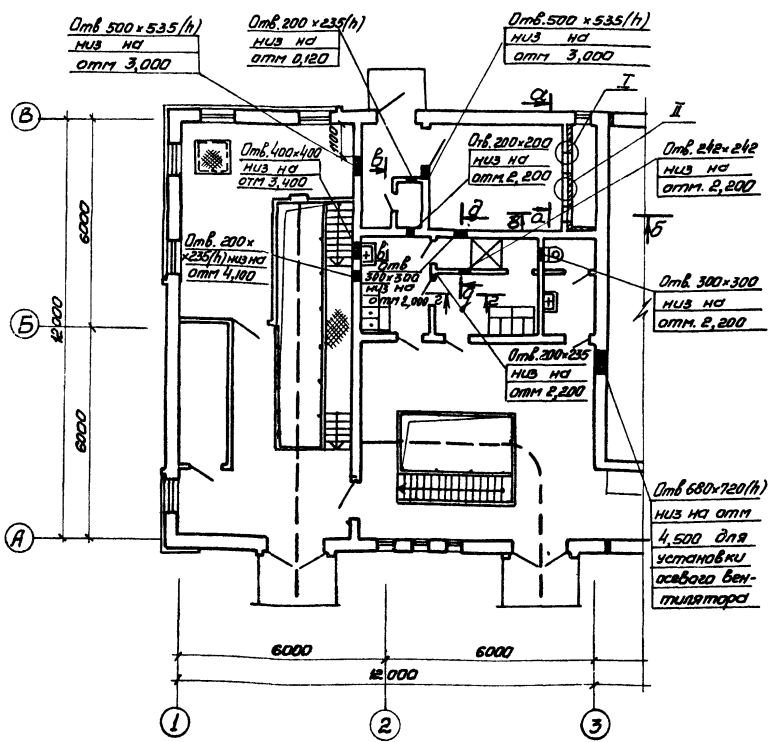
ТП 902-1-84.84-AP

Привязан	Нач от	Шеюка	Владелец	Канализационная насосная станция для производительности 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
	К. кантр	Власенко	И.И.	План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	Госстрой СССР Самарский филиал Харьковский Водоканалпроект
	Рук. гр.	Курьева	И.И.				
	Ст. арх.	Жесина	И.И.				
Шиф. №:	Архит	Ткач	И.И.				

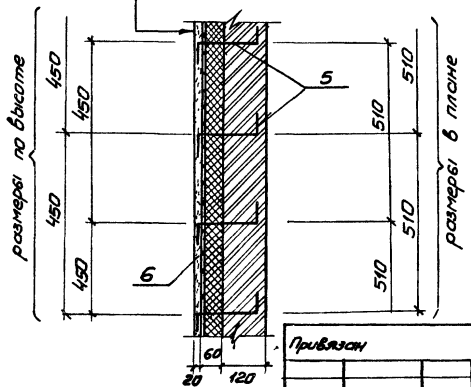
а-а б-б в-в 2-2 9-9



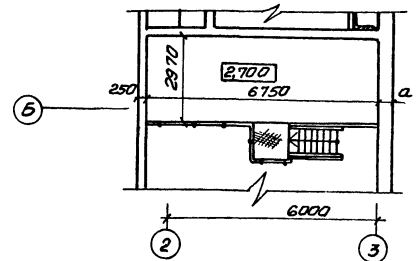
План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором
Сетка проволочная тканая
утеплитель (см. лист 1)
Кирпичная перегородка



План вытяжной вентиляционной камеры



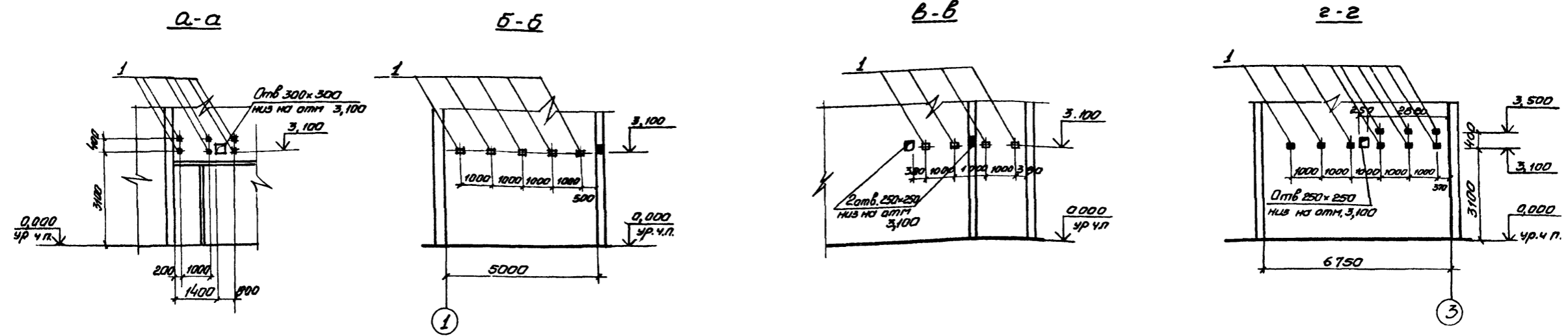
Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. Б1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. Б1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. Б1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. Б1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Литер. ФБ А1 П-240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая МН	19 м ²	-	

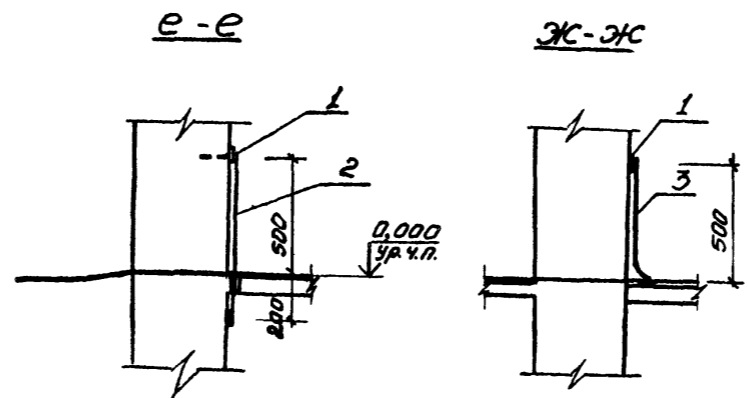
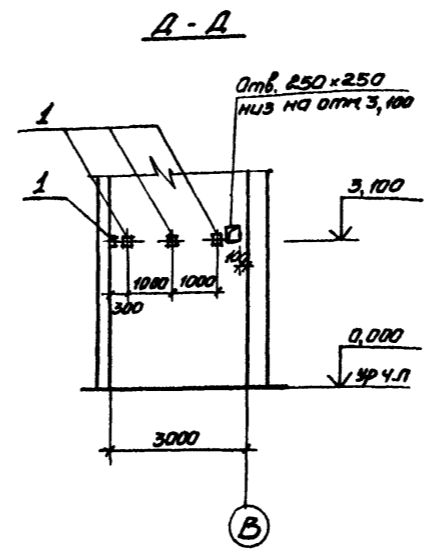
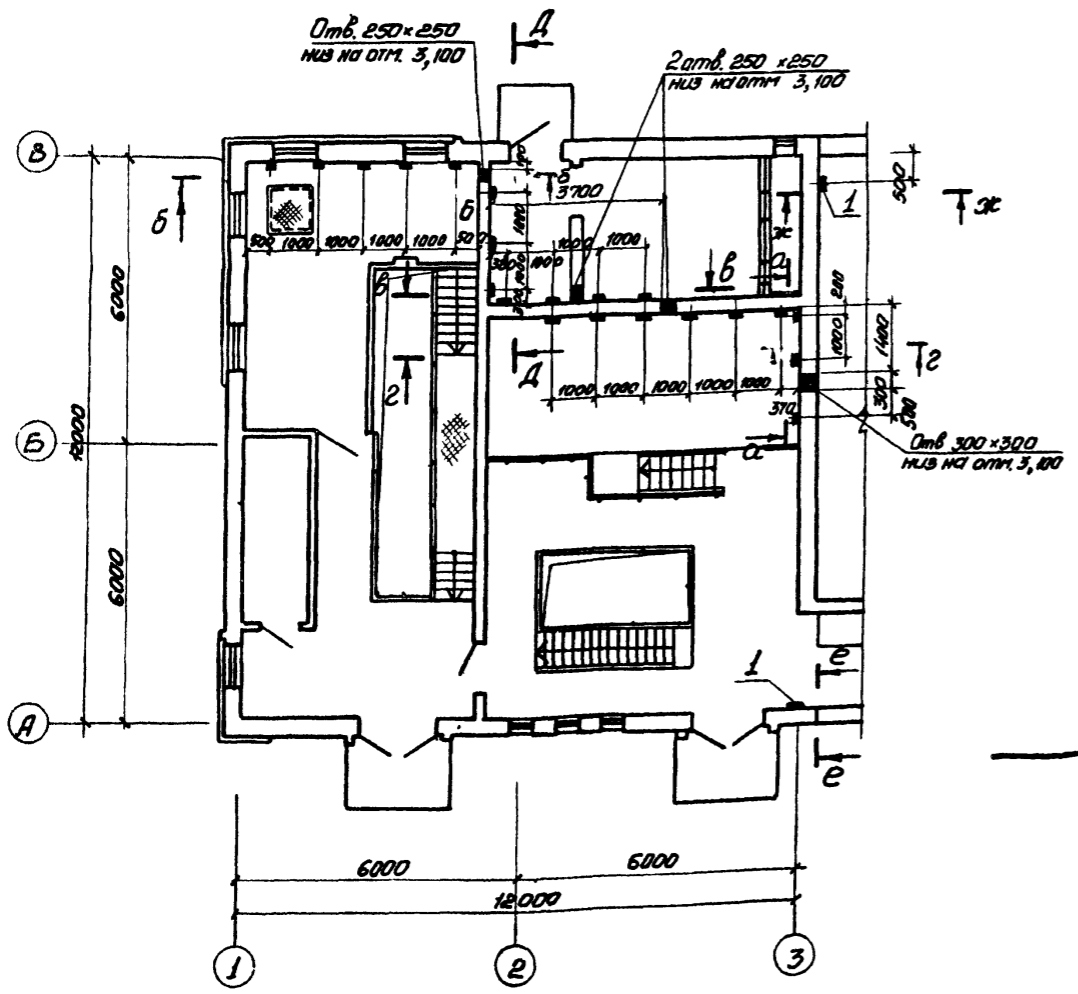
ТТ 902-1-84.84- AP

Привязан	Начало	Шелка	Сетка	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Статья	Лист	Листов
УМ. №:	Н. кант	Власенко	МН	План вентиляционных отверстий. Развертки стен вентиляционной камеры. Узлы	Р	6	Прострой ССР (Иркутский) Водоканалпроект

Составлено
 Проверено
 Утверждено
 Подпись и дата
 Подпись и дата



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1400-15 ВЛ.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-AP						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Ин. контр.	Власенко	Рук. эр.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач		
Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек. с решетками-дробилками				Станция	Лист	Листов
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.				Р	7	
				Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

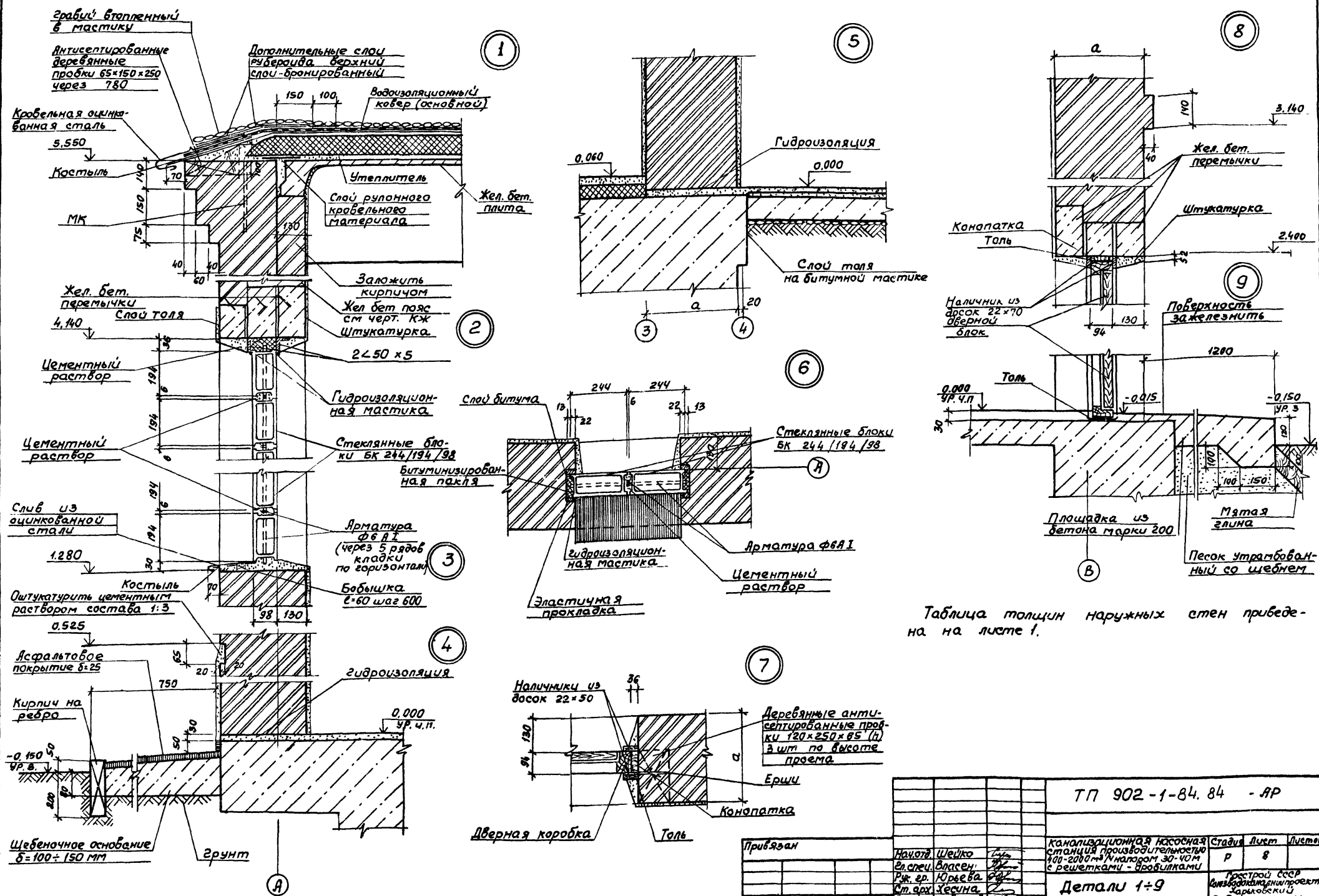
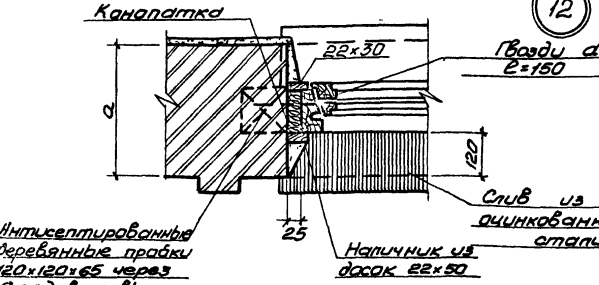
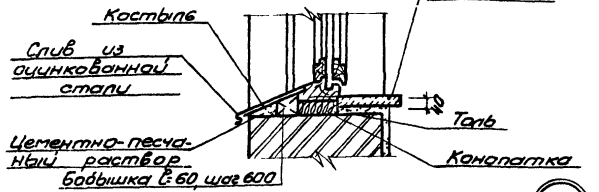
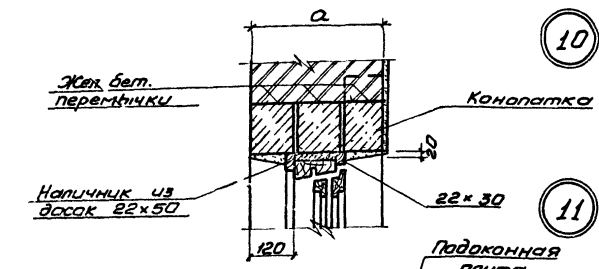
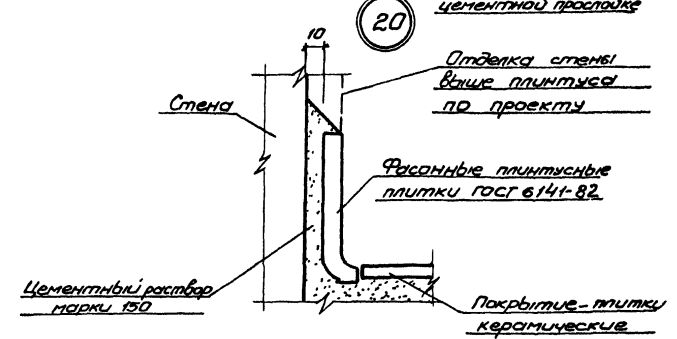
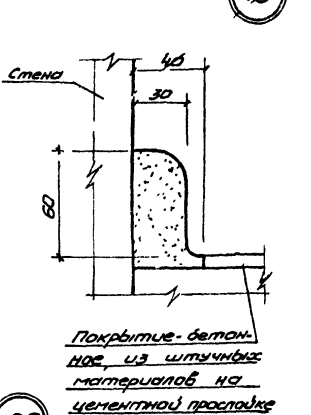
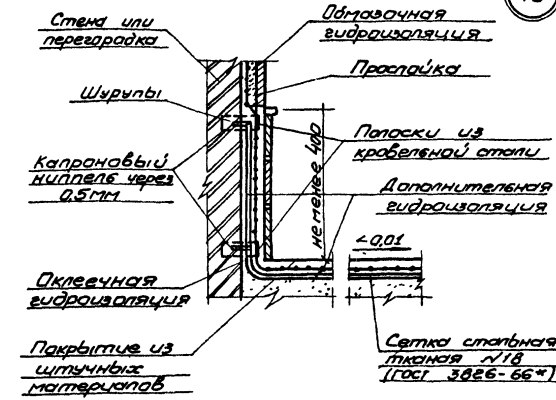
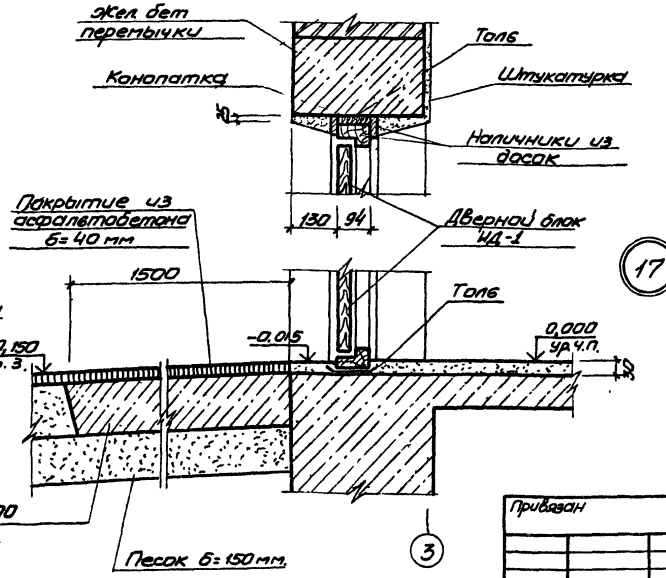
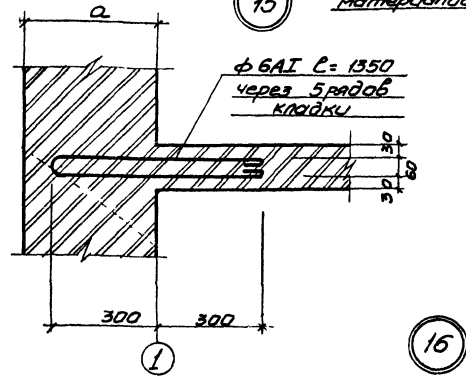
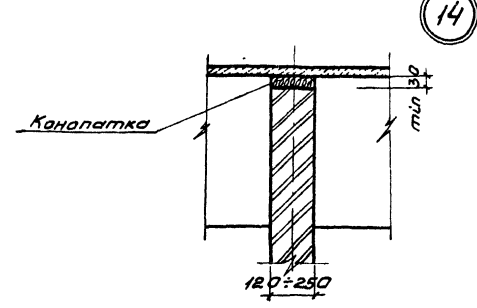
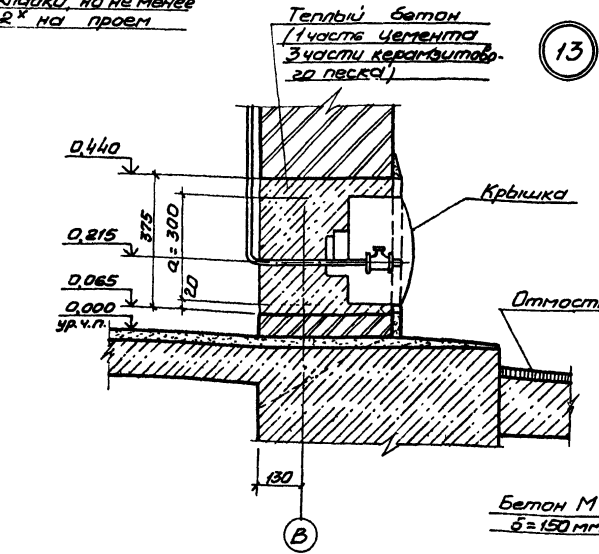


Таблица толщин наружных стен приведе- на на листе 1.

ТП 902-1-84.84 - АР		
Привязан	Начальн. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100-2000 м³/час с решетками - вояилками
	Власт. Властен	Станция
	Рж. ер. Юрьева	Ст. арх. Хесина
	Ст. арх. Хесина	Ст. техн. Шейко
Имя, №		
Детали 1÷9		Станция
		Лист
		Листов
		Р 8
		Проект сев. канализационный проект Зарыковский Водоканалпроект



Интегрираните дрвените прабки 120x120x65 через 9 редав по висине кладки, но не мање 2x на проем



- 1 Оканните блаки до установки в проем асклеите тапел.
- 2 Заворби межу кладки и оканним блаком пичател-на проканалитте воилаком, смаченним в атебостром растворе
- 3 Слив из оцинкованној кровелној стапи завести в тиз каробки на суриковој замазке и одети на каствиле. Каствиле прибите к бодвишке, утопленној в растворе аткосо.

