

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17543

ЦЕНА 1-71

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать ¹/₁ 1983 года

Заказ № 3953 Тираж 910 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 8-1
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИ-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. ПРО-ТА

В. Лепский
Б. Вольинский
В. Никлашкин

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИ-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА

И. Петров
З. Кодыш

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.01.82г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР
от 16.11.81г N 190

Данный выпуск содержит рабочие чертежи металлических ограждений лестниц.

Ограждения лестниц предназначены для применения в общественных, административно-бытовых и производственных зданиях, решаемых в каркасно-панельных конструкциях серии 1.020-1.

Ограждения лестниц разработаны для лестничных маршей высотой 1,4 м; 1,65 м; 1,8 м. В том числе специальные ограждения для детских яслей-садов с высотой марша 1,65 м.

Наomenclатура решена для лестниц с различным подвешиванием маршей (против часовой стрелки и по часовой стрелке).

Ограждения лестниц крепятся стойками к закладным деталям предусмотренным в лестничных площадках и маршах.

Соединение, ограждения лестничного марша (ОЛ-) с ограждением верхней и нижней площадки марша (ОБПЛ- и ОНПЛ-) выполняются соединительными планками или ограждениями-ветками на сварке.

Ограждения лестниц разработаны решетчатого типа в 3* вариантах архитектурного исполнения.

Металлические ограждения лестниц разработаны в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Расчет и конструирование выполнены в соответствии с требованиями глав СНиП II-V.3-72, II-6-74, II-Л.2-72 и II-Л.3-74.

Ограждения лестниц общественных зданий за исключением детских садов-яслей рассчитаны на горизонтальную нормативную нагрузку на перила лестницы 100 кгс/м; ограждения лестниц детских садов-яслей- 50 кгс/м. Коэффициент перегрузки принят равным 1,2.

Ограждения лестниц выполнять из стали марки ВСт.3КП2 ГОСТ 380-74.

Стальные элементы для каркасов ограждений изготавливать из стали по ГОСТ 2594-74* и 103-76, элементы решеток из стали по ГОСТ 2590-74*, 8734-75 и 103-76.

Все соединения выполнять на сварке.

Поручни для ограждений применять поливинилхлоридные типа В по ГОСТ 19441-77.

Требования, предъявляемые к изготовлению ограждений лестниц, должны соответствовать ОСТ 20-1-74.

Приемку, маркировку, хранение и транспортирование ограждений выполнять в соответствии с требованиями ОСТ 20-1-74. Принята следующая маркировка ограждений лестниц: буквенные индексы, стоящие в начале наименования марших характеризуют назначение изделий и обозначают:

ОЛ- ограждение лестничных маршей или лестницы из отдельных элементов

ОБП- ограждение верхней площадки

ОБПЛ и ОНПЛ- соответственно, ограждения верхней и нижней площадок лестничного марша.

ОЛК- ограждение окна лестничной клетки

ОДМ- ограждение дополнительное для лестничного марша

ОДП- ограждение дополнительное для площадки

Первые цифры - индексы округленно в дм. означают: для ограждения лестничного марша, а также верхней и нижней площадок лестничного марша- высоту этажа - для ограждения лестницы из отдельных элементов- высоту лестницы; для ограждения верхней площадки - ширину лестничной клетки; для ограждения окна лестничной клетки и ограждения- высоту - длину ограждения.

При маркировке ограждений детских садов к этим цифрам добавляется индекс „Д“.

Цифровые индексы, стоящие в конце наименования (1, 2 и 3) характеризуют изделия по вариантам архитектурного исполнения.

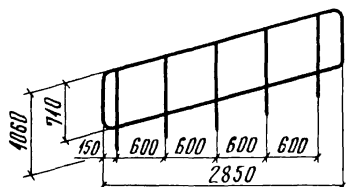
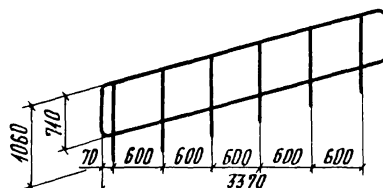
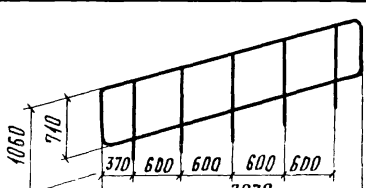
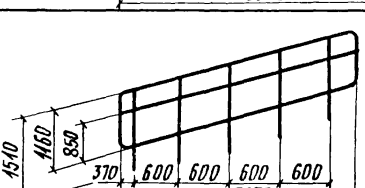
Перечень выпусков серии приведен в выпуске 0-0.

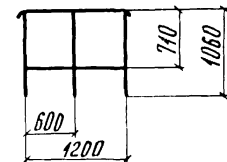
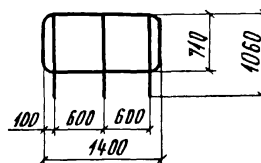
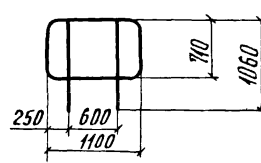
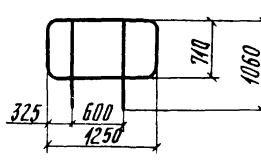
Изм. от	Вольский	В
Нормок	Пригорев	В
Гип	Никитинский	В
Рук. зр.	Павленко	В
Провер.	Никитинский	В
Изобр.	Охорокова	В

1.020-1.8-4 00.0.0 ПЗ

Пояснительная
записка

Этап	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИ	1	1

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
1	ОЛ-42-1		44,88
	ОЛ-42-2		46,18
	ОЛ-42-3		45,93
2	ОЛ-36-1		53,70
	ОЛ-36-2		55,30
	ОЛ-36-3		55,05
3	ОЛ-33-1		46,19
	ОЛ-33-2		47,69
	ОЛ-33-3		47,44
4	ОЛ-33Д-1		61,93
	ОЛ-33Д-2		67,03
	ОЛ-33Д-3		83,39

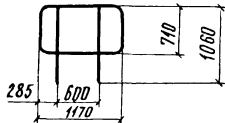
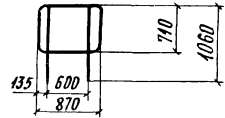
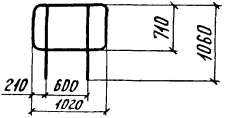
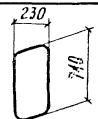
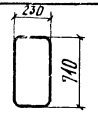
№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
5	ОВП-30-1		22,72
	ОВП-30-2		23,32
	ОВП-30-3		23,22
6	ОВПА-42-1		26,00
	ОВПА-42-2		26,60
	ОВПА-42-3		26,50
7	ОВПА-36-1		18,52
	ОВПА-36-2		23,52
	ОВПА-36-3		23,02
8	ОВПА-33-1		18,98
	ОВПА-33-2		23,98
	ОВПА-33-3		23,48

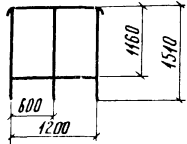
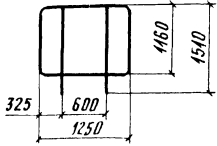
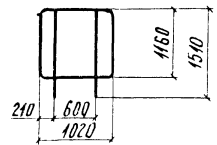
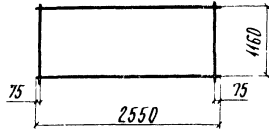
				1.020-1.8-1 00.00		
Нач. отд.	Вольинский			Номенклатура ограждений лестниц		
Нормокон.	Пригорев					
Гип.	Никитицкий					
Рук. зр.	Полежаенко					
Провер.	Никитицкий					
Разраб.	Ворокова			Стадия Лист Листов 1 2 ЦНИИЭП		

Копирован: Захаров.

17543 5

Формат 12

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
9	ОНПЛ-42-1		18,17
	ОНПЛ-42-2		23,77
	ОНПЛ-42-3		23,27
10	ОНПЛ-36-1		17,46
	ОНПЛ-36-2		17,76
	ОНПЛ-36-3		17,71
11	ОНПЛ-33-1		18,40
	ОНПЛ-33-2		23,40
	ОНПЛ-33-3		22,90
12	ОБ-2,3-1		2,55
	ОБ-2,3-2		2,65
13	ОБ-2,3-1*		2,55
	ОБ-2,3-2*		2,65

№№ п/п	Марка изделия	Эскиз	Расход стали кг
14	ОБП-30Д-1		28,50
	ОБП-30Д-2		30,70
	ОБП-30Д-3		37,38
15	ОБПЛ-33Д-1		22,55
	ОБПЛ-33Д-2		24,81
	ОБПЛ-33Д-3		31,43
16	ОНПЛ-33Д-1		21,28
	ОНПЛ-33Д-2		23,10
	ОНПЛ-33Д-3		28,68
17	ОЛК-24Д-1		15,35
	ОЛК-24Д-2		19,91
	ОЛК-24Д-3		33,11

1.020-1.8-1 00.00

Лист
?

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-					Примеч
					-	01	02						
				Документация									
12			1.020-1.8-1 01.0.0 06	Сборочный чертеш	X	X	X						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 08Т	Выборка сталл	X	X	X						
12			1.020-1.8-1 00.0.0 03	Пояснительная записка	X	X	X						
				Детали									
11	1		1.020-1.8-1 00.0.0 1	Стойка	5	5	5						
11	2		1.020-1.8-1 00.0.0 2	Связь	13	13	13						
11	3		-02	Связь	4	4	4						
11	4		1.020-1.8-1 00.0.0 3	Каркас	1	1	1						
64	5			Стойка									
				520x40 ГОСТ 103-76									
				Полоса 80ТЗ поЗ ГОСТ 53373									Масса
				В= 1005	5	5	5						6,34кг
					1.020-1.8-1 01.0.0								
					Ограничение					Стандарт			Листов
					01-42-					ЦИИИЭП			2
					Копиров					Формат II			

И-Я.Н.ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ИЗМ. И Я.Н.

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			1.020-1.8-1 01.0.0-					Примеч
					-	01	02						
64	6			Вставка									
				18x45 ГОСТ 8734-75									
				Труба 520 ГОСТ 8733-74									
				В= 35	26	21							0,05 кг

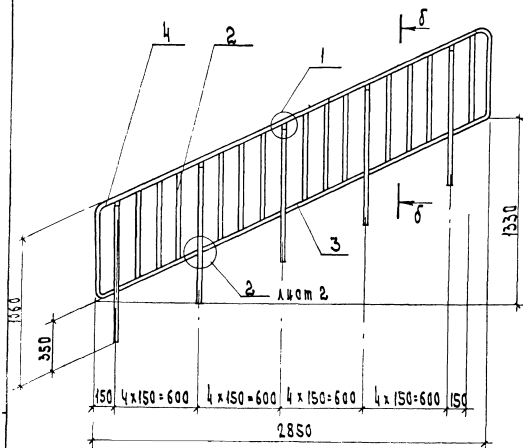
1.020-1.8-1 01.0.0

Лист 2

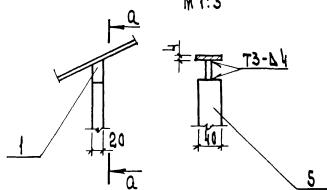
Копиров

Формат

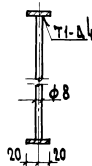
Рис. 1



а - а
М 1:5



б - б
М 1:5



Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.020-1. 8-1 01.0.0	ОЛ-42-1	1	44.88
-01	ОЛ-42-2	2	46.18
-02	ОЛ-42-3	3	45.93

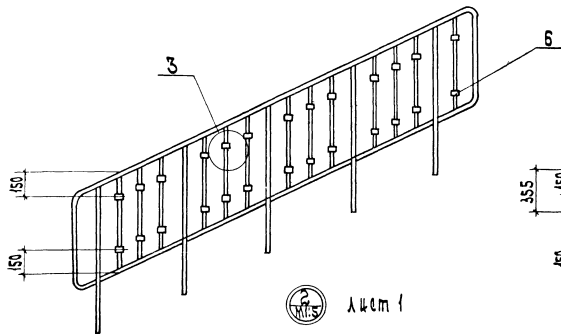
Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

1.020 - 1. 8-1 01.0.0 СБ			
Ограждение ОЛ-42			
Исполн.	Провер.	См.	Масштаб
Нач.отд.	Инженер	Р.Ч.	1:20
Инж.групп.	Инженер	Лист	Листов 2
Проект.	Инженер	ЦНИИЭП	Портрет
Разреш.	Инженер	Разреш.	Разреш.

