

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 460 - 75

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАХВЕРКОВЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1-1
КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14173
ЦЕНА 0-69

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1979 г.

Заказ № 9288

Тираж 300 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 460 - 75

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАХВЕРКОВЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1-1
КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

ОДОБРЕНЫ
Отделом типового проектирования и организации
проектно-изыскательских работ ГОССТРОЯ СССР
для применения при проектировании и строительстве
Протокол № 57 от 10 мая 1976 г.

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка

Лист. Сер.

I. Конструкция колонн

Пояснительная записка	2-3
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ1-КФ7.	I 4
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ8-КФ11.	2 5
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ12, КФ13, КФ15-КФ17.	8 6
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ18, КФ20, КФ21.	4 7
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ22, КФ23, КФ25, КФ26.	5 8
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ27, КФ28, КФ30-КФ33.	6 9
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ35-КФ38, КФ40, КФ 41.	7 10
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ42, КФ43, КФ45-КФ48.	8 11
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ49-КФ 54.	9 12
Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ14, КФ19, КФ24, КФ29, КФ34, КФ39, КФ44. . .	10 13
Армирование колонн. Узлы I и 2.	11 14
Армирование колонн. Узлы 3-5.	12 15
Выборка стали на колонны КФ1-КФ11.	13 16
Выборка стали на колонны КФ12-КФ23.	14 17
Выборка стали на колонны КФ24-КФ34.	15 18
Выборка стали на колонны КФ34-КФ45.	16 19
Выборка стали на колонны КФ45-КФ54.	17 20
Схемы установки строповочных петель. Узлы А, Б, В. Ключ для подбора строповочных петель	18 21

1. Настоящий выпуск I-I содержит рабочие чертежи железобетонных колонн торцового фахверка одноэтажных производственных зданий. Арматурные и закладные изделия разработаны в выпуске I-2 настоящей серии. Состав серии приведен в выпуске 0.

2. Колонны запроектированы прямоугольного сечения, призматическими или ступенчатыми. Бетон марки 200. Продольная рабочая арматура - из стали класса А-III, поперечная - из стали класса В-I при диаметре 5 мм и класса А-I при диаметрах более 5 мм. Колонны заармированы пространственными каркасами.

3. В колоннах предусмотрены стальные закладные изделия для крепления к стропильным конструкциям и фундаментам, для крепления стен и для приварки опорных консолей, несущих навесные панели.

4. Строповку колонн при выемке из опалубки и при транспортировании рекомендуется производить с помощью инвентарных приспособлений /например, при помощи стальных вкладышей конструкции ВНИИЖелезобетона/. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-A.11-70 "Техника безопасности в строительстве" и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБом и ЦНИИПромзданий. Допускается выемку колонн из опалубки производить с помощью строповочных петель. Материал петель - сталь марки ВСтЗсп2 или ВСтЗпс2; при возможности монтажа при температуре - 40°C и ниже применение стали марки ВСтЗпс2 не допускается. Ключи для подбора строповочных петель и узлы установки их в колонны приведены на листе 18. Строповочные приспособления располагаются на расстоянии С от торцов колонн /см. листы I-10/.

ТК	Содержание. Пояснительная записка.	ИФБ 460-75
1975		Вып. I -

5. Расход стали на колонны приведен в чертежах без учета расхода на строповочные приспособления и закладные для крепления стоек и опорных консолей. Этот расход должен быть учтен дополнительно.

6. Для выверки положения колонны при монтаже на боковых поверхностях колонны предусмотрены риски в уровне верха и низа колонны /см. листы II, I2/.

II. Указания по изготовлению, транспортированию и складированию колонн

7. При изготовлении колонны необходимо выполнять требования ГОСТа 13015-67^х "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" и ГОСТа 18979-78 "Колонны железобетонные для зданий. Технические требования".

8. При изготовлении колонны необходимо обратить особое внимание на обеспечение перпендикулярности нижней опорной поверхности к оси колонны.

9. Выемку колонны из опалубки следует производить с помощью траверсы после достижения бетоном 70% проектной прочности.

10. Опираание колонны при складировании и транспортировании должно производиться в местах установки строповочных приспособлений. Подкладка и прокладки должны устанавливаться строго по вертикали.

Транспортирование колонны сечением 400х600 следует производить в положении "на ребро". Высота штабеля колонны при складировании назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-A.II-70, а при транспортировании - в зависимости от грузоподъемности транспортных средств, габарита погрузки и схемы крепления колонны.

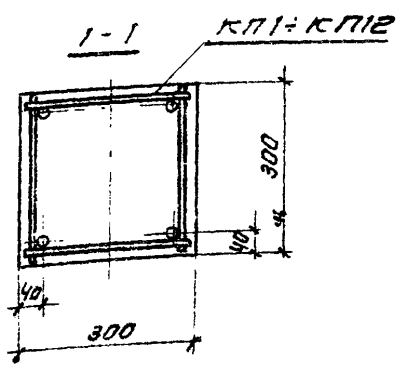
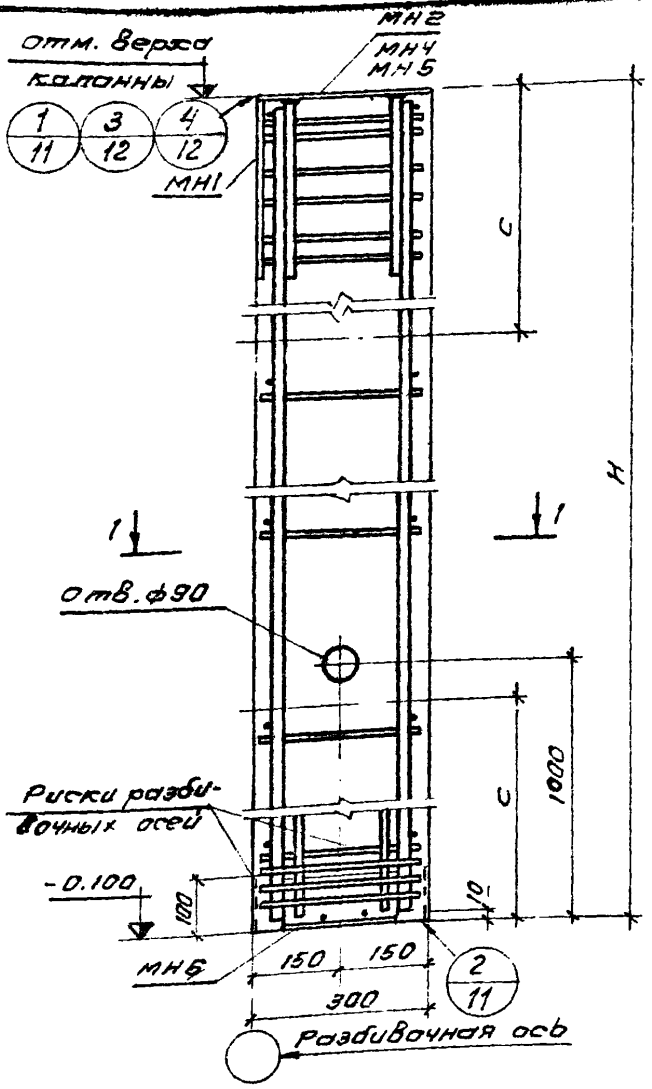
II. Поставка колонны потребителю производится после

достижения бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с п.1.4 ГОСТ 13015-67^х.

12. Погрузку и транспортирование колонны следует производить в соответствии с рекомендациями "Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" /Стройиздат, 1966г./ и "Руководства по перевозке железно-дорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства." /Стройиздат, 1967 г./.

ТК	Пояснительная записка.	Шифр 460-75
1975		Вит 1-1 -

Москва
Инженер
Кузнецова



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
		Н	С		Бетон м ³	Сталь кг	
3.600	КФ1-1	3700	800		0,34	38,5	0,83
3.900	КФ2-1	4000	800		0,36	39,20	0,90
4.200	КФ3-1	4300	1300		0,39	40,40	0,98
4.500	КФ4-1	4600	1300		0,42	41,80	1,05
	КФ4-2					47,0	
4.800	КФ5-1	4900	1300	200	0,44	43,2	1,10
	КФ5-2					48,8	
	КФ5-1а					36,7	
	КФ5-2а					42,3	
	КФ5-1б					36,0	
	КФ5-2б					41,60	
5.100	КФ6-1	5200	1400		0,47	50,9	1,17
	КФ6-2					58,3	
5.400	КФ7-1	5500	1500		0,51	46,4	1,26
	КФ7-2					52,3	
	КФ7-3					60,1	

С - расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см. п. 4 пояснительной записки)

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка коло.-ны	Марка изде.-лия	Кол. шт.	№ листа вып. 1-2	Марка коло.-ны	Марка изде.-лия	Кол. шт.	№ листа вып. 1-2
КФ1-1	КП1	1	1	КФ5-1а	КП6	1	2
	МН1	1	59		МН4	1	60
	МН2	1			МН6	1	62
	МН6	1	62				
КФ2-1	КП2	1	1	КФ5-2б	КП7	1	2
	МН1	1	59		МН4, МН6, по КФ5-1а		
	МН2	1		КФ5-1б	КП6	1	2
	МН6	1	62		МН5	1	60
КФ3-1	КП3	1	1		МН6	1	62
	МН1	1	59	КФ5-2б	КП7	1	2
	МН2	1			МН5, МН6, по КФ5-1б		
	МН6	1	62	КФ6-1	КП8	1	2
КФ4-1	КП4	1			МН1	1	59
	МН1	1	59		МН2	1	
	МН2	1			МН6	1	62
	МН6	1	62	КФ6-2	КП9	1	2
КФ4-2	КП5	1	1		МН1, МН2, МН6, по КФ6-1		
	МН1, МН2, МН6, по КФ4-1			КФ7-1	КП10	1	3
КФ5-1	КП6	1	2		МН1	1	59
	МН1	1			МН2	1	
	МН2	1	59		МН6	1	62
	МН6	1	62		КП11	1	3
КФ5-2	КП7	1	2	КФ7-2	МН1, МН2, МН6, по КФ7-1		
	МН1, МН2, МН6, по КФ5-1			КФ7-3	КП12	1	3
					МН1, МН2, МН6 по КФ7-1		

