

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

Шифр 774-73

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПОСЛОЙНОЙ СБОРКИ

Выпуск 1
/ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ /

13450
ЦЕНА 0-90
0-99

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 г.
Заказ № 6576 Тираж 200 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

Шифр 774-73

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПОСЛОЙНОЙ СБОРКИ

Выпуск 1
/ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ /

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
при участии ЦНИИСК им В.А.Кучеренко,
НИИСФ и ПРОМСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР 29 ноября 1974 г.,
протокол от 18 ноября 1974 года.

Содержание

Стр

| | |
|---|-------------|
| 2 Содержание | Лист |
| 24 Пояснительная записка | |
| 5 Номенклатура панелей | 1 |
| 7 Стальные рамы Р-1 + Р-12 | 2 |
| 8 Радиусные блоки внутренних профилей обшивки | |
| жесткое и не крепление для панелей 600x600мм. | 3 |
| 9 Радиусные блоки внутренних профилей обшивки | |
| жесткое и не крепление для панелей 600x600мм. | 4 |
| 10 Радиусные блоки и крепление термоизоляционных | |
| панелей к панелям 600x600мм. | 5 |
| 11 Радиусные блоки и крепление термоизоляционных | |
| панелей 600x600мм. | 6 |
| 12 Детали 1, 2, 3, 4 и 5 | 7 |
| 13 Марсианские схемы деталей крепления панелей | |
| по горизонтальным стенам | 8 |
| 14 Марсианские схемы деталей крепления панелей | |
| по вертикальным стенам | 9 |
| 15 Марсианские схемы деталей крепления на- | |
| ружные профилей обшивки жесткое по профилям | |
| на стенах | 10 |
| 16 Марсианские схемы деталей крепления наруж- | |
| ные профилей обшивки жесткое по горизонтальным стенам. | 11 |
| 17 Крепление стальных стоек к бортику здания | 12 |
| 18 Детали крепления панелей 14-10 | 13 |
| 19 Детали заполнения шовов 11-14 | 14 |
| 20 Детали крепления наружного профилей обшивки | |
| жесткое и обрамлений. Детали 15-21 | 15 |
| 21 Детали крепления наружного профилей обшивки | |
| жесткое и обрамлений. Детали 22 и 23 | 16 |
| 22 Элементы крепления панелей Р-1+Р-3 | |
| Спецификация стоя | 17 |

Стр

| | |
|--|----|
| 23 Стальные стойки | 18 |
| 24 Стальные элементы Р-1+Р-3. Спецификация стоя | 19 |
| 25 Стальные элементы Р-1+Р-3, С-1+С-4 и Т-1+Т-3 | 20 |
| 26 Спецификация стоя на один элемент | 21 |
| 27 Стальные профили обшивки листы | 22 |
| 28 Свободная табличка расхода материалов на | |
| один панель | 23 |

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск содержит материалы по устройству стен стальных обшиваемых зданий из стальных профилей обшивки жесткое и фасонного утеплителя.

Стены могут применяться в зданиях со стальными фасадами по серии 1.460-4 с жесткими обшивками или стальными блоками. Применяется разные и узлы обшивки зданий с жесткими обшивками блоками. Для зданий со стальными блоками схемы и узлы рекомендуются в таблицах.

2. Стена образуется из горизонтальных панелей, кре-пящиеся к блокам здания и наружной обшивке в пра- лированных жесткое блокирующей после монтажа гибкую

3. Панели состоят из стальных рам, в которых с обеих сторон прикреплены профили обшивки жесткое внутренней обшивке и утеплителю. Рамы изготавливаются из стальных гнутых и свариваются по ГОСТ 8278-63.

Элементы рамы соединяются между собой на болтах.

| | | |
|-----------|--|-------------|
| TK | Металлические стены для зданий из стальных обшивок зданий. Пояснительная записка | шифр |
| 1975 | Содержание и пояснительная записка | Болпук |

ГОСТ 8278-63
МОСССР

СИБИРСКИЙ ПРОДУКЦИОННЫЙ ЦЕНТР
СОВЕТСКОГО СОЮЗА

Для наружного и внутреннего обшивки подоконных сооружений соответствующие стандарты с 10-891-2.6 по ТУ 34-5898-73 и НСТ-749-0.8 по ТУ 34-5898-73.

Министерство СССР

Предусмотрено для тигоразмера панелей: 6×2.4 м и 6×3 м. Принятые размеры панелей позволяют сократить расходы стен зданий с унифицированными блоками (см. стр. 4).

Гомогенность панелей придается на листе 1.

В соответствии с теплопотеряющимися и жесткостью минераловатные плиты с объемным весом 150-175 кг/м³ по ГОСТ 9573-72.

Полкинги шириной утеплителя 60 и 80 мм.

Преодолено допустимые строительные температуры наружного воздуха для панелей различной толщины приведенны в табл. 1. Из условия обеспечения теплоустойчивости стек средней расчетной температуры самого жаркого месяца (см. гр. 6, табл. 1, СНиП II-9.6-72) к расчетам предъявлено требование толщиной 60 мм - 22°C, толщиной 80 мм - 25°C.

Таблица 1

| Толщина утеплителя/стекла | Строительная влагостойкость воздуха в помещении 9% при $\Delta t = 15^{\circ}\text{C}$ | |
|------------------------------|--|---|
| | 30-50% | 51-60% |
| мм | м ² /град. вт | Расчетная температура наружного воздуха |
| 60 | 1,14 | -30 |
| 80 | 1,46 | -40 |
| | | -20 |
| | | -30 |

Примечание. При расчетных температурах наружного воздуха, приведенных в табл. 1, предполагается выполнение конденсата на внутренней поверхности стен в местах точечных теплопроводных связей (стыковых креплениях стеклоблоков панелей) в течение самой продолжительной четверти.

При проектировании стен зданий за расчетную температуру наружного воздуха следует принимать среднюю температуру наименее холодных суток.

Большинство строительных теплопроводов, приведенные в табл. 2 для соответствующих толщин "легких" панелей определены согласно главе СНиП II-9.7-71 "Строительная теплотехника. Нормы проектирования" с учетом изменений и дополнений этой главы норм-

(приложение к Постановлению Госстроя СССР от 29/II-74г, № 93), а также разъяснения в УГА-ЗРКНФИМ изменений и дополнений, опубликованных в "Бюллетене строительных техники" № 6 за 1974г.

5. Чеболючая часть стен должна выполняться из легкобетонных панелей или бирюча. Высота чеболючной части принимается кратной 600 мм.

6. Панели устанавливаются на фланцы или стальные скобы, которые прикрепляются на сварке к закладным деталям колонн. При сборке опорных конструкций предварительно производится до монтажа колонн. Крепление панелей в горизонтальном направлении осуществляется в вертикальных швах по всем колоннам.

7. В угловых зданиях у температурных швов и в торцах зданий у основных колонн среднего ряда панели крепятся к стальным стойкам.

Чертежи стоят приблизенно на листе 10.

Конструкция панелей допускает крепление к ним герметичных остеек, которые следуют крепить к горизонтальным обвязкам рам панелей. Максимально-допустимые высоты проемов в зависимости от величин их габаритных нагрузок приведены в табл. 2.

За высоту проема принимаются

а) при отсутствии ветровых ригелей - полная высота проема (см. рис. 1а);

б) при наличии ригелей - расстояние от панели до ближайшего ригеля (см. рис. 1б).

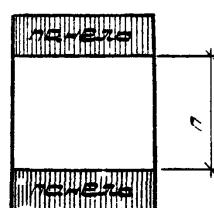


Рис. 1а

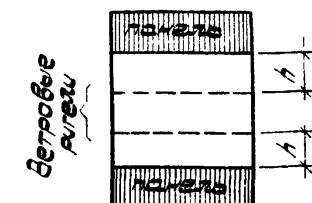


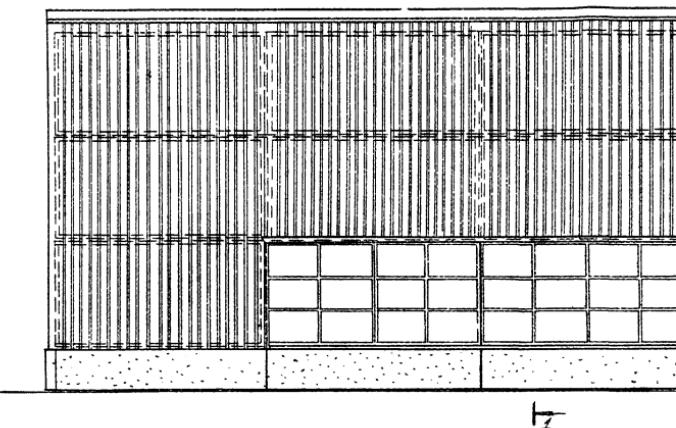
Рис. 1б

8. Конструкция стены - трудно съемная. Продел огнестойкости - 0,5 часа.

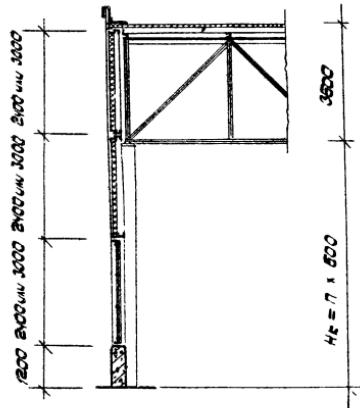
| T K | Металлические стены облицовочные профилей водоизоляционных зданий. Послойная сборка | Шифр 774-73 |
|------|--|----------------|
| 1975 | Паспортная записка | Файл 1 |

Варианты раскладки панелей для зонных различной высоты

1



2



| Высота № н | Варианты раскладки стендовых панелей |
|---------------|--------------------------------------|
| 4,8 | $3 \times 2,4$ |
| 5,0 | $2 \times 3,0 + 1 \times 2,4$ |
| 7,2 | $4 \times 2,4$ |
| 8,4 | $2 \times 3,0 + 2 \times 2,4$ |
| 9,6 | $4 \times 3,0$ |
| 10,8 | $2 \times 3,0 + 3 \times 2,4$ |
| 12,0 | $4 \times 3,0 + 1 \times 2,4$ |
| 13,2 | $2 \times 3,0 + 5 \times 2,4$ |
| 14,4 | $4 \times 3,0 + 2 \times 2,4$ |
| 15,6 | $6 \times 3,0$ |
| 16,8 | $4 \times 3,0 + 3 \times 2,4$ |
| 18,0 | $6 \times 3,0 + 1 \times 2,4$ |
| | $5 \times 2,4$ |
| | $5 \times 2,4$ |
| | $5 \times 2,4$ |
| | $5 \times 2,4$ |
| | $5 \times 2,4$ |
| | $5 \times 2,4$ |
| | $7 \times 2,4$ |
| | $2 \times 3,0 + 5 \times 2,4$ |
| | $8 \times 2,4$ |
| | $2 \times 3,0 + 5 \times 2,4$ |

| | | | |
|------|---|----------------------------|-----------------|
| TK | Металлические стены представительных зон. Постойная сеть | зб-стеклопакет 774 - 73 | ш/р/р выпуск |
| 1975 | Паспортизованная записка | 1 | 5 |
| | | 13450 | 5 |

Максимальные высоты оконных проемов, h

Таблица 2

| Марка панели | Нормативный ветровой напор ветра С кг/м ² | | | | | | | | | |
|--------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 27 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 70 | 80 | 90 |
| ПС 30-11 | 4,8 | 3,0 | 1,8 | 1,2 | — | — | — | — | — | — |
| ПС 30-12 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| ПС 30-21 | 7,2 | 4,8 | 4,2 | 3,0 | 2,4 | 1,8 | 1,8 | — | — | — |
| ПС 30-22 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| ПС 30-31 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| ПС 30-32 | 7,2 | 6,6 | 5,4 | 4,8 | 3,6 | 3,0 | 2,4 | 1,8 | 1,2 | — |
| ПС 24-11 | 5,4 | 3,6 | 2,4 | 1,8 | 1,8 | 1,2 | — | — | — | — |
| ПС 24-21 | 7,2 | 5,4 | 4,8 | 3,6 | 3,0 | 2,4 | 2,4 | 1,2 | 1,2 | — |
| ПС 24-31 | — | 7,2 | 6,0 | 5,4 | 4,2 | 3,6 | 3,0 | 2,4 | 1,8 | 1,2 |

Примечание

Высоты проемов не должны также превышать величин, указанных в рабочих чертежах переплетов.

8. Изготовление элементов рам и элементов крепления утеплителя производится на заводе металлических конструкций.

Сборка панелей производится на строительной пло-
щадке в следующем порядке:

а) В жестком кондукторе собирается рама панели.
При этом отклонения от проектных размеров не должны превышать.

по длине каркаса ± 3 мм;

по ширине каркаса ± 2 мм.

Разность диагоналей не более - 4 мм,
стрелка кривизны элемента - 1,5 мм.

б) К раме с помощью самонарезающих болтов крепятся листы внутренней обшивки, которые между собой соединяются комбинированными заклепками ЗК 4,8x8Н 3У3Б-69.

в) К элементам рамы через профилированные листы на самонарезающих болтах крепятся элементы ТЗ, Т4.

г) Раскладываются плиты утеплителя (см. листы 5 и 6).

9. Монтаж стальных стен должен производиться после возведения цокольной части участками шириной 6,0 м по всей высоте здания в следующей последовательности:

а) На опорные консоли устанавливаются панели и производится их крепление к каркасу здания.

б) Заполняются вертикальные и горизонтальные швы.

в) К панелям, с помощью самонарезающих болтов крепятся стальные профилированные листы наружной обшивки.

При этом переплеты остекления могут быть установлены после монтажа стен.

10. Стальные профилированные листы должны быть защищены от коррозии слоем цинка толщиной 25 мк и полимерным покрытием печной сушки.

В отдельных случаях допускается полимерное покрытие не наносить, при этом толщина слоя цинка должна быть увеличена до 50 мк.

Стальные элементы каркаса панелей, а также элементы крепления должны быть защищены от коррозии в соответствии с "Временными указаниями по проектированию зданий из легких металлических конструкций" СН 454-73.

11. В конкретном проекте должны быть приведены следующие проектные материалы, выполненные на основании чертежей настоящего выпуска:

а) Рабочие чертежи панелей со спецификацией расхода материалов.

б) Монтажные схемы стен с маркировкой панелей и деталей их крепления.

в) Рабочие чертежи монтажных деталей.

