

МИНИСТЕРСТВО ССРС
ВСЕСОЮЗНОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ СЪЕДИНЕНИЕ «СОЮЗСТРОЙКОНСТРУКЦИЯ»
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

ШИФР 168-07-01/2

СТЕНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ПРОФИЛИРОВАННЫМИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОБШИВКАМИ И МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ

ВЫПУСК 2

ПАЧКИ СТЕНОВЫЕ

МУПЯКСТРОЙ СССР
ВСЕСОЮЗНОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «СОЮЗСТРОЙКОНСТРУКЦИЯ»
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО

ШИФР 168-07-01/2

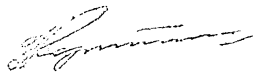
СТЕНЫ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ С ПРОФИЛИРОВАННЫМИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОБШИВКАМИ И МИНЕРАЛОВАТНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ

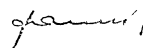
РАЗРАБОТАНО

ДИРЕКТОР ЭКБ



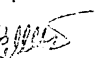
Н.Т. КОРОТАЕВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО НТ И НАР



А.А. ФЕЙТЕЛЬ

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА



Е.М. МАКСИМОВ

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ВПО

«СОЮЗСТРОЙКОНСТРУКЦИЯ»

Е.В. КОТЫЛОВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

ЦИТИТОМЗДАНИЙ

О.И. ГАВ

21

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
I68-07-01/2 00.00.000	Пояснительная записка	3	
I68-07-01/2 01.00.000	Панель стеновая	7	
I68-07-01/2 01.00.000 СБ	Панель стеновая Сборочный чертёж	11	
I68-07-01/2 01.01.00	Обшивка внутренняя	14	
I68-07-01/2 01.01.000 СБ	Обшивка внутренняя Сборочный чертёж	16	
I68-07-01/2 01.01.001	Пластина крепления	17	
I68-07-01/2 01.02.002	Пайба	17	
I68-07-01/2 01.01.003	Обшивка	18	
I68-07-01/2 01.02.000	Ребро поперечное	19	
I68-07-01/2 01.02.000 СБ	Ребро поперечное Сборочный чертёж	20	
I68-07-01/2 01.02.001	Клипмер	21	
I68-07-01/2 01.02.002	Прокладка	21	
I68-07-01/2 01.02.003	Элемент ребра	22	
I68-07-01/2 01.03.000	Ребро продольное	23	
I68-07-01/2 01.03.000 СБ	Ребро продольное Сборочный чертёж	26	
I68-07-01/2 01.03.003	Элемент ребра	27	
I68-01.01/2 01.03.004	Элемент ребра	27	
I68-07-01/2 01.00.002	Противоусадочный уголок	28	
I68-07-01/2 02.00.000	Панель стеновая	29	
I68-07-01/2 02.00.000 СБ	Панель стеновая Сборочный чертёж	32	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
I68-07-01/2 02.01.000	Обшивка внутренняя	33	
I68-07-01/2 02.01.000 СБ	Обшивка внутренняя Сборочный чертёж	34	
I68-07-01/2 02.01.003	Обшивка	35	
I68-07-01/2 02.03.000	Ребро продольное	36	
I68-07-01/2 02.03.000 СБ	Ребро продольное Сборочный чертёж	39	
I68-07-01/2 02.03.003	Элемент ребра	40	
I68-07-01/2 02.03.004	Элемент ребра	40	
I68-07-01/2 02.03.005	Элемент ребра	41	
I68-07-01/2 02.03.006	Элемент ребра	41	
I68-07-01/2 03.00.000	Панель стеновая	42	
I68-07-01/2 03.00.000 СБ	Панель стеновая Сборочный чертёж	44	
I68-07-01/2 04.00.000	Техническое решение по выполнению отверс- тий в панелях.	45	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Чертежи шифра 168-07-01/2 состоят из следующих выпусков: Выпуск 1. Материалы для проектирования

Выпуск 2. Панели стеновые

Выпуск 3. Элементы стальных конструкций

Выпуск 4. Архитектурно-монтажные узлы.

1.2. Настоящий выпуск 2 содержит рабочие чертежи стеновых панелей с обшивками из стального оцинкованного гнутого профиля с трапециевидной формой гофра и утеплителем из полужестких и жестких минераловатных плит с содержанием синтетического связующего не более 6%.

1.3. Рабочие чертежи выполнены на основании протокола совещания от 22 февраля 1982г. по вопросу корректировки технических решений стеновых панелей ш.168-07-01 и технических решений УПИ им.С.М.Кирова.

1.4. Первая стеновая панель, изготовленная в заводских условиях должна быть испытана по специальной программе с привлечением специалистов из ЭКБ ВПО "Совхозстройконструкция".

1.5. После проведения испытания, при необходимости, чертежи корректируются.

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИЙ

2.1. Стеновые панели представляют собой трехслойную конструкцию, состоящую из наружной и внутренней обшивок, среднего теплоизоляционного слоя, продольных, поперечных и противоусадочных ребер.

2.2. Обшивки выполняются из стальных оцинкованных гнутых профилей с трапециевидной формой гофра марки С44-1000-0,8 ГОСТ 24045-80, с защитно-декоративным покрытием по ТУ 67-263-79.

2.3. Внутренний теплоизоляционный слой выполняется из полужестких минераловатных плит по ГОСТ 9573-72.

2.4. Поперечные и продольные ребра из двух гнутых уголков, против-

воусадочные ребра из одного гнутого уголка, изготавливаемых из стального листа толщиной 1 мм по ГОСТ 19904-74 с двухсторонним лакокрасочным покрытием по ТУ 67-262-79.

2.5. Допускается применение утеплителя из жестких минераловатных плит.

2.6. Наружные и внутренние обшивки крепятся к ребрам заклепками ЗК-10 ТУ 67-16-21-81 в продольном направлении с шагом 500 мм, в поперечном - с шагом 400 мм.

2.7. Сборка ребер производится самонарезающими винтами В6х25 ТУ 67-269-79 с шагом 500 мм и с постановкой между уголками теплоизолирующей прокладки толщиной 7+10 мм, размерами 30х30 мм, выполненной из паронита ГОСТ 481-80. Допускается применение прокладки из полиэтилена ГОСТ 16338-77 с размерами 22х29 мм толщиной 8 мм.

2.8. Стык профилей между собой в продольном направлении производится комбинированными заклепками ЗК-10 с шагом 800 мм.

3. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Упаковка панелей производится в пакеты, согласно техническому решению, приведенному на листе.

3.2. Количество панелей в пакете не более 5 штук.

3.3. Транспортирование панелей в пакетах производится любым видом транспорта, имеющим жесткие опоры по длине не более, чем через шесть метров. Длина консольной части пакета при этом не должна превышать $\frac{1}{6}$ длины пакета.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ И МАРКИРОВКА

4.1. Стеновые панели поставляются в комплекте с деталями крепления.

				168-07-01/2 00.00.000		
				Пояснительная записка		
Упр.	Некрасов	М.А.	26.01.82	Станд.	Лист	Листов
Н.контр.	Орлова	С.В.	26.01.82	Р	1	4
Проект.	Викторин	Е.В.	25.01.82	ЭКБ ВПО		
Разраб.	Светина	В.В.	24.01.82	Совхозстройконструкция		

погонными элементами и метизами по сводной комплектующей ведомости заказчика.

4.2. Панели маркируются несмываемой краской с торца панели на внутренней стороне выпуска наружной обшивки.

Пример условного обозначения рядовой панели шириной 2 метра, толщиной утеплителя 100 мм, номинальной длиной 2400 мм - П.10.24.

При постановке дополнительных пластины крепления панели при маркировке индексируются малыми буквами латиницы.

Например: П.10.24а.

5. УКАЗАНИЕ ПО МОНТАЖУ

5.1. Монтаж панелей осуществляется с помощью элементов крепления и метизов, поставляемых комплектно, согласно узлам приведенным в выпуске 3.

5.2. Строповку панелей в процессе монтажа производить за верхнюю пластину. Низом панели считается торец панели, имеющий выпуск наружной обшивки.

Сводная спецификация материалов

№ п/п	Наименование материала	Марка	ГОСТ, ТУ	Единица изм.	Панели																			
					ПХ1024	ПХ1124	ПХ1230	ПХ1230	ПХ1036	ПХ1236	ПХ1242	ПХ1242	ПХ1048	ПХ1248	ПХ1254	ПХ1254	ПХ1260	ПХ1260	ПХ1266	ПХ1272	ПХ1272	ПХ1278	ПХ1284	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
<u>Стальные элементы</u>																								
1	Профили стальные оцинко- ванные с гребенчатой формой гофра	С44-1000-18	ГОСТ 24045-80	к2	99,8	99,8	124,8	124,8	149,8	149,8	174,7	174,7	199,7	199,7	224,6	224,6	249,6	249,6	274,6	274,6	299,5	299,5	324,5	324,5
2	Лист	81	ГОСТ 19904-74	к2	16,0	18,5	24,0	26,1	26,3	28,5	28,7	31,1	31,5	33,7	35,7	41,1	40,3	43,7	47,1	51,2	48,5	54,0	51,7	56,1
3	Лист	81	ГОСТ 19904-74	к2	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
<u>Прочие элементы</u>																								
4	Перочит		ГОСТ 481-80	к2	0,27	0,27	0,36	0,36	0,42	0,42	0,45	0,45	0,54	0,54	0,57	0,57	0,60	0,60	0,72	0,72	0,75	0,75	0,84	0,84
5	Минераловатные плиты жесткие плиты $\gamma \cdot 125 \frac{кг}{м^3}$		ГОСТ 22950-78	м ³	0,48	0,58	0,60	0,72	0,72	0,86	0,84	1,0	0,96	1,12	1,08	1,30	1,2	1,44	1,32	1,58	1,44	1,73	1,56	1,87
6	Самонарезающий винт	B 6*25	ТУ 67-169-79	к2 шт	0,46 18	0,46 18	0,194 24	0,194 24	0,226 28	0,226 28	0,243 30	0,243 30	0,297 36	0,297 36	0,308 38	0,308 38	0,324 40	0,324 40	0,389 48	0,389 48	0,405 50	0,405 50	0,421 52	0,421 52
7	Комбинированная закладка	3К-10	ТУ 67-74-75	к2 шт	0,2 80	0,2 80	0,27 98	0,27 98	0,30 108	0,30 108	0,31 114	0,31 114	0,38 138	0,38 138	0,41 148	0,41 148	0,42 154	0,42 154	0,53 192	0,53 192	0,56 202	0,56 202	0,57 208	0,57 208

Сводная спецификация материалов

№ п/п	Наименование материала	Марка	Гост, ТУ	Ед. изм.	Панели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					12.12.84	12.12.85	12.12.90	12.12.90	12.12.96	12.12.96	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102	12.12.102

20.12.84

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1

8[illegible]

