

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 3-5

РИГЕЛИ ПОКРЫТИЙ ПРОЛОТОМ 9,0; 7,2; 6,0; 4,5 и 3,0 м ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17524

ЦЕНА 3.31

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 17 1985 года

Заказ № 4034 Тираж 1.190 экз.

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 3-5

РИГЕЛИ ПОКРЫТИЙ ПРОЛОТОМ 90;72; 6,0; 4,5 и 3,0 м ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ, ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *Б. В. Вольский*
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. Вольский*
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА *И. Пригорев*

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *И. Петров*
НАЧ. ОТД. *Э. Кодыш*
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА *В. Валеников*

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИИ-ТА *С. И. Корovin*
РУК. ЛАБОРАТОРИИ *Р. Бердичевский*
СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК *А. Кузьмичев*

ГИПРОСТРОИМАШ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ИИ-ТА *И. Рузенико*
ГЛАВ. ТЕХНОЛОГ ОТДЕЛА
АРМАТУРНЫХ РАБОТ *М. Соломович*

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.01.82г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 16.11.81г. N 190

№ п.п.	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
1		Содержание	2,3	
2	1.020-13-50.00.00	Пояснительная записка	4÷23	
3	1.020-13-5 1.0.0.0	Рисунок 2РД 4.	24,25	2РД 4.30-40 2РД 4.30-51 2РД 4.30-66 2РД 4.45-40 2РД 4.45-51 2РД 4.45-66 2РД 4.32-40 2РД 4.32-51 2РД 4.32-66 2РД 4.47-40 2РД 4.47-51 2РД 4.47-66 2РД 4.30-40-1 2РД 4.30-51-1
4	1.020-13-52.00.00	Рисунок 2РД 4.	26,27	2РД 4.30-35 2РД 4.45-30 2РД 4.45-35 2РД 4.32-35-1(п) 2РД 4.47-30-1(п) 2РД 4.47-35-1(п) 2РД 4.30-35-1
5	1.020-13-53.0.0.0	Рисунок 2РД 4.	28÷34	2РД 4.74-66А-У 2РД 4.74-51А-У 2РД 4.74-40А-У 2РД 4.72-66А-У 2РД 4.72-51А-У 2РД 4.72-40А-У 2РД 4.62-66А-У 2РД 4.62-51А-У 2РД 4.62-40А-У 2РД 4.62-51А-У(АУ)-1 2РД 4.62-40А-У(АУ)-1 2РД 4.62-30А-У(АУ)-1а 2РД 4.62-51А-У-2 2РД 4.62-40А-У-2 2РД 4.62-30А-У-2а 2РД 4.60-66А-У 2РД 4.60-51А-У

№ п.п.	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
5	1.020-13-53.0.0.0	Ригель 2РД4.	28-34	2РД4.60-40А- $\bar{Y}$ 2РД4.60-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-1 2РД4.60-40А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-1 2РД4.60-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-10
6	1.020-13-54.0.0.0	Ригель 2РД4.	35-38	2РД4.74-35А- $\bar{Y}$ -1(П) 2РД4.74-30А- $\bar{Y}$ -1(П) 2РД4.72-35А- $\bar{Y}$ 2РД4.72-30А- $\bar{Y}$ 2РД4.62-35А- $\bar{Y}$ -1(П) 2РД4.62-30А- $\bar{Y}$ -1(П) 2РД4.62-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-1(П) 2РД4.62-30А- $\bar{Y}$ -2(П) 2РД4.60-35А- $\bar{Y}$ 2РД4.60-30А- $\bar{Y}$ 2РД4.60-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-1
7	1.020-13-55.0.0.0	Ригель 2РД6.	39-43	2РД6.90-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.90-40А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.90-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.90-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.90-40А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.90-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.90-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.60-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.60-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$
8	1.020-13-56.0.0.0	Ригель 2РД6.	44-47	2РД6.90-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.90-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.60-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.60-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$
9	1.020-13-57.0.0.0	Ригель 2Р	48-49	2РД6.30-51 2РД6.30-30
10	1.020-13-58.0.0.0	Ригель 2РД6.	50-54	2РД6.92-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.92-40А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.92-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.92-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.92-40А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.92-30А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.62-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$ 2РД6.62-51А- $\bar{Y}$ (А $\bar{Y}$)-К7, $\bar{Y}$

№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
11	1.020-13-5.9.0.0.0	Ригель 2Р06	55;58	2Р06.92-30А-Э (АЭ; КЭ)-А/П/ 2Р06.92-30А-Э (АЭ; КЭ)-А/П/ 2Р06.62-30А-Э (АЭ; КЭ)-А/П/ 2Р06.62-30А-Э (АЭ; КЭ)-А/П/
12	1.020-13-5.0.1.0.0	Каркас пространственный	59;60	КП1 ÷ КП12 КП22; КП23
13	1.020-13-5.0.2.0.0	Каркас пространственный	61;62	КП13 ÷ КП21 КП24
14	1.020-13-5.0.3.0.0	Каркас пространственный	63;65	КП31 ÷ КП47
15	1.020-13-5.0.4.0.0	Каркас пространственный	66;67	КП51 ÷ КП56
16	1.020-13-5.0.5.0.0	Каркас пространственный	68;69	КП60 ÷ КП67
17	1.020-13-5.0.6.0.0	Каркас пространственный	70;71	КП68 ÷ КП71
18	1.020-13-5.0.7.0.0	Каркас пространственный	72;73	КП25, КП26
19	1.020-13-5.0.8.0.0	Каркас пространственный	74;75	КП72 ÷ КП79
20	1.020-13-5.0.9.0.0	Каркас пространственный	76;77	КП81 ÷ КП84
21	1.020-13-5.0.0.0.0	Выборка стали на один ригель	78;79	
22	1.020-13-5.0.0.0.0 Вст	Выборка стали на один ригель	80;85	

№ п.п. / Подпись и дата / Место и №

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Выпуск содержит рабочие чертежи ригелей покрытий пролетом 9,0м; 7,2м; 6,0м; 4,5м и 3,0 м под многпустотные панели и ребристые плиты перекрытий. Ригели пролетом 9,0м; 7,2м и 6,0 м предварительно напряженные, ригели пролетом 4,5м и 3,0м - без предварительного напряжения.

Ключи и маркировочные схемы для подбора ригелей покрытий в каркасах зданий приведены в выпуске 0-1.

Состав серии приведен в выпуске 0-0.

I.2. Ригели разработаны для покрытий из многпустотных панелей высотой 220мм и из ребристых плит высотой 300мм и предназначены для применения в зданиях с неагрессивной, а также слабой и среднеагрессивной газовой средой.

I.3. Маркировка ригелей принята по ГОСТ 23009-78.

Марка ригеля состоит из двух частей. Например:

2 РД4.60-5IATУ; 2РД 6.90-40AIУ-Д; 2РД 6.90-5IK7-I;

2 РД 4.74-66 АтУ; 2РД 4.60-30 АтУ; 2РД 4.45-40; 2РД4.62-5IATУ-2.

Первая часть марки "2РД"; "2РД" обозначает типоразмер ригеля:

"2Р" - ригель с опиранием поверху (без подрезки на опоре),

"Д" - ригель с двумя полками,

"0" - ригель с одной полкой.

Цифры, стоящие после буквенного индекса, характеризуют габариты ригеля.

"4" - высота сечения ригеля 450 мм,

"6" - высота сечения ригеля 600 мм,

"74", "60", "45" и т.д. - округленная длина ригеля в дециметрах.

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограмм-сил на погонный метр длины ригеля и класс стали напрягаемой арматуры ("5I АтУ"; 40AIУ").

У ригелей, армированных ненапрягаемой арматурой, индекс, обозначающий класс стали, отсутствует.

Третья часть марки определяет различия ригелей по типу армирования и по закладным деталям: цифра "1" - указывает на наличие закладных деталей в полках ригеля для приварки ребристых плит или сантехнических связевых плит.

Цифра "2" указывает на наличие закладной детали в гребне ригеля для приварки пристенных панелей.

Индекс "д", добавляемый в конце к основной марке, обозначает ригель, устанавливаемый у деформационного шва.

Индекс "Г" и "П", добавляемый в конце к основной марке, обознача-

ет ориентацию ригеля в здании.

I.4. Марки ригелей, нагрузки, на которые они рассчитаны, местоположение в здании и арматура в пролете приведены в табл. I.

I.5. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП П-21-75 и СНиП П-28-73.

Ригели рассчитаны как шарнирно опертые балки таврового сечения с полкой внизу.

Расчет по второму предельному состоянию в стадии эксплуатации проводился с учетом совместной работы ригеля с плитами.

Ригели рассчитаны как конструкции III категории трещиностойкости, за исключением ригелей с напрягаемой арматурой из канатов К7, применяемых в условиях слабой и средней агрессивной среды, которые рассчитаны как конструкции II категории трещиностойкости.

При расчете ригелей учитывалось возникающее в связевой раме при работе диска покрытия горизонтальное растягивающее усилие равное 3,0 т.с.

I.6. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марок М300, М350, М400 и М500.

I.7. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на бетон ригеля марка бетона должна быть не ниже 0.7R.

I.8. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилия не допускается.

I.9. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

1. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса АтУ по ГОСТ 10884-71.

2. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса AIУ по ГОСТ 5781-75.

Примечание: В случае отсутствия указанной стали допускается применять сталь класса АIIIв по ГОСТ 5.1459-72^х.

Армирование ригелей в пролете в этом случае принимается согласно табл. 2.

3. Арматурные канаты К7 по ГОСТ 13840-68^х.

				1.020-13-50.0.00ПЗ							
Нач. отп. КЗ	Кодыш	Мож	П. инж. пр.	Валенкова	Вале	Стадия					
						Р					
Пояснительная записка						Лист					
						1					
						Листов					
						20					
						ШНИПРОМЗДАНИЙ					

ТАБЛИЦА I

№ п/п	Марка ригеля	Равномерно распределенная нагрузка на ригель кгс/м.пог.		Армирование в пролете при стали класса			Местоположение ригеля
		Расчетн.	Нормат.	АтУ	АтУ	К7	
1.	2РД4.74-66	6600	5500	5Ø22	-	-	Рядовая рама, крайний ригель
2.	2РД4.74-5I	5100	4300	4Ø22	-	-	
3.	2РД4.74-40	4000	3400	5Ø18	-	-	
4.	2РД4.72-66	6600	5500	5Ø20	-	-	Рядовая рама, средний ригель
5.	2РД4.72-5I	5100	4300	4Ø22	-	-	
6.	2РД4.72-40	4000	3400	5Ø18	-	-	
7.	2РД4.62-66	6600	5500	5Ø20	-	-	Рядовая рама, крайний ригель
8.	2РД4.62-5I	5100	4300	5Ø18	-	-	
9.	2РД4.62-40	4000	3400	5Ø14	-	-	
10.	2РД4.62-5I-I	5100	4300	5Ø18	5Ø20	-	Торцевая рама, средний ригель
11.	2РД4.62-40-I	4000	3400	5Ø14	5Ø16	-	
12.	2РД4.62-5I-2	5100	4300	5Ø18	5Ø20	-	
13.	2РД4.62-40-2	4000	3400	5Ø14	5Ø16	-	Торцевая рама, крайний ригель
14.	2РД4.62-30-Iд	3000	2500	4Ø14	5Ø14	-	
15.	2РД4.62-30-2д	3000	2500	4Ø14	4Ø16	-	
16.	2РД4.60-66	6600	5500	5Ø20	-	-	Рядовая рама, средний ригель
17.	2РД4.60-5I	5100	4300	5Ø18	-	-	
№ п/п	Марка ригеля	Равномерно распределенная нагрузка на ригель кгс/м.пог.		Армирование в пролете при стали класса			Местоположение ригеля
		Расчетн.	Нормат.	АтУ	АтУ	К7	
18.	2РД4.60-40	4000	3400	5Ø14	-	-	Рядовая рама, средний ригель
19.	2РД4.60-5I-I	5100	4300	5Ø18	5Ø20	-	
20.	2РД4.60-40-I	4000	3400	5Ø14	5Ø16	-	
21.	2РД4.60-30-Iд	3000	2500	4Ø14	5Ø14	-	Рама у деформационного шва
22.	2Р04.74-35-л	3500	2900	3Ø22	-	-	Торцевая рама, крайний ригель
23.	2Р04.74-30-л	3000	2500	3Ø20	-	-	
24.	2Р04.74-35-п	3500	2900	3Ø22	-	-	Торцевая рама, средний ригель
25.	2Р04.74-30-п	3000	2500	3Ø20	-	-	
26.	2Р04.72-35	3500	2900	3Ø22	-	-	
27.	2Р04.72-30	3000	2500	3Ø20	-	-	Торцевая рама, крайний ригель
28.	2Р04.62-35-л	3500	2900	3Ø22	-	-	
29.	2Р04.62-30-л	3000	2500	3Ø18	-	-	
30.	2Р04.62-35-п	3500	2900	3Ø22	-	-	Торцевая рама, крайний ригель
31.	2Р04.62-30-п	3000	2500	3Ø18	-	-	
32.	2Р04.62-30-Iл	3000	2500	3Ø18	3Ø20	-	
33.	2Р04.62-30-Iп	3000	2500	3Ø18	3Ø20	-	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ I															
№ п/п	Марка ригеля	Равномерно распределенная нагрузка на ригель кг/м.пог.		Армирование в пролете при стали класса			Местоположение ригеля	№ п/п	Марка ригеля	Равномерно распределенная нагрузка на ригель кг/м.пог.		Армирование в пролете при стали класса			Местоположение ригеля
		Расчетн.	Нормат.	AtV	AtV	K7				Расчетн.	Нормат.	AtV	AtV	K7	
34.	2P04.62-30-2л	3000	2500	3Ø18	-	-	Торцевая рама, крайний ригель	51.	2PД6.62-5I	5I00	4300	4Ø16	4Ø18	4Ø15	Рядовая рама и рама у деформ. шва, крайний ригель
35.	2P04.62-30-2п	3000	2500	3Ø18	-	-		52.	2PД6.62-5I-I	5I00	4300	4Ø16	4Ø18	4Ø15	
36.	2P04.60-35	3500	2900	3Ø22	-	-	Торцевая рама, средний ригель	53.	2PД6.60-5I	5I00	4300	4Ø16	4Ø18	4Ø15	Рядовая рама, средний ригель
37.	2P04.60-30	3000	2500	3Ø18	-	-		54.	2PД6.60-5I-I	5I00	4300	4Ø16	4Ø18	4Ø15	
38.	2P04.60-30-I	3000	2500	3Ø18	3Ø20	-		55.	2P06.92-30л	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	Торцевая рама крайний ригель
39.	2PД6.92-5I	5I00	4300	4Ø25	4Ø28	12Ø15	Рядовая рама, крайний ригель	56.	2P06.92-30п	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	
40.	2PД6.92-40	4000	3400	4Ø22	4Ø25	8Ø15		57.	2P06.92-30-Iл	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	
41.	2PД6.92-5I-I	5I00	4300	4Ø25	4Ø28	12Ø15		58.	2P06.92-30-Iп	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	
42.	2PД6.92-40-I	4000	3400	4Ø22	4Ø25	8Ø15	Рама у деформ. шва Крайний ригель	59.	2P06.62-30л	3000	2500	4Ø14	4Ø16	4Ø15	
43.	2PД6.92-30-Д	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15		60.	2P06.62-30п	3000	2500	4Ø14	4Ø16	4Ø15	
44.	2PД6.92-30-Iд	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	Рядовая рама, средний ригель	61.	2P06.62-30-Iл	3000	2500	4Ø14	4Ø16	4Ø15	
45.	2PД6.90-5I	5I00	4300	4Ø25	4Ø28	12Ø15		62.	2P06.62-30-Iп	3000	2500	4Ø14	4Ø16	4Ø15	
46.	2PД6.90-40	4000	3400	4Ø22	4Ø25	8Ø15	Рама у деформ. шва	63.	2P06.90-30	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	
47.	2PД6.90-30-д	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15		64.	2P06.90-30-I	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	
48.	2PД6.90-5I-I	5I00	4300	4Ø25	4Ø28	12Ø15	Рядовая рама, средний ригель	65.	2P06.60-30	3000	2500	4Ø14	4Ø16	4Ø15	
49.	2PД6.90-40-I	4000	3400	4Ø22	4Ø25	8Ø15		66.	2P06.60-30-I	3000	2500	4Ø14	4Ø16	4Ø15	
50.	2PД6.90-30-Iд	3000	2500	4Ø20	4Ø22	6Ø15	Рама у деформ. шва								

1.10. В зданиях со слабой и средней агрессивной газовой средой применение ригелей с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса АтУ не допускается.

Предварительное натяжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в табл. 3.

1.12. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АШ:

- при диаметрах стержней до 7 мм - по ГОСТ 5781-75,
- при диаметрах стержней 10 мм и больше по ГОСТ 5.1459-72^х

В сетках применяется также обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ВрI по ТУ 14-4-659-75.

1.13. В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали класса С 38/23 по ГОСТ 380-71^х.

1.14. Для подъема ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

В случае необходимости для подъема ригелей могут применяться петли, изготавливаемые из горячекатаной арматурной гладкой стали класса АI по ГОСТ 5781-75. Подбор петель и пример их размещения дан на листе 22 пояснительной записки.

1.15. При применении ригелей в условиях воздействия слабо и среднеагрессивной газовой сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению ригелей, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП П-28-73.

1.16. Предел огнестойкости ригелей составляет 1,8 часа.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ИСПЫТАНИЮ РИГЕЛЕЙ

2.2. Плоские арматурные изделия и закладные детали разработаны в выпуске 3-7 " Ригели. Арматурные изделия".

2.3. Ригели армируются пространственными каркасами, сетками и отдельными стержнями.

2.4. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, отдельных стержней, сеток и закладных деталей.

2.5. Сборка пространственных каркасов для предварительно напряженных ригелей должна производиться в кондукторах в следующем порядке

- а) устанавливаются вертикально попарно плоские каркасы марки КР,
- б) поперечные соединительные стержни позиции 5 привариваются к продольным стержням плоских каркасов;
- в) устанавливаются в проектное положение сетки позиций 2 и 3 и соединяются вязальной проволокой с плоскими каркасами;
- г) устанавливаются и фиксируются с помощью вязальной проволоки закладные детали позиции 4.

2.6. При изготовлении предварительно напряженных ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалубку:

- а) укладываются в проектное положение закладные детали поз.5 и сетки поз.3 и 4;
- б) устанавливаются в проектное положение сетки поз.2;
- в) укладываются напрягаемые стержни;
- г) устанавливается в проектное положение пространственный арматурный каркас марки КП;
- д) устанавливаются в проектное положение закладные детали поз.6, 7,8 и фиксируются на опалубке.

2.7. Порядок сборки пространственных каркасов ненапряженных ригелей, а также порядок установки арматуры в опалубку приведены в выпуске 0-4.

2.8. Перед массовым освоением производства ригелей должны быть проведены испытания контрольных образцов, изготовленных на заводе, осваивающем выпуск ригелей. Испытания должны проводиться в соответствии с ГОСТ 8829-77.

1 020-1.3-5.0 0.0 0 0 0 3

Лист

4

17524 8

ТАБЛИЦА 2

№ п/п	Марка ригеля	Равномерно распре- деленная нагрузка на ригель кг/п.м.		Армирова- ние в про- лете при стали класса	Марка бетона
		Расчетн.	Нормат.	АШв	
1.	2РД4.62-5I-I	5100	4300	3Ø 22 2Ø 20	300
2.	2РД4.62-5I-2				
3.	2РД4.60-5I-I				
4.	2РД4.62-40-I	4000	3400	3Ø 18 2Ø 16	300
5.	2РД4.62-40-2				
6.	2РД4.60-40-I				
7.	2РД4.62-30-Iл	3000	2500	4Ø 18	350
8.	2РД4.62-30-2д				
9.	2РД4.60-30-I				
10.	2РД4.62-30-Iл	3000	2500	3Ø 22	400
11.	2РД4.62-30-Iп				
12.	2РД4.60-30-I				
13.	2РД6.92-5I	5100	4300	2Ø 32 2Ø 28	400
14.	2РД6.92-5I-I				
15.	2РД6.90-5I				
16.	2РД6.90-5I-I	4000	3400	2Ø 28 2Ø 25	400
17.	2РД6.92-40				
18.	2РД6.92-40-I				
19.	2РД6.90-40				
20.	2РД6.90-40-I				
21.	2РД6.92-30д	3000	2500	2Ø 22 2Ø 20	400
22.	2РД6.92-30-Iл				
23.	2РД6.90-30				
24.	2РД6.90-39-Iл	5100	3400	4Ø 20	300
25.	2РД6.62-5I				
26.	2РД6.62-5I-I				
27.	2РД6.60-50	5100	3400	2Ø 22 2Ø 20	400
28.	2РД6.60-50-I				
29.	2РД6.92-30				
30.	2РД6.92-30п				
31.	2РД6.92-30-Iл				
32.	2РД6.92-30-Iп	3000	2500	4Ø 16	300
33.	2РД6.90-30				
34.	2РД6.90-30-I				
35.	2РД6.62-30л				
36.	2РД6.62-30п				
37.	2РД6.62-30-Iл	3000	2500	4Ø 16	300
38.	2РД6.62-30-Iп				
39.	2РД6.60-30				
40.	2РД6.60-30-I				

Таблица 3

№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Арматура Ø мм и колич.	Предварительное напряжение "б." кгс/см ² перед бетониро- ванием	Усилие натяже- ния на ригель "N." кгс	Усилие натяже- ния на I стержень кгс	№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Арматура Ø мм и колич.	Предварительное напряжение "б." кгс/см ² перед бе- тонировани- ем	Усилие натяже- ния на ригель "N." кгс	Усилие натяже- ния на I стержень кгс
		Проект- ная	Переда- точная							Проект- ная	Переда- точная				
1.	2РД6.92-5IATY	400	280	4Ø 25	7000	137600	34400	17.	2Р06.92-30ATY-л	400	280	4Ø 20	7000	88000	22000
2.	2РД6.92-5IATY-I							18.	2Р06.92-30ATY-п						
3.	2РД6.90-5IATY							19.	2Р06.92-30ATY-Il						
4.	2РД6.90-5IATY-I							20.	2Р06.92-30ATY-Ilп						
5.	2РД6.92-40ATY	400	280	4Ø 22	7000	106400	26600	21.	2Р06.90-30ATY	350	250	4Ø 14	7000	43200	10800
6.	2РД6.92-40ATY-I							22.	2Р06.90-30ATY-I						
7.	2РД6.90-40ATY							23.	2Р06.62-30ATY-л						
8.	2РД6.90-40ATY-I							24.	2Р06.62-30ATY-п						
9.	2РД6.92-30ATY-д	400	280	4Ø 20	7000	88000	22000	25.	2Р06.62-30ATY-Il						
10.	2РД6.92-30ATY-Id							26.	2Р06.62-30ATY-Ilп						
11.	2РД6.90-30ATY-д							27.	2Р06.60-30ATY						
12.	2РД6.90-30ATY-Id							28.	2Р06.60-30ATY-I						
13.	2РД6.62-5IATY	350	250	4Ø 16	5000	40400	10100	29.	2РД4.74-66ATY	500	350	5Ø 22	7000	133000	26600
14.	2РД6.62-5IATY-I							30.	2РД4.72-66ATY						
15.	2РД6.60-5IATY							31.	2РД4.74-5IATY	500	350	4Ø 22	7000	106400	26600
16.	2РД6.60-5I-ATY-I							32.	2РД4.72-5IATY						

