

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17543

ЦЕНА 1-71

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать <sup>1</sup>/<sub>1</sub> 1983 года

Заказ № 3953 Тираж 910 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП городского-бытовых  
зданий и туристских  
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та *В. Лепский*  
Нач. отдела *Б. Вольский*  
Гл. инж. пр-та *В. Николашкин*

Гл. инженер ин-та *И. Петров*  
Нач. отдела *Э. Кодыш*

Утверждены  
и введены в действие  
с 01.01.82г  
постановлением Госстроя СССР  
от 16.11.81г N 190



Данный выпуск содержит рабочие чертежи металлических ограждений лестниц.

Ограждения лестниц предназначены для применения в общественных, административно-бытовых и производственных зданиях, решаемых в каркасно-панельных конструкциях серии 1.020-1.

Ограждения лестниц разработаны для лестничных маршей высотой 1,4 м; 1,65 м; 1,8 м. В том числе специальные ограждения для детских яслей-садов с высотой марша 1,65 м.

Наomenclатура решена для лестниц с различным падением маршей (против часовой стрелки и по часовой стрелке).

Ограждения лестниц крепятся стойками к закладным деталям предусмотренным в лестничных площадках и маршах.

Соединение, ограждения лестничного марша (ОЛ - ) с ограждением верхней и нижней площадки марша (ОБПЛ - и ОНПЛ - ) выполнят соединительными планками или ограждениями - вставками на сварке.

Ограждения лестниц разработаны решетчатого типа в 3<sup>х</sup> вариантах архитектурного исполнения.

Металлические ограждения лестниц разработаны в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Расчет и конструирование, выполнены в соответствии с требованиями глав СНиП II - В. 3 - 72, II - 6 - 74, II - А. 2 - 72 и II - А. 3 - 74.

Ограждения лестниц общественных зданий за исключением детских садов-яслей рассчитаны на горизонтальную нормативную нагрузку на перил лестницы 100 кгс/м; ограждения лестниц детских садов-яслей - 50 кгс/м. Коэффициент перегрузки принят равным 1,2.

Ограждения лестниц выполнять из стали марки ВСт.ЗКП2 ГОСТ 380-74.

Стальные элементы для каркасов ограждений изготавливать из стали по ГОСТ 2594-74\* и 103-76, элементы решеток из стали по ГОСТ 2590-74\*, 8734-75 и 103-76.

Все соединения выполнять на сварке.

Поручки для ограждений применять поливинилхлоридные типа В по ГОСТ 19441-77.

Требования, предъявляемые к изготовлению ограждений лестниц, должны соответствовать ОСТ 20-1-74.

Применять, маркировку, хранение и транспортирование ограждений выполнять в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Принята следующая маркировка ограждений лестниц: буквенные индексы, стоящие в начале наименования маркиха характеризуют назначение изделий и обозначают:

ОЛ - ограждение лестничных маршей или лестниц из отдельных элементов

ОБП - ограждение верхней площадки

ОБПЛ и ОНПЛ - соответственно, ограждения верхней и нижней площадок лестничного марша.

ОЛК - ограждение окна лестничной клетки

ОДМ - ограждение дополнительное для лестничного марша

ОДП - ограждение дополнительное для площадки

Первые цифры - индексы округленно в дм означают: для ограждения лестничного марша, а также верхней и нижней площадок лестничного марша - высоту этажа - для ограждения лестницы из отдельных элементов - высоту лестницы; для ограждения верхней площадки - ширину лестничной клетки; для ограждения окна лестничной клетки и ограждения - величину длины ограждения.

При маркировке ограждений детских садов к этим цифрам добавляется индекс „Д“.

Цифровые индексы, стоящие в конце наименования (1, 2 и 3) характеризуют изделия по вариантам архитектурного исполнения.

Перечень выпусков серии приведен в выпуске 0-0.

Исп. отд.	Вольский	ВЗ
Нормок.	Пригород	ВЗ
Гип	Никитинский	ВЗ
Рук. зр.	Лелещенко	ВЗ
Провер.	Никитинский	ВЗ
Исход.	Ахорова	ВЗ

1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ

Пояснительная  
записка

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1

Москва - ВПО  
Мех. здания и  
пристенных  
клетки.с.05

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
1	ОЛ-42-1		44,88
	ОЛ-42-2		46,18
	ОЛ-42-3		45,93
2	ОЛ-36-1		53,70
	ОЛ-36-2		55,30
	ОЛ-36-3		55,05
3	ОЛ-33-1		46,19
	ОЛ-33-2		47,69
	ОЛ-33-3		47,44
4	ОЛ-33Д-1		61,93
	ОЛ-33Д-2		67,03
	ОЛ-33Д-3		83,39

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
5	ОВП-30-1		22,72
	ОВП-30-2		23,32
	ОВП-30-3		23,22
6	ОВПЛ-42-1		26,00
	ОВПЛ-42-2		26,60
	ОВПЛ-42-3		26,50
7	ОВПЛ-36-1		18,52
	ОВПЛ-36-2		23,52
	ОВПЛ-36-3		23,02
8	ОВПЛ-33-1		18,98
	ОВПЛ-33-2		23,98
	ОВПЛ-33-3		23,48

				1.020-1.8-1 00.00			
Нач. отд.	Вольинский			Номенклатура ограждений лестниц	Стадия	Лист	Листов
Нормокач	Пригорев				1	2	
ГИП	Никулещкин						
Рук. эр.	Полеценко	Косиц					
Провер.	Никулещкин	Щ					
Разраб.	Ворожкова	Щ					

Копирован: Захаров.

17543 5

Формат 12

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
9	ОНПЛ-42-1		18,77
	ОНПЛ-42-2		23,77
	ОНПЛ-42-3		23,27
10	ОНПЛ-36-1		17,46
	ОНПЛ-36-2		17,76
	ОНПЛ-36-3		17,71
11	ОНПЛ-33-1		18,40
	ОНПЛ-33-2		23,40
	ОНПЛ-33-3		22,90
12	ОВ-2,3-1		2,55
	ОВ-2,3-2		2,65
13	ОВ-2,3-1*		2,55
	ОВ-2,3-2*		2,65

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
14	ОВП-30Д-1		28,50
	ОВП-30Д-2		30,70
	ОВП-30Д-3		37,38
15	ОВПЛ-33Д-1		22,55
	ОВПЛ-33Д-2		24,81
	ОВПЛ-33Д-3		31,43
16	ОНПЛ-33Д-1		21,28
	ОНПЛ-33Д-2		23,10
	ОНПЛ-33Д-3		28,68
17	ОЛК-24Д-1		15,35
	ОЛК-24Д-2		19,91
	ОЛК-24Д-3		33,41

1.020-1.8-1 00.00

Лист  
7

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-				Примеч	
					-	01	02						
				Документация									
12			1.020-1.8-1 01.0.0 06	Сборочный чертеш	Х	Х	Х						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 08Т	Выборка стали	Х	Х	Х						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 03	Пояснительная записка	Х	Х	Х						
<u>Д е т а л и</u>													
11	1		1.020-1.8-1 00.0.0 1	Стойка	5	5	5						
11	2		1.020-1.8-1 00.0.0 2	Связь	13	13	13						
11	3		-02	Связь	4	4	4						
11	4		1.020-1.8-1 00.0.0 3	Коркас	1	1	1						
04	5			Стойка									
				520x40 ГОСТ 103-76									
				Полоса 90x3 пез ГОСТ 53373									Масса
				ρ = 1005	5	5	5						6,34 кг
					1.020-1.8-1 01.0.0								
					Ограничение						Стандарты		
					01-42-						Листов		
											ЦНИИЭП		
											ФОРМАТ II		

И-9.И ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗМ. ВРЯ. И

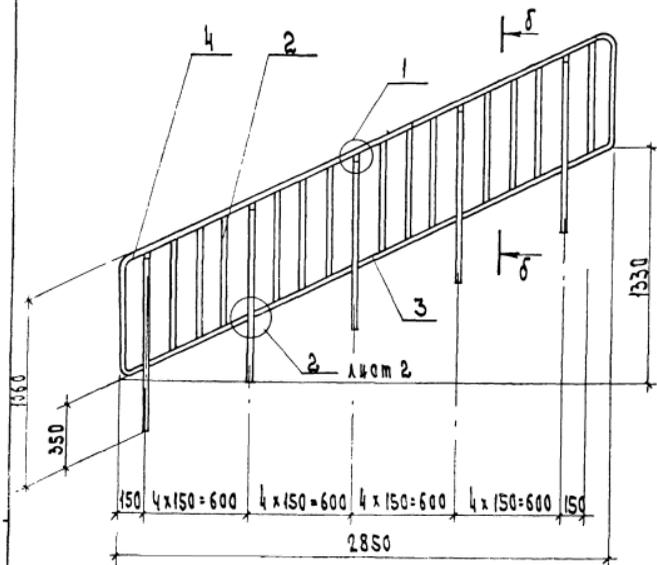
ФОРМАТ	ЗНАК	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-				Примеч	
					-	01	02						
04	6			Вставка									
				18x45 ГОСТ 8734-75									
				Труба 520 ГОСТ 8733-74									
				ρ = 35	26	21							0,05 кг

1.020-1.8-1 01.0.0

Лист 2

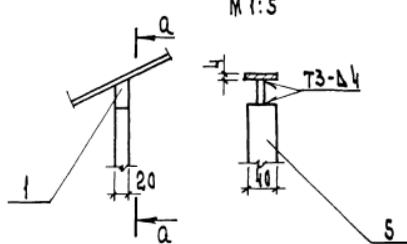
Копирование ФОРМАТ

Рис. 1



Q - Q  
М 1:5

δ - δ  
М 1:5

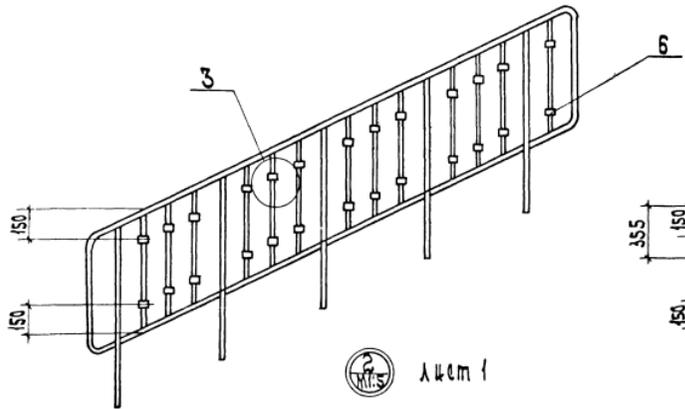


Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.020-1.8-1 01.0.0	0Л-42-1	1	44.88
-01	0Л-42-2	2	46.18
-02	0Л-42-3	3	45.93

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

				1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ		
				Ограждение 0Л-42		Сталь
						Масса
						Масшт.
						СМ.
						1:20
						Лист 1
						Листов 2
				ЦНИИЭП		ГОСТ 21.104-73
						Условные обозначения
						Контур
						Сечение
						Сборочный
						Сварочный
						Контрольный
						Эксплуатационный
						Архивный
						Другой

Рис. 2  
металлическое ем. Рис. 1



2  
МТ.С  
Лист 1

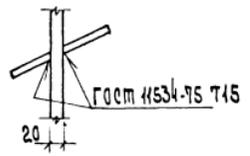
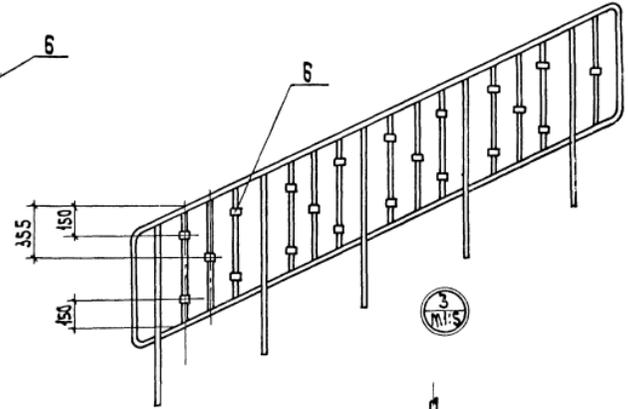
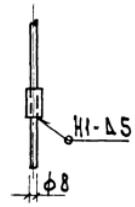


