

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-9

САМОНЕСУЩИЕ И НАВЕСНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ
БЕТОНОВ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОКОННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ . АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17538

ЦЕНА 157

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать



1983 года

Заказ № 3960

Тираж 790 экз

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-9

САМОНЕСУЩИЕ И НАВЕСНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕИСТЫХ
БЕТОНОВ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОКОННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИТА В. Лепский
НАЧ. ОТДЕЛА Б. Вольинский
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. ПРОЕКТА В. Марролин

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИТА И. Петров
НАЧ. ОТДЕЛА Э. Кодыш

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.01.82г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 16.11.81г № 190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1.5-9 0.0.0.0.0	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5	
3	1.020-1.5-9 1.0.0.0	ПАНЕЛИ (ПЕН БО... - А ПАНЕЛИ (ПС БО... - А	6 ÷ 11	1 ПЕН БО. 18. 2.5 - П - А 1 ПЕН БО. 18. 3.0 - П - А 1 ПЕН БО. 18. 3.5 - П - А 1 ПЕН БО. 18. 4.0 - П - А 1 ПС БО. 12. 2.5 - П - А 1 ПС БО. 12. 3.0 - П - А 1 ПС БО. 12. 3.5 - П - А 1 ПС БО. 12. 4.0 - П - А 1 ПС БО. 18. 2.5 - П - А 1 ПС БО. 18. 3.0 - П - А 1 ПС БО. 18. 3.5 - П - А 1 ПС БО. 18. 4.0 - П - А 1 ПС БО. 6. 2.5 - П - 1 А 1 ПС БО. 6. 3.0 - П - 1 А 1 ПС БО. 6. 3.5 - П - 1 А 1 ПС БО. 6. 4.0 - П - 1 А 1 ПС БО. 15. 2.5 - П - 1 А 1 ПС БО. 15. 3.0 - П - 1 А 1 ПС БО. 15. 3.5 - П - 1 А 1 ПС БО. 15. 4.0 - П - 1 А 1 ПС БО. 18. 2.5 - П - 1 А 1 ПС БО. 18. 3.0 - П - 1 А 1 ПС БО. 18. 3.5 - П - 1 А 1 ПС БО. 18. 4.0 - П - 1 А 1 ПЕН БО. 18. 2.5 - Я - А 1 ПЕН БО. 18. 3.0 - Я - А

ИНВ. ФОРМ. ПОДПИСЬ КАРТА ВЗАИМ. ИВ. И

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 ПС БО. 12. 2.5 - Я - А 1 ПС БО. 12. 3.0 - Я - А 1 ПС БО. 18. 2.5 - Я - А 1 ПС БО. 18. 3.0 - Я - А 1 ПС БО. 6. 2.5 - Я - 1 А 1 ПС БО. 6. 3.0 - Я - 1 А 1 ПС БО. 15. 2.5 - Я - 1 А 1 ПС БО. 15. 3.0 - Я - 1 А 1 ПС БО. 18. 2.5 - Я - 1 А 1 ПС БО. 18. 3.0 - Я - 1 А
4	1.020-1.5-9 2.0.0.0	ПАНЕЛИ (ПС БО... - Б	12 ÷ 17	1 ПС БО. 18. 2.5 - П - Б 1 ПС БО. 18. 3.0 - П - Б 1 ПС БО. 18. 3.5 - П - Б 1 ПС БО. 18. 4.0 - П - Б 1 ПС БО. 12. 2.5 - П - Б 1 ПС БО. 12. 3.0 - П - Б 1 ПС БО. 12. 3.5 - П - Б 1 ПС БО. 12. 4.0 - П - Б 1 ПС БО. 18. 2.5 - П - Б 1 1 ПС БО. 18. 3.0 - П - Б 1 1 ПС БО. 18. 3.5 - П - Б 1 1 ПС БО. 18. 4.0 - П - Б 1 1 ПС БО. 6. 2.5 - П - 1 Б 1 ПС БО. 6. 3.0 - П - 1 Б 1 ПС БО. 6. 3.5 - П - 1 Б 1 ПС БО. 6. 4.0 - П - 1 Б 1 ПС БО. 15. 2.5 - П - 1 Б 1 ПС БО. 15. 3.0 - П - 1 Б

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ И

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1ПС 60. 15. 3,5-П-1 Б
				1ПС 60. 15. 4,0-П-1 Б
				1ПС 60. 18. 2,5-П-1 Б
				1ПС 60. 18. 3,0-П-1 Б
				1ПС 60. 18. 3,5-П-1 Б
				1ПС 60. 18. 4,0-П-1 Б
				1ПС 60. 18. 2,5-Я-Б
				1ПС 60. 18. 3,0-Я-Б
				1ПС 60. 12. 2,5-Я-Б
				1ПС 60. 12. 3,0-Я-Б
				1ПС 60. 18. 2,5-Я-Б 1
				1ПС 60. 18. 3,0-Я-Б 1
				1ПС 60. 6. 2,5-Я-1 Б
				1ПС 60. 6. 3,0-Я-1 Б
				1ПС 60. 15. 2,5-Я-1 Б
				1ПС 60. 15. 3,0-Я-1 Б
				1ПС 60. 18. 2,5-Я-1 Б
				1ПС 60. 18. 3,0-Я-1 Б
5	1.020-1.5-9 3.0.0.0	ПАНЕЛИ 1ПС60...	-В 18÷23	1ПС 60. 18. 2,5-П-В
				1ПС 60. 18. 3,0-П-В
				1ПС 60. 18. 3,5-П-В
				1ПС 60. 18. 4,0-П-В
				1ПС 60. 12. 2,5-П-В
				1ПС 60. 12. 3,0-П-В
				1ПС 60. 12. 3,5-П-В
				1ПС 60. 12. 4,0-П-В
				1ПС 60. 18. 2,5-П-В 1
				1ПС 60. 18. 3,0-П-В 1
				1ПС 60. 18. 3,5-П-В 1

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ И

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1ПС 60. 18. 4,0-П-В 1
				1ПС 60. 6. 2,5-П-1 В
				1ПС 60. 6. 3,0-П-1 В
				1ПС 60. 6. 3,5-П-1 В
				1ПС 60. 6. 4,0-П-1 В
				1ПС 60. 15. 2,5-П-1 В
				1ПС 60. 15. 3,0-П-1 В
				1ПС 60. 15. 3,5-П-1 В
				1ПС 60. 15. 4,0-П-1 В
				1ПС 60. 18. 2,5-П-1 В
				1ПС 60. 18. 3,0-П-1 В
				1ПС 60. 18. 3,5-П-1 В
				1ПС 60. 18. 4,0-П-1 В
				1ПС 60. 18. 2,5-Я-В
				1ПС 60. 18. 3,0-Я-В
				1ПС 60. 12. 2,5-Я-В
				1ПС 60. 12. 3,0-Я-В
				1ПС 60. 18. 2,5-Я-В 1.
				1ПС 60. 18. 3,0-Я-В 1
				1ПС 60. 6. 2,5-Я-1 В
				1ПС 60. 6. 3,0-Я-1 В
				1ПС 60. 15. 2,5-Я-1 В
				1ПС 60. 15. 3,0-Я-1 В
				1ПС 60. 18. 2,5-Я-1 В
				1ПС 60. 18. 3,0-Я-1 В
6	1.020-1.5-9 4.0.0.0	ПАНЕЛИ 1ПС30... - А ПАНЕЛИ 1ПС30... - А	24÷29	1ПСН 30. 18. 2,5-П-А
				1ПСН 30. 18. 3,0-П-А
				1ПСН 30. 18. 3,5-П-А
				1ПСН 30. 18. 4,0-П-А

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				1 пс 30. 12. 2.5 - п - А
				1 пс 30. 12. 3.0 - п - А
				1 пс 30. 12. 3.5 - п - А
				1 пс 30. 12. 4.0 - п - А
				1 пс 30. 18. 2.5 - п - А
				1 пс 30. 18. 3.0 - п - А
				1 пс 30. 18. 3.5 - п - А
				1 пс 30. 18. 4.0 - п - А
				1 пс 30. 6. 2.5 - п - А
				1 пс 30. 6. 3.0 - п - А
				1 пс 30. 6. 3.5 - п - А
				1 пс 30. 6. 4.0 - п - А
				1 пс 30. 15. 2.5 - п - 1 А
				1 пс 30. 15. 3.0 - п - 1 А
				1 пс 30. 15. 3.5 - п - 1 А
				1 пс 30. 15. 4.0 - п - 1 А
				1 псн 30. 18. 2.5 - п - 1 А
				1 псн 30. 18. 3.0 - п - 1 А
				1 пс 30. 18. 3.5 - п - 1 А
				1 пс 30. 18. 4.0 - п - 1 А
				1 псн 30. 18. 2.5 - Я - А
				1 псн 30. 18. 3.0 - Я - А
				1 пс 30. 12. 2.5 - Я - А
				1 пс 30. 12. 3.0 - Я - А
				1 пс 30. 18. 2.5 - Я - А
				1 пс 30. 18. 3.0 - Я - А
				1 пс 30. 6. 2.5 - Я - А
				1 пс 30. 6. 3.0 - Я - А
				1 пс 30. 15. 2.5 - Я - 1 А

формат 11

инв. подл. подпись и дата (взам. инв.)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				1 пс 30. 15. 3.0 - Я - 1 А
				1 псн 30. 18. 2.5 - Я - 1 А
				1 псн 30. 18. 3.0 - Я - 1 А
7	1090-1.5-9 5.000	панели 1 пс 30. ... - Б	30 ÷ 35	1 пс 30. 18. 2.5 - п - Б
				1 пс 30. 18. 3.0 - п - Б
				1 пс 30. 18. 3.5 - п - Б
				1 пс 30. 18. 4.0 - п - Б
				1 пс 30. 12. 2.5 - п - Б
				1 пс 30. 12. 3.0 - п - Б
				1 пс 30. 12. 3.5 - п - Б
				1 пс 30. 12. 4.0 - п - Б
				1 пс 30. 18. 2.5 - п - Б 1
				1 пс 30. 18. 3.0 - п - Б 1
				1 пс 30. 18. 3.5 - п - Б 1
				1 пс 30. 18. 4.0 - п - Б 1
				1 пс 30. 6. 2.5 - п - Б
				1 пс 30. 6. 3.0 - п - Б
				1 пс 30. 6. 3.5 - п - Б
				1 пс 30. 6. 4.0 - п - Б
				1 пс 30. 15. 2.5 - п - 1 Б
				1 пс 30. 15. 3.0 - п - 1 Б
				1 пс 30. 15. 3.5 - п - 1 Б
				1 пс 30. 15. 4.0 - п - 1 Б
				1 пс 30. 18. 2.5 - п - 1 Б
				1 пс 30. 18. 3.0 - п - 1 Б
				1 пс 30. 18. 3.5 - п - 1 Б
				1 пс 30. 18. 4.0 - п - 1 Б
				1 пс 30. 18. 2.5 - Я - Б

копировала Сусова 17538 5 формат 11

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				1ПС 30.18 3.0-Я-Б
				1ПС 30.12.2.5-Я-Б
				1ПС 30.12.3.0-Я-Б
				1ПС 30.18.2.5-Я-Б1
				1ПС 30.18 3.0-Я-Б1
				1ПС 30.6.2.5-Я-Б
				1ПС 30.6.3.0-Я-Б
				1ПС 30.15.2.5-Я-Б
				1ПС 30.15.3.0-Я-Б
				1ПС 30.18.2.5-Я-Б1
				1ПС 30.18.3.0-Я-Б1

8. 1.020-1.5-9 6.0.0.0.0 Выборка стали 36÷42

Настоящий выпуск разработан в качестве дополнения к разделу "Панели наружных стен" серии 1.020-1 изделий каркаса межблочного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий.

В альбоме содержатся сплывочные чертежи и армирование несущих и самонесущих стеновых панелей из легких и ячеистых бетонов аналогичных разработанным в выпусках 5-2 и 5-4 вышеуказанной серии, но с дополнительными закладными деталями для крепления оконных металлических переплетов производственных зданий.

