

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020 - 1/83

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-7

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600<sub>мм</sub> ПРОЛЕТОМ 30; 60 И 90<sub>м</sub>  
ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 5/ 1987 года

Заказ № 6988

Тираж 1800 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/83

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И  
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-7

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 мм ПРОЛЕТОМ 30; 60 И 90 м  
ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ И ТУРИСТОКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА В. ПЕПСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛА Б. ВОЛЫНСКИЙ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА И. ОСИНА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ А. СЕМЧЕНКОВ

НИИСК ГОССТРОЯ

ДИРЕКТОР ИН-ТА А. БУРАКАС

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ПО НАУЧНОЙ РАБОТЕ К. КРИВОШЕЕВ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ Б. КОВТУНОВ

ЗАВ. СЕКТОРОМ А. ВАЛЬЧУК

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА В. ГРАНЕВ

НАЧ. ОТДЕЛА Э. КОДЫШ

НИИЖБ ГОССТРОЯ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА Н. КОРЗИН

РУК. ЛАБОРАТОРИИ Г. БЕРДИЧЕВСКИЙ

ЗАВ. СЕКТОРОМ А. ЗАПЕСОВ

ГИПРОСТРОИМАШ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИН-ТА В. БУЗИНОВ

НАЧ. ТЕХНОЛОГ. ОТДЕЛА Ю. ВОЛКОНСКИЙ

ГЛ. ТЕХНОЛОГ ОТДЕЛА Т. ЗАНЕВСКАЯ

АРМАТУРНЫХ РАБОТ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 13.07.1984 г. № 112

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.1984 г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.020-1/83. 3-7 00ТО	СОДЕРЖАНИЕ	2
1.020-1/83. 3-7 01	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2-8
	РИГЕЛЬ РДП 6.86-50 АгУ	
	РАП 6.86-70 АгУ	
	РДП 6.86-90 АгУ	
	РАП 6.86-110 АгУ	9
1.020-1/83. 3-7 02	РИГЕЛЬ РДП 6.86-30 АгУ	
	РОП 6.86-40 АгУ	
	РОП 6.86-60 АгУ	12
1.020-1/83. 3-7 03	РИГЕЛЬ РДП 6.56-50	
	РАП 6.56-70	
	РАП 6.56-90	15
	РАП 6.56-110	
1.020-1/83. 3-7 04	РИГЕЛЬ РОП 6.56-30	
	РОП 6.56-40	
	РОП 6.56-50	17
1.020-1/83. 3-7 05	РИГЕЛЬ РАП 6.56-45	
	РАП 6.56-50	17
1.020-1/83. 3-7 06	РИГЕЛЬ РДП 6.26-50	
	РАП 6.26-70	
	РАП 6.26-110	20
1.020-1/83. 3-7 07	РИГЕЛЬ РОП 6.26-60	21
1.020-1/83. 3-7 08	РИГЕЛЬ РАП 6.26-60	22
1.020-1/83. 3-7 008С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ	23

НАЧ.ОТД.	БОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83. 3-7 00	
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ			
ГЛА.КОНСТ.	ШАЦ			
ГИП	ОСТРОВА			
РАЗРАБ.	ЛУКИНА			
ПРОВЕР.	ОСИНА			
ИСПОЛН.	НОСОВА			
			СОДЕРЖАНИЕ	
			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	1
			ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗ И ТРУДОВЫХ ЗАКАЗОВ

## 4. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск содержит чертежи ригелей пролетом 3,0; 6,0 и 9,0 м с высотой сечения 600 мм, предназначенных для опирания на них многпустотных плит перекрытий.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой.

Ригели рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП II - 21-75. По требованиям трещиностойкости изделия относятся к III категории.

Расчетные предпосылки, указания по подбору ригелей приведены в выпуске 0-1.

Маркировка ригелей принята по ГОСТ 23009-78.

Марка ригелей состоит из двух буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит буквенные и цифровые обозначения. Буквенные обозначения характеризуют поперечное сечение ригеля:

РДП - ригель двухполочный, предназначенный для опирания многпустотных плит перекрытий.

РОП - то же, однополочный.

РАП - ригель однополочный, устанавливаемый в лестничных клетках и предназначенный для опирания многпустотных плит перекрытия, а также лестничных маршей.

Цифровые обозначения характеризуют габаритные размеры ригелей: первое число обозначает размер высоты сечения ригеля в мм: 6 - ригели высотой 600 мм; второе число обозначает округленную длину ригеля в мм.

НАЧ.ОТД.	БОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83. 3-7 00ТО	
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ			
ГЛА.КОНСТ.	ШАЦ			
РУК.ЛАБ.	СЕМЧЕНКОВ			
РУК.СЕК.	КАРАБАНОВ			
ГИП	ОСИНА			
ГИП	ОСТРОВА			
			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	1
			ЦНИИЭП	ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗ И ТРУДОВЫХ ЗАКАЗОВ

ВТОРАЯ ЧАСТЬ МАРКЦ ХАРАКТЕРИЗУЕТ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ РИГЕЛЯ И КЛАСС СТАЛИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ.

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ РИГЕЛЯ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКОЙ В СОТНЯХ КИЛОГРАММ-СИЛ НА ПОГОННЫЙ МЕТР.

ПРИМЕР: РДП 6.86-110Ат-У - РИГЕЛЬ ДВУХПОЛОЧНЫЙ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛЦ, ВЫСОТОЙ 600 ММ, ДЛИНОЙ 8560 ММ С НАГРУЗКОЙ 11,0 т/пм с ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА Ат-У

РДП 6.56-40 - РИГЕЛЬ ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ ПЛЦ С ОДНОЙ СТОРОНЫ, ВЫСОТОЙ 600 ММ, ДЛИНОЙ 5560 ММ, С НАГРУЗКОЙ 4,0 т/пм

РИГЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРК М300, М400 И М500.

ПРОДОЛЬНАЯ И ПОПЕРЕЧНАЯ НЕНАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА ПРИНЯТА ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ПО ГОСТ 5781-82.

АРМАТУРА КЛАССА А-III  $\Phi$  10-18 ММ МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА НА АРМАТУРУ КЛАССА Ат-III С (ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ СТАЛЬ) БЕЗ ПЕРЕСЧЕТА СЕЧЕНИЙ АРМАТУРЫ.

В КАЧЕСТВЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА СТАЛЬ СТЕРЖНЕВАЯ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Ат-V ПО ГОСТ 10884-81.

ДВУХПОЛОЧНЫЕ И ОДНОПОЛОЧНЫЕ РИГЕЛИ ДЛЯ ПРОЛЕТА 9,0 М ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ПРЕДНАПРЯЖЕННЫМИ. ОСТАЛЬНЫЕ РИГЕЛИ - БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАТЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ ПРЕДУСМОТРЕНО МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ. ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ Б<sub>к</sub> И ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛ. 1. ОТПУСК АРМАТУРЫ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПЛАВНО-МГНОВЕННАЯ ПЕРЕДАЧА УСИЛИЯ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ПРИ РАСЧЕТЕ РИГЕЛЕЙ ПРИНИМАЛИСЬ ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СООТВЕТСТВЕННО СНиП-21-75 ТАБЛ. 4. ПРИ ЭТОМ ПОТЕРИ ОТ ТЕМПЕРАТУРНОГО ПЕРЕПАДА  $\sigma_2$ , ОТ ДЕФОРМАЦИИ АНКЕРОВ  $\sigma_3$  И ОТ ДЕФОРМАЦИИ ФОРМЫ  $\sigma_5$ , ЗАВИСЯЩИЕ ОТ ТЕХНОЛОГИИ ПРОПАРИВАНИЯ, УСТРОЙСТВА ФОРМЫ И ЗАЖИМНЫХ УСТРОЙСТВ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО ПРОИЗВОДСТВА, ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИМИ:

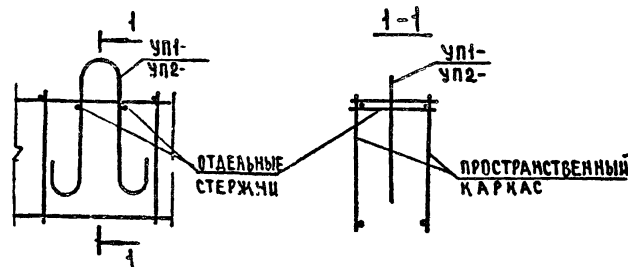
$$\sigma_2 = 125 \cdot 65^\circ = 812 \text{ кг/см}^2$$

$$\sigma_3 = 410 \text{ кг/см}^2$$

$$\sigma_5 = 300 \text{ кг/см}^2$$

В СЛУЧАЕ ОТЛИЧИЯ ФАКТИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ ПО ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМ ПОЗИЦИЯМ ОТ ПРИНЯТЫХ В РАСЧЕТЕ, ВЕЛИЧИНА  $\sigma_0$  ДОЛЖНА БЫТЬ ИЗМЕНЕНА НА ВЕЛИЧИНУ РАЗНИЦЫ, ПРИНЯТЫХ В РАСЧЕТЕ И ФАКТИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ. ВЕЛИЧИНА  $\sigma_0$ , РАВНАЯ ( $\sigma_0 - \sigma_3$ ), ТАКЖЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ИЗМЕНЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ФАКТИЧЕСКИМИ ВЕЛИЧИНАМИ ПОТЕРЬ ПО ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМ ПОЗИЦИЯМ.

