

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Шифр 460-75

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАХВЕРКОВЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1-2

КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ

ОДОБРЕНЫ
Отделом типового проектирования и организации
проектно-исследовательских работ ГОССТРОЯ СССР
для применения при проектировании в строительстве
Протокол № 57 от 10 мая 1976 г.

Содержание

Пояснительная записка	Лист	Стр.
Каркасы КП1-КП5	1	5
Каркасы КП6-КП9	2	5
Каркасы КП10-КП14	3	6
Каркасы КП15-КП20	4	6
Каркасы КП21-КП24	5	7
Каркасы КП27-КП30	6	7
Каркасы КП31-КП34	7	8
Каркасы КП37-КП40	8	8
Каркасы КП41-КП44	9	9
Каркасы КП47-КП50	10	9
Каркасы КП51-КП54	11	10
Каркасы КП57-КП60	12	10
Каркасы КП61-КП64	13	11
Каркасы КП67-КП70	14	11
Каркасы КП71-КП74	15	12
Каркасы КП77-КП80	16	12
Каркасы КП81-КП84	17	13
Каркасы КП87-КП90	18	13
Каркасы КП91-КП94	19	14
Каркасы КП95-КП98	20	14
Каркасы КП99-КП102	21	15
Каркасы КП103-КП106	22	15
Каркасы КП125, КП126, КП135, КП136, КП145, КП146, КП155, КП156	23	16
Каркасы КП165, КП166, КП175, КП176, КП185, КП186	24	16
Каркасы КР1-КР5	25	17
Каркасы КР6-КР9	26	17
Каркасы КР10-КР14	27	18
Каркасы КР15-КР20	28	18
Каркасы КР21-КР24	29	19
Каркасы КР25-КР28	30	19
Каркасы КР29-КР34	31	20
Каркасы КР35-КР36	32	20
Каркасы КР33-КР44	33	21
Каркасы КР47-КР49, КР51, КР52	34	21
Каркасы КР53, КР54, КР57-КР59	35	22

Лист	Стр.
Каркасы КР45, КР46, КР50, КР55, КР56	36
Каркасы КР61-КР64, КР67, КР68	37
Каркасы КР69-КР72, КР80, КР81	38
Каркасы КР65, КР66, КР73, КР75	39
Каркасы КР76, КР78, КР84, КР85, КР88	40
Каркасы КР74, КР77, КР79	41
Каркасы КР100-КР105	42
Каркасы КР82, КР83, КР86-КР91	43
Каркасы КР92-КР97, КР99	44
Каркасы КР106-КР115	45
Каркасы КР116-КР125	46
Каркасы КР126-КР131	47
Каркасы КР133-КР140	48
Каркасы КР132, КР141-КР144	49
Каркасы КР145, КР146, КР149, КР150, КР157, КР158, КР168, КР166, КР188, КР204	50
Каркасы КР147, КР148, КР151, КР156, КР159, КР160	51
Каркасы КР161-КР167, КР169-КР171	52
Каркасы КР172-КР181	53
Каркасы КР182-КР185, КР187, КР189-КР193	54
Каркасы КР19-КР201	55
Каркасы КР202, КР203, КР205-КР210	56
Сетки С1-С4	57
Сетки С5, С6 и отдельные стержни	58
Закладные изделия МН1-МН3	59
Закладные изделия МН4, МН5	60
Закладные изделия МН6, МН7	61
Закладные изделия МН8, МН9	62
Закладные изделия МН10, МН11, МН22	63
Стальные элементы колонн ТФ1, ТФ2, СФ1-СФ3	64
Закладные изделия УП2-2, УП2-4, УП2-6, УП2-8	65
Закладные изделия МН20, МН21	66

ТК

1975

Содержание

Итого
460-75

Вып. 12

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск 1-2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн торцового факелки, стальных элементов колонн ТФ и стальных стоек для ЦФ одноэтажных производственных зданий.

2. Колонны армированы пространственными арматурными каркасами, состоящими из плоских сборных каркасов, объединенных поперечными стержнями.

Плоские сборные каркасы должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.

Плоские сборные каркасы запроектированы из условия изготовления их на машине МТМ-35, поэтому промежуточный продольный стержень расположен не всегда по оси каркаса. При изготовлении каркасов на другом оборудовании этот стержень должен быть расположен по оси каркаса.

Объединение плоских каркасов в пространственный предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна проходить на расстоянии 20 мм от оси поперечного стержня плоского каркаса (рис. 1). При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формирования в них должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость. Схема установки связей жесткости в пространственном каркасе приведена на рис. 2.

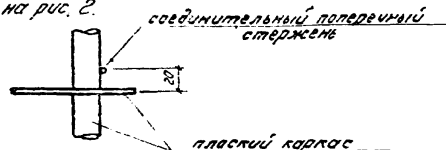


Рис. 1

3. Сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной сварки.

Сетки заанкерены из условия их изготовления на автоматических машинах. Сварке подлежат все узлы пересечений в двух взаимно перпендикулярных стержнях. При изготовлении сеток на автоматизированных и полуавтоматизированных линиях блеста одной сетки с шагом стержней 50 мм, допускается ставить 2 сетки с шагом стержней 100 мм. При этом размеры каждой из сеток должны быть уменьшены на 50 мм в обоих направлениях, а сами сетки должны устанавливаться со сдвигом на 50 мм относительно друг друга.

Сетки должны быть привязаны вязальной проволокой к продольным стержням каркаса.

4. Закладные изделия должны изготавливаться из стали марки ВСт. 3п2 для сборных конструкций по ГОСТ 380-71.*

5. Приварку анкерных стержней внадр рекомендуется производить дуговой сваркой под слоем флюса или многослойными колецевыми швами (электроды Э309-Ф, I_н = 6 мм) допускается дуговой сваркой с ускорением в пластинке раззенкованных отверстий (электроды Э309-Ф).

6. Закладные изделия МН10 и МН11 для крепления опорных консолей под стеновые панели должны быть металлизированы во всех случаях, а остальные закладные изделия только в случаях применения в агрессивной среде, а чем должно быть указано в проекте здания.

7. При изготовлении арматурных и закладных изделий необходимо руководствоваться требованиями ГОСТ 10922-75, Norma и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний, ГОСТ 19292-73*, Соединения сварные элементов закладных деталей

ТК

1975

Пояснительная записка

Шифр
460-75

Лит. 12

сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы", СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" и СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

8. Стальные вертикальные элементы колонн ТФ и стальные столики СФ изготавливаются из стали марки ВСтЗкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*. Стальные элементы ТФ приняты сварного коробчатого сечения из двух швеллеров с параллельными полками по ЧМТУ 2-139-70 ст. лист 64. При отсутствии швеллеров по ЧМТУ 2-139-70 они могут быть заменены швеллерами того же сечения по ГОСТ 8240-72.

Стальные столики СФ приняты двутаврового сечения по ГОСТ 8239-72.

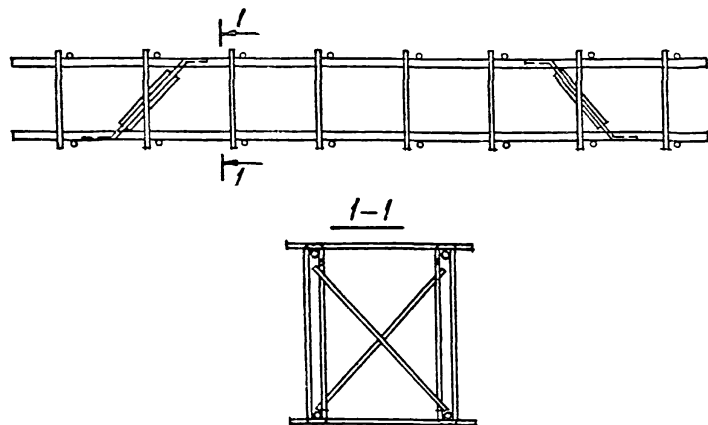
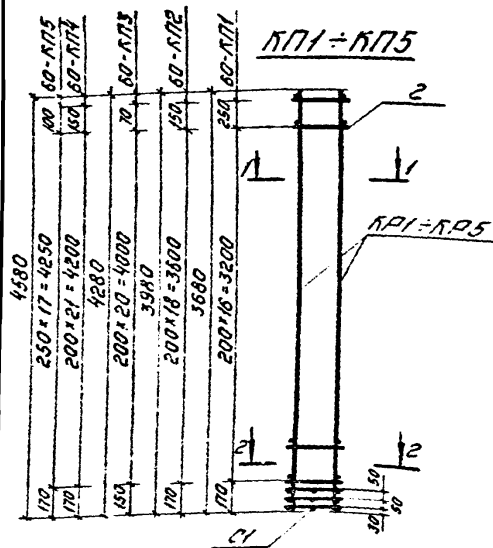
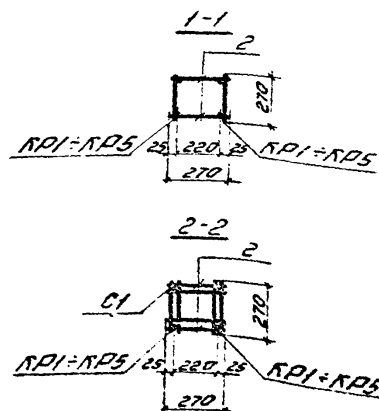


Рис. 2.

ТК	Пояснительная записка	Шифр 460-75
1975		Вып. 1-2

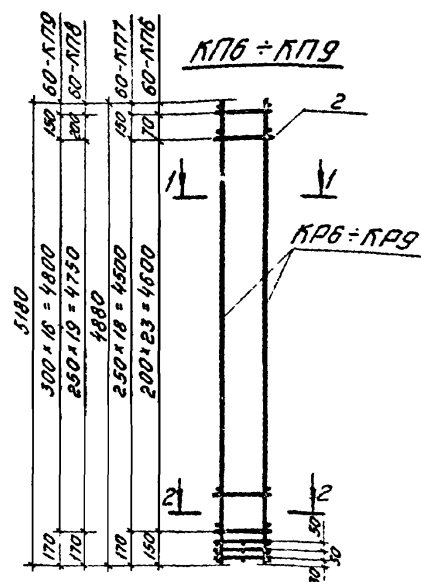


Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркаса	изделия	шт.	листа	кг
КП1	КР1	2	25	18,80
	С1	3	57	
	Поз.2	36	58	
КП2	КР2	2	25	20,20
	С1	3	57	
	Поз.2	40	58	
КП3	КР3	2	25	21,40
	С1	3	57	
	Поз.2	44	58	
КП4	КР4	2	25	22,80
	С1	3	57	
	Поз.2	46	58	
КП5	КР5	2	25	28,00
	С1	3	57	
	Поз.2	38	58	

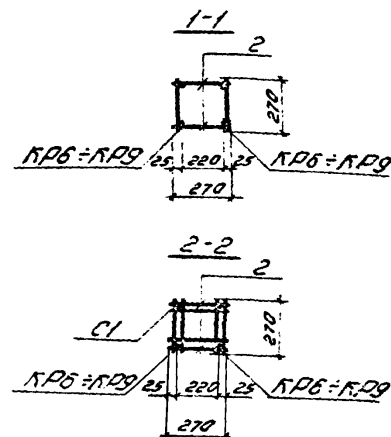


Каркасы КП1 ÷ КП5

Ш.м.о.р.
460-75
9шт./2 листа



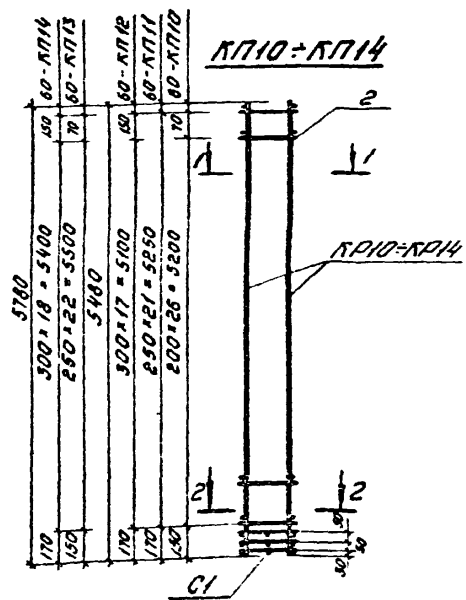
Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркаса	изделия	шт.	листа	кг
КП6	КР6	2	26	24,20
	С1	3	57	
	Поз.2	50	58	
КП7	КР7	2	26	29,80
	С1	3	57	
	Поз.2	40	58	
КП8	КР8	2	26	31,20
	С1	3	57	
	Поз.2	42	58	
КП9	КР9	2	26	38,60
	С1	3	57	
	Поз.2	35	58	



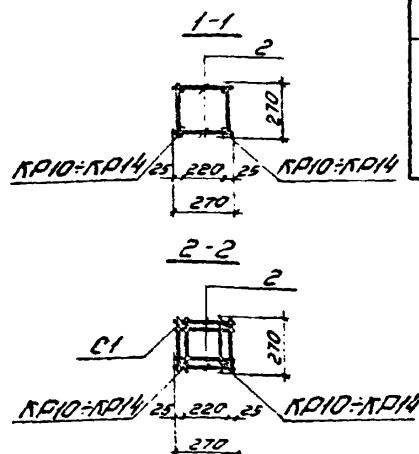
Каркасы КП6 ÷ КП9

Ш.м.о.р.
460-75
9шт./2 листа

14174



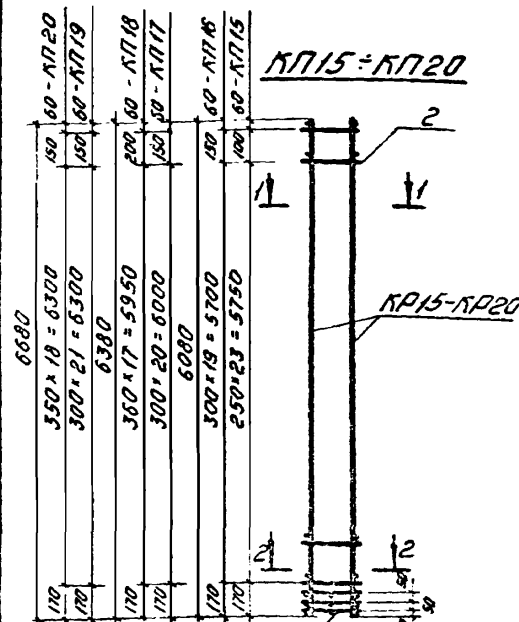
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Вес кг
КП10	КР10	2	27	26,70
	С1	3	57	
	Поз.2	56	58	
КП11	КР11	2	27	32,60
	С1	3	57	
	Поз.2	44	58	
КП12	КР12	2	27	40,40
	С1	3	57	
	Поз.2	38	58	
КП13	КР13	2	27	34,60
	С1	3	57	
	Поз.2	48	58	
КП14	КР14	2	27	42,60
	С1	3	57	
	Поз.2	40	58	



