

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.431-10

# ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК I  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОССТРОЕМ СССР  
с 1 МАРТА 1974г  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 222  
от 29 НОЯБРЯ 1973г

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Борисович Каралев  
Нач. СКО-х.  
Директор  
Госстроя  
г. Москва

П.И. Каралев  
Нач. СКО-х.  
Директор  
Госстроя  
г. Москва

П.И. Каралев  
Нач. СКО-х.  
Директор  
Госстроя  
г. Москва

П.И. Каралев  
Нач. СКО-х.  
Директор  
Госстроя  
г. Москва

Лист	Стр.	Лист	Стр.
		14	18
ПРОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	34	ШПИНГАЛЕТ ШД 2.000. сб.	18
1. Номенклатура элементов перегородок.	5	15 Наконечник ШД 2.001.	18
2. ЦНТЫ 1.5 x 1.8 Ц; 1 x 1.8 Ц.	6	16 Корпус ШД 2.002.	19
3. ЦНТЫ 1.5 x 2.4 Ц; 1 x 2.4 Ц	7	17 Стержень ШД 2.003.	19
4. ЦНТЫ 0.75 x 1.8 ЦД-Л; 0.75 x 1.8 ЦД-П; РИгель Р	8	18 Гнездо ШД 2.004.	20
5. ЦНТЫ 0.75 x 2.4 ЦД-Л; 0.75 x 2.4 ЦД-П	9	19 Пружина ШД 2.005.	20
6. ЦНТ 1.5 x 2.4 Ц-Р.	10	20 Петля ДВЕРНАЯ ПД 1.000 сб	21
7. ЦНТ 1.5 x 2.4 Ц-Р. Разрезы.	10	21 Штырь ПД 1.001.	21
Створка раздаточного окна ср.		22 Втулка ПД 1.002.	22
8. Сечения 1-1 ÷ 11-11.	11	23 Петля ДВЕРНАЯ ПД 2.000 сб.	22
9 Узлы I ÷ IV.	12	24 Втулка ПД 2.002.	23
10 Узлы V ÷ VII.	13	25 Штырь ПД 2.001.	23
11 Узлы VIII; IX.	14	26 Резиновый уплотнитель ру.	24
12 Стойки 1.8 с; 1.8 с-а; 1.8 с-б; 1.8 с-в; 1.8 с-г.	15	27 Спецификация материалов.	25
13 Стойки 2.4 с; 2.4 с-а; 2.4 с-б; 2.4 с-в; 2.4 с-г.	16		
	17		

Лист 2  
 Макеевский  
 Г.И.И.  
 Тихонова  
 З.И.  
 Далева  
 А.В.  
 Исполнит.

ПРОЕКТ  
 г. Москва

ТК  
 1973

СОДЕРЖАНИЕ

12697  
 СЕРИЯ  
 1.431-10  
 Выпуск Лист

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1 Серия "ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ" состоит из 2-х выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования и монтажные узлы;

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

1.2 Конструкция сетчатых перегородок сборно-разборная, состоит из стоек, устанавливаемых с шагом 1,5 м, основных щитов размерами 1,5x1,8 м и 1,5x2,4 м и доборных щитов размерами 1x1,8 м, 1x2,4 м, навешиваемых на стойки.

1.3 Разработаны дверные щиты и для перегородок h=2,4 м - щит с раздвигным окном.

2. МАТЕРИАЛЫ

2.1 Стойки перегородок - из стальных тонкостенных электросварных прямоугольных труб 60x30x3 по ГОСТ 8645-68.

2.2 Обвязка щитов - из L 50x32x4 по ГОСТ 8510-72.

2.3 Заполнение щитов:

- сеткой стальной плетеной однопрядной с квадратными ячейками по ГОСТ 5336-67;

- оцинкованным стальным профилированным листом марки Н10x899x0,75 (профиль Н4 Суйбышевского завода "Электрощит").

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ.

3.1 Щиты изготавливать в кондукторах, обеспечивая точность размеров и формы, как отдельных

элементов, так и сваренных щитов. Требования к точности изготовления по СН и П III-B. 5-62.

3.2 Профилированные оцинкованные листы крепить между собой комбинированными заклепками по ТУ 34-5814-70.

3.3 Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все видимые сварные швы зачистить.

3.4 Все элементы перегородок (кроме оцинкованного профилированного листа) должны быть огрунтованы грунтом ФЛ-ОЗК ГОСТ 9109-59 и окрашены за два раза эмалью ЭВ-124 ГОСТ 10144-62. Цвет эмали оговаривается в индивидуальном проекте. Антикоррозийное покрытие конструкций производить на заводе-изготовителе.

3.5 Щиты перегородок хранить под навесом на деревянных подкладках.

3.6 При транспортировке и хранении щиты и стойки перегородок должны быть защищены от механических повреждений и от атмосферных воздействий.

Инж. С.К.О.-2	Модулевский	М.И.
Гр. СПЕИ.	Павлова	М.
Руководит. отделом	Зубова	И.
Исполнитель	Зубова	И.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

г. Москва

ТК  
1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

12697	
СЕРИЯ	1.431-10
Выпуск	Лист
1	-

### 4. МАРКЕТОВКА

4.1 ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК МАРКЕТУЮТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ.

4.2 КАЖДЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОНБЕЖАЕТСЯ ПАСПОРТНОЙ ТАБЛИЧКОЙ С УКАЗАНИЕМ:

- МАРКИ
- ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ
- МАССЫ
- ЗАВОДСКОГО ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА
- ГОДА ИЗГОТОВЛЕНИЯ
- КЛЕЙМА ОТК
- НАИМЕНОВАНИЯ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

В СЕРИИ ПРИНИМАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

а) для марок элементов перегородок:

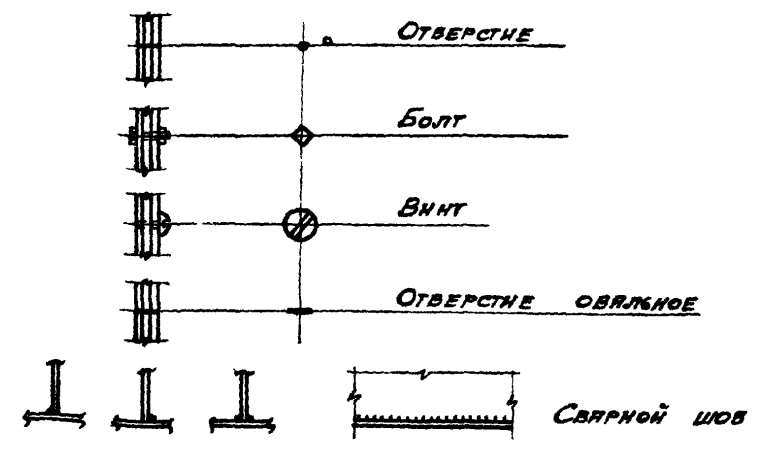
- Щ - щит сетчатый; первое число в марке щита обозначает номинальную его ширину, второе число - номинальную высоту.
- Д - ставится в щите с дверью;
- Р - в щите с раздаточным окном;
- С - стойка; число перед буквой указывает номинальную высоту стойки.

Буквы в конце марки ставятся, если щит (стойка) отличается от основной марки (наличием отверстий, крепежных элементов).

### ПРИМЕР МАРКЕТОВКИ

- 1,5x1,8Щ - щит сетчатый шириной 1,5 м, высотой 1,8 м;
- 1,5x2,4ЩР - щит сетчатый шириной 1,5 м, высотой 2,4 м с раздаточным окном;
- 0,75x1,8ЩД-Л - левая створка дверного щита, шириной 0,75 м, высотой 1,8 м;
- 0,75x1,8ЩД-П - правая створка дверного щита, шириной 0,75 м, высотой 1,8 м;
- 2,4С - стойка высотой 2,4 м

б) для изображений соединений:



Исполнитель	М.А.А.
Проверено	С.А.А.
Проектировщик	В.А.А.
Инженер	Д.А.А.
М.П. СПЕЦ.	М.П. СПЕЦ.
И.П. СПЕЦ.	И.П. СПЕЦ.
Р.С. СПЕЦ.	Р.С. СПЕЦ.
Н.П. СПЕЦ.	Н.П. СПЕЦ.
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	г. Москва

ТК	1973	Пояснительная записка	12697
			Серия 1.431-10
			Выпуск ЛИС
			1 -

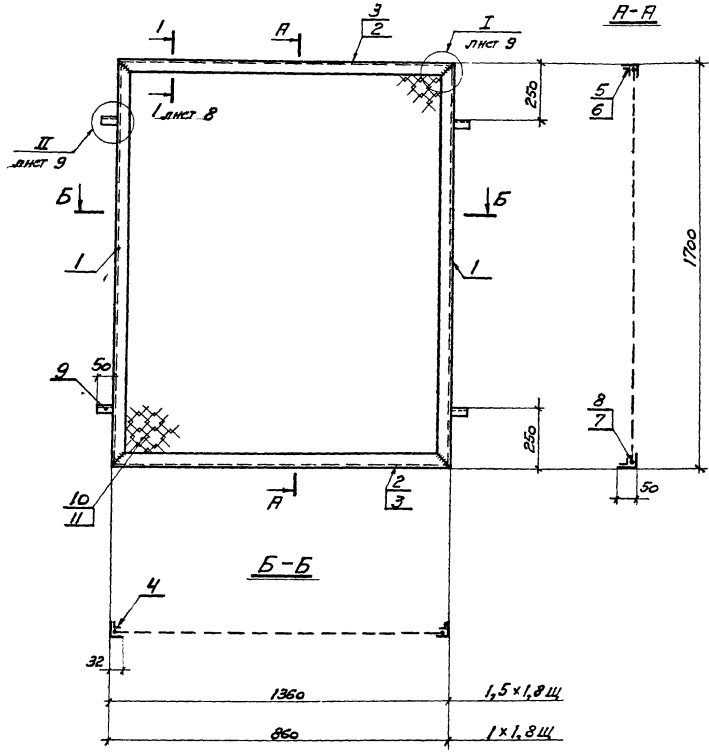
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ММ	МАССА СТАЛИ КГ	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ММ	МАССА СТАЛИ КГ	№ ЛИСТА
1,5 x 1,8 Щ		23,6	2	0,75 x 2,4 ЩД-П		25,9	5
				0,75 x 2,4 ЩД-П		26,86	
1 x 1,8 Щ		19,05	2	P		7,51	4
				1,8С		9,56	
0,75 x 1,8 ЩД-П		21,27	4	1,8С-А		9,40	12
0,75 x 1,8 ЩД-П		21,20		1,8С-Б		9,56	
						1,8С-В	
1,5 x 2,4 Щ		36,05	3	1,8С-Г		9,88	13
				2,4С		13,13	
1 x 2,4 Щ		28,14	3	2,4С-А		12,89	13
				2,4С-Б		13,13	
				2,4С-В		13,37	
				2,4С-Г		13,61	
1,5 x 2,4 Щ-Р		57,24	6,7				

Нач. СКО-2 Маджарский  
 Гл. СПЕЦ Тихонова  
 Рук. БРЛГ Зибкина  
 Исполнит Лукьянова  
 Проверил Артемьев  
 30.07.73

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

ТК 1973	НОМЕНКЛАТУРА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОВ	12697	СЕРИЯ
		1.431-10	Выпуск Лист
		1	1

