

ГОССТРОЙ СССР  
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный  
институт промышленных зданий и сооружений  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ  
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ /НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/  
МИНТЯЖСТРОЯ СССР

а/ОКНА СТАЛЬНЫЕ ИЗ ГНУТЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ  
С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2  
МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шифр 139 - 79

МОСКВА 1980 г.

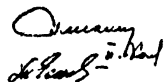
ГОССТРОЙ СССР  
Центральный научно-исследовательский и проектно-экспериментальный  
институт промышленных зданий и сооружений  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОТОРЫХ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ПЕРВОУРАЛЬСКОМ ЗАВОДЕ  
КОМПЛЕКТНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ /НА ИМПОРТНОМ ОБОРУДОВАНИИ/  
МИНТЯЖСТРОЯ СССР  
а/ОКНА СТАЛЬНЫЕ ИЗ ГНУТЫХ ТОНКОСТЕННЫХ ПРОФИЛЕЙ  
С МЕХАНИЗМОМ ОТКРЫВАНИЯ

ВЫПУСК 2  
МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ

Шифр 139 - 79

Зам. директора института  
по научной работе,  
Рук. комплексной темы  
Рук. отдела СОК  
Рук. группы



С.М. Гликин  
В.Д. Колбацкий  
М.В. Челелев

МОСКВА 1980 г.



2

На горизонтальном вале при помощи валликов крепится один из концов каната и наматывается на вал, как на барабан, на определенное количество витков, после чего его заводят через блоки и кронштейны, соединяющие фрамугу с канатом и свободный конец каната также при помощи валликов крепят к валу.

При помощи вала канат будет сходить с одного края вала и наматывается на другой, перемещая фрамугу за кронштейны.

Для компенсации вытяжки канатов в штанге один из блоков выполнен подпружиненным.

При помощи промежуточных валов и муфт штанговые устройства соединяются в систему позволяющую открывать и закрывать две фрамуги.

Для открывания (закрывания) фрамуг одинарных переключателей применяется канатно-штанговый механизм, работа которого обоснована по принципу канатно-штангового механизма для открывания фрамуг двойных раздельных переключателей.

В данном случае при вращении вала канат будет сходить с одного края вала и наматываться на другой, перемещая штангу толкающую фрамугу.

В конструкции механизмов должна быть предусмотрена унификация и стандартизация узлов и отдельных элементов с целью их взаимозаменяемости.

## 2. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ.

Пример условного обозначения:

МР - механизм рычажный,

МКШ1 - механизм канатно-штанговый для открывания фрамуг одинарных переключателей.

МКШ2В - механизм канатно-штанговый для открывания фрамуг двойных раздельных переключателей верхний,

МКШ2Н - механизм канатно-штанговый для открывания фрамуг двойных раздельных переключателей нижний.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.

### 3.1. Размеры фрамуг, мм:

ширина - 1200, 1000

высота - 1200, 1800

### 3.2. Типы механизмов:

механизм рычажный,

механизм канатно-штанговый,

Способ открывания - ручной.