Копировать Вн. 17543 8

Формат

Рис. 2
остальное см. Рис. 1



2
лист 1

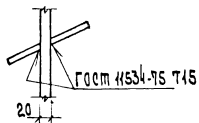
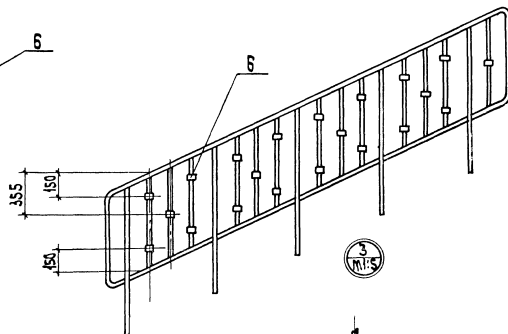
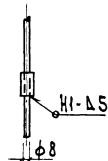


Рис. 3
остальное см. Рис. 1



3
лист 5



1.020 - 1.8 - 1 01.0.0 СБ

Копировал *Бус* 17563 9 Формат

лист
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1 02.0.0-										Примеч.
					-	01	02								
				Документация											
12			1.020-1.8-1 02.0.0 СБ	Сборочный чертёж	х	х	х								
12			1.020-1.8-1 00.0.0 БСТ	Выборка стали	х	х	х								
12			1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	х	х	х								
				Дет-али											
11	1		1.020-1.8-1 00.0.1	Стойка	6	6	6								
11	2		1.020-1.8-1 00.0.2	Связь	16	16	16								
11	3		- 03	Связь	5	5	5								
11	4		1.020-1.8-1 00.0.3-01	Каркас	1	1	1								
Б4	5			Стойка											
				Полоса 520x40 ГОСТ 103-76											
				Ст.3пс3 ГОСТ 535-79											
					1.020-1.8-1 02.0.0										
					Ограждение					Листов					
					01-36-					ЦНИИЭП					
					Копиров. <i>Бонд</i>					Формат И					

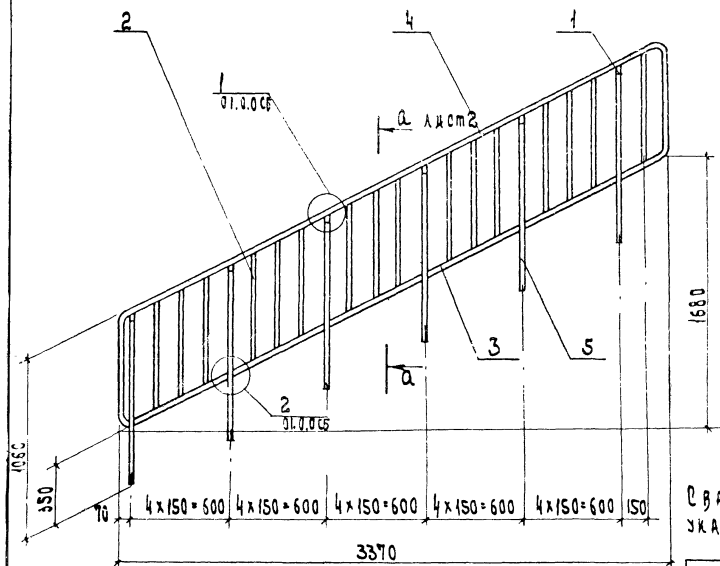
ИЗМ. ИЛИ ДОП. И ДАТА ИЗМ. ИЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.020-1.8-1 02.0.0-										Примеч.
					-	01	02								
				2=1005	6	6	6								МАССА
Б4		6		Вставка											6.3кг
				18x4.5 ГОСТ 8734-75											
				Труба 520 ГОСТ 8733-74											
				2=35		32	27								0.05кг

1.020-1.8-1 02.0.0

Лист
2

Рис. 1

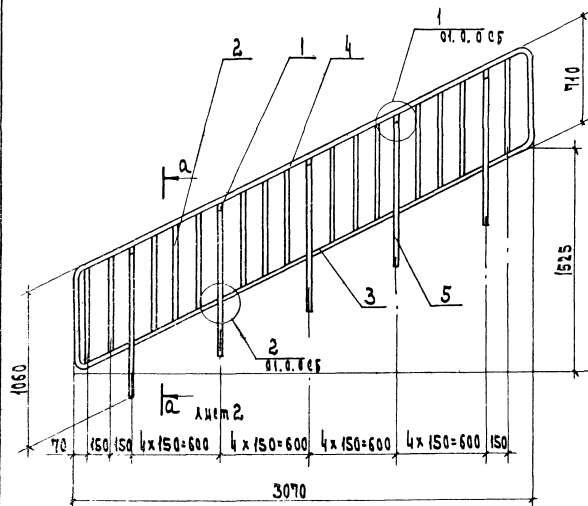


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 02.0.0	01-36-1	1	53.90
-01	01-36-2	2	55.30
-02	01-36-3	3	55.05

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 ОЛ.О.О.СБ	ОЛ - 33-1	1	46,19
-01	ОЛ - 33-2	2	47,69
-02	ОЛ - 33-3	3	47,44

Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.

1.020 - 1.8 - 1 ОЛ.О.О.СБ			
Ограждение ОЛ-33-			
НАЗНАЧЕНИЕ	ЗАДАНИЕ	СТАЛЬ	МАССА
ИЗМЕРИТЕЛЬ	РИСОВАЛ	СМ.	МАСШ.
ГЛАВ. ИНЖ.	ИЗДАВАЮЩИЙ	Лист 1	Листов 2
РУК. ГР.	ПОДПИСАВШИЙ	ЦНИИЭП	
ПРОВЕР.	ИЗДАВАЮЩИЙ	ПОДПИСАВШИЙ	
РАЗРАБ.	ПОДПИСАВШИЙ	ИЗДАВАЮЩИЙ	

Копировал

Вид - 175/4.3

19

Формат

Рис. 2
остальное см. Рис. 1

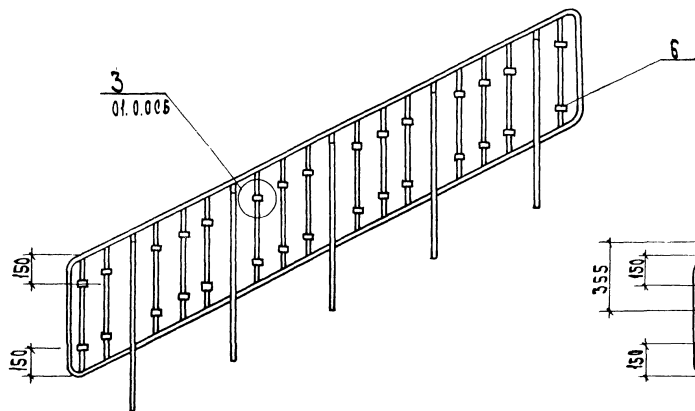
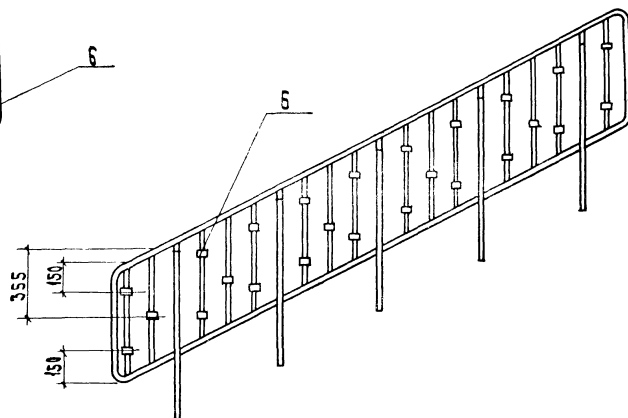
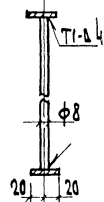


Рис. 3
остальное см. Рис. 1



а - а
м 1:5 лист 1

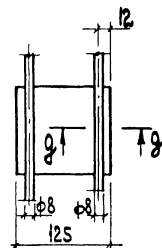
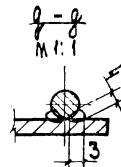
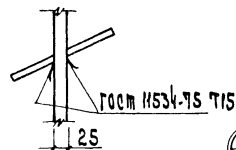
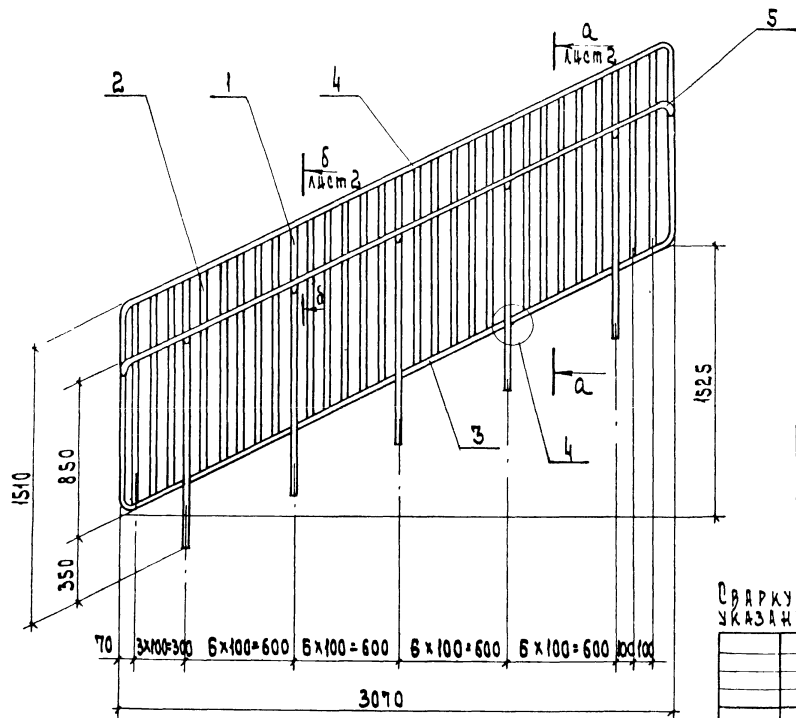


1.020-1.8-1 03.0.005

Лист
2

Копировал Вул. 17543 15 ФЕРМАН

Рис. 1

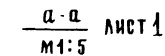


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.020-1.8-1 04.0.0	01 - 33 А-1	1	61.93
-01	01 - 33 А-2	2	67.03
-02	01 - 33 А-3	3	83.39

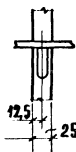
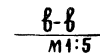
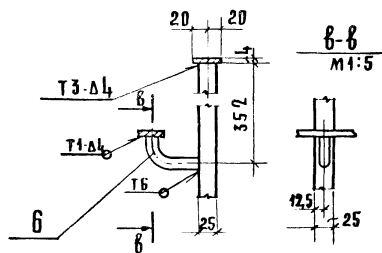
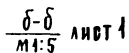
Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест
указанных особо.