1,5x1,8 Ц; 1x1,8 Ц



Материал элемента	Площадь	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг		Материал	Примечание	
					Брутто	Чист			
1,5x1,8 Ц	1	L50x32x4	1690	2	4,21	8,42	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
	2	L50x32x4	1350	2	3,36	6,72			
	4	L22x16,6x1,5	1690	2	0,72	1,44	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60*		
	5	L22x16,6x1,5	1350	2	0,57	1,14			
	7	• φ5	6000	1	0,92	0,92	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
	9	L5	50	4	0,24	0,96			
	10	Сетка №50-2,5	2,25 м²	1	4,0	4,0	Проволока по ГОСТ 3882-46		
	Итого					23,6			
	1x1,8 Ц	1	L50x32x4	1690	2	4,21	8,42	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
		3	L50x32x4	850	2	2,12	4,24		
4		L22x16,6x1,5	1690	2	0,72	1,44	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60*		
6		L22x16,6x1,5	850	2	0,36	0,72			
8		• φ5	5000	1	0,77	0,77	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
9		L5	50	4	0,24	0,96			
11	Сетка №50-2,5	1,41 м²	1	2,5	2,5	Проволока по ГОСТ 3882-46			
Итого:					19,05				

Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин
Инж. Сорокин	Инж. Сорокин

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ТК  
1973

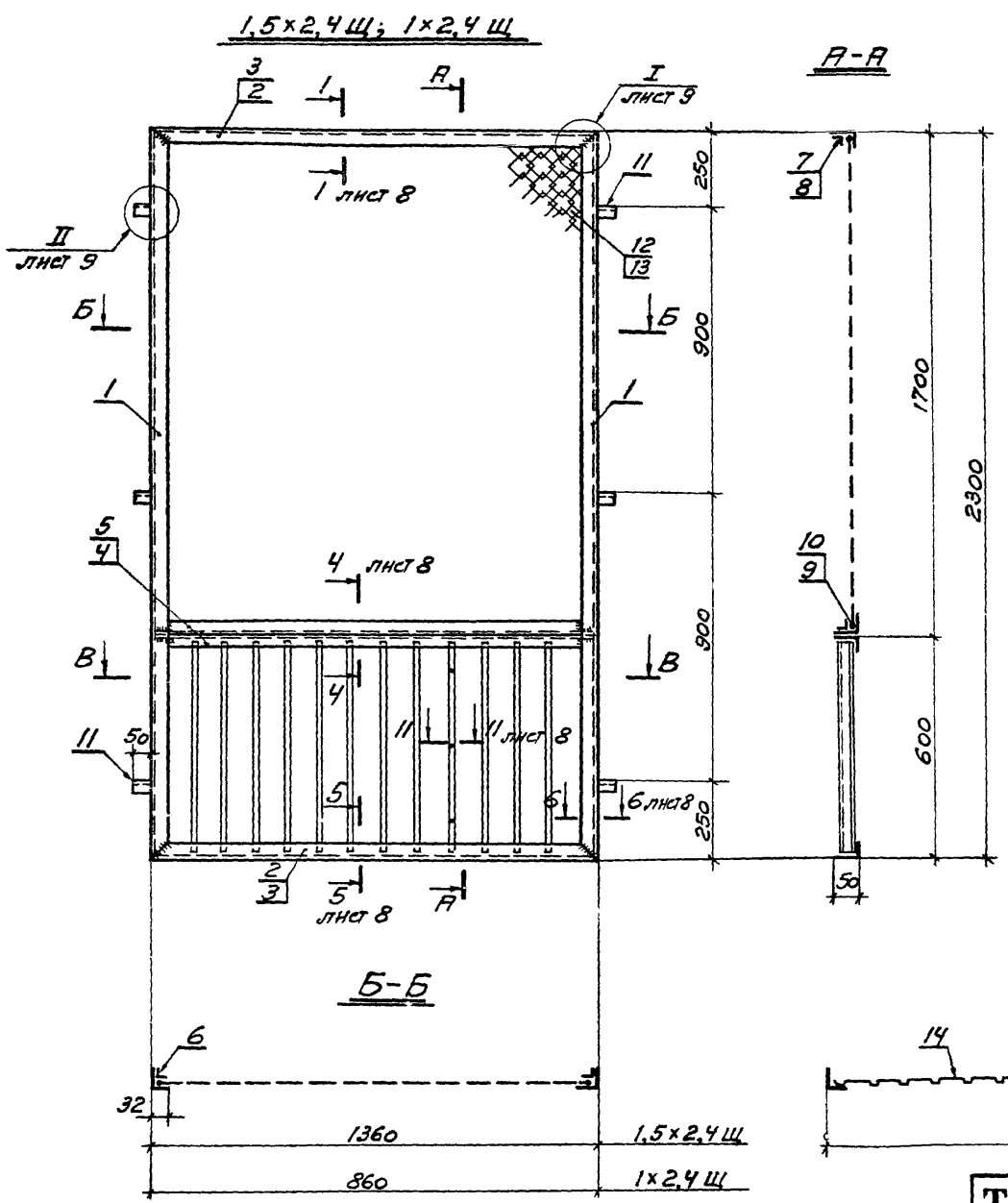
Щиты 1,5x1,8 Ц; 1x1,8 Ц

12697

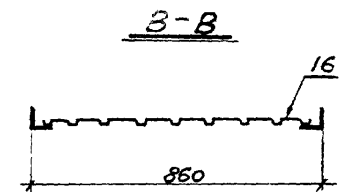
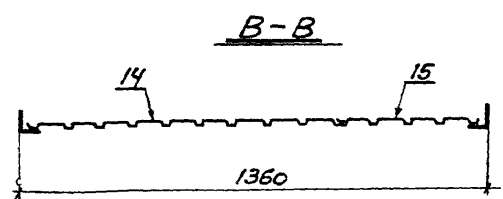
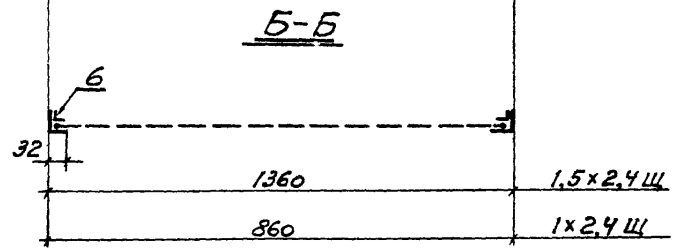
СЕРИЯ  
1431-10  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 2

Нач. СКО-2	Людковский	М. Мель
Гл. спец.	Тихонова	Л. Сидорова
руч. брн.	Элькина	М. Сидорова
исполнитель	Лубьянова	С. Сидорова
проверил	Дарьшвелдзе	В. Сидорова

**ПРОМСТРОЙПРОЕКТ**  
г. Москва



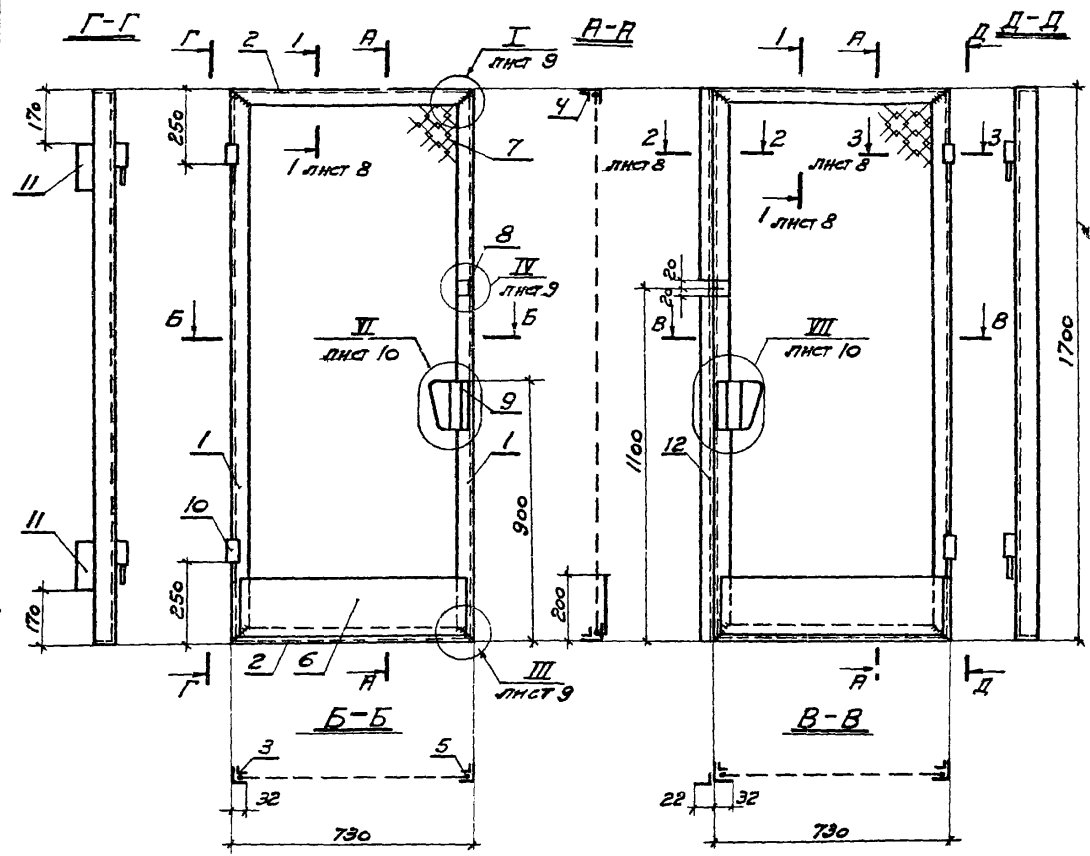
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Позн. ЦИФ	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг Едн. Весе	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
1,5x2,4щ	1	L50x32x4	2290	2	5,7 11,4	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
	2	L50x32x4	1350	2	3,36 6,72			
	4	L32x3	1350	2	1,97 3,94			
	6	L22x16,6x1,5	1690	2	0,72 1,44	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60*		
	7	L22x16,6x1,5	1350	2	0,57 1,14			
	9	•φ5	6000	1	0,92 0,92	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
	11	L5	50	6	0,24 1,44			
	12	СЕТКА N50-2,5	2,25м²	1	4,0 4,0	Проволока по ГОСТ 3282-46		
	14	N10-899-0,75	585	1	3,5 3,5	по ТУ34- 5831-71	РЕЗАТЬ №3 N10-899-0,75	
	15	N10-400-0,75	585	1	1,5 1,5		ГОСТ 17475-72	
		ВНТ М4x10		24	- 0,028		ГОСТ 5916-70	
		Гайка М4		24	- 0,02		по ТУ34- 5814-70	
		КОМБИНРОВ ЗАКЛЕПКИ		3				
	<b>Итого:</b>					<b>36,05</b>		
	1x2,4щ	1	L50x32x4	2290	2	5,7 11,4	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
3		L50x32x4	850	2	2,12 4,24			
5		L32x3	850	2	1,24 2,48			
6		L22x16,6x1,5	1690	2	0,72 1,44	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60*		
8		L22x16,6x1,5	850	2	0,36 0,72			
10		•φ5	5000	1	0,77 0,77	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
11		L5	50	6	0,24 1,44			
13	СЕТКА N50-2,5	1,41м²	1	2,5 2,5	Проволока по ГОСТ 3282-46			
16	N10-800-0,75	585	1	3,1 3,1	по ТУ34-5831-71	РЕЗАТЬ №3 N10-899-0,75		
	ВНТ М4x10		24	0,028		ГОСТ 17475-72		
	Гайка М4		24	0,02		ГОСТ 5916-70		
<b>Итого:</b>					<b>28,14</b>			