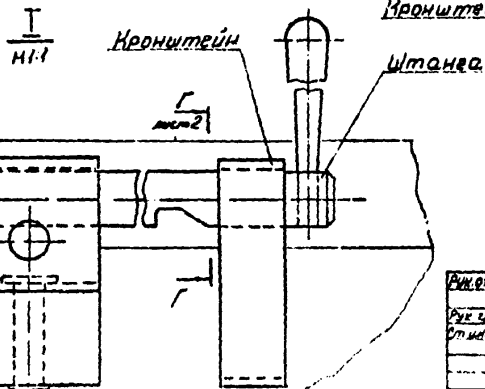
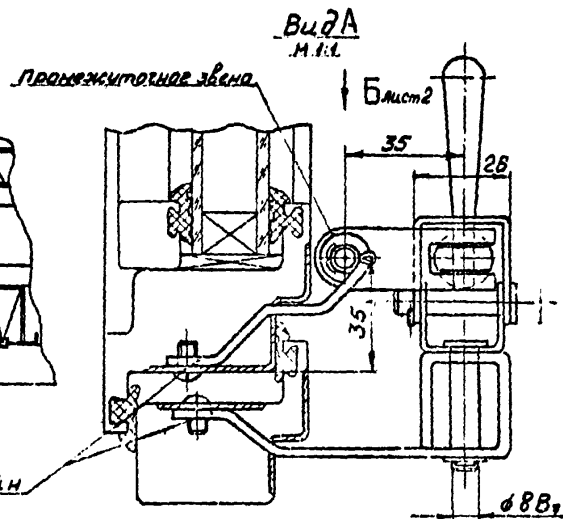
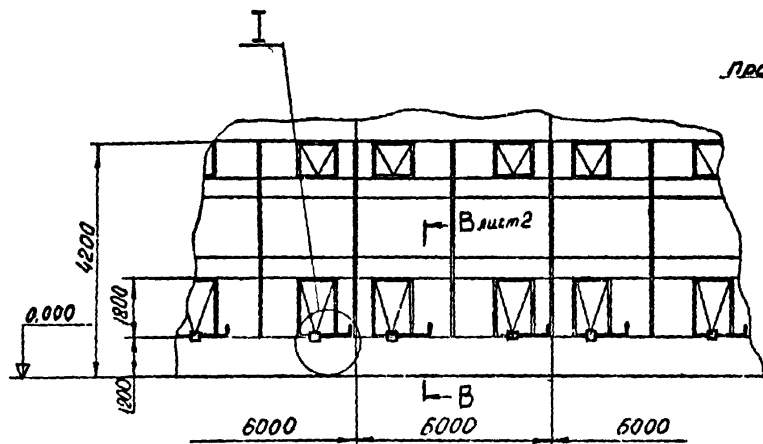
3.3. Усилие необходимое для открывания фрамуг составляет не более 5 кгс.

3.4. Угол открывания фрамуг - 80°.

3.5. Место установки механизмов - внутри помещения.

Условное обозначение	Высота расположения механизма, мм	Высота муфты, мм	Масса механизма с муфтой, кг	Масса промежуточных валов, кг	Масса механизма в сборе, кг
МР	3,0	1,8	3,0		6,0
МКШ1	4,2	1,2; 1,8	2,2; 2,4	4,8	7,0; 7,1
МКШ2В	4,2	1,2; 1,8	1,3; 1,7	8,6; 9,0	1,2; 1,8
	3,6	1,8	1,7	8,4	1,8
МКШ2Н	3,0	1,8	1,7	8,2	1,8

Т-3719/5

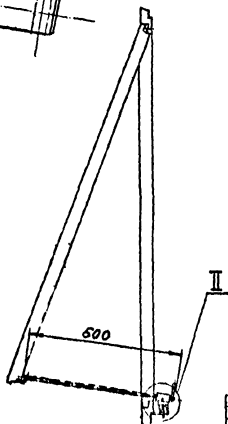
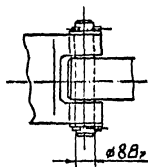
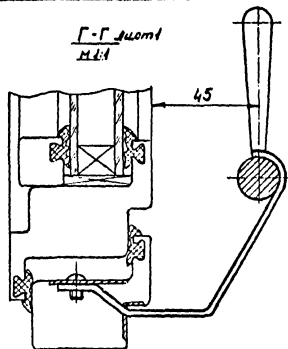
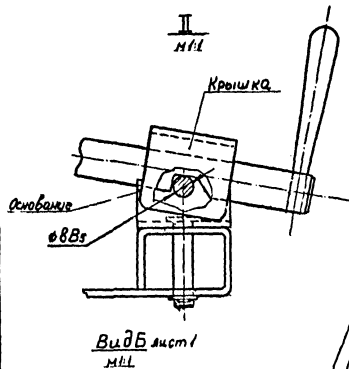