В альбоме содержатся также выборки материалов на разработанные панели с учетом наличия в них дополнительных закладных деталей.

Армирование панелей осуществляется по чертежам серии 1.020-1 выпуски 5-3 и 5-5 как для панелей соответствующих марок без дополнительной индексации.

Маркировка стеновых панелей полностью соответствует маркировке, принятой по серии 1.020-1 выпуск 5-2, и отличается от последней лишь добавлением к марке буквенного индекса „А“, „Б“ или „В“. Индекс „А“ присвоен панелям для применения их в проектах с ленточным остеклением; индексы „Б“ и „В“ - для проектов с оконным остеклением при наличии простенков шириной соответственно 1,5 и 3,0 м.

Надцокольная панель высотой 1,8 м имеет после буквенного дополнительного цифрового индекса „1“ который отличает панель той же марки, но без цифрового индекса тем, что в последней закладные детали для крепления оконных переплетов установлены по одему продольным торцевым граням панели.

Панели настоящего выпуска разработаны для применения со стальными оконными панелями из горячекатаных и гнутых профилей для промышленных зданий по серии ПР-05-50/73 и со стальными переплетами с повышенным уплотнением и механизмом открывания для отапливаемых зданий промышленных предприятий по серии 1.436-4.

Дополнительные закладные детали фиксируются на форме. Перечень выпусков, входящих в состав серии 1.020-1, приведен в выпуске 0-0.

1.020-1.5-9 0.0.0.0.0 ПЗ

Нач. отд. Волынский
Нормокон. Васильева
Гип. Матвеев
Рук. гр. Шангарова
Рук. гр. Лентьева
Разраб. Кашекина

Пояснительная
записка

Страница 1 из 2
Р 1
ЦНИИЗП
Порядок выт.
для зданий
промышленн.
комплексов

Лист	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										1.020-1.5-9 1.0.0.0										Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10											
				<u>Документация</u>																					
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
12			1.020-1.5-6 0.0.0.0 40	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
12	1		1.020-1.5-5 0.1.0.0-074	Каркас пр. клн 14.25-п	1																				
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-075	Каркас пр. клн 14.30-п		1																			
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-076	Каркас пр. клн 14.35-п			1																		
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-077	Каркас пр. клн 14.40-п				1																	
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-064	Каркас пр. кп 17.25					1																
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-065	Каркас пр. кп 17.30						1															
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-066	Каркас пр. кп 17.35							1														
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-067	Каркас пр. кп 17.40								1													
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-076	Каркас пр. кп 20.25									1												
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-077	Каркас пр. кп 20.30										1											
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-078	Каркас пр. кп 20.35											1										
12	2		1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	Изделие зака. мн 19	8	8	8	8	3	3	3	3	3	3	3										
				<u>Материалы</u>																					
				Бетон																					
				Марки 50	2.29	2.82	3.36	3.89	4.52	4.87	2.23	2.58	2.29	2.82	3.36										
				Раствор цем.																					
				Марки 100	0.213	0.213	0.213	0.213	0.142	0.142	0.142	0.213	0.213	0.213											
				Марки 50	0.160	0.160	0.160	0.160	0.106	0.106	0.106	0.160	0.160	0.160											

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	25.03
И. КОНТРОЛЬ	ВАСИЛЬЕВА	24.03
Г. И. П.	МАРГОЛИН	24.03
ПР. К. Р.	ЛЕОНТЬЕВА	24.03
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	24.03
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	24.03

1.020-1.5-9 1.0.0.0

ПАНЕЛЬ 1 лсн 60...-А
ПАНЕЛЬ 1 лс 60...-А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Д	1	3
ЦИНИЗП		
ПРОВЕР. ВОЛЫНСКИЙ		
КОМП. ЛЕОНТЬЕВА		

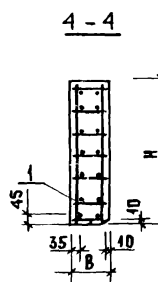
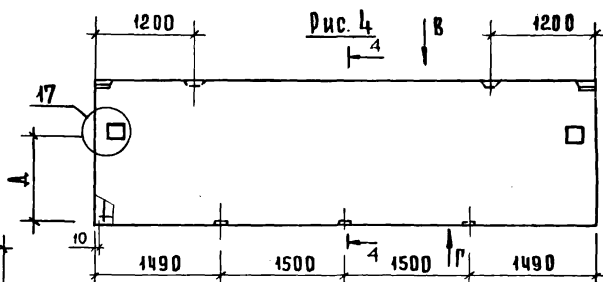
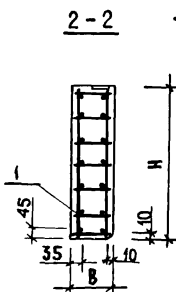
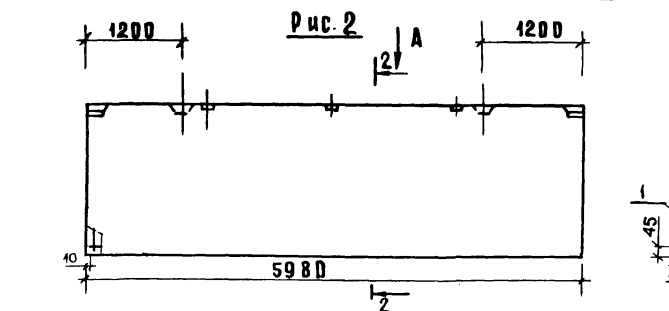
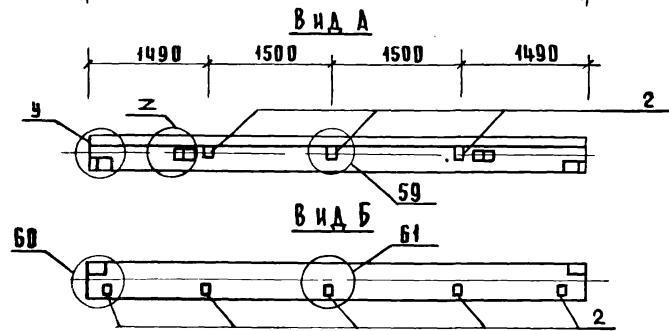
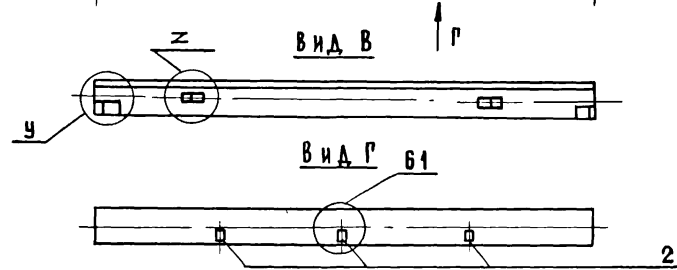
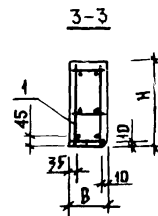
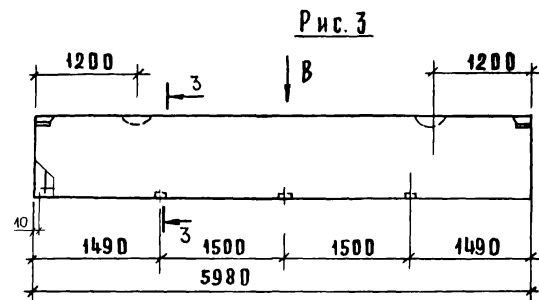
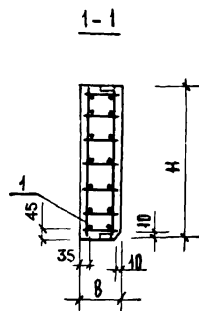
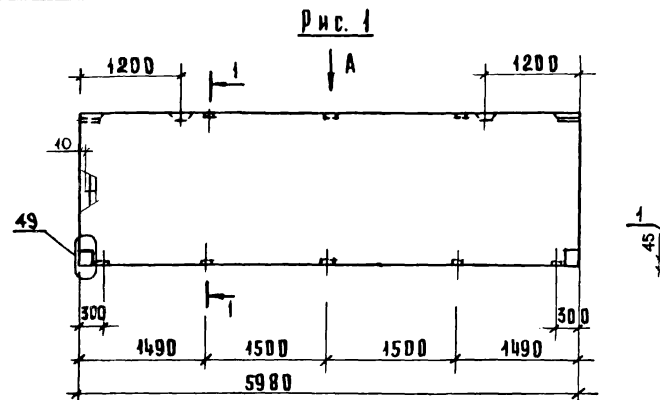
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																	1.020-1.5-9 1.0.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ
					11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23															
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																											
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×															
12			1.020-1.5-6 0.0.0.0 00	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×															
12			1.020-1.5-9 6.0.0.0 001	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×															
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×															
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																											
12	1		1.020-1.5-3 0.1.0.0-079	КАРКАС ПР. КЛ 20. 40	1																											
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-123	КАРКАС ПР. КЛ 32. 25		1																										
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-124	КАРКАС ПР. КЛ 32. 30			1																									
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-125	КАРКАС ПР. КЛ 32. 35				1																								
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-126	КАРКАС ПР. КЛ 32. 40					1																							
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-131	КАРКАС ПР. КЛ 34. 25						1																						
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-132	КАРКАС ПР. КЛ 34. 30							1																					
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-133	КАРКАС ПР. КЛ 34. 35								1																				
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-134	КАРКАС ПР. КЛ 34. 40									1																			
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-135	КАРКАС ПР. КЛ 35. 25										1																		
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-136	КАРКАС ПР. КЛ 35. 30											1																	
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-137	КАРКАС ПР. КЛ 35. 35												1																
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-138	КАРКАС ПР. КЛ 35. 40													1															
12	2		1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МН 19	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3															
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																												
				БЕТОН																												
				МАРКИ 50	3.89	0.75	0.92	1.10	1.27	1.90	2.35	2.79	3.24	2.29	2.82	3.36	3.89															
				РАСТВОР ЦЕМ.																												
				МАРКИ 100	0.213	0.070	0.070	0.070	0.070	0.178	0.178	0.178	0.178	0.213	0.213	0.213	0.213															
				МАРКИ 50	0.160	0.052	0.052	0.052	0.052	0.133	0.133	0.133	0.133	0.160	0.160	0.160	0.160															

1.020-1.5-9 1.0.0.0

Лист

2

Формы Зона	103	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание
				24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35						
				1.020-1.5-9 1.0.0.0																	
				Документация																	
12		1.020-1.5-9 1.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
12		1.020-1.5-6 0.0.0.0 УО	Узлы опалубочные	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
12		1.020-1.5-9 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
12		1.020-1.5-9 0.0.0.0 ПЗ	Поярительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
				Сборочные единицы																	
12	1	1.020-1.5-5 0.1.0.0-078	Каркас пр. кпн 14.25-я	1																	
		1.020-1.5-5 0.1.0.0-079	Каркас пр. кпн 14.30-я		1																
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-064	Каркас пр. кп 17.25			1															
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-065	Каркас пр. кп 17.30				1														
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-076	Каркас пр. кп 20.25					1													
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-077	Каркас пр. кп 20.30						1												
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-123	Каркас пр. кп 32.25							1											
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-124	Каркас пр. кп 32.30								1										
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-131	Каркас пр. кп 34.25									1									
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-132	Каркас пр. кп 34.30										1								
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-135	Каркас пр. кп 35.25											1							
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-136	Каркас пр. кп 35.30												1						
12	2	1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	Издание ЗАКА. МН.19	8	8	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3						
			Материалы																		
			бетон																		
			Марки 25	2.669	3.202	1.772	2.126	2.669	3.202	1.875	1.049	2.940	2.664	2.669	3.102						



1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
2. Узлы 1-4 (буквенный индекс "У"), узлы 9-16 (буквенный индекс "З")
Узел 17 см. лист 1. Узлы 49, 59-61 см. лист 3.