		1.020 - 1.8-1 04.0.0 с6	
		Ограждение 01-33А-	
НАЧ.ОТД. КОМПР. АП	ВЫСЫЛКОВ РИГОРЕВ ИЗКУШЕНКО	ИЗДАНИЕ СМ. ТАБЛ.	МАССЫТ. МАССЫТ. 1:20
РУК.ГРУП. ПРОВЕР. РАЗРАБ.	ПОЛЕВШЕНКО ИЗКУШЕНКО ПОЛЕВШЕНКО	ЛЕСИ ЦНИИЭП	ЛЕСИ ЛЕСИ ЛЕСИ

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



1 020 - 1 8 - 1 04. 0. 0. 25

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0										ПРИМЕЧА
					-	01	02								
				<u>Документация</u>											
12			1.020-1.8-1.05.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×								
12			1.020-1.8-1.00.0.0.ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×								
12			1.020-1.8-1.00.0.0.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×								
				<u>Детали</u>											
11	1		1.020-1.8-1.00.0.0.7	КАРКАС	1	1	1								
				Стойка											
				Полоса 620x40 ГОСТ 103-76											
				ВСТ 3пс 3 ГОСТ 535-79											МАССА
Б4	2			$\varnothing = 905$	2	2	2								5,65кг
Б4	3			$\varnothing = 1005$	1	1	1								6,34кг

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>Волынский</i>
ИНЖЕНЕР	ПРИКОРЕН	<i>Прикорен</i>
РИП	НИХУЗШИД	<i>Нихузшид</i>
Р.Г.Р.З.П.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>Поляченко</i>
ПРОВЕРКА	НИХУЗШИД	<i>Нихузшид</i>
РАСП. АБ.	ПОЛЕЩЕНКО	<i>Поляченко</i>

1.020-1.8-1.05.0.0

ОГРАЖДЕНИЕ
ОВ П-30-

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р.Ц.	1	2
ЦНИИЭП ГОРОВОБН ТОВЫХ ЗАДАЧ ИТУРНОСТЕЙ КОНТАКТОВ		

КОПИРОВАЛ: СУСОВА

ФОРМАТ II

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1.05.0.0										ПРИМЕЧА
					-	01	02								
Б4	4			Стержень											
				ВВ ГОСТ 2590-74*											
				Круг Ст 3 кп ГОСТ 535-79											
				$\varnothing = 700$	6	6	6								2,28кг
Б4	5			Пластина											
				64x40 ГОСТ 103-76											
				Полоса ВСТ 3пс 3 ГОСТ 535-79											
				$\varnothing = 578$	2	2	2								0,72кг
Б4	6			Вставка											
				Трзба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*											
				620 ГОСТ 8733-74*											
				$\varnothing = 35$	12	10									0,05кг
Б4	7			Стойка											
				66x20 ГОСТ 103-76											
				Полоса ВСТ 3пс 3 ГОСТ 535-79											
				$\varnothing = 50$	1	1	1								0,05кг

1.020-1.8-1.05.0.0

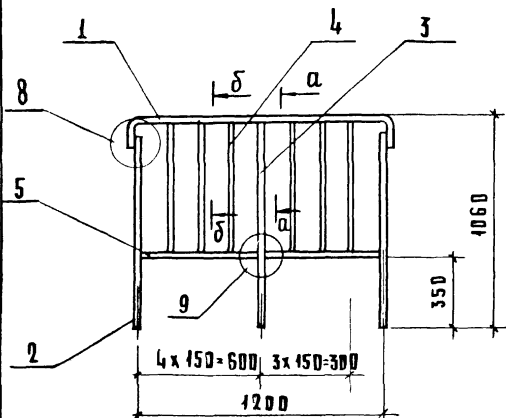
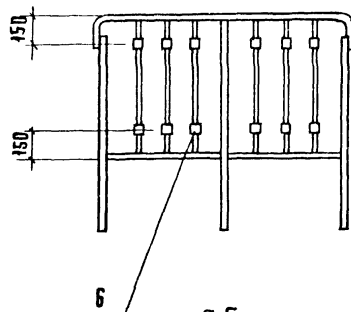
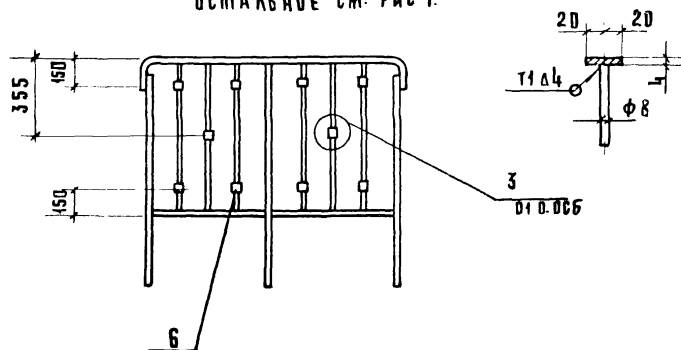
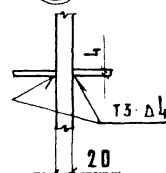
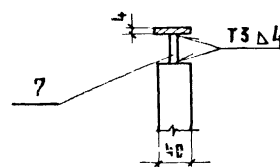
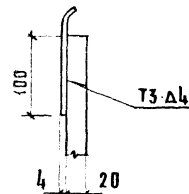
Лист
2

КОПИРОВАЛ: СУСОВА

ФОРМАТ II

10

Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис. 1.9
М 1:5а-а
М 1:58
М 1:5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.020-1.8-1 05.00	ОВП-30-1	1	22.72
-01	ОВП-30-2	2	23.32
-02	ОВП-30-3	3	23.22

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1.020-1.8-1 05.0.0СБ			
ОГРАЖДЕНИЕ ОВП-30			
ИМ. ОТДЕЛА	БЛОКНИКИ	СТАДИЯ	МАССА
НОРМ. ОТДЕЛ	ПРИРОД. В	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.
Г.И.П.	НИЖЕЛУШНИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ОБЪЕКТ	ПОЛЕЩЕНКО	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
ПРОВЕРКА	НИЖЕЛУШНИ	ОБЪЕКТ	ОБЪЕКТ
РАЗРАБОТ.	ПОЛЕЩЕНКО	ОБЪЕКТ	ОБЪЕКТ

КОПИРОВАЛ: СУСОВА

17543 20

ФОРМАТ

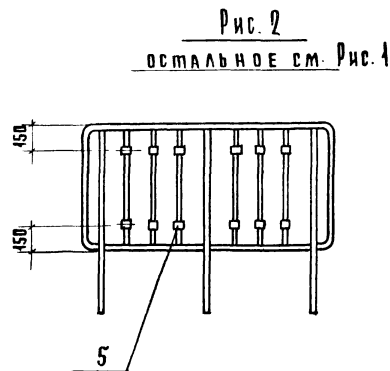
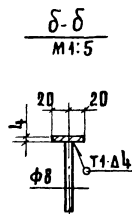
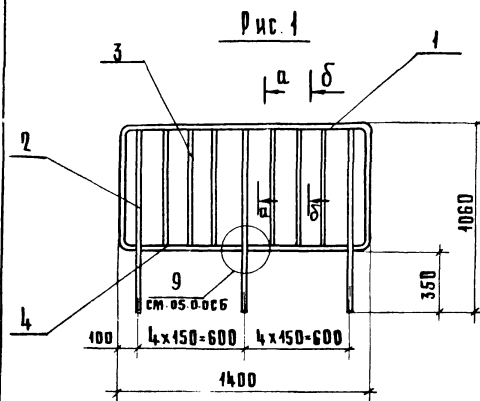
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1020-1.8-1.06.00-						ПРИМЕЧ.
					-	01	02				
				Документация							
12			1020-1.8-1.06.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×				
12			1020-1.8-1.00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×				
12			1.020-1.8-1.00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×				
				Детали							
11	1		1.020-1.8-1.00.0.0	КАРКАС	1	1	1				
БЧ	2			Стойка							
				Полоса 620x40 ГОСТ 103-76							
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79							Масса
				l = 1005	3	3	3				6,34кг
БЧ	3			Стержень							
					1.020-1.8-1.06.0.0						
ИСП. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОН. ПРИГОРЕВ РИП. НИКОЛАШКИН РИЗ. РИЗЛЫ. ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕРКА. НИКОЛАШКИН РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО					Ограждение ОВПА-42- КОПИРОВАЛ: СЗСОВА ФОРМАТ 11						
					СТАДИЯ Лист Листов Р.Ч. 1 2 ЦНИИЭП ГОРБОВ БИ- ТОРБЫХ ЗДАНИИ ИТУРИСТОВ КОМПЛЕКСОВ						

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1020-1.8-1.06.00-						ПРИМЕЧ.
					-	01	02				
				В 8 ГОСТ 2590-71*							
				СтЗ кп ГОСТ 535-79							
				l = 700	6	6	6				0,28кг
БЧ	4			Пластина							
				Полоса 64x40 ГОСТ 103-76							
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79							
				l = 578	2	2	2				0,72кг
БЧ	5			Вставка							
				Труба 48x4,5 ГОСТ 8734-75*							
				620 ГОСТ 8733-74*							
				l = 35	12	10					0,05кг
БЧ	6			Стойка							
				Полоса 66x20 ГОСТ 103-76							
				ВСтЗпсЗ ГОСТ 535-79							
				l = 50	3	3	3				0,05кг

1.020-1.8-1.06.0.0

Лист
2



А-А
М 1:5

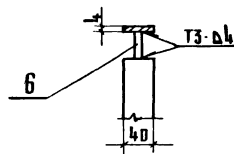
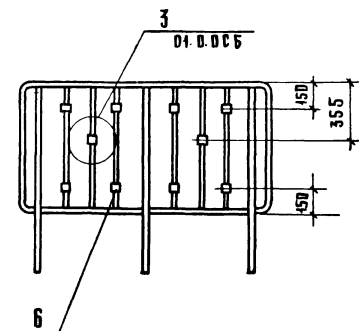


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА
1.020-1.8-1 ОБ.О.О	ОВПЛ-42-1	1	26,00
-01	ОВПЛ-42-2	2	26,60
-02	ОВПЛ-42-3	3	26,50

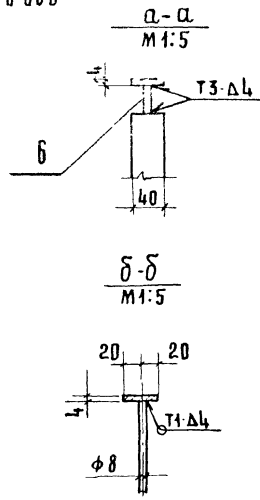
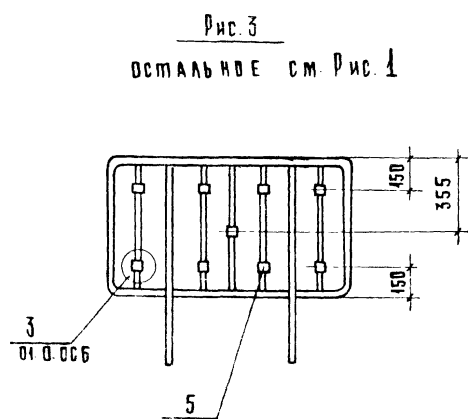
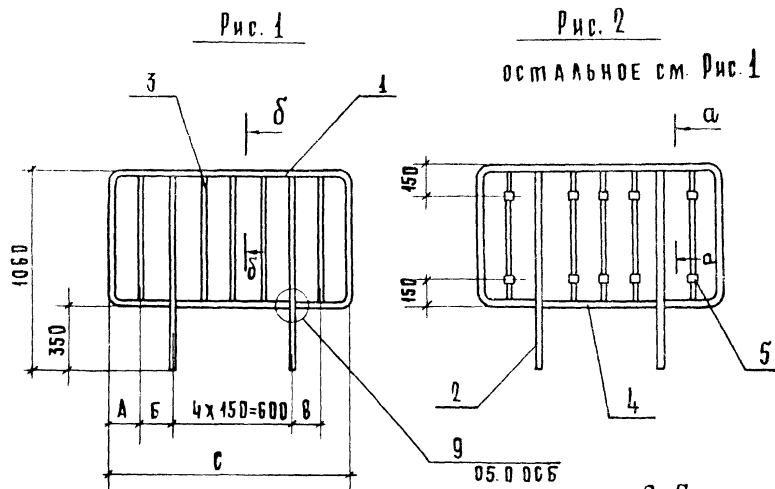
Сварку производить по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особ.