ДЛЯ РАСПАЛУБКИ И МОНТАЖА РИГЕЛЕЙ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ОТВЕРСТИЯ  $\Phi$  50 ММ. В КАЧЕСТВЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ВАРИАНТА МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ ПОСЕРИИ 1.400-9 „УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ“. ПЕТАИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ТЕХ ЖЕ РАСТОЯНИЯХ ОТ ТОРЦОВ СООТВЕТСТВУЮЩИХ РИГЕЛЕЙ, ЧТО И ОТВЕРСТИЯ И КРЕПЯТСЯ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ ПО УЗЛУ:



МАРКА ПЕТАИ ПРИНИМАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НОРМАТИВНОГО УСИЛИЯ НА ОДНУ ПЕТАЮ (РАВНОГО ПОЛОВИНЕ МАССЫ РИГЕЛЯ) ПО ТАБЛИЦЕ НА СТР. 12 СЕРИИ 1.400-9. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ РИГЕЛЕЙ СОСТАВЛЯЕТ 2 ЧАСА.

1.020-1/83. 3-7 00Т0

АКСТ

2

## 2. Указания по изготовлению ригелей

### 2.1. Преднапряженные ригели.

При изготовлении этих ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматурных изделий в опалубочную форму:

- а) укладываются в проектное положение корытообразные сетки полаков (поз.2).
- б) в торцах устанавливаются сборные закладные детали (поз.4). Обратить внимание на строгое соблюдение проектного положения этих закладных деталей, т.к. это непосредственно влияет на несущую способность ригеля.
- в) укладываются натягаемые стержни (поз.6 и 7) и сетки косвенного армирования (поз.3).
- г) устанавливается в проектное положение пространственный каркас (поз.1). При этом следует обратить внимание на строгое совмещение опорных закладных деталей с горизонтальной поверхностью торцевых вкладышей форм.
- д) устанавливаются отдельные гнутые стержни в полках (поз.5) и привязываются вязальной проволокой к пространственному каркасу.

### 2.2. Ригели без предварительного напряжения.

Все арматурные изделия этих ригелей входят в состав пространственного каркаса, устанавливаемого в опалубочную форму. При этом также как для преднапряженных ригелей следует обратить внимание на строгое совмещение опорных закладных деталей с горизонтальной поверхностью торцевых вкладышей форм.

Указания по изготовлению, складированию и транспортировке ригелей приведены в выпуске 0-7 "Указания по заводской технологии изготовления изделий".

## 3. Указания по проведению испытаний ригелей.

Перед началом массового изготовления ригелей и в дальнейшем при изменении их конструкций, а также в случае изменения технологии производства или замены используемых материалов должны проводиться испытания контрольных образцов нагружением в соответствии с ГОСТ 8829-77. Текущие приемочные испытания контрольных образцов в размере 1% каждой партии не менее 2шт, если размер партии составляет менее 200 штук, также следует проводить нагружением в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Прочность бетона к моменту испытаний должна быть не менее 100% от проектной марки.

Оценка качества ригелей по прочности, жесткости и трещиностойкости производится в соответствии с гл.3. ГОСТ 8829-77. Контрольные параметры для оценки качества ригелей по всем критериям приведены в табл. 2-3. При этом прогнозируемые при испытаниях, сравниваемые с контрольными (по табл. 2,3) определяются как фактическое перемещение низа ригеля под действием контрольной нагрузки.

Испытания ригелей рекомендуется проводить в рабочем положении с приложением нагрузки на полках в соответствии со схемами загрузки, приведенными на листе 6.

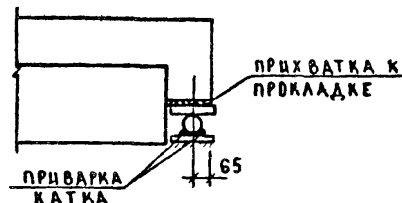
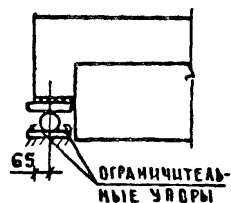
Требуемый эксцентриситет приложения сил относительно ребра в однополочном ригеле 40 мм, удобно создавать с помощью бетонных призм, устанавливаемых на полки.

Двухполочные ригели при испытании опирают на подвижную и неподвижную опоры, создаваемые с помощью катков диаметром не менее 40 мм. На катки необходимо устанавливать металлические прокладки из листа толщиной не менее 16 мм, привариваемые сваркой к закладной детали подрезки.

# УЗЛЫ ОПИРАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ

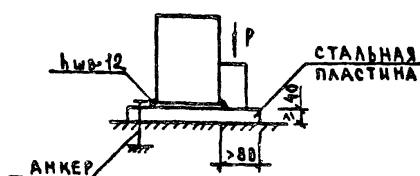
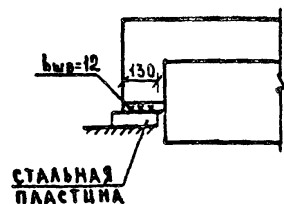
## ПОДВИЖНАЯ ОПОРА

## НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА



Однополочные ригели при испытании опираются на металлические прокладки толщиной не менее 4 мм и привариваются к ним двумя фланговыми швами через закладную деталь подрезки. При этом прокладка должна быть заанкерена, чтобы исключить свободный поворот ригеля вокруг продольной оси.

## УЗЛЫ ОПИРАНИЯ ОДНОПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ



Испытание ригелей по жесткости, трещиностойкости и прочности по нормальным сечениям проводятся при загрузке по схеме "А".

Испытание ригелей по прочности опорных участков проводятся при загрузке по схеме "Б".

Ригели длиной 2560 мм могут испытываться по упрощенной схеме двумя силами, приложенными на ребро на расстоянии 1/4 расчетного пролета от опоры.

1.020-1/83.3-7 0070

Лист  
4

ФОРМАТ А4

ТАБЛИЦА 1

МАРКА РИГЕЛЯ	МАРКА БЕТОНА	ПЕРЕДАТОЧ- НАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА R <sub>c</sub> НЕ НИЖЕ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕ- НИЕ АРМАТУРЫ б.	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ Р	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТО- НИРОВАНИЕМ б <sub>k</sub>
		КТС/СМ2			
		1	2	3	4
РДП 6.86-50АТУ	400	280	6500	325	6090
РДП 6.86-70АТУ	400	280	6500	325	6090
РДП 6.86-90АТУ	500	350	6500	325	6090
РДП 6.86-110АТУ	500	350	6500	325	6090
РОП 6.86-30АТУ	400	280	6500	325	6090
РОП 6.86-40АТУ	400	280	6500	325	6090
РОП 6.86-60АТУ	400	280	6500	325	6090

ЭПВ  
Классификация

САВЧЕНКО  
ОПЕРАТОР  
ТИП КОРТ  
Сдвиг

ВЛАС. ИМЕН  
ПОДП. И ДАТА  
ИМ. И ПОДП.

1.020-1/83.3-7 0070

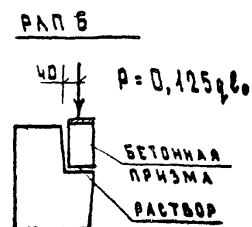
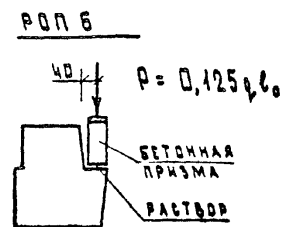
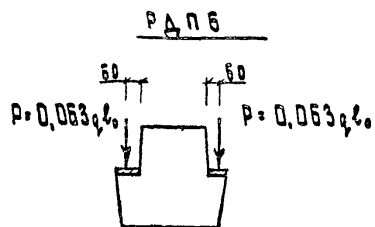
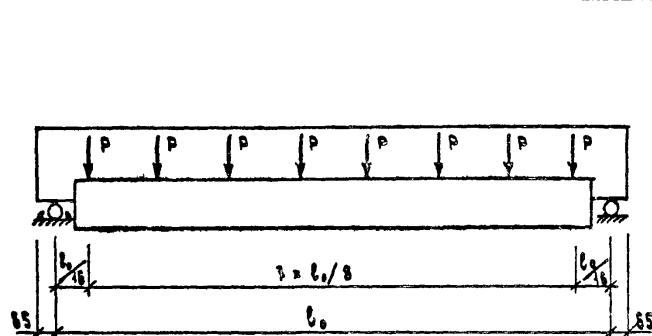
Лист  
5