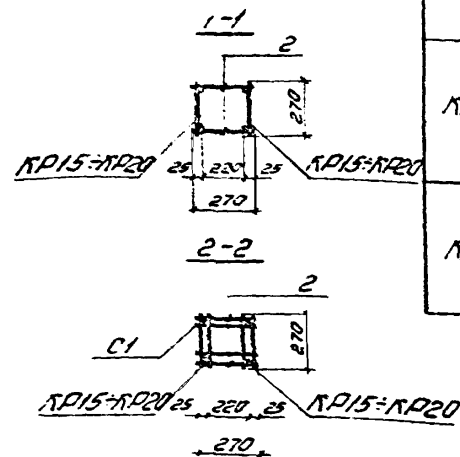
ТК
1975

Каркасы КП10-КП14

Шифр
460-75
Стр. 12 Лист
3



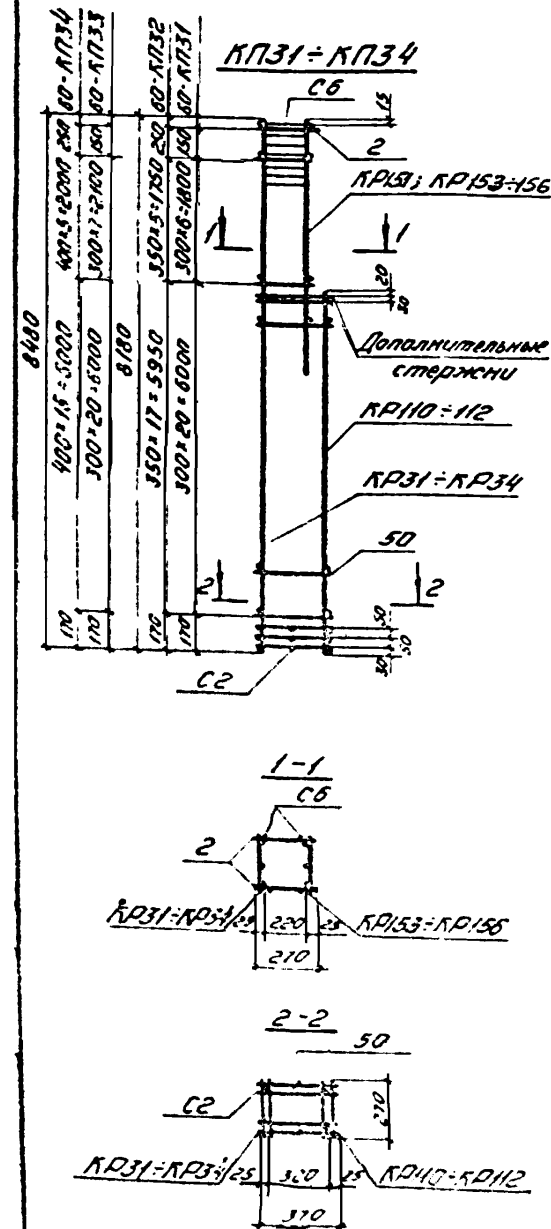
Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Вес кг
КП15	КР15	2	28	36,20
	С1	3	57	
	Поз.2	50	58	
КП16	КР16	2	28	54,70
	С1	3	57	
	Поз.2	42	58	
КП17	КР17	2	28	46,50
	С1	3	57	
	Поз.2	44	58	
КП18	КР18	2	28	56,80
	С1	3	57	
	Поз.2	38	58	
КП19	КР19	2	28	48,80
	С1	3	57	
	Поз.2	46	58	
КП20	КР20	2	28	59,60
	С1	3	57	
	Поз.2	40	58	



ТК
1975

Каркасы КП15-КП20

Шифр
460-75
Стр. 13 Лист
4

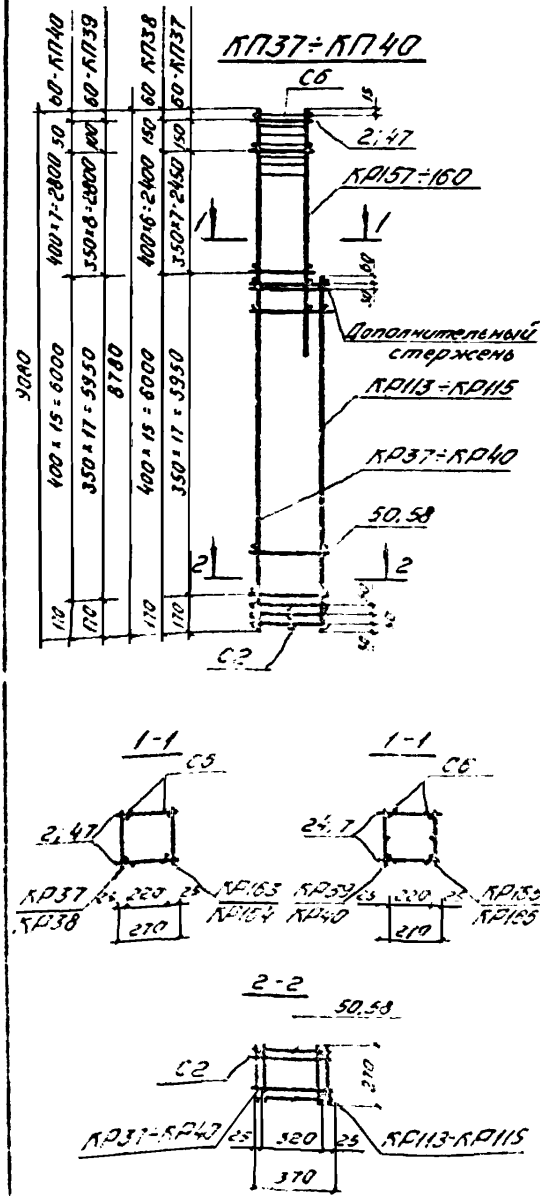


Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Вес кг
КП31	КР31	1	31	70,60
	КР110	1	45	
	КР153	1	51	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	16	58	
	Поз.50	44		
КП32	КР32	1	31	82,60
	КР111	1	45	
	КР151	1	51	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	14	58	
	Поз.50	38		
КП33	КР33	1	31	73,10
	КР110	1	45	
	КР155	1	51	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	18	58	
	Поз.50	44		
КП34	КР34	1	31	101,90
	КР112	1	45	
	КР155	1	51	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	14	58	
	Поз.50	34		

Каркасы КП31-КП34

Шифр
460-75

Стр. 12 Лист
7

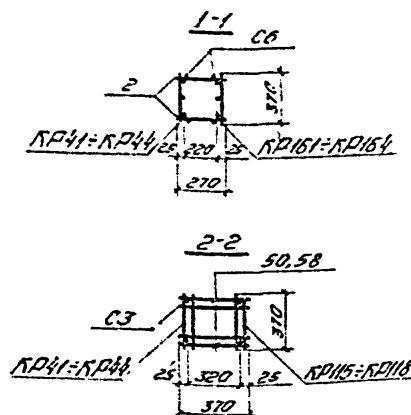
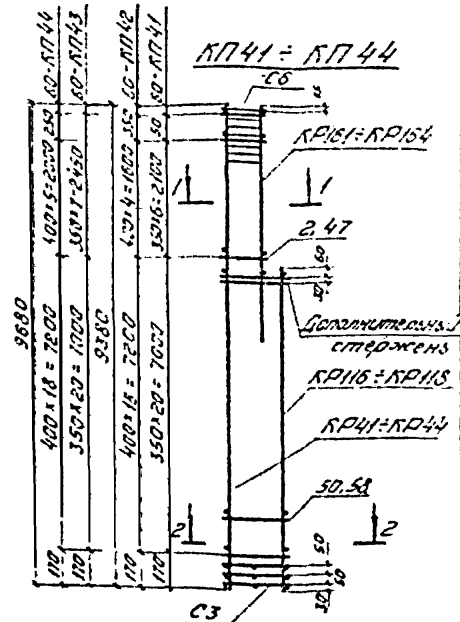


Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркаса	изделия	шт.	листа	кг
КП37	КР37	1	32	82,40
	КР113	1	45	
	КР157	1	50	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	18	58	
	Поз.50	38		
КП38	КР38	1	32	93,20
	КР114	1	45	
	КР158	1	50	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	15	58	
	Поз.50	34		
КП39	КР39	1	33	93,80
	КР113	1	45	
	КР159	1	51	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	20	58	
	Поз.50	38		
КП40	КР40	1	33	133,90
	КР115	1	45	
	КР160	1	51	
	С2	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.47	18	58	
	Поз.58	34		

Каркасы КП37-КП40

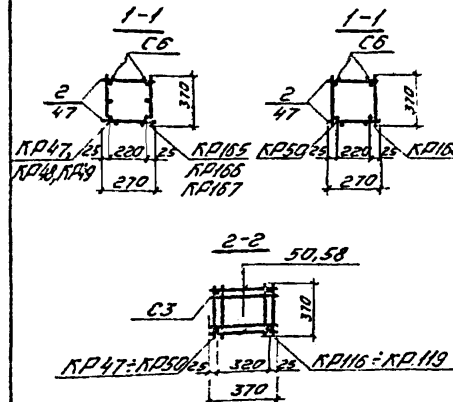
Шифр
460-75

Стр. 12 Лист
8



Модель	Вид	Кол.	№	Вес
каркас	условия	шт.	шт.	кг
КП41	КР41	1	33	94.60
	КР116	1	46	
	КР161	1	52	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	16	58	
КП42	КР42	1	33	112.60
	КР117	1	46	
	КР162	1	52	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	12	58	
КП43	КР43	1	33	97.50
	КР116	1	46	
	КР163	1	52	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	16	58	
КП44	КР44	1	33	139.80
	КР118	1	46	
	КР164	1	52	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.47	14	58	
	Поз.58	40		

Модель	Вид	Кол.	№	Вес
каркас	условия	шт.	шт.	кг
КП47	КР47	1	34	100.00
	КР115	1	46	
	КР165	1	52	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	18	58	
КП48	КР48	1	34	144.10
	КР118	1	46	
	КР166	1	52	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.47	16	58	
КП49	КР49	1	34	123.80
	КР117	1	46	
	КР167	1	52	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	18	58	
КП50	КР50	1	36	187.00
	КР119	1	46	
	КР168	1	50	
	СЗ	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	18	58	
	Поз.50	40		



TK

1975

Каркасы КП41 ÷ КП44

Шифр
460-75

Вит.2 Лист
9

TK

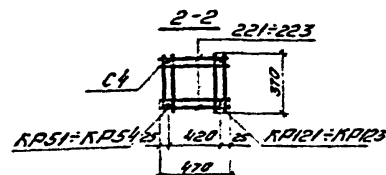
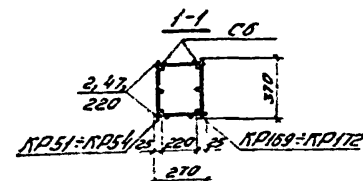
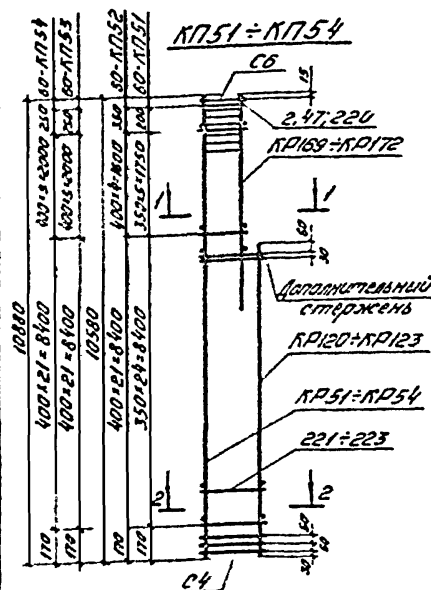
1975

Каркасы КП47 ÷ КП50

Шифр
460-75

Вит.2 Лист
10

14174 10

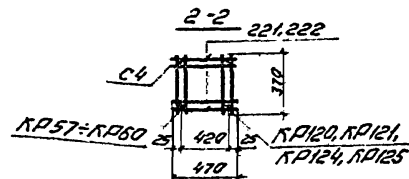
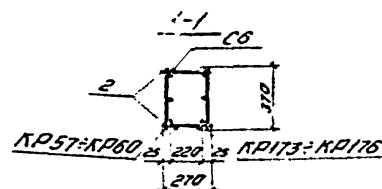
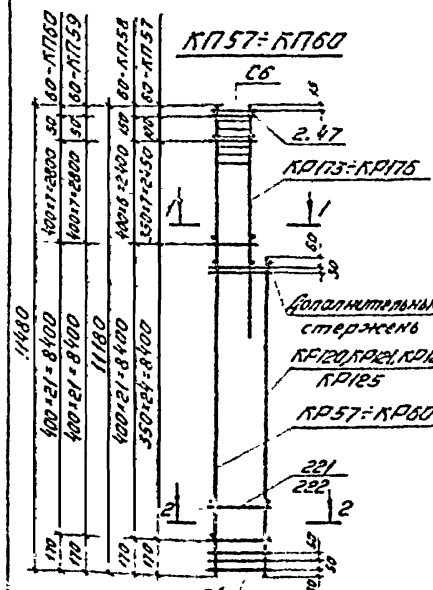


Каркас	Каркас	Кол.	№	Вес
каркаса	изделия	шт.	листа	кг
K751	KP51	1	34	94,10
	KPI20	1	46	
	KPI69	1	52	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
	Поз.2	14	58	
K752	Поз.22	52	58	135,80
	KP52	1	34	
	KPI21	1	46	
	KPI70	1	52	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
K753	Поз.2	12	58	107,30
	Поз.22	46	58	
	KP53	1	35	
	KPI22	1	46	
	KPI71	1	52	
	C4	3	57	
K754	C6	2	58	163,00
	Поз.47	14	58	
	Поз.22	46	58	
	KP54	1	35	
	KPI23	1	46	
	KPI72	1	53	
K754	C4	3	57	163,00
	C6	2	58	
	Поз.220	14	58	
	Поз.223	46	58	

TK
1975

Каркасы K751÷K754.