ТП 902-1-84-84-AP			
Привазан	Нач. штд	Шефко	Инж.
	Н. контр.	Власанко	Инж.
	Рук. вр.	Норвева	Инж.
	Ст. арх.	Тесина	Инж.
	Ст. техн.	Швајкович	Инж.
Квалитативнај наосној станциј производственој 400-2000 м ² ч напором 30-40 м с решетчатити дводвижкити			
Детали 10-20		Станд.	Лист 9
Гострој сеп Санавоаквотити проект Зарубавкиј Водоканалпроект			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ начала

Листом III

Лист	Наименование	Примечание
1ц	Общие данные	
2	Схема расположения конструкции фундамента под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОП1	
3	Схема расположения элементов покрытия на отм.	
4	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум1, ОП1	
5	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум2, ОП2	
6	Схема расположения опорных блоков форматы ФШМ1 (вариант полевой части - опускной колодезь)	
7	Схема расположения форматов ФШМ1, ФШМ2 (вариант полевой части, Стена в вершине)	
8ц	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 6-6	цзм (3зм)
9ц	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) начало	цзм (3зм)
10	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) продолжение	
11	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) окончание	
12ц	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	цзм (3зм)
13	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Продолжение	
14	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	
15	ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1	
16	ПМ1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	
17	ПМ1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	
18	ПМ1. Схема армирования. Сечения 11-11 ÷ 15-15	
19ц	РКМ1. ПМ1. Балка Бм12. Схема армирования. Сечения 16-16 ÷ 18-18	цзм (3зм)
20ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	цзм (3зм)
21ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -40°C)	цзм (3зм)
22	РКМ1. Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	

Типовой проект 902-1-84.84

Условные обозначения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами главного инженера проекта - И.И. Лялюк /

окончание

Лист	Наименование	Примечание
23	РКМ1 Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -40°C)	
24	РКМ1. Балки Бм3; Бм4; Бм5; Бм8; Бм13	
	Схема армирования	
25	РКМ1 Балки Бм6; Бм7; Бм9; Бм10. Схема армирования	
26	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
27	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
28	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования Узлы Д	
29	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (от кровельный способ)	
30	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок (от кровельный способ)	
31	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (опускной способ и стена в вершине)	
32	Детали шпильки. Установка дренажа геотекстиля	
33	КТП. Схема расположения каналов	
34	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-24 Вып.1	Слабаны для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов	
2.430-3 Вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями здания	
1.400-15. Вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006-2 Вып II-2	Сборные железобетонные каналы и лотки из лотковых элементов	
1.465-1-3/80	Плиты перекрытий железобетонные ребристые размером 3м12м для одноэтажных зданий	
1.144-1 Вып.60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	

окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-1-84.84.КЖ	Изделия	Я.Л.У
902-1-84.84-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах	Я.Л.Х
902-1-84.84-ВМ2	Ведомость потребности в сборных материалах	Я.Л.Х

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
6;7	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшасты	
	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строк	Наименование групп элементов конструкций	Код	кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	13.67 (18.2)	размеры в скобках для случая возм. расхождения
2	Плиты перекрытия	584200	2.28	

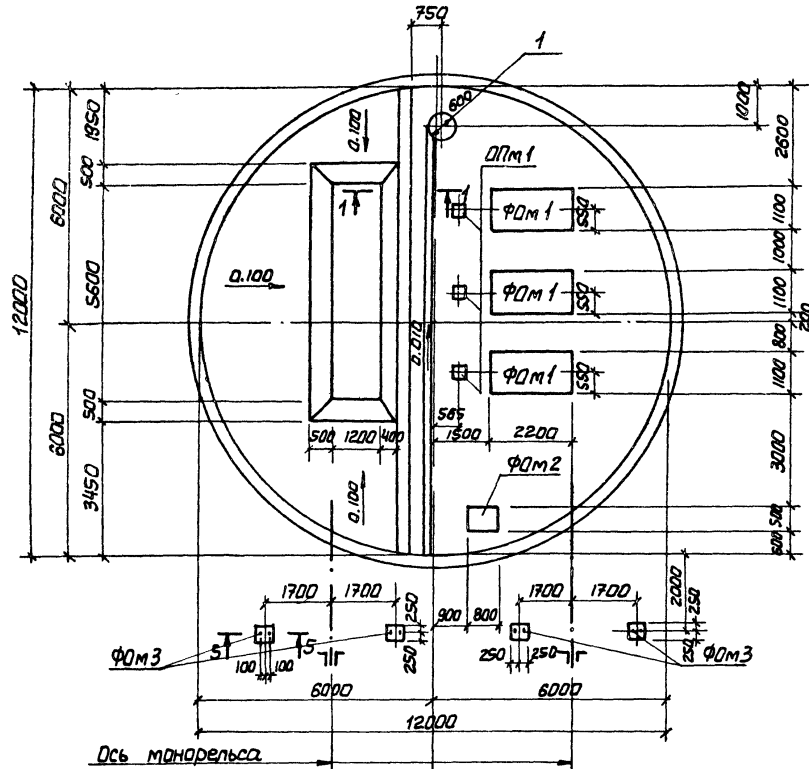
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Общие указания

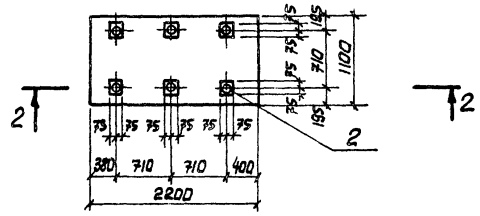
1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4, марка бетона по морозостойкости принята Мрз-50

Инв. №		ТП 902-1-84.84-КЖ	
Инв. №		ТП 902-1-84.84-КЖ	
№ п/п	Исполн.	Лист	Листов
1	И.И. Лялюк	1	57
Общие данные			
Канализационная насосная станция производительностью 1400-1600 л/мин, материал 30-Дам с решетками - бродильками			
госстрой СССР			
Башкирская республика			
Башкирский республиканский водоканалпроект			

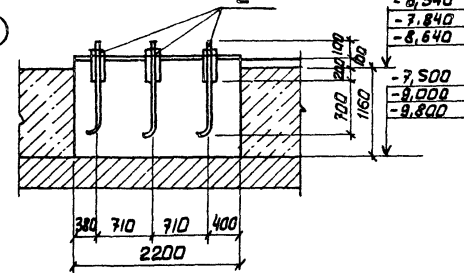
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



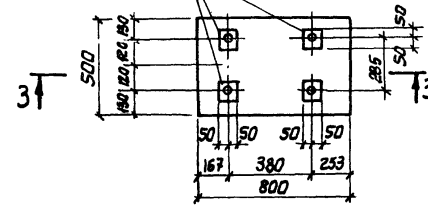
ФДМ1



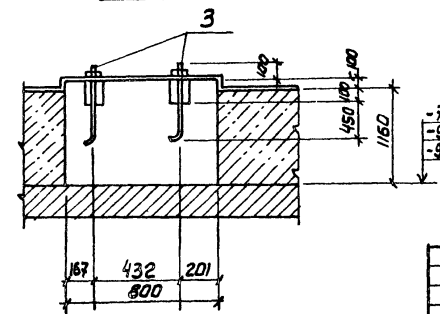
2-2



Колодцы 100x100 h=300 ФДМ2



3-3



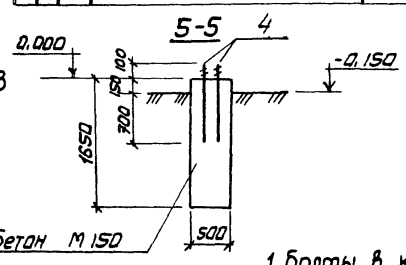
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ФДМ1	лист 2	Фундамент ФДМ1	3	
ФДМ2	лист 2	То же ФДМ2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
ФДМ3	лист 2	ФДМ3	4	
1	902-1-	- КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

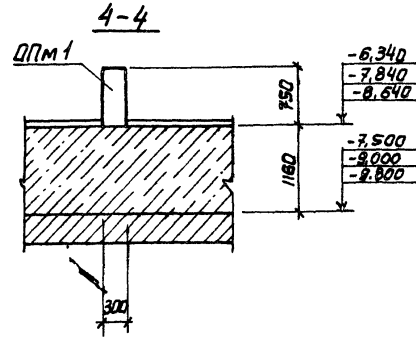
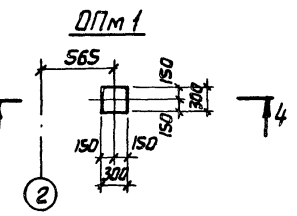
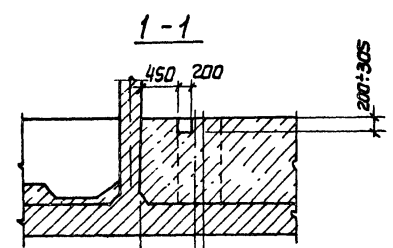
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Р	Р	Р	Р	
Детали									
А4	2		902-1-84.84 - КЖИ-МН2; МН3; МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		- МН2; МН3; МН4	То же МН3		4			
А4	4		- МН2; МН3; МН4	То же МН4			4		
Материалы									
				Бетон марки М150	2,81	0,48	0,41	0,07	м ³

Марка бетона	Стандия			
	Р	Р	Р	Р
ФДМ1				
ФДМ2				
ФДМ3				
ОПМ1				



1. Болты в колодцах заливается бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.



ТП 902-1-84.84 - КЖ				
Исполн.	Инж. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Кунцевич	Инж. Шаманов
Привязан	канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ напором 30-40 м с решетками - вращающимися	схема расположения и фундаментов под оборудование и опор ФДМ1, ФДМ2, ФДМ3, ОПМ1.	Стандия - лист	Листов
			Р	2
ИМБ. №			Проект ЦСР (наименование) Харьковский Водоканал Проект	

Титульный проект 902-1-84.84

Схема расположения плит покрытия (схема 1)

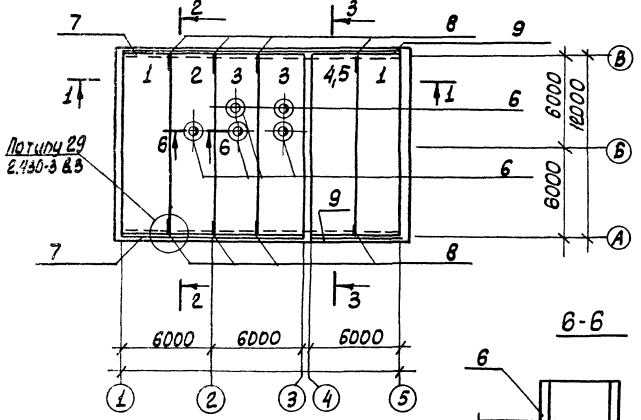
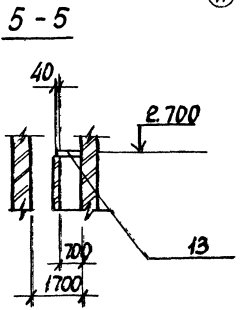
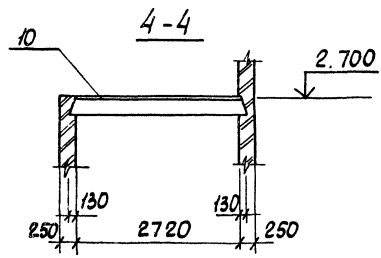
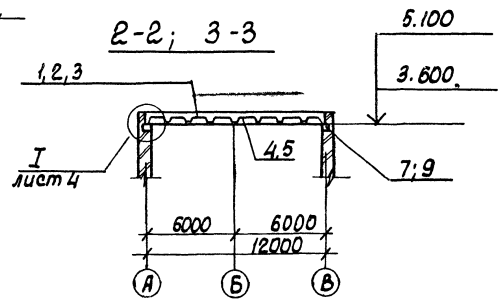
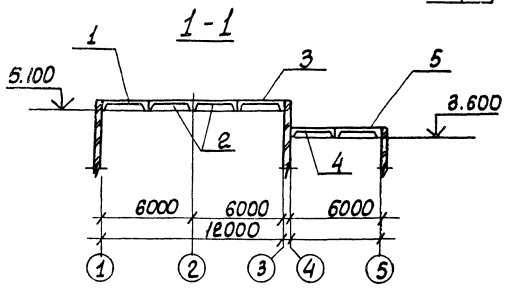
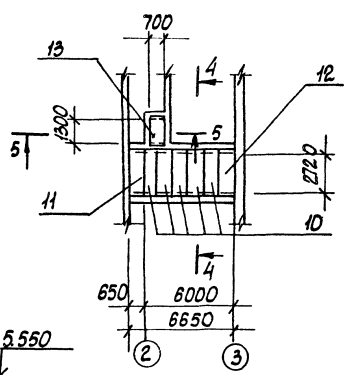


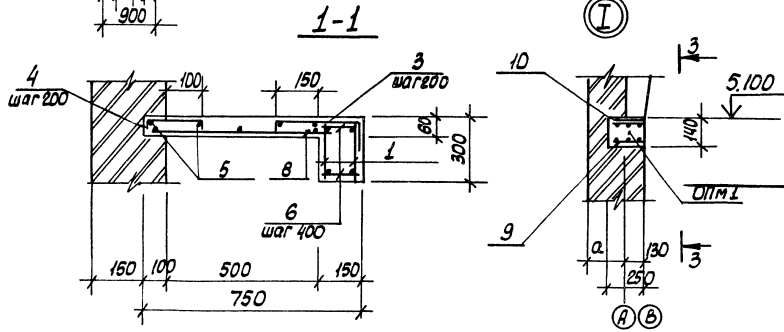
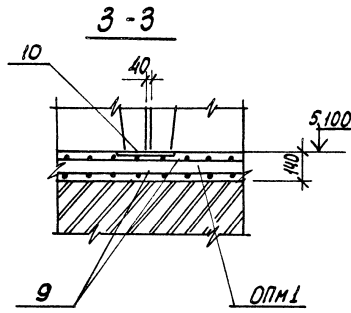
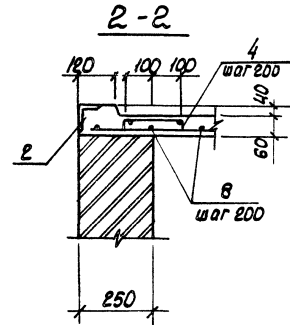
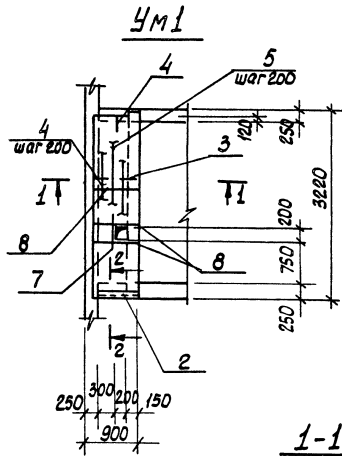
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.700 (схема 2)



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Схема 1					
Для I-II снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.1	Плита покр. ППГ12-4А-УТ	2	6200	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	7000	
3	ПВВ12-5А-УТ-4-2	" ПВВ12-5А-УТ-4-2	2	7000	
4	1.465.1-3/80 вып.1	" ППГ12-1А-УТ	1	7400	
Для III-IV снеговых районов					
1	1.465.1-3/80 вып.5	Плита покр. ППГ12-1А-УТ	2	7400	
2	902-1-84-84-КЖС ППВ12-2А-УТ-4-1	то же ППВ12-2А-УТ-4-1	1	8000	
3	то же ППВ12-2А-УТ-4-2	" ППВ12-2А-УТ-4-2	2	8000	
5	1.465.1-3/80 вып.5	" ППГ12-2А-УТ	1	7400	
Для I-IV снеговых районов					
6	1.494-24 в.1	Станок СБ4А-1	5	150	
7	лист 3	Опорная подушка ОПМ1	2		
9	лист 4	то же ОПМ2	2		
8	2.430-3 в.3	Изделие сопр. МК22	8	1,05	
Схема 2					
10	1.141-1 в.60	Плита перекрыт. ПП3010-8А	5	882	
11	лист 3	Участок монол. УМ1	1		
12	лист 4	то же УМ2	1		
13	3.006-2 в.П-2	Плита перекрыт. ПП02-3	1	190	

Швы между плитами покрытия заполнить бетоном марки М200 на мелком заполнителе.

ТТТ 902-1-84.84-КЖС					
Привязан	И.от. Шелко	С.С.	Канализационная линия	Арматура	Лист 1
	И.контр. Влащенко	С.С.	стационарная	Лист 2	
	Рик. гр. Боровик	С.С.	400 x 600 мм	р	3
	Ст.инж. Шманов	С.С.	длина 30-40м		
	Инж. Кобыла	С.С.	с прокладкой		
			схема расположения		
			элементов по крытию.		
			Сечения.		
			Госстрой СССР		
			Специальное конструкторское бюро		
			Варшавский проект		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	

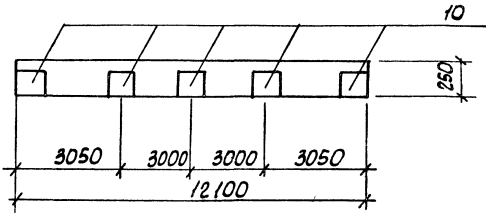
Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Участок монолит 4м1		
			Сборочные единицы		
1	902-1-84.84	-КЖи-КЖВ	Каркас плоский КР18	2	
2	1.400-15, Вып.1		Изделие закладн.МН540	0,65 шт.	5,5 кг
Детали					
54	3*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=590	16	0,34 кг
54	4*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=270	25	0,17 кг
54	5		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=3070	7	0,68 кг
54	6		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=130	16	0,03 кг
54	7		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=250	3	0,22 кг
54	8		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=730	18	0,65 кг
ОПМ I шт.2					
Сборочные единицы					
9	902-1-	-КЖи-С2I	Сетка сс1	2	2,29 кг
10	1.400-15,	8,вып.1	Изделие закл.МН121-6	5	4,5 кг
Материалы					
			4м1 Бетон марки 200		0,2 м³
			ОПМ1 Бетон марки 200		0,4 м³

*) поз. 3,4 - см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса АI					Арматура класса АIII					
	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	
4м1	9,56	3,94	13,5	18,0	31,5	0,65	0,65	4,88	4,88	5,53	37,03
ОПМ1				54,2	54,2	0,3	0,3	4,2	4,2	4,5	58,7

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, балке - 20 мм.

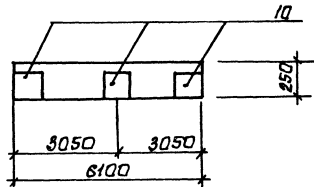
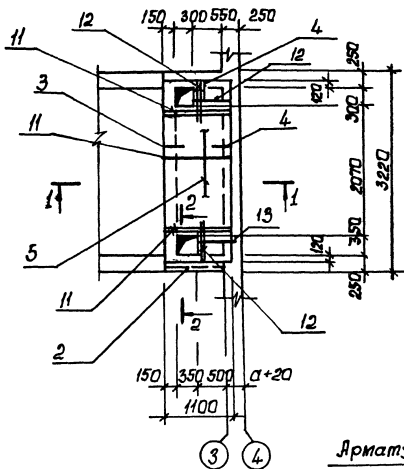


ТТН 902-1-84 84 -КЖ					
Привязан	Имя от.	Шифр	И.Колп.	В.Колп.	В.Колп.
	И.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.
	И.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.
	И.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.
	И.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.	В.Колп.

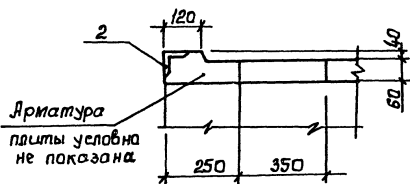
СОЛ.1400 БА.10
 Лектор СС * Проектировщик * Проект
 Ш.М.Н.1000 Лектор СС * Проектировщик * Проект

ЧМ2

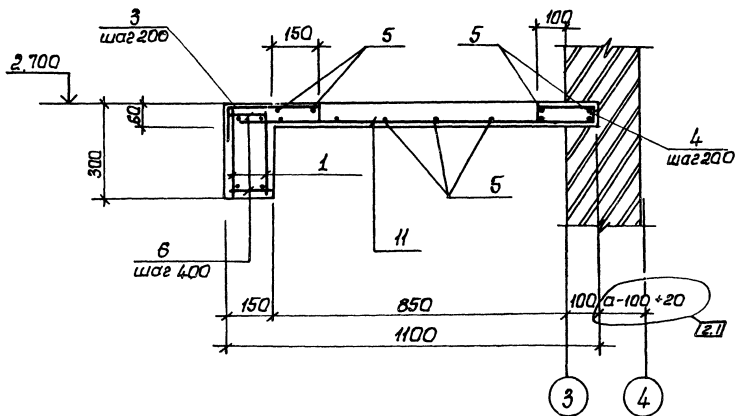
ОПМ2



2-2



1-1



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Участок монолитный ЧМ2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-Кр18	Каркас плоский Кр 18	2	
2	1.400-15 В.1.540-01	Изделие закладн Мн540	10	пог м
		Детали		
БЧ	14	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-2150	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-500	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 В-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-3070	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 В-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 В-980	2	0,52 кг
		ОПМ2 шт 2		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.130-29	Изделие закл. Мн12-6	3	4,5 кг
		Материалы		
		ЧМ2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПМ2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Якоря класса						Прокат марки
	А I		А III		Всего	А III		Прокат марки		Всего		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8510-72*			
ЧМ2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4
ОПМ2				27	27	27	0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак 21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязки:		Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек, расположенная в 30 м от центра здания на территории участка.		Стеклопакет		Лист		Листов	
2	1	90-80	0,8	1	1	5	5	5	5
Вн	М	Л	Д	К	С	В	В	В	В

Льбовый III

Тиловый проект 902-1-84 Б4

Шифр листа: 902-1-84 Б4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
БН	65			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=390$	56	0,15 кг
БН	67			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=370$	54	0,08 кг
БН	68			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=300$	8	0,27 кг
БН	69			Ф20АII ГОСТ 5781-82* $\ell=1020$	4	3,04 кг
				<u>Балка БМ2 - шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
А4	85		- С16	Сетка арматурная С16	2	
				<u>Детали</u>		
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	52	0,19 кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	54	0,1 кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=400$	8	0,36 кг
БН	85			Ф25АII ГОСТ 5781-82* $\ell=1020$	4	3,93 кг
				<u>Балка БМ2А - шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80		- КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
				<u>Детали</u>		
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	52	0,19 кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=470$	54	0,1 кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=400$	8	0,36 кг
БН	85			Ф25АII ГОСТ 5781-82* $\ell=1020$	4	3,93 кг
				<u>Балка БМ3 - шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86		- КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87		- С7	Сетка арматурная С7	2	
				<u>Детали</u>		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,26 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ4 - шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90		- КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		- С8	Сетка арматурная С8	4	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	92		902-1-84 Б4 - КЖИ-С9	Сетка арматурная С9	2	
				<u>Детали</u>		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,26 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ5 - шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
А4	96		1.400-15. Б.1	610-01 Изделие закладное МН 602	2	4,4 кг
				<u>Детали</u>		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	8	0,28 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	24	0,04 кг
				<u>Балка БМ6 - шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
				<u>Детали</u>		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,28 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	24	0,04 кг
				<u>Балка БМ7 - шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
				<u>Детали</u>		
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=420$	6	0,28 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	24	0,04 кг
				<u>Балка БМ8 - шт 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97		- КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	98		902-1-84 Б4 - КЖИ-С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99		- С19	С19	2	
А4	100		1.400-15. Б.1	610-01 Изделие закладное МН 602	1	4,4 кг
				<u>Детали</u>		
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	10	0,04 кг
БН	101			Ф10АIII ГОСТ 5781-82* $\ell=350$	6	0,22 кг
				<u>Балка БМ9 - шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102		902-1-84 Б4 - КЖИ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
БН	104			Ф25АII ГОСТ 5781-82* $\ell=510$	6	0,45 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	26	0,04 кг
				<u>Балка БМ10 - шт 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102		- КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
БН	104			Ф25АII ГОСТ 5781-82* $\ell=510$	6	0,45 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82* $\ell=170$	26	0,04 кг

*) Поз 66, 101, 104 см бедомость деталей на листе

8 замеч стр. 21

ст. цнж Г. - Боровик

21 08 87

2	12	-	70-85	01/87		
КЖИ	МН	Лист	Элжж	Дата	Подп	Подп

ТП 902-1-84 Б4-КЖ		Копиализационная насосная станция производительностью 100 м³/сут.м.ч. напором 30 м.м с решетками, арматурами		Страна	Лист	Листов
Имя	Фамилия	Имя	Фамилия	Р	10	
Спецификация				Настраи, СССР		
(t = -20° - 30°) плодородные				Совхоз "Колосовский" Водоканалпроект		

11.05.87

Типовой проект 902-1-84.84

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
			<u>Балка БМ11-шт1</u>	
			<u>Сборочные единицы:</u>	
А4	105	2	Каркас плоский КР13	902-1-84.84-КЖН-КР13
А4	106	2	Сетка арматурная С14	-С14
А4	95	2	С11	-С11
			<u>Детали</u>	
Б4	101*	4	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	
Б4	88	10	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	
			<u>Балка БМ12-шт1</u>	
			<u>Сборочные единицы:</u>	
А4	107	2	Каркас плоский КР12	902-1-КЖН-КР12

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
А4	87	2	Сетка арматурная С7	-С7
			<u>Детали</u>	
Б4	88	4	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	
Б4	89	6	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	
			<u>Балка БМ3-шт1</u>	
			<u>Сборочные единицы:</u>	
А4	90	3	Каркас плоский КР8	902-1-КЖН-КР8
А4	91	3	Сетка арматурная С8	-С8
А4	92	2	С9	-С9
			С80	-С80

Код	Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
			<u>Детали</u>	
Б4	88	6	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	
Б4	89	18	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	
			<u>Материалы РКМ1</u>	
			Бетон марки М200	

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные														Всего	
	Арматура класса															
	ВР-I			А I				А III								
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 5781-82							
эл-та	φ5			φ6	φ8	φ10	φ12			φ8	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25
ККМ I	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	2941,13

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные														Всего							
	Арматура класса							Прокат марки														
	А I			А III				ВСт 3 кп 2														
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 3262-75*			Итого	ГОСТ 103-76									
эл-та	φ6			φ8	φ10	φ12			TR.20				-60x4	-δ=6	δ=8		ГОСТ 163x5					
РКМ I	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8		15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	33,6	115,2		115,2	178,0	4065,3

Шифр проекта (подпись и дата)

ТП 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелько	Рез.	Конструкционная марочная сталь повышенной прочности 100-200МнЧ марганца 30-40% с фосфором 0,02-0,03%	Страна	Исп.	Листов
	Н.контр.	Власенко	Ф.	РКМ I. Спецификация (t=-20°C; -30°C) аканчание	Р	II	
	Бит. тр.	Боройлик	Б.С.				
	Бит. инж.	Иманалиев	И.Б.				
	Иск.	Ибакиева	И.Б.				