19852

6

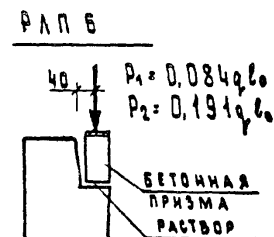
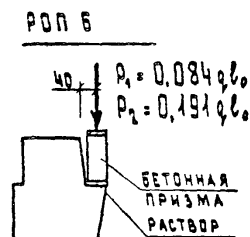
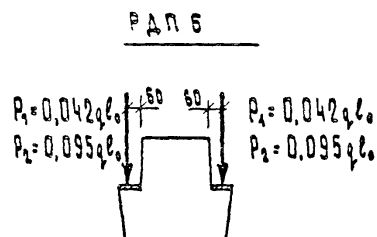
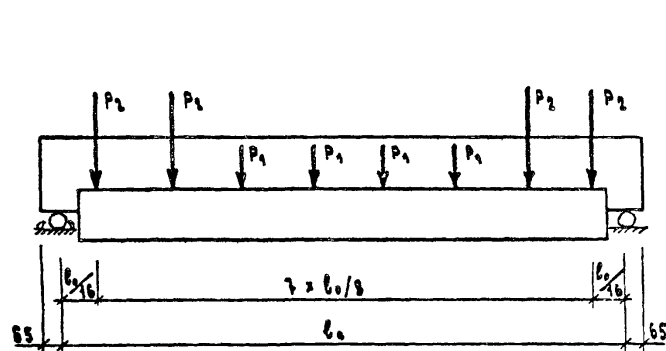
ФОРМАТ А4

## СХЕМА А



$q$  - контрольная нагрузка в кгс/м по табл. 2.3, принимаемая по соответствующим графам для каждого проверяемого параметра (жесткости, трещиностойкости, прочности с коэффициентами  $\gamma$  равными 1,25; 1,4 и 1,6 в зависимости от характера разрушения).

## СХЕМА Б



$q$  - контрольная нагрузка в кгс/м по проверке прочности при  $\gamma = 1,6$  по табл. 2 и 3

1. На схемах А и Б опоры условно изображены для двухполочных ригелей. Узлы опирания двухполочных и однополочных ригелей при испытании см. стр. 5.
2. При определении сил  $P_1, P_2 - l_0$  принимается в метрах

1.020-1/83. 3-3 0070

Лист

6

19852 7

ФОРМАТ А 3



ТАБЛИЦА 2

МАРКА РИГЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/ЛМ) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/ЛМ) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕШИНСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕШИН (ММ)
	ПРИ C=I,4	ПРИ C=I,6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
РДП 6.86-50АТУ	7370	8520	4923	4838	4724	4574	4300	1,733	1,712	1,684	1,647	1,575	0,742	0,737	0,731	0,723	0,706	0,25
РДП 6.86-70АТУ	10170	11720	7189	7037	6832	6562	6070	2,654	2,611	2,552	2,476	2,333	1,013	1,001	0,985	0,964	0,923	0,25
РДП 6.86-90АТУ	12970	14920	9231	9025	8748	8384	7720	3,090	3,035	2,958	2,859	2,673	1,081	1,066	1,045	1,018	0,966	0,25
РДП 6.86-110АТУ	15770	18120	11490	11210	10830	10330	9420	3,790	3,714	3,608	3,470	3,220	1,177	1,157	1,130	1,094	1,029	0,25
РОП 6.86-30АТУ	4535	5271	2847	2811	2762	2697	2580	1,270	1,254	1,231	1,202	1,150	0,595	0,591	0,586	0,579	0,553	0,25
РОП 6.86-40АТУ	5935	6871	3922	3862	3781	3674	3480	1,833	1,818	1,798	1,773	1,723	0,803	0,799	0,793	0,786	0,779	0,25
РОП 6.86-60АТУ	8735	10071	6041	5917	5750	5531	5130	2,676	2,637	2,583	2,513	2,373	1,053	1,041	1,025	1,004	0,960	0,25

1.020-4/83.3-7 0070

ЛИСТ

7

ТАБЛИЦА 3

МАРКА РИГЕЛЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЁТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ (КГС/ММ)		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/ММ) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЁСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ	ОТНОШЕНИЕ ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	С= 1,25	С= 1,6				
РДП 6.56-50	6510	8520	4300	0,923	0,466	0,25
РДП 6.56-70	9010	11720	6070	0,991	0,516	0,25
РДП 6.56-90	11510	14920	7720	1,107	0,571	0,25
РДП 6.56-110	14010	18120	9420	1,162	0,613	0,25
РОП 6.56-30	3980	5270	2580	0,538	0,302	0,25
РОП 6.56-40	5230	6870	3480	0,710	0,374	0,25
РОП 6.56-60	7730	10070	5130	0,847	0,419	0,25
РДП 6.56-45	5810	7580	3840	0,859	0,426	0,25
РДП 6.56-60	7690	9980	5130	0,935	0,455	0,25
РДП 6.26-50	6510	8520	4300	0,012	0,015	0,25
РДП 6.26-70	9010	11720	6070	0,017	0,020	0,25
РДП 6.26-110	14010	18120	9420	0,034	0,044	0,25
РОП 6.26-60	7730	10070	5130	0,015	0,018	0,25
РДП 6.26-60	7690	9980	5130	0,019	0,022	0,25

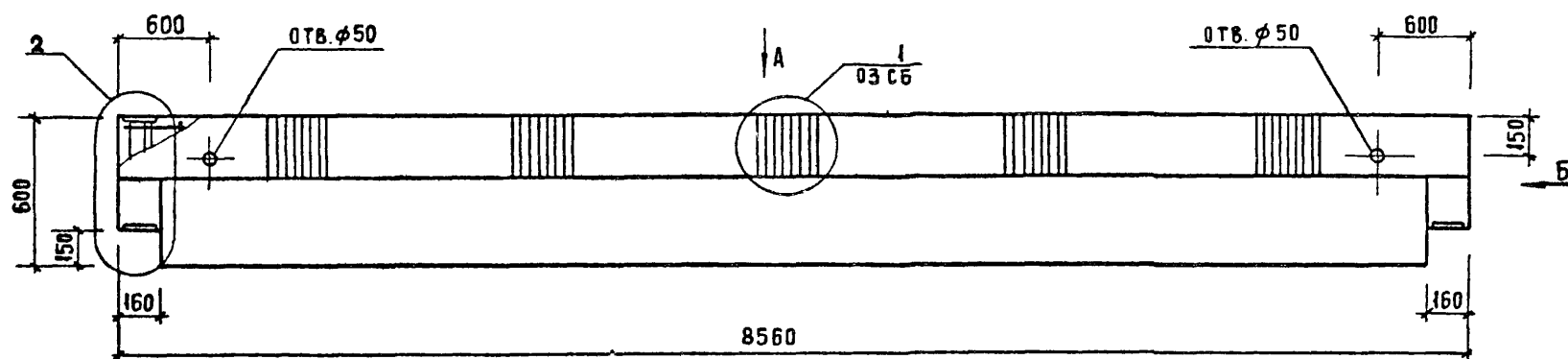
1.020-1/83.3-7 0010

АНСТ

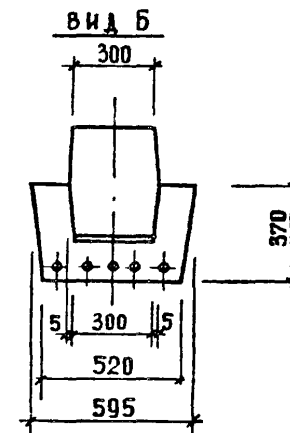
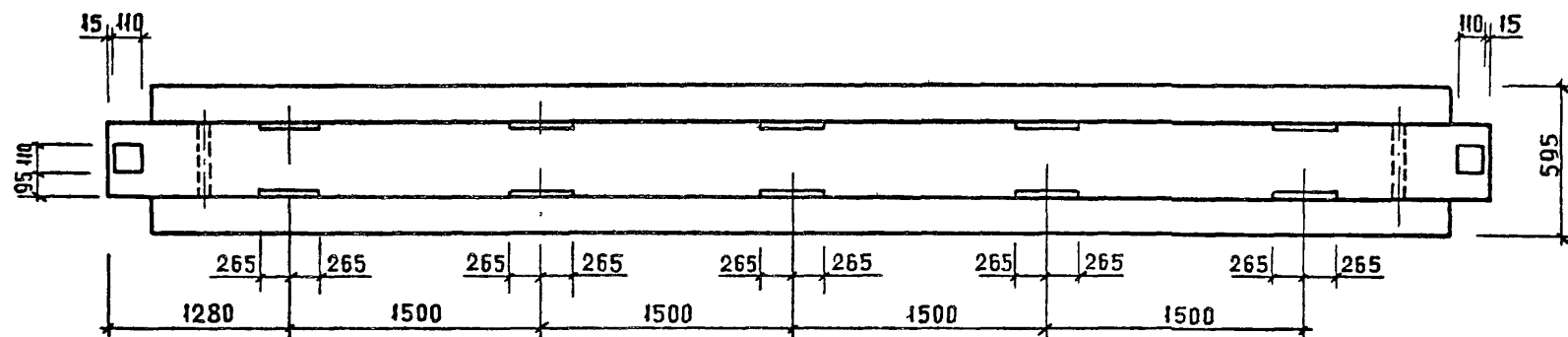
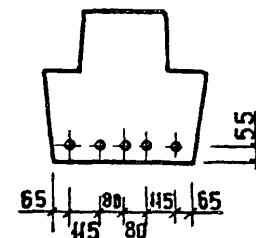
8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 01 РДП 6.86-50АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-1	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12	СЕТКА С-13	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-1	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81	4	
ВЧ	6		22.025.8240	Φ22 АТ-У L=8240	5	24.6КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.35М3
				1.020-1/83.3-7 01-01 РДП 6.86-70АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-2	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12	СЕТКА С-13	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-1	2	
				ДЕТАЛИ		
				1.020-1/83.3-7 01		
НАЧ.ОТД.	БОЛЫНСКИЙ					
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ					
ГЛ.КОНСТР.	ШАЦ					
ГИП.	ОСТРОВА					
РАЗРАБ.	ЛУКИНА					
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА					
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА					
				РИГЕЛЬ РДП 6.86-	СТАДИЯ	ЛИСТ
					Р	1
					2	
				ЦНИИЭП	ТОРГОВО- БЫТОВЫЕ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81	4	
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	Φ25 АТ-У L=8240	5	31.7КГ
ВЧ	6		25.025.8240			
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.35М3
				1.020-1/83.3-7 01-02 РДП 6.86-90АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-3	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12-01	СЕТКА С-14	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-2	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81	4	
ВЧ	6		28.025.8240	Φ28 АТ-У L=8240	5	39.8КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500		2.35М3
				1.020-1/83.3-7 01-03 РДП 6.86-110АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 01-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-4	1	
A4	2		1.020-1/83.3-9 12-01	СЕТКА С-14	1	
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	4	
A4	4		1.020-1/83.3-9 16-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ СМН-2	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81	4	
ВЧ	6		32.025.8240	Φ32 АТ-У L=8240	2	52.0КГ
ВЧ	7		28.025.8240	Φ28 АТ-У L=8240	3	39.8КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М500		2.35М3
				1.020-1/83.3-7 01		
					ЛИСТ	2