Шифр
460-75
Внут.2 Лист
11

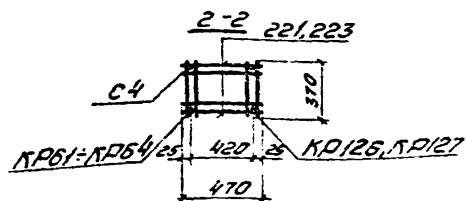
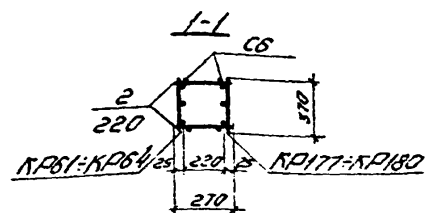
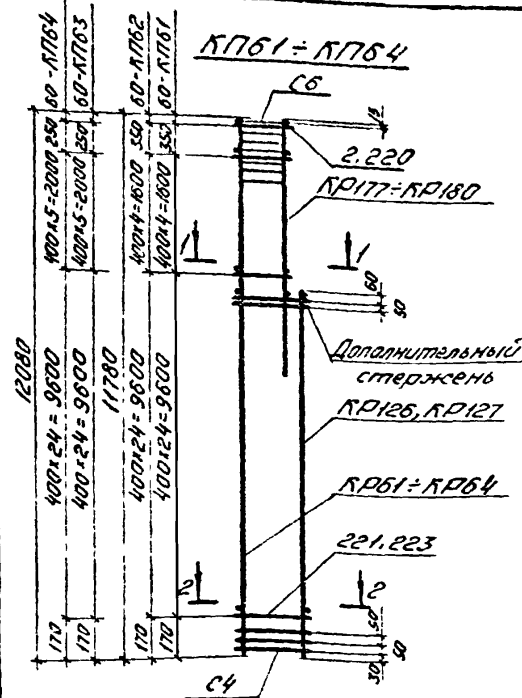


Каркас	Каркас	Кол.	№	Вес
каркаса	изделия	шт.	листа	кг
K757	KP57	1	35	100,90
	KPI20	1	46	
	KPI75	1	53	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
	Поз.2	18	58	
K758	Поз.22	52	58	144,80
	KP58	1	35	
	KPI21	1	46	
	KPI74	1	53	
	C4	3	57	
	C6	2	58	
K759	Поз.2	16	58	127,20
	Поз.22	46	58	
	KP59	1	35	
	KPI24	1	46	
	KPI75	1	53	
	C4	3	57	
K760	C6	2	58	170,80
	Поз.22	46	58	
	KP60	1	35	
	KPI25	1	46	
	KPI76	1	53	
	C4	3	57	
K760	C6	2	58	170,80
	Поз.47	18	58	
	Поз.22	46	58	
	Поз.22	46	58	

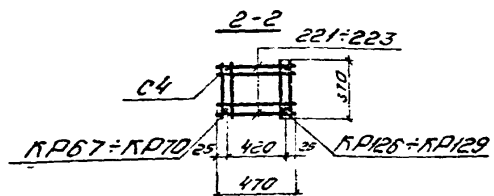
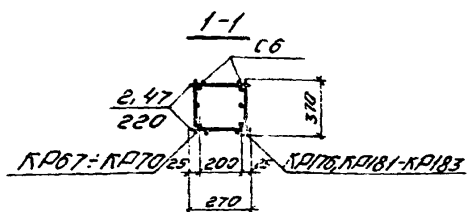
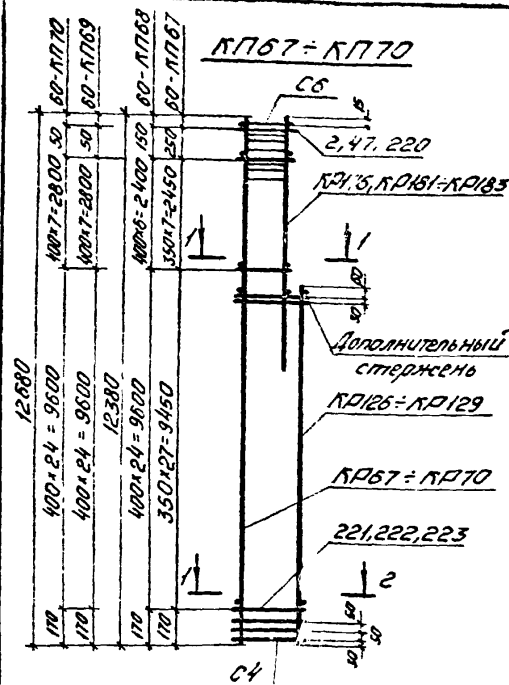
TK
1975

Каркасы K757÷K760.

Шифр
460-75
Внут.2 Лист
12



Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркаса	узлов	шт.	листа	кг
КП61	КР61	1	37	145,40
	КР126	1	47	
	КР177	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	12	58	
КП62	КР62	1	37	227,20
	КР127	1	47	
	КР178	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.220	12	58	
КП63	КР63	1	37	149,80
	КР126	1	47	
	КР179	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	14	58	
КП64	КР64	1	37	233,50
	КР127	1	47	
	КР180	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.220	14	58	



Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркаса	узлов	шт.	листа	кг
КП67	КР67	1	37	152,20
	КР128	1	47	
	КР181	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.2	18	58	
КП68	КР68	1	37	238,40
	КР127	1	47	
	КР182	1	54	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.220	16	58	
КП69	КР69	1	38	185,30
	КР129	1	47	
	КР176	1	53	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.47	18	58	
КП70	КР70	1	38	250,40
	КР127	1	47	
	КР183	1	54	
	С4	3	57	
	С6	2	58	
	Поз.220	18	58	

ТК
1975

Каркасы КП61=КП64.

Шифр
460-75

Всего 13

ТК
1975

Каркасы КП67=КП70.

Шифр
460-75

Всего 14

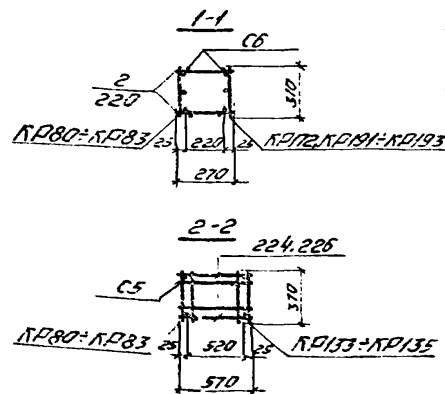
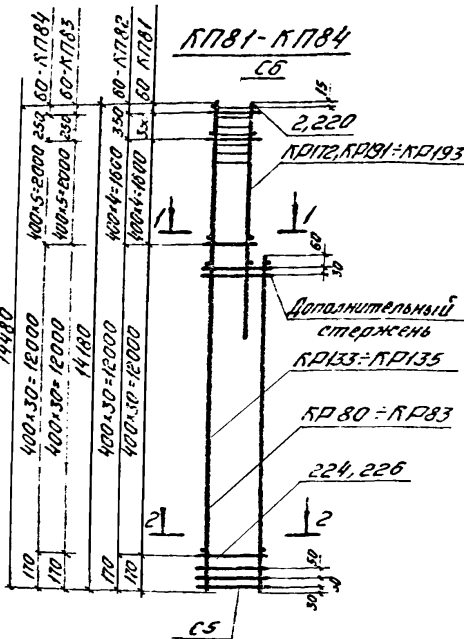
TK

1975

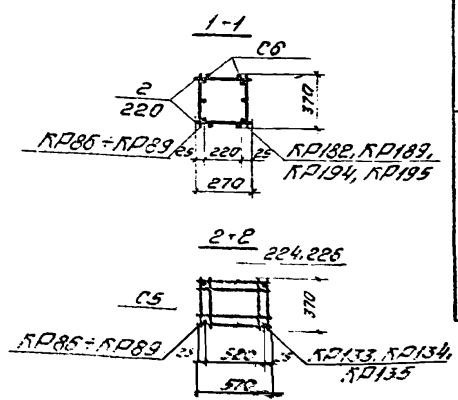
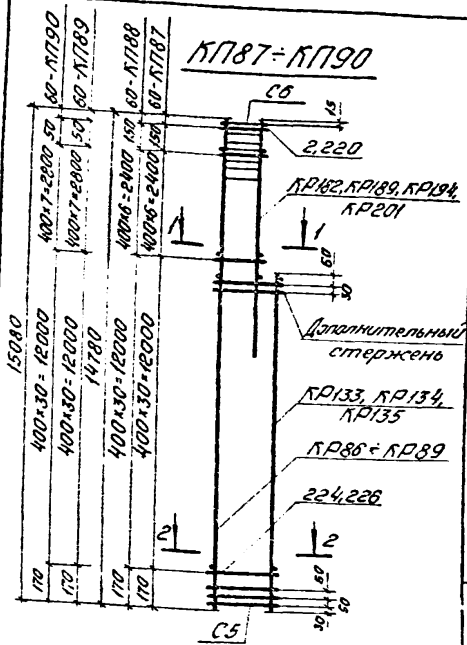
Корпусы КП81-КП84

Штукатурка
460-75

Лист 17



Марка	Марка изделия	Кол.	№	Вес
корпуса	изделия	шт.	листа	кг
КП81	КР80	1	38	17100
	КР133	1	48	
	КР191	1	54	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
	Лист 2	12	58	
КП82	Лист 224	64	58	269,10
	КР81	1	38	
	КР134	1	48	
	КР192	1	54	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
КП83	Лист 220	12	58	20790
	Лист 226	64	58	
	КР82	1	43	
	КР135	1	48	
	КР192	1	53	
	С5	3	58	
КП84	С6	2	58	290,10
	Лист 220	14	58	
	Лист 226	64	58	
	КР83	1	443	
	КР134	1	48	
	КР193	1	54	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
	Лист 220	14	58	
	Лист 226	64	58	



Марка	Марка изделия	Кол.	№	Вес
корпуса	изделия	шт.	листа	кг
КП87	КР86	1	43	181,40
	КР133	1	48	
	КР191	1	53	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
	Лист 2	16	58	
КП88	Лист 224	64	58	301,90
	КР87	1	43	
	КР134	1	48	
	КР189	1	54	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
КП89	Лист 220	16	58	219,50
	Лист 226	64	58	
	КР88	1	43	
	КР135	1	48	
	КР194	1	55	
	С5	3	58	
КП90	С6	2	58	315,00
	Лист 220	18	58	
	Лист 226	64	58	
	КР89	1	43	
	КР134	1	48	
	КР195	1	55	
	С5	3	58	
	С6	2	58	
	Лист 220	18	58	
	Лист 226	64	58	

TK

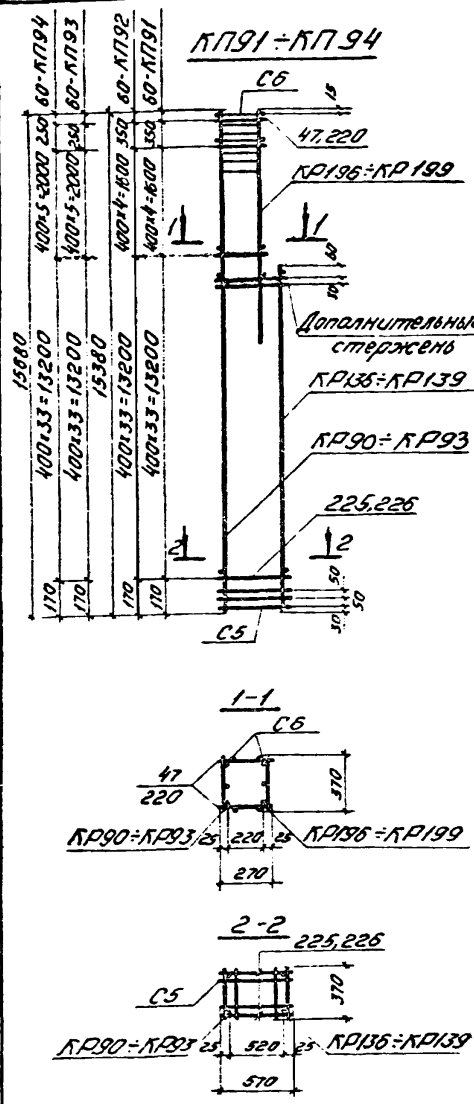
1975

Корпусы КП87-КП90

Штукатурка
460-75

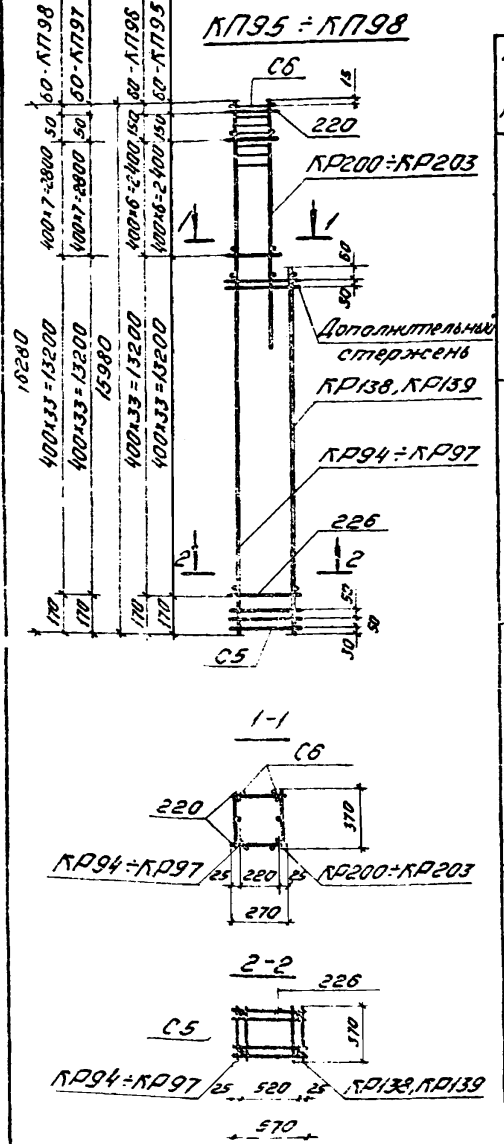
Лист 18

Москва Инженер Сидя-Г Кузнецова



Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Вес кг
K1791	KP90	1	43	223,50
	KP135	1	48	
	KP196	1	55	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 47	12	58	
	Поз. 225	70	58	
K1792	KP91	1	43	268,60
	KP137	1	48	
	KP197	1	55	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 220	12	58	
	Поз. 226	70	58	
K1793	KP92	1	44	295,90
	KP138	1	48	
	KP198	1	55	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 220	14	58	
K1794	KP93	1	44	366,90
	KP139	1	48	
	KP199	1	55	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 220	14	58	

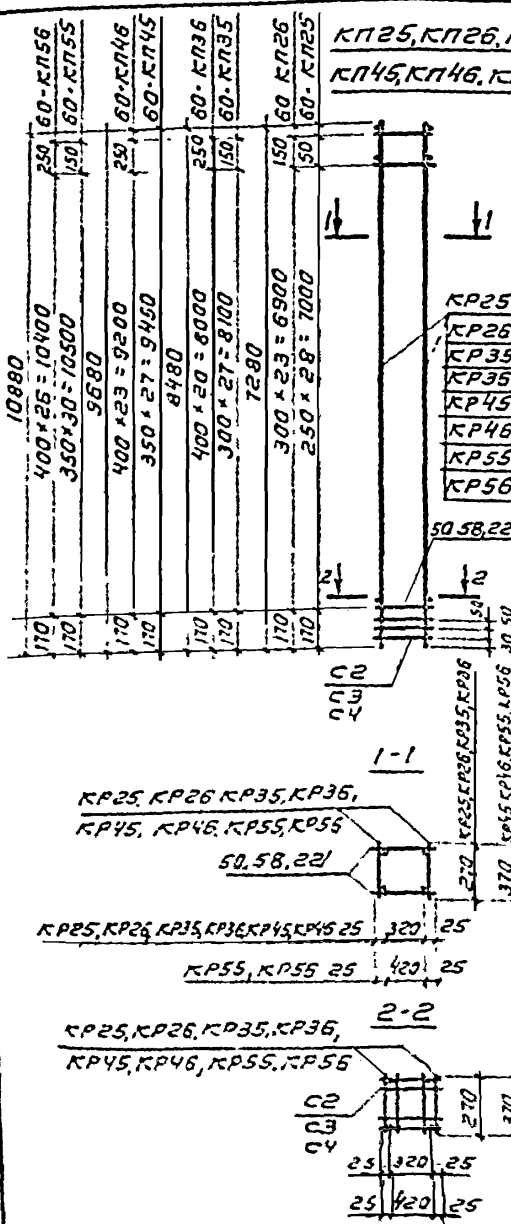
TK	Каркасы K1791-K1794	Шифр 460-75
1975		Сумма 12 1400 19



