

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 7-1

ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И  
АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17542  
цена 1-03

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать 15 1985 года

Заказ № 3946 Тираж 1.140 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ I.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

## ВЫПУСК 7-1

ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И  
АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

## РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП промзданий  
зданий и туристических  
комплексов

РД. ИНЖЕНЕР ИН-ТА *Андрей Валерьевич Лепский*  
нац. отдела *Беларусь* в Волынский  
РД. инж. пр. та *Борис Юванян*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

РД. инженер ин-та *Андрей Петров*  
нац. отдела *Узбекистан*  
РД. инж. пр. та *Юрий Зюдыш*

НИИЖБ  
ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора т-ра *Н. Коровин*  
рук. лаборатории *А. Васильев*

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЯНИЕ  
С 01.01.82г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР  
от 16.11.81г. № 190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Содеръжание		
1020-1 Т-1 000013		Пояснительная записка	2-5	
1020-1 Т-1 1000		Лестничный марш ЛМ 57.14.14	6,7	
1020-1 Т-1 2000		Лестничный марш ЛМ 57.14.17	8,9	
1020-1 Т-1 3000		Лестничный марш ЛМ 57.14.18	8,10	
1020-1 Т-1 4000		Лестничная площадка ЛП 15.12	11	
1020-1 Т-1 5000		Проступы ЛН	12	1 ЛН 13.5 1 ЛН 12.3 2 ЛН 14.3 2 ЛН 14.5
1020-1 Т-1 60100		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП	13-15	КП-1 КП-2 КП-3
1020-1 Т-1 60110		КАРКАС КР	16-18	КР-1 — КР-13
1020-1 Т-1 60020		СЕТКА С	19;20	С-1; С-2
1020-1 Т-1 60030		Издание закладное МН	21	МН-1; МН-2
1020-1 Т-1 60001		Петля СП Гибкие стержни	22	СП-1; СП-2
1020-1 Т-1 600008		УЗЕЛ	23	1;2
			24	3;4;5;6
			25	7
1020-1 Т-1 600086		Выборка стали	25	

И.В. № ПОДА ПОДЛИСТЬ И ДАТА ВЗЯТЕИ ИНВ.

Выпуск 7-1 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лестничных маршей, обделанных с полуплощадками и верхней площадкой. Изделия предназначены для применения в строительстве и при проектировании общественных зданий, зданий администрации и производственного назначения и промышленных зданий. В составе выпуска приведены также рабочие чертежи сборных железобетонных приступей.

Марши представляют собой з об раз ную конструкцию с двумя продольными несущими редоми. Лестничные марши применяются совместно с накладными пропустями, которые укладываются на них в постречных исло вях.

Расчет и конструирование лестничных маршей и площадки выполнен в соответствии с СНиП II-21-75

При расчете принятая полезная нагрузка  $400 \text{ кг}/\text{м}^2$  с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии с поз 11б таблицы З пункта 3 СНиП II-6-74.

Марка бетона для всех изделий принятая 200 по прочности на сжатие. Куда большая прочность бетона к моменту отпуска из-делия с завода должна быть не менее 80% проектной. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности бетона в 28-дневном возрасте.

Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-78.

Армирование изделий, предусмотрено пространственными каркасами и сетками из стапелей классов: А-І и А-ІІІ Ф8 ММ ГОСТ 5781-75, А-ІІІ Ф10ММ и Ф25ММ по ГОСТ 5.1459-72\* и ВрГ по ТУ 14-4-659-75

Испытание всех видов арматуры на растяжение обвязательно

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14922-75. Изготовление и установка закладных деталей выполняется в соответствии с СН 313-65\*.

*Закладные детали должны отвечать также требованиям*

ГОСТ 10922-75 Проектное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме антикоррозийной защиты закладных деталей и сварных соединений выполняется в соответствии с СНиП II-28-73.

Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Все пересечения прямолинейных коридоров, сегментов и дополнительных стяжек, кроме обзоренных осада, должны быть соединены при помощи контактной точечной сварки.

Изготовление лестничных маршей предусмотрено кассетным способом. Подъем лестничных маршей из формы производится за 4 летали при помощи самодвижущейся трансферы.

Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 инвентарных петель, продеваемых через специальные отверстия и охватывающих неущие ребра.

Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется в положении на "доку".

Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем лестничной площадки из формы и при монтаже осуществляется за 4 летали. Транспортировка лестничных площадок осуществляется в рабочем положении.

Все наружные поверхности лестничных маршей и площадки должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на постройке; класс шероховатости принят 2-ш в соответствии с ГОСТ 9818-72. (допускаемые колебания высоты неровности не более 25 мм).

Предельные допускаемые отклонения от размеров лестничных маршей, площадки и накладных приступей составляют следующие величины в мм:

Допускаемые отклонения	для лестничных маршей	для лестничной площадки	для накладных приступей
по длине	+5 -5	+8 -5	+3 -5
по ширине	+5 -5	+5 -3	+2 -3
по высоте (толщине)	+5 -3	+5 -3	+2 -3

Перекос приступей в плане не должен превышать 2мм. Искривление лицевой поверхности накладных приступей не более 2мм на всю длину.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 13045-75.

К серийному изготовлению изделия разрешается приступить после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Маркировка лестничных маршей, площадки и приступей выполнена в соответствии с ГОСТом 23009-78 (условные обозначения марок.)

Марка содержит обозначения основных характеристик изделия и состоит из буквенно-цифровых групп.

Группа букв обозначает тип изделия:

ЛМ - лестничный марш

ЛП - лестничная площадка

ЛН - накладная приступь

Группа цифр обозначает габаритные размеры изделия в дециметрах (с округлением):

первая группа цифр - рабочий пролет

вторая группа цифр - ширину в рабочем положении

третья группа цифр - высоту лестничного маршда в рабочем положении.

Пример маркировки:

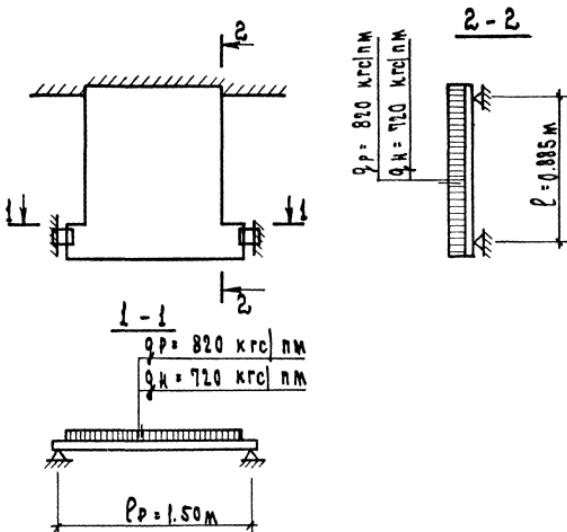
ЛМ 57.18 - лестничный марш, рабочий пролет 5650мм, ширина с учетом накладных приступей 1350мм, высота в рабочем положении 1800мм

ЛП 15.12 - лестничная площадка, рабочий пролет 1440мм, ширина площадки 1185мм.

Изделия предназначены для применения в зданиях с неагрессивной, а также со сладкой и среднеагрессивной газовой средой.

При применении лестничных маршей в условиях воздействия сладкой и среднеагрессивной газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия по изготовлению лестничных маршей, вытекающие из характера агрессивной среды и требований главы СНиП II-28-73.