1.020-1.8-1 ОБ.О.О				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ограждение ОВПЛ-42				Р.С.	С.М.	1:20
				ТАБ.	ТАБ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	3
ЦИЛИП				ТОРГОВО-БЫТОВОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КОМПЛЕКСА		

Копировал: С.С.С.С.С.

ФОРМАТ

СЛОВАРИ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛНЕН. 1 0 2 0 - 1.8-1 07.0.0 -															ПРИМЕЧАНИЕ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					→	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					ДОКУМЕНТАЦИЯ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	А, мм	Б, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1.020-1.8-1 07.0.0	ОВПЛ-36-1	1	100	150	150	1100	28,42
-01	ОВПЛ-33-1		165	160	160	1250	18,88
-02	ОНПЛ-42-1		135	150	150	1170	18,67
-03	ОНПЛ-33-1		105	105	105	1020	18,30
-04	ОВПЛ-36-2	2	100	150	150	1100	33,42
-05	ОВПЛ-33-2		165	160	160	1250	23,88
-06	ОНПЛ-42-2		135	150	150	1170	23,67
-07	ОНПЛ-33-2		105	105	105	1020	23,30
-08	ОВПЛ-36-3	3	100	150	150	1100	32,92
-09	ОВПЛ-33-3		165	160	160	1250	23,38
-10	ОНПЛ-42-3		135	150	150	1170	23,17
-11	ОНПЛ-33-3		105	105	105	1020	22,80

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО.

1.020-1.8-1 07.0.0.СБ				ОГРЯЖДЕНИЕ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				ОВПЛ-36; ОВПЛ-33- ОНПЛ-42; ОНПЛ-33-			Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:20
							Лист 1		
							ТЕРЕВОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ ТУРИСТОВ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 08.0.0-										Примеч
					—	01	02								
					<u>Документация</u>										
12			1.020-1.8-1 08.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x								
12			1.020-1.8-1 08.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x								
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x								
				<u>Детали</u>											
И	1		1.020-1.8-1 00.0.8-04	КАРКАС	1	1	1								
БЧ	2			СТОЙКА											
				Полоса 620x40 ГОСТ 103-76											
				ВСт3пс3 ГОСТ 535-79											Масса
				ℓ = 1005	2	2	2								634 кг
БЧ	3			СТЕРЖЕНЬ											
					1.020-1.8-1 08.0.0										
НАЧ. ОТД. КОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ РИЛ НИКОЛАШВИЛИ РИЛ ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕРКА ПРОКЛАДНИКОВ РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО					О Г Р А Ж Д Е Н И Е ОПЛ-36-										Стадия Листов Р.ч 1 2 ЦИНИЭП
					КОПИРОВАЛ: СЗСОВА										ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 08.0.0										Примеч
					—	01	02								
				Круг В 8 ГОСТ 2590-74*											
				Ст3кл ГОСТ 535-79											
				ℓ = 700	3	3	3								0,28 кг
БЧ	4			ПЛАСТИНА											
				Полоса 64x40 ГОСТ 103-76											
				ВСт3пс3 ГОСТ 535-79											
				ℓ = 578	1	1	1								0,72 кг
БЧ	5			ВСТАВКА											
				Трзба 18x4,5 ГОСТ 8734-75*											
				620 ГОСТ 8733-74*											
				ℓ = 35	6	5									0,05 кг
БЧ	6			СТОЙКА											
				Полоса 66x20 ГОСТ 103-76											
				ВСт3пс3 ГОСТ 535-79											
				ℓ = 50	2	2	2								0,05 кг
					1.020-1.8-1 08.0.0										
					КОПИРОВАЛ: СЗСОВА										ФОРМАТ И

1.020-1.8-1 08.0.0

Лист 2

КОПИРОВАЛ: СЗСОВА

ФОРМАТ И

Рис. 1

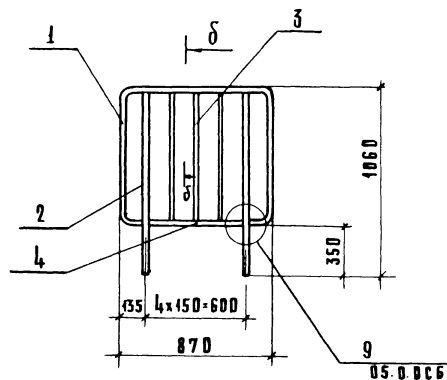


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

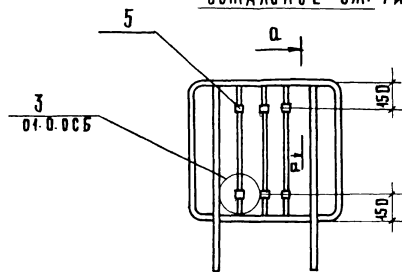
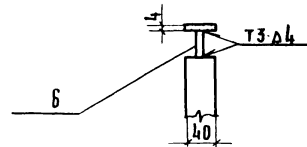
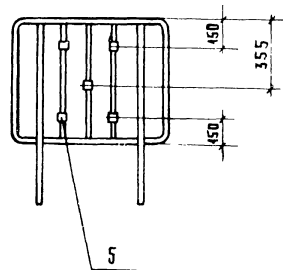
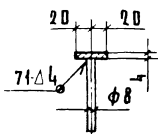
а-а
М 1:5

Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

б-б
М 1:5

ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	РИС	МАССА, кг
1.020-1.8-1 08.0.0СБ	ОНПЛ -36-1	1	17,46
-01	ОНПЛ -36-2	2	17,76
-02	ОНПЛ -36-3	3	17,71

Сварку производить по ГОСТ 1264-69, кроме мест
указанных особым образом

1.020-1.8-1 08.0.0СБ			
ОБРАЗЦЫ		ОБРАЗЦЫ	
		СТАДИЯ	МАСШ
		Р.Ц.	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
ОБРАЗЦЫ		ТОРГОВО-БУДОВАТЕЛЬСКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 020-1 8-1 09 00-										ПРИМЕЧ.
					-	01									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
12			1.020-1.8-1 09.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	Х	Х									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Х	Х									
				ДЕТАЛИ											
11	1		1.020-1.8-1 00.02	СВЯЗЬ	1	1									
11	2		1.020-1.8-1 00.09	КАРКАС	1	1									
64	3			ВСТАВКА											
				18.45 ГОСТ 8734-75*											
				ТРУБА 620 ГОСТ 8733-74*											МАССА
				е=35		2									005КГ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СВ
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ	СВ
ГИП	НИКУЛАШКИН	СВ
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО	СВ
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	СВ
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	СВ

1.020-1.8-1 09.00

ОГРАЖДЕНИЕ
ОДМ-2,3-

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р.Ч.	1	1
ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ТЕРМИНОВЫЙ КОМПЛЕКС		

КОПИРОВАА СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И

ИНВ.№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 020-1.8-1 14.00										ПРИМЕЧ.
					-	01									
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
12			1.020-1.8-1 14.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	Х	Х									
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Х	Х									
				ДЕТАЛИ											
11	1		1.020-1.8-1 00.0.9-01	КАРКАС	1	1									
64	2			СВЯЗЬ											
				Круг В8 ГОСТ 2590-71*											
				СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79											
				φ=700	1	1									0,28
64	3			ВСТАВКА											
				18x4.5 ГОСТ 8734.75*											
				ТРУБА 620 ГОСТ 8733-74*											
				е=35		2									005КГ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СВ
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ	СВ
ГИП	НИКУЛАШКИН	СВ
РУК.ГР.	ПОЛЕЩЕНКО	СВ
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	СВ
РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО	СВ

1.020-1.8-1 14.00

ОГРАЖДЕНИЕ
ОДМ-2,3-

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р.Ч.	1	1
ТОРГОВО-БЫТОВОЕ ЗАДАНИЕ И ТЕРМИНОВЫЙ КОМПЛЕКС		

Рис. 1

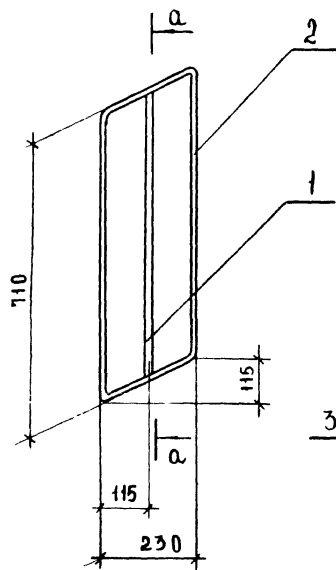
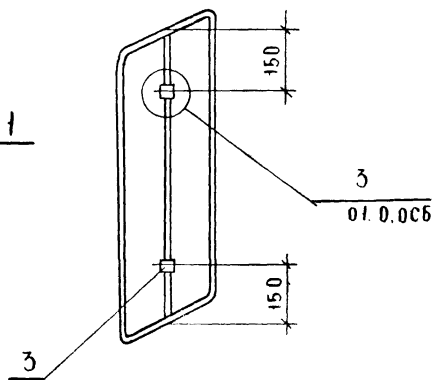
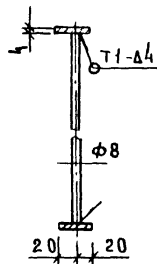


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1


$$\frac{a-a}{M 1:5}$$


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА кг
1.020-18-1 09.00	ОДМ-2.3-1	1	2.55
-01	ОДМ-2.3-2	2	2.65