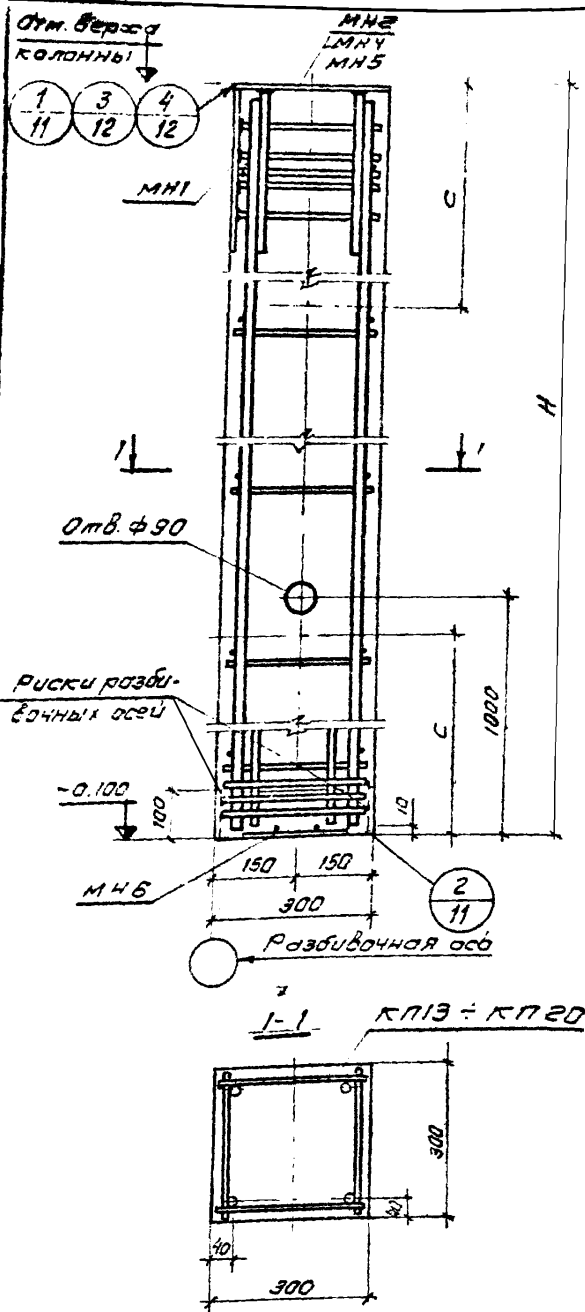
ТК

1975

Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ1-КФ7.

Шифр 460-75

Лист 1



Основные параметры колонны

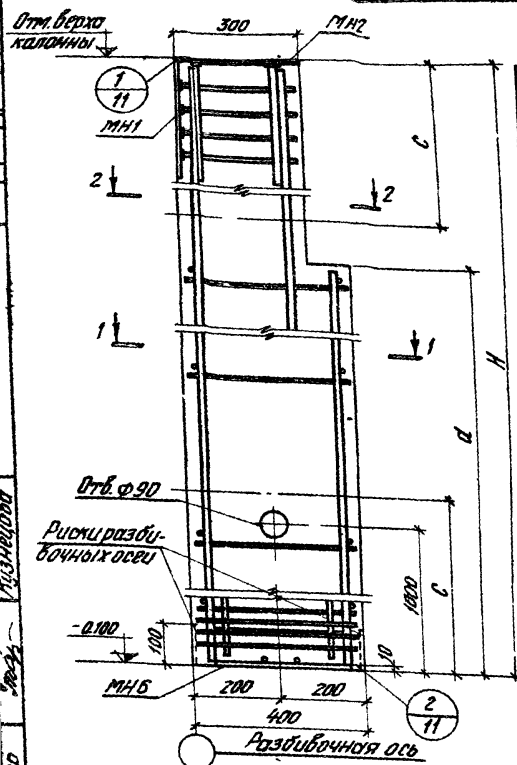
Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм		Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны т
		Н	С		Бетон м3	Сталь кг	
5.700	КФ8-1	5800	1500		0,52	54,3	1,30
	КФ8-2					62,3	
6.000	КФ9-1	6.100	1600	200	0,55	56,1	1,37
	КФ9-2					74,5	
	КФ9-1а					48,9	
	КФ9-2а					67,3	
	КФ9-1б					48,2	
	КФ9-2б					66,6	
6.300	КФ10-1	6400	1700		0,58	66,2	1,45
	КФ10-2					76,5	
6.600	КФ11-1	6700	1800		0,61	68,5	1,53
	КФ11-2					79,3	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изде-лия	Кол. шт.	№ листа Вып.1-2	Марка колонны	Марка изде-лия	Кол. шт.	№ листа Вып.1-2
КФ8-1	КЛ13	1	3	КФ9-1б	КЛ15	1	4
	МН1	1	59		МН5	1	60
	МН2	1			МН6	1	62
	МН6	1	62				
КФ8-2	КЛ14	1	3	КФ9-2б	КЛ16	1	4
	МН1; МН2, МН6 по КФ8-1				МН5; МН6 по КФ9-1б		
КФ9-1	КЛ15	1	4	КФ10-1	КЛ17	1	4
	МН1	1	55		МН1	1	59
	МН2	1			МН2	1	
	МН6	1	62		МН6	1	62
КФ9-2	КЛ16	1	4	КФ10-2	КЛ18	1	4
	МН1; МН2, МН6 по КФ9-1				МН1, МН2, МН6 по КФ10-1		
	КЛ15	1	4	КФ11-1	КЛ19	1	4
	МН4	1	60		МН1	1	59
КФ9-1а	МН5	1	62		МН2	1	
					МН6	1	62
КФ9-2а	КЛ16	1	4	КФ11-2	КЛ20	1	4
	МН4; МН6 по КФ9-1а				МН1; МН2; МН6 по КФ11-1		

С - расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см. п 4 пояснительной записки)

ТК	Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ8-КФ11.	Шифр 460-75
1975		Вып.1-1 Лист 2

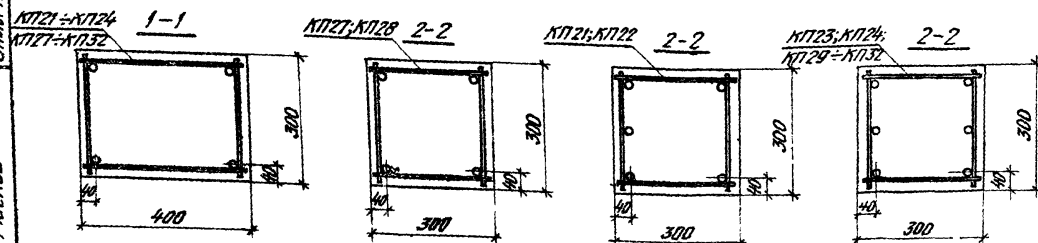


Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Всего колонны
		H	c	d		бетон м³	сталь кг	
6900	КФ12-1	7000	1800			0.77	68.6	1.93
	КФ12-2						77.7	
7200	КФ13-1	7300	1900	4800	0.80		73.9	2.00
	КФ13-2						85.8	
7500	КФ15-1	7600	2000		0.83	200	78.9	2.08
	КФ15-2						82.3	
7800	КФ16-1	7900	2100		0.86		92.8	2.15
	КФ16-2						99.8	
8100	КФ17-1	8200	2400	6000	0.92		90.7	2.30
	КФ17-2						102.7	

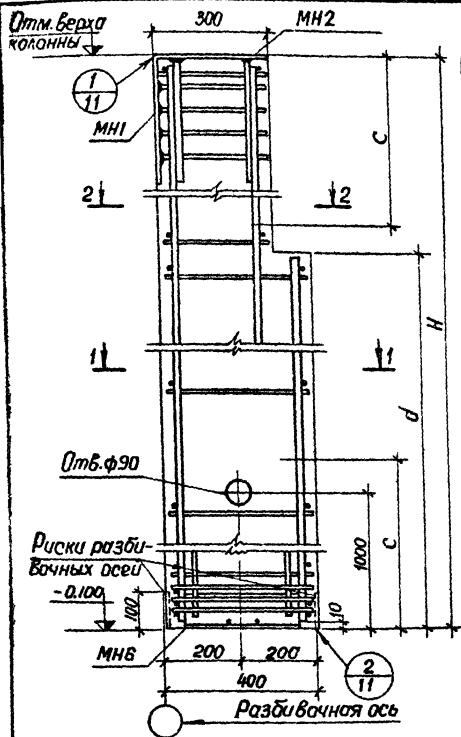
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонны

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 1-2
КФ12-1	КП21	1	5	КФ15-2	КП28	1	6
	МН1	1			МН1; МН2; МН6		по КФ15-1
	МН2	1	59				
	МН6	1	62				
КФ12-2	КП22	1	5	КФ16-1	КП29	1	6
	МН1; МН2; МН6				МН1	1	59
					МН2	1	
					МН6	1	62
КФ13-1	КП23	1	5	КФ16-2	КП30	1	6
	МН1	1	59		МН1; МН2; МН6		по КФ16-1
	МН2	1					
	МН6	1	62				
КФ13-2	КП24	1	5	КФ17-1	КП31	1	7
	МН1; МН2; МН6				МН1	1	59
					МН2	1	
					МН6	1	62
КФ15-1	КП27	1	6	КФ17-2	КП32	1	7
	МН1	1	59		МН1; МН2; МН6		по КФ17-1
	МН2	1					
	МН6	1	62				



С-расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см. п. 4 пояснительной записки).