г) Показатели расхода материалов на весь объект.

| | | |
|------|---|-------------|
| TK | Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Послойная сборка | Шифр 774-73 |
| 1975 | Пояснительная записка | Выпуск 1 |

Номенклатура панелей

| № п/п | Диаграмма и конструктивные размеры п | Наружо | Вес кг | Расход стали кг | Нормативная температура нагрузки кг/м ² | Настоящее положение панели | |
|----------|--|---------|-----------|-----------------------|---|---|---|
| | | | | | | В плане здания | По высоте здания |
| 1 | | ПС30-11 | 4587 | 362,9 | 70 | У рядовых осей, в углах здания при привязке „0“ в углах здания по продольной стене при привязке „250“ | На гладких участках стены сверху и снизу оконного проёма |
| 2 | | ПС30-21 | 4883 | 385,5 | 90 | | |
| 3 | | ПС30-31 | 503,9 | 407,5 | 110 | | |
| 4 | | ПС30-12 | 4689 | 372,5 | 70 | В углу здания по торцовой стене при привязке „250“ | На гладких участках стены сверху и снизу оконного проёма |
| 5 | | ПС30-22 | 493,3 | 386,9 | 90 | | |
| 6 | | ПС30-32 | 516,3 | 413,9 | 110 | | |
| 7 | | ПС24-11 | 4044 | 325,0 | 90 | У рядовых осей, в углах здания при привязке „0“ в углах здания по продольной стене при привязке „250“ | На гладких участках стены, сверху и снизу оконного проёма |
| 8 | | ПС24-21 | 417,4 | 338,2 | 120 | | |
| 9 | | ПС24-31 | 439,6 | 360,2 | 140 | | |
| 10 | | ПС24-12 | 403,5 | 324,1 | 90 | В углу здания по торцовой стене при привязке „250“ | На гладких участках стены, сверху и снизу оконного проёма |
| 11 | | ПС24-22 | 427,9 | 348,5 | 120 | | |
| 12 | | ПС24-32 | 449,9 | 370,5 | 140 | | |

Примечание.

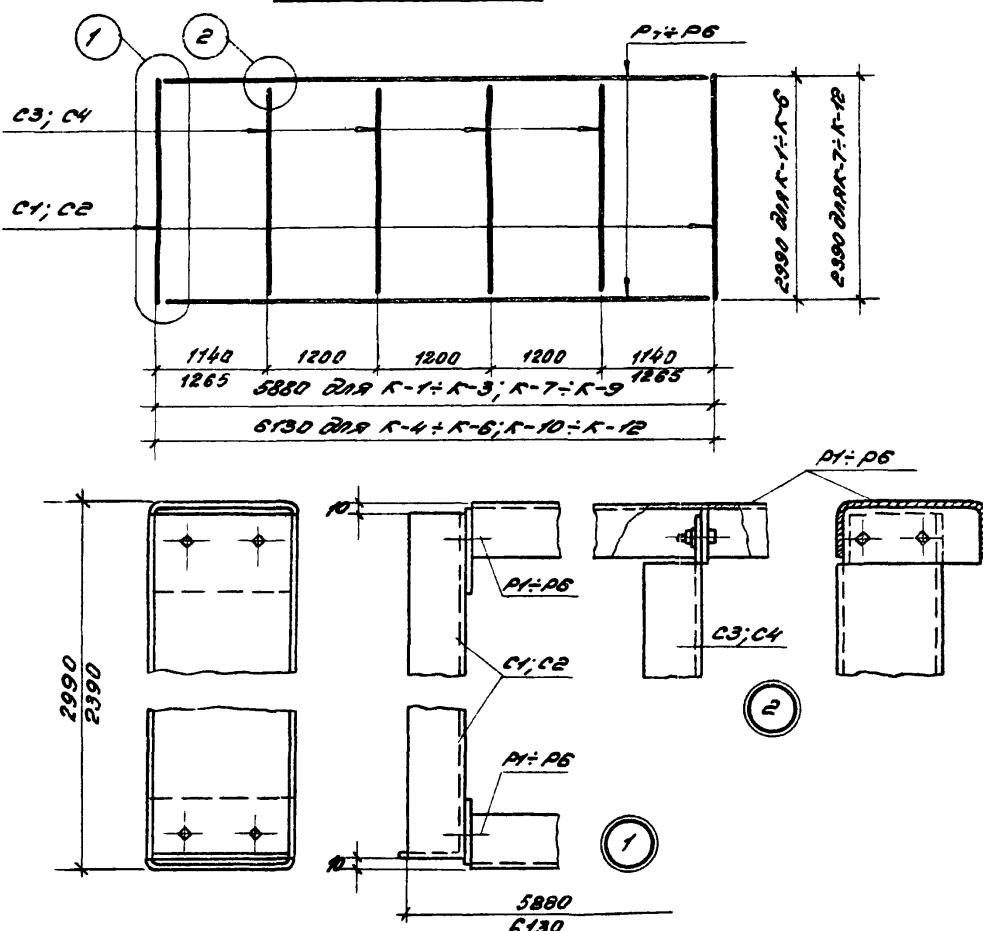
Вес панелей дан с утеплителем из минераловатных плит толщиной 60мм, с обогревным весом 100кг/м².

| | | | |
|------------|----------------------|--|----------------|
| ТК 1975 | Номенклатура панелей | Металлические стены производственных зданий, построенных однозаэтажных | Шифр 774-73 |
| | | из сборного | |
| | | Выпуск лист 1 | |

Спецификация элементов по одинч роты

| Норма роты | Норма элемента | Кол. шт. | вес, кг | | | № место |
|---------------|-------------------|-------------|---------|-------|-------|------------|
| | | | шт. | всех | нормы | |
| Р-1 | Р1 | 2 | 39,1 | 78,2 | 181,2 | |
| | С1 | 2 | 25,3 | 50,6 | | |
| | С3 | 4 | 13,1 | 52,4 | | |
| Р-2 | Р2 | 2 | 50,7 | 101,4 | 204,4 | |
| | С1 | 2 | 25,3 | 50,6 | | |
| | С3 | 4 | 13,1 | 52,4 | | |
| Р-3 | Р3 | 2 | 61,7 | 123,4 | 226,4 | |
| | С1 | 2 | 25,3 | 50,6 | | |
| | С3 | 4 | 13,1 | 52,4 | | |
| Р-4 | Р4 | 2 | 49,6 | 81,2 | 184,2 | |
| | С1 | 2 | 25,3 | 50,6 | | |
| | С3 | 4 | 13,1 | 52,4 | | |
| Р-5 | Р5 | 2 | 52,8 | 105,6 | 208,6 | |
| | С1 | 2 | 25,3 | 50,6 | | |
| | С3 | 4 | 13,1 | 52,4 | | |
| Р-6 | Р6 | 2 | 64,3 | 128,6 | 231,6 | |
| | С1 | 2 | 25,3 | 50,6 | | |
| | С3 | 4 | 13,1 | 52,4 | | |
| Р-7 | Р7 | 2 | 39,1 | 88,2 | 170,4 | |
| | С2 | 2 | 20,3 | 40,6 | | |
| | С4 | 4 | 10,4 | 41,6 | | |
| Р-8 | Р8 | 2 | 50,7 | 101,4 | 183,6 | |
| | С2 | 2 | 20,3 | 40,6 | | |
| | С4 | 4 | 10,4 | 41,6 | | |
| Р-9 | Р9 | 2 | 61,7 | 123,4 | 205,6 | |
| | С2 | 2 | 20,3 | 40,6 | | |
| | С4 | 4 | 10,4 | 41,6 | | |
| Р-10 | Р10 | 2 | 49,6 | 81,2 | 163,4 | |
| | С2 | 2 | 20,3 | 40,6 | | |
| | С4 | 4 | 10,4 | 41,6 | | |
| Р-11 | Р11 | 2 | 52,8 | 105,6 | 187,8 | |
| | С2 | 2 | 20,3 | 40,6 | | |
| | С4 | 4 | 10,4 | 41,6 | | |
| Р-12 | Р12 | 2 | 64,3 | 128,6 | 210,8 | |
| | С2 | 2 | 20,3 | 40,6 | | |
| | С4 | 4 | 10,4 | 41,6 | | |

20,21

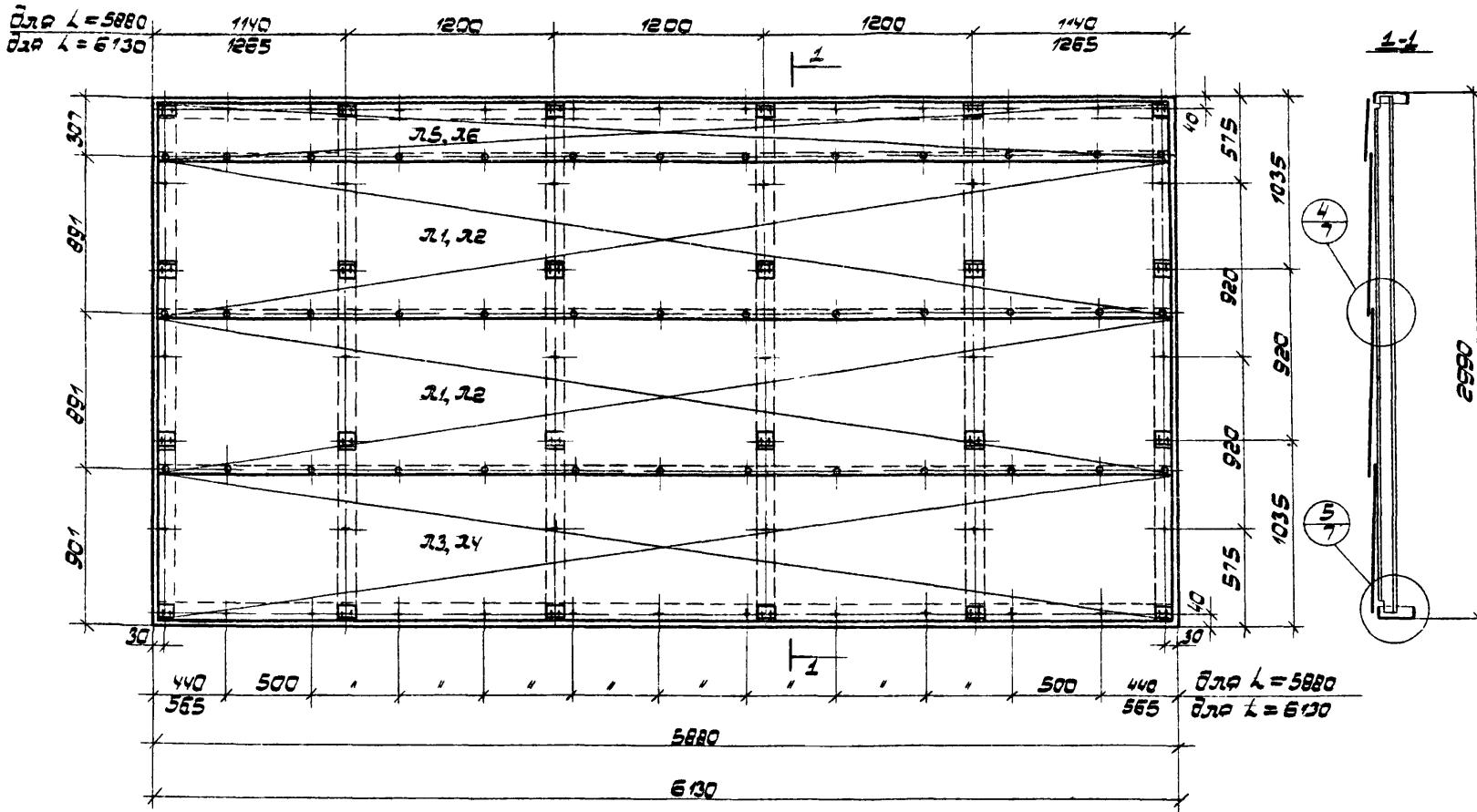
Примечание:

Сборку рам производить по болтам №№.

| | | |
|------|--|--------------------------|
| ТК | Нестационарные стены производственных зданий. Построенная сборка | Шифр 774-7.3 |
| 1975 | Стальные рамы Р-1÷Р-12 | Выпуск 1 лист 8 |

13450 8

Расположение вынужденных профильных обшивочных листов

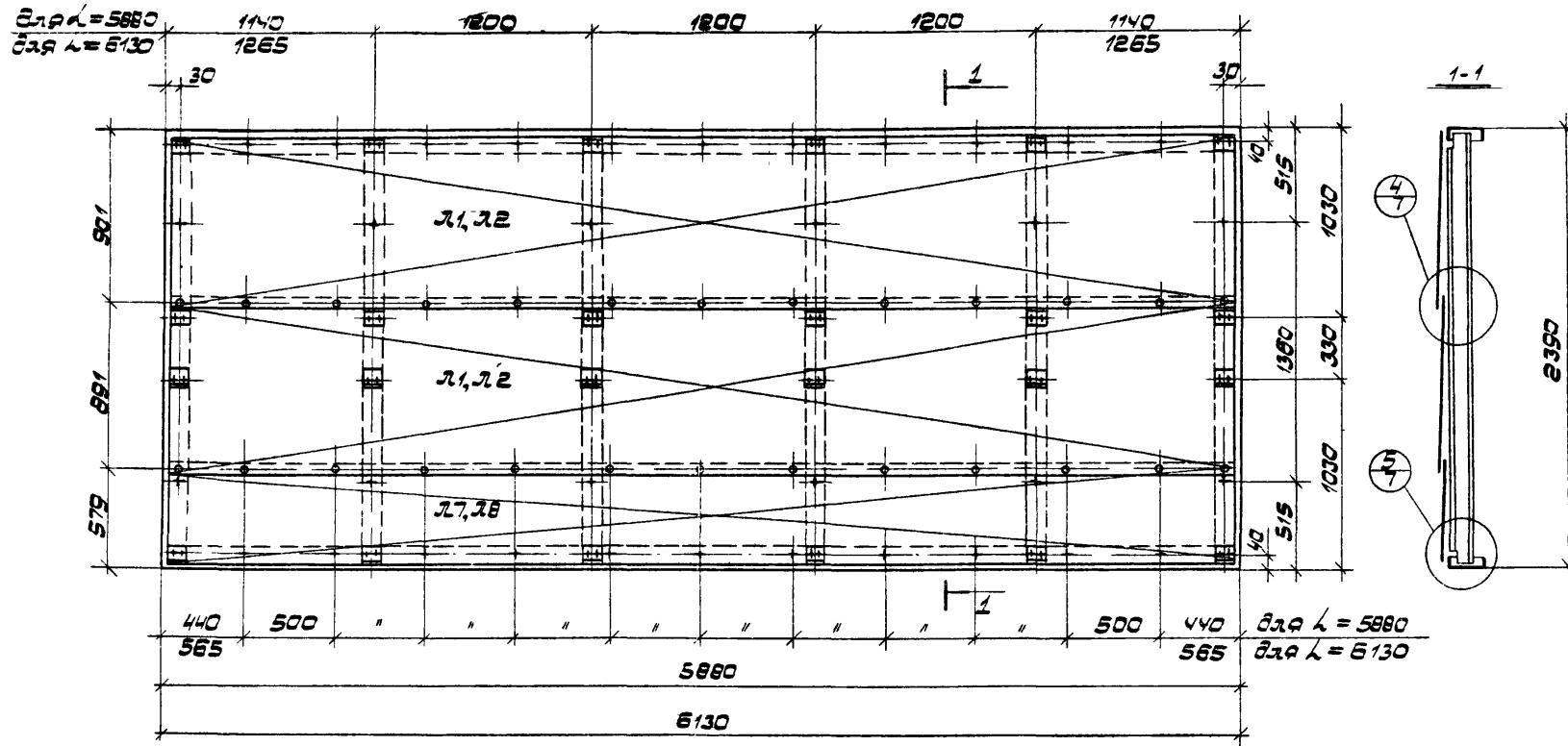


Установочные обозначения:

- + - Самонесущающиеся болты
- Конструктивные захвата
- - T3; T4

| | | |
|-----|---|----------------|
| T K | Металлические стальные стеки сэндвич-панели из холмской пакостной сендвич-панели 1975 | шифр 77У-73 |
| | Расположение вынужденных профильных обшивочных листов и их расположение для поглощения вибрации 3м | шаг 3 |

Раск-задка єнуктреңнүүж профилурорбашкау жүстөр



ԿՀԱՅՈՒԹԻՒՆ ՊԵՐՎԱԿԱՐԱԿԱՐ

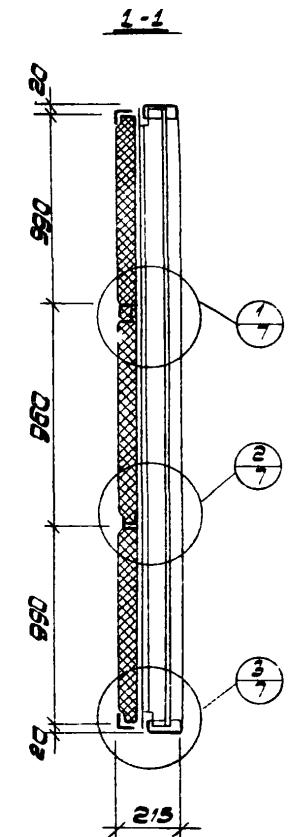
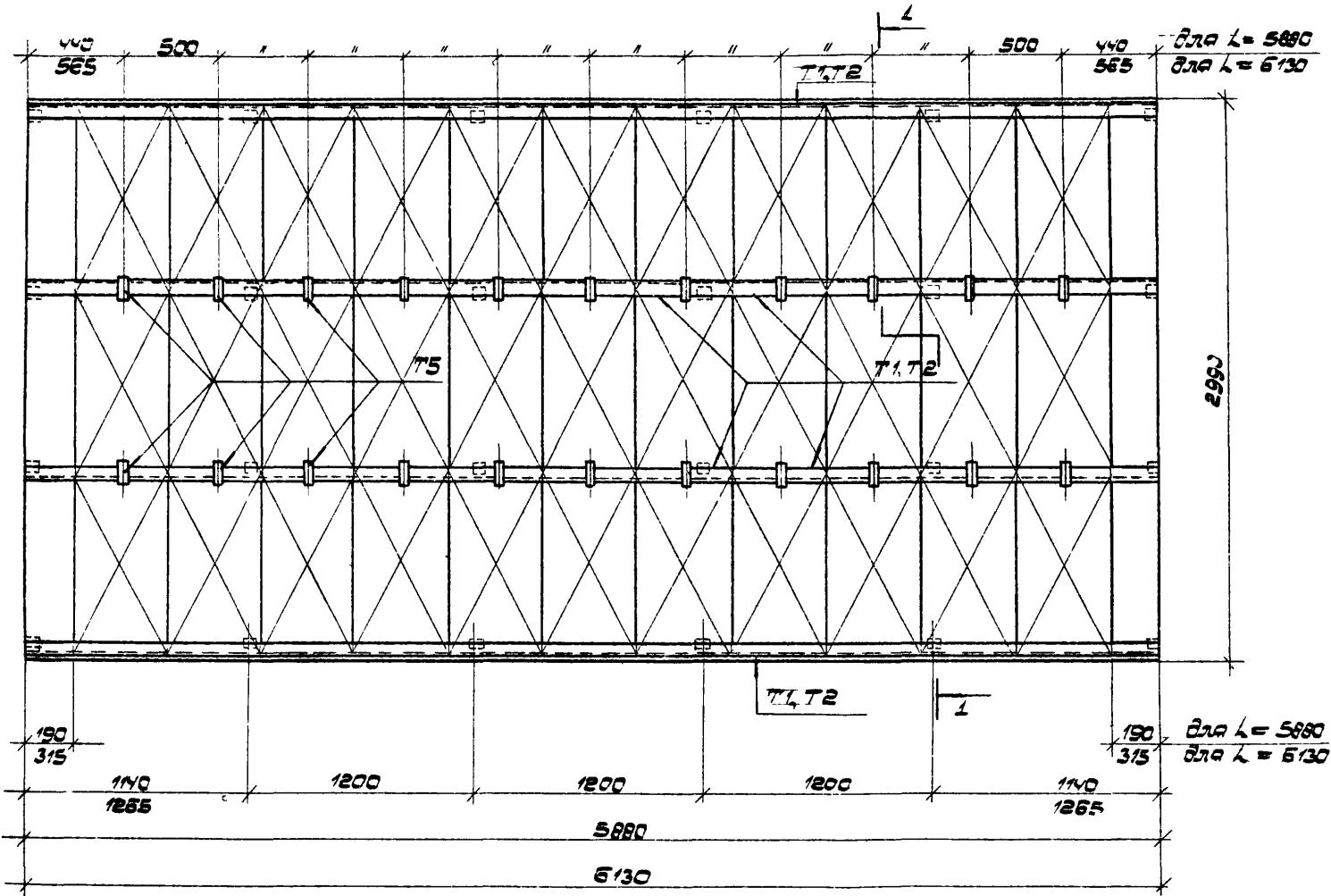
$\pm -$ Самонарезающийся болт

— Комбинированная зональность

- - τ_3 ; τ_4

| | | |
|------|--|--------------------------|
| TK | Металлические стены обнаружены проезд-водосточного здания. Поступка сюда | ШУФР 774-73 |
| 1975 | Расположена виноградных профилей деревянных листов и из гипсовых слоев пакетов высотой 2,4 м | Болпук 1 Лист 4 |

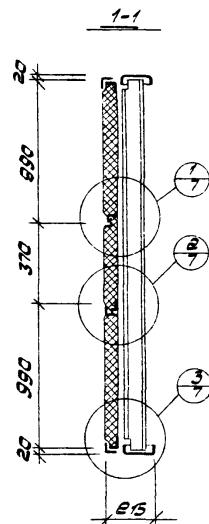
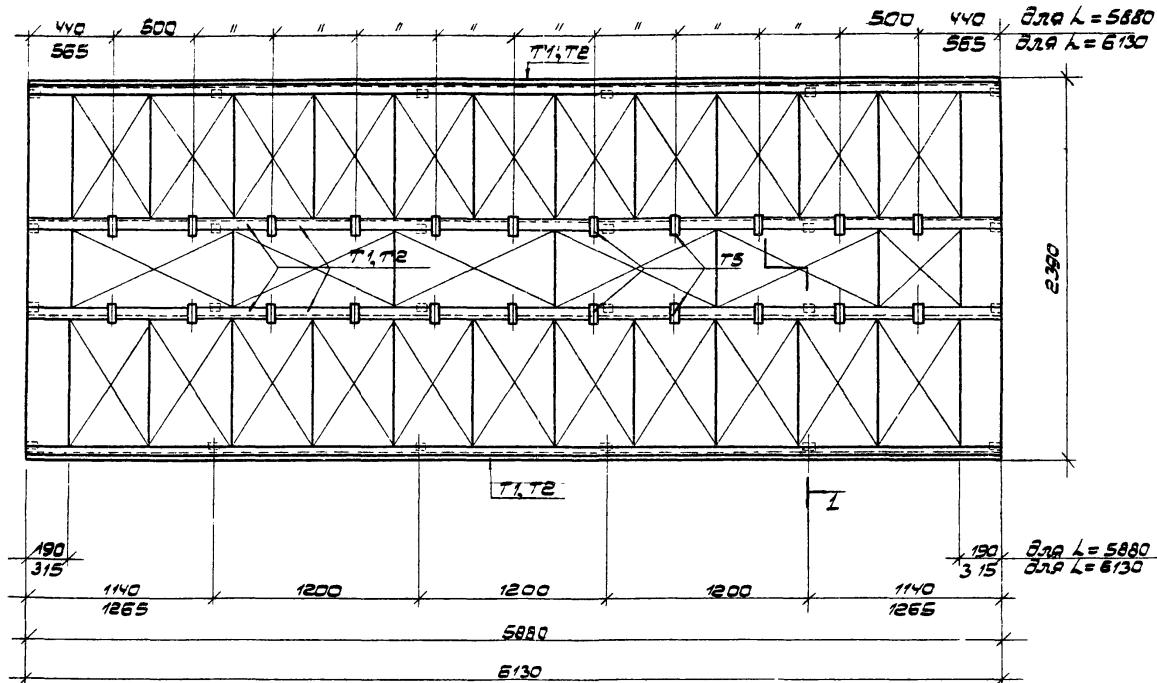
Панели ПС30-11, ПС30-21, ПС30-31, ПС30-12, ПС30-22, ПС30-32



| | | |
|------|---|----------------|
| Т К | Металлические стены обнозащитных прорез- собственных зданий. Постановка сейфов | Шифр 774-73 |
| | Расположение и крепление термоизоляционных плит в помещениях из гипсокартона | |
| 1915 | | Бюллетень 5 |

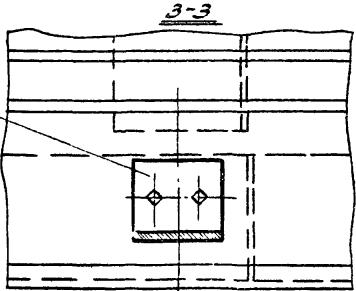
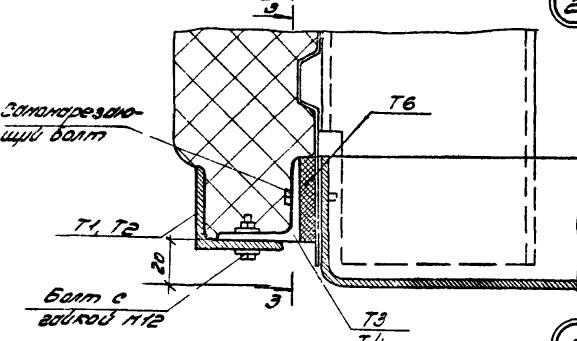
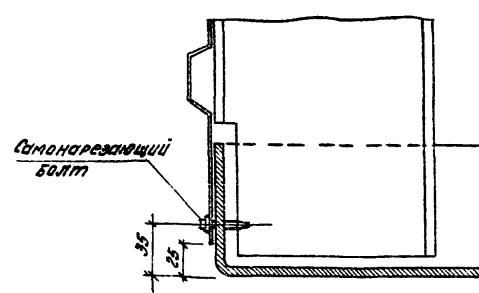
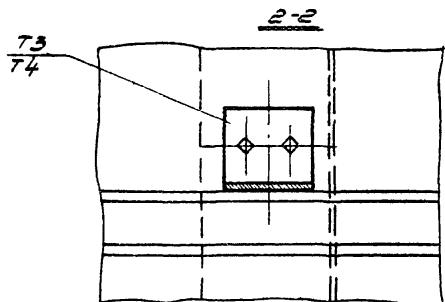
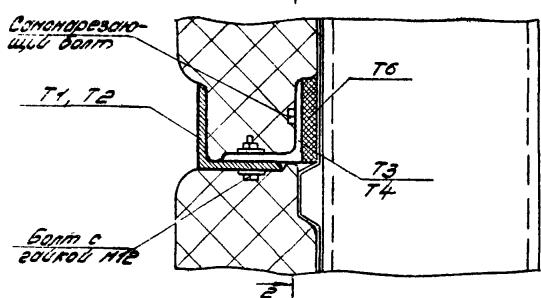
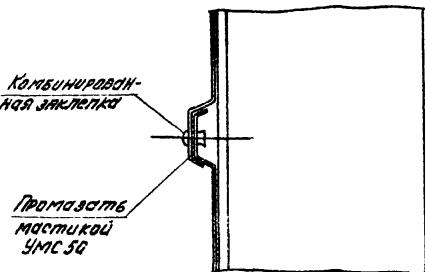
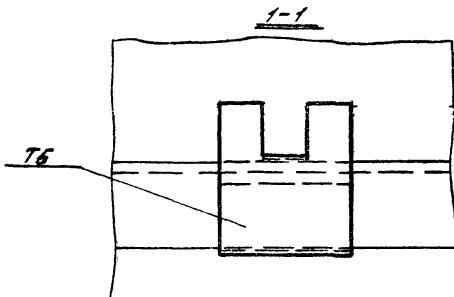
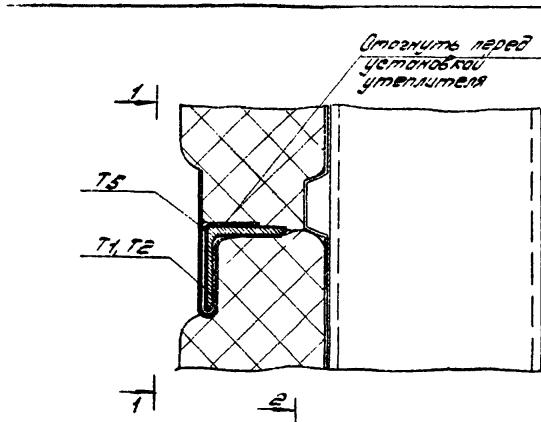
Паневежис ПС 24-11, ПС 24-21, ПС 24-31, ПС 24-12, ПС 24-22, ПС 24-32

1



| СССР | АССР | БССР | Грузия | Чечено-Дагестан |
|-----------------|------|------|--------|-----------------|
| Чечено-Дагестан | АССР | БССР | Грузия | Чечено-Дагестан |
| Чечено-Дагестан | АССР | БССР | Грузия | Чечено-Дагестан |
| Чечено-Дагестан | АССР | БССР | Грузия | Чечено-Дагестан |
| Чечено-Дагестан | АССР | БССР | Грузия | Чечено-Дагестан |