СВАРКУ производить по ГОСТ 5264-69

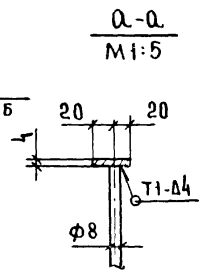
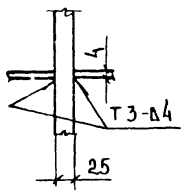
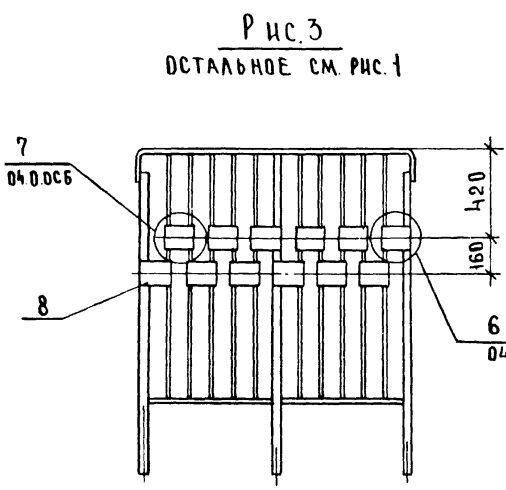
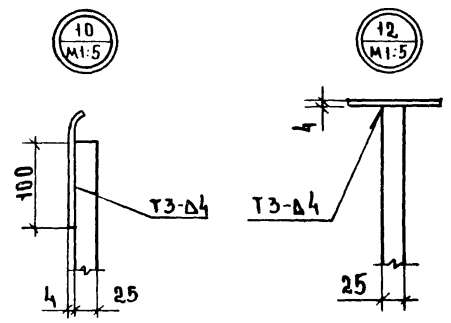
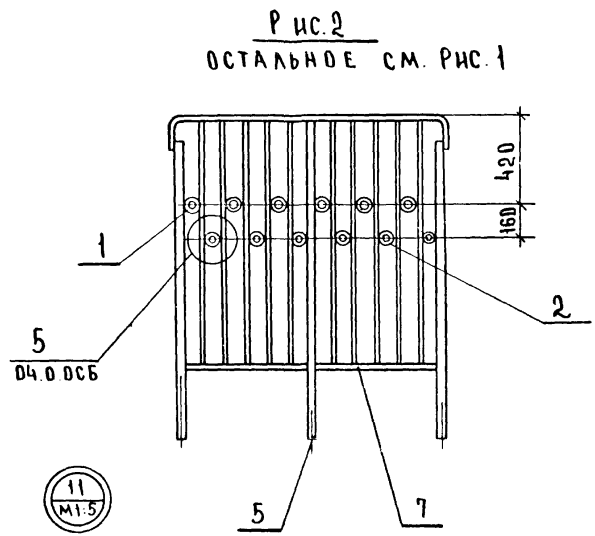
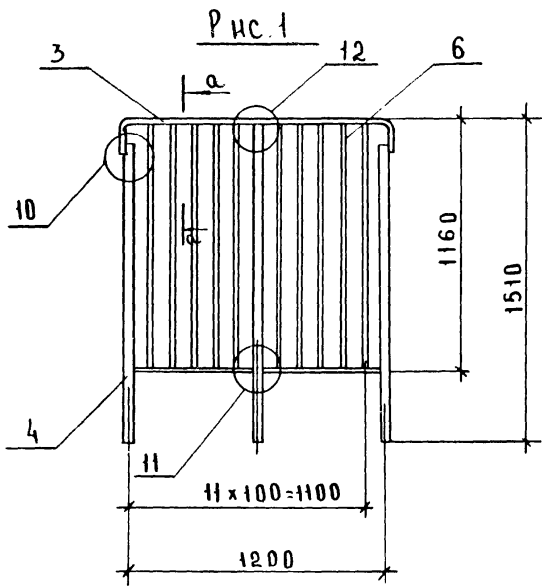
[illegible]

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-										ПРИМЕР
				-	01	02								
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
12		1.020-1.8-1 10.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X								
12		1.020-1.8-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X								
			<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1	1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА			4								
	2	-02	ВСТАВКА			8								
11	3	1.020-1.8-1 00.0.7	КАРКАС	1	1	1								
			СТОЙКА											
			КВАДРАТ 625 ГОСТ 2591-71*											
			СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79											МАССА
БЧ	4		с = 1405	2	2	2								690 кг
				1.020-1.8-1 10.0.0										
				НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ									
				НОРМ. КОНТ.	ПРИГОРЕВ									
				ГИП	НИКУЛИШКИН									
				РУК. ГР.	ПОЛЕЩЕНКО									
				ПРОВЕР.	НИКУЛИШКИН									
				РАЗРАБ.	ПОЛЕЩЕНКО									
				ОГРАЖДЕНИЕ				08.11.30А				СТАДИЯ		
												РЧ	1	2
												ЦНИИЭП		
												ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАЧИ И Т.П. ИЛИ И Т.П. ИЛИ И Т.П.		
												КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА		
												ФОРМАТ II		

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 10.0.0-										ПРИМЕР
				-	01	02								
БЧ	5		с = 1505	1	1	1								739 ж
БЧ	6		СТЕРЖЕНЬ											
			КРУГ 88 ГОСТ 2590-71*											
			СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79											
			с = 1150	10	10	10								0.45 кг
БЧ	7		ПЛАСТИНА											
			64x25 ГОСТ 103-76											
			ПОЛОСА В СТ 3 КЛ ГОСТ 535-79											
			с = 573	2	2	2								0.45 кг
БЧ	8		ВСТАВКА											
			6-ПН-6 ГОСТ 19903-74											
			Лист В СТ 3 КЛ ГОСТ 14637-79											
			(125x125)			12								0.74 кг
				1.020-1.8-1 10.0.0										Лист
														2

175/33
30



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
1.020-1.8-1 10.0.0	ОВП-30Д-1	1	28,50
-01	ОВП-30Д-2	2	30,10
-02	ОВП-30Д-3	3	37,38

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ
УКАЗАННЫХ ОСОБО.

1 020-1 8-1 10 0 0 СБ				Ограждение ОВП-30Д-			
НАЧ. ОТА	ВОДИНСКИЙ	Нормокон.	ПРИГОРЕВ	Р.Ч.	СМ. ТАБ.	1:20	ТАБ. 1
Г.И.П.	НИКУЛАШКИН	Р.У.Г.Р.	ПОДЛЕЩЕНКО	АНСТ	АНСТ	ТАБ. 1	ТАБ. 1
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	РАЗРАБ.	ОКОРОВА	ЦНИИЗП			
				ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ			

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00.										ПРИМЕЧ.			
				-	01	02											
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
12		1.020-18-1 Н.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x											
12		1.020-18-1 00.00 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x											
12		1.020-18-1 00.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x											
			<u>ДЕТАЛИ</u>														
И	1	1.020-18-1 00.06	ВСТАВКА		2												
	2	- 02	ВСТАВКА		6												
	3	- 03	ВСТАВКА		2												
	4	- 04	ВСТАВКА		2												
И	5	1.020-18-1 00.08-06	КАРКАС	1	1	1											
	6		СТОЙКА														
				1.020-18-1 Н.00													
ИМЯ ОТД. ВОЛЫНСКИЙ НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ ГИП НИКУЛАШКИН РУК. ГРУППЫ ПОЛЕЩЕНКО ПРОВЕРКА НИКУЛАШКИН РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО				ОГРАЖДЕНИЕ ОВПА-33Д-										СТАДИЯ Р.Ч. 1	ЛНСТ 1	ЛНСТОВ 2	ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ГОСТИНИЦ КОМПЛЕКСОВ

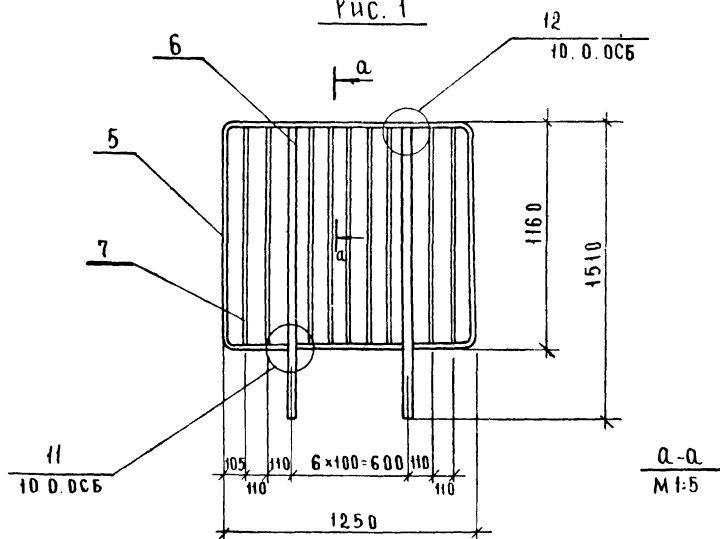
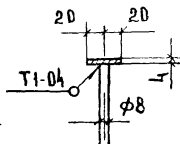
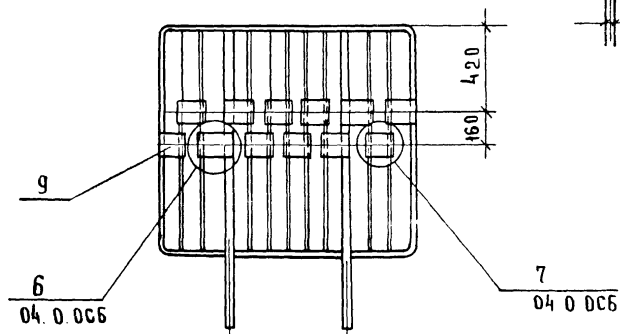
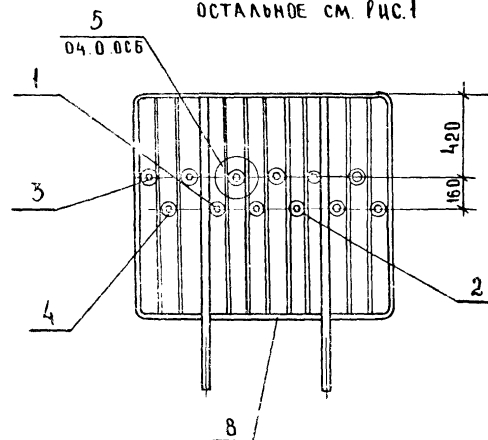
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ И

ИЧБ № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕН ИЧБ №

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 Н.00										ПРИМЕЧ.
				-	01	02								
			625 ГОСТ 2591-71*											
			КВАДРАТ											МАССА
			СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79											
			е = 1505	2	2	2								7,39 кг
Б4	7		СТЕРЖЕНЬ											
			88 ГОСТ 2590-71*											
			КРУГ											
			СТ.3 КЛ ГОСТ 535-79											
			е = 1150	9	9	9								0,45 кг
Б4	8		ПЛАСТИНА											
			БЧ.25 ГОСТ 103-76											
			ПОЛОСА											
			ВСТ.3 ПС ГОСТ 535-79											
			е = 573	1	1	1								0,45 кг
Б4	9		ВСТАВКА											
			Б.ПН.6 ГОСТ 19903-74*											
			ЛНСТ											
			ВСТ.3 ПС ГОСТ 14637-79											
			125 x 125			12								0,74 кг
				1.020-18-1 Н.00										ЛНСТ 2

Рис. 1

Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 11.0.0	ОВПЛ-33А-1	1	23,18
-01	ОВПЛ-33А-2	2	25,44
-02	ОВПЛ-33А-3	3	33,06