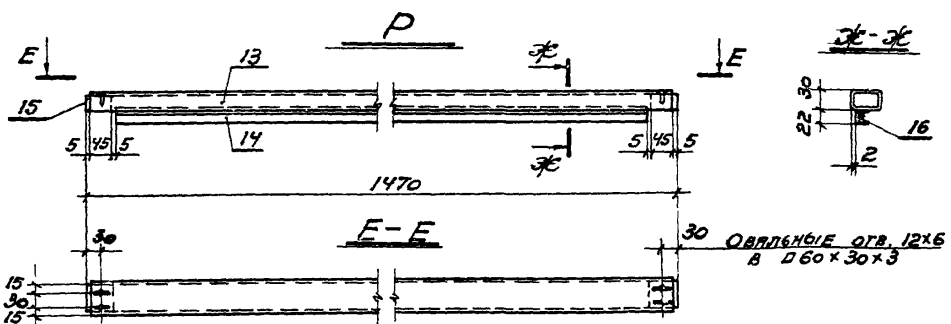
ТК	Щиты 1,5x2,4щ; 1x2,4щ	СЕРИЯ 1.431-10	
		Выпуск Лист	1 3
1973		12697 8	

0,75x1,8 ЩД-Л

0,75x1,8 ЩД-П



МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	МАССА, КГ ЕДН. ВСЕГО	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
0,75x1,8 ЩД-Л	1	Л50x32x4	1690	2	4,21 8,42	8 СТ 3 СЛ 2 ГОСТ 380-71	
	2	Л50x32x4	720	2	1,79 3,58		
	3	Л22x16,6x1,5	1690	2	0,72 1,44	СТАЛЬ 10 ПС ГОСТ 1050-60	
	4	Л22x16,6x1,5	720	2	0,31 0,62		
	5	φ5	4740	1	0,73 0,73	8 СТ 3 СЛ 2 ГОСТ 380-71	
	6	-190x2	710	1	2,1 2,1		
	7	СЕТКА №50-2,5	1,19 м²	1	2,1 2,1	ПРОВОДОК ПО ГОСТ 3282-46	
	8	Л50x32x4	30	1	0,08 0,08		
	9	8x5	160	1	0,8 0,8	8 СТ 3 СЛ 2 ГОСТ 380-71	
	10	ПЕТЕЛЬ ПД1		2	0,3 0,6		СМ ЛИСТ 20
	11	ШЛИНГ/ПЕТ ЩД2 ВННТ М4x10		2 3	0,4 0,8		СМ ЛИСТ 14 ГОСТ 17475-72
Итого:					21,27		
0,75x1,8 ЩД-П	12	Л22x16,6x1,5	1700	1	0,72 0,72	СТАЛЬ 10 ПС ГОСТ 1050-60	
		ВННТ М4x10		5	— 0,006		ГОСТ 17475-72
		ГЯККА М4		2	—		ГОСТ 5916-70
	Итого:					21,20	
P	13	Д60x30x3	1460	1	5,8 5,8	СТАЛЬ 10 ПС ГОСТ 1050-60	
	14	Л22x16,6x1,5	1360	1	0,58 0,58		
	15	СТЯЖКА БОЛЬШОЙ -53x27	50	2	0,56 1,12	8 СТ 3 СЛ 2 ГОСТ 380-71	СМ. ЛИСТ 5 ВМЛ. С. ЛИСТ 5
	16	РЕЗИНОВАЯ УПЛОТНИТЕЛЬ РН1	1360	1			СМ ЛИСТ 26
		ВННТ М4x10		4	— 0,005		ГОСТ 17475-72
Итого:					7,51		



ИЗУ. С.100-2  
И.С. СПЕЦ.  
П.В. САН.  
ПОСОБИТЕЛЬ  
ПРОВЕРКА

ПРОЕКТОР  
Т.А. СОЛОВА  
ЭЛЕКТРИК  
Л.А. СЕРОВА  
ПРОЕКТОР

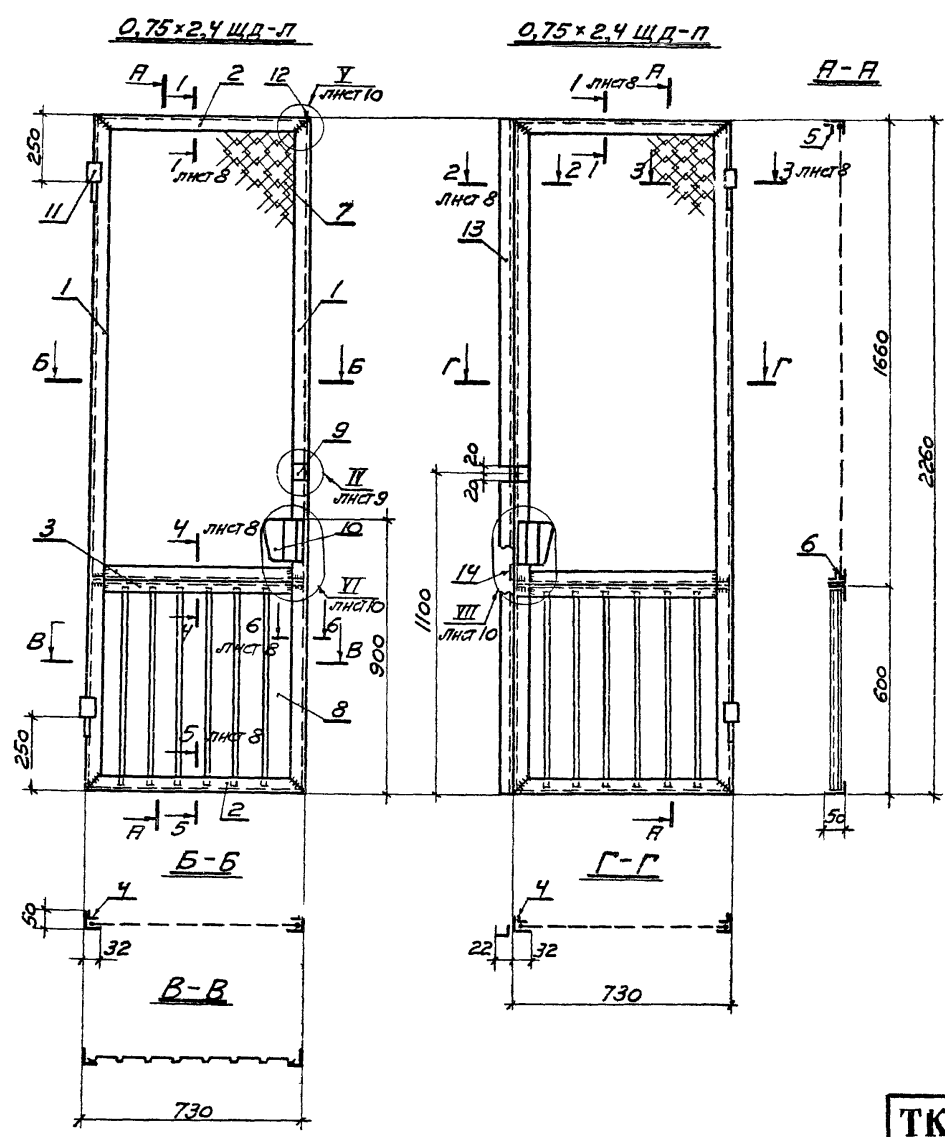
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
С. М. СЕРОВА

ТК  
1973

Щиты 0,75x1,8 ЩД-Л; 0,75x1,8 ЩД-П;  
РНГЕЛБ P

12697  
СЕРИЯ  
1.431-10  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 4





Марка элемента	Позиция	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг Едн. Всег	Материал	Примечание
0,75x2,4 ЩД-П	1	L50x32x4	2250	2	5,6 11,2	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	2	L50x32x4	720	2	1,79 3,58		
	3	L32x3	720	2	1,05 2,1		
	4	L22x16,6x1,5	1650	2	0,7 1,4	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60	
	5	L22x16,6x1,5	720	2	0,31 0,62		
	6	φ5	4660	1	0,73 0,73	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	7	Сетка N50-2,5	1,16м²	1	2,06 2,06	Проволока по ГОСТ 3282-76	
	8	N10-700-0,75	585	1	2,7 2,7	РЕЗЕРВ №3 N10-699-0,75	
	9	L50x32x4	30	1	0,08 0,08		
	10	δ=5	160	1	0,8 0,8	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	11	ПЕТЛЯ ПД1		2	0,3 0,6		См. лист 20
	12	ЗАДВИЖКА НАТЯЖИЛКА ЗН(13)		1			ГОСТ 5080-73
		ВИНТ М4x10		15	- 0,017		ГОСТ 17475-72
		ГАЙКА М4		12	- 0,01		ГОСТ 5916-70
<b>Итого:</b>					<b>25,9</b>		
0,75x2,4 ЩД-П	Позиции 1÷11 по 0,75x2,4 ЩД-П				25,87		
	13	L22x16,6x1,5	2260	1	0,96 0,96	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60	
	14	ЗАЩЕЛКА ЗВР		1			ГОСТ 5089-73
		ВИНТ М4x10		17	- 0,018		ГОСТ 17475-72
		ГАЙКА М4		12	- 0,01		ГОСТ 5916-70
<b>Итого:</b>					<b>25,86</b>		

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Нач. СКО-2 Подьявский  
Гл. спец. Тихонова  
Рук. БРiГ. Элькина  
Неполитова  
Проектант Лукьянова  
Проверил Дьягилев

Л.И.И.  
З.И.И.  
Л.И.И.  
Л.И.И.  
Л.И.И.  
Л.И.И.