№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Армату- ра Ø мм и колич.	Предва- ритель- ное на- пряже- ние "6." кгс/см ² перед бетони- рован.	Усилие натяже- ния на ригель "№" кгс	Усилие натяже- ния на I стер- жень кгс	№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Армату- ра Ø мм и колич	Предва- ритель- ное на- пряже- ние "6." кгс/см ² перед бетони- рован.	Усилие натяже- ния на ригель "№" кгс	Усилие натяже- ния на I стер- жень кгс
		Проект- ная	Переда- точная							Проект- ная	Переда- точная				
33.	2РД4.74-40АТУ	400	280	5Ø18	7000	89000	17800	50.	2Р04.74-35АТУ-л	500	350	3Ø22	7000	79800	26600
34.	2РД4.72-40АТУ							51.	2Р04.74-35АТУ-П						
35.	2РД4.62-66АТУ	400	280	5Ø20	7000	110000	22000	52.	2Р04.72-35АТУ						
36.	2РД4.60-66АТУ							53.	2Р04.74-30АТУ-л						
37.	2РД4.62-51АТУ	350	250	5Ø18	7000	89000	17800	54.	2Р04.74-30АТУ-п	400	280	3Ø20	7000	66000	22000
38.	2РД4.62-51АТУ-1							55.	2Р04.72-30АТУ						
39.	2РД4.62-51АТУ-2							56.	2Р04.62-35АТУ-л	400	280	3Ø22	7000	79800	26600
40.	2РД4.60-51АТУ							57.	2Р04.62-35АТУ-п						
41.	2РД4.60-51АТУ-1	350	250	5Ø14	7000	54000	10800	58.	2Р04.60-35АТУ						
42.	2РД4.62-40АТУ							59.	2Р04.62-30АТУ-л						
43.	2РД4.62-40АТУ-1							60.	2Р04.62-30АТУ-п						
44.	2РД4.62-40АТУ-2							61.	2Р04.62-30АТУ-1л						
45.	2РД4.60-40АТУ							62.	2Р04.62-30АТУ-1п						
46.	2РД4.60-40АТУ-1	350	250	4Ø14	7000	43200	10800	63.	2Р04.62-30АТУ-2л	350	250	3Ø18	7000	53400	17800
47.	2РД4.62-30АТУ-1д							64.	2Р04.62-30АТУ-2п						
48.	2РД4.62-30АТУ-2д							65.	2Р04.60-30АТУ						
49.	2РД4.60-30АТУ-1д							66.	2Р04.60-30АТУ-1						

Продолжение таблицы 3

№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Арматура Ø мм и колич.	Предварительное напряжение "Б." кгс/см ² перед бетонированием	Усилие натяжения на ригель "N." кгс	Усилие натяжения на I стержень кгс
		Проектная	Передачная				
67.	2РД6.92-5IAIU	400	280	4Ø28	5100	125600	31400
68.	2РД6.92-5IAIU-I						
69.	2РД6.90-5IAIU						
70.	2РД6.90-5IAIU-I	400	280	4Ø25	5100	100000	25000
71.	2РД6.92-40AIU						
72.	2РД6.92-40AIU-I						
73.	2РД6.90-40AIU						
74.	2РД6.90-40AIU-I	400	280	4Ø22	5100	77600	19400
75.	2РД6.92-30AIU-д						
76.	2РД6.92-30AIU-Iд						
77.	2РД6.90-30AIU-д						
78.	2РД6.90-30AIU-Iд	300	210	4Ø18	4500	46000	11500
79.	2РД6.62-5IAIU						
80.	2РД6.62-5IAIU-I						
81.	2РД6.60-5IAIU						
82.	2РД6.60-5IAIU-I	400	280	4Ø22	5100	77600	19400
83.	2Р06.92-30AIU-л						
84.	2Р06.92-30AIU-Iп						
85.	2Р06.92-30AIU-л						

№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Арматура Ø мм и колич.	Предварительное напряжение "Б." кгс/см ² перед бетонир.	Усилие натяжения на ригель "N." кгс	Усилие натяжения на I стержень кгс
		Проектная	Передачная				
86.	2Р06.92-30AIU-Iп	400	280	4Ø22	5100	77600	19400
87.	2Р06.90-30AIU						
88.	2Р06.90-30AIU-I						
89.	2Р06.62-30AIU-л	300	210	4Ø16	5100	41200	10300
90.	2Р06.62-30AIU-п						
91.	2Р06.62-30AIU-Iл						
92.	2Р06.62-30AIU-Iп						
93.	2Р06.60-30AIU						
94.	2Р06.60-30AIU-I	300	210	5Ø20	5100	80000	16000
95.	2РД4.62-5IAIU-I						
96.	2РД4.60-5IAIU-I						
97.	2РД4.62-40AIU-I	300	210	5Ø16	5100	51500	10300
98.	2РД4.60-40AIU-I						
99.	2РД4.62-30AIU-Iд	300	210	5Ø14	5100	39500	7900
100.	2РД4.60-30AIU-Iд						
101.	2Р04.62-30AIU-Iл	350	250	3Ø20	5100	48000	16000
102.	2Р04.62-30AIU-Iп						
103.	2Р04.60-30AIU-I						

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 3

№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Арматура Ø мм и колич.	Предварительное напряжение "Б." кгс/см ² перед бетонир.	Усилие натяже- ния на ригель "N." кгс	Усилие натяже- ния на I канат кгс
		Проект- ная	Переда- точная				
104.	2РД6.92-5IK7	400	280	I2Ø15	I2500	2I2400	I7700
105.	2РД6.92-5IK7-I						
106.	2РД6.90-5IK7						
107.	2РД6.90-5IK7-I						
108.	2РД6.92-40K7	400	280	8Ø15	I2500	I4I600	I7700
109.	2РД6.92-40K7-I						
110.	2РД6.90-40K7						
111.	2РД6.90-40K7-I						
112.	2РД6.92-30K7-д	400	280	6Ø15	I2500	I06200	I7700
113.	2РД6.92-30K7-Id						
114.	2РД6.90-30K7-д						
115.	2РД6.90-30K7-Id						
116.	2РД6.62-5IK7	350	250	4Ø15	I2500	70800	I7700
117.	2РД6.62-5IK7-I						
118.	2РД6.60-5IK7						
119.	2РД6.60-5IK7-I						
120.	2Р06.92-30K7-л	400	280	6Ø15	I2500	I06200	I7700
121.	2Р06.92-30K7-п						
122.	2Р06.92-30K7-Iл						
122.	2Р06.92-30K7-Iл						

№ п/п	Марка ригеля	Марка бетона		Армату- ра Ø мм и колич.	Предва- ритель- ное на- пряже- ние "Б." кгс/см ² перед бетонир.	Усилие натяже- ния на ригель "N." кгс	Усилие натяже- ния на I канат кгс
		Проект- ная	Переда- точная				
I23.	2Р06.92-30K7-Iп	400	280	6Ø15	I2500	I06200	I7700
I24.	2Р06.90-30K7						
I25.	2Р06.90-30K7-I						
I26.	2Р06.62-30K7-л						
I27.	2Р06.62-30K7-п	350	250	4Ø15	I2500	70800	I7700
I28.	2Р06.62-30K7-Iл						
I29.	2Р06.62-30K7-Iп						
I30.	2Р06.60-30K7						
I31.	2Р06.60-30K7-I						

1.020-1.3-5 0000 ПЗ

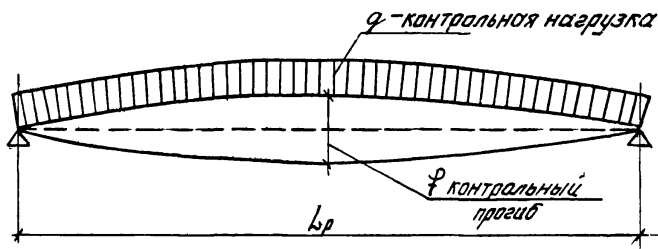
ЛСТ

9

2.9. Оценка ригеля по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин.

2.10. В связи с тем, что прогибы предварительно напряженных ригелей от длительной нагрузки ($f_{дл}$) определяются при учете работы ригелей совместно с плитами перекрытий, отношение $f_{дл} / f_{пред}$ не превышает 0,85.

2.11. Испытания производятся в рабочем положении по приводимой ниже схеме.



Величина L_p приведена в таблице 4. L_p по таблице на стр.15 принята равной:

$$L_p = L - 0,16м.$$

L - длина ригеля в метрах.

2.12. Величины контрольных нагрузок при испытаниях на прочность, жесткость и трещиностойкость, а также величины контрольных прогибов приведены в таблице 4 и таблице на стр.15.

2.13. При испытании ригелей без предварительного напряжения величины контрольных нагрузок при проверке жесткости и трещиностойкости не зависят от времени испытаний. Соответствующие величины контрольных нагрузок условно приведены в графе для 3-х суток (см. табл. на стр.15)

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РИГЕЛЕЙ

3.1. Назначение марок ригелей производится в проекте конкретного объекта в соответствии с величиной предельно допустимых нагрузок на ригель и в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в выпуске.

3.2. Все ригели рядовых и связевых рам рассчитаны на действие равномерно распределенных нагрузок (без учета кручения).

В рамах деформационного шва и торцевых рамах ригели рассчитаны на кручение.

3.3. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего выпуска, назначение марок ригелей следует производить на основе расчета по методике содержащейся в выпуске 0-3

3.4. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок ригелей должно производиться на основе соответствующего расчета и соблюдением требований СНиП II-21-75 и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками".

3.5. Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^{\circ}\text{C}$ при нормальном влажностном режиме.

При применении ригелей в условиях воздействия температуры выше $+50^{\circ}\text{C}$ назначение их марок должно производиться на основе расчета с соблюдением требований СН482-76.

3.6. Ригели с рабочей арматурой из стали класса А1У и К7 предназначены для применения в условиях как неагрессивной так и слабо и среднеагрессивной газовых сред. Ригели с рабочей арматурой из стали класса АтУ - для применения только в неагрессивной среде.

3.7. При применении ригелей в условиях агрессивной среды в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и тре-

бованиями СНиП П-28-73, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементному отношению,
- б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок,
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность ригеля и стальных закладных деталей,
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.8. Ригели, предназначенные для применения в условиях низких или высоких температур или динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих определенных требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки ригелей, предназначенных для обычных условий эксплуатации.

3.9. Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды (с арматурой из стали класса АІУ и К7), требуется дополнительно к установленной марке добавить следующие буквенные обозначения:

- "Н" - для ригелей с нормальной плотностью бетона,
- "П" - для ригелей с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона принимается ригель марки 2РД 4.60-5І АІУ, то при требуемой нормальной плотности бетона - ригель марки 2РД 4.60-5І АІУ-Н, при требуемой повышенной плотности бетона - ригель марки 2РД 4.60-5І АІУ-П.

3.10. В спецификациях к рабочим чертежам ригелей дан только класс стали без указания марки стали.

В проекте конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий ригелей. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, ХРАНЕНИЮ И МОНТАЖУ РИГЕЛЕЙ

4.1. Приемка ригелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей ригелей.

4.2. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. В штабели ригели укладываются (в рабочем положении) на деревянные прокладки толщиной не менее 60 мм, располагаемые на расстоянии 0,5 м от торцов ригелей по одной вертикали.

По высоте в штабеле допускается не более 2-х рядов.

4.3. Транспортирование ригелей производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим ригели от повреждения.

4.4. При перевозке ригелей автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат. 1966г.)

4.5. Перевозка ригелей железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967г.)

4.6. Подъем ригелей должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"

МАРКА ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/мп) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/мп) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (см) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРО- ГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (мм)
	ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
2РД4.30-40	5850	6750	3400					0.040					0.040					0.25
2РД4.30-40-1	5850	6750	3400					0.040					0.040					0.25
2РД4.32-40	5850	6750	3400					0.040					0.040					0.25
2РД4.30-51	7390	8510	4300					0.140					0.170					0.25
2РД4.30-51-1	7390	8510	4300					0.140					0.170					0.25
2РД4.32-51	7390	8510	4300					0.140					0.170					0.25
2РД4.30-66	9490	10910	5600					0.181					0.198					0.25
2РД4.32-66	9490	10910	5600					0.181					0.198					0.25
2РД4.45-40	5850	6750	3400					0.769					0.705					0.25
2РД4.47-40	5850	6750	3400					0.769					0.705					0.25
2РД4.45-51	7390	8510	4300					0.865					0.786					0.25
2РД4.47-51	7390	8510	4300					0.865					0.786					0.25
2РД4.45-66	9490	10910	5600					0.969					0.895					0.25
2РД4.47-66	9490	10910	5600					0.969					0.895					0.25
2Р04.30-35	5090	5870	2960					0.096					0.114					0.25
2Р04.30-35-1	5090	5870	2960					0.096					0.114					0.25
2Р04.32-35-П	5090	5870	2960					0.096					0.114					0.25
2Р04.32-35-Л	5090	5870	2960					0.096					0.114					0.25
2Р04.45-30	4390	5070	2540					0.746					0.663					0.25
2Р04.47-30-Л	4390	5070	2540					0.746					0.663					0.25
2Р04.47-30-П	4390	5070	2540					0.746					0.663					0.25
2Р04.45-35	5090	5870	2960					0.814					0.719					0.25
2Р04.47-35-Л	5090	5870	2960					0.814					0.719					0.25
2Р04.47-35-П	5090	5870	2960					0.814					0.719					0.25
2РД6.30-51	7460	8610	4300					0.018					0.018					0.25
2Р06.30-30	4480	5190	2540					0.012					0.012					0.25

1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ

12

Таблица 4

Таблица 4														
Марка ригеля	Расчетный пролет L_p мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/п.м.и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки в см для оценки жесткости ригелей при возрасте бетона к моменту испытания в сутках										Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности ригелей в кгс/м2		Предельно допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин мм
		3		7		14		28		100		R_k при $s = 1,4$	R_k при $s = 1,6$	
		$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$			
2РД4.74-66АТУ	6820	6,149	2,652	6,056	2,580	5,968	2,399	5,830	2,169	5,50	1,935	9,42	10,83	0,40
2РД4.72-66АТУ		6,149	2,652	6,056	2,580	5,968	2,399	5,630	2,169	5,50	1,935	9,42	10,83	
2РД4.74-51АТУ		4,674	2,087	4,614	2,038	4,575	1,906	4,506	1,758	4,30	1,575	7,32	8,43	0,40
2РД4.72-51АТУ		4,674	2,087	4,614	2,038	4,575	1,906	4,506	1,758	4,30	1,575	7,32	8,43	
2РД4.74-40АТУ		3,641	1,821	3,590	1,774	3,584	1,651	3,556	1,522	3,40	1,336	5,78	6,67	0,40
2РД4.72-40АТУ		3,641	1,821	3,590	1,774	3,584	1,651	3,556	1,522	3,40	1,336	5,78	6,67	
2РД4.62-66АТУ	5800	6,045	1,644	5,951	1,597	5,902	1,478	5,814	1,347	5,50	1,206	9,42	10,83	0,40
2РД4.60-66АТУ		6,045	1,644	5,951	1,597	5,902	1,478	5,814	1,347	5,50	1,206	9,42	10,83	
2РД4.62-51АТУ		4,661	1,352	4,592	1,315	4,580	1,215	4,524	1,113	4,30	0,993	7,32	8,43	0,40
2РД4.62-51АТУ-1		4,661	1,352	4,592	1,315	4,580	1,215	4,524	1,113	4,30	0,993	7,32	8,43	
2РД4.62-51АТУ-2		4,661	1,352	4,592	1,315	4,580	1,215	4,524	1,113	4,30	0,993	7,32	8,43	
2РД4.60-51АТУ		4,661	1,352	4,592	1,315	4,580	1,215	4,524	1,113	4,30	0,993	7,32	8,43	
2РД4.60-51АТУ-1		4,661	1,352	4,592	1,315	4,580	1,215	4,524	1,113	4,30	0,993	7,32	8,43	
2РД4.62-40АТУ		3,502	0,889	3,468	0,868	3,505	0,798	3,516	0,726	3,40	0,667	5,78	6,67	0,40
2РД4.62-40АТУ-1		3,502	0,889	3,468	0,868	3,505	0,798	3,516	0,726	3,40	0,667	5,78	6,67	
2РД4.62-40АТУ-2		3,502	0,889	3,468	0,868	3,505	0,798	3,516	0,726	3,40	0,667	5,78	6,67	
2РД4.60-40АТУ		3,502	0,889	3,468	0,868	3,505	0,798	3,516	0,726	3,40	0,667	5,78	6,67	
2РД4.60-40АТУ-1		3,502	0,889	3,468	0,868	3,505	0,798	3,516	0,726	3,40	0,667	5,78	6,67	0,40
2РД4.62-30АТУ-1д		2,558	0,610	2,530	0,596	2,570	0,556	2,585	0,520	2,50	0,508	4,38	5,07	
2РД4.62-30АТУ-2д		2,558	0,610	2,530	0,596	2,570	0,556	2,585	0,520	2,50	0,508	4,38	5,07	
2РД4.60-30АТУ-1д		2,558	0,610	2,530	0,596	2,570	0,556	2,585	0,520	2,50	0,508	4,38	5,07	

$f_{кр}$ изм. не должен превышать
 $f_{кр}$ крат. более, чем на 10%
 (см. ГОСТ 8829-77 п. 3.3.2).

1.020-1.3-5 0.0.0.013

Лист

13

Продолжение таблицы 4

Марка ригеля	Расчетный пролет L_p мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/п.м. и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки в см для оценки жесткости ригелей при возрасте бетона к моменту испытания в сутках										Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности ригелей в кгс/м ²		Предельно допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин мм
		3		7		14		28		100		R_k при $c=1,4$	R_k при $c=1,6$	
		$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$			
2P04.74-35ATY-л	6820	3,216	1,845	3,167	1,798	3,126	1,679	3,062	1,544	2,90	1,191	5,08	5,87	0,40
2P04.74-35ATY-п		3,216	1,845	3,167	1,798	3,126	1,679	3,062	1,544	2,90	1,191	5,08	5,87	
2P04.72-35ATY		3,216	1,845	3,167	1,798	3,126	1,679	3,062	1,544	2,90	1,191	5,08	5,87	
2P04.74-30ATY-л		2,730	1,722	2,688	1,679	2,673	1,510	2,635	1,236	2,50	1,033	4,38	5,07	0,40
2P04.74-30ATY-п		2,730	1,722	2,688	1,679	2,673	1,510	2,635	1,236	2,50	1,033	4,38	5,07	
2P04.72-30ATY		2,730	1,722	2,688	1,679	2,673	1,510	2,635	1,236	2,50	1,033	4,38	5,07	
2P04.62-35ATY-л	5800	3,248	1,162	3,190	1,123	3,152	1,030	3,086	0,928	2,90	0,815	5,08	5,87	0,40
2P04.62-35ATY-п		3,248	1,162	3,190	1,123	3,152	1,030	3,086	0,928	2,90	0,815	5,08	5,87	
2P04.60-35ATY		3,248	1,162	3,190	1,123	3,152	1,030	3,086	0,928	2,90	0,815	5,08	5,87	
2P04.62-30ATY-л		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	0,40
2P04.62-30ATY-п		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	
2P04.62-30ATY-1л		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	
2P04.62-30ATY-1п		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	
2P04.62-30ATY-2л		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	
2P04.62-30ATY-2п		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	
2P04.60-30ATY		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	
2P04.60-30ATY-I		2,773	1,049	2,725	1,015	2,703	0,934	2,655	0,849	2,50	0,715	4,38	5,07	
2P04.62-51ATY-I		4,846	1,399	4,747	1,352	4,700	1,232	4,618	1,112	4,30	0,846	7,32	8,43	0,40 0,15 - для средней агрессии
2P04.60-51ATY-I	4,846	1,399	4,747	1,352	4,700	1,232	4,618	1,112	4,30	0,846	7,32	8,43		
2P04.62-40ATY-I	3,601	0,996	3,550	0,943	3,567	0,892	3,567	0,816	3,40	0,741	5,78	6,67		
2P04.60-40ATY-I	3,601	0,996	3,550	0,943	3,567	0,892	3,567	0,816	3,40	0,741	5,78	6,67		

1.020-1.3-5 0.0.0.013

Лист

14

Марка ригеля	Расчетный пролет l_p мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/п.м. и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки в см для оценки жесткости ригелей при возрасте бетона к моменту испытания в сутках										Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности ригелей в кгс/м ²		Предельно допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин мм
		3		7		14		28		100				
		$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	R_k при $c=I,4$	R_k при $c=I,6$	
2РД4.62-30АІУ-Ід	5800	2,595	0,623	2,560	0,604	2,590	0,605	2,613	0,592	2,50	0,570	4,380	5,070	0,40 0,15 - для средней агрессии
2РД4.60-30АІУ-Ід		2,595	0,623	2,560	0,604	2,590	0,605	2,613	0,592	2,50	0,570	4,380	5,070	
2Р04.62-30АІУ-Ід		2,748	0,843	2,700	0,786	2,693	0,730	2,658	0,587	2,50	0,505	4,380	5,070	
2Р04.62-30АІУ-Іп		2,743	0,843	2,700	0,786	2,693	0,730	2,658	0,587	2,50	0,505	4,380	5,070	
2Р04.60-30АІУ-І		2,748	0,843	2,700	0,786	2,693	0,730	2,658	0,587	2,50	0,505	4,380	5,070	
2РД6.92-5ІАтУ	8740	4,696	2,597	4,627	2,524	4,588	2,338	4,524	2,140	4,30	1,935	7,412	8,568	0,40
2РД6.92-5ІАтУ-І		4,696	2,597	4,627	2,524	4,588	2,338	4,524	2,140	4,30	1,935	7,412	8,568	
2РД6.90-5ІАт У		4,696	2,597	4,627	2,524	4,588	2,338	4,524	2,140	4,30	1,935	7,412	8,568	
2РД6.90-5ІАтУ-І		4,696	2,597	4,627	2,524	4,588	2,338	4,524	2,140	4,30	1,935	7,412	8,568	
2РД6.92-40АтУ		3,584	1,941	3,539	1,895	3,546	1,773	3,536	1,389	3,40	1,208	5,872	6,808	0,40
2РД6.92-40АтУ-І		3,584	1,941	3,539	1,895	3,546	1,773	3,536	1,389	3,40	1,208	5,872	6,808	
2РД6.90-40АтУ		3,584	1,941	3,539	1,895	3,546	1,773	3,536	1,389	3,40	1,208	5,872	6,808	
2РД6.90-40АтУ-І		3,584	1,941	3,539	1,895	3,546	1,773	3,536	1,389	3,40	1,208	5,872	6,808	
2РД6.92-30АтУ-Д		2,595	1,306	2,568	1,276	2,583	1,140	2,588	1,058	2,50	0,921	4,472	5,208	0,40
2РД6.90-30АтУ-Д		2,595	1,306	2,568	1,276	2,583	1,140	2,588	1,058	2,50	0,921	4,472	5,208	
2РД6.92-30АтУ-Ід		2,595	1,306	2,568	1,276	2,583	1,140	2,588	1,058	2,50	0,921	4,472	5,208	
2РД6.90-30АтУ-Ід		2,595	1,306	2,568	1,276	2,583	1,140	2,588	1,058	2,50	0,921	4,472	5,208	
2Р06.92-30АтУ-л		2,635	1,415	2,605	1,380	2,610	1,226	2,600	1,131	2,50	1,028	4,472	5,208	0,40
2Р06.92-30АтУ-п		2,635	1,415	2,605	1,380	2,610	1,226	2,600	1,131	2,50	1,028	4,472	5,208	
2Р06.92-30АтУ-Ід		2,635	1,415	2,605	1,380	2,610	1,226	2,600	1,131	2,50	1,028	4,472	5,208	
2Р06.92-30АтУ-Іп		2,635	1,415	2,605	1,380	2,610	1,226	2,600	1,131	2,50	1,028	4,472	5,208	
2Р06.90-30АтУ		2,635	1,415	2,605	1,380	2,610	1,226	2,600	1,131	2,50	1,028	4,472	5,208	
2Р06.90-30УтУ-І		2,635	1,415	2,605	1,380	2,610	1,226	2,600	1,131	2,50	1,028	4,472	5,208	

