

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 6850_{мм}, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А_г-V И ВР-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17529

цена 2-09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1983 года

Заказ № 3963 Тираж 1000 экз.

СЕРИЯ 1.0 20-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ (на основе серии ИИ-04)

ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 6850_{мм}, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НА ПРЯЖЕННЫМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А_г-V И В_р-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРНИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ПНИИПРОМЗДАНИЙ

НИЖНІЙ ГОССТРОЙ СССР

Г.А.Инженер ин-та *Лягуб* В.Лепский Г.А.Инженер ин-та *Смирнов* И.Петров Зам. директора ин-та *Любовь* Н.Коровин
нач.отдела *Лих* Б.Волынский нач.отдела *Лягуб* З.Кодыш РУК.лаборатории *Лих* Г.Бердичевский
Г.А.Инж.пр-та *Башкин* Ю.Вакян РУК.лаборатории *Лих* Ю.Чинкиев
ст.научн.сотрудник *Лих* В.Крамар
ст.научн.сотрудник *Лих* Г.Колосов

ст.научн. сотрудник Г. Колесов
Утверждены
и введены в действие
с 01.04.82 г.
постановление Госстроя СССР
от 16.11.81 г. N 190

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание		
2	1.020-1.4-3 0.0.0.0	Пояснительная записка	3-13	
3	1.020-1.4-3 1.0.0.0	Рядовая панель перекрытия ПК 68.12	14-20	ПК 68.12 - 3А1ВТ ПК 68.12 - 4А1ВТ ПК 68.12 - 6А1ВТ ПК 68.12 - 8А1ВТ ПК 68.12 - 3АТВТ ПК 68.12 - 4АТВТ ПК 68.12 - 6АТВТ ПК 68.12 - 8АТВТ ПК 68.12 - 4ВР1Т ПК 68.12 - 6ВР1Т ПК 68.12 - 8ВР1Т ПК 68.12 - 3А1ВП ПК 68.12 - 4А1ВП ПК 68.12 - 6А1ВП ПК 68.12 - 8А1ВП ПК 68.12 - 3АТВП ПК 68.12 - 4АТВП ПК 68.12 - 6АТВП ПК 68.12 - 8АТВП ПК 68.12 - 4ВР1П ПК 68.12 - 6ВР1П ПК 68.12 - 8ВР1П
4	1.020-1.4-3 2.0.0.0	Рядовая панель перекрытия ПК 68.15	21-27	ПК 68.15 - 3А1ВТ ПК 68.15 - 4А1ВТ ПК 68.15 - 6А1ВТ ПК 68.15 - 8А1ВТ ПК 68.15 - 3АТВТ ПК 68.15 - 4АТВТ ПК 68.15 - 6АТВТ ПК 68.15 - 8АТВТ ПК 68.15 - 3ВР1Т ПК 68.15 - 4ВР1Т ПК 68.15 - 6ВР1Т ПК 68.15 - 8ВР1Т ПК 68.15 - 3А1ВП ПК 68.15 - 4А1ВП ПК 68.15 - 6А1ВП ПК 68.15 - 8А1ВП ПК 68.15 - 3АТВП ПК 68.15 - 4АТВП ПК 68.15 - 6АТВП ПК 68.15 - 8АТВП ПК 68.15 - 4ВР1П ПК 68.15 - 6ВР1П ПК 68.15 - 8ВР1П

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				ПК 68.15 - 4А1ВП ПК 68.15 - 6А1ВП ПК 68.15 - 8А1ВП ПК 68.15 - 3АТВП ПК 68.15 - 4АТВП ПК 68.15 - 6АТВП ПК 68.15 - 8АТВП ПК 68.15 - 4ВР1П ПК 68.15 - 6ВР1П ПК 68.15 - 8ВР1П
5	1.020-1.4-3 3.0.0.0	Связевая панель перекрытия ПК 68.15	28-34	ПК 68.15 - 3А1ВТ-2 ПК 68.15 - 4А1ВТ-2 ПК 68.15 - 6А1ВТ-2 ПК 68.15 - 8А1ВТ-2 ПК 68.15 - 3АТВТ-2 ПК 68.15 - 4АТВТ-2 ПК 68.15 - 6АТВТ-2 ПК 68.15 - 8АТВТ-2 ПК 68.15 - 3ВР1П-2 ПК 68.15 - 4ВР1П-2 ПК 68.15 - 6ВР1П-2 ПК 68.15 - 8ВР1П-2 ПК 68.15 - 3А1ВП-2 ПК 68.15 - 4А1ВП-2 ПК 68.15 - 6А1ВП-2 ПК 68.15 - 8А1ВП-2 ПК 68.15 - 3АТВП-2 ПК 68.15 - 4АТВП-2 ПК 68.15 - 6АТВП-2 ПК 68.15 - 8АТВП-2 ПК 68.15 - 3ВР1П-2 ПК 68.15 - 4ВР1П-2 ПК 68.15 - 6ВР1П-2 ПК 68.15 - 8ВР1П-2
6	1.020-1.4-3 4.0.0.0	Пристенная панель перекрытия ПК 68.15	35-41	ПК 68.15 - 3А1ВТ-1 ПК 68.15 - 4А1ВТ-1 ПК 68.15 - 6А1ВТ-1 ПК 68.15 - 8А1ВТ-1 ПК 68.15 - 3АТВТ-1 ПК 68.15 - 4АТВТ-1

ИМЯ И ПОДЧЕРКНУТОЕ ЧАСТЬ ИЗОБРАЖЕНИЯ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				ПКБ8.15-БАТУТ-1 ПКБ8.15-8АТУТ-1 ПКБ8.15-3ВРПТ-1 ПКБ8.15-4ВРПТ-1 ПКБ8.15-6ВРПТ-1 ПКБ8.15-8ВРПТ-1 ПКБ8.15-3АП-1 ПКБ8.15-4АП-1 ПКБ8.15-6АП-1 ПКБ8.15-8АП-1 ПКБ8.15-3АТУП-1 ПКБ8.15-4АТУП-1 ПКБ8.15-БАТУП-1 ПКБ8.15-8АТУП-1 ПКБ8.15-4ВРПП-1 ПКБ8.15-6ВРПП-1 ПКБ8.15-8ВРПП-1
7	1.020-14-3 5.0.0.0	Сэнтхническая панель перекрытия ПРС 68.15	42-45	ПРС 68.15-БАПТ ПРС 68.15-8АПТ ПРС 68.15-БАПП ПРС 68.15-8АПП ПРС 68.15-6ВРПТ ПРС 68.15-8ВРПТ ПРС 68.15-БАТУП ПРС 68.15-8АТУП ПРС 68.15-6ВРПП ПРС 68.15-8ВРПП
8	1.020-14-3 0.0.0.09	Узлы	45-48	Узлы 1:11 схемы 1-4
9	1.020-14-3 0.0.1.0	Сетка С	49-50	С-1÷С-16
10	1.020-14-3 0.0.2.0	Каркас КР	51	КР-1÷КР-3, КР-6
11	1.020-14-3 0.0.3.0	Каркас КР	52	КР-4÷КР-5
12	1.020-14-3 0.0.0.1	Лента строповочная СЛ	53	СЛ-1÷СЛ-3

Номер	Наименование	Страница
Нач. отр.	Волнистый	9
Нормок.	Соколина	10
ГУП	Банян	11
Рук. хр.	Ходор	12
Профпр.	Шапошникова	13
Разраб.	Ларинова	14

Номер	Наименование	Страница
Нач. отр.	Волнистый	9
Нормок.	Соколина	10
ГУП	Банян	11
Рук. хр.	Ходор	12
Профпр.	Шапошникова	13
Разраб.	Ларинова	14

Номер	Наименование	Страница
Нач. отр.	Волнистый	9
Нормок.	Соколина	10
ГУП	Банян	11
Рук. хр.	Ходор	12
Профпр.	Шапошникова	13
Разраб.	Ларинова	14

1. общая часть.																						
1.1. Выпуск 4-3 содержит рабочие чертежи многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.																						
1.2. Панели и плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий администрации бытового назначения.																						
1.3. Панели и плиты рассчитаны под нагрузки:																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Вид нагрузки</th> <th colspan="5">Нагрузки, (кгс/м²)</th> </tr> <tr> <th>расчетная</th> <th>300</th> <th>400</th> <th>500</th> <th>600</th> <th>800</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th>нормативная</th> <td>240</td> <td>310</td> <td>390</td> <td>500</td> <td>670</td> </tr> </tbody> </table>					Вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м ²)					расчетная	300	400	500	600	800	нормативная	240	310	390	500	670
Вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м ²)																					
расчетная	300	400	500	600	800																	
нормативная	240	310	390	500	670																	
без учета собственного веса.																						
1.4. Собственный вес панелей:																						
из тяжелого бетона расчетный - 330, нормативный - 300 кгс/м ² ;																						
из бетона на пористых заполнителях расчетный - 250, нормативный - 230 кгс/м ² .																						
Собственный вес плит:																						
из тяжелого бетона расчетный - 350, нормативный - 320 кгс/м ² ;																						
из бетона на пористых заполнителях расчетный - 260, нормативный - 240 кгс/м ² .																						
1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-24-75. Панели и плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.																						
1.6. Номенклатура панелей и плит включает в себя конструкции																						
1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ																						
Пояснительная записка																						
Страницы листов																						
р 1 12																						
ЦНИИЭП																						
потребительский и производственный комплекс																						

4-х типов:

1. Рядовые многопустотные панели шириной 1190 и 1490мм;
 2. Связевые многопустотные панели шириной 1490мм;
 3. Пристенные многопустотные панели шириной 1490мм;
 4. Сантехнические связевые ребристые плиты шириной 1490мм.
- 1.7. Связевые и пристенные панели устанавливаются у средних и крайних колонн каркаса. В местах, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций, применяются ребристые плиты.
- 1.8. Маркировка конструкций принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.
- Марки панелей и плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп:

Первая группа содержит:

а) обозначение типа конструкции состоящего из букв

ПК - многопустотная панель перекрытия;

ПРС - ребристая сантехническая плита перекрытия;

б) габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственной массы) выраженную в центнерах на квадратный метр;

б) класс напрягаемой арматуры;

в) вид бетона выраженный буквенным обозначением Т-тяжелый бетон, П-бетон на пористых заполнителях.

Третья группа выражает конструктивные особенности панелей и имеет цифровые обозначения:

2 - связевая многопустотная панель;

1 - пристенная многопустотная панель.

Пример маркировки:

ПК88-15-88р ІІ П-1 - многопустотная пристенная панель перекрытия

длиной 6850мм, шириной 1490мм, несущей способностью 800кгс/м² (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса Вр-ІІ изготавливаемая из бетона на пористых заполнителях и уст-
навливаемая вдоль наружных стен каркаса.

1.9. Для образования диска перекрытия в связевых и при-
стенных панелях предусмотрены закладные детали, приваренные
к продольным каркасам воспринимающим усилия растяжения раб-
бое 5т на каждую закладную деталь связевых панелей и 10т на
закладную деталь пристенных панелей.

1.10. При установке на ребристые плиты перегородок и стен
требуется производить соответствующий контрольный расчет
прочности и жесткости с учетом ослабления отверстием в днище.
Размеры отверстий и расположение их относительно ребер плиты
оговариваются в заказах заводом-изготовителем.

1.11. Для обеспечения совместной работы смежных панелей и
пребования звукоизоляции перекрытия, швы между панелями долж-
ны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором
марки 200.

1.12. Для улучшения совместной работы панелей иriegей
перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные
шпонки треугольного очертания.

1.13. Панели предназначены для применения в обычных усло-
виях эксплуатации.

1.14. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,95 часа.

2. технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона марки по

1.020-1.4-3 0.0.0.073

Лист 2

прочности на сжатие - 250, 300, 350 и 400, и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе марки по прочности на сжатие - 300, 350 и 400.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный гравий с объемной насыпной массой $700 \text{ кг}/\text{м}^3$ и крупностью не более 10м.

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. Песок для строительных работ "Технические условия"

2.4. В качестве предварительно-напрягаемой арматуры принята - сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-ГУ по ГОСТ 5781-75;

- сталь стержневая термически упроченная периодического профиля класса АГ-У по ГОСТ 10884-71;

- высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-ГУ по ГОСТ 8480-63.

В случае отсутствия арматуры из стали класса АГ-ГУ допускается применить арматуру из стали класса А-ГУ, имеющую те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами при горизонтальных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и сваевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-Г (ту 14-4-659-75) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса А-Ш (ГОСТ 5.1459-72*).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напра-

гаемой арматуры - 25мм, для сеток верхней и нижней зон панелей 15мм.

3. Указания по изготовлению панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и конструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по драгогенно-поточкой технологии.

3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготавления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротермическим способом. Допускается применение механического способа напряжения. Напряжение предварительной арматуры осуществляется механическим способом. Величины предварительного напряжения и усилий напряжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

3.5. При напряжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5мм выполняются из одыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса вр-1 (ТУ 14-4-695-75), при диаметре 6мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72.*

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

3.10 Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-І марок ВСТЗСП2 и ВСТЗП2. Всмущающее, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°C, применение петель из стали марки ВСТЗП2 не допускается.

3.11 В каркасах электродуговой сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона β_0 назначена в соответствии с таблицей ТСНиП II-21-75 и принята по таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно. Мгновенная передача усилий на бетоне не допускается.

3.13 При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высущенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м³. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 11051-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры $\gamma = 1900$ кг/м³.

3.15. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

4. Указания по испытанию панелей

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многослойных панелей и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

4.3. Схема опирания и загружения.

Конструкции испытываются в рабочем положении



$$F = P \times b \quad \text{где } P - \text{контрольная нагрузка в кг/м}^2 \\ b - \text{ширина панели в м.} \\ L - \text{длина панели в м.}$$

4.4. Испытания по прочности.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в таблицах 2.3 таблицы испытаний определяются согласно п.2.4.2 ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента C , зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона.

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п.3.2.1 ГОСТ 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкций действию этой нагрузки исчерпано. Величина допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной при которой партия конструкций признается годной или требует повторного испытания определяется согласно п.3.2.2. ГОСТ 8829-77. Партия конструкций признается годной при $R' > R''$

Партия конструкций требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии конструкции при $R^P > R^C > 0,85 R^K$. Если при повторном испытании $R^P > 0,85 R^K$, хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытания.

R^P - разрушающая нагрузка, R^K - контрольная нагрузка
4.5. Испытания по жесткости.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п. 3.3.1. ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов $f_{изм}$ и f_K с учетом отношения $\frac{f_{изм}}{f_{пред}}$. Величины f_K и $\frac{f_{изм}}{f_{пред}}$ приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных, при которых партия конструкций признается годной или требует повторных испытаний, определяется согласно п.п. 3.3.2 и 3.3.3 ГОСТ 8829-77. Конструкции, для которых $\frac{f_{изм}}{f_{пред}} > 0,85$ признаются годными если $f_{изм} > 1,1 f_K$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,15 f_K > f_{изм} > 1,1 f_K$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,15 f_K$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых $\frac{f_{изм}}{f_{пред}} < 0,85$ признаются годными если $f_{изм} < 1,2 f_K$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,3 f_K > f_{изм} > 1,2 f_K$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,3 f_K$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{изм}$ - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой.

f_K - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-21-75 от полной контрольной нагрузки принимая её кратковременно действующей.

