

СЕРИЯ 1.0 20-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 6850_{мм}, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, Аг-V и Вр-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17529

цena 2-09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1983 года

Заказ № 3963 Тираж 1000 экз.

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 6850 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А-IV и В-IV ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер ин-та

В. Аспекций

Гл. инженер ин-та

И. Петров

Зам. директора ин-та

Н. Корозин

Нач. отдела

Б. Волынский

Нач. отдела

Э. Кодыш

Рук. лаборатории

Г. Бердичевский

Гл. инж. пр-та

Ю. Ванян

Ст. научн. сотрудник

В. Крамарь

Ст. научн. сотрудник

Г. Колосов

Утверждены
и введены в действие
с 01.04.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г №190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1.4-3 0.0.0.0.0.0	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-13	
3	1.020-1.4-3 1.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.12	14-20	ПК 68.12 - 3А1VТ ПК 68.12 - 4А1VТ ПК 68.12 - 6А1VТ ПК 68.12 - 8А1VТ ПК 68.12 - 3А1VТ ПК 68.12 - 4А1VТ ПК 68.12 - 6А1VТ ПК 68.12 - 8А1VТ ПК 68.12 - 4ВР11Т ПК 68.12 - 6ВР11Т ПК 68.12 - 8ВР11Т ПК 68.12 - 3А1VП ПК 68.12 - 4А1VП ПК 68.12 - 6А1VП ПК 68.12 - 8А1VП ПК 68.12 - 3А1VП ПК 68.12 - 4А1VП ПК 68.12 - 6А1VП ПК 68.12 - 8А1VП ПК 68.12 - 4ВР11П ПК 68.12 - 6ВР11П ПК 68.12 - 8ВР11П
4	1.020-1.4-3 2.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	21-27	ПК 68.15 - 3А1VТ ПК 68.15 - 4А1VТ ПК 68.15 - 6А1VТ ПК 68.15 - 8А1VТ ПК 68.15 - 3А1VТ ПК 68.15 - 4А1VТ ПК 68.15 - 6А1VТ ПК 68.15 - 8А1VТ ПК 68.15 - 3ВР11Т ПК 68.15 - 4ВР11Т ПК 68.15 - 6ВР11Т ПК 68.15 - 8ВР11Т ПК 68.15 - 3А1VП ПК 68.15 - 4А1VП ПК 68.15 - 6А1VП ПК 68.15 - 8А1VП ПК 68.15 - 3ВР11П ПК 68.15 - 4ВР11П ПК 68.15 - 6ВР11П ПК 68.15 - 8ВР11П

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПК 68.15 — 4А1VН ПК 68.15 — 6А1VН ПК 68.15 — 8А1VН ПК 68.15 — 3АТVН ПК 68.15 — 4АТVН ПК 68.15 — 6АТVН ПК 68.15 — 8АТVН ПК 68.15 — 4ВР11Н ПК 68.15 — 6ВР11Н ПК 68.15 — 8ВР11Н
5	1.020-1.4-3 3.0.0.0	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	28-34	ПК 68.15 — 3А1VТ-2 ПК 68.15 — 4А1VТ-2 ПК 68.15 — 6А1VТ-2 ПК 68.15 — 8А1VТ-2 ПК 68.15 — 3АТVТ-2 ПК 68.15 — 4АТVТ-2 ПК 68.15 — 6АТVТ-2 ПК 68.15 — 8АТVТ-2 ПК 68.15 — 3ВР11Т-2 ПК 68.15 — 4ВР11Т-2 ПК 68.15 — 6ВР11Т-2 ПК 68.15 — 8ВР11Т-2 ПК 68.15 — 3А1VН-2 ПК 68.15 — 4А1VН-2 ПК 68.15 — 6А1VН-2 ПК 68.15 — 8А1VН-2 ПК 68.15 — 3АТVН-2 ПК 68.15 — 4АТVН-2 ПК 68.15 — 6АТVН-2 ПК 68.15 — 8АТVН-2 ПК 68.15 — 4ВР11Н-2 ПК 68.15 — 6ВР11Н-2 ПК 68.15 — 8ВР11Н-2
6	1.020-1.4-3 4.0.0.0	ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	35-41	ПК 68.15 — 3А1VТ-1 ПК 68.15 — 4А1VТ-1 ПК 68.15 — 6А1VТ-1 ПК 68.15 — 8А1VТ-1 ПК 68.15 — 3АТVТ-1 ПК 68.15 — 4АТVТ-1

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				ПКБ8.15-6АТУТ-1 ПКБ8.15-8АТУТ-1 ПКБ8.15-3ВРПТ-1 ПКБ8.15-4ВРПТ-1 ПКБ8.15-6ВРПТ-1 ПКБ8.15-8ВРПТ-1 ПКБ8.15-3АУП-1 ПКБ8.15-4АУП-1 ПКБ8.15-6АУП-1 ПКБ8.15-8АУП-1 ПКБ8.15-3АТУП-1 ПКБ8.15-4АТУП-1 ПКБ8.15-6АТУП-1 ПКБ8.15-8АТУП-1 ПКБ8.15-4ВРПП-1 ПКБ8.15-6ВРПП-1 ПКБ8.15-8ВРПП-1
7	1.020-14-3 5.0.0.0	Сантехническая плита перекрытия ПРС 68.15	42-45	ПРС 68.15-6АИТ ПРС 68.15-8АИТ ПРС 68.15-6АИПТ ПРС 68.15-8АИПТ ПРС 68.15-6ВРПТ ПРС 68.15-8ВРПТ ПРС 68.15-6АТУП ПРС 68.15-8АТУП ПРС 68.15-6АТУП ПРС 68.15-8АТУП ПРС 68.15-6ВРПП ПРС 68.15-8ВРПП
8	1.020-14-3 0.0.0.09	УЗЛы	46-48	УЗЛы 1 ÷ 14 схемы 1 ÷ 4
9	1.020-14-3 0.0.1.0	Сетка С	49-50	С-1 ÷ С-16
10	1.020-14-3 0.0.2.0	Каркас КР	51	КР-1 ÷ КР-3, КР-6
11	1.020-14-3 0.0.3.0	Каркас КР	52	КР-4 ÷ КР-5
12	1.020-14-3 0.0.4.1	Летяя строповочная СП	53	СП-1 ÷ СП-3

1. общая часть.

1.1. Выпуск 4-3 содержит рабочие чертежи многоспустных панелей и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.

1.2. Панели и плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Панели и плиты рассчитаны под нагрузки:

Вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м ²)				
расчетная	300	400	500	600	800
нормативная	240	310	390	500	670

без учета собственного веса.

1.4. Собственный вес панелей:

из тяжелого бетона рассчитанный - 330, нормативный - 300 кгс/м²;

из бетона на пористых заполнителях расчетный - 250, нормативный - 230 кгс/м².

Собственный вес плит:

из тяжелого бетона расчетный - 350, нормативный - 320 кгс/м²;

из бетона на пористых заполнителях расчетный - 260, нормативный - 240 кгс/м².

1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Панели и плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Номенклатура панелей и плит включает в себя конструкции

Нач. отд.	Волынский					1.020-14-3 0.0.0.0 ПЗ	Стандарт	Лист	Листов
Нормок.	Соколов						Р	4	12
Т.П.	Ванян						Пояснительная записка		
Рук. гр.	Ходов								
Провер.	Шанаурова								
Разраб.	Ларинова								
							ЦНИИЭП		

4-х типов:

1. Рядовые многопустотные панели шириной 1190 и 1490 мм;
 2. Связевые многопустотные панели шириной 1490 мм;
 3. Пристенные многопустотные панели шириной 1490 мм;
 4. Сантехнические связевые ребристые плиты шириной 1490 мм.
- 1.7. Связевые и пристенные панели устанавливаются у средних и крайних колонн каркаса. Вместе с тем, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций, применяются ребристые плиты.
- 1.8. Маркировка конструкций принята в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марки панелей и плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп:

Первая группа содержит:

- а) обозначение типа конструкции состоящего из букв ПК - многопустотная панель перекрытия;
- ПРС - ребристая сантехническая плита перекрытия;
- б) габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

- а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственной массы) выраженную в центнерах на квадратный метр;

б) класс напрягаемой арматуры;

- в) вид бетона выраженный буквенным обозначением Т - тяжелый бетон, П - бетон на пористых заполнителях.

Третья группа выражает конструктивные особенности панелей и имеет цифровые обозначения:

2 - связевая многопустотная панель;

1 - пристенная многопустотная панель.

Пример маркировки:

ПКв8.15-8вр II П-1 - многопустотная пристенная панель перекрытия

длиной 6850 мм, шириной 1490 мм, несущей способностью 800 кгс/м² (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса Вр-II изготавливаемая из бетона на пористых заполнителях и устанавливаемая вдоль наружных стен каркаса.

1.9. Для образования диска перекрытия в связевых и пристенных панелях предусмотрены закладные детали, приваренные к продольным каркасам воспринимающим усилия растяжения равное 5 т. на каждую закладную деталь связевых панелей и 10 т. на закладную деталь пристенных панелей.

1.10. При установке на ребристые плиты перегородок и стен требуется производить соответствующий контрольный расчет прочности и жесткости с учетом ослабления отверстий в днище. Размеры отверстий и расположение их относительно ребер плиты оговариваются в заказах заводом-изготовителем.

1.11. Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия, швы между панелями должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором марки 200.

1.12. Для улучшения совместной работы панелей и ригелей перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные шпонки треугольного очертания.

1.13. Панели предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

1.14. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,95 часа.

2. технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона марки по

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист
2

Копировал: Захаров

17529 5 Формат 12

прочности на сжатие — 250, 300, 350 и 400, и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе, марки по прочности на сжатие — 300, 350 и 400.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный грабый с объемной насыпной массой 700 кг/м³ и крупностью не более 10 мм.

2.3. В качестве мелкозого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. Песок для строительных работ. Технические условия

2.4. В качестве предварительного-напрягаемой арматуры принята — сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-75;

— сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-IV по ГОСТ 10884-74;

— высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 8480-63.

В случае отсутствия арматуры из стали класса Ат-IV допускается применить арматуру из стали класса А-III, имеющую те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на приопорных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов — обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-659-75) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5.1459-72*).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напря-

гаемой арматуры—25мм, для сеток верхней и нижней зон панелей 15мм

3. указания по изготовлению панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и конструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии.

3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволоочной арматуры осуществляется механическим способом. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основной металла стержней.

3.7. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист

3

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-695-75), при диаметре 6 мм и более - из горячей-катаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5:1459-72*.

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

3.10. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСтЗп2 и ВСтЗп2. В случае если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°C, применение петель из стали марки ВСтЗп2 не допускается.

3.11. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями, Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона R_0 назначена в соответствии с таблицей 7С.Н.П. II-21-75 и принята по таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно. мгновенная передача усилий на бетоне не допускается.

3.13. При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м³. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 10251-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры $\gamma = 1900$ кг/м³.

3.15. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

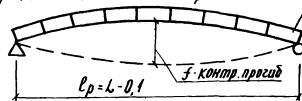
4. указания по испытанию панелей

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многоспустотных панелей и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

4.3. Схема опирания и загрузки.

Конструкции испытываются в рабочем положении



$q = P \times b$ где P - контрольная нагрузка в кг/м²
 b - ширина панели в м.
 L - длина панели в м.

4.4. Испытания по прочности.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 2.3 таблицы испытаний определяются согласно п.2.4.2

ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента C , зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона.

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п.3.2.1 ГОСТ 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкции действию этой нагрузки исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной при которой партия конструкций признается годной или требуется повторного испытания определяется согласно п.3.2.2. ГОСТ 8829-77. Партия конструкций признается годной при $P^* \geq P^k$

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист

4

Партия конструкции требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии конструкций при $R^* > R^0 > 0,85 R^*$. Если при повторном испытании $R^0 \geq 0,85 R^*$, хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытания.

R^0 - разрушающая нагрузка, R^* - контрольная нагрузка
4.5. Испытания по жесткости.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 4-8 таблиц испытаний определяются согласно п.п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п. 3.3.1. ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов $f_{\text{физм}}$ и f_k с учетом отношения $\frac{f_{\text{физм}}}{f_{\text{пред}}}$. Величины f_k и $\frac{f_{\text{физм}}}{f_{\text{пред}}}$ приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных, при которых партия конструкций признается годной или требует повторных испытаний, определяется согласно п.п. 3.3.2 и 3.3.3 ГОСТ 8829-77. Конструкций, для которых $\frac{f_{\text{физм}}}{f_{\text{пред}}} \geq 0,85$ признается годным если $f_{\text{физм}} > 1,1 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,15 f_k > f_{\text{физм}} > 1,1 f_k$. Если при повторном испытании $f_{\text{физм}} > 1,15 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых $\frac{f_{\text{физм}}}{f_{\text{пред}}} < 0,85$ признаются годными если $f_{\text{физм}} < 1,2 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,3 f_k > f_{\text{физм}} > 1,2 f_k$. Если при повторном испытании $f_{\text{физм}} > 1,3 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{\text{физм}}$ - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой.

f_k - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее кратковременно действующей.

$f_{\text{доп}}$ - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее длительно действующей.

$f_{\text{пред}}$ - предельно допустимый прогиб по табл. 2 СНиП II-24-75
4.6. Испытания по трещиностойкости

Трещиностойкость конструкции 3й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77.

Величина контрольной ширины раскрытия трещины a_k приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п. 2.4.7 ГОСТ 8829-77.

Партия конструкций признается годной при $A_{\text{изм}} \leq A_k$.

где $A_{\text{изм}}$ - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.

A_k - контрольная величина раскрытия трещин по табл. 2 ГОСТ 8829-77.

5. указания по применению панелей.