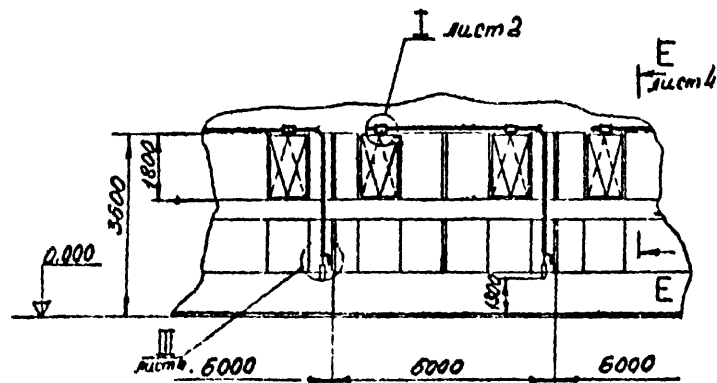
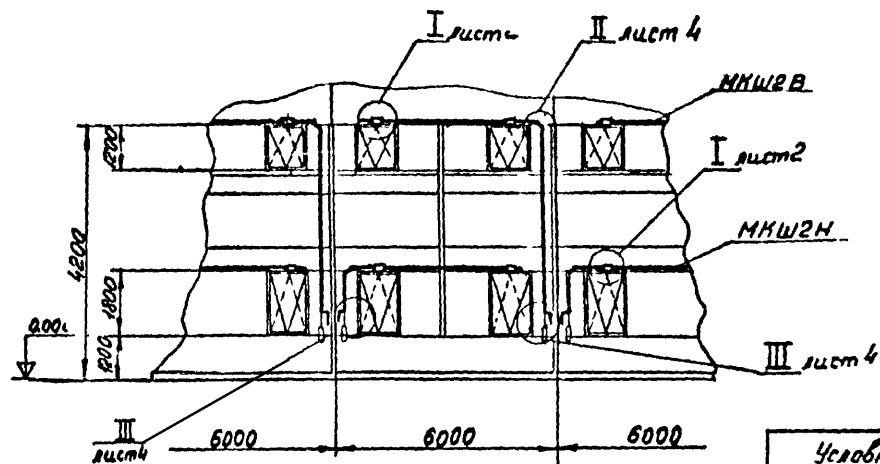
Тип нехранимо	Высота расположения ячейки	Масса нехранимо кг	Масса нехранимо пробитого
МР	3,0	3,0	6,0

[illegible]

139-79.2.01

МЕХАНИЗМ рычажный МР	табула	лист	листов
	Р	Л	Л
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ			

