

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

Шифр 774-73

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПОСЛОЙНОЙ СБОРКИ

Выпуск 1
/ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ /

13450
ЦЕНА 0-90
0-99

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

1977 г.

Заказ № 6576

Тираж 200

экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

Шифр 774-73

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТЕНЫ
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПОСЛОЙНОЙ СБОРКИ

Выпуск 1
/ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ /

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
при участии ЦНИИСК им В.А.Кучеренко,
НИИСФ и ПРОМСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР 29 ноября 1974 г.,
протокол от 18 ноября 1974 года.

Содержание

Стр

Лист

2 Содержание

2+5 Пояснительная записка

6 Номенклатура панелей..... 1

7 Стальные рамы К-1 и К-12..... 2

8 Раскладка внутренних профилированных листов и их крепление для панелей высотой 3м. 3

9 Раскладка внутренних профилированных листов и их крепление для панелей высотой 2,4м. 4

10 Раскладка и крепление термоизоляционных плит к панели высотой 3м..... 5

11 Раскладка и крепление термоизоляционных плит к панели высотой 2,4м..... 6

12 Детали 1, 2, 3, 4 и 5..... 7

13 Маркировочные схемы деталей крепления панелей по продольным стенам..... 8

14 Маркировочные схемы деталей крепления панелей по торцовым стенам..... 9

15 Маркировочные схемы деталей крепления наружных профилированных листов по продольным стенам..... 10

16 Маркировочные схемы деталей крепления наружных профилированных листов по торцовым стенам. 11

17 Крепление стальных стоек к каркасу здания..... 12

18 Детали крепления панелей 1+10..... 13

19 Детали заполнения швов 11+14..... 14

20 Детали крепления наружного профилированного листа и обрамлений. Детали 15+21..... 15

21 Детали крепления наружного профилированного листа и обрамлений. Детали 22 и 23..... 16

22 Элементы крепления панелей Д1+Д3..... 17

Спецификация стали..... 17

Стр

Лист

23 Стальные стойки..... 18

24 Стальные элементы Д4+Д12. Спецификация стали..... 19

25 Стальные элементы Р1+Р6, С1+С4 и Т1+Т6..... 20

26 Спецификация стали на один элемент..... 21

27 Стальные профилированные листы..... 22

28 Сводная таблица расхода материалов на одну панель..... 23

Пояснительная записка

1. Настоящий выпуск содержит материалы для проектирования стен сталлубливаемых одноэтажных производственных зданий из стальных профилированных листов и эффективного утеплителя.

Стены могут применяться в зданиях со стальными рамами по серии 1.460-4 с железобетонными или стальными колоннами. Примеры решений и узлы разработаны для зданий с железобетонными колоннами. Для зданий со стальными колоннами схемы и узлы решаются по аналогии.

2. Стена образуется из горизонтальных панелей, крепящихся к колоннам здания и наружной обшивки из профилированных листов, выполняемой после монтажа панелей.

3. Панели состоят из стальной рамы, к которой с одной стороны прикреплены профилированные листы внутренней обшивки и утеплитель. Рама изготавливается из стальных гнутых швеллеров по ГОСТ 8278-63.

Элементы рамы соединяются между собой на болтах.

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Последняя сборка	Шифр 774-73
1975	Содержание и пояснительная записка	Выпуск

Для наружной и внутренней обшивки панелей соответ-
ственно стальное полужесткое листы с 10-891-26 по
ТУ 34-5898-73 и НБС-749-0,8 по ТУ 34-5898-73.

Министерство СССР

Предусмотрено два типоразмера панелей: 6,24 м и
6,3 м. Принятые размеры панелей позволяют компо-
новать фасады стен зданий с унифицированными
высотами (см. стр. 4).

температура панелей приведена на листе 4.

В качестве утеплителя приняты полужесткие и жест-
кие минераловатные плиты с объемным весом 150-175 кг/м³
по ГОСТ 9573-72.

Приняты две толщины утеплителя 60 и 80 мм.

Предельно-допустимые отрицательные температуры наружно-
го воздуха для панелей различной толщины приведены в табл. 1.
Из условия обеспечения теплоустойчивости стен среднеме-
сячная температура самого жаркого месяца (см. гр. 8,
табл. 1, СНиП II-А.6-72) не должна превышать при утепли-
теле толщиной 60 мм - 22°С, толщиной 80 мм - 25°С.

Таблица 1

Толщина утеплителя мм	Сопротивление теплопередаче м ² град. К/Вт	Устойчивость влажности воздуха в помещении, % при t _{вн} = 18°С	
		до 50 %	51-60 %
Расчетная температура наружного воздуха			
60	1,14	-30	-20
80	1,46	-40	-30

Примечание. При расчетных температурах наружного воздуха,
приведенных в этой таблице, допускается выпадение
конденсата на внутренней поверхности стен в мес-
тах точечных теплопроводных вclusions (вместе
с креплением стеновых панелей) в течение
самой холодной пятидневки.
При проектировании стен зданий за расчетную тем-
пературу наружного воздуха следует принимать
среднюю температуру наиболее холодных
суток.
величины сопротивления теплопередаче, приведен-
ные в табл. 2 для соответствующих толщин, легких
панелей определены согласно СНиП II-А.7-71
"Строительная теплотехника. Нормы проектирования"
с учетом изменений и дополнений этой главы норм

(приложение к Постановлению Госстроя СССР от
29/II-74г, № 93), а также разъяснения к уста-
новленным изменениям и дополнениям, опубликованным
в "Юбилейном строительной технике" № 6 за 1974г.

5. Цокольная часть стен должна выполняться из жес-
тобетонных панелей или кирпича. Высота цокольной
части принимается кратной 600 мм.

6. Панели устанавливаются на цоколь или стальные створные
консоли, которые прикрепляются на сварке к закладным де-
талям колонн. Приварку опорных консолей желатель-
но производить до монтажа колонн. Крепление панелей
в горизонтальном направлении осуществляется в
вертикальных швах по осям колонн.

7. В углах зданий у температурных швов и в торцах
зданий у основных колонн среднего ряда панели кре-
пятся к стальным столбам.

Чертежи стоек приведены на листе 10.

Конструкция панелей допускает крепление к ним перелле-
тов остекления, которые следует крепить к горизон-
тальным обвязкам рам панелей. Максимально-допусти-
мые высоты проемов в зависимости от величины вет-
ровых нагрузок приведены в табл. 2

За высоту проема принимаются

а) при отсутствии ветровых ригелей - полная высота
проема (см. рис. 1а);

б) при наличии ригелей - расстояние от панели до
ближайшего ригеля (см. рис. 1б).

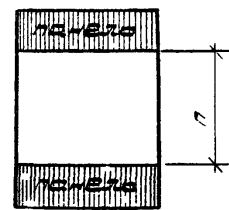


Рис. 1а

ветровые
ригели

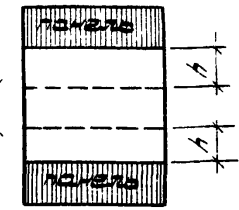
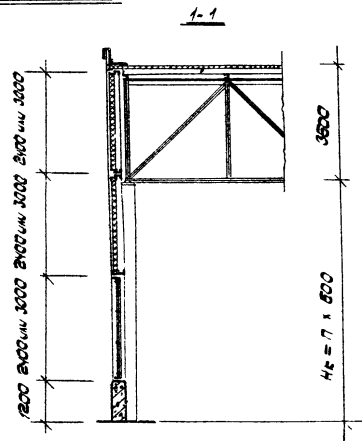
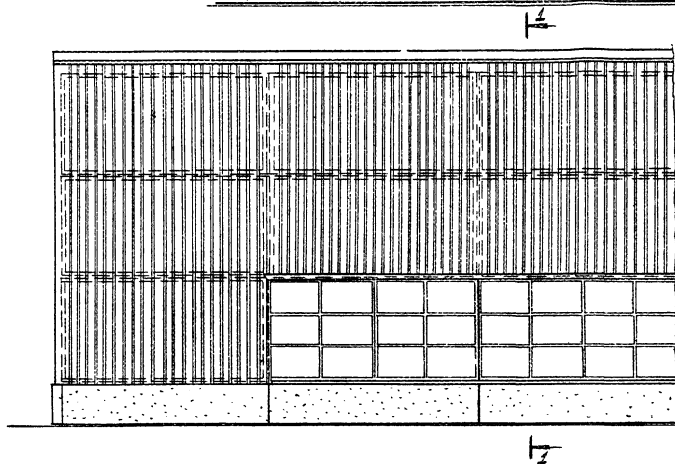


Рис. 1б

8. Конструкция стены - трудносгораемая.
Предел огнестойкости - 0,5 часа.

ТК	Металлические стены одноэтажных пром- ышленных зданий. Последняя сборка	Шифр 774-73
1975	Пояснительная записка	2

Варианты раскладки панелей ЕЛД збогнуті різними б'єльотами



Высота Нг м	Варианты расчета стеновых панелей	
4,8	$3 \times 2,4$	—
5,0	$2 \times 3,0 + 1 \times 2,4$	—
7,2	$4 \times 2,4$	—
8,4	$2 \times 3,0 + 2 \times 2,4$	—
9,6	$4 \times 3,0$	$5 \times 2,4$
10,8	$2 \times 3,0 + 3 \times 2,4$	—
12,0	$4 \times 3,0 + 1 \times 2,4$	$6 \times 2,4$
13,2	$2 \times 3,0 + 4 \times 2,4$	—
14,4	$4 \times 3,0 + 2 \times 2,4$	$7 \times 2,4$
15,6	$6 \times 3,0$	$2 \times 3,0 + 5 \times 2,4$
16,8	$4 \times 3,0 + 3 \times 2,4$	$8 \times 2,4$
18,0	$6 \times 3,0 + 1 \times 2,4$	$2 \times 3,0 + 6 \times 2,4$

ТК	Металлические стены производственные здания. Постоянная работа	об-остаточное 774 - 73
1975	Пояснительная записка	Вместе с

Марка панели	Нормативный ветровой напор ветра Е кг/м ²									
	27	35	40	45	50	55	60	70	80	90
ПС 30-11	4,8	3,0	1,8	1,2	—	—	—	—	—	—
ПС 30-12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПС 30-21	7,2	4,8	4,2	3,0	2,4	1,8	1,8	—	—	—
ПС 30-22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПС 30-31	7,2	6,6	5,4	4,8	3,6	3,0	2,4	1,8	1,2	—
ПС 30-32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПС 24-11	5,4	3,6	2,4	1,8	1,8	1,2	—	—	—	—
ПС 24-21	7,2	5,4	4,8	3,6	3,0	2,4	2,4	1,2	1,2	—
ПС 24-31	—	7,2	6,0	5,4	4,2	3,6	3,0	2,4	1,8	1,2

Примечание. Высоты проемов не должны также превышать величин, указанных в рабочих чертежах переплетов.

в. Изготовление элементов рам и элементов крепления утеплителя производится на заводе металлических конструкций.

Сборка панелей производится на строительной площадке в следующем порядке:

а) В жестком кондукторе собирается рама панели. При этом отклонения от проектных размеров не должны превышать:

по длине каркаса ± 3 мм;

по ширине каркаса ± 2 мм.

Разность диагоналей не более — 4 мм,

стрелка кривизны элемента — 1,5 мм.

б) К раме с помощью самонарезающих болтов крепятся листы внутренней обшивки, которые между собой соединяются комбинированными заклепками 3к 4,8x8H 34319-69.

в) К элементам рамы через профилированные листы на самонарезающих болтах крепятся элементы ТЗ, Т4.

г) Раскладываются плиты утеплителя (см. листы 5 и 6).

9. Монтаж стальных стен должен производиться после возведения цокольной части участками шириной 6,0 м по всей высоте здания в следующей последовательности:

а) На опорные консоли устанавливаются панели и производится их крепление к каркасу здания.

б) Заполняются вертикальные и горизонтальные швы.

в) К панелям, с помощью самонарезающих болтов крепятся стальные профилированные листы наружной обшивки.

При этом переплеты остекления могут быть установлены после монтажа стен.

10. Стальные профилированные листы должны быть защищены от коррозии слоем цинка толщиной 25 мк и полимерным покрытием печной сушки.

В отдельных случаях допускается полимерное покрытие не наносить, при этом толщина слоя цинка должна быть увеличена до 50 мк.