5.1. Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

5.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^\circ\text{C}$ и нормального влажностного режима.

5.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели.

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист

5

5.4. В случае применения панелей под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

5.5. В выборах арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с действующими нормативными документами.

6. указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу панелей.

6.1. На боковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

6.2. Приемка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13045-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами.

6.3. Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении.

6.4. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

6.5. Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

6.6. При складировании панелей прокладки устанавливают в пределах участков, равных 300 мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

6.7. Высота штабеля панелей в соответствии с СНиП III-A-11-70 не должна превышать 2,5 м.

6.8. При транспортировке панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов панелей. При этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

6.9. При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться „временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“ (Стройиздат, 1966 г.).

6.10. Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства.“ (Стройиздат, 1967 г.).

6.11. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-79 „бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.“

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	Пинчук	МАРКА ПАНЕЛИ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТО- НИРОВАНИЕМ	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТ ОВЖАТИЯ
							б.	Р	б.	Р.
							кгс/см ²			
1	2	3	4	5						
ПК68.12-3AIVT	3967	833	3840	175						
ПК68.12-4AIVT	3995	833	3857	175						
ПК68.12-6AIVT	4610	833	4422	175						
ПК68.12-8AIVT	4905	833	4694	210						
ПК68.12-3ATVT	5075	833	4914	200						
ПК68.12-4ATVT	4827	833	4666	200						
ПК68.12-6ATVT	5542	833	5337	210						
ПК68.12-8ATVT	5962	833	5719	210						
ПК68.12-4BPIIT	10450	522	8786	200						
ПК68.12-6BPIIT	11526	576	9550	210						
ПК68.12-8BPIIT	11332	567	9392	210						
ПК68.12-3AIVП	3590	833	3471	175						
ПК68.12-4AIVП	3789	833	3655	175						
ПК68.12-6AIVП	4755	833	4557	175						
ПК68.12-8AIVП	5080	833	4858	210						
ПК68.12-3ATVП	4072	833	3942	200						
ПК68.12-4ATVП	4708	833	4548	200						
ПК68.12-6ATVП	5737	833	5513	200						
ПК68.12-8ATVП	6193	833	5938	210						
ПК68.12-4BPIП	9231	462	7853	200						
ПК68.12-6BPIП	11275	564	9369	210						
ПК68.12-8BPIП	11538	577	9534	210						
ПК68.15-3AIVT	4039	833	3911	175						
ПК68.15-4AIVT	4068	833	3929	175						
ПК68.15-6AIVT	4605	833	4420	175						
ПК68.15-8AIVT	4929	833	4720	210						
ПК68.15-3ATVT	5049	833	4890	200						
ПК68.15-4ATVT	5059	833	4893	200						
ПК68.15-6ATVT	5688	833	5476	200						
ПК68.15-8ATVT	6004	833	5763	210						
				ЛИСТ						
				7						

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	Пинчук	1	2	3	4	5
ПК68.15-3BPIIT	10222	511	8630	200						
ПК68.15-4BPIIT	10942	547	9152	200						
ПК68.15-6BPIIT	11096	555	9242	200						
ПК68.15-8BPIIT	11572	579	9567	210						
ПК68.15-3AIVП	3640	833	3523	175						
ПК68.15-4AIVП	3889	833	3753	175						
ПК68.15-6AIVП	4851	833	4652	175						
ПК68.15-8AIVП	5167	833	4927	175						
ПК68.15-3ATVП	4251	833	4117	200						
ПК68.15-4ATVП	4813	833	4651	200						
ПК68.15-6ATVП	5814	833	5594	200						
ПК68.15-8ATVП	6343	833	6078	200						
ПК68.15-4BPIП	9550	477	8104	200						
ПК68.15-6BPIП	11423	571	9477	210						
ПК68.15-8BPIП	11747	587	9685	210						
ПК68.15-3AIVT-2	4039	833	3911	175						
ПК68.15-4AIVT-2	4068	833	3929	175						
ПК68.15-6AIVT-2	4605	833	4420	175						
ПК68.15-8AIVT-2	4929	833	4720	210						
ПК68.15-3ATVT-2	5049	833	4890	200						
ПК68.15-4ATVT-2	5059	833	4893	200						
ПК68.15-6ATVT-2	5688	833	5476	200						
ПК68.15-8ATVT-2	6004	833	5763	210						
ПК68.15-3BPIIT-2	10222	511	8630	200						
ПК68.15-4BPIIT-2	10942	547	9152	200						
ПК68.15-6BPIIT-2	11096	555	9242	200						
ПК68.15-8BPIIT-2	11572	579	9567	210						
ПК68.15-3AIVП-2	3640	833	3523	175						
ПК68.15-4AIVП-2	3889	833	3753	175						
ПК68.15-6AIVП-2	4851	833	4652	175						
ПК68.15-8AIVП-2	5167	833	4927	175						
ПК68.15-3ATVП-2	4251	833	4117	200						
ПК68.15-4ATVП-2	4813	833	4651	200						
ПК68.15-6ATVП-2	5814	833	5594	200						
ПК68.15-8ATVП-2	6343	833	6078	200						
ПК68.15-4BPIП-2	9550	477	8104	200						
ПК68.15-6BPIП-2	11423	571	9477	210						
ПК68.15-8BPIП-2	11747	587	9685	210						
				ЛИСТ						
				8						

ТЛП КОРТ

КиевЗНИИЭП

1	2	3	4	5
ПК68.15-3AIVT-1	4039	833	3911	175
ПК68.15-4AIVT-1	4068	833	3929	175
ПК68.15-6AIVT-1	4605	833	4420	175
ПК68.15-8AIVT-1	4929	833	4720	210
ПК68.15-3ATVT-1	5049	833	4890	200
ПК68.15-4ATVT-1	5059	833	4893	200
ПК68.15-6ATVT-1	5688	833	5476	200
ПК68.15-8ATVT-1	6004	833	5763	210
ПК68.15-3BPIIT-1	10222	511	8630	200
ПК68.15-4BPIIT-1	10942	547	9152	200
ПК68.15-6BPIIT-1	11096	555	9242	200
ПК68.15-8BPIIT-1	11572	579	9567	210
ПК68.15-3AIVП-1	3640	833	3523	175
ПК68.15-4AIVП-1	3889	833	3753	175
ПК68.15-6AIVП-1	4851	833	4652	175
ПК68.15-8AIVП-1	5167	833	4927	175
ПК68.15-3ATVП-1	4251	833	4117	200
ПК68.15-4ATVП-1	4813	833	4651	200
ПК68.15-6ATVП-1	5814	833	5594	200
ПК68.15-8ATVП-1	6343	833	6078	200
ПК68.15-4BPIIП-1	9550	477	8104	200
ПК68.15-6BPIIП-1	11423	571	9477	210
ПК68.15-8BPIIП-1	11747	587	9685	210
ПРС68.15-6AIVT	5085	833	4884	210
ПРС68.15-8AIVT	5151	833	4917	210
ПРС68.15-6ATVT	6211	833	5970	200
ПРС68.15-8ATVT	6452	833	6196	245
ПРС68.15-6BPIIT	11008	550	9181	210
ПРС68.15-8BPIIT	12190	610	0002	245
ПРС68.15-6AIVП	5085	833	4878	210
ПРС68.15-8AIVП	5151	833	4926	245
ПРС68.15-6ATVП	6543	833	6286	200
ПРС68.15-8ATVП	6892	833	6617	245
ПРС68.15-6BPIIП	11275	564	9370	210
ПРС68.15-8BPIIП	11877	594	9779	245
1.020-1. 4-3 0.0.0 ПЗ				ЛИСТ 9

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМН. №

		ЛИСТ
--	--	------

ЛИСТ ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НЕГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРО- ГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
		ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ПК68.12-3АIVT	577	700	270	267	264	259	250	1.414	1.419	1.426	1.436	1.458	0.926	0.924	0.920	0.916	0.909	0.25
	ПК68.12-4АIVT	717	860	351	347	341	335	322	1.446	1.446	1.447	1.449	1.456	1.010	1.005	0.999	0.990	0.975	0.25
	ПК68.12-6АIVT	997	1180	560	552	542	529	504	1.127	1.114	1.110	1.104	1.093	1.140	1.130	1.116	1.098	1.065	0.25
	ПК68.12-8АIVT	1277	1500	746	735	721	703	670	1.331	1.313	1.289	1.256	1.200	1.272	1.260	1.243	1.220	1.180	0.25
	ПК68.12-3АTVT	577	700	262	260	258	254	248	1.169	1.172	1.178	1.185	1.200	0.779	0.777	0.775	0.773	0.769	0.25
	ПК68.12-4АTVT	717	860	342	339	335	330	320	1.198	1.205	1.215	1.228	1.253	0.974	0.971	0.968	0.963	0.954	0.25
	ПК68.12-6АTVT	997	1180	545	540	533	524	507	1.101	1.094	1.084	1.072	1.050	1.128	1.122	1.115	1.105	1.087	0.25
	ПК68.12-8АTVT	1277	1500	731	723	712	697	670	1.366	1.351	1.332	1.307	1.262	1.295	1.286	1.272	1.255	1.223	0.25
	ПК68.12-4ВPIIT	717	860	323	321	319	316	310	0.590	0.586	0.582	0.576	0.612	0.393	0.391	0.388	0.384	0.488	0.10
	ПК68.12-6ВPIIT	997	1180	523	520	516	510	500	1.027	1.024	1.019	1.012	1.001	0.902	0.899	0.895	0.890	0.881	0.10
	ПК68.12-8ВPIIT	1277	1500	707	702	695	686	670	1.419	1.412	1.402	1.389	1.365	1.160	1.155	1.147	1.137	1.119	0.10
	ПК68.12-3АIVП	539	647	271	268	264	258	249	1.010	1.013	1.015	1.010	0.990	0.788	0.784	0.778	0.771	0.759	0.25
	ПК68.12-4АIVП	679	807	351	346	340	333	319	1.096	1.097	1.098	1.099	1.103	0.915	0.908	0.899	0.887	0.865	0.25
	ПК68.12-6АIVП	959	1127	559	551	540	526	500	1.382	1.362	1.336	1.302	1.241	1.221	1.207	1.188	1.164	1.119	0.25
	ПК68.12-8АIVП	1239	1447	750	739	725	705	670	1.740	1.714	1.678	1.631	1.546	1.457	1.439	1.415	1.384	1.326	0.25
	ПК68.12-3АTVП	539	647	266	264	260	256	248	1.075	1.075	1.071	1.061	1.053	0.830	0.827	0.823	0.818	0.810	0.25
	ПК68.12-4АTVП	679	807	341	338	334	328	317	1.054	1.057	1.062	1.069	1.082	0.939	0.935	0.928	0.920	0.905	0.25
	ПК68.12-6АTVП	959	1127	545	539	531	520	500	1.400	1.385	1.365	1.340	1.295	1.240	1.230	1.216	1.198	1.165	0.25
	ПК68.12-8АTVП	1239	1447	735	726	714	698	670	1.755	1.733	1.705	1.667	1.599	1.469	1.454	1.435	1.410	1.364	0.25
	ПК68.12-4ВPIIП	679	807	325	323	320	316	310	0.798	0.793	0.786	0.778	0.762	0.532	0.529	0.524	0.519	0.508	0.10
	ПК68.12-6ВPIIП	959	1127	525	522	517	511	500	1.212	1.204	1.194	1.180	1.154	0.808	0.803	0.796	0.787	0.770	0.10
	ПК68.12-8ВPIIП	1239	1447	710	705	697	688	670	1.817	1.805	1.789	1.768	1.730	1.460	1.452	1.440	1.425	1.397	0.10
ВЗАМ. ИВВН	ПК68.15-3АIVT	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25
	ПК68.15-4АIVT	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25
	ПК68.15-6АIVT	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25
	ПК68.15-8АIVT	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25
	ПК68.15-3АTVT	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25
	ПК68.15-4АTVT	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25
	ПК68.15-6АTVT	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25
	ПК68.15-8АTVT	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25
1.020-1.4-3 0.0.0.0 п3																			ЛИСТ
																			10

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ТЛП КОРТ КнеЗНИИЭП	ПК68.15-3ВРІІТ	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10
	ПК68.15-4ВРІІТ	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10
	ПК68.15-6ВРІІТ	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10
	ПК68.15-8ВРІІТ	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10
	ПК68.15-3АІВП	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25
	ПК68.15-4АІВП	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25
	ПК68.15-6АІВП	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25
	ПК68.15-8АІВП	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25
	ПК68.15-3АТВП	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25
	ПК68.15-4АТВП	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25
	ПК68.15-6АТВП	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25
	ПК68.15-8АТВП	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25
	ПК68.15-4ВРІІП	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10
	ПК68.15-6ВРІІП	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10
	ПК68.15-8ВРІІП	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10
	ПК68.15-3АІВТ-2	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25
	ПК68.15-4АІВТ-2	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25
	ПК68.15-6АІВТ-2	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25
	ПК68.15-8АІВТ-2	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25
	ПК68.15-3АТВТ-2	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25
ПК68.15-4АТВТ-2	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25	
ПК68.15-6АТВТ-2	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25	
ПК68.15-8АТВТ-2	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25	
ПК68.15-3ВРІІТ-2	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10	
ПК68.15-4ВРІІТ-2	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10	
ПК68.15-6ВРІІТ-2	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10	
ПК68.15-8ВРІІТ-2	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10	
ПК68.15-3АІВП-2	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25	
ПК68.15-4АІВП-2	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25	
ПК68.15-6АІВП-2	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25	
ПК68.15-8АІВП-2	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25	
ПК68.15-3АТВП-2	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25	
ПК68.15-4АТВП-2	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25	
ПК68.15-6АТВП-2	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25	
ПК68.15-8АТВП-2	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25	
ПК68.15-4ВРІІП-2	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10	
ПК68.15-6ВРІІП-2	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10	
ПК68.15-8ВРІІП-2	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10	