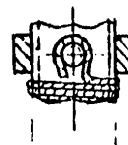


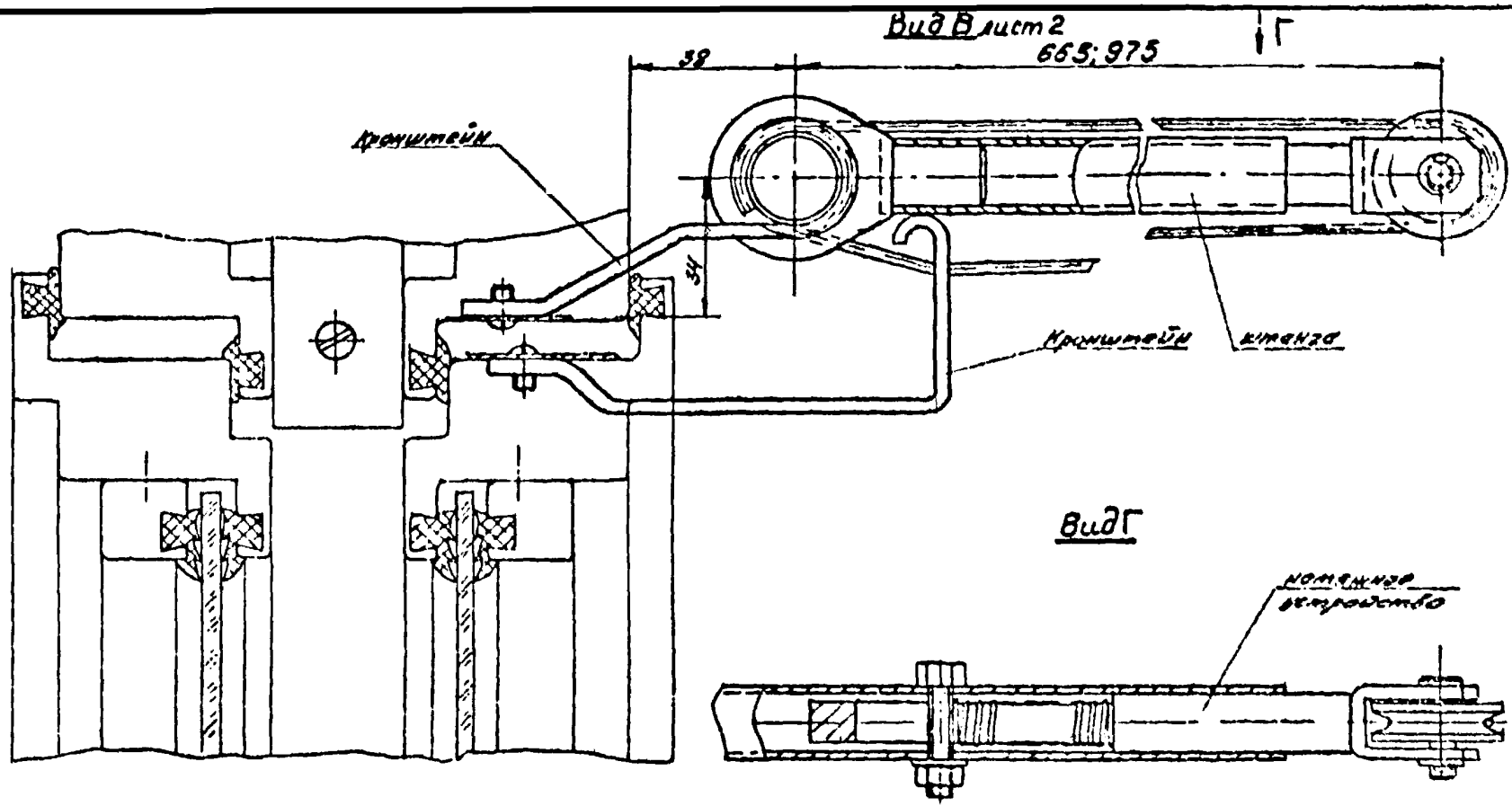


Условное обозначение	Высота, расстояние между рядами, мм	Высота, ширина, мм	Масса, кг, без учета массы подшипников	Масса, кг, с подшипниками	Масса, кг, с подшипниками и болтами
МКШ2В	4,2	12,18	1,3, 1,7	8,6, 9,0	12, 1,8
	3,6	1,8	1,7	8,4	1,8
МКШ2Н	3,0	1,8	1,7	8,2	1,8

[illegible]