Спецификация перекрытия РКМ I

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

№ 563 Э/полн. Подпись и дата (ИЗМ. № 2)

Изм.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С-5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С-5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С-5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С-5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С-5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.8568-77*	1,1	м2
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76* δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-2730	5	1,64 кг
Б4	11			δ-1120	6	0,7 кг
Б4	12			δ-1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4AIII ГОСТ 5781-82 δ-870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-3410	6	1,9 кг
Б4	15			δ-1020	6	0,63 кг
Б4	16			δ-820	6	0,5 кг
Б4	17			δ-1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1070	6	0,24 кг
Б4	19*			δ-200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1130	4	0,7 кг
Б4	21*			δ-2260	2	1,4 кг
Б4	22*			δ-2330	6	1,44 кг
Б4	23*			δ-2510	3	1,56 кг
Б4	24*			δ-820	6	0,5 кг
Б4	25			δ-870	2	0,54 кг
Б4	26			δ-320	6	0,2 кг
Б4	27			δ-470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4AIII ГОСТ 5781-82 δ-1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1300	8	0,81 кг
Б4	30			δ-1700	4	1,1 кг
Б4	31			δ-1500	4	0,95 кг
Б4	32			δ-1200	8	0,74 кг
Б4	33			δ-1000	4	0,82 кг
Б4	34			δ-800	2	0,5 кг
Б4	35			δ-2150	12	1,63 кг

Изм.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1420	5	0,88 кг
Б4	37			δ-1100	5	0,7 кг
Б4	38			δ-2600	10	1,6 кг
Б4	39			δ-2820	11	1,75 кг
Б4	40			δ-4200	8	2,6 кг
Б4	41			δ-149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-1470	6	1,75 кг
Б4	43			δ-1550	36	1,9 кг
Б4	44			δ-1720	17	2,1 кг
Б4	45			δ-1840	46	2,3 кг
Б4	46			δ-920	13	1,1 кг
Б4	47			δ-1570	8	1,9 кг
Б4	48			δ-1220	8	1,5 кг
Б4	49			δ-670	8	0,8 кг
Б4	50*			δ-740	12	0,9 кг
Б4	51*			δ-890	12	1,1 кг
Б4	52*			δ-780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-15500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1600	5	1,0 кг
Б4	55			δ-1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 δ-1800	8	0,4 кг
Б4	57			δ-2500	17	0,6 кг
Б4	58			δ-1100	4	0,3 кг
Б4	59			δ-3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-810	12	2,0 кг
Б4	61*			δ-710	8	1,75 кг
Б4	62*			δ-600	8	1,48 кг
Б4	63*			δ-470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4AIII ГОСТ 5781-82 δ-1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-1150	16	4,1 кг
				Балка БМ I шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С1	С1	2	
А4	63		С2	С2	2	
А4	64		С15	С15	2	
А4	65		С16	С16	2	

Изм.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 δ-370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 δ-1020	4	3,93 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖЛ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С3	С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С17	С17	2	
А4	77		С18	С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 δ-150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1680	5	1,1 кг
Б4	80*			δ-2340	2	1,45 кг
Б4	81*			δ-1080	1	0,7 кг
Б4	81*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 δ-2690	8	6,5 кг
Б4	81*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 δ-1400	12	0,9 кг
Б4	81*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 δ-2370	20	2,8 кг
Б4	81*			δ-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр. 23. ст. инж. Борових 21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	-	70.86	01.87
1	-	89.01	67.85	01.83
Изм.	№	лист	догов.	дата

Привязан:

Изм. №	
--------	--

Изм. от	И. Кант
Д. Кр. ЗР	В. Ласенко
П. Инж.	Ш. Вавица
И. Инж.	И. Вавица

Канализационная насосная станция пропускной способностью 400 м³/ч, напором 30-40 м, с резиновыми уплотнениями	Стандартный лист	Листов
РКМ I Спецификация (t=-40°C) Начало	Р	12
Господ. общ. Сибирского индустриального района Новосибирска		

А4-Бом III

Типовой проект 902-1-84-84

Лист № 1 из 2. Подпись и штамп

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	65			Ф8А III ГОСТ 5781-82* Р-370	56	0,15 кг
Б4	67			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-370	54	0,08 кг
Б4	68			Ф12А III ГОСТ 5781-82* Р-300	8	0,27 кг
Б4	69			Ф25А III ГОСТ 5781-82* Р-1020	4	3,93 кг
				<u>Балка БМ2 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			- КР6	КР6	4
А4	85			- С16	Сетка арматурная С16	2
				<u>Детали</u>		
А4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82* Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82* Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82* Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ2А - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			КР6	КР6	4
				<u>Детали</u>		
Б4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82* Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82* Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82* Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ3 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7		Каркас плоский КР7	3	
А4	87			- С7	Сетка арматурная С7	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Балка БМ4 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8		Каркас плоский КР8	3	
А4	91			- С8	Сетка арматурная С8	4
А4	92			- С9	С9	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ5 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	2
А4	96	1.400-15 В.1	610-01	Цветае закладное МН602	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ6 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			С10	Сетка арматурная С10	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ7 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	4
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-420	6	0,26 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	88			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	24	0,04 кг
Б4	89					
				<u>Балка БМ8 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10		Каркас плоский КР10	3	
А4	98			- С13	Сетка арматурная С13	2
А4	99			- С19	С19	2
А4	100	1.400-15 В.1	610-01	Цветае закладное МН602	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82* Р-170	10	0,04 кг
Б4	101			Ф10А III ГОСТ 5781-82* Р-350	6	0,22 кг
				<u>Балка БМ9 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11		Каркас плоский КР11	3	
А4	103			- С12	Сетка арматурная С12	2

*) Поз. 66, 101, 104 см. безотность деталей на листе

взамен стр. 24 ст. инж. Бур-Боровик
21.08.87

ТП902-1-84.84-КЖУ

приказом:

Нач. отд.	Шейко	И.И.
Н.к.м.п.	Власенко	В.В.
Р.к.в.	Борозенко	В.И.
Ст. инж.	Шманько	В.В.
Инж.	Швоженко	И.И.

Канал извещения поставлено в станцию 9. Производитель - предприятие ВОЗ. Восточный отдел. 80-й км. Свердловская область. Р.к.м. 1. Спецификационная (t = 40°C) Проволока МН602. Состояние: удовлетворительно. Водяная паропроводяемость.

Итого листов 15

19581-03 25

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 E-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 E-510	6	0,43 кг
Балка БМ10-шт1						
Сварочные единицы						
А4	102	902-1-84.84	-КЖН-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
Детали						
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 E-510	6	0,43 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 E-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Балка БМ11-шт1						
Сварочные единицы						
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	95		-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106		-С14	С14	1	
Детали						
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 E-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 E-170	10	0,04 кг
Балка БМ12-шт1						
Сварочные единицы						
А4	107	902-1-84.84	-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 E-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 E-170	6	0,04 кг
Балка БМ13-шт1						
Сварочные единицы						
А4	90	902-1-84.84	-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	2	
А4	92		-С9	С9	2	
А4	108		-С20	С20	2	
Детали						
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 E-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 E-170	18	0,04 кг
Материалы ПКМ1						
					Бетон марки М200	59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг
(начало)

Марка эл. та	Арматурные изделия												Всего					
	Арматура класса																	
	Вр I			А I			А III							Итого				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25		Итого	
ПКМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68		3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка эл. та	Изделия закладные															Итого расход						
	Арматура класса						прокат марки															
	А I			А III			ВСт3 кп2			ВСт3 кп2												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3852-78			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72									
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	Ф6x4	8=6	8=8		Итого	Р4х5х5	Итого	ГОСТ 8509-72	Итого	Всего				
ПКМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2			1,2	5,4	2,4	28,2	36,0	33,6	115,2	115,2	215,8	4831,07

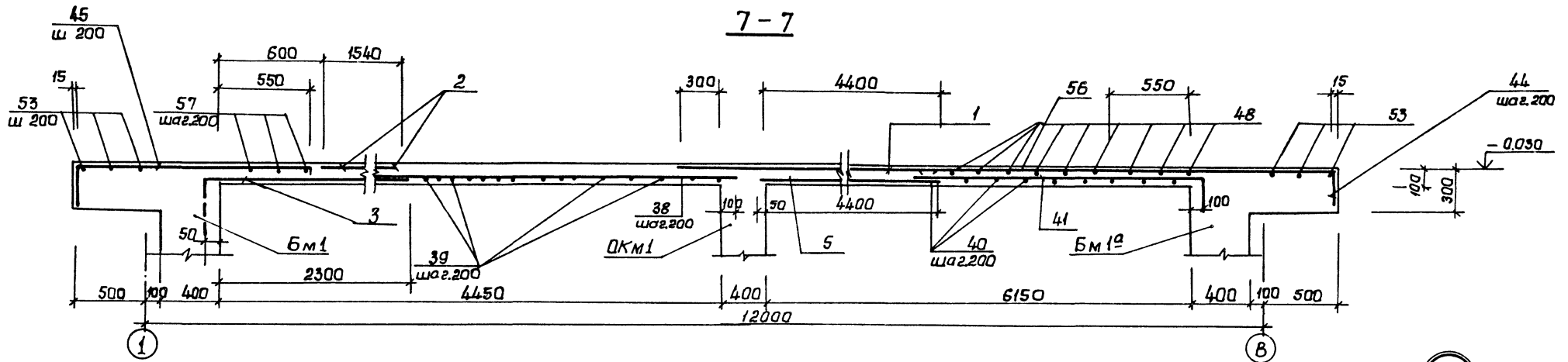
ТТ 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелко	156	Контрактирование, нанесение	Итого	Лист	Листов
	И. кол-во	Волосенко	156	стали для привязки	100-200	И. номер	30-40
	Рык. гр.	Баравлик	156	с решением	И. номер	И. номер	И. номер
	Ст. инж.	Мандри	156	РКМ1	И. номер	И. номер	И. номер
	Ведущий	Сидельникова	156	Спецификация	И. номер	И. номер	И. номер
	И. инж.	Сидельникова	156	(E-40°C) окончание	И. номер	И. номер	И. номер

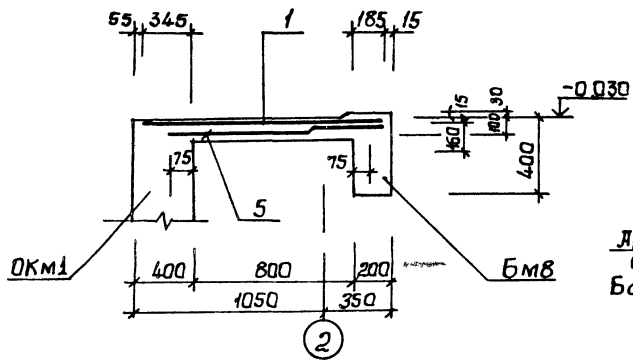
Туполобой проект 902-1-84.84

И. инж. Мандри

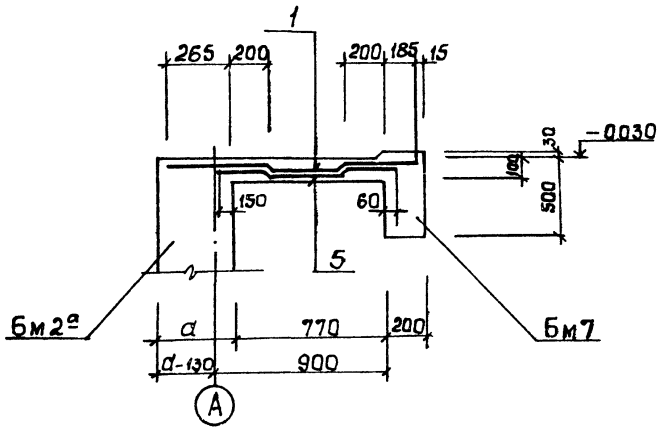
7-7



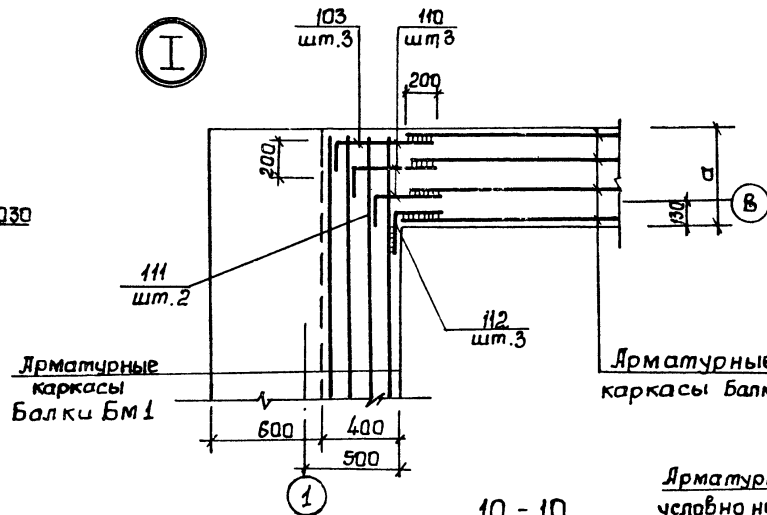
8-8



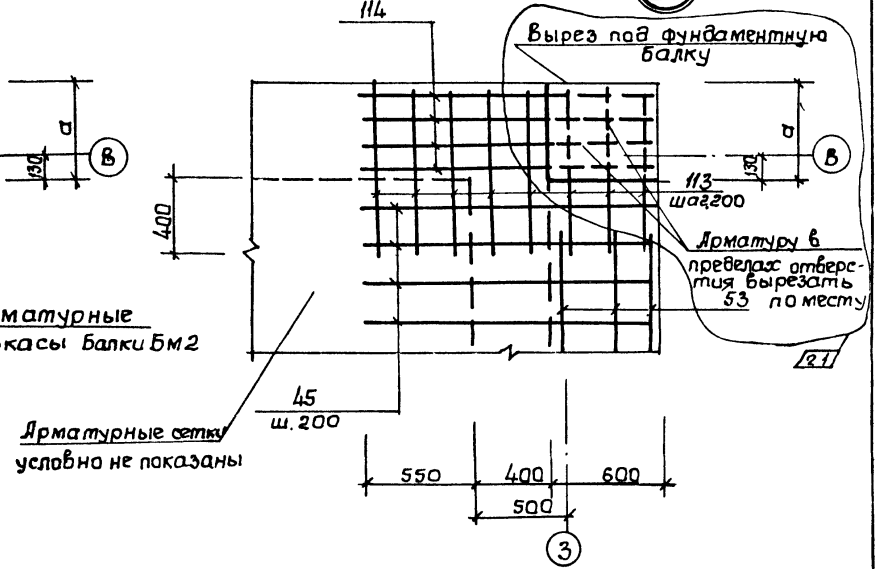
9-9



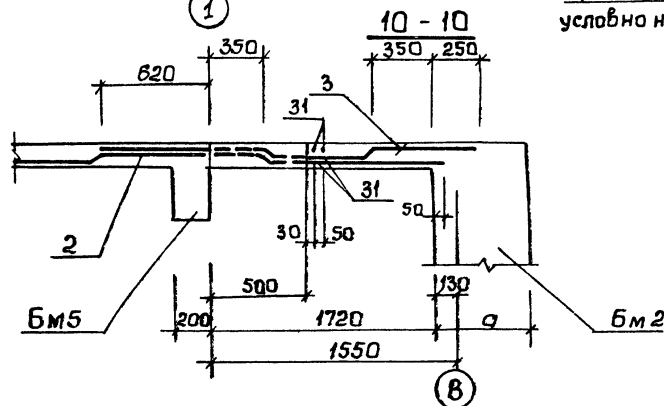
I



II



1

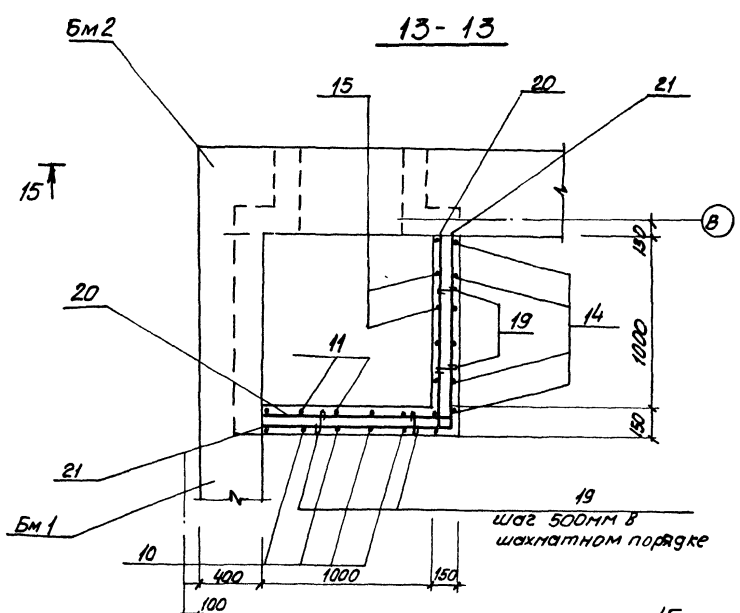
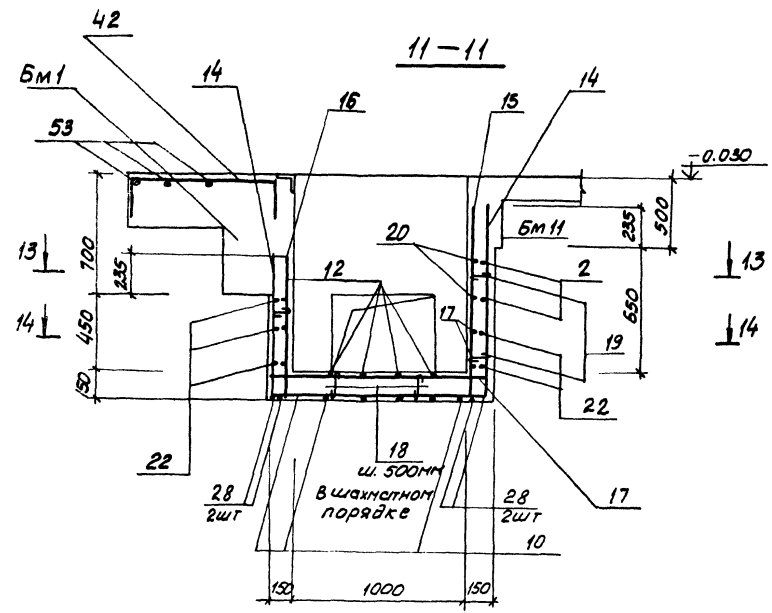


Взамен стр.28 ст. инж. Боровик 21.08.87

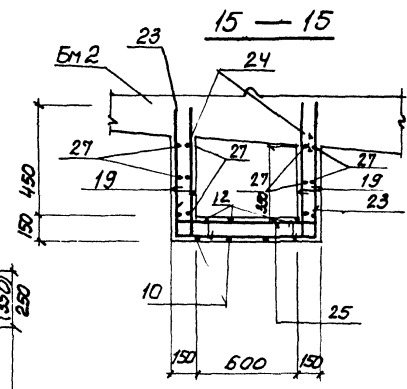
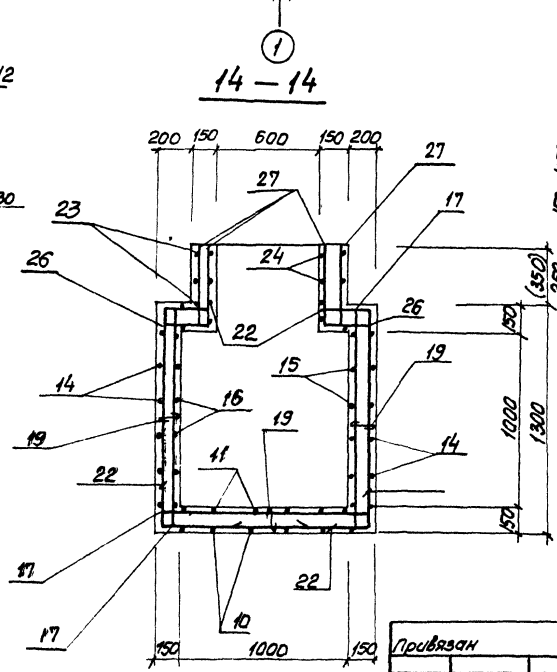
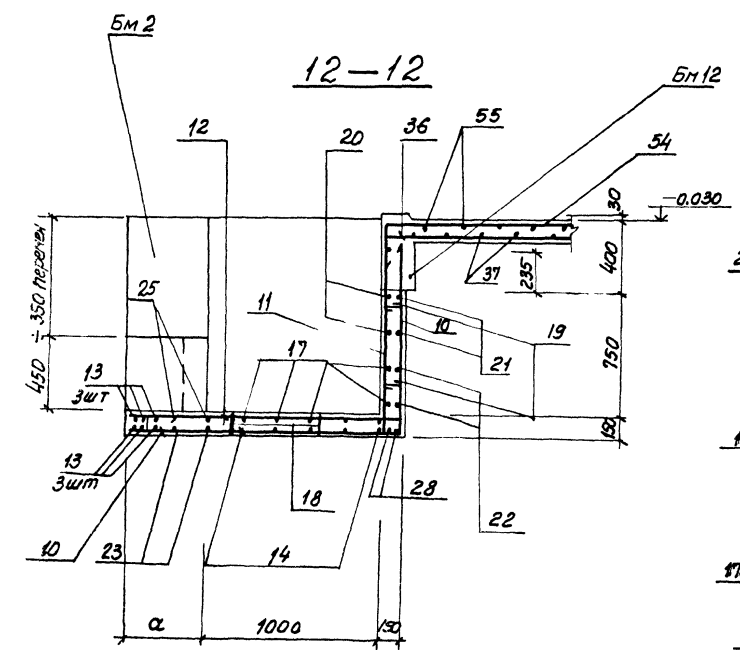
ТП 902-1-84.84-КЖ