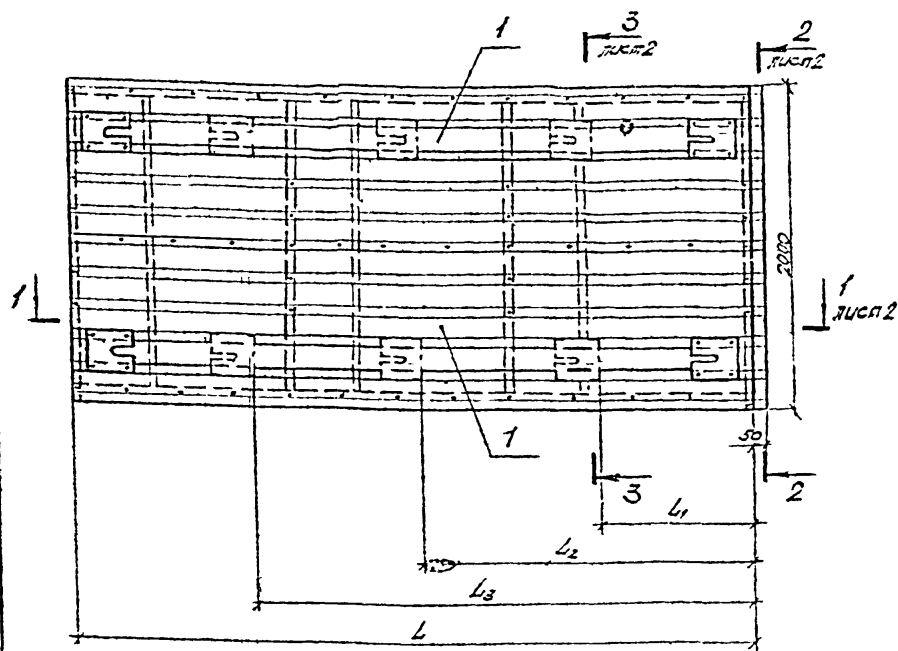
168-07-01 1/2 01.00.000	2
-------------------------	---

Элемент	Зона	Лес	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 168-07-01/2 01.00.000 -																				Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
А4		2	168-07-01/2 01.02.000	Ребро поперечное	-		1		1		1		2		2		2		3		3		3		
			-01	Ребро поперечное		-		1		1		1		2		2		2		3		3		3	
А4		3	-02	Ребро поперечное	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
			-03	Ребро поперечное		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2	
А4		4	168-07-01/2 01.03.000	Ребро продольное	2																				
			-01	Ребро продольное		2																			
			-02	Ребро продольное			2																		
			-03	Ребро продольное				2																	
			-04	Ребро продольное					2																
			-05	Ребро продольное						2															
			-06	Ребро продольное							2														
			-07	Ребро продольное								2													
			-08	Ребро продольное									2												
			-09	Ребро продольное										2											
			-10	Ребро продольное											2										
			-11	Ребро продольное												2									
			-12	Ребро продольное													2								
			-13	Ребро продольное														2							
			-14	Ребро продольное															2						
			-15	Ребро продольное																2					
			-16	Ребро продольное																	2				
			-17	Ребро продольное																		2			
			-18	Ребро продольное																			2		
			-19	Ребро продольное																				2	

[illegible]

100

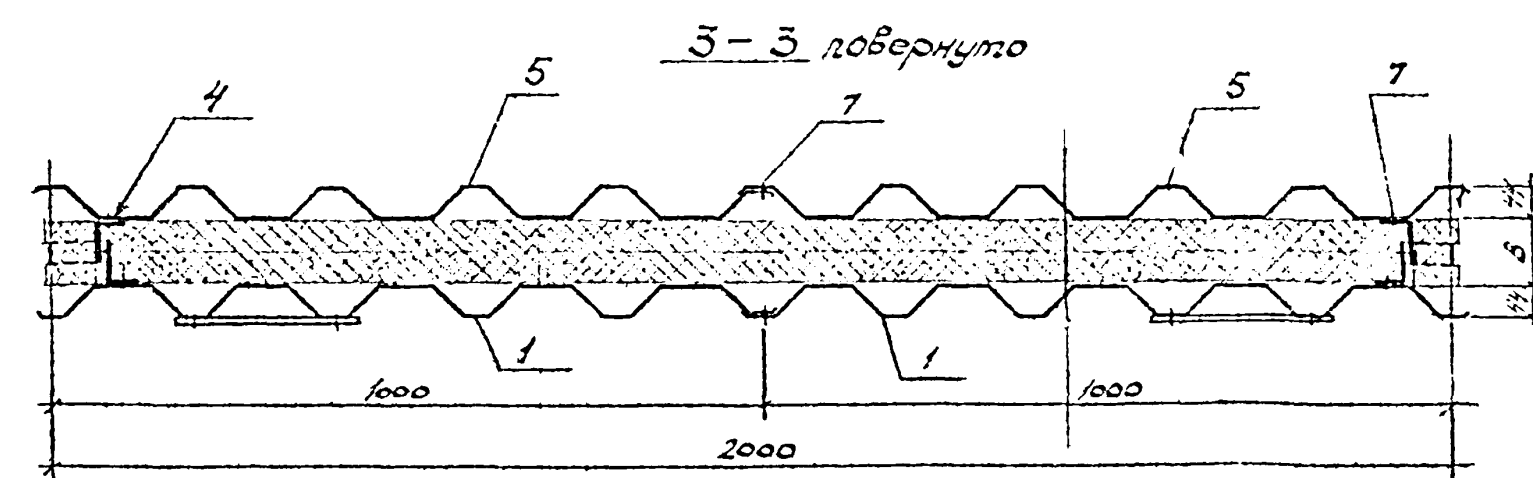
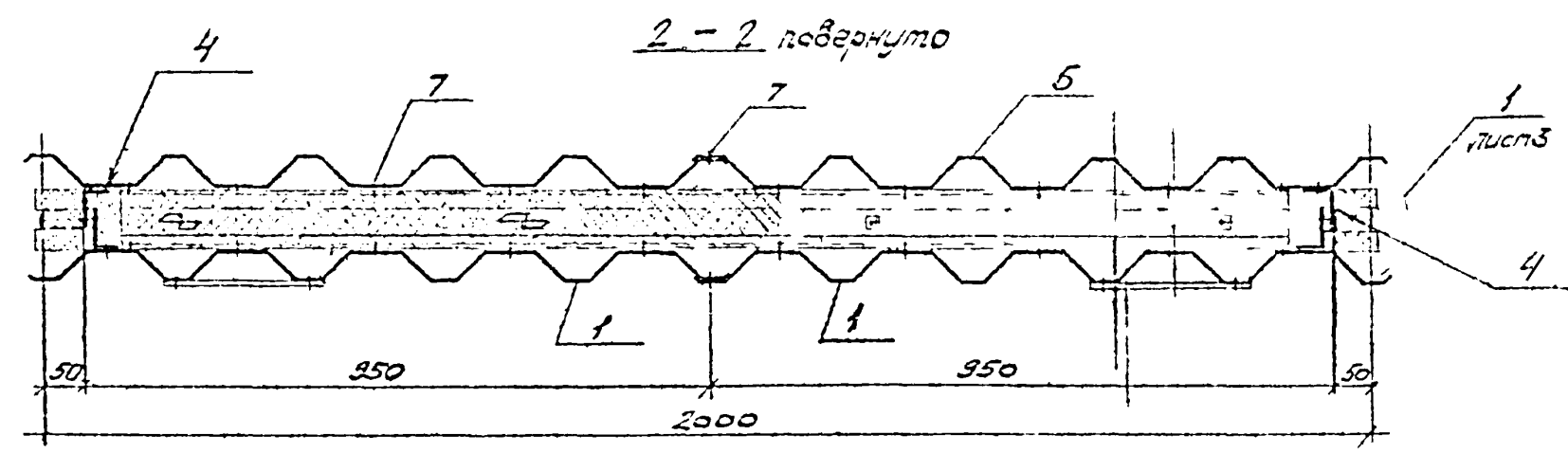
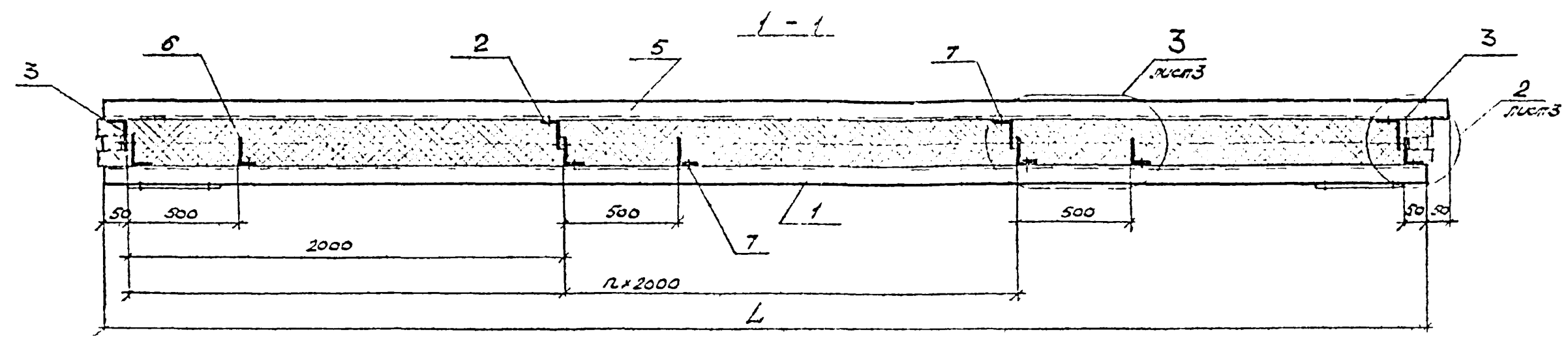
Илб. А. В. Родина	Подпись и дата	Иван Ильичев
-------------------	----------------	--------------



1. Раскладку минералобитных плит 82 или 3 слоя производить по риску с перекрытием стыков
2. Пунктиром показаны боковые плиты крепления, их количество и привязки определяются по требованию заказчика, согласно комплектационной ведомости, приведенной на листе 9 вып. 1

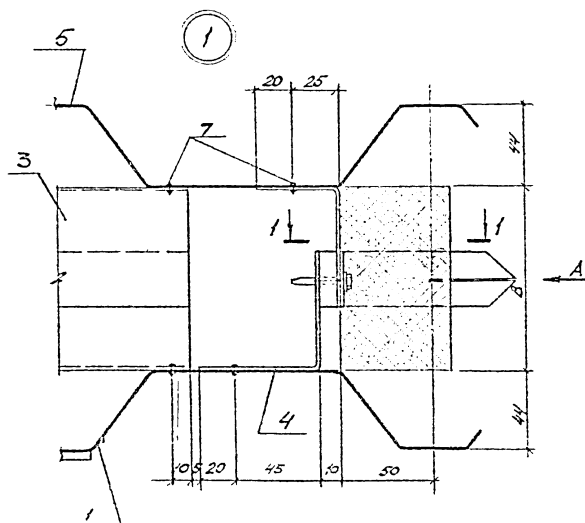
Обозначение	Марка	L, мм	z	δ, мм	Масса	Примеч
168-07-01 2 01. 00. 000	П1. 10. 24	2380	-	100	164,2	
-01	П1. 12. 24	2380	-	120	177,4	
-02	П1. 10. 30	2980	1	100	206,4	
-03	П1. 12. 30	2980	1	120	223,5	
-04	П1. 10. 36	3580	1	100	243,3	
-05	П1. 12. 36	3580	1	120	263,4	
-06	П1. 10. 42	4180	1	100	283,5	
-07	П1. 12. 42	4180	1	120	306,9	
-08	П1. 10. 48	4780	2	100	325,1	
-09	П1. 12. 48	4780	2	120	353,0	
-10	П1. 10. 54	5380	2	100	360,8	
-11	П1. 12. 54	5380	2	120	392,1	
-12	П1. 10. 60	5980	2	100	399,8	
-13	П1. 12. 60	5980	2	120	433,1	
-14	П1. 10. 66	6580	3	100	442,0	
-15	П1. 12. 66	6580	3	120	478,6	
-16	П1. 10. 72	7180	3	100	479,8	
-17	П1. 12. 72	7180	3	120	502,9	
-18	П1. 10. 78	7780	3	100	511,4	
-19	П1. 12. 78	7780	3	120	551,7	

					168-07-01/2 01.00.000СБ	121		
					Панель стеновая сварочный чертеж	Сталь	Масса	Масштаб
						Р	—	—
Утв.	Несомов	Мин.	Пост.			Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Орлова	Мин.	Мин.			ЗКБ ВПО		
Проб.	Никитин	Мин.	Мин.			Сектор конструктора		
Разраб.	Букчина	Мин.	Мин.					