$f_{пред}$ - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-21-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее длительно действующей.

$f_{пред}$ - предельно допустимый прогиб по табл. 2 СНиП II-21-75
4.6. Испытания по трещиностойкости

Трещиностойкость конструкции 3-й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77.

Величина контрольной ширины раскрытия трещин a_K приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п. 2.4.7 ГОСТ 8829-77.

Партия конструкции признается годной при $A_{изм} \leq A_K$,

где $A_{изм}$ - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.

A_K - контрольная величина раскрытия трещин по табл. 2 ГОСТ 8829-77.

5. Указания по применению панелей.

5.1. Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

5.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^{\circ}\text{C}$ и нормального влажностного режима.

5.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели.

5.4. В случае применения панелей под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

5.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с действующими нормативными документами.

б. указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу панелей.

б.1. На боковой грани панели должны быть обозначены несмываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

б.2. Приемка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13045-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами.

б.3. Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении.

б.4. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

б.5. Панели должны храниться в штабелях, рассортованные по типоразмерам, маркам и партиям.

б.6. При складировании панелей прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300мм от торцов панелей. Прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

б.7. Высота штабеля панелей в соответствии с СНиП III-11-70 не должна превышать 2,5м.

б.8. При транспортировке панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5м от торцов панелей. При этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

б.9. При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться «временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом» (Стройиздат, 1966г).

б.10. Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями «Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства» (Стройиздат, 1967г).

б.11. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-79 «бетонные и железобетонные конструкции сборные». Правила производства и приемки работ.

И.Н. № ПОДПЛ.	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ПИЧУК Панели	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ СКОЛЮНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ	ПРОЧНОСТЬ ВЕТОНА В МОМЕНТ ОВЖАТИЯ	
						6 ₀	6 ₀	6 ₀	6 ₀	
						P	R	R ₀		
ИГС/СМ2										
						1	2	3	4	5
ПК68.12-3АIVT	3967	833				3840			175	
ПК68.12-4АIVT	3995	833				3857			175	
ПК68.12-6АIVT	4610	833				4422			175	
ПК68.12-8АIVT	4905	833				4694			210	
ПК68.12-3ATVT	5075	833				4914			200	
ПК68.12-4ATVT	4827	833				4666			200	
ПК68.12-6ATVT	5542	833				5337			210	
ПК68.12-8ATVT	5962	833				5719			210	
ПК68.12-4BPIIT	10450	522				8786			200	
ПК68.12-6BPIIT	11526	576				9550			210	
ПК68.12-8BPIIT	11332	567				9392			210	
ПК68.12-3AIVP	3590	833				3471			175	
ПК68.12-4AIVP	3789	833				3655			175	
ПК68.12-6AIVP	4755	833				4557			175	
ПК68.12-8AIVP	5080	833				4858			210	
ПК68.12-3ATVP	4072	833				3942			200	
ПК68.12-4ATVP	4708	833				4548			200	
ПК68.12-6ATVP	5737	833				5513			200	
ПК68.12-8ATVP	6193	833				5938			210	
ПК68.12-4BPIIP	9231	462				7853			200	
ПК68.12-6BPIIP	11275	564				9369			210	
ПК68.12-8BPIIP	11538	577				9534			210	
ПК68.15-3AIVT	4039	833				3911			175	
ПК68.15-4AIVT	4068	833				3929			175	
ПК68.15-6AIVT	4605	833				4420			175	
ПК68.15-8AIVT	4929	833				4720			210	
ПК68.15-3ATVT	5049	833				4890			200	
ПК68.15-4ATVT	5059	833				4893			200	
ПК68.15-6ATVT	5688	833				5476			200	
ПК68.15-8ATVT	6004	833				5763			210	

И.Н. № ПОДПЛ.	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ПИЧУК Панели	1	2	3	4	5
						ПК68.15-3BPIIT	10222	511	8630	200
						ПК68.15-4BPIIT	10942	547	9152	200
ПК68.15-6BPIIT						11096	555	9242	200	
ПК68.15-8BPIIT						11572	579	9567	210	
ПК68.15-3AIVP						3640	833	3523	175	
ПК68.15-4AIVP						3889	833	3753	175	
ПК68.15-6AIVP						4851	833	4652	175	
ПК68.15-8AIVP						5167	833	4927	175	
ПК68.15-3ATVP						4251	833	4117	200	
ПК68.15-4ATVP						4813	833	4651	200	
ПК68.15-6ATVP						5814	833	5594	200	
ПК68.15-8ATVP						6343	833	6078	200	
ПК68.15-4BPIIP						9550	477	8104	200	
ПК68.15-6BPIIP						11423	571	9477	210	
ПК68.15-8BPIIP						11747	587	9685	210	
ПК68.15-3AIVT-2						4039	833	3911	175	
ПК68.15-4AIVT-2						4068	833	3929	175	
ПК68.15-6AIVT-2						4605	833	4420	175	
ПК68.15-8AIVT-2						4929	833	4720	210	
ПК68.15-3ATVT-2						5049	833	4890	200	
ПК68.15-4ATVT-2						5059	833	4893	200	
ПК68.15-6ATVT-2						5688	833	5476	210	
ПК68.15-8ATVT-2						6004	833	5763	210	
ПК68.15-3BPIIT-2						10222	511	8630	200	
ПК68.15-4BPIIT-2						10942	547	9152	200	
ПК68.15-6BPIIT-2						11096	555	9242	200	
ПК68.15-8BPIIT-2						11572	579	9567	210	
ПК68.15-3AIVP-2						3640	833	3523	175	
ПК68.15-4AIVP-2						3889	833	3753	175	
ПК68.15-6AIVP-2						4851	833	4652	175	
ПК68.15-8AIVP-2						5167	833	4927	175	
ПК68.15-3ATVP-2						4251	833	4117	200	
ПК68.15-4ATVP-2						4813	833	4651	200	
ПК68.15-6ATVP-2						5814	833	5594	200	
ПК68.15-8ATVP-2						6343	833	6078	200	
ПК68.15-4BPIIP-2						9550	477	8104	200	
ПК68.15-6BPIIP-2						11423	571	9477	210	
ПК68.15-8BPIIP-2						11747	587	9685	210	

Киевэнерго ТПП КОРТ

1	2	3	4	5
ПК68.15-3AIVT-1	4039	833	3911	175
ПК68.15-4AIVT-1	4068	833	3929	175
ПК68.15-6AIVT-1	4605	833	4420	175
ПК68.15-8AIVT-1	4929	833	4720	210
ПК68.15-3ATVT-1	5049	833	4890	200
ПК68.15-4ATVT-1	5059	833	4893	200
ПК68.15-6ATVT-1	5688	833	5476	200
ПК68.15-8ATVT-1	6004	833	5763	210
ПК68.15-3BPIIT-1	10222	511	8630	200
ПК68.15-4BPIIT-1	10942	547	9152	200
ПК68.15-6BPIIT-1	11096	555	9242	200
ПК68.15-8BPIIT-1	11572	579	9567	210
ПК68.15-3AIVII-1	3640	833	3523	175
ПК68.15-4AIVII-1	3889	833	3753	175
ПК68.15-6AIVII-1	4851	833	4652	175
ПК68.15-8AIVII-1	5167	833	4927	175
ПК68.15-3ATVII-1	4251	833	4117	200
ПК68.15-4ATVII-1	4813	833	4651	200
ПК68.15-6ATVII-1	5814	833	5594	200
ПК68.15-8ATVII-1	6343	833	6078	200
ПК68.15-4BPIIIP-1	9550	477	8104	200
ПК68.15-6BPIIIP-1	11423	571	9477	210
ПК68.15-8BPIIIP-1	11747	587	9685	210
ПРС68.15-6AIVT	5085	833	4884	210
ПРС68.15-8AIVT	5151	833	4917	210
ПРС68.15-6ATVT	6211	833	5970	200
ПРС68.15-8ATVT	6452	833	6196	245
ПРС68.15-6BPIIT	11008	550	9181	210
ПРС68.15-8BPIIT	12190	610	0002	245
ПРС68.15-6AIVII	5085	833	4878	210
ПРС68.15-8AIVII	5151	833	4926	245
ПРС68.15-6ATVII	6543	833	6286	200
ПРС68.15-8ATVII	6892	833	6617	245
ПРС68.15-6BPIIIP	11275	564	9370	210
ПРС68.15-8BPIIIP	11877	594	9779	245

ЭПВЦ Киевэнерго ТПП КОРТ

Лист № подп. и дата ввода в эксплуатацию

ОПЕРАТОР ПЛП КОРТ	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НЕГРУЗКА (КГС/М2)		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2)					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИВ (СМ)					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИВА ОТ ДЛЯ ДЛЯ ДЛЯ ДЛЯ ДЛЯ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)	
		ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕШИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ						
		ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
ЭПВЦ Киевэнерг	ПК68.12-3А1ВТ	577	700	270	267	264	259	250	1.414	1.419	1.426	1.436	1.458	0.926	0.924	0.920	0.916	0.909	0.25	
	ПК68.12-4А1ВТ	717	860	351	347	341	335	322	1.446	1.446	1.447	1.449	1.456	1.010	1.005	0.999	0.990	0.975	0.25	
	ПК68.12-6А1ВТ	997	1180	560	552	542	529	504	1.127	1.114	1.110	1.104	1.093	1.140	1.130	1.116	1.098	1.065	0.25	
	ПК68.12-8А1ВТ	1277	1500	746	735	721	703	670	1.331	1.313	1.289	1.256	1.200	1.272	1.260	1.243	1.220	1.180	0.25	
	ПК68.12-3А1ВТ	577	700	262	260	258	254	248	1.169	1.172	1.178	1.185	1.200	0.779	0.777	0.775	0.773	0.769	0.25	
	ПК68.12-4А1ВТ	717	860	342	339	335	330	320	1.198	1.205	1.215	1.228	1.253	0.974	0.971	0.968	0.963	0.954	0.25	
	ПК68.12-6А1ВТ	997	1180	545	540	533	524	507	1.101	1.094	1.084	1.072	1.050	1.128	1.122	1.115	1.105	1.087	0.25	
	ПК68.12-8А1ВТ	1277	1500	731	723	712	697	670	1.366	1.351	1.332	1.307	1.262	1.295	1.286	1.272	1.255	1.223	0.25	
	ПК68.12-4ВР1ИТ	717	860	323	321	319	316	310	0.590	0.586	0.582	0.576	0.612	0.393	0.391	0.388	0.384	0.488	0.10	
	ПК68.12-6ВР1ИТ	997	1180	523	520	516	510	500	1.027	1.024	1.019	1.012	1.001	0.902	0.899	0.895	0.890	0.881	0.10	
	ПК68.12-8ВР1ИТ	1277	1500	707	702	695	686	670	1.419	1.412	1.402	1.389	1.365	1.160	1.155	1.147	1.137	1.119	0.10	
	ПК68.12-3А1ВП	539	647	271	268	264	258	249	1.010	1.013	1.015	1.010	0.990	0.788	0.784	0.778	0.771	0.759	0.25	
	ПК68.12-4А1ВП	679	807	351	346	340	333	319	1.096	1.097	1.098	1.099	1.103	0.915	0.908	0.899	0.887	0.865	0.25	
	ПК68.12-6А1ВП	959	1127	559	551	540	526	500	1.382	1.362	1.336	1.302	1.241	1.221	1.207	1.188	1.164	1.119	0.25	
	ПК68.12-8А1ВП	1239	1447	750	739	725	705	670	1.740	1.714	1.678	1.631	1.546	1.457	1.439	1.415	1.384	1.326	0.25	
	ПК68.12-3А1ВП	539	647	266	264	260	256	248	1.075	1.075	1.071	1.061	1.053	0.830	0.827	0.823	0.818	0.810	0.25	
	ПК68.12-4А1ВП	679	807	341	338	334	328	317	1.054	1.057	1.062	1.069	1.082	0.939	0.935	0.928	0.920	0.905	0.25	
	ПК68.12-6А1ВП	959	1127	545	539	531	520	500	1.400	1.385	1.365	1.340	1.295	1.240	1.230	1.216	1.198	1.165	0.25	
	ПК68.12-8А1ВП	1239	1447	735	726	714	698	670	1.755	1.733	1.705	1.667	1.599	1.469	1.454	1.435	1.410	1.364	0.25	
	ПК68.12-4ВР1ИП	679	807	325	323	320	316	310	0.798	0.793	0.786	0.778	0.762	0.532	0.529	0.524	0.519	0.508	0.10	
	ПК68.12-6ВР1ИП	959	1127	525	522	517	511	500	1.212	1.204	1.194	1.180	1.154	0.808	0.803	0.796	0.787	0.770	0.10	
	ПК68.12-8ВР1ИП	1239	1447	710	705	697	688	670	1.817	1.805	1.789	1.768	1.730	1.460	1.452	1.440	1.425	1.397	0.10	
	ПК68.15-3А1ВТ	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25	
	ПК68.15-4А1ВТ	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25	
	ПК68.15-6А1ВТ	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25	
	ПК68.15-8А1ВТ	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25	
	ПК68.15-3А1ВТ	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25	
	ПК68.15-4А1ВТ	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25	
	ПК68.15-6А1ВТ	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25	
	ПК68.15-8А1ВТ	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК68.15-3ВРІІТ	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10
ПК68.15-4ВРІІТ	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10
ПК68.15-6ВРІІТ	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10
ПК68.15-8ВРІІТ	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10
ПК68.15-3АІВІІ	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25
ПК68.15-4АІВІІ	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25
ПК68.15-6АІВІІ	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25
ПК68.15-8АІВІІ	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25
ПК68.15-3АТВІІ	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25
ПК68.15-4АТВІІ	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25
ПК68.15-6АТВІІ	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25
ПК68.15-8АТВІІ	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25
ПК68.15-4ВРІІП	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10
ПК68.15-6ВРІІП	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10
ПК68.15-8ВРІІП	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10
ПК68.15-3АІВТ-2	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25
ПК68.15-4АІВТ-2	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25
ПК68.15-6АІВТ-2	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25
ПК68.15-8АІВТ-2	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25
ПК68.15-3АТВТ-2	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25
ПК68.15-4АТВТ-2	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25
ПК68.15-6АТВТ-2	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25
ПК68.15-8АТВТ-2	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25
ПК68.15-3ВРІІТ-2	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10
ПК68.15-4ВРІІТ-2	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10
ПК68.15-6ВРІІТ-2	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10
ПК68.15-8ВРІІТ-2	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10
ПК68.15-3АІВІІ-2	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25
ПК68.15-4АІВІІ-2	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25
ПК68.15-6АІВІІ-2	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25
ПК68.15-8АІВІІ-2	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25
ПК68.15-3АТВІІ-2	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25
ПК68.15-4АТВІІ-2	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25
ПК68.15-6АТВІІ-2	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25
ПК68.15-8АТВІІ-2	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25
ПК68.15-4ВРІІП-2	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10
ПК68.15-6ВРІІП-2	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10
ПК68.15-8ВРІІП-2	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10