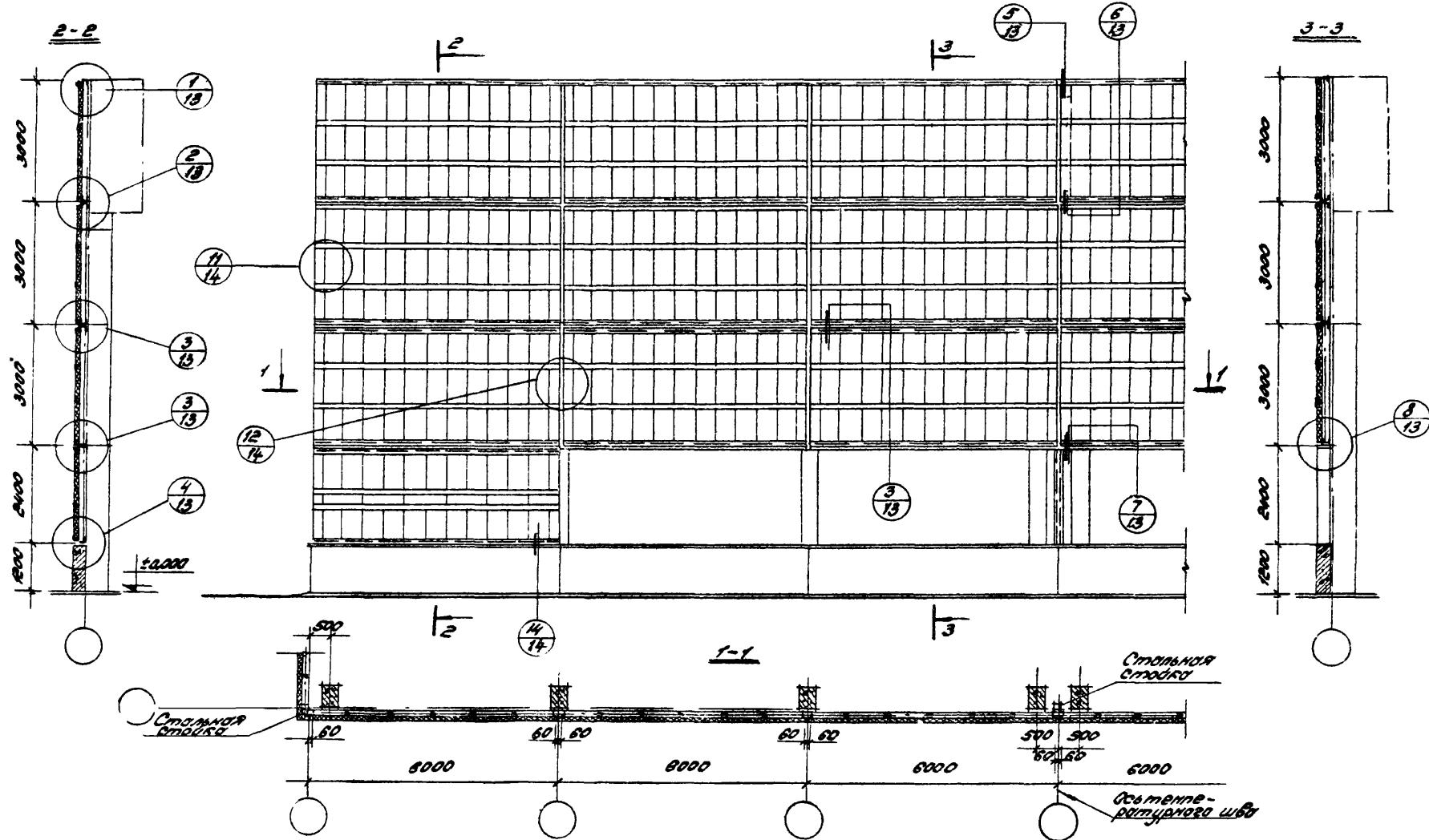
| | | |
|------|---|------------------------------|
| TK | Негалік нелініє стекла обшортуванням з розривом відбіреннях від здачі. Поступова сідання | шифр 774-73 |
| 1975 | Розломи в кріпленнях гермоизоляційних. Плют з панелям висотою 2,4 м | Відмін 1 5 13450 12 |



Примечание.
Элементы крепления 73 и 74 соответственно присоединять при толщинах утеплителя 60 и 80 мм.

| ТК | Полиэтиленовые стены одностенных производственных зданий. Постойная сборка | Шифр 774-73 |
|------|--|-----------------|
| 1975 | детали 1, 2, 3, 4 и 5 | выпуск 1 лист 7 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ СТЕНОЙ



ТК

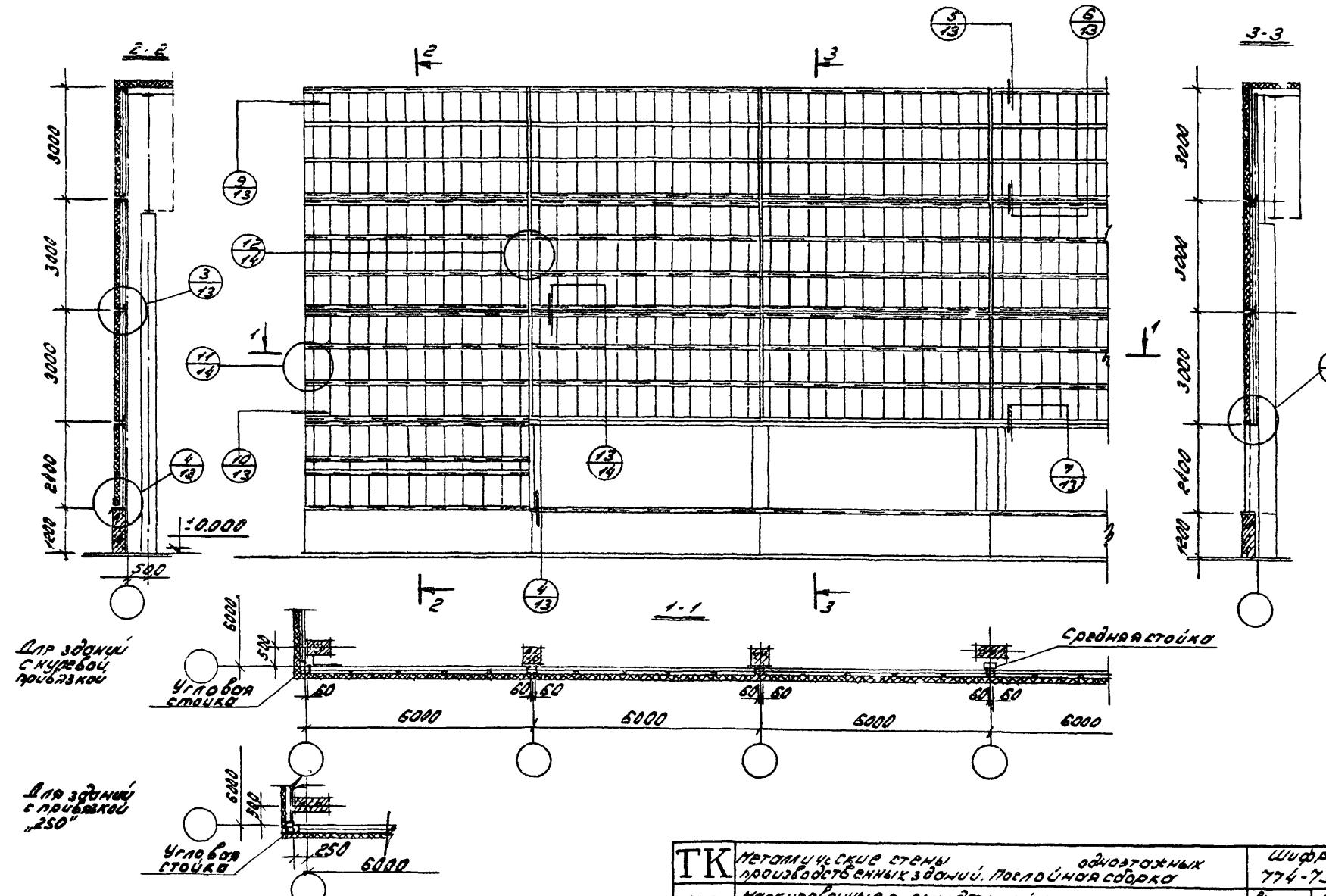
Нетоламические стены
производственных зданий. Постойная обработка
одноэтажных
1975
Маркировочные схемы деталей крепления панелей
по продольным стенам

Шифр
774-73

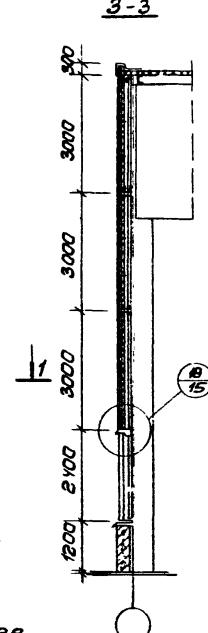
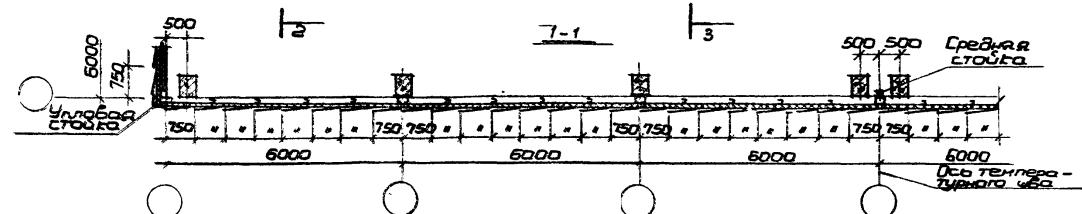
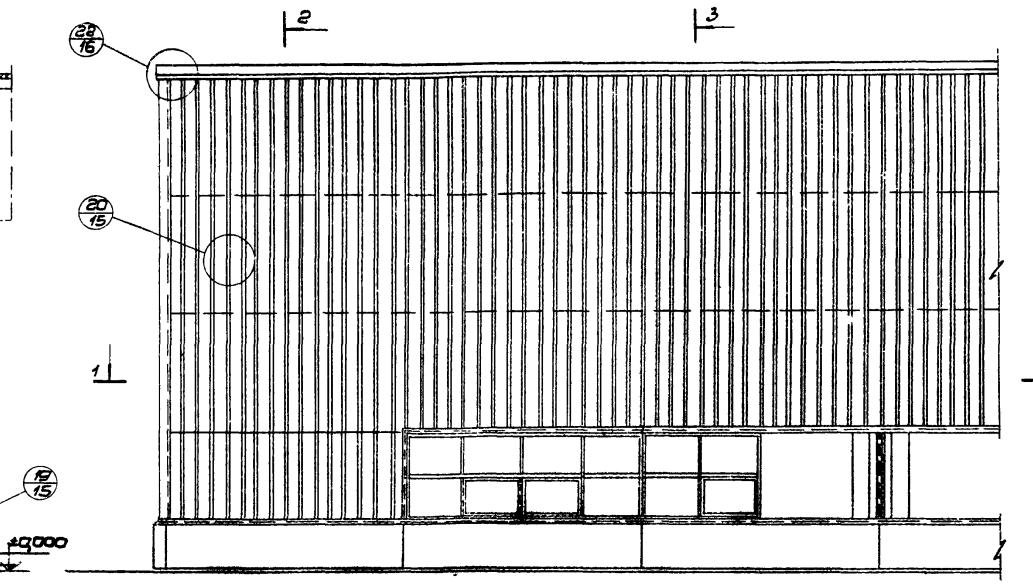
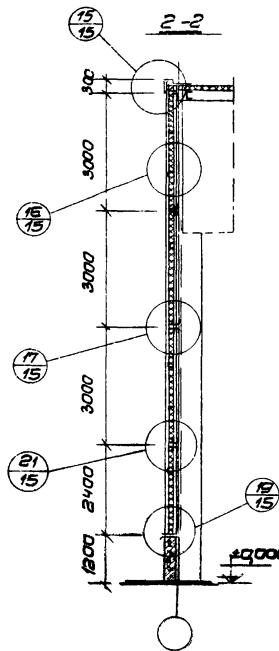
Выпуск
1
8

13'15'00 14

Торчобелье стены

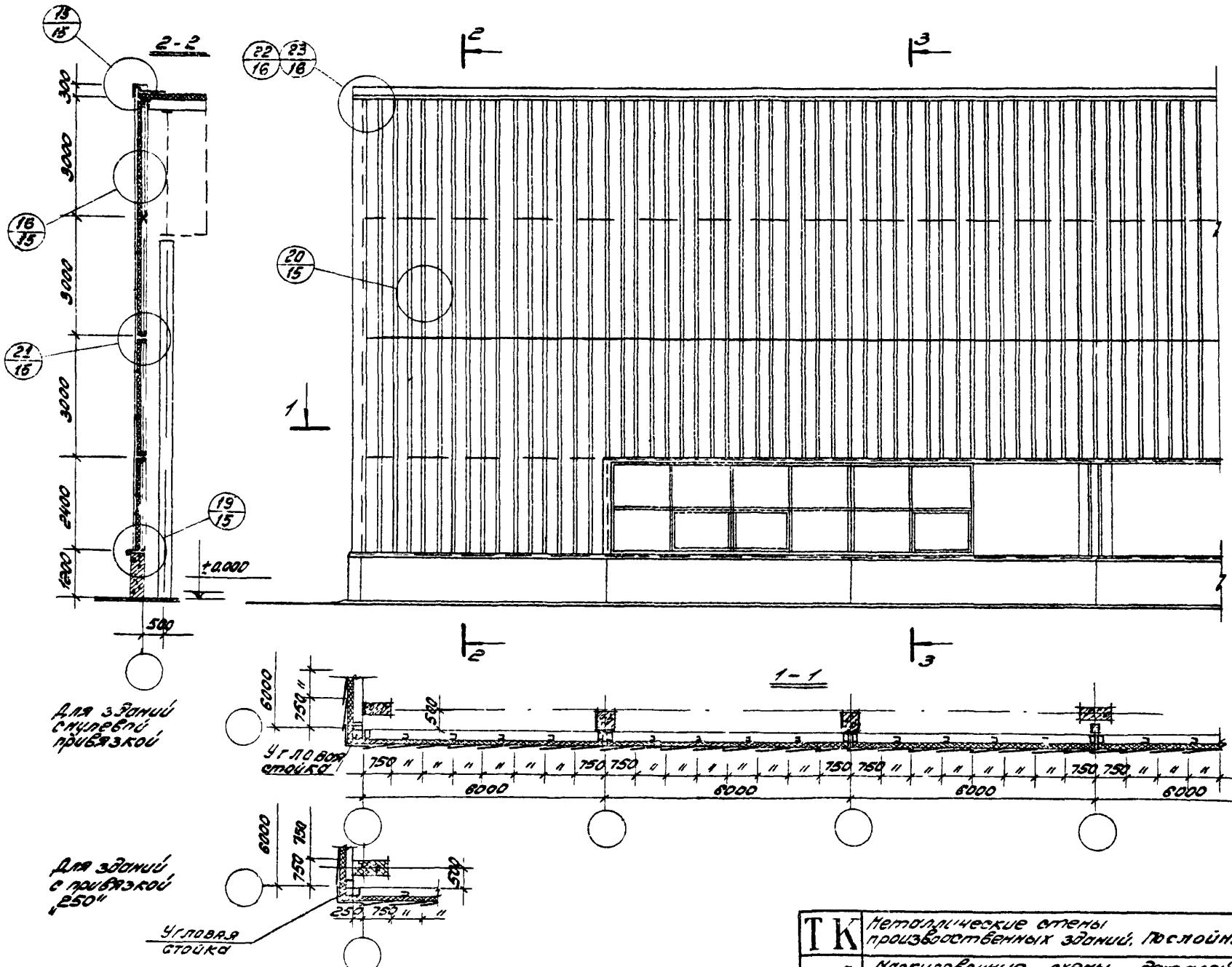


Продольные стены



| | | |
|----|---|---|
| ТК | Металлические стены, облицованные профильными бесстяжными листами. Паслонная сборка | Шифр 774-73 |
| | Маркировочные стены делают временно наружные профилированных листов по продольным стенам | Болт 1 Лист 10 13450 16 |