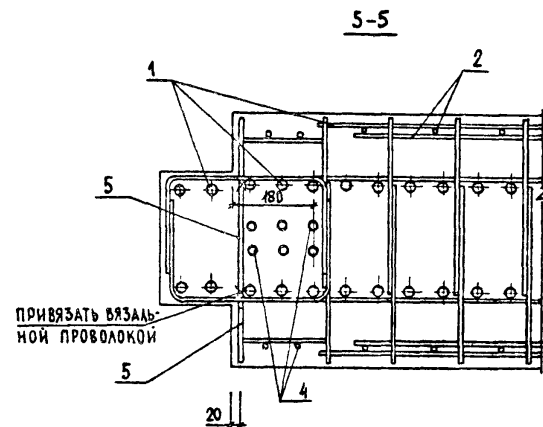
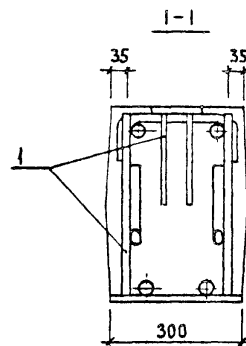
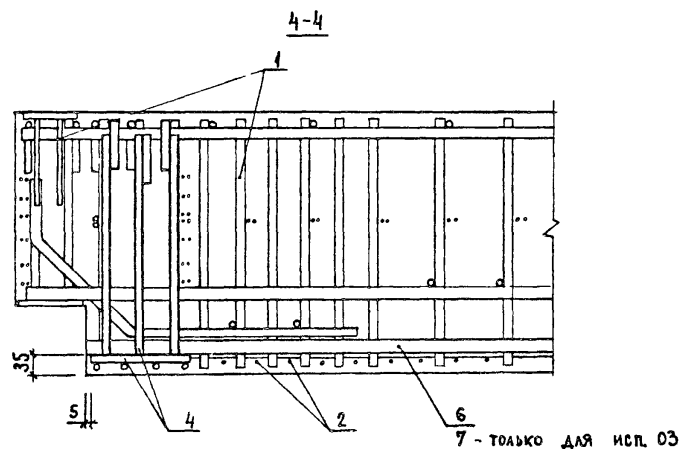
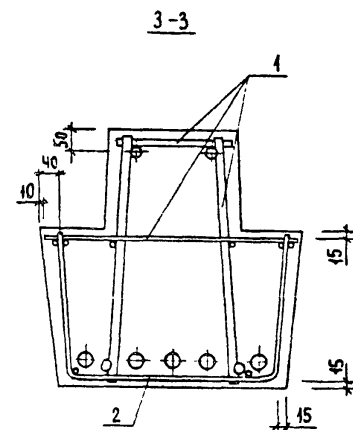
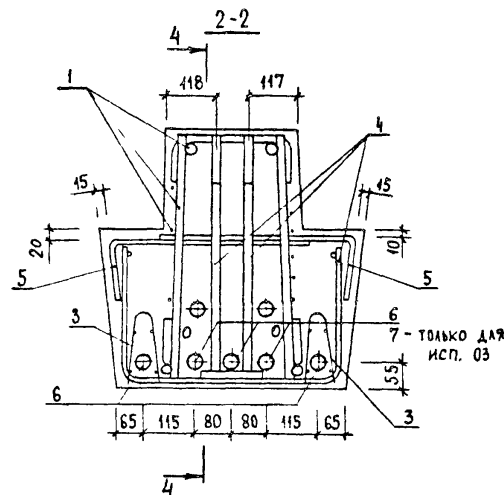
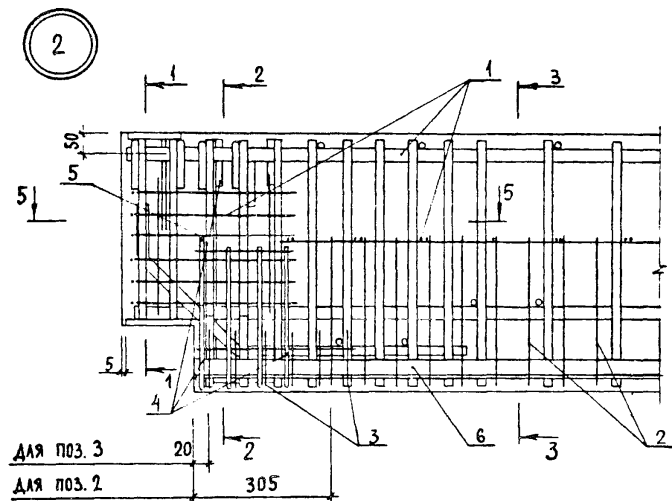
Вид А

РАСПОЛОЖЕНИЕ  
НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020-1/83. 3-7 01	РДП 6.86 - 50 АТ V
-01	РДП 6.86 - 70 АТ V
-02	РДП 6.86 - 90 АТ V
-03	РДП 6.86 - 110 АТ V

Торцы предварительно-напряженных стержней защитить  
слоем цементного раствора толщиной 5 мм.

1. 020-1/83. 3-7 01 СБ			
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	ШАЦ	СТАДИЯ	МАССА
ГЛАВ. КОНСТ. ШАЦ	ЛУКИНА	Р	5,88т
И. КОНТ. ЛУКИНА	ОСИНА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГИП. ОСИНА	ОСТРОВА	ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
ГИП. ОСТРОВА	НОСОВА	ЦНИИЭП	
ПРОВЕРКА НОСОВА	ВАСИЛЬЕВА	ФОРМАТ А3	
РАЗРАБОТ. ВАСИЛЬЕВА	ВАСИЛЬЕВА		



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ СБОРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ФОРМЕ СМ. ДОКУМЕНТ 0070. ПРИ ЭТОМ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ НА СТРОГУЮ ФИКСАЦИЮ В ПРОЕКТИРМ ПОЛОЖЕНИИ СБОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ. 4