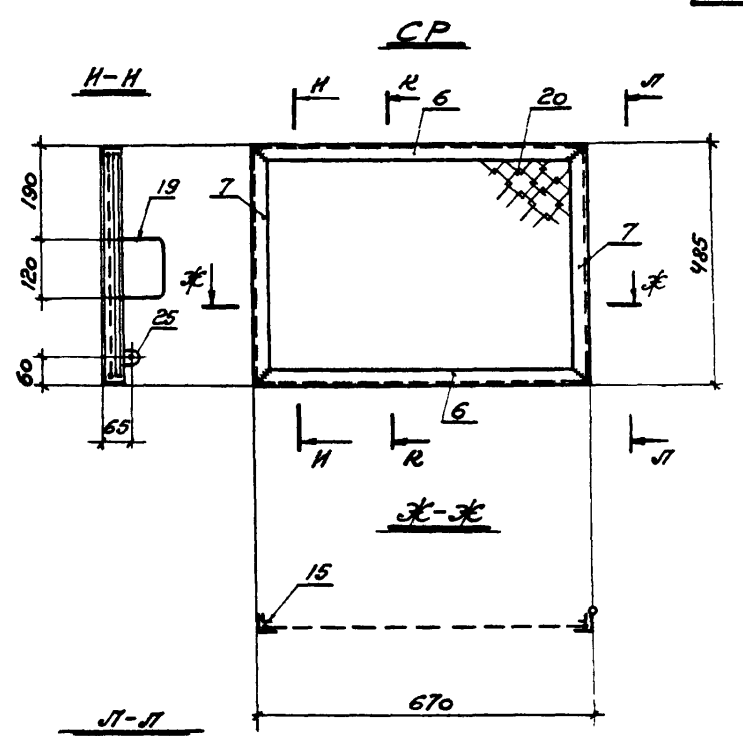
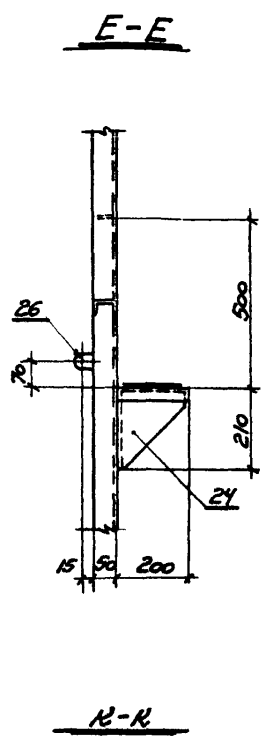
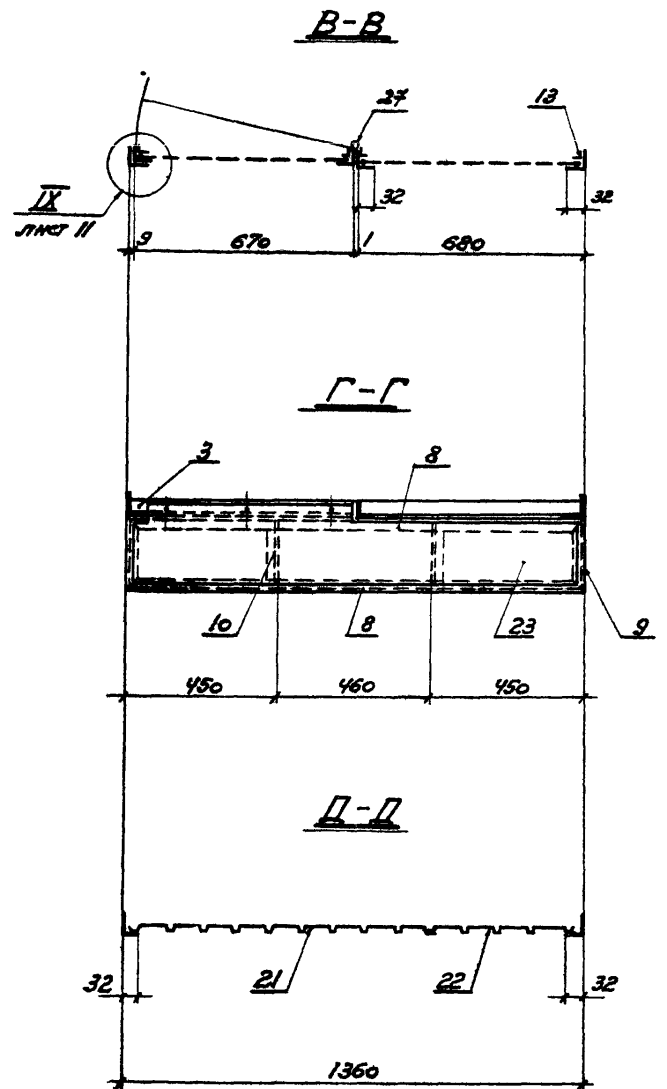
ТК  
1973

ЩИТЫ 0,75x2,4 ЩД-П; 0,75x2,4 ЩД-П

12697  
СЕРИЯ  
1.431-10  
Выпуск Лист  
1 5

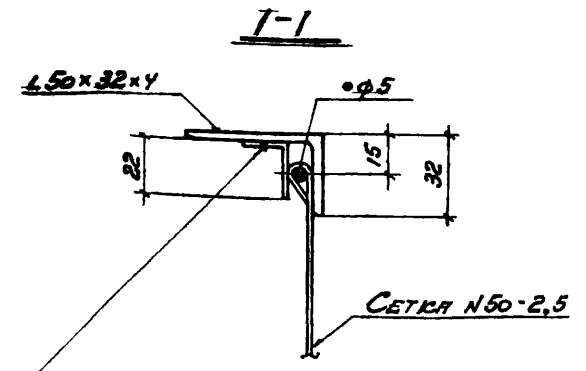


ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	Имя, С.Ю. 2	Модерваски	И.И.И.
	Гл. СТЕЦ.	Тимонова	Тимонова
	Инж. Б.И.И.	Зубкина	Зубкина
	Менеджер	Ливенькова	Ливенькова
	Проектант	Синица	Синица

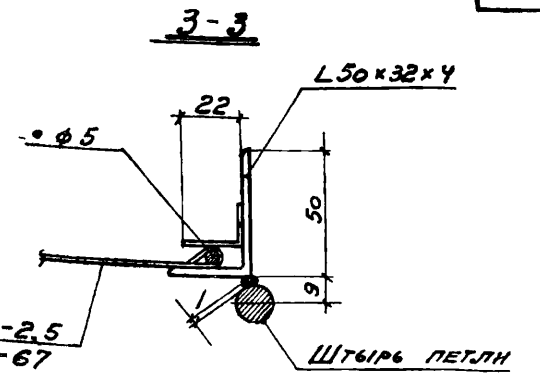
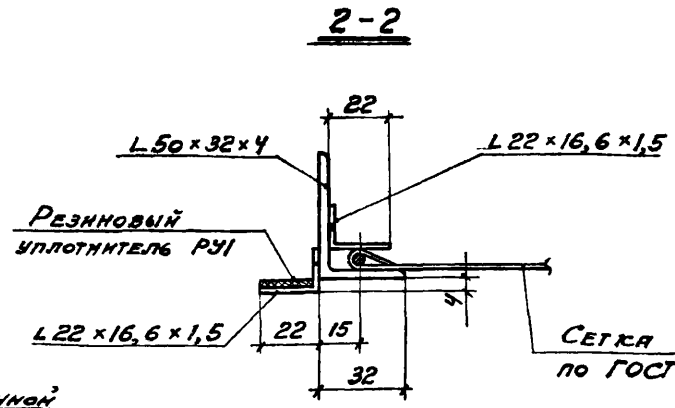


Сечения В-В, Г-Г, Д-Д, Е-Е см. лист 6.

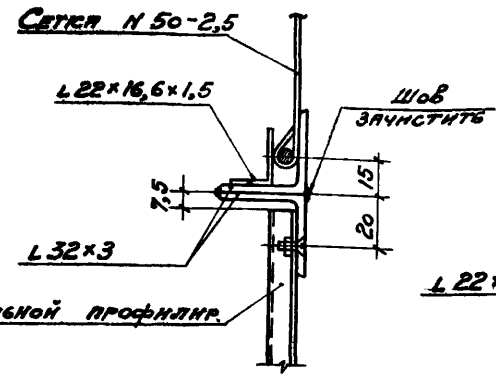
ТК 1973	Щит 1,5х2,4Щ-Р. РАЗРЕЗЫ. СТВОРКА РАЗДВОЙНОГО ОКНА СР.	12697
		СЕРИЯ 1.431-10 ВЫПУСК ЛИСТ 1 7



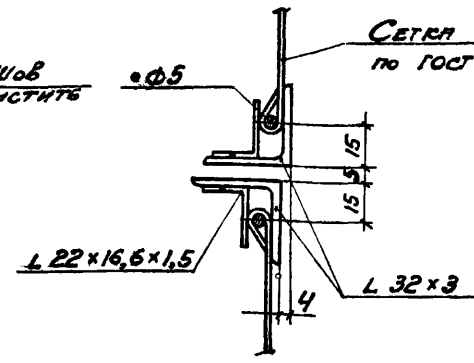
L22x16,6x1,5 Приварить контрастной точечной сваркой шагом 100мм по периметру шпнта



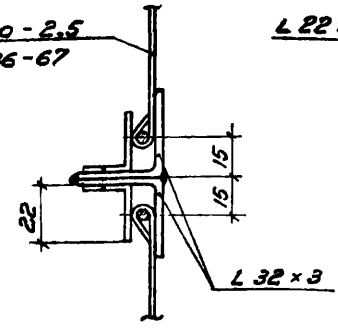
4-4



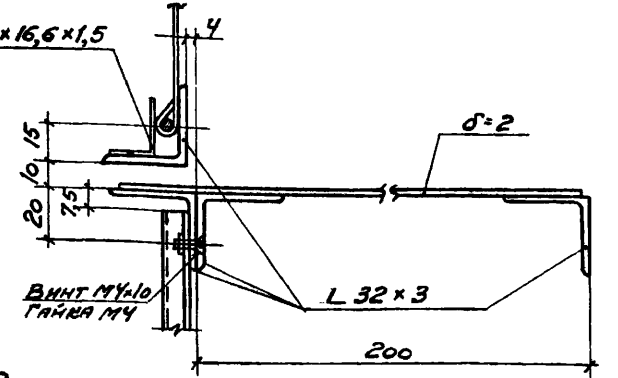
7-7



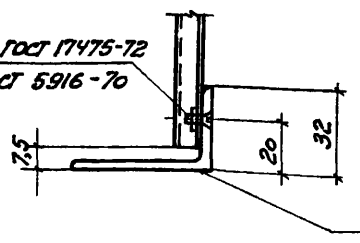
8-8



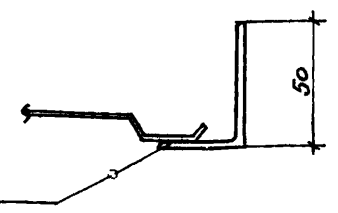
9-9



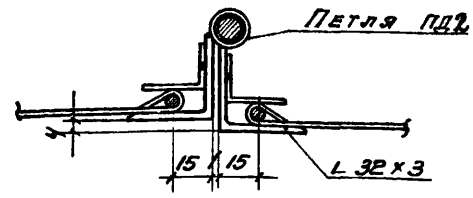
5-5



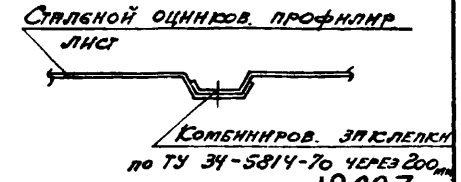
6-6



10-10



11-11



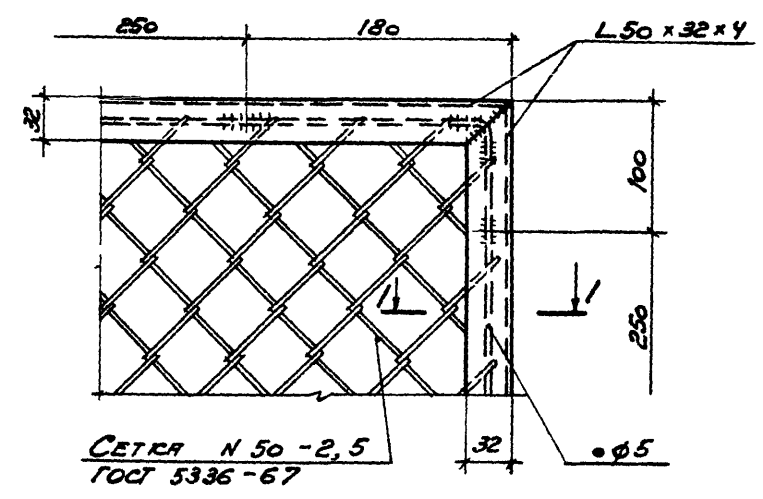
Нач. СКО-2	Людковская	А.И.К.
Гл. спец.	Тихонова	З.А.К.
Руководит.	Элькина	М.В.С.
Исполнит.	Лубянова	С.В.С.
Проверка	Иванова	В.В.С.