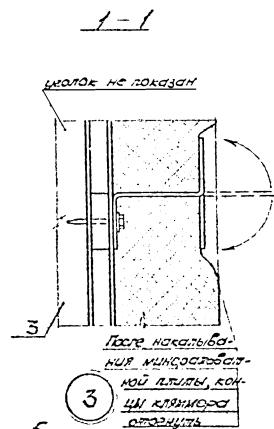
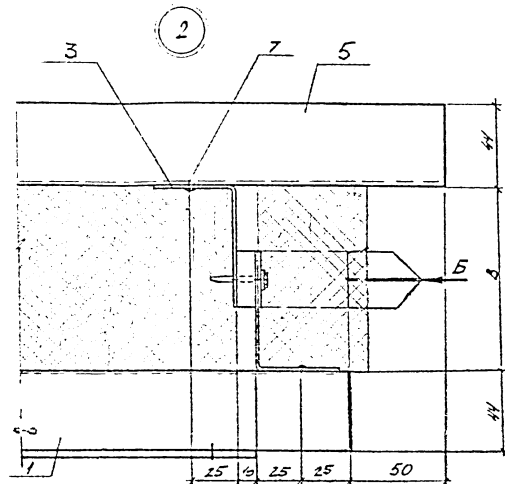
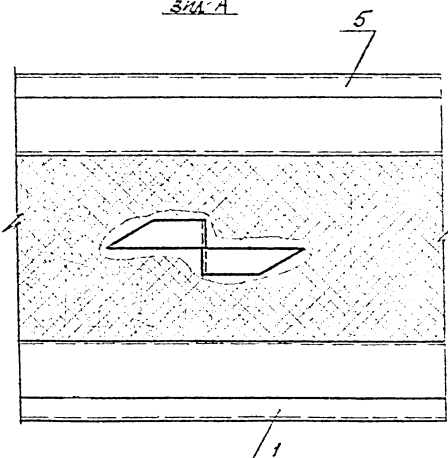


С. 12

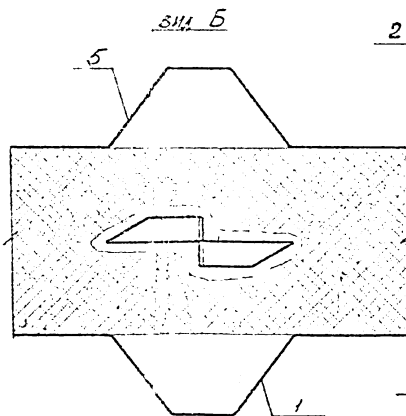
15.12.2001. 163-07-01/2 01.00.000СБ



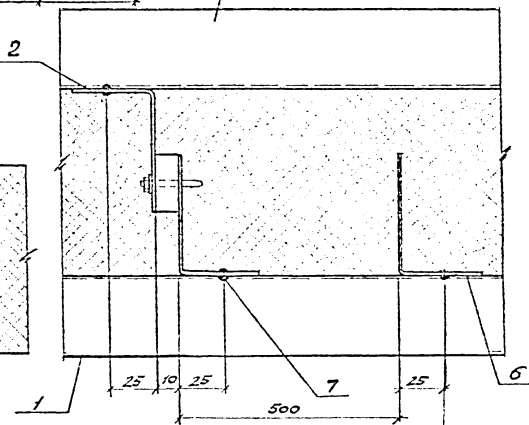
СНА А



ПОСЛЕ НАСТУПЛЕНИЯ
НАЧАЛЬНОГО
ПОДЪЕМА, КОГДА
НАПРАВЛЕНИЕ
ОТТОЧЕНИЯ



СНА Б



14

168-07-01/2 ОК.00.00005

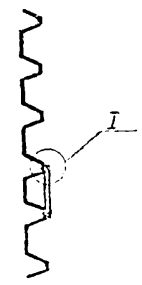
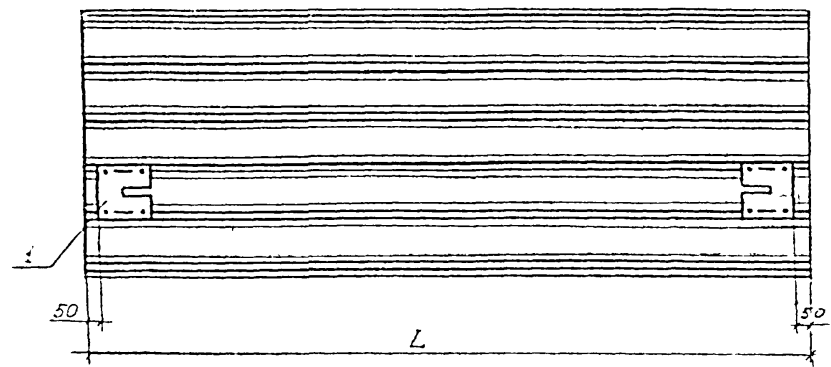
Всего 15

Лист
3

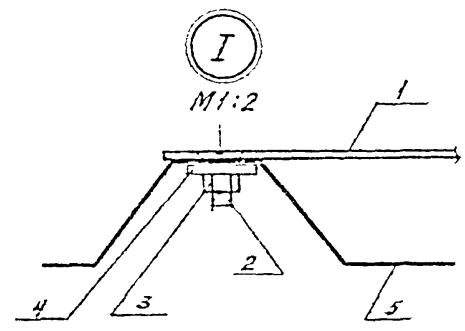
ЭЗОН НА 10 ПОДГОТОВКА И ВОДА ВЗВЕШ. НА 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			168-07-01/2 01.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		168-07-01/2 01.01.001	Пластика крепления	2	
A4	2		168-07-01/2 01.01.002	Шайба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Винт 2М8х20.5в.019	8	
				ГОСТ 17475-80		
	4			Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	8	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				168-07-01/2 01.01.000		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 01.01.003	Обшивка	1	
168-07-01/2 01.01.000						
Удб.	Некрасов	Влас	Павл	Обшивка внутренняя	Стандарт	Лист
Н. контр.					0	1
Проб.	Ничупин	Зав. пр.	Лист		ЭКБ ВПО	
Разраб.	Санинкова	Зав. пр.	Лист		Сект.стройконструкция	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				168-07-01/2 01.01.000-01		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 01.01.003-01	Обшивка	1	
				168-07-01/2 01.01.000-02		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 01.01.003-02	Обшивка	1	
				168-07-01/2 01.01.000-03		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 01.01.003-03	Обшивка	1	
				168-07-01/2 01.01.000-04		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 01.01.003-04	Обшивка	1	
				168-07-01/2 01.01.000-05		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 01.01.003-05	Обшивка	1	
				168-07-01/2 01.01.000-06		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 01.01.003-06	Обшивка	1	15
168-07-01/2 01.01.000						2



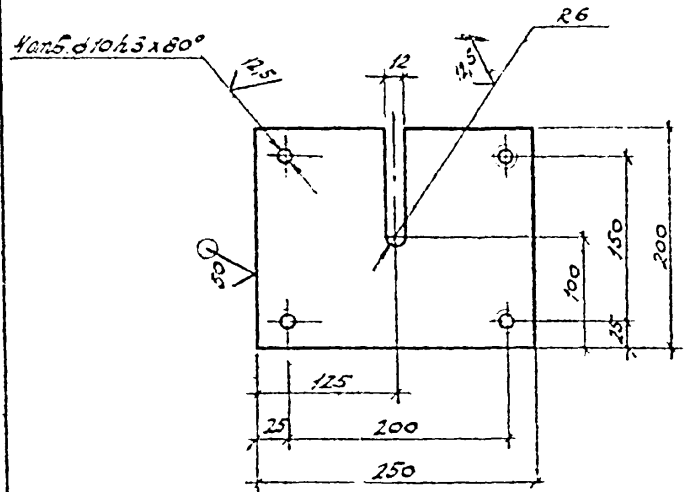
Обозначение	L, мм	Масса, кг
168-07-01/201.01.000	2380	26,9
-01	2980	33,1
-02	3580	39,4
-03	4180	45,6
-04	4780	51,8
-05	5380	58,1
-06	5980	64,3
-07	6580	70,6
-08	7180	76,8
-09	7780	83,0



168-07-01/2 01.01.000 СБ				14		
Обшивка внутренняя Сборочный чертеж				Станд.	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:200
Упр.	Некрасов	Мел.	170882	Лист 1		
Н.контр.	Соловьев	Мел.	170882			
Пров.	Понякин	Мел.	170882			
Разраб.	Зилюнская	Мел.	170882			
				ЭКБ ВПО		
				Союзстройконструкция		

Лист 1 из 1
Подпись и дата
Лист 1 из 1

✓(✓)

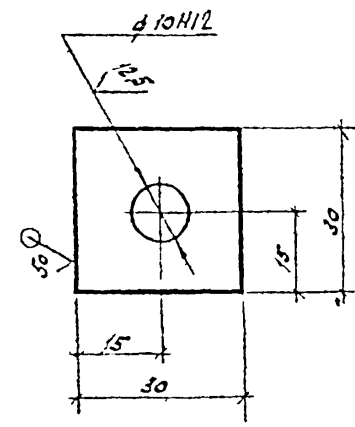


Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	168-07-01/2 01.01.001	Стандарт	Масса	Масштаб
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Пластина крепления	Р	1,6	1:5
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Лист 4 ГОСТ 19904-74	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	ЗСТЗЛ2 ГОСТ 14637-79	ЭКБ ВПО	Союзстройконструкция	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Утв. Некрасов	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Н.контр. Орлова	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Пров. Некрасов	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Разраб. Букина	Лист	Листов 1	

Реконструкция

17

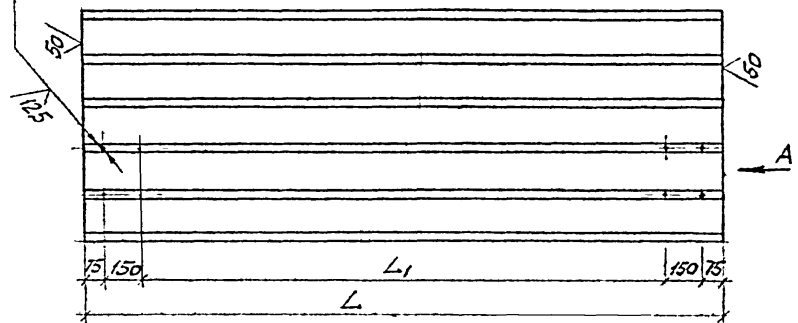
✓(✓)



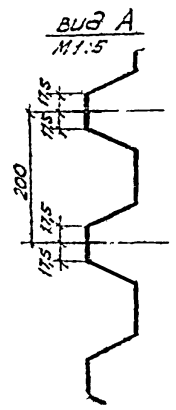
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	168-07-01/2 01.01.002	Стандарт	Масса	Масштаб
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Шайба	Р	0,04	1:1
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Лист 4 ГОСТ 19904-74	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	ЗСТЗЛ2 ГОСТ 14637-79	ЭКБ ВПО	Союзстройконструкция	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Утв. Некрасов	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Н.контр. Орлова	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Пров. Некрасов	Лист	Листов 1	
Изм. №	Подл.	Исполн.	Дата	Лист	Разраб. Букина	Лист	Листов 1	

В(✓)

долб. р/о



Обозначение	L ₁ , мм	L, мм	Масса кг
168-07-01/201.01.003	1930	2380	25,3
-01	2530	2980	31,5
-02	3130	3580	37,8
-03	3730	4180	44,0
-04	4330	4780	50,2
-05	4930	5380	56,5
-06	5530	5980	62,7
-07	6130	6580	69,0
-08	6730	7180	75,2
-09	7330	7780	81,4



Изм. № 001. Изменен в соответствии с требованиями ГОСТ 18000-01.01.003

168-07 01/2 01 01 003

Обшивка

Стандарт	Масса	Масштаб
р	см. табл.	—
лист	Листов 1	

Изм.	Несущая	Мет.	260682
Н.контр.	Орлоба	С.И.И.	18.05.12
Пров.	Никитин	С.И.И.	18.05.12
Разраб.	Ситникова	С.И.И.	18.05.12

Профиль С44-1000-0,8 ГОСТ 219-59

ЭКБ ВПО

Союзстройконструкция
Формат Б.И.