1.020-1.5-9 1.0.0.0 СБ				ПАКЕЛЬ ИПС 60.....А		ПАКЕЛЬ ИПС 60.....А		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	ВОЛЫНСКИЙ	19 III		Р	СМ	ТАБЛ.				
НОРМ. К.	СОКОЛОВА	17 III								
СНП	МАРГОЛИН	17 III								
РЧК. РР.	ШАНАУРОВА	17 III								
РЧК. РР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III								
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III								
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	17 III								
				ЦНИИЭП		ТУРОВОД БЫТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС	H	B	У	Z	A	МАССА, Т
1.020-1.5-9 1.0.0.0	1ПСН 60.18.2,5-П-А	1	1785	250	1	9	—	2.9
-01	1ПСН 60.18.3,0-П-А	1	1785	300	2	10	—	3.4
-02	1ПСН 60.18.3,5-П-А	1	1785	350	3	15	—	3.9
-03	1ПСН 60.18.4,0-П-А	1	1785	400	4	16	—	4.4
-04	1ПС 60.12.2,5-П-А	2	1185	250	1	9	—	2.1
-05	1ПС 60.12.3,0-П-А	2	1185	300	2	10	—	2.4
-06	1ПС 60.12.3,5-П-А	2	1185	350	3	11	—	2.8
-07	1ПС 60.12.4,0-П-А	2	1185	400	4	12	—	3.2
-08	1ПС 60.18.2,5-П-А	2	1785	250	1	9	—	2.9
-09	1ПС 60.18.3,0-П-А	2	1785	300	2	10	—	3.4
-10	1ПС 60.18.3,5-П-А	2	1785	350	3	15	—	3.9
-11	1ПС 60.18.4,0-П-А	2	1785	400	4	16	—	4.4
-12	1ПС 60.6.2,5-П-1А	3	585	250	1	9	—	1.0
-13	1ПС 60.6.3,0-П-1А	3	585	300	2	10	—	1.1
-14	1ПС 60.6.3,5-П-1А	3	585	350	3	11	—	1.3
-15	1ПС 60.6.4,0-П-1А	3	585	400	4	12	—	1.4
-16	1ПС 60.15.2,5-П-1А	4	1485	250	1	9	430	2.4
-17	1ПС 60.15.3,0-П-1А	4	1485	300	2	10	430	2.8
-18	1ПС 60.15.3,5-П-1А	4	1485	350	3	11	430	3.2
-19	1ПС 60.15.4,0-П-1А	4	1485	400	4	12	430	3.7
-20	1ПС 60.18.2,5-П-1А	4	1785	250	1	9	590	2.9
-21	1ПС 60.18.3,0-П-1А	4	1785	300	2	10	590	3.4
-22	1ПС 60.18.3,5-П-1А	4	1785	350	3	15	590	3.9
-23	1ПС 60.18.4,0-П-1А	4	1785	400	4	16	590	4.4

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ

1.020-1.5-9 1.0.0.0СБ

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
-24	1ПСН 60. 18. 2.5 - Я - А	1	1785	250	1	9	—	2.3
-25	1ПСН 60. 18. 3.0 - Я - А	1	1785	300	2	10	—	2.7
-26	1ПС 60. 12. 2.5 - Я - А	2	1185	250	1	9	—	1.5
-27	1ПС 60. 12. 3.0 - Я - А	2	1185	300	2	10	—	1.8
-28	1ПС 60. 18. 2.5 - Я - А	2	1785	250	1	9	—	2.3
-29	1ПС 60. 18. 3.0 - Я - А	2	1785	300	2	10	—	2.7
-30	1ПС 60. 6. 2.5 - Я - 1 А	3	585	250	1	9	—	0.7
-31	1ПС 60. 6. 3.0 - Я - 1 А	3	585	300	2	10	—	0.9
-32	1ПС 60. 15. 2.5 - Я - 1 А	4	1485	250	1	9	430	1.9
-33	1ПС 60. 15. 3.0 - Я - 1 А	4	1485	300	2	10	430	2.3
-34	1ПС 60. 18. 2.5 - Я - 1 А	4	1785	250	1	9	590	2.3
-35	1ПС 60. 18. 3.0 - Я - 1 А	4	1785	300	2	10	590	2.7

ЭТАП	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.																ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					1.020-1.5-9 2.0.0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</

НАЧ. ОТДЕЛА	ВОДЫНСКИЙ	25.03
ИСПОЛ.	ЗАСИЛОВА	24.03
ГЛАВ. ИНЖ.	МАРГОЛИН	24.03
РУК. СР.	ЛЕОНТЬЕВА	24.03
ПРОВЕР.	ШАХУРОВА	24.03
РАЗРАБ.	ЖАШЕЛКИНА	24.03

1.020-1.5-9 2.0.0.0

Панель 1пс 60...-6

СТАД. ДИСТ.	ДИСТ. ТОВ
Р	1
3	3
ДИСТ. ТОВ	ДИСТ. ТОВ
ДИСТ. ТОВ	ДИСТ. ТОВ
ДИСТ. ТОВ	ДИСТ. ТОВ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																	1.020-1.5-9. 2.0.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
			15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

1.020-1.5-9 2.0.0.0

Лист

2

ФОРМА ЗОНА ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН.										1.020-1.5-9 2.0.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			28	29	30	31	32	33	34	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</

1.020-1.5-9 2.0.0.0

Лист
3

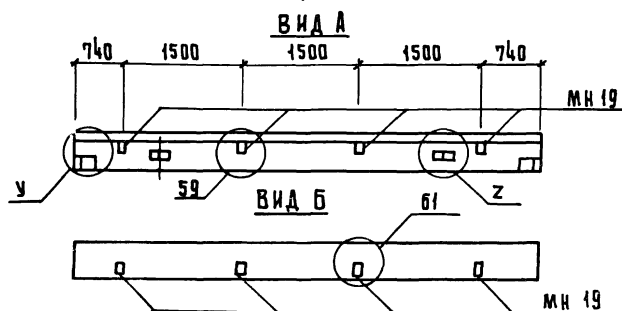
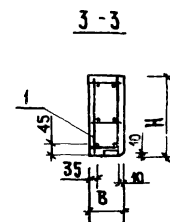
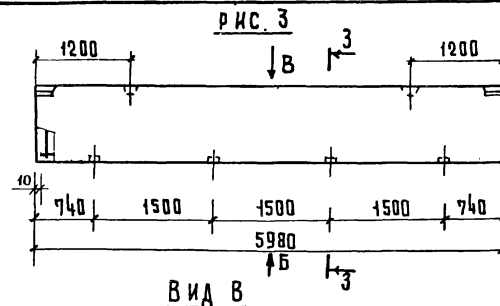
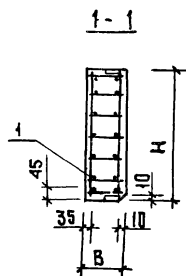
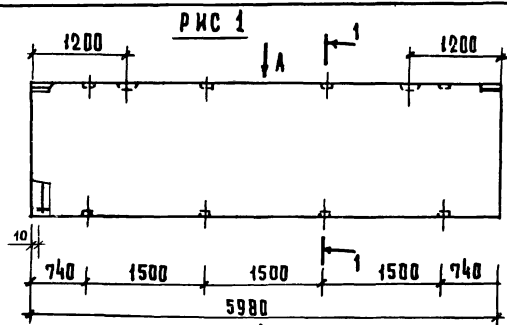
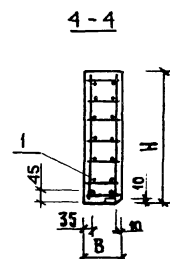
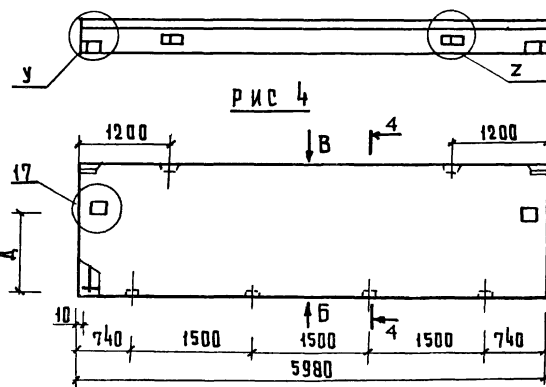
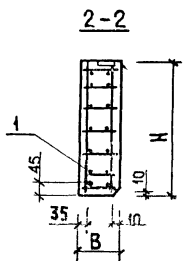
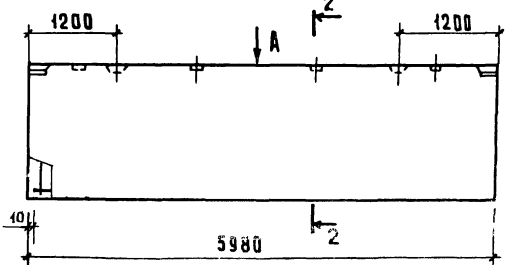


Рис 2



1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.

2. Узлы 1÷4 (буквенный индекс „У“); узлы 9÷16 (буквенный индекс „З“) и узел 17 смотри лист 1.

Узлы 59, 61 смотри лист 3

					1.020-1.5-9 2.0.0.0 СБ			
					ПАНЕЛИ 10С 60....-Б	СТАНДАРТ	МАССА	МАРШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
						ЦНИИЭП		
ИЗМ. Ч. 1	СОКОЛОВСКИЙ	10	18 III			УТВЕРЖАЮЩИЙ		
НОРМОК.	СОКОЛОВА	10	17 III			ПРОЕКТИРОВЩИЙ		
ГИП	МАРГОЛИН	10	17 III			РАБОТАЮЩИЙ		
РУК. ГР.	ШАНАУРОВА	10	17 III			ПРОВЕР. ЛЕОНТЬЕВА		
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	10	17 III			ПРОВЕР. ЛЕОНТЬЕВА		
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	10	17 III			РАЗРАБ. КАШЕЛКИНА		
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	10	17 III					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Н	В	У	З	А	МАССА, Т
1.020-1.5-9 2.0.0.0	1ПС 60. 18. 2,5-П-Б	1	1785	250	1	9	—	2.9
-01	1ПС 60. 18. 3,0-П-Б	1	1785	300	2	10	—	3.4
-02	1ПС 60. 18. 3,5-П-Б	1	1785	350	3	15	—	3.9
-03	1ПС 60. 18. 4,0-П-Б	1	1785	400	4	16	—	4.4
-04	1ПС 60. 12. 2,5-П-Б	2	1185	250	1	9	—	2.1
-05	1ПС 60. 12. 3,0-П-Б	2	1185	300	2	10	—	2.4
-06	1ПС 60. 12. 3,5-П-Б	2	1185	350	3	11	—	2.8
-07	1ПС 60. 12. 4,0-П-Б	2	1185	400	4	12	—	3.2
-08	1ПС 60. 18. 2,5-П-Б 1	2	1785	250	1	9	—	2.9
-09	1ПС 60. 18. 3,0-П-Б 1	2	1785	300	2	10	—	3.4
-10	1ПС 60. 18. 3,5-П-Б 1	2	1785	350	3	15	—	3.9
-11	1ПС 60. 18. 4,0-П-Б 1	2	1785	400	4	16	—	4.4
-12	1ПС 60. 6. 2,5-П-1 Б	3	585	250	1	9	—	1.0
-13	1ПС 60. 6. 3,0-П-1 Б	3	585	300	2	10	—	1.1
-14	1ПС 60. 6. 3,5-П-1 Б	3	585	350	3	11	—	1.3
-15	1ПС 60. 6. 4,0-П-1 Б	3	585	400	4	12	—	1.4
-16	1ПС 60. 15. 2,5-П-1 Б	4	1485	250	1	9	430	2.4
-17	1ПС 60. 15. 3,0-П-1 Б	4	1485	300	2	10	430	2.8
-18	1ПС 60. 15. 3,5-П-1 Б	4	1485	350	3	11	430	3.2
-19	1ПС 60. 15. 4,0-П-1 Б	4	1485	400	4	12	430	3.7
-20	1ПС 60. 18. 2,5-П-1 Б	4	1785	250	1	9	590	2.9
-21	1ПС 60. 18. 3,0-П-1 Б	4	1785	300	2	10	590	3.4
-22	1ПС 60. 18. 3,5-П-1 Б	4	1785	350	3	15	590	3.9
-23	1ПС 60. 18. 4,0-П-1 Б	4	1785	400	4	16	590	4.4