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

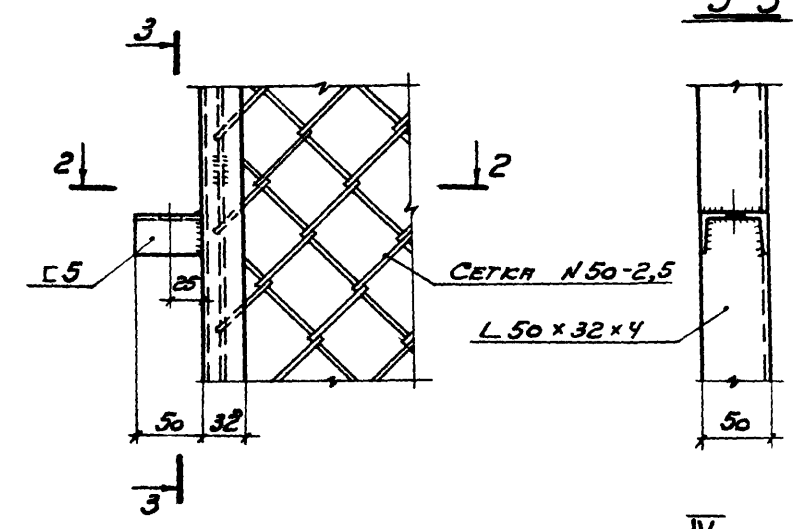
г. Москва

ТК	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 11-11	СЕРИЯ
1973		1.431-10
		Выпуск Лист
		1 8

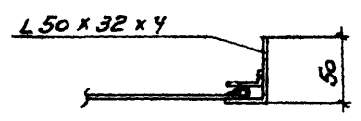
I ЛИСТЫ 2, 3, 4, 6



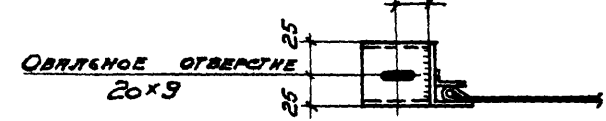
II ЛИСТЫ 2, 3, 6



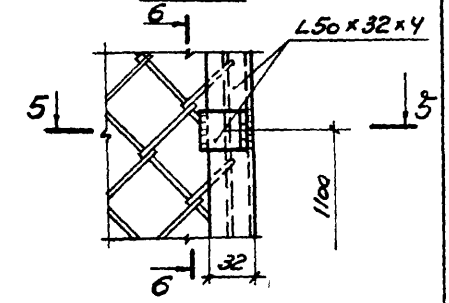
1-1



2-2



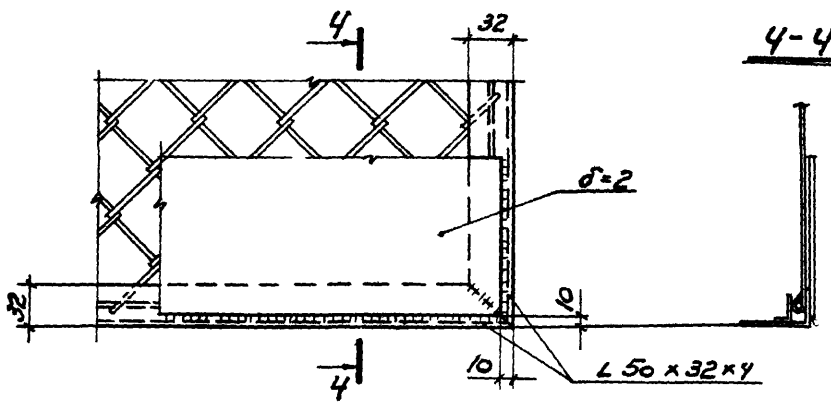
IV ЛИСТЫ 4, 5



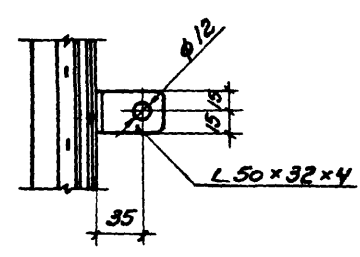
III ЛИСТ 4



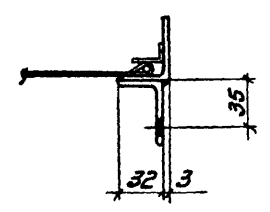
4-4



6-6



5-5



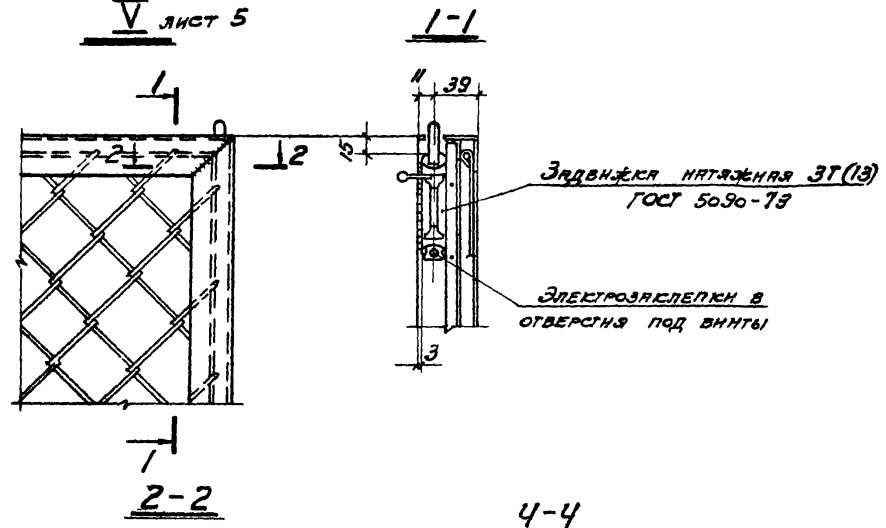
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	г. Москва
Инж. СКО-2	Людковская
Гл. инж.	Тимонова
Руководит.	Эльчина
Исполнит.	Лукьянова
Проверил	Дроздовская

ТК  
1973

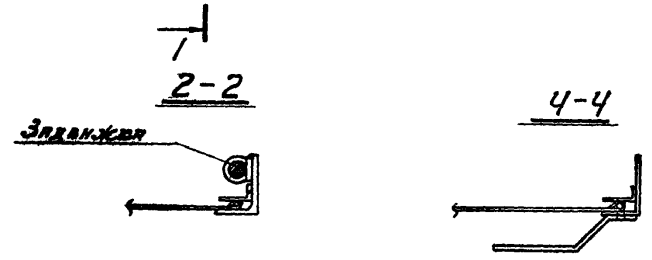
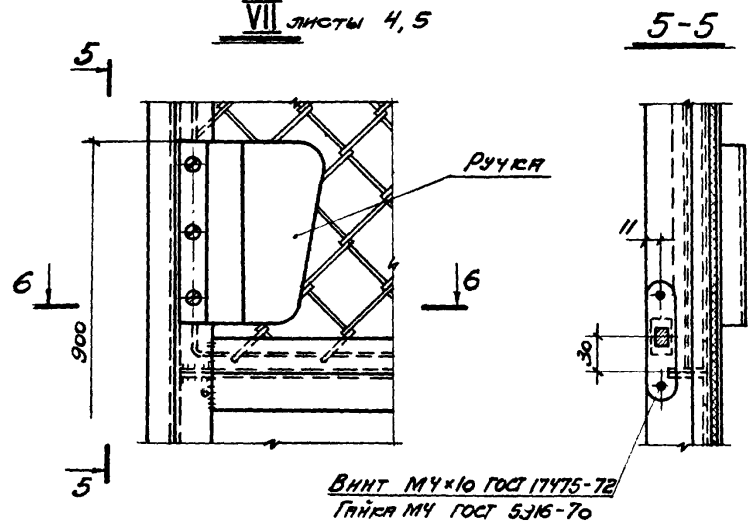
Узл 61 I ÷ IV

12697  
СЕТКА  
1.431-10  
БЕЛЫЙ ЛИСТ  
1 9

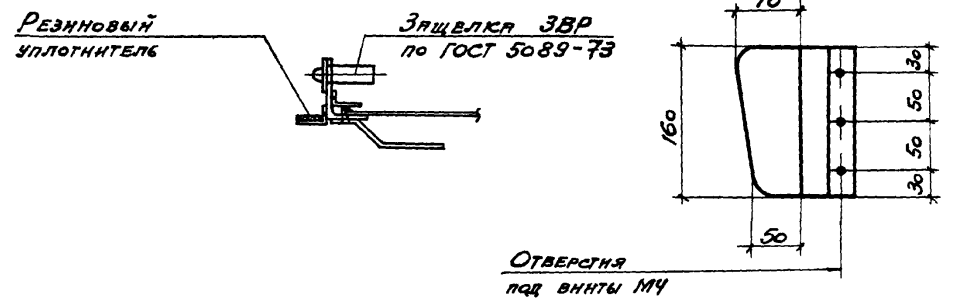
V лист 5



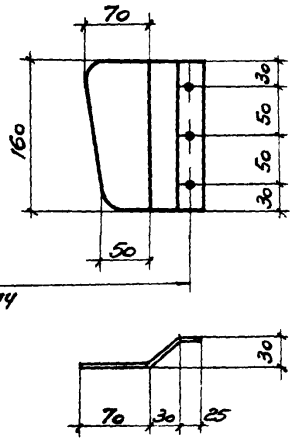
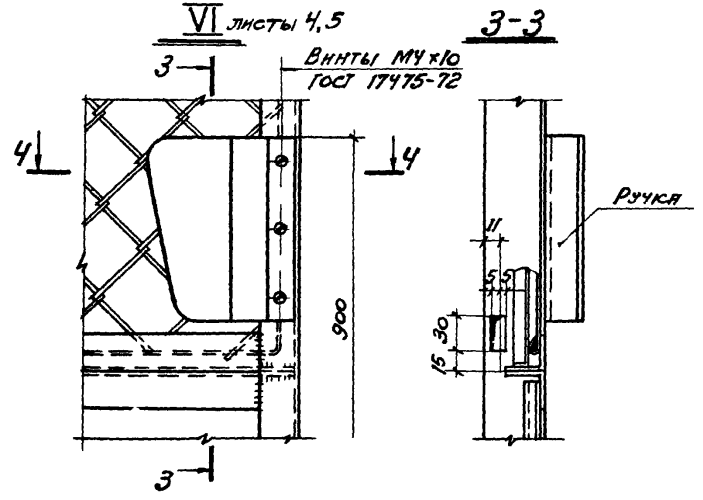
VII листы 4, 5



6-6



VI листы 4, 5



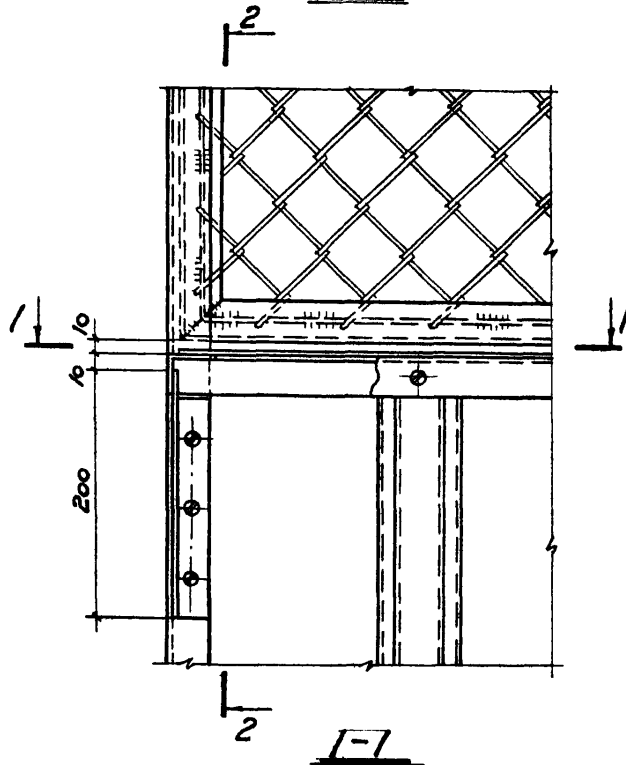
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	г. Москва
Проектант	В.И.Сидорова
Исполнит	Л.С.Сидорова
Руководит	Э.С.Сидорова
Гл. спец	Т.И.Сидорова
Нач. СК-2	Людмила