1.020-1/83. 3-7 ОИСБ

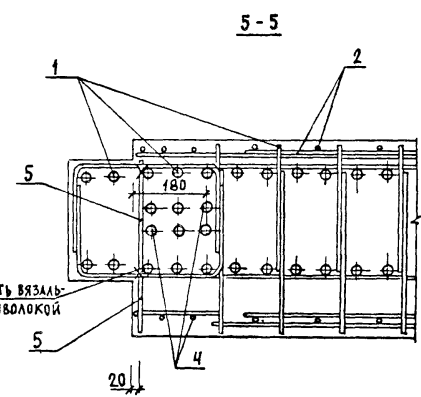
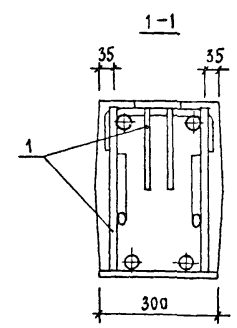
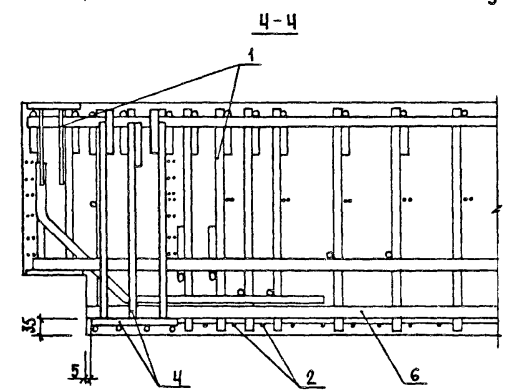
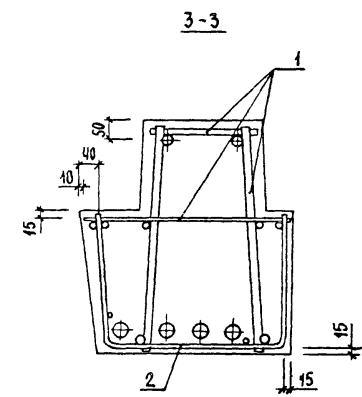
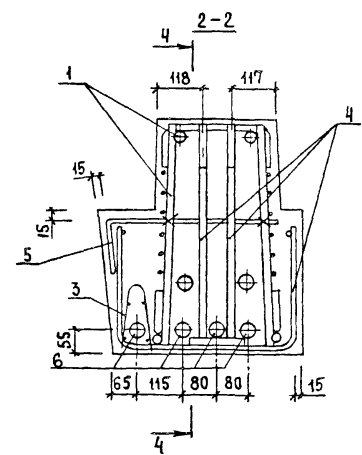
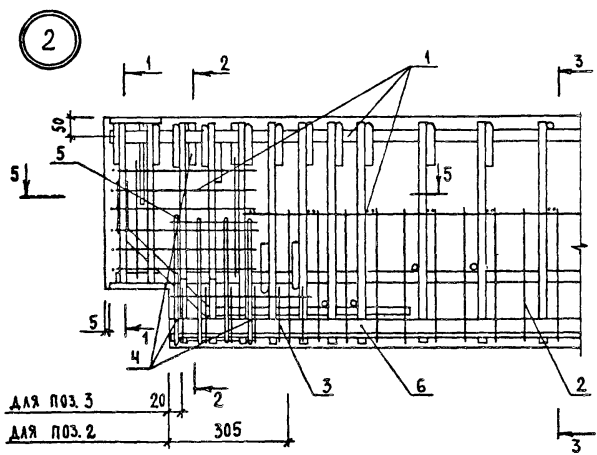
Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 02СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00СВ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 02		
				РОП 6.86-30АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-5		
A4	2		1.020-1/83.3-9 13	СЕТКА	1	
				С-15		
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	2	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ		
A4	4		1.020-1/83.3-9 17	СМН-3	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13	2	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81		
ВЧ	6		18.025.8240	Ф18 АТ-У L=8240	4	16.5КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.07М3
				1.020-1/83.3-7 02-01		
				РОП 6.86-40АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 02-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-6		
A4	2		1.020-1/83.3-9 13	СЕТКА	1	
				С-15		
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	2	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ		
A4	4		1.020-1/83.3-9 17	СМН-3	2	
				ДЕТАЛИ		
				1.020-1/83.3-7 02		
НАЧОД	ВОЛЫНСКИЙ					
НКОТР	ПРИГОРЕВ					
ГЛ.КОНСТР	ШАЦ					
ГИП	ОСТРОВА					
РАЗРАБ	ЛУКИНА					
ПРОВЕРИЛ	ОСКИНА					
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦЫНА					
			1.020-1/83.3-7 02			
			Ригель РОП 6.86-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИЭП		Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13	2	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81		
ВЧ	6		20.025.8240	Ф20 АТ-У L=8240	4	20.3КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.07М3
				1.020-1/83.3-7 02-02		
				РОП 6.86-60АТ-У		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 02-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-7		
A4	2		1.020-1/83.3-9 13-01	СЕТКА	1	
				С-16		
A4	3		1.020-1/83.3-9 15	С-18	2	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛ.СБОРНОЕ		
A4	4		1.020-1/83.3-9 17-01	СМН-4	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	5		1.020-1/83.3-9 25	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-13	2	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-81		
ВЧ	6		25.025.8240	Ф25 АТ-У L=8240	4	31.7КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		2.07М3
				1.020-1/83.3-7 02		
						ЛИСТ
						2





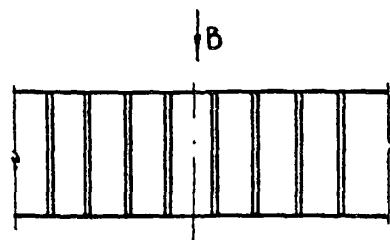
ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

Последовательность сборки арматурных изделий в форме см. документ ОДТО. При этом особое внимание следует обратить на строгую фиксацию в проектом продолжении сборных закладных деталей поз. 4

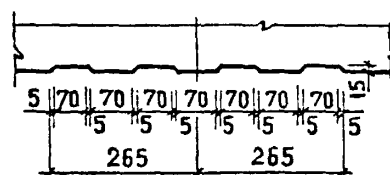


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.020-1/83.3-7 03СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.020-1/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 03		
				РДП 6.56-50		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83.3-8 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-8	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.51М3
				1.020-1/83.3-7 03-01		
				РДП 6.56-70		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83.3-8 03-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-9	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		1.51М3
				1.020-1/83.3-7 03-02		
				РДП 6.56-90		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		1.020-1/83.3-8 03-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-10	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.51М3
НАЧ ОТД	ВОЛЫНСКИЙ			1.020-1/83.3-7 03		
И КОНТР	ПРИГОРЕВ					
ГЛ КОНСТР	ШАЦ					
ГИП	ОСТРОВА					
РАЗРАБ	ЛУКИНА					
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА					
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
РИГЕЛЬ РДП6.56-				ТОРГОВО-ОБЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

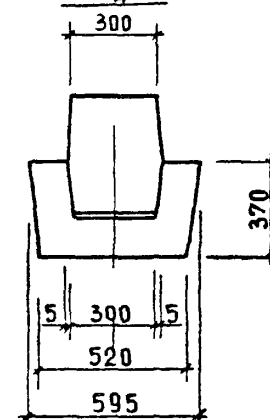
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	1		1.020-1/83.3-8 03-03	1.020-1/83.3-7 03-03 РДП 6.56-110		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-11	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.51М3
			1.020-1/83.3-7 03			

[illegible]

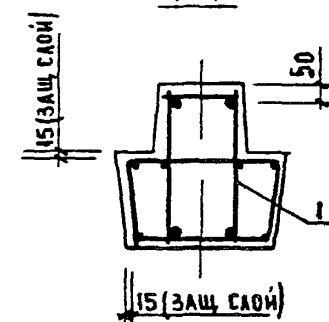
ВНДВ



В И Д Б



1-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020 - 1/83.3-7 03	РДП 6. 56-50
-01	РДП 6. 56-70
-02	РДП 6. 56-90
-03	РДП 6. 56-110

[illegible]

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.020-1/83.3-7 04СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 04		
				РОП 6.56-30		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-12		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.30м3
				1.020-1/83.3-7 04-01		
				РОП 6.56-40		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 04-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-13		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.30м3
				1.020-1/83.3-7 04-02		
				РОП 6.56-60		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 04-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-14		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.30м3
НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83.3-7 04			
Н.КОНТР	ПРИГОРЕВ					
ГЛ.КОНСТР	ШАЦ					
ГИП	ОСИНА					
РАЗРАБ	ЛУКИНА					
ПРОВЕРИЛ	ОСТРОВА					
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р		1	
			ЦНИИЭП			
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			

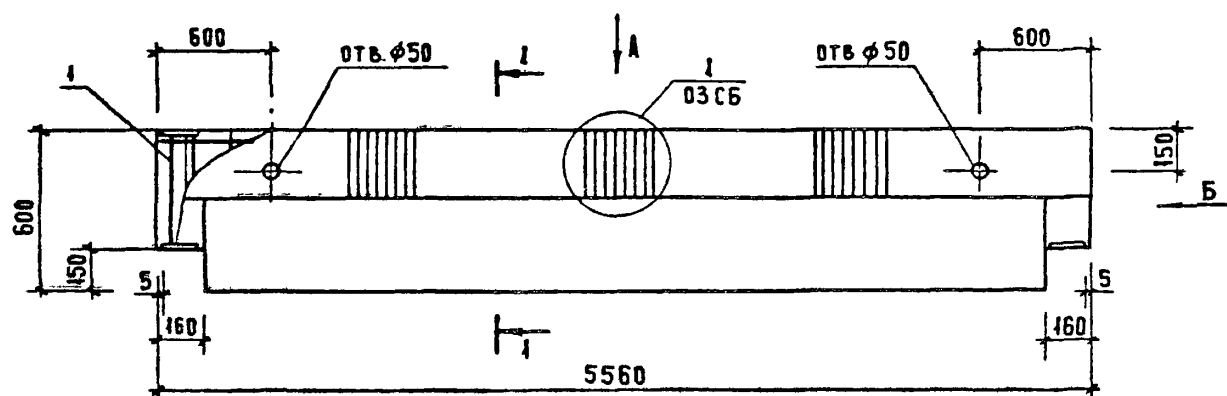
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			1.020-1/83.3-7 05СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 05		
				РЛП 6.56-45		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-15		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.08м3
				1.020-1/83.3-7 05-01		
				РЛП 6.56-60		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		1.020-1/83.3-8 05-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1	
				КП-16		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М400		1.08м3
НАЧОТД	ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83.3-7 05			
Н.КОНТР	ПРИГОРЕВ					
ГЛ.КОНСТР	ШАЦ					
ГИП	ОСТРОВА					
РАЗРАБ	ЛУКИНА					
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА					
ИСПОЛНИЛ	ПТИЦИНА					
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р		1	
			ЦНИИЭП			
			ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			