Рис. 3  
металлическое ем. Рис. 1



3  
МТ.С



1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ Лист 2

Копировал В.С. 17543 9 Формат





Рис. 2  
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1

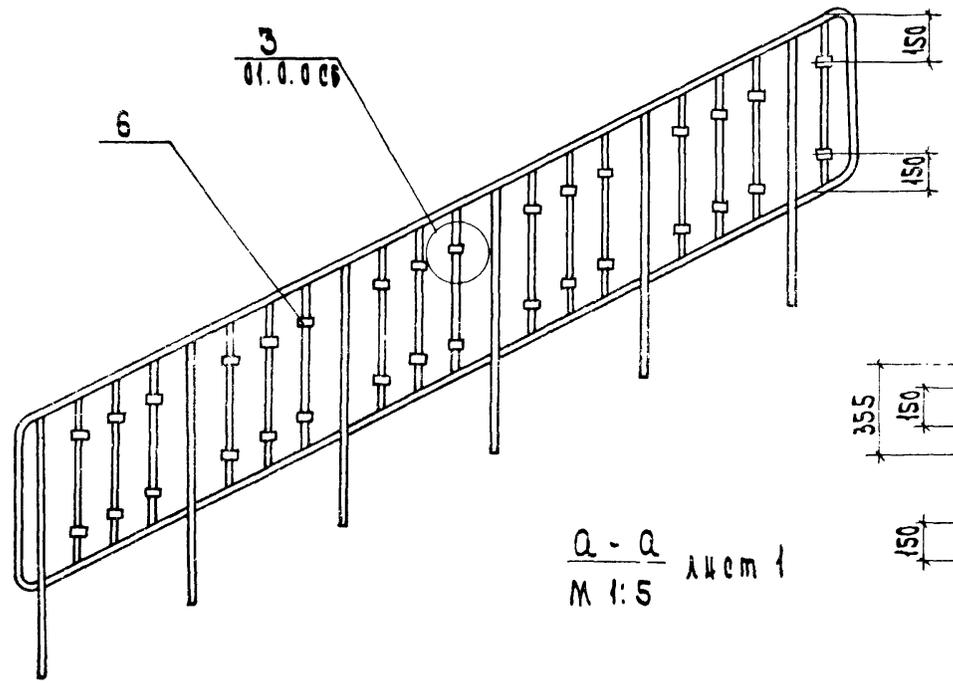
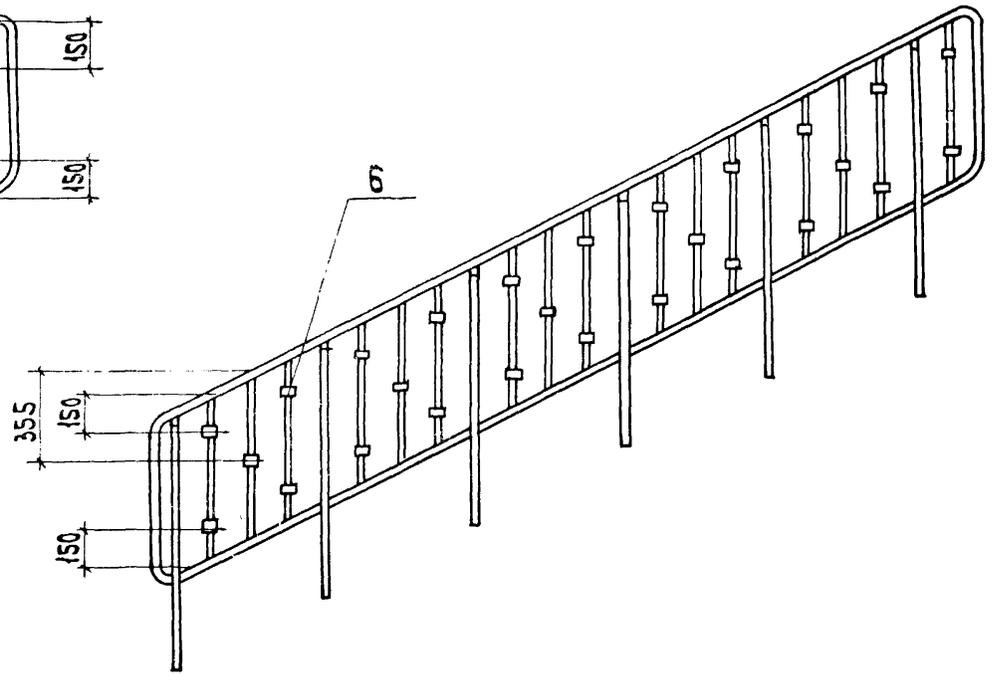
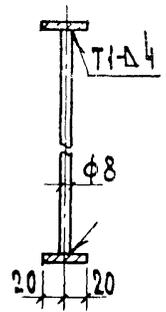


Рис. 3  
ОСТАЛБКОЕ см. Рис. 1



А - А  
М 1:5  
мм



1.020-1.8-1 02.0.0 с б	мм
	2

Копиров. Вул. 17543 12 ФОРМАТ

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1.03.0.0.			Примеч.
					-	01	02	
				Документация				
И2			1.020-1.8-1.03.0.0.06	Оборачивный чертёж	Х	Х	Х	
И2			1.020-1.8-1.00.0.0.08Ст	Выборка стали	Х	Х	Х	
И2			1.020-1.8-1.00.0.0.03	Пояснительная записка	Х	Х	Х	
				Детали				
И1	1		1.020-1.8-1.00.0.0.1	Рейка	5	5	5	
И1	2		1.020-1.8-1.00.0.0.2	Связь	15	15	15	
И1	3		-03	Связь	4	4	4	
И1	4		1.020-1.8-1.00.0.3-02	Каркас	1	1	1	
И4	5			Рейка				
				Полоса 520x40 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3135 ГОСТ 535-79				

1.020-1.8-1.03.0.0

Исполн. М.А.Ильинский  
 М.Комп. Прогорев  
 И.Л. Якушова  
 Р.К.Григорьев  
 Р.В.Варваров  
 Р.З.Абдураманов

Ограничение  
01-33-

Стандарты  
Листы  
ЦНИИЭП  
МОРФОВ  
СНТМОВИ  
РАДИО И  
ТЕЛЕВИД  
КОМПЛЕКС

Капраз Вул. Формат И

Имя и фамилия подп. дата издан.

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1.03.0.0.			Примеч.
					-	01	02	
				$\rho = 1005$	5	5	5	МАССА 6,34 кг
И4	6			Вставка				
				Труба 18x4,5 ГОСТ 8734-75				
				Труба 520 ГОСТ 8733-74				
				$\rho = 35$	30	25		0,05 кг

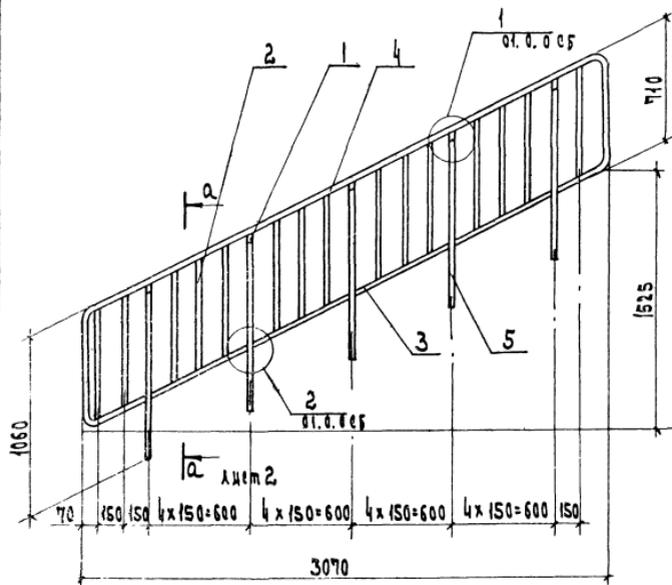
17543  
13

1.020-1.8-1.03.0.0

Капраз Вул. Формат И

Лист  
2

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 03.0.0	0Л - 33-1	1	46,19
-01	0Л - 33-2	2	47,69
-02	0Л - 33-3	3	47,44

Сварку производите по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

		1.020 - 1.8 - 1 03.0.0 с б	
		Ограничение 0Л-33-	Сталь
			Масса
НАУ. ОТД.	ДЕЛЫНСКИЙ		СМ.
И. КОМП.	РИГОРЕВ		ТАБЛ.
ГЛАВ.	ИЗЧУЛЮЩИЙ		1:20
РУК. ГР.	ПОЛЫЩЕНКО		Лист 1
ПРОВЕР.	ИЗЧУЛЮЩИЙ		ИЗМЕРОВ 2
РАЗРАБ.	ПОЛЫЩЕНКО		ЦИНИЭП

Рис. 2  
 Детальное см. Рис. 1

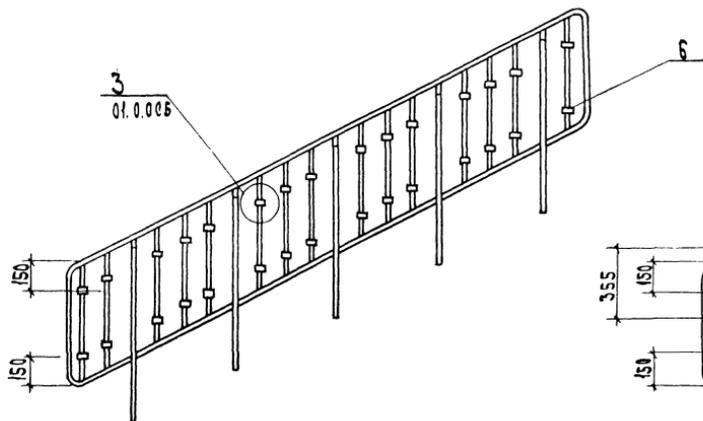
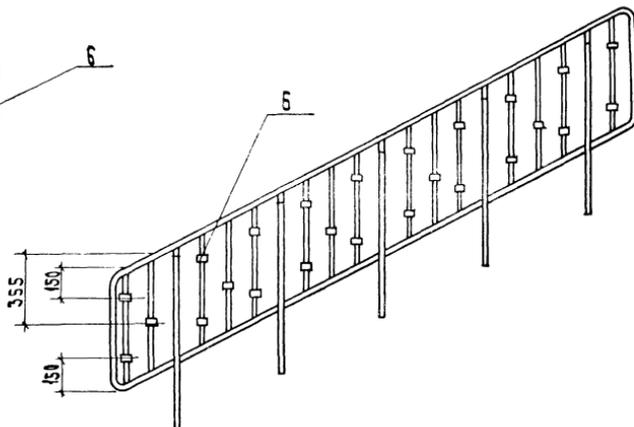
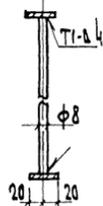