ТК  
1973

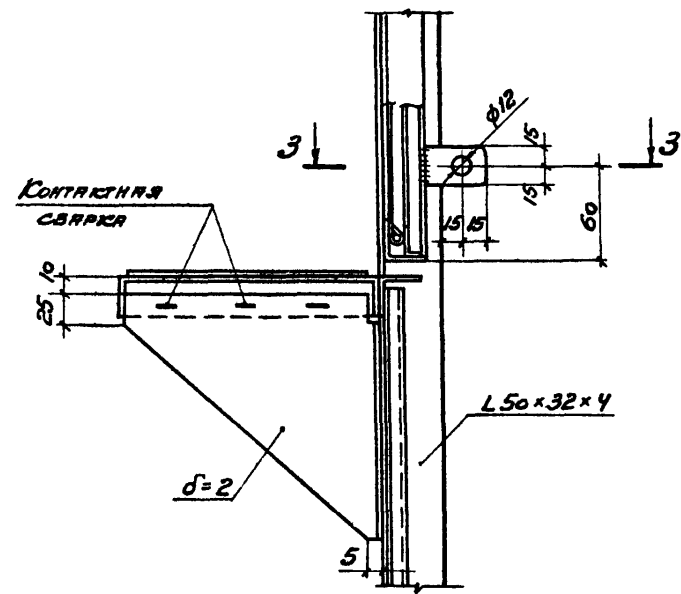
Узлы V-VII

12697  
СЕРИЯ  
1.431-10  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 10

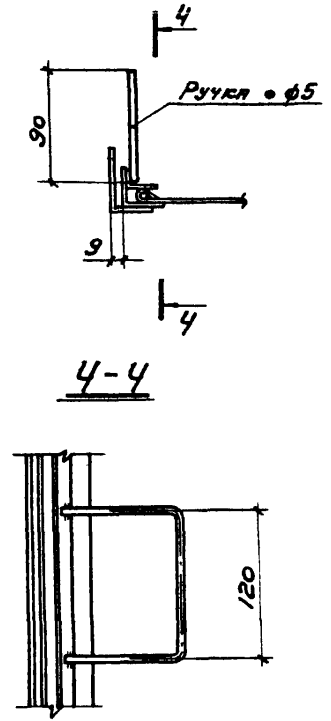
VIII ЛИСТ 6



2-2

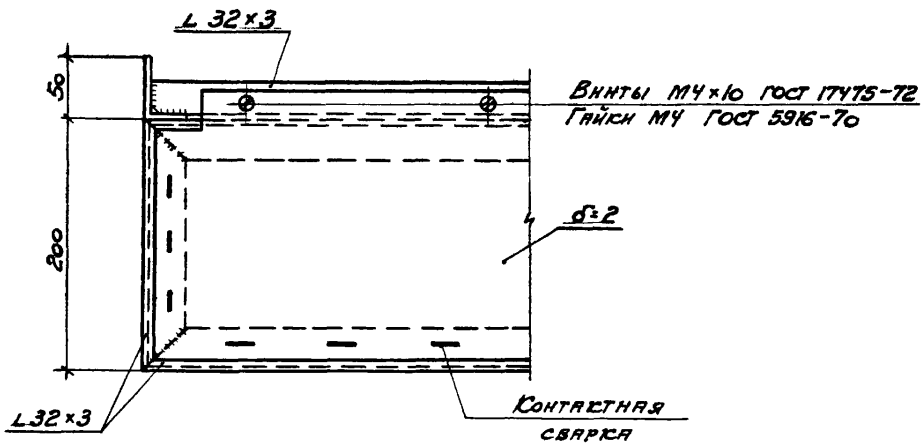


IX ЛИСТ 7

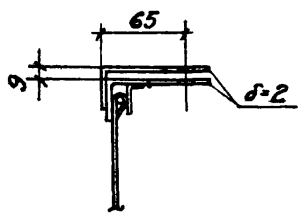


НАЧ. СЕО-2 Подковский М.И. (с)  
 Гл. СПЕЦ. Тихонова Т.А. (с)  
 РУК. БРИГ. Заремная А.И. (с)  
 Исполнит. Лукьянова Л.И. (с)  
 Проверка Дьячкова В.В. (с)

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Г. Москва



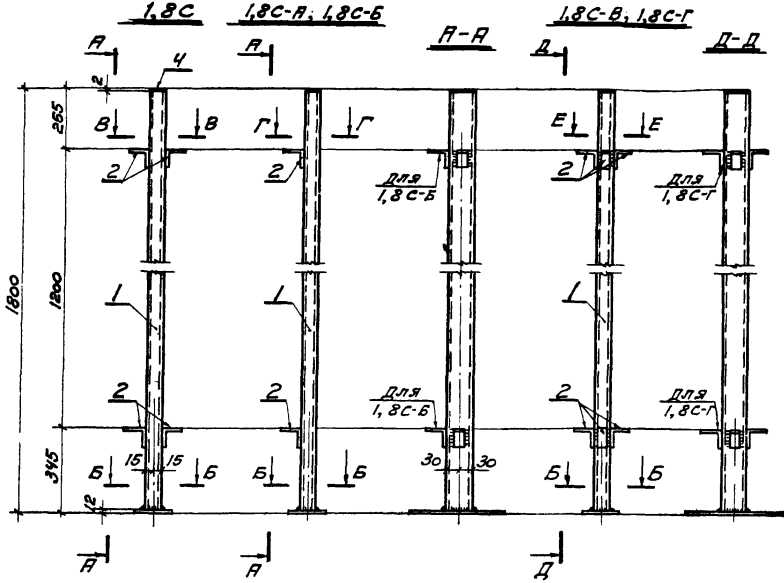
3-3



ТК  
 1973

Узлы VIII ; IX

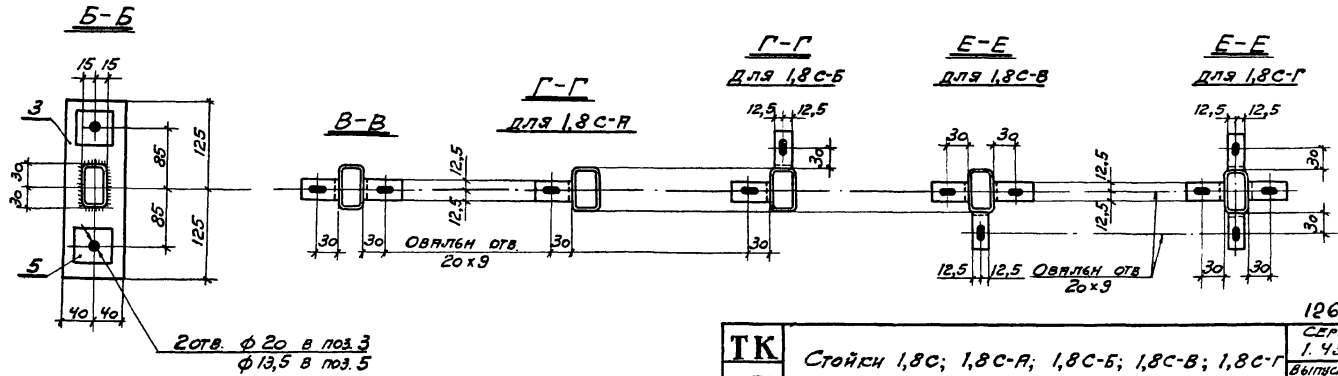
12697  
 СЕРИЯ  
 1.431-10  
 Выпуск Лист  
 1 11



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Инж. СКО-2 Подольский  
Гл. спец. Тихонова  
руч. БИЛ. Вильгина  
исполнитель Письянова  
проверил Караванцев

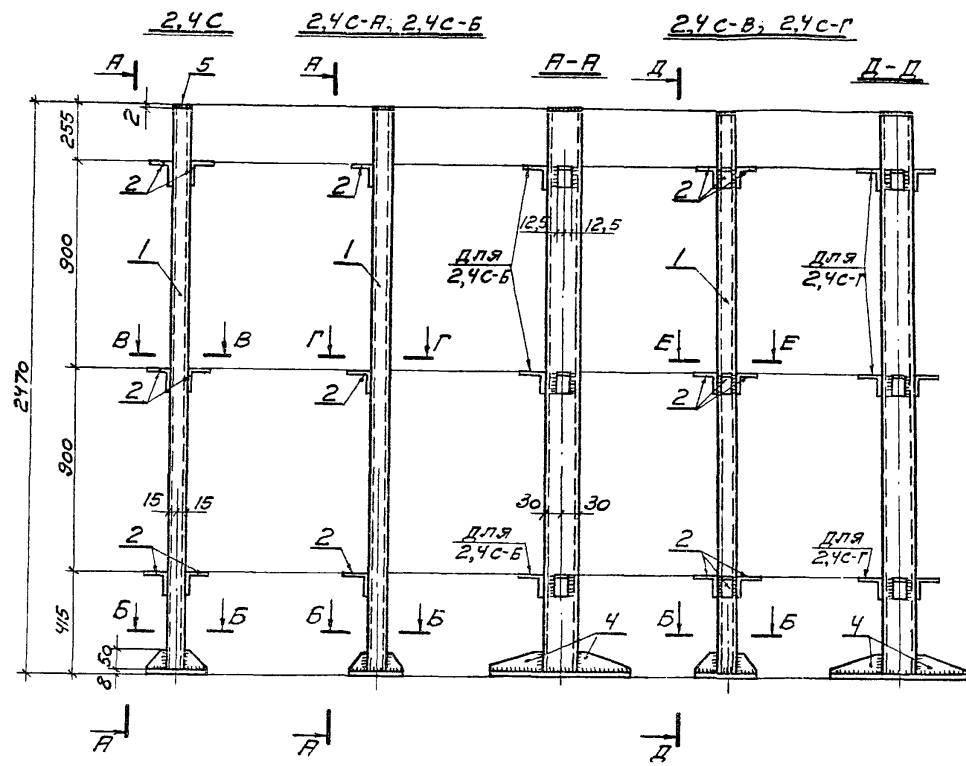
Л.И.И.  
Зач. свид.  
Ф.И.И.  
Л.И.И.  
Л.И.И.