1.020-1.3-5 000003

Лист
15

Продолжение таблицы 4

Марка ригеля	Расчетный пролет L_p мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/п.м. и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки в см для оценки жесткости ригелей при возрасте бетона к моменту испытания в сутках										Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности ригелей в кгс/м ²		Предельно допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин мм
		3		7		14		28		100		R_k при $\sigma=1,4$	R_k при $\sigma=1,6$	
		$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$			
2РД6.92-51А IV	8740	4,807	2,538	4,72I	2,455	4,670	2,279	4,580	2,088	4,30	I,632	7,412	8,568	0,40 0,15 - для средней агрессии
2РД6.92-51А IV-I		4,807	2,538	4,72I	2,455	4,670	2,279	4,580	2,088	4,30	I,632	7,412	8,568	
2РД6.90-51А IV		4,807	2,538	4,72I	2,455	4,670	2,279	4,580	2,088	4,30	I,632	7,412	8,568	
2РД6.90-51А IV-I		4,807	2,538	4,72I	2,455	4,670	2,279	4,580	2,088	4,30	I,632	7,412	8,568	
2РД6.92-40А IV		3,665	I,853	3,61I	I,610	3,604	I,494	3,573	I,323	3,40	I,185	5,872	6,808	0,40 0,15 - для средней агрессии
2РД6.92-40А IV-I		3,665	I,853	3,61I	I,610	3,604	I,494	3,573	I,323	3,40	I,185	5,872	6,808	
2РД6.90-40А IV		3,665	I,853	3,61I	I,610	3,604	I,494	3,573	I,323	3,40	I,185	5,872	6,808	
2РД6.90-40А IV-I		3,665	I,853	3,61I	I,610	3,604	I,494	3,573	I,323	3,40	I,185	5,872	6,808	
2РД6.92-30А IV-д		2,623	I,206	2,590	I,176	2,603	I,064	2,605	0,976	2,50	0,878	4,472	5,208	0,40 0,15 - для средней агрессии
2РД6.90-30А IV-д		2,623	I,206	2,590	I,176	2,603	I,064	2,605	0,976	2,50	0,878	4,472	5,208	
2РД6.92-30А IV-Id		2,623	I,206	2,590	I,176	2,603	I,064	2,605	0,976	2,50	0,878	4,472	5,208	
2РД6.90-30А IV-Id		2,623	I,206	2,590	I,176	2,603	I,064	2,605	0,976	2,50	0,878	4,472	5,208	
2Р06.92-30А IV-л		2,665	I,299	2,628	I,265	2,633	I,186	2,620	0,923	2,50	0,794	4,472	5,208	0,40 0,15 - для средней агрессии
2Р06.92-30А IV-п		2,665	I,299	2,628	I,265	2,633	I,186	2,620	0,923	2,50	0,794	4,472	5,208	
2Р06.92-30А IV-Il		2,665	I,299	2,628	I,265	2,633	I,186	2,620	0,923	2,50	0,794	4,472	5,208	
2Р06.92-30А IV-Ilп		2,665	I,299	2,628	I,265	2,633	I,186	2,620	0,923	2,50	0,794	4,472	5,208	
2Р06.90-30А IV		2,665	I,299	2,628	I,265	2,633	I,186	2,620	0,923	2,50	0,794	4,472	5,208	0,15 0,05 - для средней агрессии
2Р06.90-30А IV-I		2,665	I,299	2,628	I,265	2,633	I,186	2,620	0,923	2,50	0,794	4,472	5,208	
2РД6.92-51К7		4,66I	3,41I	4,60I	3,323	4,562	3,092	4,498	2,800	4,30	2,512	7,412	8,568	
2РД6.92-51К7-I		4,66I	3,41I	4,60I	3,323	4,562	3,092	4,498	2,800	4,30	2,512	7,412	8,568	
2РД6.90-51К7		4,66I	3,41I	4,60I	3,323	4,562	3,092	4,498	2,800	4,30	2,512	7,412	8,568	
2РД6.90-51К7-I		4,66I	3,41I	4,60I	3,323	4,562	3,092	4,498	2,800	4,30	2,512	7,412	8,568	

Продолжение таблицы 4

Марка ригеля	Расчет- ный пролет L _p мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R _{пр} в кгс/п.м. и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки в см для оценки жесткости ригелей при возрасте бетона к моменту испытания в сутках										Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности ригелей в кгс/м ²		Предельно до- пустимая шири- на кратковре- менного рас- крытия трещин мм
		3		7		14		28		100		R _к при c=I,4	R _к при c=I,6	
		R _{пр}	f _{кр}	R _{пр}	f _{кр}	R _{пр}	f _{кр}	R _{пр}	f _{кр}	R _{пр}	f _{кр}			
2РД6.92-40К7	8740	3,553	2,356	3,519	2,304	3,522	2,146	3,509	1,975	3,40	1,819	5,872	6,808	0,15 0,05 - для средней агрессии
2РД6.92-40К7-И		3,553	2,356	3,519	2,304	3,522	2,146	3,509	1,975	3,40	1,819	5,872	6,808	
2РД6.90-40К7		3,553	2,356	3,519	2,304	3,522	2,146	3,509	1,975	3,40	1,819	5,872	6,808	
2РД6.90-40К7-И		3,553	2,356	3,519	2,304	3,522	2,146	3,509	1,975	3,40	1,819	5,872	6,808	
2РД6.92-30К7-д		2,555	1,694	2,538	1,662	2,555	1,557	2,563	1,373	2,50	1,067	4,472	5,208	0,15 0,05 - для средней агрессии
2РД6.92-30К7-Ид		2,555	1,694	2,538	1,662	2,555	1,557	2,563	1,373	2,50	1,067	4,472	5,208	
2РД6.90-30К7-д		2,555	1,694	2,538	1,662	2,555	1,557	2,563	1,373	2,50	1,067	4,472	5,208	
2РД6.90-30К7-Ид		2,555	1,694	2,538	1,662	2,555	1,557	2,563	1,373	2,50	1,067	4,472	5,208	
2Р06.92-30К7-л		2,585	1,853	2,563	1,813	2,573	1,690	2,573	1,559	2,50	1,442	4,472	5,208	0,15 0,05 - для средней агрессии
2Р06.92-30К7-п		2,585	1,853	2,563	1,813	2,573	1,690	2,573	1,559	2,50	1,442	4,472	5,208	
2Р06.92-30К7-Ил		2,585	1,853	2,563	1,813	2,573	1,690	2,573	1,559	2,50	1,442	4,472	5,208	
2Р06.92-30К7-лп		2,585	1,853	2,563	1,813	2,573	1,690	2,573	1,559	2,50	1,442	4,472	5,208	
2Р06.90-30К7		2,585	1,853	2,563	1,813	2,573	1,690	2,573	1,559	2,50	1,442	4,472	5,208	
2Р06.90-30К7-И		2,585	1,853	2,563	1,813	2,573	1,690	2,573	1,559	2,50	1,442	4,472	5,208	
2РД6.62-51Ату	5740	4,300	0,416	4,300	0,419	4,365	0,412	4,429	0,409	4,30	0,402	7,412	8,568	0,40
2РД6.62-51Ату-И		4,300	0,416	4,300	0,419	4,365	0,412	4,429	0,409	4,30	0,402	7,412	8,568	
2РД6.60-51Ату		4,300	0,416	4,300	0,419	4,365	0,412	4,429	0,409	4,30	0,402	7,412	8,568	
2РД6.60-51Ату-И		4,300	0,416	4,300	0,419	4,365	0,412	4,429	0,409	4,30	0,402	7,412	8,568	
2Р06.62-30Ату-л		2,510	0,241	2,500	0,235	2,540	0,223	2,568	0,216	2,50	0,209	4,472	5,208	0,40
2Р06.62-30Ату-п		2,510	0,241	2,500	0,235	2,540	0,223	2,568	0,216	2,50	0,209	4,472	5,208	
2Р06.62-30Ату-Ил		2,510	0,241	2,500	0,235	2,540	0,223	2,568	0,216	2,50	0,209	4,472	5,208	
2Р06.62-30Ату-Ип		2,510	0,241	2,500	0,235	2,540	0,223	2,568	0,216	2,50	0,209	4,472	5,208	
2Р06.60-30Ату		2,510	0,241	2,500	0,235	2,540	0,223	2,568	0,216	2,50	0,209	4,472	5,208	
2Р06.60-30Ату-И		2,510	0,241	2,500	0,235	2,540	0,223	2,568	0,216	2,50	0,209	4,472	5,208	

1.020 - 1.3 - 5 0.0.0.0 03

Исчм

17

Продолжение таблицы 4

Марка ригеля	Расчетный пролет L_p мм	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/п.м. и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки в см для оценки жесткости ригелей при возрасте бетона к моменту испытания в сутках										Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности ригелей в кгс/м ²		Предельно допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин мм
		3		7		14		28		100		R_k при $c=1,4$	R_k при $c=1,6$	
		$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$	$R_{пр}$	$f_{кр}$			
2РД6.62-5IAIУ	5740	4,403	0,417	4,347	0,405	4,416	0,409	4,476	0,402	4,30	0,389	7,412	8,568	0,40 0,15 - для средней агрессии
2РД6.62-5IAIУ-I		4,403	0,417	4,347	0,405	4,416	0,409	4,476	0,402	4,30	0,389	7,412	8,568	
2РД6.60-5IAIУ		4,403	0,417	4,347	0,405	4,416	0,409	4,476	0,402	4,30	0,389	7,412	8,568	
2РД6.60-5IAIУ-I		4,403	0,417	4,347	0,405	4,416	0,409	4,476	0,402	4,30	0,389	7,412	8,568	
2Р06.62-30AIУ-л	5740	2,555	0,257	2,525	0,248	2,563	0,235	2,595	0,226	2,50	0,217	4,472	5,208	0,40 0,15 - для средней агрессии
2Р06.62-30AIУ-п		2,555	0,257	2,525	0,248	2,563	0,235	2,595	0,226	2,50	0,217	4,472	5,208	
2Р06.62-30AIУ-Il		2,555	0,257	2,525	0,248	2,563	0,235	2,595	0,226	2,50	0,217	4,472	5,208	
2Р06.62-30AIУ-Ilп		2,555	0,257	2,525	0,248	2,563	0,235	2,595	0,226	2,50	0,217	4,472	5,208	
2Р06.60-30AIУ		2,555	0,257	2,525	0,248	2,563	0,235	2,595	0,226	2,50	0,217	4,472	5,208	
2Р06.60-30AIУ-I		2,555	0,257	2,525	0,248	2,563	0,235	2,595	0,226	2,50	0,217	4,472	5,208	
2РД6.62-5IK7	5740	4,317	0,583	4,300	0,571	4,356	0,528	4,395	0,398	4,30	0,364	7,412	8,568	0,15 0,05 - для средней агрессии
2РД6.62-5IK7-I		4,317	0,583	4,300	0,571	4,356	0,528	4,395	0,398	4,30	0,364	7,412	8,568	
2РД6.60-5IK7		4,317	0,583	4,300	0,571	4,356	0,528	4,395	0,398	4,30	0,364	7,412	8,568	
2РД6.60-5IK7-I		4,317	0,583	4,300	0,571	4,356	0,528	4,395	0,398	4,30	0,364	7,412	8,568	
2Р06.62-30K7-л	5740	2,540	0,421	2,520	0,415	2,550	0,387	2,563	0,363	2,50	0,350	4,472	5,208	0,15 0,05 - для средней агрессии
2Р06.62-30K7-п		2,540	0,421	2,520	0,415	2,550	0,387	2,563	0,363	2,50	0,350	4,472	5,208	
2Р06.62-30K7-Il		2,540	0,421	2,520	0,415	2,550	0,387	2,563	0,363	2,50	0,350	4,472	5,208	
2Р06.62-30K7-Ilп		2,540	0,421	2,520	0,415	2,550	0,387	2,563	0,363	2,50	0,350	4,472	5,208	
2Р06.60-30K7		2,540	0,421	2,520	0,415	2,550	0,387	2,563	0,363	2,50	0,350	4,472	5,208	
2Р06.60-30K7-I		2,540	0,421	2,520	0,415	2,550	0,387	2,563	0,363	2,50	0,350	4,472	5,208	

1.020-13-50.0.0.073

Лист

18

Пример установки в ригеле строповочных петель

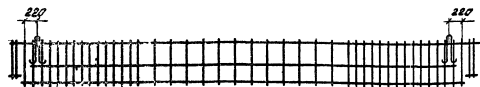
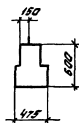
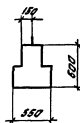
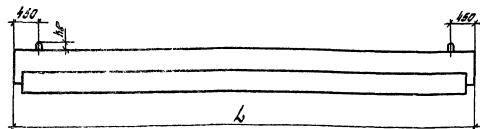


Таблица подбора
унифицированных
строповочных петель

Марка петли по серии 1.400-9 вып.1	Масса ригеля Т	H _с мм
УП1-13	до 6,2	100
УП1-11	до 5,0	80
УП1-9	до 4,0	80
УП1-7	до 3,0	80
УП1-5	до 2,2	80
УП1-5*	до 1,8	80
УП1-3	до 1,5	80

1. Конструкция ригеля ст. 1.020-1.3-5 1.0.0.0.СБ ÷ 9.0.0.0.СБ.
2. Конструкция пространственного каркаса КП ст. 1.020-1.3-5 0.1.0.0.СБ ÷ 0.9.0.0.СБ.
3. В состав КП включаются дополнительные петли строповочные.
4. Конструкция петель - по серии 1.400-9 вып.1.

Пример установки в ригеле дополнительных закладных деталей
при необходимости приварки сантехнических плит к полке ригеля
Вид А

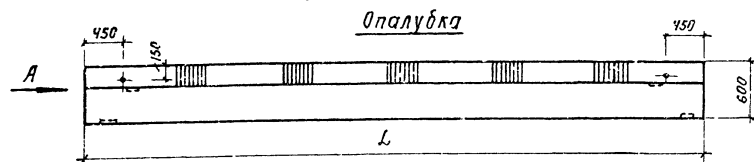


Рис. 1

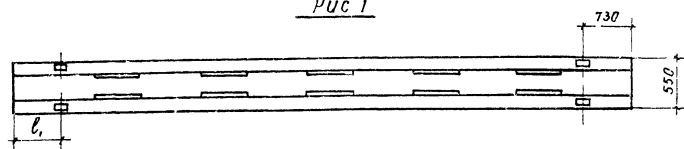
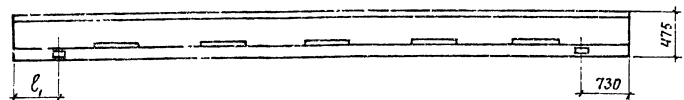


Рис. 2



Пространственный каркас КП

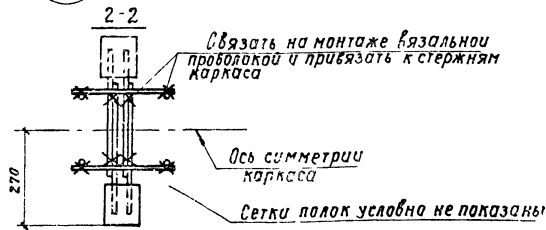
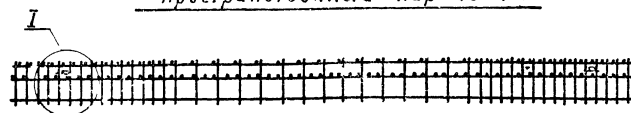


Рис. 1

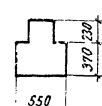


Рис. 3

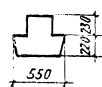


Рис. 2

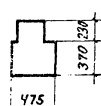
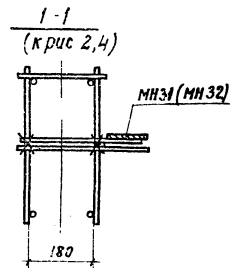
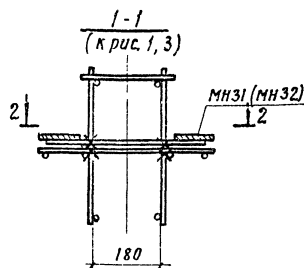
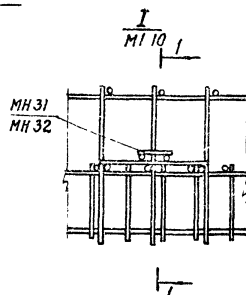
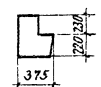


Рис. 4



1. Конструкцию ригеля и пространственного каркаса КП см. 1.020-1.3-5.1000 СБ и 1.020-1.3-5.0100 СБ-0900 СБ
2. В состав пространственного каркаса включаются дополнительные закладные детали МН 31 (МН 32)
3. Привязку закладных деталей, см. по аналогии с ригелями, имеющими в марке индекс - 1.
4. Конструкцию МН 31 и МН 32 см. 1.020-1.3-700.90.

1.020-1.3-5 0.0.0.013

Лист
20

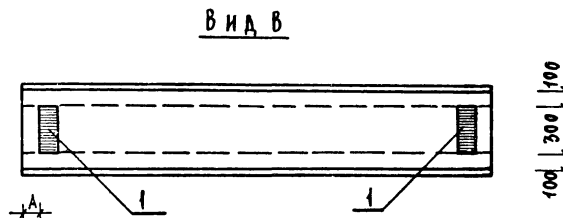
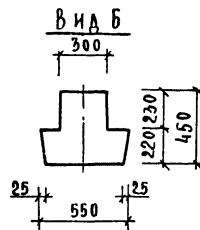
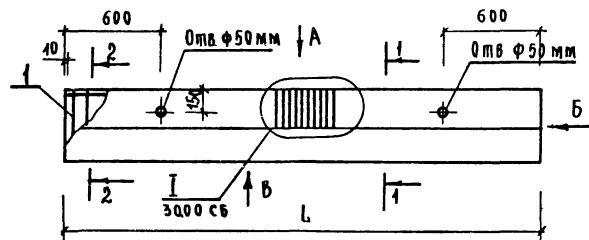
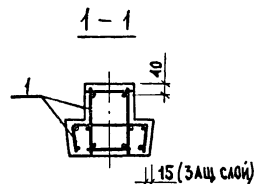
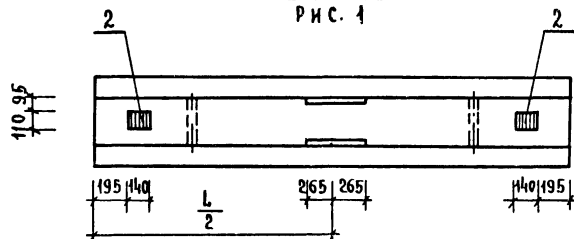
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.														1.020-1.3-5 1.0.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
			1.020-1.3-5 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																									
		1	1.020-1.3-5 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-1	1																								
			- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-2		1																							
			- 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-3			1																						
			- 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-4				1																					
			- 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-5					1																				
			- 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-6						1																			
			- 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-7							1																		
			- 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-8								1																	
			- 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-9									1																
			- 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-10										1															
			- 10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-11											1														
			- 11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-12												1													
			- 12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-22													1												
			- 13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-23														1											
		2	1.020-1.3-7 0.0.9.0 - 10	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2													
		3	1.020-1.3-7 0.0.9.0 - 12	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40							2	2	2	2	2	2													
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																									
				БЕТОН ГОСТ 7473-76																									
				МАРКА 300	0.55	0.55	0.55	0.82	0.82	0.82	0.57	0.57	0.57	0.85	0.85	0.85	0.55	0.55											МЗ

ЗАЧ. ОТА.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Волынский</i>	25.03
Н. КОНТР.	ВАСИЛЬЕВА	<i>Васильева</i>	24.03
Г. П.	ПРИГОРЕВ	<i>Пригорева</i>	24.03
РУК. ГР.	ОСТРОВА	<i>Острова</i>	24.03
РУК. ГР.	ОСИНА	<i>Осина</i>	24.03
ПРОВЕРКА	НОСОВА	<i>Носова</i>	24.03
РАЗРАБОТ.	ЛУКИНА	<i>Лукина</i>	24.03

1.020-1.3-5 1.0.0.0

РИГЕЛЬ 2РД4

СТАНЦИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1
ЦНИИЗП		ГОРГОР БЫТОВЫХ ЗАКАЗНИК КОМАНДЕРОМ

Вид А
рис. 1

2-2

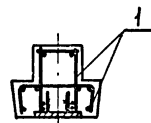


рис. 2

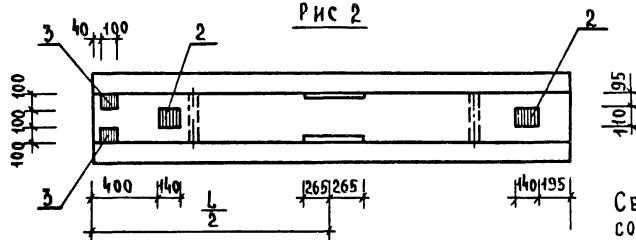
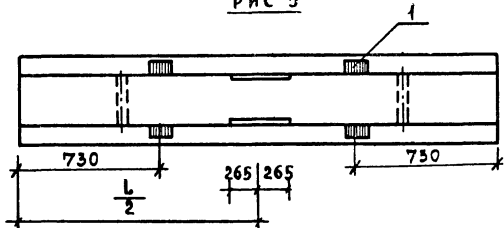


рис. 3



Сетки полок подогнуть
соответственно величине
защитного слоя

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	РИС	A	МАССА кг
1020-13-61000	2РД4.30-40	2960	1	95	1370
-01	2РД4.30-51	2960	1	95	1370
-02	2РД4.30-66	2960	1	95	1370
-03	2РД4.45-40	4460	1	95	2050
-04	2РД4.45-51	4460	1	95	2050
-05	2РД4.45-66	4460	1	95	2050
-06	2РД4.32-40	3120	2	255	1430
-07	2РД4.32-51	3120	2	255	1430
-08	2РД4.32-66	3120	2	255	1430
-09	2РД4.47-40	4620	2	255	2120
-10	2РД4.47-51	4620	2	255	2120
-11	2РД4.47-66	4620	2	255	2120
-12	2РД4.30-40-1	2960	3	95	1370
-13	2РД4.30-51-1	2960	3	95	1370

1.020-1.3-5 1.0.00 СБ				Р И Г Е Л Ь 2РД4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Стр. 1	Масса	Масштаб
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ВОЛЫНСКИЙ	25.03		РИП	ПРИГОВЕВ	24.03	Р	см	
РУК. ГР.	ОСТРОВА	24.03		РУК. ГР.	ОСИНА	24.03	Лист	Листов 1	
ПРОВЕРКА	ЛЕОНТЬЕВА	24.03		РАЗРАБОТКА	НАСАНБЕВА	24.03	ЦНИИЭП		
							Термовычислительный и турбинный комплекс		

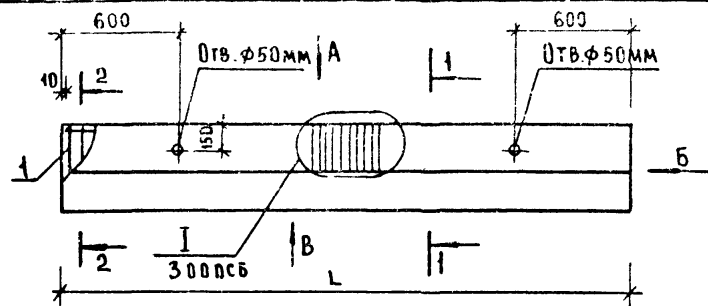
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.											1.020-1.3-5 2.0.0.0				ПРИМЕЧАНИЯ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
			1.020-1.3-5 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:</u>																
	1		1.020-1.3-5 0.2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-1	1															
			- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-14		1														
			- 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-15			1													
			- 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-16				1												
			- 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-17					1											
			- 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-18						1										
			- 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-19							1									
			- 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-20								1								
			- 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-21									1							
			- 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-24										1						
	2		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-38	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
	3		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -12	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-40				2	2	2	2	2	2	2	2					
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																
				БЕТОН ГОСТ 7473-76																
				МАРКА 300	0.41	0.64	0.61	0.43	0.63	0.63	0.43	0.63	0.63	0.41					м³	

ИМ.ОТД.	КОЛЫСКИН	Ваня	25.03
И.КОНТР.	САХАЛБЕВА	Зоя	25.03
Г.И.П.	КОТЛЮКОВ	Вит	24.03
Р.У.К.Г.Р.	ПЕТРОВА	Вит	24.03
Р.У.К.Г.Р.	БЕКИНА	Вит	24.03
ПРОСВЕЩ.	КОСОВА	Вит	24.03
ПРОСВЕЩ.	ВУЛИНА	Вит	24.03

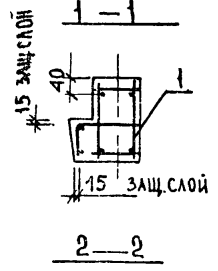
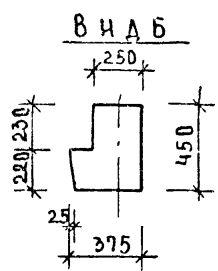
1.020-1.3-5 2.0.0.0