Рис. 3  
 Детальное см. Рис. 1



а - а  
 м 1:5



1.020-1.8-1 03.0.00Б

Лист  
 2

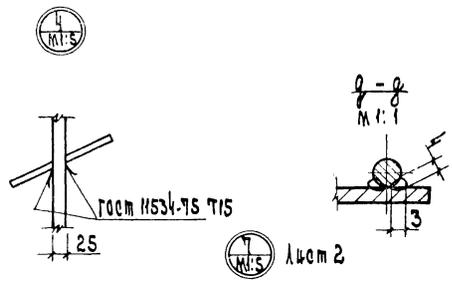
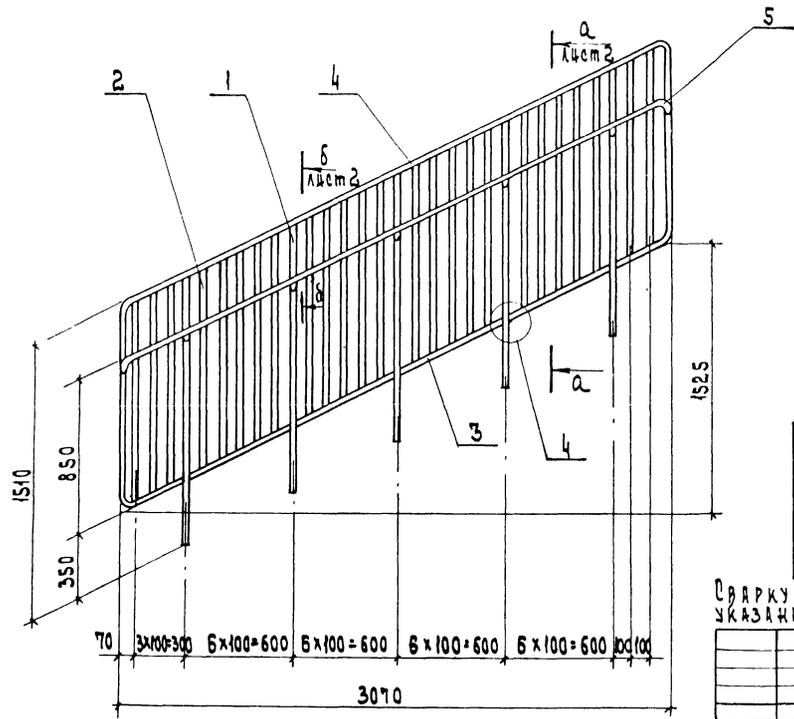
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1.04.0.0-	Примеч.
					—	01	02		
				<u>Документация</u>					
12			1.020-1.8-1.04.0.0.05	Оборачный чертеш	х	х	х		
12			1.020-1.8-1.00.0.0.0 В.ст	Выборка сталл	х	х	х		
12			1.020-1.8-1.00.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	х	х	х		
				<u>Деталл</u>					
И	1		1.020-1.8-1.00.0.1-01	Стойка	5	5	5		
И	2		1.020-1.8-1.00.0.2-01	Связь	25	25	25		
И	3		1.020-1.8-1.00.0.2-03	Связь	4	4	4		
И	4		1.020-1.8-1.00.0.3-03	Каркас	1	1	1		
И	5		1.020-1.8-1.00.0.4	Каркас	1	1	1		
И	6		1.020-1.8-1.00.0.5	Кранштейн	5	5	5		
И	7		1.020-1.8-1.00.0.6	Ветавка	10				
					1.020-1.8-1.04.0.0				
Нач. отд. Дельский И.контр. Пригорев Г.И.И. Диклашкин Руководитель. Пашченко Провер. Диклашкин РАЗРАБ. Пашченко								1.020-1.8-1.04.0.0 Ограничение 01-33Д- ЦНИИЭП	
					Копиров. <i>Суд.</i>			ФОРМАТ И	

Иванов Иван Иванович 1950.01.15

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1.04.0.0-	Примеч.
					—	01	02		
И	8		1.020-1.8-1.00.06-01	Ветавка		20			
ВН	9			Ветавка					
				Лист Б-ПН-6 гост 19903-74*					
				в ст 3 не гост 14637-79					МАССА
				125x125		29			0.74кг
					1.020-1.8-1.04.0.0			ФОРМАТ И	

17543  
16

Рис. 1



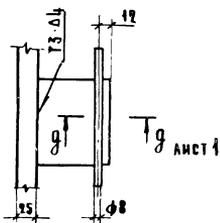
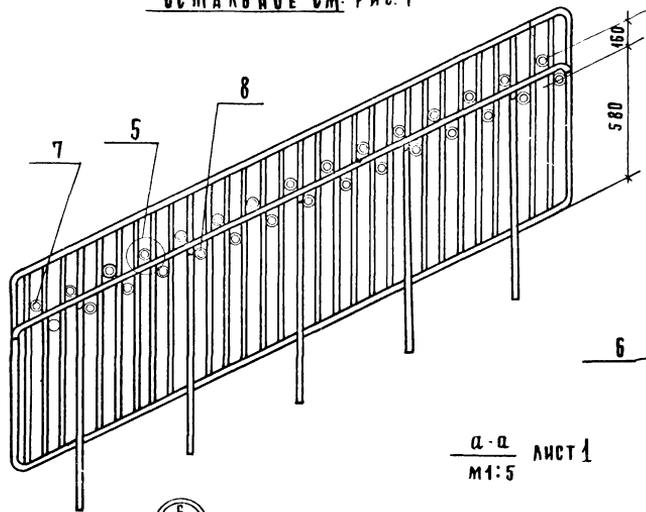
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 04.0.0	0Л - 33 А - 1	1	61.93
-01	0Л - 33 А - 2	2	67.03
-02	0Л - 33 А - 3	3	83.39

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

1.020 - 1.8-1 04.0.0 05			
Ограничение 0Л-33А		Станция	Масса
Науч. отд. Рыльцовский И. Компр. Пригорев А. П.	Инженер	Р. Ч. табл.	1:20
Рук. групп. Подвешенко Г. В.	Инженер	Лист 1	Листов 2
Провер. Макашукский В. В.	Инженер	ЦНИИЭП	Информация о проекте
Разработ. Подвешенко Г. В.	Инженер		

Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



а-а М1:5 ЛИСТ 1

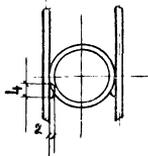
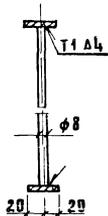
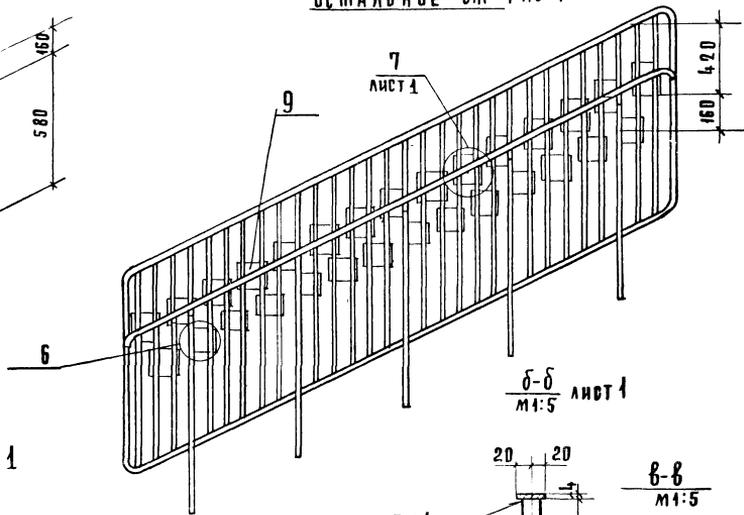
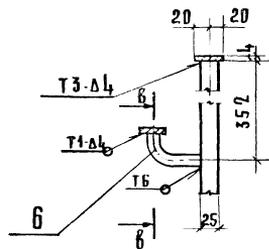


Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



б-б М1:5 ЛИСТ 1



в-в М1:5



1 020-18-1 04.00.05

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0-							ПРИМЕЧ.
				-	01	02					
			<u>Документация</u>								
12		1.020-1.8-1.05.0.0С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×					
12		1.020-1.8-1.00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×					
12		1.020-1.8-1.00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×					
			<u>Детали</u>								
41	1	1.020-1.8-1.00.0.7	КАРКАС	1	1	1					
			Стойка								
			Полоса 620x40 ГОСТ 103-76								МАССА
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
Б4	2		$\varnothing = 905$	2	2	2					5,65кг
Б4	3		$\varnothing = 1005$	1	1	1					6,34кг

				1.020-1.8-1.05.0.0						
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>		<b>О Г Р А Ж Д Е Н И Е</b> О В П - 3 0 -						
ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПРИКОРЕВ	<i>[Подпись]</i>								
РИП	НИХУЗАНДИН	<i>[Подпись]</i>								
ПРОВЕРКА	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[Подпись]</i>								
РАСПАБ.	НИХУЗАНДИН	<i>[Подпись]</i>								
	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[Подпись]</i>		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ		
				Р.С.		1		2		
				<b>ЦНИИЭП</b> ГОРОВОЕН ТОВЫХ ЗАДАЧ ИТУРГОСКО КИТАЙСКОВ						

КОПИРОВАЛ: СУСОВА      ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

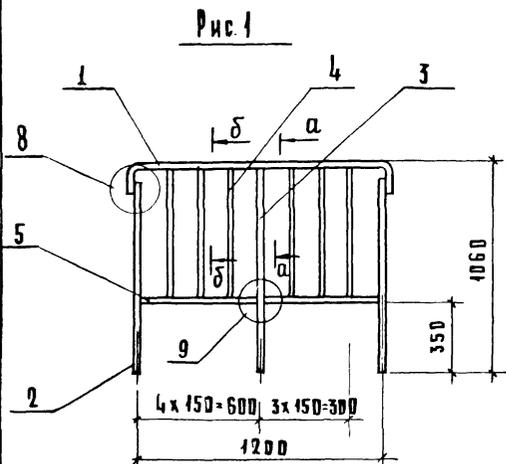
ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0-							ПРИМЕЧ.
				-	01	02					
Б4	4		Стержень								
			Круг 88 ГОСТ 2590-74*								
			Ст 3 кп ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 700$	6	6	6					2,28кг
Б4	5		Пластина								
			Полоса 64x40 ГОСТ 103-76								
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 578$	2	2	2					0,72кг
Б4	6		Вставка								
			Трба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*								
			620 ГОСТ 8733-74*								
			$\varnothing = 35$	12	10						0,05кг
Б4	7		Стойка								
			Полоса 66x20 ГОСТ 103-76								
			ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79								
			$\varnothing = 50$	1	1	1					0,05кг

1.020-1.8-1.05.0.0				ЛИСТ
				2

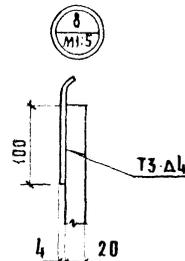
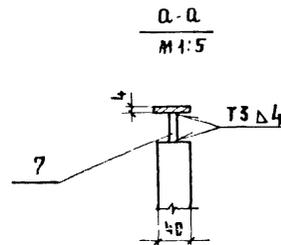
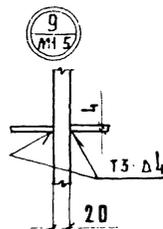
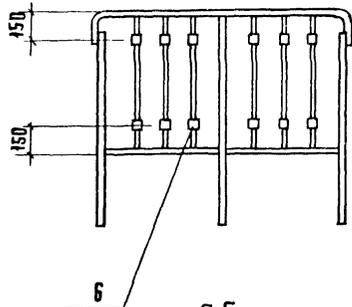
КОПИРОВАЛ: СУСОВА      ФОРМАТ II