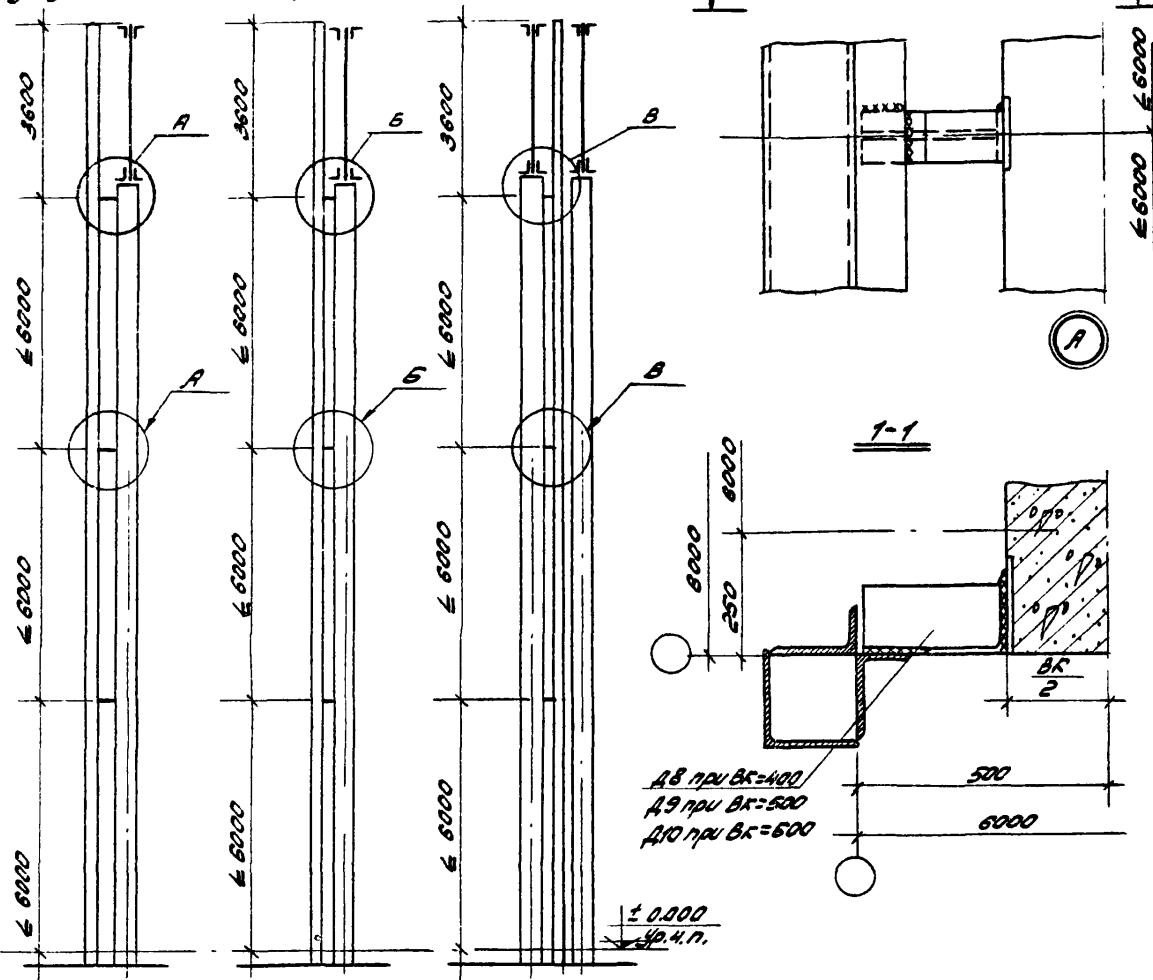
ТОРУСОВЫЕ СТЕНЫ



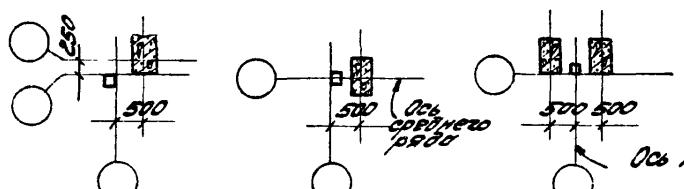
| | | |
|------|--|------------------|
| T K | Неметаллические стены производственных зданий, послойных сборных однозернистых | Шифр 774-73 |
| 1975 | Порядковочные схемы деталей крепления поручневых профилированных листов по торцовым стыкам | выпуск лист 1 11 |

Кре. ченце сржки бчелу зборнија

Крепление стойки Крепление стойки
по оси среднего ряда у т.ш.

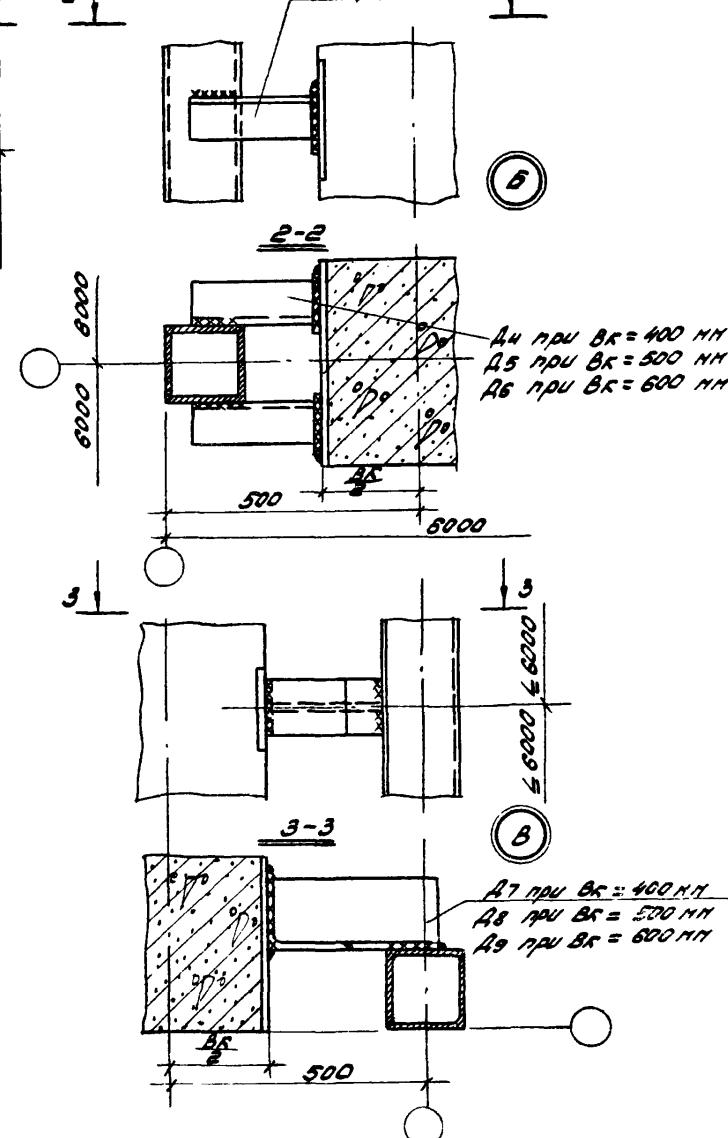


Ось температурной
шкалы



84, 85, 86

1



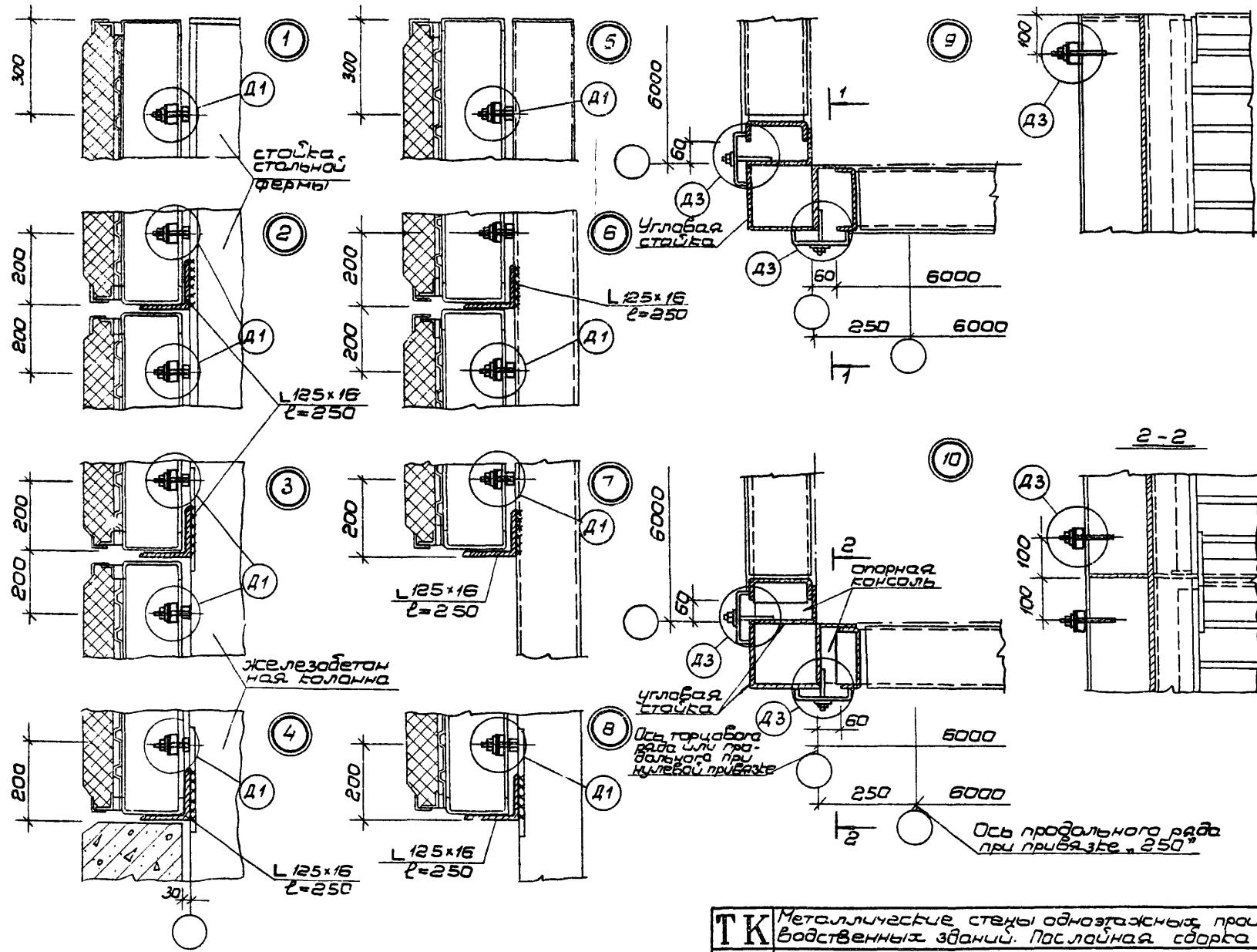
T-1

1835

| | |
|--|----------------|
| Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Построено крепление стальных стоек к столбам здания | Шифр 774-73 |
| Выпуск 1 | Лист 12 |

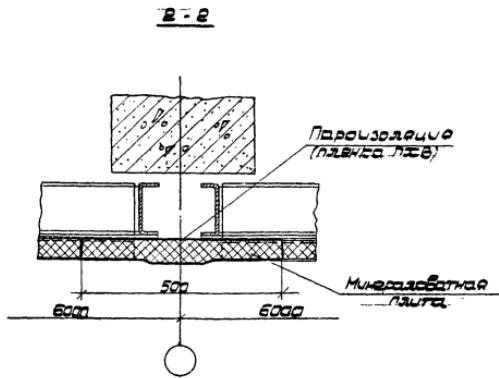
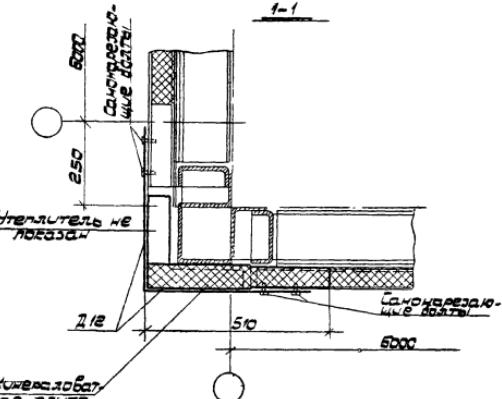
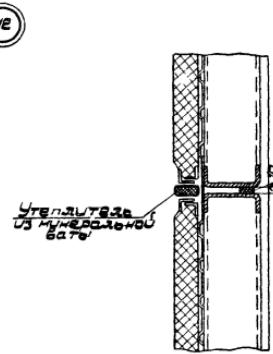
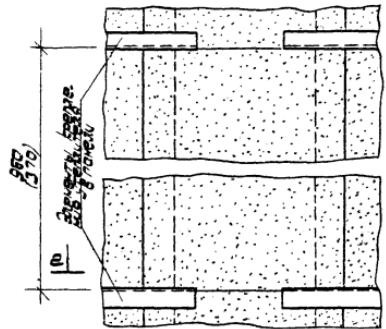
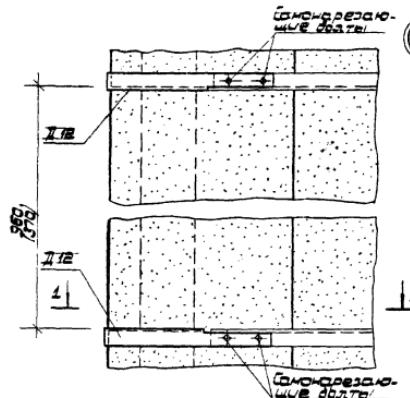
134°50' 1-3