РИГЕЛЬ 2Р04

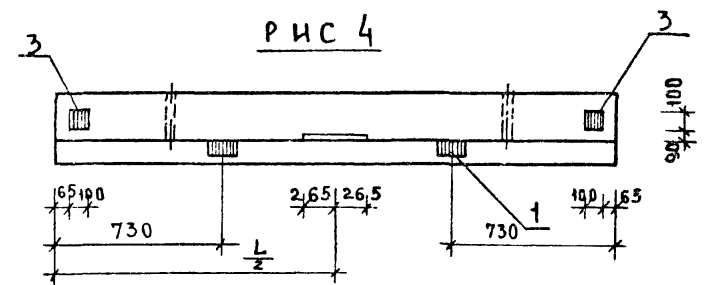
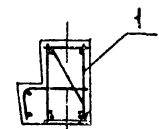
СТАДИА	А ИСТ	А ИСТОВ
Р		1
ЦНИИЗП	ТОРГОВО-ВЫПУСК. ЗАДАНИИ И КОМАНД. РАБОТ	



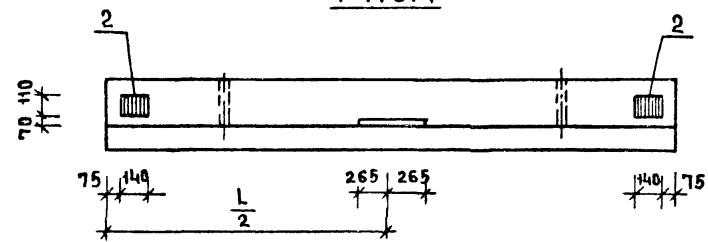
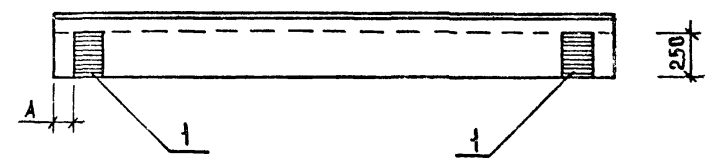
ВИА А
Р И С. 1



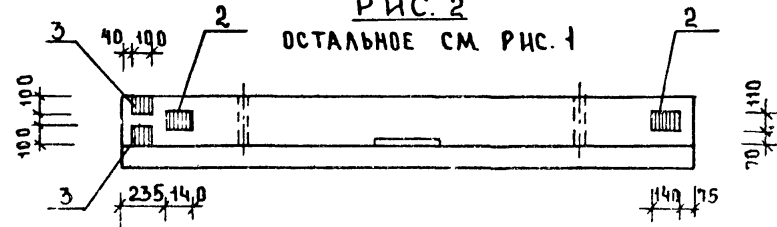
2-2



ВИА В



Р И С. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Р И С. 1



Р И С. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Р И С. 1

Сетки полок подогнуть
соответственно величине
защитного слоя.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л М М	Р И С.	А	МАССА кг
1020-13-5 2000	2Р04.30-35	2960	1	40	1030
-01	2Р04.45-30	4460	1	40	1525
-02	2Р04.45-35	4460	1	40	1525
-03	2Р04.32-35-А	3120	2	200	1075
-04	2Р04.47-30-А	4620	2	200	1575
-05	2Р04.47-35-А	4620	2	200	1575
-06	2Р04.32-35-В	3120	3	40	1075
-07	2Р04.47-30-В	4620	3	40	1575
-08	2Р04.47-35-В	4620	3	40	1575
-09	2Р04.30-35-1	2960	4	40	1030

1.020-1.3-5 2.000.06					
Р И Г Е Л Ь 2Р04					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ. ОТД.	ВЛАДИСЛАВ	25.03	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТД.	ЛУКИНА	24.03	Р	СМ	Т. Д. А.
Г. И. П.	П. П. П.	24.03	Л И С Т	Л И С Т О В	1
Р. У. К. Г. Р.	ОСТРОВА	24.03			
Р. У. К. Г. Р.	ОСИНА	24.03			
П. Р. О. В. Е. Р.	ЛЕОНТЬЕВА	24.03			
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ			ЦНИИЭП		

Регистр	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол на испалн.																	Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
				<u>Документация</u>																		
			1.020-1.3-5 3.0.0.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			1.020-1.3-5 0.0.0.0ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			1.020-1.3-5 0.0.0.0ВСТ	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>																		
12	1		1.020-1.3-5 0 3.0.0-	Каркас пространственный КТ31	1																	
			-01	Каркас пространственный КТ32	1																	
			-02	Каркас пространственный КТ33		1																
			-03	Каркас пространственный КТ34			1															
			-04	Каркас пространственный КТ35				1														
			-05	Каркас пространственный КТ36					1													
			-06	Каркас пространственный КТ37						1	1											
			-07	Каркас пространственный КТ38							1						1					
			-08	Каркас пространственный КТ39								1						1				
			-09	Каркас пространственный КТ40									1			1						
			-10	Каркас пространственный КТ41										1			1					
			-11	Каркас пространственный КТ42											1							
12	2		1.020-1.3-7 0.0.4.0 -12	Сетка С102	4	4		4	4		4								1			
			-13	Сетка С103			4		4		4		4				4					
			-14	Сетка С104						4		4	4		4			4	4			
12	3		1.020-1.3-7 0.0.6.0 -06	Сетка С41	1	1	1								4	4		4	4			
			-00	Сетка С35				1	1	1												
			-08	Сетка С43						1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
12	4		1.020-1.3-7 0.0.6.0 -38	Сетка С73											2		2		2			

Нач. ОНК-2	Кодыш	Павл
Н. контр.	Скворцов	Удаль
гл. инж. пр.	Валенкова	Ван
Ст. инж.	Бочарова	Боч
Проверка	Скворцов	Удаль

1.020-1.3-5 3.00.0

Ригель 2РД4

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Элемент	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн																	Примечание
					1.020-1.3-5 3 0 0 0-																	
12	5		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -	Изделие закладное МН28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
			-02	Изделие закладное МН28													2		2		2	
12	6		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -10	Изделие закладное МН38	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3
12	7		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -12	Изделие закладное МН40	2	2	2				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	8		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -15	Изделие закладное МН43													2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>																		
64	9			Ст. нагр. ГОСТ 10884-71																		
				Ф22АтV L = 7340 мм	4	4																21,90 кг
				Ф18АтV L = 7340 мм			4															14,67 кг
				Ф22АтV L = 7180 мм				4	4													21,43 кг
				Ф18АтV L = 7180 мм						4												14,35 кг
				Ф20АтV L = 6140 мм							4											15,14 кг
				Ф18АтV L = 6140 мм								4		4				4				12,27 кг
				Ф14АтV L = 6140 мм									4		4	4			4	4		7,42 кг
				Ст. нагр. ГОСТ 5781-75																		
				Ф20АтV L = 6140 мм													4					15,14 кг
				Ф16АтV L = 6140 мм														4	4			9,69 кг
64	10			Ст. нагр. ГОСТ 10884-71																		
				Ф22АтV L = 7340 мм	1																	21,90 кг
				Ф18АтV L = 7340 мм			1															14,67 кг
				Ф22АтV L = 7180 мм				1														21,43 кг
				Ф18АтV L = 7180 мм					1													14,35 кг
				Ф20АтV L = 6140 мм						1												15,14 кг
				Ф18Ат L = 6140 мм							1		1					1				12,27 кг
				Ф14Ат L = 6140 мм								1		1					1			7,42 кг
				Ст. нагр. ГОСТ 5781-75																		
				Ф20АтV L = 6140 мм														1				15,14 кг
				Ф16АтV L = 6140 мм															1			9,69 кг

1.020-1.3-5 3.0.0.0

МЕТ

2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание		
				—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	
			<u>Материал</u>																				
			Бетон ГОСТ 7473-76																				
			Марки 500	1,35	1,35		1,31	1,31															м³
			Марки 400			1,35			1,31	1,13													м³
			Марки 350								1,13	1,13	1,13	1,13	1,13			1,13	1,13	1,13	1,13		м³
			Марки 300													1,13	1,13						м³

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.																1.020-1.3-5 3.0.0.0-										Примечание		
				18	19	20	21	22	23	24	25	26																				
			<u>Документация</u>																													
		1.020-1.3-5 3.0.0.0СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																			
		1.020-1.3-5 0.0.0.0ЛЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																			
		1.020-1.3-5 0.0.0.0Вст	выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																			
			<u>Сборочные единицы</u>																													
12	1	1.020-1.3-5 0.3.0.0-12	Каркас пространственный ПП12	1	1																											
		-13	Каркас пространственный КП13			1																										
		-14	Каркас пространственный КП14				1	1																								
		-15	Каркас пространственный КП15						1	1																						
		-16	Каркас пространственный КП16										1	1																		
12	2	1.020-1.3-7 0.0.0.0-12	Сетка С102	4																												
		-13	Сетка С103		4		4	4																								
		-14	Сетка С104			4			4	4	4	4	4																			
12	3	1.020-1.3-7 0.0.60-10	Сетка С45	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																			
12	4	1.020-1.3-7 0.0.60-38	Сетка С73									2	2																			
12	5	1.020-1.3-7 0.0.9.0-	Изделие закладное МН26	2	2	2	2	2	2	2																						
		-02	Изделие закладное МН28									2	2																			
12	6	1.020-1.3-7 0.0.9.0-10	Изделие закладное МН38	2	2	2																										
			<u>— Детали</u>																													
64	9		Ст. напр. ГОСТ 10884-71																													
			φ20 АТѸ L=5980 мм	4																												14,75 кг
			φ18 АТѸ L=5980 мм		4		4																									11,95 кг
			φ14 АТѸ L=5980 мм			4			4		4		4																			7,22 кг
			Ст. напр. ГОСТ 5781-75																													
			φ20 АІѸ L=5980 мм						4																							14,75 кг
			φ16 АІѸ L=5980 мм									4		4																		9,44 кг

[illegible]

Опалубка

Рис. 1

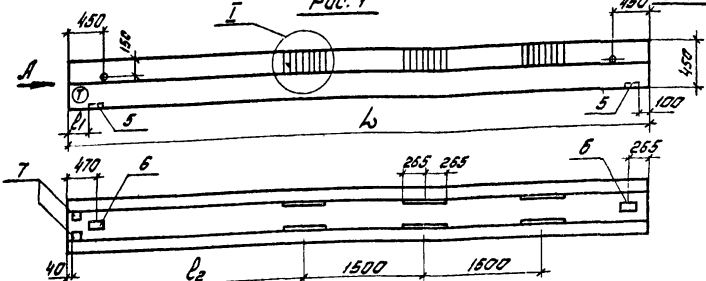


Рис. 2

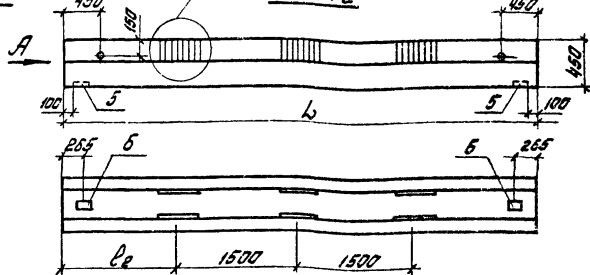


Рис. 3
остальное см. рис. 1

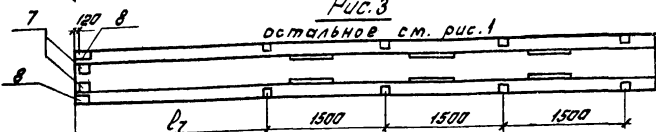


Рис. 4
остальное см. рис. 1

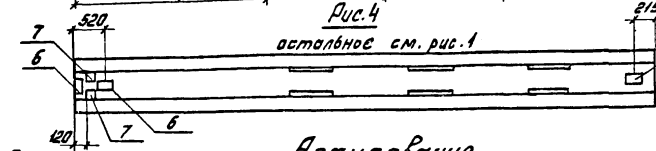
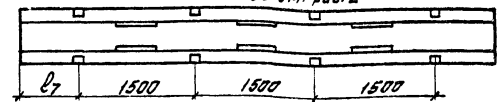
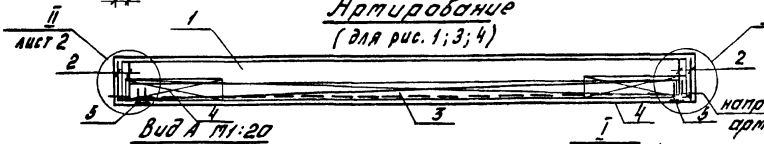


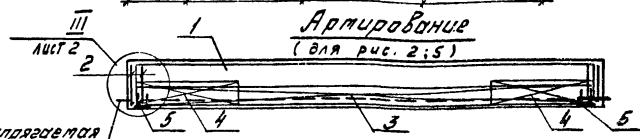
Рис. 5
остальное см. рис. 2



Армирование
(для рис. 1; 3; 4)

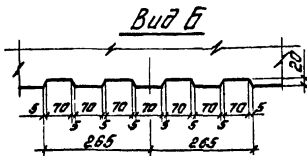
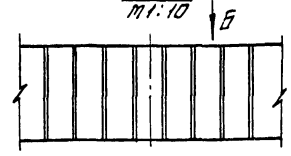
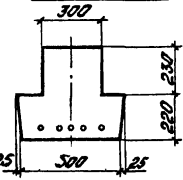


Армирование
(для рис. 2; 5)

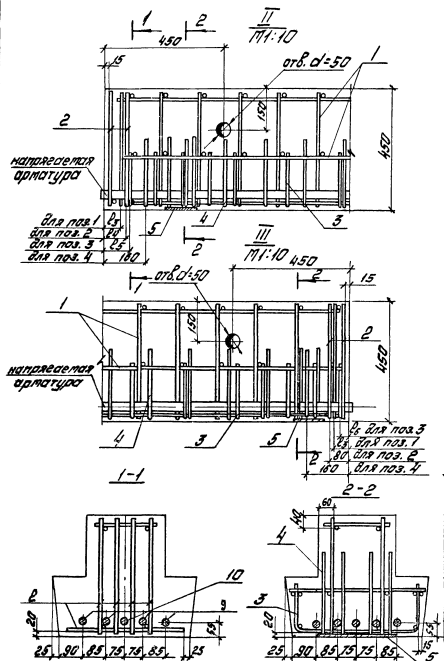


напрягаемая
арматура

1. Таблицу исполнений см. лист 2.
2. В чертежах армирования верхние закладные детали условно не показаны. Привязки закладных - см. опалубку.
3. Индекс ① наносится на боковую грань ригеля несмываемой краской.



1.020-13-5 3.0.0.0 СБ			
Ригель 2РД4			
Сборочный чертеж			
Исполнитель	Колосов	Проверил	Васильев
Утвердил	Скворцов	Составил	Васильев
Инженер	Валенкова	Восстановил	Васильев
Ст. инж.	Пачарова	Восстановил	Васильев
Продирал	Валенкова	Восстановил	Васильев
Изработал	Поросилина	Восстановил	Васильев



Обозначение	Марка	R_{yk}	b , мм	l_1 , мм	l_2 , мм	l_3 , мм	l_4 , мм	l_5 , мм	l_6 , мм	l_7 , мм	Масса, т
1.020-1.3-5.3.0.0.0-	2PД4.74-66А-2	1	7320	260	2240	60	110	90	30	-	3,4
-01	2PД4.74-51А-2										3,4
-02	2PД4.74-40А-2										3,4
-03	2PД4.72-66А-2										3,3
-04	2PД4.72-51А-2										3,3
-05	2PД4.72-40А-2	2	7160	100	2160	55	65	30	30	-	3,3
-06	2PД4.62-66А-2										2,8
-07	2PД4.62-51А-2										2,8
-08	2PД4.62-40А-2										2,8
-09	2PД4.62-51А-2										2,8
-10	2PД4.62-40А-2	3	8120	310	1630	60	110	80	40	940	2,8
-11	2PД4.62-30А-2										2,8
-12	2PД4.62-51А-2										2,8
-13	2PД4.62-40А-2										2,8
-14	2PД4.62-30А-2										2,8
-15	2PД4.62-51А-2	4								-	2,8
-16	2PД4.62-40А-2										2,8
-17	2PД4.62-30А-2										2,8
-18	2PД4.60-66А-2	2									2,7
-19	2PД4.60-51А-2										2,7
-20	2PД4.60-40А-2										2,7
-21	2PД4.60-51А-2	5	5360	100	1480	55	65	90	70	130	2,7
-22	2PД4.60-51А-2										2,7
-23	2PД4.60-40А-2										2,7
-24	2PД4.60-40А-2										2,7
-25	2PД4.60-30А-2										2,7
-26	2PД4.60-30А-2										2,7

1.020-1.3-5.3.0.0.0.СБ

Лист

2

[illegible]

			1.020-1.3-5 4.0.0.0			Страница			Лист	Листов
Мех.отдел	Косиш	Удк	Ригель 2Р04			Р	1	2	ЦНИПРОЗДАНИИ	
Нормотел	Скворцов	Числ								
Ст.инж.пр.	Валенко	Восм								
Ст.инж.	Бочаров	Бог								
Проверил	Валенко	Восм								

Вариант	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																			1.020-1.3-5 40.0.0-	Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18			19	
64	9			<u>Детали</u>																							
				Ст. нагр. ГОСТ 10884-71																							
				Ф22АтУ _с = 7340 мм	3		3																			21,90 кг	
				Ф20АтУ _с = 7340 мм		3		3																		18,1 кг	
				Ф22АтУ _с = 7180 мм					3																	21,43 кг	
				Ф20АтУ _с = 7180 мм						3																17,70 кг	
				Ф22АтУ _с = 6140 мм							3		3													18,32 кг	
				Ф18АтУ _с = 6140 мм								3		3	3	3		3	3							12,27 кг	
				Ф22АтУ _с = 5980 мм																	3						17,84 кг
				Ф18АтУ _с = 5980 мм																		3	3				11,95 кг
				Ст. нагр. ГОСТ 5781-75																							
				Ф20АтУ _с = 6140 мм													3	3						3			15,14 кг

1.020-1.3-54.0.00

Лист

2

Опалубка

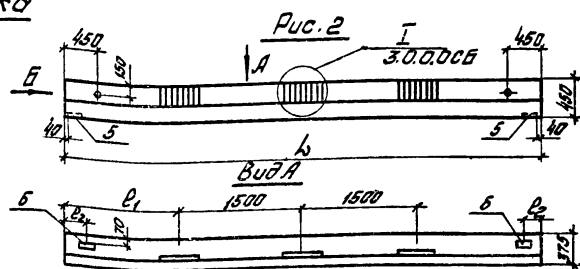
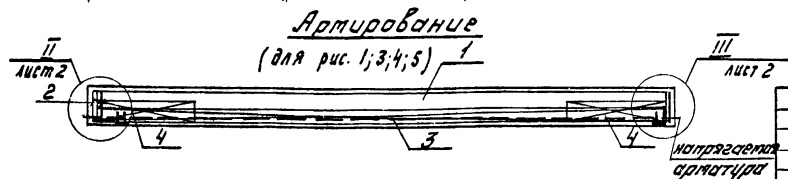
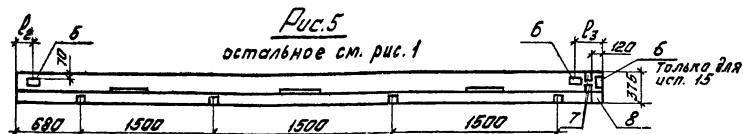
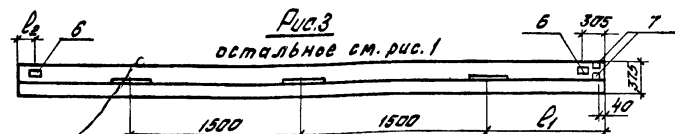
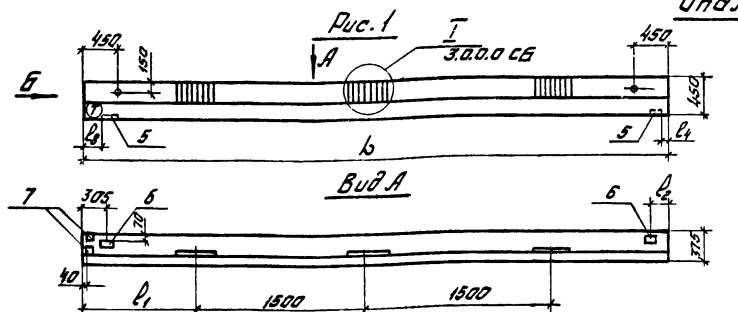
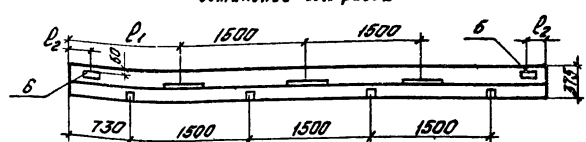
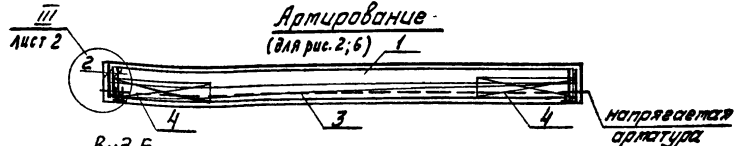


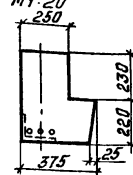
Рис. 6
остальное см. рис. 2



Армирование
(для рис. 2; 6) 1

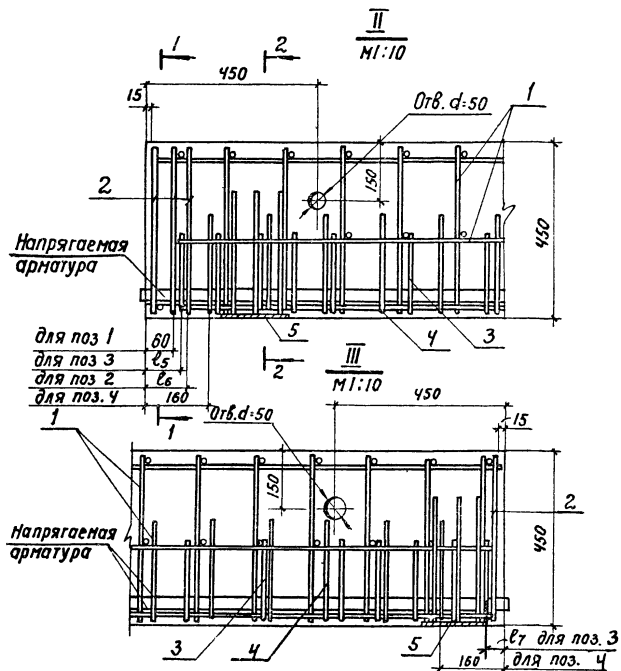


Вид Е



1. В чертежах армирования верхние закладные детали условно не показаны. Привязки закладных-см. опалубку.
2. Таблицу исполнений см. лист 2.