Марка каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Вес кг
K1795	KP94	1	44	302,00
	KP138	1	48	
	KP200	1	55	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 220	16	58	
	Поз. 226	70	58	
K1796	KP95	1	44	370,90
	KP139	1	48	
	KP201	1	55	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 220	16	58	
	Поз. 226	70	58	
K1797	KP96	1	44	307,90
	KP138	1	48	
	KP202	1	56	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 220	18	58	
K1798	KP97	1	44	378,80
	KP139	1	48	
	KP203	1	56	
	C5	3	58	
	C6	2	58	
	Поз. 220	18	58	

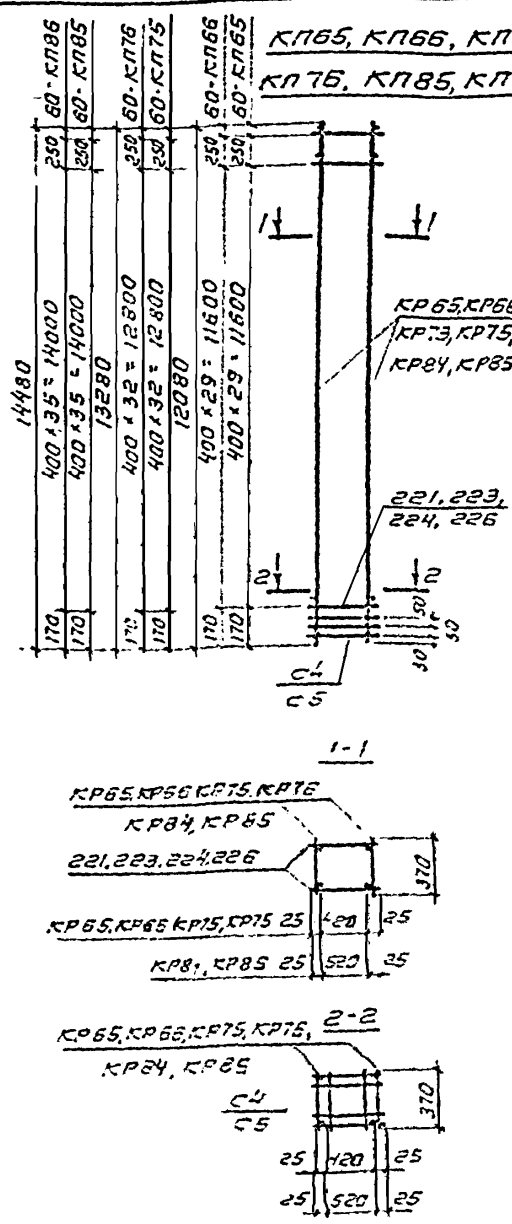
TK	Каркасы K1795-K1798	Шифр 460-75
1975		Сумма 12 1400 20

КП25, КП26, КП35, КП36,
КП45, КП46, КП55, КП56



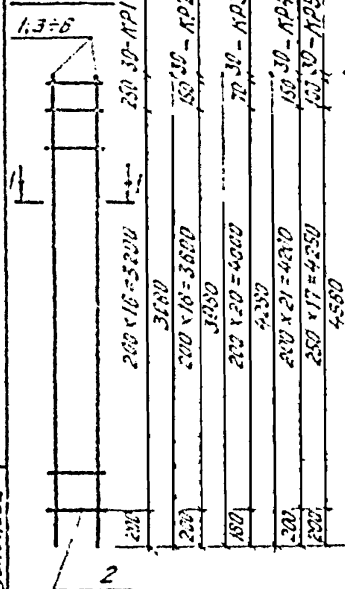
Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркас	изделия	шт.	листа	кг.
КП25	КР25	2	30	44.40
	С2	3	57	
	П03.50	60	58	
КП26	КР25	2	30	54.25
	С2	3	57	
	П03.50	50	58	
КП35	КР35	2	32	62.50
	С2	3	57	
	П03.50	58	58	
КП36	КР36	2	32	91.30
	С2	3	57	
	П03.50	44	58	
КП45	КР45	2	35	88.20
	С3	3	57	
	П03.50	56	58	
КП46	КР46	2	35	128.40
	С3	3	57	
	П03.58	50	58	
КП55	КР55	2	36	100.40
	С4	3	57	
	П03.22	54	58	
КП56	КР56	2	36	119.90
	С4	3	57	
	П03.221	55	58	

КП65, КП66, КП75,
КП76, КП85, КП86



Марка	Марка	Кол.	№	Вес
каркас	изделия	шт.	листа	кг.
КП65	КР65	2	39	132.50
	С4	3	57	
	П03.221	62	58	
КП66	КР66	2	39	211.90
	С4	3	57	
	П03.223	62	58	
КП75	КР75	2	39	232.20
	С4	3	57	
	П03.223	88	58	
КП76	КР76	2	39	284.40
	С4	3	57	
	П03.223	68	58	
КП85	КР85	2	40	191.60
	С5	3	58	
	П03.221	74	58	
КП86	КР86	2	40	256.60
	С5	3	58	
	П03.225	74	58	

KP1÷KP5



Модель изделия	№	Ø	Длина мм	Кол шт	Базисная длина		
					Ø	Длина мм	Бес кр
KP1	1	129	3550	2	129	74	6,6
	2	581	270	18	581	49	0,8
					Итого		74
KP2	2	551	270	20	129	80	7,1
	3	129	3550	2	551	54	0,9
					Итого		80
KP3	2	581	270	22	129	86	7,7
	4	129	4280	2	581	60	0,9
					Итого		86
KP4	2	581	270	23	129	92	8,2
	5	129	4580	2	581	62	1,0
					Итого		92
KP5	2	581	270	19	149	92	11,2
	6	149	4580	2	581	52	0,8
					Итого		120

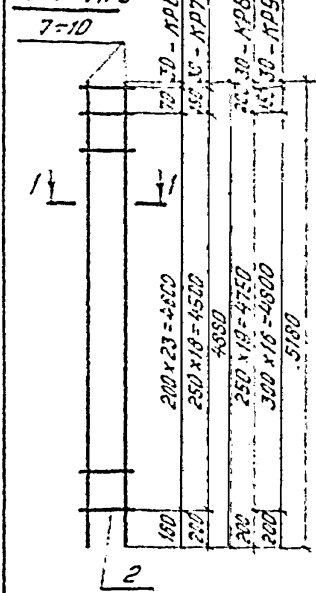
ТК
1975

Каркасы KP1÷KP5

ШПРР
460-75
Был-2
Лист
25

17

KP6÷KP9



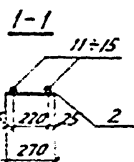
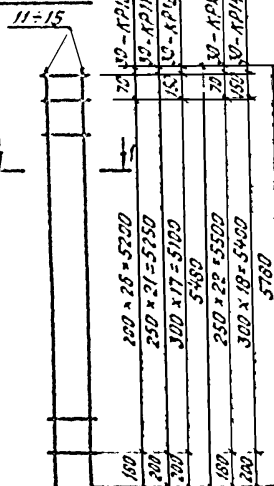
Модель изделия	№	Ø	Длина мм	Кол шт	Базисная длина		
					Ø	Длина мм	Бес кр
KP6	2	581	270	25	129	58	8,7
	7	129	4580	2	581	68	1,1
					Итого		98
KP7	2	581	270	20	149	58	11,9
	8	149	4580	2	581	54	0,9
					Итого		128
KP8	2	581	270	21	149	104	13,6
	9	149	5180	2	581	57	0,9
					Итого		135
KP9	2	581	270	18	169	104	16,5
	10	169	5180	2	581	49	0,8
					Итого		173

ТК
1975

Каркасы KP6÷KP9

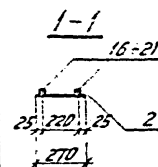
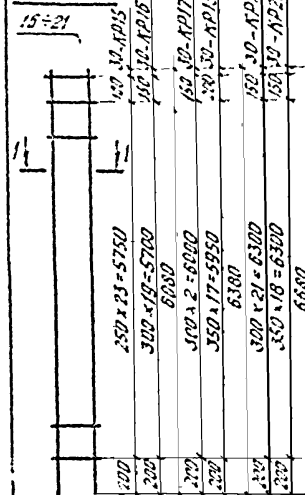
ШПРР
460-75
Был-2
Лист
26

КР10÷КР14



Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					Ø мм	Длина мм	Вес кг
КР10	2	58I	270	29	12PE	110	98
	11	12AIII	5480	2	58I	76	12
					Итого		110
КР11	2	58I	270	22	14PE	110	13,3
	12	14AIII	5480	2	58I	60	0,9
					Итого		14,2
КР12	2	58I	270	19	16AIII	110	17,4
	13	16AIII	5480	2	58I	52	0,8
					Итого		18,2
КР13	2	58I	270	24	14AIII	116	14,1
	14	14AIII	5780	2	58I	65	1,0
					Итого		15,1
КР14	2	58I	270	20	16AIII	116	18,3
	15	16AIII	5780	2	58I	54	0,9
					Итого		19,2

КР15÷КР20



Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол шт	Выборка стали		
					Ø мм	Длина мм	Вес кг
КР15	2	58I	270	25	14PE	122	14,8
	16	14AIII	6080	2	58I	6,8	1,1
					Итого		15,9
КР16	2	55I	270	21	18PE	122	24,4
	17	18AIII	6080	2	55I	5,7	0,9
					Итого		25,3
КР17	2	58I	270	22	16AIII	128	20,2
	18	16AIII	6380	2	58I	6,0	0,9
					Итого		21,1
КР18	2	58I	270	19	16AIII	128	25,6
	19	18AIII	6380	2	58I	5,2	0,8
					Итого		26,4
КР19	2	58I	270	23	16AIII	134	21,2
	20	16AIII	6680	2	58I	5,2	1,0
					Итого		22,2
КР20	2	58I	270	20	18AIII	134	26,8
	21	18AIII	6680	2	58I	5,4	0,9
					Итого		27,7

TK

Каркасы КР10÷КР14

Шифр
460-75Вып.1-2
Лист
27

1975

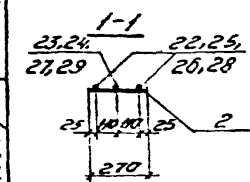
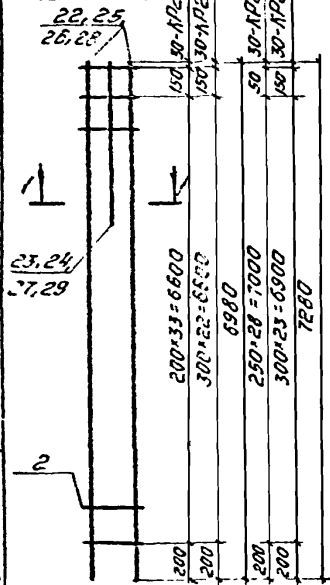
TK

Каркасы КР15÷КР20

Шифр
460-75Вып.1-2
Лист
29

1975

КР21=КР24



Карка изде- лия	№	φ	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ	Длина мм	Вес кг
КР21	2	5B1	270	35	14AIII	140	17,0
	22	14AIII	5950	2	12AIII	27	2,4
	23	12AIII	2590	1	5B1	9,5	1,5
					Умозо		20,9
КР22	2	5B1	270	24	16AIII	14,0	22,1
	24	12AIII	2750	1	12AIII	2,8	2,5
	25	16AIII	6980	2	5B1	6,5	1,0
					Умозо		25,6
КР23	2	5B1	270	30	14AIII	17,6	21,3
	26	14AIII	7280	2	5B1	8,1	1,3
	27	14AIII	2990	1			
					Умозо		22,6
КР24	2	5B1	270	25	16AIII	17,6	27,8
	28	16AIII	7280	2	5B1	6,8	1,1
	29	16AIII	3060	1			
					Умозо		28,9

ТК

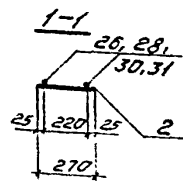
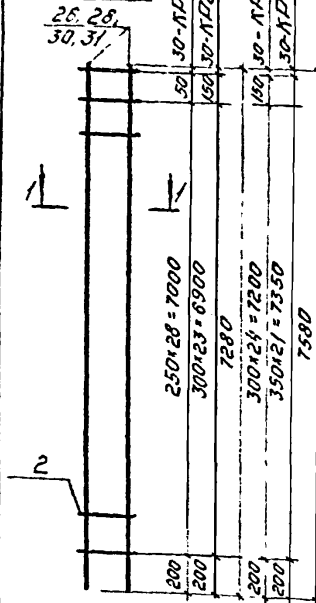
1975

Каркасы КР21=КР24.

Шифр
466-75

Вит. 1-2 Лист
29

КР25=КР28



Карка изде- лия	№	φ	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					φ	Длина мм	Вес кг
КР25	2	5B1	270	30	14AIII	14,5	17,7
	26	14AIII	7280	2	5B1	8,1	1,3
					Умозо		19,0
КР26	2	5B1	270	25	16AIII	14,5	23,1
	28	16AIII	7280	2	5B1	6,8	1,1
					Умозо		24,2
КР27	2	5B1	270	26	16AIII	15,2	24,0
	30	16AIII	7580	2	5B1	7,1	1,1
					Умозо		25,1
КР28	2	5B1	270	22	16AIII	15,2	30,4
	31	16AIII	7580	2	5B1	6,0	0,9
					Умозо		31,3

ТК

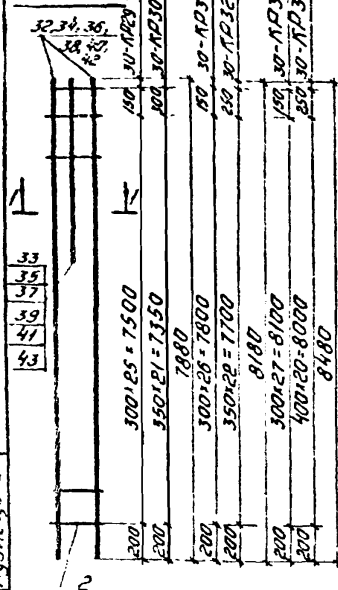
1975

Каркасы КР25=КР28.