Расчетная схема



Расчетная схема



В расчетной схеме нагрузки прияты с учетом собственного веса лестничного марша.

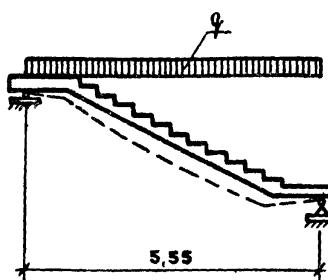
В расчетной схеме нагрузки прияты с учетом собственного веса площадки

1.020-1 7-1 0.0.0.0 ПЗ

Лист

3

## КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ЛЕСТИЧНЫХ МАРШЕЙ.

СХЕМА	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА $Q$ (КГС/МП) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЁТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/МП) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЁСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙ- КОСТИ.	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ.	ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА ОТ ДЛЯТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	ПРИ $C = 1,4$	ПРИ $C = 1,6$				
	1514	1800	1260	1,48	0,8	0,25

1. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КОНСТРУКЦИЙ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ ПРОВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жёсткости и трещиностойкости."

2. КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ БЕЗ УЧЁТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЙ.

3. КОЭФФИЦИЕНТ "С" ПРИ ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ МАРШЕЙ ПРИНИМАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ МАРШЕЙ ПО ГОСТ 8829-77 П 2.4.2.

ФОРМАТ 11  
ДАТА ВЗАИМОСВЯЗИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
12			1.020-1 Т-1 1.0.0.0 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	
12			1.020-1 Т-1 0.0.0.0 Ч	ЧАСТЫ	X	
11			1.020-1 Т-1 0.0.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	
12			1.020-1 Т-1 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1	1	1.020-1 Т-1 0.1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-1	1		
2	2	1.020-1 Т-1 0.0.2.0-03	СЕТКА С-Ч	10		
3	3	1.020-1 Т-1 0.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	20		
4	4	1.020-1 Т-1 0.0.0.1-05	ЛЕНТА СП-1	4		
<u>МАТЕРИАЛ</u>						
БЕТОН ГОСТ 7473-76 КУБ.М						
МАРКИ 200						
0.864						

НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	23.03
Н КОНТР	ХОРОШИЛОВА	Ходил 22.03
ГПП	ВАНИН	22.03
УК.ГР.ННХ	НИКОЛАЕВА	22.03
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	Ходил 22.03
ГАЗОВЫЙ	ЭГОЗАЯ	М-56-22.03

1.020-1 Т-1 1.0.0

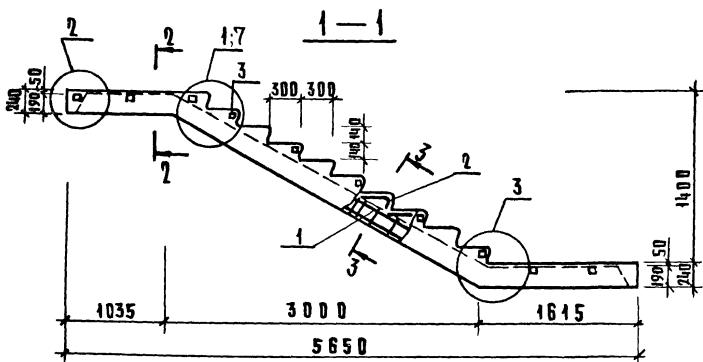
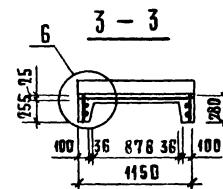
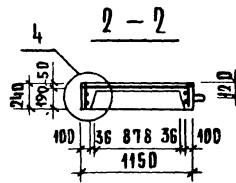
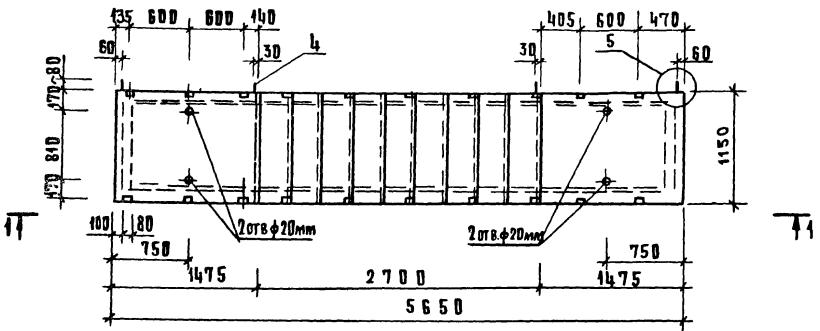
Лестничный марш  
АМ 57.14 14

СТАНД	Лист	Листов
Р		1

ТОРГОВО-  
БИТОВЫЙ  
ЗДАНИЕ  
ГРЭС  
Компания

ЦНИИЭП

ФОРМАТ	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОСВЯЗИ



4.020-1 7-1 4.0.0.0 СБ			
Нач. отдела	Волынский	ст	Масштаб
РДРФОКонт	Хородицкая	Урфин	23.03
ГИП	ВАЙАН	Башлык	22.03
РДР ГРЭС-2	НИКОЛАЕВА	Симон	22.03
Проектчики	Хородицкая	Урфин	22.03
Разраб.	Логовая	Ильин	22.03

Лестничный марш  
А М 57.14.14

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.15	
Лист	1 из 2	
ЦНИИЭП	ПОДГОТОВКА ПРОТОТИПЫ ЗАКАЗЧИК И ТЕСТИРОВАНИЕ КОМПЛЕКСОВ	

1.020-1 7-1 2.0.0.0

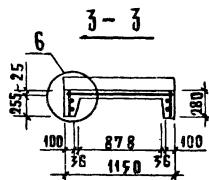
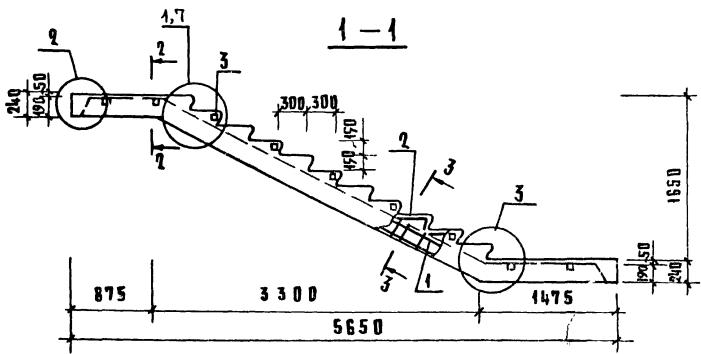
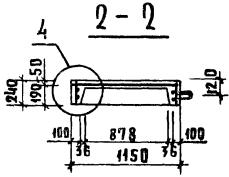
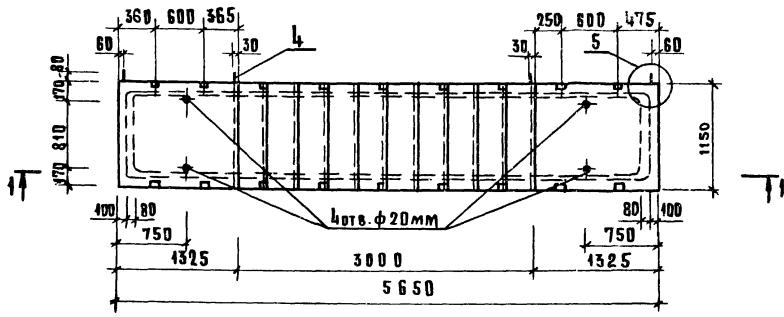
## Лестничный марш АМ 57.14.17