[illegible]



Обозначение	Марка	Рис	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	l ₄ , мм	l ₅ , мм	l ₆ , мм	l ₇ , мм	l ₈ , мм	Масса, т			
1.020-1.3-5 4.0.0.0 -	2Р04.74-35АтV-А	1	7320	2240	145	—	40	110	90	30	200	2,5			
-01	2Р04.74-30АтV-А						2,5								
-02	2Р04.74-35АтV-П						2,5								
-03	2Р04.74-30АтV-П						2,5								
-04	2Р04.72-35АтV	2	7160	1480	145	—	—	65	30	30	—	2,5			
-05	2Р04.72-30АтV											2,5			
-06	2Р04.62-35АтV-А	1			145	—	40				200	2,0			
-07	2Р04.62-30АтV-А						2,0								
-08	2Р04.62-35АтV-П						3					40	200	40	2,0
-09	2Р04.62-30АтV-П														
-10	2Р04.62-30АтV-1л	4	6120	2160	65	325	40	110	80	40	310	2,0			
-11	2Р04.62-30АтV-1л	5					310				40	2,0			
-12	2Р04.62-30АтV-1л	4					40				310	2,0			
-13	2Р04.62-30АтV-1л	5					310				40	2,0			
-14	2Р04.62-30АтV-2л	4			95	355	40				310	2,0			
-15	2Р04.62-30АтV-2л	5					40				2,0				
-16	2Р04.60-35АтV	2	5960	1480	145	—	—	65	90	70	—	2,0			
-17	2Р04.60-30АтV											2,0			
-18	2Р04.60-30АтV-1	6				115							2,0		
-19	2Р04.60-30АтV-1												2,0		
													2,0		

Индекс Т наносится на боковую грань ригеля несываемой краской

1.020-1.3-5 4.0.0.0 СБ

Лист
2

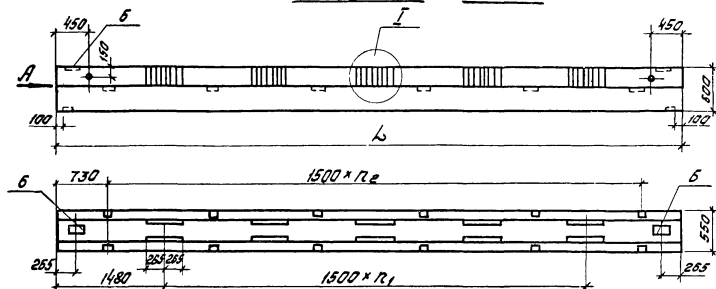
Конт. Знач.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн.																	Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
			<u>Документация</u>																		
		1.020-1.3-5.5.0.0.0CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
		1.020-1.3-5.0.0.0.0.173	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
		1.020-1.3-5.0.0.0.0.8CT	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			<u>Сборочные единицы</u>																		
12	1	1.020-1.3-5.0.5.0.0-	Каркас пространственный ПТБ0	1	1	1															
		-01	Каркас пространственный ПТБ1				1	1	1												
		-02	Каркас пространственный ПТБ2							1	1	1									
		-03	Каркас пространственный ПТБ3										1	1	1						
		-04	Каркас пространственный ПТБ4													1	1	1			
		-05	Каркас пространственный ПТБ5															1	1	1	
12	2	1.020-1.3-7.0.0.40-17	Сетка С107	4	4	4							4	4	4						
		-18	Сетка С108				4	4	4	4	4	4				4	4	4	4	4	
12	3	1.020-1.3-7.0.0.6.0-26	Сетка С61	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
12	4	1.020-1.3-7.0.0.6.0-36	Сетка С71						2	2	2							2	2	2	
12	5	1.020-1.3-7.0.0.9.0-14	Изделие закладное ИМ42	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	6	1.020-1.3-7.0.0.9.0-10	Изделие закладное ИМ38	2	2	2	2	2	2	2	2	2						2	2	2	
			<u>Детали</u>																		
54	7	Ст. напр. ГОСТ10884-71																			
		Ф25А-У L=8080 мм		4									4							34,48 кг	
		Ф22А-У L=8980 мм				4									4					26,80 кг	
		Ф20А-У L=8980 мм						4									4			22,14 кг	

			1.020-1.3-5.5.0.0		
нач. отряда	Ковыш	Алей	стаб. в.	Лист	Листов
Н. контр.	Скворцов	Май	2	1	3
Министр	Валенко	Ван	ЦНИИГРОМЗДАНИЙ		
П. инж.	Бочаров	Воро			
Траверс	Валенко	Кам			

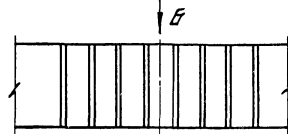
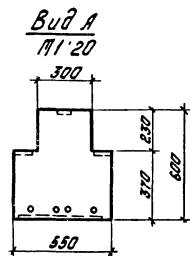
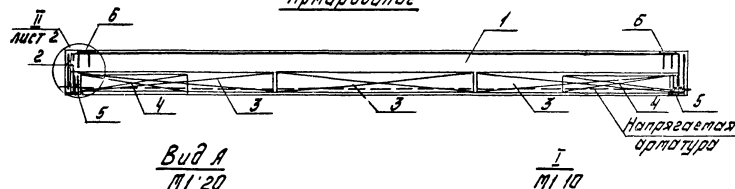
[illegible]

Ряды, Дюны	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.													Примечание
				18	19	20	21	22	23								
			<u>Документация</u>														
		1.020-1.3-5 5.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X								
		1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X								
		1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стали														
			<u>Сборочные единицы</u>														
12	1	1.020-1.3-5 0.5.0.0 -06	Каркас пространственный П/06	1	1	1											
		-07	Каркас пространственный П/07				1	1	1								
12	2	1.020-1.3-7 0.0.4.0-18	Сетка С/08	4	4	4	4	4	4								
12	3	1.020-1.3-7 0.0.6.0 -25	Сетка С/61	2	2	2	2	2	2								
12	4	1.020-1.3-7 0.0.6.0 -37	Сетка С/72	2	2	2	2	2	2								
12	5	1.020-1.3-7 0.0.9.0 -14	Изделие закладное П/42	2	2	2	2	2	2								
12	6	1.020-1.3-7 0.0.9.0 -10	Изделие закладное П/43	2	2	2											
			<u>Детали</u>														
64	7	Ст. нагр. ГОСТ 10884-71 Ф16А-II L=5980 мм		4			4										9,44 кг
		Ст. нагр. ГОСТ 3781-75 Ф18А-II L=5980 мм			4			4									11,95 кг
64	8	Ст. нагр. ГОСТ 13840-88 Ф16К7 L=5980 мм				4			4								6,67 кг
			<u>Материал</u>														
		Бетон ГОСТ 7473-76															
		марки 350		1,6		1,6	1,6		1,6								м³
		марки 300			1,6			1,6									м³

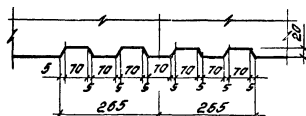
Опалубка рис. 1



Армирование

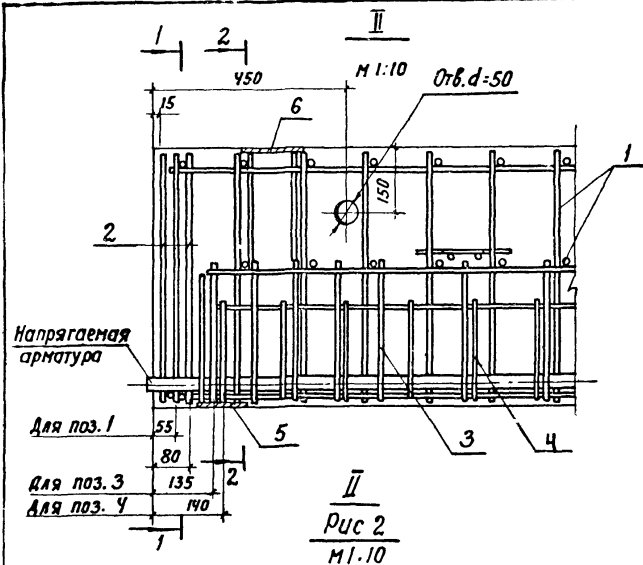


Вид Б

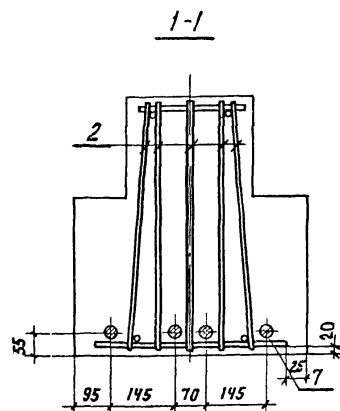
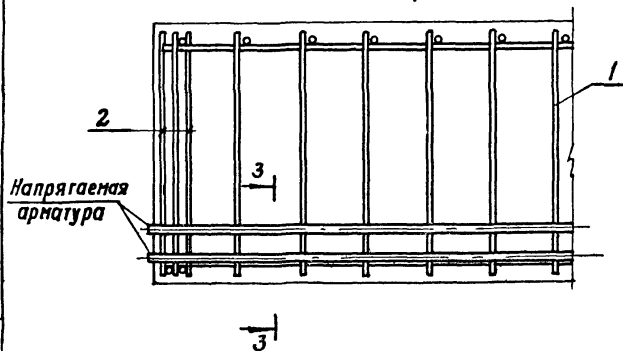


Обозначение	Марка	Рис.	h мм	n ₁	n ₂	Располож. к 7 рис.	Масса г
1.020-1.3-5.5.0.0.0.0.0	2РД6.90-51А-Э(АЭ)	1	8960	4	5	—	6,0
-02	2РД6.90-51 К7	2				2	6,0
-03(-04)	2РД6.90-40А-Э(АЭ)	1				—	6,0
-05	2РД6.90-40 К7	2				3	6,0
-06(-07)	2РД6.90-30А-Э(АЭ)	1				—	6,0
-08	2РД6.90-30 К7-Э	2				4	6,0
-09(-10)	2РД6.90-51А-Э(АЭ)	1				—	6,0
-11	2РД6.90-51 К7-1	2				2	6,0
-12(-13)	2РД6.90-40А-Э(АЭ)	1				—	6,0
-14	2РД6.90-40 К7-1	2				3	6,0
-15(-16)	2РД6.90-30А-Э(АЭ)	1				—	6,0
-17	2РД6.90-30 К7-1Э	2				4	6,0
-18(-19)	2РД6.60-51А-Э(АЭ)	1	5960	2	3	—	4,0
-20	2РД6.60-51 К7	2				5	4,0
-21(-22)	2РД6.60-51А-Э(АЭ)	1				—	4,0
-23	2РД6.60-51 К7-1	2				5	4,0

				1.020-1.3-5.5.0.0.0.0.0		
				Ригель 2РД6		
				С барачный чертеж		
				Лист 1	Лист 2	Лист 3
				ЦНИПРОЗДАНИИ		



остальное см рис 1



Расположение арматуры К7

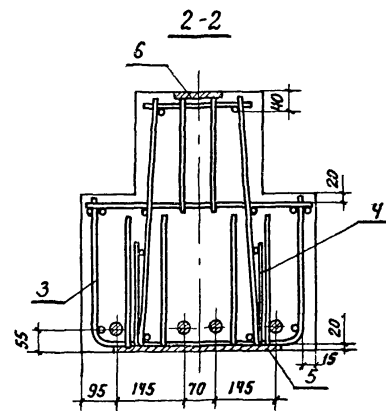


Рис. 3

3-3

остальное см. рис. 2

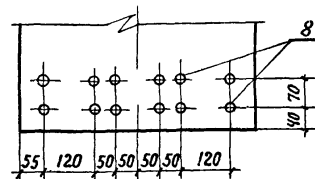


рис. 4

3-3

остальное см. рис. 2

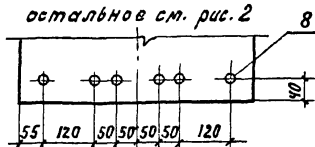
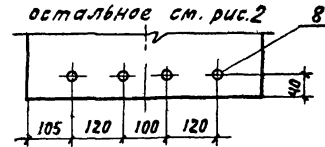


рис. 5

3-3

остальное см. рис. 2



1.020-1.3-5 5.0.0.0 с6

Лист
2

Вариет	Зона	Плз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн											1.020-1.3-5 6.0.0.0-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11										
				<u>Документация</u>																						
			1.020-1.3-5 6.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																						
12	1		1.020-1.3-5 0.6.0.0 -	Каркас пространственный КТ68	1	1	1																			
			-01	Каркас пространственный КТ69				1	1	1																
			-02	Каркас пространственный КТ70							1	1	1													
			-03	Каркас пространственный КТ71																1	1	1				
12	2		1.020-1.3-7 0.0.4.0 -19	Сетка С 109	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4										
12	3		1.020-1.3-7 0.0.6.0 -27	Сетка С 62	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2										
12	4		1.020-1.3-7 0.0.6.0 -36	Сетка С 71	2	2	2	2	2	2																
			-37	Сетка С 72							2	2	2	2	2	2										
12	5		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -14	Изделие закладное МН42	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2										
12	6		1.020-1.3-7 0.0.9.0 -12	Изделие закладное МН40				2	2	2						2	2	2								
			-10	Изделие закладное МН38	2	2	2				2	2	2													
				<u>Детали</u>																						
Б.4.	7			Ст. напр. ГОСТ 10884-71																						
				Ф20 Аг IV L = 8380 мм	4			4																22,14 кг		
				Ф14 Аг IV L = 5980 мм							4			4										7,22 кг		
				Ст. напр. ГОСТ 5781-75																						
				Ф22 Аг IV L = 8380 мм	4			4																26,80 кг		
				Ф16 Аг IV L = 5980 мм							4			4										9,44 кг		

Нач. ОТК: Колоды
 Н. контр. Саварцов
 И. инж. Валенко
 С. инж. Сочинский
 Проверил Валенко

1.020-1.3-5 6.0.0.0

Ружель 2 Р05

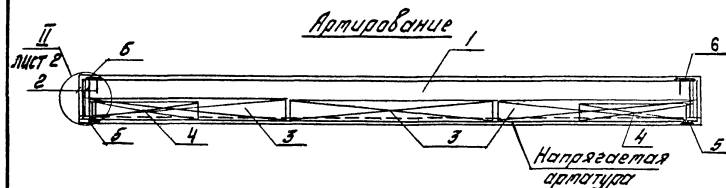
Состав: Лист 1 Листов 2
 ЦНИИПРОЗДАНИЙ

Экз.	Зона	Пост	Объяснение	Наименование	Кол. на исполн.											1.020-1.3-5 6.0.0.0										Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
		8		Ст. напд. ГОСТ 13840-68*																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

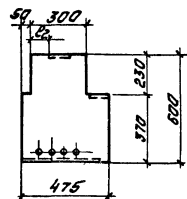
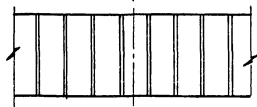
1.020-1.3-5 6.0.0.0

лист
2

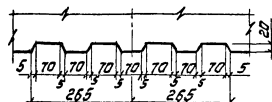
Опалубка Рис.1



Bud A
M1:20


$$\frac{I}{M1:10}$$


Вуд Б



Обозначение	Марка	Рис.	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	П ₁	П ₂	Масло Т
1020-1.3-56.00.0-	2Р06.90-30А ₇ Ⅱ							5,5
-01	2Р06.90-30А ₇ Ⅱ	1		145	120			5,5
-02	2Р06.90-30К7	2	8960			4	5	5,5
-03	2Р06.90-30А ₇ Ⅱ-1							5,5
-04	2Р06.90-30А ₇ Ⅱ-1	1		115	110			5,5
-05	2Р06.90-30К7-1	2						5,5
-06	2Р06.60-30А ₇ Ⅱ							3,7
-07	2Р06.60-30А ₇ Ⅱ	1		145	120			3,7
-08	2Р06.60-30К7	3	5960			2	3	3,7
-09	2Р06.60-30А ₇ Ⅱ-1							3,7
-10	2Р06.60-30А ₇ Ⅱ-1	1		115	110			3,7
-11	2Р06.60-30К7-1	3						3,7

[illegible]

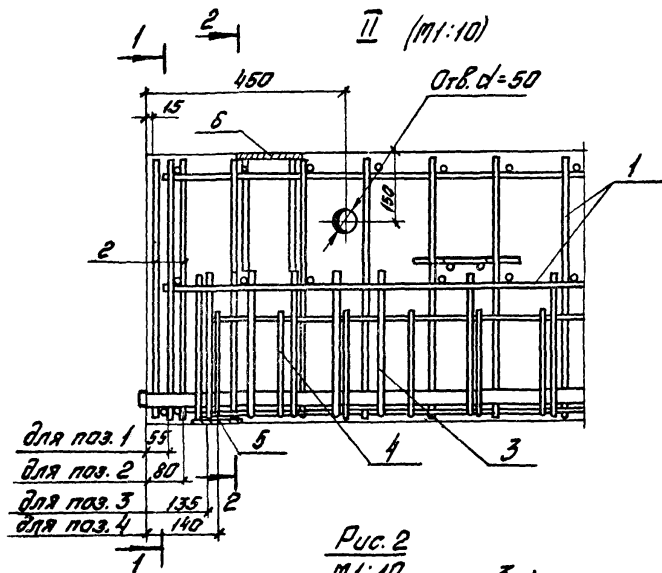


Рис. 2
 1:10

Остальное см. рис. 1

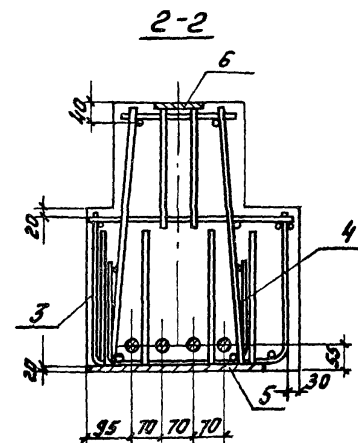
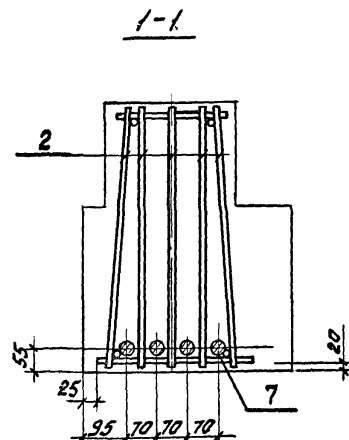
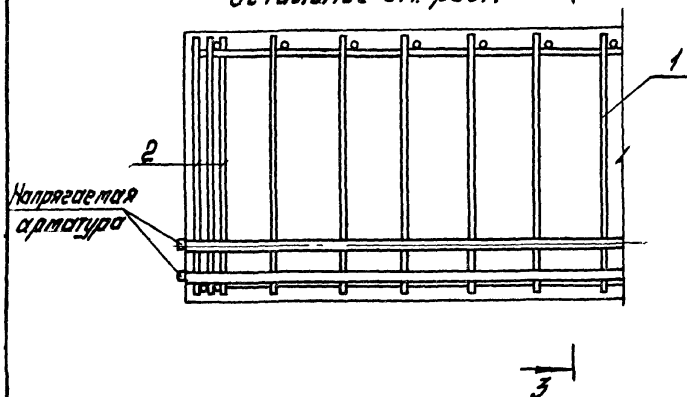
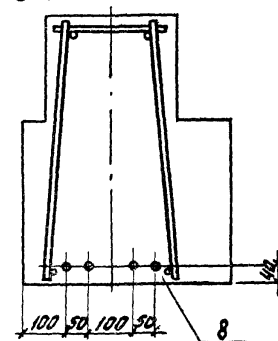
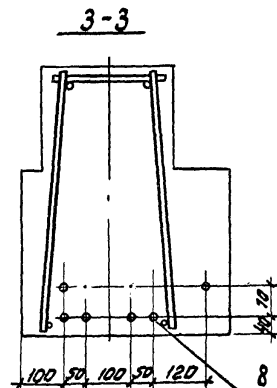


Рис. 3

3-3
 Остальное см. рис. 2



1.020-1.3-55.0.0.0СБ

Лист
 2

№ п/п	308А	003	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.020-1.3-5 7.0.0.0										Примечание
					01										
				<u>Документация</u>											
			1.020-1.3-5 7.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X									
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ЛЗ	Пояснительная записка	X	X									
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стали	X	X									
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
1			1.020-1.3-5 0.7.0.0	Каркас пространственный КР-25	1										
			1.020-1.3-5 0.7.0.0 -01	Каркас пространственный КР-16	1										
2			1.020-1.3-7 0.0.6.0 -45	Сетка С-92	1										
			1.020-1.3-7 0.0.6.0 -46	Сетка С-93	1										
3			1.020-1.3-7 0.0.9.0 -10	Изделие заводное МН-38	2	2									
4			1.020-1.3-7 0.0.9.0 -02	Изделие заводное МН-28	2	2									
				<u>МАТЕРИАЛ</u>											
				Бетон ГОСТ 7473-76											
				Марка 300	081	073									м ³

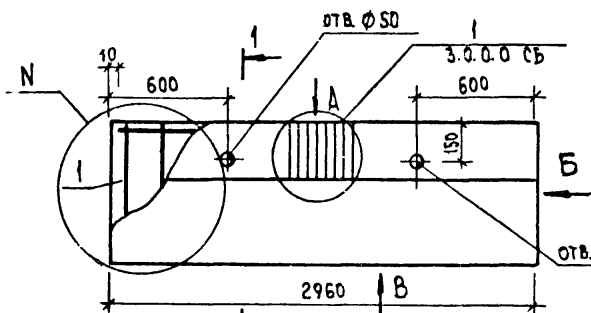
Ил. ДЛ	КОЛЫНСКИЙ	<i>Баш</i>	25.03
Контр.	БАСИЛЬОВА	<i>Баш</i>	24.03
Ил	ПРИГОРЕВ	<i>Баш</i>	24.03
Рук. гр.	ОСТРОВА	<i>Баш</i>	24.03
Рук. гр.	ОСИНА	<i>Баш</i>	24.03
Провер.	НОСОВА	<i>Баш</i>	24.03
Разраб.	ЛУКИНА	<i>Баш</i>	24.03

1.020-1.3-5 7.0.0.0

РИСЕЛ 2 РАБ
2 РОБ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗНИК И ТУРИСТСКИЙ КОМПЛЕКСОВ

ИСТОЧНИК	ПОДПИСИ И ЗАТА	И.И.И.И.
----------	----------------	----------



Вид "А"
Рис. 1

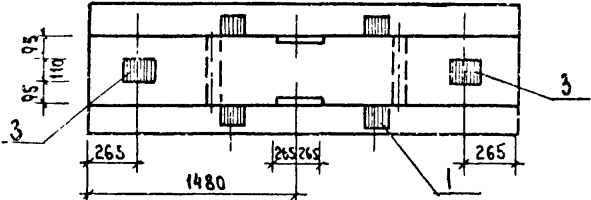
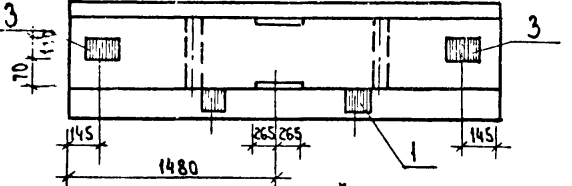
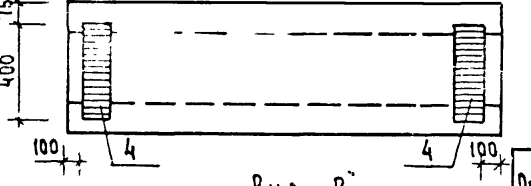


Рис. 2



Вид "Б"
Рис. 3



Вид "Б"
Рис. 4

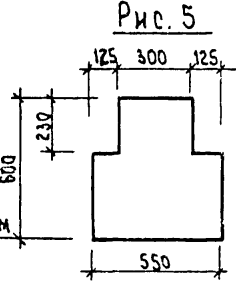
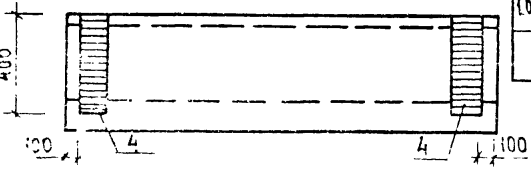
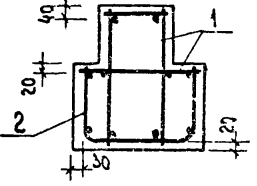