t - 1



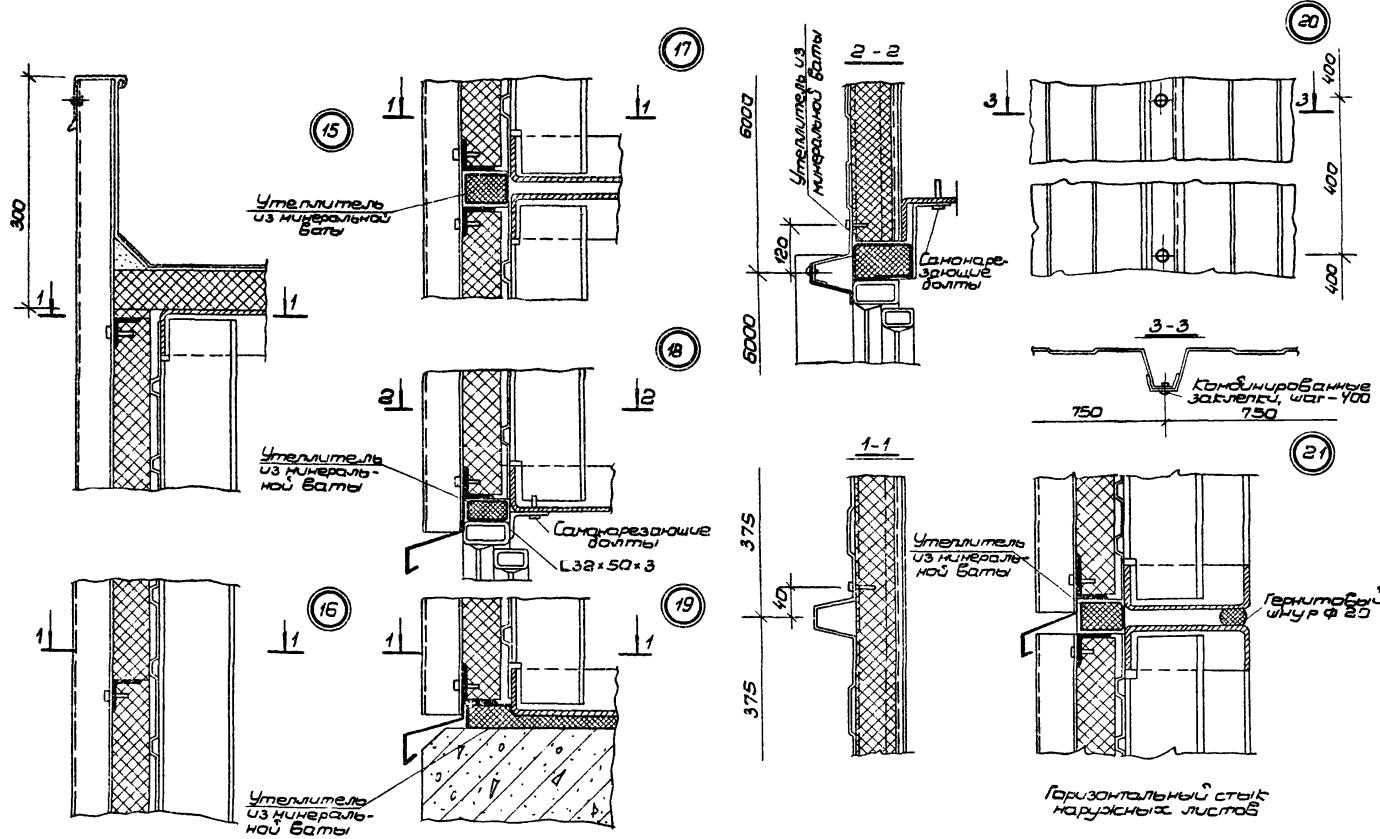
| | | |
|-----------|---|-----------------------------|
| TK | Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Паспорная сборка | Шифр 774-74 |
| 1975 | Детали крепления пачелей 1÷10 | Запуск 1 Лист 13 |

ГОССТОРД СССР
ПРИКАЗОМ РАБОЧИХ
МОСТЫ
МОСТЫ



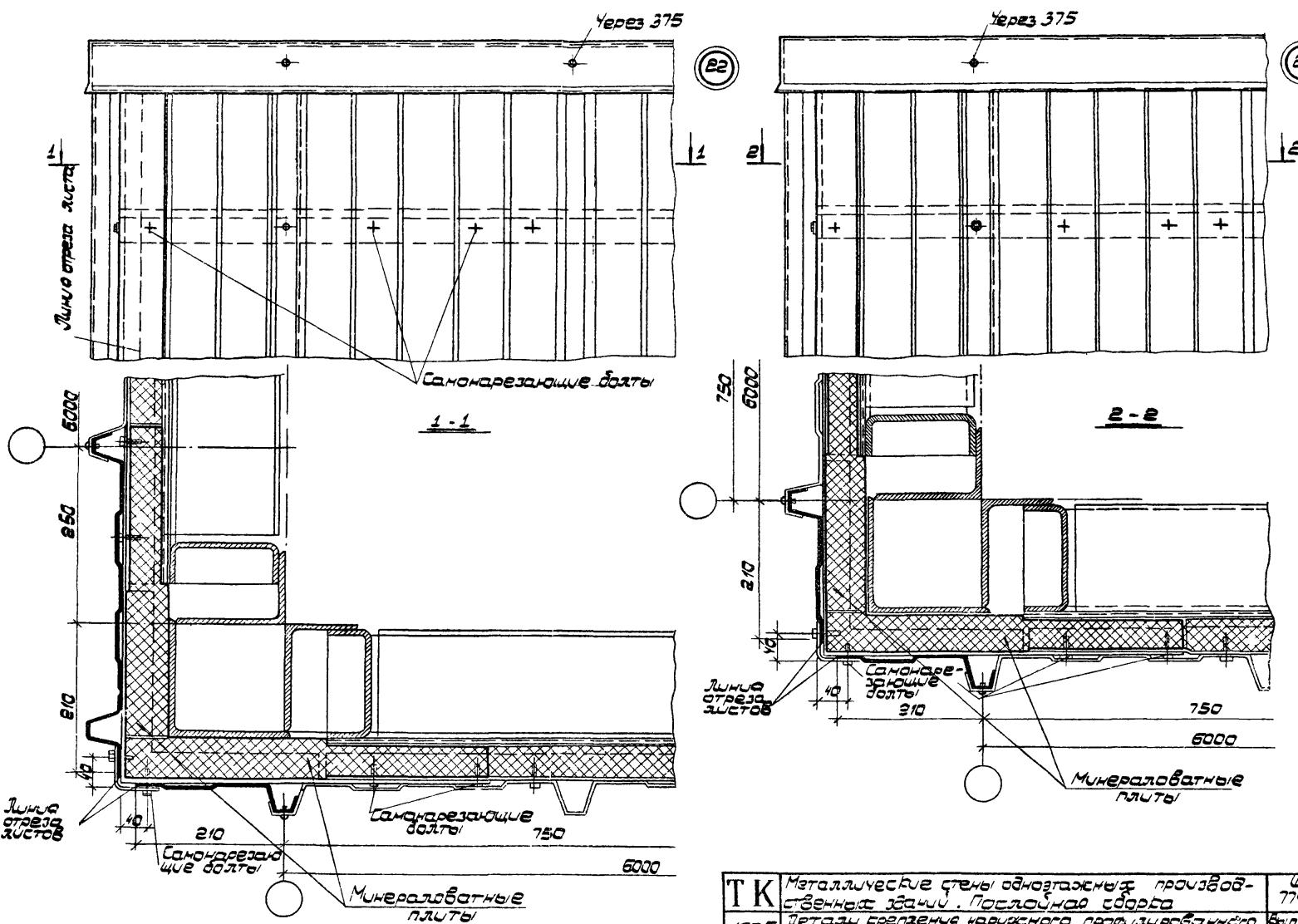
Примечание
Детали замораживаний на листах 8 и 9

| TK | Металлические стены / облицовочные панели бесстяжные из эпоксид. послойной садки | Шифр 774-73 |
|------|---|----------------|
| 1975 | Детали заполнения №808 | Выпуск №1 |



Примечание
Детали замаркированы на листах 10 и 11.

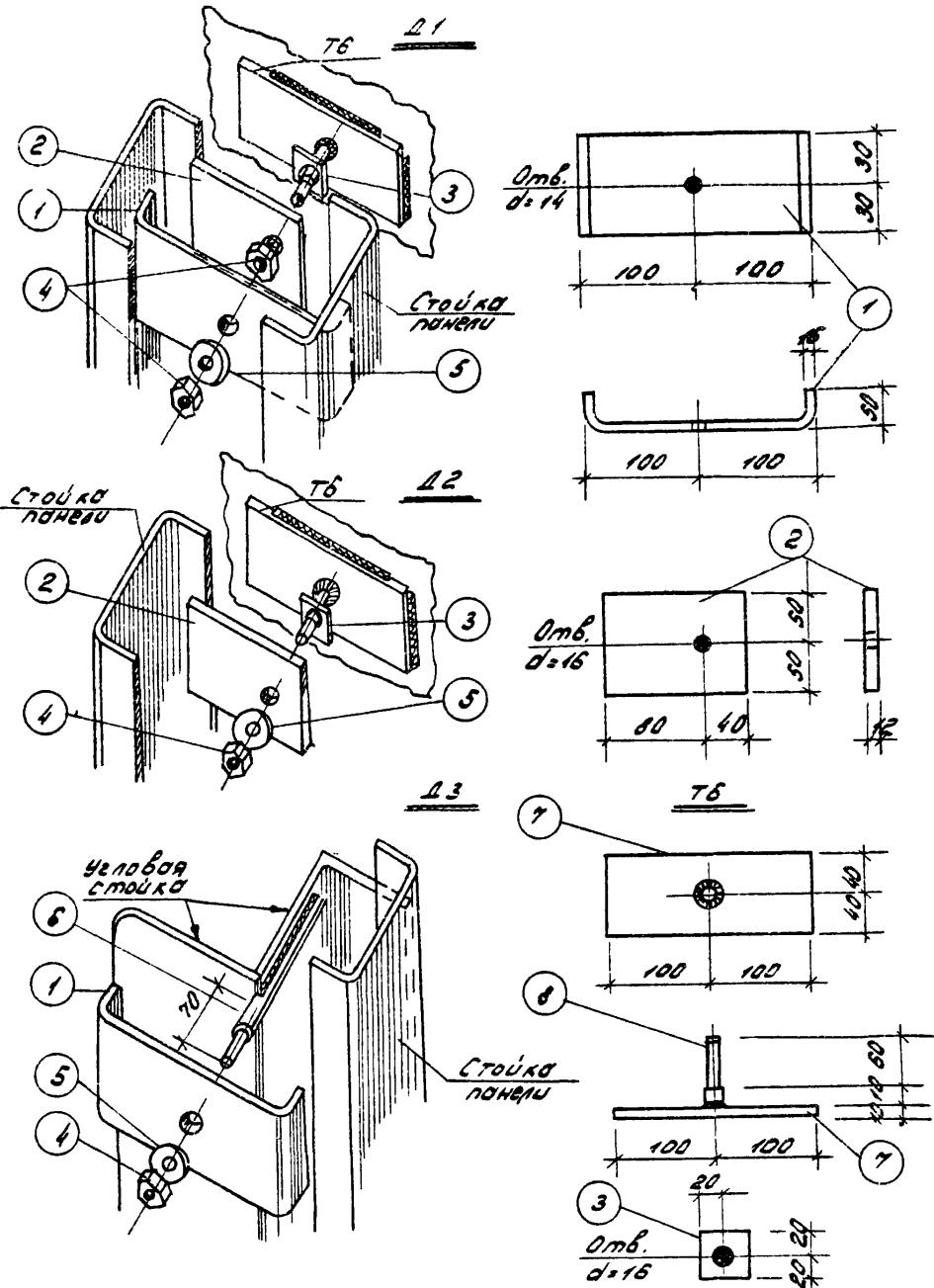
| | | |
|-----------|---|----------------------------------|
| ТК | Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Послойная сборка 1975 детали крепления наружного профилобанкетного листа. Детали 15 + 21 | Шифр 774-73 шаг 1 15 |
|-----------|---|----------------------------------|



| | | |
|------|---|----------------|
| ТК | Металлические стены сэндвичпанелей прослойкой из стекловолокна. Построена схема детали срыва края кирпичного блока и обрамления. | Шифр 774-73 |
| 1975 | Бегущий лист и обрамление. | Детали 22 и 23 |

Спецификация стальных элементов

| Д1 | | | Д2 | | | Д3 | | |
|------------------|-------------|-----------|------------------|-------------|-----------|------------------|-------------|-----------|
| Марка шт.поз. | Кол. шт. | Вес кг | Марка шт.поз. | Кол. шт. | Вес кг | Марка шт.поз. | Кол. шт. | Вес кг |
| 1 | 1 | 4.6 | 2 | 1 | 2.5 | 1 | 1 | 2.5 |
| 2 | 1 | | 3 | 1 | | 4 | 1 | |
| 3 | 1 | | 4 | 1 | | 5 | 1 | |
| 4 | 2 | | 5 | 1 | | 6 | 1 | |
| 5 | 1 | | 76 | 1 | | | | |
| 76 | 1 | | | | | | | |