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

1.020-1.5-9 2.0.0.0 сБ

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ИД	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
-24	1ПС 60. 18. 2.5-Я-Б	1	1785	250	1	9	—	2.3
-25	1ПС 60. 18. 3.0-Я-Б	1	1785	300	2	10	—	2.7
-26	1ПС 60. 12. 2.5-Я-Б	2	1185	250	1	9	—	1.5
-27	1ПС 60. 12. 3.0-Я-Б	2	1185	300	2	10	—	1.8
-28	1ПС 60. 18. 2.5-Я-Б 1	2	1785	250	1	9	—	2.3
-29	1ПС 60. 18. 3.0-Я-Б 1	2	1785	300	2	10	—	2.7
-30	1ПС 60. 6. 2.5-Я-1 Б	3	585	250	1	9	—	0.7
-31	1ПС 60. 6. 3.0-Я-1 Б	3	585	300	2	10	—	0.9
-32	1ПС 60. 15. 2.5-Я-1 Б	4	1485	250	1	9	430	1.9
-33	1ПС 60. 15. 3.0-Я-1 Б	4	1485	300	2	10	430	2.3
-34	1ПС 60. 18. 2.5-Я-1 Б	4	1785	250	1	9	590	2.3
-35	1ПС 60. 18. 3.0-Я-1 Б	4	1785	300	2	10	590	2.7

1.020-1. 5-9 2.0.0.0 СБ

Лист
3

БЮДЖЕТ ЗОНА	ПОД	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН.																ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				1.020-1.5-9 3.0.0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	25.03
АККОТРОП	ВАСИЛОВА	24.03
Г И П	МАРГОЛИН	24.03
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	24.03
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	24.03
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	24.03

1.020-1.5-9 3.0.0.0

Панель 1нс. 60...-8

СТАДИЯ	АВТО	АВТО В
Р	1	3
ЦНИИЭП		
ПРОЕКТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ПРИЕМОВ КОМПЛЕКТОВ		

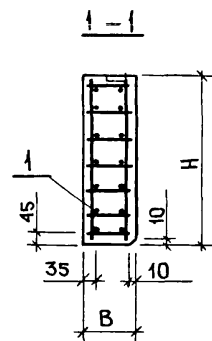
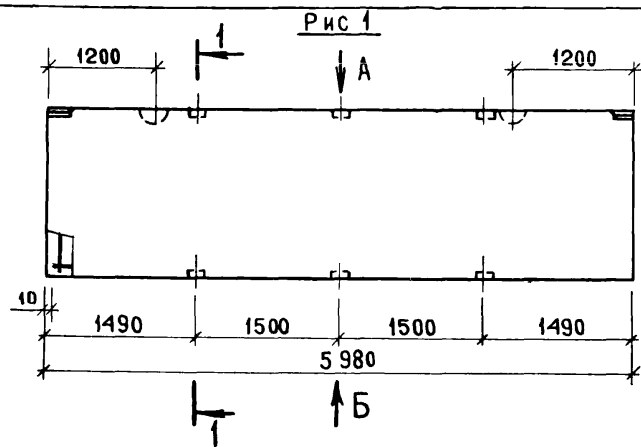
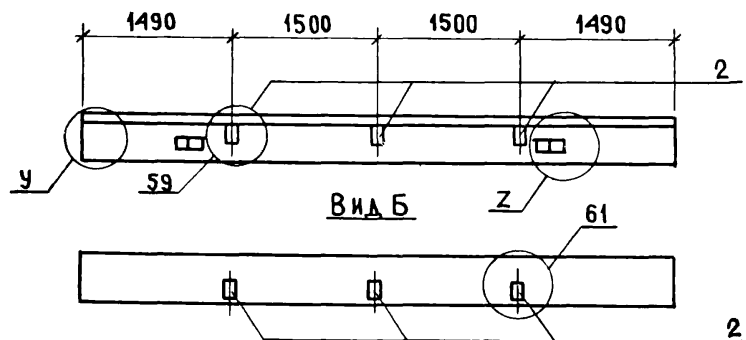
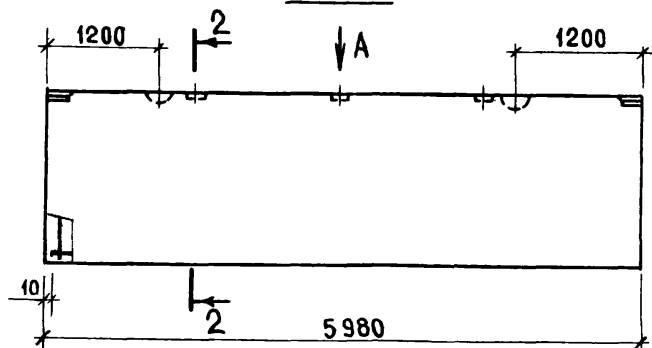
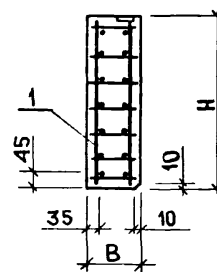
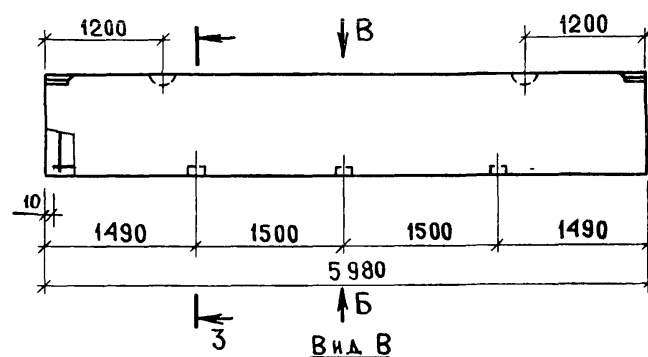
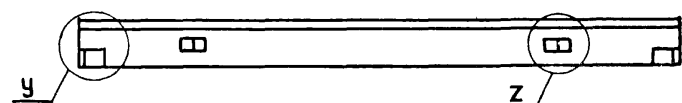
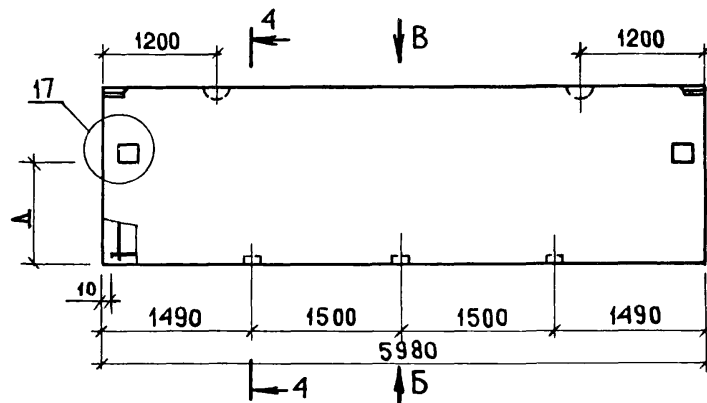
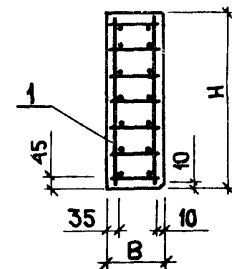
1.020-1.5-9 3.0.0.0	AWCT
	2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн																	Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
				1.020-1.5-9 3.0.0.0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
				28	29	30	31	32	33	34	35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</

1.020-1.5-9 3.0.0.0

Лист

3

**Вид А****Рис. 2****2-2****Рис. 3****Вид В****Рис. 4****4-4**

1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
2. Узлы 1-4 (буквенный индекс "У"); узлы 9-16 (буквенный индекс "З") и узел 17 см. лист 1.
Узлы 59, 61 см. лист 3.

1. 020 - 1. 5-9 3.0.0.0 СБ			
ПАНЕЛИ 1ПС 60...-В			
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	19 III	СТАДИЯ	МАССА
Н. КОНТР. СОКОЛОВА	17 III	Р	СМ. ТАБЛ.
РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА	17 III	АНСТ 1	АНСТОВ 3
ГИП. ВАНЯН	17 III	ЦНИИЭП	
ПРОВЕР. ШАНАУРОВА	17 III		
РАЗРАБ. КАШЕАКИНА	17 III	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

Обозначение	М а р к а	рис.	Н	В	У	З	А	м а с с а, т
1.020-1.5-9 3.0.0.0	1ПС 60.18.2.5-П-В	1	1785	250	1	9	—	2.9
-01	1ПС 60.18.3.0-П-В	1	1785	300	2	10	—	3.4
-02	1ПС 60.18.3.5-П-В	1	1785	350	3	15	—	3.9
-03	1ПС 60.18.4.0-П-В	1	1785	400	4	16	—	4.4
-04	1ПС 60.12.2.5-П-В	2	1185	250	1	9	—	2.1
-05	1ПС 60.12.3.0-П-В	2	1185	300	2	10	—	2.4
-06	1ПС 60.12.3.5-П-В	2	1185	350	3	11	—	2.8
-07	1ПС 60.12.4.0-П-В	2	1185	400	4	12	—	3.2
-08	1ПС 60.18.2.5-П-В 1	2	1785	250	1	9	—	2.9
-09	1ПС 60.18.3.0-П-В 1	2	1785	300	2	10	—	3.4
-10	1ПС 60.18.3.5-П-В 1	2	1785	350	3	15	—	3.9
-11	1ПС 60.18.4.0-П-В 1	2	1785	400	4	16	—	4.4
-12	1ПС 60.6.2.5-П-1В	3	585	250	1	9	—	1.0
-13	1ПС 60.6.3.0-П-1В	3	585	300	2	10	—	1.1
-14	1ПС 60.6.3.5-П-1В	3	585	350	3	11	—	1.3
-15	1ПС 60.6.4.0-П-1В	3	585	400	4	12	—	1.4
-16	1ПС 60.15.2.5-П-1В	4	1485	250	1	9	430	2.4
-17	1ПС 60.15.3.0-П-1В	4	1485	300	2	10	430	2.8
-18	1ПС 60.15.3.5-П-1В	4	1485	350	3	11	430	3.2
-19	1ПС 60.15.4.0-П-1В	4	1485	400	4	12	430	3.7
-20	1ПС 60.18.2.5-П-1В	4	1785	250	1	9	590	2.9
-21	1ПС 60.18.3.0-П-1В	4	1785	300	2	10	590	3.4
-22	1ПС 60.18.3.5-П-1В	4	1785	350	3	15	590	3.9
-23	1ПС 60.18.4.0-П-1В	4	1785	400	4	16	590	4.4