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ
МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1.020-18-1 11.0.0СБ				СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
ОГРАЖДЕНИЕ ОВПЛ-33А-				Р.Ч.	СМ.	ТАБЛ.	1:20	
НАЧ. ОТА				ЛИСТ		ЛИСТОВ		
НОРМОКОН				ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИЙ КОМПЛЕКС				
РИП				ЦНИИЭП				
РУК.Р.								
ПРОВЕР								
РАЗРАБ.								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0-										ПРИМЕЧ.
					-	01	02								
				ДОКУМЕНТАЦИЯ											
12			1.020-1.8-1 12.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x								
12			1.020-1.8-1 00.0.0ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x								
12			1.020-1.8-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x								
				ДЕТАЛИ											
11	1		1.020-1.8-1 00.0.6	ВСТАВКА		2									
	2		-01	ВСТАВКА		2									
	3		-02	ВСТАВКА		4									
	4		-03	ВСТАВКА		2									
11	5		1.020-1.8-1 00.0.8-07	КАРКАС	1	1	1								
64	6			СТОЙКА											
				НАЧ.ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	1.020-1.8-1 12.0.0										
				НОРМОКОНТ. ПРИГОРЕВ											
				ГИП. НИКУЛАШКИН											
				РУК.ГР. ПОЛЕЩЕНКО											
				ПРОВЕР. НИКУЛАШКИН											
				РАЗРАБ. ПОЛЕЩЕНКО											
					ОГРАЖДЕНИЕ										
					ОНП-33А-										
					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ										
					Р.Ч. 1 2										
					ЦНИИЭП										
					КОПИРОВАЛ: СКОМОРОХОВА										
					ФОРМАТ 11										

ИНВ.ИПОД.	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАИМ.ИВ.Ч.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.8-1 12.0.0										ПРИМЕЧ.
					-	01	02								
				КВАДРАТ	Б25 ГОСТ 2591-71*										
					СТ3 кп ГОСТ 535-79										МАССА
					е = 1505	2	2	2							7.39 кг
64		7		СТЕРЖЕНЬ											
				КРУГ	Б8 ГОСТ 2590-71*										
					СТ3 кп ГОСТ 535-79										
					е = 1150	7	7	7							0.45 кг
64		8		ПЛАСТИНА											
				ПОЛОСА	Б4x25 ГОСТ 103-76										
					ВСТ3ПС3 ГОСТ 535-79										
					е = 573	1	1	1							0.45 кг
64		9		ВСТАВКА											
				ЛИСТ	Б.ИИ-6 ГОСТ 19903.74*										
					СТ3ПС ГОСТ 14637-79										
					125 x 125			10							0.74 кг
					1.020-1.8-1 12.0.0										
															ЛИСТ
															2

Рис. 1

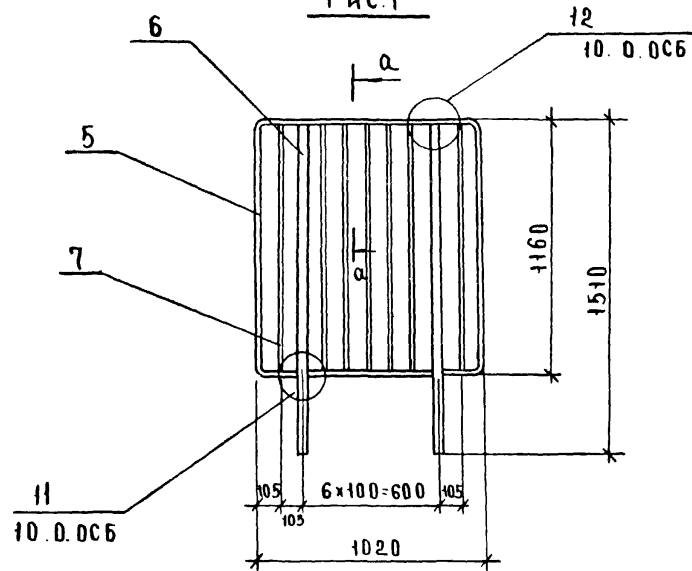


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

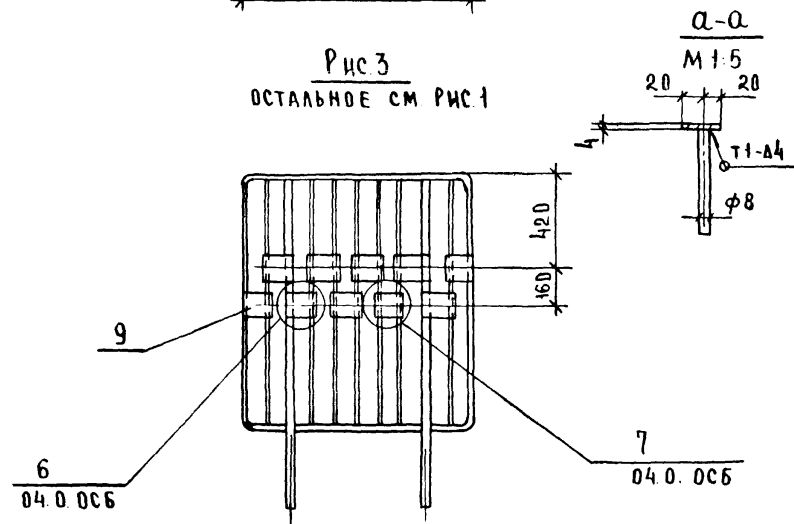
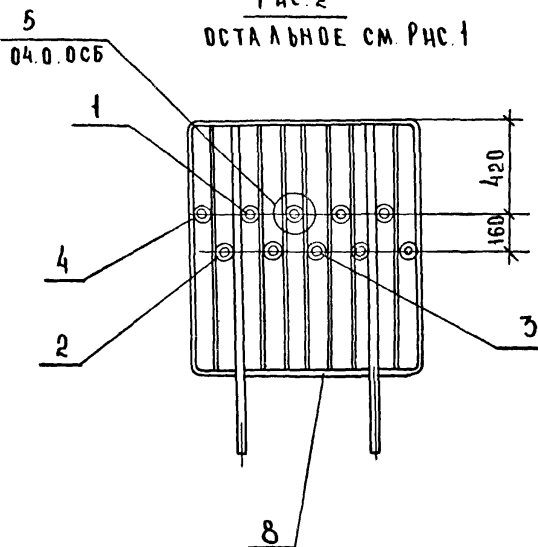


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА кг
1.020-18-1 12.0.0	ОН ПА - 33Д-1	1	21.58
- 01	ОНПА - 33Д-2	2	23.40
- 02	ОНПА - 33Д-3	3	28.98

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69, КРОМЕ МЕСТ,
УКАЗАННЫХ ОСОБО.

[illegible]

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0 -										ПРИМЕЧ.
					-	01	02								
					ДОКУМЕНТАЦИЯ										
12			1.020-18-1 13.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x								
12			1.020-18-1 00.0.0 ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ	x	x	x								
12			1.020-18-1 00.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	x	x	x								
				ДЕТАЛИ											
11	1		1.020-18-1 00.0.6-02	ВСТАВКА		24									
				ПЛАСТИНА											
				ПОЛОСА 64 x 25 ГОСТ 103-76											
				ВСТ.ЗПС ГОСТ 535-79											МАССА
				ρ = 2550	2	2	2								201кг
				СТЕРЖЕНЬ											
					1.020-18-1 13.0.0										
НАЧ.ОТД. БОЛЫНСКИЙ НОРМОКОН. ПРИГОРЕВ ГИП. НИКУШЕНКО РУК.ГР. ПОДЩЕНКО ПРОВЕР. НИКУШЕНКО РАЗРАБ. ПОДЩЕНКО					ОГРАЖДЕНИЕ ОК-24Д-					ЛИСТ РЧ 1 2 ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТРИСТСКИЕ КОМПЛЕКТЫ					

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА

ФОРМАТ И

ИНВ.№-ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМН.№

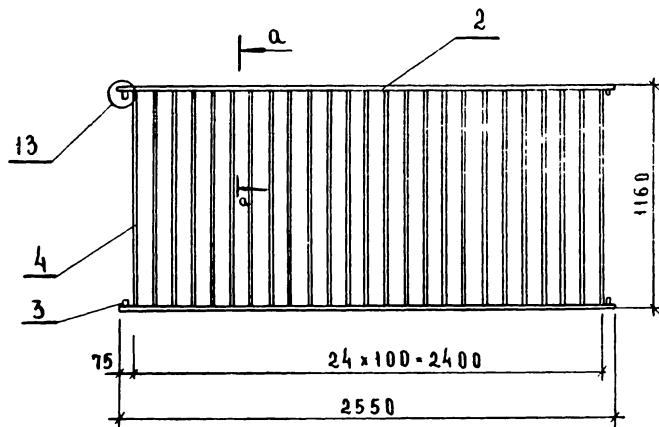
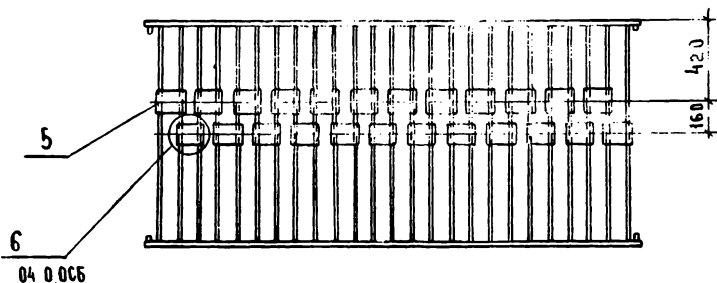
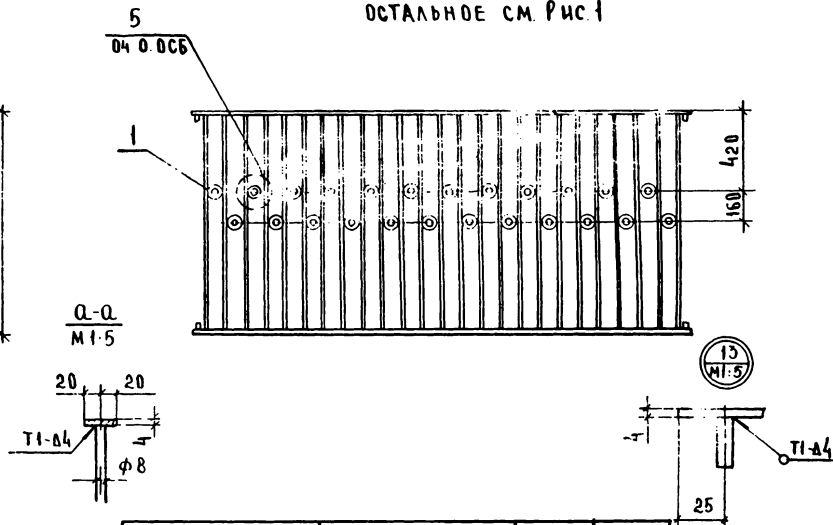
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-18-1 13.0.0										ПРИМЕЧ.
					-	01	02								
				Круг											
				ВВ ГОСТ 2590-71*											
				СТ.ЗКА ГОСТ 535-79											
Б4	3			ρ = 25	4	4	4								002кг
Б4	4			ρ = 1150	25	25	25								045кг
Б4	5			ВСТАВКА											
				ЛИСТ Б.ПН-Б ГОСТ 19903-74*											
				ВСТ.ЗПС ГОСТ 14637-79											
				125 x 125		24									074кг

1.020-18-1 13.0.0

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ СКОМОРОХОВА ФОРМАТ И

Рис. 1

Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС.1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.020-18-1 13 0.0	ОЛК-24А-1	1	15.35
-01	ОЛК-24А-2	2	19.91
-02	ОЛК-24А-3	3	33.11

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69. КРОМЕ МЕСТ УКАЗАННЫХ ОСОБО

1 020 - 18 - 1 13 0.006			
ОГРАЖДЕНИЕ ОЛК-24А-			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИУ	МАССА
НОРМОКОН.	ПРИГОРЕВ	Р.Ч	СМ. ТАБА
Г.И.П.	НИКУЛАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ПОЛЕЩЕНКО	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БУХГАЛТЕРСКИХ ОБЩЕСТВ	
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН		
РАЗРАБ.	ОКОРОКОВА		