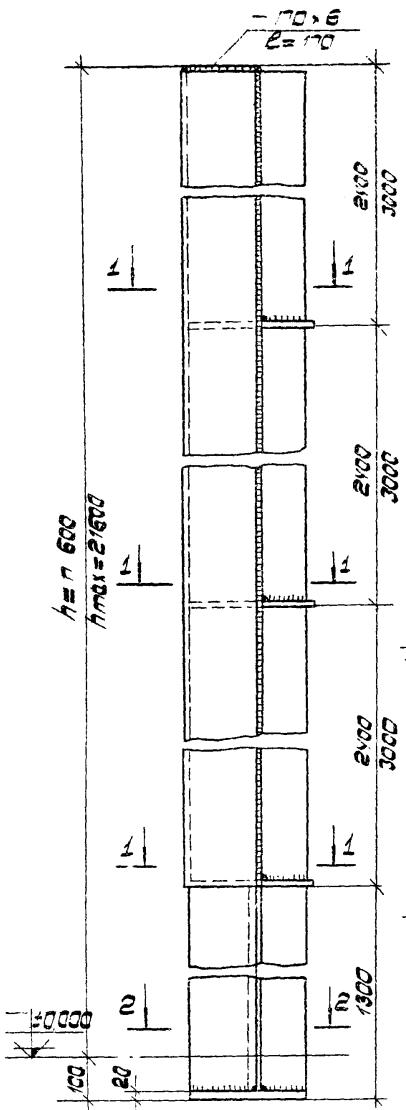
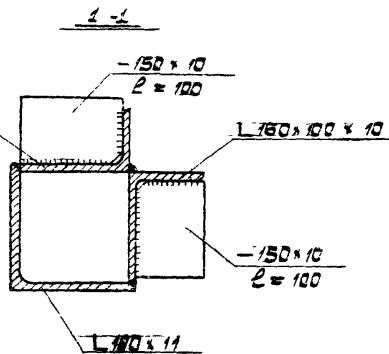
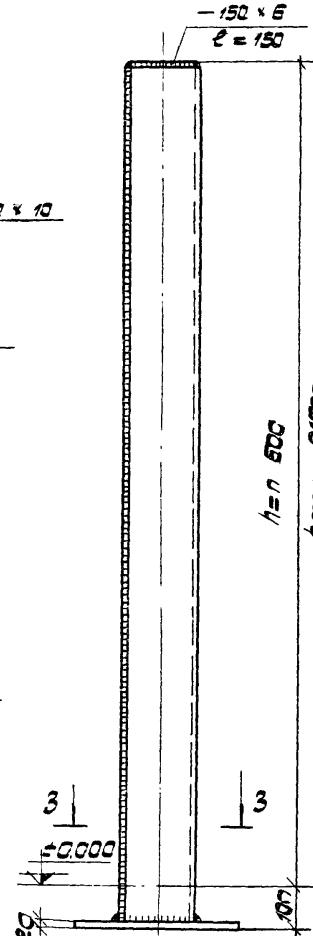
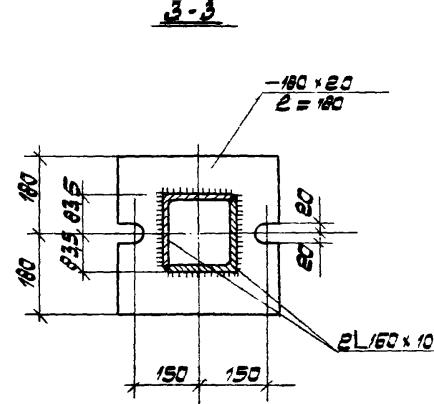
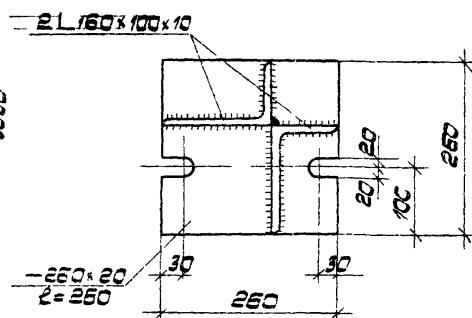
Спецификация стали по один элемент

| Марка шт.поз. | № з/п | Сечение, прорезь | Ширина мм | Кол. шт. | вес, кг | | | Примечание |
|------------------|----------|---|--------------|-------------|---------|--------|-------|------------|
| | | | | | Поз. | Номера | Марки | |
| | 1 | ГОСТ 200x40x16 | 60 | .1 | | | | 2.1 |
| | 2 | - 100x12 | 120 | 1 | | | | 1.1 |
| | 3 | Шайдо-60x5 | 40 | 1 | | | | 0.05 |
| | 4 | ГОСТ М12 | — | 1 | | | | 5957 - 60 |
| | 5 | Шайдо d=16.5 | — | 1 | | | | 5957 - 54 |
| | 6 | 60 ⁵⁰ ₁₂ ф16.5 | 160 | 1 | | | | 0.3 |
| 76 | 7 | - 80x10 | 200 | 1 | 1.25 | 1.25 | | 1.3 |
| | 8 | 50 ⁵⁰ ₁₂ ф16.5 | 60 | 1 | 0.05 | 0.05 | | |

Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э42. Толщина сварных швов 6мм.
- Поз. 8 варить к поз. 7 под слоем флюса.

| | | |
|------|---|-------------------|
| TK | Металлические стены производственных зданий. Поясной обвязки | Шифр 774-73 |
| 1975 | Элементы крепления панелей Д1-Д3. Спецификация стали | выпуск 1 17 |

*Стрельчатая стойка**Срединная стойка**2-3**2-2**Примечания:*

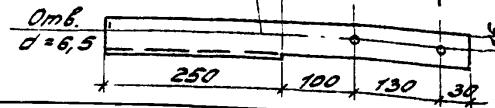
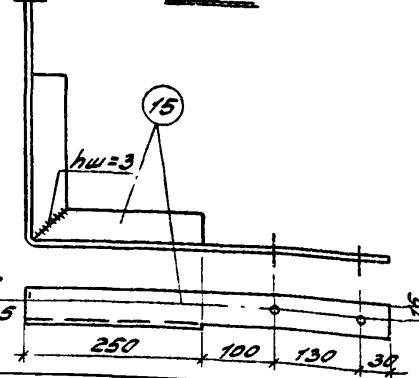
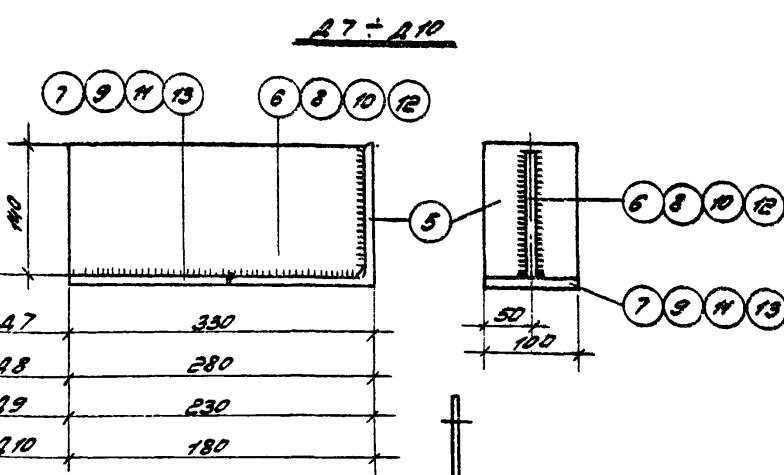
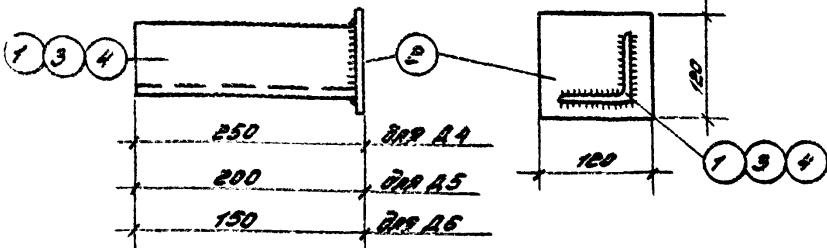
1. Сварку проводить встык с электрофлюсом
труба 342.
2. Толщина сцепления не должна быть меньше

| | | |
|------|--|----------|
| TK | Металлургическая сталь с оцинкованными прокатными бобинами из стальных полосовых сортов | шага 73 |
| 1975 | Стальной стальной | шага 73 |
| | | 13450 24 |

Спецификация стапли по одному элементу

| Номер элемента по нанесению | № пос. | Сечение, прорезь | Длина мм | Кол. шт. | Вес, кг | | | Примечание |
|--------------------------------------|-----------|---------------------|-------------|-------------|---------|---------------|---------|------------|
| | | | | | Поз. | Номер пос. | Вес, кг | |
| A4 | 1 | L80x8 | 250 | 1 | 2,4 | 2,4 | | |
| | 2 | -120x10 | 120 | 1 | 1,1 | 1,1 | 3,5 | |
| A5 | 2 | -120x10 | 120 | 1 | 1,1 | 1,1 | | |
| | 3 | L80x8 | 200 | 1 | 1,9 | 1,9 | 3,0 | |
| A6 | 2 | -120x10 | 120 | 1 | 1,1 | 1,1 | | |
| | 4 | L80x8 | 150 | 1 | 1,4 | 1,4 | 2,5 | |
| A7 | 5 | L160x10 | 100 | 1 | 2,5 | 2,5 | | |
| | 6 | -140x10 | 320 | 1 | 3,5 | 3,5 | 7,3 | |
| A8 | 7 | -100x10 | 110 | 1 | 1,3 | 1,3 | | |
| | 5 | L160x10 | 100 | 1 | 2,5 | 2,5 | | |
| A9 | 8 | -140x10 | 270 | 1 | 3,0 | 3,0 | 6,4 | |
| | 9 | -100x10 | 120 | 1 | 0,9 | 0,9 | | |
| A10 | 5 | L160x10 | 100 | 1 | 2,5 | 2,5 | | |
| | 12 | -140x10 | 110 | 1 | 1,9 | 1,9 | 4,6 | |
| A11 | 13 | -20x10 | 100 | 1 | 0,2 | 0,2 | | |
| | 14 | L160x10 | 200 | 1 | 4,9 | 4,9 | 4,9 | |
| A12 | 15 | L40x3 | 1020 | 1 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | Гибкость |

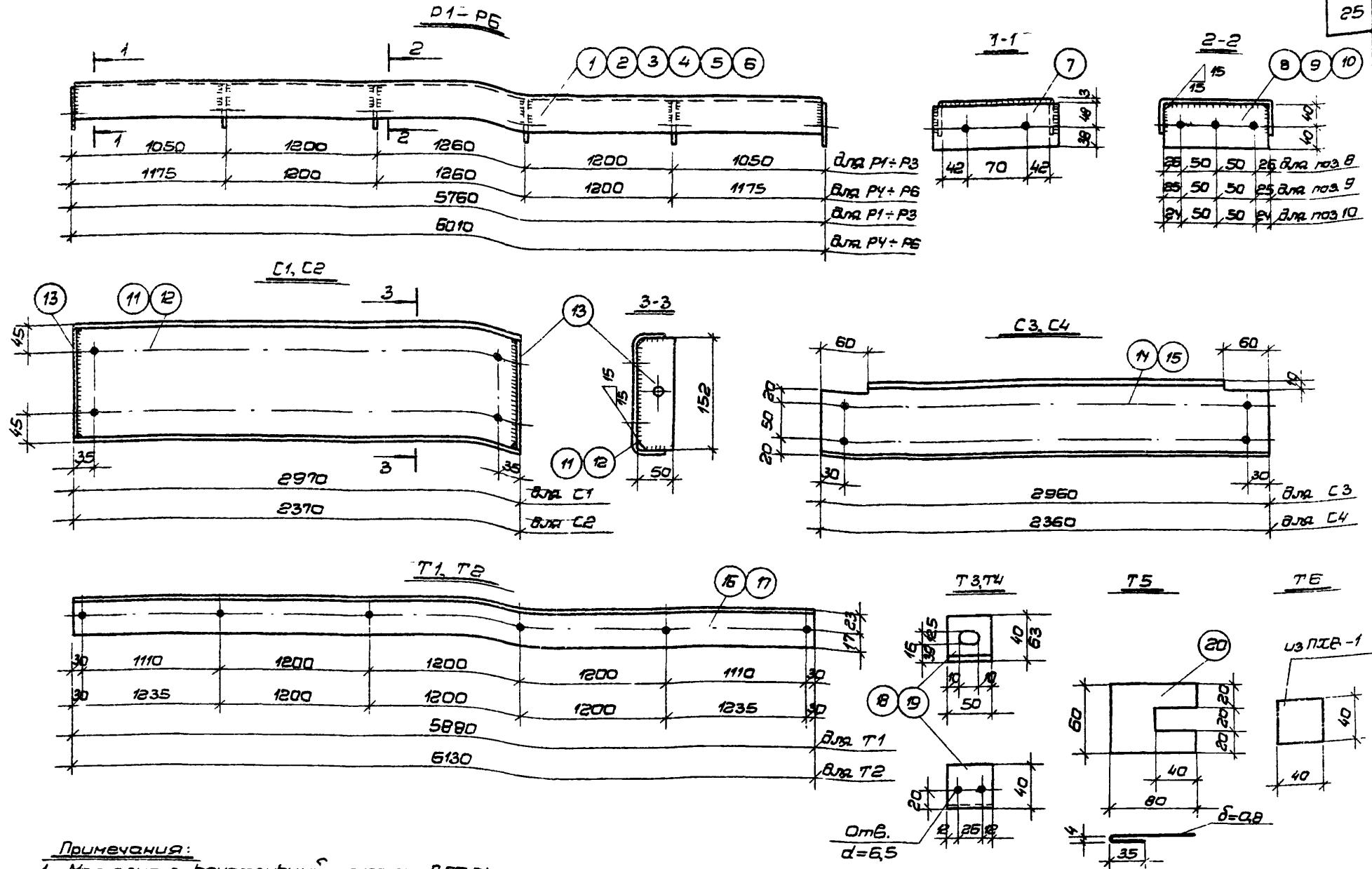
| | | | |
|------|--|-------------|--------|
| ТК | Металлические стены производственных зданий. Постойная схема | одноэтажных | Цифр |
| | | | 774-73 |
| 1975 | Стальные элементы А4-А12. Спецификация стапли | выпуск | |
| | | Лист | 1 19 |



ГОССТРОЙ СССР
СТАНДАРТНЫЙ
ИНСТИТУТ
МОСКОВА
1975

- Примечания:
1. Сборку производить электропротяжкой типа Э42.
 2. Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$.

| | | |
|-----------------------------|---------------------------|---|
| Госстрой СССР | БУДОМБЕРА Л.И. ЧИК. №: | ЧИКАЧЕВ Сергей Павлович Генерал- майор Генерал- лейтенант |
| ЦИНИК ПРОМЗДИМНІ МОСКОВА | БУД ГРУППА С.И. ЧИК. | ЧИКАЧЕВ Сергей Павлович Генерал- майор Генерал- лейтенант |



Примечания:

1. Материал конструкций - сталь ВСТЗкп.
 2. Сборку производим электродами типа Э42, толщина шва $h_w = 3\text{мм}$.
 3. Диаметр отв., кроме отверстий $d = 12,5\text{мм}$.