1.020-1.4-3 0.0.0.0 п3

ЛИСТ
11

ПЧЧЧК		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	ПК68.15-3AIVT-1	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25
		ПК68.15-4AIVT-1	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	ПК68.15-6AIVT-1	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25
		ПК68.15-8AIVT-1	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25
		ПК68.15-3ATVT-1	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25
		ПК68.15-4ATVT-1	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25
		ПК68.15-6ATVT-1	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25
		ПК68.15-8ATVT-1	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25
		ПК68.15-3BPIIT-1	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10
		ПК68.15-4BPIIT-1	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10
		ПК68.15-6BPIIT-1	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10
		ПК68.15-8BPIIT-1	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.325	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10
		ПК68.15-3AIVП-1	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25
		ПК68.15-4AIVП-1	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25
		ПК68.15-6AIVП-1	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25
		ПК68.15-8AIVП-1	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25
		ПК68.15-3ATVП-1	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25
		ПК68.15-4ATVП-1	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25
		ПК68.15-6ATVП-1	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25
		ПК68.15-8ATVП-1	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25
		ПК68.15-4BPIIП-1	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10
		ПК68.15-6BPIIП-1	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10
		ПК68.15-8BPIIП-1	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10
		ПРС68.15-6AIVT	1013	1203	551	545	536	526	504	1.138	1.134	1.128	1.121	1.109	1.079	1.071	1.059	1.045	1.018	0.25
		ПРС68.15-8AIVT	1293	1523	752	741	726	706	670	1.489	1.465	1.432	1.390	1.310	1.328	1.312	1.291	1.263	1.213	0.25
		ПРС68.15-6ATVT	1013	1203	543	537	529	519	500	1.155	1.141	1.122	1.102	1.079	1.128	1.120	1.109	1.094	1.068	0.25
ПРС68.15-8ATVT	1293	1523	724	717	707	694	670	1.391	1.377	1.358	1.334	1.289	1.260	1.251	1.239	1.223	1.195	0.25		
ПРС68.15-6BPIIT	1013	1203	523	520	516	510	500	1.217	1.212	1.205	1.197	1.182	1.145	1.141	1.136	1.130	1.118	0.10		
ПРС68.15-8BPIIT	1293	1523	702	698	692	684	670	1.436	1.429	1.419	1.407	1.384	1.273	1.268	1.261	1.252	1.236	0.10		
ПРС68.15-6AIVП	970	1142	551	544	535	523	500	1.569	1.548	1.519	1.480	1.425	1.177	1.164	1.146	1.122	1.079	0.25		
ПРС68.15-8AIVП	1250	1462	748	737	723	704	670	2.064	2.034	1.995	1.943	1.849	1.376	1.356	1.330	1.296	1.232	0.25		
ПРС68.15-6ATVП	970	1142	544	538	530	519	500	1.652	1.633	1.608	1.575	1.515	1.231	1.219	1.202	1.180	1.141	0.25		
ПРС68.15-8ATVП	1250	1462	726	718	708	695	670	2.031	2.010	1.981	1.944	1.875	1.354	1.340	1.321	1.296	1.250	0.25		
ПРС68.15-6BPIIП	970	1142	525	521	517	511	500	1.592	1.583	1.571	1.554	1.525	1.410	1.405	1.173	1.162	1.141	0.10		
ПРС68.15-8BPIIП	1250	1462	707	702	695	686	670	1.998	1.984	1.965	1.940	1.894	1.332	1.322	1.310	1.293	1.263	0.10		

ИНВ

ИМПДУЛ

ПОДП. И ДАТА

ВЗЛМ. ИМВЛМ

1020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

12

1020-1.4-3 00.0.0 ПЗ

ПИСТ

12

17529 15 FORMAT I2

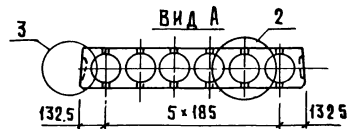
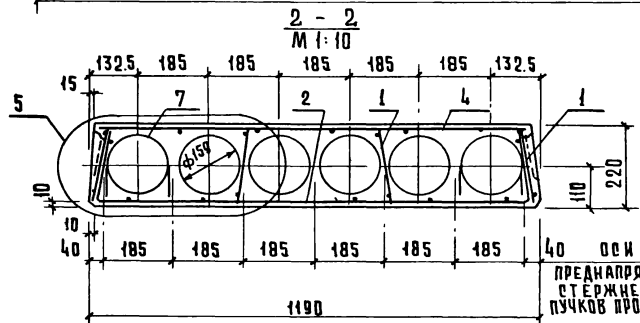
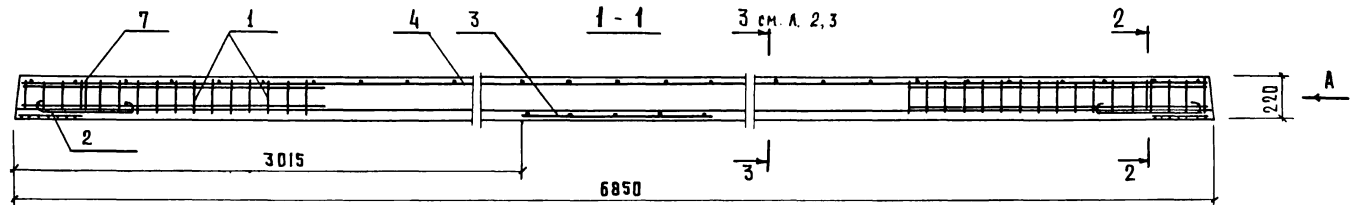
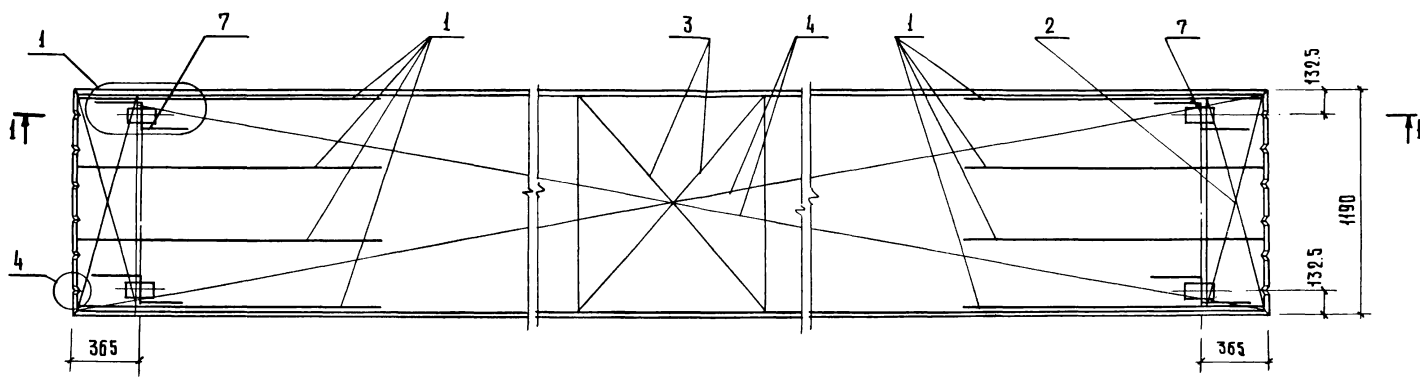
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТПП КОРТ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 1.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ
									20	21																	
				12			1.020-1.4-3 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*																МАССА, КГ 1.055	
				12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*																	
				12			1.020-1.4-3 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*																	
				12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*																	
				12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*																	
				11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8																	
				12	2		1.020-1.4-3 0.0.1.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1	2	2																	
				12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-10	СЕТКА С-2	1	1																	
				12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-13	СЕТКА С-11	1	1																	
				12				СЕТКА С-14	1	1																	
				ВЧ	5			ДЕТАЛИ:	14	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				11	7		1.020-1.4-3 0.0.0.1	СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63 Ф5ВРП L=6850 ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	4	4																	

ВЛАН. ИНВЕНТ

ДАТА

Лист 2

1.020-1.4-3 1.0.0.0



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3

1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ЛК 68.12

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦИНИЭП		ГОРЯЧЕ- ВЫТВОДЫ ЗАДАНИИ И ЭРИТСКИ ЭМЛЕКСОВ

НАЧ. РАБ.	ВОЛЫНЬСКИЙ	23 III
НОРМОКОНТ.	СОКОЛОВА	19 III
РИС.	ВАНЯ	19 III
РУК. ГРУП.	ХОДОШ	19 III
ПРОВЕРКА	ШАНАЗУРОВА	19 III
РАЗРАБОТ.	МАРКИН	19 III

ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ
ПУЧКОВ ПРОВОЛОКИ

ИЗВ. № 10 АЛ. ПОДПИСЬ НАСТА. ВЗНОВЛЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Т.
1.020-1.4-3 1.0.0.0	ПК 68.12-3 А \bar{V} Т	1	2,37
01	ПК 68.12-4 А \bar{V} Т	2	
02	ПК 68.12-6 А \bar{V} Т	3	
03	ПК 68.12-8 А \bar{V} Т	4	
04	ПК 68.12-3 А Т \bar{V} Т	5	
05	ПК 68.12-4 А Т \bar{V} Т	5	
06	ПК 68.12-6 А Т \bar{V} Т	6	
07	ПК 68.12-8 А Т \bar{V} Т	7	
08	ПК 68.12-4 В р \bar{V} Т	8	
09	ПК 68.12-6 В р \bar{V} Т	9	
10	ПК 68.12-8 В р \bar{V} Т	10	1,81
11	ПК 68.12-3 А \bar{V} П	5	
12	ПК 68.12-4 А \bar{V} П	11	
13	ПК 68.12-6 А \bar{V} П	12	
14	ПК 68.12-8 А \bar{V} П	13	
15	ПК 68.12-3 А Т \bar{V} П	1	
16	ПК 68.12-4 А Т \bar{V} П	14	
17	ПК 68.12-6 А Т \bar{V} П	2	
18	ПК 68.12-8 А Т \bar{V} П	12	
19	ПК 68.12-4 В р \bar{V} П	15	
20	ПК 68.12-6 В р \bar{V} П	16	
21	ПК 68.12-8 В р \bar{V} П	17	

РИС. 1
3-3

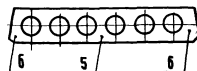


РИС. 5
3-3

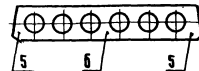


РИС. 2
3-3

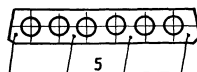


РИС. 6
3-3

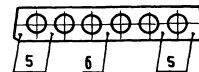


РИС. 3
3-3

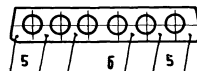


РИС. 7
3-3

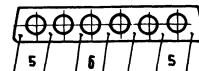
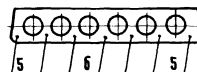


РИС. 4
3-3



1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ

ЛСТ
2

рис. 8

3-3

поз.5

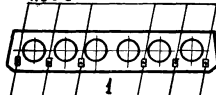


рис. 12

3-3

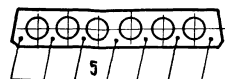


рис. 15

3-3

поз.5

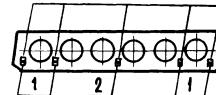


рис. 9

3-3

поз.5

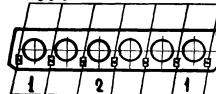


рис. 13

3-3

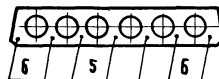


рис. 16

3-3

поз.5

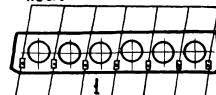


рис. 10

3-3

поз.5

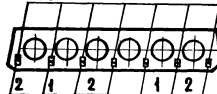


рис. 14

3-3

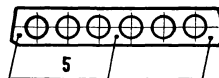


рис. 17

3-3

поз.5

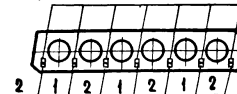
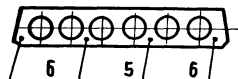


рис. 11

3-3



На нижних выносках рис 8-10, 15-17
указаны номера схем расположения проволок в
пучках. Схема с документ 0.0.0.04 лист 1

1.020-1.4-3 1.0.0.0 06

Лист
3

[illegible]

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 1.0.0.0-																	
	20	21																
МАТЕРИАЛЫ:																		
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	0.951	0.951																
ПОКАЗАТЕЛИ:																		
МАССА СТАЛИ КГ	34.80	39.02																
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32.04	36.26																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	32.04	36.26																
КЛАСС ВР-I	17.25	17.25																
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	17.25	17.25																
КЛАСС ВР-II	14.77	18.99																
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	14.77	18.99																
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	2.760	2.760																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	2.760	2.760																
КЛАСС А-I	2.760	2.760																
Φ10A1 ГОСТ 5781-75	2.760	2.760																
1.020-1.4-3 1.0.0.0 БМС																		