ИМ. № 1102. ПОДІЛСЬ НА ТА\_ВЗАМ. № 118 №

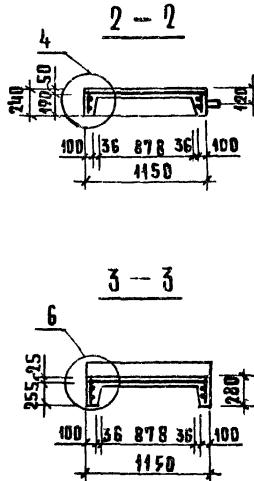
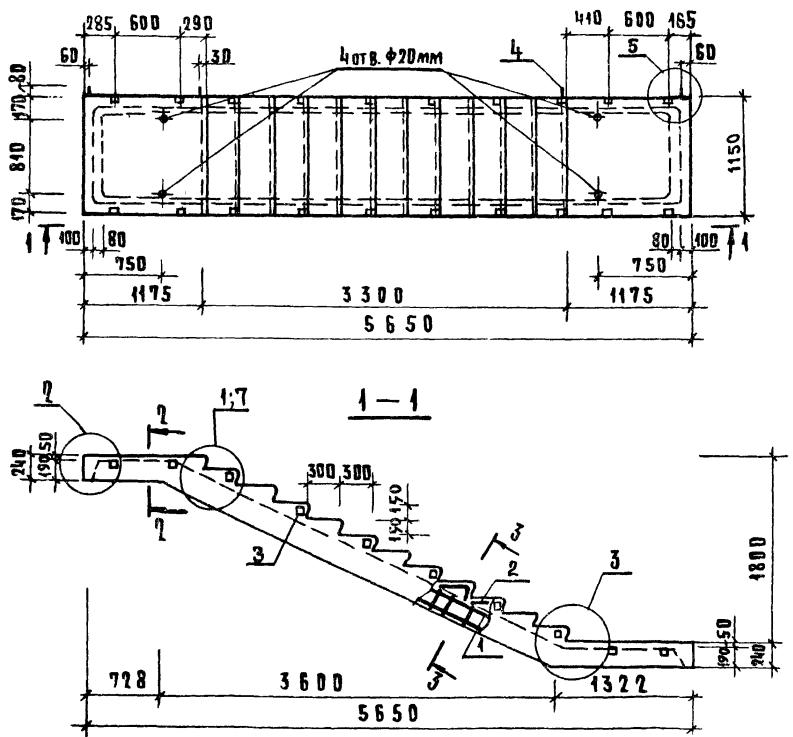
1.020-1 7-1 3.0.0.0

Лестничный м  
ЛМ 57.14.18

НУМЕР ПОДАЧИ	ПОДАЧА И ДАТА	ВЗАМ. ЧИСЛО			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	24.03	1.020-1 7-1 3.0.0.0		
НОРМО ИДА	ЛУГОВАЯ	Луго - 23.03	ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ ЛМ 57.14.18		
РИП	ВАКИН	Вакин 23.03			
РИК.ГР.	НИКОЛАЕВА	Николаев 23.03			
ПРОВЕРИКИ	ЛУГОВАЯ	Луго - 23.03			
РАЗДАЧА	УПОЛН. НАЧАЛА	УПОЛН. НАЧАЛА 23.03	СТАДИЯ	Лист	Листов
			R.		
			ЛУГОВАЯ	БОЛДЫРЬ	БОЛДЫРЬ
			СКАЗКА	СКАЗКА	СКАЗКА
			ТРУМСКАХ	ТРУМСКАХ	ТРУМСКАХ



1.020-1 7-1 2.0.0.0СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Лестничный марш АМ 57. 14. 17		P	226	
ИАН ОТАЕЛО ВОЛЫНСКИЙ	✓	24.03		
НОРМОНОВ ХОРОШИЛОВА	✓	23.03		
ГИП ВАНДИН Аксель	✓	23.03		
РИЧ ГРУПП НИКОЛАЕВА	✓	23.03		
ПРОБЕРИД ХОРОШИЛОВА	✓	23.03		
РАЗРАБ ЛЭГОВАЯ	✓	23.03		
Лист 1 из 10		Торгово- выставочных зданий и сооружений		
LENNINGRAD		Санкт-Петербург		

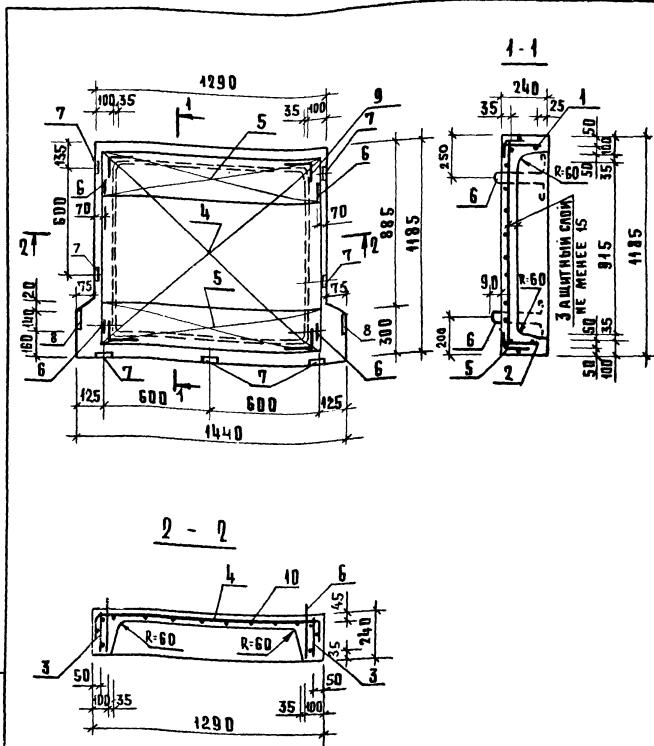


4.020-1 7-1 3.0.0.0 06		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.34	
Лист	Листов 1	
<b>ЛЕСТИЧНЫЙ МАРШ АМ 57.14.18</b>		
Нач. отдео Волынский	24.03	
Нормоконс Хорошилова	23.03	
Грип Ваня И	23.03	
Рук. группы Николаева	23.03	
Проверка Хорошилова	23.03	

1.020-171 4.000

СТАДИЯ	Лист	Листов
P	1	1000000 БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ В МИРЕ
ЦНИИЭП		

Копирайт: Сусова формат 11



1.220-17-14.000 СБ

Лестничная площадка  
лп 15.12

СТАДИЯ	МАССА	МАССЫТА
P	0.49	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
ЧУЖИКОВА  
КИРИЛЛЕВА

17542 12 Кодировка: Сибова ФОРМАТ 11

Номер: 00000000000000000000  
Наименование: ПОДСИДЬЯ ЧАСТА ВЗАМЕНЧАРКИ

ПРИЧЕМ ЧАСТЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НАЧАЛА	ПРИЧЕМ ЧАСТЬ		
			-	01	02
<b>Документация</b>					
11	1.020-1 7-1 5.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X
11	1.020-1 7-1 0.0.0.0 вет	Выборка стали	X	X	X
12	1.020-1 7-1 0.0.0.0 пз	Пояснительная записка	X	X	X
<b>Сборочные единицы</b>					
1	1.020-1 7-1 0.0.20-08	Сетка 5-9	1		
1	1	-09 Сетка с-10	1		
1	1	-10 Сетка с-11	1		
1	1	-11 Сетка с-12	1		
<b>Материал</b>					
		БЕТОН (изб.м)			
		РОСТ ЧТЗ-76			
		МАРКИ 200	00190-1000460017		