175-13  
19

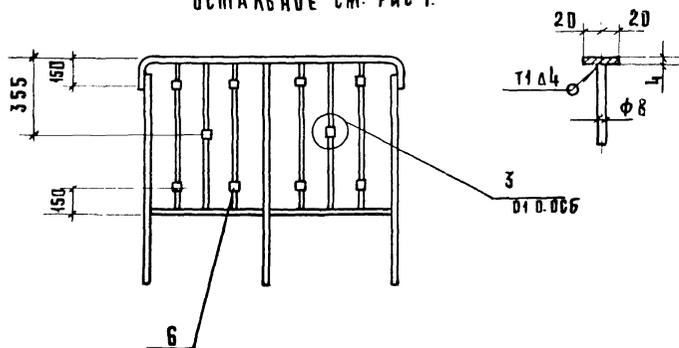
10



**Рис. 2**  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1



**Рис. 3**  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1.



ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.020-1.8-1 05.00	ОВП-30-1	1	22.72
-01	ОВП-30-2	2	23.32
-02	ОВП-30-3	3	23.22

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо

1.020-1.8-1 05.0.0СБ				
ОТРАЖДЕНИЕ ОВП-30		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИИЧ ОТДЕЛ	ЕВЛАДИНСКИЙ	Р.С.	СМ. ТАБЛ.	1:20
НОРМОДОН	ПРИРОДОВ			
РИП	НИКУЛИШВИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РИС. ПРОЗРАЧ.	ПОЛЕЩЕНКО	ПРОРОВО БЫЛО ВЫХ. ЗА ДАНН. М. ТЗОВСТ. КИЯ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕРКА	НИКУЛИШВИН	ЦНИИЭП		
РАЗРАБОТ.	ПОЛЕЩЕНКО			

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0 -			ПРИМЕЧ.
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
12		1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	
12		1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0 ВСТ	ВЫБОРА СТАЛИ	×	×	×	
12		1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
11	1	1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0 В	КАРКАС	1	1	1	
Б4	2		Стойка				
			Полоса 620x40 ГОСТ 103-76				
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79				МАССА
			ℓ = 1005	3	3	3	6,34 кг
Б4	3		Стержень				
				1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0			
ИСП. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ ИДРОМОД. ПРИГОРЕВ ГИП НИКОЛАШКИН УЖ. РАЗПЫ. ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕРКА НИКОЛАШКИН РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО				О Г Р А Ж Д Е Н И Я О В П Л - 4 2 -		СТАДИЯ Лист 1 Р.Ч. 1 2	
				КОПИРОВАЛ: СЗСОВА		ФОРМАТ 11	

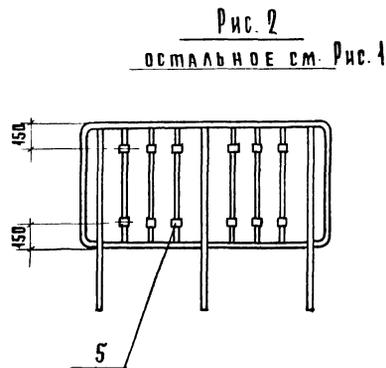
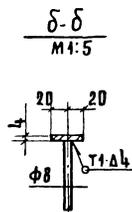
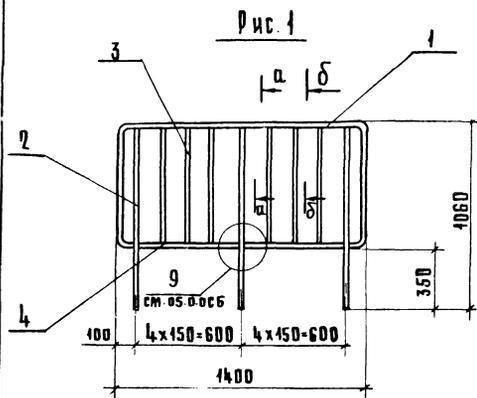
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0 -			ПРИМЕЧ.
				-	01	02	
			Круг 88 ГОСТ 2590-71*				
			СтЗ кп ГОСТ 535-79				
			ℓ = 700	6	6	6	0,28 кг
Б4	4		Пластина				
			Полоса 64x40 ГОСТ 103-76				
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79				
			ℓ = 578	2	2	2	0,72 кг
Б4	5		Вставка				
			Труба 48x4,5 ГОСТ 8734-75*				
			620 ГОСТ 8733-74*				
			ℓ = 35	12	10		0,05 кг
Б4	6		Стойка				
			Полоса 66x20 ГОСТ 103-76				
			ВСтЗ псЗ ГОСТ 535-79				
			ℓ = 50	3	3	3	0,05 кг

1 0 2 0 - 1 8 - 1 0 6 0 0	Лист 2
---------------------------	-----------

17543 21

12



а-а  
М 1:5

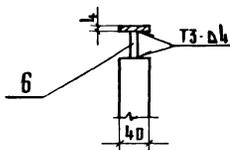
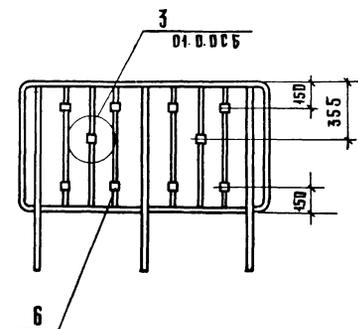


Рис. 3  
остальное см. Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА
1.020-1.8-1 06.0.0	ОВПЛ-42-1	1	26,00
-01	ОВПЛ-42-2	2	26,60
-02	ОВПЛ-42-3	3	26,50

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных ОСОБО.

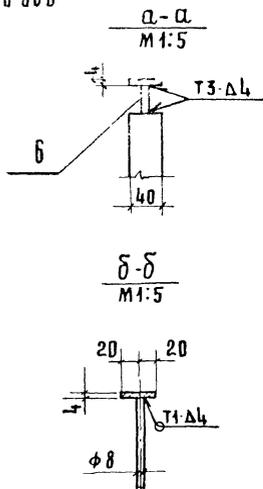
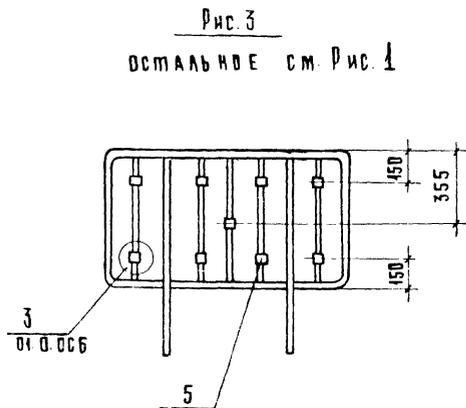
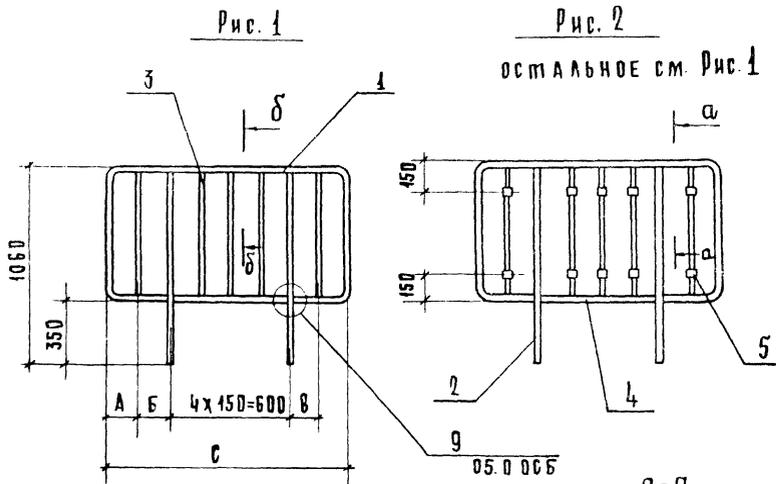
		1.020-1.8-1 06.0.0СБ				
		Ограждение ОВПЛ-42		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТДЕЛА	ВОЛЫНСКИЙ	р.ц.	СМ.	1:20		
НОРМОКОНТ.	ПРИГОРЕВ	ТАБ.		ЛИСТ		
РИП	НИКУЛАШКИН	ЛИСТОВ		3		
РИЗ. РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И КОМПЛЕКТ К.О.Б.				
ПРОВЕРКА	НИКУЛАШКИН	ЦНИИП				
РАЗРАБОТКА	ПОЛЕЩЕНКО					

Копировал: С.С.СОВА

ФОРМАТ







ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	А, мм	Б, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1.020-1.8-1 07.0.0	ОВПЛ-36-1	1	100	150	150	1100	28,42
-01	ОВПЛ-33-1		165	160	160	1250	18,88
-02	ОНПЛ-42-1		135	150	150	1170	18,67
-03	ОНПЛ-33-1		105	105	105	1020	18,30
-04	ОВПЛ-36-2	2	100	150	150	1100	33,42
-05	ОВПЛ-33-2		165	160	160	1250	23,88
-06	ОНПЛ-42-2		135	150	150	1170	23,67
-07	ОНПЛ-33-2		105	105	105	1020	23,30
-08	ОВПЛ-36-3	3	100	150	150	1100	32,92
-09	ОВПЛ-33-3		165	160	160	1250	23,38
-10	ОНПЛ-42-3		135	150	150	1170	23,17
-11	ОНПЛ-33-3		105	105	105	1020	22,80

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных ОСБДО.

1.020-1.8-1. 07.0.0.СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГР АЖ Д Е Н И Е			Р.Ч.	С.М. ТАБЛ	1:20
ОВПЛ-36; ОВПЛ-33- ОНПЛ-42; ОНПЛ-33-					
ИЗЧ. ОТДЕЛ	ВЛАДИМИРСКИЙ		Л И С Т		
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ		Л И С Т О В 1		
Г.И.П.	НИКОЛАШКИН		Т Е Р М О Д Е Я Т Е Л Ы Е		
Р.Ч. ПРИБОРЫ	ПОС.ЩЕ.С.И.О.		З Д А Н И Я И		
ПРОВЕРКА	НИКОЛАШКИН		Т Е Р М И С Т И Ч Е С К И Е		
РАЗРАБОТКА	ПОС.ЩЕ.С.И.О.		К О М П Л Е К С О В		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.08.0.0-			Примеч
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
12			1.020-1.8-1.08.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	
12			1.020-1.8-1.08.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x	
12			1.020-1.8-1.08.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x	
				<u>Детали</u>				
И	1		1.020-1.8-1.08.0.08-04	КАРКАС	1	1	1	
БЧ	2			Стойка				
				Полоса 620x40 ГОСТ 103-76				Масса
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 1005	2	2	2	634 кг
БЧ	3			Стержень				

1.020-1.8-1.08.0.0

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[подпись]</i>
НОРМОКОНТ.	ПРИРОДОВ	<i>[подпись]</i>
РИЛ	НИКОЛАШВИН	<i>[подпись]</i>
РУЧ. ГРУППЫ	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАШВИН	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[подпись]</i>

**Организация**  
ОИПА-36-

стадия	Листы	Листов
Р.ч	1	2

КОПИРОВАЛ: СЭСОВА      формат И

ИНВ. № ПОДЛ.    ПОДПИСЬ И ДАТА    ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.08.0.0			Примеч
					-	01	02	
				Круг 8 ГОСТ 2590-74*				
				Ст3кп ГОСТ 535-79				
				ℓ = 700	3	3	3	0,28 кг
БЧ	4			Пластина				
				Полоса 64x40 ГОСТ 103-76				
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 578	1	1	1	0,72 кг
БЧ	5			Вставка				
				Тр3БА 18x4,5 ГОСТ 8734-75*				
				620 ГОСТ 8733-74*				
				ℓ = 35	6	5		0,05 кг
БЧ	6			Стойка				
				Полоса 66x20 ГОСТ 103-76				
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79				
				ℓ = 50	2	2	2	0,05 кг

