

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

### ВЫПУСК 7-1

ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И  
АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17542

ЦЕНА 1-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать 12 1988 года

Заказ № 3946 Тираж 1.140 экз

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 7-1

ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И  
АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП торгово-бытовых  
зданий и туристских  
комплексов

Гл. инженер ин-та *Мисин* В. А. Лепский  
Нач. отдела *Болынский* Б. В. Болынский  
Гл. инж. пр. та *Бондарь* Ю. В. Бондарь

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та *Петров* И. И. Петров  
Нач. отдела *Злодыш* Э. И. Злодыш

НИИЖБ  
ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора *И. Корвин* И. И. Корвин  
Руководитель лаборатории *Васильев* А. А. Васильев

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 01.01.82г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР  
от 16.11.81г. № 190

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
		Содержание		
1020-1 7-1 0000 ПЗ		Пояснительная записка	2-5	
1020-1 7-1 1000		Лестничный марш ЛМ 5Т 14.14	6, 7	
1020-1 7-1 2000		Лестничный марш ЛМ 5Т. 14.17	8, 9	
1020-1 7-1 3000		Лестничный марш ЛМ 5Т 14.18	8, 10	
1020-1 7-1 4000		Лестничная площадка ЛП 15.12	11	
1020-1 7-1 5000		Проступи ЛН	12	1 ЛН 13.3 1 ЛН 12.3 2 ЛН 14.3 2 ЛН 14.5
1020-1 7-1 0100		Каркас пространственный КП	13-15	КП-1 КП-2 КП-3
1020-1 7-1 0010		Каркас КР	16-18	КР-1 — КР-13
1020-1 7-1 0020		Сетка С	19, 20	С-1; С-2
1020-1 7-1 0030		Изделие закладное МН	21	МН-1; МН-2
1020-1 7-1 0001		Петля СП	22	СП-1; СП-2
		Гнутые стержни		
1020-1 7-1 0000 УЗ		Узел	23	1; 2
			24	3; 4; 5; 6
			25	7
1020-1 7-1 0000 ВБ		Выборка стали	25	

				2
<p>Выпуск 7-1 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лестничных маршей, объединенных с полуплощадками и верхней площадкой. Изделия предназначены для применения в строительстве и при проектировании общественных зданий, зданий административно-бытового назначения и промышленных зданий. В составе выпуска приведены также рабочие чертежи сборных железобетонных проступей.</p> <p>Марши представляют собой Z образную конструкцию с двумя продольными несущими ребрами. Лестничные марши применяются совместно с накладными проступями, которые укладываются на них в прострочных условиях.</p> <p>Расчет и проектирование лестничных маршей и площадок выполнен в соответствии с СНиП II-21-75.</p> <p>При расчете принята полезная нагрузка <math>400 \text{ кг/м}^2</math> с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии с паз 116 таблицы 3 пункта 35 СНиП II-6-74.</p> <p>Марка бетона для всех изделий принята 200 по прочности на сжатие. Кудиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с задола должна быть не менее 80% проектной. Изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности бетона в 28-дневном возрасте.</p> <p>Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-78.</p> <p>Армирование изделий предусмотрено пространственными каркасами и сетками из стальной классиф. А-I и А-III <math>\Phi 8 \text{ мм}</math> ГОСТ 5781-75; А-III <math>\Phi 10 \text{ мм}</math> и <math>\Phi 25 \text{ мм}</math> по ГОСТ 51459-72* и Вр-I по ТУ 14-4-659-75.</p> <p>Цельтавание всех видов арматуры на растяжение обязательное.</p> <p>Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.</p> <p>Изготовление и установка закладных деталей выполняется в соответствии с СН 343-65*.</p> <p>Закладные детали должны отвечать также требованиям</p>				
				1020-1 7-1 0000 ПЗ
ИМ. ОТД.	ВЫПОЛНИЛИ	ЧЕРТ.	ИМ. ОТД.	ИМ. ОТД.
ИМ. КОНТ.	Хорошавина	ИМ. КОНТ.	Хорошавина	ИМ. КОНТ.
ИМ. ГИП	ВАНЯ	ИМ. ГИП	ВАНЯ	ИМ. ГИП
ИМ. ГИП	Николаева	ИМ. ГИП	Николаева	ИМ. ГИП
ИМ. ПРОВ.	Хорошавина	ИМ. ПРОВ.	Хорошавина	ИМ. ПРОВ.
ИМ. РАЗРАБ.	Лазова	ИМ. РАЗРАБ.	Лазова	ИМ. РАЗРАБ.
Пояснительная записка				СТАДИЯ
				П
				1
				4
ЦНИИЭП				ТОРГОВО-ВЫВОДНАЯ ЗАДАЧА И ТЕРМИНЫ КОМПЛЕКС

ГОСТ 1022-75. Проектное положение накладных деталей обеспечивается закреплением их на форме. Антикоррозийная защита накладных деталей и сварных соединений выполняется в соответствии с СНиП II-28-73.

Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Все пересечения арматурных каркасов, сеток и дополнительных стержней, кроме сварочных осадок, должны быть соединены при помощи контактной точечной сварки.

Изготовление лестничных маршей предусмотрено кассетным способом. Подъем лестничных маршей из формы производится за 4 петли при помощи самодиагностирующейся траверсы.

Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 инвентарных петель, продаваемых через специальные отверстия и обхватывающих несущие ребра.

Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется в положении на доку.

Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем лестничной площадки из формы и при монтаже осуществляется за 4 петли. Транспортировка лестничных площадок осуществляется в рабочем положении.

Все наружные поверхности лестничных маршей и площадки должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке; класс шероховатости принят 2-й в соответствии с ГОСТ 9818-72. (допускаемые колебания высоты неровности не более 25 мм).

Предельные допускаемые отклонения от размеров лестничных маршей, площадки и накладных проступей составляют следующие величины в мм:

Допускаемые отклонения	Для лестничных маршей	Для лестничной площадки	Для накладных проступей
по длине	$\pm 5$	$+8$ $-5$	$+3$ $-5$
по ширине	$\pm 5$	$\pm 5$	$+2$ $-3$
по высоте (толщине)	$\pm 5$	$+5$ $-3$	$+2$ $-3$

Переос проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривление лицевой поверхности накладных проступей не более 2 мм на всю длину. Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 13045-75.

К серийному изготовлению изделий разрешается приступать после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Маркировка лестничных маршей, площадки и проступей выполняется в соответствии с ГОСТ 2309-78 (условные обозначения марок).

Марка содержит обозначения основных характеристик изделия и состоит из буквенно-цифровых групп.

Группа букв обозначает тип изделия.

ЛМ - лестничный марш

ЛП - лестничная площадка

ЛН - накладная проступь

Группа цифр обозначает габаритные размеры изделия в дециметрах (с округлением):

первая группа цифр - рабочий пролет

вторая группа цифр - ширину в рабочем положении

третья группа цифр - высоту лестничного марша в рабочем положении.