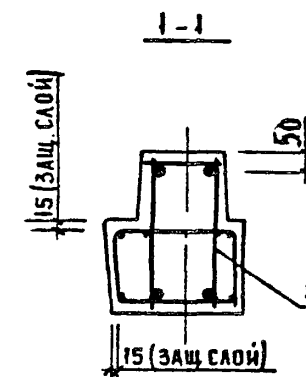
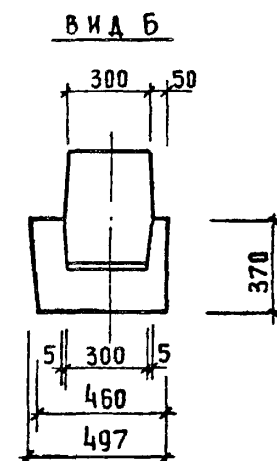
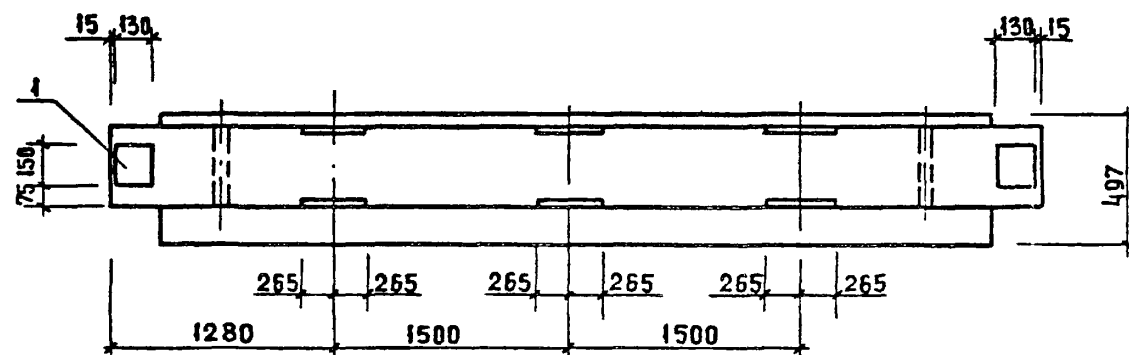
19852

18








ФОРМАТ А4



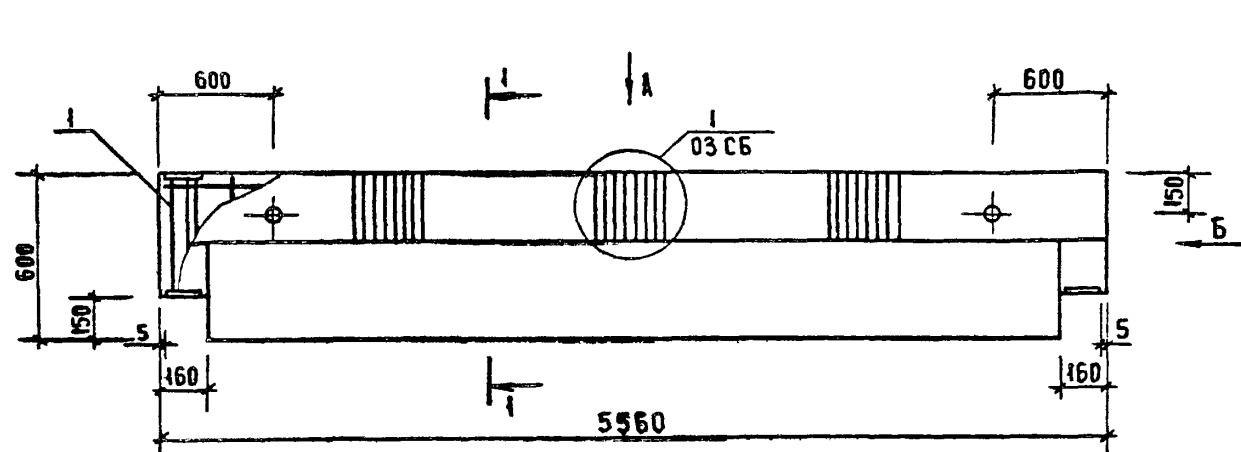
Вид А



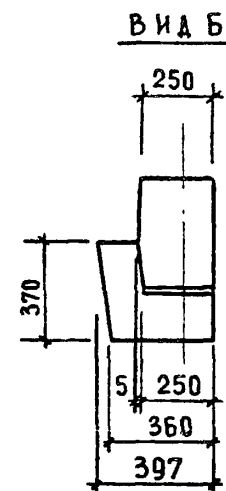
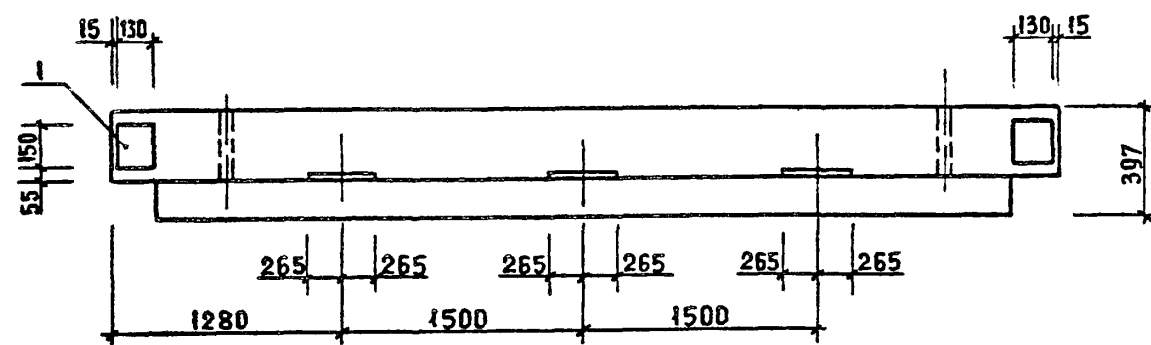
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020 - 1/83. 3 - 7 04	РОП 6.56 - 30
-01	РОП 6.56 - 40
-02	РОП 6.56 - 60

					1.020-1/83.3-7 04СБ				
					РИГЕЛЬ РОПБ.56- СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						Р	3,25т		
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ					ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	ПРИГОРЕВ					ЦНИИЭП ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			
ГЛАВ. КОНСТР.	ЩАЦ								
ГИП	ОСТРОВА								
ГИП	ОСИН								
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА								
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА								

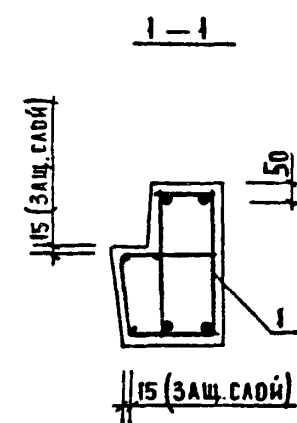
РИГЕЛЬ РОП 6.56 -  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