			1.020-1 7-1 5.0.0.0
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	24.03	
ПОРМОКОН	ХОРОЩИЛОВА	23.03	
ПРИП.	ВАНЯН	23.03	
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	23.03	
РАЗРАБОТКА	ХОРОЩИЛОВА	23.03	
	ЛУГОВАЯ	23.03	
		23.03	

Номер подачи чистки взаменчарки

Проверка

Обозначение	Марка	Рис.	Л	Н	Масса
1.020-1 7-1 5.0.0.0	1ЛН 13.3	1	1350	-	0,049
- 01	1ЛН 12.3	1	1240	-	0,043
- 02	2ЛН 14.3	2	-	330	0,046
- 03	2ЛН 14.5	2	-	475	0,066

1.020-1 7-1 5.0.0.0 СБ

ПРОСТУПИ А.И.	СТАДИЯ МАССА/МАССАС
Р	СИ. ТАБА.
Лист 1 листов 1	ТАБОРОВ. ЕДОГОВИД. ДВАНИСОВ. КОЛЮХЕНКО

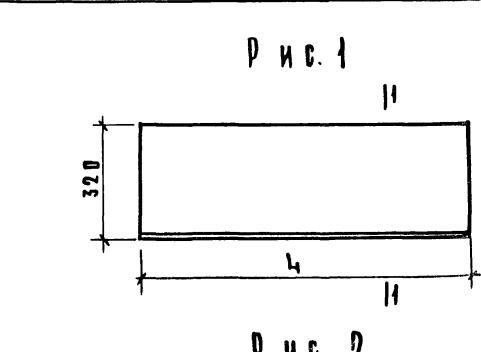


Рис. 2

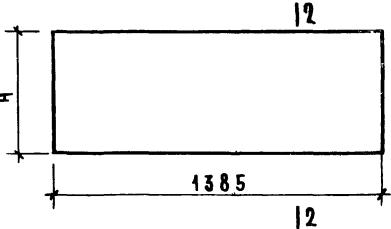


Рис. 1

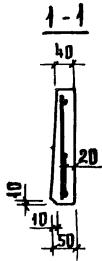


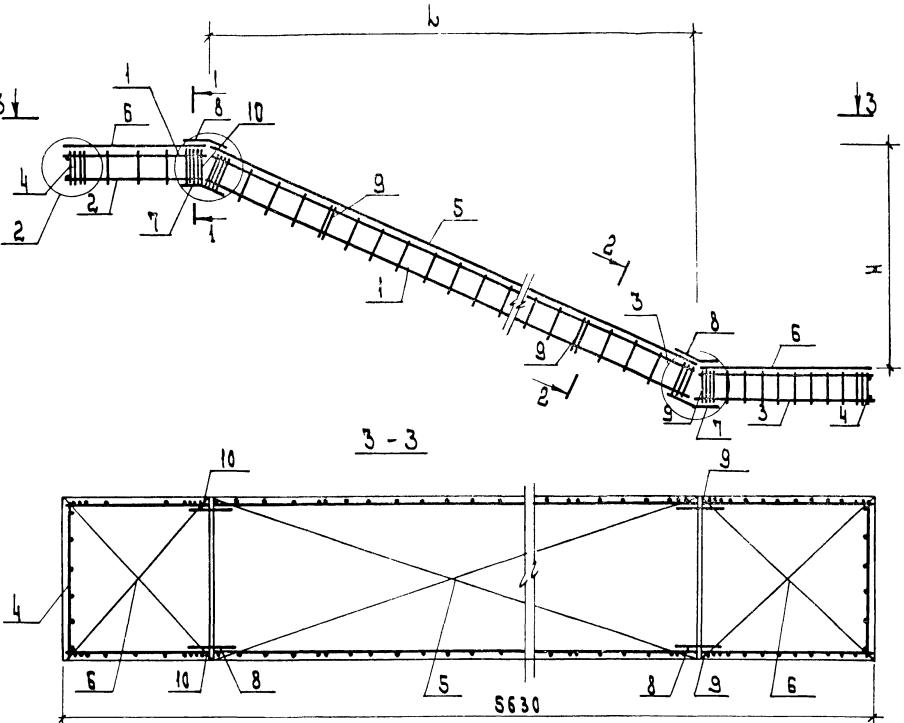
Рис. 2



TOPHAT

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМЕ ИНВ. №

ПОРЧА КОД	ПОЗ. ЧНОЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				-	01	02	
17542 14	5	1.020-1 Т-1 0.0.2.0	СЕТКА С-1			1	
	6	- 01	СЕТКА С-2			1	
	5	- 02	СЕТКА С-3			1	
	6	- 04	СЕТКА С-5			2	
	6	- 05	СЕТКА С-6			2	
	6	- 06	СЕТКА С-7			2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
			СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5.1459-72*				МАССА КГ
Б.4.	7	1.020-1 Т-1 0.0.0.1	Φ 25 А III, L = 400		4	4	1.54
Б.4.	7	- 02	Φ 25 А III, L = 400		4		1.54
			СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5Т81-75				
Б.4.	8	- 03	Φ 10 А I, L = 200		4		0.12
Б.4.	7	- 04	Φ 10 А I, L = 200		4	4	0.12
Б.4.	9	-	Φ 8 А I, L = 260		6	6	0.10
Б.4.	10	-	Φ 8 А I, L = 230		2	2	0.09