ТК	Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ12; КФ13; КФ15-КФ17	Ш.К.Р.Р. 460-75
1975		Лист 3



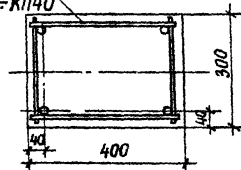
Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны
		H	c	d	на	Бетон м ³	Сталь кг	т
8.400	КФ18-1	8500	2300			0.95	93.20	2.38
	КФ18-2						122.00	
8.700	КФ20-1	8800	2300	6000	200	0.97	102.50	2.43
	КФ20-2						118.70	
9.000	КФ21-1	9100	2400			1.00	113.90	2.50
	КФ21-2						154.0	

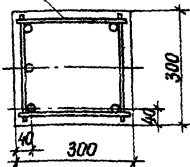
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа Вып1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа Вып1-2
КФ18-1	КП33	1	7	КФ20-2	КП38	1	8
	МН1	1	59		МН1; МН2; МН6; по КФ20-1		
	МН2	1	62		КП39	1	8
	МН6	1	62		МН1	1	59
КФ18-2	КП34	1	7	КФ21-1	МН2	1	62
	МН1; МН2; МН6; по КФ18-1				МН6	1	62
	КП37	1	8				
	МН1	1	59				
КФ20-1	МН2	1	59	КФ21-2	КП40	1	8
	МН6	1	62		МН1; МН2; МН6; по КФ21-1		

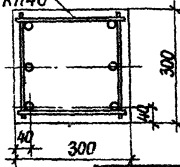
КП33; КП34; 1-1
КП37; КП40



КП37; КП38 2-2



КП33; КП34; 2-2
КП39; КП40

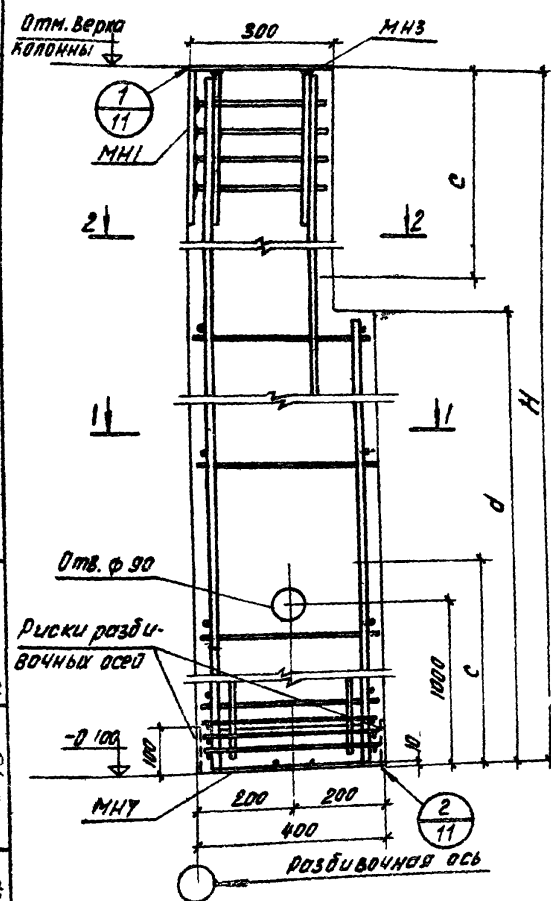


С - расстояние от торцов колонны до места установки приспособления для выемки колонны из опалубки, (см. п.4 пояснительной записки)

ТК
1975

Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ18; КФ20; КФ21

Шифр
460-75
Вып1-1 Лист
4



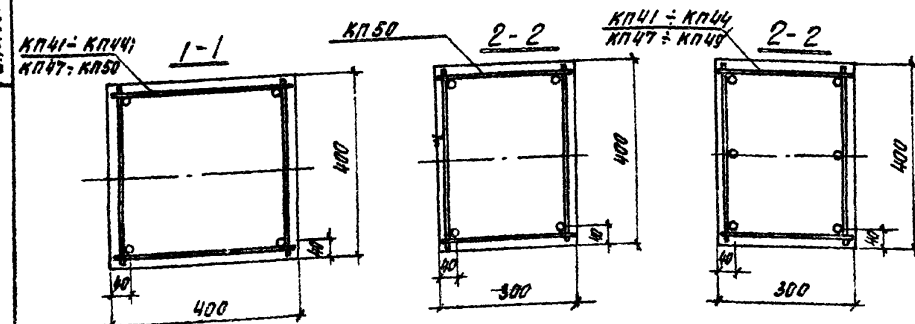
Основные параметры колонн

ОТМ. ВЕРХ КОЛОННЫ, М	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны, т
		Н	С	Д		Бетон, м³	Сталь, кг	
9.300	КФ22-1	9400	2500			116,9		3,65
	КФ22-2					142	134,9	
9.600	КФ23-1	9700	2800	7200	200	119,8		3,83
	КФ23-2					145	162,1	
9.900	КФ25-1	10000	2600			122,9		3,73
	КФ25-2					149	166,4	
10.200	КФ26-1	10300	2700			146,1		3,75
	КФ26-2					150	209,3	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

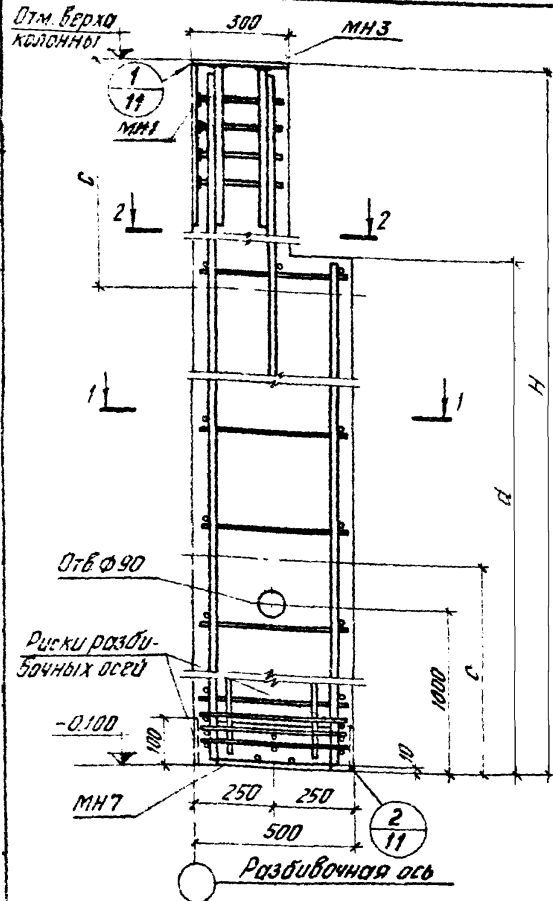
8

Марка колонны	Марка изде-лия	Кол. шт.	№ листа выпл-е	Марка колонны	Марка изде-лия	Кол. шт.	№ листа выпл-е
КФ22-1	КП41	1	9	КФ25-1	КП47	1	10
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1	59		МН3	1	59
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ22-2	КП42	1	9	КФ25-2	КП48	1	10
	МН1; МН3; МН7 по КФ22-1				МН1; МН3; МН7; по КФ25-1		
КФ23-1	КП43	1	9	КФ26-1	КП49	1	10
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1	59		МН3	1	59
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ23-2	КП44	1	9	КФ26-2	КП50	1	10
	МН1; МН3; МН7 по КФ23-1				МН1; МН3; МН7 по КФ26-1		



С - расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см п... 4 пояснительной записки)

ТК 1975	Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ22; КФ23; КФ25; КФ26.	Шифр 460-75	
		Выпн	Лист 6

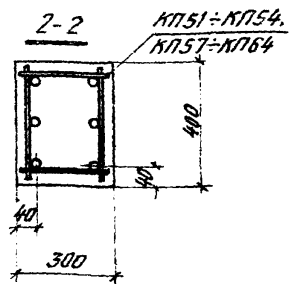
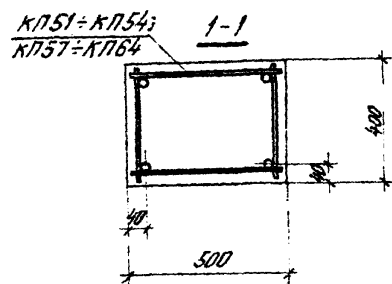


Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов бетон, м³	Расход материалов сталь, кг	Вес колонны, т
		H	C	d				
10.500	КФ27-1	10600	2800			1.94	115.4	4.85
	КФ27-2						157.9	
10.800	КФ28-1	10900	2900			1.98	129.6	4.95
	КФ28-2						185.3	
11.100	КФ30-1	11200	3000	8400	200	2.02	123.2	5.05
	КФ30-2						167.1	
11.400	КФ31-1	11500	3000			2.05	149.5	5.13
	КФ31-2						192.1	
11.700	КФ32-1	11800	3100			2.19	167.9	5.48
	КФ32-2						249.5	
12.000	КФ33-1	12100	3200	9600		2.22	172.1	5.55
	КФ33-2						255.8	