Стальные элементы каркаса панелей, а также элементы крепления должны быть защищены от коррозии в соответствии с временными указаниями по проектированию зданий из легких металлических конструкций СН 454-73.

11. В конкретном проекте должны быть приведены следующие проектные материалы, выполненные на основании чертежей настоящего выпуска:

а) Рабочие чертежи панелей со спецификацией расхода материалов.

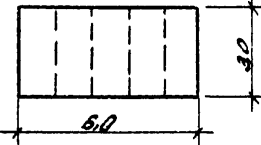
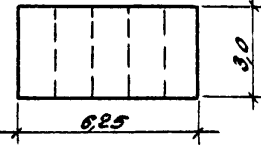
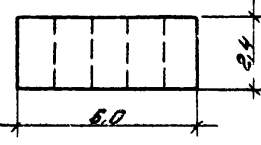
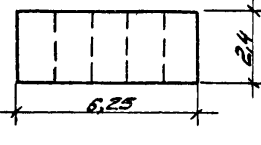
б) Монтажные схемы стен с маркировкой панелей и деталей их крепления.

в) Рабочие чертежи монтажных деталей.

г) Показатели расхода материалов на весь объект.

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Последняя сборка	Шифр 774-73
1975	Пояснительная записка	Выпуск 1

Номенклатура панелей

№ п/п	Знаки и номинальные размеры н	Марка	Вес кг	Расход стали кг	Нормативная ветровая нагрузка кг/м ²	Местоположение панели	
						В плане здания	По высоте здания
1		ПС30-Н	458,7	362,9	70	Угловые оси, в углах здания при привязке "0", в углах здания по продольной стене при привязке, 250"	На глухих участках стены, сверху и снизу оконного проёма
2		ПС30-21	488,9	385,5	90		Сверху и снизу оконного проёма
3		ПС30-31	503,9	407,5	110		
4		ПС30-12	468,9	372,5	70	В углу здания по торцовой стене при привязке "250"	На глухих участках стены, сверху и снизу оконного проёма
5		ПС30-22	493,3	395,9	90		Сверху и снизу оконного проёма
6		ПС30-32	516,3	419,9	110		
7		ПС24-Н	404,4	325,0	90	Угловые оси, в углах здания при привязке "0", в углах здания по продольной стене при привязке, 250"	На глухих участках стены, сверху и снизу оконного проёма
8		ПС24-21	417,4	338,2	120		Сверху и снизу оконного проёма
9		ПС24-31	433,6	360,2	140		
10		ПС24-12	403,5	324,1	90	В углу здания по торцовой стене при привязке, 250"	На глухих участках стены, сверху и снизу оконного проёма
11		ПС24-22	427,9	348,5	120		Сверху и снизу оконного проёма
12		ПС24-32	443,9	370,5	140		

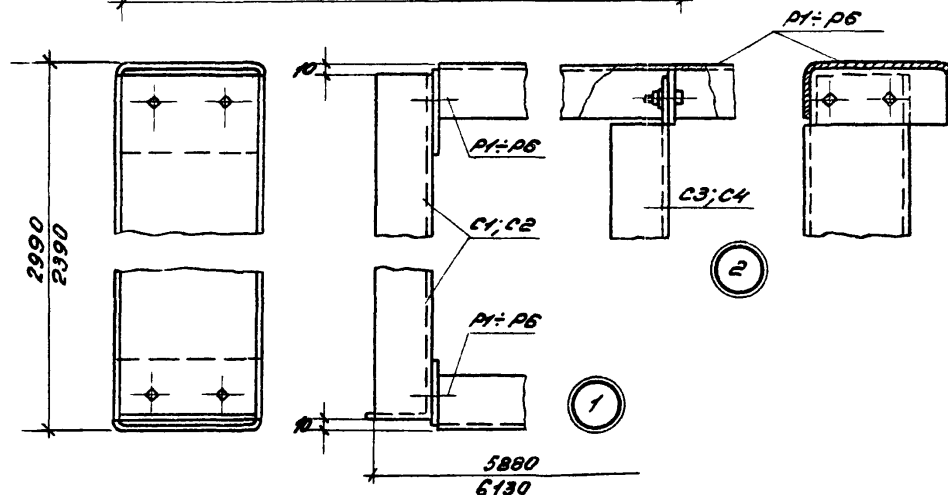
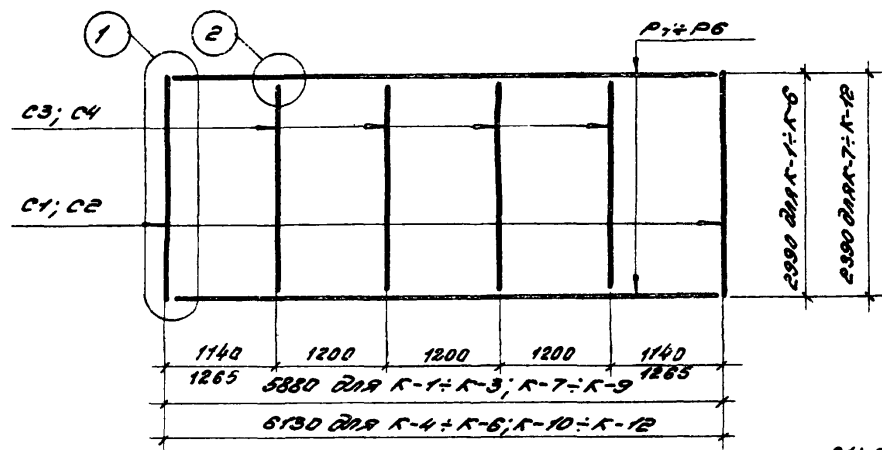
ПРИМЕЧАНИЕ.

Вес панелей дан с утеплителем из минераловатных плит толщиной 60 мм, с объемным весом 100 кг/м³.

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Постройная сборка	Шифр 774-73
	1975	Выпуск 1

Номенклатура панелей

РАМЫ К-1 ÷ К-12

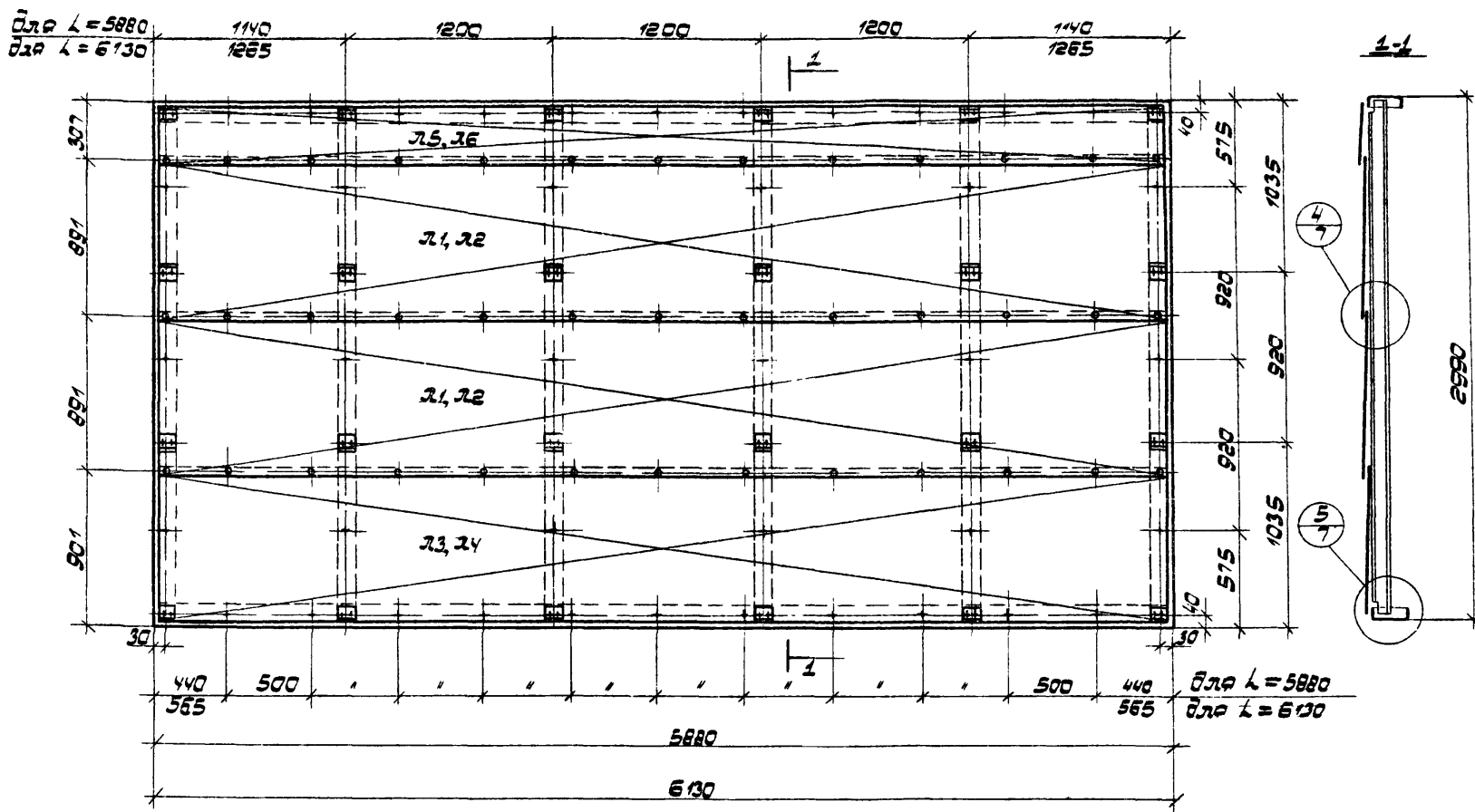
Примечание.

Сборку рам производить на багетке или.

Спецификация элементов на одну раму

Марка рамы	Марка элемент- та	Кол. шт.	Вес, кг			№ листа
			Шт.	Всех	Марка	
К-1	P1	2	39,1	78,2	181,2	20,21
	C1	2	25,3	50,6		
	C3	4	13,1	52,4		
К-2	P2	2	50,7	101,4	204,4	
	C1	2	25,3	50,6		
	C3	4	13,1	52,4		
К-3	P3	2	61,7	123,4	226,4	
	C1	2	25,3	50,6		
	C3	4	13,1	52,4		
К-4	P4	2	40,6	81,2	184,2	
	C1	2	25,3	50,6		
	C3	4	13,1	52,4		
К-5	P5	2	52,8	105,6	208,6	
	C1	2	25,3	50,6		
	C3	4	13,1	52,4		
К-6	P6	2	64,3	128,6	231,6	
	C1	2	25,3	50,6		
	C3	4	13,1	52,4		
К-7	P1	2	39,1	78,2	170,4	
	C2	2	20,3	40,6		
	C4	4	10,4	41,6		
К-8	P2	2	50,7	101,4	183,6	
	C2	2	20,3	40,6		
	C4	4	10,4	41,6		
К-9	P3	2	61,7	123,4	205,6	
	C2	2	20,3	40,6		
	C4	4	10,4	41,6		
К-10	P4	2	40,6	81,2	163,4	
	C2	2	20,3	40,6		
	C4	4	10,4	41,6		
К-11	P5	2	52,8	105,6	187,8	
	C2	2	20,3	40,6		
	C4	4	10,4	41,6		
К-12	P6	2	64,3	128,6	210,8	
	C2	2	20,3	40,6		
	C4	4	10,4	41,6		