В И Д А



В И Д Б



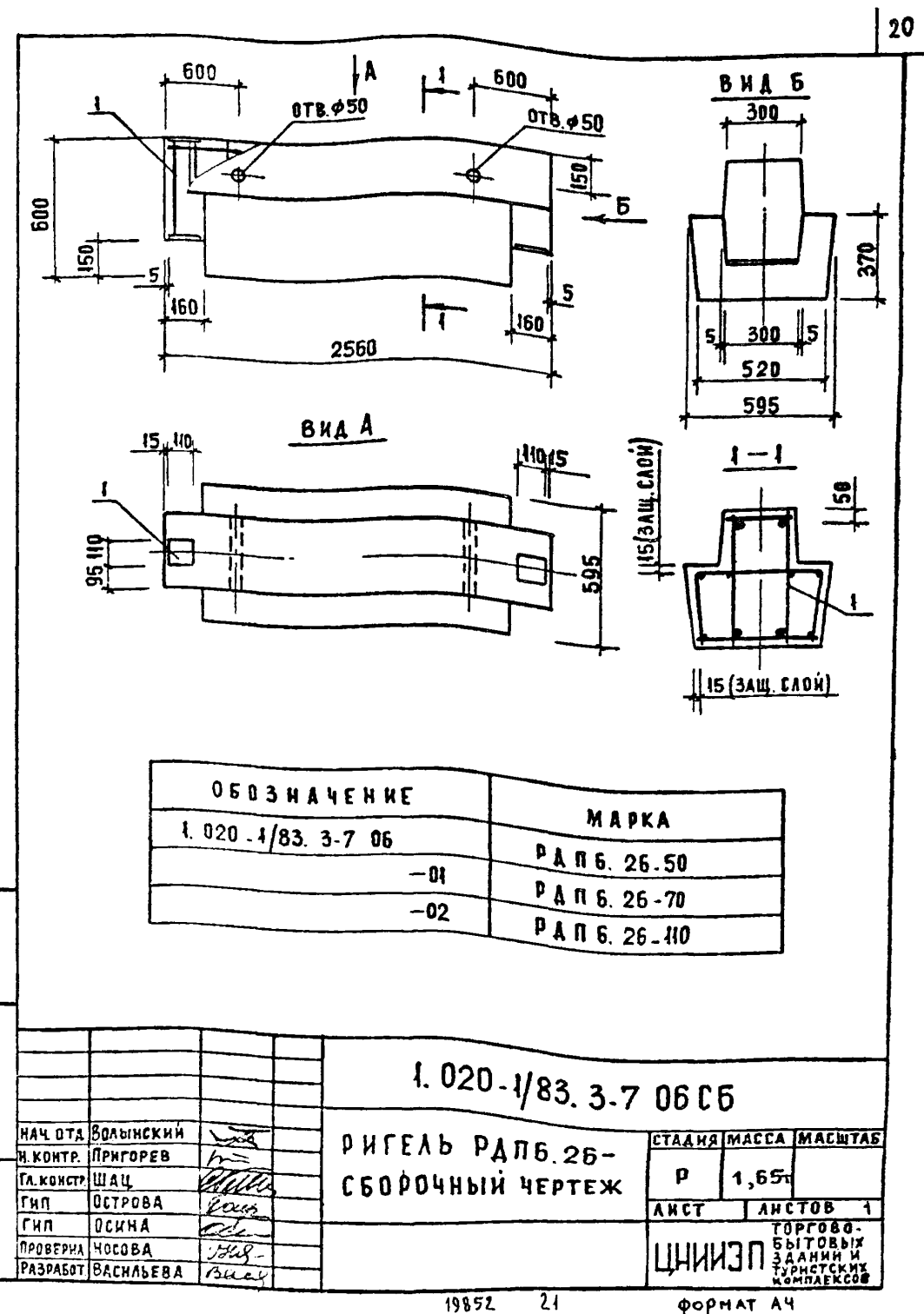
1-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
1. 020 - 1/83. 3-7 05	РАП 6.56 - 45
-01	РАП 6.56 - 60

						1.020-1/83.3-7 05СБ		
						РИГЕЛЬ РАП 6.56- СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ПРИГОРЕВ					Р	2,69т	
ТА. КОНСТР.	ШАЦ							
ГИП	ОСТРОВА							
ГИП	ОСИНА							
ПРОВЕРКА	НОСОВА							
РАЗРАБОТ	ВАСИЛЬЕВА							

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.020-1/83.3-7 06СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.020-1/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.020-1/83.3-7 06		
				РДП 6.26-50		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1	1.020-1/83.3-8 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-17	1		
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.66М3		
			1.020-1/83.3-7 06-01			
			РДП 6.26-70			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1	1.020-1/83.3-8 06-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-18	1		
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.66М3		
			1.020-1/83.3-7 06-02			
			РДП 6.26-110			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1	1.020-1/83.3-8 06-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП-19	1		
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300	0.66М3		
НАЧ.ОТД.	БОЛЫНСКИЙ		1.020-1/83.3-7 06			
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ					
ГЛАВ.КОНСТ.	ШАЦ					
ГИП.	ОСТРОВА					
РАЗРАБ.	НОСОВА					
ПРОВЕРИЛ	ОСИНА					
ИСПОЛНИЛ	ВАСИЛЬЕВА					
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ				
Р		1				
ЦНИИЭП						
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ						

ФОРМАТ А4



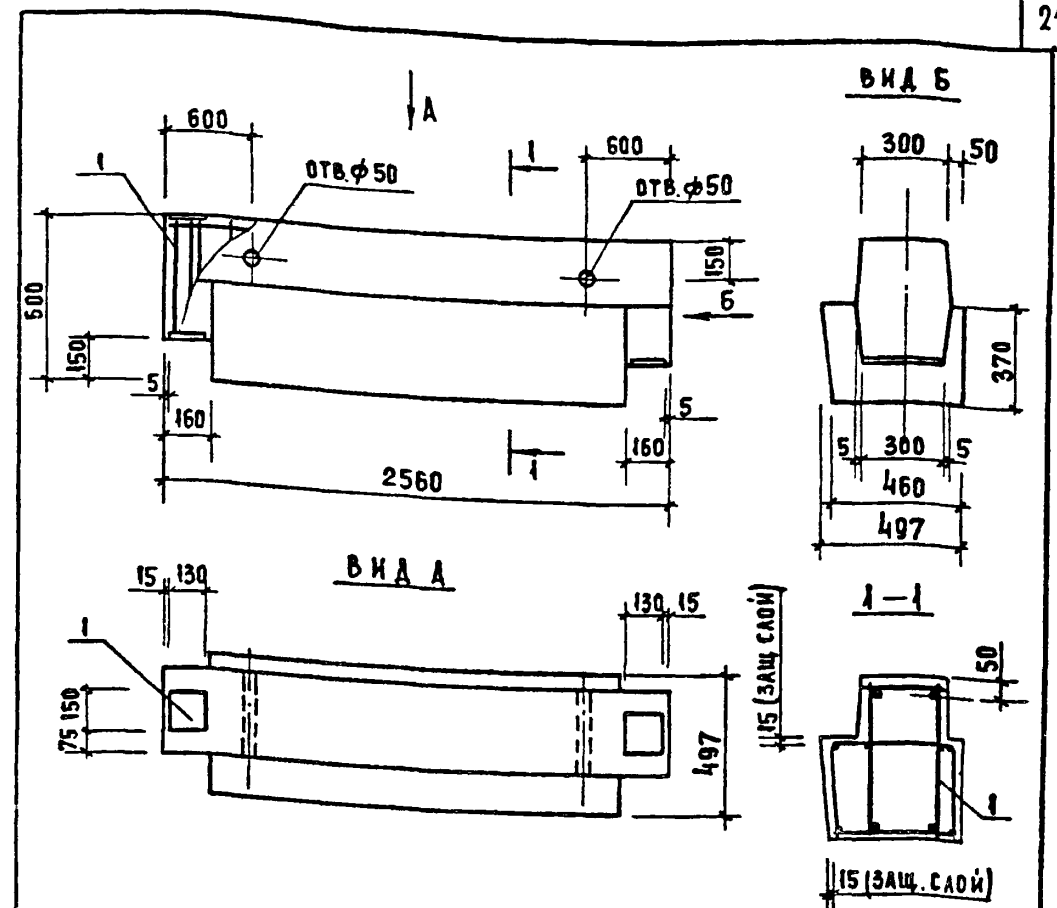
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			I.020-1/83.3-7 07СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			I.020-1/83.3-7 00ВС	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			I.020-1/83.3-7 00ТО	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3	I		I.020-1/83.3-8 07	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	I	
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.		
				КП-20		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М300		0.58м3
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		I.020-1/83.3-7 07			
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ					
ГЛАВ.КОНСТР.	ШАЦ					
ГИП	ОСТРОВА					
РАЗРАБ.	ВАСИЛЬЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ОСННА					
ИСПОЛНИЛ	НОСОВА					
			РИГЕЛЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			РОП 6.26-60	Р		I
				ЦНИИЭП		
				ТОРГОВО-ОБЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. И В. И. И.	I.020-1/83.3-7 07СБ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		РИГЕЛЬ РОПБ. 26-60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.КОНТР.	ПРИГОРЕВ				
ГЛАВ.КОНСТР.	ШАЦ				
ГИП	ОСТРОВА				
ГИП	ОСННА				
ПРОВЕРИЛ	НОСОВА				
РАЗРАБОТ.	ВАСИЛЬЕВА				
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1,45т	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ЦНИИЭП		
			ТОРГОВО-ОБЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