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

1.020-1.5-9 3.0.0.0.05

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
- 24	1ПС 60. 18.2.5 - Я - В	1	1785	250	1	9	—	2.3
- 25	1ПС 60. 18.3.0 - Я - В	1	1785	300	2	10	—	2.7
- 26	1ПС 60. 12.2.5 - Я - В	2	1185	250	1	9	—	1.5
- 27	1ПС 60. 12.3.0 - Я - В	2	1185	300	2	10	—	1.8
- 28	1ПС 60. 18.2.5 - Я - В 1	2	1785	250	1	9	—	2.3
- 29	1ПС 60. 18.3.0 - Я - В 1	2	1785	300	2	10	—	2.7
- 30	1ПС 60. 6. 2.5 - Я - 1 В	3	585	250	1	9	—	0.7
- 31	1ПС 60. 6. 3.0 - Я - 1 В	3	585	300	2	10	—	0.9
- 32	1ПС 60. 15.2.5 - Я - 1 В	4	1485	250	1	9	430	1.9
- 33	1ПС 60. 15.3.0 - Я - 1 В	4	1485	300	2	10	430	2.3
- 34	1ПС 60. 18.2.5 - Я - 1 В	4	1785	250	1	9	590	2.3
- 35	1ПС 60. 18.3.0 - Я - 1 В	4	1785	300	2	10	590	2.7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1.020-1.5-9 4.0.0.0										Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10											
					Документация																				
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 05	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
12			1.020-1.5-6 0.0.0.0 10	Узлы опалубочные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
12			1.020-1.5-9 6.0.0.0 18Т	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 13	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X											
					Сборочные единицы																				
12	1		1.020-1.5-5 0.1.0.0-018	Каркас пр. КЛН 4.25-П	1																				
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-019	Каркас пр. КЛН 4.30-П		1																			
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-020	Каркас пр. КЛН 4.35-П			1																		
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-021	Каркас пр. КЛН 4.40-П				1																	
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-008	Каркас пр. КЛ 3.25					1																
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-009	Каркас пр. КЛ 3.30						1															
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-010	Каркас пр. КЛ 3.35							1														
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-011	Каркас пр. КЛ 3.40								1													
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-020	Каркас пр. КЛ 6.25									1												
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-021	Каркас пр. КЛ 6.30										1											
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-022	Каркас пр. КЛ 6.35											1										
12	2		1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	Издание закл. мн 19	4	4	4	4	1	1	1	1	1	1	1										
				Материалы																					
				Бетон																					
				марки 50	2.29	2.82	3.36	3.89	1.52	1.87	2.23	2.58	2.29	2.82	3.36										
				Раствор цем.																					
				марки 100	0.213	0.213	0.213	0.213	0.142	0.142	0.142	0.142	0.213	0.213	0.213										
				марки 50	0.160	0.160	0.160	0.160	0.106	0.106	0.106	0.106	0.160	0.160	0.160										

П.М.ОМЗ	В.С.Б.И.К.И.	25.05
НОРМОН	ВАСИЛОВА	24.05
П.П.	МАРГОЛИН	24.05
РУК.Р.	РАЙТОВА	24.05
ПРОФ.Р.	ШАХУРОВА	24.05
РАЗРАБ.	КАШУКИНА	24.05

1.020-1.5-9 4.0.0.0

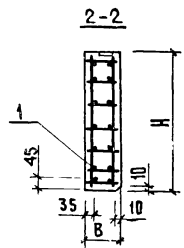
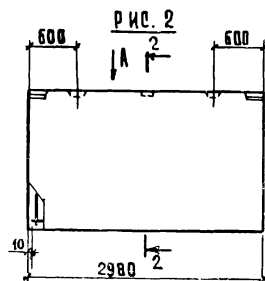
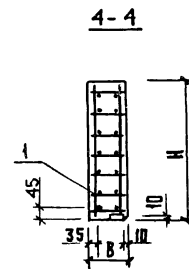
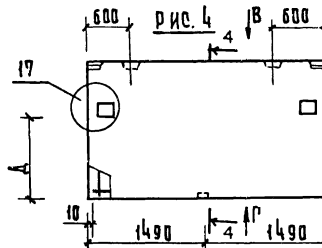
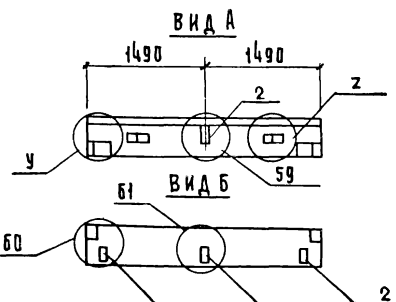
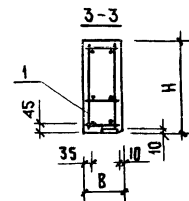
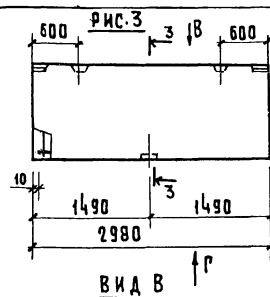
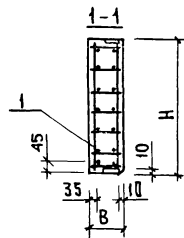
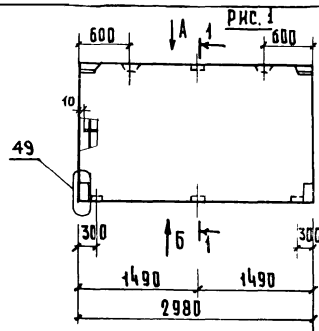
ПАКЕЛЬ 1ПСН 30...-А

ПАКЕЛЬ 1ПС 30...-А

Стадия	Имет	Листов
Р	1	3
ЦНИИЭП		

Код	Зона	Под	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										1. 020-1. 5-9 4. 0.0.0										Примечание																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					Документация																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

Формат листа поз.	Обозначение	Наименование	Кл. на испол.															Примечания
			24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35				
		Документация																
12	1.020-1.5-9 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
12	1.020-1.5-6 0.0.0.0 У0	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
12	1.020-1.5-9 6.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛЫ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
12	1.020-1.5-9 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																
12	1 1.020-1.5-5 0.1.0.0-018	КАРКАС ПР. КЛН 4.25-9	1															
	1.020-1.5-5 0.1.0.0-019	КАРКАС ПР. КЛН 4.30-9		1														
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-008	КАРКАС ПР. КЛ 3.25			1													
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-009	КАРКАС ПР. КЛ 3.30				1												
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-020	КАРКАС ПР. КЛ 6.25					1											
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-021	КАРКАС ПР. КЛ 6.30						1										
	1.020-1.5-3 0.1.0.0	КАРКАС ПР. КЛ 1.25							1									
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-001	КАРКАС ПР. КЛ 1.30								1								
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-111	КАРКАС ПР. КЛ 29.25									1							
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-112	КАРКАС ПР. КЛ 29.30										1						
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-115	КАРКАС ПР. КЛ 30.25											1					
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-116	КАРКАС ПР. КЛ 30.30												1				
12	2 1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКА. МН 19	4	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
		Материалы																
		Бетон																
		МАРКА 25	2.669	3.202	1.772	2.126	2.669	3.202	0.875	1.049	2.210	2.664	2.669	3.202				



1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
2. Узлы 1÷4 (буквенный индекс „У“); узлы 9+10 (буквенный индекс „З“) и узел 17 смотри лист 1. Узлы 49, 59÷61 смотри лист 3.

				1.020-1.5-9 4.0.0.0 СБ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19 III	Панели 1псн 30.... А панели 1пс 30.... А	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК.	СОКОЛОВА	17 III		Р	СМ.	ТАБ.
Г.И.П.	МАРГОЛИН	17 III		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РУК.ГР.	ШАНАУРОВА	17 III		ЦНИИЭП		
РУК.ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III		ТОПРЕС В.ТОРЖАК З.А.АНИН В.А.АНИН В.А.АНИН		
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III				
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	17 III				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	Н	В	У	З	А	МАССА, Т
1.020-1.5-9 4.0.0.0	1ПСН 30.18.2.5-П-А	1	1785	250	1	9	—	1.4
- 01	1ПСН 30.18.3.0-П-А	1	1785	300	2	10	—	1.7
- 02	1ПСН 30.18.3.5-П-А	1	1785	350	3	11	—	1.9
- 03	1ПСН 30.18.4.0-П-А	1	1785	400	4	12	—	2.2
- 04	1ПС 30.12.2.5-П-А	2	1185	250	1	9	—	1.0
- 05	1ПС 30.12.3.0-П-А	2	1185	300	2	10	—	1.1
- 06	1ПС 30.12.3.5-П-А	2	1185	350	3	11	—	1.3
- 07	1ПС 30.12.4.0-П-А	2	1185	400	4	12	—	1.5
- 08	1ПС 30.18.2.5-П-А	2	1785	250	1	9	—	1.4
- 09	1ПС 30.18.3.0-П-А	2	1785	300	2	10	—	1.7
- 10	1ПС 30.18.3.5-П-А	2	1785	350	3	11	—	1.9
- 11	1ПС 30.18.4.0-П-А	2	1785	400	4	12	—	2.2
- 12	1ПС 30.6.2.5-П-А	3	585	250	1	9	—	0.5
- 13	1ПС 30.6.3.0-П-А	3	585	300	2	10	—	0.6
- 14	1ПС 30.6.3.5-П-А	3	585	350	3	11	—	0.6
- 15	1ПС 30.6.4.0-П-А	3	585	400	4	12	—	0.7
- 16	1ПС 30.15.2.5-П-1 А	4	1485	250	1	9	430	1.2
- 17	1ПС 30.15.3.0-П-1 А	4	1485	300	2	10	430	1.4
- 18	1ПС 30.15.3.5-П-1 А	4	1485	350	3	11	430	1.6
- 19	1ПС 30.15.4.0-П-1 А	4	1485	400	4	12	430	1.8
- 20	1ПСН 30.18.2.5-П-1 А	4	1785	250	1	9	590	1.4
- 21	1ПСН 30.18.3.0-П-1 А	4	1785	300	2	10	590	1.7
- 22	1ПСН 30.18.3.5-П-1 А	4	1785	350	3	11	590	1.9
- 23	1ПСН 30.18.4.0-П-1 А	4	1785	400	4	12	590	2.2

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

1.020-1.5-9 4.0.0.0 СБ

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РМС	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
-24	1ПСН 30.18.2.5-Я-А	1	1785	250	1	9	-	1.1
-25	1ПСН 30.18.3.0-Я-А	1	1785	300	2	10	-	1.4
-26	1ПС 30.12.2.5-Я-А	2	1185	250	1	9	-	0.8
-27	1ПС 30.12.3.0-Я-А	2	1185	300	2	10	-	0.9
-28	1ПС 30.18.2.5-Я-А	2	1785	250	1	9	-	1.1
-29	1ПС 30.18.3.0-Я-А	2	1785	300	2	10	-	1.4
-30	1ПС 30.6.2.5-Я-А	3	585	250	1	9	-	0.4
-31	1ПС 30.6.3.0-Я-А	3	585	300	2	10	-	0.4
-32	1ПС 30.15.2.5-Я-1 А	4	1485	250	1	9	430	0.9
-33	1ПС 30.15.3.0-Я-1 А	4	1485	300	2	10	430	1.1
-34	1ПС 30.18.2.5-Я-1 А	4	1785	250	1	9	590	1.1
-35	1ПС 30.18.3.0-Я-1 А	4	1785	300	2	10	590	1.4

ФОРМАТ ЭКА	ПЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.														1.020-1.5-9 5.0.0.0.	Примечания
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				Документация															
12		1.020-1.5-9 1.0.0.0 05	Сборочный чертеш	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12		1.020-1.5-6 0.0.0.0 40	Узлы опалубочные	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12		1.020-1.5-9 6.0.0.0 007	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12		1.020-1.5-9 0.0.0.0 03	Поясительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			Сборочные единицы																
12	1	1.020-1.5-3 0.1.0.0-020	Каркас пр. КП6. 25	1								1							
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-021	Каркас пр. КП6. 30		1								1						
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-022	Каркас пр. КП6. 35			1								1					
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-023	Каркас пр. КП6. 40				1								1				
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-008	Каркас пр. КП3. 25					1											
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-009	Каркас пр. КП3. 30						1										
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-010	Каркас пр. КП3. 35							1									
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-011	Каркас пр. КП3. 40								1								
		1.020-1.5-3 0.1.0.0	Каркас пр. КП1. 25													1			
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-001	Каркас пр. КП1. 30														1		
		1.020-1.5-3 0.1.0.0-002	Каркас пр. КП1. 35															1	
12	2	1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	Изделце закл. мн 19	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			Материалы																
			Бетон																
			марки 50	2.29	2.82	3.36	3.89	4.52	4.87	2.23	2.58	2.29	2.82	3.36	3.89	0.75	0.92	1.10	
			Раствор цем.																
			марки 100	0.215	0.215	0.215	0.215	0.142	0.142	0.142	0.142	0.215	0.215	0.215	0.215	0.670	0.070	0.070	
			марки 50	0.160	0.160	0.160	0.160	0.106	0.106	0.106	0.106	0.160	0.160	0.160	0.160	0.152	0.052	0.352	

нач. отд.	Болынский	25.03
нормокач	Васильева	24.03
г.ч.п.	Марголин	24.03
рук. гр.	Кротовская	24.03
провер.	Шанурова	24.03
разраб.	Кашакина	24.03