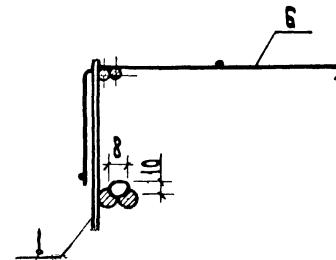
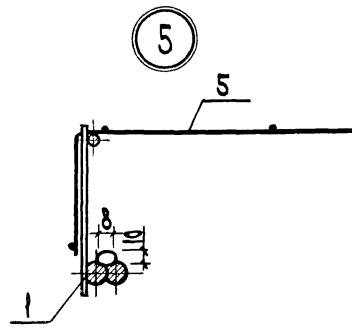
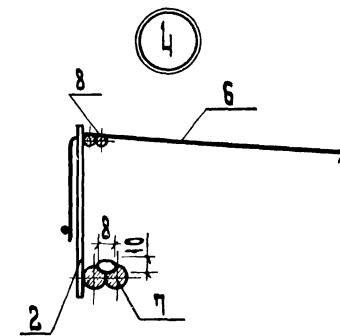
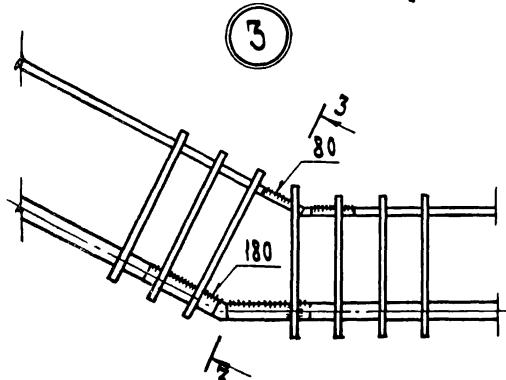
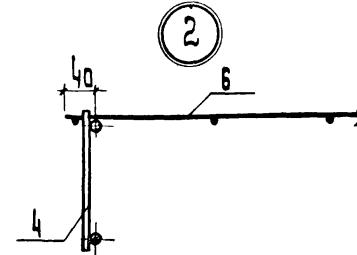
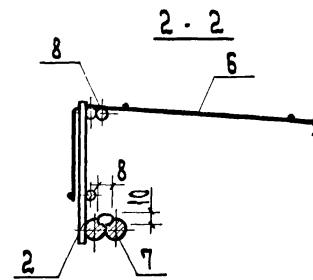
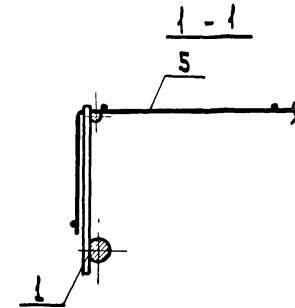
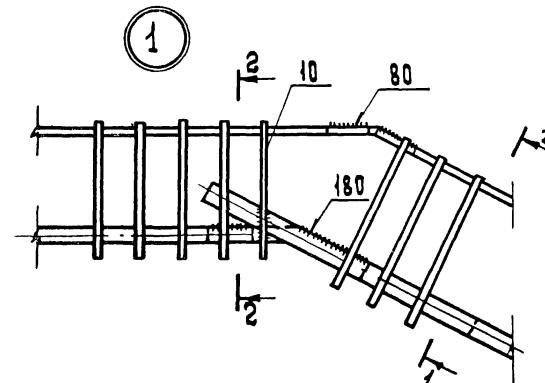
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н	Н	МАССА КГ
1.020-1 7-1 0.1.0.0	КП-1	2700	1400	86.23
-01	КП-2	3000	1650	86.79
-02	КП-3	3300	1800	87.28

ЧИСЛОД. ВОЛЫНСКИЙ	1	24.03
+Хондр.Хорошевский	2	23.03
ГЧ1 Волын	3	23.03
ГЧ2 Гомель	4	23.03
ГЧ3 Гродно	5	23.03
ГЧ4 Брест	6	23.03
ГЧ5 Минск	7	23.03
ГЧ6 Брест	8	23.03
ГЧ7 Гомель	9	23.03
ГЧ8 Гродно	10	23.03
ГЧ9 Брест	11	23.03
ГЧ10 Гомель	12	23.03

1.020-1 7-1 0.1.0.0 СБ

Станд. массы/масса	
см	табл
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12

Каркас  
постраничный КП  
ЦНИИЗП



WISCONSINADA NOAUMC HATAA B33MELH WAWA

				1.020-1 7-1 0.0.1.0
НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	X	24.03	
НОРМОДОН	ХОРОШИЛОВА	Баранец	23.03	
ТИП	ВАМЯН	Ванька	23.03	
РУК ГРУППЫ	НИКОЛАЕВА	Витя	23.03	
ПРОВЕР.	ХОРОШИЛОВА	Баранец	23.03	
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	Мария	23.03	
				КАРКАС ХР
				СТАДИЯ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
			R	1
				2
			ЦНИИЭП	ТОРГОВЫХ БИТОВЫХ ЗАДНИХ ТОРЧЕСТВЕННЫХ КЕМПЛЕКСОВ

卷之三

1.020-17-1 001.0

2

Рис. 1

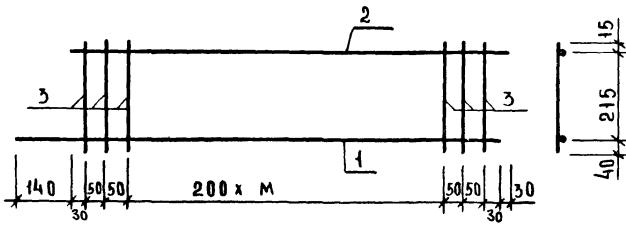


Рис. 2

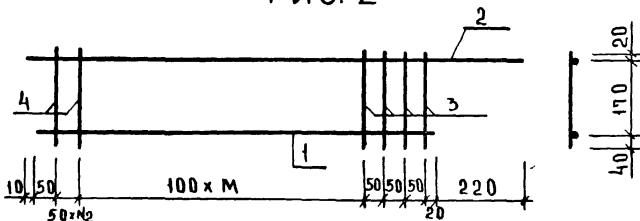


Рис. 3

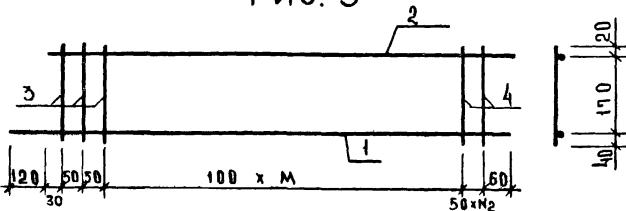


Рис. 4

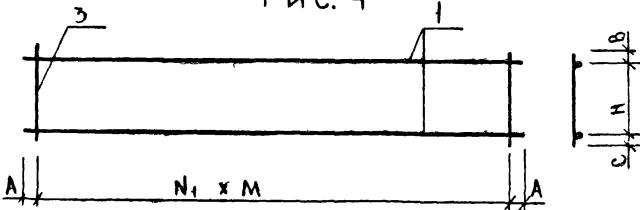
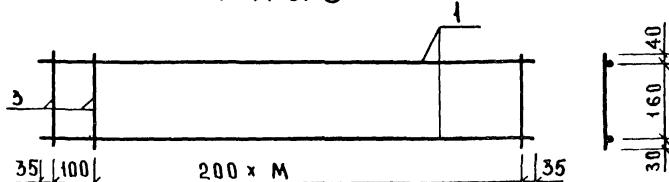


Рис. 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	А	Н	N <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	М	В	С	МАССА, КГ
1.020-17-10.010	KP-1	1	—	—	—	—	19	—	—	21.05
-01	KP-2	1	—	—	—	—	19	—	—	19.07
-02	KP-3	1	—	—	—	—	15	—	—	17.08
-03	KP-4	2	—	—	—	2	4	—	—	4.44
-04	KP-5	2	—	—	—	1	6	—	—	5.10
-05	KP-6	2	—	—	—	2	7	—	—	6.06
-06	KP-7	3	—	—	—	1	9	—	—	6.84
-07	KP-8	3	—	—	—	2	10	—	—	7.81
-08	KP-9	3	—	—	—	1	12	—	—	8.46
-09	KP-10	4	78	185	200	—	5	25	20	1.94
-10	KP-11	4	35	180	200	—	6	20	30	0.70
-11	KP-12	4	110	180	200	—	6	20	30	1.32
-12	KP-13	5	—	—	—	—	5	—	—	1.04

1.020-17-1 0.0.1.0 СБ

				1.020-1 7-1 0.0.1.0 СБ			
				КАРКАС КР	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МУХАДА, БОЛЫНДЖИН	24.03	P.	СМ.				
ВИДРОВКА ХОРОШИЛОВА	23.03		ТАБА.				
ТИП ВАНДН	23.03			Л И С Т	Л И С Т О В 1		
ФИЯГРИНОВА НИКОЛАЕВА	23.03			ЦНИИЭП	ТОРГОВЫХ ЗИМНИХ САДОВНИЧА- СТВЕННЫХ И ТУРИСТИЧЕСКИХ ПОСТРОЕК		
ПРОВЕРЬ ХОРОШИЛОВА	23.03						
ПРАВР АЛГИЛОВА	23.03						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОДЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН											ПРИМЕЧАНИЕ	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
12			1020-17-1 0.0.2.0 Сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ТУ 14-4-659-75													МАССА кг
64	1			$\phi 5 B_{r1}, L = 1370$	20	19	17	6	7	8							0.21
64	1			$\phi 5 B_{r1}, L = 1170$							8						0.18
64	2			$\phi 4 B_{r1}, L = 1590$							10						0.16
64	2			$\phi 4 B_{r1}, L = 1160$				10									0.12
64	2			$\phi 4 B_{r1}, L = 1310$				10									0.13
64	2			$\phi 4 B_{r1}, L = 1460$				10									0.15
64	2			$\phi 3 B_{r1}, L = 3980$	10												0.22
64	2			$\phi 3 B_{r1}, L = 3650$	10												0.20
64	2			$\phi 3 B_{r1}, L = 3270$		10											0.18
64	2			$\phi 3 B_{r1}, L = 1300$							3						0.07
64	1			$\phi 3 B_{r1}, L = 300$							8	6	8				0.02
64	2			$\phi 3 B_{r1}, L = 1150$		3					3						0.06
64	2			$\phi 3 B_{r1}, L = 1360$							3	3					0.07
64	1			$\phi 3 B_{r1}, L = 450$									8				0.02
64	1			$\phi 3 B_{r1}, L = 360$			8										0.02

ННВ № подача Подающий и дата ввода инв.

НАЧ. ОТДА	ВОЛЫНСКИЙ	24.03
НОРМОДОН	ХОРОШИЛОВА	23.03
ГИЛ	ВАИЯН	23.03
РУК ГРНЧ	НИКОЛАЕВА	23.03
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	23.03
ГАЗРЯБ	ЛУГОВАЯ	23.03

1.020-17-1 0.0.2.0

СЕТКА С

СТАДИЯ	Листов
Р	1
ЦНИИЭП	БОТОВО-БИТОВСКИХ ЗАДАНИЙ И ПРЕДПОСЫЛК

## Рис. 1

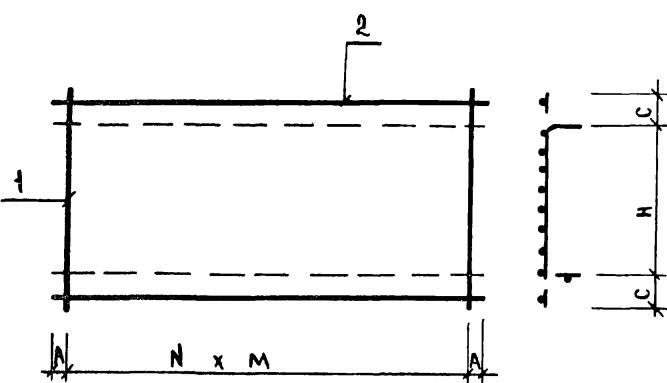


Рис.2

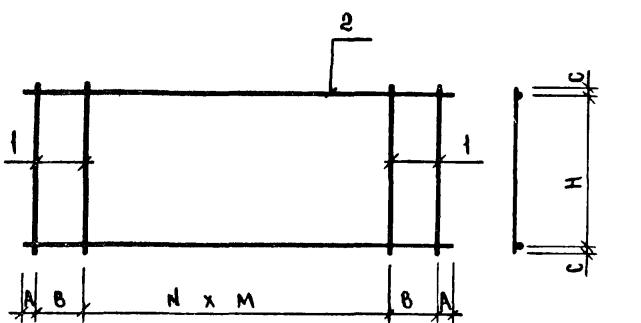
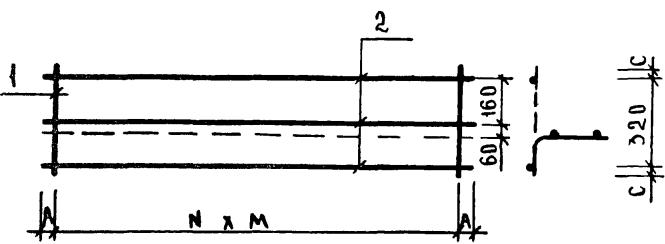


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	A	B	N	M	C	H	МАССА КГ	
1020-17-100.2.0	C-1	1	90	—	19	200	125	1120	6.41	
	-01	C-2	1	25	—	18	200	125	1120	5.99
	-02	C-3	1	35	—	16	200	125	1120	5.37
	-03	C-4	3	50	—	7	150	20	—	0.34
	-04	C-5	1	75	—	5	200	125	1120	2.46
	-05	C-6	1	50	—	6	200	125	1120	2.77
	-06	C-7	1	25	—	7	200	125	1120	3.18
	-07	C-8	1	10	100	7	150	230	1130	3.04
	-08	C-9	2	10	140	5	200	10	280	0.37
	-09	C-10	2	75	—	5	200	10	280	0.30
	-10	C-11	2	20	160	5	200	10	280	0.37
	-11	C-12	2	20	160	5	200	25	400	0.42

				1.020-1.7-1 0.0.2.0 СБ
				СЕТКА С
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	Лис	24.03	СТАДИЯ
НОРМОКОН	ХОРОШИЛОВА	Хорошев	23.03	МАССА
ГИП	ВАНЯК	Ваняк	23.03	МАСШТАБ
РУК ГРНЧА	НИКОЛАЕВА	Николаев	23.03	P СМ. ТАБЛ.
ПРОВЕРКА	ХОРОШИЛОВА	Хорошев	23.03	Лист
РАЗРАБОТ	ЛУГОВАЯ	Луговая	23.03	Листов 1

УЧЕБНИК ПО АНАТОМИИ И АНАТОМОЛОГИИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАЧИНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.	МАССА $\frac{K_1}{K_2}$
ФОРМА НОРМЫ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	- 01		
111	1.020-17-1 .0.3.0	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х Х	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
		СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5 1459-72		
БЧ	1	$\Phi 10 A_{\text{III}}$ , $L = 200$	4	0.12
БЧ	2	$\Phi 10 A_{\text{III}}$ , $L = 150$	2	0.09
		СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ ГОСТ 5 181-75		
БЧ	1	$\Phi 8 A_{\text{III}}$ , $L = 300$	2	0.12
		ПОЛОСА ГОСТ 103-76		
БЧ	3	$-50 \times 8 C 38/23$ , $L = 100$	4	0.31
БЧ	3	$-100 \times 10 C 38/23$ , $L = 140$	1	1.10

ΦΟΡΜΑΤ 5

Копи́ровал Скоморохов

ФОРМАТ 11

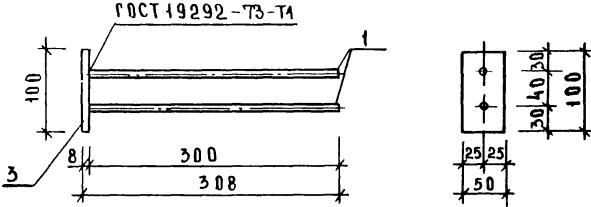
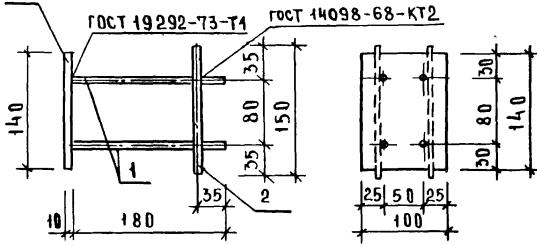


Рис. 2



1.020-1 7-1 00.3.0 CE

Рис. 1

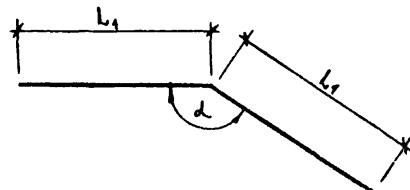


Рис. 2

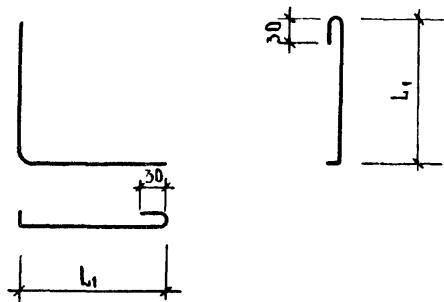


Рис. 3

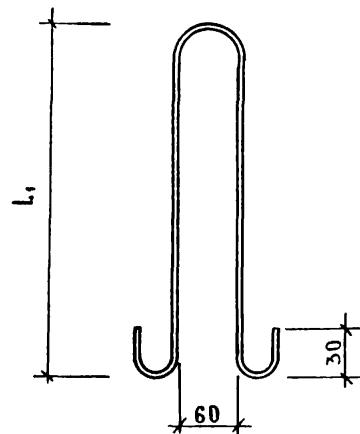
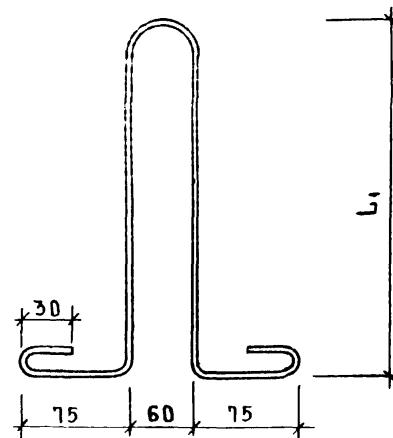
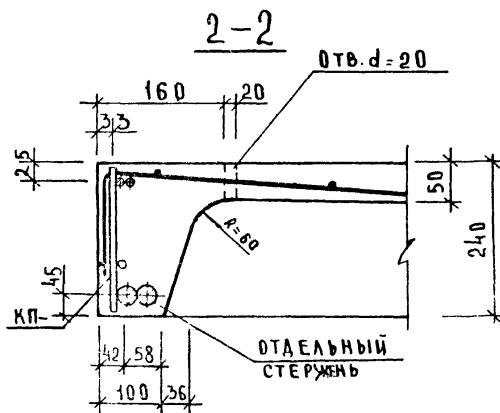
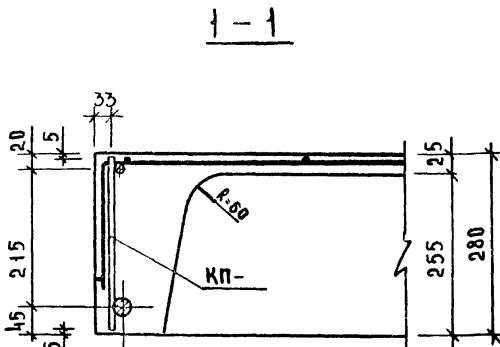
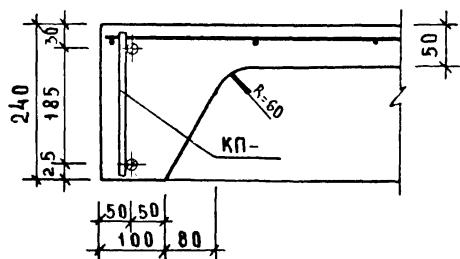
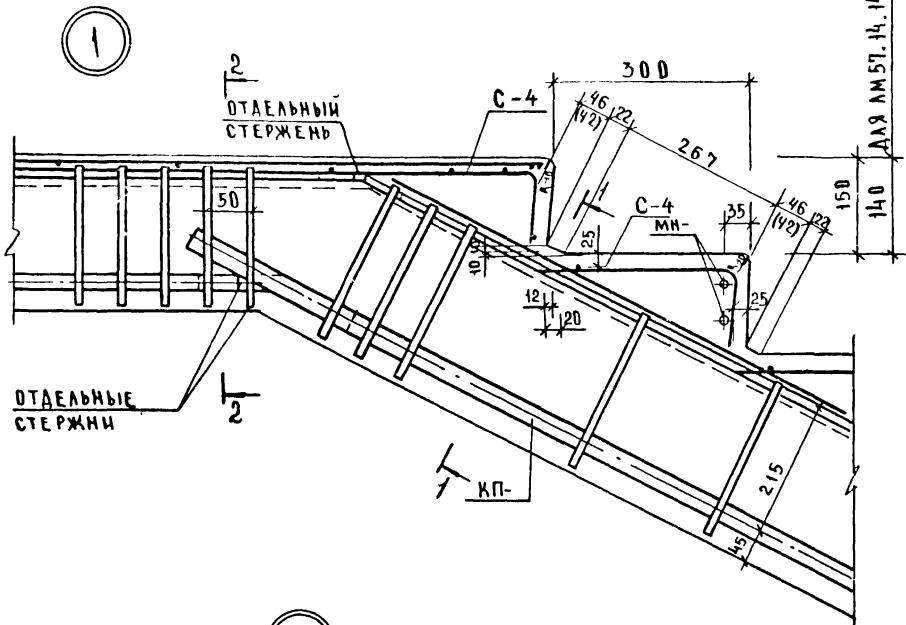


Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РНС.	$\Phi$	КЛАСС СТАЛИ	$L$	$L_1$	$d$	МАССА
1020-1 7-1 0 0 0 1		1	25	А-III	400	200	153 <sup>0</sup>	1.54
-01		1	10	А-I	200	100	153 <sup>0</sup>	0.12
-02		1	25	А-III	400	200	155 <sup>0</sup>	1.54
-03		1	10	А-I	200	100	155 <sup>0</sup>	0.12
-04		2	6	А-I	490	200		0.11
-05	СП-1	3	10	А-I	970	380		0.60
-06	СП-2	4	10	А-I	960	280		0.60

			1.020-1 7-1 0 0 0 1		
ИМЯ И ФИО ЧЛН ПРОДУКЦИИ	ВОЛЫНСКИЙ	24.03	ПЕТЛЯ С ПРУТЫЕ СТЕРЖНИ	СТАДИЯ	МАССА
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	24.03		Р	МАССА
НОРМОКОН	ХОРОДИНАДОВА	23.03		СМ	МАССА
ГИП	ВАНЯН	23.03		ТАБЛ.	
РУК ГРНЦР	НИКОЛАЕВА	23.03		Лист	Листов
ПРОВЕР	ХОРОДИНАДОВА	23.03			
РАЗРБ	ЛУГОВАЯ	23.03			
			ЦНИИЭП	ТОРГОВО ВЪДОВЪД ЗАДАНИЯ ТУРИСТИЧСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

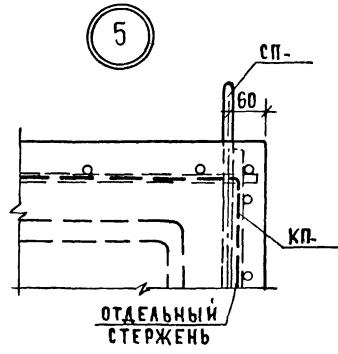
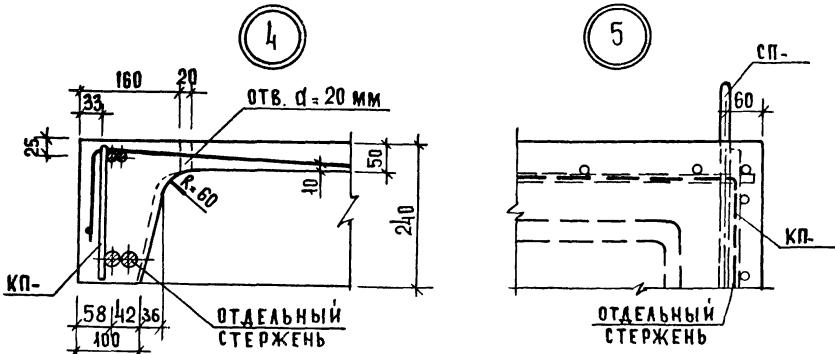
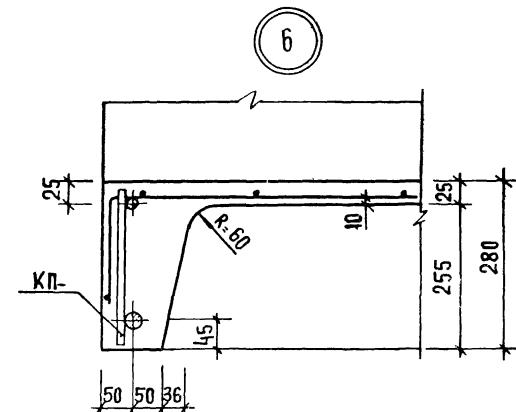
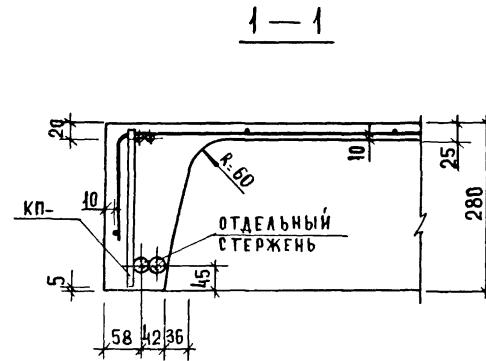
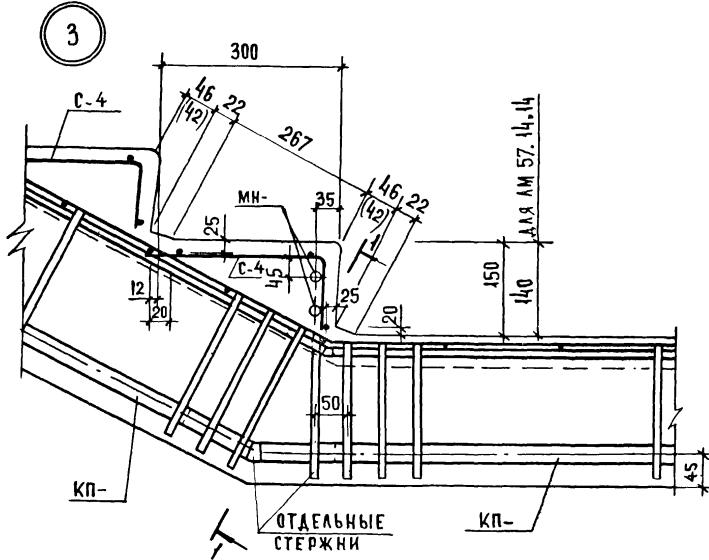


1.020-17-1 0.0.0.0 У		
ЧАСТЬ № ПОДА		СТАДИЯ ЛИСТ
ИМЯ ОТД	ФИО	Листов
НОРМОКОНТ	ХОРОШИЦЫНА	24.03
ГИЛ	ВАНЯН	23.03
РУК ГР	НИКОЛАЕВА	23.03
ПРОВЕР	ХОРОШИЦЫНА	23.03
РАЗРАБ	ЛУГОВАЯ	23.03

УЗЕЛ

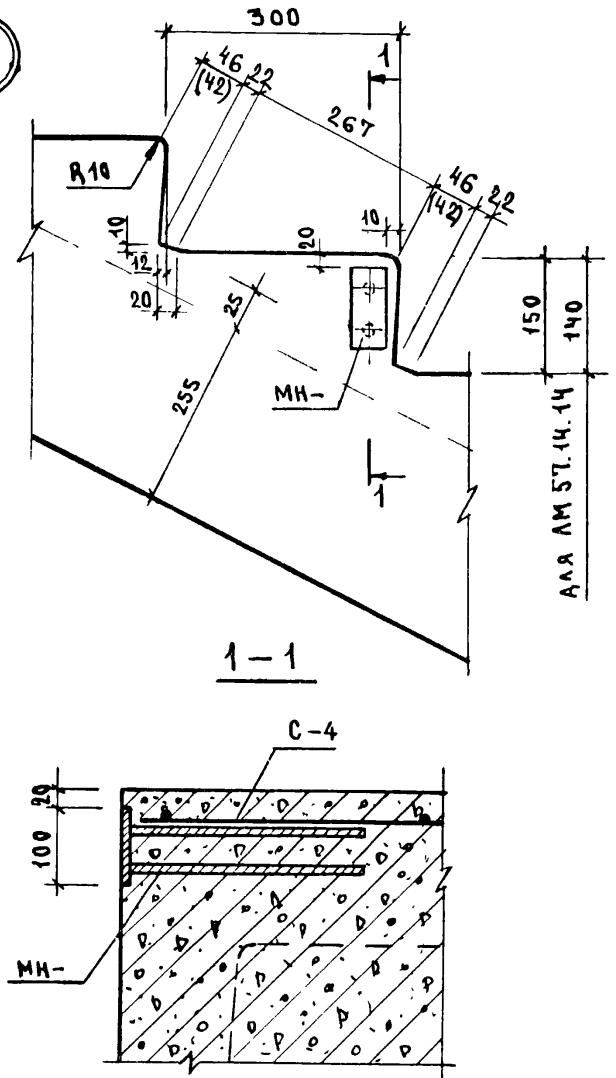
ЦНИИЕНП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ АМ 57.14.14.

7



Размеры в скобках даны для АМ 57.14.14.

1.020-1 7-1 0.0.0.0.4.

Лист

APMATHOLOGY

4 020-1 7-1 0000 RCT

- 1 -

нач. отд.	волынский	24.02
н.контр.	хорошо	25.02
пн	ванлан	25.02
с.г.н.к.	николаева	25.02
просврн	хорошо	25.02
разработ.	алголова	25.02
	амат	25.02

25

24