ИНВ № ПОДПЛ	ПОДПЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ПРИЧУК	Г	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЭПВЦ	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	Код ЗИПП	Г																				
ПК68.15-3АIVT-1	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25					
ПК68.15-4АIVT-1	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25					
ПК68.15-6АIVT-1	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25					
ПК68.15-8АIVT-1	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25					
ПК68.15-3АTVT-1	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25					
ПК68.15-4АTVT-1	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25					
ПК68.15-6АTVT-1	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25					
ПК68.15-8АTVT-1	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25					
ПК68.15-3ВРІІТ-1	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10					
ПК68.15-4ВРІІТ-1	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10					
ПК68.15-6ВРІІТ-1	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10					
ПК68.15-8ВРІІТ-1	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10					
ПК68.15-3АIVП-1	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25					
ПК68.15-4АIVП-1	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25					
ПК68.15-6АIVП-1	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25					
ПК68.15-8АIVП-1	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25					
ПК68.15-3АТВП-1	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25					
ПК68.15-4АТВП-1	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25					
ПК68.15-6АТВП-1	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25					
ПК68.15-8АТВП-1	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25					
ПК68.15-4ВРІІП-1	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10					
ПК68.15-6ВРІІП-1	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10					
ПК68.15-8ВРІІП-1	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10					
ПРС68.15-6АIVT	1013	1203	551	545	536	526	504	1.138	1.134	1.128	1.121	1.109	1.079	1.071	1.059	1.045	1.018	0.25					
ПРС68.15-8АIVT	1293	1523	752	741	726	706	670	1.489	1.465	1.432	1.390	1.310	1.328	1.312	1.291	1.263	1.213	0.25					
ПРС68.15-6АTVT	1013	1203	543	537	529	519	500	1.155	1.141	1.122	1.102	1.079	1.128	1.120	1.109	1.094	1.068	0.25					
ПРС68.15-8АTVT	1293	1523	724	717	707	694	670	1.391	1.377	1.358	1.334	1.289	1.260	1.251	1.239	1.223	1.195	0.25					
ПРС68.15-6ВРІІТ	1013	1203	523	520	516	510	500	1.217	1.212	1.205	1.197	1.182	1.145	1.141	1.136	1.130	1.118	0.10					
ПРС68.15-8ВРІІТ	1293	1523	702	698	692	684	670	1.436	1.429	1.419	1.407	1.384	1.273	1.268	1.261	1.252	1.236	0.10					
ПРС68.15-6АIVП	970	1142	551	544	535	523	500	1.569	1.548	1.519	1.480	1.425	1.177	1.164	1.146	1.122	1.079	0.25					
ПРС68.15-8АIVП	1250	1462	748	737	723	704	670	2.064	2.034	1.995	1.943	1.849	1.376	1.356	1.330	1.296	1.232	0.25					
ПРС68.15-6АТВП	970	1142	544	538	530	519	500	1.652	1.633	1.608	1.575	1.515	1.231	1.219	1.202	1.180	1.141	0.25					
ПРС68.15-8АТВП	1250	1462	726	718	708	695	670	2.031	2.010	1.981	1.944	1.875	1.354	1.340	1.321	1.296	1.250	0.25					
ПРС68.15-6ВРІІП	970	1142	525	521	517	511	500	1.592	1.583	1.571	1.554	1.525	1.410	1.405	1.173	1.162	1.141	0.10					
ПРС68.15-8ВРІІП	1250	1462	707	702	695	686	670	1.998	1.984	1.965	1.940	1.894	1.332	1.322	1.310	1.293	1.263	0.10					

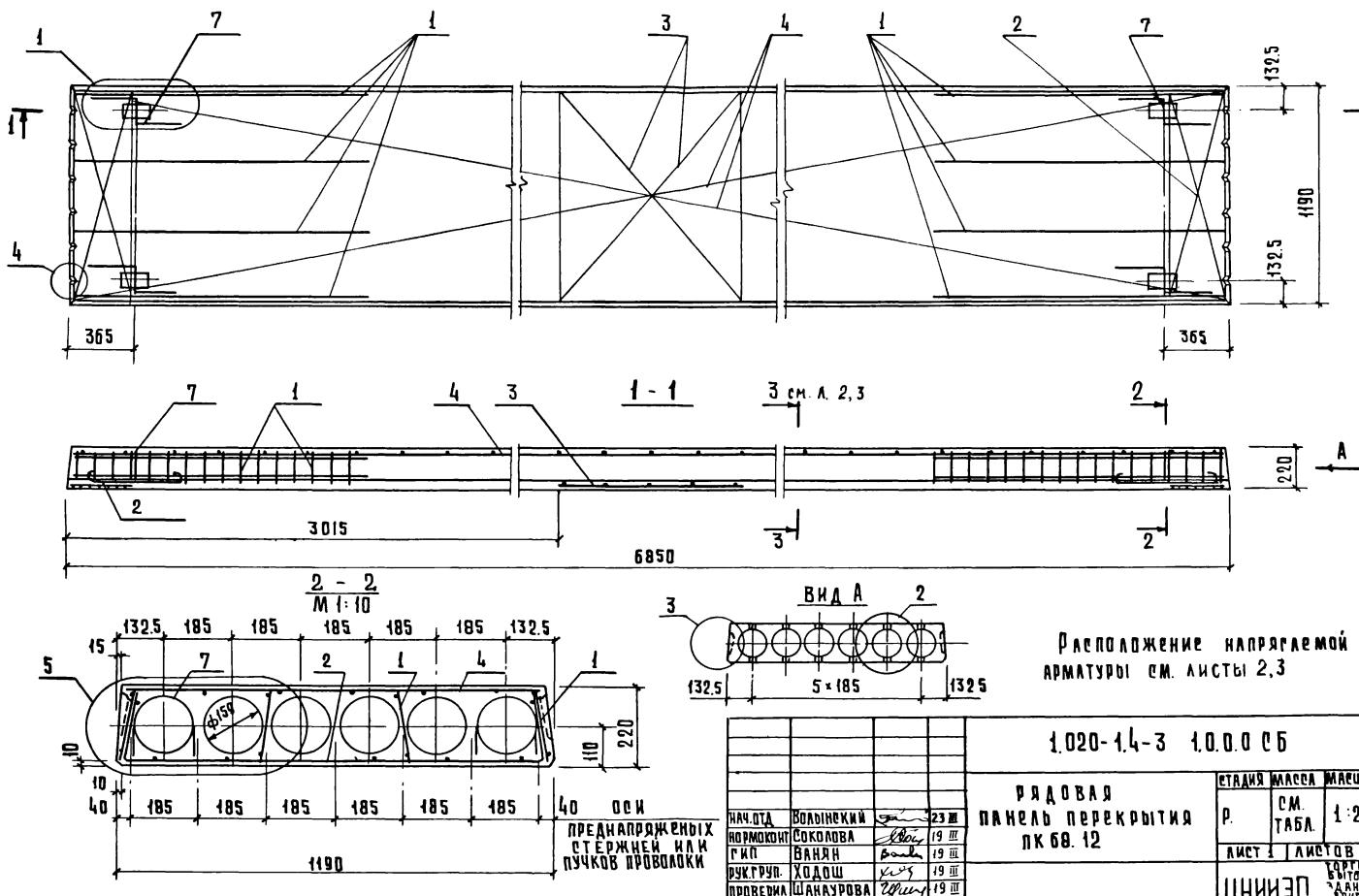
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН.	1.020-1.4-3 1.0.0.0-														ПРИМЕЧАНИЕ	
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	
			1.020-1.4-3 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
			1.020-1.4-3 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
				И ВЫБОРКА СТАЛИ		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																	
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
				СЕТКА С-1		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				СЕТКА С-2		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
				СЕТКА С-11		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				СЕТКА С-14		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				ДЕТАЛИ:																	
				СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75		1	-	5	2	-	-	-	-	-	-	2	1	7	3	-	-
				Ф10А1У L=68 50		-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.221
				Ф12А1У L=68 50																	6.078
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71																	
				Ф10А1У L=68 50																	
				Ф12А1У L=68 50																	
				СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63																	
				Ф5ВР1 L=68 50																	
				СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75																	
				Ф12А1У L=68 50																	
				Ф14А1У L=68 50																	
				Ф16А1У L=68 50																	
				СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71																	
				Ф12А1У L=68 50																	
				Ф14А1У L=68 50																	
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1																	
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2																	
						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	19 III
ГИП	ВАКИЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 1.0.0.0

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК68.12СТАДИЯ I ЛИСТОВ 2
ЦНИИЭПторгово-
бытовых
зданий и
туристских
комплексов

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН		1.020-1.4-3 1.0.0.0-		ПРИМЕЧАНИЕ
			20	21			
12	1.020-1.4-3 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ	*	*			
12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*			
12	1.020-1.4-3 1.0.0.0 ВМС	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*			
12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1 СЕТКА С-2 СЕТКА С-11 СЕТКА С-14	8 2 1 1	8 2 1 1			
11	1	1.020-1.4-3 0.0.2.0					
12	2	1.020-1.4-3 0.0.1.0-01					
12	3	1.020-1.4-3 0.0.1.0-10					
12	4	1.020-1.4-3 0.0.1.0-13					
ДЕТАЛИ: СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63 Ф5ВРП L=6850 ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1			14 4	18 4	-	-	МАССА, КГ
ВЧ	5	1.020-1.4-3 0.0.0.1					1.055
11	7						
ПРИМЕЧАНИЯ							
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100	100	100
101	101	101	101	101	101	101	101
102	102	102	102	102	102	102	102
103	103	103	103	103	103	103	103
104	104	104	104	104	104	104	104
105	105	105	105	105	105	105	105
106	106	106	106	106	106	106	106
107	107	107	107	107	107	107	107
108	108	108	108	108	108	108	108
109	109	109	109	109	109	109	109
110	110	110	110	110	110	110	110
111	111	111	111	111	111	111	111
112	112	112	112	112	112	112	112
113	113	113	113	113	113	113	113
114	114	114	114	114	114	114	114
115	115	115	115	115	115	115	115
116	116	116	116	116	116	116	116
117	117	117	117	117	117	117	117
118	118	118	118	118	118	118	118
119	119	119	119	119	119	119	119
120	120	120	120	120	120	120	120
121	121	121	121	121	121	121	121
122	122	122	122	122	122	122	122
123	123	123	123	123	123	123	123
124	124	124	124	124	124	124	124
125	125	125	125	125	125	125	125
126	126	126	126	126	126	126	126
127	127	127	127	127	127	127	127
128	128	128	128	128	128	128	128
129	129	129	129	129	129	129	129
130	130	130	130	130	130	130	130
131	131	131	131	131	131	131	131
132	132	132	132	132	132	132	132
133	133	133	133	133	133	133	133
134	134	134	134	134	134	134	134
135	135	135	135	135	135	135	135
136	136	136	136	136	136	136	136
137	137	137	137	137	137	137	137
138	138	138	138	138	138	138	138
139	139	139	139	139	139	139	139
140	140	140	140	140	140	140	140
141	141	141	141	141	141	141	141
142	142	142	142	142	142	142	142
143	143	143	143	143	143	143	143
144	144	144	144	144	144	144	144
145	145	145	145	145	145	145	145
146	146	146	146	146	146	146	146
147	147	147	147	147	147	147	147
148	148	148	148	148	148	148	148
149	149	149	149	149	149	149	149
150	150	150	150	150	150	150	150
151	151	151	151	151	151	151	151
152	152	152	152	152	152	152	152
153	153	153	153	153	153	153	153
154	154	154	154	154	154	154	154
155	155	155	155	155	155	155	155
156	156	156	156	156	156	156	156
157	157	157	157	157	157	157	157
158	158	158	158	158	158	158	158
15							



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3

020-14-3 10.0.0 05

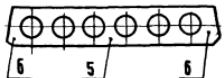
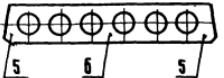
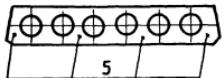
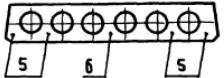
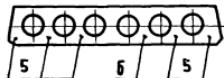
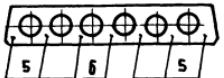
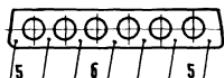
РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ЛК 68. 12

ЕТАДИЯ МАССА		МАШТАБ
P.	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист 1	Листов 3	
ЦНИИЭП		ТОРГОВЫХ БЫТОВЫХ ДАНИИ АРХИЕВСКИХ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	МАССА Т.
1020-1.4-3 1.0.0.0	ПК 68.12-3 А Ўт	1	
01	ПК 68.12-4 А Ўт	2	
02	ПК 68.12-6 А Ўт	3	
03	ПК 68.12-8 А Ўт	4	
04	ПК 68.12-3Ат Ўт	5	
05	ПК 68.12-4Ат Ўт	5	
06	ПК 68.12-6Ат Ўт	6	
07	ПК 68.12-8Ат Ўт	7	
08	ПК 68.12-4Вр Ўт	8	
09	ПК 68.12-6Вр Ўт	9	
10	ПК 68.12-8Вр Ўт	10	
11	ПК 68.12-3А Ўп	5	
12	ПК 68.12-4А Ўп	11	
13	ПК 68.12-6А Ўп	12	
14	ПК 68.12-8А Ўп	13	
15	ПК 68.12-3Ат Ўп	1	
16	ПК 68.12-4Ат Ўп	14	
17	ПК 68.12-6Ат Ўп	2	
18	ПК 68.12-8Ат Ўп	12	
19	ПК 68.12-4Вр Ўп	15	
20	ПК 68.12-6Вр Ўп	16	
21	ПК 68.12-8Вр Ўп	17	

2.37

1.81

РНС. 1
3-3РНС. 5
3-3РНС. 2
3-3РНС. 6
3-3РНС. 3
3-3РНС. 7
3-3РНС. 4
3-3

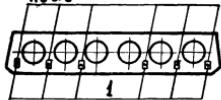
1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ

Лист
2

Р И С. 8

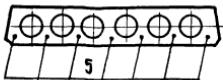
п03.5

3-3



Р И С. 12

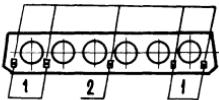
3-3



Р И С. 15

п03.5

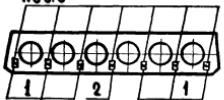
3-3



Р И С. 9

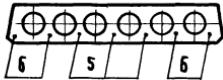
п03.5

3-3



Р И С. 13

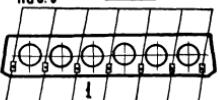
3-3



Р И С. 16

п03.5

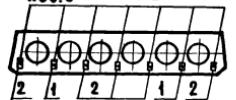
3-3



Р И С. 10

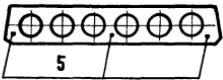
п03.5

3-3



Р И С. 14

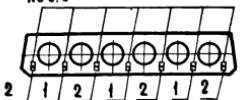
3-3



Р И С. 17

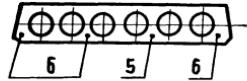
п03.5

3-3



Р И С. 11

3-3



На нижних выносках Рис. 8÷10, 15÷17
указанные номера схем расположения проводок в
пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0 Ч лист 1