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №														
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 168-07-01/2 01.02.000										Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07								
A3				<u>Документация</u>																
			168-07-01/2 01 02 000 СБ	Оборонный чертеж	X															
			-01			X														
			-02				X													
			-03					X												
			-04						X											
			-05							X										
			-06								X									
			-07									X								

				168-07-01/2 01.02.000		
Уч.:	Некрасов	Исполн.		Ребра поперечное		
Н. контр.	Сорокин	Исполн.				
Пров.	Никитин	Исполн.		ЭКБ СПО		
Разработ.	Букчина	Исполн.				
				Союзстройконструкция		

Формат А4

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №														
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 168-07-01/2 01.02.000										Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07								
				<u>Детали</u>																
A4		1	168-07-01/2 01.02.001	Кляммер			4	4				12	12							
A4		2	168-07-01/2 01.02.002	Прокладка	4	4	4	4	12	12	12	12								
A4		3	168-07-01/2 01.02.003	Элемент ребра	2		2													
			-01	Элемент ребра		2		2												
			-02	Элемент ребра					2		2									
			-03	Элемент ребра						2		2								
				<u>Прочие изделия</u>																
		4	168-07-01/2 01.02.004	Винт самонарезающий	4	4	4	4	12	12	12	12								
				В6*25 ТУ67-269-79																
		5	168-07-01/2 01.02.005	Шайба уплотнительная	4	4	4	4	12	12	12	12								
				ТУ67-16-22-81																

OP

168-07-01/2 01.02.000

Лист
2

Формат А4

Рис. 1

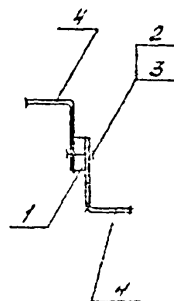
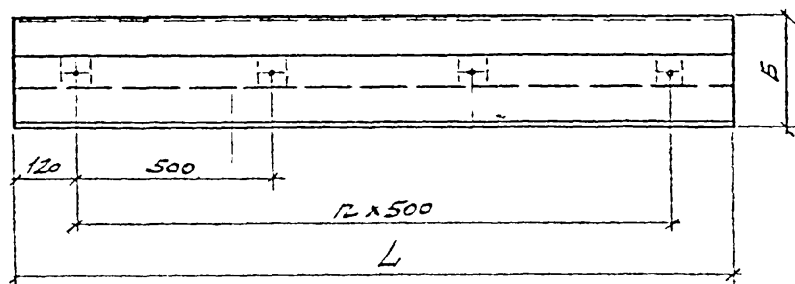
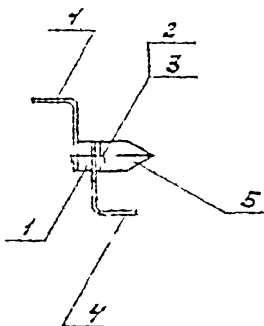
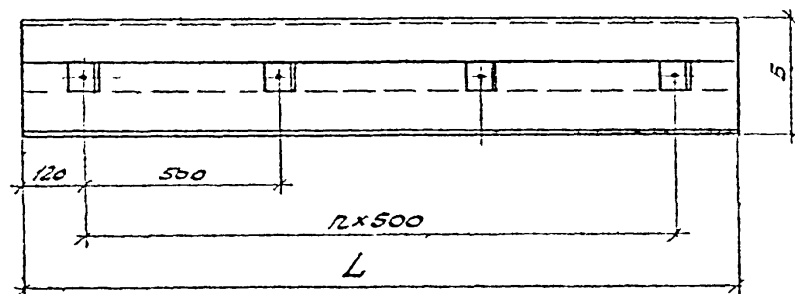


Рис. 2

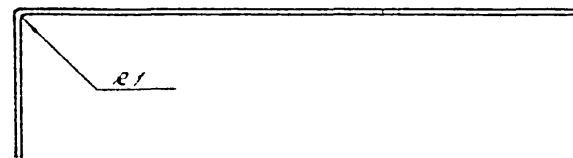
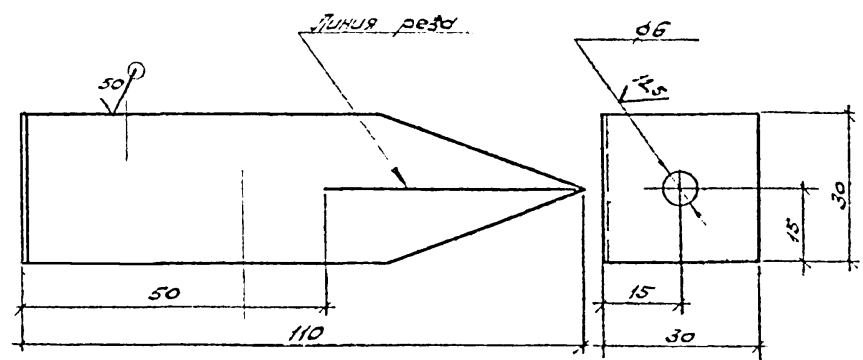


Обозначение	Рис.	L, мм	B, мм	n	Масса, кг
168-07-01/2 01.02.000	1	1740	100	3	3,1
-01	1	1740	120	3	3,4
-02	2	1740	100	3	3,1
-03	2	1740	120	3	3,4
-04	1	5740	100	11	15,4
-05	1	5740	120	11	15,7
-06	2	5740	100	11	15,4
-07	2	5740	120	11	15,7

21

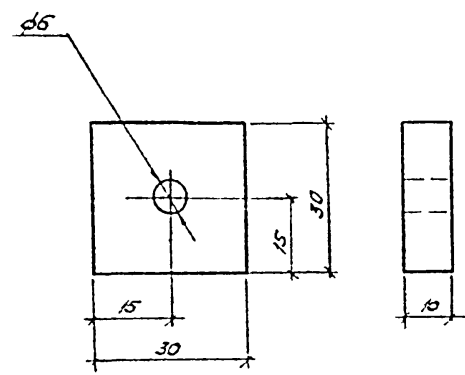
				168-07-01/201.02.000 СБ			
				Рядовое Сборный чертёж	Станд.	Масса	Масштаб
					Р	БМ, Лист.	—
					Лист	Листов 1	
Утв.	Н.С.С.С.	И.В.С.С.	С.С.С.С.	ЭКБ ВПО Союзстройконструкция			
И.К.С.С.	О.С.С.С.	О.С.С.С.	О.С.С.С.				
Пров.	Н.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.				
Разраб.	Б.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.				

✓(✓)



Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

168-07-01/2 01.02.001				Кляммер		
Утв.	Н.контр.	Пров.	Разреш.	Станд.	Масса	Масштаб
Н.контр.	О.Л.Т.О.В.	Н.К.У.Л.И.Н.	Б.У.К.И.Н.	Р	0,03	1:1
Имя	Н.контр.	Пров.	Разреш.	Лист	Листов	З
И.К.У.Л.И.Н.	О.Л.Т.О.В.	Н.К.У.Л.И.Н.	Б.У.К.И.Н.	1	1	1
5-ПН-0-0,8х1000 ГОСТ 12904-74				ЭКБ ВЛО		
3-ПН-2-24-КР-1 ГОСТ 14318-80				Союзстройконструкция		

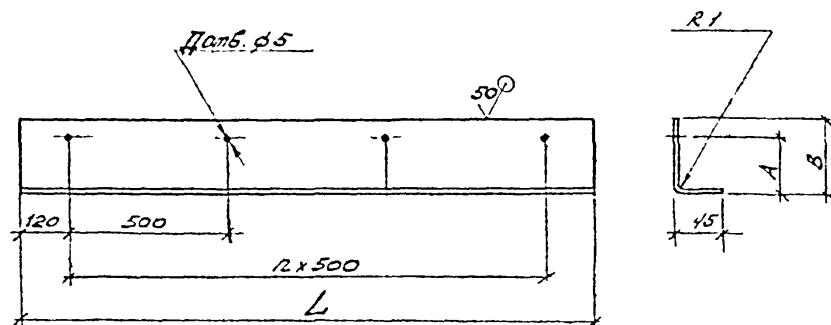


Имя, № подл., Подпись и дата Взам. инв. №

168-07-01/2 01.02.002				Прокладка		
Утв.	Н.контр.	Пров.	Разреш.	Станд.	Масса	Масштаб
Н.контр.	О.Л.Т.О.В.	Н.К.У.Л.И.Н.	Б.У.К.И.Н.	Р	0,05	1:1
Имя	Н.контр.	Пров.	Разреш.	Лист	Листов	З
И.К.У.Л.И.Н.	О.Л.Т.О.В.	Н.К.У.Л.И.Н.	Б.У.К.И.Н.	1	1	1
5-ПН-0-0,8х1000 ГОСТ 12904-74				ЭКБ ВЛО		
3-ПН-2-24-КР-1 ГОСТ 14318-80				Союзстройконструкция		

22

✓(✓)



Обозначение	A, мм	B, мм	12	4	L, мм	Масса, кг
168-07-01/2 01.02.003	50	65	3	4	1740	1,5
-01	60	75	3	4	1740	1,64
-02	50	65	11	12	5740	7,5
-03	60	75	11	13	5740	7,64

Рис.

Имя, Инициалы, Подпись и дата Взам. инв. №

				168-07-01/2 01.02.003			
				Элемент ребра	Станд.	Масса	Масштаб
					Р	см, табл.	1:5
					Лист	Листов 1	
Утв.	Несколько	Мас.	170522				
Н. контр.	Оглоба	О. М. С. 1	020622				
Пров.	Никитин	В. В. 1	020511	Лист 1	ГОСТ 19904-74		
Разраб.	Бичкина	В. В. 1	120415		50х5х2 ГОСТ 15523-70		
					ЭКБ ВПО		
					Союзстройконструкция		

Формат А4

И.В.И.Подл.	Подпись и дата	взв.и.и.в.и.и.
-------------	----------------	----------------

Proctor A. J.

Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 168-07-01/2 01.03.000 -																			Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
			<u>Детали</u>																					
АУ	1	168-07-01/2 01.02.001	Кляммер	5	5	6	6	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	14	14	15	15	16	16	
АУ	2	168-07-01/2 01.02.002	Прокладка	5	5	6	6	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	14	14	15	15	16	16	
АУ	3	168-07-01/2 01.03.003	Элемент ребра	1																				
		-01	Элемент ребра		1																			
		-02	Элемент ребра			1																		
		-03	Элемент ребра				1																	
		-04	Элемент ребра					1																
		-05	Элемент ребра						1															
		-06	Элемент ребра							1														
		-07	Элемент ребра								1													
		-08	Элемент ребра									1												
		-09	Элемент ребра										1											
		-10	Элемент ребра											1										
		-11	Элемент ребра												1									
		-12	Элемент ребра													1								
		-13	Элемент ребра														1							
		-14	Элемент ребра															1						
		-15	Элемент ребра																1					
		-16	Элемент ребра																	1				
		-17	Элемент ребра																		1			
		-18	Элемент ребра																			1		
		-19	Элемент ребра																				1	
АУ	4	168-07-01/2 01.03.004	Элемент ребра	1																				
		-01	Элемент ребра		1																			
		-02	Элемент ребра			1																		
		-03	Элемент ребра				1																	
		-04	Элемент ребра					1																
		-05	Элемент ребра						1															

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Имя, Фамилия, Подпись и дата

25

168-07-01/2 01.03.000

2

25

168-07-01/2 01.03.000

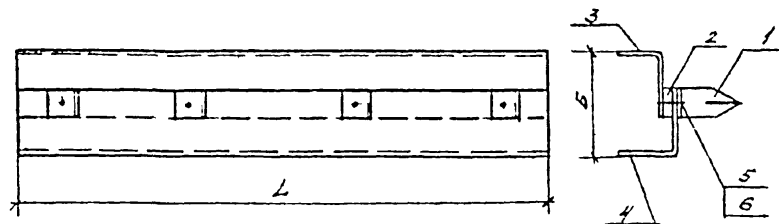
Лист
2

Группа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. 168-07-01/2 01.03.000 -																			Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
14	4		168-07-01/2 01.03.004-06	Элемент ребра							1														
			-07	Элемент ребра								1													
			-08	Элемент ребра									1												
			-09	Элемент ребра										1											
			-10	Элемент ребра											1										
			-11	Элемент ребра												1									
			-12	Элемент ребра													1								
			-13	Элемент ребра														1							
			-14	Элемент ребра															1						
			-15	Элемент ребра																1					
			-16	Элемент ребра																	1				
			-17	Элемент ребра																		1			
			-18	Элемент ребра																			1		
			-19	Элемент ребра																				1	
			- Прочие	изделия																					
5			168-07-01/2 01.03.005	Винт самонарезающий	5	5	6	6	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	14	14	15	15	16	16	
				36x25 ТУ 67-269-79																					
6			168-07-01/2 01.03.006	Шайба уплотнительная	5	5	6	6	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	14	14	15	15	16	16	
				ТУ 67-16-22-81																					
											</														

С/м-у

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

26



Обозначение	L, мм	B, мм	Масса, кг
168-07-01/2 01.03.000	2280	100	4,7
-01	2280	120	5,0
-02	2880	100	5,8
-03	2880	120	6,3
-04	3480	100	7,0
-05	3480	120	7,5
-06	4080	100	8,2
-07	4080	120	8,8
-08	4680	100	9,0
-09	4680	120	10,1
-10	5280	100	9,9
-11	5280	120	11,3
-12	5880	100	11,7
-13	5880	120	12,6
-14	6480	100	12,8
-15	6480	120	13,8
-16	7080	100	14,0
-17	7080	120	15,2
-18	7680	100	15,1
-19	7680	120	16,4

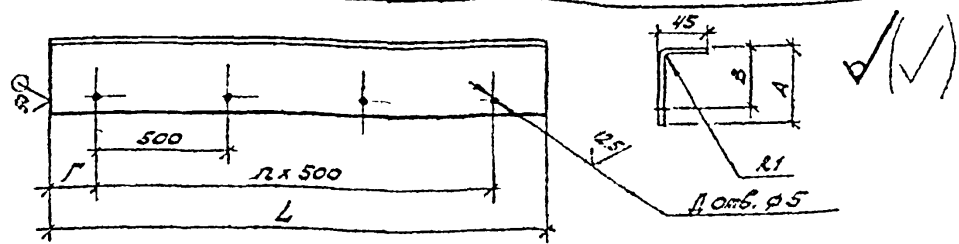
168-07-01/2 01.03.000СБ

Ребро продольное
Сборочный чертеж

Специя Лист Листов
Р 1
ЭКБ ВЛО
Союзстройконструкция

Формат А4

2.9.2



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Г, мм	п	д	Масса
168-07-01/2 01.03.003	2280	65	50	190	4	5	2,1
-01	2280	75	60	190	4	5	2,2
-02	2880	65	50	240	5	6	2,6
-03	2880	75	60	240	5	6	2,8
-04	3480	65	50	40	7	8	3,1
-05	3480	75	60	40	7	8	3,4
-06	4080	65	50	90	8	9	3,6
-07	4080	75	60	90	8	9	3,9
-08	4680	65	50	140	9	10	4,1
-09	4680	75	60	140	9	10	4,5
-10	5280	65	50	190	10	11	4,6
-11	5280	75	60	190	10	11	5,1
-12	5880	65	50	240	11	12	5,2
-13	5880	75	60	240	11	12	5,6
-14	6480	65	50	40	13	14	5,7
-15	6480	75	60	40	13	14	6,2
-16	7080	65	50	90	14	15	6,2
-17	7080	75	60	90	14	15	6,8
-18	7680	65	50	140	15	16	6,7
-19	7680	75	60	140	15	16	7,3

168-07-01/2 01.03.003

Элемент ребра

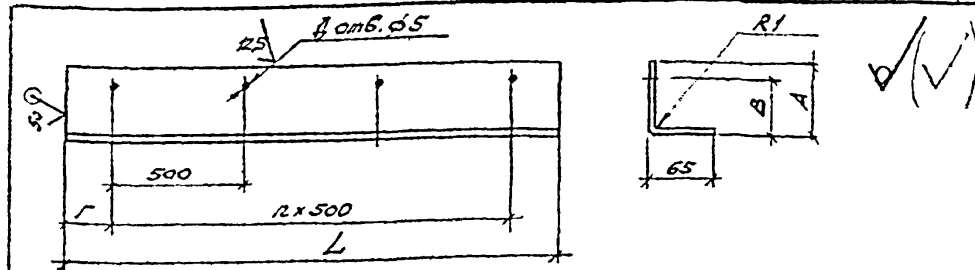
Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

1 ГОСТ 19904-74

ВСТ 3 рл 2 ГОСТ 16523-70

ЭКБ ВПО

Союзстройконструкция



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Г, мм	п	д	Масса
168-07-01/2 01.03.004	2280	65	50	190	4	5	2,4
-01	2280	75	60	190	4	5	2,6
-02	2780	65	50	240	5	6	3,0
-03	2780	75	60	240	5	6	3,3
-04	3380	65	50	40	7	8	3,7
-05	3480	75	60	40	7	8	3,9
-06	4080	65	50	90	8	9	4,3
-07	4080	75	60	90	8	9	4,6
-08	4680	65	50	140	9	10	4,6
-09	4680	75	60	140	9	10	5,3
-10	5280	65	50	190	10	11	5,5
-11	5280	75	60	190	10	11	5,9
-12	5880	65	50	240	11	12	6,1
-13	5880	75	60	240	11	12	6,6
-14	6480	65	50	40	13	14	6,7
-15	6480	75	60	40	13	14	7,2
-16	7080	65	50	90	14	15	7,3
-17	7080	75	60	90	14	15	7,9
-18	7680	65	50	140	15	16	7,9
-19	7680	75	60	140	15	16	8,6

168-07-01/2 01.03.004

28

Элемент ребра

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

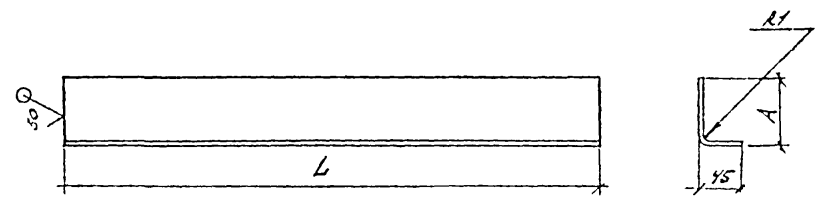
1 ГОСТ 19904-74

ВСТ 3 рл 2 ГОСТ 16523-70

ЭКБ ВПО

Союзстройконструкция

✓(✓)



Обозначение	A, мм	L, мм	Масса, кг
168-07-01/2 01.00.002	65	1740	1,60
-01	75	1740	1,64
-02	65	5740	7,5
-03	75	5740	7,64

168-07-01/2

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

168-07-01/2 01.00.002			
Уголок противоударный			
Утв.	Некрасов	Мер	Пост
И.контр.	Орлова	Орлов	Пост
Пров.	Никитин	Борис	Пост
Разраб.	Белкина	Белкин	Пост
Лист 1 ГОСТ 16523-70			
8Ст3кп2 ГОСТ 16523-70			
ЭКБ ВПО			
Союзстройконструкция			

Формат АУ

Изм. № 1. Подпись и дата. Взам. инв. №

[illegible]

30

					168-07-01/2 02.00.000	Стадия	Лист	Листов
Упб.	Нехосаев	Низ	2604		Панель стеновая	Р	1	3
И. контр.	Орлова	Виз	2106					
Проз.	Никитин	Виз	2508					
Разраб.	Букина	Виз	26.06.02					
						ЭКБ ВПО Самарской области		

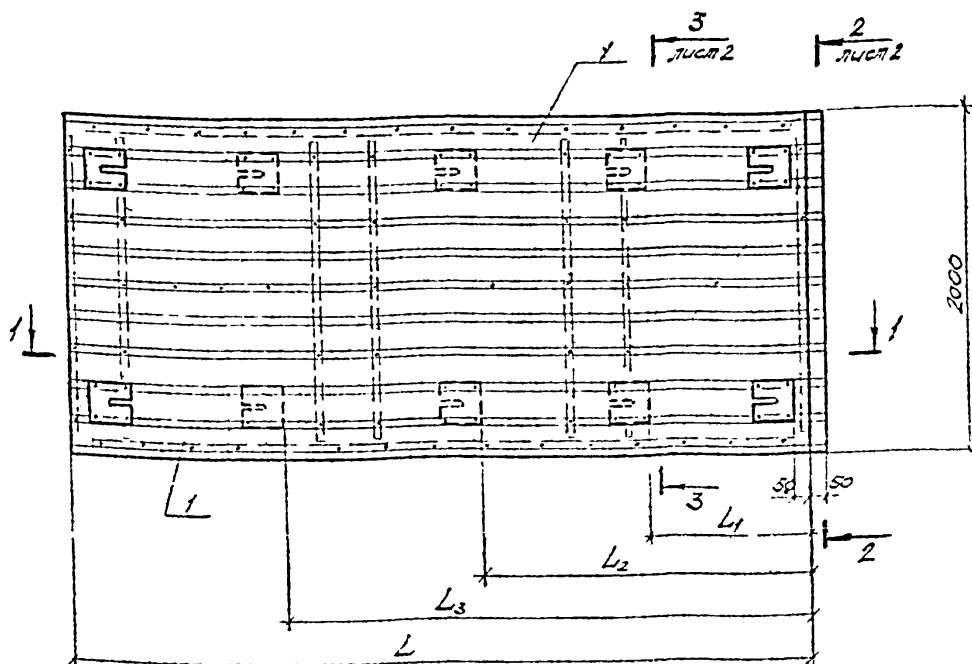
п/п	д/к	п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 168-07-01/2 02.00.000—																	Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13				
				<u>сборочные единицы</u>																		
A5	1	168-07-01/2 02.01.000	Ошибка внутренняя		2	2																
		-01	Ошибка внутренняя				2	2														
		-02	Ошибка внутренняя						2	2												
		-03	Ошибка внутренняя								2	2										
		-04	Ошибка внутренняя										2	2								
		-05	Ошибка внутренняя												2	2						
		-06	Ошибка внутренняя														2	2				
A4	2	168-07-01/2 01.02.000	Ребро поперечное		3		4		4		4		5		5		5					
		-01	Ребро поперечное			3		4		4		4		5		5		5				
A4	3		-02	Ребро поперечное	2		2		2		2		2		2		2					
		-03	Ребро поперечное			2		2		2		2		2		2		2				
A4	4	168-07-01/2 02.03.000	Ребро продольное		2																	
		-01	Ребро продольное			2																
		-02	Ребро продольное				2															
		-03	Ребро продольное					2														
		-04	Ребро продольное						2													
		-05	Ребро продольное							2												
		06	Ребро продольное								2											
		-07	Ребро продольное									2										
		-08	Ребро продольное										2									