Рис. 1

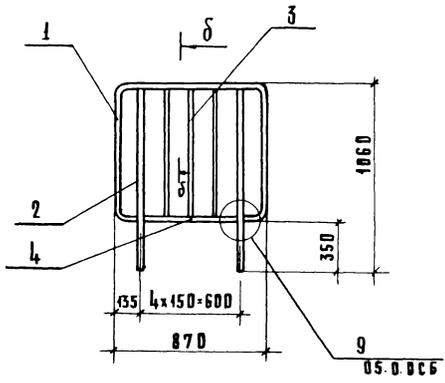


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

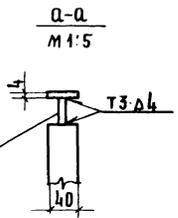
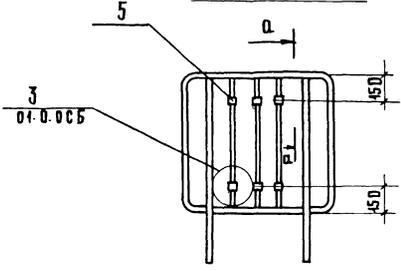
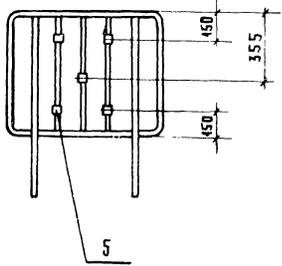
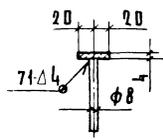


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



б-б  
М 1:5



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	РИС	МАССА, кг
4.020.1.8.1.08.0.0СБ	ОНПЛ - 36 - 1	1	17,46
-01	ОНПЛ - 36 - 2	2	17,76
-02	ОНПЛ - 36 - 3	3	17,71

Сварку производить по РРД 1-264-69, кроме мест указанных в РД

4.020.1.8.1.08.0.0СБ		
ОБРАЗЦЫ	СТАДИИ	МАСШТАБ
ОБРАЗЦЫ	Р.Ц.	СМ. ТАБЛ.
ОБРАЗЦЫ	Лист	1:20
ОБРАЗЦЫ	Листов: 1	
ОБРАЗЦЫ	ЦИНИАП	
ОБРАЗЦЫ	Технический проект и чертежи комплексов	

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.09.00-								ПРИМЕЧ.	
				-	01								
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
12		1.020-1.8-1 09.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X								
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1	1.020-1.8-1 00.02	СВЯЗЬ	1	1								
И	2	1.020-1.8-1 00.09	КАРКАС	1	1								
Б4	3		ВСТАВКА										
			ТРУБА 18.45 ГОСТ 8734-75*										
			Б 20 ГОСТ 8733-74*										МАССА
			е = 35							2			005КГ

				1.020-1.8-1 09.00				СТАДИЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ							Р.4.	1	1
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ									
ГИП	НИКУЛАШКИН									
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО									
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН									
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО									
ОГРАЖДЕНИЕ								ЦНИИЭП		
ОДМ-2,3-								ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС		
КОПИРОВАА СКОМОРОХОВА								ФОРМАТ И		

ИНВ.№:ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№
------------	----------------	------------

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 14.00								ПРИМЕЧ.	
				-	01								
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
12		1.020-1.8-1 14.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X								
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1	1.020-1.8-1 00.0.9-01	КАРКАС	1	1								
Б4	2		СВЯЗЬ										
			КРУГ В8 ГОСТ 2590-71*										
			СТЗ КЛ ГОСТ 535-79										
			φ = 700	1	1								0,28
Б4	3		ВСТАВКА										
			ТРУБА 18x4.5 ГОСТ 8734-75*										
			Б 20 ГОСТ 8733-74*										
			е = 35							2			005КГ

				1.020-1.8-1 14.00				СТАДИЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ							Р.4.	1	1
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ									
ГИП	НИКУЛАШКИН									
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО									
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН									
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО									
ОГРАЖДЕНИЕ								ЦНИИЭП		
ОДМ-2,3-								ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ КОМПЛЕКС		

Рис. 1

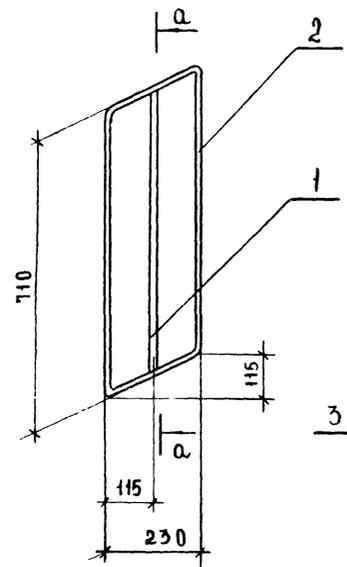
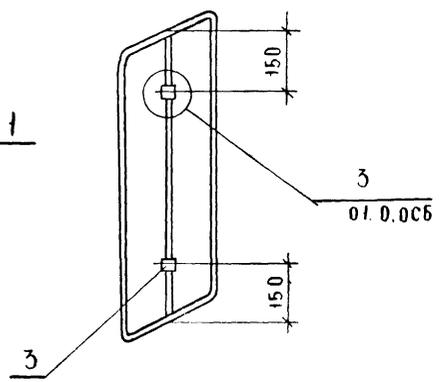
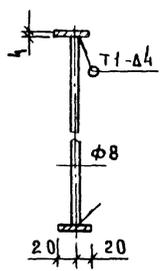


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1



$\frac{a-a}{M 1:5}$



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА кг
1.020-18-1 09.00	ОДМ-2.3-1	1	2.55
-01	ОДМ-2.3-2	2	2.65

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

				1.020-18-1 09.0.0СБ				
				ОГРАЖДЕНИЕ ОДМ-2.3-		СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р.Ч.	СМ. ТАБА.	1:10
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСЫ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			ЦНИИЭП ТОРГОВО-ВЫПОЛНИТЕЛЬСКИЕ КОМПЛЕКСЫ				
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ							
Р.И.П.	НИКУЛАШКИН							
Р.УМ.СР.	ПОЛЕЩЕНКО							
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН							
РАЗРАБ.	ОКОРОКОВА							

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-						ПРИМЕЧ.	
				-	01	02					
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
12		1.020-1.8-1 10.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X					
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X					
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X					
			<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1	1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА			4					
	2	-02	ВСТАВКА			8					
11	3	1.020-1.8-1 00.0.7	КАРКАС	1	1	1					
			СТОЙКА								
			КВАДРАТ 625 ГОСТ 2591-74*								
			СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79							МАССА	
БЧ	4		с = 1405	2	2	2				690 кг	
				1.020-1.8-1 10.0.0							
НАЧ. ОТА ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ ГИП НИКУЛЮШКИН РУК. ГР. ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУЛЮШКИН РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО								СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ РЧ 1 2		ГОР. РОВ. БЫТ. ТОВАР. ЗНАЧ. ИЛИ И Т. Д. № И № И № И № И	
				ОГРАЖДЕНИЕ				ОВЛ-30А		ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТ. ТОВАР. ЗНАЧ. ИЛИ И Т. Д. № И № И № И № И	
				КОПИРОВАА СКОМОРОХОВА ФОРМАТ II							

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-						ПРИМЕЧ.
				-	01	02				
БЧ	5		с = 1505	1	1	1				7,39 кг
БЧ	6		СТЕРЖЕНЬ							
			КРУГ 88 ГОСТ 2590-71*							
			СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79							
			с = 1150	10	10	10				0,45 кг
БЧ	7		ПЛАСТИНА							
			64x25 ГОСТ 103-76							
			ПОЛОСА В СТ 3 ПСЗ ГОСТ 535-79							
			с = 573	2	2	2				0,45 кг
БЧ	8		ВСТАВКА							
			6-ПН-6 ГОСТ 19903-74*							
			ЛИСТ В СТ 3 ПСЗ ГОСТ 14637-79							
			(125x125)			12				0,74 кг
				1.020-1.8-1 10.0.0						ЛИСТ
										2

175/30

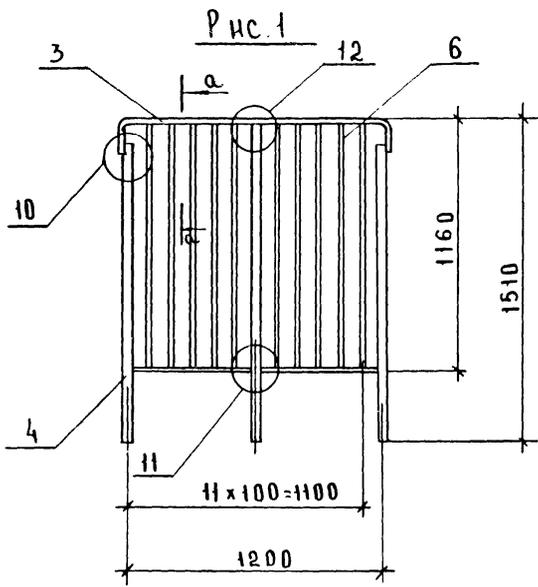


Рис. 1

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

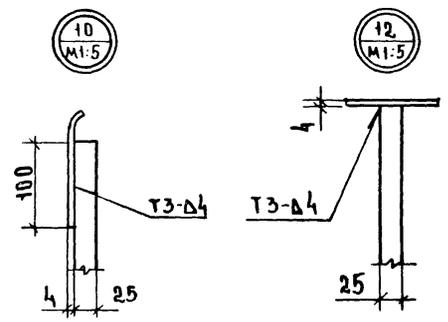
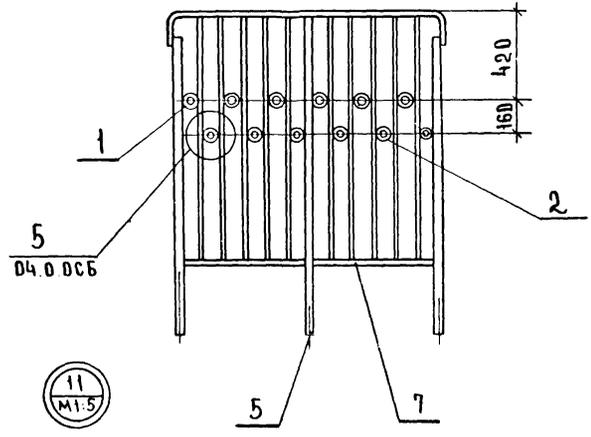
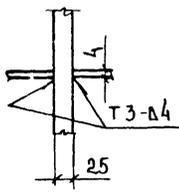
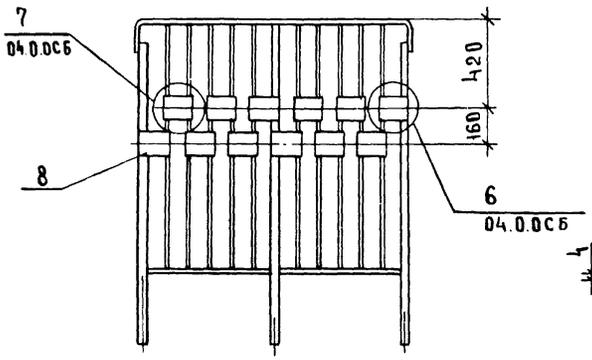
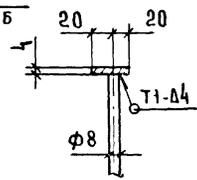


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



а-а  
1:5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-1.8-1 10 0.0	ОВП-30А-1	1	28,50
-01	ОВП-30А-2	2	30,10
-02	ОВП-30А-3	3	37,38

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСДБ.