Раскладка внутренних профилированных листов

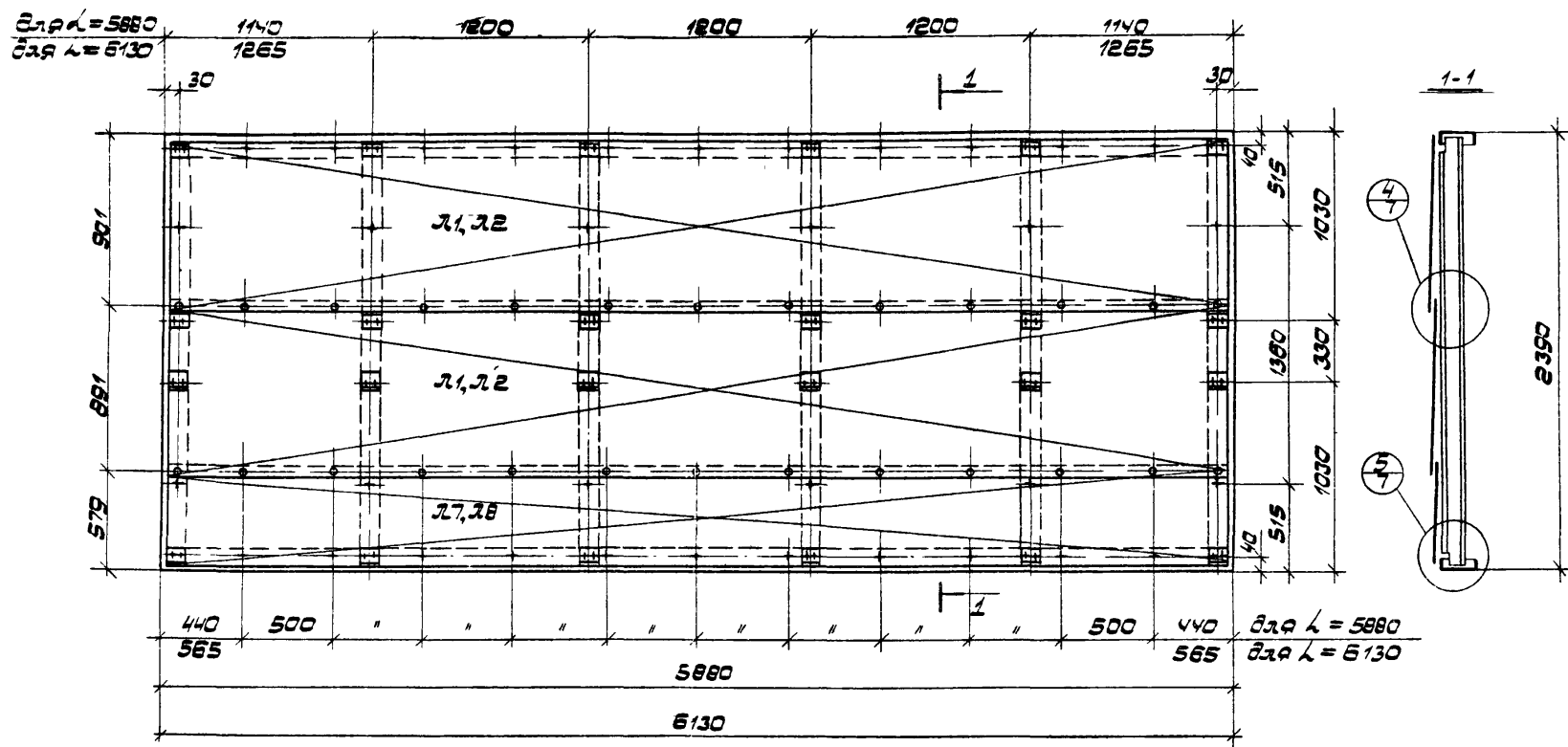


Условные обозначения:

- + — Саморезающийся болт
- ⊕ — Комбинированная заклепка
- ⊞ — ТЗ; ТУ

ТК	Металлические стены административных производственных зданий. Последняя сборка	Шифр 77V-73
	1975 Раскладка внутренних профилированных листов для крепления для панелей высотой 3 м	Лист 3

Раскладка внутренних профилированных листов



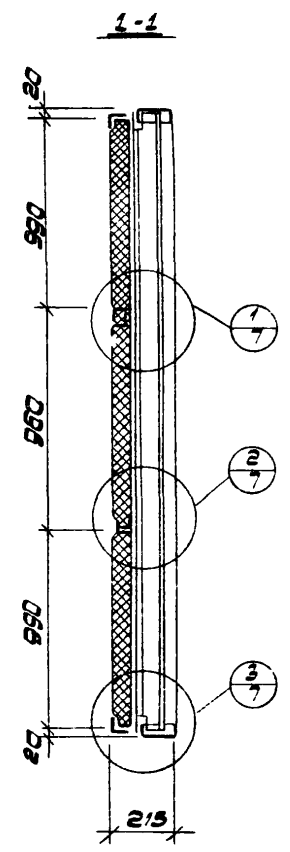
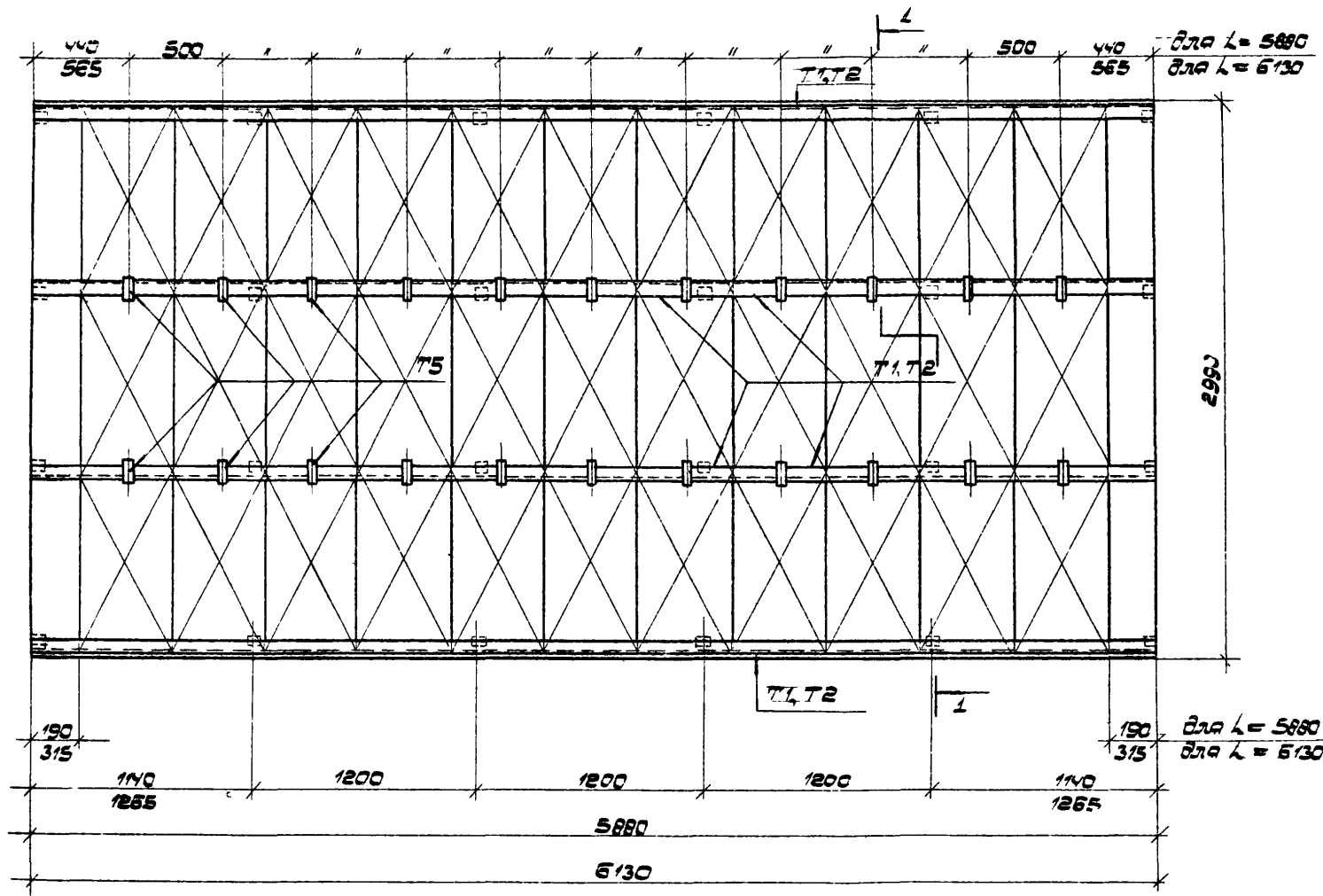
Условные обозначения

- + - Самонарезающий болт
- ⊕ - Комбинированная заклепка
- ⊞ - Т3; Т4

Гострой СССР	Уч. отдела	Инженер	С. И. Иваницкий
ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЙ	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий
Москва	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий
	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий
	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий
	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий	Л. И. Иваницкий

ТК	Металлические стены одноэтажных проуз-водственных зданий. Последняя сборка	Шифр 774-73
1975	Раскладка внутренних профилированных листов и их крепление для панелей высотой 2,4м	Лист 1 4

Панели ПС30-11, ПС30-21, ПС30-31, ПС30-12, ПС30-22, ПС30-32



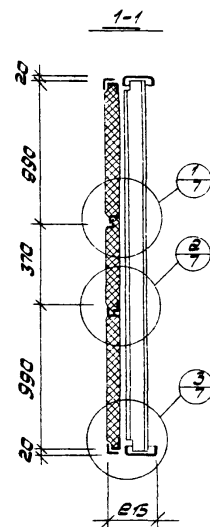
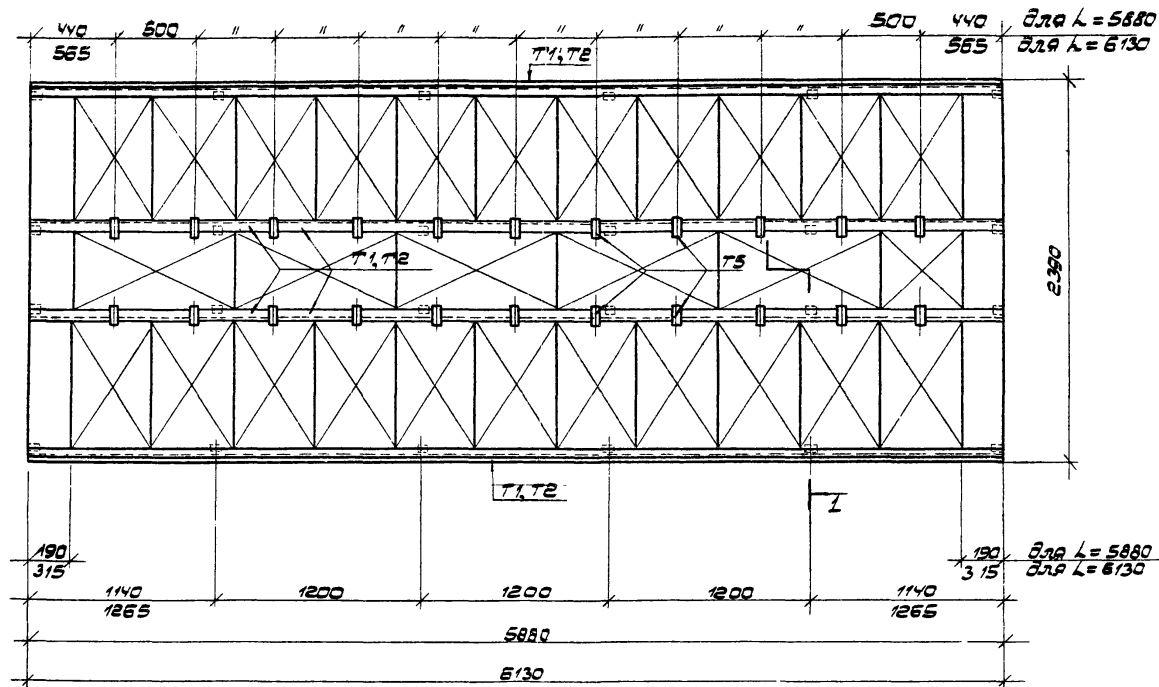
Восточная
Центральный
Москва

Инженер
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.

С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.
С.С.С.С.