Рис. 5



2-2

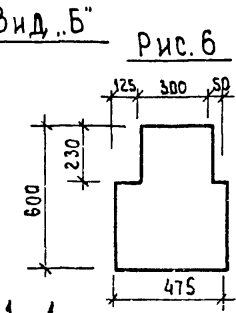
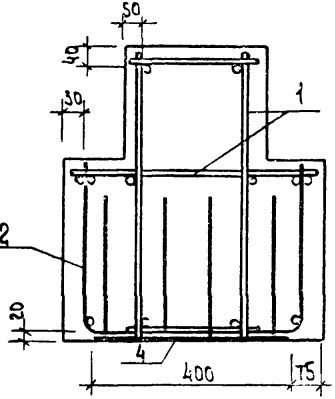
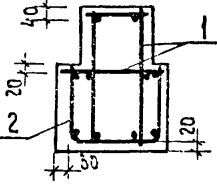
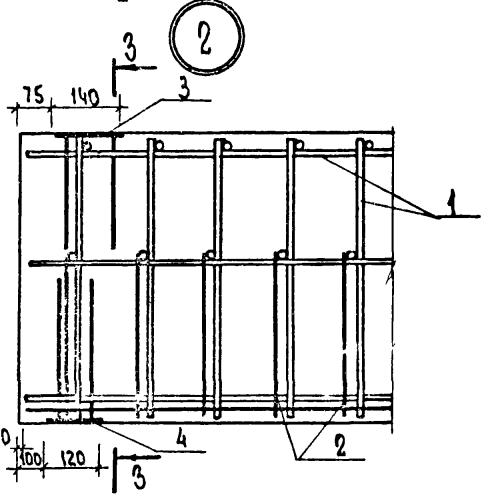
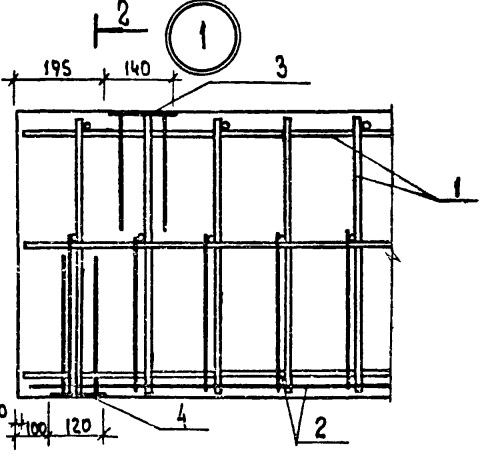
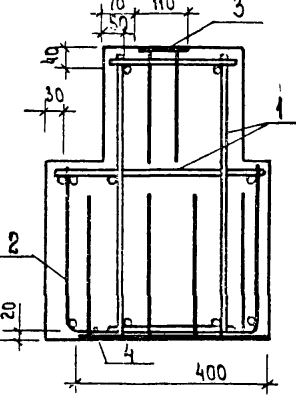


Рис. 6



3-3



Обозначен.	Марка	Рис. для				N	Масса кг
		А	Б	В	Н		
1020-1.3-5 7.0.0.0	2РД6.30-51	1	5	3	7	1	2025
-01	2РД6.30-30	2	6	4	8	2	1825

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	25.03
Н. КОНТР.	САДЫКОВА	24.03
ГИП	ПРИГОРЕВ	21.03
РУК. ГР.	БОТОВА	24.03
РУК. ГР.	СОЖА	24.03
ПРОВЕР.	АВКИНА	24.03
РАЗРАБ.	ЛЕОНТЬЕВА	24.03

1.020 - 1.3 - 5 7.0.0.0 СБ			
РИГЕЛЬ 2Р СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАССА КГ
	Р	СМ	ТАБЛ
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЩИПЭП		ТОЧНОСТЬ ВЕР. ТРУДОВЫЕ КОМПАНИ

Контр-Знак	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	1.020-1.3-5 8.0.0.0 -				Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17				
				<u>Документация</u>																						
			1.020-1.3-5 8.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж																						
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка																						
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стали																						
				<u>Сборочные единицы</u>																						
12	1		1.020-1.3-5 0.8.0.0 -	Корпус пространственный КП772	1	1	1																			
			-01	Корпус пространственный КП773				1	1	1																
			-02	Корпус пространственный КП774							1	1	1													
			-03	Корпус пространственный КП775										1	1	1										
			-04	Корпус пространственный КП776													1	1	1							
			-05	Корпус пространственный КП777																1	1	1				
12	2		1.020-1.3-7 0.0.0.0 -17	Сетка С107	4	4	4							4	4	4										
			-18	Сетка С108				4	4	4	4	4	4				4	4	4	4	4	4				
12	3		1.020-1.3-7 0.0.0.0 -47	Сетка С100	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				
12	4		1.020-1.3-7 0.0.0.0 -36	Сетка С71						2	2	2								2	2	2				
12	5		1.020-1.3-7 0.0.0.0 -14	Изделие закладное МН42	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
12	6		1.020-1.3-7 0.0.0.0 -10	Изделие закладное МН38	3	3	3	3	3	3	3	3	3													
12	7		1.020-1.3-7 0.0.0.0 -12	Изделие закладное МН40	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
12	8		1.020-1.3-7 0.0.0.0 -15	Изделие закладное МН43										2	2	2	2	2	2	2	2					
				<u>Детали</u>																						
54	9			Ст. погр. ГОСТ 10884-71																						
				Ф25А+Г L=9190мм	4									4											35,28кг	
				Ф22А+Г L=9190мм				4									4								27,42кг	
				Ф20А+Г L=9190мм						4									4						22,66кг	

Нач. ИТРК Ковалев
Н. конт. Сковорода
Л. инж. В. Яценкова
Ст. инж. Бочаров
Прев. инж. Сковорода

1.020-1.3-5 8.0.0.0

Ригель 2РД6

Листов 1
Листов 3
ЦИИПРОМЗДАНИИ

[illegible]

1.020-1.3-5 8.0.0.0

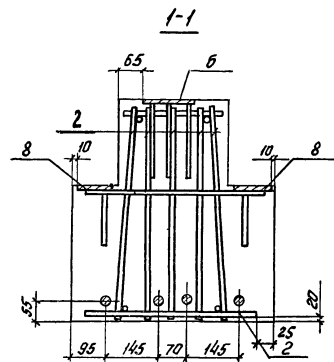
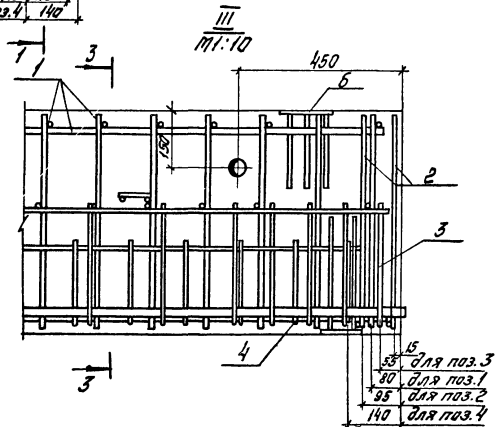
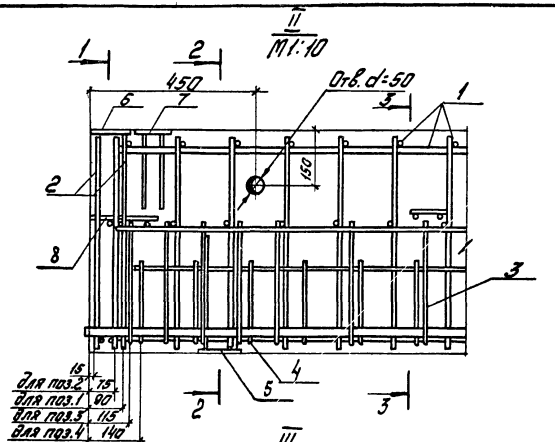
TRUST

2

[illegible]

1.020-1.3-5 80 0.0

3



3-3

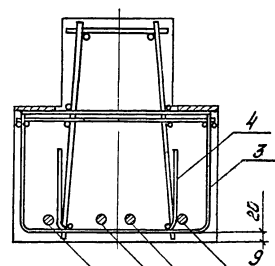
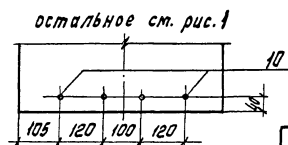
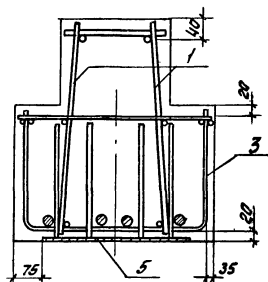


Рис. 5



2-2



Схемы расположения
кабелей

Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4

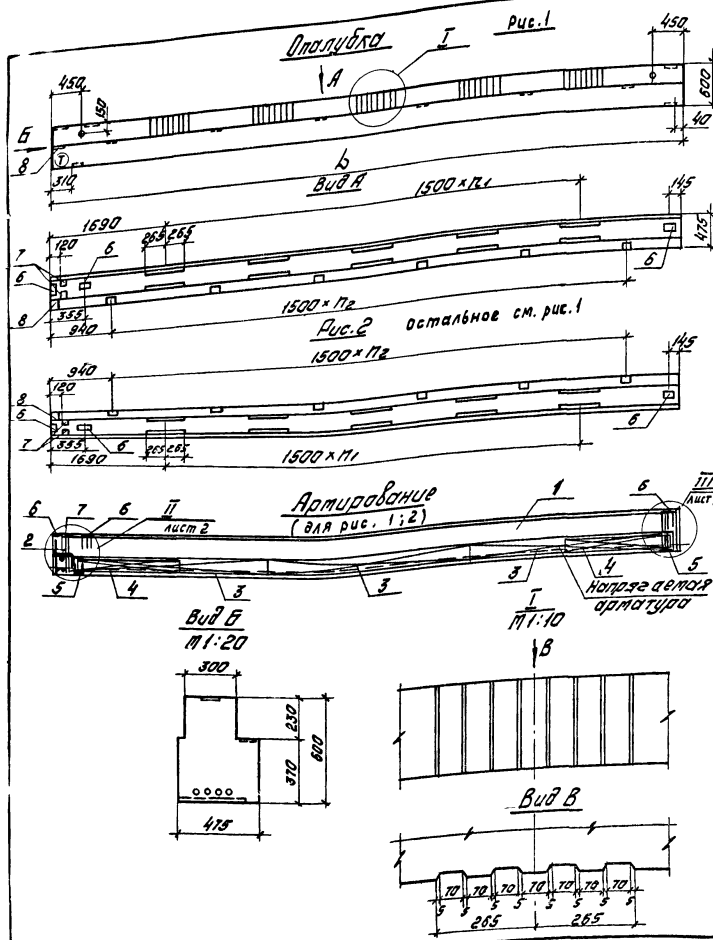


1.020-1.3-5 8.00.0 СБ

Лист
2

[illegible][illegible]

[illegible]

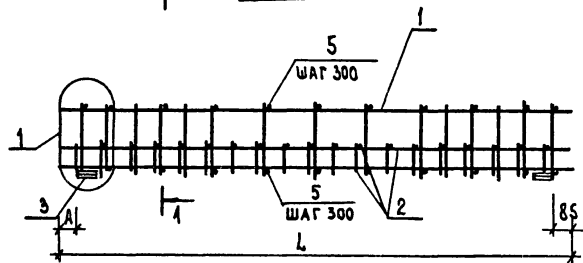
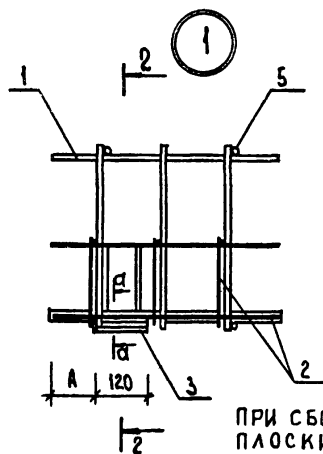
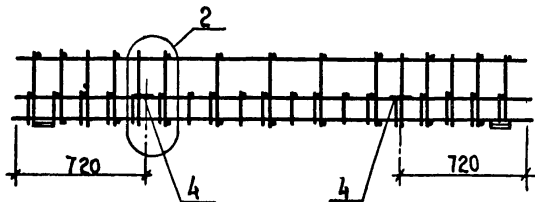


Обозначение	Марка	Безматричная пожигания по материалу рис.	Рис.	№ 1	№ 2	№ 3	Масса г				
1.020.13-59.000-01	2Р06.92-30А-Э(А/Э)-Л	-	1	9170	4	5	5,5				
-02	2Р06.92-30К7-Л	3					5,6				
-03-04	2Р06.92-30А-Э(А/Э)-Л	-					5,6				
-05	2Р06.92-30К7-Л	3	2				5,6				
-06-07	2Р06.92-30А-Э(А/Э)-Л	-					5,6				
-08	2Р06.92-30К7-Л	3					5,6				
-09-10	2Р06.92-30А-Э(А/Э)-Л	-	2				5,6				
-11	2Р06.92-30К7-Л	3					5,6				
-12-13	2Р06.62-30А-Э(А/Э)-Л	-					1	6176	2	3	3,8
-14	2Р06.62-30К7-Л	4	3,8								
-15-16	2Р06.62-30А-Э(А/Э)-Л	-	2								3,8
-17	2Р06.62-30К7-Л	4		3,8							
-18-19	2Р06.62-30А-Э(А/Э)-Л	-		1	3,8						
-20	2Р06.62-30К7-Л	4	3,8								
-21-22	2Р06.62-30А-Э(А/Э)-Л	-	2		3,8						
-23	2Р06.62-30К7-Л	4		3,8							

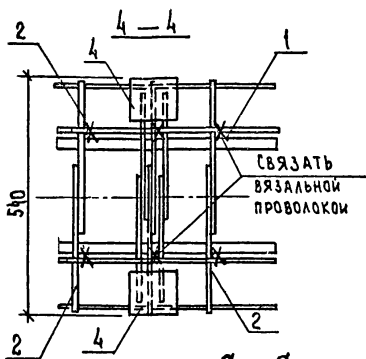
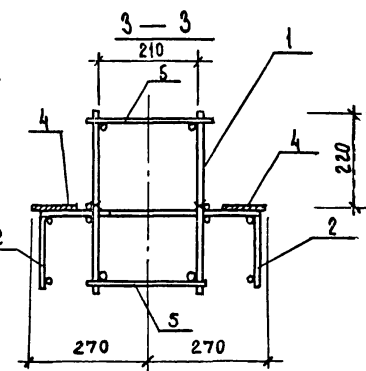
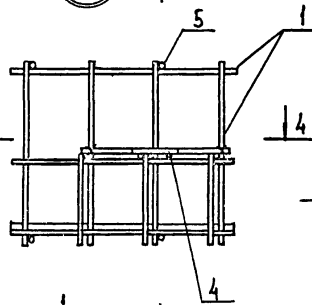
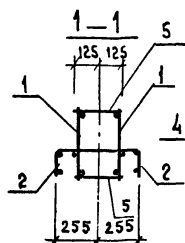
					1.020-1.3-59.000.05			
					Ригель 2Р06			
					Масштаб		Масштаб	
					Д		с.м.	
					у.д.л.		чертеж	
					Лист 1		Листов 2	
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

№ п/п	Код	Пол.	Обозначение	Наименование	Код на исполн																1.020-1 3-5 0 1 0 0																Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

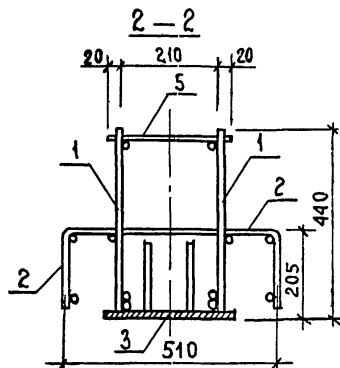
2



а-а

4 мм

10 мм



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л мм	Рис.	А	МАССА кг
1.020-1.3-5 Q10.0	КП-1	2940	1	85	25.9
-01	КП-2	2940	1	85	28.1
-02	КП-3	2940	1	85	33.3
-03	КП-4	4440	1	85	53.0
-04	КП-5	4440	1	85	61.5
-05	КП-6	4440	1	85	72.5
-06	КП-7	3100	1	245	27.6
-07	КП-8	3100	1	245	29.9
-08	КП-9	3100	1	245	35.4
-09	КП-10	4600	1	245	55.9
-10	КП-11	4600	1	245	64.5
-11	КП-12	4600	1	245	76.0
-12	КП-22	2940	2	85	30.7
-13	КП-23	2940	2	85	32.9

1.020-1.3-5 Q10.0 СБ

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов	

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Ваш	25.03
Н. КОНТР.	ЛУКИНА	Лук	24.03
ТИП	ПРИГОРЕВ	Приг	24.03
РУК. ГР.	ОСИНА	Оси	24.03
РУК. ГР.	ОСТРОВА	Остр	24.03
ПРОВЕР.	АЕДНТЬЕВА	Аед	24.03
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	Вас	24.03

ПРИ СБОРКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП-
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КР-ОРИЕНТИРОВАТЬ СОГЛАСНО
БИРКЕ НА НИЖНЕМ СТЕРЖНЕ.

ИЗДАНИЕ
ПОДПИСИ
ДАТА
ВЗАИМНОЕ

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																1.020-1. 3-5 0.2.0.0-				ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09											
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
		4.020-1.3-5 0.2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
		4.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
И	1	4.020-1.3-7 0.0.3.0 -24	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-95	2									2											
		4.020-1.3-7 0.0.1.0 -06	КАРКАС УКР. СБОРКИ СКР-9		2																			
		-07	КАРКАС УКР. СБОРКИ СКР-10			2																		
		4.020-1.3-7 0.0.3.0 -21	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-92				2			2														
		4.020-1.3-7 0.0.1.0 -08	КАРКАС УКР. СБОРКИ СКР-4					2			2													
		-09	КАРКАС УКР. СБОРКИ СКР-5						2			2												
И	2	1.020-1.3-7 0.0.7.0 -06	СЕТКА С-86	1									1											
		-05	СЕТКА С-82		1	1																		
		-08	СЕТКА С-85				1			1														
		-07	СЕТКА С-81					1	1		1	1												
12	3	1.020-1.3-7 0.0.9.0 -04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2											
	4	-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-32										2											
			<u>ДЕТАЛИ</u>																					
64			СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																					
			ГОСТ 5781-75																					МАССА, кг
	5		Ф 6 А Ш L-220	34	48	48	40	54	54	40	54	54	34											0.050

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Волынский</i>	25.03
Н. КОМП.	ВАСНУЛЬЕВА	<i>Васн</i>	24.03
ТИП	ПРИГОРЕВ	<i>Пригорев</i>	24.03
РУК. ГР.	ОСТРОВА	<i>Острова</i>	24.03
РУК. ГР.	ОСНИН	<i>Осин</i>	24.03
ПРОВЕР.	НОСОВА	<i>Носова</i>	24.03
РАЗРАБ.	ЛУКИНА	<i>Лукина</i>	24.03

1.020-1. 3-5 0.2.0.0

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП

СТАД. ИЯ	АНСТ	АНЕСТ
Р		1
ЦНИИЭП		
УПРАВЛЕНИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ КОМПЛЕКСОВ		

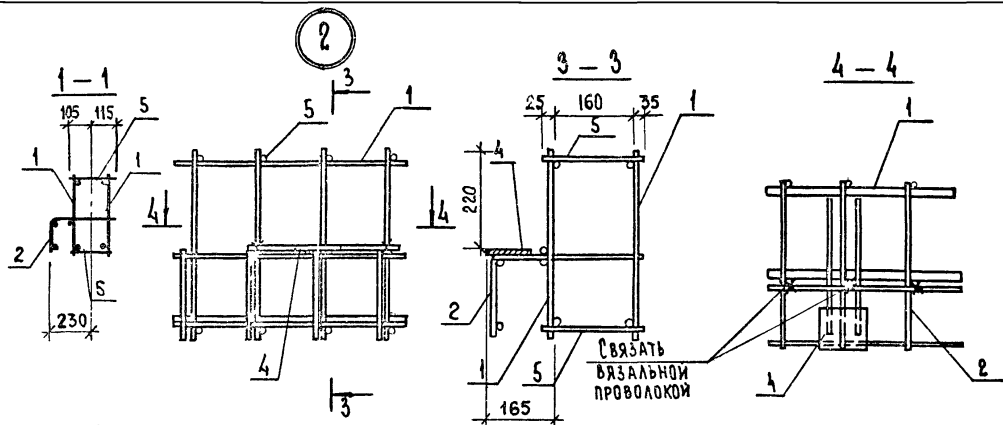
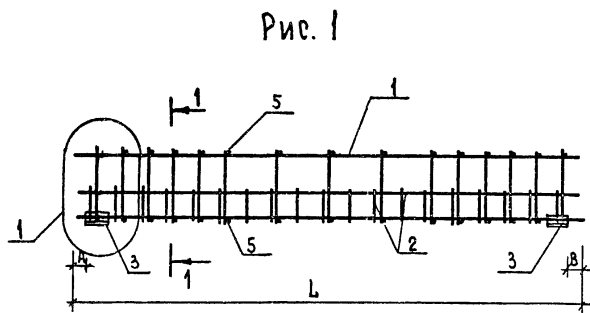
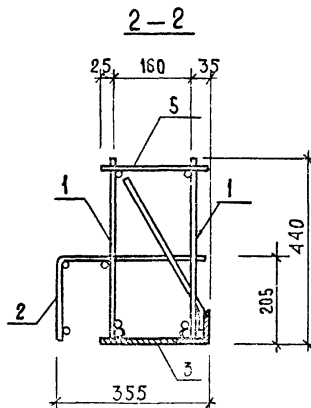
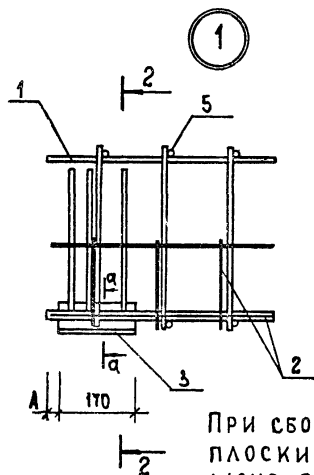
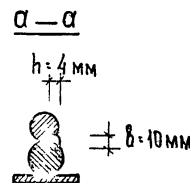
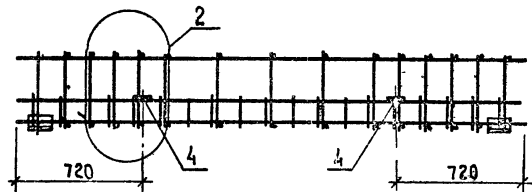


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



При сборке пространственного каркаса КП- плоские каркасы КР-ориентировать согласно бирке на нижнем стержне.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L мм	Рис.	А	В	МАССА кг
1.020-1.3-5 0.2.0.0	КП-13	2940	1	30	30	29,2
-01	КП-14	4440	1	30	30	49,4
-02	КП-15	4440	1	30	30	52,6
-03	КП-16	3100	1	190	30	30,9
-04	КП-17	4600	1	190	30	51,9
-05	КП-18	4600	1	190	30	55,3
-06	КП-19	3100	1	30	190	30,9
-07	КП-20	4600	1	30	190	51,9
-08	КП-21	4600	1	30	190	55,3
-09	КП-24	2940	2	30	30	31,6

1.020-1.3-5 0.2.0.0.СБ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП- СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ЗОЛЫНСКИЙ	Васильева	25.03	П	СМ. ТАБЛ.		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	ЛУКИНА	Лук	24.03						
ГЛАВ.	ПРИГОРЕВ	Пригорев	24.03						
РУК. ГР.	ОСТРОВА	Остро	24.03						
РУК. ГР.	ОСИНА	Осина	24.03						
ПРОБЕРКА	ЛЕОНТЬЕВА	Леонтьева	24.03	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА	Васильева	24.03						

Формат	Этап	Пояс	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.																1.020-1.3-5 0.3.0.0-				Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16				
				<u>Документация</u>																					
			1.020-1.3-5 0.3.0.0.СБ	Сборочный чертеж																					
			1.020-1.3-5 0.0.0.0.ПЗ	Пояснительная записка																					
				<u>Сборочные единицы</u>																					
II		1	1.020-1.3-7 0.0.3.0 -	Каркас плоский КР71	2																				
			-01	Каркас плоский КР72		2																			
			-03	Каркас плоский КР74			2																		
			-04	Каркас плоский КР75				2																	
			-05	Каркас плоский КР76					2																
			-07	Каркас плоский КР78						2															
			-08	Каркас плоский КР79							2		2												
			-09	Каркас плоский КР80								2		2											
			-10	Каркас плоский КР81											2	2									
			-11	Каркас плоский КР82													2		2						
			-12	Каркас плоский КР83														2		2					
			-13	Каркас плоский КР84																	2				
II		2	1.020-1.3-7 0.0.5.0 -07	Сетка С22	2	2	2																		
			-00	Сетка С15				2	2	2															
			-12	Сетка С27							2	2	2	2	2	2									
			-09	Сетка С24													2	2	2	2	2				
II		3	1.020-1.3-7 0.0.5.0 -17	Сетка С32	2	2	2										2	2	2	2	2				
12		4	1.020-1.3-7 0.0.9.0 -05	Изделие закладное ПНЗ1								8	8	8				8	8	8					