Рис.1

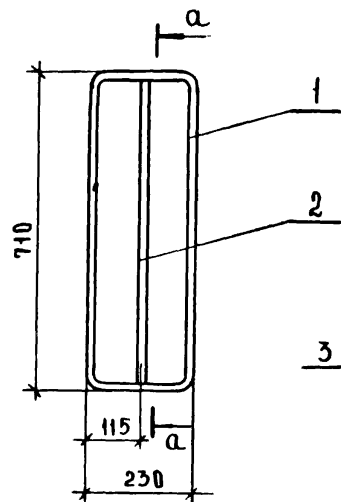
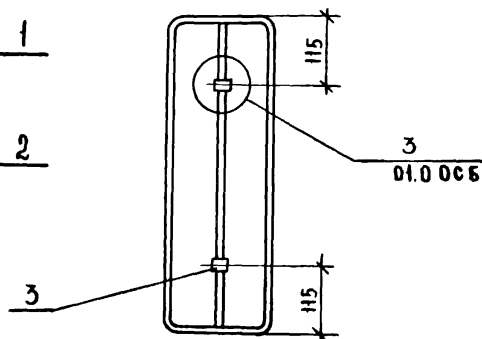
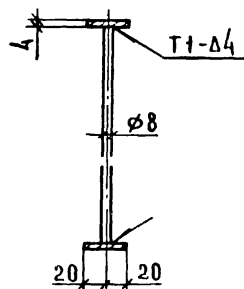


Рис.2
ОСТАЛЬНЫЕ СМ. РИС.1



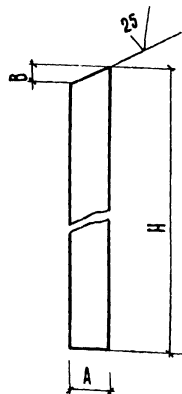
а-а
М 1:5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ
1.020-1.8-1 14.0.0	ОДП-2.3-1	1	2.58
-01	ОДП-2.3-2	2	2.68

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-69

1.020-1.8-1 14.0.0 СБ				ОГРАЖДЕНИЕ ОДП-23		
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	И.И.		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОКОНТ.	ПРИГОРЕВ	И.И.		Р.Ч.	СМ.	1:10
Г.И.П.	НИКУЛАШКИН	С.И.		ТАБЛ.		
РУК. ГР. ИХ	ПОЛЕЩЕНКО	А.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	С.И.		ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	АВРОШЕНКО	В.И.		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		



✓(✓)

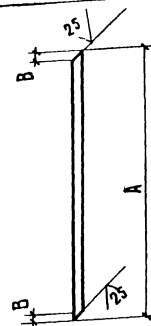
Обозначение	Н, мм	А, мм	В, мм	Материал	Масса кг
1.020-1.8-1 00 0.1	50	20	10	Полоса 36*20 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс3 ГОСТ 535-79	0.04
-01	1505	25	12	Квадрат ВСтЗпс3 ГОСТ 535-79	7.39

Предельные отклонения размеров по СМв

1.020-1.8-1 000.1				Этап		Масса	Масштаб
Исполн	Провер	Сл	Сл	Р.Ч.	СМ.	Табл.	1:2
Исполн	Провер	Сл	Сл	Лист	Листов	1	
Исполн	Провер	Сл	Сл	ЦНИИЭП			
Исполн	Провер	Сл	Сл	СМ ТАБЛ.			

Оформлен Гаврилина

Формат 11



✓(✓)

Обозначение	А, мм	В, мм	Материал	Масса кг
1.020-1.8-1 0.0.0.2	700	4	Круг В8 ГОСТ 2590-74*	0.28
-01	1150	4	Ст.3кп ГОСТ 535-79	0.46
-02	630	2	Полоса В4*40 ГОСТ 103-76	0.79
-03	640	2	ВСтЗпс3 ГОСТ 535-79	0.84

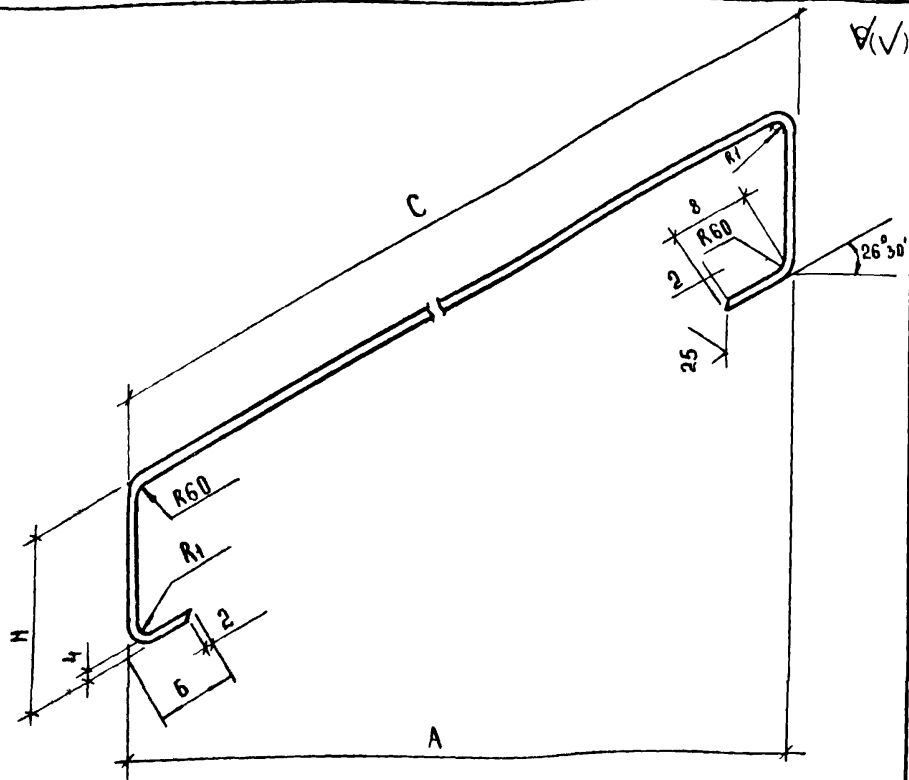
Предельные отклонения размеров по СМв

1.020-1.8-1 000.2				Этап		Масса	Масштаб
Исполн	Провер	Сл	Сл	Р.Ч.	СМ.	Табл.	1:10
Исполн	Провер	Сл	Сл	Лист	Листов	1	
Исполн	Провер	Сл	Сл	ЦНИИЭП			
Исполн	Провер	Сл	Сл	СМ ТАБЛ.			

Оформлен Гаврилина

1543 30

Формат 11

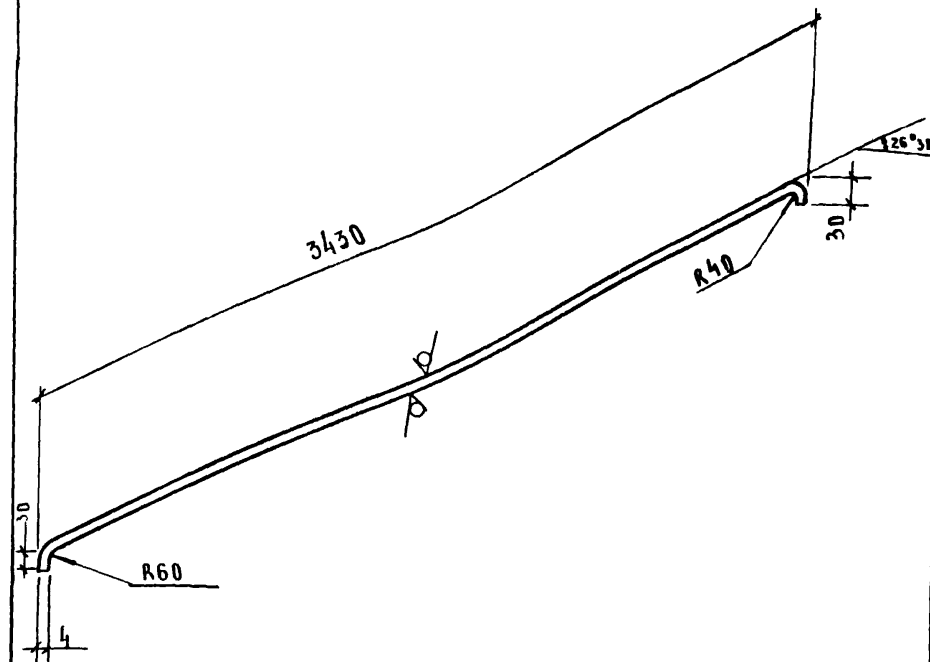


Обозначение	H, мм	A, мм	B, мм	B, мм	C, мм	R, мм	A, мм	Масса кг
1 020-1.8-1 00. 03		2850	150	316	3150	40		6.18
- 01	110	3370	63	320	3170	30	40	6.89
- 02		3070	398		3430	40		6.85
- 03	1160		400	321			25	5.01

1.020 - 1.8 - 100. 0.3

НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК	ПРИГОРЕВ	Р.Ч.	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГИП	НИКУЛАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ГУБКИНА	ПОЛОСА	64 x A ГОСТ 103-76	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ЦНИИЭП	ВСТЗ ПСЗ ГОСТ 535-79	
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН			
РАЗРАБ.	ЦИНКИН			

25 V(V)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8

1.020-1.8-1 00. 04

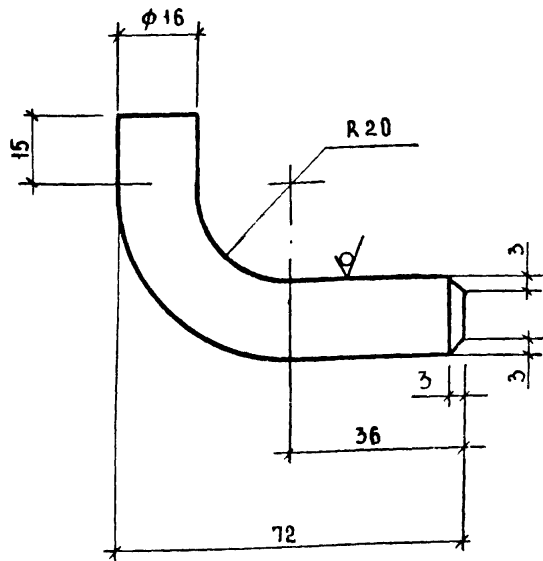
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК	ПРИГОРЕВ	Р.Ч.	4.38	1:50
ГИП	НИКУЛАШКИН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР.	ГУБКИНА	ПОЛОСА	64 x 40 ГОСТ 103-76	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ
РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО	ЦНИИЭП	ВСТЗ ПСЗ ГОСТ 535-79	
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН			
РАЗРАБ.	ЦИНКИН			

КОПИРОВАЛ

СКОМОРОХОВА 1754.3 40

ФОРМАТ 12

125 (✓)