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Последняя сборка	Шифр 774-73	
	Раскладка и изготовление термоизоляционных плит с панели высотой 3м	Вопрос 1	Лист 6

Панели ПСБ4-11, ПСБ4-21, ПСБ4-31, ПСБ4-12, ПСБ4-22, ПСБ4-32

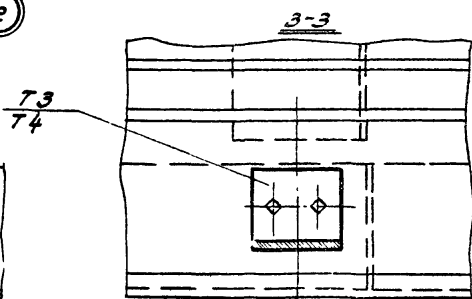
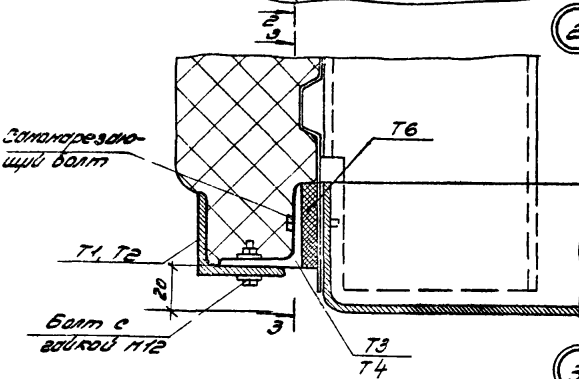
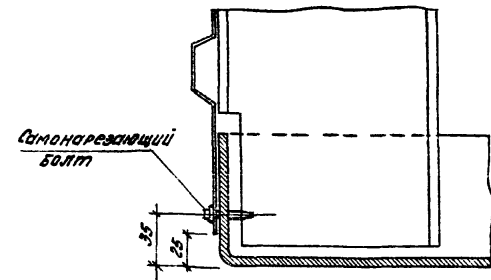
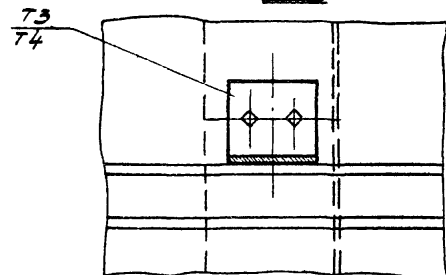
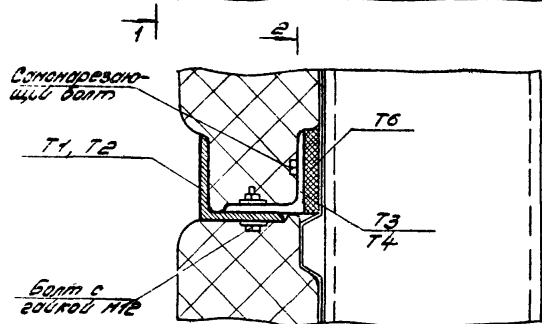
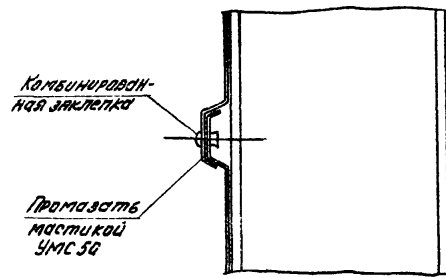
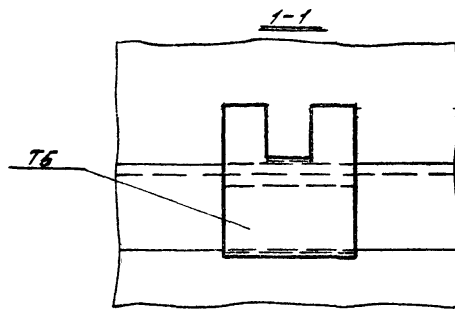
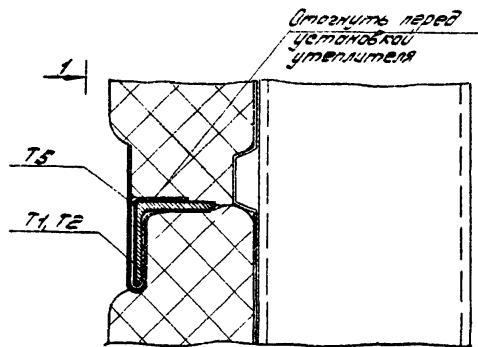


ГОСТОВ СССР
УНИПРОМЗДАНИИ
Москва

А.С. Овдега
З.А. Удальцова
С.А. Удальцова
В.А. Удальцова
В.А. Удальцова
В.А. Удальцова

Инженер
С.А. Овдега
С.А. Овдега
С.А. Овдега
С.А. Овдега
С.А. Овдега

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Пасп. таблица сборки	ШУФР 774-73
1975	Раскладка и крепление теплоизоляционных плит к панели высотой 2,4 м	Выпуск лист 1 6

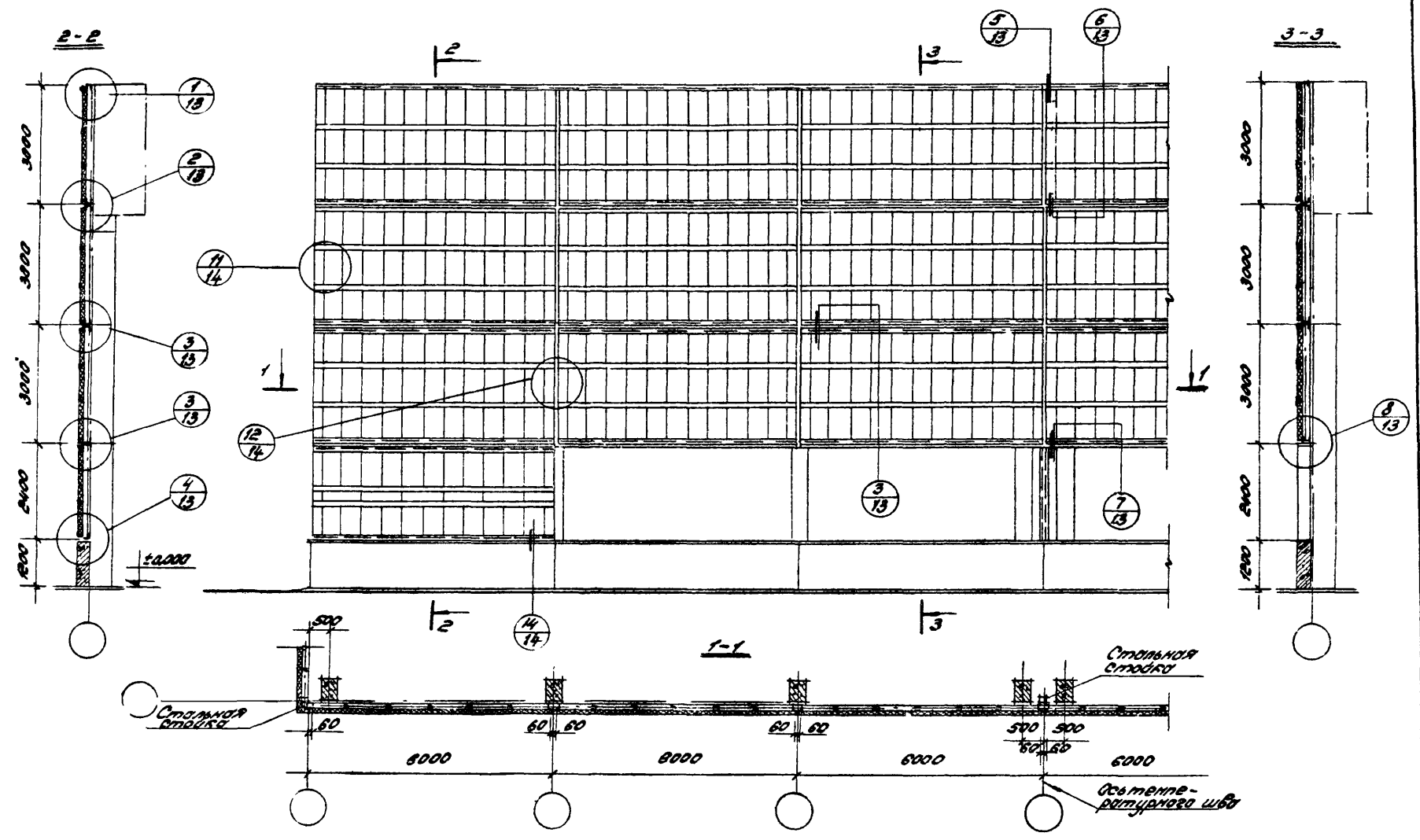


Примечание.

Элементы крепления Т3 и Т4 соответственно применять при толщине утеплителя 60 и 80 мм.

ТК	Металлические стены производственных зданий. Поставная сборка	одноэтажных		Шифр
		774-73		Выпуск
1975	Детали 1, 2, 3, 4 и 5	1	Лист	7