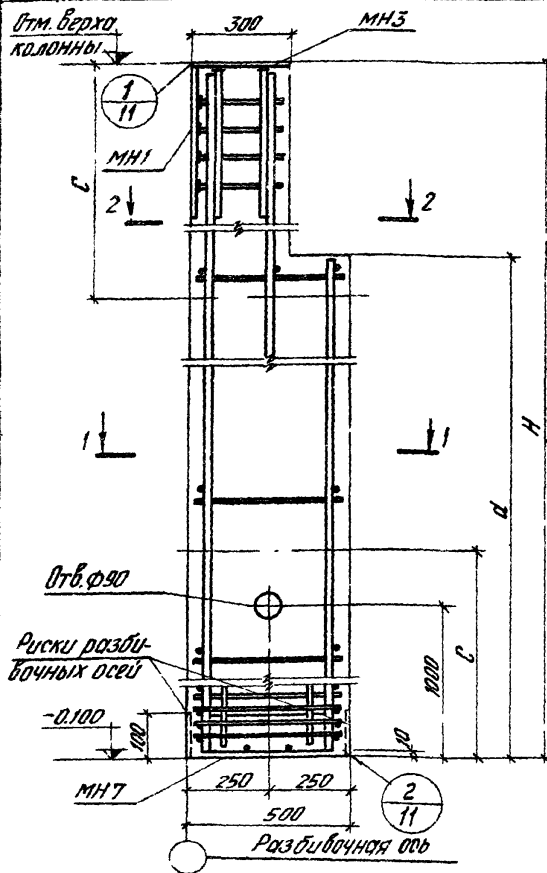
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 1-2
КФ27-1	КП51	1	11	КФ31-1	КП59	1	12
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1	62		МН3	1	62
КФ27-2	КП52	1	11	КФ31-2	КП60	1	12
	МН1; МН3; МН7 по КФ27-1				МН1; МН3; МН7 по КФ31-2		
	КП53	1	11		КП61	1	13
КФ28-1	МН1	1	59	КФ32-1	МН1	1	59
	МН3	1	62		МН3	1	62
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ28-2	КП54	1	11	КФ32-2	КП62	1	13
	МН1; МН3; МН7 по КФ28-1				МН1; МН3; МН7 по КФ32-1		
	КП57	1	12	КФ33-1	КП63	1	13
КФ30-1	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1	62		МН3	1	62
КФ30-2	КП58	1	12	КФ33-2	КП64	1	13
	МН1; МН3; МН7 по КФ30-1				МН1; МН3; МН7 по КФ33-1		



C-расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см. п. 4 пояснительной записки).

ТК 1975	Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ27; КФ28; КФ30-КФ33.	Шифр 460-75	
		Вып. 1-2	Лист 6

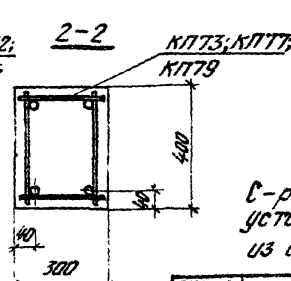
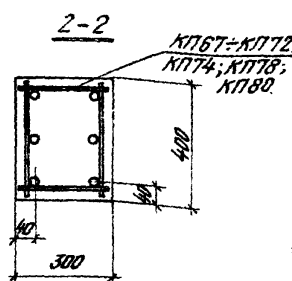
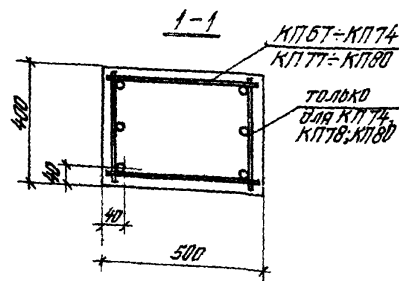


Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вед. колонны, т
		H	c	d		бетон, м³	сталь, кг	
12.300	КФ35-1	12400	3300			2,26	198,0	5,64
	КФ35-2						282,2	
12.600	КФ36-1			9600			2016	
	КФ36-2	12700	3400			2,29	282,7	5,73
12.900	КФ37-1				200		2097	
	КФ37-2	13000	3400			2,42	272,9	6,06
13.200	КФ38-1						262,7	
	КФ38-2	13300	3500	10800		2,46	320,6	6,15
13.500	КФ40-1						267,8	
	КФ40-2	15600	3600			2,50	337,2	6,25
13.800	КФ41-1						272,9	
	КФ41-2	13900	3700			2,53	343,6	6,33

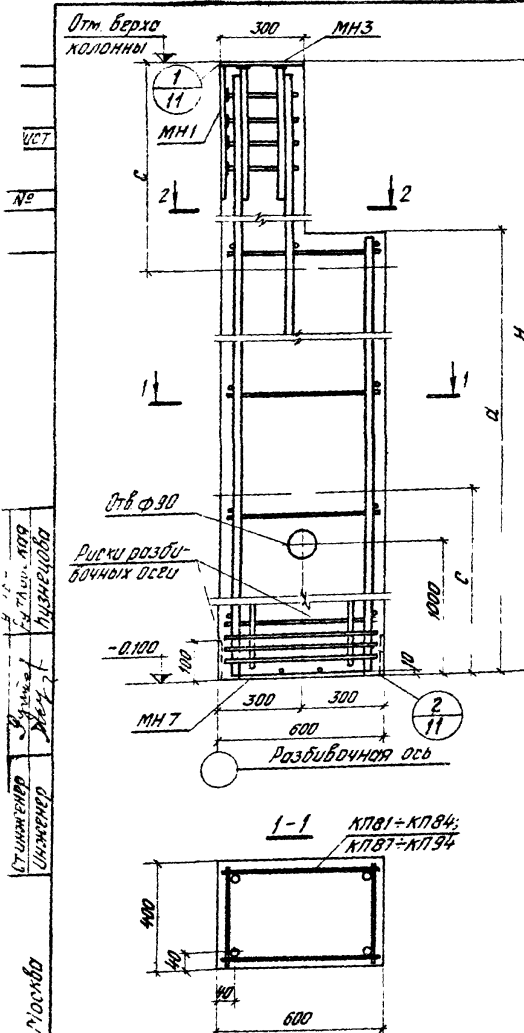
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа Вып. 1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа Вып. 1-2
КФ35-1	КП67	1	14	КФ38-1	КП73	1	15
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ35-2	КП68	1	14	КФ38-2	КП74	1	15
	МН1; МН3; МН7 по КФ35-1				МН1; МН3; МН7 по КФ38-1		
КФ36-1	КП69	1	14	КФ40-1	КП77	1	16
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ36-2	КП70	1	14	КФ40-2	КП78	1	16
	МН1; МН3; МН7 по КФ36-1				МН1; МН3; МН7 по КФ40-1		
КФ37-1	КП71	1	15	КФ41-1	КП79	1	16
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ37-2	КП72	1	15	КФ41-2	КП80	1	16
	МН1; МН3; МН7 по КФ37-1				МН1; МН3; МН7 по КФ41-1		



С-расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см. п. 4 пояснительной записки)

ТК	Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ35÷КФ38; КФ40; КФ41.	Шифр 460-75
1975		Вып. 1-1 Лист 7



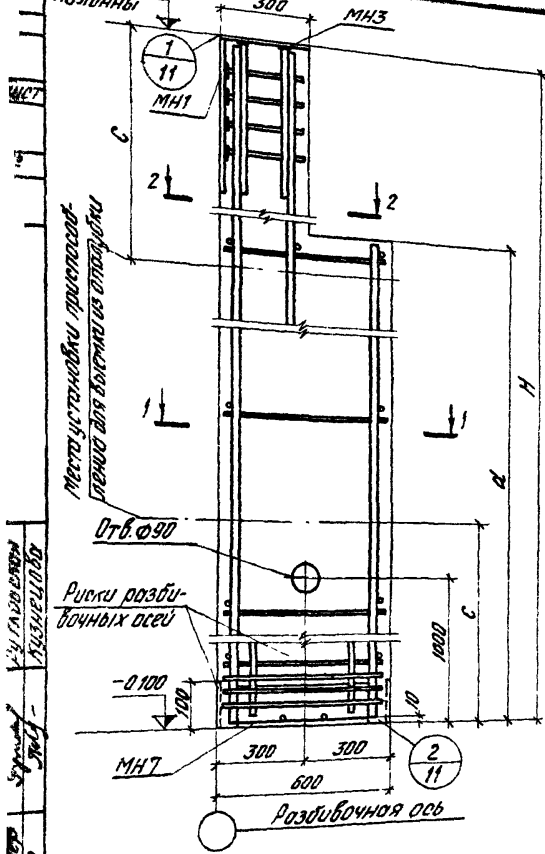
Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Решетчатый материал, м ²	Масса колонны, т
		H	C	d			
4.100	КФ42-1	14200	3700			3.14	193.3
	КФ42-2						291.4
14.400	КФ43-1	14500	3800	12000		3.18	230.2
	КФ43-2						312.4
14.700	КФ45-1	14800	3900		200	3.22	203.7
	КФ45-2						324.2
15.000	КФ46-1	15100	4000			3.25	241.8
	КФ46-2						337.0
15.300	КФ47-1	15400	4100	13200		3.43	245.8
	КФ47-2						290.9
15.600	КФ48-1	15700	4100			3.47	317.9
	КФ48-2						389.2
—	—	—	—	—	—	—	—