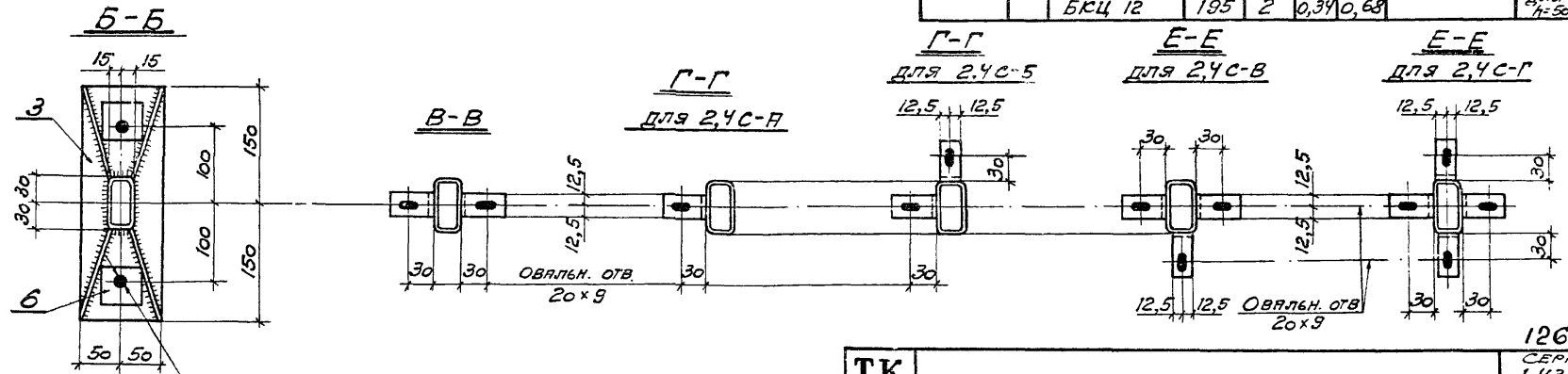
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОВ. ЦИФРА	Профиль	Длина мм	К-во шт	Масса, кг		Материал	Примечание
					Ед	Всего		
1,8С	1	ш 60x30x3	178,5	1	7,07	7,07	сталь 16Тс	ГОСТ 1650-66
	2	Л 50x4	25	4	0,08	0,32		
	3	- 80x12	250	1	1,9	1,9	В ст 3 кл 2	
	4	- 25x2	60	1	0,03	0,03	ГОСТ 380-71	
	5	- 50x6	50	2	0,12	0,24		
					Итого:	9,56		
			БКЦ12	150	2	0,3	0,6	
Позиции 1,3÷5 по 1,8С						9,24		
1,8С-А	2	Л 50x4	25	2	0,08	0,16	В ст 3 кл 2	ГОСТ 380-71
						Итого:	0,4	
			БКЦ12	150	2	0,3	0,6	
Позиции 1,3÷5 по 1,8С						9,24		
1,8С-В	2	Л 50x4	25	6	0,08	0,48	В ст 3 кл 2	ГОСТ 380-71
						Итого:	0,72	
			БКЦ12	150	2	0,3	0,6	
Позиции 1,3÷5 по 1,8С						9,24		
1,8С-Г	2	Л 50x4	25	8	0,08	0,64	В ст 3 кл 2	ГОСТ 380-71
						Итого:	0,88	
			БКЦ12	150	2	0,3	0,6	

ТК 1973	Стойки 1,8С; 1,8С-А; 1,8С-Б; 1,8С-В; 1,8С-Г	12697
		серия 1.431-10 выпуска лист 1 12





МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз. ЦИЯ	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Масса, кг Едн. Бесе	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
2,4C 2,4C-Б	1	60x30x3	2460	1	3,72, 3,72	Ст 10 по ГОСТ 1050-66*	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	2	L50x4	25	6	0,08, 0,48			
	3	-100x8	300	1	1,9, 1,9			
	4	-50x4	120	4	0,19, 0,76			
	5	-25x2	60	1	0,03, 0,03			
	6	-50x6	50	2	0,12, 0,24			
Итого:					13,13			
		БКЦ 12	150	2	0,3, 0,6		для полов h < 50 мм	
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68		для полов h = 50 - 70 мм	
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			
2,4C-A	2	L50x4	25	3	0,08, 0,24	Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	Итого:							12,89
			БКЦ 12	150	2			0,3, 0,6
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68		для полов h = 50 - 70 мм	
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			
2,4C-B	2	L50x4	25	9	0,08, 0,72	Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	Итого:							13,37
			БКЦ 12	150	2			0,3, 0,6
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68		для полов h = 50 - 70 мм	
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			
2,4C-Г	2	L50x4	25	12	0,08, 0,96	Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	Итого:							13,61
			БКЦ 12	150	2			0,3, 0,6
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68		для полов h = 50 - 70 мм	
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			



2 отв.  $\phi 20$  в поз 3  
 $\phi 13,5$  в поз 6

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Инж. СКО-2  
Гл. спеч.  
Инж. БРИГ.  
Инж. БРИГ.  
Инж. БРИГ.  
Инж. БРИГ.  
Инж. БРИГ.  
Инж. БРИГ.

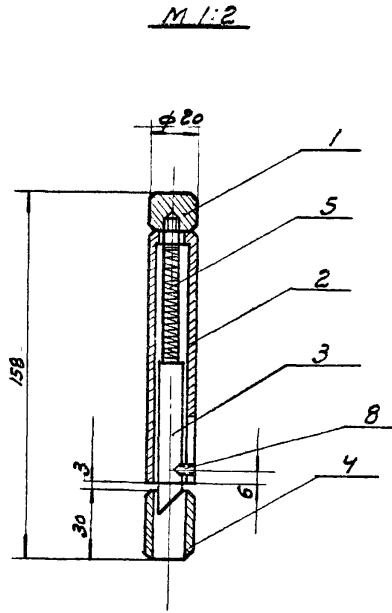
Подковская  
Тихонова  
Забелкина  
Лукьянова  
Дарьявельдизе

ТК 1973	Стойки 2,4C; 2,4C-A; 2,4C-B; 2,4C-B; 2,4C-Г	12697
		Серия 1.431-10 Выпуск ЛНСТ 1 13

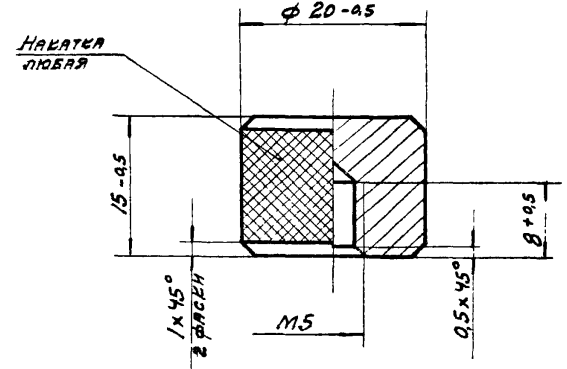
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Науч.-иссл. проект  
Институт  
Инженерно-технический  
Институт  
Исследовательский  
Институт

Л. Серовский  
И. Минин  
Н. Минин  
Д. Давыдов



Общая масса - 0,365 кг



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечания
II	1	ШД2 001	Наконечник	1		
II	2	ШД2 002	Корпус	1		
II	3	ШД2 003	Стержень	1		
II	4	ШД2 004	Гнездо	1		
II	5	ШД2 005	Пружина	1		
			Стандартные изделия			
			Винт М3х10 ГОСТ 1477-64	1		

ТК	1973	Шпингалет ШД2 000 СБ	Серия	1.431-10
			Выпуск лист	1 14

Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ШД2 001	Наконечник	Ст.3 ГОСТ-380-71	2:1	0,04

ТК	1973	Наконечник ШД2 001	12697	
			Серия	1.431-10
			Выпуск лист	1 15

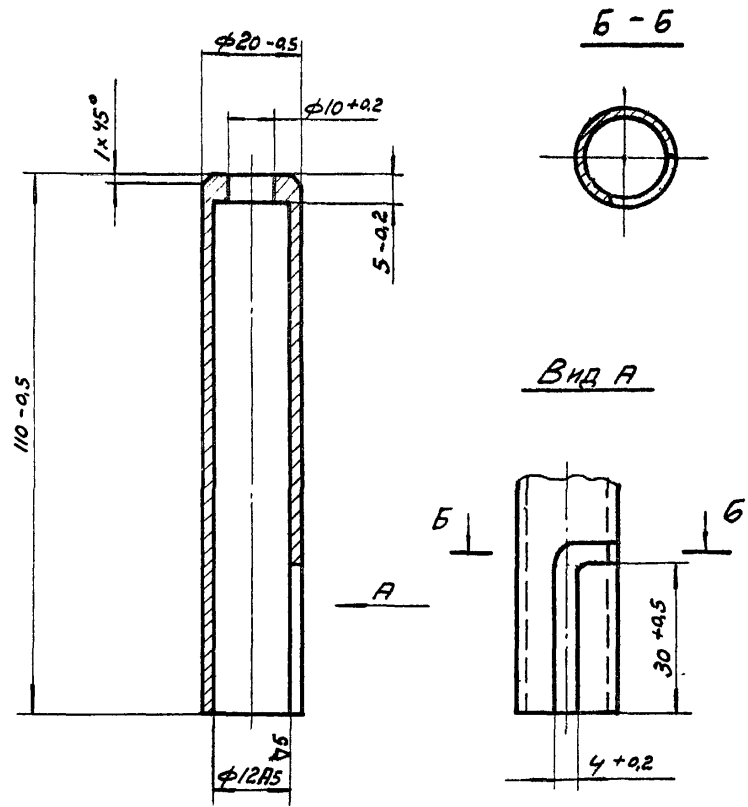
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

НАЧ. ОТД.  
 СЛ. ИНФ. ПР.  
 РУК. БРИГ.  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ

ПРОДКОВСКИЙ  
 НИКИТИН  
 ЦАРАЕВСКИЙ

Л. И. Лео  
 С. И. Лео  
 В. И. Лео

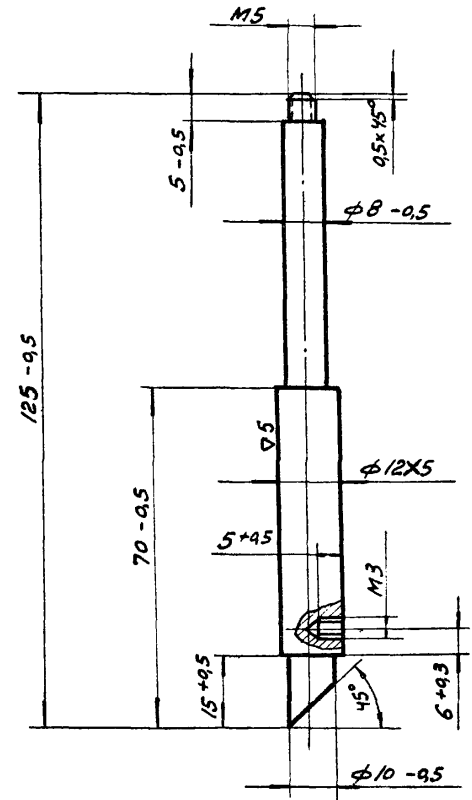
▽4(в)



Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ШД2 002	Корпус	Ст 3 ГОСТ 2590-71 Круг	1:1	9,17

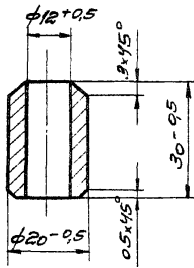
TK	Корпус ШД2 002	Серия	1.431-10
1973		Выпуск	Лист 16

▽4(в) 18



Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ШД2 003	Стержень	Ст 3 ГОСТ 2590-71 Круг	1:1	9,1

TK	Стержень ШД2 003	Серия	1.431-10
1973		Выпуск	Лист 17



3

И. 198  
 О. 198  
 А. 198  
 В. 198  
 Г. 198  
 Д. 198  
 Е. 198  
 Ж. 198  
 З. 198  
 И. 198  
 К. 198  
 Л. 198  
 М. 198  
 Н. 198  
 О. 198  
 П. 198  
 Р. 198  
 С. 198  
 Т. 198  
 У. 198  
 Ф. 198  
 Х. 198  
 Ц. 198  
 Ч. 198  
 Ш. 198  
 Щ. 198  
 Э. 198  
 Ю. 198  
 Я. 198

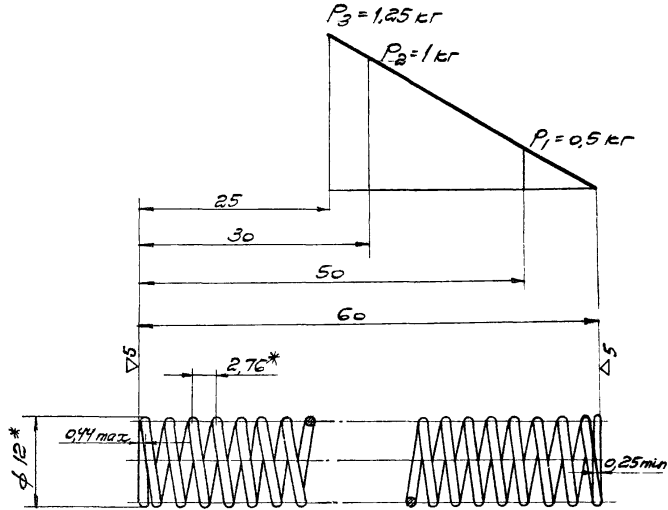
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
ЩД 2.004	ГНЕЗДО	Ст 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,05