1 0 2 0 - 1 8 - 1 1 0 0 0 С Б					
Ограждение ОВП-30А-			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ВОДИНСКИЙ		Р.Ч.	СМ. ТАБ.	1:20
НОРМОДОН	ПРИГОРЕВ		ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
СНП	НИКУШКИН		ТОРГОВО-БИЗНЕСОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
РЖ. ГР.	ПОДШЕНКО				
ПРОВЕР.	НИКУШКИН				
РАЗРАБ.	ОКОРЖОВА				

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00.								ПРИМЕЧ.			
				-	01	02									
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
12		1.020-18-1 Н.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x									
12		1.020-18-1 00.00 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x									
12		1.020-18-1 00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x									
			<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1	1.020-18-1 00.06	ВСТАВКА			2									
	2	- 02	ВСТАВКА			6									
	3	- 03	ВСТАВКА			2									
	4	- 04	ВСТАВКА			2									
И	5	1.020-18-1 00.08-06	КАРКАС	1	1	1									
	6		СТОЙКА												
				1.020-18-1 Н.00											
ИАЧ ОТД. Волынский Нормоконт. Пригорев ГИП. Никулашкин Рук. группы. Поляченко Проверка. Никулашкин Разраб. Поляченко								О ГРАЖДЕНИИ ОВПА-33Д-				СТАДИЯ Р.Ч. 1	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИИ И ЭКОНОМИЧ. КОМПЛЕКСОВ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И

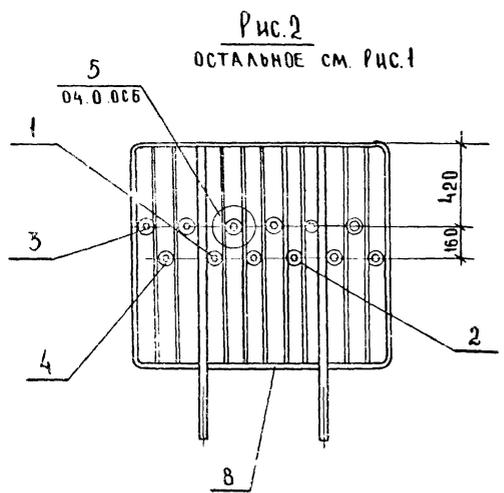
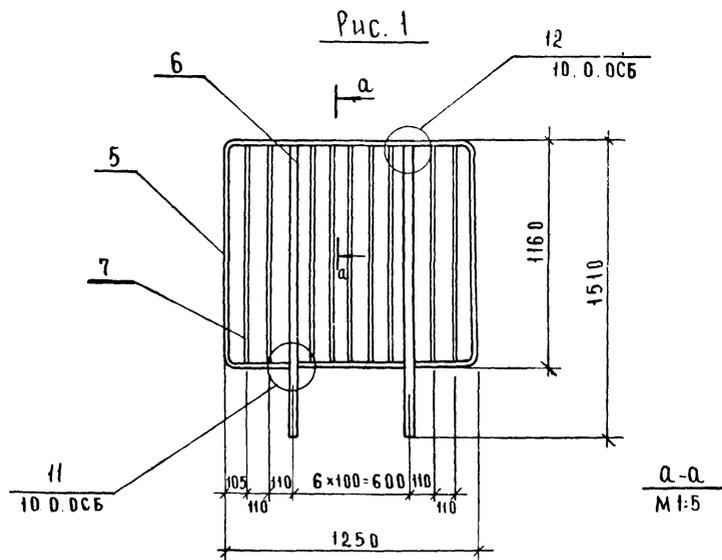
ИВ № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИВ №

8-6502

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00.								ПРИМЕЧ.	
				-	01	02							
			КВАДРАТ 625 ГОСТ 2591-74* СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79										МАССА
			e = 1505	2	2	2							7,39 кг
Б4	7		СТЕРЖЕНЬ КРУГ В8 ГОСТ 2590-74* СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79										
			e = 1150	9	9	9							0,45 кг
Б4	8		ПЛАСТИНА ПОЛОСА Б4-25 ГОСТ 103-76 В ст. 3 пс 3 ГОСТ 535-79										
			e = 573	1	1	1							0,45 кг
Б4	9		ВСТАВКА ЛИСТ Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* В ст. 3 пс ГОСТ 14637-79										
			125 x 125			12							0,74 кг

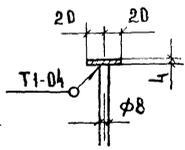
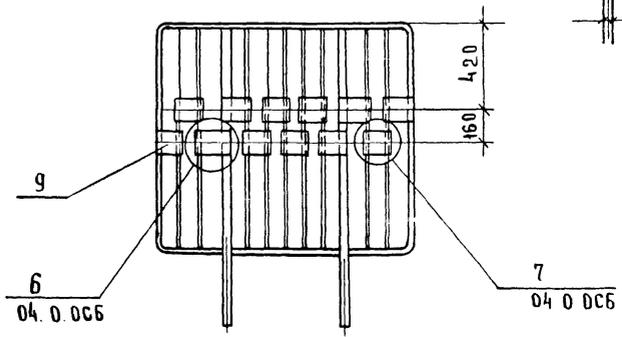
1.020-18-1 Н.00

ЛИСТ  
2



а-а  
М 1:5

**Рис. 3**  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 11.0.0	ОВПЛ-33А-1	1	23,18
-01	ОВПЛ-33А-2	2	25,44
-02	ОВПЛ-33А-3	3	33,06

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1.020-18-1 11.0.0CB			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:20
НОРМОКОН	ПРИГОРЕВ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	81
РИП	НИКУЛИЧИН	<i>[Signature]</i>	ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЙ КОМПЛЕКС		
РИС. РР	ПОЛЕЩЕНКО	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕР	НИКУЛИЧИН	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ОЖОРОКОВА	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0-										ПРИМЕЧ.	
					-	01	02									
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>												
12			1.020-1.8-1 12.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x									
				<b>ДЕТАЛИ</b>												
11	1		1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА			2									
	2		-01	ВСТАВКА			2									
	3		-02	ВСТАВКА			4									
	4		-03	ВСТАВКА			2									
11	5		1.020-1.8-1 00.0.8-07	КАРКАС	1	1	1									
64	6			СТОЙКА												
					1.020-1.8-1 12.0.0											
					ИВ.И. ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И.								
					НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			ОГРАЖДЕНИЕ							
					НОРМОКОНТ.	ПРИГОРЕВ			ОНПА-33А-							
					ГИП	НИКУЛАШКИН			СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ			
					РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО			Р.С.			1	2			
					ПРОВ.ВЕР.	НИКУЛАШКИН			ЦНИИЭП					КОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЕХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКТОВ		
					РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО			КОПИРОВАА: СКОМОРОХОВА							ФОРМАТ 11

ИВ.И. ПОДА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. И.
------------	---------	------	---------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0										ПРИМЕЧ.
					-	01	02								
				КВАДРАТ	625 ГОСТ 2591-71*										
					СТ 3 кп ГОСТ 535-79										МАССА
					е = 1505	2	2	2							7.39 кг
64	7			СТЕРЖЕНЬ											
				Круг	68 ГОСТ 2590-71*										
					СТ 3 кп ГОСТ 535-79										
					е = 1150	7	7	7							0.45 кг
64	8			ПЛАСТИНА											
				Полоса	64x25 ГОСТ 103-76										
					ВСТ 3 ПС 3 ГОСТ 535-79										
					е = 573	1	1	1							0.45 кг
64	9			ВСТАВКА											
				Лист	Б. ИИ-6 ГОСТ 19903.74*										
					СТ 3 ПС ГОСТ 14637-79										
					125 x 125			10							0.74 кг

1.020-1.8-1 12.0.0										ЛИСТ
										2

Рис. 1

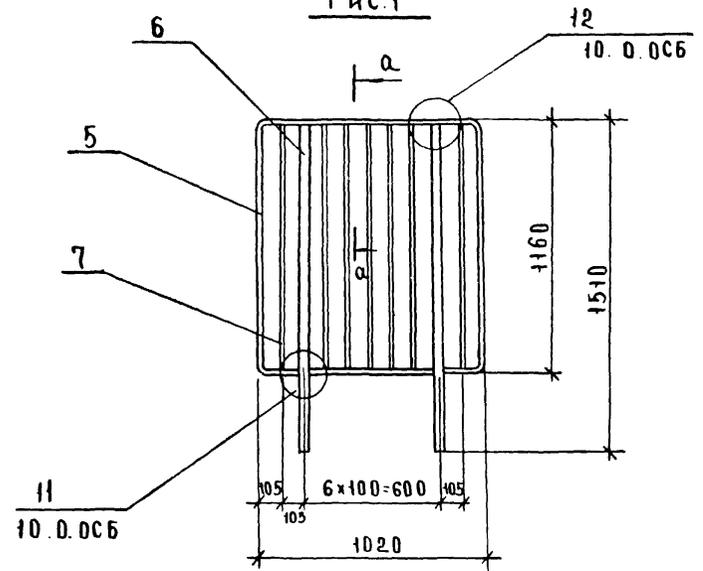


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

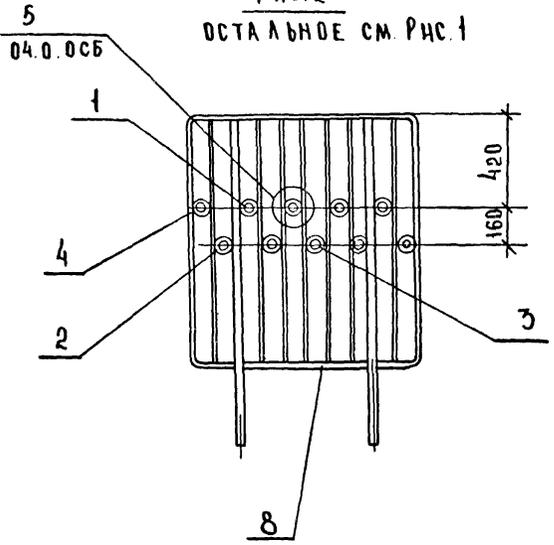
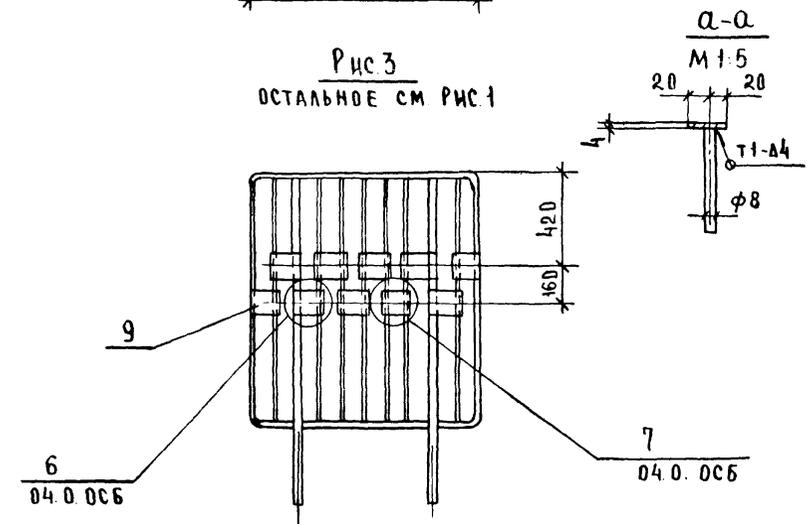


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 12.0.0	ОН ПЛ-33А-1	1	21.58
-01	ОН ПЛ-33А-2	2	23.40
-02	ОН ПЛ-33А-3	3	28.98

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест, указанных особо.