1.020-1.4-3 1.0.0.0 0.6

Лист
3

ОПЕРАТОР ЭПВЦ	КРУПКА Болт	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																		
			1.020-1.4-3 1.0.0.0-							1.020-1.4-3 1.0.0.0-											
-	01	02	03	04	05	06	07	-	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		МАТЕРИАЛЫ:																			
		БЕТОН ТЯЖ.М250	М.КУВ	0.951	0.951	0.951	-	0.951	0.951	-	0.951	-	0.951	0.951	-	0.951	-	0.951	-	0.951	
		БЕТОН ТЯЖ.М300	М.КУВ	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	-	0.951	-	0.951	-	0.951	-	0.951	-	
		БЕТОН ЛЕГК.М250	М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.951	-	0.951	-	0.951	-	0.951	-	
		БЕТОН ЛЕГК.М300	М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.951	-	0.951	-	0.951	-	0.951	-	
		ПОКАЗАТЕЛИ:																			
		МАССА СТАЛИ КГ		42.32	45.86	53.46	60.38	38.27	41.98	46.71	52.96	34.40	37.57	41.79	39.09	42.30	49.39	56.82	36.22	38.08	44.15
		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		37.85	41.39	48.99	55.91	33.80	37.51	42.24	48.48	29.93	33.10	37.32	36.33	39.54	46.63	54.06	33.46	35.32	41.39
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		37.85	41.39	48.99	55.91	33.80	37.51	42.24	48.48	29.93	33.10	37.32	36.33	39.54	46.63	54.06	33.46	35.32	41.39
		КЛАСС А-ГУ		20.77	24.31	31.91	38.83	-	-	-	-	-	-	-	19.24	22.45	29.54	36.97	35.32	41.39	46.63
		Ф10А1У ГОСТ 5781-75		4.221	-	21.10	8.442	-	-	-	-	-	-	-	8.442	4.221	29.54	12.66	31.64	49.39	31.64
		Ф12А1У ГОСТ 5781-75		-	24.31	-	30.39	-	-	-	-	-	-	-	18.23	-	24.31	-	28.88	46.63	28.88
		Ф14А1У ГОСТ 5781-75		16.54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28.88
		Ф16А1У ГОСТ 5781-75		-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		КЛАСС АТ-У		-	-	-	-	16.71	20.43	25.15	31.40	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-
		Ф10АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	8.442	-	16.88	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Ф12АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	-	12.15	-	6.078	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Ф14АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	8.273	8.273	8.273	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		КЛАСС ВР-І		17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06
		Ф4ВРІ ТУ 14-4-659-75		17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06
		КЛАСС ВР-ІІ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Ф5ВРІ ГОСТ 8480-63		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
		КЛАСС А-І		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
		Ф12АІ ГОСТ 5781-75		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
		Ф10АІ ГОСТ 5781-75		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД.	ВОДЯНСКИЙ	23 III
Н.КОНір.	Соколова	19 III
ГИП.	ВАНИН	19 III
РУК. ГР.	Ходаш	19 III
РУК. ГР.	Леонтьева	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 1.0.0.0 ВМС

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК68.12

СТАДИЯ ПЛСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ЦНИИЭП
торгово бытовых зданий и туристских комплексов

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.		1.020-1.4-3 1.0.0.0-																	
	20	21																		
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ	0.951	0.951																		
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	34.80	39.02																		
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32.04	36.26																		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	32.04	36.26																		
КЛАСС ВР-І	17.25	17.25																		
Ф4ВРІ ТУ 14-4-659-75	17.25	17.25																		
КЛАСС ВР-ІІ	14.77	18.99																		
Ф5ВРІ ГОСТ 8480-63	14.77	18.99																		
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	2.760	2.760																		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	2.760	2.760																		
КЛАСС А-І	2.760	2.760																		
Ф10АІ ГОСТ 5781-75	2.760	2.760																		

СТВЦ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.	1.020-1.4-3 2.0.0.0-															ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
КиевзНИЭП	12	1.020-1.4-3 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
КиевзНИЭП	12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
КиевзНИЭП	12	1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
КиевзНИЭП	12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЭ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ВЧ	11	1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
ВЧ	12	1.020-1.4-3 0.0.1.0-02	СЕТКА С-3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
ВЧ	12	1.020-1.4-3 0.0.1.0-03	СЕТКА С-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЧ	12	1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ВЧ	12	1.020-1.4-3 0.0.1.0-14	СЕТКА С-15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ВЧ	5	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ДЕТАЛИ:	МАССА, КГ																	
ВЧ	5		СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	3	4	4	-	-	4.221
ВЧ	5		Φ10А1У L=68 50																		8.273
ВЧ	5		Φ14А1У L=68 50																		4.221
ВЧ	6		СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	1	6	5	7	-	-	-	-	-	-	-	2	3	5
ВЧ	6		Φ10А1У L=68 50																		1.055
ВЧ	6		СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078
ВЧ	6		Φ5ВРЛ L=68 50																		8.273
ВЧ	6		СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.81
ВЧ	6		Φ12А1У L=68 50	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-
ВЧ	6		Φ14А1У L=68 50	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЧ	6		Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВЧ	6		СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078
ВЧ	6		Φ12А1У L=68 50																		10.81
ВЧ	6		Φ16А1У L=68 50																		
ВЧ	7		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

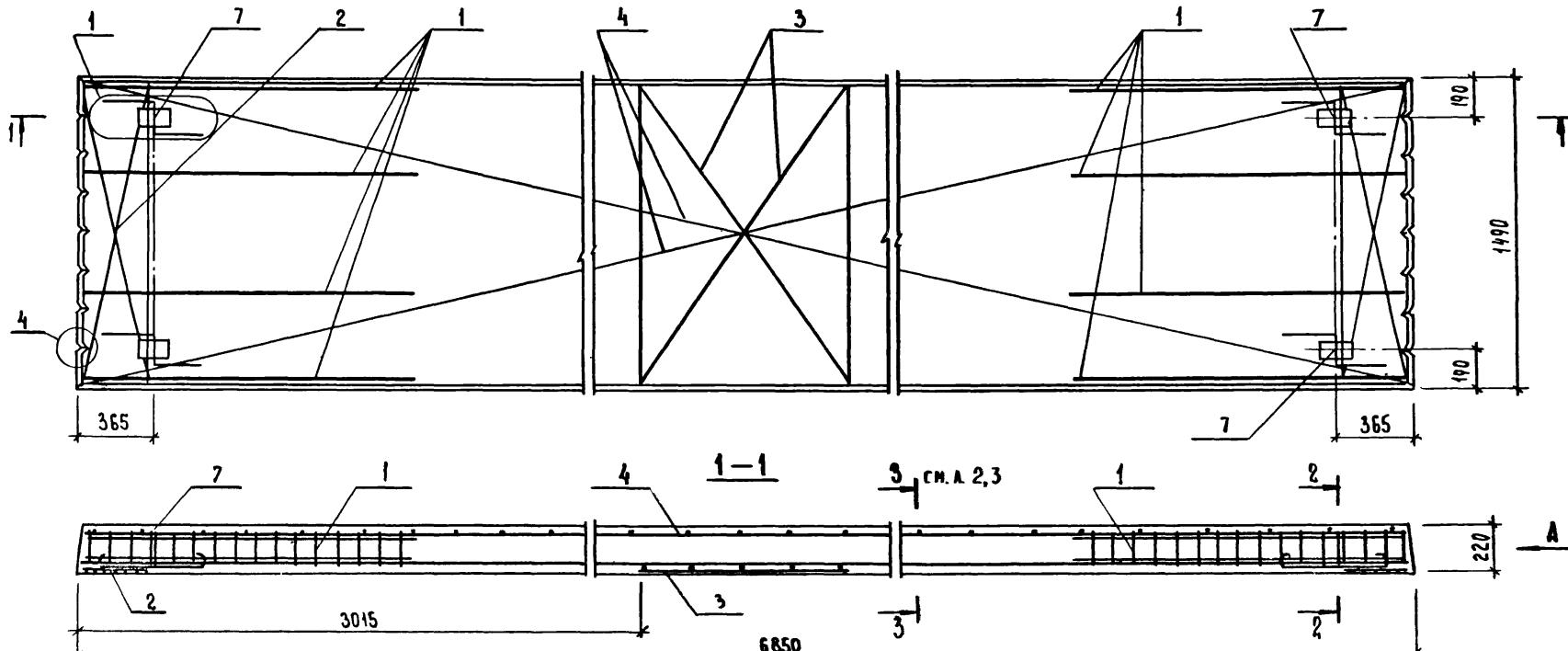
НАЧОТД. ВОЛЫНСКИЙ 23 III
НКОНТР СОКОЛОВА 19 III
ГИП ВАНИН 19 III
РУК. ГР. ХОДОШ 19 III
РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА 19 III
ПРОВЕРИЛ ШАНАУРОВА 19 III
РАЗРАБ. МАРКИН 19 III

1.020-1.4-3 2.0.0.0

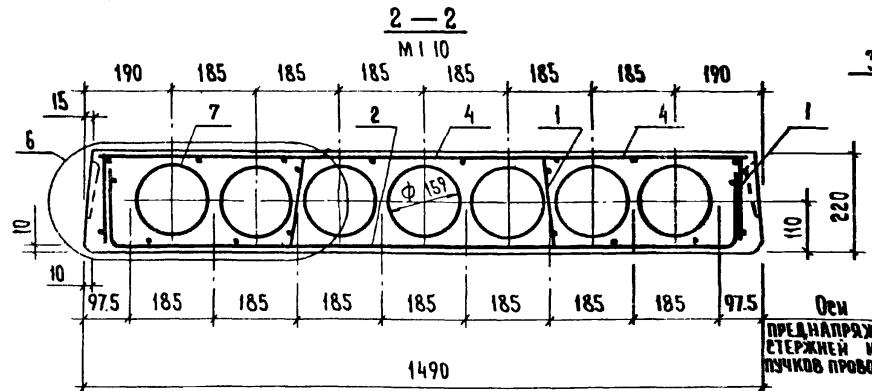
РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК68.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ПЛОСТОВ
Р	Т	2
ЦНИИЭП		торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ПОЗ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН	1.020-1.4-3 2.0.0.0-			ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	
12		1.020-1.4-3 2.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*		
12		1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	*	*	*		
12		1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*		
12		1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*		
11	1	1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	8	8	8		
12	2	1.020-1.4-3 0.0.1.0-03	СЕТКА С-4	2	2	2		
12	3	1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-12	1	1	1		
12	4	1.020-1.4-3 0.0.1.0-14	СЕТКА С-15	1	1	1		
BЧ	5	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ДЕТАЛИ: СТ.НАДР.ГОСТ 8480-63 Ф5ВРП L=6850 ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	14 4	18 4	23 4	- -	МАССА, КГ 1.055
11	7							



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ см. листы 2,3



ПРЕДНАПРЯЖЕННЫЙ СТЕРЖНЕЙ МАМ

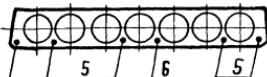
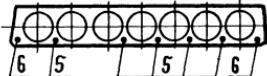
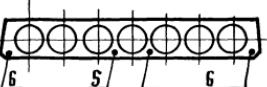
1490

1.020-14-3 2.0.0.0 СБ

Рядовая
панель перекрытия
ПК 68. 15

				1.020-14-3 20.0.0 СБ
Напітка	ВОЛЫНСКИЙ	23 III	Рядовая	ЕТАЖ
Нормат.	СОКОЛОВА	19 III	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА
ГНП	ВАЯНЯН	19 III	ПК 68.15	МАСШТАБ
РУК. ГР.	ХОЛДОВ	19 III		Р.
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	19 III		СМ
РАЗРДВ	МАРКИН	19 III		ТАБА
				1:20
			Лист 1	Листов 3
			ЦНИИ	ПОГРЕБОВЫХ БУГОРОВИХ СЛАВЯНОВ ПРИДАЧИ КОМПЛЕКСОВ

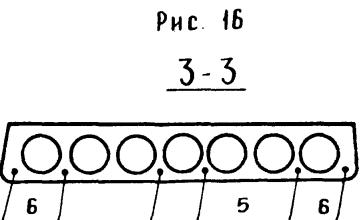
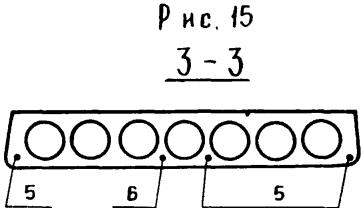
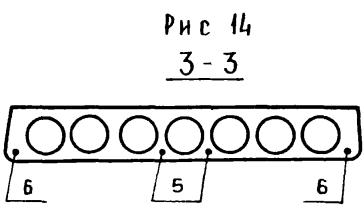
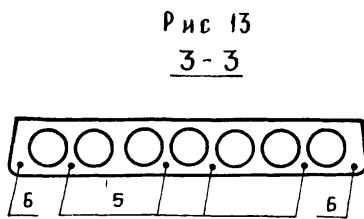
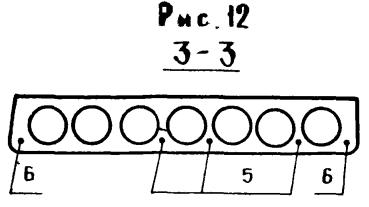
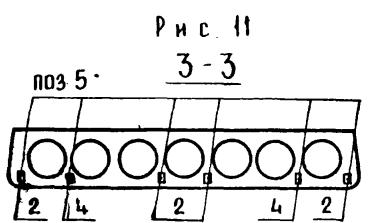
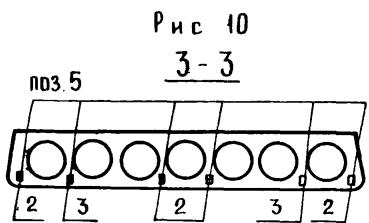
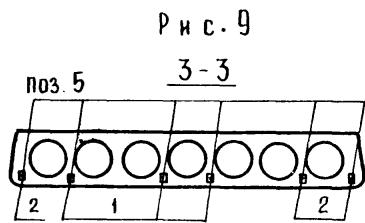
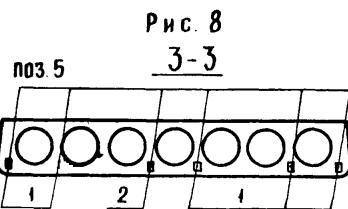
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА
1.020-1.4-3 2.0.0.0	ПК 68.15-3 А \bar{Y} Т	1	
01	ПК 68.15-4 А \bar{Y} Т	2	
02	ПК 68.15-6 А \bar{Y} Т	3	
03	ПК 68.15-8 А \bar{Y} Т	3	
04	ПК 68.15-3 А \bar{Y} Т	4	
05	ПК 68.15-4 А \bar{Y} Т	5	3,16
06	ПК 68.15-6 А \bar{Y} Т	6	
07	ПК 68.15-8 А \bar{Y} Т	7	
08	ПК 68.15-3 Вр \bar{Y} Т	8	
09	ПК 68.15-4 Вр \bar{Y} Т	9	
10	ПК 68.15-6 Вр \bar{Y} Т	10	
11	ПК 68.15-8 Вр \bar{Y} Т	11	
12	ПК 68.15-3 А \bar{Y} п	12	
13	ПК 68.15-4 А \bar{Y} п	13	
14	ПК 68.15-6 А \bar{Y} п	13	
15	ПК 68.15-8 А \bar{Y} п	5	
16	ПК 68.15-3 А \bar{Y} п	14	2,44
17	ПК 68.15-4 А \bar{Y} п	15	
18	ПК 68.15-6 А \bar{Y} п	16	
19	ПК 68.15-8 А \bar{Y} п	17	
20	ПК 68.15-4 Вр \bar{Y} п	18	
21	ПК 68.15-6 Вр \bar{Y} п	19	
22	ПК 68.15-8 Вр \bar{Y} п	20	