Шифр
460-75

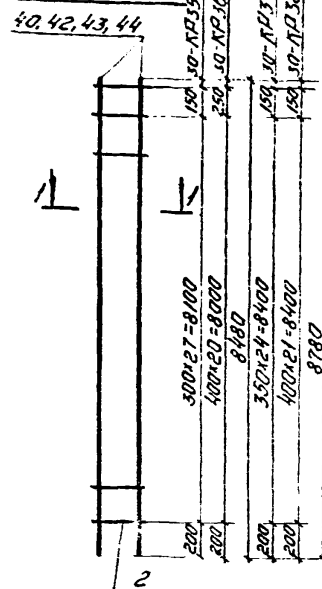
Вит. 1-2 Лист
30

КР29-КР34



Марка изделия	№	φ	Длина	Кол.	Выверка стали		
					φ	Длина	Вес
КР29	2	58I	270	27	16AIII	19,4	30,7
	32	16AIII	7880	2	58I	7,3	1,1
	33	16AIII	3650	1			
Уморо							31,8
КР30	2	58I	270	23	18AIII	19,5	39,0
	34	18AIII	7880	2	58I	6,2	1,0
	35	18AIII	3720	1			
Уморо							40,0
КР31	2	58I	270	28	16AIII	16,4	25,9
	36	16AIII	8180	2	12AIII	2,8	2,5
	37	12AIII	2750	1	58I	7,6	1,2
Уморо							29,6
КР32	2	58I	270	24	18AIII	16,4	32,8
	38	18AIII	8180	2	12AIII	2,9	2,6
	39	12AIII	2860	1	58I	6,5	1,0
Уморо							36,4
КР33	2	58I	270	29	16AIII	17,0	26,9
	40	16AIII	8480	2	14AIII	3,1	3,8
	41	14AIII	3050	1	58I	7,9	1,2
Уморо							31,9
КР34	2	58I	270	22	20AIII	17,0	42,0
	42	20AIII	8480	2	12AIII	3,2	2,9
	43	12AIII	3190	1	58I	6,0	0,9
Уморо							45,8

КР35-КР38



Марка изделия	№	φ	Длина	Кол.	Выверка стали		
					φ	Длина	Вес
КР35	2	58I	270	29	16AIII	17,0	26,9
	40	16AIII	8480	2	58I	7,9	1,2
	Уморо						
КР36	2	58I	270	22	20AIII	17,0	42,0
	42	20AIII	8480	2	58I	6,0	0,9
	Уморо						42,9
КР37	2	58I	270	26	18AIII	17,6	35,2
	45	18AIII	8780	2	58I	7,0	1,1
	Уморо						36,3
КР38	2	58I	270	23	20AIII	17,6	43,4
	44	20AIII	8780	2	58I	6,2	1,0
	Уморо						44,4

TK

1975

Каркасы КР29-КР34.

Шифр
460-75Воп.12
Лист
31

TK

1975

Каркасы КР35-КР38.

Шифр
460-75Воп.12
Лист
32

KP47=KP49, KP51, KP52

Марка	№	Ø	Длина	Кал	Выборка стали		
					Ø	Общая длина м	Вес кг
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм		
КР47	50	58±	370	29	18A±	20,0	40,0
	59	18A±	9980	2	12A±	3,4	3,0
	60	12A±	3420	1	58±	10,8	1,7
					Итого		44,7
КР48	58	6A±	370	26	22A±	20,0	59,6
	61	22A±	9980	2	12A±	3,6	3,2
	62	12A±	3580	1	6A±	10,8	2,1
					Итого		64,9
КР49	50	58±	370	27	20A±	20,6	50,9
	63	20A±	10260	2	12A±	3,8	3,4
	64	12A±	3790	1	58±	10,0	1,6
					Итого		55,9
КР51	50	58±	370	31	18A±	2,8	5,8
	65	16A±	10580	2	16A±	21,2	33,5
	66	18A±	2820	1	58±	11,5	1,8
					Итого		40,9
КР52	50	58±	370	27	20A±	24,1	59,5
	67	20A±	10580	2	58±	11,5	1,6
	68	20A±	2890	1			
					Итого		61,1

TK

Καρκάσι ΚΡ47, ΚΡ49, ΚΡ51, ΚΡ52.

460-75

Bain. 1-2	Нуча 32
-----------	------------

14174 22

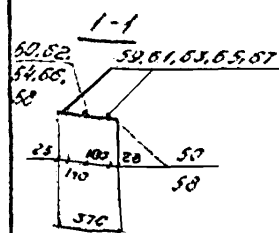
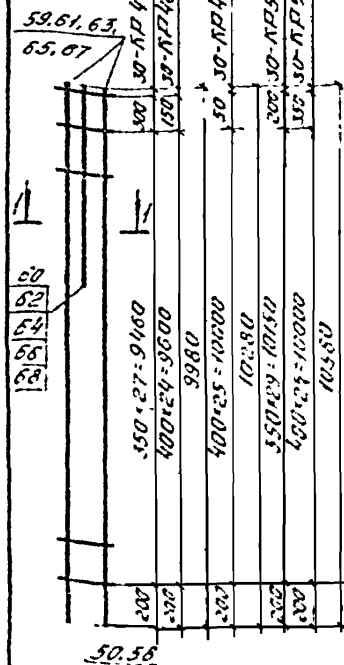
Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø мм	общая длина м	Вес кг
КР39	2	58Г	270	27	18АГ	18,2	35,4
	45	18АГ	9080	2	14АГ	3,7	4,5
	46	14АГ	3720	1	58Г	7,3	1,1
					Уморо		42,0
КР40	47	6АГ	270	24	22АГ	18,2	54,3
	48	22АГ	9080	2	14АГ	3,9	4,7
	49	14АГ	3860	1	6АГ	6,5	1,5
					Уморо		60,5
КР41	50	58Г	370	28	18АГ	18,8	37,6
	51	18АГ	9380	2	12АГ	2,9	2,6
	39	12АГ	2820	1	55Г	10,4	1,6
					Уморо		41,8
КР42	50	58Г	370	24	20АГ	18,8	46,5
	52	20АГ	9380	2	12АГ	2,9	2,6
	53	12АГ	2890	1	58Г	8,9	1,4
					Уморо		50,5
КР43	50	58Г	370	28	18АГ	18,4	38,8
	54	18АГ	9680	2	12АГ	3,1	2,8
	55	12АГ	3120	1	58Г	10,4	1,6
					Уморо		43,2
КР44	56	22АГ	9580	2	22АГ	19,4	57,8
	57	12АГ	3230	1	12АГ	3,3	2,9
	58	6АГ	370	25	6АГ	9,3	2,1
					Уморо		62,8

TK

Коркасы КР39÷КР44.

462-75

5271-2	Stuen 33
--------	-------------


$$\begin{array}{r} 46 \\ 49 \\ \hline 39 \\ 53 \\ \hline 53 \\ 58 \end{array}$$

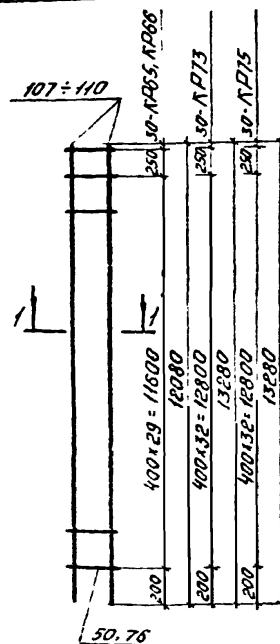
030541754

02422457

— 25 —

TK

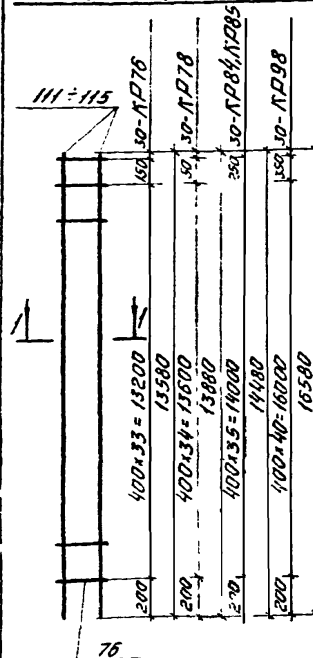
КР65, КР66, КР73, КР75.



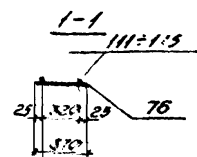
Марка	№	φ	Длина	Кал.	Выборка стали		
					φ	Объем	Вес
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм	м³	кг
КР65	50	58I	370	31	20AIII	24,2	59,8
	107	20AIII	12080	2	58I	11,5	1,8
					Умнож		61,6
КР66	76	8AII	370	31	25AIII	24,2	93,2
	108	25AIII	12080	2	8AII	11,5	4,6
					Умнож		97,8
КР73	76	8AII	370	34	25AIII	26,6	102,4
	109	25AIII	13280	2	8AII	12,6	5,0
					Умнож		107,4
КР75	76	8AII	370	34	28AIII	26,6	128,5
	110	28AIII	13280	2	8AII	12,6	5,0
					Умнож		133,5

КР76, КР78, КР84, КР85, КР98

24



Марка	№	φ	Длина	Кал.	Выборка стали		
					φ	Объем	Вес
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм	м³	кг
КР76	76	8AII	370	35	25AIII	27,2	104,7
	111	25AIII	13580	2	8AII	13,0	5,2
					Умнож		110,9
КР78	76	8AII	370	36	25AIII	27,8	107,1
	112	25AIII	13880	2	8AII	13,3	5,3
					Умнож		112,4
КР84	50	58I	370	37	20AIII	29,0	71,6
	113	20AIII	14480	2	58I	13,7	2,1
					Умнож		73,7
КР85	76	8AII	370	37	25AIII	29,0	111,7
	114	25AIII	14480	2	8AII	13,7	5,4
					Умнож		117,1
КР98	76	8AII	370	42	25AIII	33,2	127,8
	115	25AIII	16580	2	8AII	15,6	6,2
					Умнож		134,0



TK
1975

Каркас КР65, КР66, КР73, КР75.

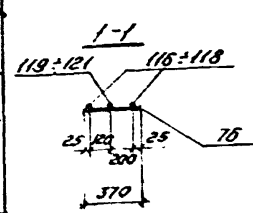
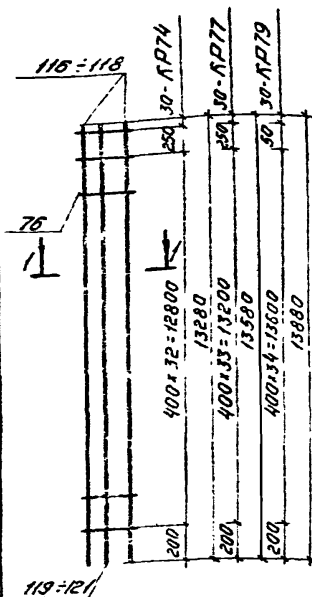
Шифр
460-75
Витр-2
Пучм
39

TK
1375

Каркас КР76, КР78, КР84, КР85, КР98.

Шифр
460-75
Витр-2
Пучм
40

КР74, КР77, КР79



Марка	№	Ø	Длина	Кол.	Виды стали		
					Ø	Объем	Вес
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм	м³	кг
КР74	76	8АІ	370	34	25АІІІ	26,6	92,4
	116	25АІІІ	13280	2	20АІІІ	13,3	32,9
	119	20АІІІ	13280	1	8АІ	12,6	5,0
					Умощ		130,3
КР77	76	8АІ	370	35	25АІІІ	27,2	104,7
	117	25АІІІ	13580	2	20АІІІ	13,6	33,6
	120	20АІІІ	13580	1	8АІ	13,0	5,2
					Умощ		143,5
КР79	76	8АІ	370	36	25АІІІ	27,8	107,1
	118	25АІІІ	13880	2	20АІІІ	13,9	34,3
	121	20АІІІ	13880	1	8АІ	13,3	5,3
					Умощ		146,7

ТК

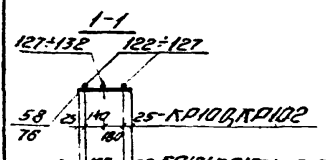
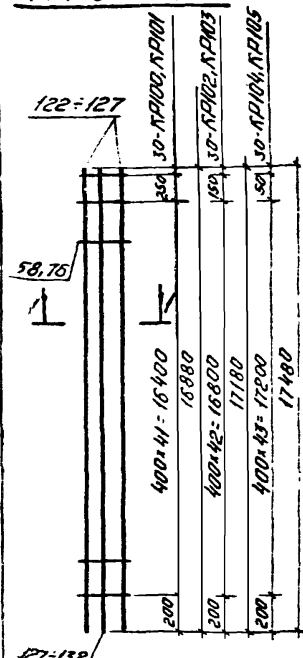
1975

Каркасы КР74, КР77, КР79.

Ш.П.Р.Р.
460-75

Всего 1/2 1/2 см
41

КР100=КР105



Марка	№	Ø	Длина	Кол.	Виды стали		
					Ø	Объем	Вес
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм	м³	кг
КР100	58	6АІ	370	43	22АІІІ	33,8	109,7
	122	22АІІІ	16880	2	20АІІІ	16,9	41,8
	128	20АІІІ	16880	1	6АІ	15,9	3,5
					Умощ		155,0
КР101	76	8АІ	370	43	28АІІІ	16,9	81,6
	123	25АІІІ	16880	2	25АІІІ	33,8	130,2
	129	28АІІІ	16880	1	8АІ	15,9	6,3
					Умощ		218,1
КР102	58	6АІ	370	44	22АІІІ	34,4	102,5
	124	22АІІІ	17180	2	20АІІІ	17,2	42,5
	130	20АІІІ	17180	1	6АІ	16,3	3,6
					Умощ		148,6
КР103	76	8АІ	370	44	28АІІІ	17,2	83,1
	125	25АІІІ	17180	2	25АІІІ	34,4	132,5
	131	28АІІІ	17180	1	8АІ	16,3	6,4
					Умощ		222,0
КР104	76	8АІ	370	45	25АІІІ	35,0	134,8
	126	25АІІІ	17480	2	20АІІІ	17,5	43,2
	132	20АІІІ	17480	1	8АІ	16,7	6,6
					Умощ		184,6
КР105	76	8АІ	370	45	28АІІІ	45,4	219,3
	127	28АІІІ	17480	3	8АІ	16,7	6,6
					Умощ		225,9

ТК

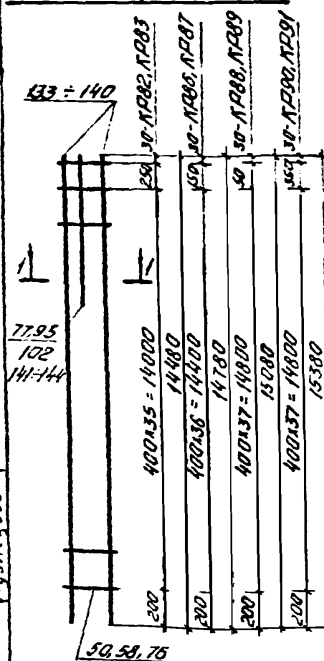
1975

Каркасы КР100=КР105.