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа, вымп. 1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа, вымп. 1-2
КФ42-1	КЛ81	1	17	КФ46-1	КЛ89	1	18
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ42-2	КЛ82	1	17	КФ46-2	КЛ90	1	18
	МН1; МН3; МН7 по КФ42-1.				МН1; МН3; МН7 по КФ46-1		
КФ43-1	КЛ83	1	17	КФ47-1	КЛ91	1	19
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ43-2	КЛ84	1	17	КФ47-2	КЛ92	1	19
	МН1; МН3; МН7 по КФ43-1				МН1; МН3; МН7 по КФ47-1		
КФ45-1	КЛ87	1	18	КФ48-1	КЛ93	1	19
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ45-2	КЛ88	1	18	КФ48-2	КЛ94	1	19
	МН1; МН3; МН7 по КФ45-1				МН1; МН3; МН7 по КФ48-1		

C-расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см. п. 4 пояснительной записки)

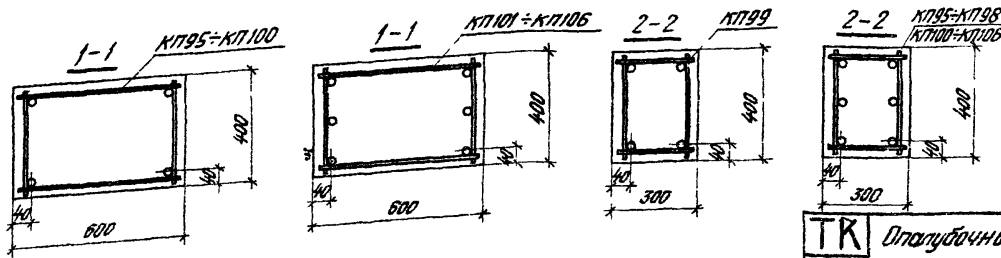


Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Марка бетона	Расход материалов		Вес колонны
		H	B	d		бетон м3	сталь кг	
15.900	КФ49-1	16000	4200	13200		3,51	324,3	8,78
	КФ49-2						393,2	
16.200	КФ50-1	16300	4300			3,54	330,2	8,86
	КФ50-2						400,9	
16.500	КФ51-1	16600	4400			3,72	322,9	9,30
	КФ51-2						346,4	
16.800	КФ52-1	16900	4400	14400	200	3,76	347,7	9,40
	КФ52-2						497,1	
17.100	КФ53-1	17200	4400			3,80	344,0	9,49
	КФ53-2						505,1	
17.400	КФ54-1	17500	4800			3,83	428,9	9,58
	КФ54-2						549,3	
—	—	—	—	—	—	—	—	—

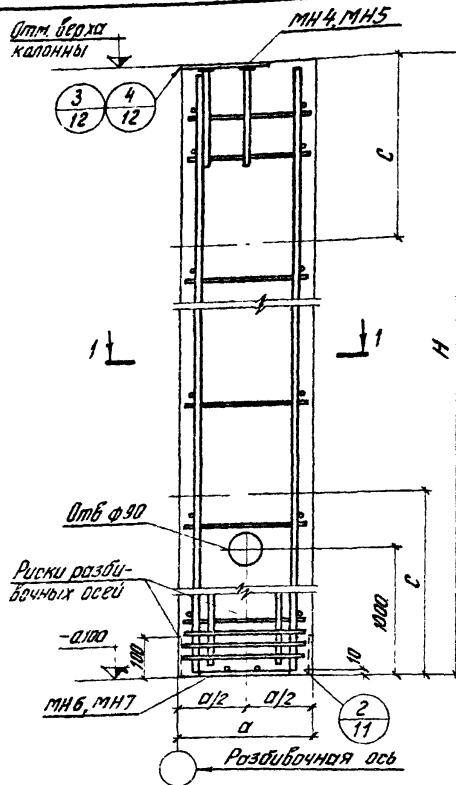
Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа бл.п.1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа бл.п.1-2
КФ49-1	КП95	1	20	КФ52-1	КП101	1	21
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ49-2	КП96	1	20	КФ52-2	КП102	1	21
	МН1; МН3; МН7 по КФ49-1				МН1; МН3; МН7 по КФ52-1		
КФ50-1	КП97	1	20	КФ53-1	КП103	1	22
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ50-2	КП98	1	20	КФ53-2	КП104	1	22
	МН1; МН3; МН7 по КФ50-1				МН1; МН3; МН7 по КФ53-1		
КФ51-1	КП99	1	21	КФ54-1	КП105	1	22
	МН1	1	59		МН1	1	59
	МН3	1			МН3	1	
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ51-2	КП100	1	21	КФ54-2	КП106	1	22
	МН1; МН3; МН7 по КФ51-1				МН1; МН3; МН7 по КФ54-1		



Г - расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см. п. 4 пояснительной записки).

ТК	Опалубочный чертеж и армирование колонн КФ49 - КФ54	Шифр 460-75
1975		
		Всего 1-1 Лист 9



Основные параметры колонн

Отм. верха колонны, м	Марка колонны	Размеры колонны, мм				Марка бетона	Расход бетона, м³	Вес колонны, т
		Н	а	б	с			
7200	КФ14-1	7300		300	1900		56,9	2,20
	КФ14-2						66,8	
	КФ14-1а						56,1	
	КФ14-2а						66,1	
8400	КФ19-1	8500	400		2300	1,02	75,0	2,55
	КФ19-2						102,8	
	КФ19-1а						74,3	
	КФ19-2а						103,1	
9600	КФ24-1	9700			2600	1,55	102,0	3,88
	КФ24-2						142,2	
	КФ24-1а						101,3	
	КФ24-2а						141,5	
10800	КФ29-1	10900			2900	2,18	113,4	5,45
	КФ29-2						132,9	
	КФ29-1а						113,5	
	КФ29-2а						133,0	
12000	КФ34-1	12100	500	400	3200	2,42	145,5	6,05
	КФ34-2						224,9	
	КФ34-1а						145,6	
	КФ34-2а						225,0	
13200	КФ39-1	13300			3500	2,66	246,2	6,65
	КФ39-2						297,4	
	КФ39-1а						245,3	
	КФ39-2а						297,5	
14400	КФ44-1	14500	600		3800	3,48	205,4	8,70
	КФ44-2						270,4	
	КФ44-1а						204,7	
	КФ44-2а						269,7	

Спецификация арматурных и закладных изделий на колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 1-2
КФ14-1	КП25	1	23	КФ29-1а	КП55	1	23
	МН4	1	60		МН5	1	60
	МН6	1	62		МН7	1	62
КФ14-2	КП26	1	23	КФ29-2а	КП56	1	23
	МН4; МН6 по КФ14-1				МН5; МН7 по КФ29-1а		
КФ14-1а	КП25	1	23	КФ34-1	КП65	1	24
	МН5	1	60		МН4	1	60
	МН6	1	62		МН7	1	52
КФ14-2а	КП26	1	23	КФ34-2	КП66	1	24
	МН5; МН6 по КФ14-1а				МН4; МН7 по КФ34-1		
КФ19-1	КП35	1	23	КФ34-1а	КП65	1	24
	МН4	1	60		МН5	1	60
	МН6	1	62		МН7	1	62
КФ19-2	КП36	1	23	КФ34-2а	КП66	1	24
	МН4; МН6 по КФ19-1				МН5; МН7 по КФ34-1а		
КФ19-1а	КП35	1	23	КФ39-1	КП75	1	24
	МН5	1	60		МН4	1	60
КФ19-2а	КП36	1	23	КФ39-2	КП76	1	24
	МН5; МН6 по КФ19-1а				МН4; МН7 по КФ39-1		
КФ24-1	КП45	1	23	КФ39-1а	КП75	1	24
	МН4	1	60		МН5	1	60
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ24-2	КП46	1	23	КФ39-2а	КП76	1	24
	МН4; МН7 по КФ24-1				МН5; МН7 по КФ39-1а		
КФ24-1а	КП45	1	23	КФ44-1	КП85	1	24
	МН5	1	60		МН4	1	60
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ24-2а	КП46	1	23	КФ44-2	КП86	1	24
	МН5; МН7 по КФ24-1а				МН4; МН7 по КФ44-1		
КФ29-1	КП55	1	23	КФ44-1а	КП85	1	24
	МН4	1	60		МН5	1	60
	МН7	1	62		МН7	1	62
КФ29-2	КП56	1	23	КФ44-2а	КП86	1	24
	МН4; МН7 по КФ29-1				МН5; МН7 по КФ44-1а		

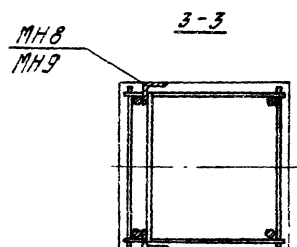
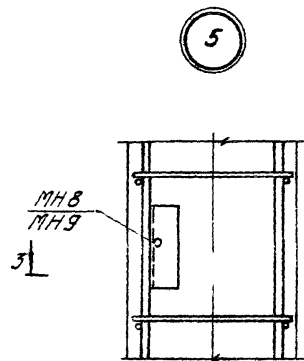
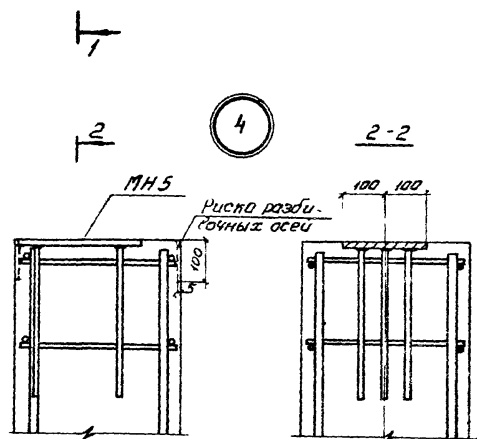
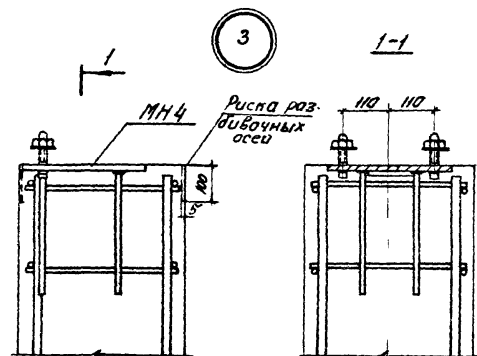
С - расстояние от торцов колонны до места установки приспособлений для выемки колонны из опалубки (см п. 4 пояснительной записки).