привязан:		Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100 м³/ч, напором 30-40 м с решеткой МП-Вровилком И. Кондр. Власенко	Титул. Лист	Лист 17	Лист 6
2	1	70-86 01.87	Рук. гр. Боровик	ПМ1 Система админирования сечения 7-1-10-10	Госстрой СССР	Самарканд. инж.проект. ин-т
инж. Лиско	инж. Швак	инж. Подд	инж. Швак	инж. Швак	инж. Швак	инж. Швак

Анубом III
 Миловой проект 902-1-84.84 КМ



1. Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного принят 200 мм.
2. Размеры в скобках даны для $t = -40^{\circ}\text{C}$



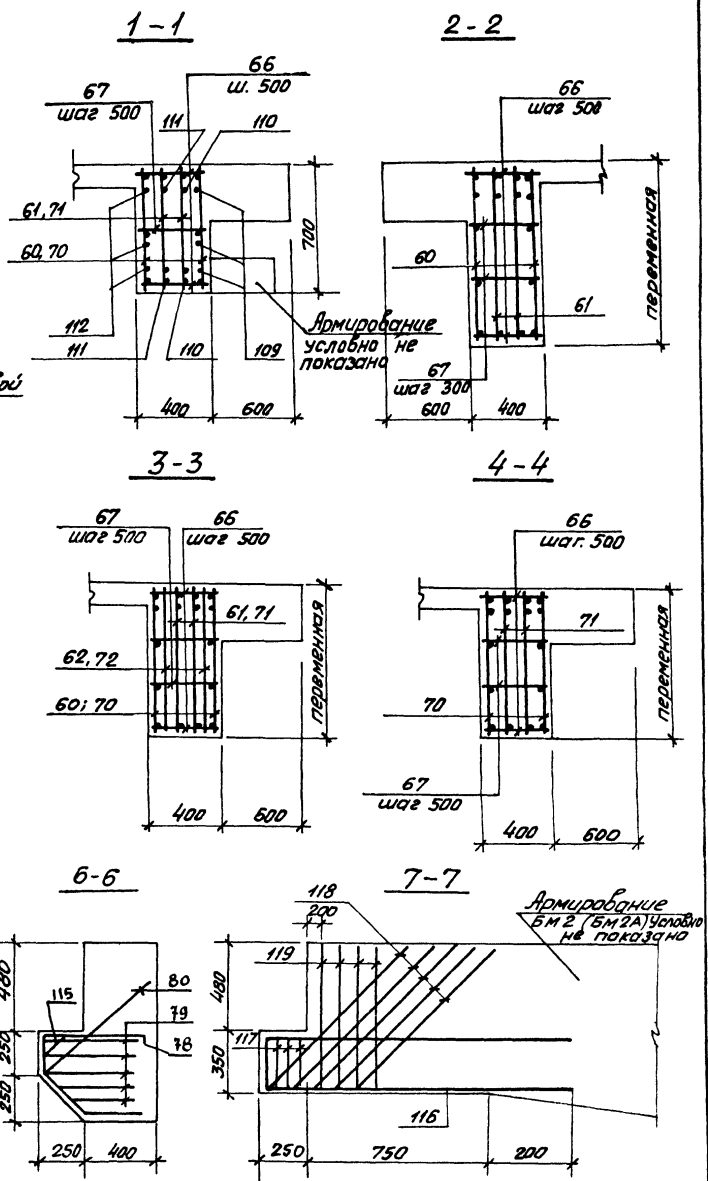
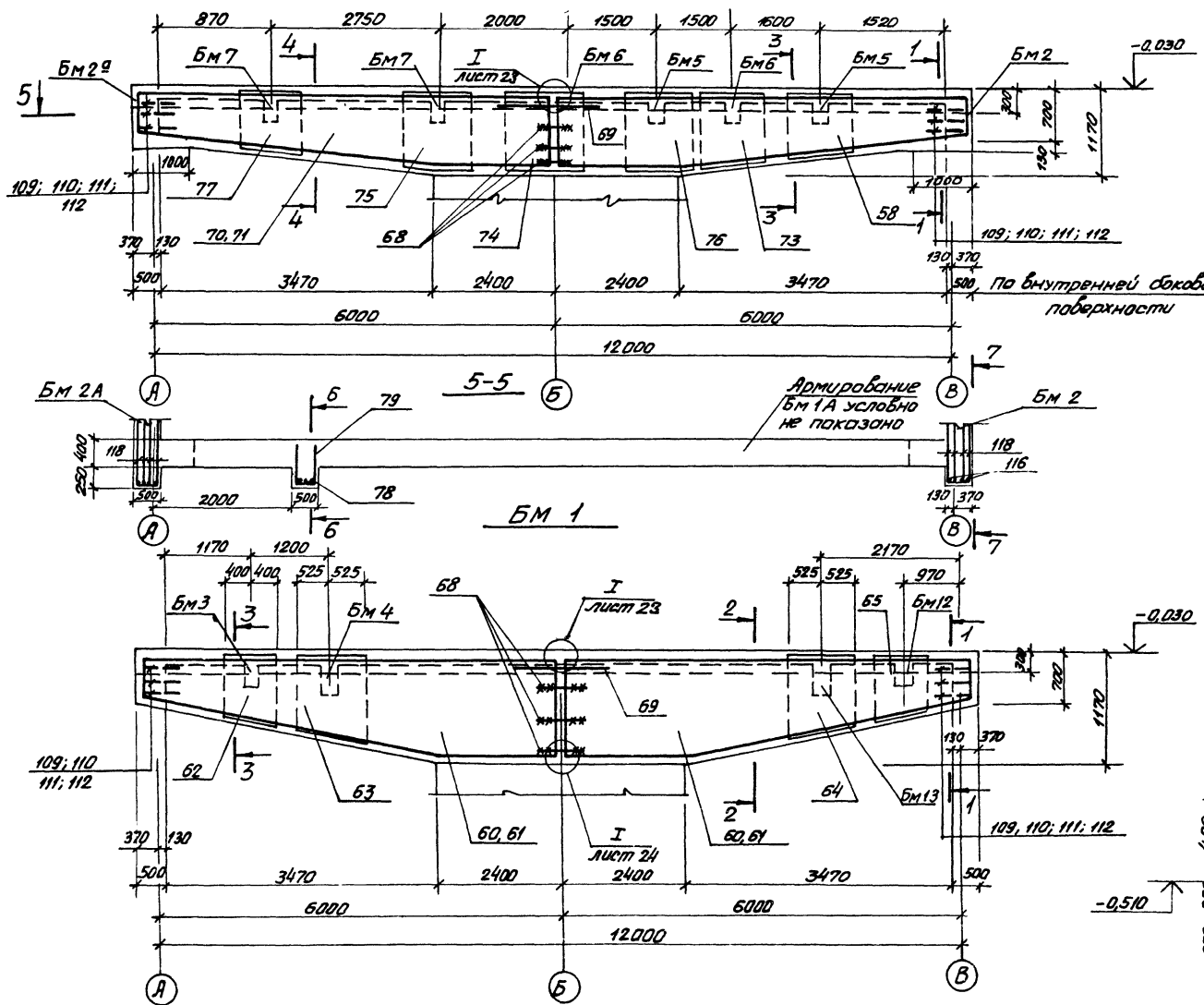
УИВ Липовый
 Подписи и даты
 Взам УИВ Л

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Кач. отд. Швеика	Инж. Савицкий	Ст. инж. Шуманский
	И. контр. Власов	Инж. Шуманский	Инж. Шуманский
	Руч. в.р. Варовик	Инж. Шуманский	Инж. Шуманский
	Ст. инж. Шуманский	Инж. Шуманский	Инж. Шуманский
УИВ. N°	Инж. Шуманский	Инж. Шуманский	Инж. Шуманский
		Канализационная насосная станция производительностью 400-600 л/сек, диаметром 300 мм с решетками-дробилками	
		Плн. Схема армирования	
		Сечения 11-11=15-15	
		Горстрой ССР	
		Специальный проект	
		Саратовский	
		Водоканалпроект	

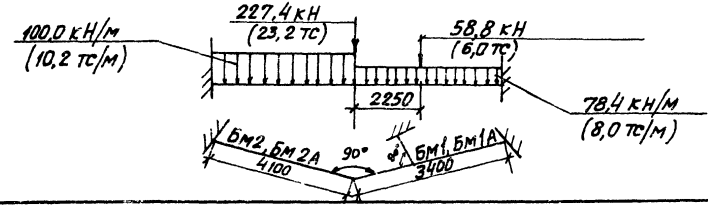
Таблицы проект 902-1-84.84

Листы в сборе

БМ 1А



Расчетная схема БМ1, БМ1А, БМ2, БМ2А



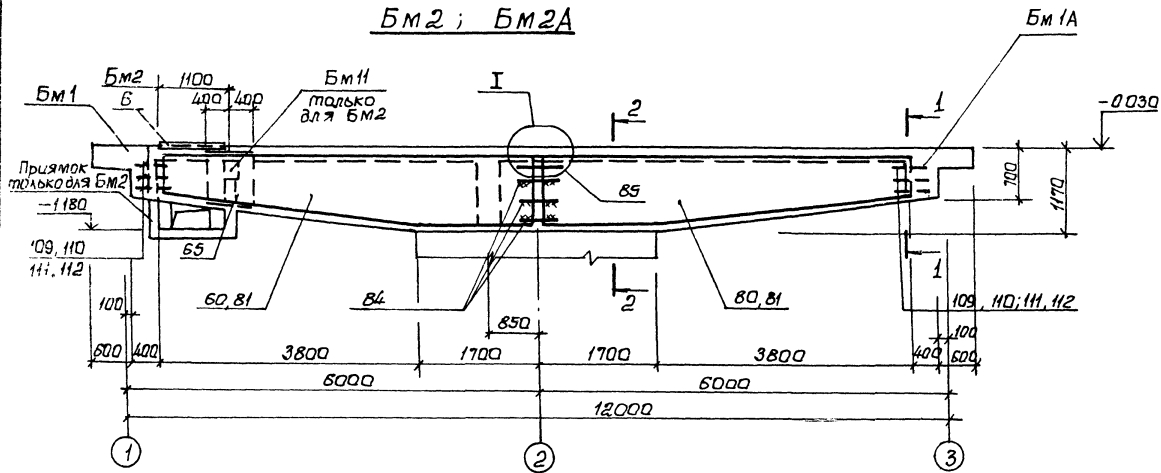
Изм.	№	уч.	Лист	№	гор.	Дата	Подп.
1	-	ЗМ	67-85	№1.83	ЖЛ		

Привязан	
Унб. №	

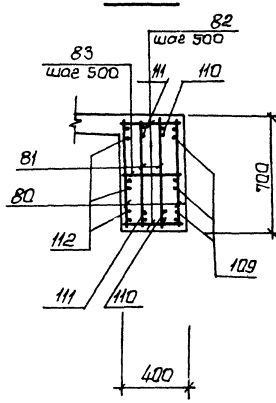
ТП 902-1-84.84-КЭС			
Нач. отд.	Щелко	М	
Гл. инж.	Власенко	Б	
Рук. гр.	Борохов	З	
Ст. инж.	Шманов	В	
Инж.	Уварженко	М	
Конфигурационная массажная станция производственного назначения 400-2000 м³/ч, напором 30 м, с регулируемой скоростью.		Строй	Лист
РКМ 1.		Р	21 н
Балки БМ1, БМ1А. Схема армирования (t = -40°C)		Генпроект СССР	
		Специализированный проектный институт	
		Водоканалпроект	

Тупобай, проект 902-1-84.84
Дл. БМ III

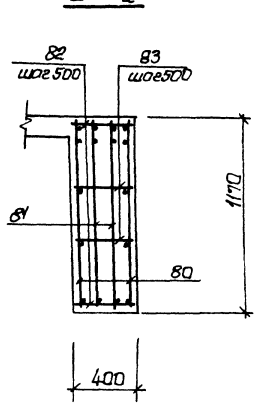
БМ2; БМ2А



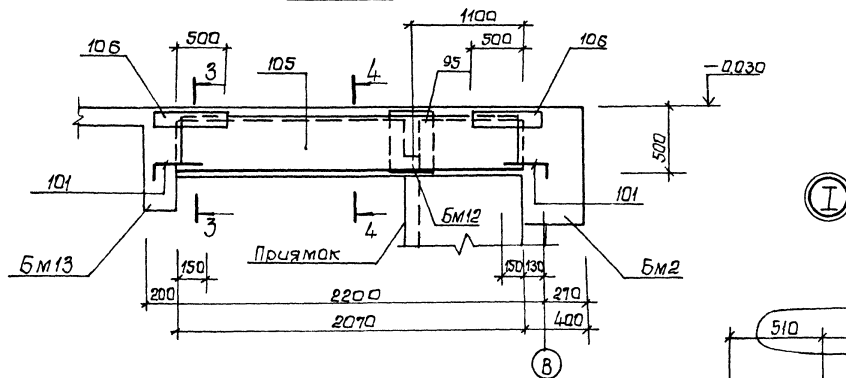
1-1



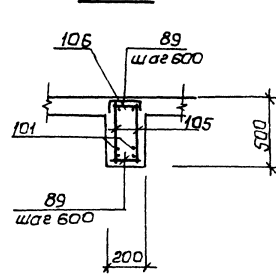
2-2



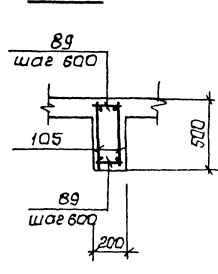
БМ 11



3-3



4-4



Каркас

балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БИР Баровик
21.08.87

21	-	90-86.01.87	4.6.87	0.00
Изм	Лист	М.В.К	И.В.П	Л.В.П.

ТП 902-1-84.84-КЭ

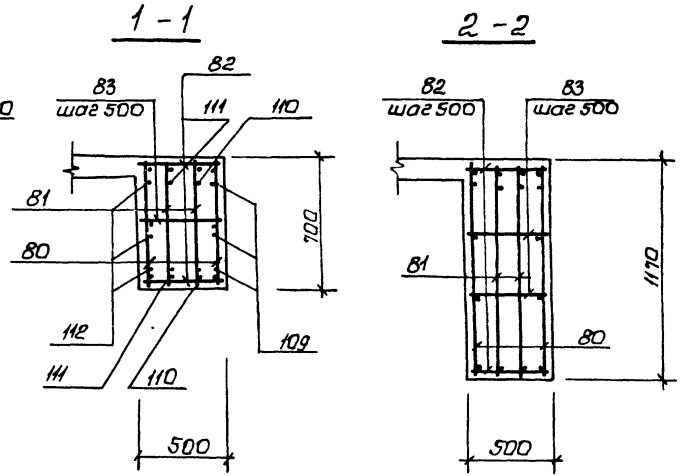
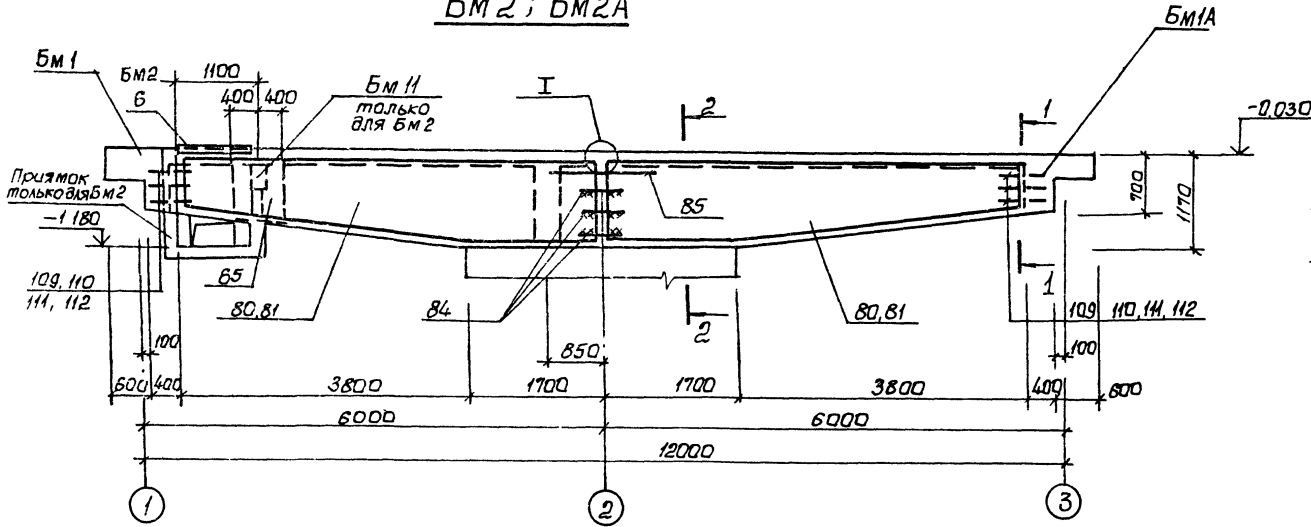
Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

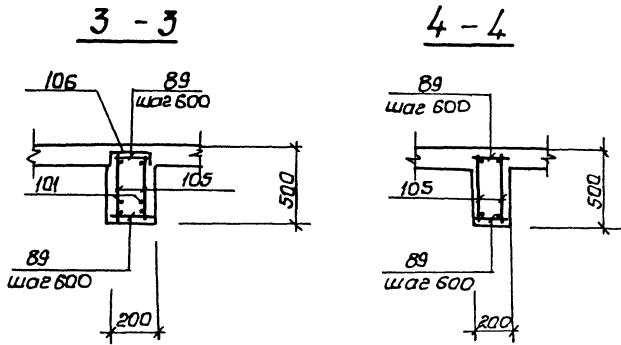
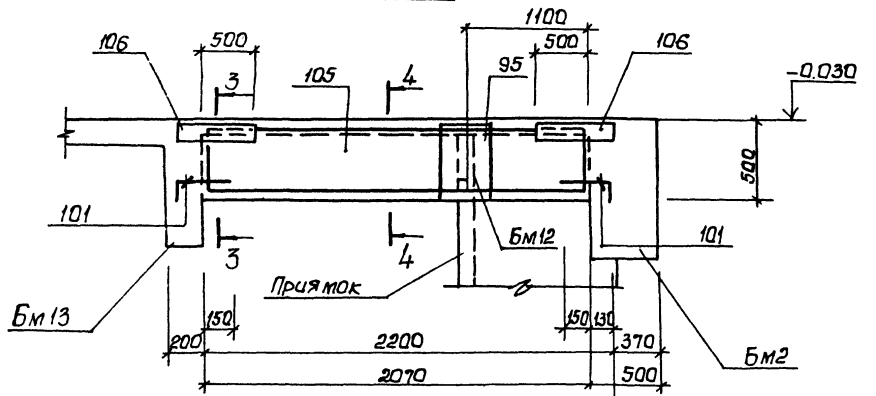
Исполн:	Иванов Шейко	Л	Канализационная насосная станция производительности 100-2000 м³/ч, напором 30-40 м, с решетками - фрезальными	Лист	Листов
Провер:	Иванов Шейко	Л	ПКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ1	Р	22
Инж. №	Иванов Шейко	Л	Система армирования (L _к = 20°С - 30°С)	Госстрой СССР	Самарская область
	Иванов Шейко	Л		Самарская область	Водоканал проект

Технический проект 902-1-84-84

БМ 2; БМ2А



БМ 11



Каркас
Балок БМ 1;
БМ 11;
БМ 2;
БМ 2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ 1;
БМ 1А;
БМ 2;
БМ 2А

Сварку каркаса, 80", 81"
выполнить до установки
в опалубку

2	1	-	70-85	окт	1984	Л.С.А.
Изм.	№	Лист	№ док.	Дата	Подп.	Подп.

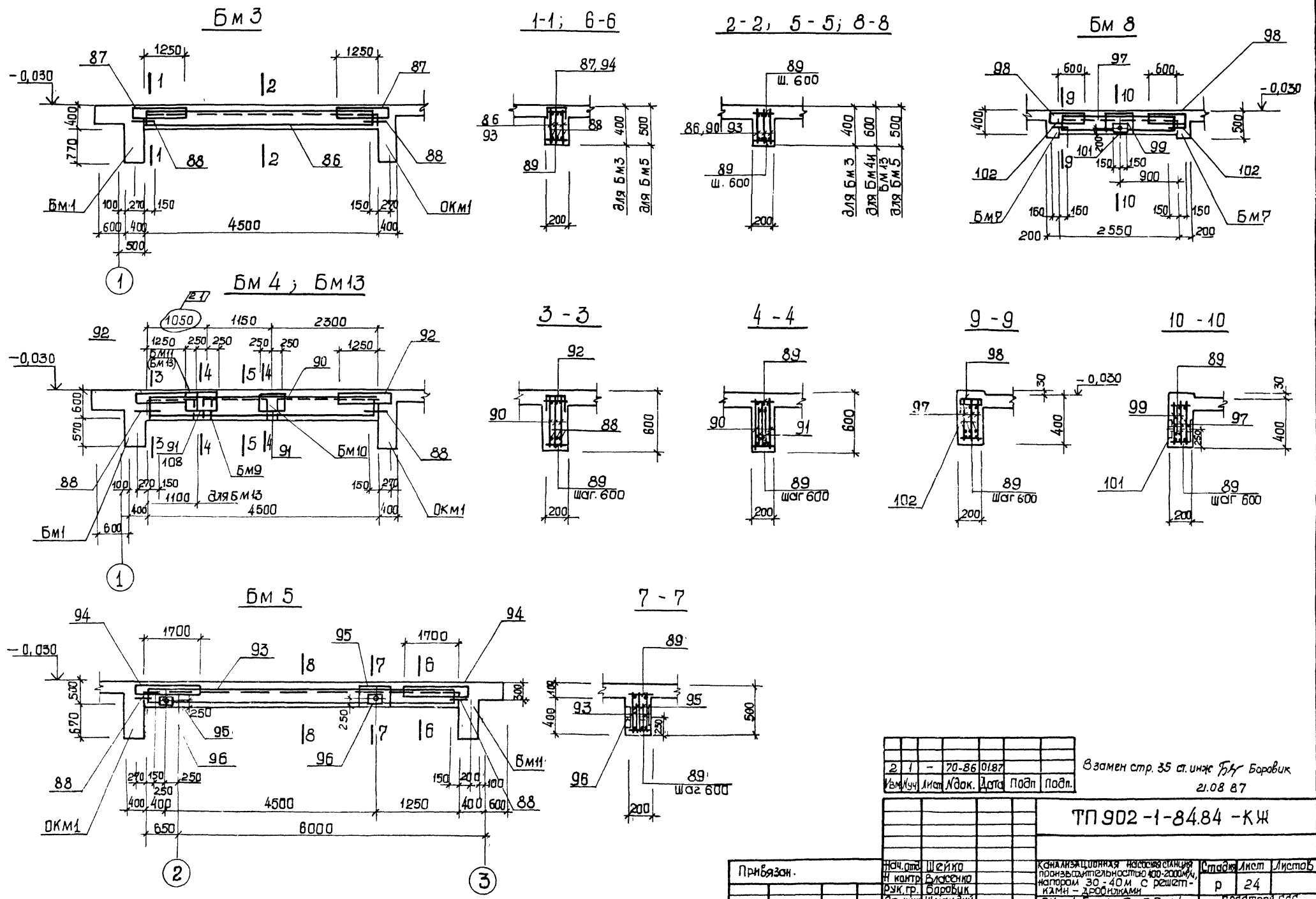
Взятая стр 34 ст. инж Б.С. Баровик

21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:

Исполн	Шелко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-600 л/мин напором 30-40 м с решетками-дровилками	Стация	Лист	Листов
Инж.контр	Власенко	В.В.		Р	23	
Рук.гр	Баровик	В.А.		Госстрой СССР		
Ст.инж	Шмандиц	Л.И.		Киевский проект		
Инж	Козина	К.В.		Водоканалпроект		



21	-	70-86	0187		
Уч. инж.	Инст.	Н. док.	Д. тех. наук	Подп.	Подп.