Пример маркировки:

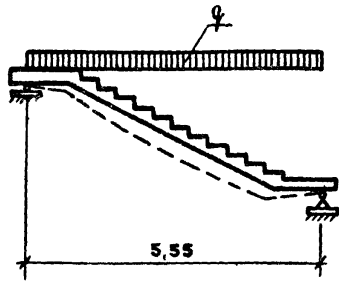
ЛМ 57. 4 18 - лестничный марш, рабочий пролет 5650 мм, ширина с учетом накладных проступей 1350 мм, высота в рабочем положении 1800 мм.  
ЛП 15. 12 - лестничная площадка, рабочий пролет 1440 мм, ширина площадки 1185 мм.

Изделия предназначены для применения в зданиях с неагрессивной, а также со слабой и среднеагрессивной газовой средой.

При применении лестничных маршей в условиях воздействия слабой и среднеагрессивной газовой сред в проектах конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия по изготовлению лестничных маршей, вытекающие из характера агрессивной среды и требований главы СНиП II-28-73.



# КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ.

СХЕМА	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА $q$ (кгс/мп) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЁТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (кгс/мп) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЁСТКОСТИ И ТРЕЩИНСТОЙ- КОСТИ.	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (см) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ.	ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬ- НОГО ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУ- ЮЩЕЙ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУС- ТИМОМУ ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬ- НАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫ- ТИЯ ТРЕЩИН (мм)
	при $C = 1,4$	при $C = 1,6$				
	1514	1800	1260	1,48	0,8	0,25

1. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КОНСТРУКЦИЙ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ ПРОВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 "КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЁСТКОСТИ И ТРЕЩИНСТОЙКОСТИ."

2. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ БЕЗ УЧЁТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЙ.

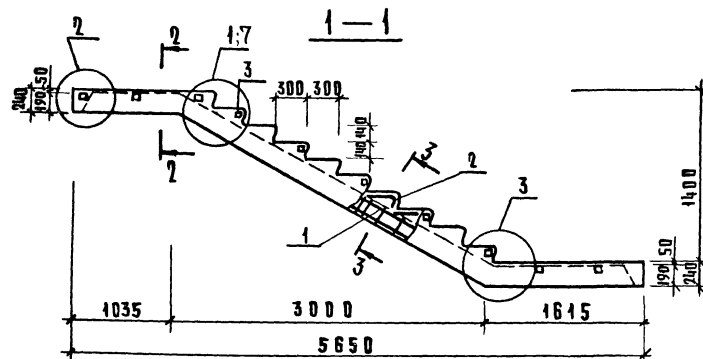
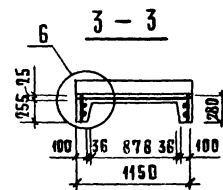
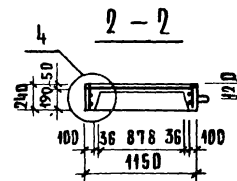
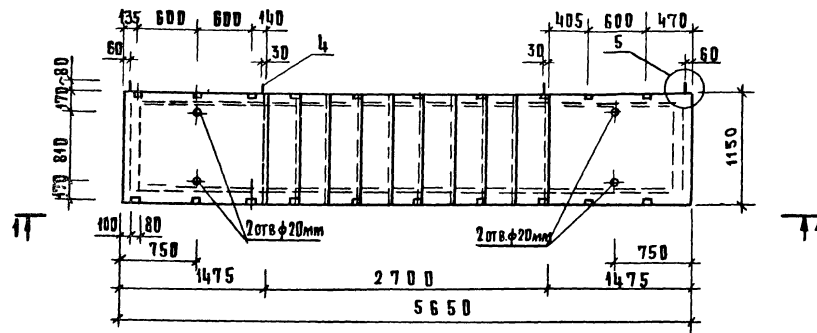
3. КОЭФФИЦИЕНТ "С" ПРИ ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ МАРШЕЙ ПРИНИМАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ МАРШЕЙ ПО ГОСТ 8829-77 п 2.4.2.

УЧЕБНИК ПО МАТЕМАТИКЕ

Имя № подл. Подпись и дата. Взамен листа

17542 7





				1.020-1 7-1 1.0.0.0 СБ				
				Лестничный марш ЛМ 57.14.14		Стадия	Масса	Масштаб
						Р	2.15	
						Лист	Листов 1	
ИМЧ.ОТДЕЛ	ВОЛЫНСКИЙ	23.03				ЦНИИЭП	УТВЕРЖДЕНО ПРОЕКТА ПРО	

формат	зона	позиция	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1 7-1 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
12			1.020-1 7-1 0.0.0.0 Ч	УЗЛЫ	×	
11			1.020-1 7-1 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	
12			1.020-1 7-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1 7-1 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ	1	
		2	1.020-1 7-1 0.0.2.0-03	СЕТКА С-4	11	
		3	1.020-1 7-1 0.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	18	
		4	1.020-1 7-1 0.0.0.4-05	ПЕТАЯ СП-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН ГОСТ 7473-76 (кзб.м)		
				МАРКИ 200	0.900	

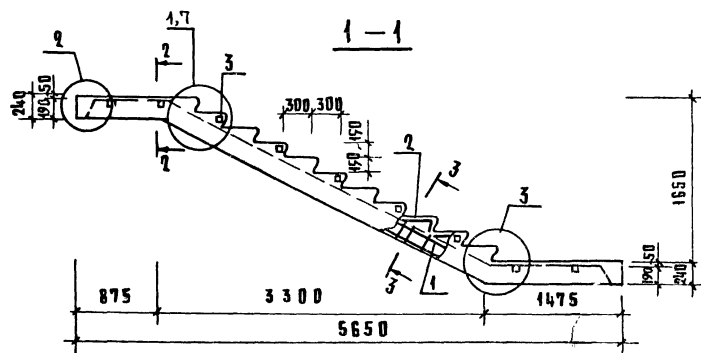
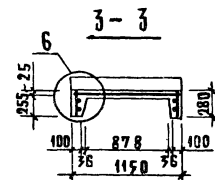
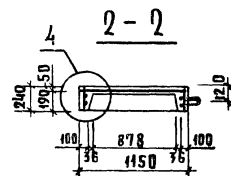
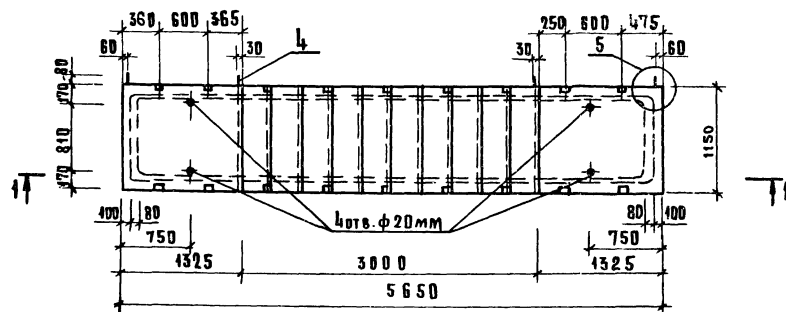
формат	зона	позиция	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.020-1 7-1 3.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
12			1.020-1 7-1 0.0.0.0 Ч	УЗЛЫ	×	
11			1.020-1 7-1 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	
12			1.020-1 7-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.020-1 7-1 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ	1	
		2	1.020-1 7-1 0.0.2.0-03	СЕТКА С-4	12	
		3	1.020-1 7-1 0.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	20	
		4	1.020-1 7-1 0.0.0.4-05	ПЕТАЯ СП-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН ГОСТ 7473-76 (кзб.м)		
				МАРКИ 200	0.934	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. № 18 № 2

ИМ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	24.03	1.020-1 7-1 2.0.0.0
НОРМОКОН.	АЗРОВАЯ	23.03	
РИП	ВАНЯ	23.03	
РИК. РР.	НИКОЛАЕВА	23.03	
ПРОВЕРИЛ	АЗРОВАЯ	23.03	
РАЗРАБОТ	ХОРОШИЛОВА	23.03	
			Лестничный марш ЛМ 57.14.17
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 УНИИЭП

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. № 18 № 2

ИМ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	24.03	1.020-1 7-1 3.0.0.0
НОРМОКОН.	АЗРОВАЯ	23.03	
РИП	ВАНЯ	23.03	
РИК. РР.	НИКОЛАЕВА	23.03	
ПРОВЕРИЛ	АЗРОВАЯ	23.03	
РАЗРАБОТ	ХОРОШИЛОВА	23.03	
			Лестничный марш ЛМ 57.14.18
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 УНИИЭП



ИМЯ ОТДЕЛА	ВОЛЫНСКИЙ	24.03
НОРМОВЫЙ	ХОРОШИЛОВА	23.03
П.И.П.	ВАНЯН	23.03
РУК. ГРУППЫ	НИКОЛАЕВА	23.03
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	23.03
РАЗРАБ.	ЛАЗОВАЯ	23.03

1.020-1 7-1 2.0.0.0СБ

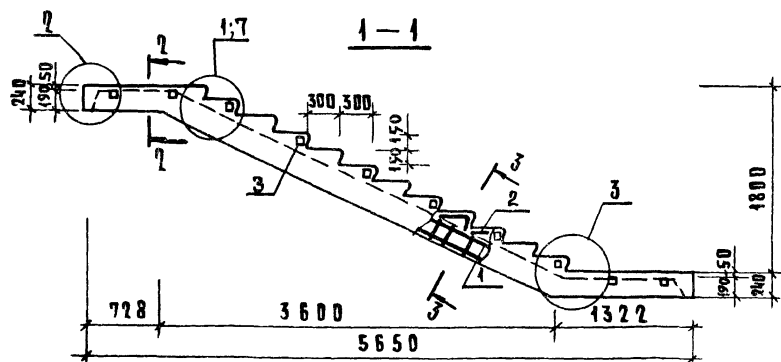
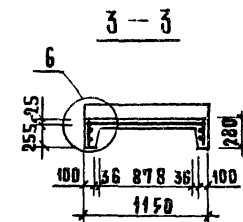
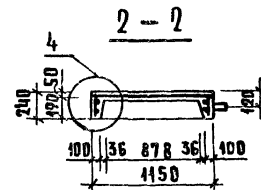
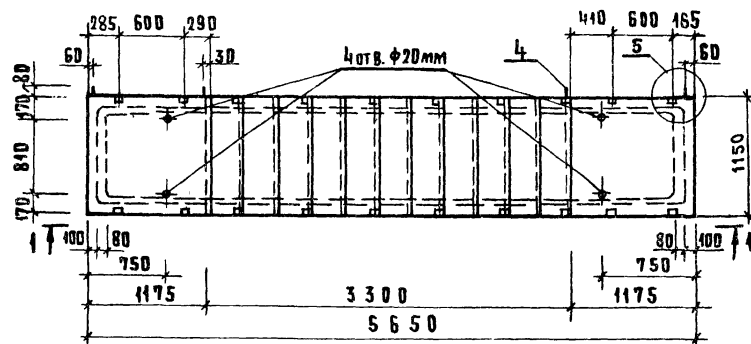
Лестничные марш  
ЛМ 57.14.17

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 226

ЛИСТ ЛИСТОВ 4

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ЗАПОСЛОВАТЕЛЬСКИЙ  
ТУРНИРНЫЙ



				1.020-1 7-1 3.0.0.0 СБ
				Автомобильный маршрут
				ЛМ 57.14.18
				СТАДИЯ МАССА МАШТАБ
				Р 2,34
				АВСТ АВСТОВ 1
НАЧ. ОТДЕЛА	БОЛЫНСКИЙ	24.03		
НОРМОВЫД	ХВОШИНА	23.03		
РИП	ВАНЯ	23.03		
РИП	НИКОЛАЕВ	23.03		
ПРОВЕРКА	ХВОШИНА	23.03		

[illegible]

КОПИРОВАА: СУСОВА ФОРМАТ 11

2 - 2

Technical drawing of a staircase landing (Лестничная площадка) with dimensions and a table of construction details.

Dimensions: 1290 (width), 35 (thickness), 50 (height), 3 (width).

НАИМ. № МАТ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАШЕНИЕ №	1.220-1 7-1 4.00.0 СБ	Лестничная площадка	ЛП 5.12	СТАНЦИЯ	МАССА	МАРШТАБ
НАЧ. ОТД.	БОЛЬШИНСКИЙ	24.03.				Р	0.49	
НОРМОКОН.	ХОРОШИЛОВА	23.03.						
РИП	ВАНЯН	23.03.				ЛЕТ	ЛЕТОВ 1	
РИС. ГРУППЫ	НИКОЛАЕВА	23.03.				ЦНИИЭП		ГОР. ОБОЗ. ЗДАНИЙ И УСТРОЙСТВА КОММУНАЛЬН.
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	23.03.						
РАЗРАБОТ.	АЗГОВАЯ	23.03.						

КОПИРОВАА: СУСОВА ФОРМАТ 11

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ДОКУМЕНТАЦИЯ	01 02 03	
11	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	х х х	
11	ВЫБОРКА СТАЛИ	х х х	
12	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	х х х	
1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	СЕТКА С-9	1	
1	СЕТКА С-10	1	
1	СЕТКА С-11	1	
1	СЕТКА С-12	1	
	МАТЕРИАЛ		
	БЕТОН (КЗБ.М)		
	РОСТ 7473-76		
	МАРКИ 200	0019001800260017	

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНКИН	24 03
НОРМОВЫХ	ХОРОШИЛОВА	23 03
РИП	ВАНЯН	23 03
РИП	НИКОЛАЕВА	23 03
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	23 03
РАЗРАБОТ	АЗРОВАЯ	23 03

1.020-1 7-1 5.0.0.0

ПРОСТУПИ ЛН.

ЦИНИП

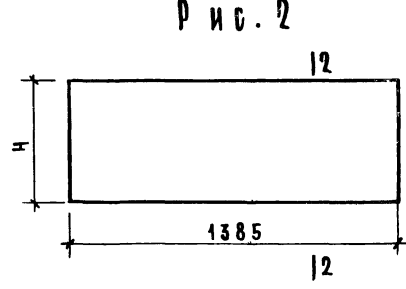
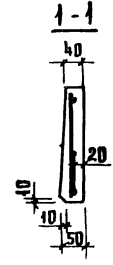
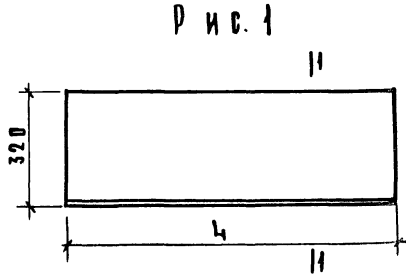
СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1  
ПРОБОВЫ  
ЗНАЧЕНИИ  
КОМПЛЕКТОВ

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНКИН	24 03
НОРМОВЫХ	ХОРОШИЛОВА	23 03
РИП	ВАНЯН	23 03
РИП	НИКОЛАЕВА	23 03
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	23 03
РАЗРАБОТ	АЗРОВАЯ	23 03

1.020-1 7-1 5.0.0.0 СБ

ПРОСТУПИ ЛН.

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦИНИП		



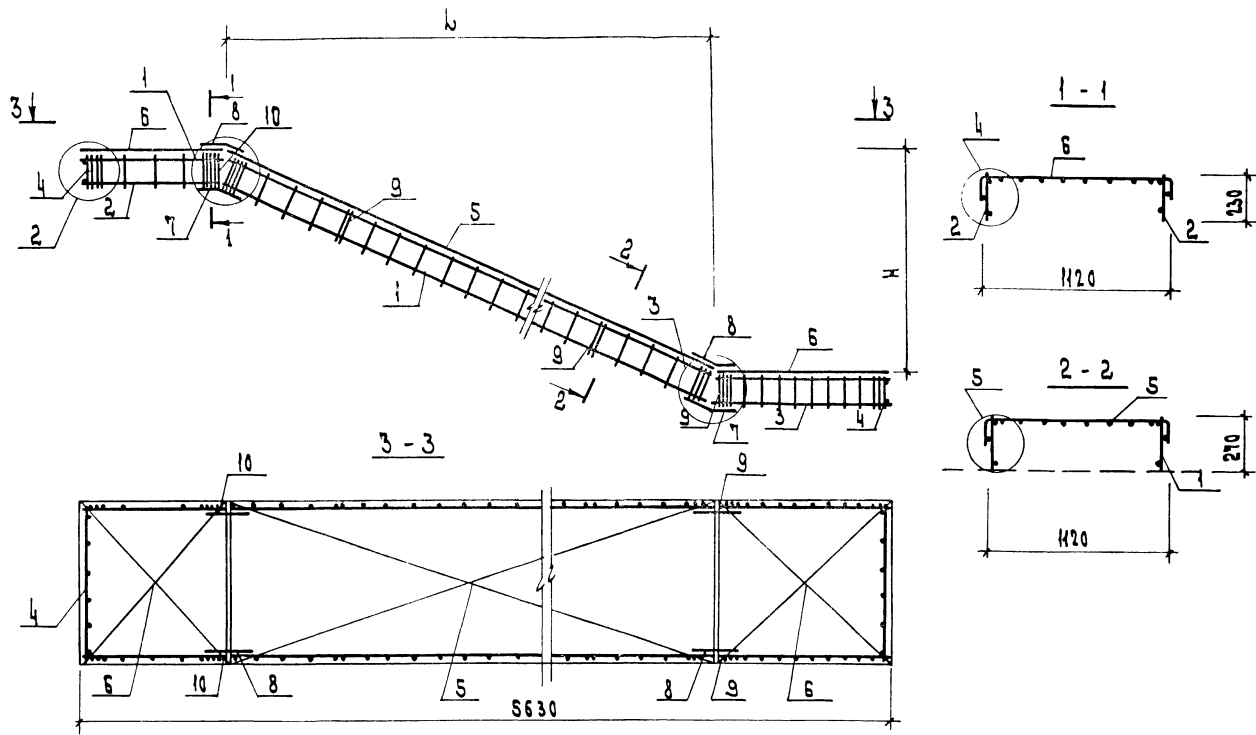
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТРА	РИС.	Л	Н	МАССА
1.020-1 7-1 5.0.0.0	1ЛН 13.3	1	1750	—	0,049
- 01	1ЛН 12.3	1	1210	—	0,043
- 02	2ЛН 14.3	2	—	330	0,046
- 03	2ЛН 14.5	2	—	475	0,066

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
12			1.020-1 Т-1 О.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
		1	1.020-1 Т-1 О.0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-1			2										
		1	-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2		2											
		1	-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-3	2												
		2	-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4			2										
		2	-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-5		2											
		2	-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-6	2												
		3	-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-7			2										
		3	-07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-8		2											
		3	-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-9	2												
		4	-09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-10	2	2	2										

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					—	01	02								
		5	1.020-1 Т-1 0.0.2.0	СЕТКА С-1			1								
		6	- 01	СЕТКА С-2			1								
		5	- 02	СЕТКА С-3	1										
		6	- 04	СЕТКА С-5				2							
		6	- 05	СЕТКА С-6			2								
		6	- 06	СЕТКА С-7	2										
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫМ ГОСТ 5.1459-72*											МАССА КГ
Б.4.		7	1.020-1 Т-1 0.0.0.1	Ф 25 А III, L = 400		4	4								1.54
Б.4.		7	- 02	Ф 25 А III, L = 400	4										1.54
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫМ ГОСТ 5781-75											
Б.4.		8	- 03	Ф 10 А I, L = 200	4										0.12
Б.4.		7	- 01	Ф 10 А I, L = 200		4	4								0.12
Б.4.		9		Ф 8 А I, L = 260	6	6	6								0.10
Б.4.		10		Ф 8 А I, L = 230	2	2	2								0.09

1.020-1 7-1 0.1.00	АНСТ
	2



Обозначение	Марка	Л	Н	Масса кг
1.020-1 7-1 0.1.0.0	КП-1	2760	1400	86.23
-01	КП-2	3000	1650	96.79
-02	КП-3	3300	1800	87.28

Исполн.	Борисовский	24.03
Инж.пр.	Хорошавина	23.03
Инж.пр.	Канун	23.03
Инж.пр.	Николаева	23.03
Провер.	Хорошавина	23.03
Разработчик	Хорошавина	23.03

1.020-1 7-1 0.1.0.0 СБ	
Каркас пространственный КП	
Статус	Масса
Р	СМ ТАБЛ
Лист 1	Листов 2
ЦНИИЭП	

Копировать

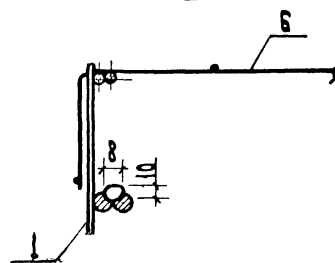
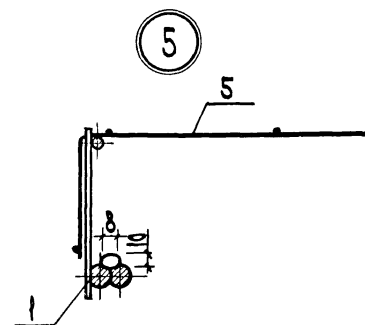
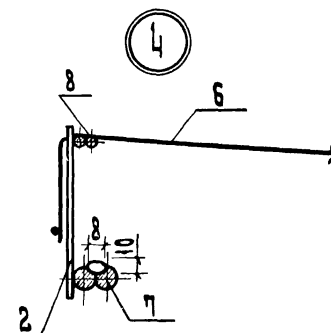
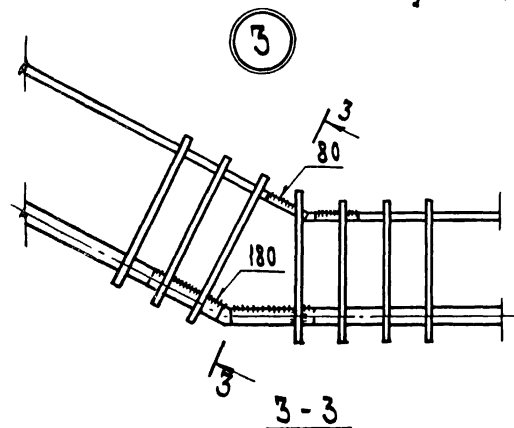
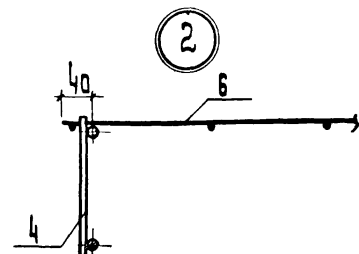
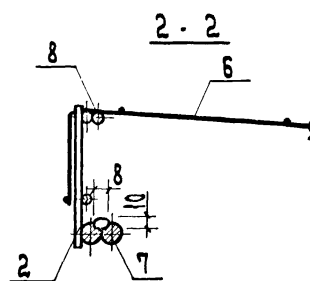
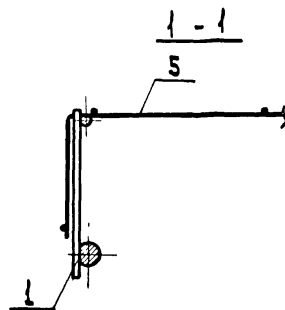
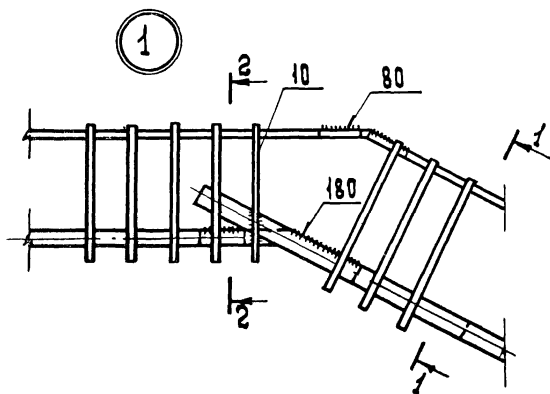
17542

15

Формат А2

ИЗДАНИЕ 1.020-1 7-1 0.1.0.0





1.020-1 9-1 0.1.0.0

Лхсм

2

ФОРМАТ	ЭВР	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.																	ПРИМЕЧАНИЕ
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
12			1 020-1 7-1 0 0 1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																		
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5.1459-72*																	МАССА	
Б4	1			Ф 25А III, L = 4200	1																16.13 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 3800		1															14.59 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 3400			1														13.06 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 720				1													2.76 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 870					1												3.34 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 1020						1											3.92 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 1260							1										4.84 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 1410								1									5.42 кг	
Б4	1			Ф 25А III, L = 1560									1								6.00 кг	
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5784-75																		
Б4	4			Ф 12А I, L = 230				3	2	3	2	3	2								0.20 кг	
Б4	2			Ф 10А I, L = 4090	1																2.52 кг	
Б4	2			Ф 10А I, L = 3690		1															2.28 кг	
Б4	2			Ф 10А I, L = 3290			1														2.02 кг	
Б4	2			Ф 10А I, L = 890				1													0.54 кг	
Б4	2			Ф 10А I, L = 1040					1												0.64 кг	

КАЗ № 0044 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНОГ

НАЧ. ОТА	БОЛЫНСКИЙ	24.03
НОРМОКОН.	ХОРОШИЛОВА	23.03
ГЦП	ВАНЯН	23.03
РУЖ. ГР. ИЖ	НИКОЛАЕВА	23.03
ПРОВЕР.	ХОРОШИЛОВА	23.03
РАЗРАБ	ЛУГОВЫЙ	23.03

1.020-1 7-1 0.0.1.0

КАРКАС КР

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ВЫТОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ КИММАНСОВ	

КОПИРОВАЛ СУСОВА 17542 ФОРМАТ 12



Рис. 1

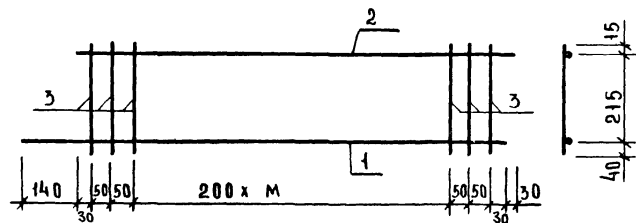


Рис. 2

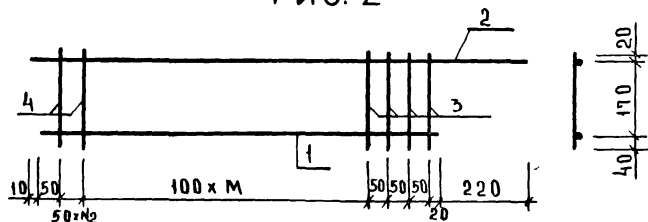


Рис. 3

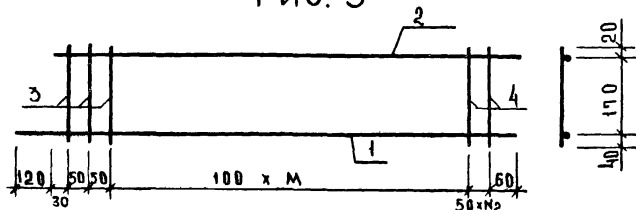


Рис. 4

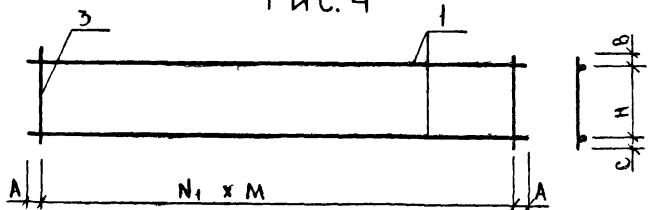
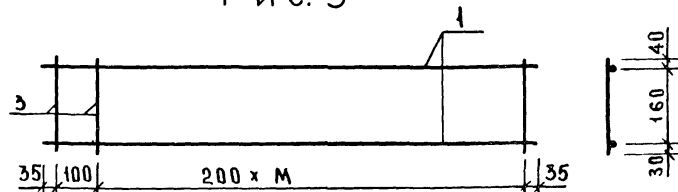


Рис. 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А	Н	Н <sub>1</sub>	Н <sub>2</sub>	М	В	С	МАССА, КГ
1.020-1 7-1 0.0.10	КР-1	1	—	—	—	—	19	—	—	21.05
-01	КР-2	1	—	—	—	—	17	—	—	19.07
-02	КР-3	1	—	—	—	—	15	—	—	17.08
-03	КР-4	2	—	—	—	2	4	—	—	4.44
-04	КР-5	2	—	—	—	1	6	—	—	5.10
-05	КР-6	2	—	—	—	2	7	—	—	6.06
-06	КР-7	3	—	—	—	1	9	—	—	6.84
-07	КР-8	3	—	—	—	2	10	—	—	7.81
-08	КР-9	3	—	—	—	1	12	—	—	8.46
-09	КР-10	4	70	185	200	—	5	25	20	1.94
-10	КР-11	4	35	180	200	—	6	20	30	0.70
-11	КР-12	4	110	180	200	—	6	20	30	1.32
-12	КР-13	5	—	—	—	—	5	—	—	1.04

				1.020-1 7-1 0.0.1.0 СБ				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН																	ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11							
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																		
12			1020-1 7-1 0.0.20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
				ДЕТАЛИ																		
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ТУ 14-4-659-75																	МАССА кг	
Б4		1		Ф 5 Вр I, L = 1370	20	19	17	6	7	8											0.21	
Б4		1		Ф 5 Вр I, L = 1170							8										0.18	
Б4		2		Ф 4 Вр I, L = 1590							10										0.16	
Б4		2		Ф 4 Вр I, L = 1160				10													0.12	
Б4		2		Ф 4 Вр I, L = 1310					10												0.13	
Б4		2		Ф 4 Вр I, L = 1460						10											0.15	
Б4		2		Ф 3 Вр I, L = 3980	10																0.22	
Б4		2		Ф 3 Вр I, L = 3650		10															0.20	
Б4		2		Ф 3 Вр I, L = 3270			10														0.18	
Б4		2		Ф 3 Вр I, L = 1300								3									0.07	
Б4		1		Ф 3 Вр I, L = 300								8	6	8							0.02	
Б4		2		Ф 3 Вр I, L = 1150				3					3								0.06	
Б4		2		Ф 3 Вр I, L = 1360										3	3						0.07	
Б4		1		Ф 3 Вр I, L = 450											8						0.02	
Б4		1		Ф 3 Вр I, L = 360				8													0.02	

ИВБ № ПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМН. ИВБ №

НАЧ ОТА	ВДАВНСКИЙ	24.03
НОРМОКОМ	ХОРОШНОВА	23.03
ГМП	ВАНЯ	23.03
РУК ГРИН	НИКОЛАЕВА	23.03
ПРОБЕРКА	ХОРОШНОВА	23.03
РАЗРАБ	АЛЕКСАНДР	23.03

1.020-17-1 0.0 2 0

СЕТКА С

СТАДИОНАЛ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП		

ТОРГОВО-  
БУДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ЦЕНТР

17542

20

КОПИРОВАЛ СКОМАРОВА ФОРМАТ 12

Рис. 1

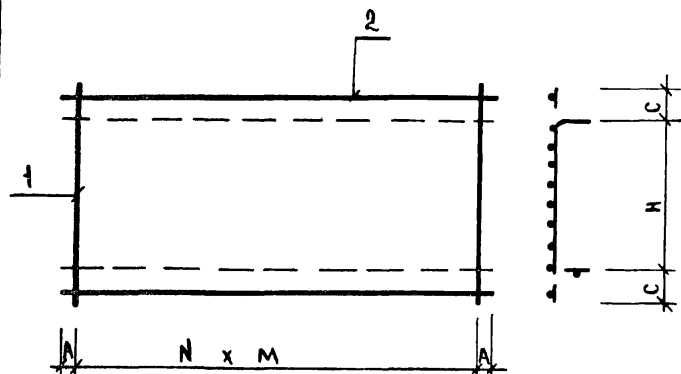


Рис. 2

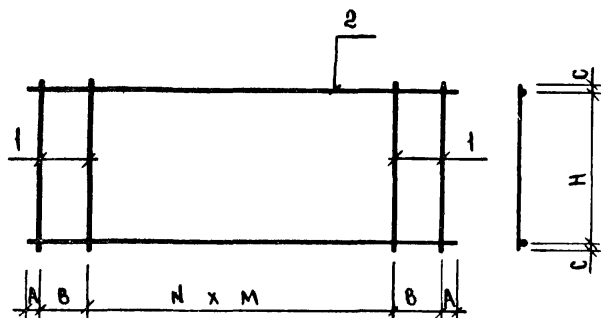
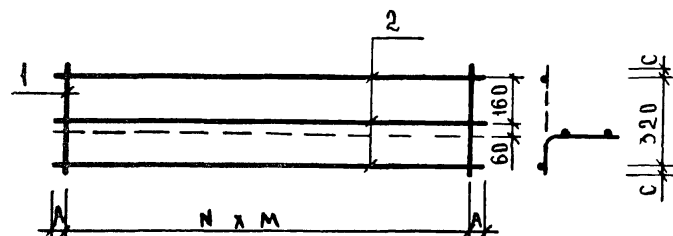


Рис. 3



ОБЪЕЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А	В	Н	М	С	Н	МАССА КГ
1 020-1 7-1 0.0.2.0	С-1	1	90	—	19	200	125	1120	6.41
-01	С-2	1	25	—	18	200	125	1120	5.99
-02	С-3	1	35	—	16	200	125	1120	5.37
-03	С-4	3	50	—	7	150	20	—	0.34
-04	С-5	1	75	—	5	200	125	1120	2.46
-05	С-6	1	50	—	6	200	125	1120	2.77
-06	С-7	1	25	—	7	200	125	1120	3.18
-07	С-8	1	10	100	7	150	230	1130	3.04
-08	С-9	2	10	140	5	200	10	280	0.37
-09	С-10	2	75	—	5	200	10	280	0.30
-10	С-11	2	20	160	5	200	10	280	0.37
-11	С-12	2	20	160	5	200	25	400	0.42

				1.020-1.7-1 0.0.2.0 СБ			
				СЕТКА С	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЦИНИЗП		
НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Волынский</i>	24.03		ТОРГОВО- БИТОВЫЕ ЗАДАНИЯ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		
НОРМОКОН	ХОРОШИЛОВА	<i>Хорошилова</i>	23.03				
ГНП	ВАНЯН	<i>Ванян</i>	23.03				
РУК ГРИН	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	23.03				
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	<i>Хорошилова</i>	23.03				
РАЗРАБОТ	ЛУГОВАЯ	<i>Лугова</i>	23.03				



Рис. 1

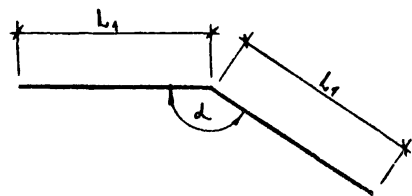


Рис. 2

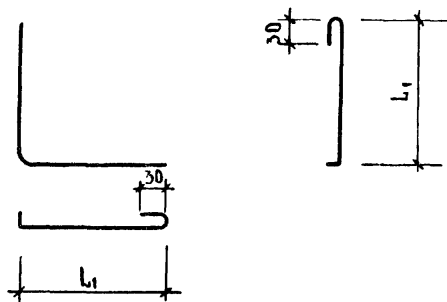


Рис. 3

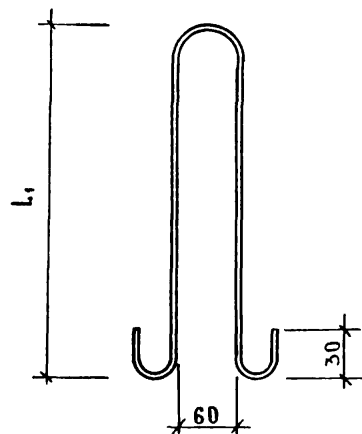
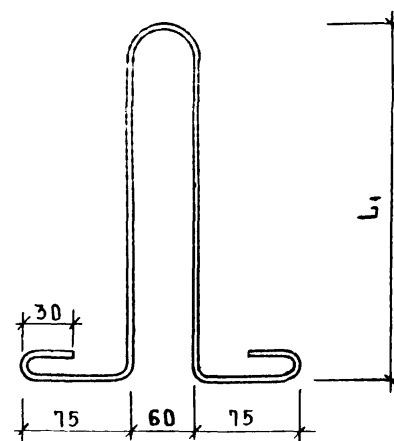


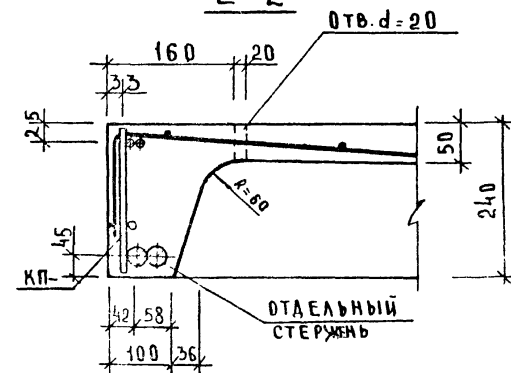
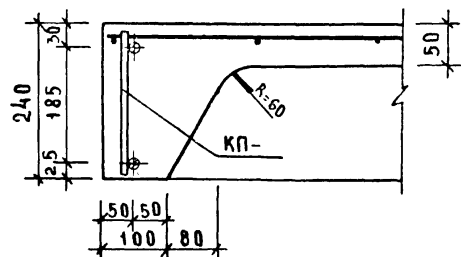
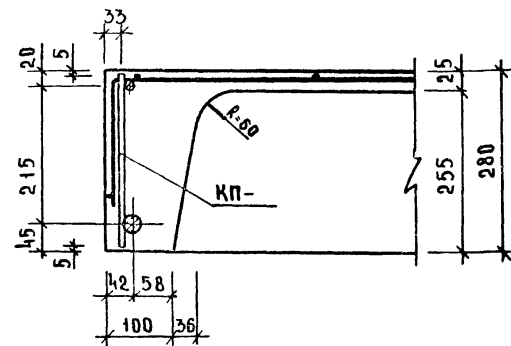
Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Ф	КЛАСС СТАЛИ	L	L <sub>1</sub>	α	МАССА
1 020 -1 7-1 0 0 0 1		1	25	A-III	400	200	153°	1.54
-01		1	10	A-I	200	100	153°	0.12
-02		1	25	A-III	400	200	155°	1.54
-03		1	10	A-I	200	100	155°	0.12
-04		2	6	A-I	490	200		0.11
-05	СП-1	3	10	A-I	970	380		0.60
-06	СП-2	4	10	A-I	960	280		0.60

1.020 -1 7-1 0 0 0 1				ПЕЛЯ СП ГРУТЫЕ СЕРЖНИ			СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧОТА	ВОЛЫНСКИЙ	24 03					Р	СМ	
НОРМОКОП	ХОРОШИНАОВА	23 03					ТАБЛ.		
ГИП	ВАНЯН	23 03					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУЖГРИНЖ	НИКОЛАЕВА	23 03					ЦНИИЭП		
ПРОВЕР	ХОРОШИНАОВА	23 03					ТОРГОВО БУКОВИНА ЗАДАНИИ УСТРОИТЕЛИ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	23 03							



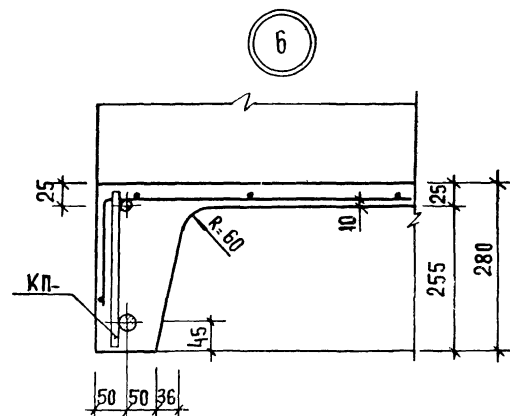
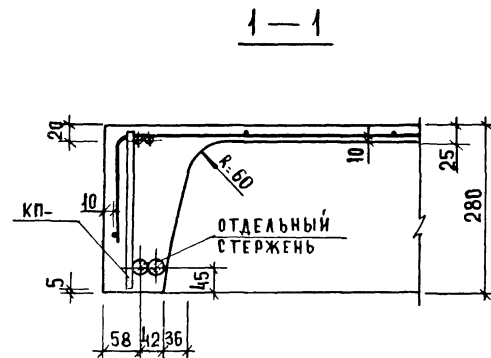
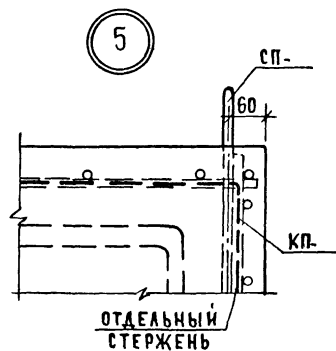
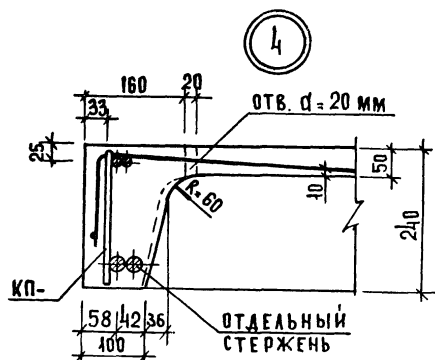
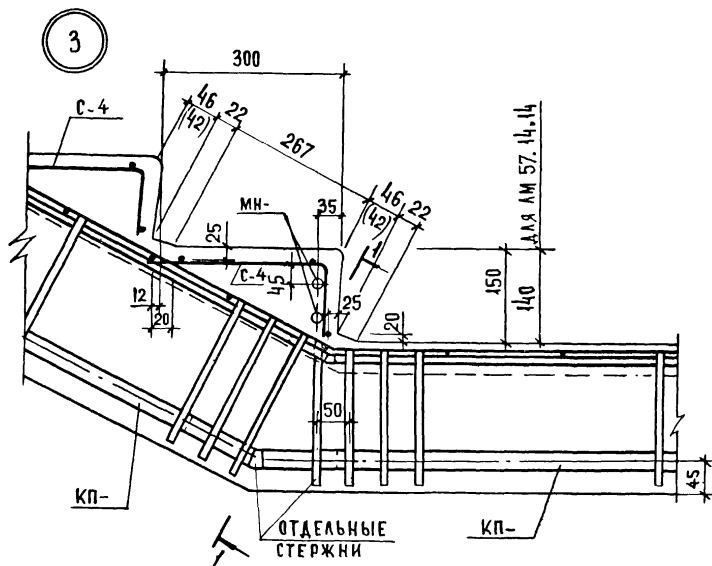


НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	24 03
НОРМОКОНТ	ХОРОШИНАВА	23 03
ГИП	ВАНЯН	23 03
РУК ГР	НИКОЛАЕВА	23 03
ПРОВЕР	ХОРОШИНАВА	23 03
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	23 03

1.020 -1 7-1 0.0.0.0 Y

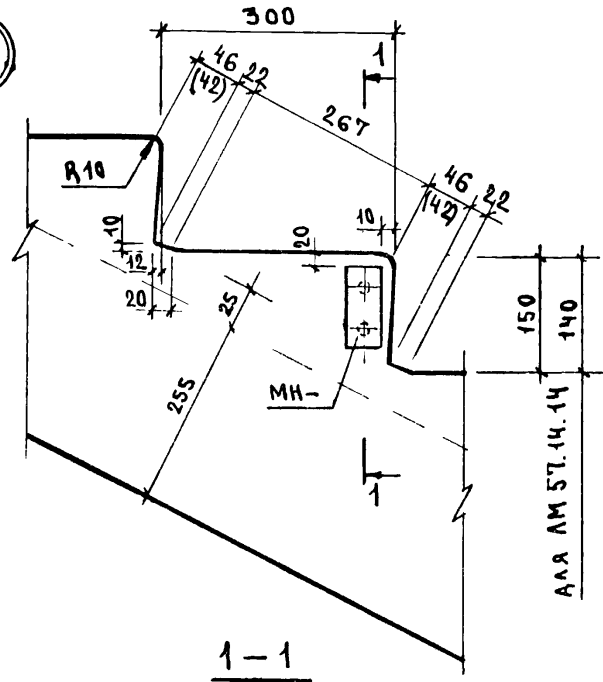
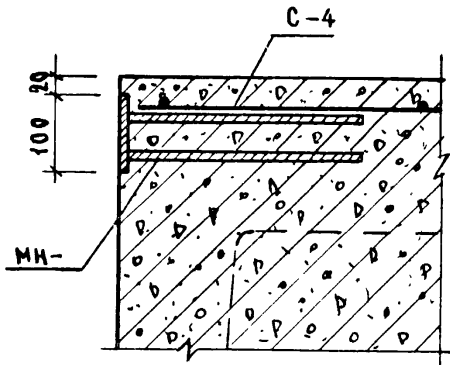
УЗЕЛ

СТADIЯ	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИЭП		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЛМ 57.14.14.

7



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ АМ 57.14.14.

1.020-1 7-1 0.0.0.0.4.

ЛИСТ

И.М.О.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										В СЕГО					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРН СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 14-4-659-75					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76				
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					КЛАСС ВР-I					КЛАСС А-III						КЛАСС А-III				
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм						Ф, мм				
	6	8	10	12	ИТОГО	25	ИТОГО	3	4	5	ИТОГО	80x8	100x40	ИТОГО	8	10	ИТОГО									
АМ 57.14.14	—	9.82	12.96	2.00	24.78	52.12	52.12	5.20	3.00	6.93	15.13	6.20	—	6.20	4.80	—	4.80	103.03								
АМ 57.14.17	—	9.68	13.42	2.00	24.80	52.86	52.86	5.74	2.60	6.93	15.27	5.58	—	5.58	4.32	—	4.32	102.83								
АМ 57.14.18	—	9.54	13.20	2.00	24.74	53.62	53.62	6.28	2.40	6.72	15.40	6.20	—	6.20	4.80	—	4.80	104.76								
АП 15.12	1.00	3.00	2.40	—	6.40	—	—	0.68	2.14	1.44	4.26	2.17	2.20	4.37	168	192	3.00	18.03								
1АМ 13.3	—	—	—	—	—	—	—	0.35	—	—	0.35	—	—	—	—	—	—	0.35								
1АМ 12.3	—	—	—	—	—	—	—	0.29	—	—	0.29	—	—	—	—	—	—	0.29								
2АМ 14.3	—	—	—	—	—	—	—	0.36	—	—	0.36	—	—	—	—	—	—	0.36								
2АМ 14.5	—	—	—	—	—	—	—	0.42	—	—	0.42	—	—	—	—	—	—	0.42								

1.020-1 7-1 0.0.0.0. ВСТ

ВЫБОРКА СТАЛИ

ЦЕННИ

СТАЛЬ ИЛИ  
Р

АНГЛ  
1

ТОРГОВ-  
БЫТОВАЯ  
2

РАЗРАБОТ.  
А.У.О.В.А.  
А.У.О.В.А.  
23.03

И.М.О.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