РИС. 1
3-3РИС. 5
3-3РИС. 2
3-3РИС. 6
3-3РИС. 3
3-3РИС. 7
3-3РИС. 4
3-3

1.020-1.4-3 2.0.0.0 СБ

АНСТ

КОДИРОВКА: СЧССВА 7329 25 ФОРМАТ 12

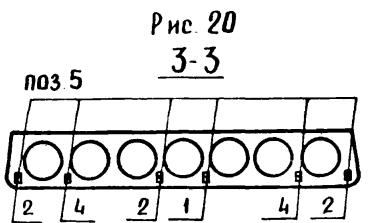
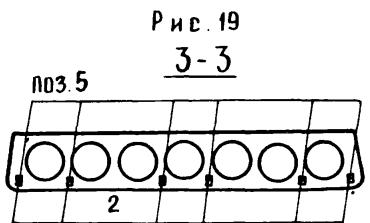
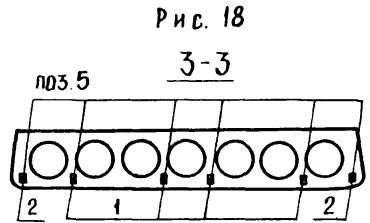
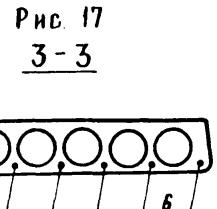


На нижних выносках Рис. 8 ÷ 11, 17 ÷ 20 указаны номера схем расположения проводок в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0 У лист 1

1.020-1.4-3 2.0.0.0 СБ

Аннот

3



НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.	1.020-1.4-3 2.0.0.0-																				
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
МАТЕРИАЛЫ:																						
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУБ	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	-	-	-	1.266	-	-	-	1.266	-	-	-	1.266	-	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266
ПОКАЗАТЕЛИ:																						
МАССА СТАЛИ КГ	52.51	56.73	66.52	75.30	47.78	50.65	58.59	65.68	39.26	41.37	46.64	50.86	50.14	54.37	63.82	74.97	45.92	48.79	56.22	64.67		
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19		
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19		
КЛАСС А-У	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64	-	-	-	-	-	
*10А1У ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	
*12А1У ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15	-	-	-	-	-	-	-	
*14А1У ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64	-	-	
*16А1У ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.60	23.46	30.89	39.34
*10АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66	21.10
*12АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23	18.23	
*16АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-
КЛАСС ВР-І	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	21.05	21.05	21.05	21.05	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	
*4ВРІ ТУ 14-4-659-75	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.53	16.53	16.53	16.53	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	
*5ВРІ ТУ 14-4-659-75	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	
КЛАСС ВР-ІІ	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
*5ВРІ ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
*12АІ ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	Водяниский		23 III
И.КОНС.	Соколова		19 III
ТИП	Ванлик		19 III
РУК. ГР.	Ходин		19 III
РУК. ГР.	Лебонтьева		19 III
ПРОВЕРИЛ	Шангурова		19 III
РАЗРАБ.	Маркин		19 III

1.020-1.4-3 2.0.0.0 BMC

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПН68.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	2
ЦНИИЭП		торгово бытовых зданий и туристских комплексов

17529 27

ФОРМАТ 12

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-		
	20	21	22
МАТЕРИАЛЫ:			
ВЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	1.266		
ВЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	1.266	1.266
ПОКАЗАТЕЛИ:			
МАССА СТАЛИ КГ			
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	40.31	44.53	49.81
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	35.84	40.06	45.34
КЛАСС ВР-І	35.84	40.06	45.34
Ф4ВРІ ТУ 14-4-659-75	21.05	21.05	21.05
Ф5ВРІ ТУ 14-4-659-75	16.53	16.53	16.53
КЛАСС ВР-ІІ	4.520	4.520	4.520
Ф5ВРІ ГОСТ 8480-63	14.77	18.99	24.27
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	14.77	18.99	24.27
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472
Ф12АІ ГОСТ 5 781-75	4.472	4.472	4.472

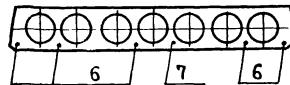
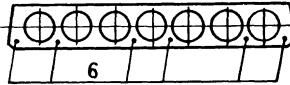
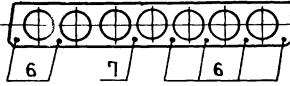
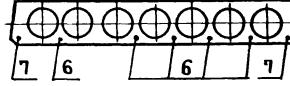
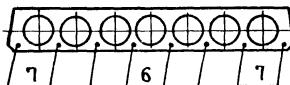
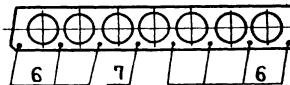
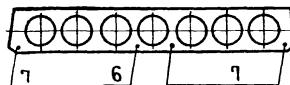
—	—	—	—
—	—	—	—

1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС 2

ПОДОЛЖНОСТЬ	ПОДОЛЖНОСТЬ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
ФОРМАТ	ЗОНА				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
12	12	12	1.020-1.4-3 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	12	12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	12	12	1.020-1.4-3 3.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	12	12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
11	1	1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																							
11	2	1.020-1.4-3 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
12	3	1.020-1.4-3 0.0.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	4	1.020-1.4-3 0.0.1.0-05	СЕТКА С-5	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	5	1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	5	1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	5	1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ДЕТАЛИ:																							
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	4	3	-	6	-	-	-	5
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ10AIУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.221	
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ14AIУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	1	6	5	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.221	
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13	15	20	24	-	-	-	-	-	-	-	-	1.055	
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	8.273
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ12AIУ L=68 50	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	10.81
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ14AIУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
ВЧ	6	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ16AIУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.81	
11	8	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
11	8	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ12АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.81	
11	8	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	Φ16АТУ L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
11	8	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	23 III	1.020-1.4-3 3.0.0.0
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	19 III	
ГИП	ВАНЯН	19 III	
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III	
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III	
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III	
РАЗРАБ	МАРКИН	19 III	
СВЯЗЕВАЯ			
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ			
ПК68.15			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	I	2	
ЦНИИЭП	торгово- бытовых и ин- теских праксов		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА Т
1.020-1.4-3 3.0.0.0	ПК 68.15-3А \bar{V} Т-2	1	3.14
01	ПК 68.15-4А \bar{V} Т-2	2	
02	ПК 68.15-6А \bar{V} Т-2	3	
03	ПК 68.15-8А \bar{V} Т-2	3	
04	ПК 68.15-3А \bar{V} Т-2	4	
05	ПК 68.15-4А \bar{V} Т-2	5	
06	ПК 68.15-6А \bar{V} Т-2	6	
07	ПК 68.15-8А \bar{V} Т-2	7	
08	ПК 68.15-3В \bar{P} Т-2	8	
09	ПК 68.15-4В \bar{P} Т-2	9	
10	ПК 68.15-6В \bar{P} Т-2	10	
11	ПК 68.15-8В \bar{P} Т-2	11	
12	ПК 68.15-3А \bar{V} П-2	12	
13	ПК 68.15-4А \bar{V} П-2	13	
14	ПК 68.15-6А \bar{V} П-2	13	
15	ПК 68.15-8А \bar{V} П-2	5	
16	ПК 68.15-3А \bar{V} П-2	14	
17	ПК 68.15-4А \bar{V} П-2	15	
18	ПК 68.15-6А \bar{V} П-2	16	
19	ПК 68.15-8А \bar{V} П-2	17	
20	ПК 68.15-4В \bar{P} П-2	18	
21	ПК 68.15-6В \bar{P} П-2	19	
22	ПК 68.15-8В \bar{P} П-2	20	

Рис. 1
3-3Рис. 5
3-3Рис. 2
3-3Рис. 6
3-3Рис. 3
3-3Рис. 7
3-3Рис. 4
3-3

1.0201.4-3 30.0.0 СБ

Лист 2

Рис. 8

3-3

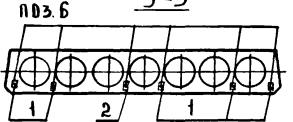


Рис. 9

3-3

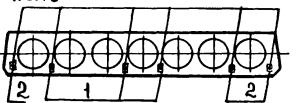


Рис. 10

3-3

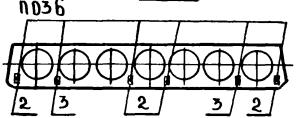


Рис. 11

3-3

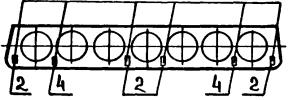


Рис. 12

3-3

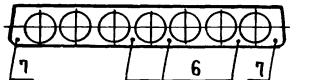


Рис. 13

3-3

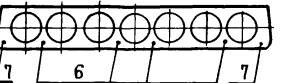


Рис. 14

3-3

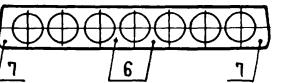


Рис. 17

3-3

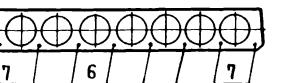


Рис. 18

3-3

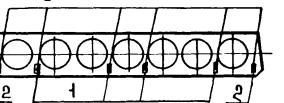


Рис. 19

3-3

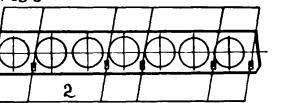
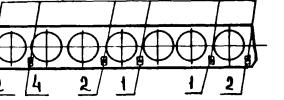


Рис. 20

3-3



На нижних выносках Рис. 8 ÷ 11, 18 ÷ 20 указаны номера схем расположения проводок в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0 у лист 1

4.020-1.4-3 3.0.0.0 СБ

Лист
3

17529 33

ФОРМАТ 12

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																				
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
МАТЕРИАЛЫ:																						
БЕТОН ТЯЖ.М250	М.КУВ	1.257	1.257	1.257	-	1.257	1.257	1.257	-	1.257	1.257	1.257	-	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	
БЕТОН ТЯЖ.М300	М.КУВ	-	-	-	1.257	-	-	-	1.257	-	-	-	1.257	-	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	
БЕТОН ЛЕГК.М250	М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	
ПОКАЗАТЕЛИ:																						
МАССА СТАЛИ КГ		69.38	73.60	83.39	92.17	64.65	67.52	75.45	82.54	56.12	58.23	63.51	67.73	67.01	71.23	80.69	91.83	62.79	65.66	73.09	81.53	
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		64.91	69.13	78.92	87.70	60.18	63.05	70.98	78.07	51.65	53.76	59.04	63.26	62.54	66.76	76.22	87.36	58.32	61.19	68.62	77.06	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		63.33	67.55	77.34	86.12	58.60	61.47	69.40	76.49	50.07	52.18	57.46	61.68	60.96	65.18	74.64	85.78	56.74	59.61	67.04	75.48	
КЛАСС А-III		14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	
Ф10АШ ГОСТ 5.1459-72*		13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	
Ф16АШ ГОСТ 5.1459-72*		0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	
КЛАСС А-IV		27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64			
Ф10АИУ ГОСТ 5.781-75		21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88					
Ф12АИУ ГОСТ 5.781-75		6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15						
Ф14АИУ ГОСТ 5.781-75		-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64				
Ф16АИУ ГОСТ 5.781-75		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.61						
КЛАСС АТ-У		-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.60	23.46	30.89	39.34
Ф10АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66	21.10
Ф12АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23	18.23	
Ф16АТУ ГОСТ 10884-71		-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80			
КЛАСС ВР-І		22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.21	22.21	22.21	22.21	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	
Ф4ВРІ ТУ 14-4-659-75		14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	15.09	15.09	15.09	15.09	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88
Ф5ВРІ ТУ 14-4-659-75		7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117
КЛАСС ВР-ІІ		-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ф5ВРІ ГОСТ 8480-63		-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ		1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
ПОЛОСОВАЯ		1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23		1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
ЗАКЛЮДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-І		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Ф12АІ ГОСТ 5.781-75		4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	23.ИІІ
Н.КОНІК	СОКОЛОВА	19.ІІІ
ТИП	ВАННІ	19.ІІІ
РУК. ГР.	ХОДОШ	19.ІІІ
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19.ІІІ
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19.ІІІ
РАЗРАБ	МАРКИН	19.ІІІ

СВЯЗЕВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК68.15

СТАДІЯ	ЛІСТ	ЛІСТОВ
Р	I	2

ЦНИІІП

торгово-
бытовых
зданий и
туристских
комплексов

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																		
	20	21	22																
МАТЕРИАЛЫ:																			
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУБ	1.257																		
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУБ		-	1.257	1.257															
ПОКАЗАТЕЛИ:																			
МАССА СТАЛИ КГ	57.18	61.40	66.67																
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	52.71	56.93	62.20																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	51.13	55.35	60.62																
КЛАСС А-III	14.12	14.12	14.12																
Ф10АП ГОСТ 5.1459-72*	13.55	13.55	13.55																
Ф16АП ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567																
КЛАСС ЕР-І	22.21	22.21	22.21																
Ф4ВРІ ТУ 14-4-659-75	15.09	15.09	15.09																
Ф5ВРІ ТУ 14-4-659-75	7.117	7.117	7.117																
КЛАСС ЕР-ІІ	14.77	18.99	24.27																
Ф5ВРІ ГОСТ 8480-63	14.77	18.99	24.27																
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582																
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582																
-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582																
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472																
КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472																
Ф12АІ ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472																

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 4.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ					
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17					
12	1.020-1.4-3 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12	1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС	И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*				
11	1	1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6				
11	2	1.020-1.4-3 0.0.3.0-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
12	3	1.020-1.4-3 0.0.1.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
12	4	1.020-1.4-3 0.0.1.0-07	СЕТКА С-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
12	5	1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
12		1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
12			СЕТКА С-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
ДЕТАЛИ:																					МАССА, КГ				
СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75																						4.221			
Ф10А1У L=68 50																						8.273			
Ф14А1У L=68 50																							4.221		
СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71																							1.055		
Ф10А1У L=68 50																							3.6.078		
СТ. НАПР. ГОСТ 8480-63																							8.273		
Ф5ВРП L=68 50																							10.81		
СТ. НАПР. ГОСТ 5781-75																							6.078		
Ф12А1У L=68 50																							10.81		
Ф14А1У L=68 50																							6.078		
Ф16А1У L=68 50																							10.81		
СТ. НАПР. ГОСТ 10884-71																							6.078		
Ф12А1У L=68 50																							10.81		
Ф16А1У L=68 50																							6.078		
11	8	1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6.078		