ТК
1975

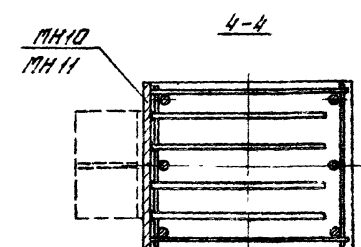
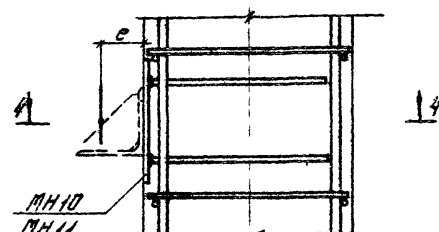
Опалубочный чертеж и армирование колонн
КФ14; КФ19; КФ24; КФ29; КФ34; КФ39; КФ44.

Шифр
460-75
Вып. 1-1 Лист
10

Prob. In Harkness 29-12-78, Kon. Shady.



Узел установки закладных изделий
для крепления стальных опорных консолей



1. Закладные изделия МН8, МН9 приварить к продольной арматуре пространственного каркаса колонны.
2. Незаужая способность закладных изделий для крепления стальных опорных консолей МН10, МН11 составляет $P=9,4\text{т}$ при эксцентриситете $e=100\text{мм}$; $P=9,0\text{т}$ при $e=120\text{мм}$; $P=8,3\text{т}$ при $e=150\text{мм}$.
3. Узлы 3, 4, 5 армированы на листах 1, 2, 4, 10, узел 5 на листе 15 вын. 0.

ТК
1975

Армирование колонн. Узлы 3-5

Шифр
460-75
Лист
12

Марка колонны	На арматурные изделия										На закладные изделия												Всего	
	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61*					Обыкновенная арматурная проволока по ГОСТ 6727-53*					Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61* периодического профиля					Прокат В Ст.3 Кп2 для сборных конструкций по ГОСТ 380-71*					Сталь по ГОСТ 5781-61 класс А-I			Итого на закладные изделия
	Периодического профиля					Гладкая					класс А-III					класс А-I					класс А-I			
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Болт			
	12АШ	14АШ	16АШ	18АШ	Итого	6АГ	Итого	5ВГ	Итого	Итого на арматурные изделия	8АШ	10АШ	12АШ	14АШ	Итого	90x6	8x8	8x10	Итого	Ф 20	Итого			
	12АШ	14АШ	16АШ	18АШ	Итого	6АГ	Итого	5ВГ	Итого		8АШ	10АШ	12АШ	14АШ	Итого	90x6	8x8	8x10	Итого	Ф 20	Итого			
КФ1-1	132				132	24	2,4	32	3,2	18,8	02	28		21	51	42	57	47	146			197	385	
КФ2-1	142				142	24	2,4	36	3,6	202	02	21		21	44	42	57	47	146			190	342	
КФ3-1	154				154	24	2,4	36	3,6	21,4	02	21		21	44	42	57	47	146			190	404	
КФ4-1	164				164	24	2,4	40	4,0	228	02	21		21	44	42	57	47	146			190	418	
КФ4-2		224			224	24	2,4	32	3,2	280	02	21		21	44	42	57	47	146			190	470	
КФ5-1	174				174	24	2,4	44	4,4	242	02	21		21	44	42	57	47	146			190	432	
КФ5-1а	174				174	24	2,4	44	4,4	242	02	1,6			18	42	57		99	08	08	12,5	367	
КФ5-1б	174				174	24	2,4	44	4,4	242	02	07	20		29	42		47	89			11,8	360	
КФ5-2		238			238	24	2,4	36	3,6	298	02	21		21	44	42	57	47	146			190	488	
КФ5-2а		238			238	24	2,4	36	3,6	298	02	1,6			18	42	57		99	08	08	12,5	423	
КФ5-2б		238			238	24	2,4	36	3,6	298	02	07	20		29	42		47	89			11,8	416	
КФ6-1		252			252	24	2,4	36	3,6	312	02	28		21	51	42	57	47	146			197	509	
КФ6-2			330		330	24	2,4	32	3,2	386	02	28		21	51	42	57	47	146			197	583	
КФ7-1	196				196	24	2,4	47	4,7	267	02	28		21	51	42	57	47	146			197	464	
КФ7-2		266			266	24	2,4	36	3,6	326	02	28		21	51	42	57	47	146			197	523	
КФ7-3			348		348	24	2,4	32	3,2	394	02	28		21	51	42	57	47	146			197	601	
КФ8-1		282			282	24	2,4	40	4,0	346	02	28		21	51	42	57	47	146			197	543	
КФ8-2			366		366	24	2,4	36	3,6	426	02	28		21	51	42	57	47	146			197	623	
КФ9-1		296			296	24	2,4	44	4,4	364	02	28		21	51	42	57	47	146			197	581	
КФ9-1а		296			296	24	2,4	44	4,4	364	02	1,6			18	42	57		99			11,7	489	
КФ9-1б		296			296	24	2,4	44	4,4	364	02	07	20		29	42		47	89			11,8	482	
КФ9-2				48,8	488	24	2,4	36	3,6	548	02	28		21	51	42	57	47	146			197	745	
КФ9-2а				48,8	488	24	2,4	36	3,6	548	02	1,6			18	42	57		99			11,7	673	
КФ9-2б				48,8	488	24	2,4	36	3,6	548	02	07	20		29	42		47	89			11,8	666	
КФ10-1			404		404	24	2,4	37	3,7	465	02	28		21	51	42	57	47	146			197	682	
КФ10-2				51,2	512	24	2,4	32	3,2	568	02	28		21	51	42	57	47	146			197	765	
КФ11-1			424		424	24	2,4	40	4,0	488	02	28		21	51	42	57	47	146			197	685	
КФ11-2				53,6	536	24	2,4	36	3,6	596	02	28		21	51	42	57	47	146			197	793	

Расход стали на колонны приведен без учета расхода на строповочные приспособления и закладные для крепления стен и опорных консолей

ТК
1975

Выборка стали на колонны КФ1 ÷ КФ11.