1.020-1.5-9 5.0.0.0

ПАНЕЛЬ 1 по 30...Б

СТАВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
ПРОЕКТОР-ИЗЫСКАТЕЛЬ		

Лист	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	1.020-1.5-9 5.0.0.0										Примечание
					15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27															
					Документация																											
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.020-1.5-6 0.0.0.0 УО	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.020-1.5-9 6.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 ПЗ	ПОДСОПОРНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																												
12	1		1.020-1.5-3 0.1.0.0-003	КАРКАС ПР. КП 1.40	1																											
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-111	КАРКАС ПР. КП 29.25		1																										
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-112	КАРКАС ПР. КП 29.30			1																									
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-113	КАРКАС ПР. КП 29.35				1																								
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-114	КАРКАС ПР. КП 29.40					1																							
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-115	КАРКАС ПР. КП 30.25						1																						
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-116	КАРКАС ПР. КП 30.30							1																					
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-117	КАРКАС ПР. КП 30.35								1																				
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-118	КАРКАС ПР. КП 30.40									1																			
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-020	КАРКАС ПР. КП 6.25										1																		
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-021	КАРКАС ПР. КП 6.30											1																	
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-008	КАРКАС ПР. КП 3.25												1																
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-009	КАРКАС ПР. КП 3.30													1															
12	2		1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	ИЗДАНИЕ ЗАКЛ. МН 19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	2	2															
				МАТЕРИАЛЫ																												
				Бетон																												
				МАРКИ 50	1.27	1.90	2.35	2.79	3.24	2.29	2.82	3.36	3.89																			
				МАРКИ 25										2.669	3.202	1.772	2.126															
				РАСТВОР ЦЕМ.																												
				МАРКИ 100	0.070	0.178	0.178	0.178	0.178	0.213	0.213	0.213	0.213																			
				МАРКИ 50	0.052	0.133	0.133	0.133	0.133	0.160	0.160	0.160	0.160																			

1.020-1.5-9 5.0.0.0 СБ

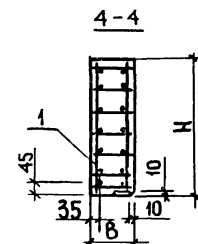
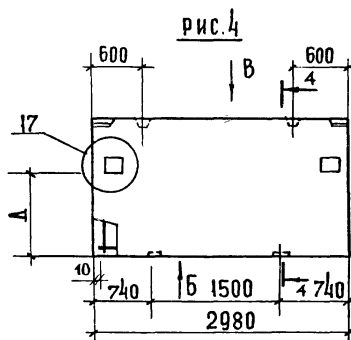
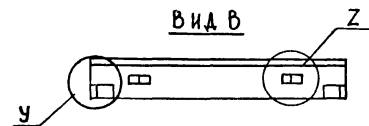
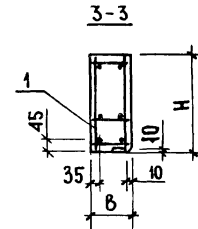
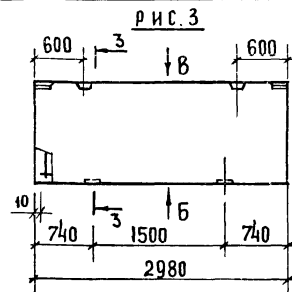
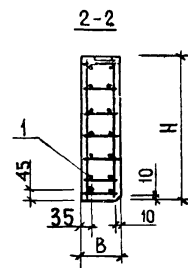
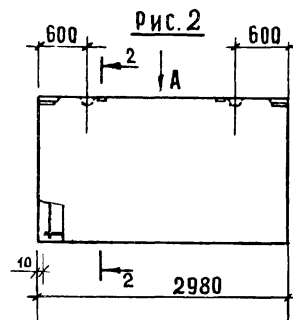
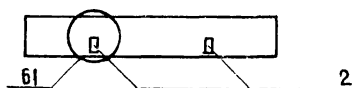
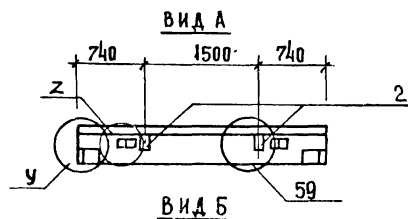
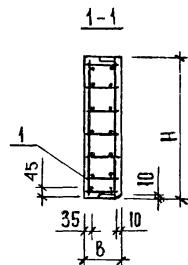
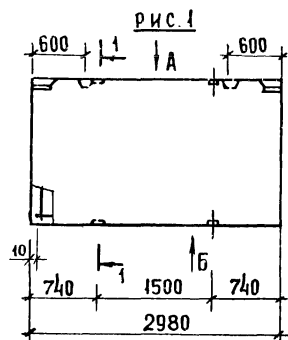
Лист
2

Формат заказ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1. 020-1. 5-9 5.0.0.0										Примеча- ние
				28	29	30	31	32	33	34	35													
			<u>Документация</u>																					
12		1.020-1. 5-9 1.0.0.0 ББ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X		X	X		X	X	X	X											
12		1. 020-1. 5-6 0.0.0.0 УО	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	X	X		X	X		X	X	X	X											
12		1.020-1. 5-9 6.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛЛ	X	X		X	X		X	X	X	X											
12		1.020-1. 5-9 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X		X	X		X	X	X	X											
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
12	1	1.020-1. 5-3 0.1.0.0-020	КАРКАС ПР. КП 6.25	1																				
		1.020-1. 5-3 0.1.0.0-021	КАРКАС ПР. КП 6.30		1																			
		1.020-1. 5-3 0.1.0.0	КАРКАС ПР. КП 1.25			1																		
		1.020-1. 5-3 0.1.0.0-004	КАРКАС ПР. КП 1.30				1																	
		1.020-1. 5-3 0.1.0.0-111	КАРКАС ПР. КП 29.25					1																
		1.020-1. 5-3 0.1.0.0-112	КАРКАС ПР. КП 29.30						1															
		1.020-1. 5-3 0.1.0.0-115	КАРКАС ПР. КП 30.25							1														
		1.020-1. 5-3 0.1.0.0-116	КАРКАС ПР. КП 30.30								1													
12	2	1.020-1. 5-7 0.0.5.0-117	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ. МК 19	2	2	2	2	2	2	2	2	2												
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
			<u>БЕТОН</u>																					
			МАРКА 25	2.669	3.202	0.875	1.049	2.220	2.664	2.669	3.102													

1.020-1.5-9 5.0.0.0 ББ

Итого

3



1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
 2. Узлы 1÷4 (буквенный индекс „У“), узлы 9÷12 (буквенный индекс „З“) и узла 17 смотри лист 1.
 Узлы 59, 61 смотри лист 3.

				1.020-1.5-9 5.0.0.0 СБ		
НАЧ. ОТА	БОЛЫНСКИЙ	19 III	ПАНЕЛИ ИПС 30 Б	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК.	СОКОЛОВА	17 III		Р	СМ	
ГИП	МАРГОЛИН	17 III		ТАБЛ.		
РУК. ГР.	ШАНАУРОВА	17 III		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III		ЦНИИЭП		ТЕПЛО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И УСРЕДНЕ- НОВЫХ КОЭФФИЦИЕН-
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	17 III				
РАЗРАБ.	КАШЕАКИНА	17 III				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РДС	Н	В	У	З	А	МАССА, Т
1.020-1.5-9 5000	1ПС 30.18. 2,5-П-Б	1	1785	250	1	9	—	1.4
-01	1ПС 30.18. 3,0-П-Б	1	1785	300	2	10	—	1.7
-02	1ПС 30.18. 3,5-П-Б	1	1785	350	3	11	—	1.9
-03	1ПС 30.18. 4,0-П-Б	1	1785	400	4	12	—	2.2
-04	1ПС 30.12. 2,5-П-Б	2	1185	250	1	9	—	1.0
-05	1ПС 30.12. 3,0-П-Б	2	1185	300	2	10	—	1.1
-06	1ПС 30.12. 3,5-П-Б	2	1185	350	3	11	—	1.3
-07	1ПС 30.12. 4,0-П-Б	2	1185	400	4	12	—	1.5
-08	1ПС 30.18. 2,5-П-Б 1	2	1785	250	1	9	—	1.4
-09	1ПС 30.18. 3,0-П-Б 1	2	1785	300	2	10	—	1.7
-10	1ПС 30.18. 3,5-П-Б 1	2	1785	350	3	11	—	1.9
-11	1ПС 30.18. 4,0-П-Б 1	2	1785	400	4	12	—	2.2
-12	1ПС 30.6. 2,5-П-Б	3	585	250	1	9	—	0.5
-13	1ПС 30.6. 3,0-П-Б	3	585	300	2	10	—	0.6
-14	1ПС 30.6. 3,5-П-Б	3	585	350	3	11	—	0.6
-15	1ПС 30.6. 4,0-П-Б	3	585	400	4	12	—	0.7
-16	1ПС 30.15. 2,5-П-1Б	4	1485	250	1	9	430	1.2
-17	1ПС 30.15. 3,0-П-1Б	4	1485	300	2	10	430	1.4
-18	1ПС 30.15. 3,5-П-1Б	4	1485	350	3	11	430	1.6
-19	1ПС 30.15. 4,0-П-1Б	4	1485	400	4	12	430	1.8
-20	1ПС 30.18. 2,5-П-1Б	4	1785	250	1	9	590	1.4
-21	1ПС 30.18. 3,0-П-1Б	4	1785	300	2	10	590	1.7
-22	1ПС 30.18. 3,5-П-1Б	4	1785	350	3	11	590	1.9
-23	1ПС 30.18. 4,0-П-1Б	4	1785	400	4	12	590	2.2

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ

1.020-1.5-9 5.000 СБ

Лист
2

17538 35

модмат 19

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
-24	1ПС 30.18 2.5-Я-Б	1	1785	250	1	9	—	1.1
-25	1ПС 30.18 3.0-Я-Б	1	1785	300	2	10	—	1.4
-26	1ПС 30.12. 2.5-Я-Б	2	1185	250	1	9	—	0.8
-27	1ПС 30.12. 3.0-Я-Б	2	1185	300	2	10	—	0.9
-28	1ПС 30.18 2.5-Я-Б1	2	1785	250	1	9	—	1.1
-29	1ПС 30.18 3.0-Я-Б1	2	1785	300	2	10	—	1.4
-30	1ПС 30.6. 2.5-Я-Б	3	585	250	1	9	—	0.4
-31	1ПС 30.6. 3.0-Я-Б	3	585	300	2	10	—	0.4
-32	1ПС 30.15 2.5-Я-1Б	4	1485	250	1	9	430	0.9
-33	1ПС 30.15. 3.0-Я-1Б	4	1485	300	2	10	430	1.1
-34	1ПС 30.18 2.5-Я-1Б	4	1785	250	1	9	590	1.1
-35	1ПС 30.18 3.0-Я-1Б	4	1785	300	2	10	590	1.4