19852 22

ФОРМАТ А4







НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	РДП 6 .86 -50 АТ-У	РДП 6 .86 -70 АТ-У	РДП 6 .86 -90 АТ-У	РДП 6 .86 -11 ОАТ-У	РОП 6 .86 -30 АТ-У	РОП 6 .86 -40 АТ-У	РОП 6 .86 -60 АТ-У	РДП 6 .56 -50	РДП 6 .56 -70	РДП 6 .56 -90	РДП 6 .56 -11 0	РОП 6 .56 -30	РОП 6 .56 -40	РОП 6 .56 -60	РДП 6 .56 -45 -60	РДП 6 .56 -60	РДП 6 .26 -50	РДП 6 .26 -70	РДП 6 .26 -11 0	РОП 6 .26 -60
<b>НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА</b>																				
АТ-У АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 10884-81																				
Φ18	-	-	-	-	65.85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ20	-	-	-	-	-	81.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ22	122.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ25	-	158.6	-	-	-	-	126.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ28	-	-	199.0	119.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ32	-	-	-	104.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА АТ-У	122.9	158.6	199.0	223.4	65.85	81.28	126.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСЕГО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ	122.9	158.6	199.0	223.4	65.85	81.28	126.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</b>																				
А-И АРМАТУРА КЛАССА ГОСТ 5781-82																				
Φ8	-	-	-	-	-	-	-	6.810	6.810	-	-	-	-	-	-	-	2.607	2.607	2.607	-
Φ10	7.626	-	-	-	-	-	-	1.925	1.925	12.56	10.64	16.93	16.93	-	-	-	1.925	1.925	1.925	10.25
Φ12	0.906	11.12	11.12	-	21.16	20.26	-	-	-	-	2.913	1.456	-	-	24.97	20.75	20.75	-	-	1.456
Φ14	-	1.232	1.232	15.32	2.078	1.232	26.03	-	-	-	-	-	2.078	-	-	1.836	-	-	-	-
Φ16	-	-	-	1.641	-	2.840	7.322	-	-	-	-	-	-	2.840	-	2.525	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА А-И	8.531	12.35	12.35	16.96	23.24	24.33	33.35	8.735	8.735	12.56	13.55	18.39	19.01	27.81	22.59	23.28	4.532	4.532	4.532	11.71
А-Ш ГОСТ 5781-82																				
Φ6	5.009	5.009	20.86	30.98	21.81	21.81	10.07	-	-	-	11.35	-	-	5.673	-	5.673	-	-	4.863	2.431
Φ8	1.216	1.216	1.216	1.216	0.608	0.608	30.51	17.42	17.42	0.924	0.924	0.608	0.608	0.608	0.608	0.608	8.714	8.714	8.714	0.608
Φ10	51.55	5.627	-	-	5.331	5.331	5.331	8.268	8.268	34.03	32.60	29.74	-	-	-	-	4.566	4.566	4.566	15.30
Φ12	-	66.10	74.20	8.098	64.04	-	-	-	-	-	2.060	-	42.80	32.96	42.80	32.96	-	-	-	-
Φ14	4.590	-	-	89.92	-	87.12	87.12	4.542	-	-	-	4.542	-	-	-	-	4.542	4.542	4.542	4.542
Φ16	26.95	6.312	6.312	-	33.26	6.312	-	-	5.933	5.933	5.933	12.94	18.87	23.42	5.933	23.42	7.385	-	7.385	-
Φ18	-	-	-	8.392	-	34.13	8.392	-	-	-	-	21.34	-	16.38	-	16.38	-	9.351	-	-
Φ20	-	-	-	-	-	-	-	20.22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11.54	-
Φ22	-	-	-	-	-	-	50.97	31.87	-	-	-	-	31.87	-	-	-	-	-	-	-
Φ25	-	65.76	-	-	-	-	-	-	31.57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ28	-	-	-	53.13	-	-	-	-	51.59	91.19	-	-	-	51.59	51.59	51.59	-	-	-	-
Φ32	-	-	107.8	107.8	-	-	-	-	-	-	119.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА А-Ш	89.32	150.0	210.4	299.5	125.1	155.3	192.4	82.32	114.8	132.1	172.0	69.16	94.15	130.6	100.9	130.6	25.21	27.17	34.22	30.27
ВР-І ГОСТ 6727-80																				
Φ5	26.66	26.66	16.74	10.40	16.00	16.00	12.83	11.42	11.42	11.42	4.320	10.94	10.94	7.386	5.712	2.160	4.863	4.863	1.818	3.132
ИТОГО КЛАССА ВР-І	26.66	26.66	16.74	10.40	16.00	16.00	12.83	11.42	11.42	11.42	4.320	10.94	10.94	7.386	5.712	2.160	4.863	4.863	1.818	3.132
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	124.5	189.0	239.4	326.9	164.3	195.6	238.6	102.5	134.9	156.1	189.9	98.49	124.1	165.8	129.2	156.1	34.60	36.57	40.57	45.11

1.020-1/83.3-7 00ВС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГОСГРАЖДАНСТРОЙ  
КиевЗНИИЭП

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6	РОП 6	РОП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6	РОП 6	РОП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РДП 6	РОП 6
	.86 -50 АТ-У	.86 -70 АТ-У	.86 -90 АТ-У	.86 -11 ОАТ-У	.86 -30 АТ-У	.86 -40 АТ-У	.86 -60 АТ-У	.56 -50	.56 -70	.56 -90	.56 -11 0	.56 -30	.56 -40	.56 -60	.56 -45	.56 -60	.26 -50	.26 -70	.26 -11 0	.26 -60
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																				
А-III АРМАТУРА КЛАССА																				
ГОСТ 5781-82	0.987	0.987	0.987	0.987	-	-	-	0.987	0.987	0.987	0.987	-	-	-	-	-	0.987	0.987	0.987	-
Φ10	-	-	-	-	1.776	8.383	1.776	3.054	-	-	-	4.830	1.776	1.776	1.776	1.776	3.054	3.054	3.054	4.830
Φ12	13.14	13.14	-	-	4.155	-	8.988	-	4.155	4.155	-	-	4.155	-	4.155	-	-	-	-	-
Φ14	-	-	17.17	11.74	-	5.428	-	-	-	-	5.428	-	-	5.428	-	5.428	5.050	.050	-	-
Φ16	-	-	-	6.714	-	-	6.714	7.193	-	-	-	7.193	-	-	-	-	-	-	7.193	7.193
Φ18	9.864	-	-	-	9.864	-	-	9.864	-	-	-	-	9.864	-	-	-	-	-	-	-
Φ20	-	13.13	-	-	-	-	-	-	13.13	-	-	-	-	-	11.94	-	-	-	-	-
Φ22	-	-	18.48	-	-	18.48	-	-	-	18.48	-	-	-	18.48	-	15.40	-	-	-	-
Φ25	-	-	-	25.12	-	-	25.12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА А-III	23.99	27.26	36.64	44.56	15.80	32.29	42.59	11.23	15.01	18.27	24.90	12.02	15.80	25.68	17.87	22.60	9.091	9.091	11.23	12.02
ВР-I ГОСТ 6727-80	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО КЛАССА ВР-I	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	0.117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП																				
ГОСТ 103-76	1.520	1.520	1.520	1.520	-	-	-	1.520	1.520	1.520	1.520	-	-	-	-	-	1.520	1.520	1.520	-
-8X110	-	-	-	-	3.061	3.061	3.061	-	-	-	-	3.061	3.061	3.061	3.061	3.061	-	-	-	3.061
-10X130	-	-	-	-	-	-	-	7.065	-	-	-	7.065	-	-	-	-	7.065	7.065	7.065	7.065
-10X150	8.478	8.478	8.478	-	8.478	8.478	-	-	8.478	8.478	8.478	-	8.478	8.478	14.13	14.13	-	-	-	-
-12X150	5.341	5.341	5.341	5.341	5.341	5.341	5.341	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-12X210	-	-	-	9.891	-	-	9.891	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-14X150	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО ГОСТ 103-76	15.34	15.34	15.34	16.75	16.88	16.88	18.29	8.585	9.998	9.998	9.998	10.13	11.54	11.54	17.19	17.19	8.585	8.585	8.585	10.13
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП	15.34	15.34	15.34	16.75	16.88	16.88	18.29	8.585	9.998	9.998	9.998	10.13	11.54	11.54	17.19	17.19	8.585	8.585	8.585	10.13
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	39.45	42.72	52.09	61.43	32.79	49.29	61.00	19.82	25.00	28.27	34.89	22.15	27.33	37.22	35.06	39.80	17.68	17.68	19.82	22.15
ОБЩИЙ РАСХОД	286.9	390.4	490.5	611.7	262.9	326.2	426.5	122.3	159.9	184.3	224.8	120.6	151.4	203.0	164.3	195.9	52.28	54.24	60.39	67.26

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
	РЛП 6 .26 -60															
<b>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</b>																
АРМАТУРА КЛАССА																
А-I ГОСТ 5781-82																
Φ10	8.590															
Φ12	1.279															
ИТОГО КЛАССА А-I	9.868															
А-III ГОСТ 5781-82																
Φ6	2.431															
Φ8	0.608															
Φ10	15.30															
Φ14	4.542															
Φ16	7.385															
ИТОГО КЛАССА А-III	30.27															
ВР-I ГОСТ 6727-80																
Φ5	0.909															
ИТОГО КЛАССА ВР-I	0.909															
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	41.04															
<b>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</b>																
АРМАТУРА КЛАССА																
А-III ГОСТ 5781-82																
Φ12	4.830															
Φ18	7.193															
ИТОГО КЛАССА А-III	12.02															
ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП																
ГОСТ 103-76																
-10Х130	3.061															
-10Х150	5.887															
ИТОГО ГОСТ 103-76	8.949															
ИТОГО МАРКИ ВСТЗКП	8.949															
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ ЗАКЛАДНЫХ	20.97															
ОБЩИЙ РАСХОД	62.02															