Итого
460,75
Выпуск
1-1
93

Марка калоны	На арматурные изделия											На закладные изделия											Всего		
	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61*							Обыкновенная арматурная прокатка по ГОСТ 5781-61*	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61*					Прокат В Ст 3 КП2 для сборных конструк- ций по ГОСТ 380-71*			Сталь по ГОСТ 5781-61*		Удельный вес арматуры по ГОСТ 5781-61*						
	Периодического профиля								Периодического профиля								класс А-I								
	класс А-III								класс А-I																
	Ф, мм								Ф, мм					мм			мм								
	12АIII	14АIII	16АIII	18АIII	20АIII	22АIII	Утого		6АI	Утого	5БI	Утого	8АIII	10АIII	12АIII	14АIII	Утого	190x6		8-8	8-10	Утого		Ф20	Утого
КФ12-1	24	35,1					375	44	44	70	70	48,9	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6		19,7	68,6	
КФ12-2	25		46,2				487	44	44	4,9	4,9	58,0	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6		19,7	77,7	
КФ13-1		43,8					43,8	44	44	6,0	6,0	54,2	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6		19,7	73,9	
КФ13-2			57,5				57,5	44	44	5,2	5,2	67,1	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6		19,7	86,8	
КФ14-1		35,4					35,4	3,0	3,0	6,0	6,0	44,4	0,2	1,6			1,8	4,2	5,7		9,9	0,8	0,8	12,5	56,9
КФ14-10		35,4					35,4	3,0	3,0	6,0	6,0	44,4	0,2	0,7	2,0		2,9	4,2		4,7	8,9			11,8	56,1
КФ14-2			46,2				46,2	3,0	3,0	5,1	5,1	54,3	0,2	1,6			1,8	4,2	5,7		9,9	0,8	0,8	12,5	66,8
КФ14-20			46,2				46,2	3,0	3,0	5,1	5,1	54,3	0,2	0,7	2,0		2,9	4,2		4,7	8,9			11,8	66,1
КФ15-1			49,8				49,8	44	44	5,2	5,2	59,4	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	78,9
КФ15-2				53,8			53,8	44	44	4,5	4,5	62,8	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	82,3
КФ16-1			63,3				63,3	44	44	5,4	5,4	73,1	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	92,8
КФ16-2				71,0			71,0	44	44	4,7	4,7	80,1	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	99,8
КФ17-1	5,0		53,6				58,6	44	44	6,0	6,0	71,0	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	90,7
КФ17-2	5,2			68,4			73,6	44	44	5,0	5,0	83,0	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	102,7
КФ18-1		7,6	55,6				63,2	44	44	5,9	5,9	73,5	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	93,2
КФ18-2	5,8				87,5		93,3	44	44	4,6	4,6	102,3	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	122,0
КФ19-1			53,8				53,8	3,0	3,0	5,7	5,7	62,5	0,2	1,6			1,8	4,2	5,7		9,9	0,8	0,8	12,5	75,0
КФ19-10			53,8				53,8	3,0	3,0	5,7	5,7	62,5	0,2	0,7	2,0		2,9	4,2		4,7	8,9			11,8	74,3
КФ19-2					84,0		84,0	3,0	3,0	4,3	4,3	91,4	0,2	1,6			1,8	4,2	5,7		9,9			12,5	102,8
КФ19-20					84,0		84,0	3,0	3,0	4,3	4,3	91,4	0,2	0,7	2,0		2,9	4,2		4,7	8,9			11,8	103,1
КФ20-1				73,0			73,0	44	44	5,4	5,4	82,8	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	102,5
КФ20-2				90,8			90,8	44	44	3,8	3,8	99,0	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	118,7
КФ21-1		9,0		75,4			84,4	44	44	5,4	5,4	94,2	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	113,9
КФ21-2		9,4				113,4	122,8	11,5	11,5			134,3	0,2	2,8		2,1	5,1	4,2	5,7	4,7	14,6			19,7	154,0
КФ22-1	5,1			77,8			82,9	5,6	5,6	6,5	6,5	95,0		3,5		3,0	6,5	5,0	5,7	4,7	15,4			21,9	116,9
КФ22-2	5,2				96,4		101,6	5,6	5,6	5,8	5,8	113,0		3,5		3,0	6,5	5,0	5,7	4,7	15,4			21,9	134,9
КФ23-1	5,6			80,2			85,8	5,6	5,6	6,5	6,5	97,9		3,5		3,0	6,5	5,0	5,7	4,7	15,4			21,9	119,8
КФ23-2	5,8					120,1	125,9	14,3	14,3			140,2		3,5		3,0	6,5	5,0	5,7	4,7	15,4			21,9	162,1

Расход стали на колонны приведен без учета расхода на строповочные приспособления и закладные для крепления стен и опорных консолей

ТК

Выборка стали на колонны КФ12-КФ23

1975

Шифр 530-75

Выпущено 1-7

Марка колонны	На арматурные изделия											На закладные изделия											Всего		
	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61*										Удельный расход арматуры на изделия	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61*				Прокат В ст.3 Кп.2 для сборных конструк- ций по ГОСТ 380-71*			Сталь по ГОСТ 5781-61*		Удельный расход арматуры на изделия				
	Периодического профиля					Гладкая						класс А III													
	класс А-III					класс А-I						класс В I													
	Ф, мм					Ф, мм						Ф, мм													
	12АIII	16АIII	18АIII	20АIII	22АIII	25АIII	Штамп	6А I	8А I	Штамп		5В I	Штамп	10АIII	12АIII	14АIII	Штамп	190x6	6-8	6-10		Штамп		Ф20	Штамп
КФ24-1			776				776	42		42	64	64	882	23			23	50	57		107	08	08	138	1020
КФ24-1а			776				776	42		42	64	64	882	14	20		34	50		47	97			131	1013
КФ24-2					1158		1158	126		126			1284	23			23	50	57		104	08	08	138	1422
КФ24-2а					1158		1158	126		126			1284	14	20		34	50		47	97			131	1415
КФ25-1	60		826				806	54		54	68	68	1008	35		30	65	50	57	47	154			219	1229
КФ25-2	64				1237		1301	144		144			1445	35		30	65	50	57	47	154			219	1664
КФ26-1	68				1053		1121	56		56	65	65	1242	35		30	65	50	57	47	154			219	1461
КФ26-2					1656		1656	56	162	218			1874	35		30	65	50	57	47	154			219	2093
КФ27-1		690	112				802	62		62	71	71	935	35		30	65	50	57	47	154			219	1154
КФ27-2					1225		1225	62		62	73	73	1360	35		30	65	50	57	47	154			219	1579
КФ28-1		446			463		911	166		166			1077	35		30	65	50	57	47	154			219	1296
КФ28-2					1122	262	1384	62	188	250			1634	35		30	65	50	57	47	154			219	1853
КФ29-1			872				872	48		48	84	84	1004	23			23	50	57		107			130	1134
КФ29-1а			872				872	48		48	84	84	1004	14	20		34	50		47	97			131	1135
КФ29-2					1078		1078	48		48	73	73	1199	23			23	50	57		107			130	1329
КФ29-2а					1078		1078	48		48	73	73	1199	14	20		34	50		47	97			131	1330
КФ30-1		728	136				864	62		62	87	87	1013	35		30	65	50	57	47	154			219	1232
КФ30-2					1314		1314	62		62	76	76	1452	35		30	65	50	57	47	154			219	1671
КФ31-1			948	188			1136	62		62	78	78	1216	35		30	65	50	57	47	154			219	1495
КФ31-2					1529		1529	173		173			1702	35		30	65	50	57	47	154			219	1921
КФ32-1			116	1200			1316	62		62	80	80	1458	35		30	65	50	57	47	154			219	1679
КФ32-2			124			1887	211	62	203	265			2476	35		30	65	50	57	47	154			219	2495
КФ33-1			128	1230			1358	62		62	82	82	1505	35		30	65	50	57	47	154			219	1721
КФ33-2			136			1933	2069	62	208	270			2339	35		30	65	50	57	47	154			219	2558
КФ34-1				1196			1196	48		48	81	81	1325	23			23	50	57		107			130	1455
КФ34-1а				1196			1196	48		48	81	81	1325	14	20		34	50		47	97			131	1456
КФ34-2					1864		1864	48	207	255			2119	23			23	50	57		107			130	2249

Расход стали на колонны приведен без учета расхода на строповочные приспособления и закладные для крепления стен и опорных консолей

ТК
1975

Выборки стали на колонны КФ24÷КФ34

ШНФР
460-75
Вальс
1-1
Лист
15

Марки колонны	На арматурные изделия											На закладные изделия											Утолще- ние заклад- ных изделий	Всего
	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61*										Утолще- ние ар- матурных изделий	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61* периодического профиля				Проволока В Ст 3 КП2 для сборных конструк- ций по ГОСТ 380-71*				Сталь по ГОСТ 5781-61*				
	Периодического профиля					Гладкая						Класс А-III				Класс А-I				Класс А-I				
	Ф, мм					Ф, мм						Ф, мм				мм				Болт				
	16АIII	18АIII	20АIII	22АIII	25АIII	Утолще- ние	6АI	8АI	Утолще- ние	5БI		Утолще- ние	10АIII	12АIII	14АIII	Утолще- ние	10х6	8-8	8-10	Утолще- ние	Ф20	Утолще- ние		
	16АIII	18АIII	20АIII	22АIII	25АIII	Утолще- ние	6АI	8АI	Утолще- ние	5БI		Утолще- ние	10АIII	12АIII	14АIII	Утолще- ние	10х6	8-8	8-10	Утолще- ние	Ф20	Утолще- ние		
КФ34-20				1884	1884	4,8	207	25,5			211,9	14	20		34	50		47	47			131	2250	
КФ35-1	110		1258		136,8	6,2		6,2	9,2	9,2	152,2	3,5		30	65	50	57	47	154			219	1960	
КФ35-2		140		196,7	210,7	6,2	21,5	27,7			238,4	3,5		30	65	50	57	47	154			219	282,2	
КФ36-1				1673	1673	18,4		18,4			185,7	3,5		30	65	50	57	47	154			219	207,6	
КФ36-2				232,9	232,9	6,2	21,7	27,9			260,8	3,5		30	65	50	57	47	154			219	282,7	
КФ37-1	95			1595	169,1	19,7		19,7			180,8	3,5		30	65	50	57	47	154			219	209,7	
КФ37-2			154		207,2	222,6	6,2	22,1	28,4		251,0	3,5		30	65	50	57	47	154			219	272,9	
КФ38-1					211,8	211,8	6,2	22,8	29,0		240,8	3,5		30	65	50	57	47	154			219	282,7	
КФ38-2			680		201,8	269,8	6,2	22,7	28,9		298,7	3,5		30	65	50	57	47	154			219	320,6	
КФ39-1					204,8	204,8	4,8	22,6	27,4		232,2	2,3			23	50	57		107			130	245,2	
КФ39-10					204,8	204,8	4,8	22,6	27,4		232,2	1,4	20		34	50		47	97			131	245,3	
КФ39-2					257,0	257,0	4,8	22,6	27,4		284,4	2,3			23	50	57		107			130	297,4	
КФ39-20					257,0	257,0	4,8	22,6	27,4		284,4	1,4	20		34	50		47	97			131	297,5	
КФ40-1					216,4	216,4	6,2	23,3	29,5		245,9	3,5		30	65	50	57	47	154			219	267,8	
КФ40-2			685		216,4	284,9	6,2	23,3	29,5		314,4	3,5		30	65	50	57	47	154			219	337,2	
КФ41-1					221,1	221,1	6,2	23,7	29,9		251,0	3,5		30	65	50	57	47	154			219	272,9	
КФ41-2			70,9		221,1	292,0	6,2	23,5	29,7		321,7	3,5		30	65	50	57	47	154			219	343,6	
КФ42-1	92		143,8			153,0	7,2		7,2	10,5	10,5	170,7	3,5		30	65	50	57	47	154			219	193,3
КФ42-2	98				225,7	235,5	7,2	26,8	34,0		269,5	3,5		30	65	50	57	47	154			219	297,4	
КФ43-1			147,7		262	173,9	7,2	27,2	34,4		208,3	3,5		30	65	50	57	47	154			219	238,2	
КФ43-2					256,1	256,1	7,2	27,2	34,4		290,5	3,5		30	65	50	57	47	154			219	312,4	
КФ44-1				173,3		173,3	11,9		11,9	6,5	6,5	191,7	2,3			23	50	57		107	0,8	0,8	138	205,4
КФ44-10				173,3		173,3	11,9		11,9	6,5	6,5	191,7	1,4	20		34	50		47	97			130	204,7
КФ44-2					223,4	223,4	5,8	27,5	33,3		256,7	2,3			23	50	57		107	0,8	0,8	138	270,4	
КФ44-20					223,4	223,4	5,8	27,5	33,3		256,7	1,4	20		34	50		47	97			130	269,7	
КФ45-1		140	149,7			163,7	7,2		7,2	10,9	10,9	181,8	3,5		30	65	50	57	47	154			219	203,7