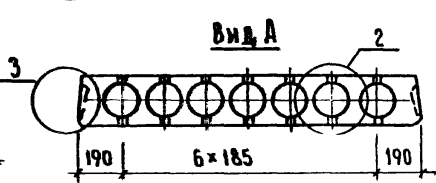
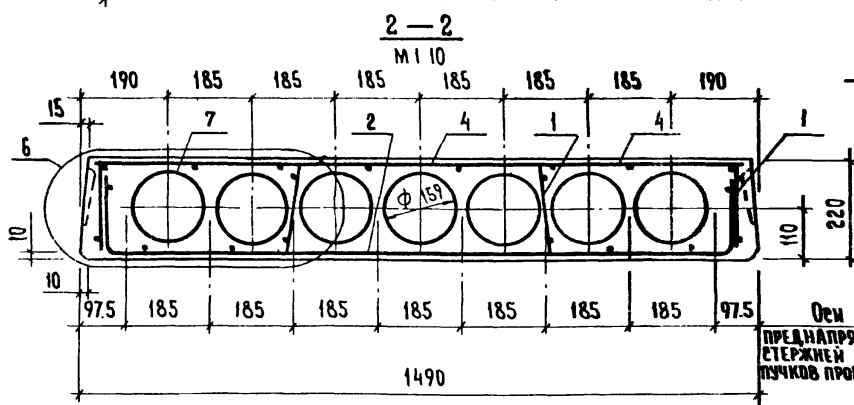
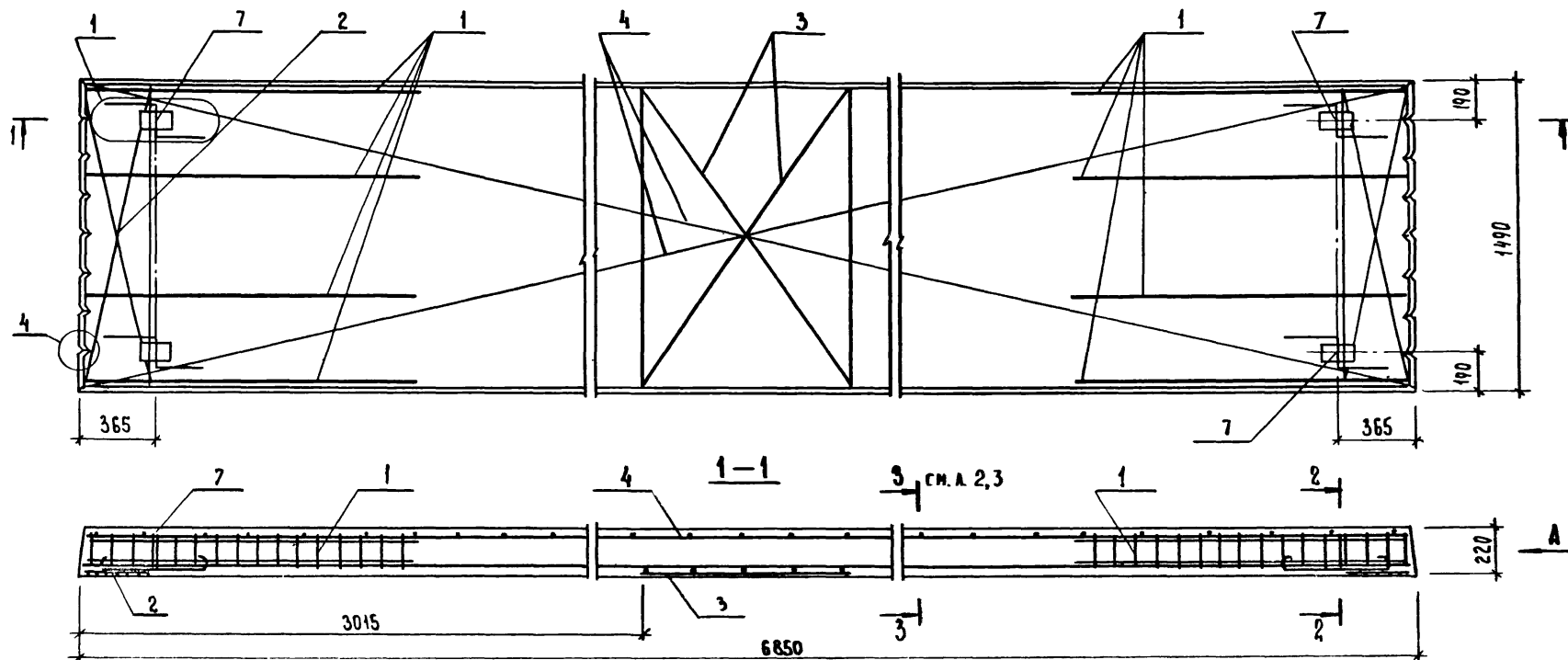
ЛИСТ

2

ОБЩЕЕ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 2.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ
							20	21	22																
ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	Киевэнерго	ТЛП КОРТ	12		1.020-1.4-3 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*														МАССА, КГ 1.055		
					1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*																
					1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*																
					1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*																
						И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*																
						ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*																
					1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	8	8	8																
					1.020-1.4-3 0.0.1.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	2																
					1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-4	1	1	1																
					1.020-1.4-3 0.0.1.0-14	СЕТКА С-12	1	1	1																
БЧ		11		5	7	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	СЕТКА С-15	14	18	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
							ДЕТАЛИ:	4	4	4															
						СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63																			
						Φ5ВРН L=6850																			
						ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2																			

1.020-1.4-3 2.0.0.0

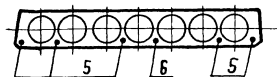
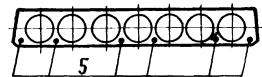
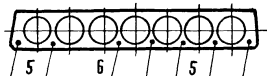
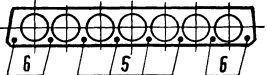
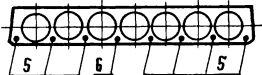
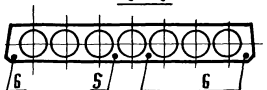
2



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТЫ 2,3

1.020-14-3 2.0.0.0 СБ				Рядовая ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15		
ИМ. ИТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III	ЦЕНТРО-ПРОЕКТОРНЫЙ ИНСТИТУТ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НОРМОК.	СОКОЛОВА	19 III		Р.	СМ ТАБЛ.	1:20
ГМП	ВАНЯ	19 III		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЭК. ГР.	ХОДОВ	19 III		ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ		
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	19 III				
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Т
1.020-1.4-3 2.00.0	ПК 68.15-3 А $\overline{\text{V}}$ Т	1	3,16
01	ПК 68.15-4 А $\overline{\text{V}}$ Т	2	
02	ПК 68.15-6 А $\overline{\text{V}}$ Т	3	
03	ПК 68.15-8 А $\overline{\text{V}}$ Т	3	
04	ПК 68.15-3 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	4	
05	ПК 68.15-4 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	5	
06	ПК 68.15-6 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	6	
07	ПК 68.15-8 А Т $\overline{\text{V}}$ Т	7	
08	ПК 68.15-3 В р $\overline{\text{V}}$ Т	8	
09	ПК 68.15-4 В р $\overline{\text{V}}$ Т	9	
10	ПК 68.15-6 В р $\overline{\text{V}}$ Т	10	2,41
11	ПК 68.15-8 В р $\overline{\text{V}}$ Т	11	
12	ПК 68.15-3 А $\overline{\text{V}}$ п	12	
13	ПК 68.15-4 А $\overline{\text{V}}$ п	13	
14	ПК 68.15-6 А $\overline{\text{V}}$ п	13	
15	ПК 68.15-8 А $\overline{\text{V}}$ п	5	
16	ПК 68.15-3 А Т $\overline{\text{V}}$ п	14	
17	ПК 68.15-4 А Т $\overline{\text{V}}$ п	15	
18	ПК 68.15-6 А Т $\overline{\text{V}}$ п	16	
19	ПК 68.15-8 А Т $\overline{\text{V}}$ п	17	
20	ПК 68.15-4 В р $\overline{\text{V}}$ п	18	
21	ПК 68.15-6 В р $\overline{\text{V}}$ п	19	
22	ПК 68.15-8 В р $\overline{\text{V}}$ п	20	

рис. 1
3-3рис. 5
3-3рис. 2
3-3рис. 6
3-3рис. 3
3-3рис. 7
3-3рис. 4
3-3

1.020-1.4-3 2.00.0 СБ

АНСТ
2

Рис. 8

3-3

поз. 5

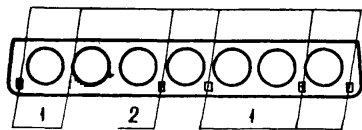


Рис. 9

3-3

поз. 5

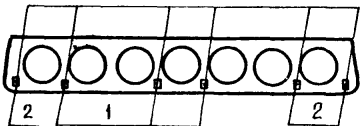


Рис. 10

3-3

поз. 5

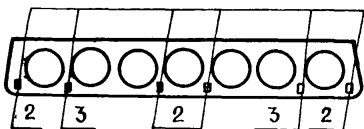


Рис. 11

3-3

поз. 5

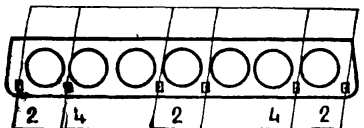


Рис. 12

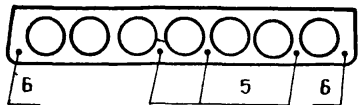
3-3

Рис. 13

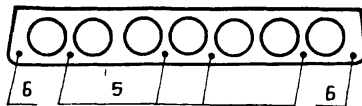
3-3

Рис. 14

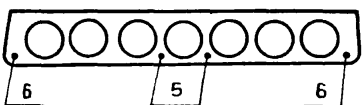
3-3

Рис. 15

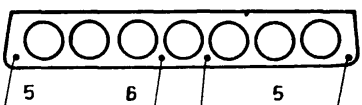
3-3

Рис. 16

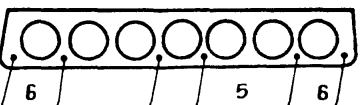
3-3

Рис. 17

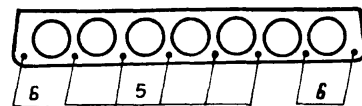
3-3

Рис. 18

3-3

поз. 5

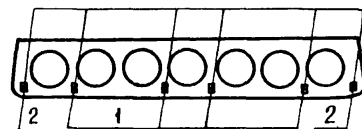


Рис. 19

3-3

поз. 5

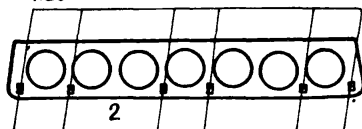
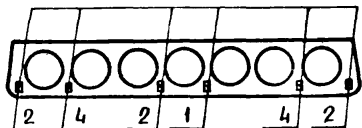


Рис. 20

3-3

поз. 5



На нижних выносках рис 8 ÷ 11, 17 ÷ 20 указаны номера
схем расположения проволок в пучках. Схемы см. документ
0.0.0.0.9 лист 1

1.020-1. 4-3 2.0.0.0 СБ

Лист

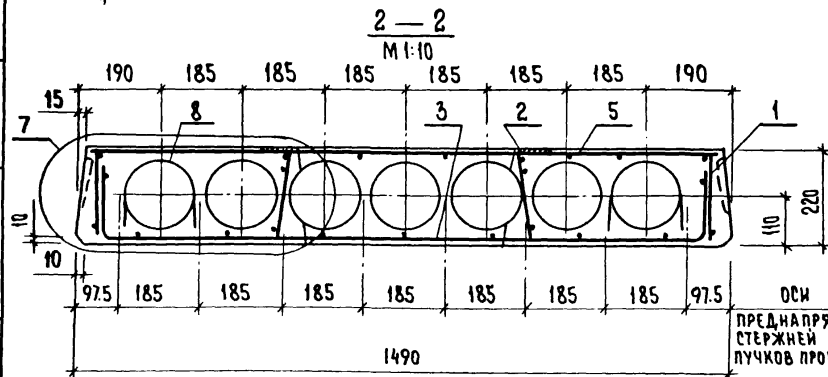
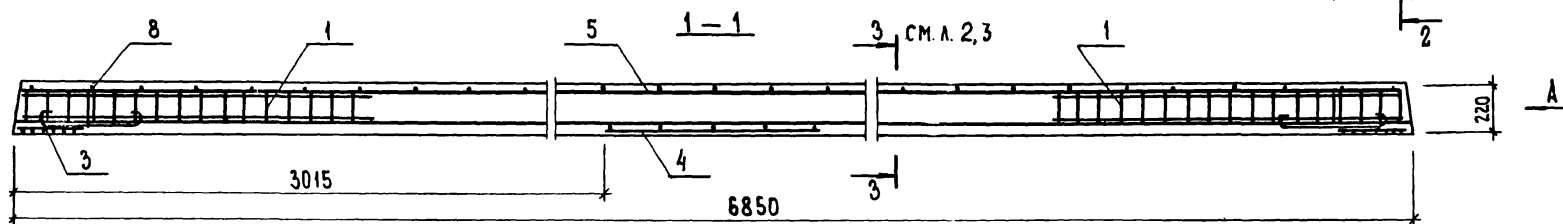
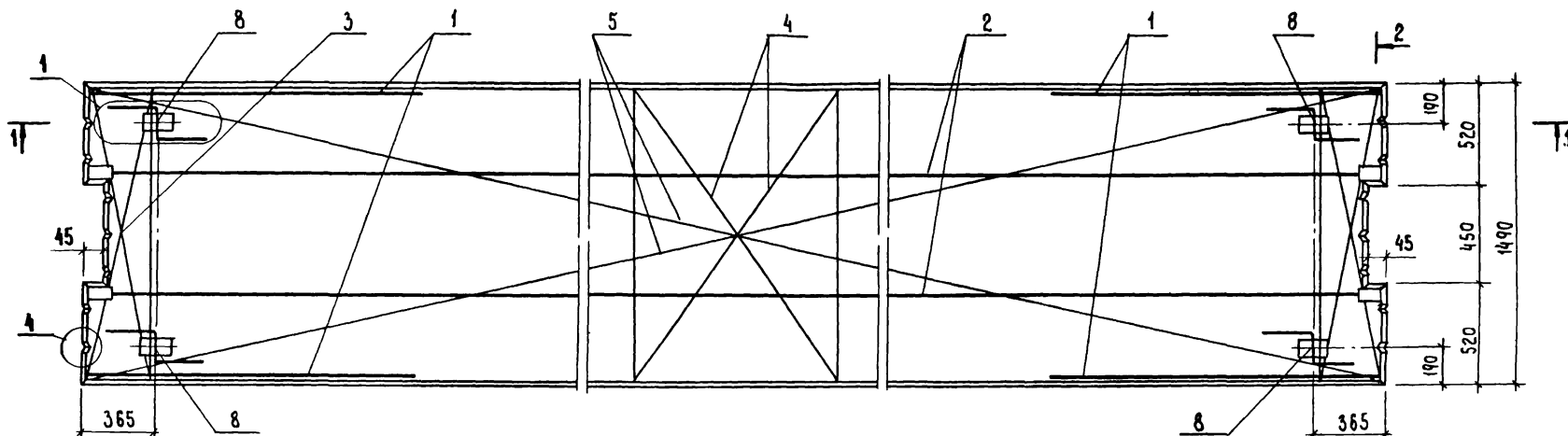
3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	1.266								
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	1.266	-	-	-	1.266	-	-	-	-	1.266							
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	52.51	56.73	66.52	75.30	47.78	50.65	58.59	65.68	39.26	41.37	46.64	50.86	50.14	54.37	63.82	74.97	45.92	48.79	56.22	64.67
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19
КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64				
Φ10АТУ ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88					
Φ12АТУ ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15						
Φ14АТУ ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64				
Φ16АТУ ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.61					
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	-	-	20.60	23.46	30.89	39.34
Φ10АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66	21.10
Φ12АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23	18.23
Φ16АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-
КЛАСС ВР-I	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	21.05	21.05	21.05	21.05	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.53	16.53	16.53	16.53	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА																				
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ																				
НАЧ.ОТД. ВЛАДИСЛАВ										1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС										
И.КОНТ. СЕКОВА																				
ГМП. ВАНЯ																				
РУК. ГР. ХВАШ																				
РУК. ГР. АВОНТЬЕВА																				
ПРОВЕРИЛ. МАНАЗУРОВА																				
РАЗРАБ. МАРКИН																				
										СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ										
										Р I 2										
										РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15										
										ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов										

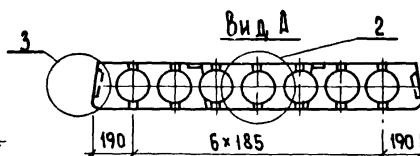
[illegible]

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 ВМС	УЗЛН	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11	2		1.020-1.4-3 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-05	СЕТКА С-5	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				СЕТКА С-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				ДЕТАЛИ:																			
ВЧ	6			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	-	3	4	3	-	-	-		
				Φ10А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-		
				Φ14А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	1	6	5	7	-	-	-	-	-	-	2	3	3		
				Φ10А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13	15	20	24	-	-	-	-	-		
				Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
ВЧ	7			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-		
				Φ12А1У L=68 50	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3		
				Φ14А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				Φ12А1У L=68 50	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3		
				Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-		
11	8		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
					1.020-1.4-3 3.0.0.0																		
					НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		23 III															
					Н.КОНТР	СВЮДЛОВА		19 III															
					ГИП	ВАНЯН		19 III															
					РУК. ГР.	ХОДОШ		19 III															
					РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА		19 III															
					ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА		19 III															
					РАЗРАБ	МАРКИН		19 III															
					СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15																		
					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р I 2																		
					торгово-бытовых и технических приспособлений																		

ИНВ. № ПОДП		ПОДП. И ДАТА		ВЗЛМ. ИНВ. №		ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	КРУПКА 84/100	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
20	21	22																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
12												1.020-1.4-3 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				



ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ
ЛУЧКОВ ПРОВОЛОКИ



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТЫ 2,3

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
НОРМ. КОНТ.	СОКОЛОВА	19 III
Г.И.П.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОВ	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАРОВА	19 III
РАЗРАБОТ.	МАРКИН	19 III

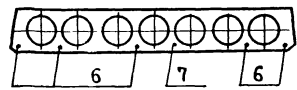
1.020-14-3 3.00.0 СБ

СВЯЗЕВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 68.15

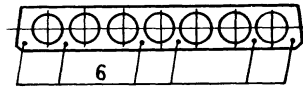
СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р.	СМ. ТАБА.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП ТОРГОВО- СЫТОВЫЙ ЗАКАЗНИК ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РПС	МАССА Т
1.020-1.4-3 3.0.0.0	ПК 68.15-3А IV Т-2	1	3.14
01	ПК 68.15-4А IV Т-2	2	
02	ПК 68.15-6А IV Т-2	3	
03	ПК 68.15-8А IV Т-2	3	
04	ПК 68.15-3А V Т-2	4	
05	ПК 68.15-4А V Т-2	5	
06	ПК 68.15-6А V Т-2	6	
07	ПК 68.15-8А V Т-2	7	
08	ПК 68.15-3Вр II Т-2	8	
09	ПК 68.15-4Вр II Т-2	9	
10	ПК 68.15-6Вр II Т-2	10	
11	ПК 68.15-8Вр II Т-2	11	2.39
12	ПК 68.15-3А IV П-2	12	
13	ПК 68.15-4А IV П-2	13	
14	ПК 68.15-6А IV П-2	13	
15	ПК 68.15-8А IV П-2	5	
16	ПК 68.15-3А V П-2	14	
17	ПК 68.15-4А V П-2	15	
18	ПК 68.15-6А V П-2	16	
19	ПК 68.15-8А V П-2	17	
20	ПК 68.15-4Вр II П-2	18	
21	ПК 68.15-6Вр II П-2	19	
22	ПК 68.15-8Вр II П-2	20	

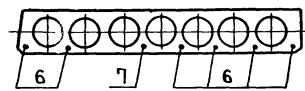
РПС.1
3-3



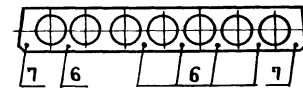
РПС.5
3-3



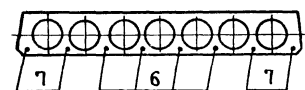
РПС.2
3-3



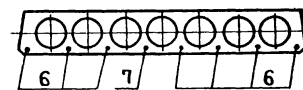
РПС.6
3-3



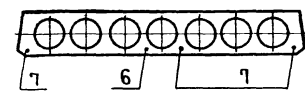
РПС.3
3-3



РПС.7
3-3



РПС.4
3-3



УТВЕРЖДЕНО И ДАТА ВЗАМЕНА

Рис. 8

3-3

поз. 6

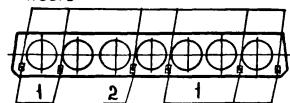


Рис. 13

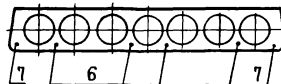
3-3

Рис. 17

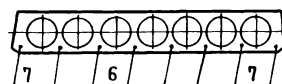
3-3

Рис. 9

3-3

поз. 6

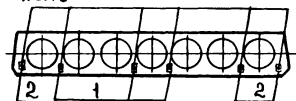


Рис. 14

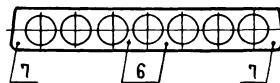
3-3

Рис. 18

3-3

поз. 6

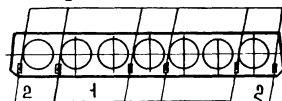


Рис. 10

3-3

поз. 6

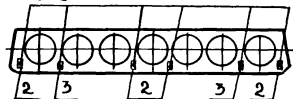


Рис. 15

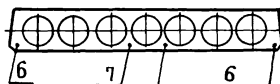
3-3

Рис. 19

3-3

поз. 6

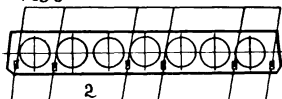


Рис. 11

3-3

поз. 6

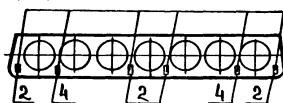


Рис. 16

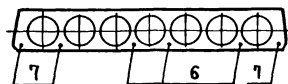
3-3

Рис. 20

3-3

поз. 6

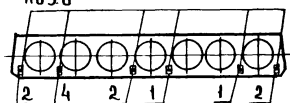
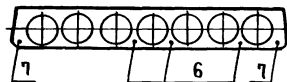


Рис. 12

3-3

На нижних выносках рис. 8 ÷ 11, 18 ÷ 20 указаны номера схем расположения проводов в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0 у лист 1

[illegible]

УИИЧ
КиевЗНИИЭП

[illegible]

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТПП КОРТ		КРУПКА		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 4.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ		
											-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
12									1.020-1.4-3 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12									1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12									1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12									1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12										ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
11	1								1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		
11	2								1.020-1.4-3 0.0.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	3								1.020-1.4-3 0.0.1.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	4								1.020-1.4-3 0.0.1.0-07	СЕТКА С-7	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
12	5								1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	5								1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
										СЕТКА С-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
										ДЕТАЛИ:																						
										СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																						
										Φ10АТУ L=68 50	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	4	3	-	-	-	-	5	4.221
										Φ14АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	8.273	
										СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71					1	6	5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3	3	-	4.221
										Φ10АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
										СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63					-	-	-	-	13	15	20	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
										Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
										СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
										Φ12АТУ L=68 50	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	3	6.078
										Φ14АТУ L=68 50	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
										Φ16АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	
										СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
										Φ12АТУ L=68 50	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3	6.078
										Φ16АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	
11	8								1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	10.81

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХРАОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 4.0.0.0		
ПРИСТЕННАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	Р	1
ПК68.15	2	
	ЦНИИЭП	торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

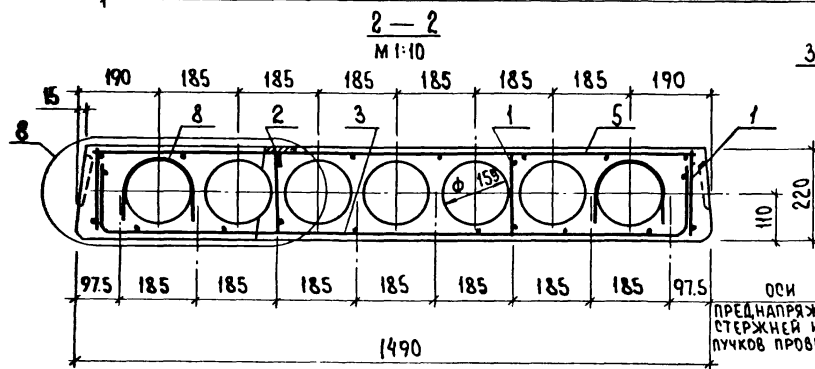
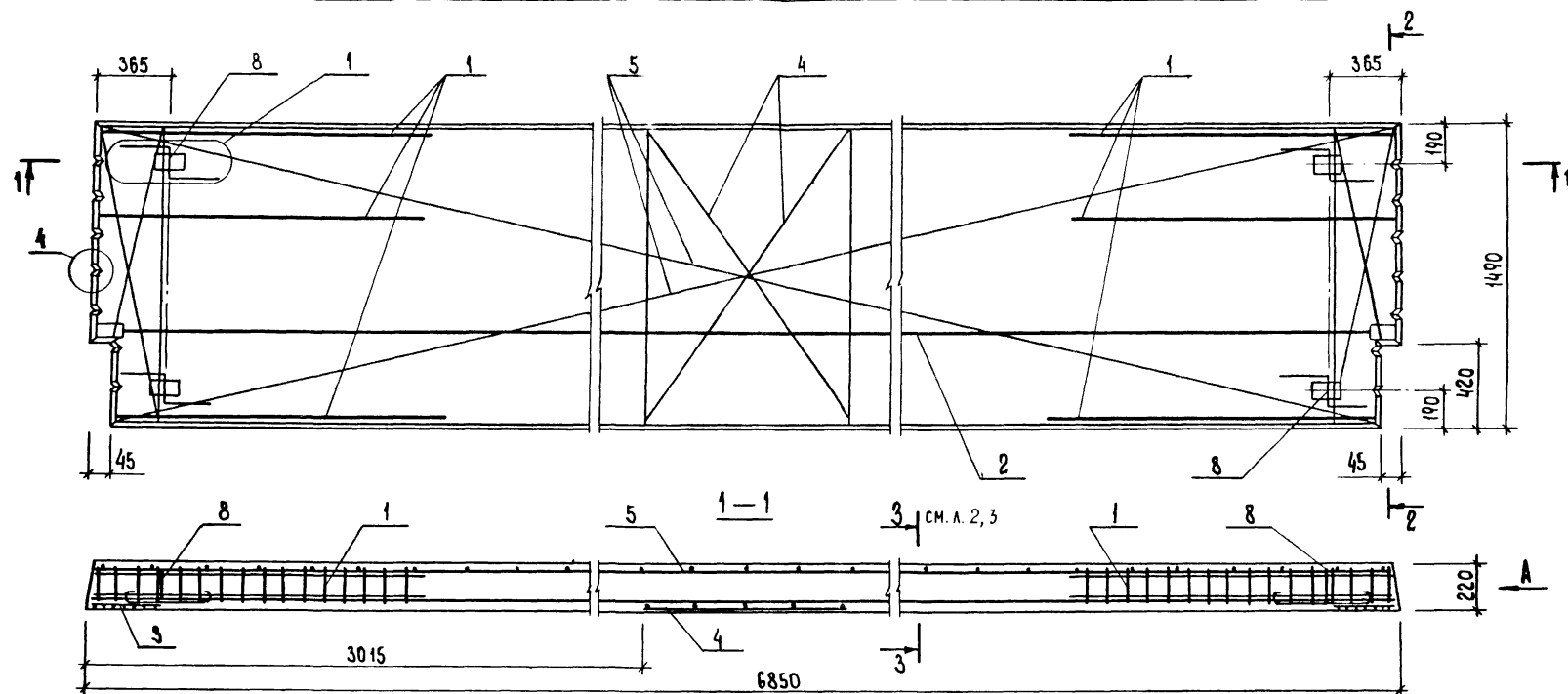
НАЧ.ОТД.	ВОДИНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОВОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 4.0.0.0		
ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Т	2
ЗНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

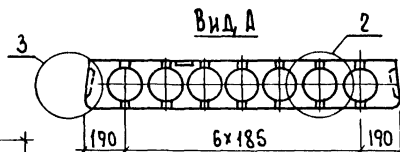
ОДП. И ДАТА

ВЗАИМНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 4.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22															
12			1.020-1.4-3 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*															
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*															
12			1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*															
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*															
				И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*															
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*															
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																		
11	2		1.020-1.4-3 0.0.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	6	6	6															
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	1	1	1															
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-06	СЕТКА С-8	2																	
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-7	-	2	2															
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1															
				СЕТКА С-16	1	1	1															
				ДЕТАЛИ:																		
ВЧ	6			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	18	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	МАССА, КГ
				Φ10A1У L=6850																		
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ5ВРП L=6850																		
ВЧ	7			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.055
11	8		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ12A1У L=6850	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	2	2															6.078



ОСИ
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ
ПУЧКОВ ПРОВОЛОКИ



Расположение напрягаемой
арматуры см листы 2,3

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
НОРМОК.	СОКОЛОВА	23 III
ГИП	ВАНЯН	23 III
РУК. ГР.	ХОДОВ	19 III
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1020-14-3 4.0.0.0 СБ

ПРИСТЕННАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК.68.15

СТАДИЯ	МАССА	ШАРШТАБ
Р.	СМ. ТАБА.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИ		

Обозначение	Марка	Рис	Масса Т
1.020-1.4-3 4.0.0.0	ПК 68.15 - 3 А IV Т-1	1	3,145
01	ПК 68.15 - 4 А IV Т-1	2	
02	ПК 68.15 - 6 А IV Т-1	3	
03	ПК 68.15 - 8 А IV Т-1	3	
04	ПК 68.15 - 3 А T V Т-1	4	
05	ПК 68.15 - 4 А T V Т-1	5	
06	ПК 68.15 - 6 А T V Т-1	6	
07	ПК 68.15 - 8 А T V Т-1	7	
08	ПК 68.15 - 3 В р II Т-1	8	
09	ПК 68.15 - 4 В р II Т-1	9	
10	ПК 68.15 - 6 В р II Т-1	10	
11	ПК 68.15 - 8 В р II Т-1	11	2,39
12	ПК 68.15 - 3 А IV П-1	12	
13	ПК 68.15 - 4 А IV П-1	13	
14	ПК 68.15 - 6 А IV П-1	13	
15	ПК 68.15 - 8 А IV П-1	5	
16	ПК 68.15 - 3 А T V П-1	14	
17	ПК 68.15 - 4 А T V П-1	15	
18	ПК 68.15 - 6 А T V П-1	16	
19	ПК 68.15 - 8 А T V П-1	17	
20	ПК 68.15 - 4 В р II П-1	18	
21	ПК 68.15 - 6 В р II П-1	19	
22	ПК 68.15 - 8 В р II П-1	20	

рис. 1
3-3

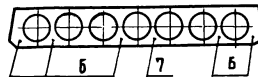


рис. 5
3-3

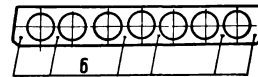


рис. 2
3-3

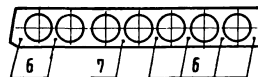


рис. 6
3-3

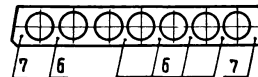


рис. 3
3-3

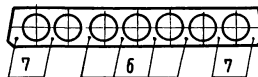
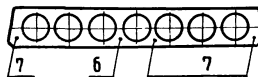


рис. 7
3-3



рис. 4
3-3



1.020-1.4-3 4.0.0.006

лист
2

рис. 8

3-3

поз. 6

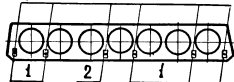


рис. 13

3-3

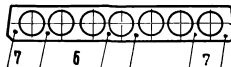


рис. 17

3-3

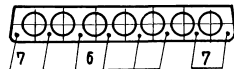


рис. 9

3-3

поз. 6

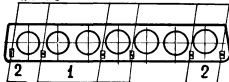


рис. 14

3-3

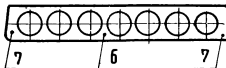


рис. 18

3-3

поз. 6

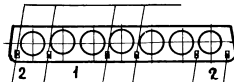


рис. 10

3-3

поз. 6

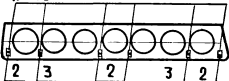


рис. 15

3-3

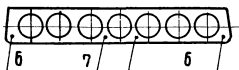


рис. 19

3-3

поз. 6

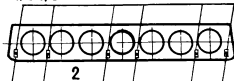


рис. 11

3-3

поз. 6

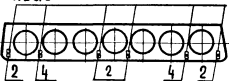


рис. 16

3-3



рис. 20

3-3

поз. 6

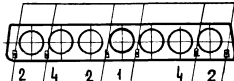
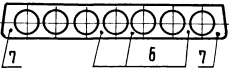


рис. 12

3-3



На нижних выносках рис. 8÷11, 18÷20
указаны номера схем расположения прово-
док в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0.4
лист 1

1.020-1. 4-3 4.0.0.0 сб

лист

3

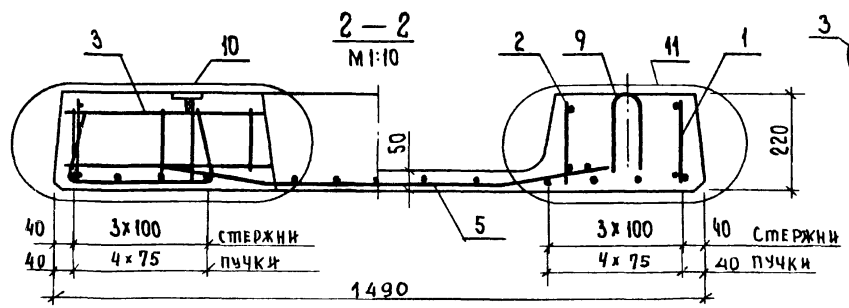
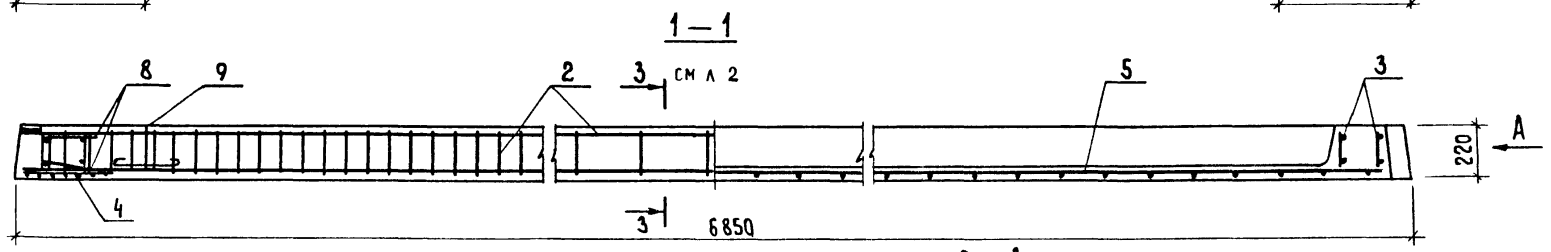
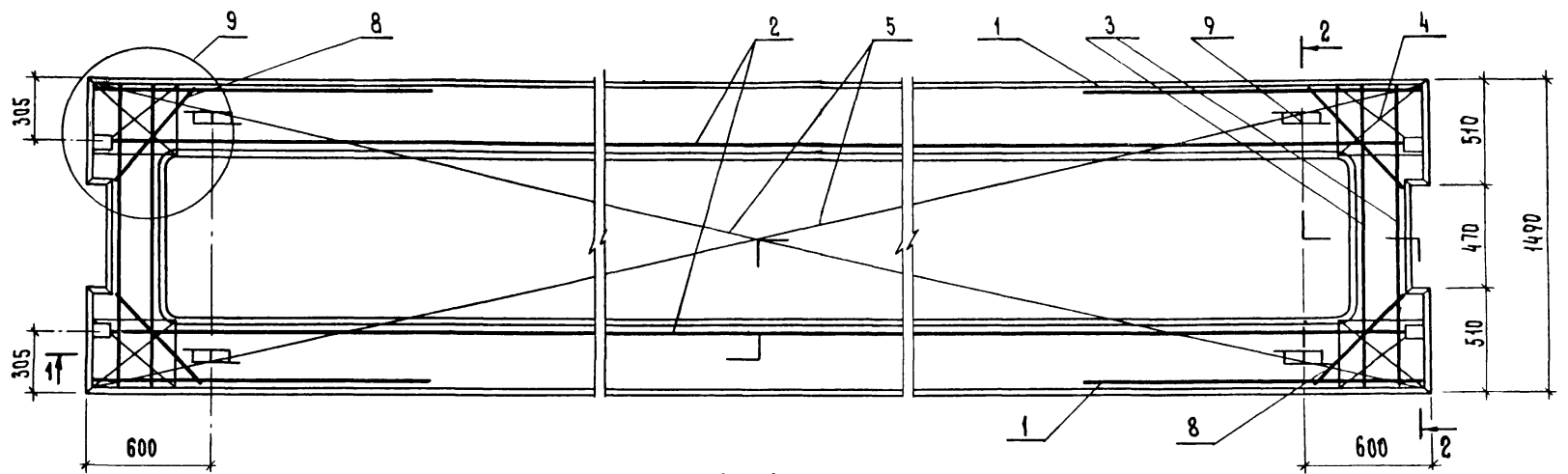
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 5.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
12			1.020-1.4-3 5.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
12			1.020-1.4-3 5.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*						
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-02	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
11	2		1.020-1.4-3 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2						
11	3		1.020-1.4-3 0.0.2.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
			1.020-1.4-3 0.0.1.0-09	СЕТКА С-9	4	4	4	4	-	-	4	4	4	4	4	4						
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-12	СЕТКА С-10	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	4	4					
				СЕТКА С-13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						
				ДЕТАЛИ:																		
ВЧ	6			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	МАССА, КГ
				Φ10АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.221
				Φ12АТУ L=68 50	8	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078
				Φ14АТУ L=68 50	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				Φ10АТУ L=68 50	-	-	4	-	-	-	-	-	6	2	-	-	-	-	-	-	-	4.221
				Φ12АТУ L=68 50	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	23	28	-	-	-	-	-	21	28	-	-	-	-	1.055
				Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЧ	7			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.81
				Φ16АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.67
				Φ18АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	2	6	-	-	-	-	-	-	-	6.078
				Φ12АТУ L=68 50	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ВЧ	8			СТ.ОТД.ГОСТ 5.1459-72*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	-	-	-	-	-	0.369
11	9		1.020-1.4-3 0.0.0.1-02	Φ10АШ L=600	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						

НАЧ.ОТД.	ВВАЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕВНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 5.0.0.0

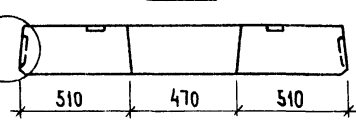
САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРС68.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	I
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		



Расположение напрягаемой арматуры см лист 2

Вид А



1.020-14-3 5.0.0.0 СБ				СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 68.15				Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1				ЛИСТОВ 2		
ЦИИЭП				ТОРГОВО- ВЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РИС	МАССА Т
1.020-14-35.000	ПРС 68.15-6А IV Т	1	2 97
01	ПРС 68.15-8А IV Т	1	
02	ПРС 68.15-6АТ V Т	2	
03	ПРС 68.15-8АТ V Т	1	
04	ПРС 68.15-6ВР II Т	3	
05	ПРС 68.15-8ВР II Т	4	2 26
06	ПРС 68.15-6А IV П	5	
07	ПРС 68.15-8А IV П	5	
08	ПРС 68.15-6АТ V П	5	
09	ПРС 68.15-8АТ V П	6	
10	ПРС 68.15-6ВР II П	7	
11	ПРС 68.15-8ВР II П	4	

Рис. 1

3-3

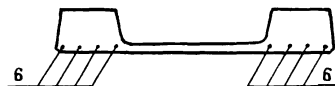


Рис. 4

3-3

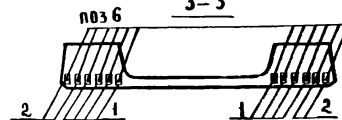


Рис. 2

3-3

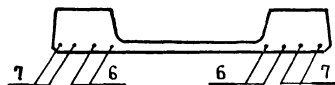


Рис. 5

3-3

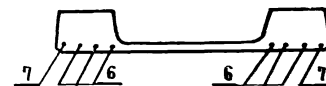


Рис. 3

3-3

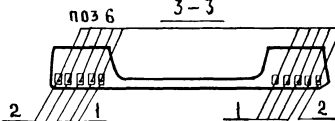


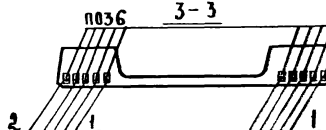
Рис. 6

3-3



Рис. 7

3-3

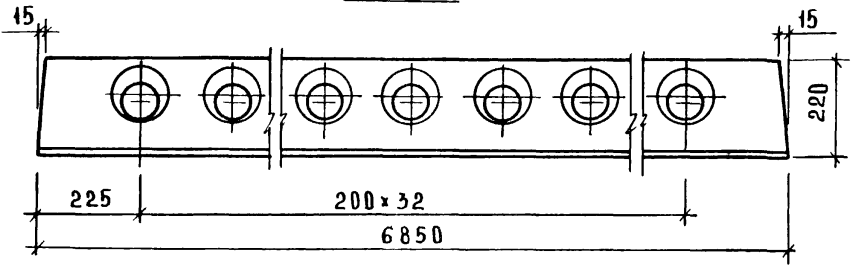


На нижних выносках рис. 3, 4, 6 указаны номера схем
расположения проводок в пучках. Схемы см. документ 00.00.0
лист 1