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ														Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5727-53*		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ПОЛОСОБАЯ ГОСТ 10376С 58/23		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ								
			ГОСТ 5.1459-72*										ГОСТ 5.1459-72*																
			КЛАСС А-ІІ										КЛАСС А-ІІ																
			Ф, мм		Итого		Ф, мм						Итого		Ф, мм		Итого				Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		
6	10	6	8	10	12	14	Итого	4	5	Итого	6	8	Итого	8	12	16	18	22	Итого	8	10	12	Итого						
ПСН 60.18.2,5-П-А	1.95	—	0.95	—	33.00	—	1.23	—	34.23	3.46	7.49	10.95	5.50	7.52	13.02	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.71	4.00	1.12	6.83	72.43			
ПСН 60.18.3,0-П-А	1.04	—	1.04	—	33.00	—	1.31	—	34.31	4.26	7.49	11.75	5.50	7.52	13.02	1.01	—	—	7.50	—	8.51	1.71	4.00	1.12	6.83	75.46			
ПСН 60.18.3,5-П-А	1.13	—	1.13	—	33.00	—	1.40	—	34.40	5.06	7.49	12.55	5.50	7.52	13.02	1.17	—	—	—	13.60	14.77	1.71	4.00	1.12	6.83	82.70			
ПСН 60.18.4,0-П-А	1.22	—	1.22	—	—	51.55	1.49	—	53.04	5.87	7.49	13.36	5.50	7.52	13.02	1.33	—	—	—	13.60	14.93	1.71	4.00	1.12	6.83	102.40			
ПС 60.12.2,5-П-А	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	46.45			
ПС 60.12.3,0-П-А	—	—	—	—	23.52	—	1.31	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	2.82	4.52	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	1.50	1.12	3.19	47.30			
ПС 60.12.3,5-П-А	—	—	—	—	23.52	—	1.40	—	24.92	3.76	4.96	8.72	1.70	2.82	4.52	1.17	—	5.60	—	—	6.77	0.57	1.50	1.12	3.19	48.12			
ПС 60.12.4,0-П-А	—	—	—	—	—	36.75	1.49	—	38.24	4.34	4.96	9.30	1.70	2.82	4.52	1.33	—	—	7.50	—	8.83	0.57	1.50	1.12	3.19	64.08			
ПС 60.18.2,5-П-А	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	59.31			
ПС 60.18.3,0-П-А	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	2.82	4.52	1.01	—	—	7.50	—	8.61	0.57	1.50	1.12	3.19	62.24			
ПС 60.18.3,5-П-А	—	—	—	—	32.92	—	1.40	—	34.32	5.02	7.55	12.57	1.70	2.82	4.52	1.17	—	—	—	13.60	14.77	0.57	1.50	1.12	3.19	69.37			
ПС 60.18.4,0-П-А	—	—	—	—	—	51.44	1.49	—	52.93	5.80	7.55	13.35	1.70	2.82	4.52	1.33	—	—	—	13.60	14.93	0.57	1.50	1.12	3.19	88.92			
ПС 60.6.2,5-П-1А	—	14.24	14.24	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	2.82	4.52	0.85	2.30	—	—	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	3.19	71.25		
ПС 60.6.3,0-П-1А	—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	2.82	4.52	1.01	2.30	—	—	—	—	3.31	0.57	1.50	1.12	3.19	71.88		
ПС 60.6.3,5-П-1А	—	—	—	5.13	—	—	1.40	43.21	49.74	2.49	—	2.49	1.70	2.82	4.52	1.17	2.30	—	—	—	—	3.47	0.57	1.50	1.12	3.19	63.41		
ПС 60.6.4,0-П-1А	—	—	—	5.13	—	—	1.49	43.21	49.83	2.88	—	2.88	1.70	2.82	4.52	1.33	2.30	—	—	—	—	3.63	0.57	1.50	1.12	3.19	64.05		
ПС 60.15.2,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	58.46		
ПС 60.15.3,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.02	3.70	6.26	9.96	1.70	5.66	7.36	1.01	—	5.60	—	—	—	6.61	1.39	1.50	1.12	4.01	59.55		
ПС 60.15.3,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.89	—	31.11	4.39	6.26	10.65	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	7.50	—	—	8.67	1.55	1.50	1.12	4.17	62.55		
ПС 60.15.4,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	—	44.09	2.98	—	47.07	5.07	6.26	11.33	1.70	5.66	7.36	1.33	—	—	7.50	—	—	8.83	1.71	1.50	1.12	4.33	79.51		
ПС 60.18.2,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	64.88		
ПС 60.18.3,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	7.50	—	—	8.61	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98		
ПС 60.18.3,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.89	—	35.81	5.02	7.55	12.57	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	—	13.60	14.77	1.55	1.50	1.12	4.17	75.27			
ПС 60.18.4,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	—	51.44	2.98	—	54.42	5.80	7.55	13.35	1.70	5.66	7.36	1.33	—	—	—	13.60	14.93	1.71	1.50	1.12	4.33	94.98			

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19.03
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	18.03
РИП	МАРТОНИЧ	18.03
РУК.ГР.	ШАНАЗРОВА	18.03
РУК.ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	18.03
ПРОВЕРИЛ	ШАНАЗРОВА	18.03
РАЗРАБ.	СОКОЛОВА	18.03

1.020-1.5-9 6000 ВСТ

Выборка стали

Стация	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП		
ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ КОМПЛЕКС		

17538 37

Марка
панели

Арматурные изделия														Закладные детали														Всего
Арматурная сталь				Арматурная сталь				Арматурная сталь		Профильная сталь				Арматурная сталь				Арматурная сталь										
ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 6727-63*		ГОСТ 103-76 С38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5.1459-72*										
Класс А I				Класс А II				Класс А I		Класс А I				Класс А I				Класс А-III										
Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого										
6	10	6	8	10	12	14	Итого	4	5	Итого	6	8	Итого	6	8	12	16	18	22	Итого	8	10	12	Итого				
0.95	—	0.95	—	33.0	—	0.37	—	33.37	3.46	7.49	10.95	5.68	7.52	13.20	0.27	—	—	5.60	—	—	5.87	4.94	4.00	1.12	10.06	74.40		
1.04	—	1.04	—	33.0	—	0.46	—	33.46	4.26	7.49	11.75	5.68	7.52	13.20	0.27	—	—	7.50	—	—	7.77	4.94	4.00	1.12	10.06	77.28		
—	—	—	—	23.52	—	1.26	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	2.82	4.52	—	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	46.45		
—	—	—	—	23.52	—	1.34	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	2.82	4.52	—	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	1.50	1.12	3.19	47.28		
—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	2.82	4.52	—	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	59.31		
—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	2.82	4.52	—	1.01	—	—	7.50	—	8.51	0.57	1.50	1.12	3.19	62.24		
—	—	—	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	2.82	4.52	—	0.85	2.30	—	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	3.19	71.25		
—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	2.82	4.52	—	1.01	2.30	—	—	—	3.31	0.57	1.50	1.12	3.19	71.88		
—	14.24	14.24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	5.66	7.36	—	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	58.46		
0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.02	3.70	6.26	9.96	1.70	5.66	7.36	—	1.01	—	5.60	—	—	6.51	1.39	1.50	1.12	4.01	59.55		
0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	5.66	7.36	—	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	64.88		
0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	—	1.01	—	—	7.50	—	8.51	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98		
0.59	—	0.59	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	7.52	9.22	—	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	4.00	1.12	5.69	66.51		
—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	7.52	9.22	—	1.01	—	—	7.50	—	8.51	0.57	4.00	1.12	5.69	69.44		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—								

1.020-1.5-9 6.0.0.0 ВСТ

Лист
2

17538 38

КОПИРОВАЛ СУБОРА

ФОРМАТ 12

ИЗМЕР. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИМ. ИМ.

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ												В СЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОСТ 5781-75 ПОСТ 5.1459-72*				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОСТ 6727-53*				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ПОДСОБВАЯ ПОСТ 103.70С3823				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПОСТ 5781-75 ПОСТ 5.1459-72*						
	КЛАСС А-1				КЛАСС А-III				КЛАСС В-1						КЛАСС А-1				КЛАСС А-III								
	Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого		Ф, мм		Итого								
	6	10	6	8	10	12	14	Итого	4	5	Итого	6	8	10	12	14	Итого	8	12	16	18	22	Итого	8		10	12
1ПС 60.45.2,5-П-16	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	59.90	
1ПС 60.45.3.0-П-16	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.02	3.70	6.26	9.96	1.70	6.60	8.30	1.01	—	5.60	—	—	6.61	1.39	2.00	1.12	4.51	60.99	
1ПС 60.45.3.5-П-16	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.89	—	31.11	4.39	6.26	10.65	1.70	6.60	8.30	1.17	—	—	7.50	—	—	6.67	1.55	2.00	1.12	4.67	63.99
1ПС 60.45.4.0-П-16	0.59	—	0.59	—	44.09	2.98	—	47.07	5.07	6.26	11.33	1.70	6.60	8.30	1.33	—	—	7.50	—	—	6.83	1.71	2.00	1.12	4.83	80.95	
1ПС 60.48.2,5-П-16	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	66.32	
1ПС 60.48.3.0-П-16	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	6.60	8.30	1.01	—	—	7.50	—	—	6.51	1.39	2.00	1.12	4.51	69.42
1ПС 60.48.3,5-П-16	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.89	—	35.81	5.02	7.55	12.57	1.70	6.60	8.30	1.17	—	—	—	13.60	14.77	1.55	2.00	1.12	4.67	76.71	
1ПС 60.48.4.0-П-16	0.59	—	0.59	—	51.44	2.98	—	54.42	5.80	7.55	13.35	1.70	6.60	8.30	1.33	—	—	—	—	13.60	14.93	1.71	2.00	1.12	4.83	96.42	
1ПС 60.48.2,5-Я-6	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	7.52	9.22	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	4.00	1.12	5.69	66.51	
1ПС 60.48.3.0-Я-6	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	7.52	9.22	1.01	—	—	7.50	—	—	6.51	0.57	4.00	1.12	5.69	69.44
1ПС 60.48.2,5-Я-6	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	3.76	5.46	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	2.00	1.12	3.69	47.89	
1ПС 60.48.3.0-Я-6	—	—	—	—	23.52	—	1.31	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	3.76	5.46	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	2.00	1.12	3.69	48.72	
1ПС 60.48.2,5-Я-6 I	—	—	—	—	32.92	—	1.28	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	3.76	5.46	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	2.00	1.12	3.69	60.75	
1ПС 60.48.3.0-Я-6 I	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	3.76	5.46	1.01	—	—	7.50	—	—	6.51	0.57	2.00	1.12	3.69	63.68
1ПС 60.6.2,5-Я-16	—	14.24	14.24	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	3.76	5.46	0.85	2.30	—	—	—	3.15	0.57	2.00	1.12	3.69	72.69	
1ПС 60.6.3.0-Я-16	—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	3.76	5.46	1.01	2.30	—	—	—	3.31	0.57	2.00	1.12	3.69	73.33	
1ПС 60.45.2,5-Я-16	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	59.90	
1ПС 60.45.3.0-Я-16	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.02	3.70	6.26	9.96	1.70	6.60	8.30	1.01	—	5.60	—	—	6.61	1.39	2.00	1.12	4.51	60.99	
1ПС 60.48.2,5-Я-16	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	66.33	
1ПС 60.48.3.0-Я-16	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	6.60	8.30	1.01	—	—	7.50	—	—	6.51	1.39	2.00	1.12	4.51	69.42
1ПС 60.48.2,5-П-8	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	5.64	7.34	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	3.00	1.12	4.69	63.63	
1ПС 60.48.3.0-П-8	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	5.64	7.34	1.01	—	—	7.50	—	—	6.51	0.57	3.00	1.12	4.69	66.56
1ПС 60.48.3,5-П-8	—	—	—	—	32.92	—	1.40	—	34.32	5.02	7.55	12.57	1.70	5.64	7.34	1.17	—	—	—	13.60	14.77	0.57	3.00	1.12	4.69	73.69	
1ПС 60.48.4.0-П-8	—	—	—	—	51.44	1.49	—	52.93	5.80	7.55	13.35	1.70	5.64	7.34	1.33	—	—	—	—	13.60	14.93	0.57	3.00	1.12	4.69	93.24	
1ПС 60.42.2,5-П-8	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	46.45	
1ПС 60.42.3.0-П-8	—	—	—	—	23.52	—	1.31	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	2.82	4.52	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	1.50	1.12	3.19	47.28	
1ПС 60.42.3,5-П-8	—	—	—	—	23.52	—	1.40	—	24.92	3.76	4.96	8.72	1.70	2.82	4.52	1.17	—	5.60	—	—	6.77	0.57	1.50	1.12	3.19	48.12	
1ПС 60.42.4.0-П-8	—	—	—	—	36.75	1.49	—	38.24	4.34	4.96	9.30	1.70	2.82	4.52	1.33	—	—	7.50	—	—	8.83	0.57	1.50	1.12	3.19	64.08	
1. 020-1. 5-9 6.0.0.0 8СТ																							ИТОГ		3		