Расход стали на колонны приведен без учета расхода на стро-
повочные приспособления и закладные для крепления стен
и опорных консолей.

TK
1975

Выборка стали на колонны
КФ34 ÷ КФ45.

Шифр
460-75
Выпуск
1-1
Лист
16

Марка колонны	На арматурные изделия										Итого на арматурные изделия	На закладные изделия								Итого на закладные изделия	Всего
	Стержневая арматура по ГОСТ 5781-61*						Обыкновенная арматурная пробирка по ГОСТ 6727-63*					Итержневая арматура по ГОСТ 5781-61* периодического профиля				Прокат В Ст3 кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*					
	Класс А-III						Класс А-I					Класс А-III									
	Ф, мм						Ф, мм					Ф, мм				мм					
	16АIII	18АIII	20АIII	22АIII	25АIII	28АIII	Итого	6АТ	8АТ	Итого		10АIII	14АIII	Итого	190×6	8-8	8-10	Итого			
КФ45-2			184		248,9		267,3	72	278	350	302,3	35	30	65	50	57	47	154	219	324,2	
КФ46-1			153,7		30,8		184,5	72	272	346	219,1	35	30	65	50	57	47	154	219	241,8	
КФ46-2					240,3	345	279,8	72	284	356	315,4	35	30	65	50	57	47	154	219	337,0	
КФ47-1		120		188,4			200,4	235		235	223,9	35	30	65	50	57	47	154	219	245,8	
КФ47-2				114,2	118,6		232,8	72	280	352	268,0	35	30	65	50	57	47	154	219	290,9	
КФ48-1	10,8				248,8		259,6	72	295	367	296,3	35	30	65	50	57	47	154	219	317,9	
КФ48-2			174			313,0	330,4	72	297	36,9	367,3	35	30	65	50	57	47	154	219	384,2	
КФ49-1	11,8				253,4		265,2	72	300	372	302,4	35	30	65	50	57	47	154	219	324,3	
КФ49-2		152				318,8	334,0	72	301	373	371,3	35	30	65	50	57	47	154	219	393,2	
КФ50-1	126				258,0		270,6	72	305	377	308,3	35	30	65	50	57	47	154	219	330,2	
КФ50-2					474	293,7	341,1	72	307	379	379,0	35	30	65	50	57	47	154	219	400,9	
КФ51-1					262,6		262,6	72	312	384	301,0	35	30	65	50	57	47	154	219	322,9	
КФ51-2					286,1		286,1	72	312	384	324,5	35	30	65	50	57	47	154	219	348,4	
КФ52-1			85,6	215,2			300,8	250		250	325,0	35	30	65	50	57	47	154	219	347,7	
КФ52-2					268,1	168,1	436,2	72	171	243	460,5	35	30	65	50	57	47	154	219	497,1	
КФ53-1			87,0	204,8			291,8	253		253	317,1	35	30	65	50	57	47	154	219	344,0	
КФ53-2					272,7	171,1	443,8	72	322	394	483,2	35	30	65	50	57	47	154	219	505,1	
КФ54-1			88,7		276,5		365,2	72	326	398	405,0	35	30	65	50	57	47	154	219	428,9	
КФ54-2						487,4	487,4	72	328	400	527,4	35	30	65	50	57	47	154	219	549,3	

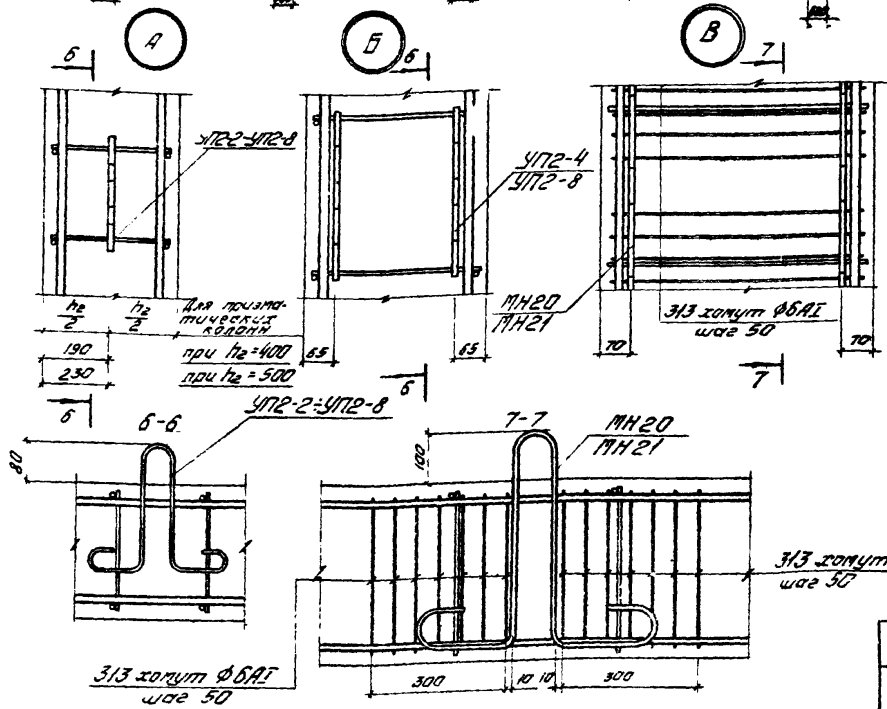
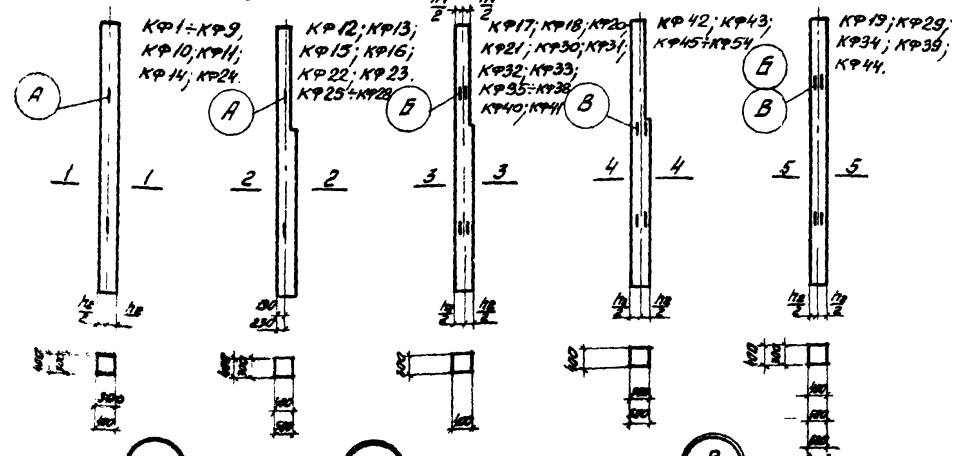
Расход стали на колонны приведен без учета расхода на строповочные приспособления и закладные для крепления стоек и опорных консолей

ТК	Выборка стали на колонны КФ45-КФ54.	Шифр 460-75	
1975		Выпуск 1-1	Лист 17

Схемы установки строповочных петель

Ключ для подбора строповочных петель

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во изделий на кол.	Вып. 1-2	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во изделий на кол.	Вып. 1-2
ЛФ1-ЛФ9	УП2-2	2	65	ЛФ29-ЛФ41	УП2-8	4	65
ЛФ10-ЛФ16	УП2-4	2		ЛФ42-ЛФ51	МН20	4	66
ЛФ17-ЛФ21		4			поз. 3/3	28	
ЛФ22-ЛФ26	УП2-6	2		ЛФ52-ЛФ54	МН21	4	
ЛФ27-ЛФ28	УП2-8	2			поз. 3/3	28	



1. Расход стали на строповочные петли и дополнительное касвенное армирование узлов при установке петель марок МН20 и МН21 в расход стали на колонны не включен. Этот расход должен быть учтен дополнительно.
2. Спецификация стали на позицию 3/3 см. на листе 66 выпуска 1-2.

Изм. № 1
Исполнитель
М.П. 1980