TK	ГНЕЗДО ЩД 2 004	СЕРИЯ 1431-10
1973		ВЫПУСК ЛИСТ 1 18

∞ (∇)

20



- \* Размеры для справок
- Модуль сдвига  $G = 8000 \text{ кгс/мм}^2$
- Длина развернутой пружины  $L = 845 \text{ мм}$
- Число рабочих витков  $n = 22$
- Число витков полное - 24
- Направление навивки - правое
- Диаметр контрольного стержня  $D_c = 10 \text{ мм}$
- Масса - 0,005 кг
- Материал - проволока I-1 ГОСТ 9389-60

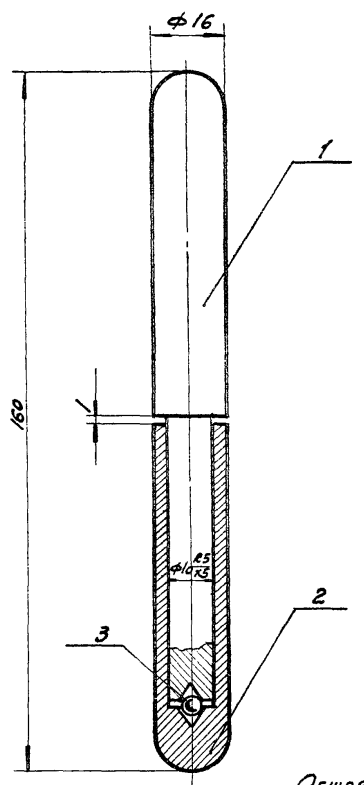
TK	Пружина ЩД 2.005	СЕРИЯ 1431-10
1973		ВЫПУСК ЛИСТ 1 19

12697 21

ПРОЕКТ  
г. Москва

Исполнитель: Дроздовский  
Институт  
С.И. Дроздовский  
Институт  
С.И. Дроздовский

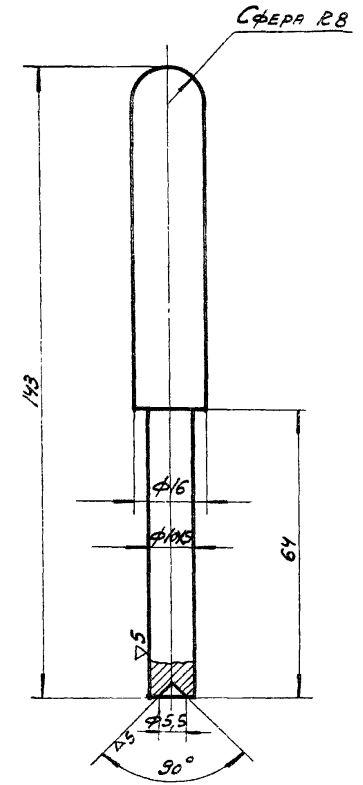
M  
1:1



Общая масса - 0,3 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				ДЕТАЛИ		
II	1	ПД1 001		ШТЫРЬ	1	
II	2	ПД1 002		ВТУЛКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	3			ШАРИК $\phi 6$ ГОСТ 3722-60		
ТК	ПЕТЛЯ ДВЕРНАЯ ПД1000СБ				СЕРИЯ 1.431-10	
1973					ВЫПУСК ЛИСТ 1 20	

21  
21



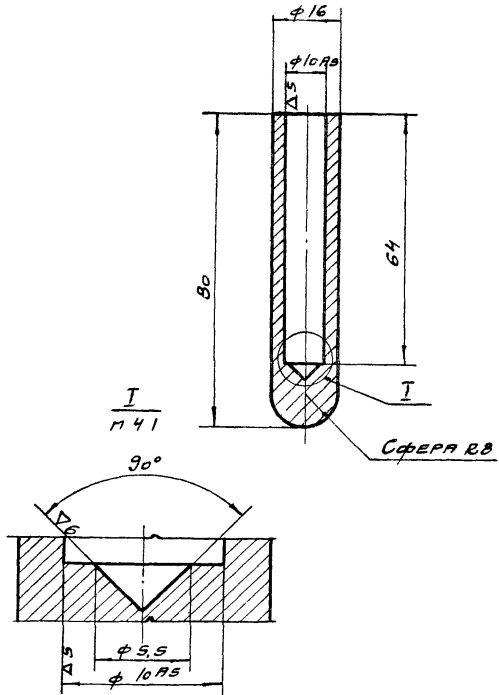
Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ПД1 001	ШТЫРЬ	Круг 18 Гост 2590-71 Ст 3 Гост 380-71	1:1	0,2
ТК	ШТЫРЬ ПД1001		12697	
1973			СЕРИЯ 1.431-10	
			ВЫПУСК ЛИСТ 1 21	

12697 22

Нач. отд. Любковскии  
 Гл. инж. пр. Анкратин  
 Руч. БРМГ. Анкратин  
 Исполнитель: ИСПОЛНИТЕЛЬ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ  
 г. Москва

▽3 (▽)



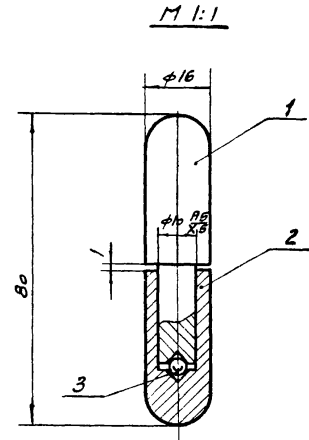
Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ПД 1.002	Втулка	Ст. 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,1

ТК  
1973

Втулка ПД 1.002

СЕРИЯ  
1.431-10  
Выпуск Лист  
1 22

22



12697  
 ОБЩАЯ МАССА - 0,12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
И	1		ПД 2. 001	ШТЫРЬ	1	
И	2		ПД 2. 002	ВТУЛКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		ШАРИК Ф 6 ГОСТ 3722-60		

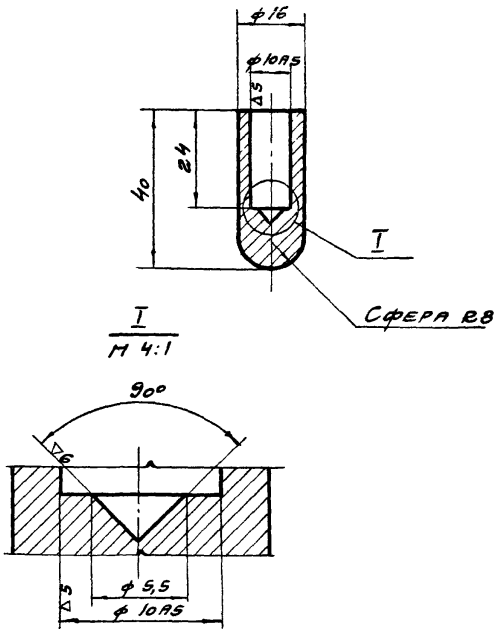
ТК  
1973

Петля дверная ПД 2.00056

СЕРИЯ  
1.431-10  
Выпуск Лист  
1 23

12697 23

▽4(▽)



I  
M 4:1

Науч. отд. Люблинский  
Со. инж. пр. ПАВЛИКИН  
Руч. БРЮК. ПАВЛИКИН  
Машинистка Мельникова

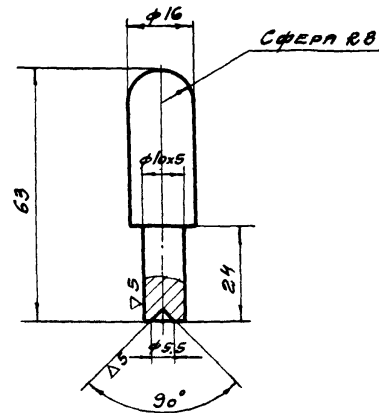
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
ПД2.002	Втулка	Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,05

ТК 1973	Втулка ПД2.002	СЕРИЯ 1.431-10
		Выпуск Лист 1 24

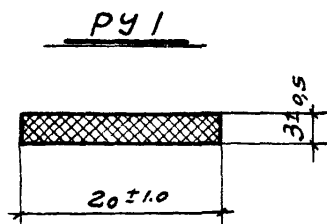
▽4(▽)

23



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
ПД2.001	Штырь	Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,07

ТК 1973	Штырь ПД2.001	СЕРИЯ 1.431-10
		Выпуск Лист 1 25



№ п/п	Наименование профиля	Принятый, объемный вес т/м <sup>3</sup>	Вес кг/мм	Характеристика резины	Примечания
1	ру 1	$\gamma = 0,6$	0,036	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ТК  
1973

РЕЗИНОВЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬ

СЕРИЯ  
1.431-10  
Выпуск Лист  
1 26

12697

12697 25



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	Профиль	Материал	КОЛИЧЕСТВО НА ОДНН МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, кг										P	1,8С	1,8С-А	1,8С-Б	1,8С-В	1,8СГ	2,4С	2,4С-А	2,4С-Б	2,4С-В	2,4С-Г
			1,5х1,8Щ	1х1,8Щ	0,75х1,8Щ-П	0,75х1,8Щ-П	1,5х2,4Щ	1х2,4Щ	1,5х2,4Щ-П	0,75х2,4Щ-П	0,75х2,4Щ-П												
1	Д60х30х3	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,8	7,07	7,07	7,07	7,07	7,07	9,72	9,72	9,72	9,72	9,72
2	L22x16x1,5	—	2,58	2,16	2,06	2,78	2,58	2,16	3,86	2,02	2,98	0,58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	L5	В СЗ по ГОСТ 380-71	0,96	0,96	—	—	1,44	1,44	1,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	L50x32x4	—	15,14	12,66	12,08	12,08	18,12	15,64	18,12	14,86	14,86	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	L50x4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,32	0,16	0,32	0,48	0,64	0,48	0,24	0,48	0,72	0,96
6	L32x3	—	—	—	—	—	3,94	2,48	15,11	2,1	2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	δ=12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	—	—	—	—	—
8	δ=8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
9	δ=6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
10	δ=5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	δ=4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,76	0,76	0,76	0,76
12	δ=2	—	—	—	2,1	2,1	—	—	5,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03	0,03	0,03
13	φ5	—	0,92	0,77	0,73	0,73	0,92	0,77	1,46	0,73	0,73	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	Стальная опора по ТУ 34-5831-71	—	—	—	—	—	5,0	3,1	7,5	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	М50-2,5 по ГОСТ 3282-У6	—	4,0	2,5	2,1	2,1	4,0	2,5	3,2	2,06	2,06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	Бобышка по ГОСТ 380-71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	Шпилька, петля	—	—	1,4	0,6	—	—	—	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	Винты М4	—	—	—	0,01	0,03	0,03	0,04	0,02	0,02	0,01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	Гайки М4	—	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			23,6	19,05	21,27	21,20	36,05	28,14	57,24	25,9	26,86	7,51	9,56	9,4	9,56	9,72	9,88	13,13	12,89	13,13	13,37	13,61	

Инв. свид. 2  
 Ин. спец.  
 Ин. бр.  
 Ин. инт.  
 Проверка

Л. П. Сидорова  
 Л. П. Сидорова  
 Л. П. Сидорова  
 Л. П. Сидорова

ПРОМСТРОЙПРОДУКТ  
 г. Москва

ТК  
 1973

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ  
 12697  
 СЕРИЯ  
 1.431-10  
 Выпуск  
 1  
 27