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ												Всего					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5-1459-72*				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 7033-81				ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76 с 38/23				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5-1459-72*									
	КЛАСС А-1				КЛАСС А-11				КЛАСС В-1				КЛАСС А-1				КЛАСС А-11													
	Ф, мм		Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	С, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого										
	6	10				6	8		10	12		14	6		8	10		12	16		18	22	8	10		12				
1. ПС 60. 18.25-П-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	59.34				
1. ПС 60. 18.30-П-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	2.82	4.52	1.01	—	7.50	—	—	8.51	0.57	1.50	1.12	3.19	62.24				
1. ПС 60. 18.35-П-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.40	—	34.32	5.02	7.55	12.57	1.70	2.82	4.52	1.17	—	—	—	13.60	14.77	0.57	1.50	1.12	3.19	69.37				
1. ПС 60. 18.40-П-В1	—	—	—	—	—	—	51.44	1.49	—	52.93	5.80	7.55	13.35	1.70	2.82	4.52	1.33	—	—	13.60	14.93	0.57	1.50	1.12	3.19	88.92				
1. ПС 60. 6.25-П-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	2.82	4.52	0.85	2.30	—	—	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	3.19	71.25			
1. ПС 60. 6.30-П-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	2.82	4.52	1.01	2.30	—	—	—	—	3.31	0.57	1.50	1.12	3.19	71.88			
1. ПС 60. 6.35-П-18	—	—	—	—	5.13	—	—	—	1.40	43.21	49.65	2.49	—	2.49	1.70	2.82	4.52	1.17	2.30	—	—	—	—	3.47	0.57	1.50	1.12	3.19	63.41	
1. ПС 60. 6.40-П-18	—	—	—	—	5.13	—	—	—	1.49	43.21	49.74	2.88	—	2.88	1.70	2.82	4.52	1.33	2.30	—	—	—	—	3.63	0.57	1.50	1.12	3.19	64.05	
1. ПС 60. 15.25-П-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	58.46		
1. ПС 60. 15.30-П-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.92	3.70	6.26	9.96	1.70	5.66	7.36	1.01	—	5.60	—	—	—	—	6.61	1.39	1.50	1.12	4.01	59.55		
1. ПС 60. 15.35-П-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.89	—	31.11	4.39	6.26	10.65	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	7.50	—	—	—	—	8.67	1.55	1.50	1.12	4.17	62.55	
1. ПС 60. 15.40-П-18	0.59	—	0.59	—	—	—	44.09	2.98	—	47.07	5.07	6.26	11.33	1.70	5.66	7.36	1.33	—	—	7.50	—	—	—	—	8.83	1.71	1.50	1.12	4.33	79.52
1. ПС 60. 18.25-П-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	64.88	
1. ПС 60. 18.30-П-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	7.50	—	—	—	—	8.51	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98	
1. ПС 60. 18.35-П-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.89	—	35.81	5.02	7.55	12.57	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	—	13.60	14.77	1.55	1.50	1.12	4.17	75.27				
1. ПС 60. 18.40-П-18	0.59	—	0.59	—	—	—	51.44	2.98	—	54.42	5.80	7.55	13.35	1.70	5.66	7.36	1.33	—	—	—	13.60	14.93	1.71	1.50	1.12	4.33	94.98			
1. ПС 60. 18.25-Я-В	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	5.64	7.34	0.85	—	5.60	—	—	—	—	6.45	0.57	3.00	1.12	4.12	63.63		
1. ПС 60. 18.30-Я-В	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	5.64	7.34	1.01	—	—	7.50	—	—	—	—	8.51	0.57	3.00	1.12	4.69	66.56	
1. ПС 60. 12.25-Я-В	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	4.69	46.45		
1. ПС 60. 12.30-Я-В	—	—	—	—	23.52	—	1.31	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	2.82	4.52	1.01	—	5.60	—	—	—	—	6.61	0.57	1.50	1.12	4.69	47.28		
1. ПС 60. 18.25-Я-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	4.69	59.34		
1. ПС 60. 18.30-Я-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	2.82	4.52	1.01	—	—	7.50	—	—	—	—	8.51	0.57	1.50	1.12	4.69	62.24	
1. ПС 60. 6.25-Я-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	2.82	4.52	0.85	2.30	—	—	—	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	4.69	71.25		
1. ПС 60. 6.30-Я-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	2.82	4.52	1.01	2.30	—	—	—	—	—	3.31	0.57	1.50	1.12	4.69	71.88		
1. ПС 60. 15.25-Я-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	58.46		
1. ПС 60. 15.30-Я-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.92	3.70	6.26	9.96	1.70	5.66	7.36	1.01	—	5.60	—	—	—	—	6.61	1.39	1.50	1.12	4.01	59.55		
1. ПС 60. 18.25-Я-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	64.88		
1. ПС 60. 18.30-Я-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	7.50	—	—	—	—	8.51	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98	
1.020-1.5-9 6.0.0.0 БСТ																								Итого	1					

1.020-1.5-9 6.0.0.0 8 с т

Лист

4

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												В СЕРС
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75				
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75				
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23				ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					
ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 103-76 С 38/23													

1.020-1.5-9 6.0.0.0.8СТ

АСТ
5

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														Всего					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5727-53*					ГОСТ 103-76 С 38/23					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-II					КЛАСС В-I					КЛАСС А-I					КЛАСС А-II									
	Ф, мм		ИТОГО			Ф, мм		ИТОГО			Ф, мм		ИТОГО			Ф, мм		ИТОГО			Ф, мм		ИТОГО							
ПСН 30.18.25-Я-А	0.95	0.95	9.24	—	0.37	9.61	1.72	4.25	5.97	5.68	3.76	9.44	0.27	—	—	5.60	—	—	—	4.94	2.00	1.12	8.06	39.90						
ПСН 30.18.30-Я-А	1.04	1.04	9.24	—	0.46	9.70	2.13	4.25	6.38	5.68	3.76	9.44	0.27	—	—	5.60	—	—	—	4.94	2.00	1.12	8.06	40.48						
ПС 30.12.25-Я-А	—	—	6.57	—	1.23	7.80	1.28	3.19	4.47	1.70	0.94	2.64	—	0.85	2.30	—	—	—	—	0.57	0.50	1.12	2.19	20.25						
ПС 30.12.30-Я-А	—	—	6.57	—	1.31	7.88	1.57	3.19	4.76	1.70	0.94	2.64	—	1.01	2.30	—	3.31	—	—	0.57	0.50	1.12	2.19	20.78						
ПС 30.18.25-Я-А	—	—	9.20	—	1.23	10.43	1.71	4.32	6.03	1.70	0.94	2.64	—	0.85	—	5.60	6.45	—	—	0.57	0.50	1.12	2.19	27.73						
ПС 30.18.30-Я-А	—	—	9.20	—	1.31	10.51	2.10	4.32	6.42	1.70	0.94	2.64	—	1.01	—	5.60	6.61	—	—	0.57	0.50	1.12	2.19	28.37						
ПС 30.6.25-Я-А	—	—	3.94	—	1.22	5.16	0.85	1.87	2.72	1.70	0.94	2.64	—	0.85	2.30	—	3.15	—	—	0.57	0.50	1.12	2.19	15.86						
ПС 30.6.30-Я-А	—	—	3.94	—	1.31	5.25	1.04	1.87	2.91	1.70	0.94	2.64	—	1.01	2.30	—	3.31	—	—	0.57	0.50	1.12	2.19	16.30						
ПС 30.15.25-Я-А	0.59	0.59	7.88	—	2.71	10.59	1.50	3.58	5.08	1.70	3.78	5.48	—	0.85	2.30	—	3.15	—	—	1.23	0.50	1.12	2.85	27.74						
ПС 30.15.30-Я-А	0.59	0.59	7.88	—	2.80	10.68	1.84	3.58	5.42	1.70	3.78	5.48	—	0.85	—	5.60	6.45	—	—	1.23	0.50	1.12	2.85	33.31						
ПС 30.18.25-Я-А	0.59	0.59	9.20	—	2.71	11.91	1.71	4.32	6.03	1.70	3.78	5.48	—	0.85	—	5.60	6.61	—	—	1.39	0.50	1.12	3.01	34.11						
ПС 30.18.30-Я-А	0.59	0.59	9.20	—	2.80	12.00	2.10	4.32	6.42	1.70	3.78	5.48	—	1.01	—	5.60	6.61	—	—	1.39	0.50	1.12	3.01	34.11						
ПС 30.18.25-П-Б	—	—	9.20	—	1.23	10.43	1.71	4.32	6.03	1.70	3.76	5.46	—	0.85	—	5.60	6.45	—	—	0.57	2.00	1.12	3.69	32.06						
ПС 30.18.30-П-Б	—	—	9.20	—	1.31	10.51	2.10	4.32	6.42	1.70	3.76	5.46	—	1.01	—	5.60	6.61	—	—	0.57	2.00	1.12	3.69	32.69						
ПС 30.18.35-П-Б	—	—	9.20	—	1.40	10.60	2.49	4.32	6.81	1.70	3.76	5.46	—	1.17	—	5.60	6.77	—	—	0.57	2.00	1.12	3.69	33.33						
ПС 30.18.40-П-Б	—	—	—	16.35	1.49	17.84	2.88	4.32	7.20	1.70	3.76	5.46	—	1.33	—	5.60	6.93	—	—	0.57	2.00	1.12	3.69	41.12						
ПС 30.12.25-П-Б	—	—	6.57	—	1.22	7.79	1.26	3.19	4.47	1.70	1.88	3.58	—	0.85	2.30	—	3.15	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	21.68						
ПС 30.12.30-П-Б	—	—	6.57	—	1.31	7.88	1.57	3.19	4.76	1.70	1.88	3.58	—	1.01	2.30	—	3.31	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	22.22						
ПС 30.12.35-П-Б	—	—	6.57	—	1.40	7.97	1.86	3.19	5.05	1.70	1.88	3.58	—	1.17	2.30	—	3.47	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	22.76						
ПС 30.12.40-П-Б	—	—	—	11.68	1.49	13.17	2.15	3.19	5.34	1.70	1.88	3.58	—	1.33	2.30	—	3.63	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	28.41						
ПС 30.18.25-П-Б1	—	—	9.18	—	1.22	10.40	1.71	4.32	6.03	1.70	1.88	3.58	—	0.85	—	5.60	6.45	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	29.15						
ПС 30.18.30-П-Б1	—	—	9.18	—	1.31	10.49	2.10	4.32	6.42	1.70	1.88	3.58	—	1.01	—	5.60	6.61	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	29.79						
ПС 30.18.35-П-Б1	—	—	9.18	—	1.40	10.58	2.49	4.32	6.81	1.70	1.88	3.58	—	1.17	—	5.60	6.77	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	30.43						
ПС 30.18.40-П-Б1	—	—	—	16.35	1.49	17.84	2.88	4.32	7.20	1.70	1.88	3.58	—	1.33	—	5.60	6.93	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	38.24						
ПС 30.6.25-П-Б	—	—	3.94	—	1.22	5.16	0.85	1.86	2.71	1.70	1.88	3.58	—	0.85	2.30	—	3.15	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	17.29						
ПС 30.6.30-П-Б	—	—	3.94	—	1.31	5.25	1.04	1.86	2.90	1.70	1.88	3.58	—	1.01	2.30	—	3.31	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	17.73						
ПС 30.6.35-П-Б	—	—	3.94	—	1.40	5.34	1.23	1.86	3.09	1.70	1.88	3.58	—	1.17	2.30	—	3.47	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	18.17						
ПС 30.6.40-П-Б	—	—	3.94	—	1.49	5.43	1.42	1.86	3.28	1.70	1.88	3.58	—	1.33	2.30	—	3.63	—	—	0.57	1.00	1.12	2.69	18.61						

1.020-1.5-9 6.0.0.8СТ

Лист

6

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Всего								
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ													
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 5781-75					ГОСТ 6727-53*					ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75							
	ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*						ГОСТ 5.459-72*							
	ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*						ГОСТ 5.459-72*							
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*					ГОСТ 5.459-72*				
ГОСТ 5.459-72*</																													

1.020-1.5-9 6.0.0.0 ВСТ

Лист

7

17538

43