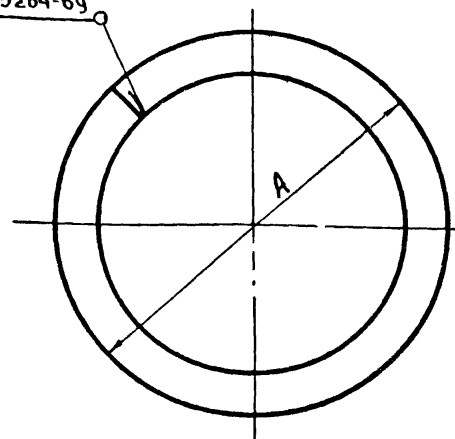


ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8

1.020-1.8-1 00.05			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Кронштейн	СТАДИЯ
ГОРМОК	ПРИГОРЕВ		МАССА
Г. ЦП	НИКУЛАШКИН		МАСШТАБ
РУК. ГР.	ГУБКИНА		Р.Ч.
РУК. ГР.	ПОЛЕЩЕНКО		0.17
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	Лист	1:1
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	Листов 1	
Круг В16 ГОСТ 2590-71*			ЦНИИЭП
СТ. 3 кл ГОСТ 535-79			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

40

С 2 ГОСТ 5264-69



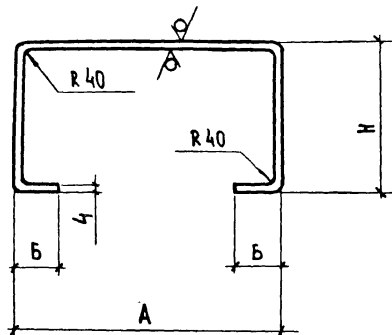
ОБОЗНАЧЕНИЕ	A мм	МАССА кг
1.020-1.8-1 00.06	φ82	0.17
-01	φ87	0.17
-02	φ90	0.19
-03	φ95	0.19
-04	φ100	0.20

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО СМ 8

1.020-1.8-1 00.06			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	Вставка	СТАДИЯ
ГОРМОК	ПРИГОРЕВ		МАССА
Г. ЦП	НИКУЛАШКИН		МАСШТАБ
РУК. ГР.	ГУБКИНА		Р.Ч.
РУК. ГР.	ПОЛЕЩЕНКО		СМ
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН	Лист	1:1
РАЗРАБ.	ЦИНКИН	Листов 1	
Круг В8 ГОСТ 2590-71*			ЦНИИЭП
СТ. 3 кл ГОСТ 535-79			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ

17543 41

25/ (✓)

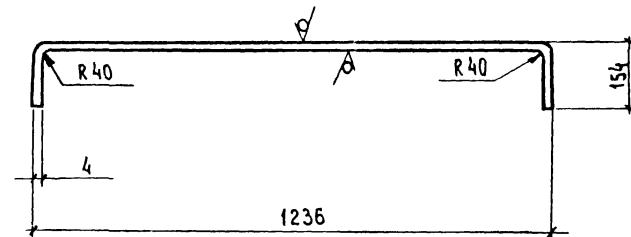


Обозначение	H, мм	A, мм	B, мм	B, мм	Масса, кг
1.020-1.8-1 00.0.8	710	1400	86	40	2.8
-01		1100	236		2.8
-02		1250	311		3.3
-03		1170	271		3
-04		870	122		2.3
-05		1020	197		2.7
-06	1160	1250	312	25	3.9
-07		1020	197		3.2

Предельные отклонения размеров по СМ 8

					1.020-1.8-1 00.0.8				
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ				КАРКАС	СТАД. МАССА	МАСШТАБ		
НОРМОК.	ПРИТОРЕВ					Р.Ч.	СМ.		
ГЛП	НИКУЛАШКИН					ТАБЛ.	1:50		
РУК. ГР.	ЛУБКИНА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО								
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН				Полоса	Б 4 x B ГОСТ 103-76	ЦИНИЭП	ПОРТОВО-ВЫТОВОУ ЗАКАЗНИК	
РАЗР.	ЦИНИКИН					В СТ. 3 ПС 3 ГОСТ 535-79		ПОРТОВО-ВЫТОВОУ ЗАКАЗНИК КОМПЛЕКТОВ	

25/ (✓)



Предельные отклонения размеров по СМ 8

					1.020-1.8-1 00.0.7				
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ				КАРКАС	СТАД. МАССА	МАСШТАБ		
НОРМОК.	ПРИТОРЕВ					Р.Ч.	1:91		
ГЛП	НИКУЛАШКИН					ТАБЛ.	1:10		
РУК. ГР.	ЛУБКИНА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	ПОЛЕШЕНКО								
ПРОВЕР.	НИКУЛАШКИН				Полоса	Б 4 x 40 ГОСТ 103-76	ЦИНИЭП	ПОРТОВО-ВЫТОВОУ ЗАКАЗНИК	
РАЗР.	ЦИНИКИН					В СТ. 3 ПС 3 ГОСТ 535-79		ПОРТОВО-ВЫТОВОУ ЗАКАЗНИК КОМПЛЕКТОВ	

Рис. 1

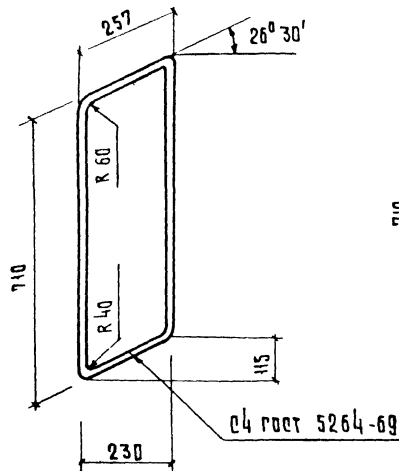
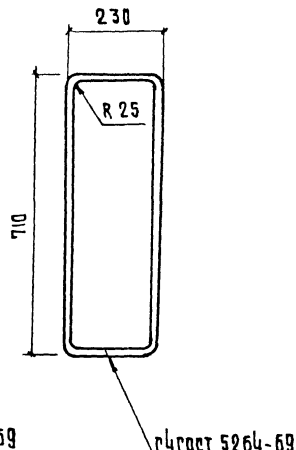


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса кг
1.020-1.8-1 00.09	1	2.27
-01	2	2.30

Предельные отклонения размеров по СМВ

1.020-1.8-1 00.09

Каркас

Полоса 64x40 гост 103-76
в ст. 3 по гост 535-79

СТАДАН	МАССА	МАСШТАБ
Р.Ч.	СМ.	1:10
ТАБЛ		
Лист	Листов	
ЦИНИЗП		

ГОСТОВЫХ
ЗАДАНИЙ И
ПРОЕКТОВ
КОМПЛЕКТОВ

РАСХОД СТАЛИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЛОСА ГОСТ 103-76				КВАДРАТ 625 КРУГ ГОСТ 2590-71*		ЛИСТ 6-ПН-6 ТРУБА 18x4.5		Всего
	4x25	6x20	4x40	20x40	ГОСТ 2591-71*	Ф8	Ф16	ГОСТ 19903-71*	
0Л - 42 - 1	-	0.2	9.34	31.70	-	3.64	-	-	44.88
0Л - 42 - 2	-	0.2	9.34	-	-	-	-	4.3	46.18
0Л - 42 - 3	-	0.2	9.34	31.70	-	3.64	-	4.05	45.93
0Л - 36 - 4	-	0.24	10.94	38.04	-	4.48	-	-	53.70
0Л - 36 - 2	-	0.24	10.94	38.04	-	4.48	-	4.6	55.30
0Л - 36 - 3	-	0.24	10.94	38.04	-	4.48	-	4.35	55.05
0Л - 33 - 1	-	0.2	10.09	31.70	-	4.2	-	-	46.19
0Л - 33 - 2	-	0.2	10.09	31.70	-	4.2	-	4.5	47.69
0Л - 33 - 3	-	0.2	10.09	31.70	-	4.2	-	4.95	47.44
0Л - 33А - 1	5.01	-	7.62	-	36.95	11.50	0.85	-	61.93
0Л - 33А - 2	5.01	-	7.62	-	36.95	10.60	0.85	-	67.03
0Л - 33А - 3	5.01	-	7.62	-	36.95	11.50	0.85	21.46	83.39
0ВН - 30 - 1	-	0.05	3.35	17.64	-	1.68	-	-	22.72
0ВН - 30 - 2	-	0.05	3.35	17.64	-	1.68	-	0.6	23.32

1.020-1.8-1 00.09 ВСТ

ВЫБОРКА
СТАЛИ НА ОДНО
ИЗДЕЛИЕ

СТАДАН	МАССА	МАСШТАБ
Р.Ч.	СМ.	1:10
ТАБЛ		
Лист	Листов	
ЦИНИЗП		

КОПИРОВАЛ ГАВРИЛКИНА

ФОРМАТ И

Марка изделия	Расход стали								
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-нн-6	Труба 18х4,5
	4x25	6x20	4x40	20x40	ГОСТ 2591-71*	φ 8	φ 16	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8734-75*
ОВП - 30 - 3	—	0.05	3.35	17.64	—	1.68	—	—	0.5
ОВПА - 42 - 1	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	—
ОВПА - 42 - 2	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.6
ОВПА - 42 - 3	—	0.15	5.14	19.02	—	1.68	—	—	0.5
ОВПА - 36 - 1	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	—
ОВПА - 36 - 2	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	5
ОВПА - 36 - 3	—	0.10	4.34	12.68	—	1.40	—	—	4.5
ОВПА - 33 - 1	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	—
ОВПА - 33 - 2	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	5
ОВПА - 33 - 3	—	0.10	4.80	12.68	—	1.40	—	—	4.5
ОНПА - 42 - 1	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	—
ОНПА - 42 - 2	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	5
ОНПА - 42 - 3	—	0.10	4.59	12.68	—	1.40	—	—	4.5
ОНПА - 33 - 1	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	—
ОНПА - 33 - 2	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	5
ОНПА - 33 - 3	—	0.10	4.22	12.68	—	1.40	—	—	4.5
ОНПА - 36 - 1	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	—
ОНПА - 36 - 2	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.3
ОНПА - 36 - 3	—	0.10	3.84	12.68	—	0.84	—	—	0.25
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ									Лист 2
КОПИРОВАЛ ГЛАВМАШНА ФОРМАТ II									

ИНВ. № ПОДА ПЕЧАТНИКОВАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Марка изделия	Расход стали								
	Полоса ГОСТ 103-76				Квадрат В25	Круг ГОСТ 2590-71*		Лист 6-нн-6	Труба 18х4,5
	4x25	6x20	4x40	20x40	ГОСТ 2591-71*	φ 8	φ 16	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 8734-75*
ОДМ - 23-1	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	2.55
ОДМ - 23-2	—	—	2.27	—	—	0.28	—	—	0.1
ОВП - 30Д-1	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	—	28.50
ОВП - 30Д-2	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	2.20	—	30.74
ОВП - 30Д-3	0.90	—	1.91	—	21.19	4.5	—	8.88	37.38
ОВПА - 33А-1	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	—	22.55
ОВПА - 33А-2	3.72	—	—	—	14.78	4.05	2.26	—	24.81
ОВПА - 33А-3	3.72	—	—	—	14.78	4.05	—	8.88	31.43
ОНПА - 33А-1	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	—	21.28
ОНПА - 33А-2	3.35	—	—	—	14.78	3.15	1.82	—	23.10
ОНПА - 33А-3	3.35	—	—	—	14.78	3.15	—	7.4	28.68
ОЛК - 24А-1	4.02	—	—	—	—	11.33	—	—	15.35
ОЛК - 24А-2	4.02	—	—	—	—	11.33	4.56	—	19.91
ОЛК - 24А-3	4.02	—	—	—	—	11.33	—	12.76	33.11
1. 020-1. 8-1 00.0.0 ВСТ									Лист 3

175/13

175/13