Формат	Вид	Гр.	Сбозначение	Наименование	Кол. на исполн 168-07-01/2 02.00.000																		Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13					
А4	4		168-07-01/2 02.03.000-09	Ребро продольное										2									
			-10	Ребро продольное											2								
			-11	Ребро продольное												2							
			-12	Ребро продольное													2						
			-13	Ребро продольное														2					
				Детали																			
Б4	5		168-07-01/2 02.00.001	Л = 8430 мм ± 15 мм	2	2																71,6 кг	
			-01	Л = 3050 мм ± 15 мм			2	2															76,7 кг
			-02	Л = 3630 мм ± 15 мм					2	2													81,8 кг
			-03	Л = 10230 мм ± 15 мм							2	2											86,9 кг
			-04	Л = 10830 мм ± 15 мм									2	2									92,0 кг
			-05	Л = 11430 мм ± 15 мм											2	2							97,1 кг
			-06	Л = 12030 мм ± 15 мм													2	2					102,2 кг
А4	6		168-07-01/2 01.00.002	Узелок противоударный	4		4		5		5		5		6		6						
			-01	Узелок противоударный		4				5		5		5		6		6					
				Прочие изделия																			
	7		168-07-01/2 01.00.003	Комбинированные заклепки	260	260	280	290	310	310	430	430	460	460	490	490	510	510					
			ЗК-10 Т467-74-75																				
																							32
168-07-01/2 02.00.000																							Лист 3

См. лист

Всего листов

Инв. на подл. изделия и детали



1. Раскладку минералогических плит в 2 или 3 слоя производить по месту с перекрытием стыков
2. Пунктиром показаны дополнительные пластины крепления, их количество и привязки определяются по требованию заказчика, согласно комплектационной ведомости, приведенной на листе 9 вкл. 1
3. Резервы см. 168-07-01/2 01.00.000 СБ

Обозначение	Марка	L, мм	n	B, мм	Масса, кг	Примеч.
168-07-01; 2 02. 00. 000	П1. 10. 84	8380	4	100	582,1	
-01	П1. 12. 84	8380	4	120	632,2	
-02	П1. 10. 90	8980	4	100	624,4	
-03	П1. 12. 90	8980	4	120	678,0	
-04	П1. 10. 96	9580	4	100	665,7	
-05	П1. 12. 96	9580	4	120	723,4	
-06	П1. 10. 102	10180	4	100	705,7	
-07	П1. 12. 102	10180	4	120	766,2	
-08	П1. 10. 108	10780	5	100	748,0	
-09	П1. 12. 108	10780	5	120	812,6	
-10	П1. 10. 114	11380	5	100	788,9	
-11	П1. 12. 114	11380	5	120	857,2	
-12	П1. 10. 120	11980	5	100	829,1	
-13	П1. 12. 120	11980	5	120	900,2	

					168-07-01 $\frac{1}{2}$ 02.00.000 СБ	33
					Панель стеновая сборочный чертёж	Слободя Массо Москва
						P см.
						табл., —
Учб.	Искраевос	Алек-	Завед.		Лист	Листов 1
Н.контр.	Орлова	(Хмель)	Мин.		ЭКС БТО	
Проб.	Никулин	Светл	Завед.		Сносостроительная конструкция	
Развед.	Букина	Виктор	Учен.		Рольма АЗ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			168-07-01/2 02.01.000 C5	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		168-07-01/2 01.01.001	Пластина крепления	2	
A4	2		168-07-01/2 01.01.002	Шайба	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
54	3			Зимп. 82.18-69 20.58.019	8	
				ГОСТ 17475-80		
54	4			Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	8	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				168-07-01/2 02.01.000		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 02.01.003	Обшивка	1	
				168-07-01/2 02.01.000-01		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 02.01.003-01	Обшивка	1	

168-07-01/2 02.01.000

Утв.	Горбачев	Алек.	28.06.82
Н. контр.	Оздоба	Ольга	28.06.82
Пров.	Никитин	Евг.	25.06.82
Разраб.	Булдина	Нико.	12.06.82

Обшивка внутренняя

Станд.	Инст.	Авт.
Р	1	2

ЭКБ ВЛО

Соединительная конструкция

Формат А4

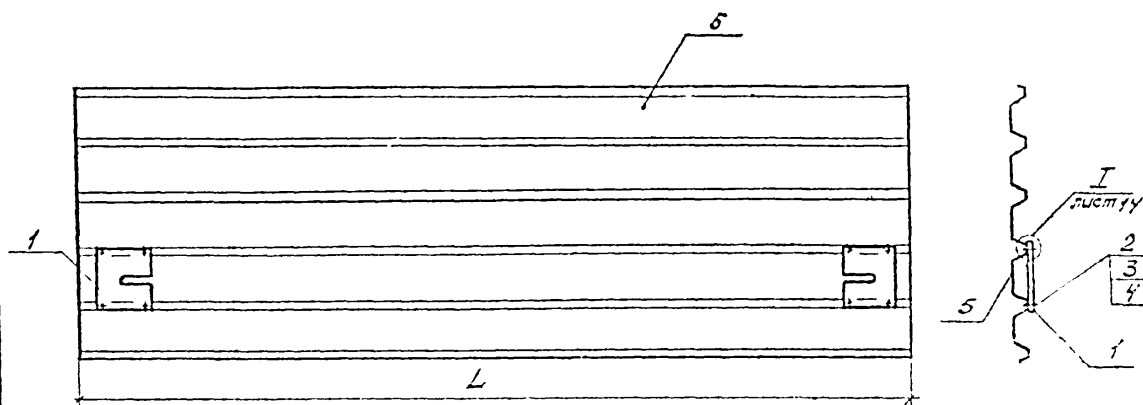
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				168-07-01/2 02.01.000-02		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 02.01.003-02	Обшивка	1	
				168-07-01/2 02.01.000-03		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 02.01.003-03	Обшивка	1	
				168-07-01/2 02.01.000-04		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 02.01.003-04	Обшивка	1	
				168-07-01/2 02.01.000-05		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 02.01.003-05	Обшивка	1	
				168-07-01/2 02.01.000-06		
				<u>Детали</u>		
A4	5		168-07-01/2 02.01.003-06	Обшивка	1	

34

168-07-01/2 02.01.000

Формат А4

Лист
2

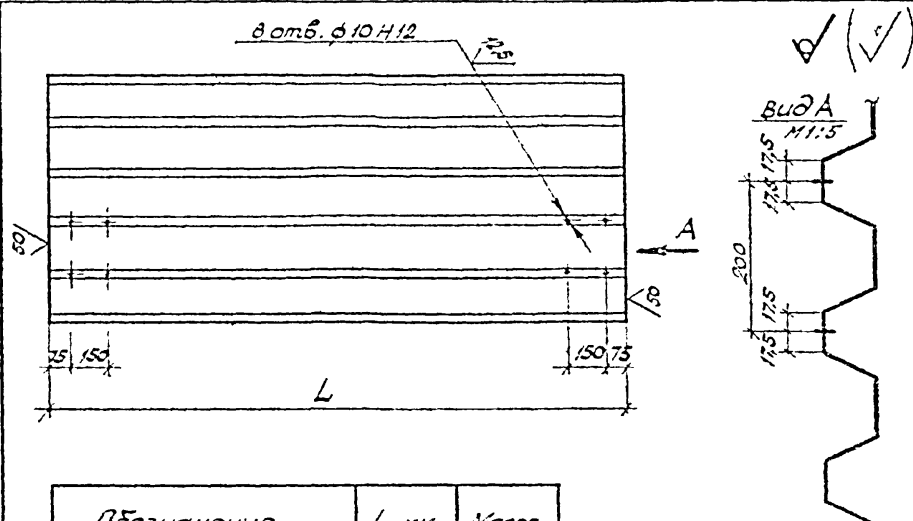


Обозначение	L, мм	Масса, кг
168-07-01/2 02.01.000 СБ	8380	74,6
-01	8980	79,7
-02	9580	84,8
-03	10180	89,9
-04	10780	95,0
-05	11380	100,1
-06	11980	105,2

Инт. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

35

				168-07-01/2 02.01.000СБ		
				Облицовка внутренняя сборочный чертеж	Станд.	Масштаб
					Р	ст. побл.
					Лист 1	
Изм.	Несколько	Изм.	250680	ЭКБ ВПО Соезстройконпроект		
Н. контр.	Основа	Оконтр.	250680			
Пров.	Ныкулин	С.С.	250680			
Разраб.	Степанов	С.С.	250680			



Обозначение	L, мм	Масса, кг
156-07-01/2 02.01.003	2380	71,2
-01	2980	76,3
-02	3580	81,4
-03	4180	86,5
-04	4780	91,6
-05	5380	96,7
-06	5980	101,8

[illegible]

Рисунки	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 168-07-01/2 02.03.000 -																	Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13				
				<u>Документация</u>																		
А4			168-07-01/2 02.03.000 СБ	Сборочный чертеж	X																	
			-01	Сборочный чертеж		X																
			-02	Сборочный чертеж			X															
			-03	Сборочный чертеж				X														
			-04	Сборочный чертеж					X													
			-05	Сборочный чертеж						X												
			-06	Сборочный чертеж							X											
			-07	Сборочный чертеж								X										
			-08	Сборочный чертеж									X									
			-09	Сборочный чертеж										X								
			-10	Сборочный чертеж											X							
			-11	Сборочный чертеж												X						
			-12	Сборочный чертеж													X					
			-13	Сборочный чертеж														X				
				<u>Детали</u>																		
А4	1		168-07-01/2 01.02.001	Кляммер	17	17	18	18	19	19	21	21	22	22	23	23	24	24				
А4	2		168-07-01/2 01.02.002	Прокладка	17	17	18	18	19	19	21	21	22	22	23	23	24	24				
А4	3		168-07-01/2 02.03.003	Элемент ребра	1																	
			-01	Элемент ребра		1																
			-02	Элемент ребра			1															
			-03	Элемент ребра				1														
			-04	Элемент ребра					1													
			-05	Элемент ребра						1												

34

168-07-01/2 02.03.000			
Утв.	Негросов	Милославский	Иванов
Н.контр.	Орлова	Смирнов	Иванов
Пров.	Ильин	Иванов	Иванов
Разраб.	Булкина	Иванов	Иванов
Ребро продольное			
Сводка Лист Листов			
Р 1 3			
ЭКБ ВПО			
Содержит конструкцию			