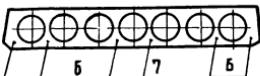
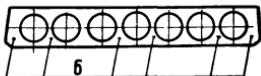
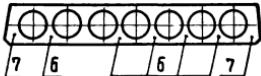
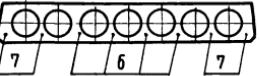
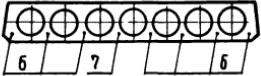
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИИ	<i>Л. В.</i>	23 II
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	<i>Л. В.</i>	19 II
ГИП	ВАНИН	<i>Ванин</i>	19 II
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>Ходош</i>	19 II
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Л. В.</i>	19 II
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>Шануров</i>	19 II
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>Маркин</i>	19 II

1.020-1.4-3 4.0.0.0

ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП	торгово- бытовых зданий и туристских комплексов	

Обозначение	Марка	Рис	Масса
1.020-1.4-3 4.0.0.0	ПК 68.15 - ЗАУТ-1	1	3,145
01	ПК 68.15 - 4АУТ-1	2	
02	ПК 68.15 - 6АУТ-1	3	
03	ПК 68.15 - 8АУТ-1	3	
04	ПК 68.15 - 3АТУТ-1	4	
05	ПК 68.15 - 4АТУТ-1	5	
06	ПК 68.15 - 6АТУТ-1	6	
07	ПК 68.15 - 8АТУТ-1	7	
08	ПК 68.15 - 3ВрП-1	8	
09	ПК 68.15 - 4ВрП-1	9	
10	ПК 68.15 - 6ВрП-1	10	
11	ПК 68.15 - 8ВрП-1	11	
12	ПК 68.15 - 3АУП-1	12	
13	ПК 68.15 - 4АУП-1	13	
14	ПК 68.15 - 6АУП-1	13	
15	ПК 68.15 - 8АУП-1	5	
16	ПК 68.15 - 3АТУП-1	14	
17	ПК 68.15 - 4АТУП-1	15	
18	ПК 68.15 - 6АТУП-1	16	
19	ПК 68.15 - 8АТУП-1	17	
20	ПК 68.15 - 4ВрПП-1	18	
21	ПК 68.15 - 6ВрПП-1	19	
22	ПК 68.15 - 8ВрПП-1	20	

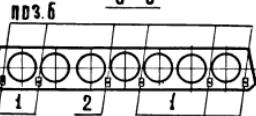
Рис. 1
3-3Рис. 5
3-3Рис. 2
3-3Рис. 6
3-3Рис. 3
3-3Рис. 7
3-3Рис. 4
3-3

1.020-1.4-3 4.0.0.0.0

Лист 2

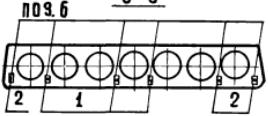
Р И С. 8

3-3



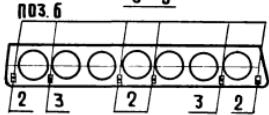
Р И С. 9

3-3



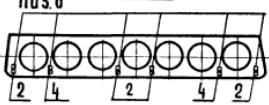
Р И С. 10

3-3



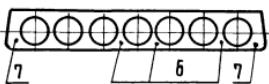
Р И С. 11

3-3



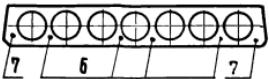
Р И С. 12

3-3



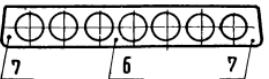
Р И С. 13

3-3



Р И С. 14

3-3



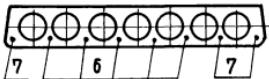
Р И С. 15

3-3



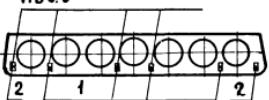
Р И С. 17

3-3



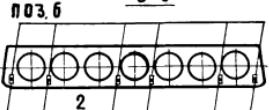
Р И С. 18

3-3



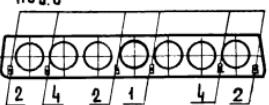
Р И С. 19

3-3



Р И С. 20

3-3



На нижних выносках рис. 8-11, 18-20
указанны номера схем расположения проводов
в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0 Ч
лист 1

1.020-1.4-3 40.0.0 06

Лист 3

КОПИРОВАЛА ГАВРИЛИНА 11529 40 ФОРМАТ 12

ИДНВ № ПОДЛ	ПОДЛ И ДАТА	ВЗДАМ ИНВ №	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН		1.020-1.4-3 4.0.0.0-																		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
			МАТЕРИАЛЫ:																					
			БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУБ	1.258	1.258	1.258	-	1.258	1.258	1.258	-	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258		
			БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУБ	-	-	-	1.258	-	-	-	1.258	-	-	-	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258		
			БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУБ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258		
			ПОКАЗАТЕЛИ:																					
			МАССА СТАЛИ КГ	67.69	71.91	81.70	90.48	62.96	65.83	73.77	80.86	54.43	56.54	61.82	66.04	65.32	69.54	79.00	90.15	61.10	63.97	71.40	79.84	
			АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	63.22	67.44	77.23	86.01	58.49	61.36	69.29	76.39	49.96	52.07	57.35	61.57	60.85	65.07	74.53	85.67	56.63	59.50	66.93	75.37	
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	62.08	66.30	76.09	84.87	57.35	60.22	68.15	75.24	48.82	50.93	56.21	60.43	59.71	63.93	73.39	84.53	55.49	58.36	65.79	74.23	
			КЛАСС А-III	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49		
			Ф12АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212		
			Ф14АШ ГОСТ 5.1459-72*	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28		
			КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64				
			Ф10АГУ ГОСТ 5.781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88					
			Ф12АГУ ГОСТ 5.781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15						
			Ф14АГУ ГОСТ 5.781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64					
			Ф16АГУ ГОСТ 5.781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.61						
			КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	-	-	20.60	23.46	30.89	39.34	
			Ф10АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	21.10		
			Ф12АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23	18.23	
			Ф16АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80			
			КЛАСС ВР-І	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.59	21.59	21.59	21.59	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	
			Ф4ВРІ ТУ 14-4-659-75	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.77	15.77	15.77	15.77	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	
			Ф5ВРІ ТУ 14-4-659-75	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	
			КЛАСС ВР-ІІ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	
			Ф5ВРІІ ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	
			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	
			ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	
			-70Х8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
			КЛАСС А-І	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	
			Ф12АГУ ГОСТ 5.781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД. ВОЛЫНСКИЙ
Н.КОНІЧ. СОКОЛОВА
ГИП ВАНЯН
РУК. ГР. ХОДОШ
РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА
ПРОВЕРИЛ ШАНАУРОВА
РАЗРАБ. МАРКИН

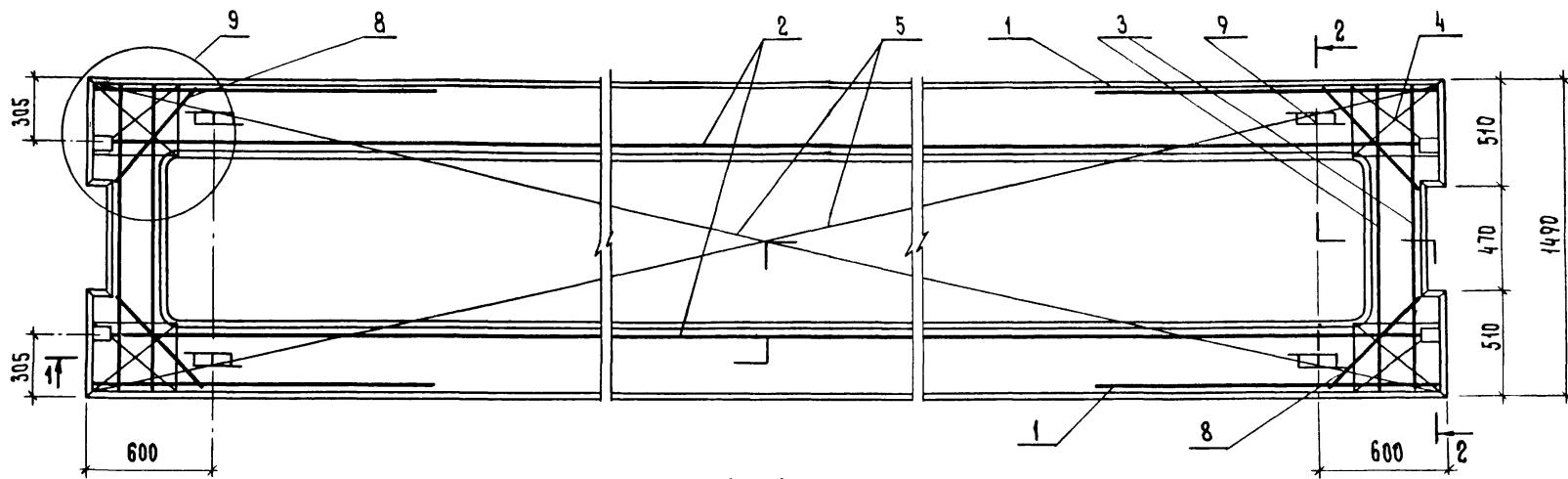
23 III
19 III
19 III
19 III
19 III
19 III
19 III

1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС

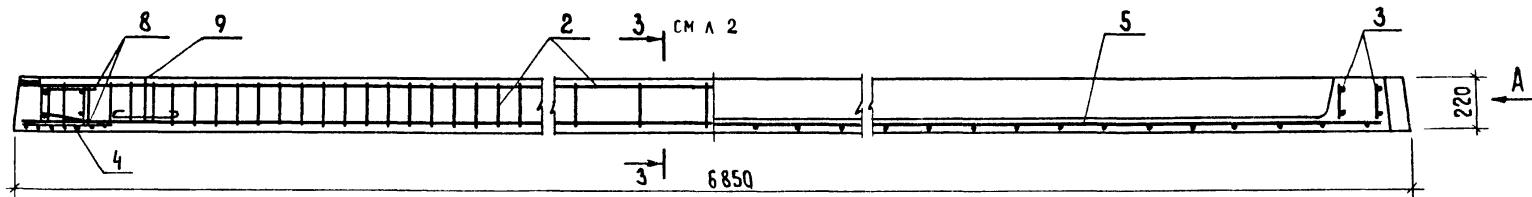
ПРИСТЕННАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК68.15

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1
ЦНИИЭ
ФОРМАТ 12
17529 41

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПЛН.	1.020-1.4-3 5.0.0.0-											ПРИМЕЧАНИЕ	
						-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	
12	12	1.020-1.4-3 5.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	12	1.020-1.4-3 5.0.0.0 ВМС	И ВЫБОРКА СТАЛИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	12	1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ: КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	1	1.020-1.4-3 0.0.2.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	2	1.020-1.4-3 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	3	1.020-1.4-3 0.0.2.0-03	СЕТКА С-9	4	4	4	4	4	-	4	4	4	4	4	4	4	4	
12	4	1.020-1.4-3 0.0.1.0-08	СЕТКА С-10	-	-	-	-	4	1	-	1	-	1	4	4	4		
12	5	1.020-1.4-3 0.0.1.0-09	СЕТКА С-13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	12	1.020-1.4-3 0.0.1.0-12	ДЕТАЛИ: СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75															МАССА, КГ
БЧ	6		Ф10А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	4.221
			Ф12А1У L=68 50	8	-	8	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	6.078
			Ф14А1У L=68 50	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
			СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71															
			Ф10А1У L=68 50	-	-	4	-	8	-	-	-	-	6	2	-	-	4.221	
			Ф12А1У L=68 50	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.078	
			СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63															
			Ф5ВР1 L=68 50	-	-	-	-	23	28	-	-	-	-	21	28	-	1.055	
			СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75															
			Ф16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	10.81	
			Ф18А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	13.67	
			СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71															
			Ф12А1У L=68 50	-	-	4	-	-	-	-	-	2	6	-	-	-	6.078	
			СТ.ОТД.ГОСТ 5.1459-72*															
			Ф10А1Ш L=600	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	-	0.369	
			ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-		

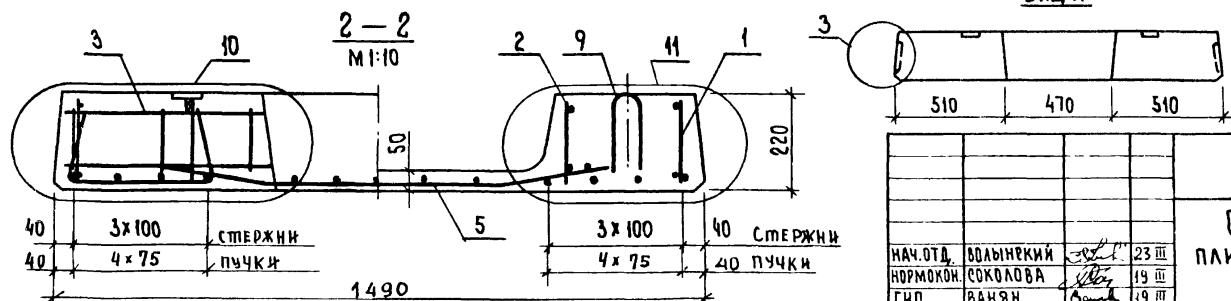


1-1



3-3

см 1-2

2-2
M 1:10

50

3

510 470 510

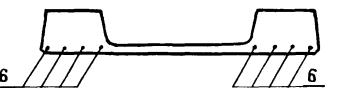
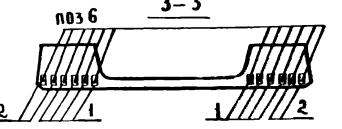
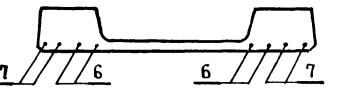
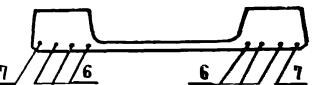
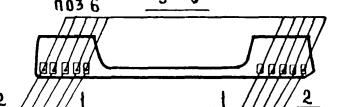
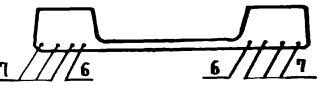
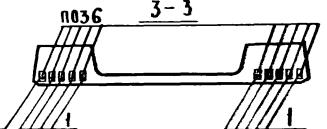
РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ СМ ЛИСТ 2

1.020-14-3 50.0.0 СБ

САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 68.15		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.			1:20
Лист 1	Листов 2			
И.И.ЩИНИН	П.И.ПЕЛЕНКОВ			
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЧЕССИЯ			
ПРОВЕРКА	ПРОЧЕССИЯ			
РАЗРАБОТКА	ПРОЧЕССИЯ			