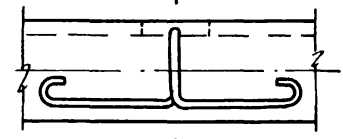
1.020-14-35.000 СБ

КРУПКА ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ ЭПВЦ Киевский	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 5.0.0.0-																	
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11						
МАТЕРИАЛЫ:																			
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ		-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ		1.189	1.189	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУВ		-	-	-	1.189	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ		-	-	-	-	-	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ		-	-	-	-	-	-	1.189	-	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М350 М.КУВ		-	-	-	-	-	-	-	1.189	-	1.189	-	1.189	-	-	-	-	-	-
ПОКАЗАТЕЛИ:																			
МАССА СТАЛИ кг		97.90	115.5	90.47	97.90	73.73	79.01	96.21	113.1	86.75	94.19	71.62	79.01						
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		94.03	111.6	86.60	94.03	69.86	75.14	92.34	109.3	82.89	90.32	67.75	75.14						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		92.45	110.0	85.02	92.45	68.28	73.56	90.76	107.7	81.31	88.74	66.17	73.56						
КЛАСС А-III		22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89						
Φ8АШ ГОСТ 5781-75		5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809						
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*		16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51						
Φ16АШ ГОСТ 5.1459-72*		0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567						
КЛАСС А-IV		48.62	66.18	-	-	-	-	46.93	63.82	-	-	-	-						
Φ10AIV ГОСТ 5781-75		-	-	-	-	-	-	25.32	-	-	-	-	-						
Φ12AIV ГОСТ 5781-75		48.62	-	-	-	-	-	-	36.47	-	-	-	-						
Φ14AIV ГОСТ 5781-75		-	66.18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
Φ16AIV ГОСТ 5781-75		-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	-	-						
Φ18AIV ГОСТ 5781-75		-	-	-	-	-	-	-	27.35	-	-	-	-						
КЛАСС АТ-У		-	-	41.19	48.62	-	-	-	-	37.48	44.91	-	-						
Φ10ATY ГОСТ 10884-71		-	-	16.88	-	-	-	-	-	25.32	8.442	-	-						
Φ12ATY ГОСТ 10884-71		-	-	24.31	48.62	-	-	-	-	12.15	36.47	-	-						
КЛАСС ВР-I		20.91	20.91	20.91	20.91	21.10	21.10	20.91	20.91	20.91	20.91	21.10	21.10						
Φ4BPI TY 14-4-659-75		8.694	8.694	8.694	8.694	8.883	8.883	8.694	8.694	8.694	8.694	8.883	8.883						
Φ5BPI TY 14-4-659-75		12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22						
КЛАСС ВР-II		-	-	-	-	24.27	29.54	-	-	-	-	22.16	29.54						
Φ5BPII ГОСТ 8480-63		-	-	-	-	24.27	29.54	-	-	-	-	22.16	29.54						
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582						
ПОЛОСОВАЯ		1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582						
-70ХВ ГОСТ 103-76 С38/23		1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582						
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869						
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869						
КЛАСС А-I		3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869						
Φ12AI ГОСТ 5781-75		3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869						
МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА																			
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ																			

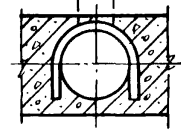
Вид А



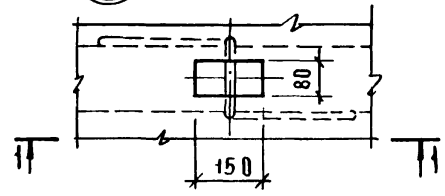
1-1



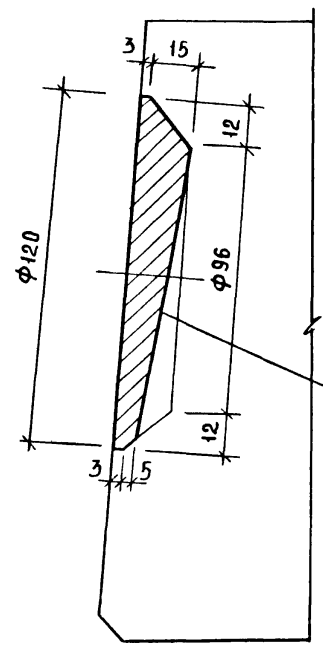
2-2



1



Вкладыш образующий шпонку



ПЛОСКОСТЬ СРЕЗА

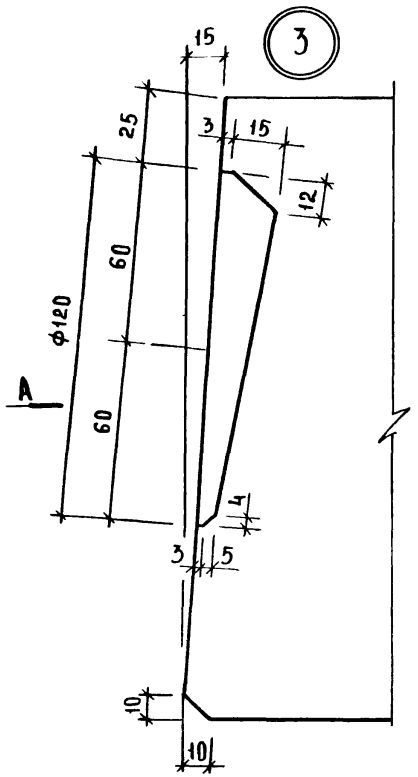


СХЕМА 1

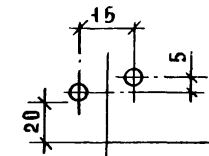


СХЕМА 2

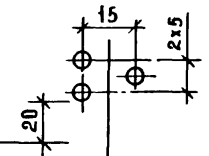


СХЕМА 3

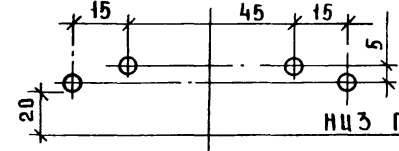
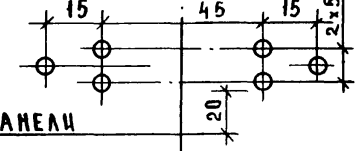


СХЕМА 4

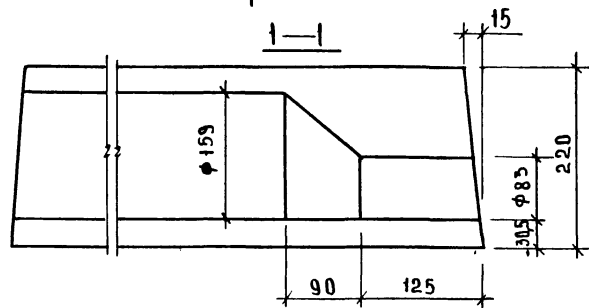
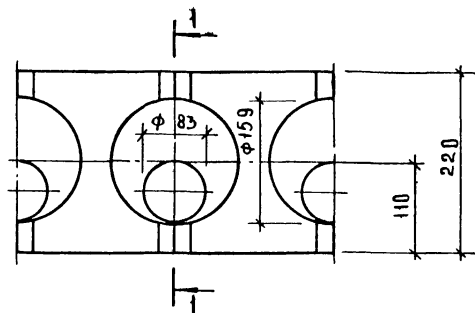


Ось ПУЧКА

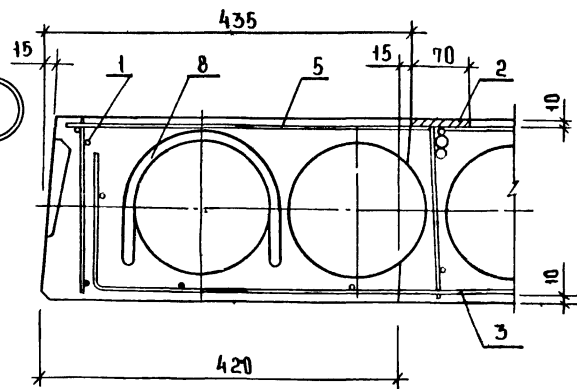
Ось ПУЧКА

				1.020-1.4-3 0.0.0.0.4				
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Л</i>	23 III	УЗЕЛ	СТАДИЯ			
НОРМОКОН.	СОКОЛОВА	<i>Сок</i>	19 III		Р	1	3	
ГЦП	ВАНЯН	<i>Ван</i>	19 III		ЦНИИЭП	ТОРГОВО-БУКОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РУК.ГР.	ХЛОДШ	<i>Хл</i>	19 III					
ПРОВЕР	ШАНАУРОВА	<i>Шан</i>	19 III					
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>Мар</i>	19 III					

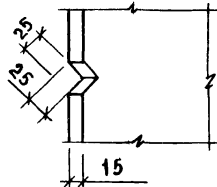
2



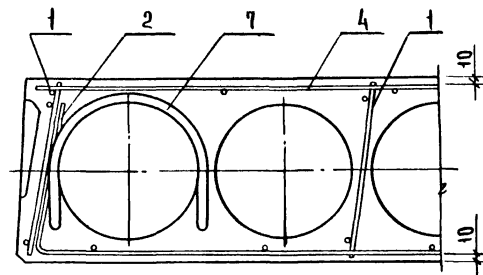
8



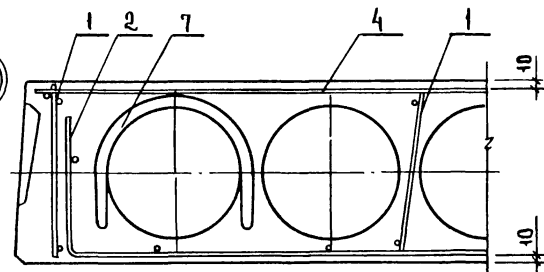
4



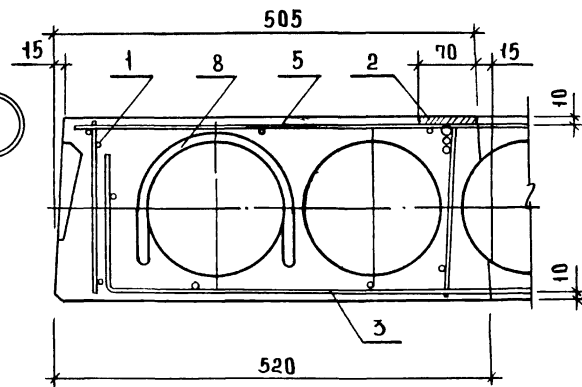
5



6



7

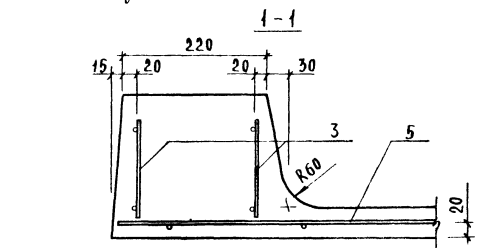
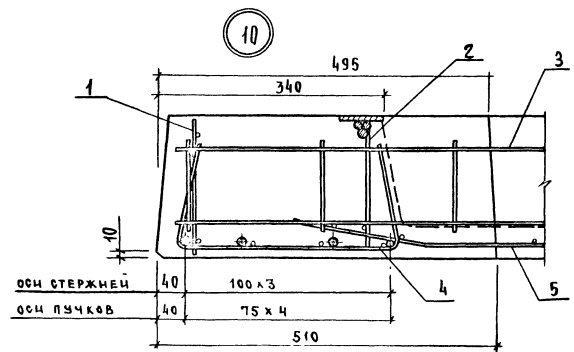
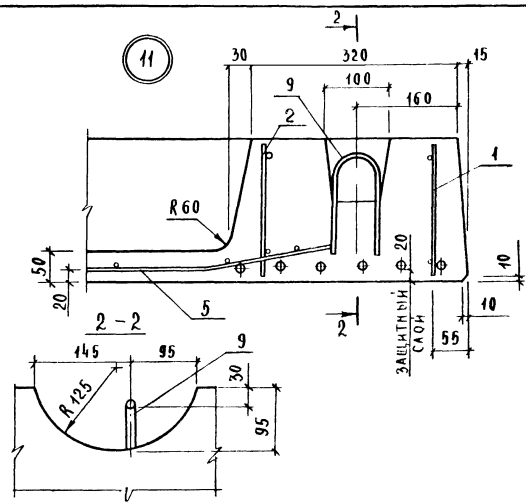
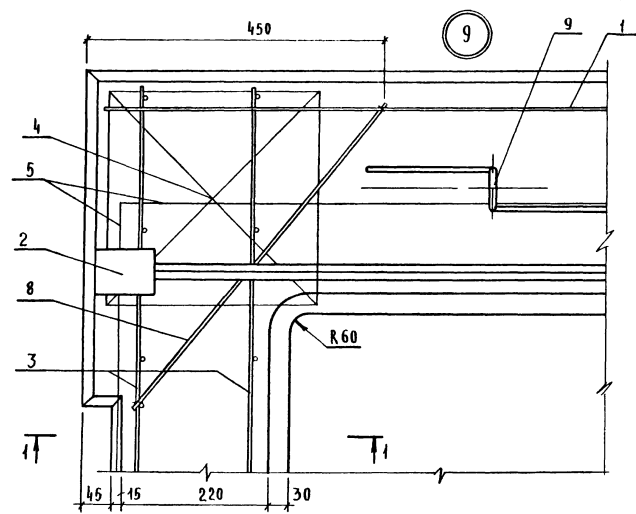


ПРИМЕЧАНИЕ
ПРОДОЛЖАЮЩАЯСЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

1.020-1.4-3 00.00.04

17529 1/8 ФОРМАТ 12

ЛИСТ
2



ИЗВ. ПОД. ПОДПИСЬ И АННОТАЦИИ

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	КРУПКА М.П.руководителя	ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 0.0.1.0-																				ПРИМЕЧАНИЕ	
					ВЧ	ВЧ	1			2	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15					
					ВЧ	ВЧ	1	1.020-1.4-3 0.0.1.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ: СТ.ОТД.ТУ 14-4-659-75 Ф4ВРІ L=1500 Ф4ВРІ L=1700 Ф4ВРІ L=700 Ф4ВРІ L=1160 Ф4ВРІ L=1460 Ф4ВРІ L=6440 Ф4ВРІ L=6800 Ф4ВРІ L=6700 Ф4ВРІ L=320 Ф4ВРІ L=440 Ф4ВРІ L=820 Ф5ВРІ L=1100 Ф4ВРІ L=1140 Ф4ВРІ L=1440	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*					МАССА, КГ 0.148 0.168 0.069 0.114 0.144 0.635 0.670 0.660 0.031 0.043 0.081 0.169 0.112 0.142
-	7	7	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	7	7	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	7	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	8	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-	-	-	-	-	-				
8	-	9	-	8	-	8	-			4	-	8	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	8	-	8	-	8	-	8			-	-	-	-	6	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
-	-	-	-	-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					

НАЧ ОТД

ВОЛЫНСКИЙ

23 III

Н КОНТР

СОКОВА

19 III

ГИП

ВАНЯ

19 III

РУК. ГР.