1.020-18-1 12.0.0СБ						
ОГРАЖДЕНИЕ ОН ПЛ-33А-*			СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:20	
МАЧ. ОТА. ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПЕНГОРЕВ Р.М.П. НИКУЛАШКИН Р.Ч. ГРУП. ЧОДЕЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУЛАШКИН РАЗРАБ. ОКРОКОВА			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП		ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0 -						ПРИМЕЧ.
					-	01	02				
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>							
12			1.020-18-1 13.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x				
12			1.020-18-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x				
12			1.020-18-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x				
				<b>ДЕТАЛИ</b>							
И	1		1.020-18-1 00.0.6-02	ВСТАВКА		24					
				ПЛАСТИНА							
				Полоса 54 x 25 ГОСТ 103-76							
				ВСТ.ЗПС ГОСТ 535-79							МАССА
				ρ = 2550	2	2	2				201 кг
				СТЕРЖЕНЬ							
					1.020-18-1 13.0.0						
					<b>ОГРАЖДЕНИЕ</b>						
					ОЛК-24Д-						
					СТАДНЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ				
					РЧ 1		2				
					<b>ЦНИИЭП</b>			ТОРГОВО- ВЫТОВОК ЗАНИИ И УЗРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ			

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА

ФОРМАТ И

ИНВ.№-ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ.№№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0						ПРИМЕЧ.
					-	01	02				
				Круг ВВ ГОСТ 2590-71*							
				СТ.ЗКА ГОСТ 535-79							
Б4		3		ρ = 25	4	4	4				0,02 кг
Б4		4		ρ = 1150	25	25	25				0,45 кг
Б4		5		ВСТАВКА							
				Лист Б.ПН-Б ГОСТ 19903-74*							
				ВСТ.ЗПС ГОСТ 14637-79							
				125 x 125			24				0,74 кг

1.020-18-1 13.0.0

ЛИСТ  
2

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И

17543  
36

Рис. 1

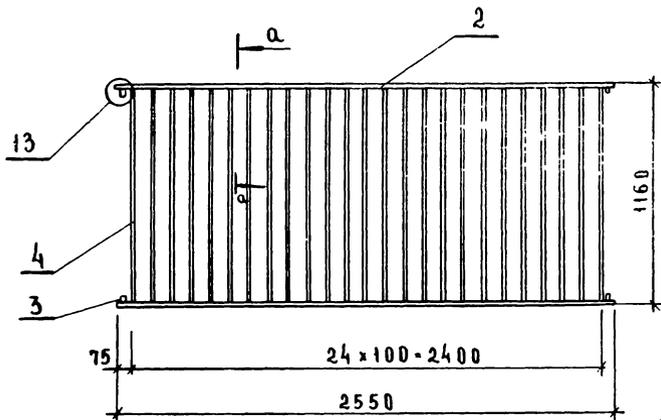


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

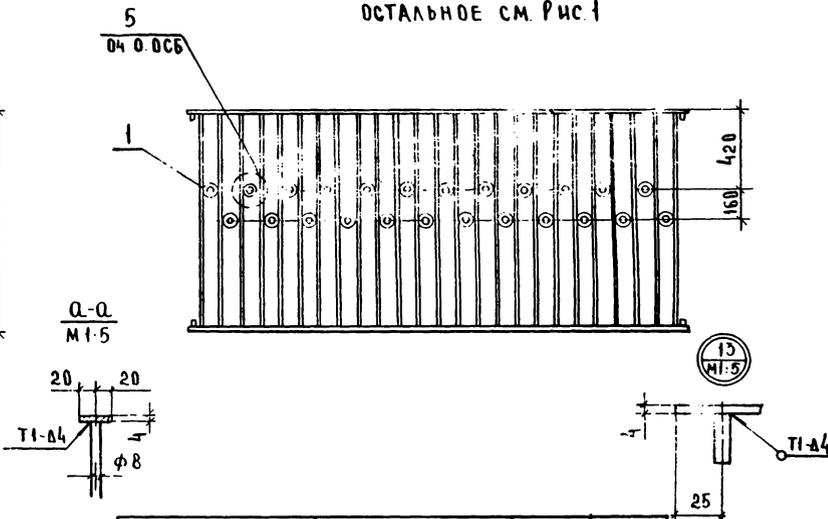
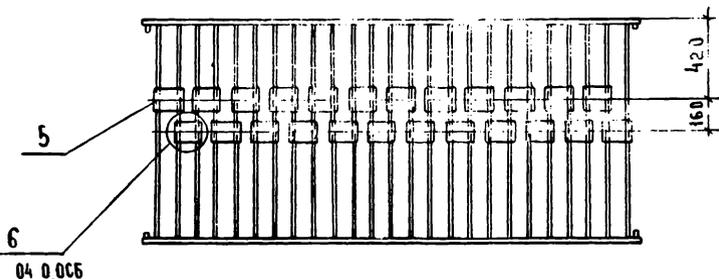


Рис. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-113.0.0	ОЛК-24А-1	1	15.35
-01	ОЛК-24А-2	2	19.91
-02	ОЛК-24А-3	3	33.11

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69. КРОМЕ МЕСТ УКАЗАНЫХ ОСОБО

1 020 - 18 - 1 13 0.0СБ				
ОГРАЖДЕНИЕ ОЛК-24А-		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
МАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИ	Р.4	СМ.	1:20
НОРМОКОП	ПРЫГОРЕВ	ТАБА		
Р И П	НИКУШАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК ГР	ПОЛЕЩЕНКО	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИХ ЗАДАНИЙ И ТЭХНИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР	НИКУШАШКИН			
РАЗРАБ	ОКОРОКОВА			

Рис.1

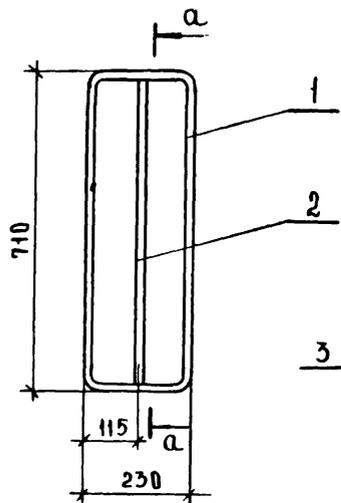
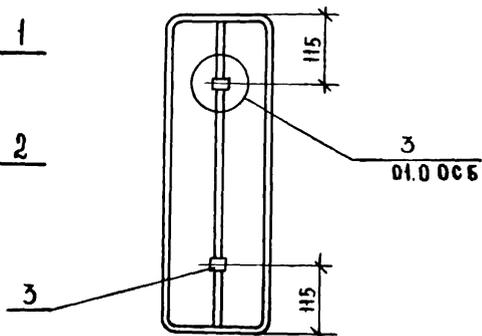
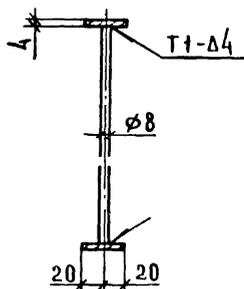


Рис.2  
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ
1.020-1.8-1 14.0.0	ОДП-2.3-1	1	2.58
-01	ОДП-2.3-2	2	2.68

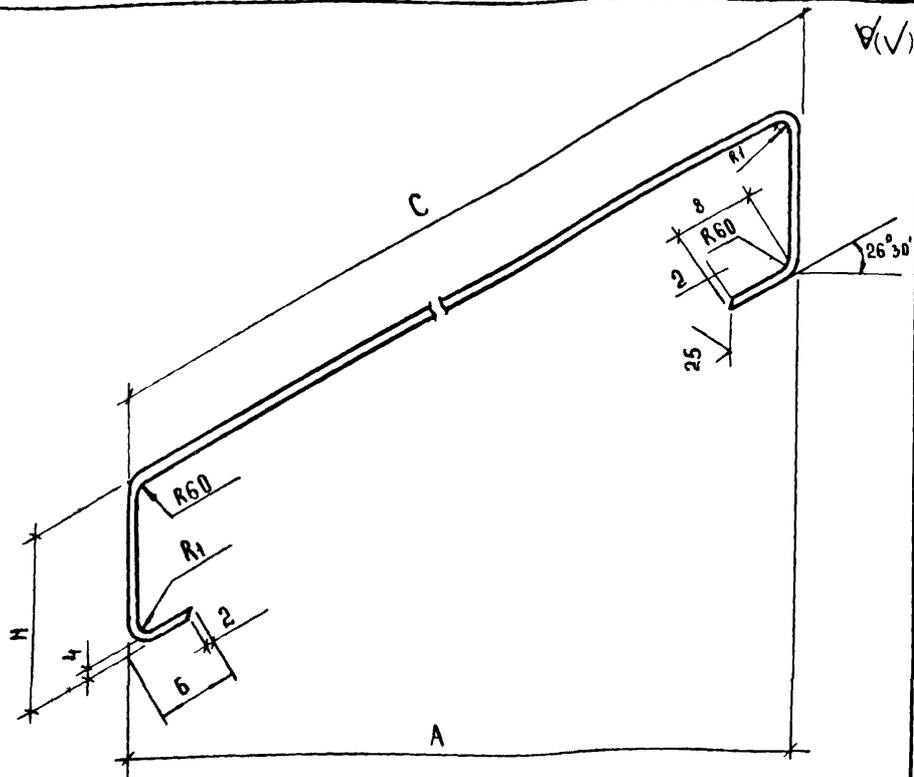
а-а  
М1:5



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

1.020-1.8-1 14.0.0 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГРАЖДЕНИЕ ОДП-23				Р.Ч.	СМ.	1:10
				ТАБЛ.		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП		
				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРИСТИКИ КОМПЛЕКСОВ		



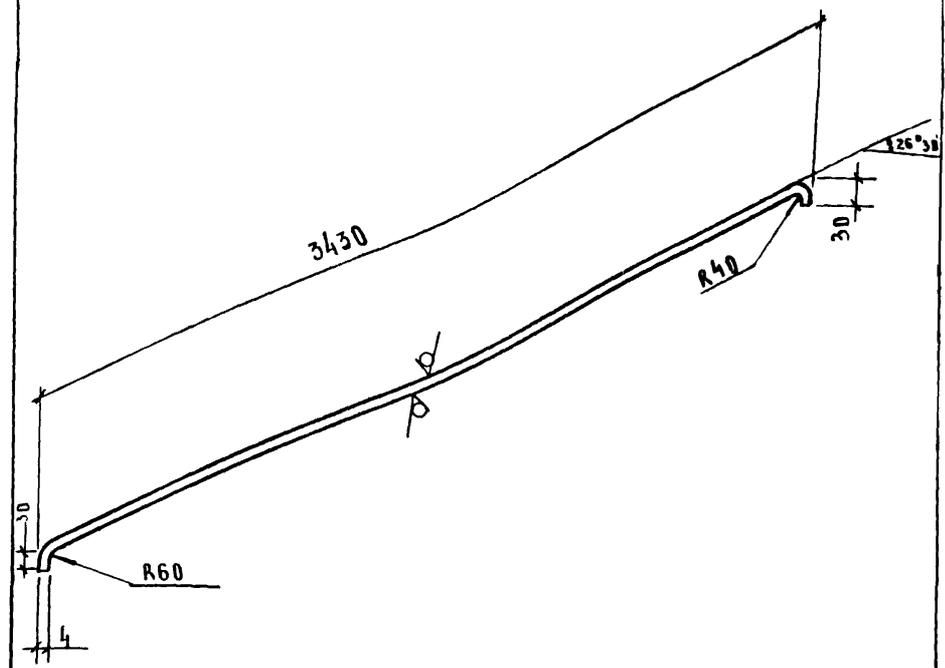


Обозначение	H, мм	A, мм	B, мм	B, мм	C, мм	R, мм	A, мм	Масса кг
1.020-1.8-1 00.03		2850	150	316	3150	40		6.18
-01	110	3370	63	320	3170	30	40	6.89
-02		3070	398		3430	40		6.85
-03	1160		400	321			25	5.01

1.020-1.8-100.0.3

		КАРКАС		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:50
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ					
ГИП.	НИКУЛАШКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГУБКИНА			ПОЛОСА 64 x A ГОСТ 103-76		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО			ВСТЗ РСЗ ГОСТ 535-79		
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН			ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАКАМ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

25 ✓(✓)