1.020-1.3-5 0.3.0.0			
Нач.отк.2	Кодыш	Иванов	
И.контр.пр.	Саворцов	Иванов	
Ст.инж.пр.	Валенкова	Иванов	
Ст.инж.	Бочарова	Иванов	
Проверен	Саворцов	Иванов	
Каркас пространственный КП			
Листов		Листов	Листов
Р		1	2
ЦИНПРОМЗДАНИИ			

Фракт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн.																	1.020-1.3-5 0.3.0.0			Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16				
				<u>Детали</u>																					
54		5		Стержень отдельный																					
				ГОСТ 5781-75																					
				Ф8АIII L=230 мм	37	37	37	36	36	36	31	31	31	31			29	29	29	29					0,09 кг
				Стержень отдельный																					
				ГОСТ 5.1459-72 *																					
				Ф12АIII L=230 мм											31	31					29				0,2 кг
																				</					

1.020-1.3-5 0.3.0.0

Лист

2

Рис. 1

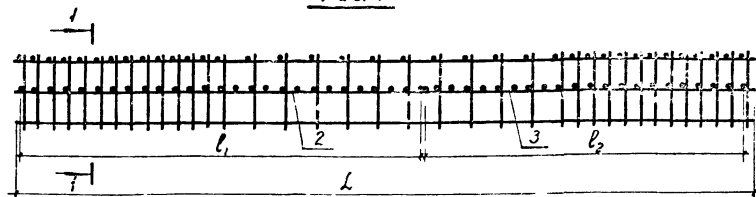
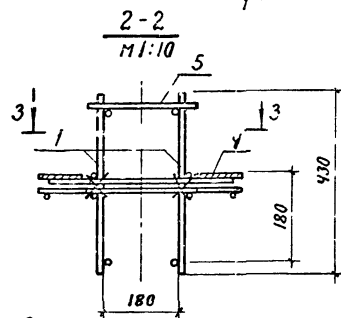
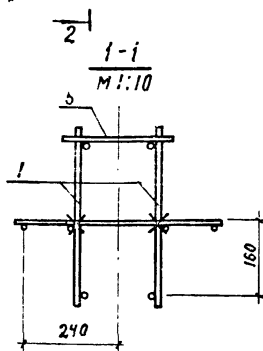
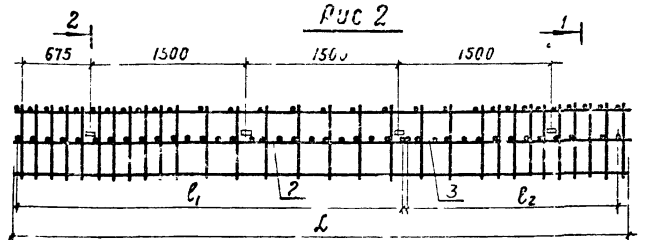
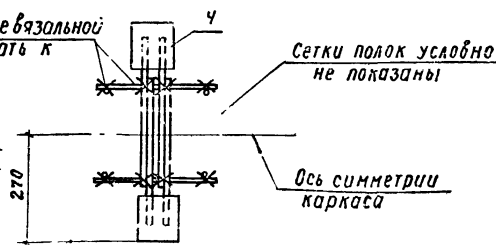


Рис. 2



3-3



Связать на монтаже вязальной проволокой и привязать к стержням каркаса

Сетки полок условно не показаны

Ось симметрии каркаса

При сборке пространственного каркаса КП плоские каркасы КР ориентировать согласно бирке на нижнем стержне

Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	Масса, кг
1 020 - 1.3 - 5 0.3.0.0	КП 31	1	7270	5100	2100	99,45
-01	КП 32					68,70
-02	КП 33					55,91
-03	КП 34					97,06
-04	КП 35		7120	7050	—	67,12
-05	КП 36					54,48
-06	КП 37					42,21
-07	КП 38					30,55
-08	КП 39		6070	3000	3000	51,97
-09	КП 40					40,31
-10	КП 41					66,56
-11	КП 42					56,80
-12	КП 43	2	5920	3750	2100	45,47
-13	КП 44					34,09
-14	КП 45					55,23
-15	КП 46					43,85
-16	КП 47					69,22

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Файл	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол. на испылн.								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06			
				<u>Документация</u>										
			1.020-1.3-5 0.4.0.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X			
			1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Сборочные единицы</u>										
II		1	1.020-1.3-7 0.0.3.0-02	Каркас плоский КР73	2									
			-06	Каркас плоский КР77		2								
			-10	Каркас плоский КР81			2	2	2					
			-13	Каркас плоский КР84							2	2		
II		2	1.020-1.3-7 0.0.5.0-14	Сетка С29	1									
			-25	Сетка С97		1								
			-26	Сетка С98			1	1	1					
			-24	Сетка С96							1	1		
II		3	1.020-1.3-7 0.0.5.0-24	Сетка С96	1									
			-26	Сетка С98			1	1	1					

[illegible]

УНБ. № подл. Подпись и дата ВЗДР УНБ №

[illegible]

Рис. 1

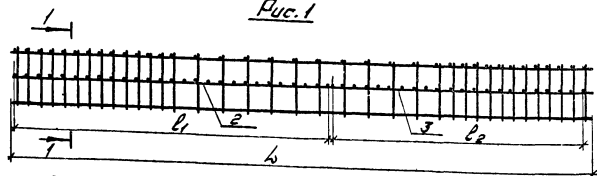
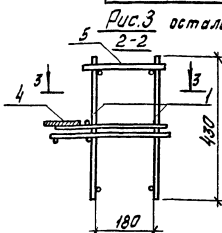
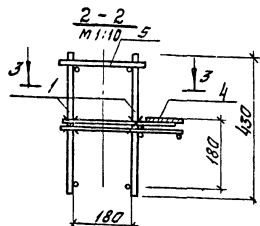
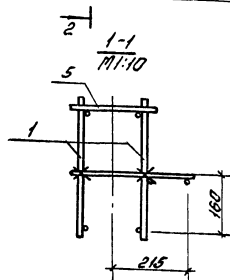
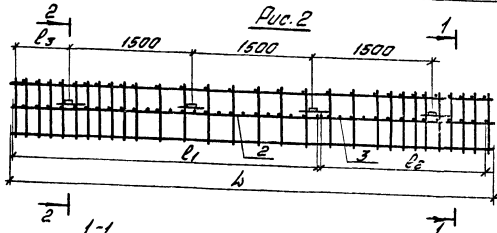


Рис. 2

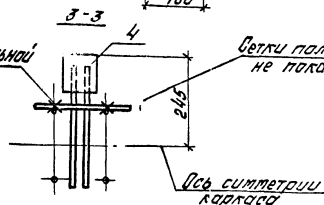


Обозначение	Марка	Рис	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	l ₃ мм	Масса, кг
1.020-1.3-50.4.0.0	КП51	1	7270	5100	2100	—	67,65
-01	КП52		7120	7050	—	—	65,96
-02	КП53		6070	3000	3000	—	56,60
-03	КП54	2	6070	3000	3000	880	61,48
-04	КП54П	3	6070	3000	3000	625	56,60
-05	КП55	1	5920	3700	2100	—	64,70
-06	КП56	2	5920	3700	2100	675	59,64

Рис. 3 остальное см. рис. 2

При сборке пространственного каркаса КП плоские каркасы КР ориентировать согласно бирки на нижнем стержне.

Привязать на монтаже базальной проволокой к стержням каркаса



Ветки палок условно не показаны

Ось симметрии каркаса

1.020-1.3-50.4.0.0 СБ			
Каркас пространственный КП сборочный чертеж			
Стрелка Массо Массовый р см 1:40 табл.			
лист Лист 1			
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Выполн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1020-1.3-5 0.5 0.0								Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	
			<u>Документация</u>									
		1.020-1.3-5 0.5 0.0 СБ	Сборочный чертеж									
		1.020-1.3-5 0.0 0.0 ПЗ	Пояснительная записка									
			<u>Сборочные единицы</u>									
11	1	1.020-1.3-7 0.0 3.0 -28	Каркас плоский КР100	2		2	2		2			
		-29	Каркас плоский КР101		2			2				
		-33	Каркас плоский КР106							2	2	
11	2	1.020-1.3-7 0.0 5.0 -01	Сетка С16	2	2	2	2	2	2			
		-10	Сетка С25							2	2	
11	3	1.020-1.3-7 0.0 5.0 -10	Сетка С25	2	2	2	2	2	2			
		-18	Сетка С33							2	2	
12	4	1.020-1.3-7 0.0 9.0 -06	Изделие закладное М152				12	12	12		8	

Исполн. М152	Кодовый	М152
Исполн. Сборочный	Исполн.	Исполн.
Исполн. Проверка	Исполн.	Исполн.
Исполн. Проверка	Исполн.	Исполн.

1.020-1.3-5 0.5 0.0
Каркас
пространственный
К17

Лист	Лист	Лист
1	1	2

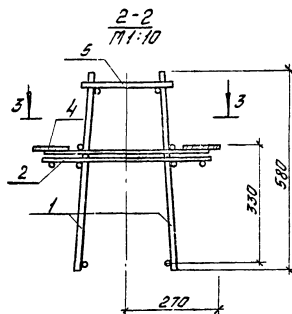
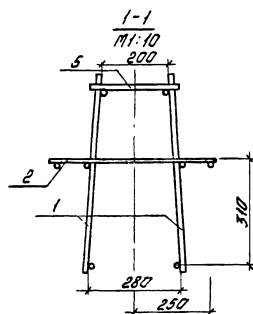
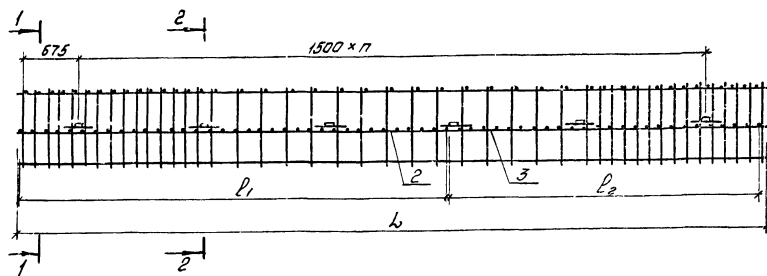
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Изд. № 1020-1.3-5 0.5 0.0

Выполн. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.3-5 0.5 0.0								Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	
			<u>Детали</u>									
Б4	5		Ст. отб ГОСТ 51459-72*									
			Ф10А III L=230 мм			45			45	29	29	0,14 кг
			Ст. отб ГОСТ 5781-75									
			Ф8А III L=230 мм	45	45		45	45				0,09 кг

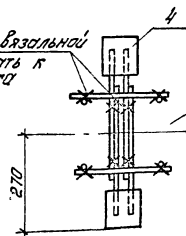
1.020-1.3-5 0.5 0.0

Лист
2



3-3

Связать на монтаже вязальной проволокой и привязать к стержням каркаса



Сетки полок условно не показаны

Ось симметрии каркаса

Обозначение	Марка	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	n	Масса кг
1.020-1.3-5.0.5.0.0	КП60	8900	5100	3700	5	89,49
-01	КП61					73,69
-02	КП62					91,74
-03	КП63					104,13
-04	КП64					88,33
-05	КП65	5920	3700	2100	3	106,38
-06	КП66					49,82
-07	КП67					59,58

При сборке пространственного каркаса КП плоские каркасы КР ориентировать согласно бирке на нижнем стержне.

1.020-1.3-5.0.5.0.0 СБ

Каркас
пространственный
КП,
сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

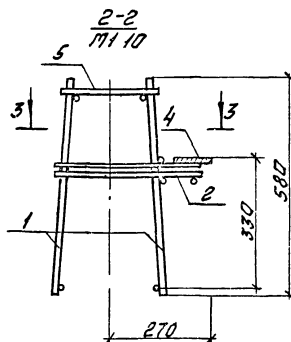
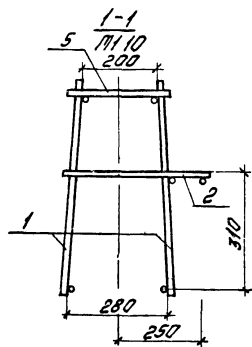
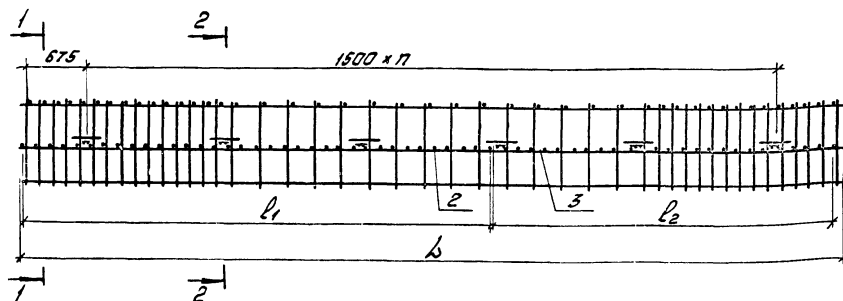
р с.м. 1.40

табл.

Лист Листов 1

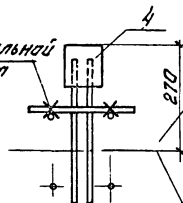
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Начальник Кадры
Начальник Сварочной
Материаловедение
Стенды, Оборудование
Проверка Емкостями
Разработка Материала



3-3

Привязать на монтаже вязальный
пробилок к стержням
каркаса



Сетки пола условно
не показаны

ось симметрии
каркаса

Обозначение	Марка	l мм	l_1 мм	l_2 мм	n	масса кг
1.020-1.3-5.0.6.0.0	КП68	8900	5100	3700	5	85,02
-01	КП69					92,34
-02	КП70	5920	3700	2100	3	45,20
-03	КП71					50,22

При сборке пространственного каркаса КП
плоские каркасы КР ориентировать согласно
бирке на нижнем стержне.

						1.020-1.3-5 0.6.0.0 СБ		
						Каркас пространственный КП. Сборочный чертеж	Стандарт	Масштаб
							р	1:40
М.И.О.И.К.	Кобыли	В.В.А.					табл.	
М.И.О.И.К.	Скворцов	В.В.А.						
М.И.О.И.К.	Валенко	В.В.А.						
С.И.О.И.К.	Бочарова	В.В.А.						
М.И.О.И.К.	Борисов	В.В.А.						
М.И.О.И.К.	Борисов	В.В.А.						
М.И.О.И.К.	Борисов	В.В.А.						
						ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

УЧЕТНО-ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.020-1.3-5 0.7.00										ПРИМЕЧАНИЯ
				01										
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
		1.020-1.3-5 0.7.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×									
		1.020-1.3-5 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×									
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>											
	1	1.020-1.3-7 0.0.3.0 -36	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-109		2									
		1.020-1.3-7 0.0.3.0 -35	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-108	2										
	2	1.020-1.3-7 0.0.5.0 -22	СЕТКА С-94	2	1									
	3	1.020-1.3-7 0.0.9.0 -06	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-32	1	2									
			<u>ДЕТАЛИ</u>											
			СТЕРЖЕНЬ ОТКАЛЬНЫЙ											
			ГОСТ 5781-75											МАССА, КГ
	4		Ф 6 А III L=250	24	34									0.060

ИЧ ОТА	ВАНЧЕНКО	Ванч	25.03
И КОЧТР	ВАНЧЕНКО	Ванч	24.03
ГНП	ВАНЧЕНКО	Ванч	24.03
РУК ГР	ВАНЧЕНКО	Ванч	24.03
ИЧ ОТА	ВАНЧЕНКО	Ванч	24.03
ИЧ ОТА	ВАНЧЕНКО	Ванч	24.03
ИЧ ОТА	ВАНЧЕНКО	Ванч	24.03

1.020-1.3-5 0.7.0.0

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР

СТАНДАРТ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННЫЙ ЗАКАЗНИК		

ИЗМ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ОЗНАЧЕНИЕ

Рис. 1

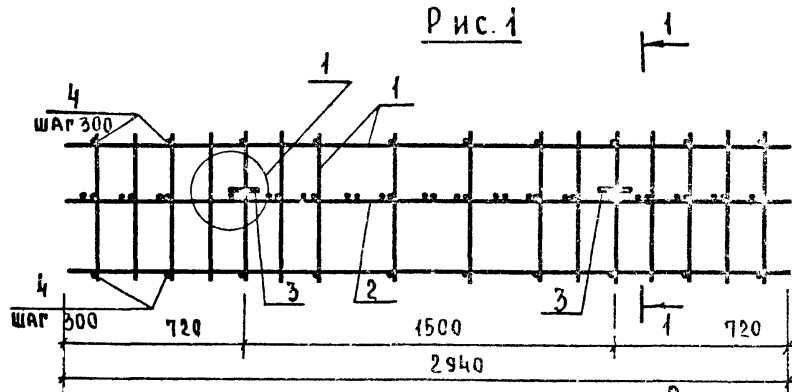
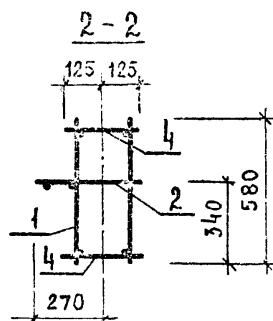
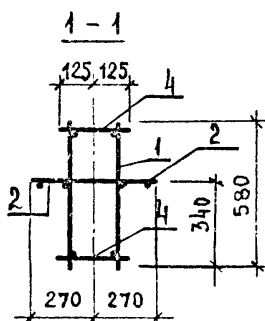
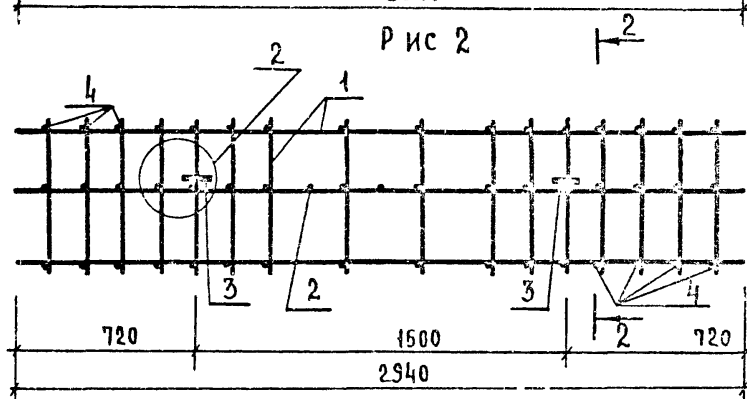
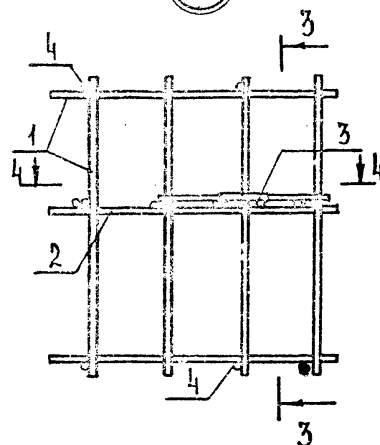


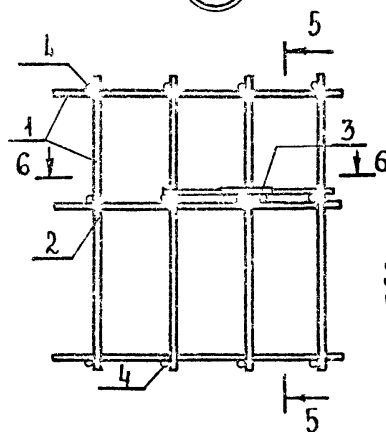
Рис. 2



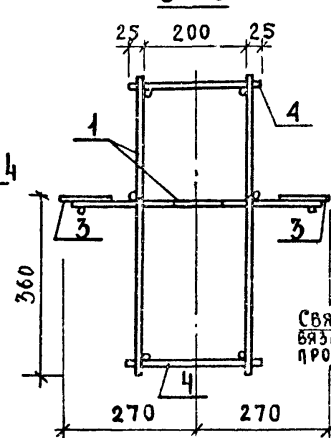
1



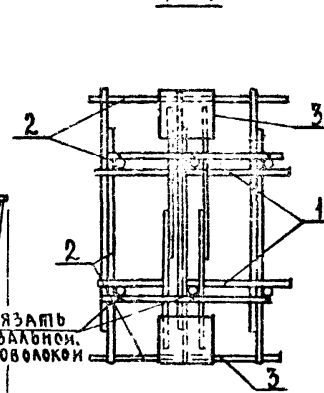
2



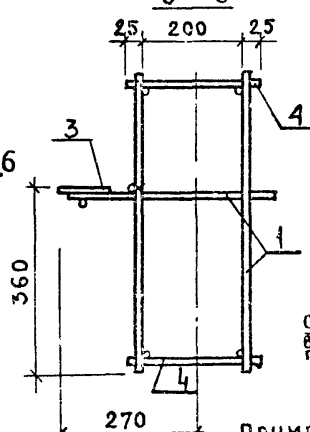
3-3



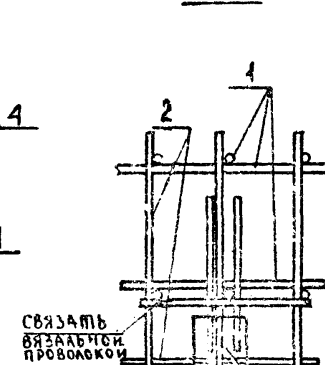
4-4



5-5



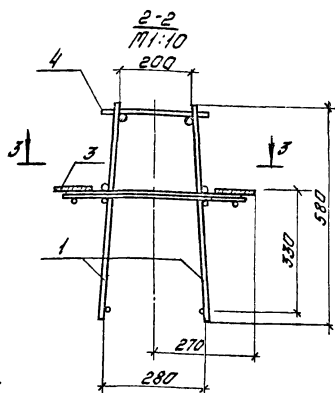
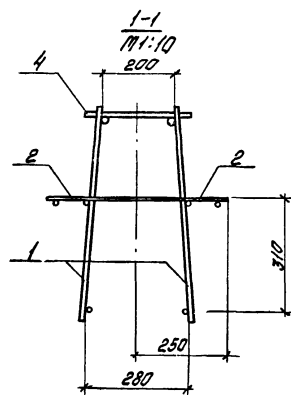
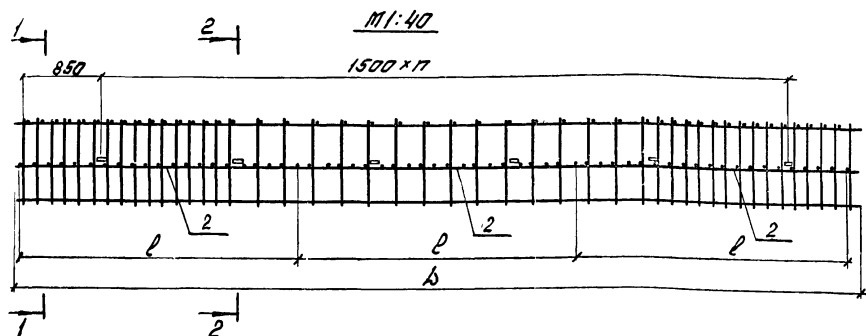
6-6



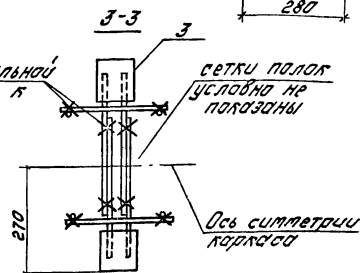
ПРИМЕЧАНИЕ СМ ДОК 0600 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н РИС.	МАССА, КГ
1.020-1.3-5 0.700	КП-26	1	28.9
-01	КП-26	2	20.3

1.020-1.3-5 0.700 СБ				СТАВКА МАССА МАСШТАБ	
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП				Р	СМ. ТАБА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	СТАВКА	ВАН	25.03	ЦНИИЭП ТОРГОВЕ БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
И. КОМП.	ВАСИЛЬЕВА	ВАСИ	24.03		
РИС.	ПРИКОРЕВ	ПРИКО	24.03		
РУК. ГР.	ПОСТРОГА	ПОСТ	24.03		
ЭКЗ. ГР.	ПЕЧЕНА	ПЕЧ	24.03		
ПРОВЕР.	ЛУКИНА	ЛУК	24.03		
РАЗРАБ.	АЕСИТЬЕВА	АЕСИ	24.03		



Связать на монтаже вязальной проволокой и привязать к стержням каркаса



Обозначение	Марка	б мм	в мм	н	Масса, кг
1 020-1.3-5 0.8.0.0	КП72	9100	3000	5	91,58
-01	КП73				75,47
-02	КП74				93,96
-03	КП75				106,25
-04	КП76				90,11
-05	КП77	6100	3000	3	108,60
-06	КП78				51,82
-07	КП79				61,58

При сборке пространственного каркаса КП плоские каркасы КР ориентировать согласно бирке на нижнем стержне.