Ш.П.Р.Р.
460-75

Всего 1/2 1/2 см
41

КР82, КР83, КР85-КР91



Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø мм	Общая длина м	Вес кг
КР82	76	8АІ	370	37	25АІІІ	3,4	13,1
	133	20АІІІ	14480	2	20АІІІ	29,0	71,6
	77	25АІІІ	3370	1	8АІ	13,7	5,4
	Умозо						90,1
КР83	76	8АІ	370	37	25АІІІ	32,4	124,8
	134	25АІІІ	14480	2	8АІ	13,7	5,4
	77	25АІІІ	3370	1			
	Умозо						130,2
КР85	50	58І	370	38	20АІІІ	29,6	73,1
	135	20АІІІ	14780	2	18АІІІ	3,5	7,0
	95	18АІІІ	3490	1	58І	14,1	2,2
	Умозо						82,3
КР87	76	8АІ	370	38	25АІІІ	29,6	114,0
	136	25АІІІ	14780	2	20АІІІ	3,7	9,2
	141	20АІІІ	3670	1	8АІ	14,1	5,6
	Умозо						128,8
КР88	76	8АІ	370	39	25АІІІ	4,0	15,4
	137	20АІІІ	15080	2	20АІІІ	30,2	74,6
	102	25АІІІ	3970	1	8АІ	14,4	5,7
	Умозо						95,7
КР89	76	8АІ	370	39	28АІІІ	4,1	19,8
	138	25АІІІ	15080	2	25АІІІ	30,2	116,3
	142	28АІІІ	4110	1	8АІ	14,4	5,7
	Умозо						141,8
КР90	58	6АІ	370	39	28АІІІ	30,8	91,8
	139	22АІІІ	15380	2	18АІІІ	3,0	6,0
	143	18АІІІ	2960	1	6АІ	14,4	3,2
	Умозо						101,0
КР91	76	8АІ	370	39	25АІІІ	30,8	118,6
	140	25АІІІ	15380	2	22АІІІ	3,0	9,0
	144	22АІІІ	2960	1	8АІ	14,4	5,7
	Умозо						133,3

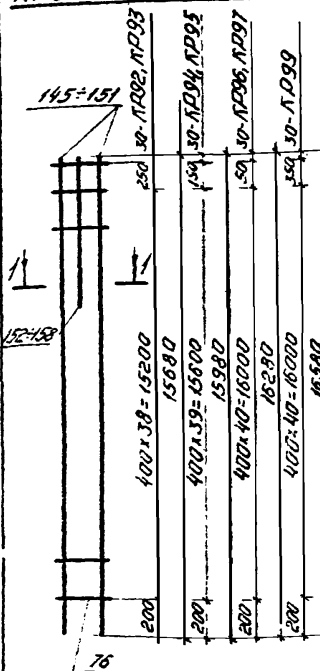
TK
1975

Каркас КР82, КР83, КР85-КР91

Шкаф
460-75
Стр. 1-2
Лист
43

26

КР92-КР97, КР99



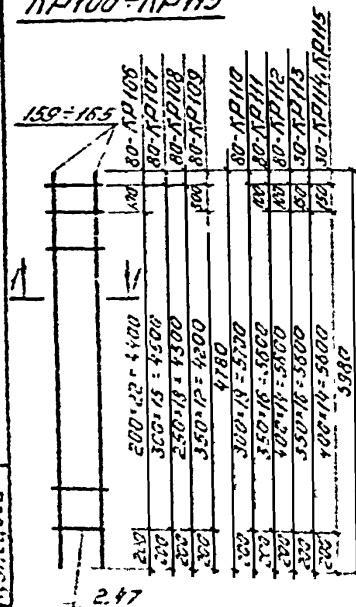
Марка изделия	№ поз.	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø мм	Общая длина м	Вес кг
КР92	76	8АІ	370	40	25АІІІ	31,4	120,9
	145	25АІІІ	15680	2	16АІІІ	3,4	5,4
	152	16АІІІ	3370	1	8АІ	14,8	5,9
	Умозо						132,2
КР93	76	8АІ	370	40	28АІІІ	31,4	151,7
	146	28АІІІ	15680	2	20АІІІ	3,5	8,7
	153	20АІІІ	3510	1	8АІ	14,8	5,9
	Умозо						166,3
КР94	76	8АІ	370	41	25АІІІ	32,0	123,2
	147	25АІІІ	15980	2	16АІІІ	3,7	5,9
	154	16АІІІ	3670	1	8АІ	15,2	6,0
	Умозо						135,1
КР95	76	8АІ	370	41	28АІІІ	32,0	154,6
	148	28АІІІ	15980	2	18АІІІ	3,8	7,6
	155	18АІІІ	3810	1	8АІ	15,2	6,0
	Умозо						168,2
КР96	76	8АІ	370	42	25АІІІ	32,6	125,5
	149	25АІІІ	16280	2	16АІІІ	4,0	6,3
	156	16АІІІ	3970	1	8АІ	15,6	6,2
	Умозо						138,0
КР97	76	8АІ	370	42	28АІІІ	32,6	146,5
	150	28АІІІ	16280	2	25АІІІ	4,1	15,8
	157	25АІІІ	4110	1	8АІ	15,6	6,2
	Умозо						168,5
КР99	76	8АІ	370	42	25АІІІ	36,3	139,8
	151	25АІІІ	16580	2	8АІ	15,6	6,2
	158	25АІІІ	3070	1			
	Умозо						146,0

TK
1975

Каркас КР92-КР97, КР99

Шкаф
460-75
Стр. 1-2
Лист
44

КР106÷КР115



Марка	№	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
изделия	поз.	мм	мм	шт.	φ	Общая длина	Вес
					мм	м	кг
КР106	2	58I	270	24	14AIII	9,6	11,6
	159	14AIII	4780	2	58I	6,5	1,0
					Умозо	12,6	
КР107	2	58I	270	16	16AIII	9,6	15,2
	160	16AIII	4780	2	58I	4,4	0,7
					Умозо	15,9	
КР108	2	58I	270	19	14AIII	9,6	11,6
	159	14AIII	4780	2	58I	5,2	0,8
					Умозо	12,4	
КР109	2	58I	270	14	18AIII	9,6	19,2
	161	18AIII	4780	2	58I	3,8	0,6
					Умозо	19,8	
КР110	2	58I	270	20	16AIII	12,0	19,0
	162	16AIII	5980	2	58I	5,4	0,9
					Умозо	19,9	
КР111	2	58I	270	18	16AIII	12,0	24,0
	163	18AIII	5980	2	58I	4,9	0,8
					Умозо	24,8	
КР112	2	58I	270	16	20AIII	12,0	29,7
	164	20AIII	5980	2	58I	4,3	0,7
					Умозо	30,4	
КР113	2	58I	270	18	18AIII	12,0	24,0
	163	18AIII	5980	2	58I	4,9	0,8
					Умозо	24,8	
КР114	2	58I	270	16	20AIII	12,0	29,7
	164	20AIII	5980	2	58I	4,3	0,7
					Умозо	30,4	
КР115	47	6AII	270	18	22AIII	12,0	35,8
	165	22AIII	5980	2	6AII	4,3	1,0
					Умозо	36,8	

TK

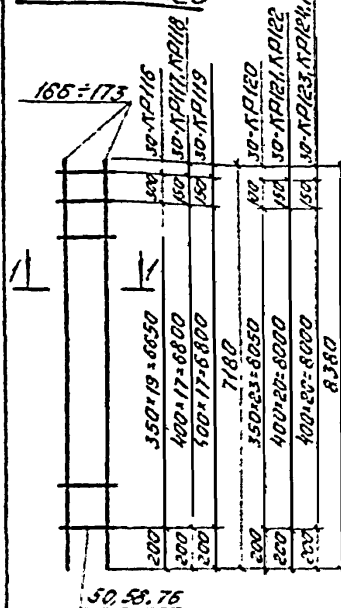
1975

Каркас КР106÷КР115

Умозо
460-75

Стр. 45

КР116÷КР125



Марка	№	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
изделия	поз.	мм	мм	шт.	φ	Общая длина м	Вес кг
КР116	50	58I	370	21	18AIII	14,4	28,8
	166	18AIII	7180	2	58I	7,8	1,2
					Умозо		30,0
КР117	50	58I	370	19	20AIII	14,4	35,6
	167	20AIII	7180	2	58I	7,1	1,1
					Умозо		36,7
КР118	58	6AII	370	19	22AIII	14,4	42,9
	168	22AIII	7180	2	6AII	7,1	1,6
					Умозо		44,5
КР119	76	8AII	370	19	25AIII	14,4	55,5
	169	25AIII	7180	2	8AII	7,1	2,8
					Умозо		58,3
КР120	50	58I	370	25	16AIII	16,8	26,6
	170	16AIII	8360	2	58I	9,3	1,5
					Умозо		28,1
КР121	50	58	370	22	20AIII	16,8	41,5
	171	20AIII	8360	2	58I	8,2	1,3
					Умозо		42,8
КР122	58	6AII	370	22	18AIII	16,8	26,6
	170	18AIII	8360	2	6AII	8,2	1,8
					Умозо		28,4
КР123	76	8AII	370	22	20AIII	16,8	41,5
	171	20AIII	8360	2	8AII	8,2	3,3
					Умозо		44,8
КР124	50	58I	370	22	18AIII	16,8	33,6
	172	18AIII	8360	2	5	8,2	1,3
					Умозо		34,9
КР125	58	6AII	370	22	22AIII	16,8	50,0
	173	22AIII	8360	2	6AII	8,2	1,8
					Умозо		51,8

TK

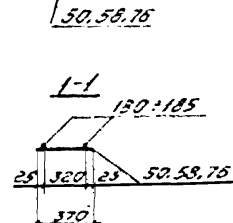
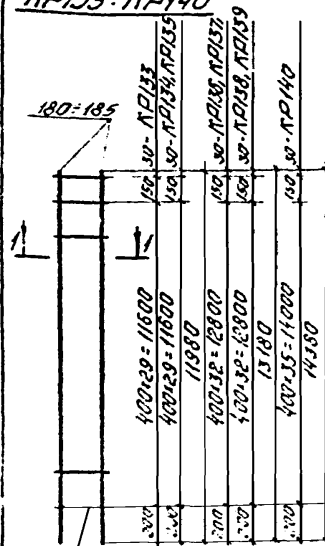
1975

Каркас КР116÷КР125

Умозо
460-75

Стр. 45

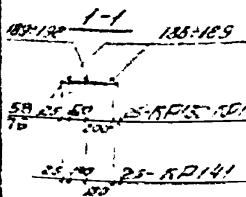
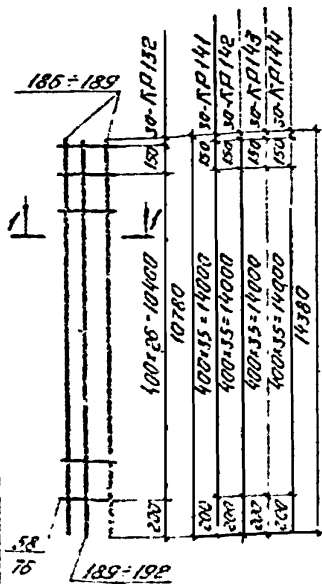
259



Марка изделия	№	φ	Длина	Кол.	Выборка стола		
					φ	Длина	Вес
	мм	мм	мм	шт	мм	мм	кг
КР133	50	58±	370	31	209±	24,0	59,3
	180	209±	11980	2	58±	11,5	1,8
						Умозо	61,1
КР134	76	89±	370	31	259±	24,0	92,4
	181	259±	11980	2	89±	11,5	4,6
						Умозо	97,0
КР135	76	89±	370	31	209±	24,0	59,3
	180	209±	11980	2	89±	11,5	4,6
						Умозо	63,9
КР136	58	69±	370	34	229±	25,4	78,7
	182	229±	13180	2	69±	12,6	2,6
						Умозо	81,5
КР137	76	89±	370	34	229±	26,4	78,7
	182	229±	13180	2	89±	12,6	5,0
						Умозо	83,7
КР138	76	89±	370	34	259±	25,4	101,7
	183	259±	13180	2	89±	12,6	5,0
						Умозо	106,7
КР139	76	89±	370	34	269±	26,4	127,5
	184	269±	13180	2	89±	12,6	5,0
						Умозо	132,5
КР140	76	89±	370	37	259±	28,8	110,9
	185	259±	14380	2	89±	13,7	5,4
						Умозо	116,3

460-75	
327.12	48

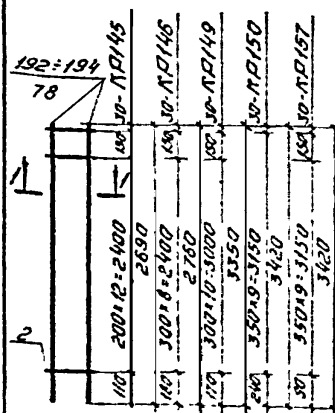
КР132, КР141, КР144



Марка	№	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
изделия	поз.	мм	мм	шт.	φ	Общая длина	Вес
					мм	м	кг
КР132	76	8AII	370	28	25AIII	21,6	83,2
	186	25AIII	10780	2	20AIII	10,8	26,7
	190	20AIII	10780	1	8AII	10,4	4,1
					Умозо	114,0	
КР141	58	8AII	370	37	22AIII	28,8	85,8
	187	22AIII	14380	2	20AIII	14,4	35,6
	191	20AIII	14380	1	8AII	13,7	3,1
					Умозо	124,5	
КР142	76	8AII	370	37	28AIII	14,4	69,6
	188	25AIII	14380	2	25AIII	28,8	110,9
	192	25AIII	14380	1	8AII	13,7	5,4
					Умозо	185,9	
КР143	76	8AII	370	37	25AIII	28,8	110,9
	188	25AIII	14380	2	20AIII	14,4	35,6
	191	20AIII	14380	1	8AII	13,7	5,4
					Умозо	151,9	
КР144	76	8AII	370	37	28AIII	43,2	208,7
	189	28AIII	14380	3	8AII	13,7	5,4
					Умозо	214,1	

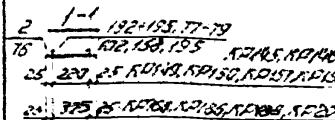
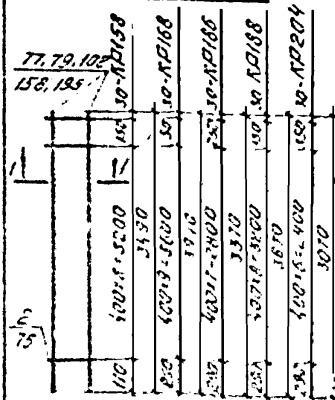
КР145, КР146, КР149