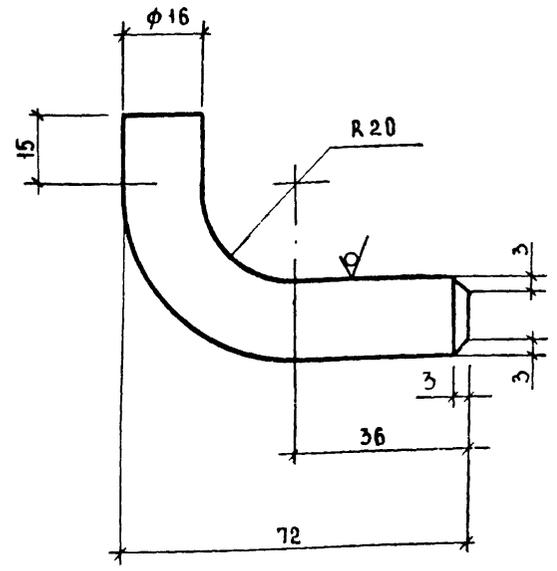


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8

1.020-1.8-1 00.04

		КАРКАС		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			Р.Ч.	4.38	1:50
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ					
ГИП.	НИКУЛАШКИН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГУБКИНА			ПОЛОСА 64 x 40 ГОСТ 103-76		
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО			ВСТЗ РСЗ ГОСТ 535-79		
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН			ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАКАМ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

125 ✓(✓)

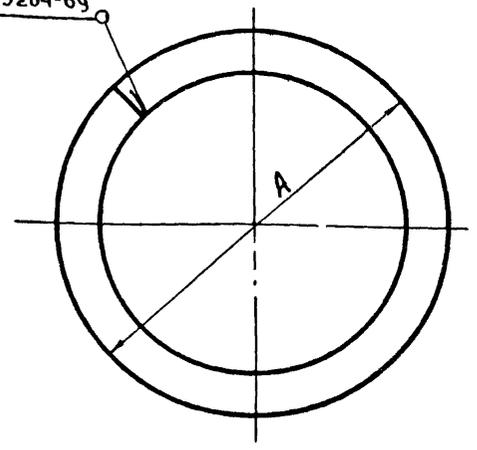


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ8

1.020-1.8-1 00.05

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Кронштейн	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ		Р.Ч.	0.17	1:1
Г.Ц.П.	НИКУЛАШКИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.УК.Г.Р.	ГУБКИНА		Круг В16 ГОСТ 2590-71*		
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН		СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	ЦНИИЭП			

С2 ГОСТ 5264-69



ОБОЗНАЧЕНИЕ	A мм	МАССА кг
1.020-1.8-1 00.06	φ82	0.17
-01	φ87	0.17
-02	φ90	0.19
-03	φ95	0.19
-04	φ100	0.20

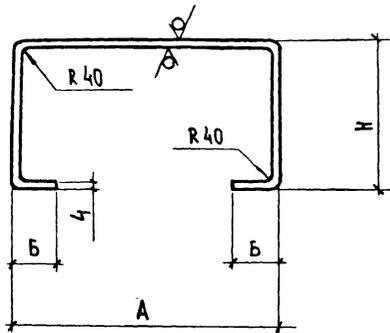
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ8

1.020-1.8-1 00.06

ИМВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИМВ. И

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Вставка	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК.	ПРИГОРЕВ		Р.Ч.	СМ	1:1
Г.Ц.П.	НИКУЛАШКИН		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.УК.Г.Р.	ГУБКИНА		Круг В8 ГОСТ 2590-71*		
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН		СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79		
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	ЦНИИЭП			

25/ (✓)



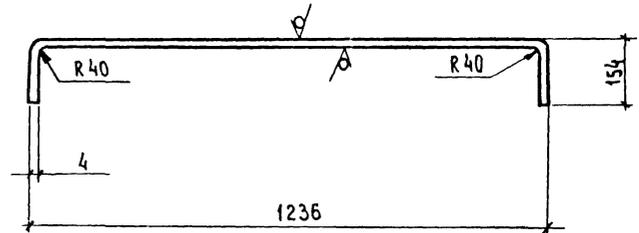
Обозначение	H, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	Масса, кг
1.020-1.8-1 00.0.8	710	1400	86	40	2.8
-01		1100	236		2.8
-02		1250	311		3.3
-03		1170	271		3
-04		870	122		2.3
-05		1020	197		2.7
-06	1160	1250	312	25	3.9
-07		1020	197		3.2

Предельные отклонения размеров по СТБ

1.020-1.8-1 00.0.8

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	НОРМОК.	ПРИГОРЕВ	ГИП	НИКУЛАШКИН	РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	РАЗР.	ЦИНКИН	1.020-1.8-1 00.0.8						
												СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
												Каркас	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:50			
												Полоса	Б 4 x В ГОСТ 103-76	ЦНИИЭП	МОРГОВА-ВЫТОВЫЧ	САДНИКОВ	ПОРХОВИЧ	КОМПАКТОВ
													В Ст. 3 п. 3 ГОСТ 535-79					

25/ (✓)



Предельные отклонения размеров по СТБ

1.020-1.8-1 00.0.7

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	НОРМОК.	ПРИГОРЕВ	ГИП	НИКУЛАШКИН	РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	РАЗР.	ЦИНКИН	1.020-1.8-1 00.0.7						
												СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
												Каркас	Р.Ч.	1.91	1:10			
												Полоса	Б 4 x 40 ГОСТ 103-76	ЦНИИЭП	МОРГОВА-ВЫТОВЫЧ	САДНИКОВ	ПОРХОВИЧ	КОМПАКТОВ
													В Ст. 3 п. 3 ГОСТ 535-79					

Рис. 1

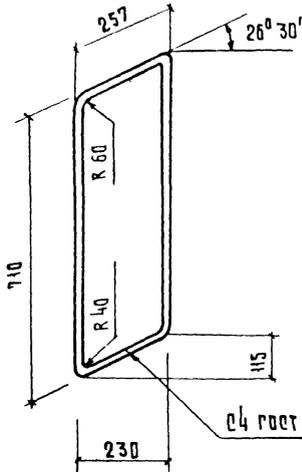
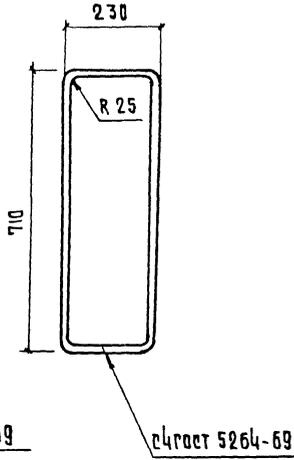


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса кг
1.020-1.8-1 00.09	1	2.27
-01	2	2.30

Предельные отклонения размеров по СМв

1.020-1 8-1 00.09

И.А.С. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ
КОНТР.	ПРИГОРЕВ
ГИП	НИКОЛАШКИН
Э.К.Р.	СУБКИНА
Э.К.Р.	ПОЛЕЩЕНКО
Э.К.В.Р.	НИКОЛАШКИН
РАЗР.	ЦИНКИН

Каркас	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:10
	Лист	Листов	
Полоса	6 4x40 ГОСТ 103-76	ЦИНИЭП	МОСКОВСКОЕ ЗАДАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОМПЛЕКСОВ
	8. СТ. 3 ПО ГОСТ 535-79		

РАСХОД СТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЛОСА ГОСТ 103-76		КВАДРАТ 625 КРУГ ГОСТ 2590-71*	Лист 5-ПН-6 ТРУБА 18x4,5		Всего
	4x25	4x40		20x40	ГОСТ 2591-71	
0Л - 42 - 1	0.2	9.34	31.70	3.64	-	44.88
0Л - 42 - 2	0.2	9.34			4.3	46.18
0Л - 42 - 3	0.2	9.34	31.70	3.64	1.05	45.93
0Л - 36 - 4	0.24	10.94	38.04	4.48	-	53.70
0Л - 36 - 2	0.24	10.94	38.04	4.48	1.6	55.30
0Л - 36 - 3	0.24	10.94	38.04	4.48	1.35	55.05
0Л - 33 - 1	0.2	10.09	31.70	4.2	-	46.19
0Л - 33 - 2	0.2	10.09	31.70	4.2	1.5	47.69
0Л - 33 - 3	0.2	10.09	31.70	4.2	1.95	47.44
0Л - 33А - 1	5.01	7.62	-	36.95	11.50	61.93
0Л - 33А - 2	5.01	7.62	-	36.95	10.60	67.03
0Л - 33А - 3	5.01	7.62	-	36.95	11.50	83.39
0ВН - 30 - 1	0.05	3.35	17.64	1.68	-	22.72
0ВН - 30 - 2	0.05	3.35	17.64	1.68	0.6	23.32

1.020-1.8-1 00.09 СТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

И.А.С. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
КОНТР.	ПРИГОРЕВ	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:10
ГИП	НИКОЛАШКИН	Лист	Листов	
Э.К.Р.	ПОЛЕЩЕНКО	ЦИНИЭП		
Э.К.В.Р.	НИКОЛАШКИН	МОСКОВСКОЕ ЗАДАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОМПЛЕКСОВ		
РАЗР.	ПОКОРКОВА	КОПИОВАЛ ГАВРИЛКИН		

Марка изделия	РАСХОД СТАЛИ									
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-пн-6	Труба 18x4,5	Всего
	4x25	6x20	4x40	20x40	ГОСТ 2591-71*	φ 8	φ 16	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8734-75*	
ОВП - 30 - 3	—	0.05	3.35	17.64	—	1.68	—	—	0.5	23.22
ОВПА - 42 - 1	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	—	26.00
ОВПА - 42 - 2	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.6	26.60
ОВПА - 42 - 3	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.5	26.50
ОВПА - 36 - 1	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	—	20.52
ОВПА - 36 - 2	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	5	23.52
ОВПА - 36 - 3	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	4.5	33.02
ОВПА - 33 - 1	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	—	18.98
ОВПА - 33 - 2	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	5	23.98
ОВПА - 33 - 3	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	4.5	23.48
ОНПА - 42 - 1	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	—	18.77
ОНПА - 42 - 2	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	5	23.77
ОНПА - 42 - 3	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	4.5	23.27
ОНПА - 33 - 1	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	—	18.40
ОНПА - 33 - 2	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	5	23.40
ОНПА - 33 - 3	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	4.5	22.90
ОНПА - 36 - 1	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	—	17.46
ОНПА - 36 - 2	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.3	17.76
ОНПА - 36 - 3	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.25	17.71
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ										Лист 2

КОПИРОВАЛ ГАВРИМОНА

ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДА | ПОСЛИБЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

Марка изделия	РАСХОД СТАЛИ									
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-пн-6	Труба 18x4,5	Всего
	4x25	6x20	4x40	20x40	ГОСТ 2591-71*	φ 8	φ 16	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8734-75*	
ОДМ - 23-1	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	—	2.55
ОДМ - 23-2	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	0.1	2.65
ОВП - 30Д-1	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	—	—	28.50
ОВП - 30Д-2	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	2.20	—	—	30.74
ОВП - 30Д-3	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	8.88	—	37.38
ОВПА - 33А-1	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	—	—	22.55
ОВПА - 33А-2	3.72	—	—	—	14.78	4.05	2.26	—	—	24.81
ОВПА - 33А-3	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	8.88	—	31.43
ОНПА - 33А-1	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	—	—	21.28
ОНПА - 33А-2	3.35	—	—	—	14.78	3.15	1.82	—	—	23.10
ОНПА - 33А-3	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	7.4	—	28.68
ОЛК - 24Д-1	4.02	—	—	—	—	11.33	—	—	—	15.35
ОЛК - 24Д-2	4.02	—	—	—	—	11.33	4.56	—	—	19.91
ОЛК - 24Д-3	4.02	—	—	—	—	11.33	—	17.76	—	33.11
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ										Лист 3

17523

177