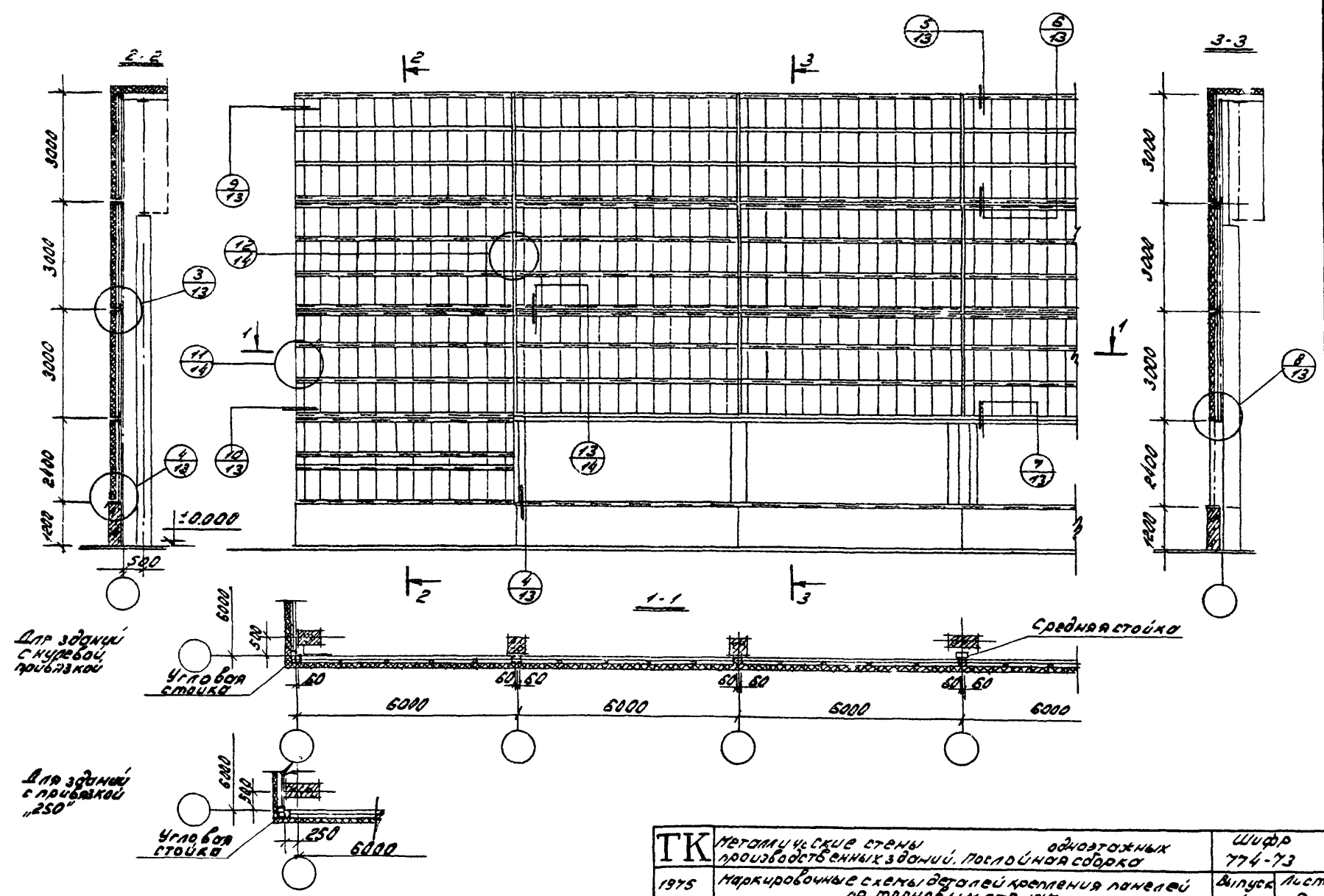
Продольные стены



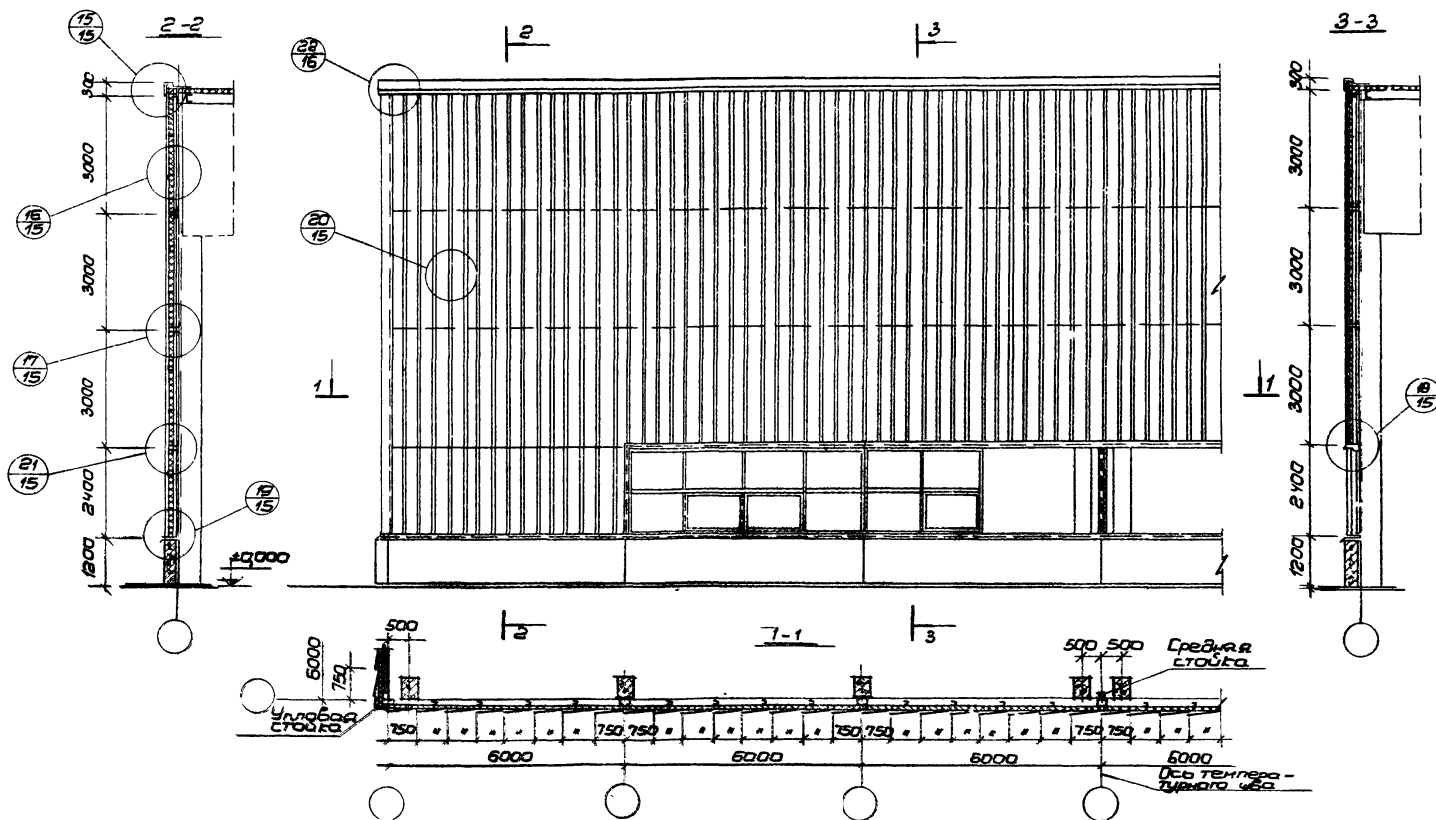
ГОССТРОЙ СССР
 ЦЕНТРОПРОЕКТИ
 МОСКВА
 Вып. 10/100
 1975
 13/150

ТК	Металлизированные стены одноэтажных производственных зданий. Постоянная обрешетка	Шифр 774-73
	Паркировочные стены деталей крепления панелей по продольным стенам	Выпуск 1 Лист 8

Торцовые стены



ТК	Металлические стены производственных зданий. Последняя сборка	Шифр	
		774-73	
1975	Наркисовочные схемы деталей крепления панелей по торцовым стенам	Выпуск	Лист
		1	9

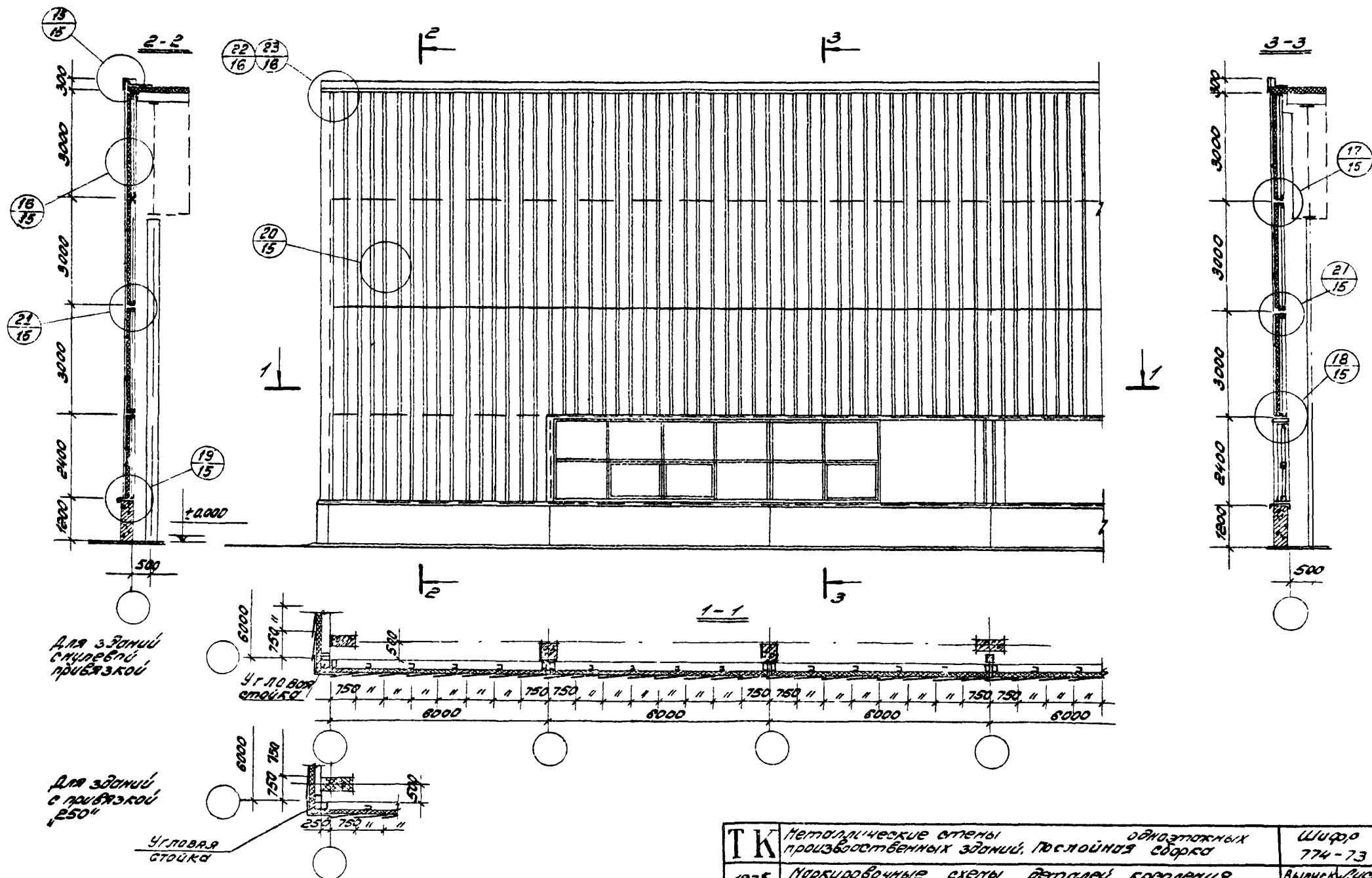


ТК	Металлические стены, одноэтажные производственные здания. Пастойная сборка	Шифр 774-73
1975	Маркированные стены деталей крепления наружных профилированных листов по проделанным стенам	Выпуск 1 Лист 10

Госстрой СССР	Выдана на	Иванов	См. паспорт
ЦИНПРОЭКТ	Сл. инж. пр.	Васильев	См. пас.
	Рук. группы	Григорьев	См. паспорт
	Ст. инженер	Михайлов	См. паспорт

Москва

ТОРЦОВЫЕ СТЕНЫ

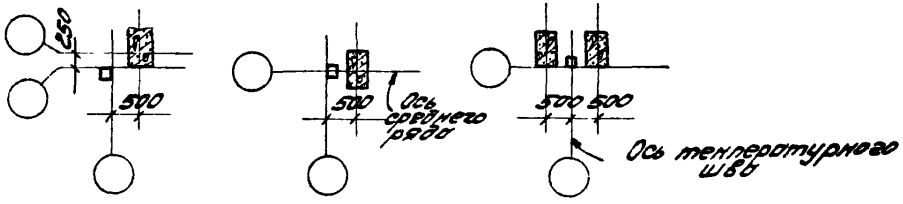
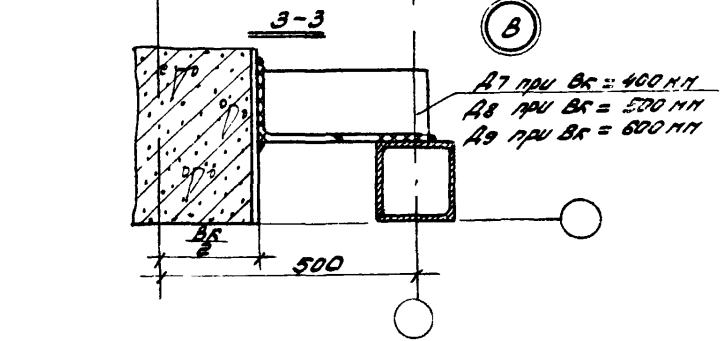
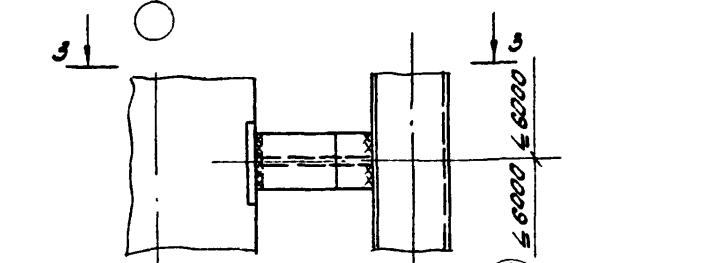
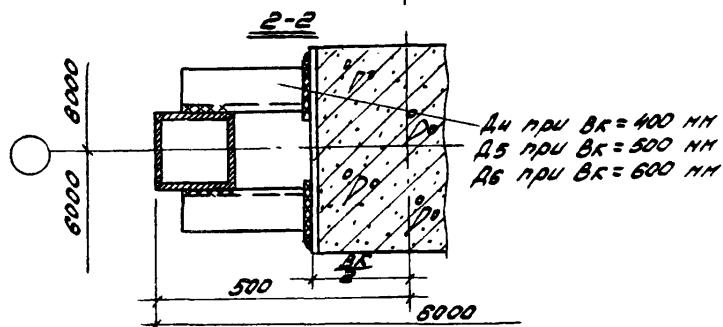
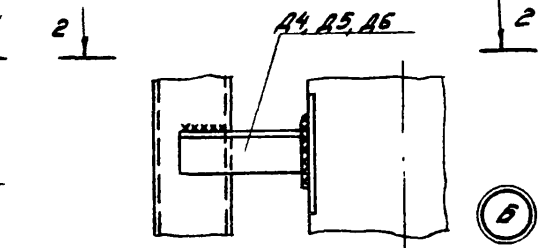
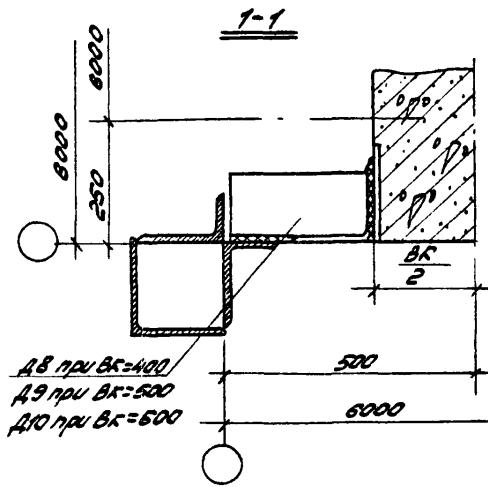
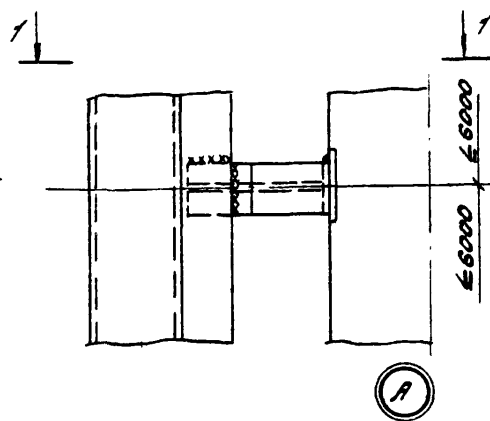
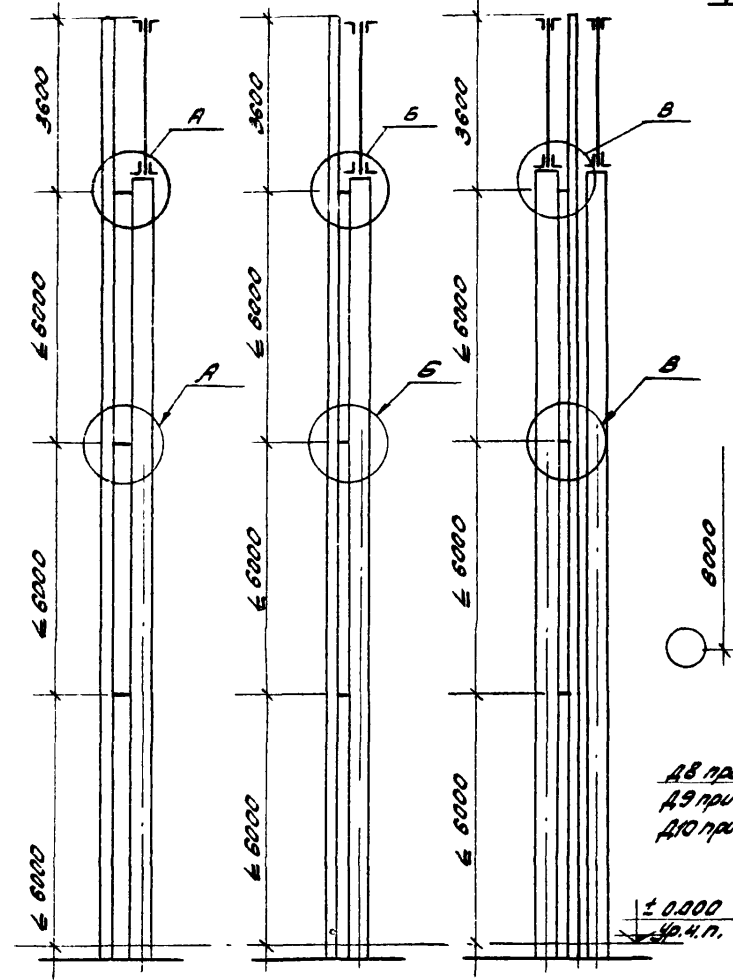