Взамен стр. 35 ст. инж. Б.А. Баровик
21.08.87

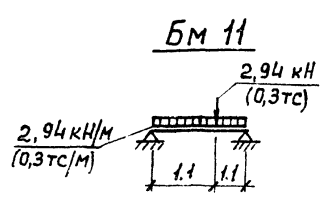
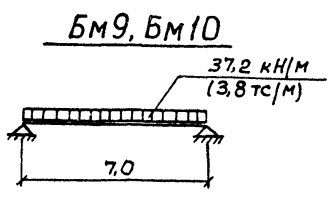
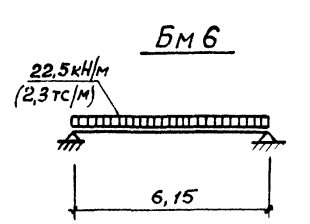
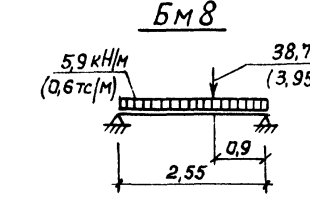
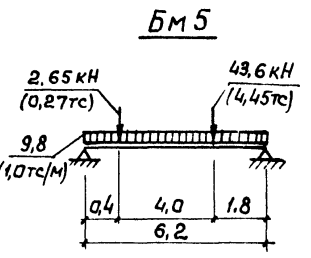
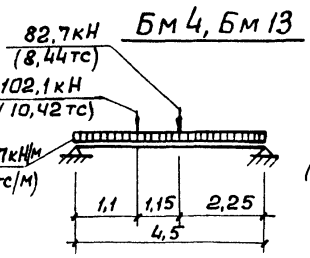
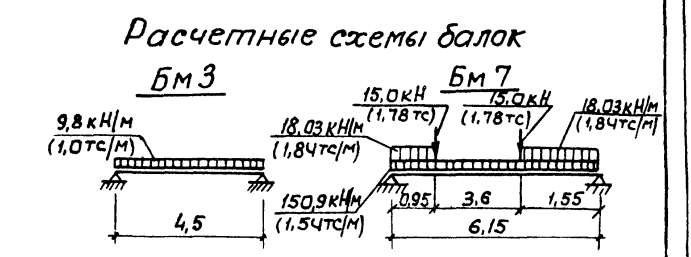
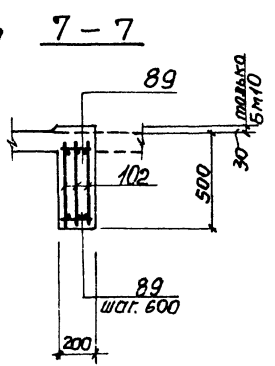
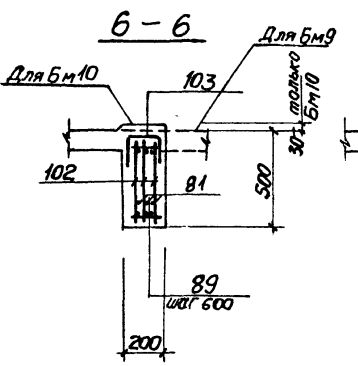
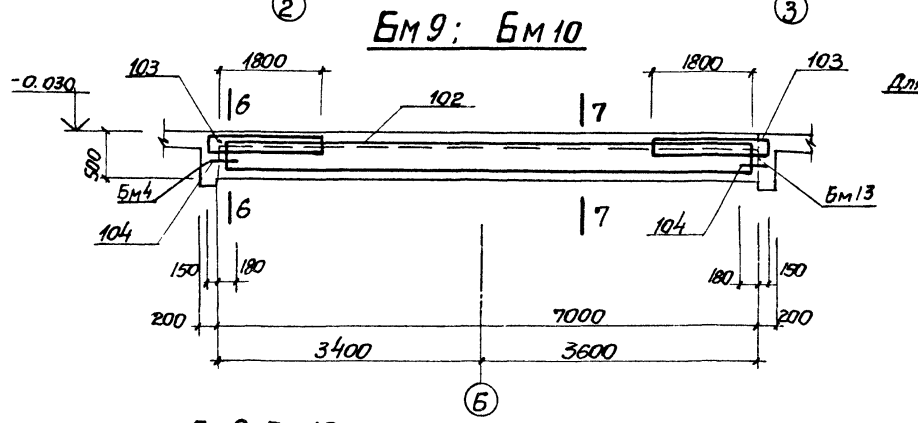
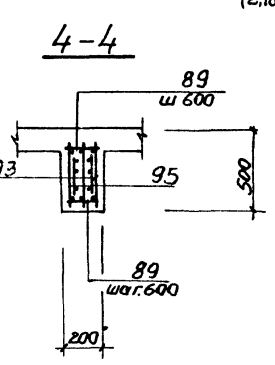
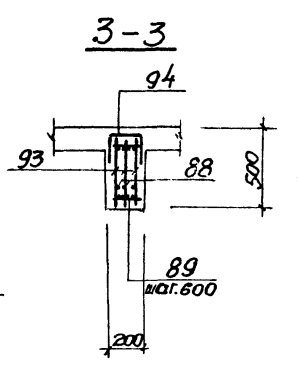
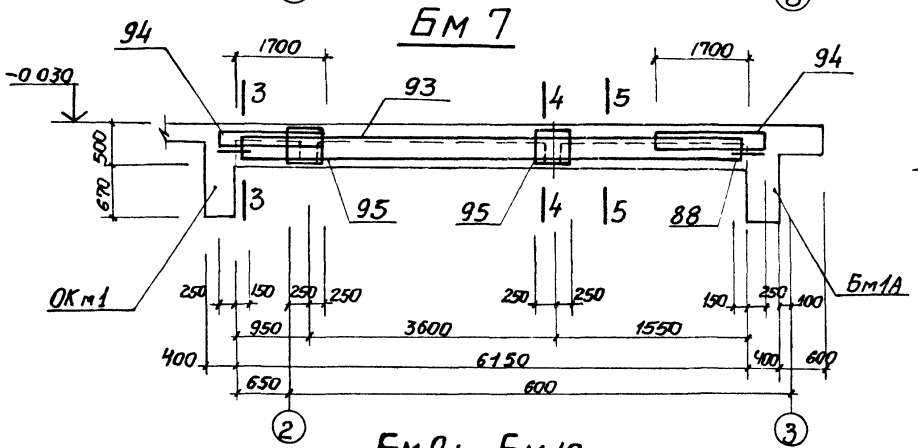
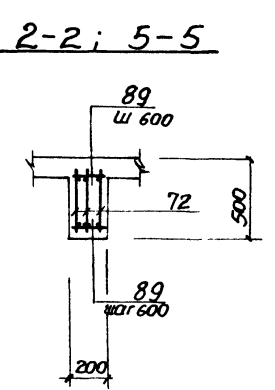
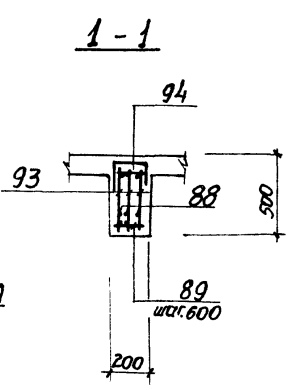
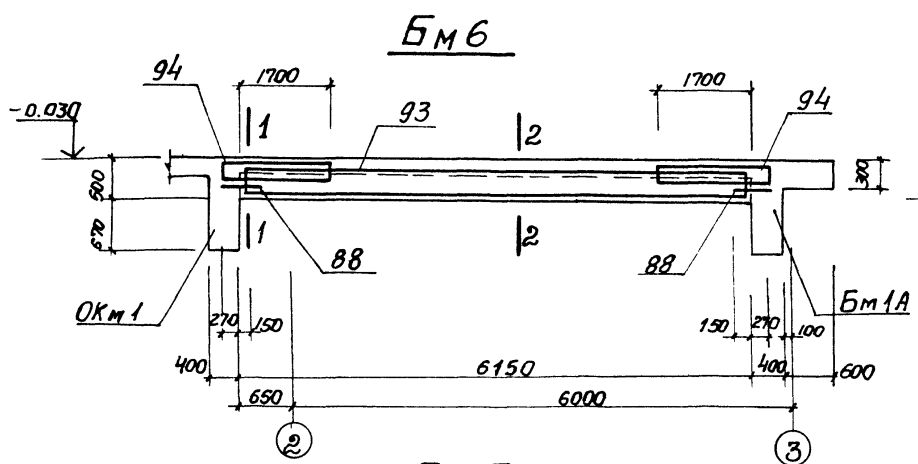
ТП 902-1-84.84 - КЖ

Привязан.	Инж. ст. Шейко	Канализационная насосная станция	Станд. Лист	Лист №
	Инж. гр. Власенко	производительностью 400-2000 м³/ч,	р	24
	Инж. гр. Баровик	напором 30-40 м с решет- ками - дробилками	Объект	г.с.с.
	Ст. инж. Шамандин		Сод. в. док. инж. проект	Харьковский
	Инж. Козина	РКМ1 Балки БМ3, БМ4, БМ5, БМ6, БМ13	Водоканал	проект
Инв. №	Инж. Иваницкий	Схема Армирования		

Л.А.Б.М.ИИ

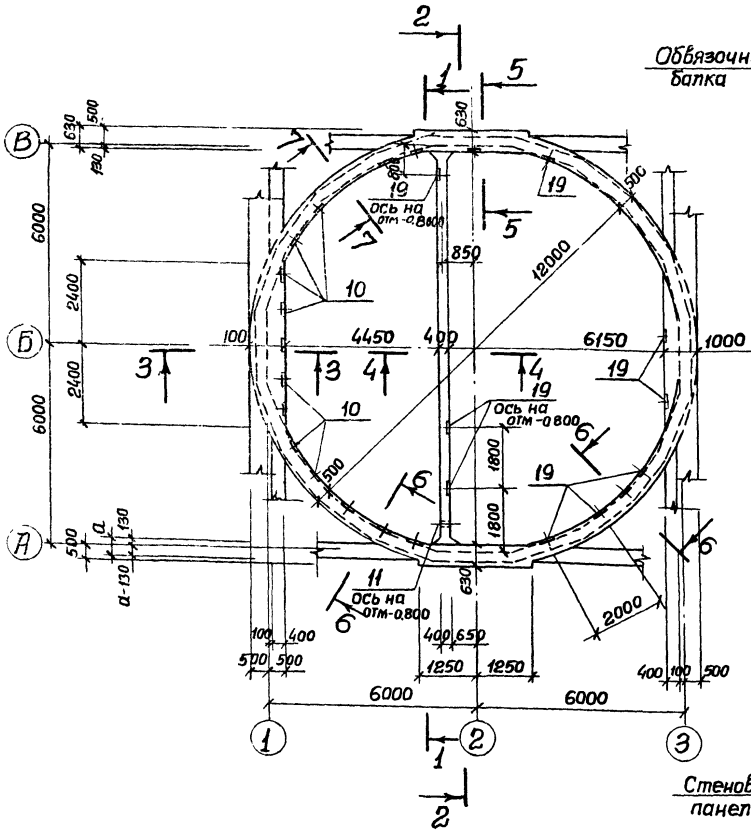
Туполов проект 902-1-84.84

Узнать подробности и цены обратитесь к нам

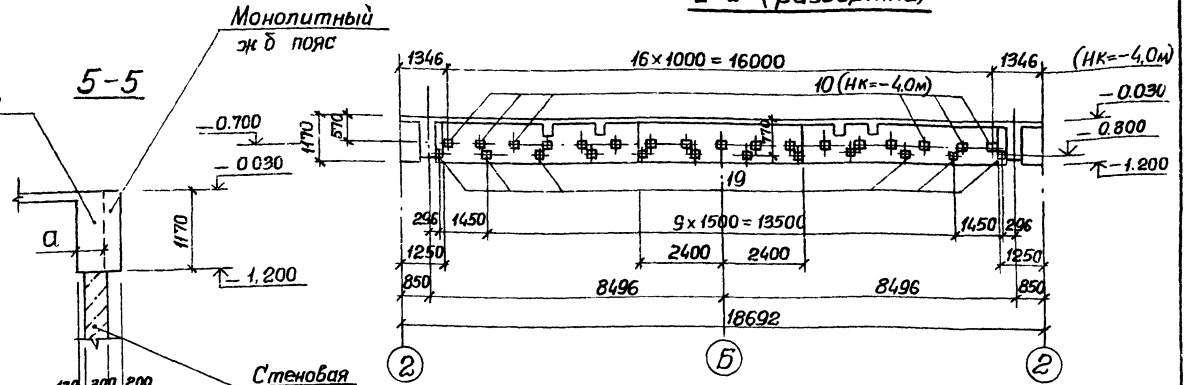


ТП 902-1-84.84 -КЖ							
Привязан			Нач. отд. Шелюко	Инж. Бардовик	Инж. Шмандий	Инж. Гавина	Инж. Уваров
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками			Н.контр. Власенко	Студия	Лист	Листов	
			Р.КМ1, Балки БМ6, БМ7, БМ9, БМ10 Схема армирования	Р	25		
				Госстрой СССР Специально-инженерный проект Саратовский Водоканал проект			

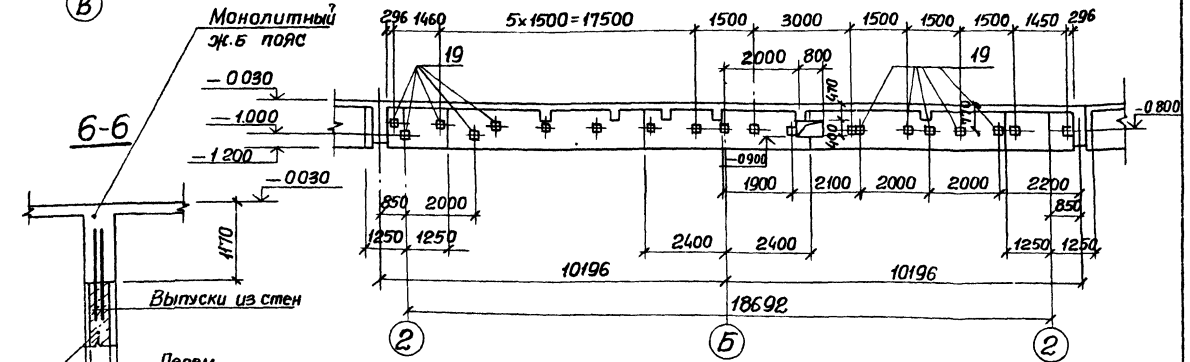
ОКМ I (Общий вид)



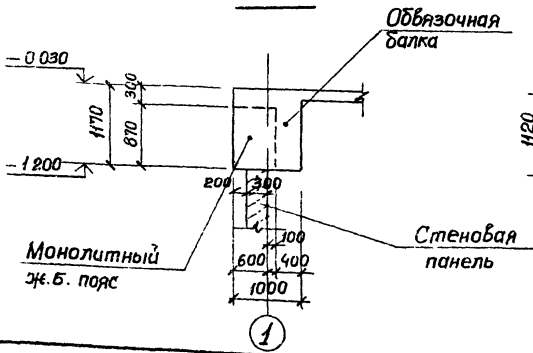
1-1 (развертка)



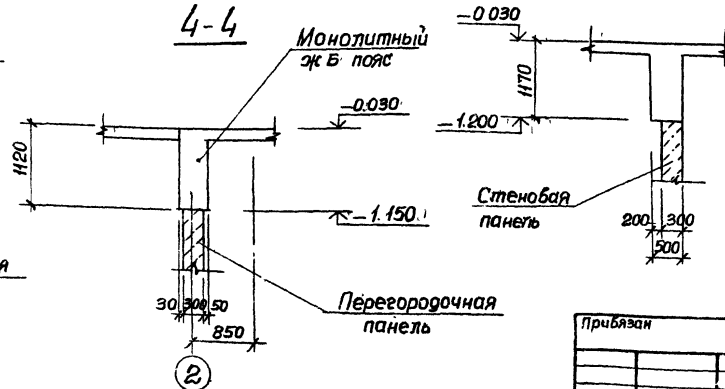
2-2 (развертка)



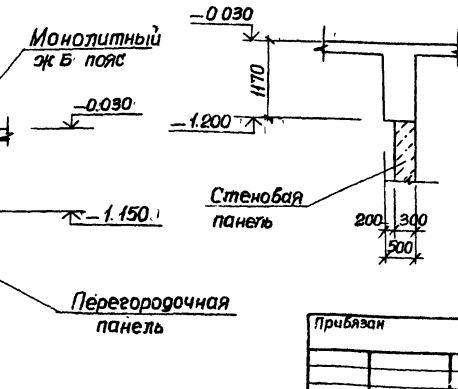
3-3



4-4



7-7

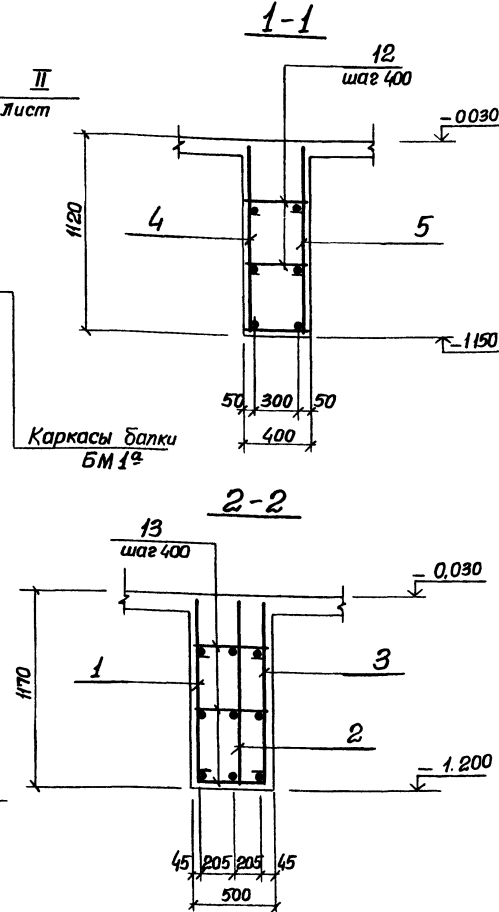
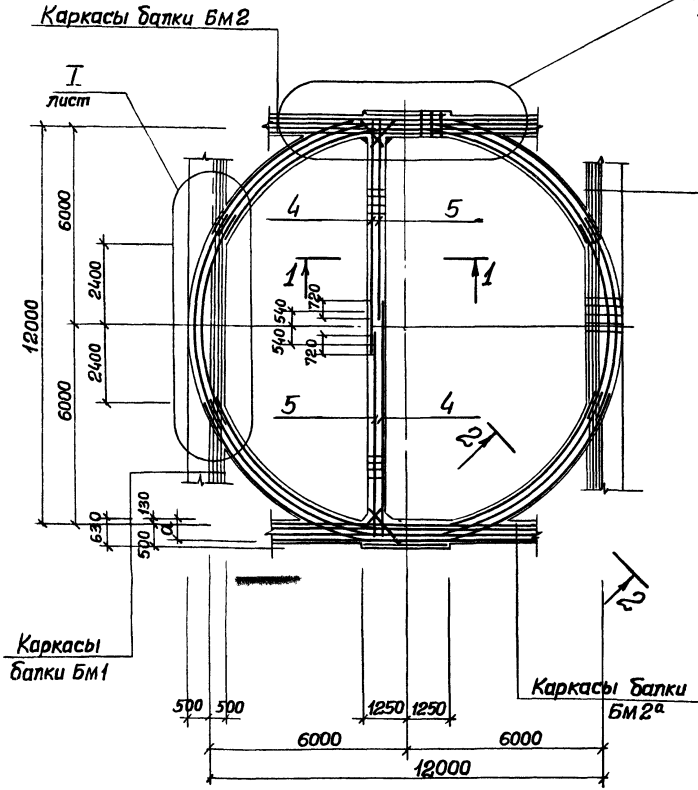


- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ I и РКМ I выполнять совместно.
3. Размер „а“ см. лист 8.
4. Позиция „10“ - только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84-КЖ

Приблан	Нач. отд.	Шедко	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Стеновая панель	Листов
	Н. констр.	Власенко		Р	26
	Рук. гр.	Боробик	ОКМ I. Опорное кольцо. Общий вид.	Госстрой СССР Совхозканализационный проект Закарпатская Водоканалпроект	
	Ст. инж.	Шимандий			
	Инж.	Иванченко			

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса						Арматура класса									
	А I		А II		А III		Ст. 0			Ст. 10						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-77*	ГОСТ 103-70	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78	ГОСТ 8732-78					
φ8	φ10	φ12	φ16	φ12	φ7	δ=8	δ=10	12/4	12/4	12/4	12/4					
ОКМ1 (НК-4,0м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
ОКМ1 (НК-5,5м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
			ОКМ 1				
			Сборочные единицы				
ЛМ	1		902-1-84.КЖН-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4		
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4		
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4		
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2		
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2		
ЛМ	6		- КР23	КР23	2		
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2		
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2		
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2		
			Изделия закладные				
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(НК-4,0м)	
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1		
	19		1.400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35		
			Детали				
ВЧ	12*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=480	90	0,19 кг		
ВЧ	13*		l=580	180	0,23 кг		
ВЧ	14*		l=710	14	0,3 кг		
ВЧ	15		φ16А1 ГОСТ 5781-82 l=610	26	0,98 кг		
ВЧ	16*		l=760	50	1,22 кг		
ВЧ	17*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=860	26	0,35 кг		
ВЧ	18*		l=1040	24	0,42 кг		
			Материал				
			Бетон марки М200				м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