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РИС	МАССА Т
1.020-14-35.0.0.0	ПРС 68.15-6А ^И Т	1	2.97
01	ПРС 68.15-8А ^И Т	1	
02	ПРС 68.15-6А ^И Т	2	
03	ПРС 68.15-8А ^И Т	1	
04	ПРС 68.15-6ВР ^И Т	3	
05	ПРС 68.15-8ВР ^И Т	4	
06	ПРС 68.15-6А ^И П	5	
07	ПРС 68.15-8А ^И П	5	
08	ПРС 68.15-6А ^И П	5	
09	ПРС 68.15-8А ^И П	6	
10	ПРС 68.15-6ВР ^И П	7	
11	ПРС 68.15-8ВР ^И П	4	

Рис. 1
3-3Рис. 4
3-3Рис. 2
3-3Рис. 5
3-3Рис. 3
3-3Рис. 6
3-3Рис. 7
3-3

На нижних выносках Рис. 3, 4, 6 указаны номера схем расположения проводок в пучках. Схемы см. документ 0.0.0.0 у лист 1

1.020-43.5.0.0 СБ

2

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖ

НАЧ.ОТД	ВОДЫНСКИЙ	<i>Л</i>	23 III	1.020-1.4-3 5.0.0.0 ВМС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	<i>Л</i>	19 III				
ГИП	ВАШИН	<i>Вашин</i>	19 III				
РУК. ГР.	ХВОДОШ	<i>Хв</i>	19 III				
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Леонтьев</i>	19 III				
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>Шану</i>	19 III	САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 68.15	ЦНИИЭП		
РАЗРАБ	МАРКИН	<i>Марк</i>	19 III				

1.020-1.4=3.5.0+0.0 BMC

САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРС 68.15

Р
ЦНИИ

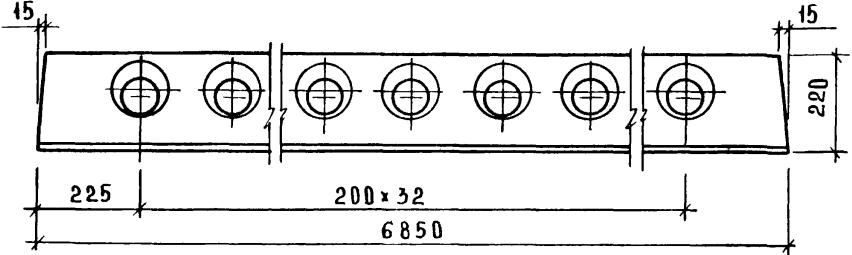
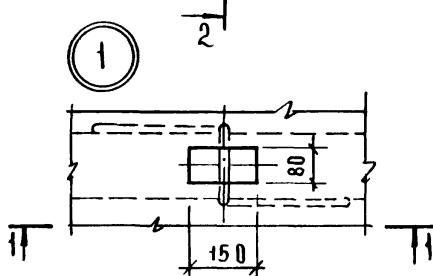
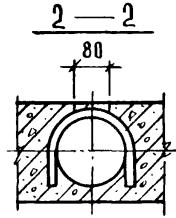
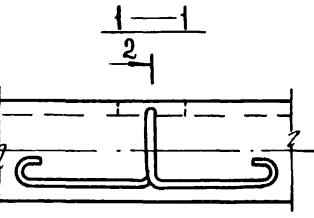
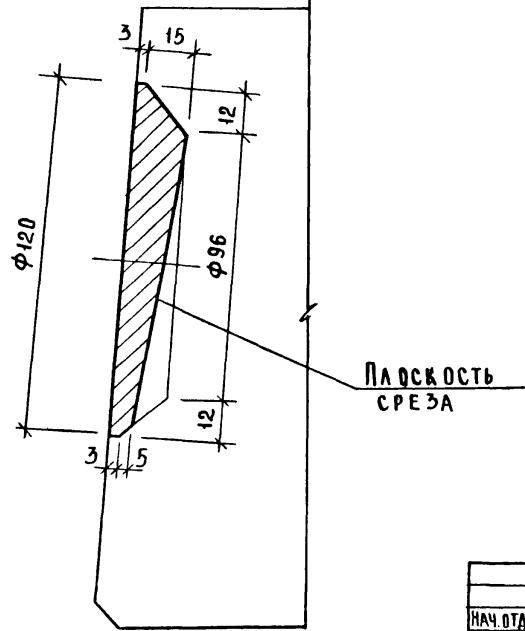
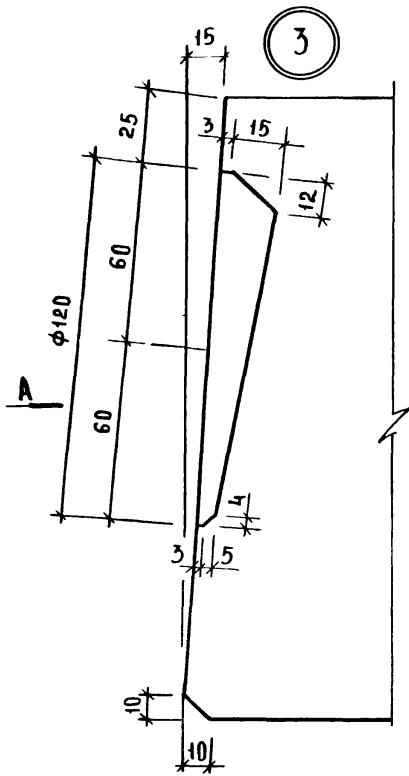
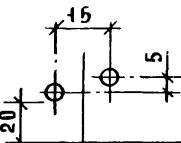
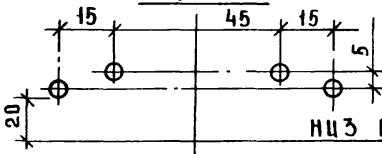
Вид АВКЛАДЫШ
ОБРАЗУЮЩИЙ ШПОНКУ

СХЕМА 1



НИЗ ПАНЕЛИ

СХЕМА 3



НИЗ ПАНЕЛИ

ОСЬ
ПУЧКА

СХЕМА 2

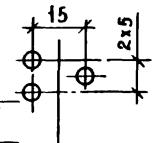
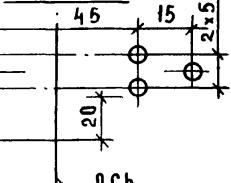


СХЕМА 4

ОСЬ
ПУЧКА

Нач. отл.	Волынский	23 шт
Нормировка	Соколова	19 шт
ГИП	Ванян	19 шт
Рук. гр.	Ходош	19 шт
Провер.	Шанаурова	14 шт
Разраб.	Маркин	19 шт

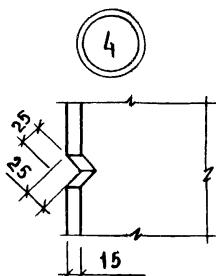
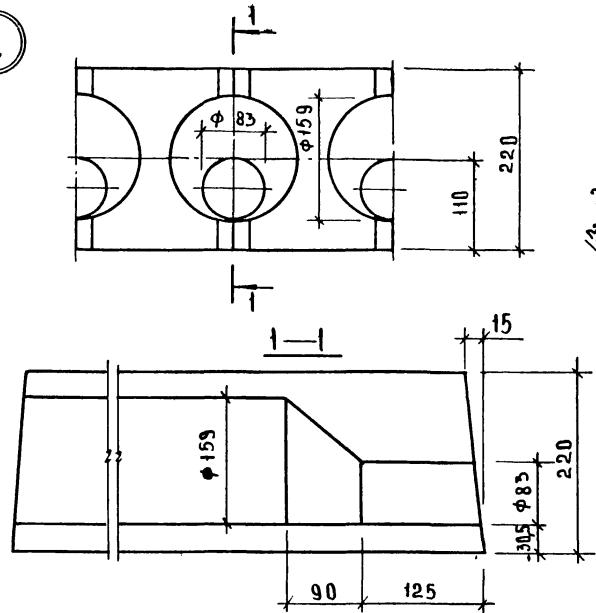
1.020-1.4-3 0.0.0.0.4

УЗЕЛ

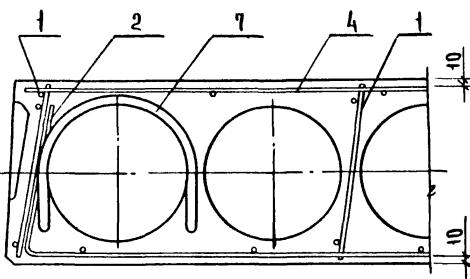
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	3

ТОРГОВО-
БИОЛОГИЧЕСКИХ
ЗАПАСОВ И
ЗАРУБЕЖНЫХ
КОМПЛЕКСОВ
ЦНИИЭП

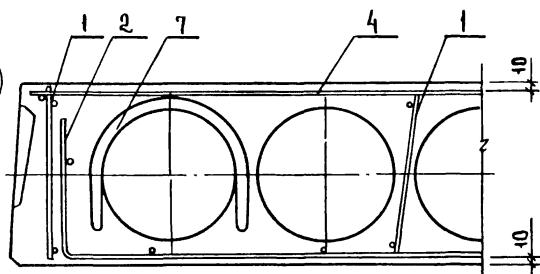
2



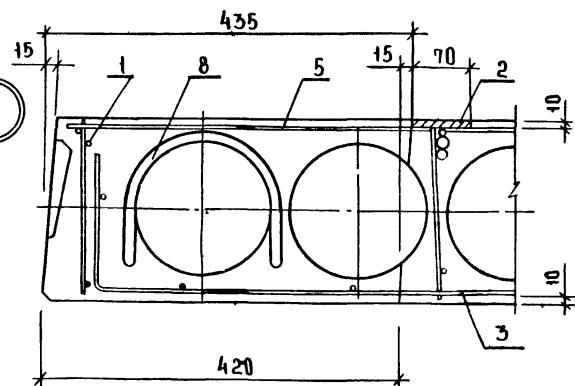
5



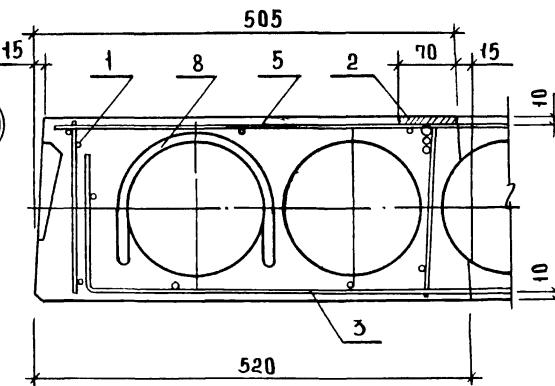
6



8



7

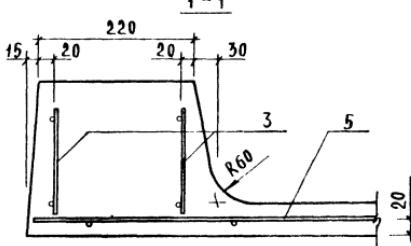
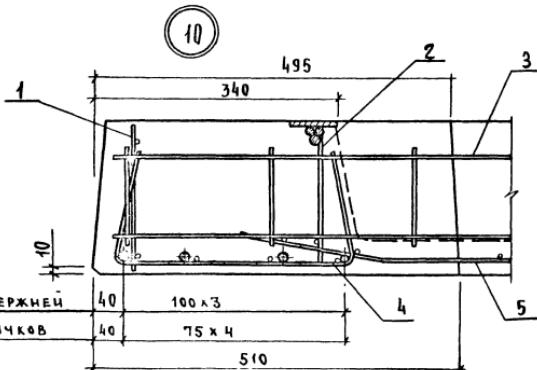
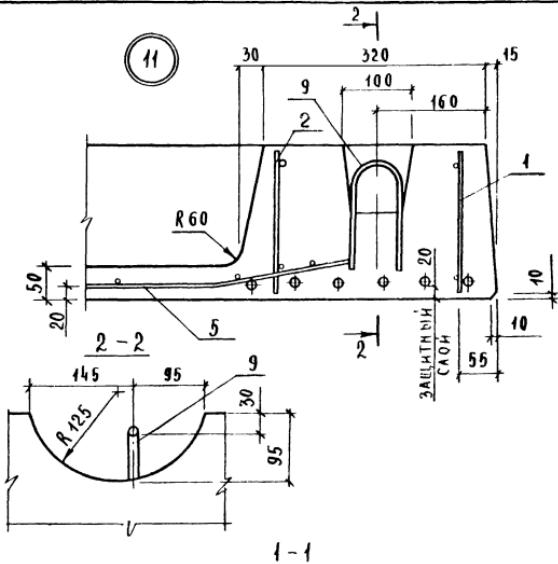
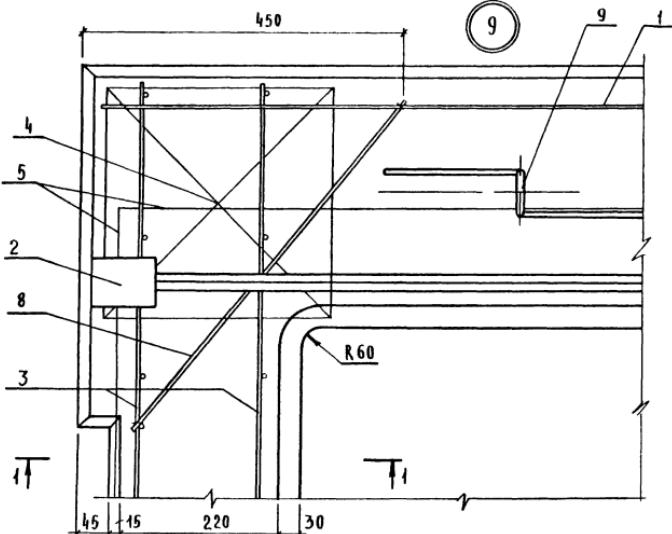
ПРИМЕЧАНИЕ

ПРОДОЛЖНАЯ НАПРЯГАЕМНАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

1.020-1.4-3 00.004

Лист 2

17529 48 ФОРМАТ 12



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 0.0.1.0-															ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
С, В, Ц КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТПП КОРТ	ПОЗ	1.020-1.4-3 0.0.1.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	МАССА, КГ
БЧ	1			ДЕТАЛИ: СТ.ОТД.ТУ 14-4-659-75	Ф4ВР1 L=1500	7	7	-	7	7	7	7	-	-	-	-	-	-	-	0.148	
				Ф4ВР1 L=1700	-	-	7	7	7	7	7	-	-	-	-	-	-	-	0.168		
				Ф4ВР1 L=700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.069		
				Ф4ВР1 L=1160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.114		
				Ф4ВР1 L=1460	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.144		
				Ф4ВР1 L=6440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.635		
				Ф4ВР1 L=6800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.670		
				Ф4ВР1 L=6700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.660		
				Ф4ВР1 L=320	8	-	9	-	8	-	8	-	4	-	-	-	-	-	0.031		
				Ф4ВР1 L=440	-	8	-	8	-	8	-	8	-	-	-	-	-	-	0.043		
				Ф4ВР1 L=820	-	-	-	-	-	-	-	-	6	8	-	-	-	-	0.081		
				Ф5ВР1 L=1100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33	-	-	-	0.169		
				Ф4ВР1 L=1140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28	-	-	-	0.112		
				Ф4ВР1 L=1440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28	28	-	0.142		