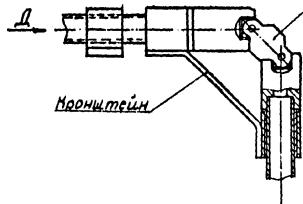






Удобрение (удобрение) 139-79203

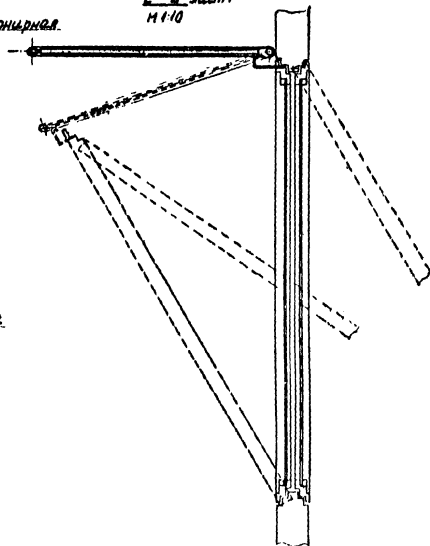
II лист 1  
М 1:2



Кронштейн

Механизм шарнирный  
соборенный

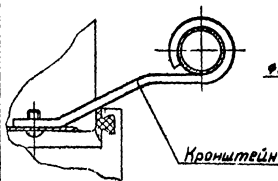
Е-Е лист 1  
М 1:10



Вид Д  
М 1:1

II лист 1  
М 1:2

Ручка



Кронштейн

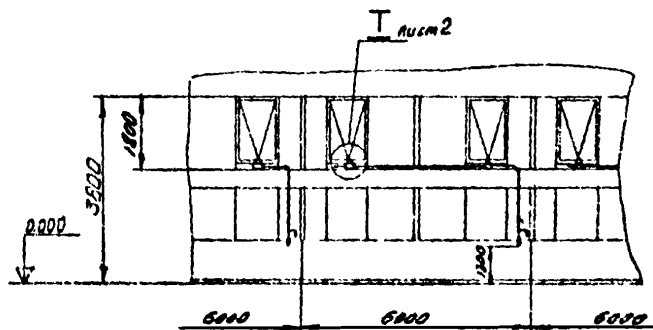
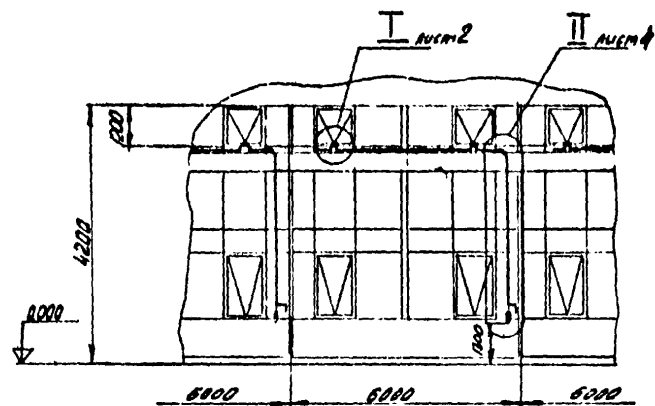
φ22

800

139-79.2.03

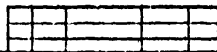
лист

4



Условное обозначение	Средняя температура воздуха, °С	Средняя температура почвы, °С	Средняя температура воды, °С	Средняя температура воздуха, °С	Средняя температура почвы, °С	Средняя температура воды, °С
МКШ1	4,2	12,18	22,24	4,8	70,71	
	3,6	1,8	24	2,5	6,9	

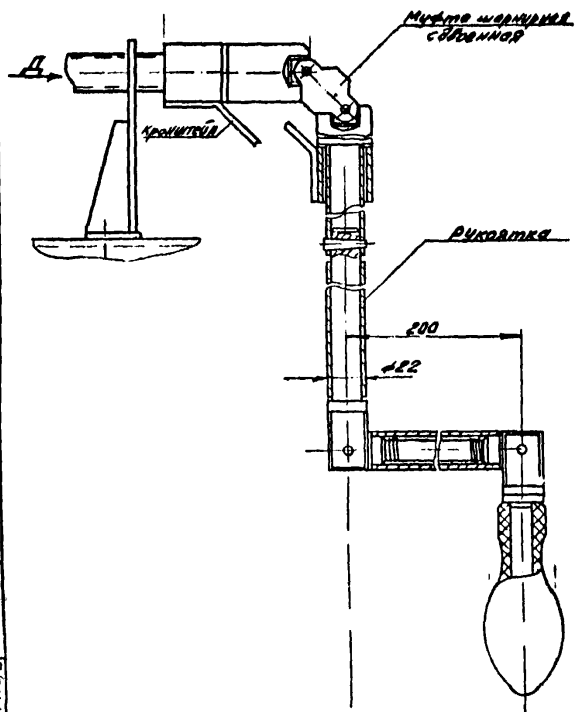
[illegible]



DATE



II *augm!*  
M 1:2



ВсЗД  
М 1:2