ТП 902-1-84.84-КЖ

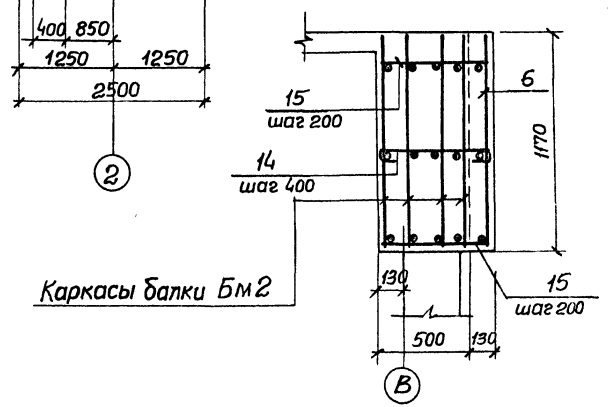
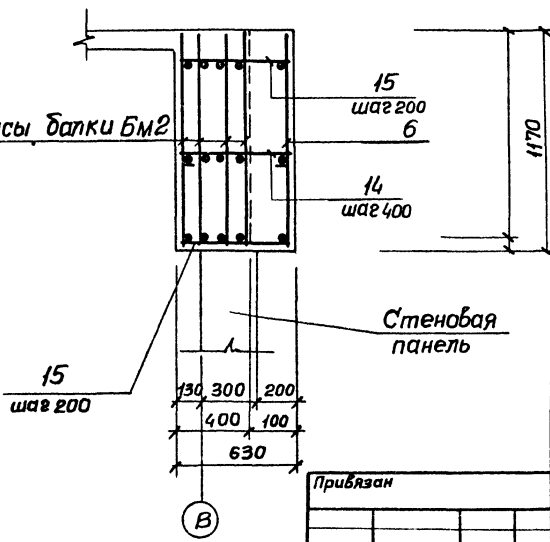
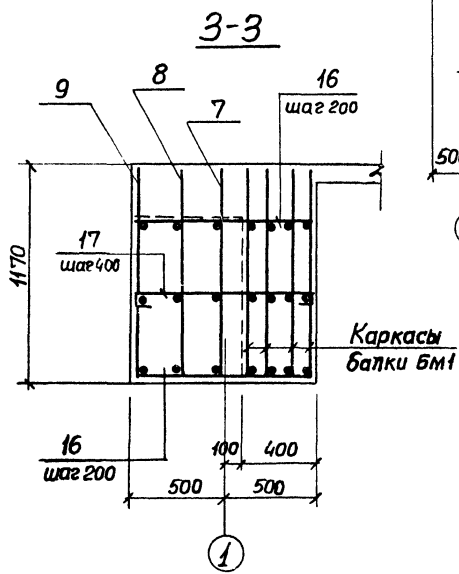
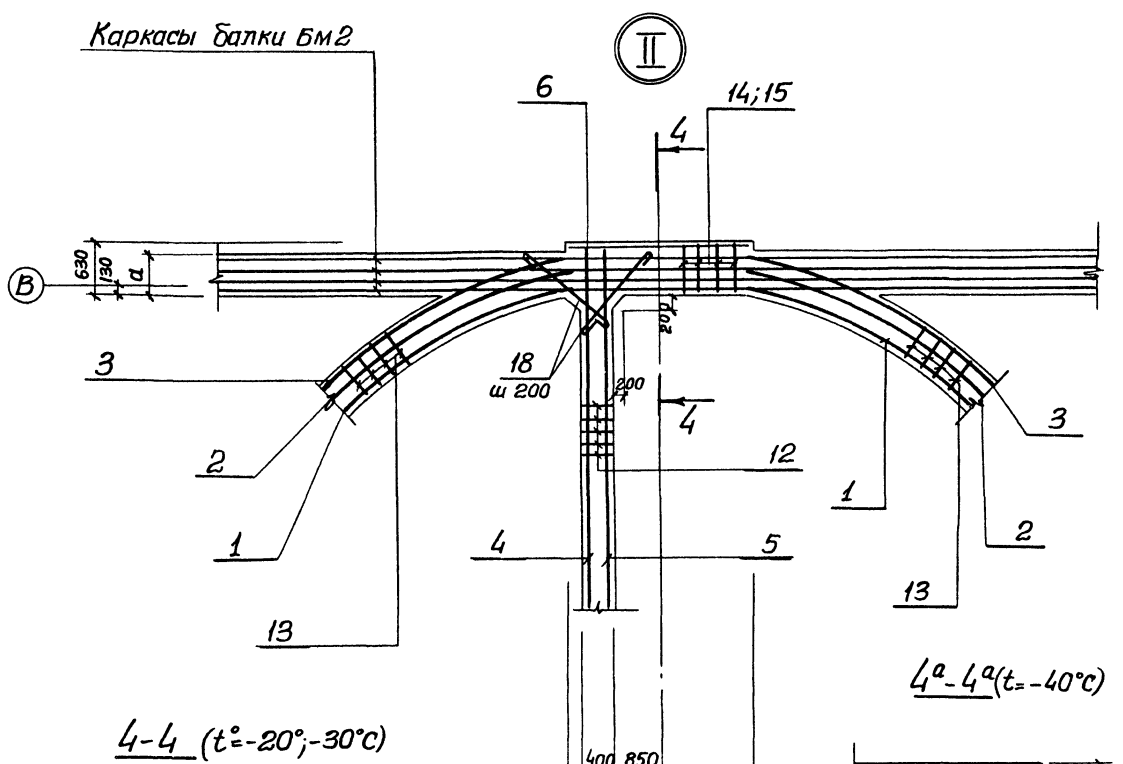
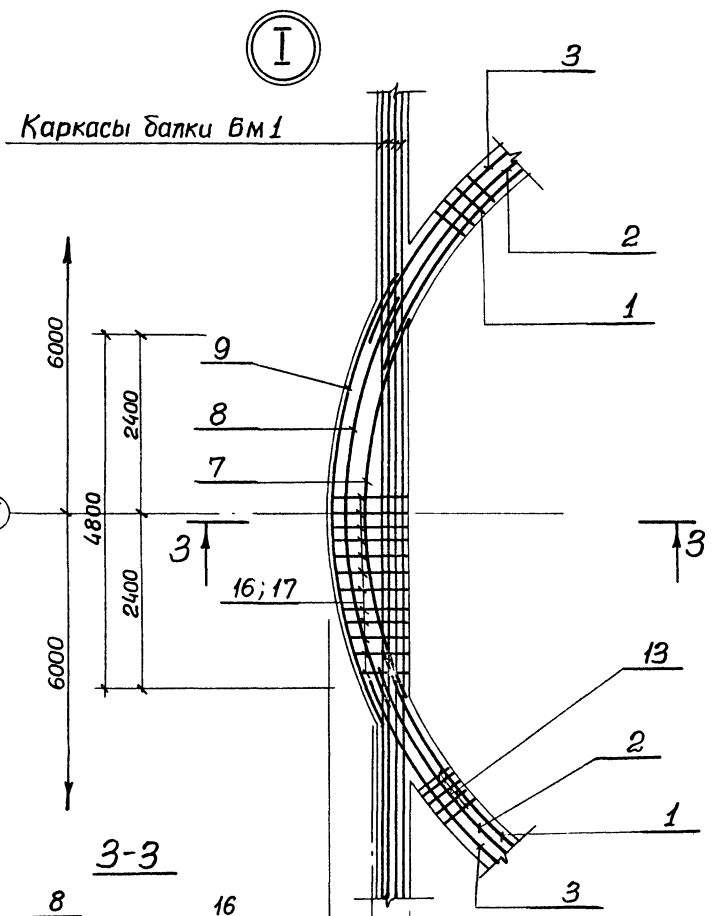
Привязан

Нач.пр.	Шейко	С.С.
Н.контр.	Власенко	С.С.
Рук.пр.	Борыков	С.С.
Ст.инж.	Шманько	С.С.
Инж.	Иволженин	С.С.

Канализационная насосная станция правобережья г.Сыктывкара, 400-2800м³/час напором 80+50м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

Стация	Лист	Листов
Р	27	

госстрой сср
область проектирования
г.Сыктывкара
Водоканалпроект

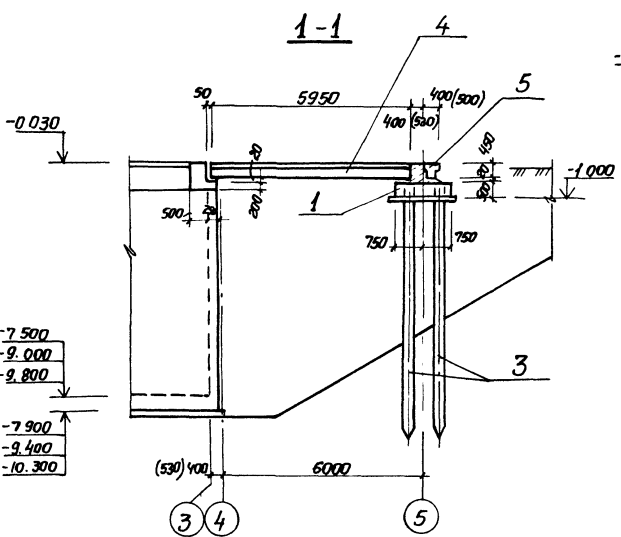


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 - 980
17	640 - 1080
18	— 940 —

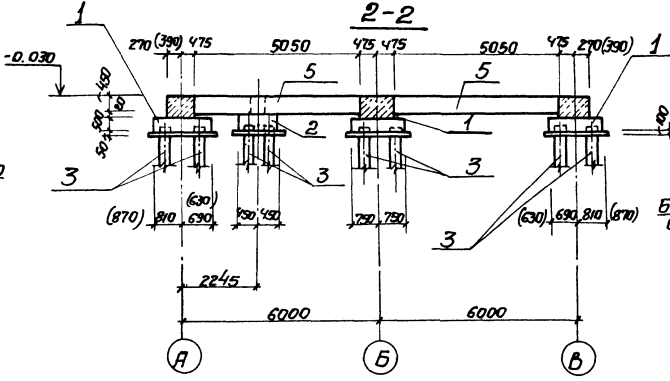
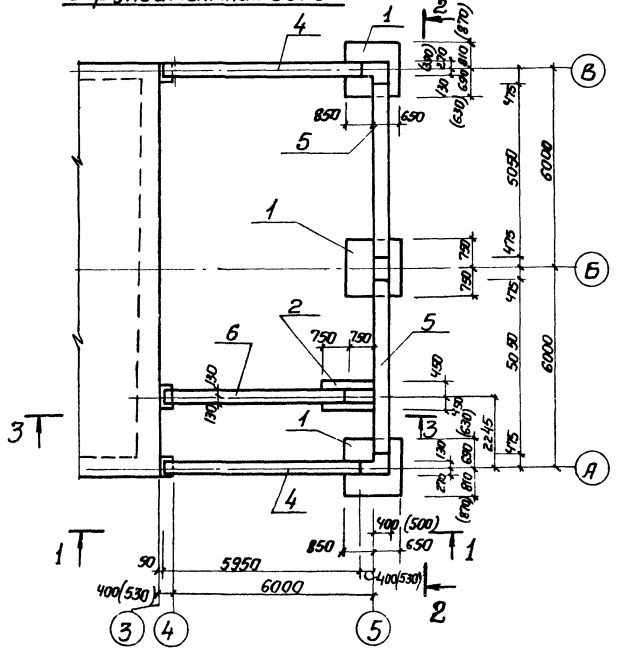
Т П 902-1-84.84 КЖ			
Нач. от.	Шейко	И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками ОКМ1. Опорное кольцо. Система армирования. Узлы I, II
И. контр.	Власенко	И.И.	
Рук. ер.	Боробик	И.И.	
Ст. инж.	Шманский	И.И.	
Инж.	Воложенко	И.И.	
Приб. зан.			Стеновая панель
Имя Ф.			
Лист	Р	28	Листов
			Институт Водоканалпроект

Тиловой проект 902-1-84-84-КЖ Альбом II



- 7.500
- 9.000
- 9.800
- 7.900
- 9.400
- 10.300

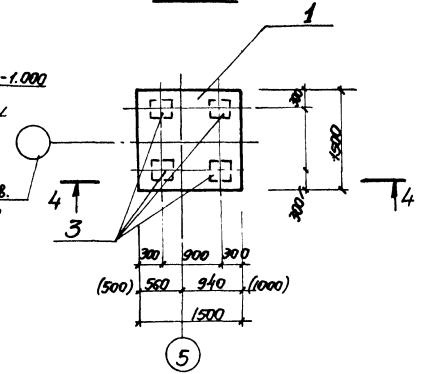
Схема расположения ростверков и фундаментных балок



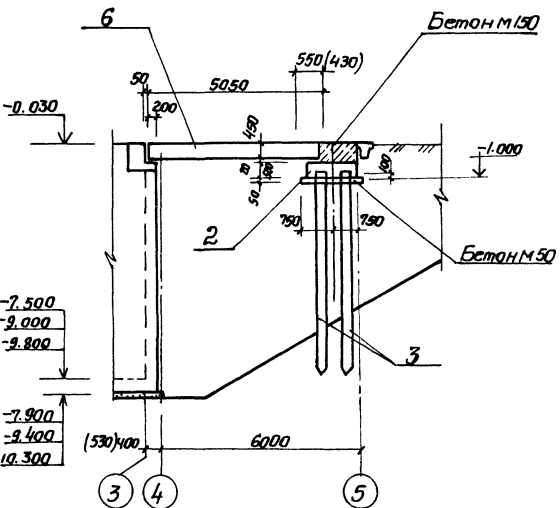
- 7.500
- 9.000
- 9.800
- 7.900
- 9.400
- 10.300

1. Данный лист см. совместно с листом 28.
2. Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°.
3. Фундаментные балки укладывать на слое цементного раствора.

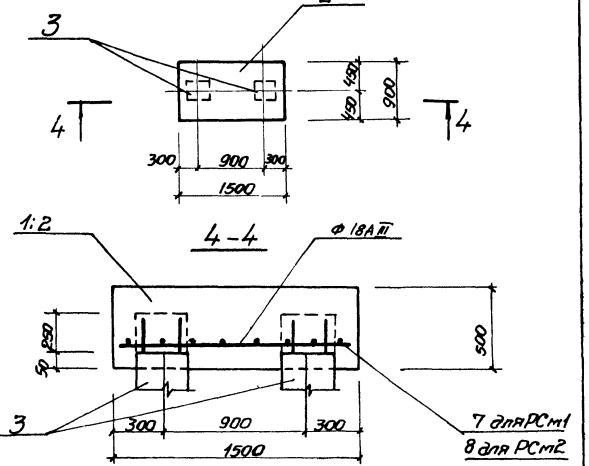
РСМ 1



3-3



РСМ 2



ТП 902-1-84-84-КЖ				
Привязан	Числот	Или	Стедия	Лист
	Или	Или	Р	29
Инв.№				

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000л/ч напором 30-40м с решетками - обратными

Система расположения 30 фундаментов и фундаментных балок в осях 4-5 (открытый способ)

Исполн: Роменко

19581-03 41

Спецификация к схеме расположения ростверков и фундаментных балок

Ль-Бам II

Т. Исаев, проект 902-1-84.84-КЖ

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв. кг.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСм1; РСм2

Р/з	Марка бетона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>РСм1</u>		
7	ГОСТ 23279-78		Сборочные единицы С 12А II-200 1450x1450 25 С 12Б II-200 1450x1450 25	1	
			Материал Бетон марки М200	1125	м ³
			<u>РСм2</u>		
8	ГОСТ 23279-78		Сборочные единицы С 12А II-200 850x1450 25 С 12Б II-200 850x1450 25	1	
			Материал Бетон марки М-200	955	м ³

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II III				
	ГОСТ 5781-82				
					Всего
		12	18		Итого
РСм1		103	232		335
РСм2		603	1425		2025

С. И. Исаев, Проект 902-1-84.84-КЖ

Привязан

Исполн.	Шелко	Инж.	Колпачицкий	Степан	Лист	Листов
Провер.	Ильченко	Инж.	Колпачицкий	Р	30	
Взнос	Воробей	Инж.	Колпачицкий	Госстрой СССР		
Ст. инж.	Штадиус	Инж.	Колпачицкий	Совхозартели (проект)		
Инж.	Романко	Инж.	Колпачицкий	19581-03 42		

ТП 902-1-84.84-КЖ

1-1

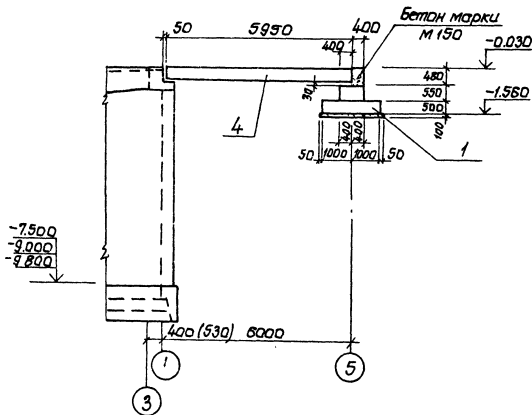
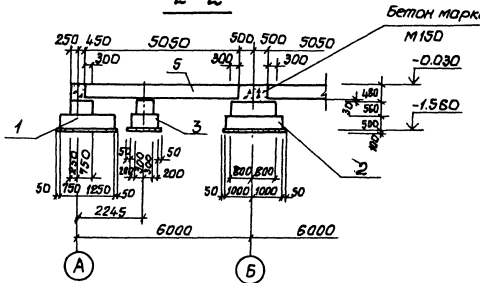
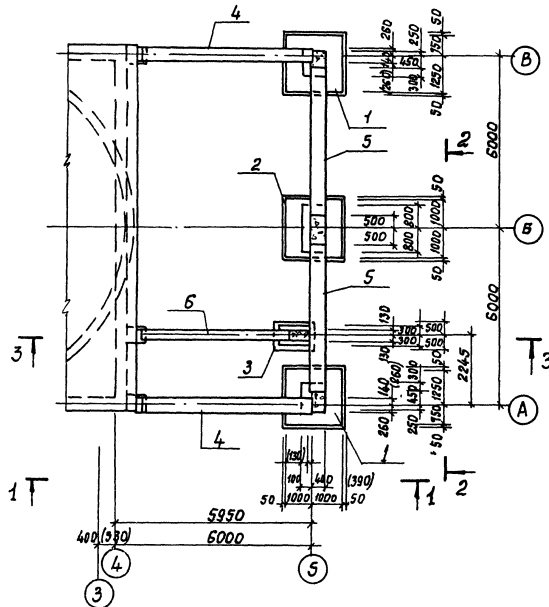
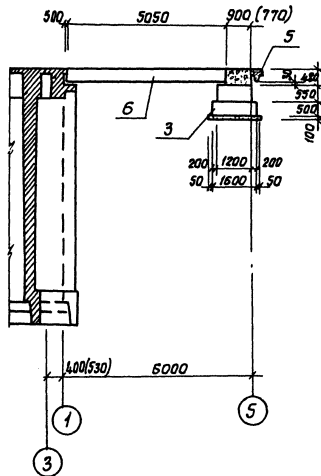


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.

2-2



3-3



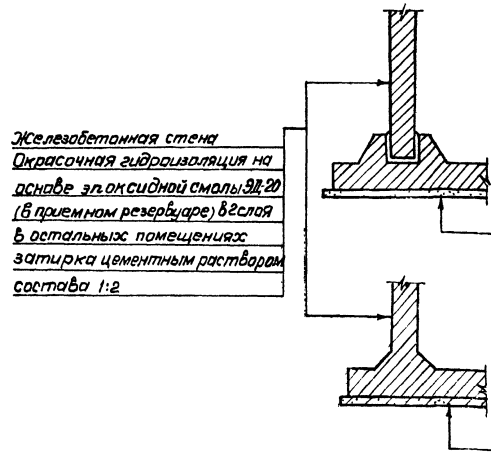
Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1	1300	
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3
		$t = -40^{\circ}C$			
		Фундаменты			
1	902-184.84-КЖ Л.	ФМ 1	2		
2	Л.	ФМ 2	1		
3	Л.	ФМ 3	1		
		Фундаментные балки			
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-35	2		
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-36	2		
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1		
		Бетон марки М50	151		м3
		Бетон марки М150	0.7		м3

Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.

ТП 902-1-84-84-КЖ					
Привязан	Начало	Широк	Выс	Канализационная насосная станция производительною 400-2000л/ч, высота 30 м	Листы
	Н.Контр.Власенко	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	Листов
	Р.К.В.Р.	В.В.В.	С.И.С.	С.И.С.	Листов
	С.И.С.	Ш.И.В.	С.И.С.	С.И.С.	Листов
	И.И.С.	Ш.И.В.	С.И.С.	С.И.С.	Листов

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

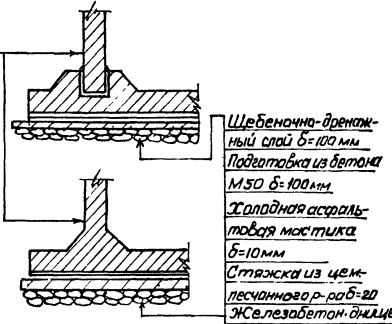


Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Подготовка из бетона М50 δ=100мм железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

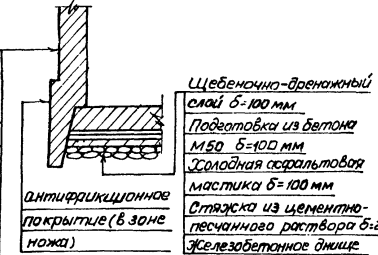
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм
Подготовка из бетона М50 δ=100мм
Холодная асфальтовая мастика δ=10мм
Стяжка из цементно-песчаного р-ра δ=20
Железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

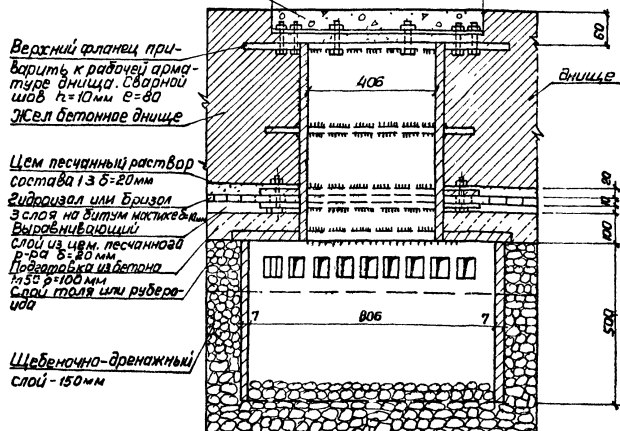
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой δ=100 мм
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Холодная асфальтовая мастика δ=100 мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20
Железобетонное днище
Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

Деталь устройства дренажного приямка

Заделка цементным раствором 1:2



Верхний фланец приварить к рабочей арматуре днища. Сварной шов h=10мм e=80
ЖБел бетонное днище

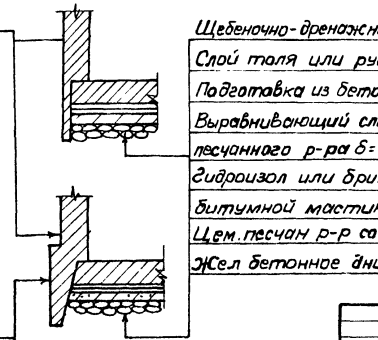
Цем песчаный раствор состава 1:3 δ=20мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битум мастику
Выравнивающий слой из цем. песчаного р-ра δ=40 мм
Подготовка из бетона М50 р=100 мм
Слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой-150мм

В месте установки дренажного приямка в гравийном слое устраивается уплотнение

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтушке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приямном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

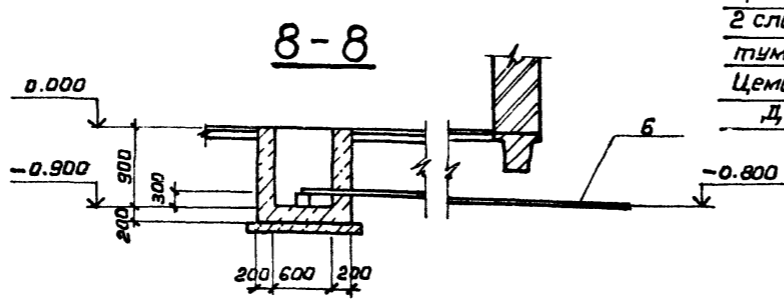
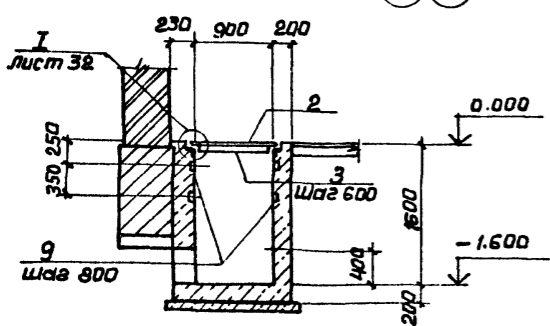
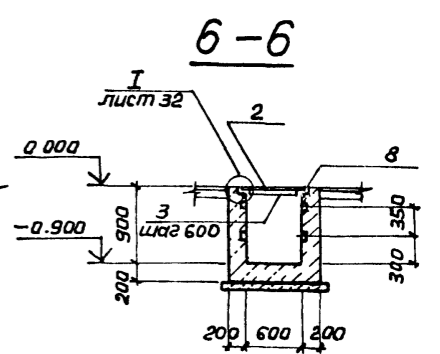
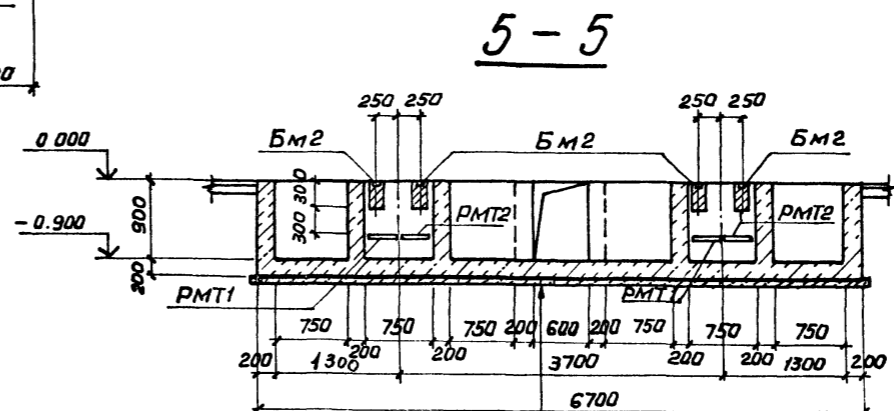
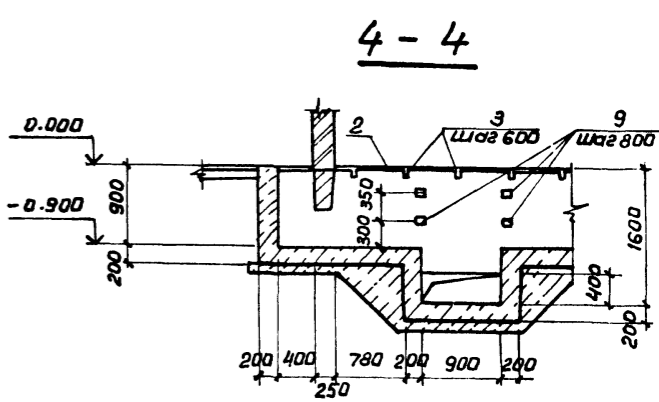
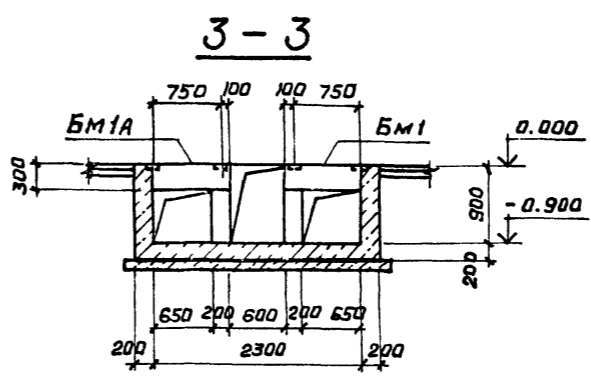
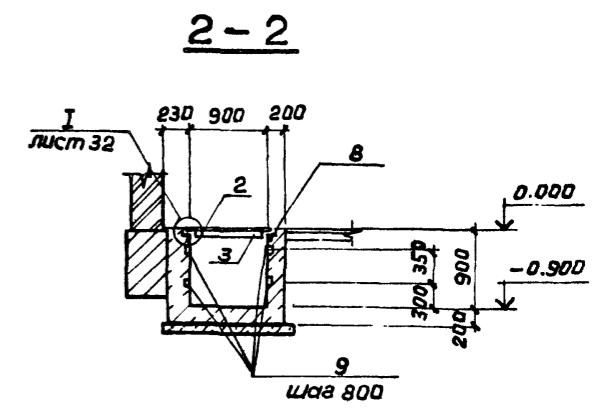
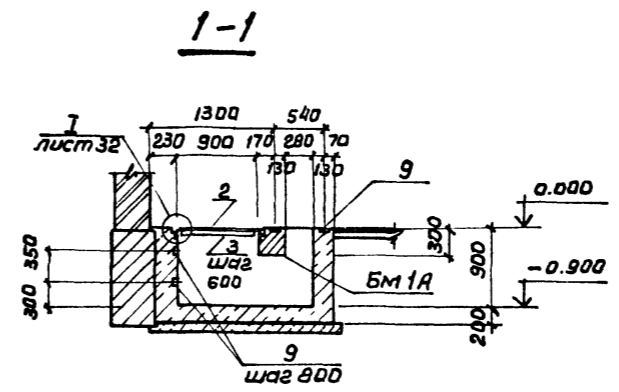
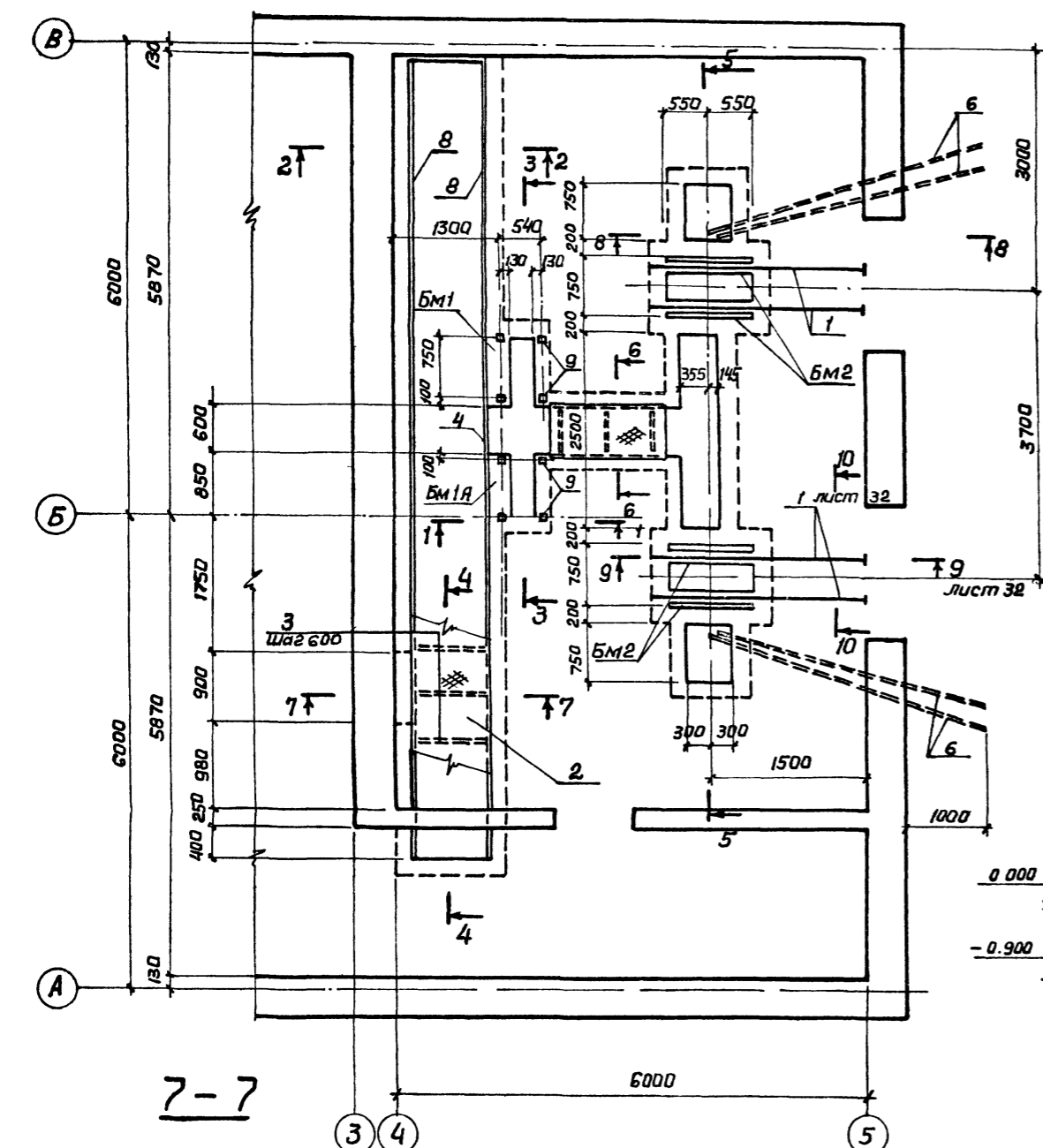


Щебеночно-дренажный слой δ=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного р-ра δ=20 мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике δ=10мм
Цем. песчан р-р состава 1:3 δ=20 мм
ЖБел бетонное днище

Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан	Нач. отв. и контр.	Шейка Владелец	Инж. №	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч высотой 30-40 м с выветриваемыми-вентиляторами	Страна	Лист	Листов
Инв. №	Техник	Ермачев	Инж.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка.	Р	32	Восстанов. с.с.р. Силава. О.К.И.И. Проект. Забырковская. Вадюк. Кан. Проект



Бетон марки М50-100мм
 Цементная стяжка-20мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка-20мм
 Днище

Привязан				ТП 902-1-84.84-КЖ		
Начальник	Шейко	Власенко	Сайт	Станция	Лист	Листов
Рук. гр.	Баровик	Самандий	МШ	Р	33	
Ст. инж.	Мирошникова	МШ		КТП. Схема расположения канализационной насосной станции производительностью 400-4000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-грабителями		
Инж. №:				встречи СССР Союзоблнинпроект Харьковский Водоканалпроект		

Спецификация к схеме расположения каналов

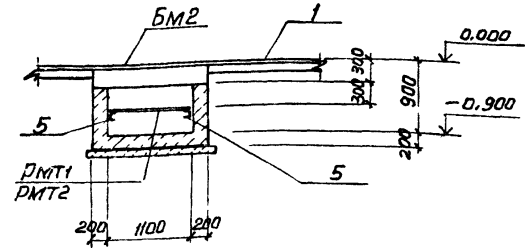
Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	107М 33
2		Изделие закладное 415-2	103	103.334	кг М2
3		Изделие закладное 415-2	103	103.334	кг М2
4		Лист 31, 17, ГОСТ 555-79	1	3.8	
5		Лист 31, 17, ГОСТ 555-79	4	7.7	
6		Труба 18.3x4 ГОСТ 3262-75 300	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105	М
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-18484-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105	М
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-200	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-200	4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	009	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-18484-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное МН127-2	15	М
		13	1.400-15 Вып. 1	То же МН 902	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-100	ФБЛ ГОСТ 5781-82 е-100	6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	107	м ³

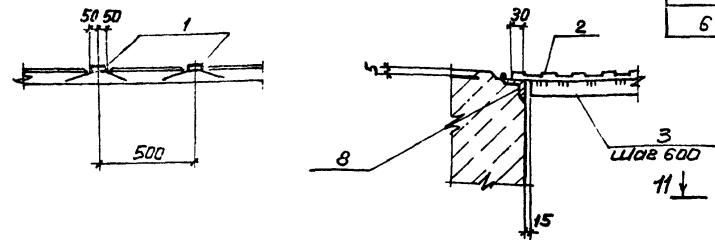
9-9

лист 31

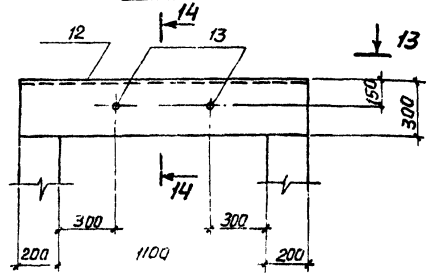


10-10

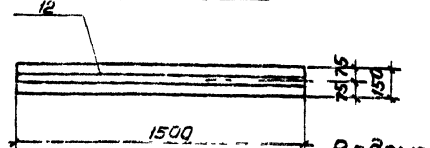
лист 31



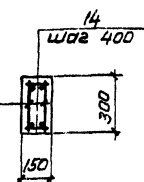
БМ2



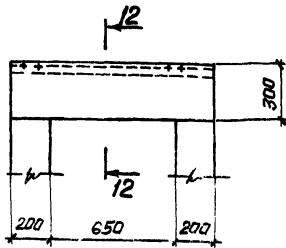
13-13



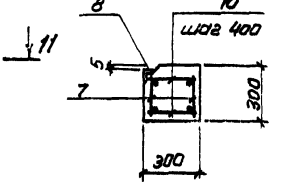
14-14



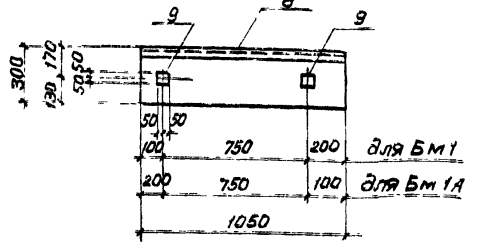
БМ1, БМ1А



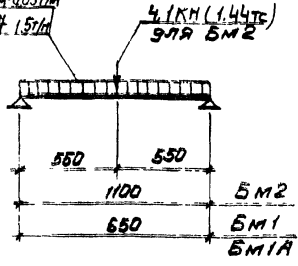
12-12



11-11



Расчетные стены БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адмитурные					Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	А1		АIII			А1		АIII			В Ст 3 кр 2							
	Гост 5781-82	Гост 5191-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В Ст 3 кр 2			Гост 103-76	Гост 8609-76	Гост 1070-76	Всего				
ФБ	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	Ф16	Итого		
Каналы						4,5	4,5	12,5	12,5	4,4	18,0	32,4	107,0	107,0			136,4	136,4
БМ1, БМ1А	0,8	0,8	2,5	2,5	3,3	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	1,0	1,8	5,0	5,0			7,6	10,9
БМ2	1,1	1,1	3,6	3,6	4,7			1,5	1,5		7,1	7,1			0,5	0,5	9,1	13,8

ТН 902-1-84 84-КЖ		Канализация	Лист	Листов
Исполнитель	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов
Проверщик	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов
Утвержден	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов

Альбом ИИ
Типовой проект 902-1-84 84

Составлена
И.И.И.

Льбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Итого по листам и общей сумме

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

№ лист	Наименование	Примечания
1 и	Общие данные (начало)	изм.3
2	Общие данные (продолжение)	изм.3
3	Общие данные (окончание)	изм.3
4	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы I, IV	изм.3
5	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм.3
6	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. - 0.970	изм.3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и стремянки на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы ЛТ, узлы, сечения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 Вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 Вып.1,2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/78 Вып.8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Общие указания

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
2. Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".
5. Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам						Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Затрачивается в.ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			пути подвешеного транспорта	Лестнич. узлы	Площадки	Ограждения	И	II		III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Балки двутавровые гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	двутавр 36 ГОСТ 8239-72 вст 3 сл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82					
									0.82						0.82					
Всего профиля			3						2.17						2.17					
Балки двутавровые Гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	двутавр 30 ГОСТ 8239-72 вст 3 сл 5-1 ТУ 14-1-3023-80	4	12300	24147				2.97						2.97					
									2.97						2.97					
Всего профиля			6						5.14						5.14					

ВЗАМЕН ЛИСТА КМ-1
 РУК. ГР. (Фаловский) 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
 12.07.88 инж. Иволженко ИВ

ТП 902-1-84.84-КМ											
Прибылан			начало Шедко И			Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м³/ч высотой 30-40 м с электродвигателями			Лист 9		
			И котл. Власенко А.С.			Р. ИИ			госстрой СССР		
			Рук. зр. Боровик Я.И.			С.И.Иж. Шиндлер Я.И.			Среднеазиатский проект		
			Ст. инж. Шиндлер Я.И.			Инж. Козина К.С.			Воронежский проект		
Общие данные (начало)											

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Л.А. Лялюк*

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			количество шт	длина мм	Масса металла по элементам							общая масса	масса потребной в металле по кварталам				заполняется в ц.		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь под-весного трюка	лестница	Плоскости	Ограждения	Связи						I	II		III	IV
																			17	18		19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21			
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2								
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	8	12300	26116							0,03				0,03							
		Швеллер Б-5 Гост 8240-72	9	12300	26116								0,5			0,5							
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	10							0,2			0,53			0,53							
Итого		10									0,53			0,53									
Всего профиля			11						0,2		0,53				0,53								
Сталь прокатная Угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04								
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113							0,27				0,27							
		Уголок Б-50х50 Гост 8509-72	14							0,15						0,15							
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	15							0,15		0,27		0,08		0,08							
Итого		16						0,19		0,27		0,08		0,54									
Всего профиля			17						0,05					0,05									
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05						0,05								
Всего профиля			18						0,05						0,05								
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	лист рифл 0-01-4х1000х1000	19								0,3				0,3								
Всего профиля			20								0,3				0,3								
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1						0,1								
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	22									0,15			0,15								
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	23										0,2		0,2								
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	24							0,2					0,2								
Итого		25						0,2		0,35		0,02		0,02									
Всего профиля		25									0,02			0,02									
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	φ 10	26									0,03			0,03								
		φ 16	27									0,08			0,08								
		Итого	28																				
Всего профиля		29																					
Всего профиля			30								0,11			0,11									

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цволженко И.А.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан	Нач. отд.	Шейка	И.А.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, мотором 30-40 л с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	Н. кант.	Власенко	И.А.		Р	2	
	Дук. гр.	Барошук	И.А.		Общие данные (продолжение)		
	Ст. инж.	Шмандил	И.А.				
Инв. №	Инж.	Козина	К.А.	Застрой СССР Совхоза Каналы проект Харьковский Водоканал проект			

Альбом ИИ

Тилобой проект 902-1-84.84

Согласовано

Имя и подпись Погребель и дата Взам. И.А.И.И.

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			количество шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	И	II		III	IV						
																			10	11		12	13	14
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Трубы стальные		Тр. 53х3,5	31												0,04					0,04				
Всего профиля			32												0,04					0,04				
Метизы, болты	ВСтЗкп2	М12	33						0,05		0,05				0,1					0,1				
		М16	34						0,05		0,06				0,11					0,11				
		М20	35						0,08						0,08					0,08				
Всего профиля			36					0,18		0,11				0,29					0,29					
Итого масса металла			37						3,71		1,71			0,10	5,52				5,46					
Лестницы и ограждения			38							0,3		0,28			0,58				0,58					
Всего масса металла			39						3,71	0,3	1,71	0,28	0,10		6,1				6,0					
В том числе по маркам	ВстЗкп2		40							0,3	1,71	0,28	0,10		3,33				3,29					
	ВстЗсп5		41						3,71						2,77				2,71					

Ведомость конструкций по видам профилей

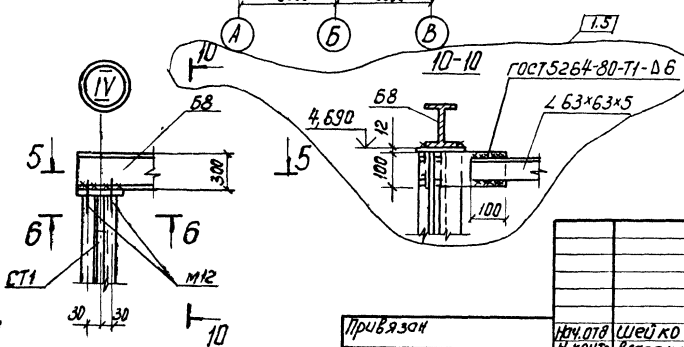
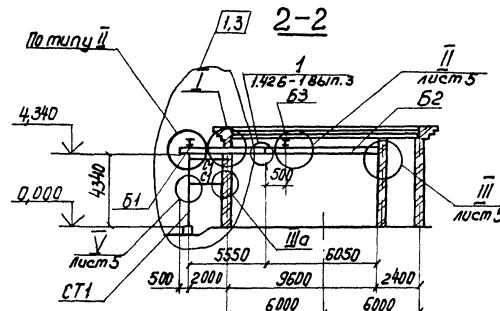
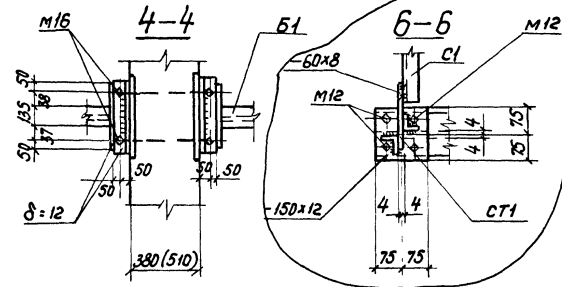
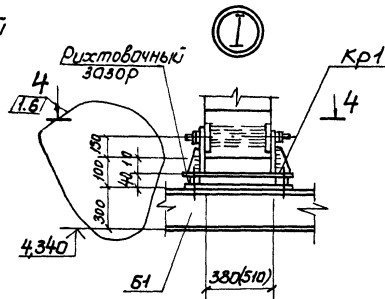
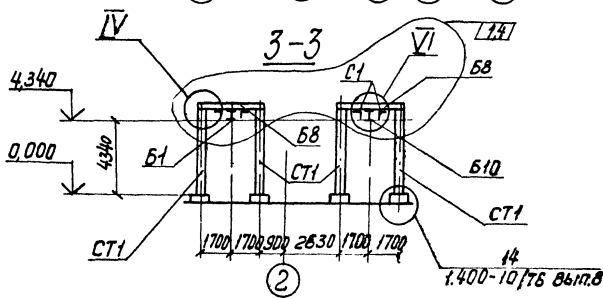
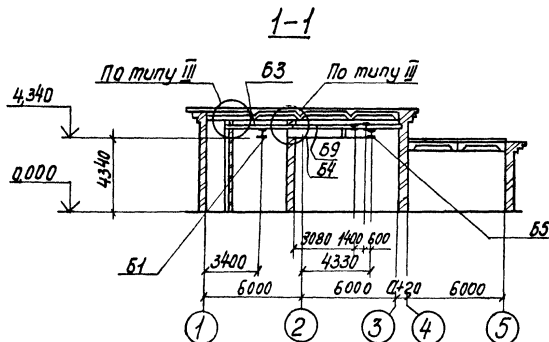
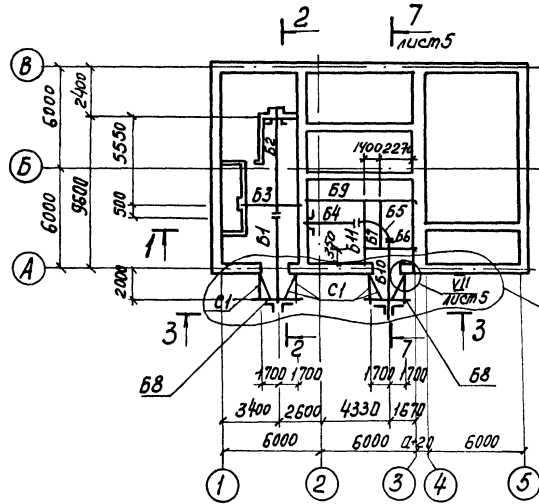
Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п.п.	код кон-струкций	масса конструкции в т.										Серьия типовых конструкций	
				По видам профилей стали											Всего
				Всего стали повышенной прочности	Двутавры	Кругляки и швеллеры	Круглая сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Плоские углы	Трубы	Прочие		
Путь подвешивания			526235	2,99	0,32					0,32		0,18	3,81		
Лестницы			266242									0,3	0,3	1,459-2Б.1,2	
Площадки			526243	0,63	0,92	0,11					0,04	0,11	1,71		
Ограждения			526244									0,28	0,28	1,459-2Б.1,2	
Всего				3,62	1,16	0,11			0,32	0,58	0,04	0,29	6,1		

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж ШВолженко ИИ

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан																
Инт. №	М. отд.	Шейка	В.С.	М. кант.	Власенко	В.С.	Рек. гр.	Барышник	В.С.	Ст. инж.	Шаманди	В.С.	Инж.	Козина	Корж.	Канализационная насосная станция производительностью 400 + 2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками
																Ст. инж. лист Р 3
																Общие данные (окончание)
																Экспертный отдел Совместное предприятие СЗ ГИИ-Сибирь Водоканалпроект

Схема расположения путей
подвесного транспорта



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Парные усиления			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тс	№ тс		
Б1, Б10		1	I 30	7,0	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 100x7				"
Б2		1	I 30	7,4	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 100x7				"
		4	L 140x90x10				"
Б3, Б9		1	I 30	4,3	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 140x90x10				"
Б4		1	I 30	5,0	-	4,8	ВСТ30С5
		3	L 100x7				"
		2	L 140x90x10				"
Б5		1	I 30	5,0	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
Б6, Б11		1	I 30	4,1	-	4,8	ВСТ30С5
		2	-210x12				"
		3	L 140x90x10				"

Грузоподъемность манарельса:
в осях 1-2-2,0 тс,
в осях 2-3-3,2 тс.

3	1-6	-	42-88	0598	г.ч.
ИМ №	Лист №	Всего листов	Лист №	Листов	

ТП 902-1-84.84-КМ

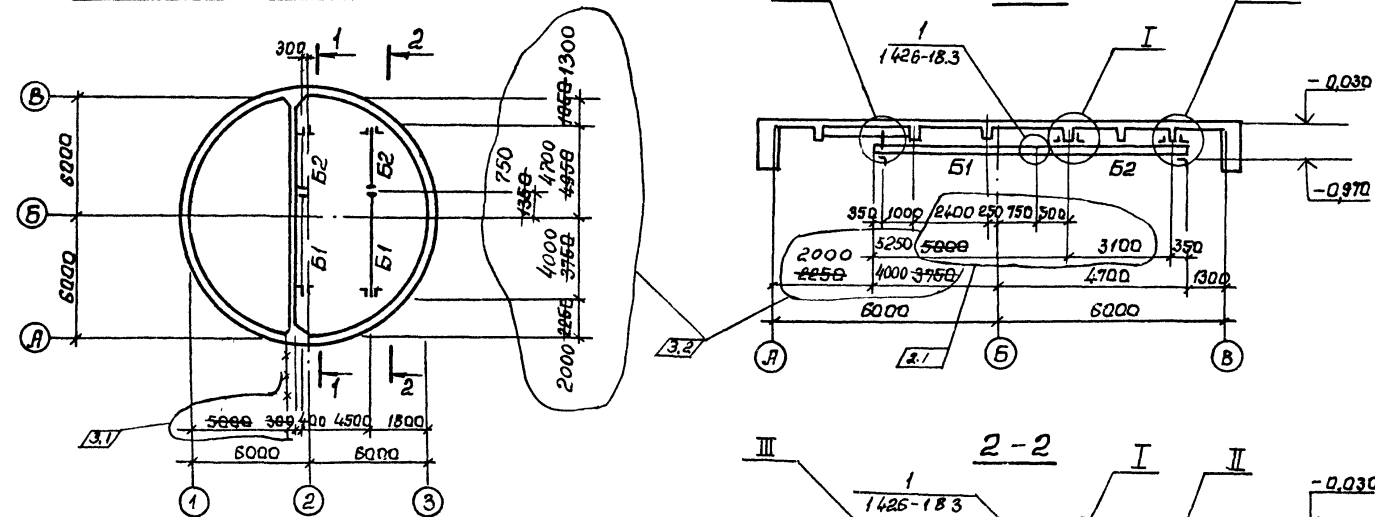
Привязка	И.М.О.П.	Шейко	Л	0588	Канализационная насосная станция	Стальной лист	Листов
	И.М.О.П.	Власенко	Л	0588	400 мм диаметр	Р	4
	И.М.О.П.	Борисов	Л	0588	Схема расположения путей	Листовой металл	
	И.М.О.П.	Шанов	Л	0588	подвесного транспорта	Листовой металл	
	И.М.О.П.	Козина	Л	0588	Зальц, сечение 1-1-6-6	Листовой металл	

Типовой проект 902-1-84.84
 Альбом III
 С.О.2. Листовая
 И.М.О.П. Лист № 4

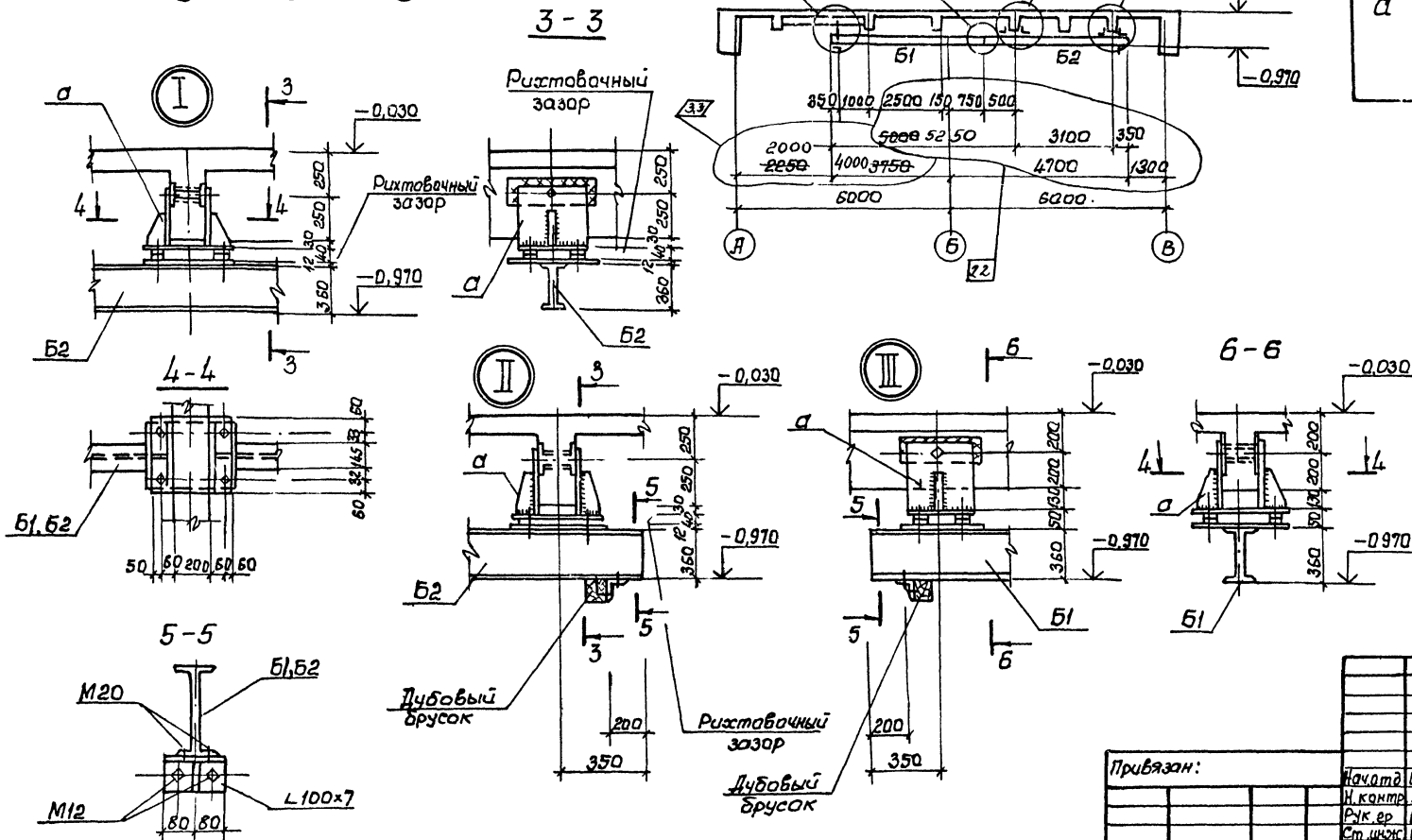
Схема расположения путей
подвешенного транспорта на отм.-0,970

Ведомость элементов

Тиловой проект 902-1-84.84 Альбом III



Марка	Сечение		Опорные участки			Группа коэффициент	Марка металла	Примеч.	
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	Л ТС				Б ТЕ
Б1		1	I 36				I	Вс30Г5	
		2	-330x12						то же
		3	L100x7						"
		4	-80x6						"
		5	M20						"
Б2		1	I 36				I	Вс30Г5	
		2	-330x12						то же
		3	L100x7						"
		4	-80x6						"
		5	M20						"
А		1	-350x12				I	Вс30Г5	
		2	-100x10						то же
		3	M20						"



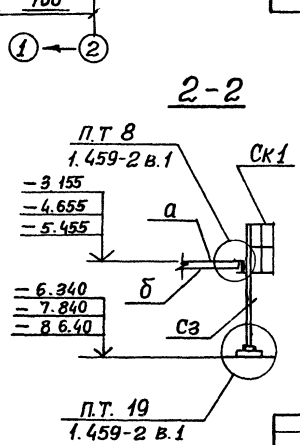
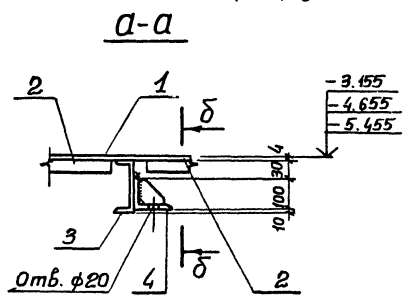
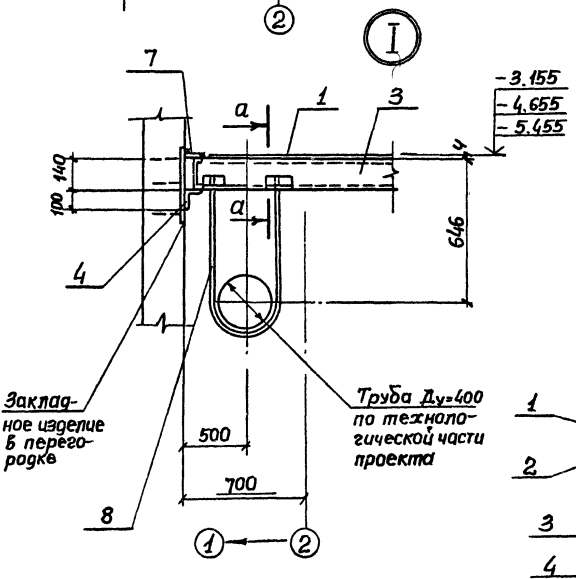
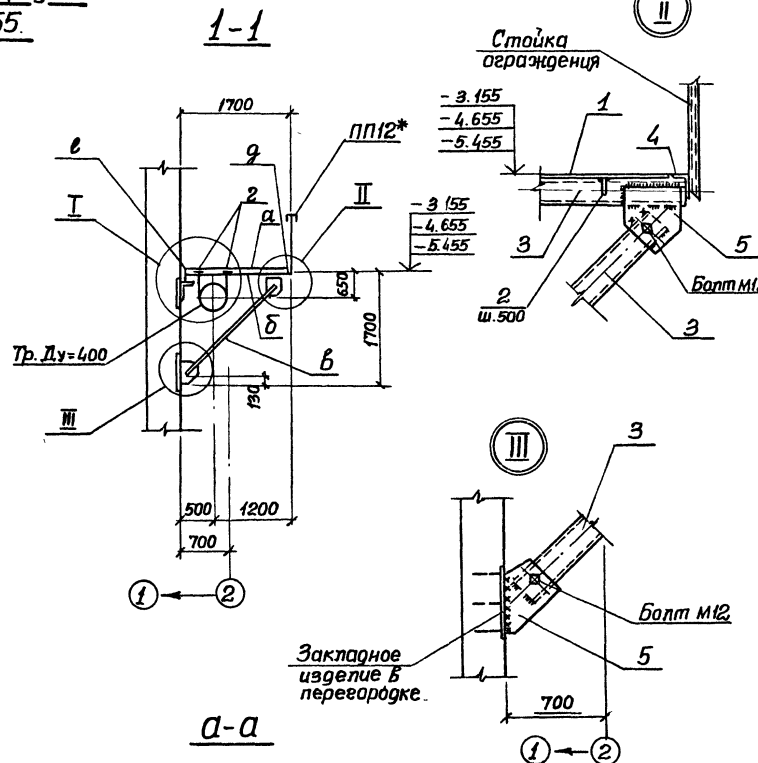
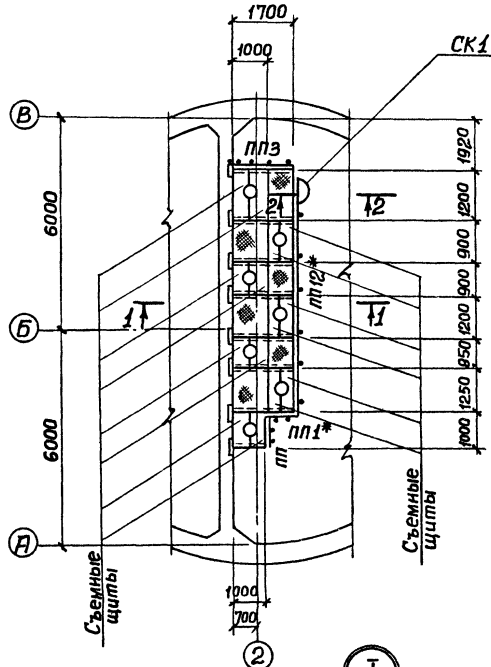
Взамен стр. 51 ст. инж. Б.С. Барвик 21.08.87

№ инв.	№ лист	№ док	Дата	Подп.	Подп.
3	1-3	-	42-88	0788	И.С.
2	12	-	70-86	0187	И.С.

ТП 902-1-84.84 - КМ

Привязан:			Таблица			Лист			Листов		
Нач. отд.	Шейко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин. диаметр 30-40 мм. Срединка м.ч. - дробилка м.ч.	Ст.	Лист	Листов	р	б			
Н. контр.	Власенко	И.С.							госстрой СССР		
Рук. гр.	Барвик	Б.С.							Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм. -0,970		
Ст. инж.	Шмандин	И.С.							Совхоза Каналинцы проект Харьковский Водоканалпроект		
Инж.	Козина	Е.С.							19581-03 52		

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифл ст. -8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18Y1					
д		4	L 100x8					
е		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л.62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан	Нач. отд.	Шейка	С/П	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с риверками-дробилками. Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455. Узлы I, II, III сечения	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр.	Власенко	С/П		Р	7	
	Рук. пр.	Борытик	С/П		Госстрой СССР Союзводоканалпроект Иркутский Водоканалпроект		
Инв. №	Ст. инж.	Шманяй	С/П				
	Инж.	Козина	С/П				

Схема расположения ограждений
и стремянки на отм. 0.000

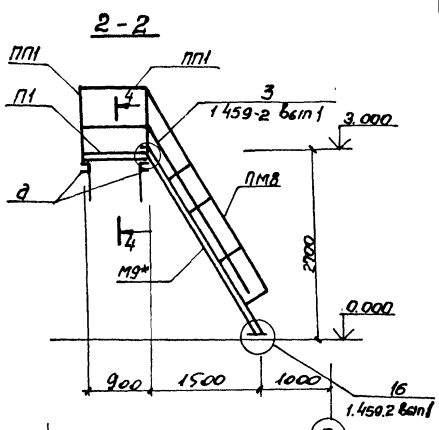
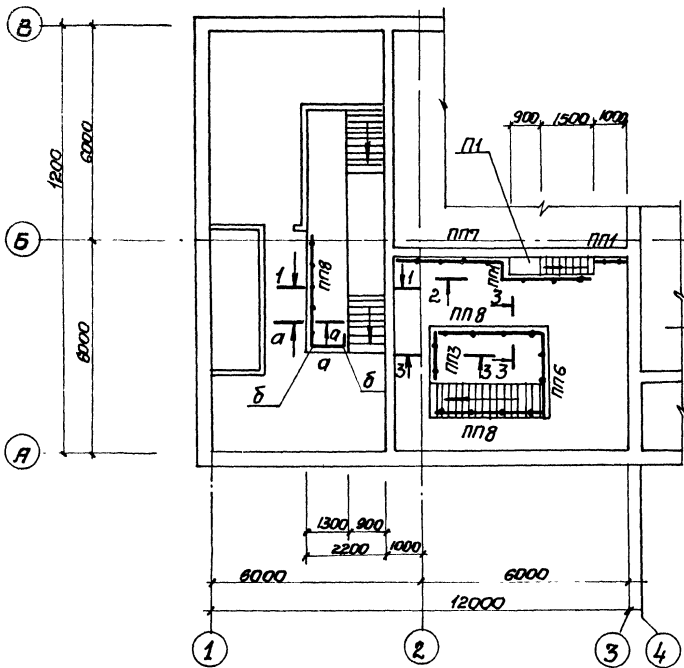
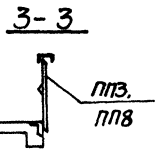
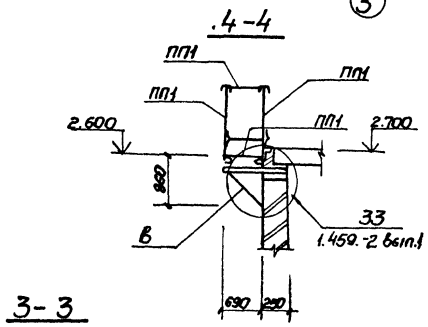
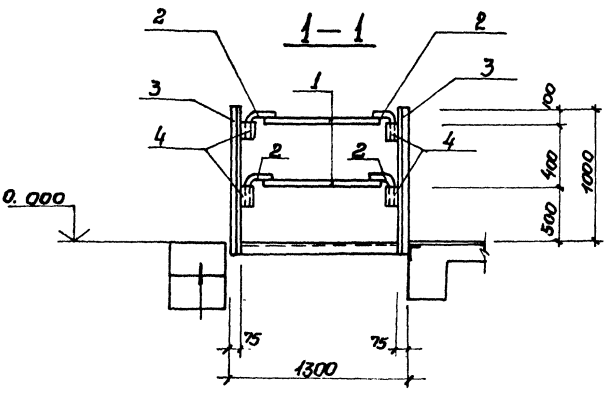
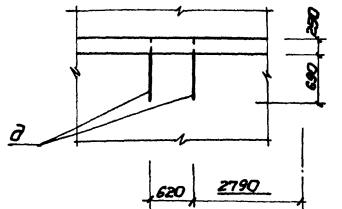


Схема расположения
балок площадки П1



Ведомость элементов

Марка	Эскиз	сечения		Опорные числа			Материал	Примеч.	
		Площ	Состав	М тсм	Н тс	Q тс			
ПП1	1.459-2		Б.2 л. 75				Сталь Вст 3 кл 2, ГОСТ-380-71*		
ПП3	то же		Б.2 л. 75						
ПП6	"		Б.2 л. 76						
ПП8	"		Б.2 л. 77						
ПП2	"		Б.2 л. 77						
П1	"		Б.2 л. 22						
		1	ТР.53х3.5					IV	
		2	Ф10А1						
		3	Л5						
		4	ТР.53х3.5						
		1	Л12						
		2	Л63х5						
М9*	1.459-2		Б.2 л. 21					Укоротить на 300мм.	
ПМВ	то же		л. 57						

1. Сварные соединения выработать электродами Э42А по ГОСТ 9467-75
2. Толщина всех сварных швов $t_{ш} = 5\text{мм}$
Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов

ТП 902-1-84.84-КМ

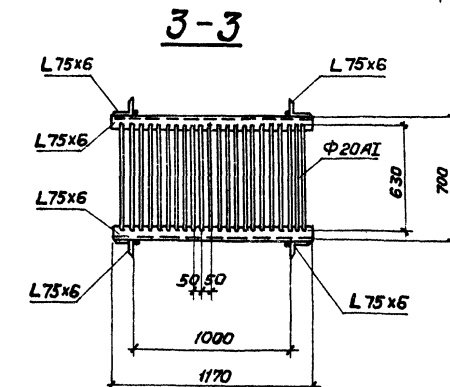
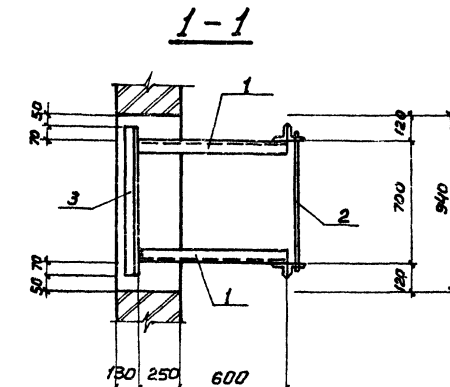
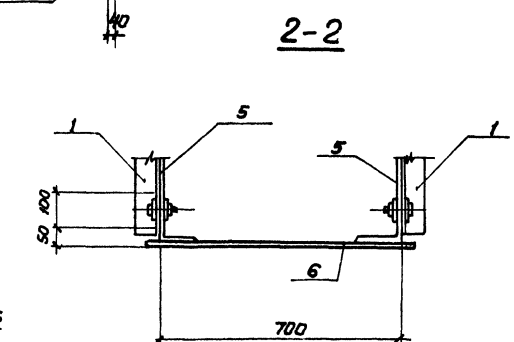
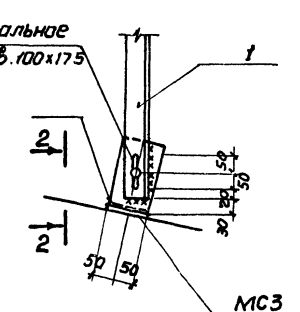
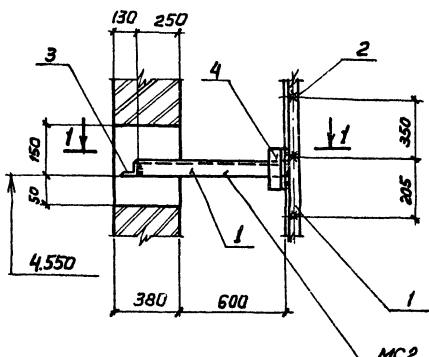
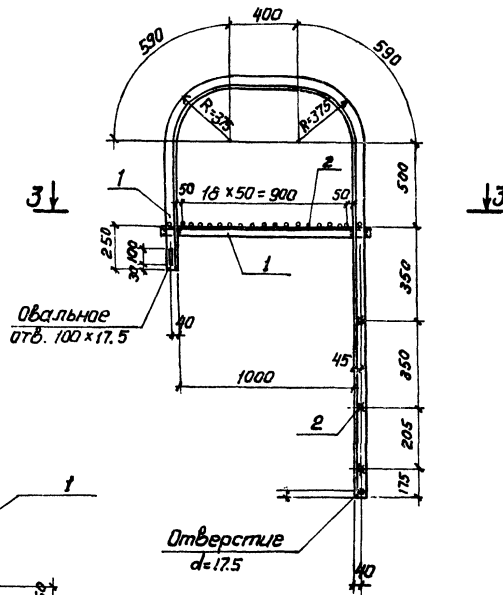
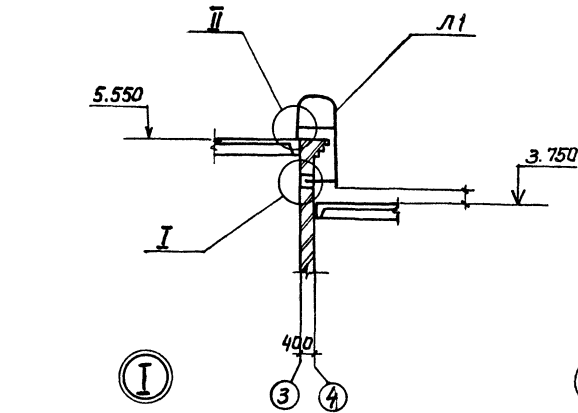
Привязан	Начальн. Шелуха	Инж. Власенко	Инж. Воробьев	Ст. инж. Цыганов	Инж. Козина	Инж. Козина	Инж. Козина	
Канализационная насосная станция производительностью 3000 л/сек напором до 30 м в решетчатой-дровяной							Сталь лист	Листов
Схема расположения ограждений и стремянки на отм. 0.000							Р	8

Схема расположения
пожарной лестницы Л1

Лестница пожарная Л1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усиления			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	Н ТС		
Л1	L	1	L75x6				Лист 380-11
	—	2	Ф20 АІ				
Узел I, II	L	1	L75x6			IV	Стал ВСт.3 кп2
	L	3	L100x7				
	L	4	L90x6				
	Г	5	Г24				
—	6	— 100x6					



Привязан:			ТП 902-1-84.84-КМ	
И. отв.	Шейко	Кор.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ напором 30-40 м с решетками-дробилками	Лист 9
И. констр.	Власенко	Кор.		
Р.ж. эр.	Баровик	Кор.		
Ст. инж.	Шандиш	Кор.	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1, 3-3	Вострой сср
И. инж.	Козина	Кор.		Специализированный проект Саратовский Водоканалпроект