ТК	Металлические стены производственных зданий, многослойная обрешетка	Шифр 774-73
	Нормировочные схемы деталей крепления наружных профилированных листов по торцовым стенам	Выпуск/лист 1/11

Крепление стойки
в углу здания

Крепление стойки
по оси среднего ряда

Крепление стойки
у т. ш.



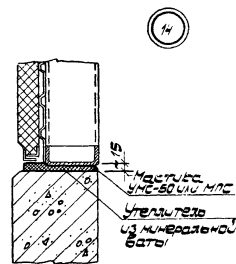
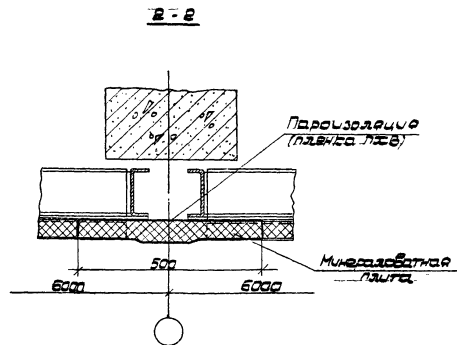
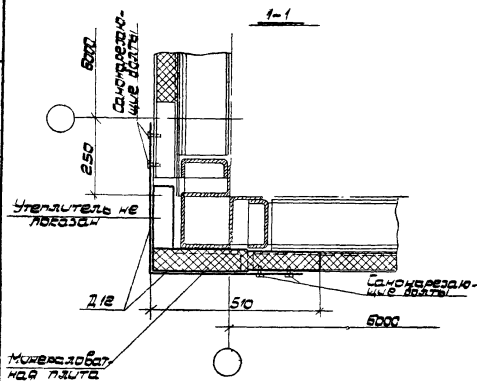
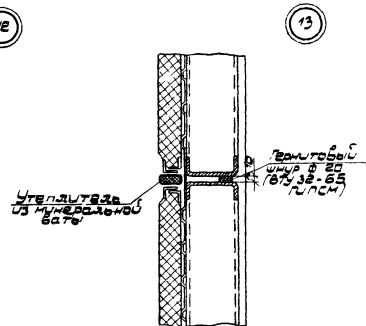
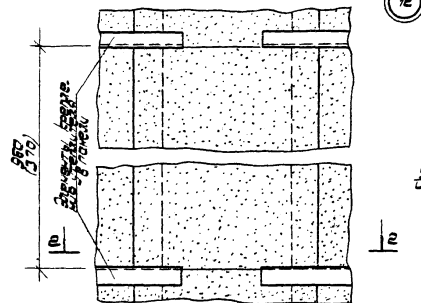
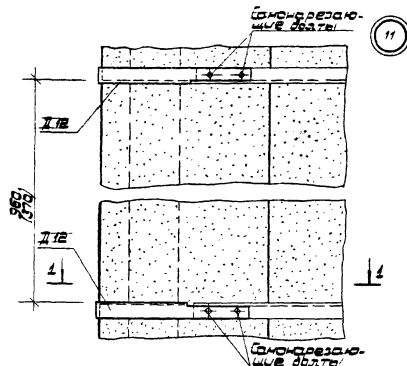
ТК	Металлические стены	одноэтажных	ШУФР
	производственных зданий. Пастойная сдвиг		774-73
1975	Крепление стальных стоек к		Выпуск
	каркасу здания		1
			Лист
			12

ГОСТРОИ СССР
ЦЕНТРОПРОЕКТИ
МОСКВА

Дир. отдела
Инж. п.р.
Инж. п.р.
Инж. п.р.

Инж. п.р.
Инж. п.р.
Инж. п.р.

Инж. п.р.
Инж. п.р.
Инж. п.р.

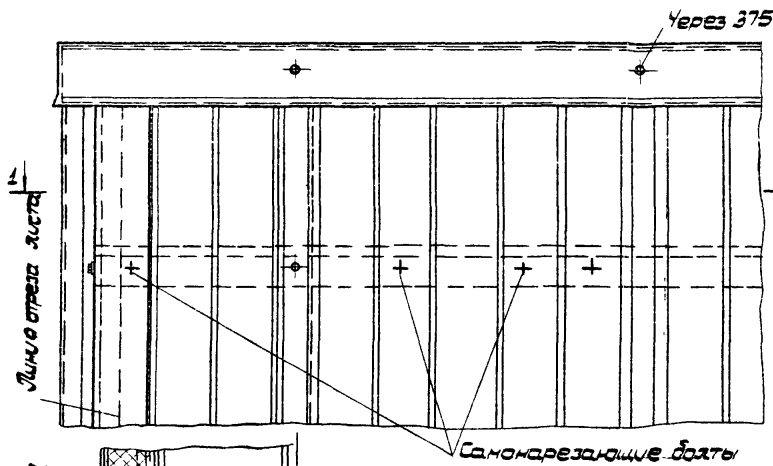


Примечание:
Детали закардированы на листах 8 и 9

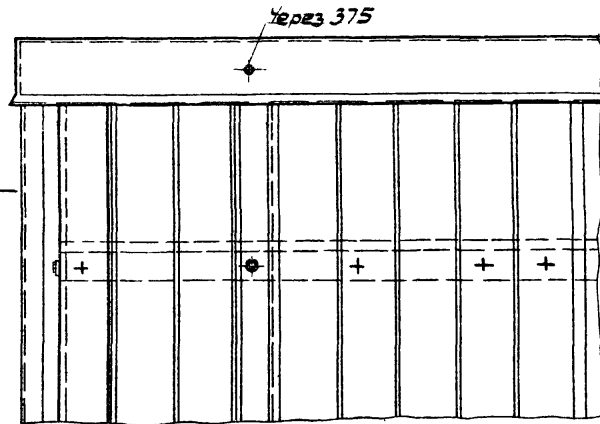
ТК 1975	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Последняя серия	Шифр 774-73
	Детали заполнения швов 11+14	Объем листов 14



13450 21



(22)

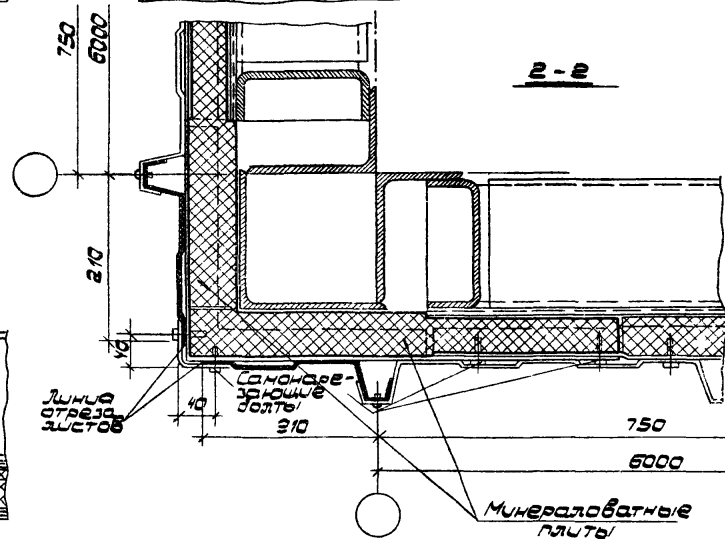
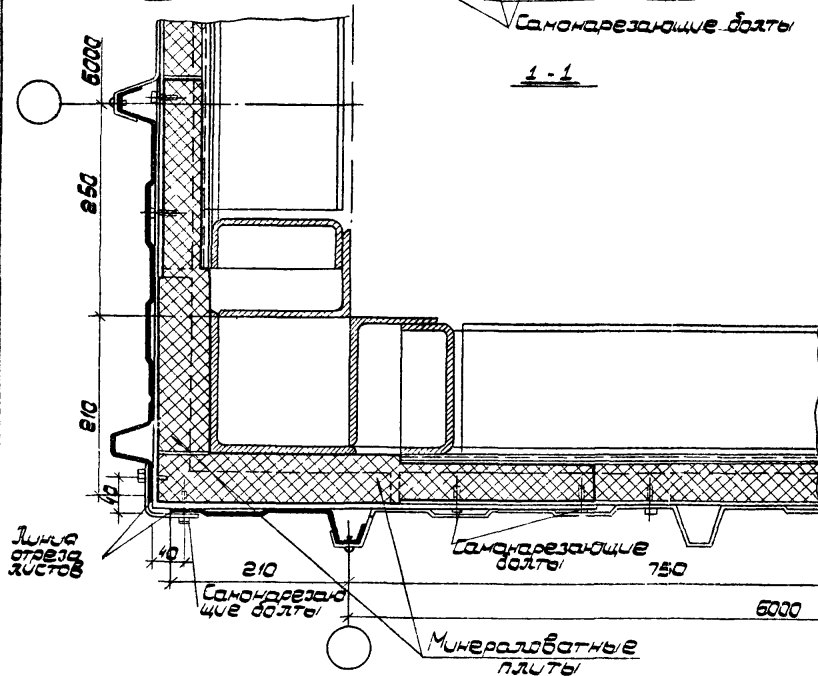


(23)

Самонарезающие доски

1-1

2-2



ТК

1975

Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Подслучная сарай

Детали изготовления наружного профилированного листа и оформления. Детали 22 и 23

Шифр 774-73

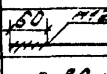
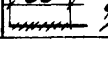
Выпуск 1

Лист 15

Спецификация стальных элементов

Д1			Д2			Д3		
Марка или поз.	Кол. шт.	Вес кг	Марка или поз.	Кол. шт.	Вес кг	Марка или поз.	Кол. шт.	Вес кг
1	1	4,6	2	1	2,5	1	1	2,5
2	1		3	1		4	1	
3	1		4	1		5	1	
4	2		5	1		6	1	
5	1		Т6	1				
Т6	1							