КР150, КР157



КР158, КР168, КР185

КР188, КР204



Марка	№	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
изделия	поз.	мм	мм	шт.	φ	Общая длина	Вес
					мм	м	кг
КР145	2	58I	270	14	14AIII	5,4	6,5
	192	14AIII	2690	2	58I	3,8	0,6
					Умозо	7,1	
	2	58I	270	10	16AIII	5,6	8,9
КР146	193	16AIII	2760	2	58I	2,7	0,4
					Умозо	9,3	
	2	58I	270	12	16AIII	6,7	10,6
	194	16AIII	3350	2	58I	3,3	0,5
КР149					Умозо	11,1	
	2	58I	270	10	18AIII	6,9	13,8
	78	18AIII	3420	2	58I	2,7	0,4
					Умозо	14,2	
КР150	2	55I	270	11	18AIII	6,9	13,8
	78	18AIII	3420	2	58I	3,0	0,5
					Умозо	14,3	
	2	58I	270	10	20AIII	7,0	17,3
КР157	79	20AIII	3490	2	58I	2,7	0,4
					Умозо	17,7	
	76	8AII	370	11	25AIII	8,0	30,8
	192	25AIII	3970	2	8AII	4,1	1,6
КР168					Умозо	32,4	
	76	8AII	370	9	25AIII	6,6	26,2
	77	25AIII	3370	2	8AII	3,4	1,4
					Умозо	27,6	
КР188	76	8AII	370	10	25AIII	7,4	28,5
	195	25AIII	3670	2	8AII	3,7	1,5
					Умозо	30,0	
	76	8AII	370	8	25AIII	6,2	23,9
КР204	158	25AIII	3070	2	69I	3,0	1,2
					Умозо	25,1	

TK

Каркас КР132, КР141, КР144

Умозо 460-75

Стр. 1-2 Лист 49

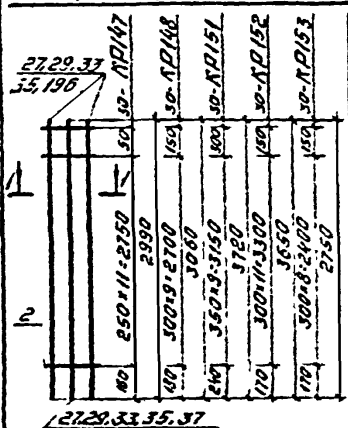
TK

Каркас КР145, КР146, КР149, КР150, КР157, КР158, КР168, КР188, КР204

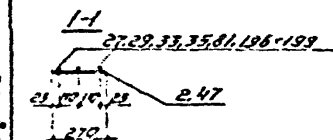
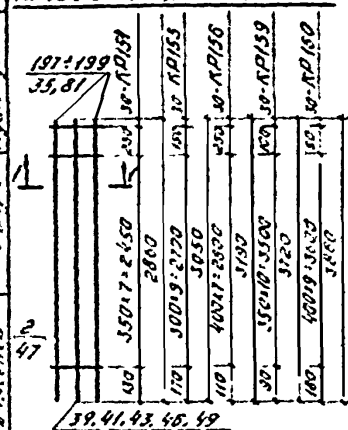
Умозо 460-75

Стр. 1-2 Лист 50

КР147, КР148, КР151 ÷ КР153



КР154 ÷ КР156, КР159, КР160



TK

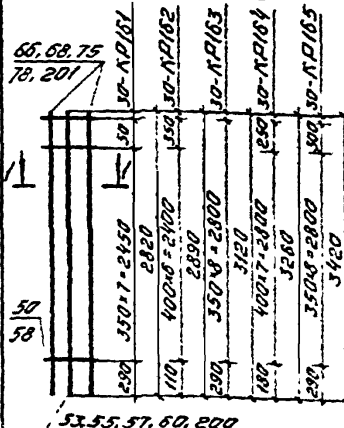
1975

Каркасы КР147, КР148, КР151 ÷ КР156, КР159, КР160

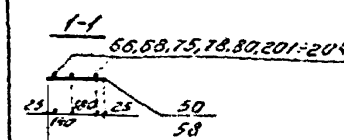
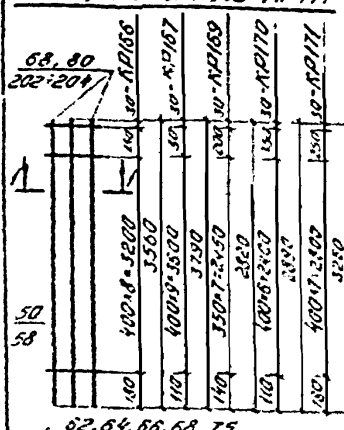
ШхГхР
460-75

Бит-2
51

КР161 ÷ КР165



КР166, КР167, КР169 ÷ КР171



TK

1975

Каркасы КР161 ÷ КР167, КР169 ÷ КР171

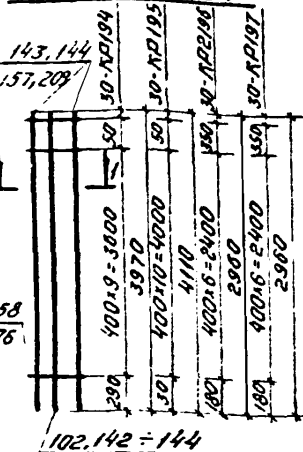
ШхГхР
460-75

Бит-2
52

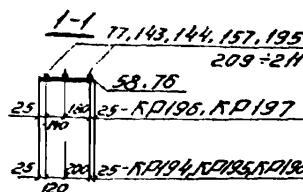
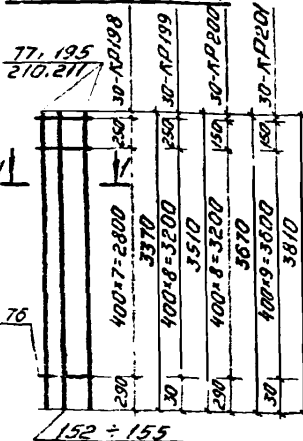
30

Марка	№	φ	Длина	Пол.	Выборка стали	φ	Длина	Вес
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм	мм	кг	кг
КР161	2	58I	270	13	14AIII	9,0	10,9	
	27	14AIII	2990	3	58I	3,5	0,6	
					Умозо		11,5	
КР162	2	58I	270	11	16AIII	9,2	14,5	
	29	16AIII	3060	3	58I	3,0	0,5	
					Умозо		15,0	
КР163	2	58I	270	11	18AIII	11,2	22,4	
	35	18AIII	3720	3	58I	3,0	0,5	
					Умозо		22,9	
КР164	2	58I	270	13	16AIII	11,0	17,4	
	33	16AIII	3650	3	58I	3,5	0,6	
					Умозо		18,0	
КР165	2	58I	270	10	16AIII	5,5	8,7	
	196	16AIII	2750	2	12AIII	2,8	2,5	
	37	12AIII	2750	1	58I	2,7	0,4	
КР166	2	58I	270	9	16AIII	5,8	11,6	
	197	16AIII	2860	2	12AIII	2,9	2,6	
	39	12AIII	2860	1	58I	2,4	0,4	
КР167	2	58I	270	11	15AIII	6,1	9,7	
	198	15AIII	3050	2	14AIII	3,1	3,8	
	41	14AIII	3050	1	58I	3,0	0,5	
КР169	2	58I	270	9	20AIII	6,4	15,8	
	199	20AIII	3190	2	12AIII	3,2	2,9	
	43	12AIII	3190	1	58I	2,4	0,4	
КР170	2	58I	270	12	18AIII	7,5	15,0	
	35	18AIII	3720	2	14AIII	3,7	4,5	
	45	14AIII	3720	1	58I	3,3	0,5	
КР171	2	58I	270	11	22AIII	7,8	23,3	
	81	22AIII	3860	2	14AIII	3,9	4,7	
	49	14AIII	3860	1	6AII	3,0	0,7	
					Умозо		26,7	

КР194÷КР197



КР198÷КР201



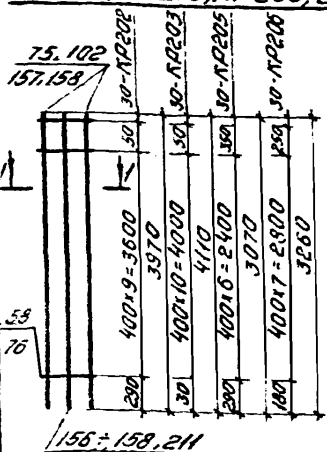
TK

1975

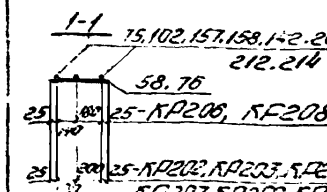
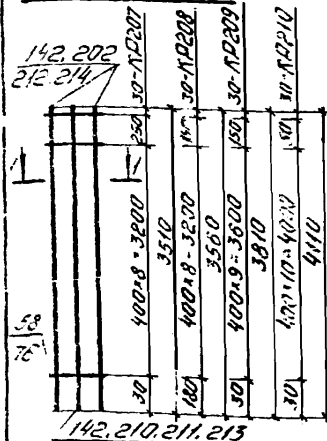
Каркасы КР194÷КР201.

Ш.ГОР
460-75
Ст.1-2
Лист
55

КР202, КР203, КР205, 206.



КР207÷КР210



TK

1975

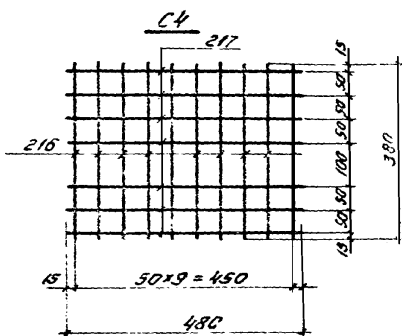
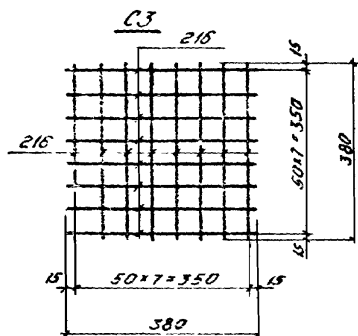
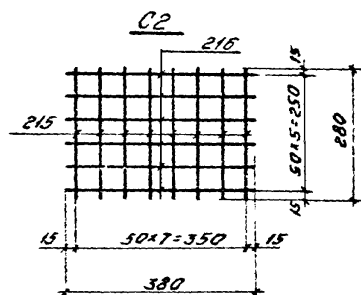
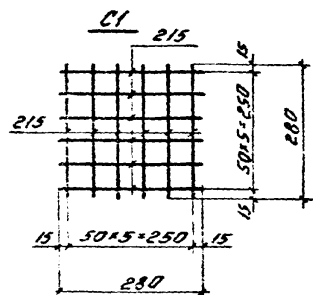
Каркасы КР202, КР203, КР205÷КР210

Ш.ГОР
460-75
Ст.1-2
Лист
56

32

Марка	№	φ	Длина	Кол.	Выборка стали		
изделия	поз	мм	мм	шт.	φ	Общая длина	Вес
					мм	м	кг
КР202	76	8AII	370	11	25AIII	8,0	30,8
	102	25AIII	3970	2	16AIII	4,0	6,3
	156	16AIII	3970	1	8AII	4,1	1,6
					Умозо		38,7
КР203	76	8AII	370	12	28AIII	4,1	19,8
	142	28AIII	4110	1	25AIII	8,2	31,6
	157	25AIII	4110	2	8AII	4,5	1,8
					Умозо		53,2
КР205	76	8AII	370	8	25AIII	9,2	35,4
	158	25AIII	3070	3	8AII	3,0	1,2
					Умозо		36,6
КР206	58	6AII	370	9	22AIII	6,6	19,7
	75	22AIII	3260	2	20A	3,3	8,2
	211	20AIII	3260	1	6A	3,3	0,8
					Умозо		28,7
КР208	76	8AII	370	10	28AIII	3,5	16,9
	210	28AIII	3510	1	25AIII	7,0	27,0
	212	25AIII	3510	2	8AII	3,7	1,5
					Умозо		45,4
КР209	58	6AII	370	10	22AIII	7,2	21,5
	202	22AIII	3560	2	20AIII	3,6	8,9
	213	20AIII	3560	1	6AII	3,7	0,8
					Умозо		31,2
КР209	76	8AII	370	11	28AIII	3,8	18,4
	211	28AIII	3810	1	25AIII	7,6	29,3
	214	25AIII	3810	2	8AII	4,1	1,6
					Умозо		49,3
КР210	76	8AII	370	12	28AIII	12,3	59,4
	142	28AIII	4110	3	8AII	4,5	1,8
					Умозо		61,2

Исполн. Инженер Подпись



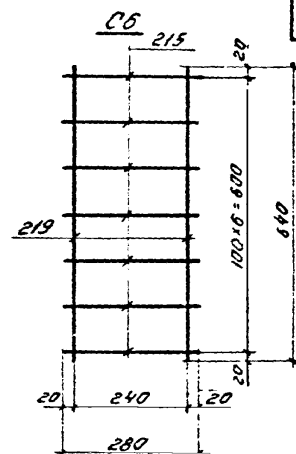
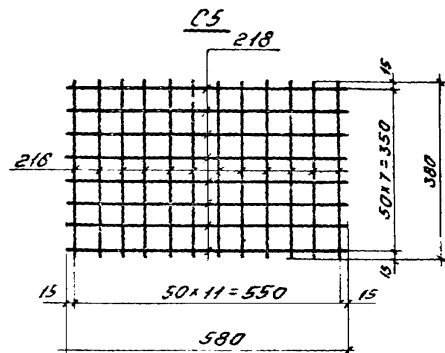
Марка исполн.	№ поз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø мм	Общая длина м	Вес кг
C1	215	6AII	280	12	6AII	3,4	0,8
					Итого		0,8
C2	215	6AII	280	8	6AII	4,5	1,0
	216	6AII	580	8	Итого		1,0
C3	216	6AII	380	16	6AII	6,1	1,4
					Итого		1,4
C4	217	6AII	480	7	6AII	7,2	1,6
	215	6AII	380	10	Итого		1,6