Формат А3

Рисунки

Всего листов 36

Р/м	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 168-07-01/2 02.03.000 -																	Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13				
АУ		5	168-07-01/2 02.03.005 - 07	Элемент ребра								1										
			-08	Элемент ребра									1									
			-09	Элемент ребра										1								
			-10	Элемент ребра											1							
			-11	Элемент ребра												1						
			-12	Элемент ребра													1					
			-13	Элемент ребра														1				
АУ		6	168-07-01/2 02.03.006	Элемент ребра	1																	
			-01	Элемент ребра		1																
			-02	Элемент ребра			1															
			-03	Элемент ребра				1														
			-04	Элемент ребра					1													
			-05	Элемент ребра						1												
			-06	Элемент ребра							1											
			-07	Элемент ребра								1										
			-08	Элемент ребра									1									
			-09	Элемент ребра										1								
			-10	Элемент ребра											1							
			-11	Элемент ребра												1						
			-12	Элемент ребра													1					
			-13	Элемент ребра														1				
			<u>Прочие изделия</u>																			
		7	168-07-01/2 02.03.007	Винт самонарезающий	17	17	18	18	19	19	21	21	22	22	23	23	24	24				
				В6х25 ТУ 67-169-79																		
		8	168-07-01/2 02.03.008	Шайба углопильная	17	17	18	18	19	19	21	21	22	22	23	23	24	24				
				ТУ 67-16-22-81																		

38

168-07-01/2 02.03.000

Лист

3

Результат

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 168-07-01/2 02.03.000																	Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13				
AY	3		168-07-01/2 02.03.003 -06	Элемент ребра							1											
			-07	Элемент ребра								1										
			-08	Элемент ребра									1									
			-09	Элемент ребра										1								
			-10	Элемент ребра											1							
			-11	Элемент ребра												1						
			-12	Элемент ребра													1					
			-13	Элемент ребра														1				
AY	4		168-07-01/2 02.03.004	Элемент ребра	1																	
			-01	Элемент ребра		1																
			-02	Элемент ребра			1															
			-03	Элемент ребра				1														
			-04	Элемент ребра					1													
			-05	Элемент ребра						1												
			-06	Элемент ребра							1											
			-07	Элемент ребра								1										
			-08	Элемент ребра									1									
			-09	Элемент ребра										1								
			-10	Элемент ребра											1							
			-11	Элемент ребра												1						
			-12	Элемент ребра													1					
			-13	Элемент ребра														1				
AY	5		168-07-01/2 02.03.005	Элемент ребра	1																	
			-01	Элемент ребра		1																
			-02	Элемент ребра			1															
			-03	Элемент ребра				1														
			-04	Элемент ребра					1													
			-05	Элемент ребра						1												
			-06	Элемент ребра							1											

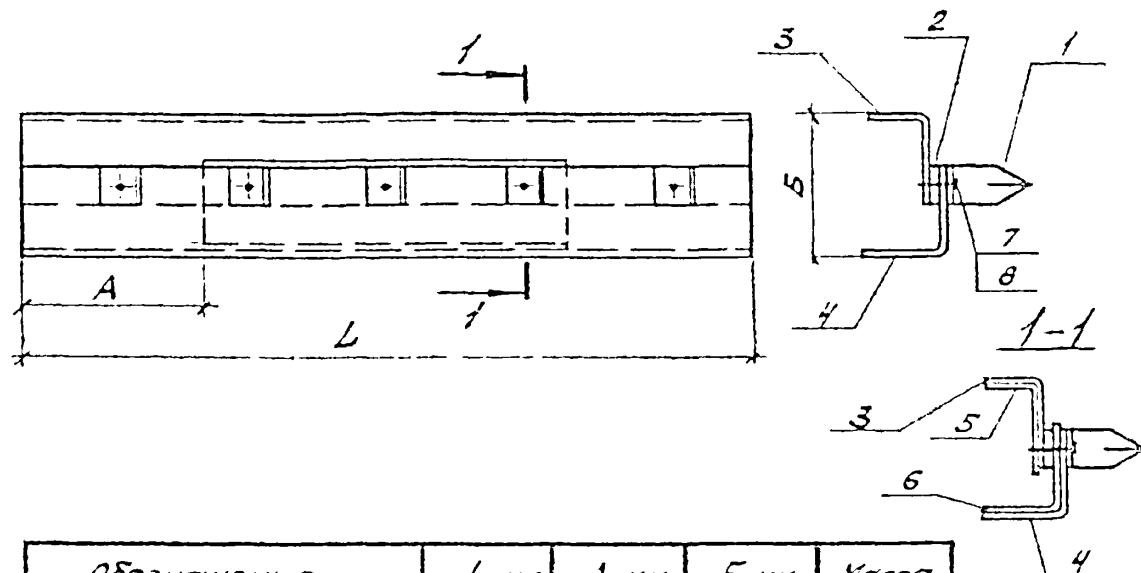
39

168-07-01/2 02.03.000

Лист

2

Формат А3



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Масса, кг
168-07-01/2 02.03.000	8280	2070	100	23,6
-01	8280	2070	120	25,8
-02	8880	2220	100	25,4
-03	8880	2220	120	27,7
-04	9480	2370	100	27,3
-05	9480	2370	120	29,6
-06	10080	2520	100	29,1
-07	10080	2520	120	31,4
-08	10680	2670	100	30,7
-09	10680	2670	120	33,3
-10	11280	2820	100	32,4
-11	11280	2820	120	35,2
-12	11880	2970	100	34,3
-13	11880	2970	120	37,0

168-07-01/2 02.03.000 СБ

Ребро продольное.
Сборочный чертеж

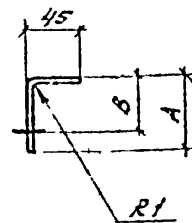
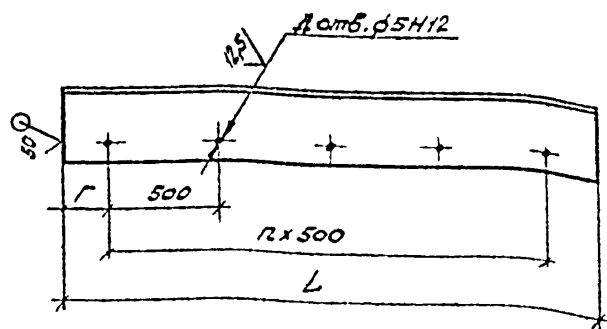
Стадии	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ЭКБ ВПО
Союзстройконструкция

Формат А4

Изм. № 1 Подпись Дата Изм. № 2

Изм. № 1 Подпись Дата Изм. № 2



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Г, мм	n	Д	Масса, кг
168-07-01/2 02.03.003	8280	65	50	140	16	17	7,1
-01	8280	70	60	140	16	17	7,8
-02	8380	65	50	150	17	18	7,6
-03	8380	75	60	150	17	18	8,1
-04	9480	65	50	240	18	19	8,2
-05	9480	75	60	240	18	19	8,9
-06	10080	65	50	40	20	21	8,7
-07	10080	75	60	40	20	21	9,5
-08	10680	65	50	80	21	22	9,2
-09	10680	75	60	80	21	22	10,1
-10	11280	65	50	140	22	23	9,7
-11	11280	75	60	140	22	23	10,6
-12	11880	65	50	190	23	24	10,3
-13	11880	75	60	190	23	24	11,2

168-07-01/2 02.03.003

Элемент ребра

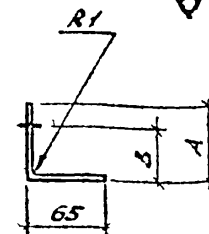
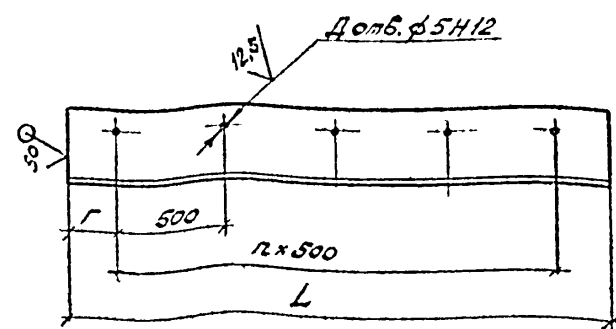
Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	

Утв.	Некрасов	Ильин	26082
Н.контр.	Орлов	Орлов	26082
Пров.	Никитин	Ильин	25061
Разраб.	Букчина	Ильин	26082

Лист 1
Гост 19904-74
Вст 3 кп 2 Гост 16523-70

ЭКБ ВПО
Союзстройконструкция

Формат А4



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Г, мм	n	Д	Масса, кг
168-07-01/2 02.03.004	8280	65	50	140	16	17	8,4
-01	8280	75	60	140	16	17	9,1
-02	8380	65	50	150	17	18	9,0
-03	8380	75	60	150	17	18	9,7
-04	9480	65	50	240	18	19	9,6
-05	9480	75	60	240	18	19	10,4
-06	10080	65	50	40	20	21	10,3
-07	10080	75	60	40	20	21	11,1
-08	10680	65	50	80	21	22	10,9
-09	10680	75	60	80	21	22	11,7
-10	11280	65	50	140	22	23	11,5
-11	11280	75	60	140	22	23	12,4
-12	11880	65	50	190	23	24	12,1
-13	11880	75	60	190	23	24	13,0

168-07-01/2 02.03.004

Элемент ребра

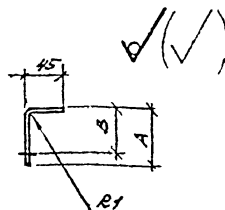
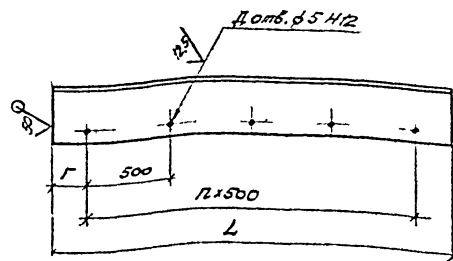
Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов	1

Утв.	Некрасов	Ильин	26082
Н.контр.	Орлов	Орлов	26082
Пров.	Никитин	Ильин	25061
Разраб.	Букчина	Ильин	26082

Лист 1
Гост 19904-74
Вст 3 кп 2 Гост 16523-70

ЭКБ ВПО
Союзстройконструкция

Формат А4



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Γ, мм	n	П	Масса, кг
168-07-01/2 02.03.005	4140	65	48	70	8	9	3,6
-01	4140	75	58	70	8	9	3,9
-02	4440	65	48	470	7	8	3,8
-03	4440	75	58	470	7	8	4,2
-04	4740	65	48	370	8	9	4,1
-05	4740	75	58	370	8	9	4,5
-06	5040	65	48	20	10	11	4,4
-07	5040	75	58	20	10	11	4,7
-08	5340	65	48	80	9	10	4,6
-09	5340	75	58	80	9	10	5,0
-10	5640	65	48	320	10	11	4,8
-11	5640	75	58	320	10	11	5,3
-12	5940	65	48	220	11	12	5,1
-13	5940	75	58	220	11	12	5,6

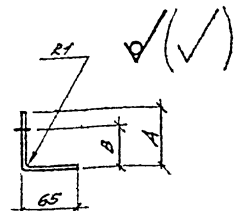
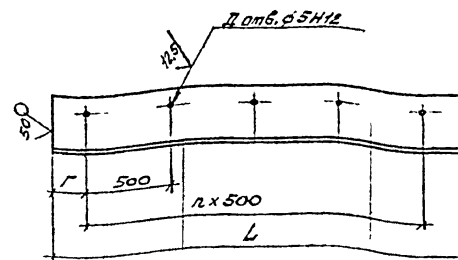
168-07-01/2 02.03.005