TK

1975

Металлические стены обновленных производственных зданий. Построенная схема

3450 26

Спецификация столы - на один элемент

| Номер з/з | № поз. | Сечение, профиль | Длина мм | Кол. шт. | Вес, кг | | | Примечание |
|--------------|-----------|---------------------|-------------|-------------|---------|------|-------|------------|
| | | | | | Но.3. | Ном. | Норм. | |
| P1 | 1 | IHC 160x60x3 | 5750 | 1 | 36.1 | 36.1 | | |
| | 7 | - 80x5 | 154 | 2 | 0.5 | 1.0 | | |
| | 8 | - 80x5 | 152 | 4 | 0.5 | 2.0 | 39.1 | |
| P2 | 2 | IHC 160x60x4 | 5750 | 1 | 47.7 | 47.7 | | |
| | 7 | - 80x5 | 154 | 2 | 0.5 | 1.0 | | |
| | 9 | - 80x5 | 150 | 4 | 0.5 | 2.0 | 50.7 | |
| P3 | 3 | IHC 160x60x5 | 5750 | 1 | 58.7 | 58.7 | | |
| | 7 | - 80x5 | 154 | 2 | 0.5 | 1.0 | | |
| | 10 | - 80x5 | 148 | 4 | 0.5 | 2.0 | 61.7 | |
| P4 | 4 | IHC 160x60x3 | 6000 | 1 | 37.6 | 37.6 | | |
| | 7 | - 80x5 | 154 | 2 | 0.5 | 1.0 | | |
| | 8 | - 80x5 | 152 | 4 | 0.5 | 2.0 | 40.6 | |
| P5 | 5 | IHC 160x60x4 | 6000 | 1 | 49.8 | 49.8 | | |
| | 7 | - 80x5 | 154 | 2 | 0.5 | 1.0 | | |
| | 9 | - 80x5 | 150 | 4 | 0.5 | 2.0 | 52.8 | |
| P6 | 6 | IHC 160x60x5 | 6000 | 1 | 61.3 | 61.3 | | |
| | 7 | - 80x5 | 154 | 2 | 0.5 | 1.0 | | |
| | 10 | - 80x5 | 148 | 4 | 0.5 | 2.0 | 64.3 | |

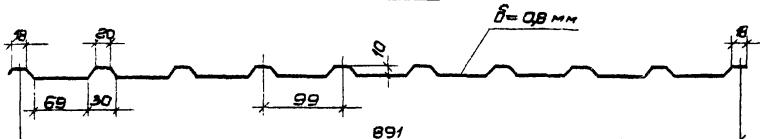
| Номер з/з | № поз. | Сечение, профиль | Длина мм | Кол. шт. | Вес, кг | | | Примечание |
|--------------|-----------|---------------------------|-------------|-------------|---------|------|-------|------------|
| | | | | | Но.3. | Ном. | Норм. | |
| C1 | 11 | IHC 160x60x4 | 2970 | 1 | 24.7 | 24.7 | | |
| | 13 | - 50x5 | 152 | 2 | 0.3 | 0.6 | 25.3 | |
| C2 | 12 | IHC 160x60x4 | 2370 | 1 | 19.7 | 19.7 | | |
| | 13 | - 50x5 | 152 | 2 | 0.3 | 0.6 | 20.3 | |
| C3 | 14 | IHC 100x50x3 | 2960 | 1 | 13.1 | 12.1 | | 13.1 |
| | 15 | IHC 100x50x3 | 2360 | 1 | 10.4 | 10.4 | | 10.4 |
| T1 | 16 | L40x3 | 5880 | 1 | 10.9 | 10.9 | | 10.9 |
| | 17 | L40x3 | 6130 | 1 | 11.3 | 11.3 | | 11.3 |
| T2 | 18 | L40x4 | 50 | 1 | 0.1 | 0.1 | | 0.1 |
| | 19 | L63x40x4 | 50 | 1 | 0.2 | 0.2 | | 0.2 |
| T5 | 20 | - 60x0.8 | 120 | 1 | 0.05 | 0.05 | | 0.05 |
| | 76 | шайдо U3 ПХВ-1 - 60x10 | 40 | 1 | 0.1 | 0.1 | | 0.1 |

Примечание.

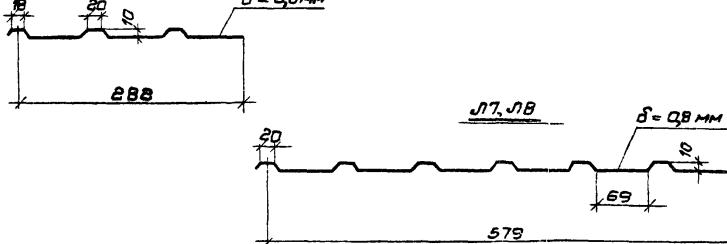
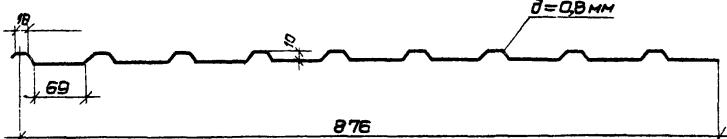
Конструкция столовых элементов дана на
листце 20.

| | | |
|------|--|---------|
| TK | Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Послойная сборка | Шифр |
| | | 774-73 |
| 1975 | Спецификация столы на один элемент | Выпуск |
| | | Лист 21 |

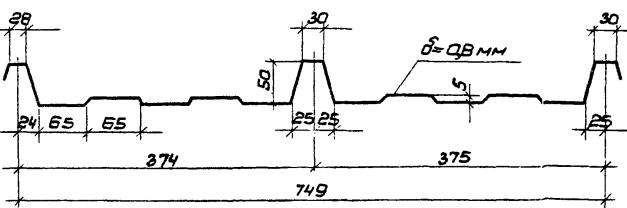
۷۱، ۷۲



۷۳، ۷۴



-



Спецификация стальных профилированных листов

| Марка листа | Длина мм | Вес, кг | | Примечание |
|----------------|---------------|----------|-------|------------|
| | | 1 пол. м | Всего | |
| Л1 | 5870 | 6,77 | 39,6 | |
| Л2 | 6120 | 6,77 | 41,3 | |
| Л3 | 5870 | 6,65 | 39,0 | |
| Л4 | 6120 | 6,65 | 40,7 | |
| Л5 | 5870 | 2,14 | 12,6 | |
| Л6 | 6120 | 2,14 | 13,1 | |
| Л7 | 5870 | 4,40 | 25,8 | |
| Л8 | 6120 | 4,40 | 26,9 | |
| Л9 | по проекту | 6,82 | — | |

Примечания:

1. Проффильт $\text{J}1$ и $\text{J}2$ соотвествуют профилям $C10\text{-}891\text{-}0,8$, профиль $\text{J}9$ -профилью $C50\text{-}719\text{-}0,8$ по ТУ 34-5998-73. Минэнерго СССР.
 2. Проффильт $\text{J}3\div\text{J}6$ образуются из проффильтов $\text{J}1$ и $\text{J}2$ путем продольного разреза.

| | | |
|----------------|--------------|------------|
| Российская ССР | Русский язык | Славянский |
| Совет. Союз | СССР | Славянский |

TK

1976

Металлические стены многоэтажных производственных зданий Паслонской сокирки Шифр
774-73

13450 28

Сърдечната гаджетика разсъждава материалистично на същия предмет

| Номер пункта | ГОСТ / СЧУГРС (ГОСТ 6278-63) | | Продолжающие ячейки (ГОСТ 5698-73) | | Стрелоподъемные элементы (протокол по ГОСТ 8509-72) | | Протяжка из перегородочных панелей | | Балка Ф 12 с гайками и шайбами по ГОСТ 7798-70 | | Балка сано- насадочная из стальных трубы-50x5-70 35x8-843У 319-68 | | Заделка конструкции балок 35x8-843У 319-68 | | Минералобетонные ящики по ГОСТ-5573-71 при $\mu = 100 \text{ кг}/\text{м}^3$ $d = 60 \text{ мм}$ | | Приставные ящики (шестигранник сталь) | | Вес кг | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|-------------|--|-----------------|--|-----------|--|---------------|--|-----------------|--|-----------|--|----------------|--|-----------------|--|----------------|----------------------|----------------|-------------------------|-------------------------------|----------------|-------------------|----------------|----------------|----------------------|-------------------------|
| | Номер пункта | Код. шт. | Вес кг | Номер пункта | Код. шт. | Вес кг | Номер пункта | Код. шт. | Вес кг | Номер пункта | Код. шт. | Вес кг | Номер пункта | Код. шт. | Вес кг | Номер пункта | Код. шт. | Вес кг | | | | | | | | | | |
| ПС30-11 | Б-1 | 1 | 181,2 | Л1 Л3 Л5 | 1 1 1 | 130,8 | Л1 Л3 Л5 | 2 1 1 | 130,8 | Т1 Т3 Т3 | 4 24 24 | 46,0 | Т6 Т6 Т6 | 24 24 24 | 0,4 0,4 0,4 | 48 48 48 | 3,63 3,63 3,63 | 88 88 88 | 0,92 0,92 0,92 | 39 39 39 | 0,136 0,136 0,136 | 1,0x0,5 1,0x0,5 1,0x0,5 | 33 33 33 | 960 960 960 | 75 75 75 | 22 22 22 | 0,66 0,66 0,66 | 459,8 483,0 386,6 |
| ПС30-21 | Б-2 | 1 | 204,4 | Л1 Л3 Л5 | 2 1 1 | 130,8 | Л1 Л3 Л5 | 4 24 24 | 130,8 | Т1 Т3 Т3 | 4 24 24 | 46,0 | Т6 Т6 Т6 | 24 24 24 | 0,4 0,4 0,4 | 48 48 48 | 3,63 3,63 3,63 | 88 88 88 | 0,92 0,92 0,92 | 39 39 39 | 0,136 0,136 0,136 | 1,0x0,5 1,0x0,5 1,0x0,5 | 33 33 33 | 960 960 960 | 75 75 75 | 22 22 22 | 0,66 0,66 0,66 | 505,0 408,6 373,6 |
| ПС30-31 | Б-3 | 1 | 225,4 | Л1 Л3 Л5 | 2 1 1 | 130,8 | Л1 Л3 Л5 | 4 24 24 | 130,8 | Т1 Т3 Т3 | 4 24 24 | 46,0 | Т6 Т6 Т6 | 24 24 24 | 0,4 0,4 0,4 | 48 48 48 | 3,63 3,63 3,63 | 88 88 88 | 0,92 0,92 0,92 | 39 39 39 | 0,136 0,136 0,136 | 1,0x0,5 1,0x0,5 1,0x0,5 | 33 33 33 | 960 960 960 | 75 75 75 | 22 22 22 | 0,66 0,66 0,66 | 494,4 398,0 373,6 |
| ПС30-12 | Б-4 | 1 | 184,2 | Л2 Л4 Л6 | 2 1 1 | 136,4 | Л2 Л4 Л6 | 4 24 24 | 136,4 | Т2 Т3 Т3 | 4 24 24 | 47,6 | Т6 Т6 Т6 | 24 24 24 | 0,4 0,4 0,4 | 48 48 48 | 3,63 3,63 3,63 | 88 88 88 | 0,92 0,92 0,92 | 39 39 39 | 0,136 0,136 0,136 | 1,0x0,5 1,0x0,5 1,0x0,5 | 33 33 33 | 960 960 960 | 75 75 75 | 22 22 22 | 0,66 0,66 0,66 | 406,0 326,6 326,6 |
| ПС30-22 | Б-5 | 1 | 208,6 | Л2 Л4 Л6 | 2 1 1 | 136,4 | Л2 Л4 Л6 | 4 24 24 | 136,4 | Т2 Т3 Т3 | 4 24 24 | 47,6 | Т6 Т6 Т6 | 24 24 24 | 0,4 0,4 0,4 | 48 48 48 | 3,63 3,63 3,63 | 88 88 88 | 0,92 0,92 0,92 | 39 39 39 | 0,136 0,136 0,136 | 1,0x0,5 1,0x0,5 1,0x0,5 | 33 33 33 | 960 960 960 | 75 75 75 | 22 22 22 | 0,66 0,66 0,66 | 494,4 398,0 373,6 |
| ПС30-32 | Б-6 | 1 | 231,6 | Л2 Л4 Л6 | 2 1 1 | 136,4 | Л2 Л4 Л6 | 4 24 24 | 136,4 | Т2 Т3 Т3 | 4 24 24 | 47,6 | Т6 Т6 Т6 | 24 24 24 | 0,4 0,4 0,4 | 48 48 48 | 3,63 3,63 3,63 | 88 88 88 | 0,92 0,92 0,92 | 39 39 39 | 0,136 0,136 0,136 | 1,0x0,5 1,0x0,5 1,0x0,5 | 33 33 33 | 960 960 960 | 75 75 75 | 22 22 22 | 0,66 0,66 0,66 | 517,3 420,5 373,6 |
| ПС24-11 | Б-7 | 1 | 172,4 | Л1 Л7 | 2 1 | 105,0 | Л1 Л7 | 4 1 | 105,0 | Т1 Т3 | 4 24 | 46,0 | Т6 | 24 | 0,4 | 48 | 3,63 | 82 | 0,86 | 26 | 0,091 | 1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4 | 22 | 790 | 75 | 22 | 0,66 | 406,0 326,6 326,6 |
| ПС24-21 | Б-8 | 1 | 183,6 | Л1 Л7 | 2 1 | 105,0 | Л1 Л7 | 4 1 | 105,0 | Т1 Т3 | 4 24 | 46,0 | Т6 | 24 | 0,4 | 48 | 3,63 | 82 | 0,86 | 26 | 0,091 | 1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4 | 22 | 790 | 75 | 22 | 0,66 | 419,0 339,8 339,8 |
| ПС24-31 | Б-9 | 1 | 205,6 | Л1 Л7 | 2 1 | 105,0 | Л1 Л7 | 4 1 | 105,0 | Т1 Т3 | 4 24 | 46,0 | Т6 | 24 | 0,4 | 48 | 3,63 | 82 | 0,86 | 26 | 0,091 | 1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4 | 22 | 790 | 75 | 22 | 0,66 | 441,2 361,8 361,8 |
| ПС24-41 | Б-10 | 1 | 163,4 | Л2 Л8 | 2 1 | 109,5 | Л2 Л8 | 4 1 | 109,5 | Т2 Т3 | 4 24 | 47,6 | Т6 | 24 | 0,4 | 48 | 3,63 | 82 | 0,86 | 26 | 0,091 | 1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4 | 22 | 790 | 75 | 22 | 0,66 | 405,1 325,7 325,7 |
| ПС24-22 | Б-11 | 1 | 187,8 | Л2 Л8 | 2 1 | 109,5 | Л2 Л8 | 4 1 | 109,5 | Т2 Т3 | 4 24 | 47,6 | Т6 | 24 | 0,4 | 48 | 3,63 | 82 | 0,86 | 26 | 0,091 | 1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4 | 22 | 790 | 75 | 22 | 0,66 | 429,5 350,1 350,1 |
| ПС24-32 | Б-12 | 1 | 210,8 | Л2 Л8 | 2 1 | 109,5 | Л2 Л8 | 4 1 | 109,5 | Т2 Т3 | 4 24 | 47,6 | Т6 | 24 | 0,4 | 48 | 3,63 | 82 | 0,86 | 26 | 0,091 | 1,0x0,5 1,0x0,4 0,5x0,4 | 22 | 790 | 75 | 22 | 0,66 | 451,5 372,1 372,1 |

ПРИМЕЧАНИЕ
ПОСТОЯЩАЯ ТАБЛИЦА СОСТАВЛЕНА ПРИ ТОЛСТИНЕ УГЛОВЫХ ГЛОБУСОВ 60 ММ.
В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ УГЛОВЫХ ГЛОБУСОВ 80 ММ. СЛЕДУЕТ
ЗАЧЕНИТЬ ЦИФРЫ В ГРАФЕ „МНОГОГЛАВЫЕ ПОШТЫ“ И ЗАЧЕНИТЬ
ПОДСЧЕТЫ ТАКИЕ ЖЕ ТАКИЕ

| | | |
|-------------|---|-------------------|
| Г К 1975 | Металлургический стекольный завод г.Росс- Бодайбинский район. Поступившая в сортиров- кеенная падлина расходная материала | ШУФР 774-73 |
| | на общий показ | Запечатлено 23 |