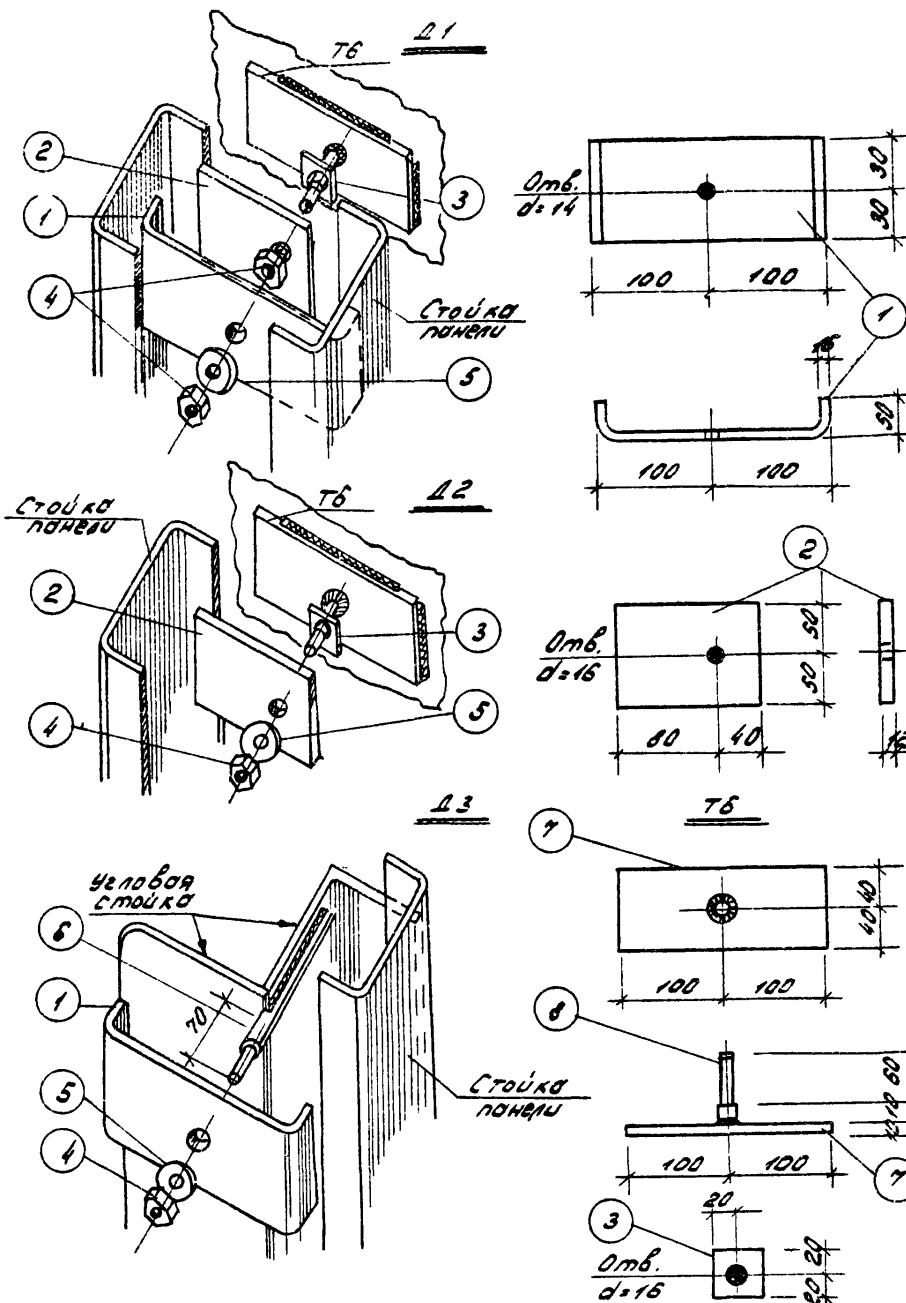
Спецификация стали на один элемент

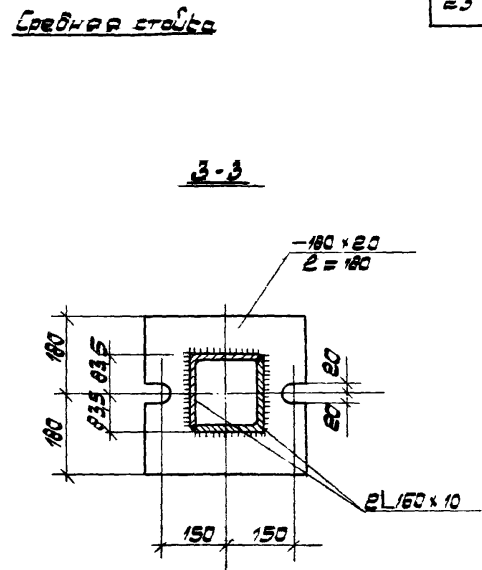
Марка или поз.	№	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Материал	Марки	
	1	ГНС 200 × 40 × 16	60	1	2,1			
	2	- 100 × 12	120	1	1,1			
	3	Шпайба-40 × 5	40	1	0,06			ГОСТ
	4	Гайка М12	—	1	0,03			5916-68
	5	Шпайба d=16,5	—	1	0,01			ГОСТ 5957-54
	6	 12 14A1	160	1	0,3			
Т6	7	- 80 × 10	200	1	1,25	1,25	1,3	
	8	 14A1 12	60	1	0,05	0,05		

Примечания:

1. Сварку производить электродами типа Э42. Толщина сварных швов hш=6 мм.
2. Поз. 8 варить к поз. 7 под слоем флюса.

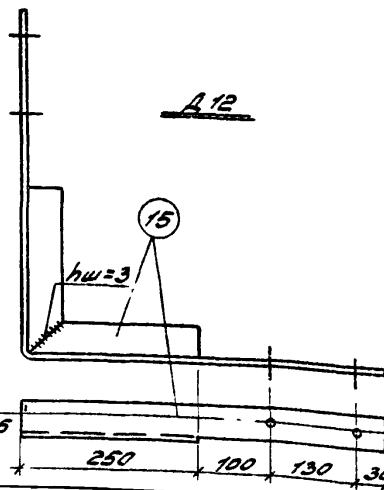
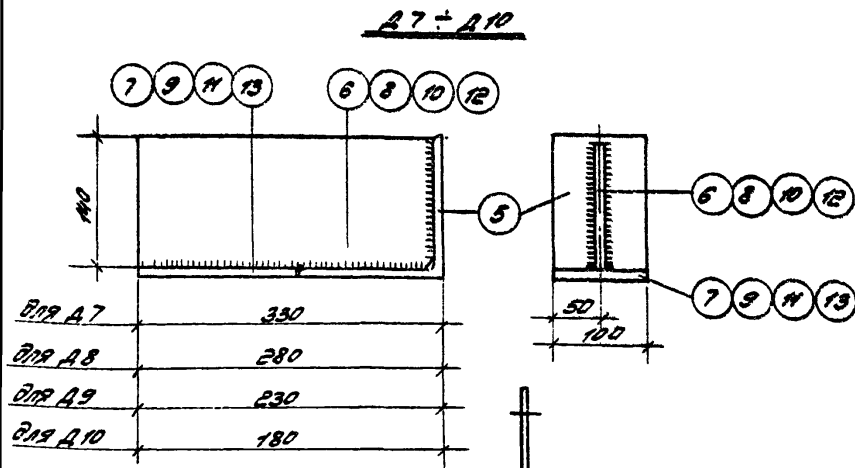
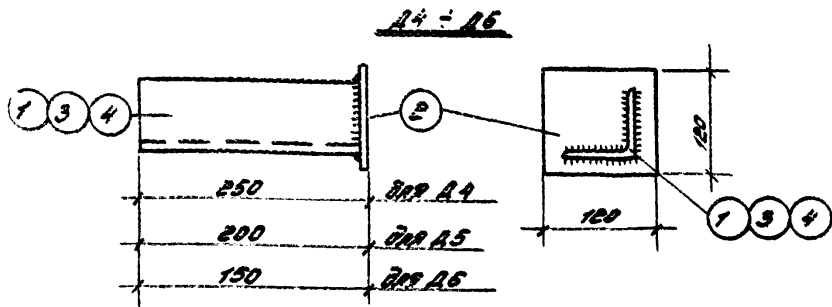
ТК	Металлические стены	одноэтажных	Шифр
	производственных зданий. Полная сборка		774-73
1975	Элементы крепления панелей Д1 ÷ Д3.	Выпуск	лист 17
	Спецификация стали		





Примечания:
1. Сварку производить электродом
типа Э42.
2. Толщина сварных швов $h_w = 5 \text{ мм}$.

ТК	Металлические стены, обшитые жидким пено- бетонными блоками, Пеноплекс, обрешетка	УФР 71У-73
1975	Стальные столбы	об/уфр 71У-73



Примечания:

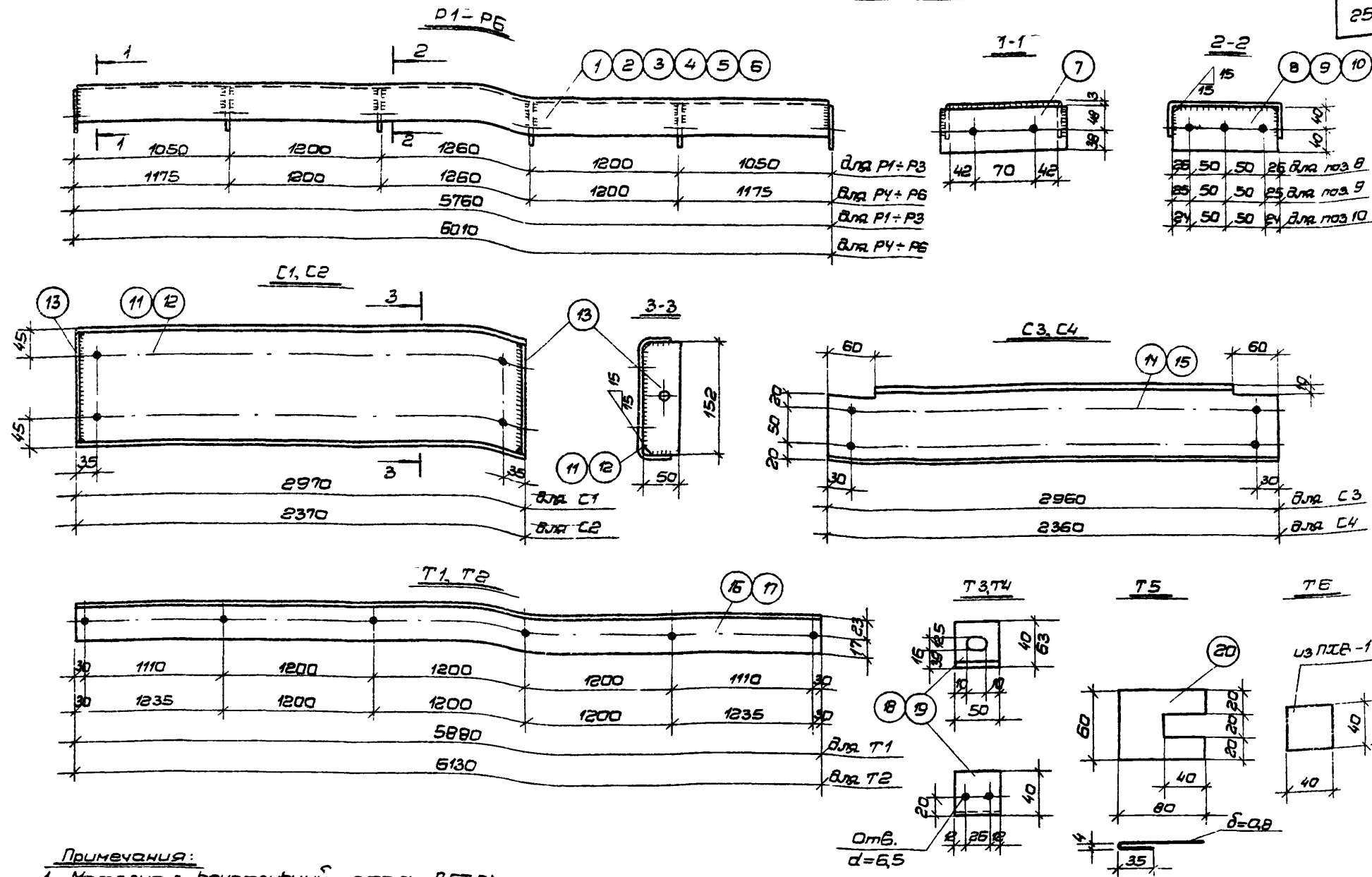
1. Сварку производить электродом типа Э42.
2. Толщина сварных швов $h_w = 6 \text{ мм}$.