					1.020-1.3-5 0.8.0.0 СБ				
					Каркас пространственный КП сборочный чертеж	Масса	Масса		
						с.м.	с.м.		
						Р	табл.	чертеж	
						Лист	Листов 1		
						ЦНИПРОМЗДАНИЙ			
Исполн.	Кабыш	Нач. отд.	Сидорова	Инж.	Валенко	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко	Сидорова	Валенко	
Ст. инж.	Кабыш	Инж.	Валенко	Инж.	Сидорова	Валенко			

МАРКА РИГЕЛЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ												АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ												
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72*				ТУ 14-4-659-75				ГОСТ 380-71*				КЛАСС А-III								
	КЛАСС А-III				КЛАСС А-III				КЛАСС ВР-I																
	Ф, мм				Ф, мм				Ф, мм				S		Ф, мм		Ф, мм								
6	8	Итого	14	16	18	20	25	Итого	4	5	Итого	Итого	6	8	Итого	8	Итого	10	20	Итого	Итого				
2 РД 4.30 — 40	4.36	2.32	6.68	7.11				7.11	5.81	5.81	19.59		6.46	6.46	0.63	0.63	1.85	1.18	3.03	10.12	29.74				
2 РД 4.30 — 51	4.36	2.32	6.68	9.28				9.28	5.81	5.81	21.76		6.46	6.46	0.63	0.63	1.85	1.18	3.03	10.12	31.89				
2 РД 4.30 — 66	4.36	2.32	6.68				14.50	14.50	5.81	5.81	26.92		6.46	6.46	0.63	0.63	1.85	1.18	3.03	10.12	37.11				
2 РД 4.45 — 40	2.11	10.97	13.08	24.75				24.75	8.82	8.82	16.66		6.46	6.46	0.63	0.63	1.85	1.18	3.03	10.12	56.72				
2 РД 4.45 — 51	2.11	10.97	13.08	11.36			21.90	33.26	8.82	8.82	55.17		6.46	6.46	0.63	0.63	1.85	1.18	3.03	10.12	65.30				
2 РД 4.45 — 66		14.73	14.73	8.37			34.22	42.59	8.82	8.82	66.13		6.46	6.46	0.63	0.63	1.85	1.18	3.03	10.12	76.26				
2 РД 4.32 — 40	5.05	2.45	7.5	7.49				7.49	6.28	6.28	21.27	0.94	6.46	7.40	1.26	1.26	1.85	1.18	3.03	11.70	32.97				
2 РД 4.32 — 51	5.05	2.45	7.5	9.79				9.79	6.28	6.28	23.56	0.94	6.46	7.40	1.26	1.26	1.85	1.18	3.03	11.70	35.26				
2 РД 4.32 — 66	5.05	2.45	7.5				15.29	15.29	6.28	6.28	29.07	0.94	6.46	7.40	1.26	1.26	1.85	1.18	3.03	11.70	40.76				
2 РД 4.47 — 40	2.24	12.11	14.35	25.88				25.88	9.30	9.30	49.54	0.94	6.46	7.40	1.26	1.26	1.85	1.18	3.03	11.70	61.23				
2 РД 4.47 — 51	2.24	12.11	14.35	11.87			22.69	34.56	9.30	9.30	58.21	0.94	6.46	7.40	1.26	1.26	1.85	1.18	3.03	11.70	69.91				
2 РД 4.47 — 66		16.09	16.09	8.84			35.45	44.29	9.30	9.30	69.68	0.94	6.46	7.40	1.26	1.26	1.85	1.18	3.03	11.70	81.38				
2 РД 4.30 — 40-1	4.36	2.32	6.68	7.11				7.11	5.81	5.81	19.59		7.04	7.04	0.63	0.63	2.34	1.18	3.52	11.20	30.78				
2 РД 4.30 — 51-1	4.36	2.32	6.68	9.28				9.28	5.81	5.81	21.76		7.04	7.04	0.63	0.63	2.34	1.18	3.52	11.20	32.96				
2 РД 6.30 — 51	5.61	2.32	7.93				11.75	11.75	3.34	4.48	7.82	27.49	4.46	7.60	12.06			6.66		6.66	18.72	46.21			

НАЧ. ОМА	БОЛЫНСКИЙ	Васильев	25.03
НОРМОК.	ЗАСЛОВА	Васильев	24.03
Г.И.П.	ПРИТОВА	Васильев	24.03
Р.К.Г.Р.	ОСТРОВА	Васильев	24.03
ПРОД.Р.	НОСОВА	Васильев	24.03
РАЗРАБ.	ЛЮЖИНА	Васильев	24.03

1. 020-1. 3-5 0.0.0.0 ВЕТ

ВЫБОРКА СТАЛИ
НА ОДИН РИГЕЛЬ.

Итого	Лист	Итого
1	2	3
ЦНИИЭП	ПРОГНОЗ ЗАДАЧА ИЗРАБОТКА КОМПЛЕКТА	

МАРКА РЫБЛЕЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																Всего																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ										ПРОФИЛИРОВАННАЯ СТАЛЬ КЛАССА В380																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*			ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	КЛАСС А-III			КЛАСС А-III			КЛАСС ВР-I			ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5.1459-72*																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Ф, мм			Ф, мм			Ф, мм			КЛАСС А-III																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	6	8	Итого	14	16	Итого	4	5	Итого	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*	ГОСТ 380-71*

1. 020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ

Лист
2

Марка ружья	Амбурные изделия																				Угол при работе амбуре			
	Амбурная сталь																							
	ГОСТ 10884-71					ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5.1459-72*							ГОСТ 4-659-75					
	Класс А-V					Класс А-IV			Класс А-III			Класс А-III							Класс ВР-I					
	Ф, мм				Угол	Ф, мм		Угол	Ф, мм		Угол	Ф, мм							Угол	Ф, мм			Угол	А-V
14	18	20	22	16		20	6		8	10		12	14	16	18	20	25	4		5				
2РД4.74-66				109,5	108,5				3,3	3,3	29,1	7,8				56,0	92,9	6,3	11,0	223,0				
2РД4.74-51				87,6	87,6				21,9	21,9		7,8				35,8		43,6	6,3	11,0	170,4			
2РД4.74-40		73,4			73,4				21,9	21,9	5,4			22,9				28,3	6,3	11,0	140,9			
2РД4.72-66				107,2	107,2				3,2	3,2	28,4	7,8				56,0	92,2	6,3	10,6	219,5				
2РД4.72-51				85,7	85,7				21,9	21,9		7,8				35,1		42,9	6,3	10,6	186,4			
2РД4.72-40		71,8			71,8				21,9	21,9	5,4			22,5				27,9	6,3	10,6	138,5			
2РД4.62-66			75,7		75,7				18,5	18,5		7,8		19,2				27,0	5,3	4,6	131,1			
2РД4.62-51		61,3			61,3				18,5	18,5	6,4			19,2				24,6	5,3	4,6	9,9	114,3		
2РД4.62-40	37,1				37,1				22,0	22,0	7,5							7,5	5,3	4,6	9,9	76,5		
2РД4.62-51-1		61,3			61,3		75,7	75,7	18,5	18,5	5,4			19,2				24,6	5,3	4,6	9,9	114,3	128,7	
2РД4.62-40-1	37,1				37,1	48,4		48,4	22,0	22,0	7,5							7,5	5,3	4,6	9,9	76,5	87,8	
2РД4.62-30-18	29,7				29,7	38,8		38,8	3,5	3,5		64,8						64,8	5,3	4,6	9,9	107,9	117,0	
2РД4.62-51-2		61,3			61,3				18,5	18,5	5,4			19,2				24,6	5,3	4,6	9,9	114,3		
2РД4.62-40-2	37,1				37,1				22,0	22,0	7,5							7,5	5,3	4,6		76,5		
2РД4.62-30-28	29,7				29,7				3,5	3,5		64,8						64,8	5,3	4,6	9,9	107,9		
2РД4.60-66			73,8		73,8				17,80	17,8		7,8		18,7				26,5	5,1	9,0		132,2		
2РД4.60-51		59,8			59,8				17,80	17,8	5,4			18,7				24,1	5,1	9,0		115,8		
2РД4.60-40	36,1				36,1				21,3	21,3	7,3							7,3	5,1	9,0		78,8		
2РД4.60-51-1		59,8			59,8		73,8	73,8	17,8	17,8	5,4			18,7				7,3	5,1	9,0	14,1	115,8	129,8	
2РД4.60-40-1	36,1				36,1	47,2		47,2	21,3	21,3	7,3							7,3	5,1	9,0	14,1	78,8	89,9	
2РД4.60-30-18	28,9				28,9	37,8		37,8	3,5	3,5		63,0						63,0	5,1	9,0	14,1	109,5	118,4	

1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ			
Начальник	Кодыш	Мед.	
Начальник	Скворцов	Лабко	
Инженер	Валенко	Восин	
Ст. инж.	Восток	Восин	
Подст.	Восток	Восин	
Выборка стали на один ружье			
Станд. Лист			
Д			
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Марка ручья	Закладные изделия										Итого	Всего при рабочей арматуре	
	Профилированная сталь класса С38/23				Арматурная сталь								
	ГОСТ 380-71 *				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5.1459-72*		Класс А III				
					Ф, мм		Ф, мм						
	Б			Итого	Ф, мм		Ф, мм		Итого				
6	8	10	6		8	10	14						
2РД4.74-66	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	235,3	
2РД4.74-51	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	182,7	
2РД4.74-40	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	153,2	
2РД4.72-66		6,5		6,5				4,3		4,3	10,8	230,3	
2РД4.72-51		6,5		6,5				4,3		4,3	10,8	177,2	
2РД4.72-40		6,5		6,5				4,3		4,3	10,8	149,3	
2РД4.62-66	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	143,4	
2РД4.62-51	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	126,6	
2РД4.62-40	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	88,8	
2РД4.62-51-1*	0,9	7,0	2,8	13,2	0,12	0,6	0,72	0,72	1,6	8,8	22,7	137,0	151,4
2РД4.62-40-1	0,9	7,0	2,8	13,2	0,12	0,6	0,72	0,72	1,6	8,8	22,7	99,2	110,5
2РД4.62-30-1А	0,9	5,0	10,4	16,3	0,12	0,6	0,72	0,72	1,6	8,8	25,8	133,7	142,8
2РД4.62-51-2	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	126,6	
2РД4.62-40-2	0,9	6,5		7,4		0,6	0,6	4,3		4,3	12,3	88,8	
2РД4.62-30-2А	0,9	2,0	7,6	10,5		0,6	0,6	4,3		4,3	15,4	123,3	
2РД4.60-66		6,5		6,5				4,3		4,3	10,8	143,0	
2РД4.60-51		6,5		6,5				4,3		4,3	10,8	126,6	
2РД4.60-40		6,5		6,5				4,3		4,3	10,8	89,6	
2РД4.60-51-1		7,0		7,0				7,2		7,2	14,2	130,0	144,0
2РД4.60-40-1		7,0		7,0				7,2		7,2	14,2	93,0	104,1
2РД4.60-30-1А		5,0	7,6	12,6				7,2		7,2	19,8	129,3	138,2

1 020-1 3-5 0.000 ВСТ

Лист 2

Марка ручья	Арматурные изделия																						Итого при работе арматуры	
	Арматурная сталь																							
	ГОСТ 10884-71					ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 51459-72*								ТУ 4-659-75				
	Класс А ₁ Ⅱ					Класс А ₁ Ⅳ			Класс А ₁ Ⅲ			Класс А ₁ Ⅲ								Класс В ₀ Ⅰ				
	Ф, мм				Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм								Итого	Ф, мм		Итого	А ₁ Ⅱ
14	18	20	22	16		20	6		8	10		12	14	16	18	20	25	4	5					
2P04.74-35.1(п)				65,7	65,7				3,6	3,6		74,7						74,7	5,6	5,2	10,8	154,8		
2P04.74-30.1(п)			54,3		54,3				3,6	3,6		74,7						74,7	5,6	5,2	10,8	143,4		
2P04.72-35				64,3	64,3				2,4	2,4		73,1						73,1	5,6	5,1	10,7	150,5		
2P04.72-30			53,1		53,1				2,4	2,4		73,1						73,1	5,6	5,1	10,7	139,3		
2P04.62-35.1(п)				54,9	54,9				2,3	2,3		64,4						64,4	4,7	4,4	9,1	130,7		
2P04.62-30.1(п)		36,8			36,8				2,3	2,3		64,4						64,4	4,7	4,4	9,1	112,5		
2P04.62-30-1.1(п)		36,8			36,8		45,4	45,4	2,3	2,3		64,4						64,4	4,7	4,4	9,1	112,6	121,5	
2P04.62-30-2.1(п)		36,8			36,8				2,3	2,3		64,4						64,4	4,7	4,4	9,1	112,5		
2P04.60-35				53,5	53,5				1,6	1,6		62,7						62,7	4,6	4,3	8,9	125,7		
2P04.60-30		35,8			35,8				1,6	1,6		62,7						62,7	4,6	4,3	8,9	109,0		
2P04.60-30-1		35,8			35,8		45,4	45,4	1,6	1,6		62,7						62,7	4,6	4,3	8,9	109,0	118,6	

1.020-1.3-5 0.0.00 ВСТ

3

1.020-1.3-5 0.0.00 ВСТ

Идет
3

Марка ругеля	Закладные изделия												Всего при рабочей арматуре		
	Профилированная сталь класса С38/23 ГОСТ 380-71*					Арматурная сталь						Итого			
						ГОСТ 5 781-75			ГОСТ 5.1459-72*						
						Класс А IV									А I V
						Ф, мм			Итого	Ф, мм			Итого		
6	8	10	175x75x8	Итого	6	8	Итого	10		12	14	Итого			
2Р04.74-35.0/17)	0,9	5,7		3,1	9,7		0,6	0,6	1,8	3,8		5,6	15,9	170,7	
2Р04.74-30.0/17)	0,9	5,7		3,1	9,7		0,6	0,6	1,8	3,8		5,6	15,9	159,3	
2Р04.72-35		5,7		3,1	8,8				1,8	3,8		5,6	14,4	164,9	
2Р04.72-30		5,7		3,1	8,8				1,8	3,8		5,6	14,4	153,7	
2Р04.62-35.0/17)	0,9	5,7		3,1	9,7		0,6	0,6	1,8	3,8		5,6	15,9	146,6	
2Р04.62-30.0/17)	0,9	5,7		3,1	9,7		0,6	0,6	1,8	3,8		5,6	15,9	128,5	
2Р04.62-30.10/17)	1,8	6,8	1,4	3,1	13,1	0,1	1,2	1,3	2,4	3,8	0,8	7,0	21,4	134,0	142,6
2Р04.62-30-20/17)	0,9	6,7		3,1	10,7		0,6	0,6	2,7	3,8		6,5	17,8	130,4	
2Р04.60-35		5,7		3,1	8,8				1,8	3,8		5,6	14,4	141,1	
2Р04.60-30		5,7		3,1	8,8				1,8	3,8		5,6	14,4	123,4	
2Р04.60-30-1	0,9	6,2		3,1	10,2		0,6	0,6	2,3	3,8		6,1	16,9	125,9	135,5

1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ.

Лист
4

Марка ручья	Арматурные изделия																									Шого при работке арматуры				
	Арматурная сталь															Арматурная сталь														
	ГОСТ 10884-71					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75				
	Класс А-Г					Класс А-Г					Класс А-Г					Класс А-Г					Класс А-Г					Класс А-Г				
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм				
	14	16	20	22	25	Шого	16	18	22	25	28	Шого	15	Шого	6	8	Шого	10	12	16	Шого	4	5	Шого	А-Г	А-Г	А-Г			
2PД6.90-51					137,9	137,9					173,5	173,5	120,2	120,2		4,0	4,0	43,8	12,0	28,0	83,8	9,9	13,4	23,3	249,0	284,6	231,5			
2PД6.90-40				107,2		107,2				137,9		137,9	80,2	80,2		32,0	32,0	8,4		28,0	36,4	9,9	13,4	23,3	188,9	229,6	171,9			
2PД6.90-30-2			88,6			88,6			107,2			107,2	60,1	60,1				38,5	21,7	28,0	108,2	9,9	13,4	23,3	220,1	238,7	192,6			
2PД6.90-51-1					137,9	137,9						173,5	173,5	120,2	120,2		4,0	4,0	43,8	12,0	28,0	84,2	9,9	13,4	23,3	249,0	284,6	231,5		
2PД6.90-40-1				107,2		107,2				137,9		137,9	80,2	80,2		32,0	32,0	8,4		28,0	36,0	9,9	13,4	23,3	198,9	229,6	171,9			
2PД6.90-30-12			88,6			88,6			107,2			107,2	60,1	60,1				38,5	21,7	28,0	108,2	9,9	13,4	23,3	220,1	238,7	192,6			
2PД6.60-51		37,7				37,7		47,8				47,8	26,7	26,7				49,3	13,7		63,0	6,6	9,0	15,6	116,3	126,4	105,3			
2PД6.60-51-1		37,7				37,7		47,8				47,8	26,7	26,7				49,3	13,7		63,0	6,6	9,0	15,6	116,3	126,4	105,3			
2PД6.90-30			88,6			88,6			107,2			107,2	60,1	60,1				58,1	21,7	28,0	107,8	9,6	6,8	16,4	212,8	231,4	184,3			
2PД6.90-30-1			88,6			88,6			107,2			107,2	60,1	60,1				58,1	21,7	28,0	107,8	9,6	6,8	16,4	212,8	231,4	184,3			
2PД6.60-30	28,9					28,9	37,8					37,8	26,7	26,7				48,1	13,7		61,8	6,4	4,5	10,9	101,6	110,5	99,4			
2PД6.60-30-1	28,9					28,9	37,8					37,8	26,7	26,7				48,1	13,7		61,8	6,4	4,5	10,9	101,6	110,5	99,4			
2PД6.92-51					141,1	141,1						177,5	177,5	123,1	123,1		4,2	4,2	44,8	12,0	28,7	85,5	10,4	13,8	24,2	255,0	291,4	237,0		
2PД6.92-40				109,7		109,7					141,1		141,1	82,1	82,1		32,9	32,9	8,4		28,7	37,1	10,4	13,8	24,2	203,9	235,3	176,3		
2PД6.92-30-2			90,6			90,6			109,7			109,7	61,6	61,6				59,5	21,7	28,7	109,9	10,4	13,8	24,2	224,7	243,8	195,7			
2PД6.92-51-1					141,1	141,1						177,5	177,5	123,1	123,1		4,2	4,2	44,8	12,0	28,7	85,5	10,4	13,8	24,2	255,0	291,4	237,0		
2PД6.92-40-1				109,7		109,7					141,1		141,1	82,1	82,1		32,9	32,9	8,4		28,7	37,1	10,4	13,8	24,2	203,9	235,3	176,3		
2PД6.92-30-12			90,6			90,6			109,7			109,7	61,6	61,6				59,5	21,7	28,7	109,9	10,4	13,8	24,2	224,7	243,8	195,7			
2PД6.62-51		39,1				39,1		49,5				49,5	27,6	27,6				51,0	13,7		64,7	6,9	9,2	16,1	119,9	130,3	108,4			
2PД6.62-51-1		39,1				39,1		49,5				49,5	27,6	27,6				51,0	13,7		64,7	6,9	9,2	16,1	119,9	130,3	108,4			
2PД6.92-30-1(7)			90,6			90,6			109,7			109,7	61,6	61,6				59,5	21,7	28,7	109,9	10,0	6,9	16,9	217,4	236,5	188,4			
2PД6.92-30-1(11)			90,6			90,6			109,7			109,7	61,6	61,6				59,5	21,7	28,7	109,9	10,0	6,9	16,9	217,4	236,5	188,4			
2PД6.62-30-1(7)	30,0					30,0	39,1					39,1	27,6	27,6				50,6	13,7		64,3	6,6	4,6	11,2	105,5	114,6	103,1			
2PД6.62-30-1(11)	30,0					30,0	39,1					39,1	27,6	27,6				50,6	13,7		64,3	6,6	4,6	11,2	105,5	114,6	103,1			
1.020-1.3-5 0.0.0.0 ВСТ																									Лист 5					

1.020-1.3-5 0.00.0 ВСТ

Лист

5

Марка решетя	Закладные изделия												Всего при рабочей арматуре			
	Профилированная сталь класса С380/23				Арматурная сталь											
	ГОСТ 380-71*				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 51459-72*				Итого	А _г I	А _г II	К7
					Класс А III											
	Б, мм				Ф, мм				Ф, мм							
6	8	10	Итого	6	8	Итого	10	12	14	Итого						
2РД 6.90-51		2,0	7,6	9,6				4,3			4,3	13,9	262,9	298,5	245,2	
2РД 6.90-40		2,0	7,6	9,6				4,3			4,3	13,9	212,8	243,5	185,8	
2РД 6.90-30-в		2,0	7,6	9,6				4,3			4,3	13,9	234,0	252,6	205,9	
2РД 6.90-51-1		7,6	7,6	15,2				9,4			9,4	24,6	273,6	309,2	255,9	
2РД 6.90-40-1		7,6	7,6	15,2				9,4			9,4	24,6	223,5	254,2	186,5	
2РД 6.90-30-1в		7,6	7,6	15,2				9,4			9,4	24,6	244,7	263,3	216,6	
2РД 6.60-51		2,0	7,6	9,6				4,3			4,3	13,9	130,2	140,3	119,2	
2РД 6.60-51-1		5,0	7,6	12,6				7,0			7,0	19,6	135,9	146,0	124,9	
2РД 6.90-30		2,0	7,6	9,6				4,3			4,3	13,9	226,7	245,3	198,2	
2РД 6.90-30-1	0,9	3,8	7,6	12,3		0,6	0,6	5,9			5,9	18,8	231,6	250,2	203,1	
2РД 6.60-30		2,0	7,6	9,6				4,3			4,3	13,9	115,5	124,4	113,3	
2РД 6.60-30-1	0,9	3,8	7,6	12,3		0,6	0,6	5,9			5,9	18,8	120,4	129,3	118,2	
2РД 6.92-51	0,9	2,9	7,6	11,4		0,6	0,6	5,2			5,2	17,2	272,2	308,6	254,2	
2РД 6.92-40	0,9	2,9	7,6	11,4		0,6	0,6	5,2			5,2	17,2	221,1	252,5	193,5	
2РД 6.92-30д	0,9	2,9	7,6	11,4		0,6	0,6	5,2			5,2	17,2	241,9	261,0	212,9	
2РД 6.92-51-1	0,9	7,6	10,4	18,9	0,2	0,6	0,8	9,4		1,6	11,0	30,7	285,7	322,1	267,7	
2РД 6.92-40-1	0,9	7,6	10,4	18,9	0,2	0,6	0,8	9,4		1,6	11,0	30,7	234,6	266,0	207,0	
2РД 6.92-30-1д	0,9	7,6	10,4	18,9	0,2	0,6	0,8	9,4		1,6	11,0	30,7	255,4	274,5	226,4	
2РД 6.62-51	0,9	2,9	7,6	11,4		0,6	0,6	5,2			5,2	17,2	137,1	147,5	125,6	
2РД 6.62-51-1	0,9	5,0	10,4	16,3	0,2	0,6	0,8	7,0		1,6	8,6	25,7	145,6	156,0	134,1	
2РД 6.92-30А(П)	0,9	2,9	7,6	11,4		0,6	0,6	5,2			5,2	17,2	134,6	253,7	205,6	
2РД 6.92-30-1А(П)	0,9	5,7	9,0	15,6	0,1	0,6	0,7	7,7		0,8	8,5	24,8	242,2	261,3	213,2	
2РД 6.62-30А(П)	0,9	2,9	7,6	11,4		0,6	0,6	5,2			5,2	17,2	122,7	131,8	120,3	
2РД 6.62-30-1А(П)	0,9	4,4	9,0	14,3	0,1	0,6	0,7	6,5		0,8	7,3	22,3	127,8	136,9	125,4	
1.020-1.3-5 0000807																Лист 6