TK

1975

Сетки C1-C4

Итого
460-75
6AII 12
57



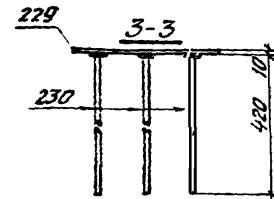
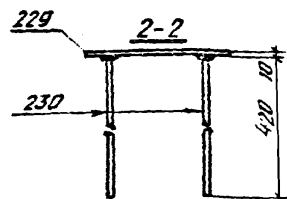
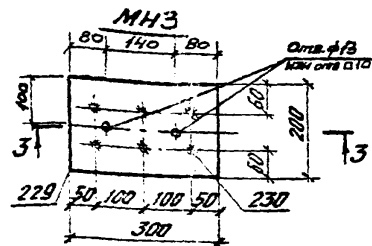
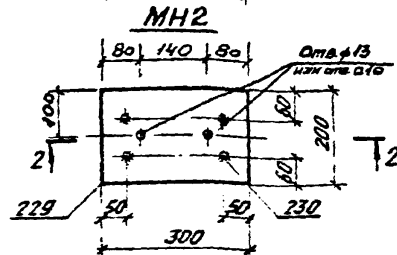
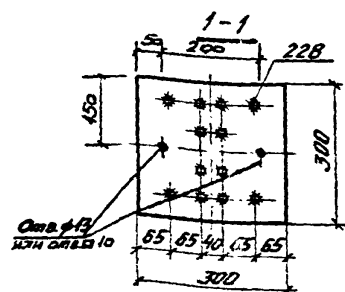
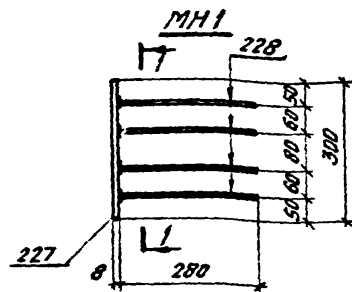
Марка исполн.	№ поз	Ø мм	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали		
					Ø мм	Общая длина м	Вес кг
C5	218	6AII	380	12	6AII	9,2	2,0
	218	6AII	580	8	Итого		2,0
C6	219	6AII	640	2	6AII	3,3	0,7
	215	6AII	280	7	Итого		0,7
Отдельные стержни	2	5BII	270	1	5BII	0,27	0,04
	47	6AII	270	1	6AII	0,27	0,06
	220	8AII	270	1	8AII	0,27	0,11
	50	5BII	370	1	5BII	0,37	0,06
	58	6AII	370	1	6AII	0,37	0,08
	76	8AII	370	1	8AII	0,37	0,14
	221	5BII	470	1	5BII	0,47	0,07
	222	6AII	470	1	6AII	0,47	0,10
	223	8AII	470	1	8AII	0,47	0,19
	224	5BII	570	1	5BII	0,57	0,09
	225	6AII	570	1	6AII	0,57	0,13
	226	8AII	570	1	8AII	0,57	0,23

TK

1975

Сетки C5, C6 и отдельные стержни.

Итого
460-75
6AII 12
58



Марка изделия	№ поз.	Фили	Длина	Кол.	Выборка стали		
					Фили	Общая	Вес
		мм	мм	шт.	мм	мм	кг
MH1	227	300x8	300	1	300x8	0,3	5,7
	228	ф10x12	280	12	ф10x12	3,4	2,1
					Итого		7,8
MH2	229	300x10	200	1	300x10	0,2	4,7
	230	ф14x12	420	4	ф14x12	1,7	2,1
					Итого		6,8
MH3	229	300x10	200	1	300x10	0,2	4,7
	230	ф14x12	420	5	ф14x12	2,5	3,0
					Итого		7,7

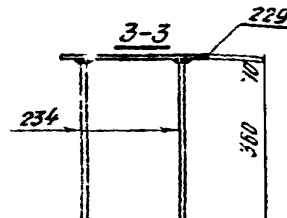
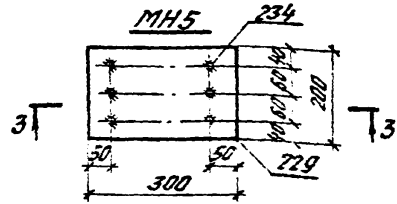
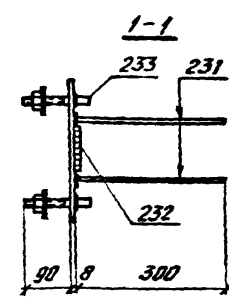
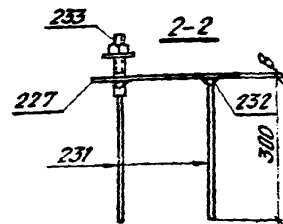
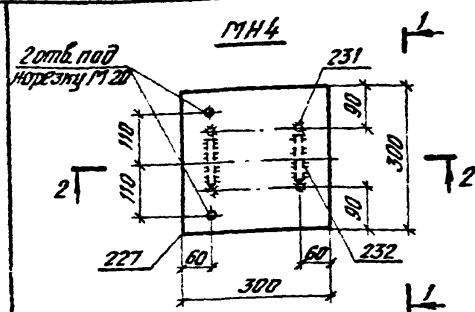
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 4,5,7 пояснительной записки.

ТК

1975

Закладные изделия MH1-MH3.

ШНФР
460-75
1-2 59



Марка изделия	№ поз.	Фили	Длина	Кол.	Выборка стали		
					Фили	Общая	Вес
		мм	мм	шт.	мм	мм	кг
MH4	227	300x8	300	1	300x8	0,3	5,7
	231	ф10x12	300	4	ф10x12	1,4	0,9
	232	ф10x12	80	2	ф10x12	—	0,8
	233	2 отв. под резьбу М20	150	2	Итого		7,4
MH5	229	300x10	200	1	300x10	0,2	4,7
	234	ф12x12	380	6	ф12x12	2,2	2,0
					Итого		6,7

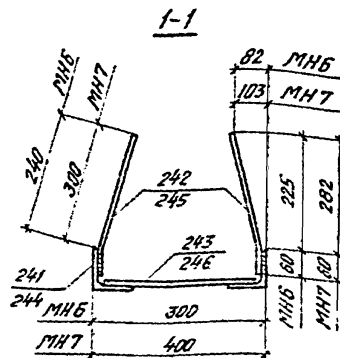
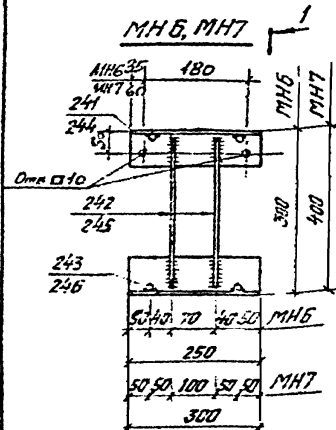
Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 4,5,7 пояснительной записки.

ТК

1975

Закладные изделия MH4, MH5.

ШНФР
460-75
1-2 60

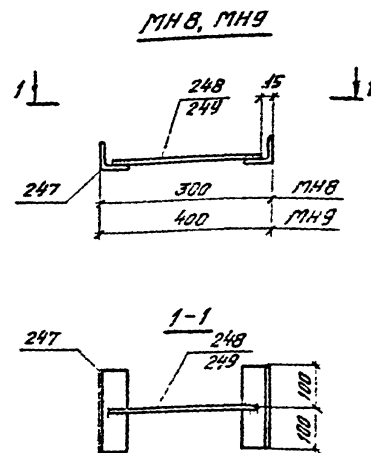


Марка изде- лия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
МНБ	241	150x6	250	2	150x6	0,5	4,2
	242	Ф10x12	360	4	Ф10x12	1,7	1,1
	243	Ф10x12	270	2			
					Итого		5,3
МН7	244	150x6	300	2	150x6	0,6	5,0
	245	Ф10x12	370	2	Ф10x12	2,2	1,4
	246	Ф10x12	360	4			
					Итого		6,4

1. Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункт 4.7 пояснительной записки.
2. Приборку стержней производить компактной (не менее 3х точек на стержень) или дуговой (электроды Э-42Р-Ф, $k_{ш}=4\text{ мм}$, $b_{ш}=6\text{ мм}$) сваркой.

ТК

Закладные изделия МНБ, МН7

Шифр
460-75
Всего листов
1-2 61

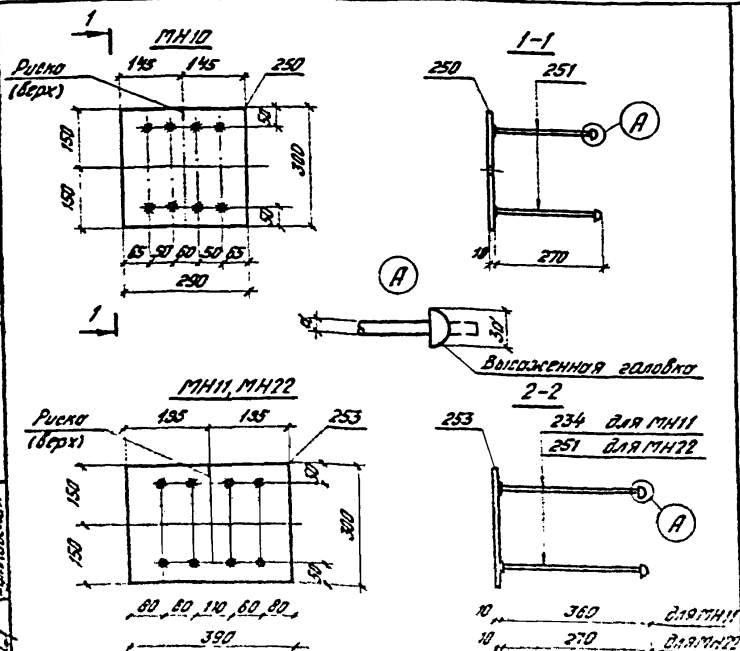
Марка изде- лия	№ поз.	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол. шт	Выборка стали		
					Ф или сечение мм	Длина мм	Вес кг
МНБ	247	163x5	200	2	163x5	0,4	1,9
	248	Ф12x12	270	1	Ф12x12	0,5	0,2
					Итого		2,1
МН9	247	163x5	200	2	163x5	0,4	1,9
	249	Ф12x12	350	1	Ф12x12	0,4	0,3
					Итого		2,2

1. Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункт 4.7 пояснительной записки.
2. Приборку стержней производить компактной (не менее 3х точек на стержень) или дуговой (электроды Э-42Р-Ф, $k_{ш}=4\text{ мм}$, $b_{ш}=8\text{ мм}$) сваркой.

ТК

Закладные изделия МНБ, МН9

Шифр
460-75
Всего листов
1-2 62

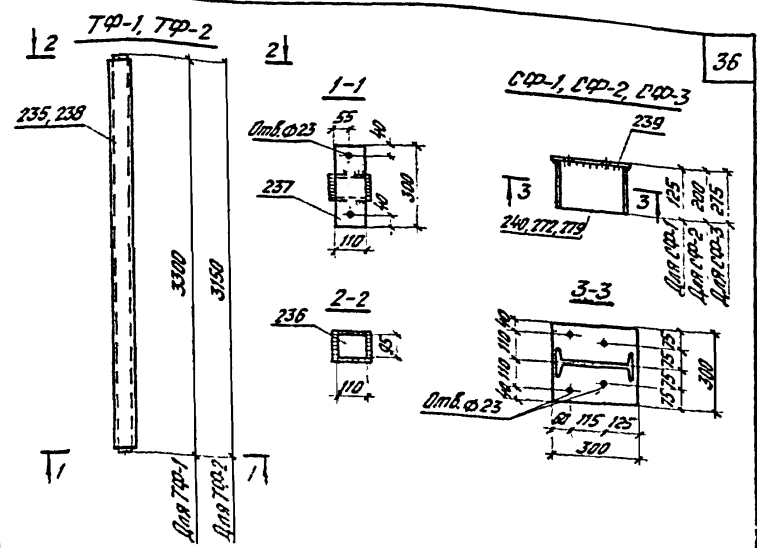


Марка изделия	№ поз	Диаметр арматуры	Длина, мм	Количество	Затяжка, кг	Всего, кг
MN10	250	300x10	250	1	300x10 03	71
	251	300x10	350	8	300x10 29	26
					Итого	97
MN11	234	300x10	450	8	300x10 36	32
	253	300x10	350	1	300x10 04	94
					Итого	126
MN22	251	300x10	350	9	300x10 29	26
	253	300x10	350	1	300x10 04	94
					Итого	120

1. Общие указания по изготовлению закладных изделий см. пункты 4, 5, 6, 7 пояснительной записки.

2. Площадь металлоизготовленной цилиндрической поверхности подкладки бетона и арматуры из стали 50 мм, армирующей бетон, должна быть не менее 25-73 см².

ТК	Закладные изделия MN10, MN11, MN22.	Шифр 400-75
1975		Затяжка 1-2 63

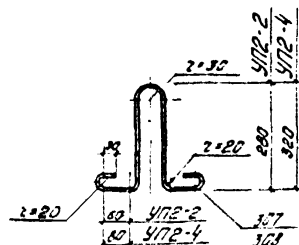


Общие указания по изготовлению стальных элементов колонн см. пункт 8 пояснительной записки.

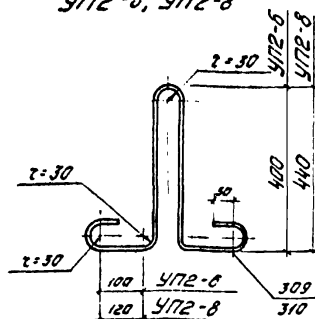
ТК	Стальные элементы колонн TФ-1, TФ-2, CФ-1, CФ-2, CФ-3.	Шифр 400-75
1975		Затяжка 1-2 63

14174 37

УП2-2, УП2-4



УП2-6, УП2-8



Марка	№	φ	Длина	Лист	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Вес
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм	м	кг
УП2-2	377	φ100	947	1	φ100	0,95	0,59
УП2-4	378	φ120	1072	1	φ120	1,10	0,98
УП2-6	309	φ160	1394	1	φ160	1,39	2,19
УП2-8	310	φ180	1518	1	φ180	1,52	3,00

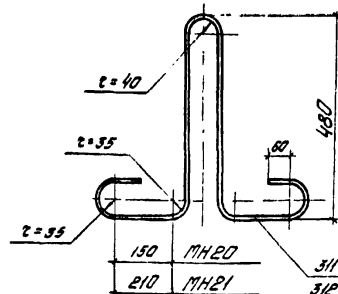
Материал строповочных петель - сталь класса АІ марки Вст 3 сп2 или Вст 3 пс2. При возможности монтажа при температуре -40 °С и ниже сталь марки Вст 3 пс2 применять не следует.

ТК

Закладные изделия УП2-2, УП2-4, УП2-6, УП2-8

Шифр
460-75
Лист
65

МН20, МН21



Марка	№	φ	Длина	Лист	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Вес
изделия	поз.	мм	мм	шт.	мм	м	кг
МН20	311	φ200	1755	1	φ200	1,75	4,44
МН21	312	φ220	1876	1	φ220	1,88	5,67
поз 313	313	φ240	1950	1	φ240	1,95	0,43

- Материал строповочных петель - сталь класса АІ марки Вст 3 сп2 или Вст 3 пс2. При возможности монтажа при температуре -40 °С и ниже сталь марки Вст 3 пс2 применять не следует.
- Позиция 313 затаркирована на листе 18 выпуска 4-1

ТК

Закладные изделия МН20, МН21.

Шифр
460-75
Лист
66