ХОДОШ

19 III

РУК. ГР.

ЛЕОНТЬЕВА

19 III

ПРОВЕРИЛ

ШАНАУРОВА

19 III

РАЗРАБ

МАРКИН

19 III

1.020-1.4-3 0.0.1.0

СЕТКА С

СТАДИЯ

П

ЛИСТ

I

ЛИСТОВ

I

ЦНИИЭП

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ЭИИП
Киевский
Университет
Технический

РИС.1

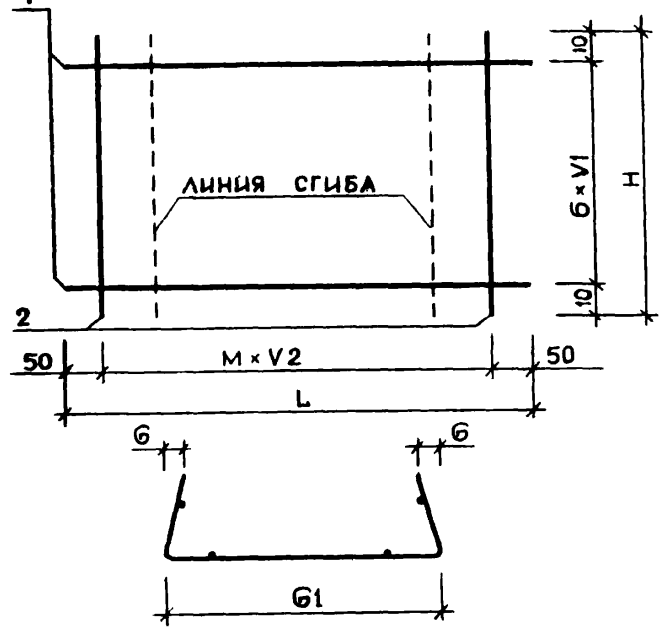


РИС.2

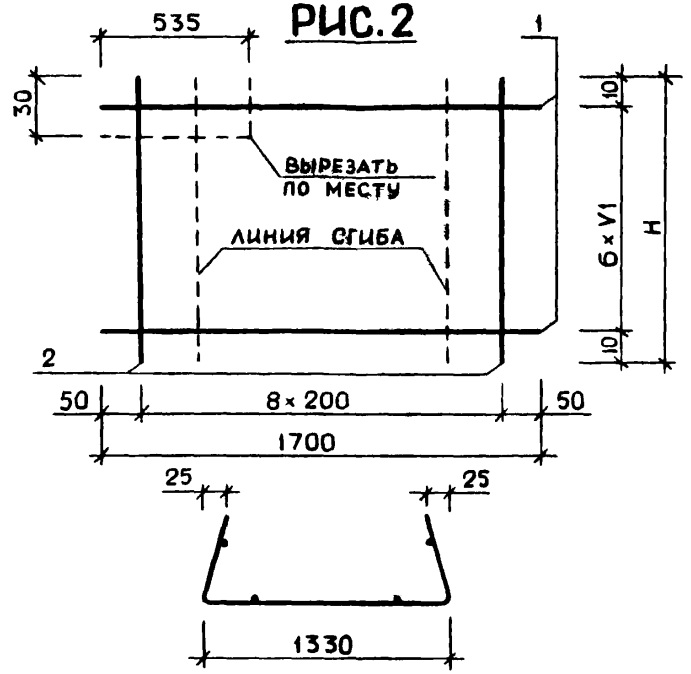


РИС.3

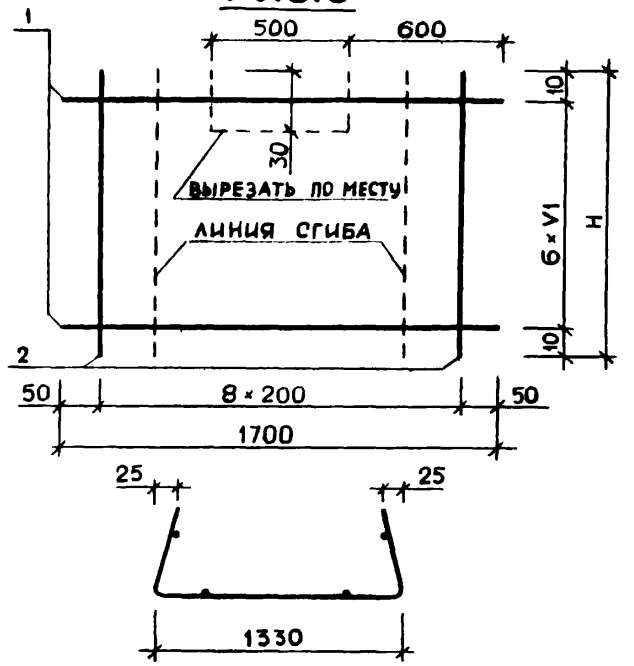
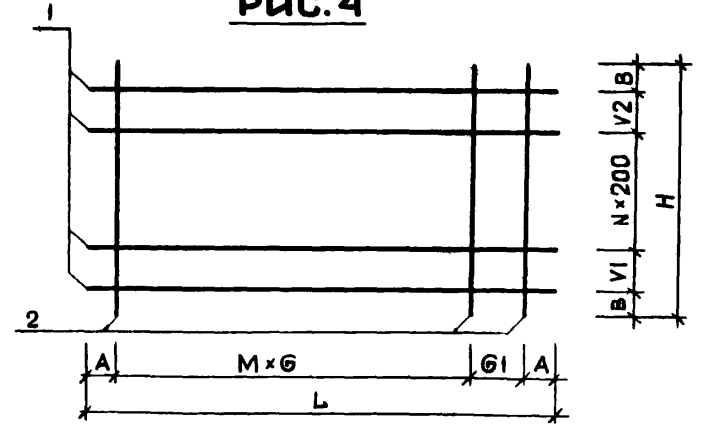


РИС.4



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	GI	VI	V2	N	РИС.	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.I.0	C-I	I500	320	50	-	7	25	II40	50	200	-	I	I.286
	-01 C-2	I500	440	50	-	7	25	II40	70	200	-	I	I.38I
	-02 C-3	I700	320	50	-	8	0	I330	50	200	-	I	I.456
	-03 C-4	I700	440	50	-	8	0	I330	70	200	-	I	I.563
	-04 C-5	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	3	I.456
	-05 C-6	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	3	I.563
	-06 C-7	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	2	I.456
	-07 C-8	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	2	I.563
	-08 C-9	700	320	200	-	3	25	320	50	I00	-	I	0.609
	-09 C-I0	700	440	200	-	3	25	320	70	I00	-	I	0.656
	-I0 C-II	II60	820	80	I0	4	200	200	200	200	2	4	I.056
	-II C-I2	I460	820	30	I0	6	200	200	200	200	2	4	I.366
	-I2 C-I3	6440	II00	20	50	3I	200	200	I00	I00	4	4	IO.03
	-I3 C-I4	6800	II40	25	20	26	250	250	200	I00	4	4	7.837
	-I4 C-I5	6800	I440	25	20	26	250	250	200	200	5	4	9.336
	-I5 C-I6	6700	I440	25	20	26	250	I50	200	200	5	4	9.257

1.020-1.4-3 0.0.1.0 СБ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

СЕТКА С

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ I	ЛИСТОВ I	
ЦНИИЭП торгово бытовых зданий и туристских комплексов		

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА		ВЗАИМ. ИДЕНТ.		ЭПВЦ К. МЕЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		КРУПКА 3/1/1997			
ФОРМАТ		ПОЗ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ-НА ИСПОЛН				ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
				1.020-1.4-3 0.0.2.0 СБ		ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1.020-1.4-3 0.0.2.0-					
ВЧ		1		ДЕТАЛИ: СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75 Φ4ВРІ L=205 Φ5ВРІ L=205 СТ. ОТД. ГОСТ, 5781-75 Φ8АШ L=205 СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75 Φ4ВРІ L=150 Φ4ВРІ L=1720 Φ5ВРІ L=1440		*		*		*		МАССА КГ	
						18		-		-		-	
						-		18		-		-	
						-		-		-		-	
ВЧ		2				-		2		2		0.015	
						-		2		2		0.169	
						-		-		2		0.222	

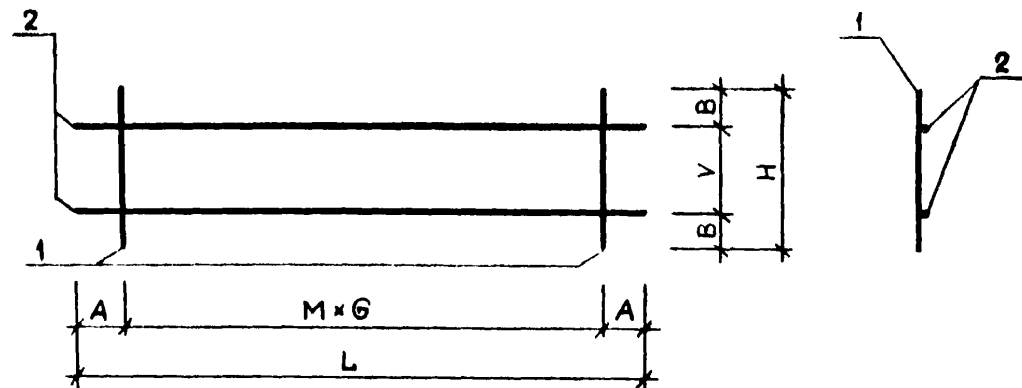
ИНВ. №	ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. и — №
ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. и — №
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III
Н. КОНТР.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ГИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ХРАБОВ	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОТЕРАТОР	СИТНИК
	ТЛП КОРТ	<i>З.В.Сим</i>

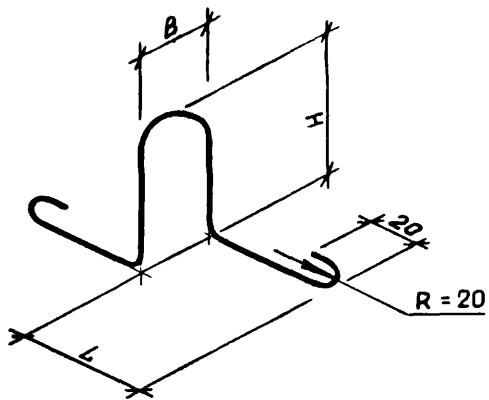
				1.020-1.4-3 0.0.2.0 СБ			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>В</i>	23 Ш		Р	СМ ТАБЛ	
Н.КОНТР	СОКОВАВА	<i>В</i>	19 Ш				
ГИП	ВАНЯН	<i>В</i>	19 Ш		ЛИСТ I	ЛИСТОВ I	
РУК. ГР.	ХОДОВ	<i>В</i>	19 Ш		ЦНИИЭП торгово- бытовых зданий и туристских комплексов		
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>В</i>	19 Ш				
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>Ш</i>	19 Ш				
РАЗРАБ	МАРКИН	<i>М</i>	19 Ш				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	V	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.2.0	KP-I	I720	205	10	25	I7	100	I55	0.702
-0I	KP-2	I720	205	10	25	I7	100	I55	0.906
-02	KP-3	I720	205	10	25	I7	100	I55	I.793
-03	KP-6	I440	I50	20	I5	7	200	I20	0.56I

РАЗМЕРЫ В ММ



ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		СИТНИК Урбан	
КСТ НА ИСПОЛН		1.020-1.4-3 0.0.3.0-			
НАИМЕНОВАНИЕ		ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ОБОЗНАЧЕНИЕ		1.020-1.4-3 0.0.3.0 СБ			
ЕОЦ		1			
ЗНАЧ		ВЧ			
ФОРМАТ		ВЧ			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		1			
		2			



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	H	ДЛИНА ПОЗ.	φ КЛАСС	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.0.I	СП-I	220	I60	I60	II20	IOAI	0.690
-OI	СП-2	280	I60	I60	I260	I2AI	I.II8
-02	СП-3	270	70	I80	I090	I2AI	0.967

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ	23 И
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	19 И
ГИП	БАНАН	19 И
РУК. ГР.	ХОДОВ	19 И
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 И
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 И
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 И

1.020-1.4-3 0.0.0.1 СБ

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ
СП

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ I	ЛИСТОВ I	
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		