Спецификация стенок на один элемент

24

Порядок значения по	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Кол-во	Вес	
A4	1	L80x8	250	1	2,4	2,4	3,5	
	2	-120x10	120	1	1,1	1,1		
A5	2	-120x10	120	1	1,1	1,1	3,0	
	3	L80x8	200	1	1,9	1,9		
A6	2	-120x10	120	1	1,1	1,1	2,5	
	4	L80x8	150	1	1,4	1,4		
A7	5	L160x10	100	1	2,5	2,5	7,3	
	6	-140x10	320	1	3,5	3,5		
	7	-100x10	170	1	1,3	1,3		
A8	5	L160x10	100	1	2,5	2,5	6,4	
	8	-140x10	270	1	3,0	3,0		
	9	-100x10	120	1	0,9	0,9		
A9	5	L160x10	100	1	2,5	2,5	5,5	
	10	-140x10	220	1	2,4	2,4		
	11	-70x10	100	1	0,6	0,6		
A10	5	L160x10	100	1	2,5	2,5	4,8	
	12	-140x10	170	1	1,9	1,9		
	13	-20x10	100	1	0,2	0,2		
A11	14	L160x10	200	1	4,9	4,9	4,9	
A12	15	L40x3	1020	1	1,9	1,9	1,9	Гнуть

ТК	Металлические стены		одноэтажных	Щитов
	производственных зданий. Постоянная			
			сборка	774-73
1975	Стальные элементы Д4÷Д12. Спецификация стенок		Выпуск	Лист
			1	19



Примечания:

1. Материал конструкций - сталь ВСтЗкп.
2. Сварку производить электродами типа Э42, толщина шва $h_w = 3 \text{ мм}$.
3. Диаметр отв., кроне оговоренных - $d = 12,5 \text{ мм}$.

ТК	Металлические стены одноэтажных производ- ственных зданий. Поклонная сборка	Шифр 774-73
1975	Стальные элементы Р1÷Р6, С1÷С4 и Т1÷Т6	Выпуск 1
		Лист 20

Спецификация стали - на один элемент

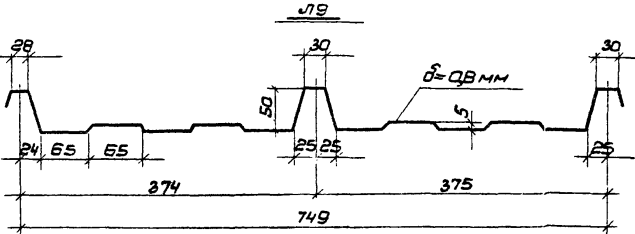
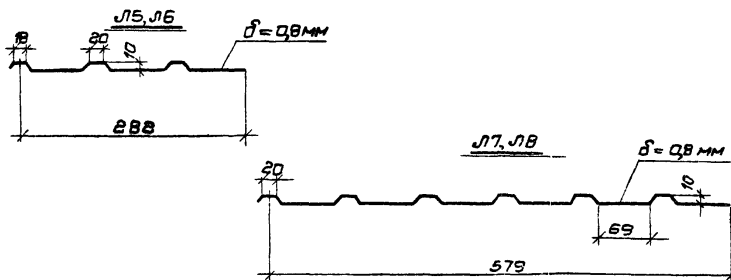
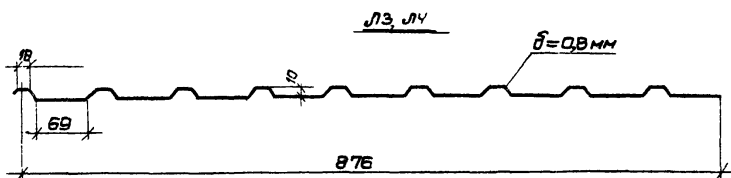
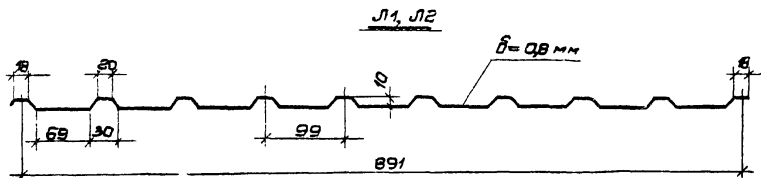
Марка стали	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Ном.	Марки	
Р1	1	ГНЧ 160x60x3	5750	1	36.1	36.1		
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	8	- 80x5	152	4	0.5	2.0		39.1
Р2	2	ГНЧ 160x60x4	5750	1	47.7	47.7		
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	9	- 80x5	150	4	0.5	2.0		50.7
Р3	3	ГНЧ 160x60x5	5750	1	58.7	58.7		
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	10	- 80x5	148	4	0.5	2.0		61.7
Р4	4	ГНЧ 160x60x3	6000	1	37.6	37.6		
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	8	- 80x5	152	4	0.5	2.0		40.6
Р5	5	ГНЧ 160x60x4	6000	1	49.8	49.8		
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	9	- 80x5	150	4	0.5	2.0		52.8
Р6	6	ГНЧ 160x60x5	6000	1	61.3	61.3		
	7	- 80x5	154	2	0.5	1.0		
	10	- 80x5	148	4	0.5	2.0		64.3

Марка стали	№ поз.	Сечение, профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					Поз.	Ном.	Марки	
С1	11	ГНЧ 160x60x4	2970	1	24.7	24.7		
	13	- 50x5	152	2	0.3	0.6		25.3
С2	12	ГНЧ 160x60x4	2370	1	19.7	19.7		
	13	- 50x5	152	2	0.3	0.6		20.3
С3	14	ГНЧ 100x50x3	2960	1	13.1	12.1		13.1
	15	ГНЧ 100x50x3	2360	1	10.4	10.4		10.4
Т1	16	Л 40x3	5880	1	10.9	10.9		10.9
	17	Л 40x3	6130	1	11.3	11.3		11.3
Т3	18	Л 40x4	50	1	0.1	0.1		0.1
	19	Л 63x40x4	50	1	0.2	0.2		0.2
Т5	20	- 60x0.8	120	1	0.05	0.05		0.05
	26	Шпилька из ГНЧ-1 - 40x10	40	1	0.1	0.1		0.1

Примечание

Конструкция стальных элементов дана на листе 20.

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Пособная сборка	Шифр 774-73	
		Выпуск 1	Лист 21
1975	Спецификация стали на один элемент		



Спецификация стальных профилированных листов

Марка листа	Длина мм	Вес, кг		Примечание
		1 пог. м	всего	
Л1	5870	6,77	39,6	
Л2	6120	6,77	41,3	
Л3	5870	6,65	39,0	
Л4	6120	6,65	40,7	
Л5	5870	2,14	12,6	
Л6	6120	2,14	13,1	
Л7	5870	4,40	25,8	
Л8	6120	4,40	26,9	
Л9	по проекту	6,82	—	

Примечания:

- Профили Л1 и Л2 соответствуют профилям С10-891-0,8, профиль Л9-профилю С50-719-0,8 по ТУ 34-5898-73 Минэнерго СССР.
- Профили Л3-Л8 образуются из профилей Л1 и Л2 путем продольной резки.

ТК	Металлические стены одноэтажных производственных зданий Пасляная сборка	Шифр 774-13
1975	Стальные профилированные листы	Выпуск 1
		Лист 22

Свободная таблица расхода материалов на одну панель

Марка панели	Листа утеплителя по ГОСТ 6278-63			Профилированные листы (ТУ 34-5698-73)			Средняя ячеистая элементы (пробит по ГОСТ 8509-72)			Прокладка из перлоробинума ПХВ-1			Болты ф 12 с гайками и шайбами по ГОСТ 7798-70		Болты само- нарезающиеся с шайбами ТУ 34-5815-70		Защелки сэндвичро- блочные 32х48-843У 319-68		Минераловатные плиты по ГОСТ-9573-71 при $\rho \leq 100$ кг/м ³ и d = 60 мм			Прижимные накладки (листовая сталь)			Вес кг	
	Марка	кол. шт.	вес кг	Марка	кол. шт.	вес кг	Марка	кол. шт.	вес кг	Марка	кол. шт.	вес кг	кол. шт.	вес кг	кол. шт.	вес кг	кол. шт.	вес кг	размер длина мм	кол. шт.	вес кг	Марка	кол. шт.	вес кг	всего	б.п.ч стали
ТС30-11	К-1	1	181,2	Л1	2	130,8	Т1	4	46,0	Т6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	10х0,5	33	96,0	Т5	22	0,66	459,8	363,4
				Л3	1		Т3	24																		
				Л5	1																					
ТС30-21	К-2	1	204,4	Л1	2	130,8	Т1	4	46,0	Т6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	10х0,5	33	96,0	Т5	22	0,66	483,0	386,6
				Л3	1		Т3	24																		
				Л5	1																					
ТС30-31	К-3	1	225,4	Л1	2	130,8	Т1	4	46,0	Т6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	10х0,5	33	96,0	Т5	22	0,66	505,0	408,6
				Л3	1		Т3	24																		
				Л5	1																					
ТС30-12	К-4	1	184,2	Л2	2	136,4	Т2	4	47,6	Т6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	10х0,5	33	96,0	Т5	22	0,66	470,0	373,6
				Л4	1		Т3	24																		
				Л6	1																					
ТС30-22	К-5	1	208,6	Л2	2	136,4	Т2	4	47,6	Т6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	10х0,5	33	96,0	Т5	22	0,66	494,4	398,0
				Л4	1		Т3	24																		
				Л6	1																					
ТС30-32	К-6	1	234,6	Л2	2	136,4	Т2	4	47,6	Т6	24	0,4	48	3,63	88	0,92	39	0,136	10х0,5	33	96,0	Т5	22	0,66	517,3	420,9
				Л4	1		Т3	24																		
				Л6	1																					
ТС24-11	К-7	1	170,4	Л1	2	105,0	Т1	4	46,0	Т6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	10х0,5	22	72,0	Т5	22	0,66	406,0	326,6
				Л3	1		Т3	24											10х0,4	5						
				Л5	1														0,5х0,4	1						
ТС24-21	К-8	1	183,6	Л1	2	105,0	Т1	4	46,0	Т6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	10х0,5	22	72,0	Т5	22	0,66	419,0	339,8
				Л3	1		Т3	24											10х0,4	5						
				Л5	1														0,5х0,4	1						
ТС24-31	К-9	1	205,6	Л1	2	105,0	Т1	4	46,0	Т6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	10х0,5	22	72,0	Т5	22	0,66	441,2	361,8
				Л3	1		Т3	24											10х0,4	5						
				Л5	1														0,5х0,4	1						
ТС24-12	К-10	1	163,4	Л2	2	109,5	Т2	4	47,6	Т6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	10х0,5	22	72,0	Т5	22	0,66	405,1	325,7
				Л4	1		Т3	24											10х0,4	5						
				Л6	1														0,5х0,4	1						
ТС24-22	К-11	1	187,8	Л2	2	109,5	Т2	4	47,6	Т6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	10х0,5	22	72,0	Т5	22	0,66	429,5	350,1
				Л4	1		Т3	24											10х0,4	5						
				Л6	1														0,5х0,4	1						
ТС24-32	К-12	1	210,8	Л2	2	109,5	Т2	4	47,6	Т6	24	0,4	48	3,63	82	0,86	26	0,091	10х0,5	22	72,0	Т5	22	0,66	451,5	372,1
				Л4	1		Т3	24											10х0,4	5						
				Л6	1														0,5х0,4	1						

Примечание.

Настоящая таблица составлена при толщине утеплителя 60 мм. В случае применения утеплителя толщиной 80 мм, следует изменить цифры в графе "минераловатные плиты" и заменить марку средней ячеистой элемент Т3 на Т4

Т К	Металлические стены одноэтажных производственных зданий. Паспортная таблица	ШУФР 774-73
1975	Свободная таблица расхода материалов на одну панель	30 лист 23