Элемент ребра

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	с.м. постр.	1:5
Лист	Листов	1

Лист 1 ГОСТ 19904-74
Всп 3 кл 2 ГОСТ 16523-70

ЭКБ ВПО
Союзстройконструкция
Ремонт АУ



Обозначение	L, мм	A, мм	B, мм	Γ, мм	n	П	Масса, кг
168-07-01/2 02.03.006	4140	65	48	70	8	9	4,2
-01	4140	75	58	70	8	9	4,5
-02	4440	65	48	470	7	8	4,5
-03	4440	75	58	470	7	8	4,9
-04	4740	65	48	370	8	9	4,8
-05	4740	75	58	370	8	9	5,2
-06	5040	65	48	20	10	11	5,1
-07	5040	75	58	20	10	11	5,5
-08	5340	65	48	80	9	10	5,4
-09	5340	75	58	80	9	10	5,8
-10	5640	65	48	320	10	11	5,7
-11	5640	75	58	320	10	11	6,2
-12	5940	65	48	220	11	12	6,1
-13	5940	75	58	220	11	12	6,5

168-07-01/2 02.03.006

Элемент ребра

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	с.м. постр.	1:5
Лист	Листов	1

Лист 1 ГОСТ 19904-74
Всп 3 кл 2 ГОСТ 16523-70

ЭКБ ВПО
Союзстройконструкция
Ремонт АУ

Open

[illegible]

Spomen AY

Expt 1

168-07-04 1/2 03 00, 000

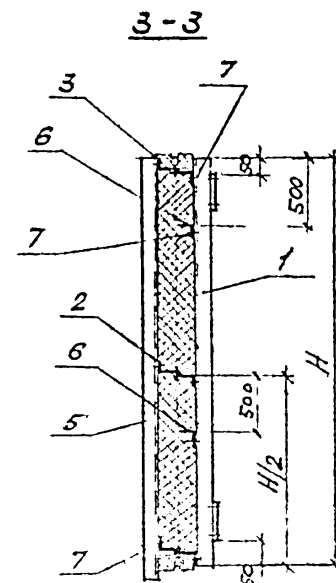
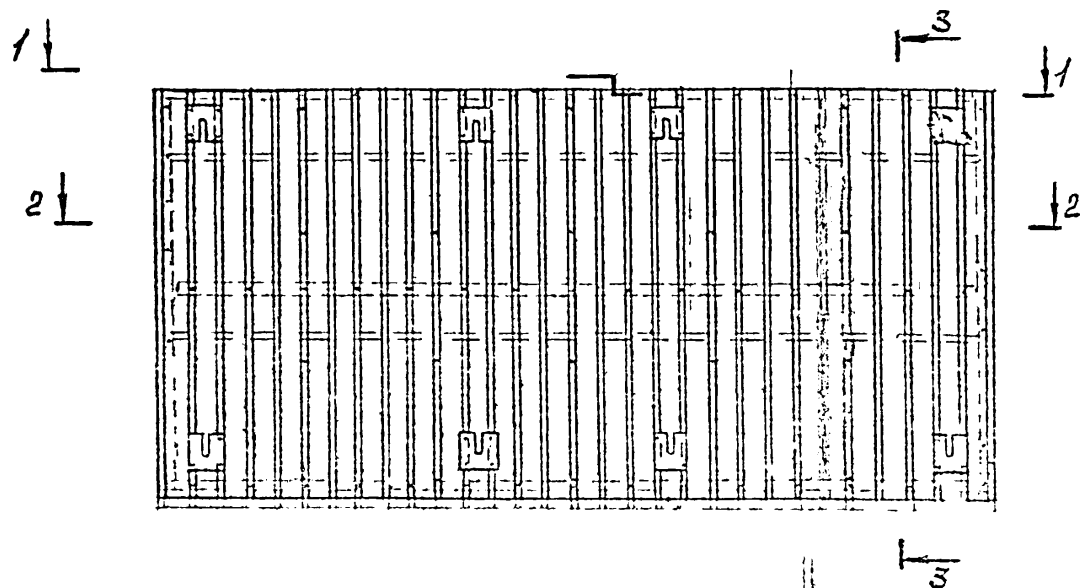
Формат А4

Лист
2

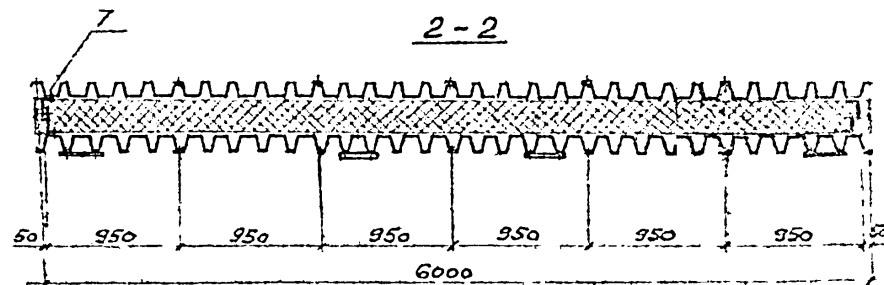
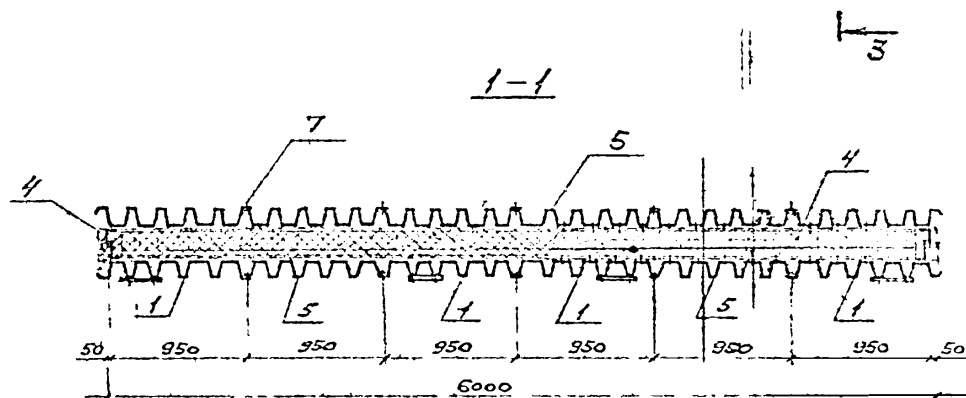
42

Формат АУ

44



1. Раскладку минераловатных плит в 2 или 3 слоя производить по месту с перекрытием стыков
2. Пунктиром показаны дополнительные плоскостные крепления, их количество и привязки определяются по требованию заказчика согласно комплектной ведомости, приведенной на листе 3 вкл. 1-



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	Н, мм	В, мм	МАССА, кг
168-07-01/2 02.00.000	П2.10.24	2380	100	515,7
-01	П2.12.24	2380	120	546,3
-02	П2.10.30	2980	100	658,4
-03	П2.12.30	2980	120	672,4

ИНВ. ЛЕПОЛА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ИНФ. №

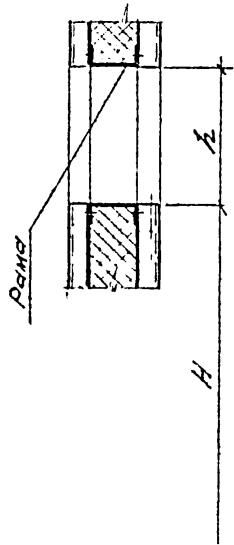
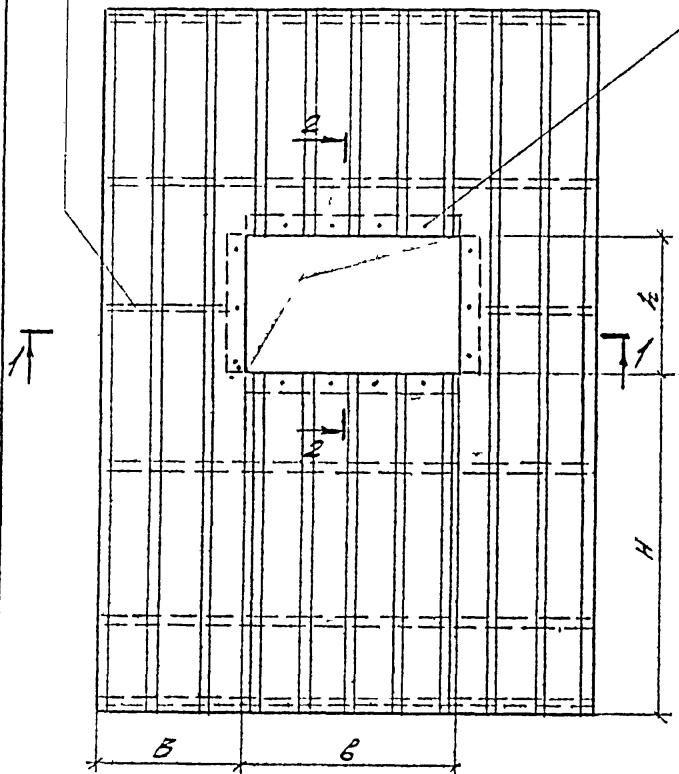
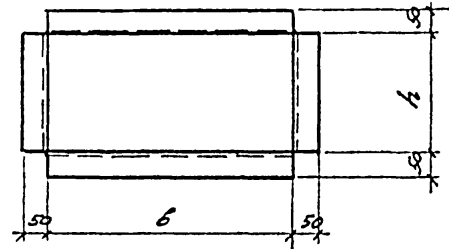
168-07-01/2 02.00.000				ПАНЕЛЬ СТЕКОВАЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СНОВА	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ПЛЕА	1:400
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЖБ ВПО Союзстройконструкция		
УМБ	НЕКРАСОВ	Плес	2008.12			
И. КОМПР	ОРОБА	Орм	2008.12			
ПРОВ	НИКУЛИН	2008.12	2008.12			
РАЗРАБ	БУМАКОВА	Бум	2008.12			

см. прим. пункт 5

Закрепки 3к-10:
по контуру отверстия
с шагом 200 мм

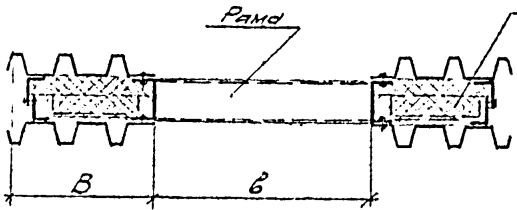
2-2

Рамка



1-1

Противосадовый
уголок



1. Отверстия (b x h) в панелях выполняются на основании комплектационной ведомости составленной по форме, приведенной в вып. 1 лист 9
2. Обрамление отверстия, в виде коробки из гнутого швеллера, выполняется из стали толщиной 1 мм ГОСТ 19904-74
3. Высота гнутого швеллера определяется толщиной утеплителя
4. Привязка отверстий по высоте должна быть выполнена с учетом соблюдения требования о несоблюдении рамы с поперечными ребрами
5. В случае совпадения рамы с противоугонным уголком, последний разорвать и поставить по обе стороны рамы

				168-07-01/204.00.000	46		
				Техническое решение по выполнению отвер- стий в панелях	Станд.	Масса	Материал
					Р	-	-
Уста.	Наркосо	Мен	Зав		Лист	Листов 1	
И контр.	Орлов	Мен	Зав				
Пров.	Никитин	Мен	Зав				
Разраб	Букуч	Мен	Зав				
					ЭКБ ВЛО Союзстройконструкция		