РИС.1

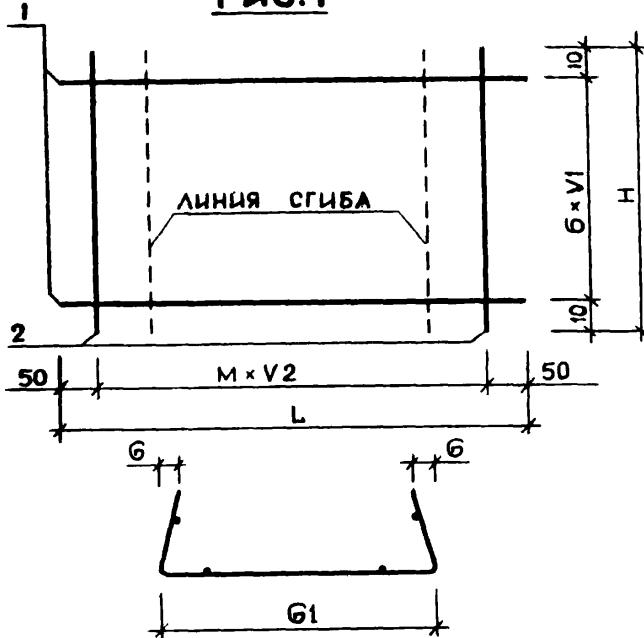


РИС.2

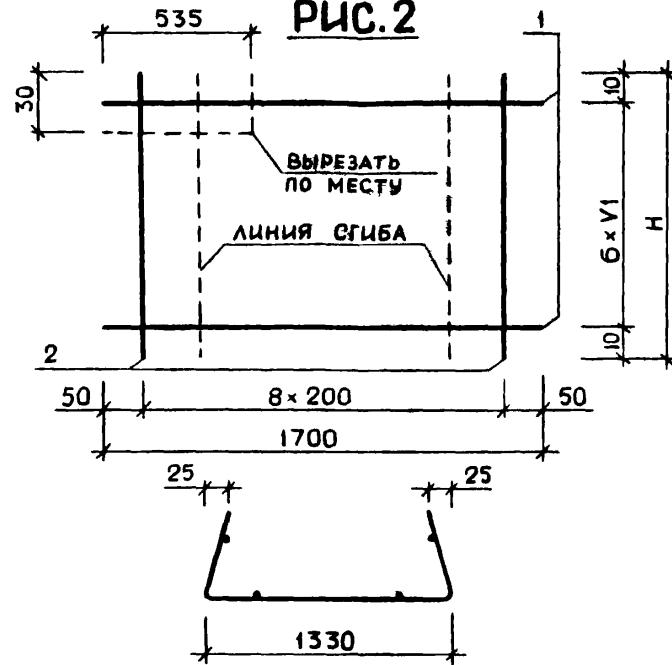
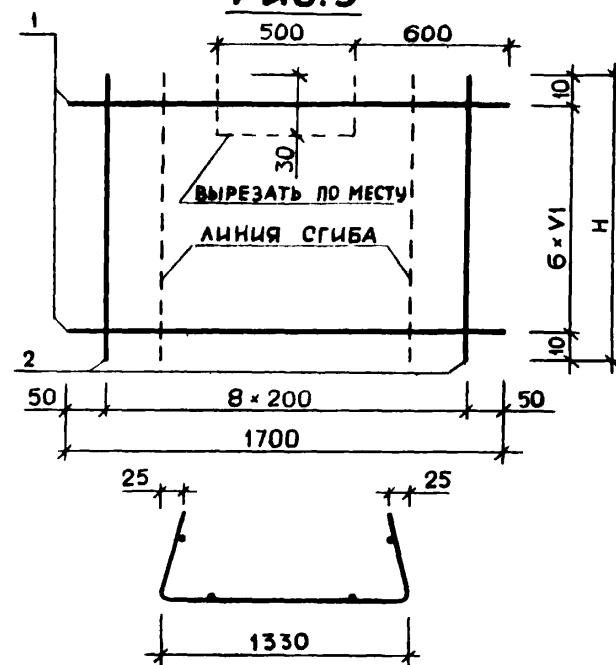


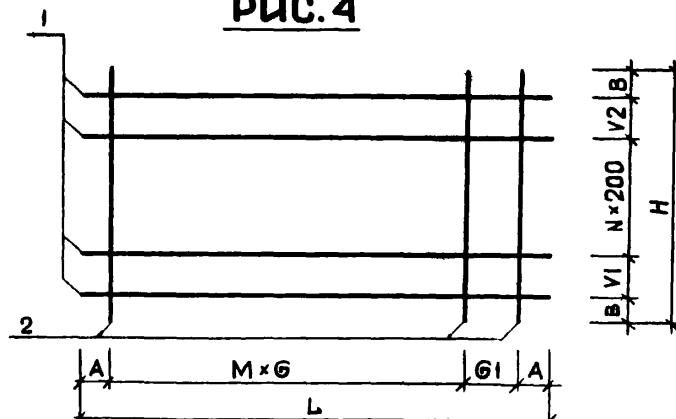
РИС.3



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	GI	VI	V2	N	РИС.	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.I.0	C-I	I500	320	50	-	7	25	II40	50	200	-	I	I.286
-01	C-2	I500	440	50	-	7	25	II40	70	200	-	I	I.38I
-02	C-3	I700	320	50	-	8	0	I330	50	200	-	I	I.456
-03	C-4	I700	440	50	-	8	0	I330	70	200	-	I	I.563
-04	C-5	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	3	I.456
-05	C-6	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	3	I.563
-06	C-7	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	2	I.456
-07	C-8	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	2	I.563
-08	C-9	700	320	200	-	3	25	320	50	I00	-	I	0.609
-09	C-10	700	440	200	-	3	25	320	70	I00	-	I	0.656
-I0	C-II	II60	820	80	I0	4	200	200	200	200	2	4	I.056
-II	C-I2	I460	820	30	I0	6	200	200	200	200	2	4	I.366
-I2	C-I3	6440	II100	20	50	3I	200	200	I00	I00	4	4	I0.03
-I3	C-I4	6800	II40	25	20	26	250	250	200	I00	4	4	7.837
-I4	C-I5	6800	I440	25	20	26	250	250	200	200	5	4	9.336
-I5	C-I6	6700	I440	25	20	26	250	I50	200	200	5	4	9.257

РИС.4



1.020 - 1.4 - 3 0.0.1.0 СБ

СЕТКА С	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	СМ ТАБЛ	
	ЛИСТ	ПИСТОВ	
ЦНИИЭП	торгово бытовых зданий и туристских комплексов		
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	17.04.19	19
РАЗРАБ.	МАРКИН	мир	19

ИНВ. №	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. №-№				
103						
304A						
ФОРМАТ						
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН	1.020-1.4-3 0.0.2.0-	МАССА	КРУПКА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.020-1.4-3 0.0.2.0 СБ					
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						
38						
39						
40						
41						
42						
43						
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						
63						
64						
65						
66						
67						
68						
69						
70						
71						
72						
73						
74						
75						
76						
77						
78						
79						
80						
81						
82						
83						
84						
85						
86						
87						
88						
89						
90						
91						
92						
93						
94						
95						
96						
97						
98						
99						
100						
101						
102						
103						
104						
105						
106						
107						
108						
109						
110						
111						
112						
113						
114						
115						
116						
117						
118						
119						
120						
121						
122						
123						
124						
125						
126						
127						
128						
129						
130						
131						
132						
133						
134						
135						
136						
137						
138						
139						
140						
141						
142						
143						
144						
145						
146						
147						
148						
149						
150						
151						
152						
153						
154						
155						
156						
157						
158						
159						
160						
161						
162						
163						
164						
165						
166						
167						
168						
169						
170						
171						
172						
173						
174						
175						
176						
177						
178						
179						
180						
181						
182						
183						
184						
185						
186						
187						
188						
189						
190						
191						
192						
193						
194						
195						
196						
197						
198						
199						
200						
201						
202						
203						
204						
205						
206						
207						
208						
209						
210						
211						
212						
213						
214						
215						
216						
217						
218						
219						
220						
221						
222						
223						
224						
225						
226						
227						
228						
229						
230						
231						
232						
233						
234						
235						
236						
237						
238						
239						
240						
241						
242						
243						
244						
245						
246						
247						
248						
249						
250						
251						
252						
253						
254						
255						
256						
257						
258						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КСТ НА ИСПЛН		1.020-1.4-3 0.0.3.0		ПРИМЕЧАНИЕ
		1	2	3	4	
ВЧ 1	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*			
ВЧ 2	ДЕТАЛИ:					
ВЧ 3	СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72*	1	1			
ВЧ 4	Ф10АШ L=6800	1	1			
ВЧ 5	Ф14АШ L=6800	1	1			
ВЧ 6	СТ. ОТД. ГУ 14-4-659-75	1	1			
	Ф5БР1 L=6800	1	1			
	Ф10АШ L=2100	2	2			
	Ф14АШ L=2100	2	2			
	Ф16АШ L=90	2	2			
	Ф12АШ L=120	2	2			
	СТ. ОТД. ГУ 14-4-659-75	44	44			
	Ф5БР1 L=205	44	44			
	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	2			
	-70Х8 С38/23 L=90	2	2			
	-70Х8 С38/23 L=130	-	-			
	СТ. ОТД. ГУ 14-4-659-75	44	44			
	Ф5БР1 L=205	44	44			
	ПОЛОСА ГОСТ 103-76	2	2			
	-70Х8 С38/23 L=90	2	2			
	-70Х8 С38/23 L=130	-	-			
	ГИП ВОДЫНСКИЙ	23 III				
	Н.КОНТР СОКОЛОВА	23 III				
	ГИП ВАНЯН	19 III				
	РУК. ГР. ХОДОШ	19 III				
	РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА	19 III				
	ПРОВЕРИЛ ШАНАУРОВА	19 III				
	РАЗРАБ. МАРКИН	19 III				

МАССА	КГ
4.190	-
8.213	-
1.047	-
1.294	-
2.526	-
0.142	-
0.106	-
0.031	-
0.396	-
0.571	-

1.020-1.4-3 0.0.3.0

Каркас плоский
КР
ЦНИИЭП

ФОРМАТ II

ЭПВЦ
КиевзНИИЭП
ОПЕРАТОР СИТИК
С.В.Винник

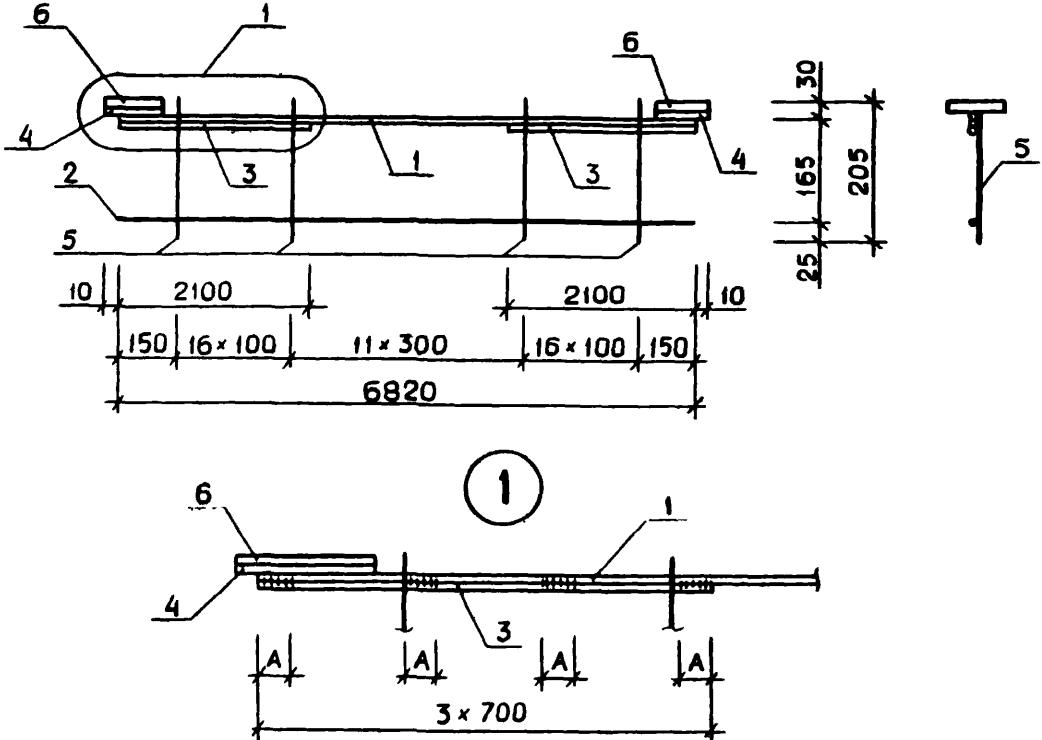
РАЗМЕР В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А	МАССА
I.020-1.4-3 0.0.3.0	КР-4	30	I0.28
-01	КР-5	45	I7.07

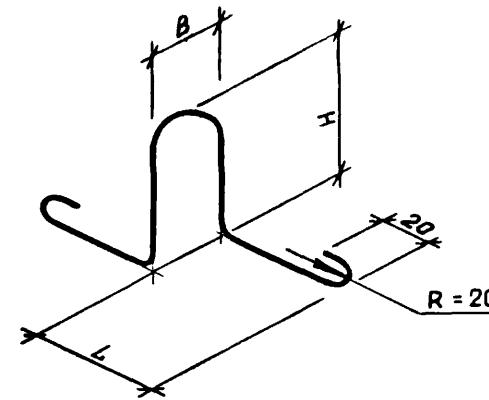
ИНВ. № ПОДП. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД	ВОДЫНСКИЙ	23 III	КАРКАС ПЛОСКИЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ ТАБЛ			
Н.КОНТР	СОКОЛОВА	23 III					
ГИП	ВАНЯН	19 III					
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III					
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III					
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III					
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III					

1.020-1.4-3 0.0.3.0 СБ



ЭПВЦ	ОПЕРАТОР	СИТИНИК
КиевЗНИИЭП	ТПП КОРТ	Л.В.Дим



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л	В	Н	ДЛИНА ПОЗ.	Ф КЛАСС	МАССА
I.020-1.4-3 0.0.0.1	СП-1	220	160	160	II20	I0AI	0.690
-01	СП-2	280	160	160	I260	I2AI	I.II8
-02	СП-3	270	70	180	I090	I2AI	0.967

ИМВ №	ПОДП.	ГODЛ.	И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.020-1.4-3 0.0.0.1 СБ

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ

СII

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

ИМВ №	ПОДП.	ГODЛ.	И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Р

СМ

ТАБЛ

ЛИСТ

ЛИСТОВ

ЦНИИЭП

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов