

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ24 - 8

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 3 м,
УЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

1341Б

ЦЕНА ~~2-58~~

2-84

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ24 - 8

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 3 м,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
совместно с НИИЖБ и НИИСК

УТВЕРЖДЕНЫ
и ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1 января 1976 г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление от 9 октября 1975 г. № 1172

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.	Листы	
I. Пояснительная записка	3	23	
II. Рабочие чертежи			
1. Показатели на одну плиту	24,25	1,2	
2. Рядовая плита размером 3,0x5,55 м. Опалубочный чертёж	26	3	
3. Межколонная плита размером 3,0x5,55 м. Опалубочный чертёж	27	4	
4. Рядовая плита размером 3,0x5,05 м. Опалубочный чертёж	28	5	
5. Межколонная плита размером 3,0x5,05 м. Опалубочный чертёж	29	6	
6. Спецификация марок закладных деталей на одну плиту	30,31	7,8	
7. Армирование. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	32	9	
8. Армирование. Разрезы 6-6, 9-9, 11-11, 12-12	33	10	
9. Узлы I+I6	34+41	11+18	
10. Узлы 17, 18, 19. Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре	42	19	
II. Расположение напрягаемой арматуры всех классов стали	43	20	
			12. Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту
			13. Каркасы КР1+КР16. Сетки С1+С18
			14. Закладные детали М1+М8
			15. Составная позиция СП1. Поз. 119, 125, 128, 129, 132, 133, 135, 137, 139, 141. Спецификация стали на одно арматурное изделие и одну заготовку закладной детали
			16. Перечень позиций на одну плиту
			17. Спецификация позиций арматурных изделий и закладных деталей на альбом
			18. Выборка стали на одну плиту
			19. Пример образования отверстий в плитах перекрытия. Детали плана 1 и 2. Сетки
			20. Опалубочный чертёж плит со шпонками (вариант)
			21. Допускаемый вариант опалубочной формы плиты

ЦНИИПромздании
г. Москва

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

Рабочие чертежи железобетонных плит шириной 3 м для перекрытий многостаяжных производственных зданий разработаны применительно к унифицированным габаритным схемам, утвержденным распоряжением Госстроя СССР № 163 от 2 июля 1963 года.

Совместно с плитами шириной 3 м в перекрытиях используются в качестве доборных плиты шириной 1,5 м и 0,75 м серии ИИ24-9.

Последние устанавливаются по крайним продольным рядам колонн.

Данный альбом содержит рабочие чертежи плит шириной 3 м с напрягаемой рабочей арматурой. Кроме того, даны примеры решения квадратных отверстий в плитах перекрытий для пропуска вертикальных коммуникаций.

Изготовление плит шириной 3 м необходимо производить в опалубочных формах, чертежи которых разработаны Гипростроммашем (шифр 7795/1 и 7795/2). В указанных формах предусмотрено устройство резиновых компенсаторов, предохраняющих плиты от образования трещин в местах сопряжения торцевых ребер с продольными при переходе предварительного напряжения на бетон и облегчающих распалубку плит.

В настоящем альбоме дан вариант опалубочных форм плит с наличием вертикальных выступов на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпонок после замоноличивания плит. Этой формой надо пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах конкретных зданий соединение плит шпонками указано как необходимое. Такими формами можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных бетонных шпонок. (См. лист 60).

Марки плит и их несущая способность приведены в табл. I

Марка плиты дана в виде дроби, первая часть числителя которой обозначает типоразмер конструкции и состоит из буквенного обозначения и порядкового номера типоразмера. Цифры второй части числителя обозначают несущую способность, а цифры третьей части марки - разновидность плит, вызванную различием закладных деталей.

В таблице I рядовые плиты перекрытий имеют марки, числитель которых состоит из двух частей, а межколонные - из трех частей.

В знаменателе марки указывается класс стали напрягаемой арматуры. В связи с тем, что плиты, армированные сталью классов А-У и Ат-У рассчитаны в двух вариантах категории трещиностойкости, в знаменателе марки этих плит указана также категория трещиностойкости конструкции, обозначенная цифрами, взятыми в скобки. Для остальных плит категория трещиностойкости в марке не указывается, так как они рассчитаны только в одном варианте: либо III категории трещиностойкости (плиты, армированные сталью классов А-Шв и А-IV), либо 2-й категории трещиностойкости (плиты, армированные сталью класса Ат-У1 и прядями класса П-7).

Таблица I

Размер плиты м	Марка плиты	Назначение плит	Равномерно распределенная нагрузка, кг/м ²			
			На продольное ребро		На попку	
			Расчетная	Нормативн.	Расчетная	Нормативн.
I	2	3	4	5	6	7
3,0 x 5,55	$\frac{П6-1}{АШв}$	Рядовая для покрытия	750	640	560	470
	$\frac{П6-2, П6-2-1}{АШв, АШв}$	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^к (1080)	1370 ^к (930)
	$\frac{П6-3, П6-3-1}{АШв, АШв}$		1800 (1870)	1540 (1600)	2210 ^к (1680)	1870 ^к (1430)
	$\frac{П6-4, П6-4-1}{АШв, АШв}$		2400 (2500)	2040 (2120)	2210 (2310)	1870 (1950)
	$\frac{П6-5, П6-5-1}{АШв, АШв}$		3000 (3120)	2540 (2640)	2810 (2930)	2370 (2470)
$\frac{П6-6, П6-6-1}{АШв, АШв}$	3600		3040	3410	2870	

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица I (продолжение)

Таблица I (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7	I	2	3	4	5	6	7
3,0 x 5,55	<u>П6-1</u> АУ	Рядовая для покрытия	750	640	560	470	3,0 x 5,55	<u>П6-2</u> АУ(3); <u>П6-2-1</u> АУ(3)	Рядовые и меж- колонные для перекрытий	1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^х (1080)	1370 ^х (930)
	<u>П6-2</u> ; <u>П6-2-1</u> АУ; АУ	Рядовые и меж- колонные для перекрытий	1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^х (1080)	1370 ^х (930)		<u>П6-3</u> АУ(3); <u>П6-3-1</u> АУ(3)	1800 (1870)	1540 (1640)	2210 ^х (1730)	1870 ^х (1470)	
	<u>П6-3</u> ; <u>П6-3-1</u> АУ; АУ		1800 (1870)	1540 (1640)	2210 ^х (1730)	1870 ^х (1430)		<u>П6-4</u> АУ(3); <u>П6-4-1</u> АУ(3)	2400 (2500)	2040 (2120)	2210 ^х (2310)	1870 (1950)	
	<u>П6-4</u> ; <u>П6-4-1</u> АУ; АУ		2400	2040	2210	1870		<u>П6-5</u> АУ(3); <u>П6-5-1</u> АУ(3)	3000 (3120)	2540 (2640)	2810 (2930)	2370 (2470)	
	<u>П6-5</u> ; <u>П6-5-1</u> АУ; АУ		3000	2540	2810	2370		<u>П6-6</u> АУ(3); <u>П6-6-1</u> АУ(3)	3600 (3720)	3040 (3140)	3410 (3530)	2870 (2970)	
	<u>П6-6</u> ; <u>П6-6-1</u> АУ; АУ		3600	3040	3410	2870		<u>П6-1</u> АУ(2)	Рядовая для покрытия	750	640	560	470
	<u>П6-2</u> ; <u>П6-2-1</u> АУ(3); АУ(3)		Рядовые и меж- колонные для перекрытий	1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^х (1080)		1370 ^х (930)	<u>П6-2</u> АУ(2); <u>П6-2-1</u> АУ(2)	1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^х (1080)	1370 ^х (930)
	<u>П6-3</u> ; <u>П6-3-1</u> АУ(3); АУ(3)	1800 (1920)		1540 (1640)	2210 ^х (1730)	1870 ^х (1470)		<u>П6-3</u> АУ(2); <u>П6-3-1</u> АУ(2)	1800 (1890)	1540 (1610)	2210 ^х (1700)	1870 ^х (1440)	
	<u>П6-4</u> ; <u>П6-4-1</u> АУ(3); АУ(3)	2400 (2500)		2040 (2120)	2210 (2310)	1870 (1950)		<u>П6-4</u> АУ(2); <u>П6-4-1</u> АУ(2)	2400	2040	2210	1870	
	<u>П6-5</u> ; <u>П6-5-1</u> АУ(3); АУ(3)	3000 (3120)		2540 (2640)	2810 (2930)	2370 (2470)		<u>П6-5</u> АУ(2); <u>П6-5-1</u> АУ(2)	3000	2540	2810	2370	
	<u>П6-6</u> ; <u>П6-6-1</u> АУ(3); АУ(3)	3600 (3720)		3040 (3140)	3410 (3530)	2870 (2970)		<u>П6-1</u> АУ(1)	Рядовая для покрытия	750	640	560	470
	<u>П6-1</u> АУ(2)	Рядовая для покрытия	750	640	560	470		<u>П6-2</u> АУ(1); <u>П6-2-1</u> АУ(1)	Рядовые и меж- колонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
<u>П6-2</u> ; <u>П6-2-1</u> АУ(2); АУ(2)	1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^х (1080)	1370 ^х (930)	<u>П6-3</u> АУ(1); <u>П6-3-1</u> АУ(1)	1800	1540	2210 ^х (1610)		1870 ^х (1370)			
<u>П6-3</u> ; <u>П6-3-1</u> АУ(2); АУ(2)	1800 (1890)	1540 (1610)	2210 ^х (1700)	1870 ^х (1440)	<u>П6-4</u> АУ(1); <u>П6-4-1</u> АУ(1)	2400 (2470)	2040 (2100)	2210 (2280)		1870 (1930)			
<u>П6-4</u> ; <u>П6-4-1</u> АУ(2); АУ(2)	2400	2040	2210	1870	<u>П6-5</u> АУ(1); <u>П6-5-1</u> АУ(1)	3000	2540	2810		2370			
<u>П6-5</u> ; <u>П6-5-1</u> АУ(2); АУ(2)	3000	2540	2810	2370									

ТК

1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-Е

13410 5

Таблица I (продолжение)

Таблица I (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7
3,0 x 5,55	<u>П6-1</u> П7	Рядовая для покрытия	750	640	560	470
	<u>П6-2, П6-2-1</u> П7 П7	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	<u>П6-3, П6-3-1</u> П7 П7		1800	1540	2210 ^х (1610)	1870 ^х (1370)
	<u>П6-4, П6-4-1</u> П7 П7		2400	2040	2210	1870
3,0 x 5,05	<u>П7-2, П7-2-1</u> АШв АШв	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	<u>П7-3, П7-3-1</u> АШв АШв		1800 (1870)	1540 (1600)	2210 ^х (1680)	1870 ^х (1430)
	<u>П7-4, П7-4-1</u> АШв АШв		2400	2040	2210	1870
	<u>П7-5, П7-5-1</u> АШв АШв		3000 (3120)	2540 (2640)	2810 (2930)	2370 (2470)
	<u>П7-6, П7-6-1</u> АШв АШв		3600	3040	3410	2870
	<u>П7-2, П7-2-1</u> АУ АУ	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	<u>П7-3, П7-3-1</u> АУ АУ		1800 (1870)	1540 (1600)	2210 ^х (1680)	1870 ^х (1430)
	<u>П7-4, П7-4-1</u> АУ АУ		2400	2040	2210	1870
	<u>П7-5, П7-5-1</u> АУ АУ		3000	2540	2810	2370
	<u>П7-6, П7-6-1</u> АУ АУ		3600	3040	3410	2870
<u>П7-2, П7-2-1</u> АУ(3) АУ(3)		1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)	

I	2	3	4	5	6	7
3,0x5,05	<u>П7-3, П7-3-1</u> АУ(3) АУ(3)	Рядовые и межколонные для перекрытий	1800 (1870)	1540 (1600)	2210 ^х (1680)	1870 ^х (1430)
	<u>П7-4, П7-4-1</u> АУ(3) АУ(3)		2400 (2500)	2040 (2120)	2210 (2310)	1870 (1950)
	<u>П7-5, П7-5-1</u> АУ(3) АУ(3)		3000 (3120)	2540 (2640)	2810 (2930)	2370 (2470)
	<u>П7-6, П7-6-1</u> АУ(3) АУ(3)		3600 (3720)	3040 (3140)	3410 (3530)	2870 (2970)
	<u>П7-2, П7-2-1</u> АУ(2) АУ(2)		1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^х (1080)	1370 ^х (930)
	<u>П7-3, П7-3-1</u> АУ(2) АУ(2)	1800 (1870)	1540 (1600)	2210 ^х (1680)	1870 ^х (1430)	
	<u>П7-4, П7-4-1</u> АУ(2) АУ(2)	2400	2040	2210	1870	
	<u>П7-5, П7-5-1</u> АУ(2) АУ(2)	3000	2540	2810	2370	
	<u>П7-2, П7-2-1</u> АУ(3) АУ(3)	Рядовые и межколонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	<u>П7-3, П7-3-1</u> АУ(3) АУ(3)		1800 (1870)	1540 (1600)	2210 ^х (1680)	1870 ^х (1430)
<u>П7-4, П7-4-1</u> АУ(3) АУ(3)	2400 (2500)		2040 (2120)	2210 (2310)	1870 (1950)	
<u>П7-5, П7-5-1</u> АУ(3) АУ(3)	3000 (3120)		2540 (2640)	2810 (2930)	2370 (2470)	
<u>П7-6, П7-6-1</u> АУ(3) АУ(3)	3600 (3720)		3040 (3140)	3410 (3530)	2870 (2970)	

ЦНИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва
Гл. инж. по
Рук. группой
Упр. 4
Разметочный
Упр. 4
Журнал

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица I (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7
3,0 x 5,05	<u>П7-2</u> АтУ(2); <u>П7-2-1</u> АтУ(2)	Рядовые и меж- колонные для перекрытий	1200 (1270)	1040 (1100)	1610 ^х (1080)	1370 ^х (930)
	<u>П7-3</u> АтУ(2); <u>П7-3-1</u> АтУ(2)		1800 (1870)	1540 (1600)	2210 ^х (1680)	1870 ^х (1430)
	<u>П7-4</u> АтУ(2); <u>П7-4-1</u> АтУ(2)		2400	2040	2210	1870
	<u>П7-5</u> АтУ(2); <u>П7-5-1</u> АтУ(2)		3000	2540	2810	2370
	<u>П7-2</u> АтУ1; <u>П7-2-1</u> АтУ1	Рядовые и меж- колонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	<u>П7-3</u> АтУ1; <u>П7-3-1</u> АтУ1		1800	1540	2210 ^х (1610)	1870 ^х (1370)
	<u>П7-4</u> АтУ1; <u>П7-4-1</u> АтУ1		2400 (2470)	2040 (2100)	2210 (2280)	1870 (1930)
	<u>П7-5</u> АтУ1; <u>П7-5-1</u> АтУ1		3000	2540	2810	2370
	<u>П7-2</u> П7; <u>П7-2-1</u> П7	Рядовые и меж- колонные для перекрытий	1200	1040	1610 ^х (1010)	1370 ^х (870)
	<u>П7-3</u> П7; <u>П7-3-1</u> П7		1800	1540	2210 ^х (1610)	1870 ^х (1370)
	<u>П7-4</u> П7; <u>П7-4-1</u> П7		2400	2040	2210	1870

ж) Указанные нагрузки приняты в качестве местной нагрузки на части площади плиты. Равномерно распределенная нагрузка по всей площади плиты должна быть уменьшена до величин, указанных в скобках, определенных исходя из фактической несущей способности продольных ребер.

Примечания: 1. Нагрузки на плиты перекрытий, указанные без скобок, определены с учетом принятого в серии условного ряда временных длительных нормативных нагрузок (500, 1000, 1500, 2000 и 2500 кг/м²).

Нагрузки, указанные в скобках в графах 4 и 5, отражают фактическую несущую способность продольных ребер плит, а указанные в графах 6 и 7 отражают нагрузку на полку, которая может быть допущена на всю площадь плиты, исходя из фактической несущей способности ребер.

В тех случаях, когда указана только нагрузка без скобок, это отражает и фактическую несущую способность продольных ребер плит.

2. Нагрузки, указанные в табл. I в графах 4 и 5, включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный:
нормативный - 295 кг/м², расчетный - 325 кг/м²;

Нагрузки, указанные в графах 6 и 7, включают собственный вес полки, равный:

нормативный - 125 кг/м², расчетный - 140 кг/м²

Нагрузки для плит перекрытий, указанные в графах 4, 5, 6, 7 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок:

нормативную - 250 кг/м², расчетную - 275 кг/м².

Несущая способность плит перекрытий с отверстиями в зависимости от размеров и местоположения отверстий приведена в табл. 2.

Расчет плит произведен в соответствии с требованиями "Строительных норм и правил" (СНИП П-В.1-62^х) с учетом "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69) и "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67).

Плиты марок П6-6
АШВ; П6-6-1
АШВ; П6-6
АтУ; П6-6-1
АтУ; П6-6
АУ(3); П6-6-1
АУ(3);

П6-6
АтУ(3); П6-6-1
АтУ(3) и П7-6
АШВ; П7-6-1
АШВ; П7-6
АтУ; П7-6-1
АтУ; П7-6
АУ(3); П7-6-1
АУ(3);

П7-6
АтУ(3); П7-6-1
АтУ(3) дополнительно рассчитаны на нагрузки от 1^{авт} авто-

погрузчика типа 4004 грузоподъемностью 750 кг при толщине пола в пределах 50+100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от давления одного колеса принята Р_ч = 1190 кг. Расстояние между колесами принято равным 760 мм. При этом нагрузка от напольного транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими одновременно.

Примечание. При применении автопогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытиях из плит марок типа П6-3, П6-4, П6-5, П6-3-1, П6-4-1, П6-5-1 и П7-3, П7-4, П7-5, П7-3-1, П7-4-1, П7-5-1 (при всех классах стали рабочей арматуры, предусмотренных в данном альбоме), армирование полок плит следует

г. Москва

ТК 1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-8

принимать аналогичным армированием полок плит марок типа П 6-6, П6-6-I и П7-6, П7-6-I соответственно.

Плиты междуэтажных перекрытий под временные длительные нагрузки 500-2500 кг/м² проверены также на действие погрузчика типа ЭП-05, грузоподъемность 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства).

Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные или двухпролетные балки таврового сечения.

Плиты, армированные сталью классов АШв и АІУ, рассчитаны как конструкции 3-й категории трещиностойкости; армированные сталью АУ и АтУ - как конструкции 3-й и 2-й категорий трещиностойкости; армированные сталью класса АтУІ и прядевой арматурой - как 2-й категории трещиностойкости.

Для плит, рассчитанных как конструкции 3-й категории трещиностойкости, ширина раскрытия нормальных трещин не превышает 0,1 мм, а наклонных - 0,2 мм.

Плиты изготавливаются из бетона марок 200, 300, 350, 400, 450 и 500. Возможность снижения марок бетона оговорена в рабочих чертежах (см. листы 1 и 2).

К моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности, за исключением плит марок $\frac{П6-5}{АУ(2)}$; $\frac{П6-5}{АтУ(2)}$; $\frac{П6-5-I}{АУ(2)}$, для которых кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 75% проектной прочности. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная передача усилий не допускается.

В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь периодического профиля класса А-Шв, упрочненная вытяжкой с контролем удлинения, по ГОСТ 5781-61* с расчетным сопротивлением $R_a = 4000$ кг/см².

Предельное удлинение для данного класса стали не должно превышать 4,5% для стали марки 35ГС и 3,5% для стали марки 25Г2С.

2. Сталь горячекатаная периодического профиля класса А-ІУ по ГОСТ 5781-61* с расчетным сопротивлением $R_a = 5100$ кг/см².

3. Сталь горячекатаная периодического профиля класса А-У по ЧМТУ І-І77-67 с расчетным сопротивлением $R_a = 6400$ кг/см².

4. Сталь термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-71* с расчетным сопротивлением $R_a = 6400$ кг/см².

5. Сталь термически упрочненная периодического профиля класса Ат-УІ по ГОСТ 10884-71* с расчетным сопротивлением $R_a = 7600$ кг/см².

6. Семипроволочные арматурные пряди \varnothing І2П7, \varnothing І5П7 по ГОСТ 13840-68 с расчетным сопротивлением $R_a = 11000$ кг/см², 10600 кг/см² соответственно.

Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом, а прядевой арматуры - механическим способом. Натяжение части плит, армированных стержневой арматурой, отмеченных в табл. 3 звездочкой должно производиться только механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 3.

Упрощенный
каркас

и Гурье

и ниже по
рук. работы

ИНСТИТУТ
г. Москва

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица 2

Таблица 2(продолжение)

Размер плиты, м	Марка плиты	Назначение плиты	Предельный размер отверстия в мм, и его месторасположение	Равномерно распределенная нагрузка, кг/м ²				I	2	3	4	5	6	7	8
				на продольное ребро		на поперечное ребро									
				расчетная	нормативная	расчетная	нормативная								
3 x 5,55	<u>П6-2-1</u> , <u>П6-2-1</u> , <u>П6-2-1</u> , <u>П6-2-1</u> АШв А1У АУ(3) АТУ(3)	до 500x500 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370	П6-6-1, П6-6-1, П6-6-1, П6-6-1 АШв А1У АУ(3) АТУ(3)	до 1000x1000 в крайнем поле	3500	2950	3410	2870			
			1800	1540	2210	1870							П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1 АШв А1У АУ(3) АТУ(3)		
			2400	2040	2210	1870							П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1 АШв А1У АУ(3) АТУ(3)		
			3000	2540	2810	2370							П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1 АШв А1У АУ(3) АТУ(3)		
			3600	3040	3410	2870							П6-5-1, П6-5-1, П6-5-1, П6-5-1 АШв А1У АУ(3) АТУ(3)		
			3600	3040	3410	2870							П6-6-1, П6-6-1, П6-6-1, П6-6-1 АШв А1У АУ(3) АТУ(3)		
	до 1000x1000 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370	П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1 АУ(2) АТУ(2) АТУ1 П7	до 500x500 в крайнем поле	1200	1040	1610	1370				
		1800	1540	2210	1870										
		2400	2040	2210	1870							П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1 АУ(2) АТУ(2) АТУ1 П7			
		3000	2540	2810	2370							П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1 АУ(2) АТУ(2) АТУ1 П7			
		3000	2540	2810	2370							П6-5-1, П6-5-1, П6-5-1 АУ(2) АТУ(2) АТУ1			
		3000	2540	2810	2370							П6-6-1, П6-6-1, П6-6-1, П6-6-1 АУ(2) АТУ(2) АТУ1			

Межколонные для перекрытия

3 x 5,55

Гл. инж. пр. Дук. Фрутин
 Ул. Луцкая
 1000100000
 Киргизия

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 г. Москва

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица 2(продолжение)

I	2	3	4	5	6	7	8
	<u>П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1 П7			1200	1040	1610	1370
	<u>П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1 П7	Меж- ко- лон- ные для пе- рек- ры- тия	до 1000х1000 в крайнем поле	1800	1540	2210	1870
	<u>П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1 П7			2400	2040	2210	1870
	<u>П6-5-1, П6-5-1, П6-5-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1			3000	2540	2810	2370
3 x 5,55	<u>П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1, П6-2-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1 П7			1200	1040	1610	1370
	<u>П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1, П6-3-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1 П7	до 500х500 в среднем поле	1800	1540	2210	1870	
	<u>П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1, П6-4-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1 П7		2350	2000	2160	1830	
	<u>П6-5-1, П6-5-1, П6-5-1</u> АУ(2) АгУ(2) АгУ1		2930	2480	2740	2310	

Примечания: 1. Нагрузки, указанные в табл. 2 в графах 5 и 6 включают собственный вес плиты с заливкой швов, равный:

- нормативный ~ 290 кг/м²,
- расчетный ~ 320 кг/м².

Нагрузки, указанные в графах 7 и 8 включают собственный вес полки, равный:

- нормативный ~ 125 кг/м²,
- расчетный ~ 140 кг/м².

Нагрузки, указанные в графах 5, 6, 7 и 8 включают также постоянную нагрузку от веса пола и перегородок, равную:

- нормативную ~ 250 кг/м²,
- расчетную ~ 275 кг/м².

2. В графе 2 маркировка плит с отверстиями условно принята как для плит без отверстий. В проекте конкретного объекта маркировка плит с отверстиями должна быть отличной от указанной в таблице.

Классификация

Масштаб

ТК 73	КОМПЬЮТЕРНАЯ ЗАПИСЬ	ИИ24-8

Таблица 3

Таблица 3 (продолжение)

Размер плит м	Марка плиты	Расчетный диаметр и количество стержней или прядей в одном продольном ребре		Предварительное напряжение $\sigma_{кр}$ кг/см ²	Усилие на-тяжения N_0 кг на один стержень или прядь
		крайнем	среднем		
1	2	3	4	5	6
3,0 x 5,55	<u>П6-1</u> , АШв	1Ø14	2Ø14	3850	5900
	<u>П6-2</u> , <u>П6-2-1</u> АШв АШв	1Ø18	2Ø18	3850	9800
	<u>П6-3</u> , <u>П6-3-1</u> АШв АШв	1Ø22	2Ø22	3850	14600
	<u>П6-4</u> , <u>П6-4-1</u> АШв АШв	1Ø25	2Ø25	3850	18900
	<u>П6-5</u> , <u>П6-5-1</u> АШв АШв	1Ø28	2Ø28	4570	28200
	<u>П6-6</u> , <u>П6-6-1</u> АШв АШв	2Ø22	4Ø22	4570	17400
	<u>П6-1</u> , АТУ	1Ø14	2Ø14	4200	6500
	<u>П6-2</u> , <u>П6-2-1</u> АТУ АТУ	1Ø16	2Ø16	4800	9650
	<u>П6-3</u> , <u>П6-3-1</u> АТУ АТУ	1Ø20	2Ø20	4800	15100
	<u>П6-4</u> , <u>П6-4-1</u> АТУ АТУ	1Ø22	2Ø22	5070	19300
	<u>П6-5</u> , <u>П6-5-1</u> АТУ АТУ	1Ø25	2Ø25	5070	24900
	<u>П6-6</u> , <u>П6-6-1</u> АТУ АТУ	2Ø20	4Ø20	5070	15900
	<u>П6-2</u> , <u>П6-2-1</u> АУ(3), АУ(3)	1Ø14	2Ø14	6500	10000
	<u>П6-3</u> , <u>П6-3-1</u> АУ(3), АУ(3)	1Ø18	2Ø18	6500	16500

1	2	3	4	5	6
3,0 x 5,55	<u>П6-4</u> , <u>П6-4-1</u> АУ(3), АУ(3)	1Ø20	2Ø20	6500	20400
	<u>П6-5</u> , <u>П6-5-1</u> АУ(3), АУ(3)	1Ø22	2Ø22	6500	24700
	<u>П6-6</u> , <u>П6-6-1</u> АУ(3), АУ(3)	2Ø18	4Ø18	6500	16500
	<u>П6-1</u> , АУ(2)	1Ø12	2Ø12	6000	6800
	<u>П6-2</u> , <u>П6-2-1</u> АУ(2), АУ(2)	1Ø16	2Ø16	6500	13100
	<u>П6-3</u> , <u>П6-3-1</u> АУ(2), АУ(2)	1Ø20	2Ø20	6500	20400
	<u>П6-4</u> , <u>П6-4-1</u> АУ(2), АУ(2)	1Ø22	2Ø22	8000*	30400*
	<u>П6-5</u> , <u>П6-5-1</u> АУ(2), АУ(2)	1Ø25	2Ø25	8000*	39300*
	<u>П6-2</u> , <u>П6-2-1</u> АТУ(3), АТУ(3)	1Ø14	2Ø14	6500	10000
	<u>П6-3</u> , <u>П6-3-1</u> АТУ(3), АТУ(3)	1Ø18	2Ø18	6500	16500
	<u>П6-4</u> , <u>П6-4-1</u> АТУ(3), АТУ(3)	1Ø20	2Ø20	6500	20400
	<u>П6-5</u> , <u>П6-5-1</u> АТУ(3), АТУ(3)	1Ø22	2Ø22	6500	24700
	<u>П6-6</u> , <u>П6-6-1</u> АТУ(3), АТУ(3)	2Ø18	4Ø18	6500	16500
	<u>П6-1</u> , АТУ(2)	1Ø12	2Ø12	6000	6800
	<u>П6-2</u> , <u>П6-2-1</u> АТУ(2), АТУ(2)	1Ø16	2Ø16	6500	13100
<u>П6-3</u> , <u>П6-3-1</u> АТУ(2), АТУ(2)	1Ø20	2Ø20	6500	20400	



 ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
 ИИМ24-3

Таблица 3 (продолжение)

Таблица 3(продолжение)

I	2	3	4	5	6
3,0x5,55	$\frac{\text{П6-4}}{\text{АТУ(2)}}; \frac{\text{П6-4-I}}{\text{АТУ(2)}}$	1#22	2#22	8000 ^х	30400 ^х
	$\frac{\text{П6-5}}{\text{АТУ(2)}}; \frac{\text{П6-5-I}}{\text{АТУ(2)}}$	1#25	2#25	8000 ^х	39300 ^х
	$\frac{\text{П6-1}}{\text{АТУ1}}$	1#10	2#10	7200	5650
	$\frac{\text{П6-2}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П6-2-I}}{\text{АТУ1}}$	1#14	2#14	7200	11100
	$\frac{\text{П6-3}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П6-3-I}}{\text{АТУ1}}$	1#18	2#18	7200	18300
	$\frac{\text{П6-4}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П6-4-I}}{\text{АТУ1}}$	1#20	2#20	10000 ^х	31400 ^х
	$\frac{\text{П6-5}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П6-5-I}}{\text{АТУ1}}$	1#25	2#25	10000 ^х	49100 ^х
	$\frac{\text{П6-1}}{\text{П7}}$	1#12П7	2#12П7	6800	6200
	$\frac{\text{П6-2}}{\text{П7}}; \frac{\text{П6-2-I}}{\text{П7}}$	1#15П7	2#15П7	10500	14900
	$\frac{\text{П6-3}}{\text{П7}}; \frac{\text{П6-3-I}}{\text{П7}}$	2#12П7	4#12П7	11200	10200
$\frac{\text{П6-4}}{\text{П7}}; \frac{\text{П6-4-I}}{\text{П7}}$	3#15П7	6#15П7	10500	14900	
3,0x5,05	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{АШВ}}$	1#16	2#16	3850	7750
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{АШВ}}$	1#20	2#20	3850	12100
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{АШВ}}$	1#22	2#22	3850	14600

I	2	3	4	5	6
3,0x5,05	$\frac{\text{П7-5}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{АШВ}}$	1#25	2#25	4500	22100
	$\frac{\text{П7-6}}{\text{АШВ}}; \frac{\text{П7-6-I}}{\text{АШВ}}$	2#20	4#20	4500	14100
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{АТУ}}$	1#14	2#14	5000	7700
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{АТУ}}$	1#18	2#18	5000	12700
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{АТУ}}$	1#20	2#20	5000	15700
	$\frac{\text{П7-5}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{АТУ}}$	1#22	2#22	5000	19000
	$\frac{\text{П7-6}}{\text{АТУ}}; \frac{\text{П7-6-I}}{\text{АТУ}}$	2#18	4#18	5000	12700
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АУ(3)}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{АУ(3)}}$	1#12	2#12	5970	6750
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АУ(3)}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{АУ(3)}}$	1#16	2#16	6500	13100
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{АУ(3)}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{АУ(3)}}$	1#18	2#18	6500	16500
$\frac{\text{П7-5}}{\text{АУ(3)}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{АУ(3)}}$	1#20	2#20	6500	20400	

ЦЕНТРОПРОЕКТДИЗАЙН г. Москва
Дир. работ В. Давыдов

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица 3 (продолжение)

I	2	3	4	5	6
8,0 x 5,05	$\frac{\text{П7-6}}{\text{АУ(3)}}; \frac{\text{П7-6-I}}{\text{АУ(3)}}$	2#16	4#16	6500	13100
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АУ(2)}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{АУ(2)}}$	1#14	2#14	6500	10000
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АУ(2)}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{АУ(2)}}$	1#18	2#18	6500	16500
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{АУ(2)}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{АУ(2)}}$	1#20	2#20	8000 ^ж	25100 ^ж
	$\frac{\text{П7-5}}{\text{АУ(2)}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{АУ(2)}}$	1#22	2#22	8000 ^ж	30400 ^ж
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АТУ(3)}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{АТУ(3)}}$	1#12	2#12	5970	6750
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АТУ(3)}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{АТУ(3)}}$	1#16	2#16	6500	13100
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{АТУ(3)}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{АТУ(3)}}$	1#18	2#18	6500	16500
	$\frac{\text{П7-5}}{\text{АТУ(3)}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{АТУ(3)}}$	1#20	2#20	6500	20400
	$\frac{\text{П7-6}}{\text{АТУ(3)}}; \frac{\text{П7-6-I}}{\text{АТУ(3)}}$	2#16	4#16	6500	13100
$\frac{\text{П7-2}}{\text{АТУ(2)}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{АТУ(2)}}$	1#14	2#14	6500	10000	

Таблица 3 (продолжение)

I	2	3	4	5	6
3,0x5,05	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АТУ(2)}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{АТУ(2)}}$	1#18	2#18	6500	16500
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{АТУ(2)}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{АТУ(2)}}$	1#20	2#20	8000 ^ж	25100 ^ж
	$\frac{\text{П7-5}}{\text{АТУ(2)}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{АТУ(2)}}$	1#22	2#22	8000 ^ж	30400 ^ж
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{АТУ1}}$	1#12	2#12	7200	8150
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{АТУ1}}$	1#16	2#16	7200	14500
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{АТУ1}}$	1#18	2#18	10000 ^ж	25400 ^ж
	$\frac{\text{П7-5}}{\text{АТУ1}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{АТУ1}}$	1#22	2#22	10000 ^ж	38000 ^ж
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{П7}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{П7}}$	1#12П7	2#12П7	8250	7500
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{П7}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{П7}}$	1#15П7	2#15П7	9900	14000
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{П7}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{П7}}$	2#15П7	4#15П7	9900	14000

ж) Натяжение арматуры осуществлять только механическим способом.

- Примечания:** 1. Величины предварительного напряжения "Б." и усилия натяжения "Л.", указанные в таблице 3, даны как для электротермического, так и механического способа натяжения (для плит со стержневой арматурой всех классов за исключением плит, отмеченных "звездочкой") и механического способа (для плит с прядевой арматурой и плит со стержневой арматурой, отмеченных "звездочкой").
2. Величины предварительного напряжения "Б." и усилия натяжения "Л." определены без учета потерь от деформации форм.

По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные детали М1т(М1н) + М4т(М4н) и М5+М8, которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напрягаемой арматуры и обеспечивающими анкеровку рабочей арматуры.

Полка плит армируется сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм включительно из холоднотянутой обыкновенной арматурной проволоки класса В-I по ГОСТ 6727-53^а, при диаметре 6 мм и более, из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61^а.

Предел огнестойкости плит равен - 0,75 часа.

При применении плит в условиях воздействия слабо и средне-агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

II. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит

Изготовление плит предусмотрено агрегатно-поточным способом. При изготовлении плит необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) глав СНиП:

- I-B.1-62^а "Заполнители для бетонов и растворов",
I-B.2-69^а "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов",

- I-B.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".
I-B.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций".
I-B.5-66 "Железобетонные изделия. Общие указания".
I-B.5-1-62 "Железобетонные изделия для зданий".

б) ГОСТов:

- ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы испытания прочности".
ГОСТ 13015-67^а "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

в) "Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве" (Н9-61, НИИОМТП).

г) "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).

д) "Указания по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69).

е) "Инструкция по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим и электротермомеханическим способами" 1962 г. НИИЖБ.

Стальные закладные детали изготавливаются в соответствии с главой СНиП III-B.5-62^а "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

контактной точечной электросварки. Применение дуговой электро-сварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.

Дуговая сварка арматурных стержней из стали класса А-I между собой и со стальными закладными деталями из листовой, по-лосовой, угловой стали, а также сварка закладных деталей должна производиться электродами типа Э46-Т или Э42-Т; сварка арматурных стержней из класса А-III со стальными закладными деталями, указанными выше, должна производиться электродами типа Э50А-Ф, Э55А-Ф, Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электродов из числа приведенных выше, для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления плит должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.

Армирование плит перекрытий с отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящего альбома с учетом рекомендаций приведенных на листах 58 и 59, по которым можно изготавливать и устанавливать обрамляющие отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61^к.

Сетки, предусмотренные для армирования полок плит, в месте расположения отверстия, вырезаются.

При изготовлении плит для зданий со слабо и сильноагрессивными средами обязательно выполнение требований, указанных в проекте конкретного здания.

Отклонения от проектных размеров не должны превышать величины, указанных на рабочих чертежах и в ГОСТе 13015-67^к.

Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67^к для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Плиты, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и околлов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмасс. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается. До начала

производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей плит от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой, кроме поверхностей деталей, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям "Указаний" СН 262-67, должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически проводить их испытания в соответствии с ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Оценку качества изготавливаемых плит, отнесенных к 3-й категории трещиностойкости, следует производить по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости, характеризуемой шириной раскрытия трещин.

Оценку качества изготавливаемых плит, отнесенных ко 2-й категории трещиностойкости, следует производить по показателям прочности и трещиностойкости, характеризуемой образованием трещин в продольных ребрах плиты.

Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости - по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости - по величине раскрытия трещин (для конструкций 3-й категории трещиностойкости) и по моменту образования трещин в продольных ребрах (для конструкций 2-й категории трещиностойкости).

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 3-й категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k') и трещиностойкость (R_{tr}), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведенных в таблице 4.

Корпус

Крышка

Руч. зупилы

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. МоскваТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица 4

Размер плиты м	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "Р _{пр} " в кг/м ² и контрольные прогибы "f _к " в см для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит кг/м ²	
		3 ♦ 7		14		28		100		Р _к при С=1,4	Р _к ¹ при С=1,6
		Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к		
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3,0 x 5,55	<u>П6-1</u> ; АШВ	360	0,26	360	0,26	365	0,16	360	0,16	780	940
	<u>П6-2</u> ; АШВ	820	0,70	820	0,70	830	0,56	820	0,56	1500	1755
	<u>П6-3</u> ; АШВ	1320	0,87	1320	0,88	1330	0,75	1320	0,75	2340	2720
	<u>П6-4</u> ; АШВ	1840	1,06	1840	1,06	1890	0,96	1840	0,94	3220	3720
	<u>П6-5</u> ; АШВ	3020	1,58	3020	1,59	3015	1,49	2360	1,17	4090	4720
	<u>П6-6</u> ; АШВ	3520	1,83	3520	1,84	3520	1,76	2760	1,45	4760	5480
	<u>П6-1</u> ; А1У	360	0,20	360	0,20	365	0,16	360	0,16	790	945
	<u>П6-2</u> ; А1У	820	0,70	820	0,70	825	0,55	820	0,54	1500	1755
	<u>П6-3</u> ; А1У	1320	0,82	1320	0,82	1365	0,74	1320	0,72	2340	2720
	<u>П6-4</u> ; А1У	1760	0,94	1760	0,94	1865	0,91	1760	0,86	3080	3560
	<u>П6-5</u> ; А1У	2615	1,43	2595	1,42	2665	1,36	2260	1,16	3920	4520
	<u>П6-6</u> ; А1У	3485	2,02	3445	2,00	3395	1,84	2760	1,51	4760	5480

ЦНИИПРОЕКТАДИИИ
 г. Москва
 Дир. группы
 Коротков

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица 4 (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2
3,0 x 5,55	$\frac{\text{П6-2}}{\text{AY(3)}}; \frac{\text{П6-2-I}}{\text{AY(3)}}$ $\frac{\text{П6-2}}{\text{ATY(3)}}; \frac{\text{П6-2-I}}{\text{ATY(3)}}$	820	0,50	820	0,50	825	0,37	820	0,37	1500	1755
	$\frac{\text{П6-3}}{\text{AY(3)}}; \frac{\text{П6-3-I}}{\text{AY(3)}}$ $\frac{\text{П6-3}}{\text{ATY(3)}}; \frac{\text{П6-3-I}}{\text{ATY(3)}}$	1365	0,71	1365	0,72	1425	0,66	1365	0,63	2410	2790
	$\frac{\text{П6-4}}{\text{AY(3)}}; \frac{\text{П6-4-I}}{\text{AY(3)}}$ $\frac{\text{П6-4}}{\text{ATY(3)}}; \frac{\text{П6-4-I}}{\text{ATY(3)}}$	1840	0,88	1840	0,88	1940	0,84	1840	0,80	3220	3720
	$\frac{\text{П6-5}}{\text{AY(3)}}; \frac{\text{П6-5-I}}{\text{AY(3)}}$ $\frac{\text{П6-5}}{\text{ATY(3)}}; \frac{\text{П6-5-I}}{\text{ATY(3)}}$	2455	1,24	2440	1,24	2585	1,22	2360	1,11	4090	4720
	$\frac{\text{П6-6}}{\text{AY(3)}}; \frac{\text{П6-6-I}}{\text{AY(3)}}$ $\frac{\text{П6-6}}{\text{ATY(3)}}; \frac{\text{П6-6-I}}{\text{ATY(3)}}$	3060	1,44	3035	1,43	3170	1,38	2860	1,26	4920	5670
3,0 x 5,05	$\frac{\text{П7-2}}{\text{AШВ}}; \frac{\text{П7-2-I}}{\text{AШВ}}$	760	0,44	760	0,45	765	0,34	760	0,33	1400	1640
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{AШВ}}; \frac{\text{П7-3-I}}{\text{AШВ}}$	1320	0,62	1320	0,63	1330	0,53	1320	0,52	2340	2720
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{AШВ}}; \frac{\text{П7-4-I}}{\text{AШВ}}$	1760	0,76	1760	0,77	1775	0,65	1760	0,65	3080	3560
	$\frac{\text{П7-5}}{\text{AШВ}}; \frac{\text{П7-5-I}}{\text{AШВ}}$	2470	0,83	2450	0,82	2620	0,81	2360	0,73	4090	4720

 ТК
1975

ПОНЯТИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица 4 (продолжение)

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
3,0 x 5,05	$\frac{\text{П7-6}}{\text{АШВ}}$; $\frac{\text{П7-6-I}}{\text{АШВ}}$	3120	1,08	3070	1,07	3255	1,04	2760	0,89	4760	5480	
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{А1У}}$; $\frac{\text{П7-2-I}}{\text{А1У}}$	760	0,40	760	0,40	765	0,28	760	0,28	1400	1640	
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{А1У}}$; $\frac{\text{П7-3-I}}{\text{А1У}}$	1320	0,54	1320	0,54	1345	0,46	1320	0,44	2340	2720	
	$\frac{\text{П7-4}}{\text{А1У}}$; $\frac{\text{П7-4-I}}{\text{А1У}}$	1760	0,67	1760	0,68	1825	0,60	1760	0,58	3080	3560	
	$\frac{\text{П7-5}}{\text{А1У}}$; $\frac{\text{П7-5-I}}{\text{А1У}}$	2260	0,85	2260	0,86	2415	0,84	2260	0,79	3920	4520	
	$\frac{\text{П7-6}}{\text{А1У}}$; $\frac{\text{П7-6-I}}{\text{А1У}}$	2895	1,08	2870	1,07	3040	1,05	2760	0,95	4760	5480	
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-2-I}}{\text{АУ(3)}}$	760	0,44	760	0,44	765	0,30	760	0,30	1400	1640	
	$\frac{\text{П7-2}}{\text{АтУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-2-I}}{\text{АтУ(3)}}$											
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-3-I}}{\text{АУ(3)}}$	1320	0,47	1320	0,47	1350	0,40	1320	0,39	2340	2720	
	$\frac{\text{П7-3}}{\text{АтУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-3-I}}{\text{АтУ(3)}}$											
$\frac{\text{П7-4}}{\text{АУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-4-I}}{\text{АУ(3)}}$	1840	0,62	1840	0,62	1900	0,58	1840	0,52	3220	3720		
$\frac{\text{П7-4}}{\text{АтУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-4-I}}{\text{АтУ(3)}}$												
$\frac{\text{П7-5}}{\text{АУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-5-I}}{\text{АУ(3)}}$	2360	0,79	2360	0,80	2505	0,78	2360	0,74	4090	4720		
$\frac{\text{П7-5}}{\text{АтУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-5-I}}{\text{АтУ(3)}}$												
$\frac{\text{П7-6}}{\text{АУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-6-I}}{\text{АУ(3)}}$	2940	0,93	2870	0,89	3050	0,88	2860	0,83	4920	5670		
$\frac{\text{П7-6}}{\text{АтУ(3)}}$; $\frac{\text{П7-6-I}}{\text{АтУ(3)}}$												

2. Допускаемые отклонения действительного прогиба от контрольного не должны превышать 20%.

Примечания: 1. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты, принятую равной 280кг/м2

ТК 1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-8

вестрой ссср
 ЦЕНТРОПРОМЗДАНИИ
 г. Москва
 Гл. инж. пр. 3,11-1
 Рук. зданию
 Трансэнерго
 Харлов

Таблица 5 (продолжение)

Величины контрольных нагрузок при испытании плит 2-й категории трещиностойкости на прочность (R_k и R_k') и трещиностойкость (R_{tr}) приведены в таблице 5.

Величины контрольных нагрузок и прогибов определены для средних ребер плит.

Допустимые контрольные величины раскрытия трещин при испытании плит 3-й категории трещиностойкости приведены в таблице 6. Ширина раскрытия трещин при испытании плит не должна превышать более чем на 50% величин, приведенных в таблице 6.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015-67^{*}.

На боковой поверхности плиты должны быть обозначены несмываемой краской марка плиты, дата изготовления, вес плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

Порядок использования плит, не выдержавших испытания, регламентируется ГОСТом 8829-66.

Таблица 5

Размер плиты	Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки R_{tr} в кг/м ² для оценки трещиностойкости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках				Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит в кг/м ²	
		3,7	14	28	100	R_k при $C=14$	R_k' при $C=14$
		R_{tr}	R_{tr}	R_{tr}	R_{tr}		
I	2	3	4	5	6	7	8
3,0x5,55	$\frac{П6-1}{AY(2)}, \frac{П6-1}{ATY(2)}$	440	440	500	490	780	940
	$\frac{П6-2}{AY(2)}, \frac{П6-2}{ATY(2)}, \frac{П6-2-1}{AY(2)}, \frac{П6-2-1}{ATY(2)}$	875	870	965	920	1500	1760
	$\frac{П6-3}{AY(2)}, \frac{П6-3}{ATY(2)}, \frac{П6-3-1}{AY(2)}, \frac{П6-3-1}{ATY(2)}$	1450	1450	1630	1450	2370	2740
	$\frac{П6-4}{AY(2)}, \frac{П6-4}{ATY(2)}, \frac{П6-4-1}{AY(2)}, \frac{П6-4-1}{ATY(2)}$	2350	2260	2230	1890	3080	3560

I	2	3	4	5	6	7	8
3,0x 5,55	$\frac{П6-5}{AY(2)}, \frac{П6-5}{ATY(2)}, \frac{П6-5-1}{AY(2)}, \frac{П6-5-1}{ATY(2)}$	3255	3045	2835	2280	3920	4520
	$\frac{П6-1}{ATY1}$	400	390	490	480	780	940
	$\frac{П6-2}{ATY1}, \frac{П6-2-1}{ATY1}$	790	790	885	872	1400	1640
	$\frac{П6-3}{ATY1}, \frac{П6-3-1}{ATY1}$	1390	1385	1525	1415	2240	2600
	$\frac{П6-4}{ATY1}, \frac{П6-4-1}{ATY1}$	2465	2330	2290	1960	3180	3670
	$\frac{П6-5}{ATY1}, \frac{П6-5-1}{ATY1}$	4520	4050	3440	2320	3920	4520
	$\frac{П6-1}{П7}$	470	470	560	550	780	940
	$\frac{П6-2}{П7}, \frac{П6-2-1}{П7}$	1200	1160	1270	1160	1400	1640
	$\frac{П6-3}{П7}, \frac{П6-3-1}{П7}$	1550	1490	1590	1450	2240	2600
	$\frac{П6-4}{П7}, \frac{П6-4-1}{П7}$	3090	2820	2640	2050	3080	3560
3,0x5,05	$\frac{П7-2}{AY(2)}, \frac{П7-2}{ATY(2)}, \frac{П7-2-1}{AY(2)}, \frac{П7-2-1}{ATY(2)}$	840	840	930	920	1500	1760
	$\frac{П7-3}{AY(2)}, \frac{П7-3}{ATY(2)}, \frac{П7-3-1}{AY(2)}, \frac{П7-3-1}{ATY(2)}$	1470	1470	1630	1520	2340	2710
	$\frac{П7-4}{AY(2)}, \frac{П7-4}{ATY(2)}, \frac{П7-4-1}{AY(2)}, \frac{П7-4-1}{ATY(2)}$	2360	2310	2320	2010	3080	3560
	$\frac{П7-5}{AY(2)}, \frac{П7-5}{ATY(2)}, \frac{П7-5-1}{AY(2)}, \frac{П7-5-1}{ATY(2)}$	2950	2840	2780	2340	3920	4520

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Таблица 5 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8
30 x 5,05	$\frac{П7-2}{АтУ1}$, $\frac{П7-2-1}{АтУ1}$	740	740	850	840	1400	1640
	$\frac{П7-3}{АтУ1}$, $\frac{П7-3-1}{АтУ1}$	1380	1380	1500	1460	2240	2600
	$\frac{П7-4}{АтУ1}$, $\frac{П7-4-1}{АтУ1}$	2430	2310	2350	2080	3170	3670
	$\frac{П7-5}{АтУ1}$, $\frac{П7-5-1}{АтУ1}$	3860	3560	3370	2700	3920	4520
	$\frac{П7-2}{П7}$, $\frac{П7-2-1}{П7}$	760	760	870	850	1400	1640
$\frac{П7-3}{П7}$, $\frac{П7-3-1}{П7}$	1430	1430	1570	1440	2240	2600	
$\frac{П7-4}{П7}$, $\frac{П7-4-1}{П7}$	2730	2630	2670	2330	3080	3560	

Примечание. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты, принятую равной - 280 кг/м².

Таблица 6

Вид арматуры	Контрольная величина раскрытия трещин в мм при применении					
	в неагрессивной среде		в слабо агрессивной среде		в среднеагрессивной среде	
	нормальн.	наклон.	нормальн.	накл.	нормальн.	наклон.
А-Шв, А-IV	0,2	0,2	0,1	0,1	0,05	0,1
АУ(3)	0,1	0,1	0,05	0,1	-	-
АтУ(3)	0,1	0,1	-	-	-	-

III. Указания по применению плит

Плиты шириной 3 м применяются совместно с доборными плитами шириной 1,5 м и 0,75 м по серии ИИ24-9.

При разработке проектов конкретных зданий следует максимально использовать плиты шириной 3 м, так как применение их экономически целесообразнее чем плит шириной 1,5 м.

Примеры маркировочных схем раскладки плит приведены в дополнении к альбомам серии ИИ20-1/70 и ИИ20-2/70.

Отступления от приведенных маркировочных схем раскладки плит допускаются только в обоснованных случаях.

При разработке проектов конкретных зданий следует иметь в виду, что в серии ИИ24-9 имеются рабочие чертежи плит покрытий шириной 1,5 м с круглыми отверстиями для установки крышных вентиляторов, шахт, зонтов и дефлекторов, которые можно, при надобности, использовать для покрытия в сочетании с плитами шириной 3 м.

Включенные в настоящий альбом межколонные плиты с квадратными отверстиями, при надобности, можно использовать для установки как по осям колонн, так и на других участках перекрытия, в зависимости от требуемого местоположения отверстий.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП П-В.1-62* и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками".

При применении плит настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50⁰C назначение марок плит должно производиться на основе расчетов, с соблюдением требований главы СНиП П-В.7-67.

В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете плит настоящей серии, назначение марок плит следует производить на основе расчетов, используя при этом типовые плиты необходимой несущей способности.

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Разработанная в настоящем альбоме номенклатура плит позволяет использовать их как в условиях неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой среды.

Области допускаемого применения плит, армированных сталью различных классов, с различными категориями трещиностойкости в зависимости от степени агрессивного воздействия среды, приведены в таблице 7.

Таблица 7

Вид арматуры	Степень агрессивного воздействия среды		
	неагрессивная	слабоагрессивная	среднеагрессивная
I	2	3	4
AШв	+	+	+
AIV	+	+	+
AУ (3-я категория)	+	+	-
AУ (2-я категория)	+	+	+
AтУ (3-я категория)	+	-	-
AтУ (2-я категория)	+	+	-
AтУI	+	+	-
Прядевая	+	+	+

Примечание. Из приведенных в таблице 7 рекомендуется применять, как более экономичные, следующие варианты плит: в условиях неагрессивной среды - плиты 3-й категории трещиностойкости, армированные сталью класса A-U или Aт-U; в условиях слабоагрессивной среды - плиты 3-й категории трещиностойкости, армированные сталью класса A-U; в условиях среднеагрессивной среды - плиты 3-й категории трещиностойкости, армированные сталью класса A-U или плиты 2-й категории трещиностойкости, армированные сталью класса A-U.

При применении плит в зданиях, эксплуатируемых в условиях слабо и среднеагрессивной газовой среды, в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СН 262-67, должны быть дополнительно указаны:

- специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты из стальных закладных деталей;
- требования к качеству бетонной поверхности.

Показатели плотности бетона, характеризующиеся маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 8.

Марка бетона по водонепроницаемости

Таблица 8

№ п/п	Плотность бетона	Марка бетона по водонепроницаемости
1	Нормальная	B-4
2	Повышенная	B-6
3	Особо плотная	B-8

Примечание. Марка бетона по водонепроницаемости определяется в возрасте 28 суток по ГОСТ 4800-59 "Бетон гидротехнический. Методы испытаний бетона".

В спецификациях к рабочим чертежам плит указан только класс стали без указания марки стали. В проектах конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных деталей плит. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические), в соответствии с

ТК 1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-8

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва
Рук. отделом
Курлов

требованиями действующих нормативных документов и указаний, приведенных в таблице 9 настоящей пояснительной записки.

Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит, предназначенных для обычных условий. Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- "к" - при изготовлении плиты с нормальной плотностью бетона;
- "кп" - при изготовлении плиты с повышенной плотностью бетона;
- "ко" - при изготовлении плиты с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона применяется плита марки ПБ-6(ПБ-6-1), то:

- при требуемой нормальной плотности бетона - ПБ-6-К(ПК-6-1-К);
- при требуемой повышенной плотности бетона - ПБ-6-КП(ПБ-6-1-КП);
- при особо плотном бетоне - ПБ-6-КО(ПБ-6-1-КО).

Примечание: В марках плит, указанных в примере, класс стали рабочей арматуры условно не показан.

В конкретных проектах должна указываться отпускная прочность бетона в летнее время года в тех случаях, когда по условиям нагружения конструкций прочность бетона, равная 70% проектной прочности является недостаточной.

При необходимости в полке плиты могут устраиваться небольшие отверстия.

Отверстия диаметром до 200 мм могут устраиваться в плитах по месту, без проверки несущей способности плит в ослабленном сечении, если в поперечное сечение попадает не более одного отверстия.

IV. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67^а, ГОСТ 8829-66 и рабочих чертежей плит.

Транспортирование и хранение плит производится в горизонтальном положении.

Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственного веса распределялась равномерно между четырьмя петлями. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

При складировании плит прокладки устанавливаются по торцам продольных ребер в местах расположения опорных закладных деталей. Прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

Высота штабеля плит в соответствии со СНиП Ш-А.ИИ-70 "Техника безопасности в строительстве" не должна превышать 2,5 м.

При транспортировании плит допускается смещать прокладки от торца плиты не более чем на 0,5 м, при этом прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали.

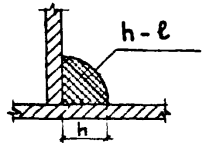
При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966г.).

При перевозке плит железнодорожным транспортом следует пользоваться "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства" (Стройиздат, 1967 г.)

ЦЕНТРОПРОЕКТДИЗАЙН
г. Москва
И. И. Шендеров
Рук. группой
Хорлов

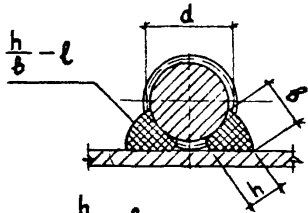
ТК 1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ24-8

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СВАРНЫХ ШВОВ



h - высота шва

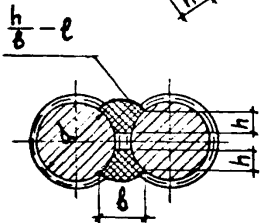
l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0,25d$, но не менее 4 мм)

b - ширина шва ($b \geq 0,5d$, но не менее 8 мм)

l - длина шва



h - высота шва ($h \geq 0,25d$, но не менее 4 мм)

b - ширина шва ($b \geq 0,5d$, но не менее 10 мм)

l - длина шва

Таблица 9

Класс стали	Диаметр арматуры мм	Условия эксплуатации конструкций						
		Статические нагрузки				Динамические нагрузки		
		В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха			В отапливаемых зданиях	На открытом воздухе и в неотапливаемых зданиях при расчетных температурах наружного воздуха	
			до -30°C	от -30°C до -40°C	ниже -40°C		до -30°C	от -30°C до -40°C
Марка стали				Марка стали				
А-II	10-32	10ГТ				10ГТ		
А-III	6-40	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С
А-Ев	6-40	35ГС, 25Г2С	35ГС, 25Г2С	25Г2С	-	35ГС, 25Г2С	25Г2С	-
А-IV	10-18	80С	80С	-	-	80С	-	-
	10-32	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц	20ХГ2Ц
А-V	10-18 (10-25)	23Х2Г2Т	23Х2Г2Т	23Х2Г2Т	23Х2Г2Т	23Х2Г2Т ^ж	23Х2Г2Т ^ж	23Х2Г2Т ^ж
Ат-V	10-25	Ат-V	Ат-V	Ат-V	Ат-V	-	-	-
Ат-VI	10-25	Ат-VI	Ат-VI	Ат-VI	Ат-VI	-	-	-
Пряди П7	-	П7	П7	П7	П7	П7	П7	П7
Прокат для закладных деталей	-	ВСт.ЗКП2	ВСт.ЗКП2	ВСт.ЗПС2	ВСт.ЗПС2	ВСт.ЗПС4	ВСт.ЗПС4	ВСт.ЗПС5

ж) Сталь класса А-V марки 23Х2Г2Т не следует применять в случаях, когда требуется расчет конструкции на выносливость.

Примечания:

1. Данные для назначения марок арматурной стали в зависимости от температуры эксплуатации зданий и диаметра арматуры приняты в соответствии с таблицей 37* СНиП II-V.1-62^а.
2. Данные для назначения марок стали для проката при расчетной температуре эксплуатации зданий ниже минус 40°C приняты по СНиП II-V.3-72. "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
3. Применение железобетонных конструкций, находящихся под непосредственным воздействием подвижных и вибрационных нагрузок, при расчетных температурах ниже -40°C не допускается.
4. Расчетные зимние температуры наружного воздуха устанавливаются по наиболее холодной пятидневке в зависимости от района строительства.
5. В таблице за динамические нагрузки приняты такие нагрузки, которые в расчетах конструкций учитываются с коэффициентом динамичности 1,1 и более.

ТК
1975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ24-8

Хорлов

Ильин

Рук. проект

ИЛЬИН ИРИНА
г. Москва

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ-2 АШБ		200		126,8
ПТ-3 АШБ		300 ^x		149,1
ПТ-4 АШБ				169,0
ПТ-5 АШБ		300		201,6
ПТ-6 АШБ				279,2
ПТ-2 АШ		200		119,3
ПТ-3 АШ		300 ^x		139,7
ПТ-4 АШ				158,4
ПТ-5 АШ	4,25	300	1,70	184,0
ПТ-6 АШ				260,2
ПТ-2 АШ(3)		300 ^x		112,7
ПТ-3 АШ(3)				131,1
ПТ-4 АШ(3)		350		149,0
ПТ-5 АШ(3)				173,4
ПТ-6 АШ(3)		400		243,0
ПТ-2 АШ(2)		300 ^x		119,3
ПТ-3 АШ(2)				139,7
ПТ-4 АШ(2)		350		153,0
ПТ-5 АШ(2)	4,25	450	1,70	184,0
ПТ-2 АТШ		350 ^{xxx}		112,7
ПТ-3 АТШ		400		131,1
ПТ-4 АТШ		450		149,6
ПТ-5 АТШ		500		184,0
ПТ-2 ПТ		350		113,6
ПТ-3 ПТ		400		127,0
ПТ-4 ПТ				160,9

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ-2 АШ(2)		500		184,0
ПТ-3 АШ(3)		300 ^x		112,7
ПТ-4 АШ(3)				131,1
ПТ-5 АШ(3)		350		149,0
ПТ-2 АШ(2)		400		173,4
ПТ-3 АШ(2)		300 ^x		119,3
ПТ-4 АШ(2)		350		139,7
ПТ-5 АШ(2)	4,25	450	1,70	153,0
ПТ-2 АТШ		350 ^{xxx}		112,7
ПТ-3 АТШ		400		131,1
ПТ-4 АТШ		450		149,6
ПТ-5 АТШ		500		184,0
ПТ-2 ПТ		350		113,6
ПТ-3 ПТ		400		127,0
ПТ-4 ПТ				160,9

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ-2-1 АШБ		200		127,9
ПТ-3-1 АШБ		300 ^x		150,2
ПТ-4-1 АШБ				170,1
ПТ-5-1 АШБ		300		202,7
ПТ-6-1 АШБ				280,3
ПТ-2-1 АШ		200		120,4
ПТ-3-1 АШ		300 ^x		140,8
ПТ-4-1 АШ				159,5
ПТ-5-1 АШ	4,25	300	1,70	185,1
ПТ-6-1 АШ				261,3
ПТ-2-1 АШ(3)		300 ^x		113,8
ПТ-3-1 АШ(3)				132,2
ПТ-4-1 АШ(3)		350		150,1
ПТ-5-1 АШ(3)				174,5
ПТ-6-1 АШ(3)		400		244,1
ПТ-2-1 АШ(2)		300 ^x		120,4
ПТ-3-1 АШ(2)				140,8
ПТ-4-1 АШ(2)		350		159,5
ПТ-5-1 АШ(2)	4,25	450	1,70	159,5
ПТ-6-1 АШ(2)		500		185,1
ПТ-2-1 АТШ		350 ^{xxx}		113,8
ПТ-3-1 АТШ		400		132,2
ПТ-4-1 АТШ		450		150,1
ПТ-5-1 АТШ		500		174,5
ПТ-6-1 АТШ		350		244,1
ПТ-2-1 ПТ		300 ^x		120,4
ПТ-3-1 ПТ		350		140,8
ПТ-4-1 ПТ		450		159,5

Марка плиты	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход ст. кг
ПТ-5-1 АШ(2)		500		185,1
ПТ-2-1 АТШ(3)		300 ^x		113,8
ПТ-3-1 АТШ(3)				132,2
ПТ-4-1 АТШ(3)		350		150,1
ПТ-5-1 АТШ(3)				174,5
ПТ-6-1 АТШ(3)		400		244,1
ПТ-2-1 АТШ(2)		300 ^x		120,4
ПТ-3-1 АТШ(2)		350		140,8
ПТ-4-1 АТШ(2)	4,25	450	1,70	159,5
ПТ-5-1 АТШ(2)		500		185,1
ПТ-6-1 АТШ(2)		350 ^{xxx}		113,8
ПТ-3-1 АТШ		400		132,2
ПТ-4-1 АТШ		450		150,1
ПТ-5-1 АТШ		500		185,1
ПТ-6-1 ПТ		350		114,7
ПТ-3-1 ПТ		400		128,1
ПТ-4-1 ПТ				162,0

Гл. инж. пр. В. А. Карлов
Инженер В. А. Карлов
Инженер В. А. Карлов
Дата выпуска:

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

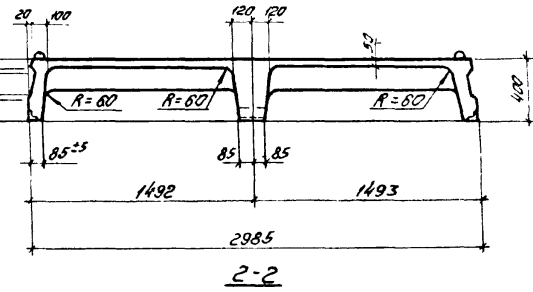
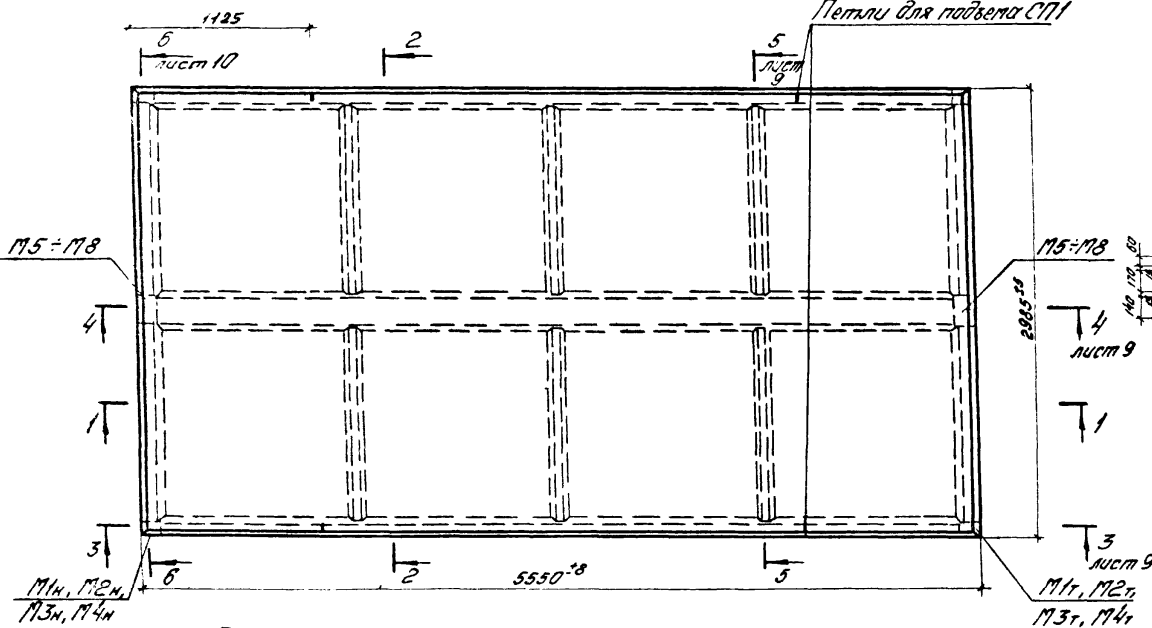
x В данных плитах марка бетона может быть снижена до 250 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л. на 1 м³ бетона или обеспечения к моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту прочности бетона R₀ = 200 кг/см².
xxx В данных плитах марка бетона может быть снижена до 300 при условии контроля расхода крупного заполнителя в 820 л. на 1 м³ бетона.

ТК
1975

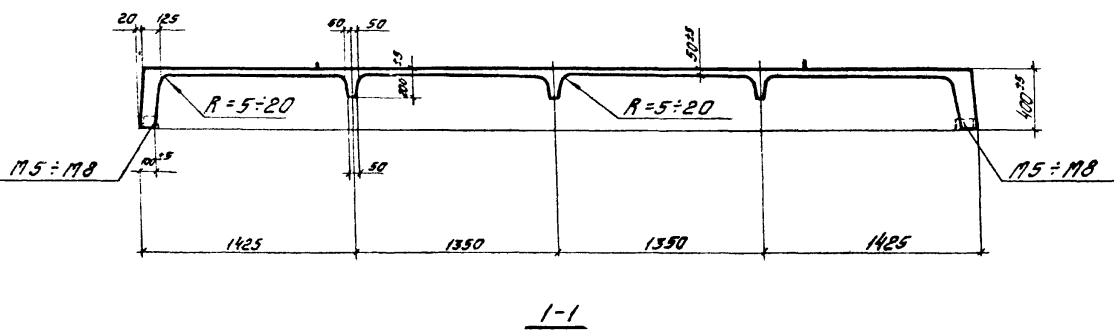
Показатели на одну плиту.

УУ24-8
Лист 2

Петли для подъема СПП



Плиты М1-1, М1-6, М1-1, М1-6, М1-2, М1-6, М1-1, М1-5,
 АУ(3), АУ(3), АУ(3), АУ(3), АУ(3), АУ(3), АУ(2), АУ(2),
 М1-2, М1-6, М1-1, М1-5, М1-1, М1-5, М1-1, М1-4,
 АУ(3), АУ(3), АУ(2), АУ(2), АУ(2), АУ(2), АУ(2), АУ(2)



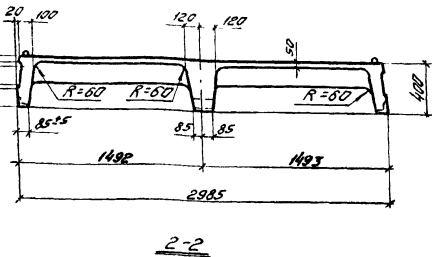
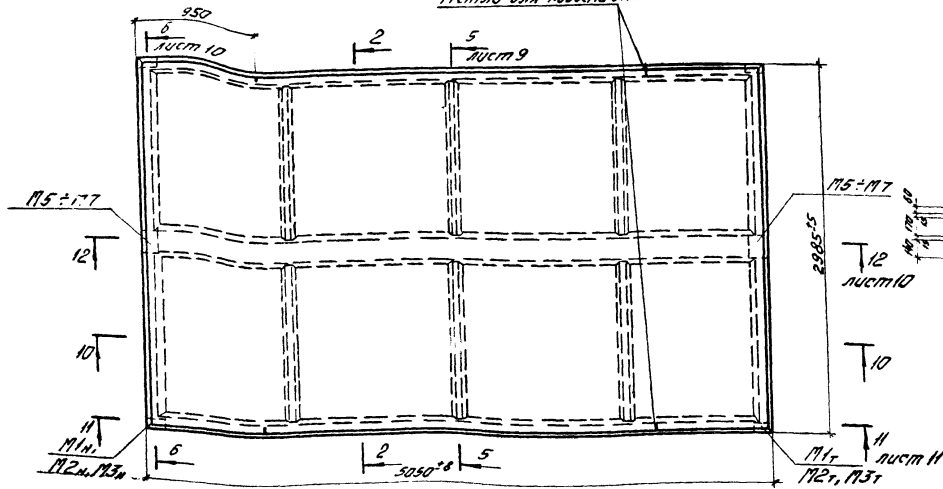
Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 7.
3. Допускаемый вариант опалубочной формы плиты см. на листе 61.

Масло
Датум выписки

ТК 1975	Рядовая плита размером 3,0×5,5 м. Опалубочный чертеж.	УЧ24-8
		Лист 3

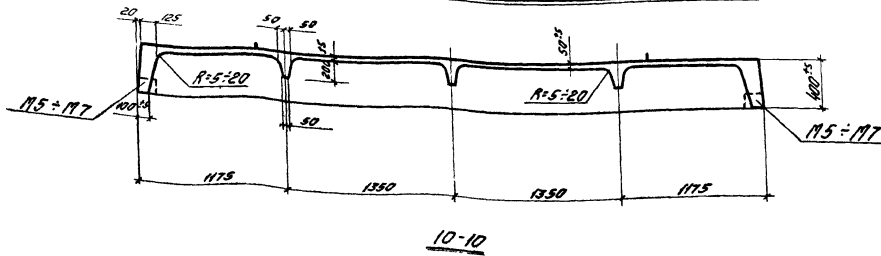
Петли для подвески (ПТ)



Примечания
 ПТ-2, ПТ-6, ПТ-2, ПТ-6, ПТ-2, ПТ-6, ПТ-2, ПТ-5,
 А-1(а), А-1(б), А-1(в), А-1(г), А-1(д), А-1(е), А-1(ж), А-1(з),
 ПТ-2, ПТ-6, ПТ-2, ПТ-5, ПТ-2, ПТ-5, ПТ-2, ПТ-4,
 А-1(а), А-1(б), А-1(в), А-1(г), А-1(д), А-1(е), А-1(ж), ПТ-2, ПТ-5

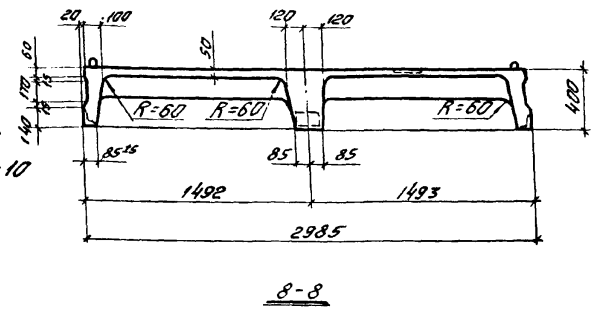
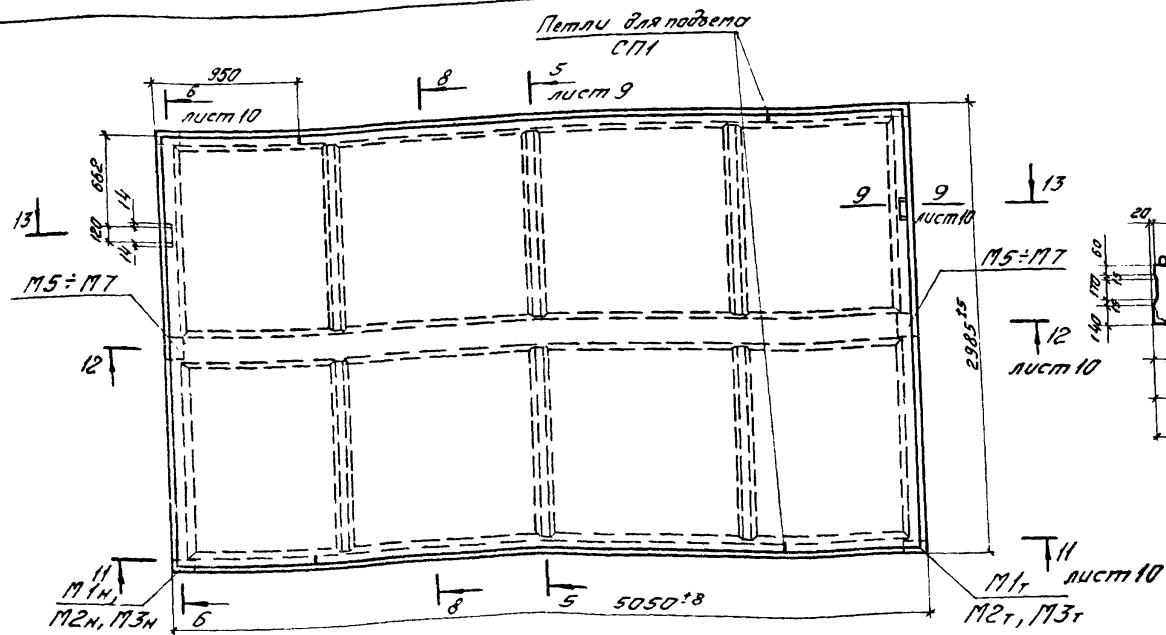
Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом в.
3. Допускаемый вариант опалубочной формы плиты см. на листе в1.

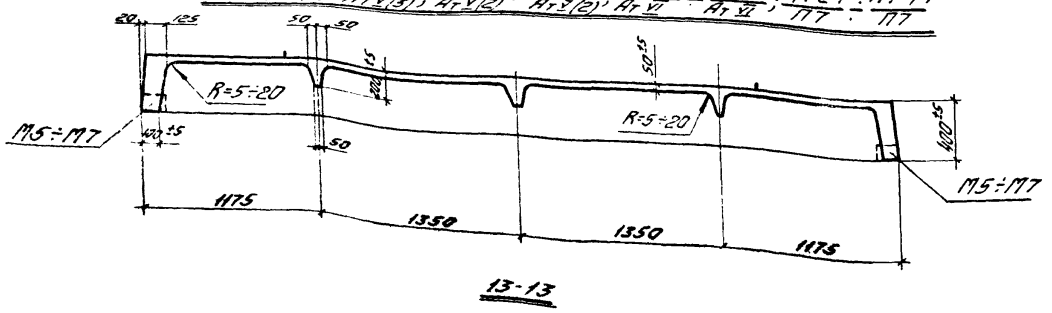


ЦНИИИП-102 НИИПИ
 г. Москва
 Инженер
 В.А.Сидорова
 А.С.Сидорова

ТК 1975	Рабочая плита размером 3,0x5,05м. Опалубочный чертеж.	УУ24-3
		Лист 5



П7-21, П7-61, П7-21, П7-61, П7-21, П7-61, П7-21, П7-51
 Плиты А-28, А-28, А-28, А-28, А-28, А-28, А-28, А-28
 П7-21, П7-61, П7-21, П7-51, П7-61, П7-51, П7-21, П7-41
 А-28, А-28(2), А-28(2), А-28, А-28, А-28, П7, П7



Примечания:

1. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.
2. Данный лист рассматривать совместно с листом 8.
3. Допускаемый вариант окончательной формы плиты см. на листе 61.

Институт Проектирования
 г. Москва
 ул. Садовая-Кавказская
 д. 10
 Москва
 ул. Садовая-Кавказская
 д. 10

ТК 1975	Межкомнатная плита размером 3,0x5,05м Опалубочный чертеж	ИИ24-8 Лист 6
	13416 30	

Спецификация марок закладных деталей на одну плиту.

Марка плиты	Марка детали	Кол. шт.	№ листа
$\frac{П7-2}{АШБ} \cdot \frac{П7-5}{АШБ}$	$\begin{matrix} М1+М1Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-6}{АШБ}$	$\begin{matrix} М2+М2Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2}{АШ} \cdot \frac{П7-5}{АШ}$	$\begin{matrix} М1+М1Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-5}{АШ}$	$\begin{matrix} М2+М2Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2}{АШ(3)} \cdot \frac{П7-5}{АШ(3)}$	$\begin{matrix} М1+М1Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-5}{АШ(3)}$	$\begin{matrix} М2+М2Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2}{АШ(2)} \cdot \frac{П7-5}{АШ(2)}$	$\begin{matrix} М1+М1Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2}{АШ(3)} \cdot \frac{П7-5}{АШ(3)}$	$\begin{matrix} М1+М1Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-6}{АШ(3)}$	$\begin{matrix} М2+М2Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$

Марка плиты	Марка детали	Кол. шт.	№ листа
$\frac{П7-2}{А+Ш(2)} \cdot \frac{П7-5}{А+Ш(2)}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2}{А+Ш} \cdot \frac{П7-5}{А+Ш}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2}{П7} \cdot \frac{П7-4}{П7}$	$\begin{matrix} М31+М31Н \\ М7 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 34 \\ 36 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{АШБ} \cdot \frac{П7-5-1}{АШБ}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-5-1}{АШБ}$	$\begin{matrix} М21+М21Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{АШ} \cdot \frac{П7-5-1}{АШ}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-5-1}{АШ(3)}$	$\begin{matrix} М21+М21Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{П7} \cdot \frac{П7-4-1}{П7}$	$\begin{matrix} М31+М31Н \\ М7 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 34 \\ 36 \end{matrix}$
$\frac{П7-6-1}{АШ}$	$\begin{matrix} М21+М21Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{АШ(3)} \cdot \frac{П7-5-1}{АШ(3)}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-6-1}{АШ(3)}$	$\begin{matrix} М21+М21Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$

Марка плиты	Марка детали	Кол. шт.	№ листа
$\frac{П7-2-1}{АШ(2)} \cdot \frac{П7-5-1}{АШ(2)}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{А+Ш(3)} \cdot \frac{П7-5-1}{А+Ш(3)}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-6-1}{А+Ш(3)}$	$\begin{matrix} М21+М21Н \\ М6 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{А+Ш(2)} \cdot \frac{П7-5-1}{А+Ш(2)}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{А+Ш} \cdot \frac{П7-5-1}{А+Ш}$	$\begin{matrix} М11+М11Н \\ М5 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 33 \\ 35 \end{matrix}$
$\frac{П7-2-1}{П7} \cdot \frac{П7-4-1}{П7}$	$\begin{matrix} М31+М31Н \\ М7 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 2+2 \\ 2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 34 \\ 36 \end{matrix}$

Марка
 Лист
 Дата
 Подпись

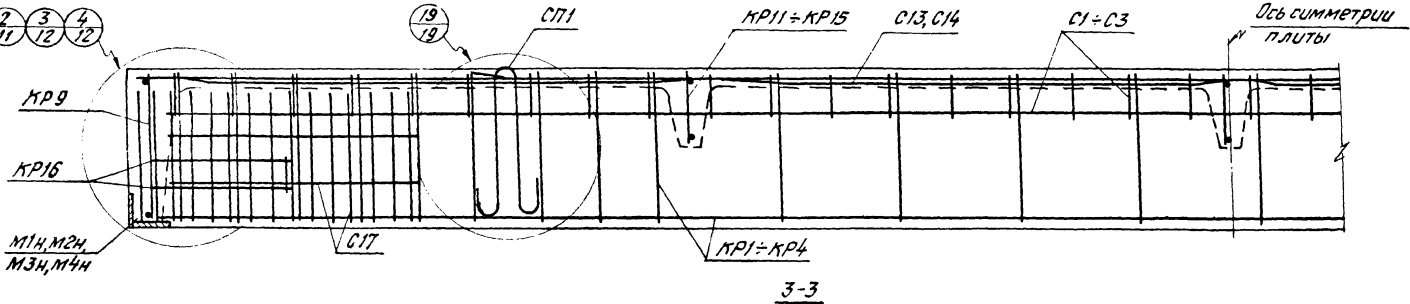
Институт
 Москва

ТК
1.75

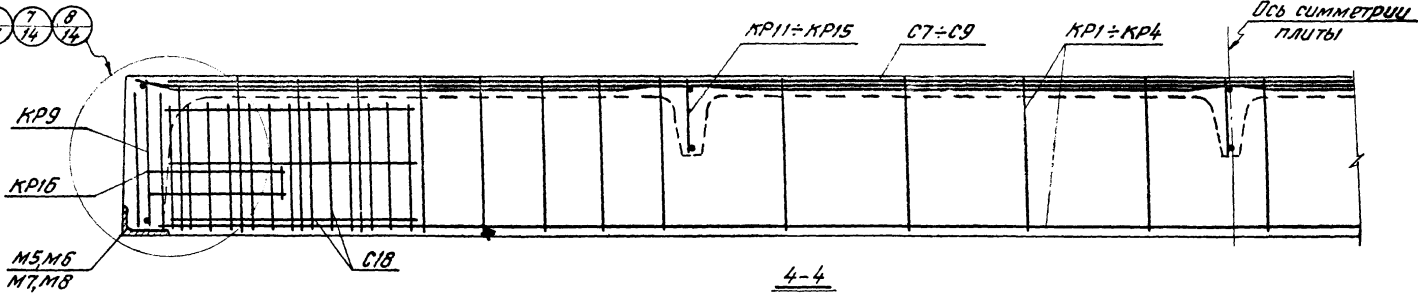
Спецификация марок закладных
деталей на одну плиту.

УУ24-8
Лист 8

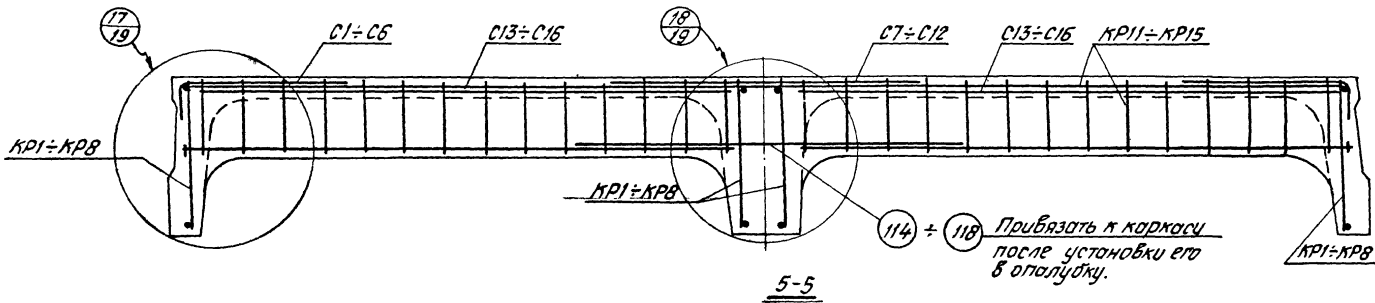
1 2 3 4
71 11 12 12



5 6 7 8
13 13 14 14

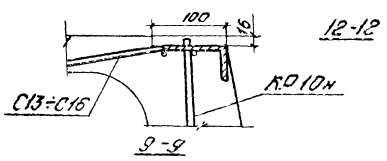
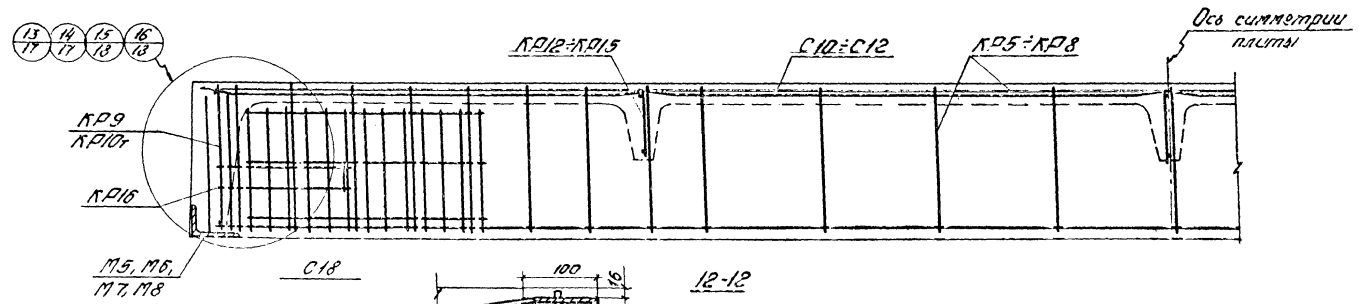
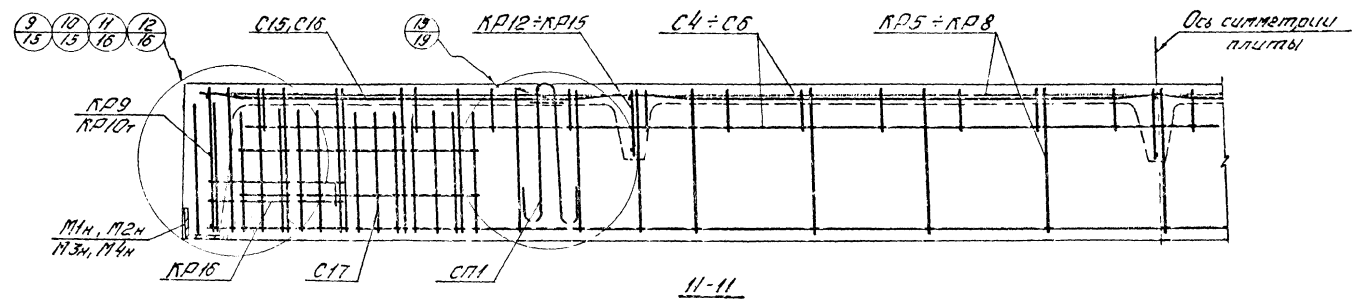
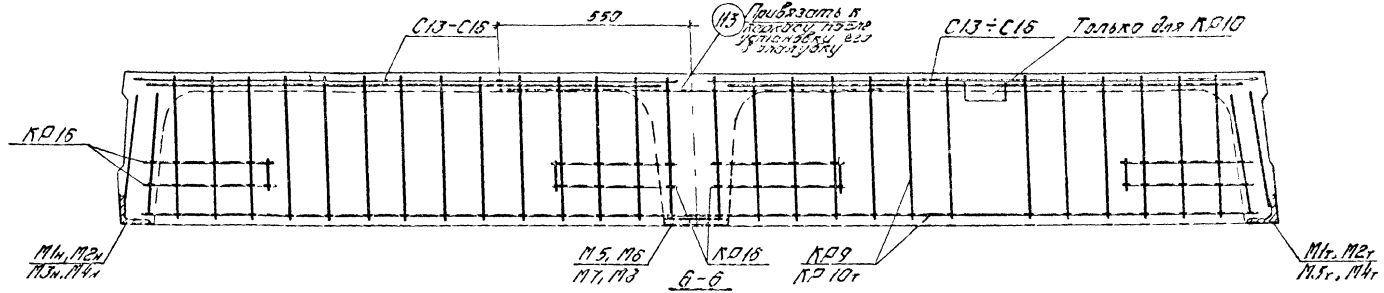


17 19



ЩИТОВО-КАМЕННЫЙ
г. Москва
К. С. ШИШОВ
Л. А. ШИШОВА
Д. А. ШИШОВ
Л. А. ШИШОВА

ТК 1975	Армирование Разрезы 3-3, 4-4 и 5-5.		УУ24-8	
			Лист	9



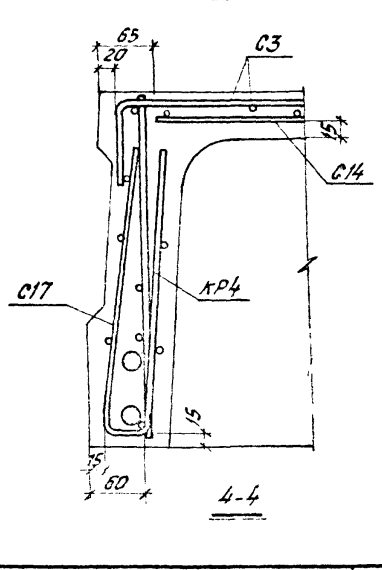
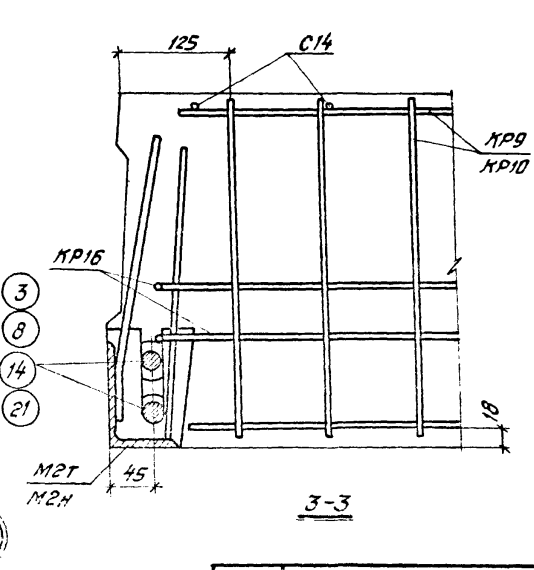
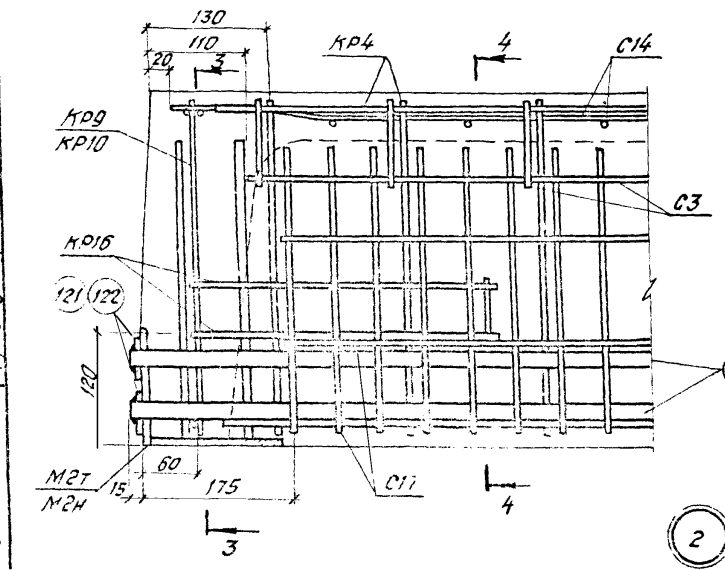
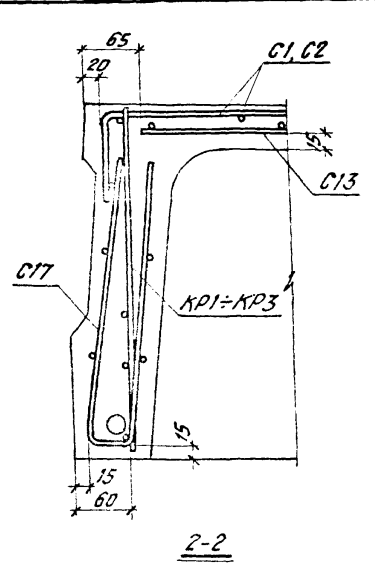
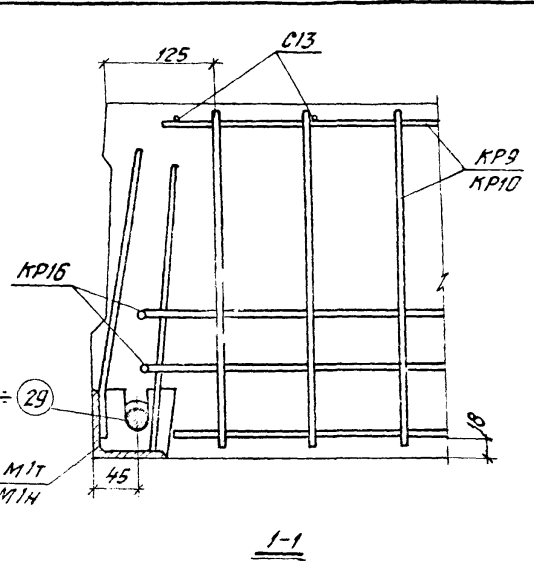
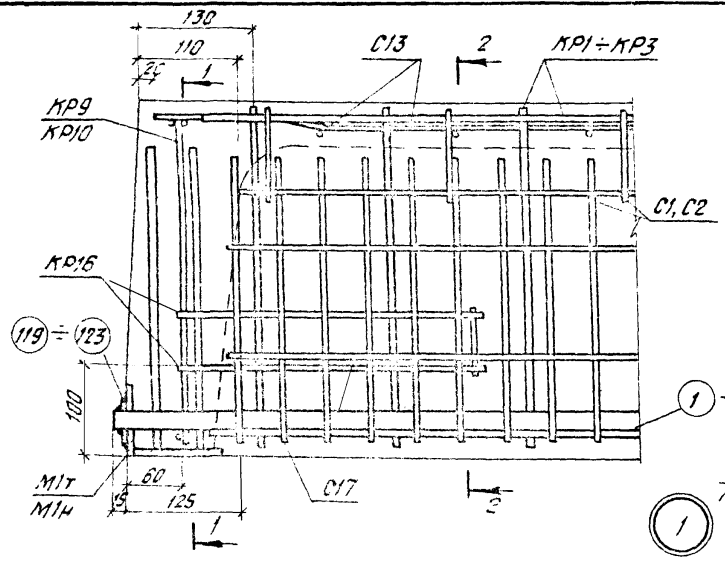
ТК
1915

Армирование. Разрезы 6-6, 9-9,
11-11, 12-12

ЛИ24-8
Лист 10

ЦНИИОСПИИ
 Москва
 Для оценки качества работ
 и их стоимости
 Директор
 Л.А. Сидорова

Всесоюзный институт машиностроения
Центральная конструкторская бюро
г. Москва



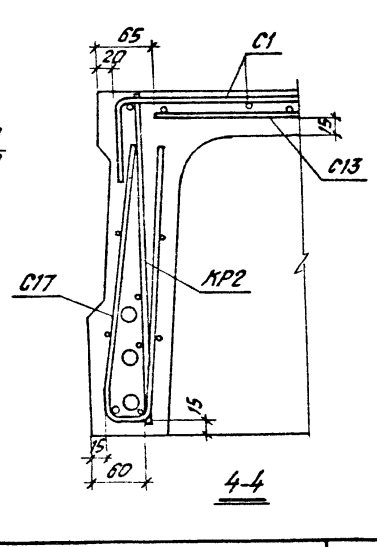
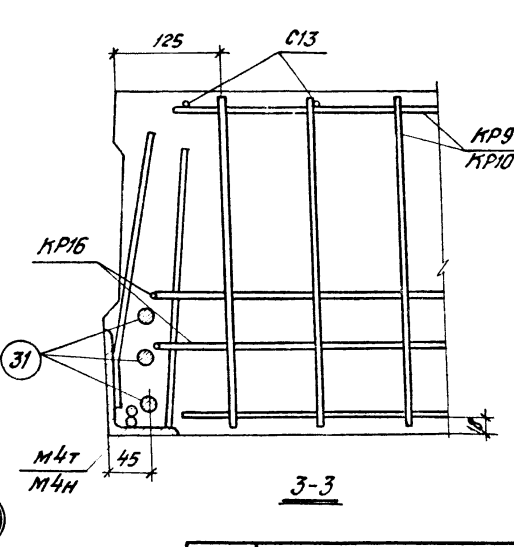
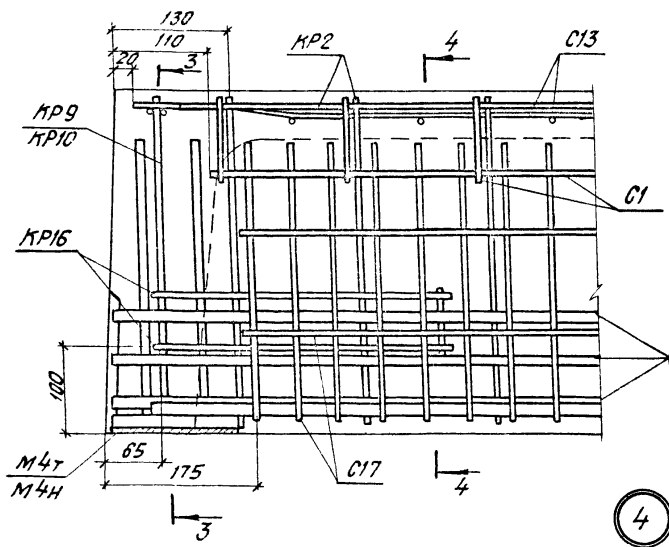
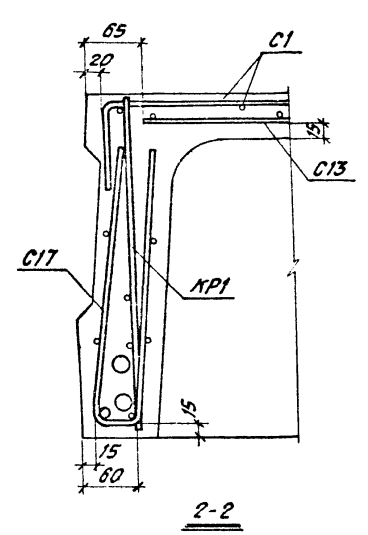
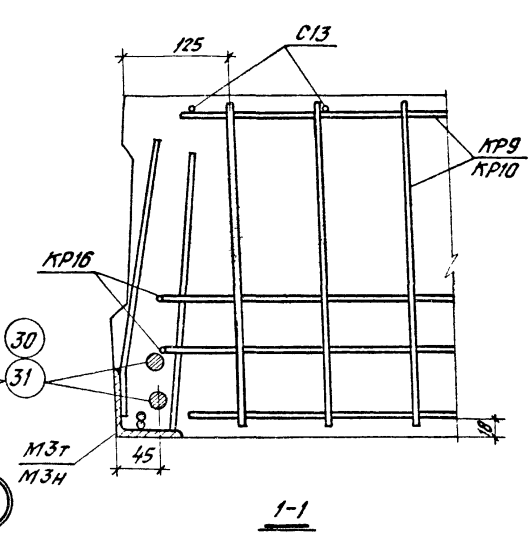
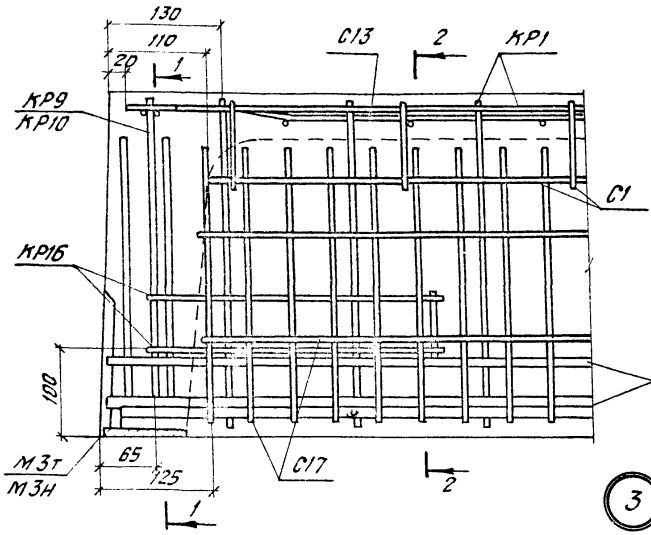
TK
1975

УЗЛЫ 1 У 2

УУ24-8

Лист 11

№



ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

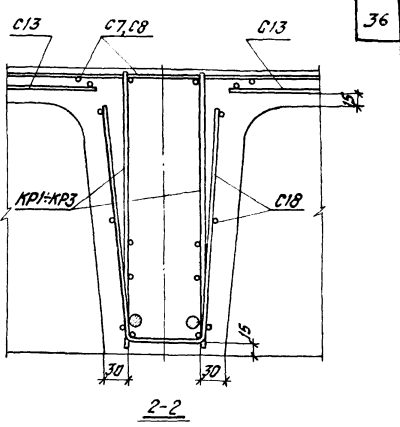
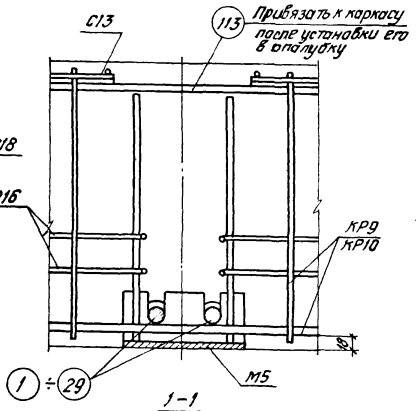
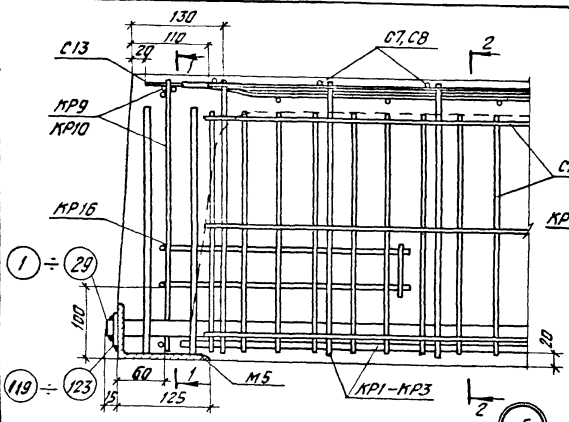
Корпус
для хранения
документов
до 100 листов

ТК
1975

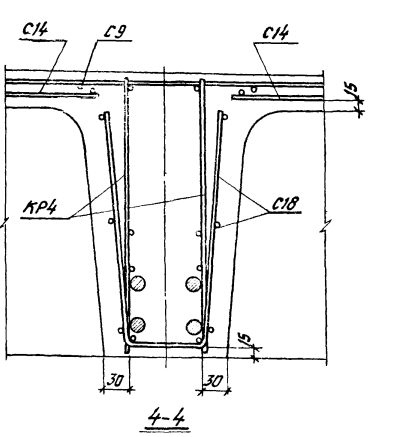
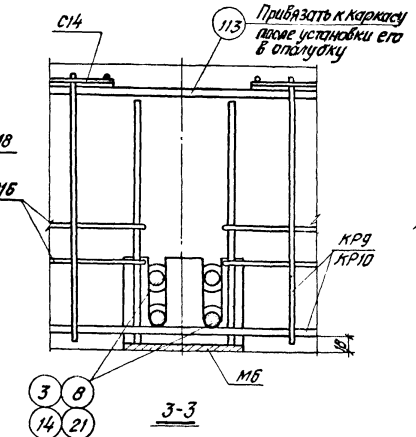
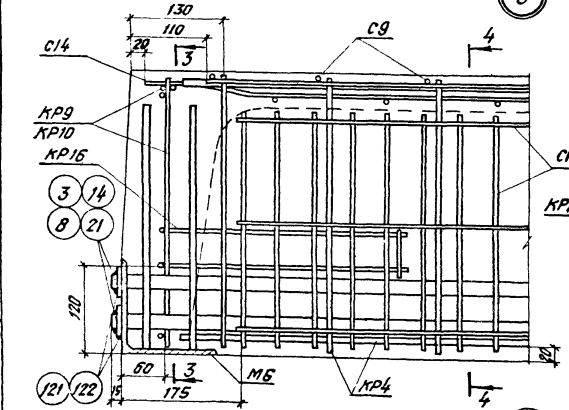
Узлы 3 и 4

УУ24-8
Лист 12

ЦОККИПРТИЩНИКИ
 г. Москва
 Дата выдачи: _____
 № чертежа: _____
 Лист № _____



36

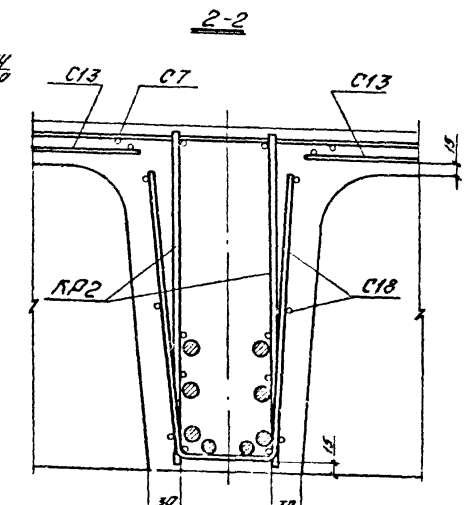
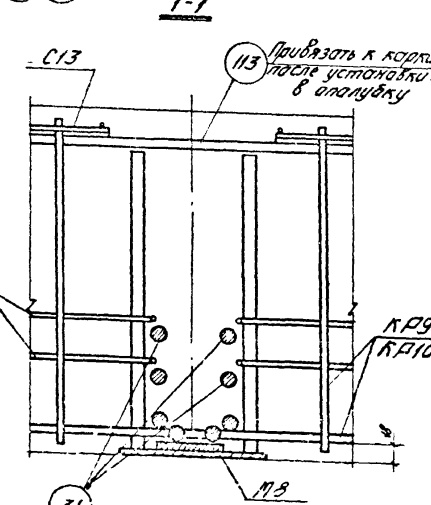
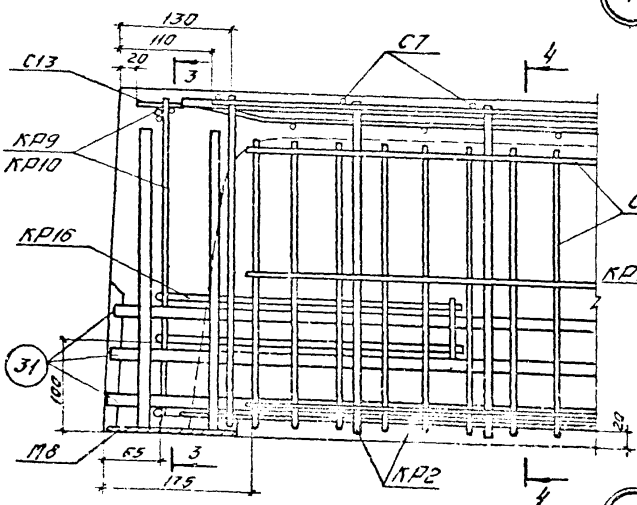
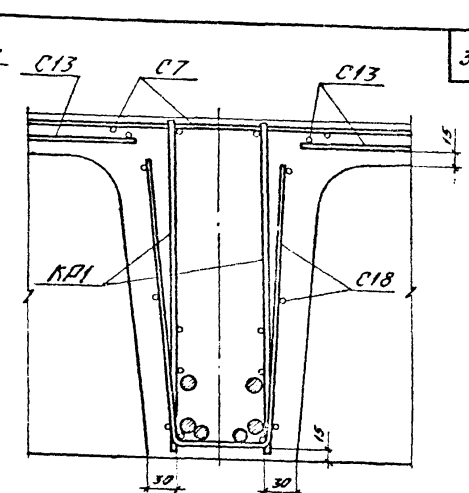
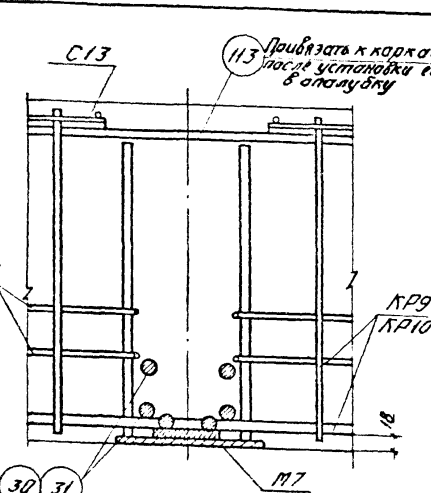
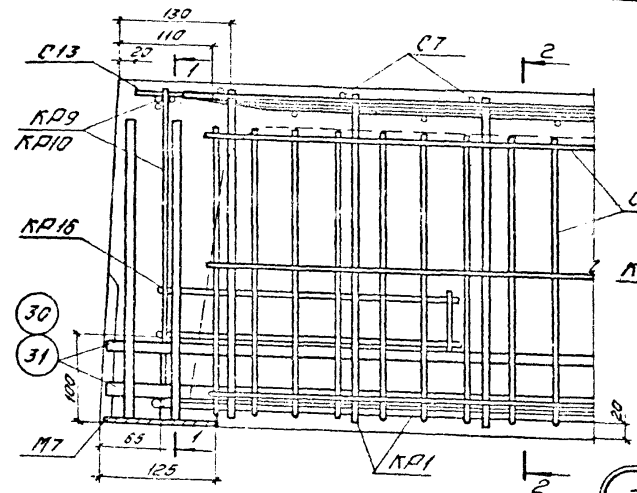


6

ТК
1975

Узлы 5 и 6

УУ24-8
Лист 13



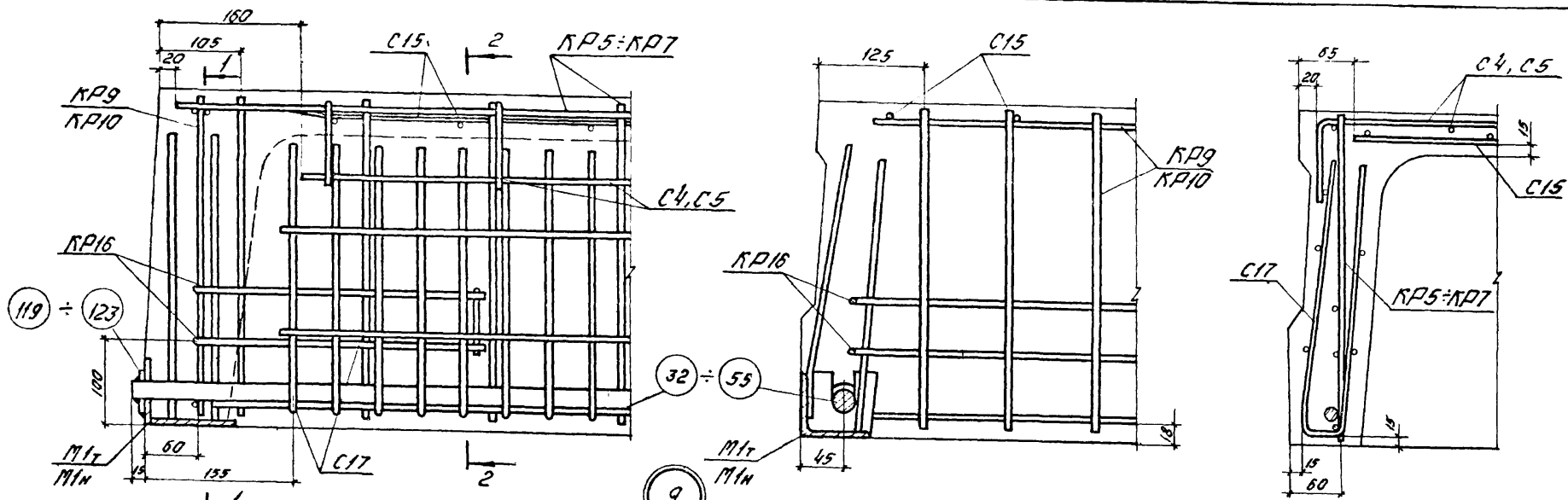
Проект
 Проектирование
 Ин. инж. про. бюро
 Сух. святили
 К. А. Шенников
 Д. А. Шенников
 Д. А. Шенников

ИНИПРОСТАРОИ
 с. Москва

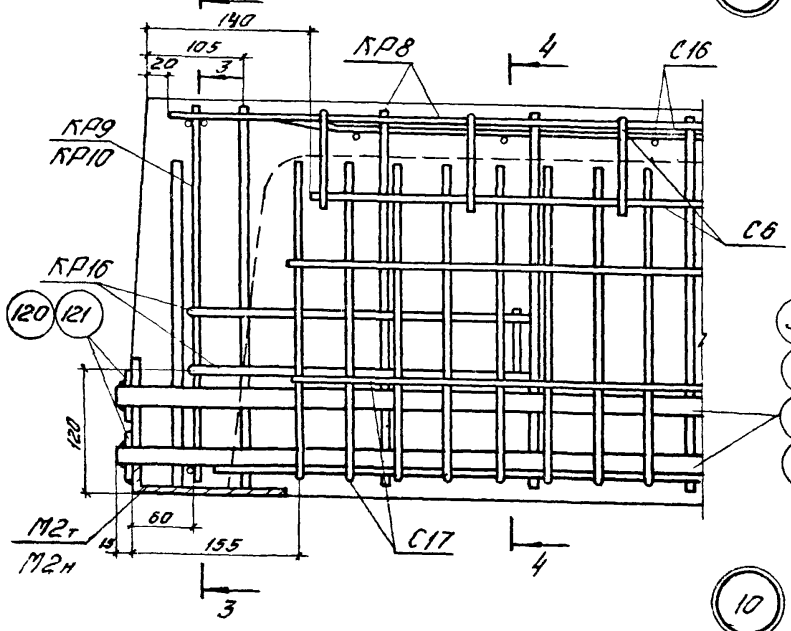
ТК
 1975

Узлы 7 и 8

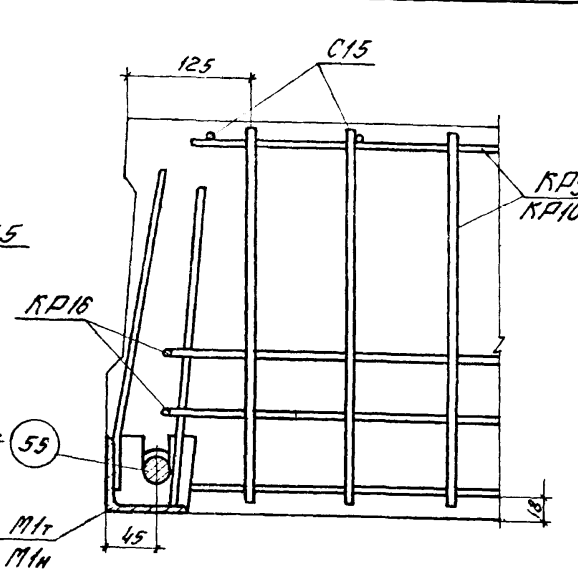
УУ24-8
 Лист 18



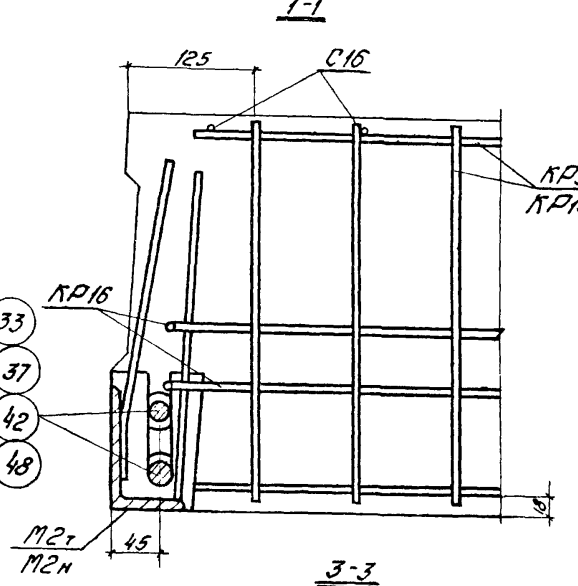
9



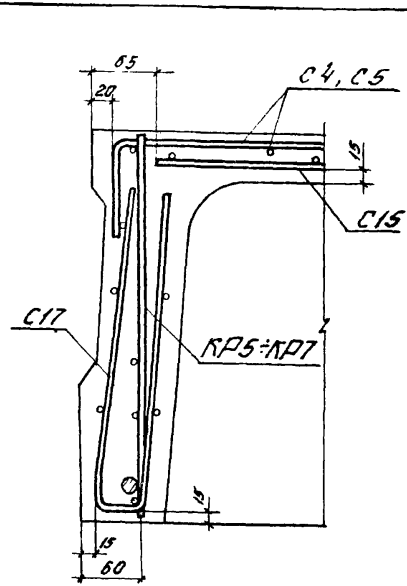
10



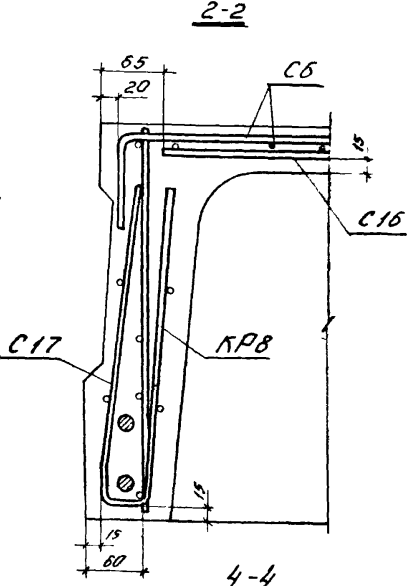
1-1



3-3



2-2



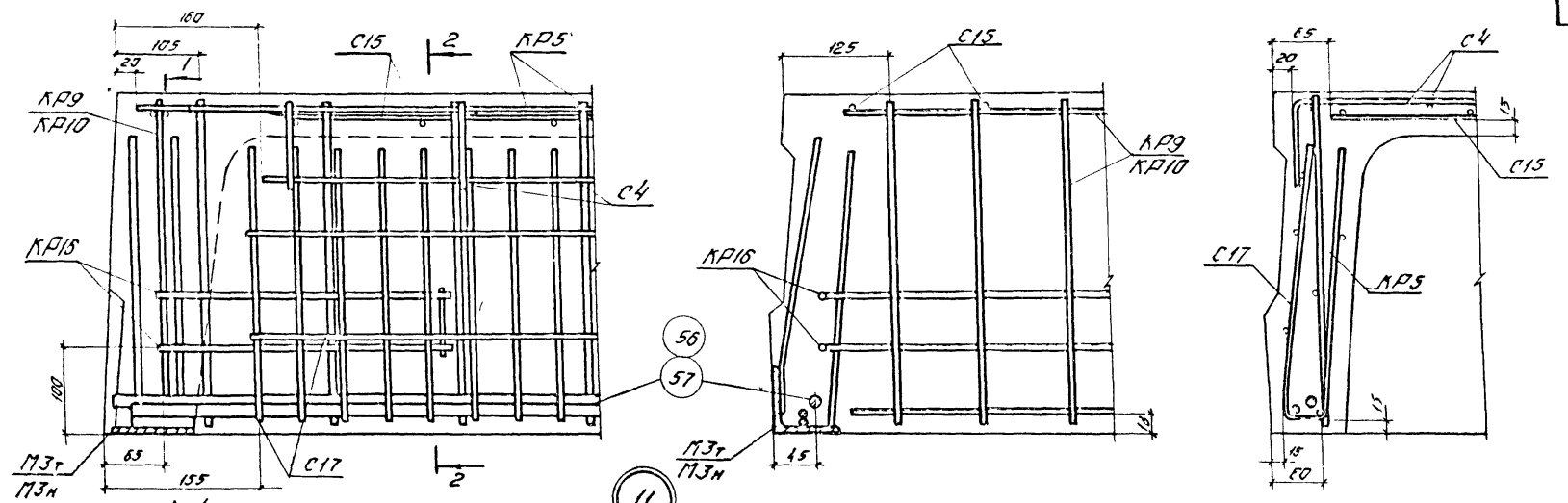
4-4

Центральный институт
Ученых и инженеров
Лесного хозяйства
г. Москва

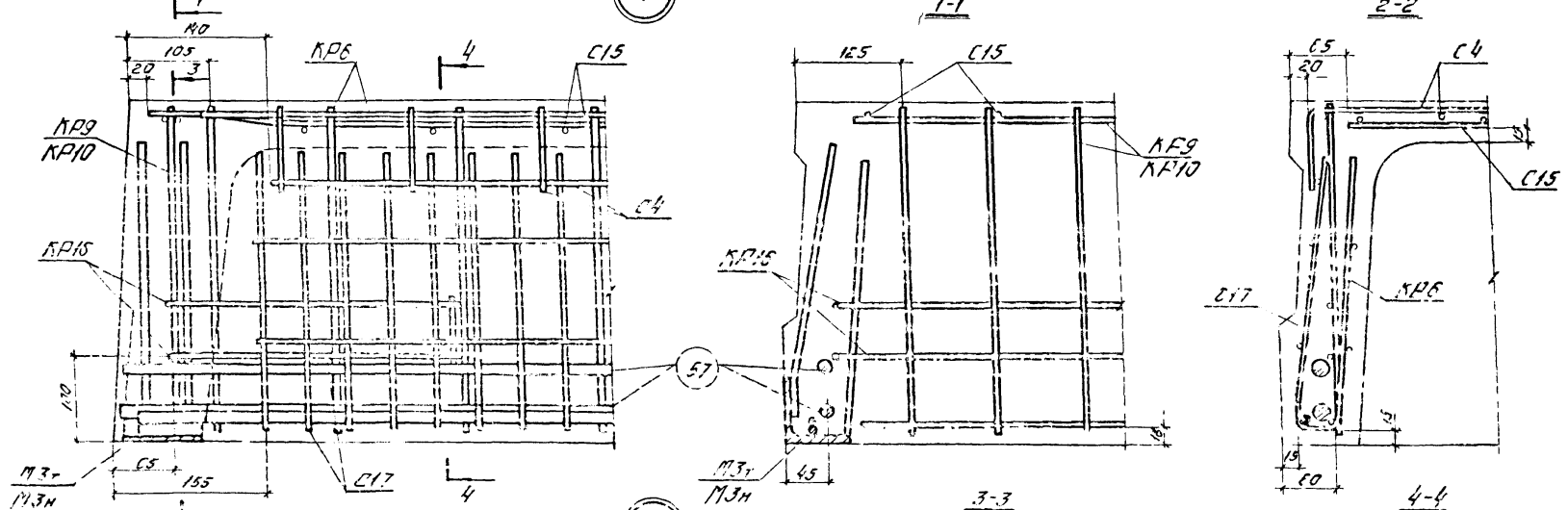
TK
1975

Узлы 9 и 10

УУ24-8
Лист 15



11



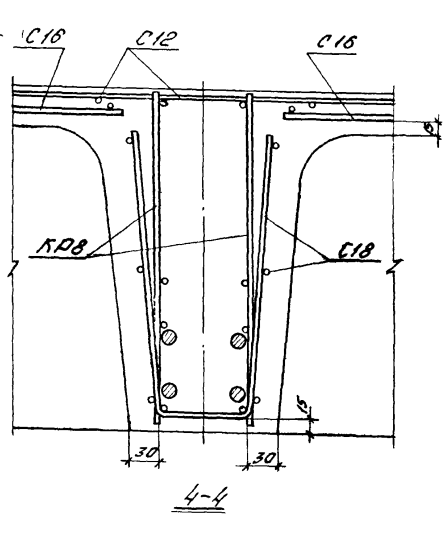
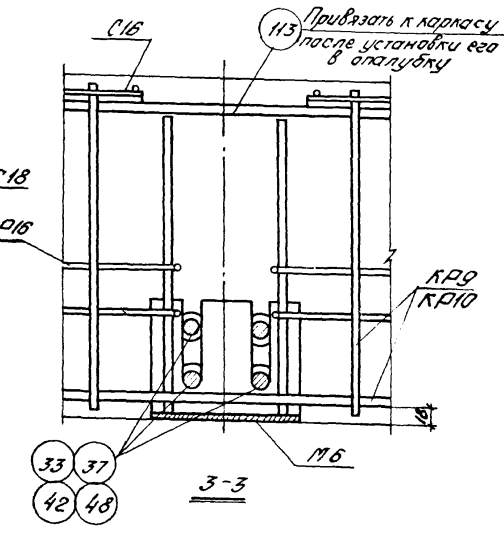
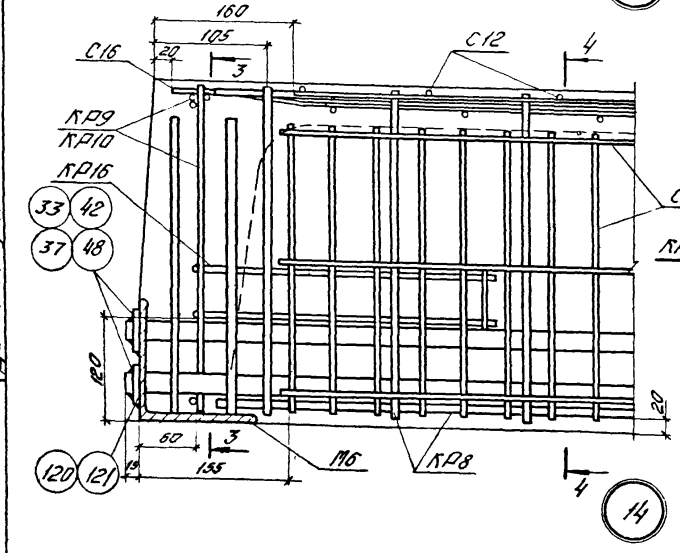
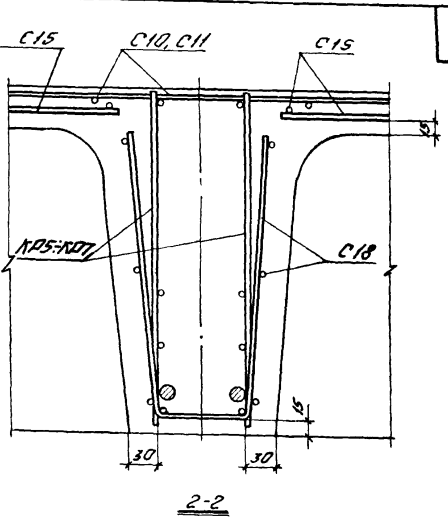
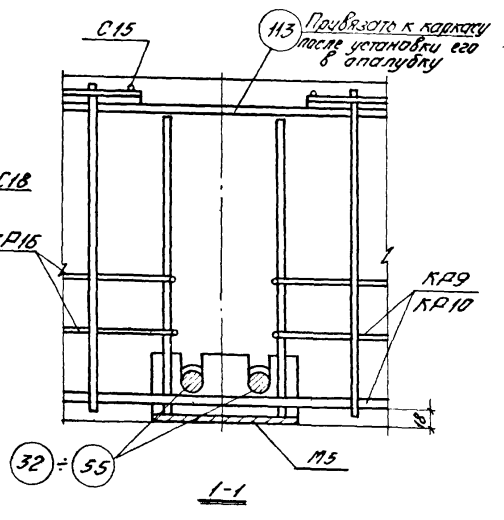
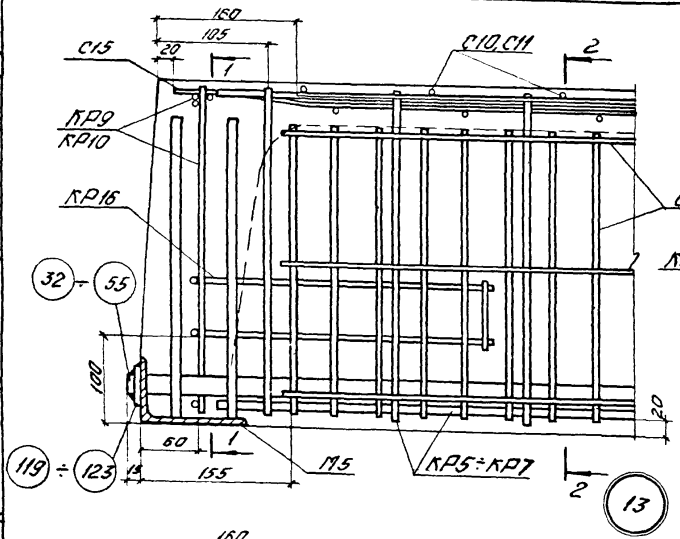
12

ЦНИИТМАШ
 г. Москва
 125080
 Проект № 39
 Форма 16

TK
1975

Узлов 11 и 12

УУ24-8
Лист 16



г. Москва
 ул. Улановская
 Дом 14

ТК
 1975

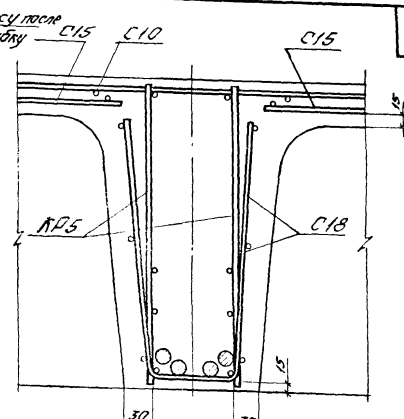
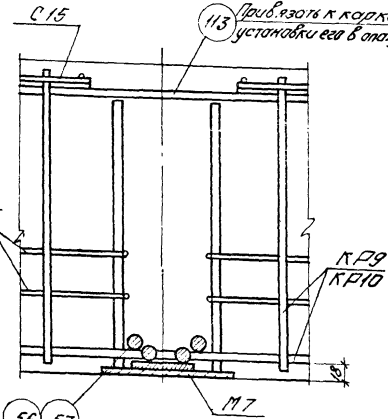
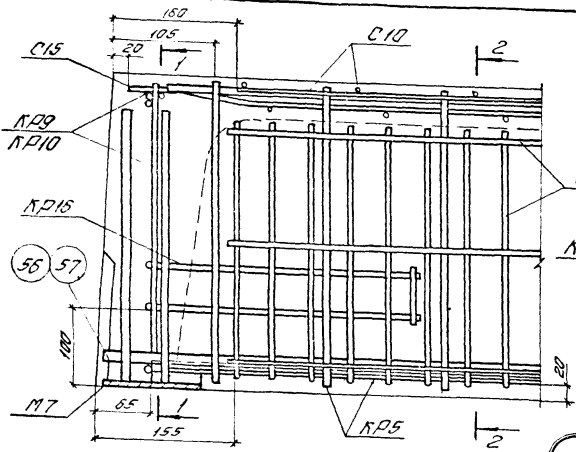
Узлы 13 и 14

0024-8

Лист 17

3. Н°

41



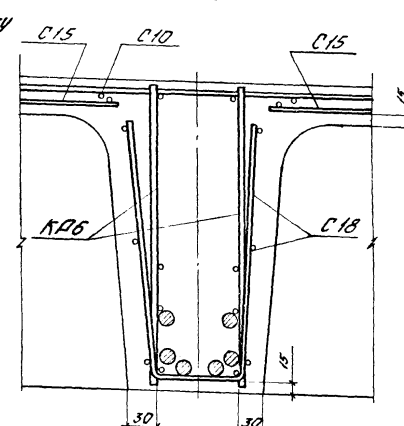
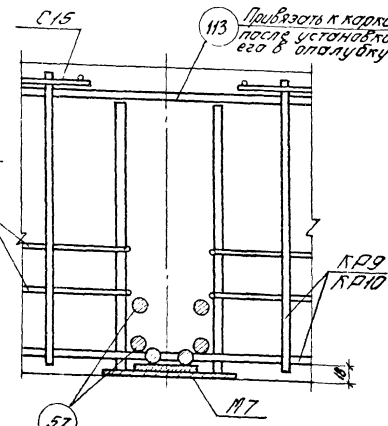
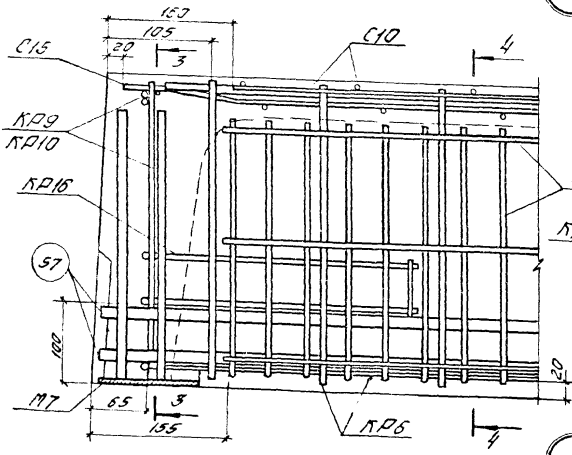
15

56 57

1-1

2-2

1. Заполнить
 2. Для заливки
 3. Для заливки
 4. Для заливки
 5. Для заливки
 6. Для заливки
 7. Для заливки
 8. Для заливки
 9. Для заливки
 10. Для заливки
 11. Для заливки
 12. Для заливки
 13. Для заливки
 14. Для заливки
 15. Для заливки
 16. Для заливки
 17. Для заливки
 18. Для заливки
 19. Для заливки
 20. Для заливки
 21. Для заливки
 22. Для заливки
 23. Для заливки
 24. Для заливки
 25. Для заливки
 26. Для заливки
 27. Для заливки
 28. Для заливки
 29. Для заливки
 30. Для заливки
 31. Для заливки
 32. Для заливки
 33. Для заливки
 34. Для заливки
 35. Для заливки
 36. Для заливки
 37. Для заливки
 38. Для заливки
 39. Для заливки
 40. Для заливки
 41. Для заливки
 42. Для заливки
 43. Для заливки
 44. Для заливки
 45. Для заливки
 46. Для заливки
 47. Для заливки
 48. Для заливки
 49. Для заливки
 50. Для заливки
 51. Для заливки
 52. Для заливки
 53. Для заливки
 54. Для заливки
 55. Для заливки
 56. Для заливки
 57. Для заливки
 58. Для заливки
 59. Для заливки
 60. Для заливки
 61. Для заливки
 62. Для заливки
 63. Для заливки
 64. Для заливки
 65. Для заливки
 66. Для заливки
 67. Для заливки
 68. Для заливки
 69. Для заливки
 70. Для заливки
 71. Для заливки
 72. Для заливки
 73. Для заливки
 74. Для заливки
 75. Для заливки
 76. Для заливки
 77. Для заливки
 78. Для заливки
 79. Для заливки
 80. Для заливки
 81. Для заливки
 82. Для заливки
 83. Для заливки
 84. Для заливки
 85. Для заливки
 86. Для заливки
 87. Для заливки
 88. Для заливки
 89. Для заливки
 90. Для заливки
 91. Для заливки
 92. Для заливки
 93. Для заливки
 94. Для заливки
 95. Для заливки
 96. Для заливки
 97. Для заливки
 98. Для заливки
 99. Для заливки
 100. Для заливки



16

57

3-3

4-4

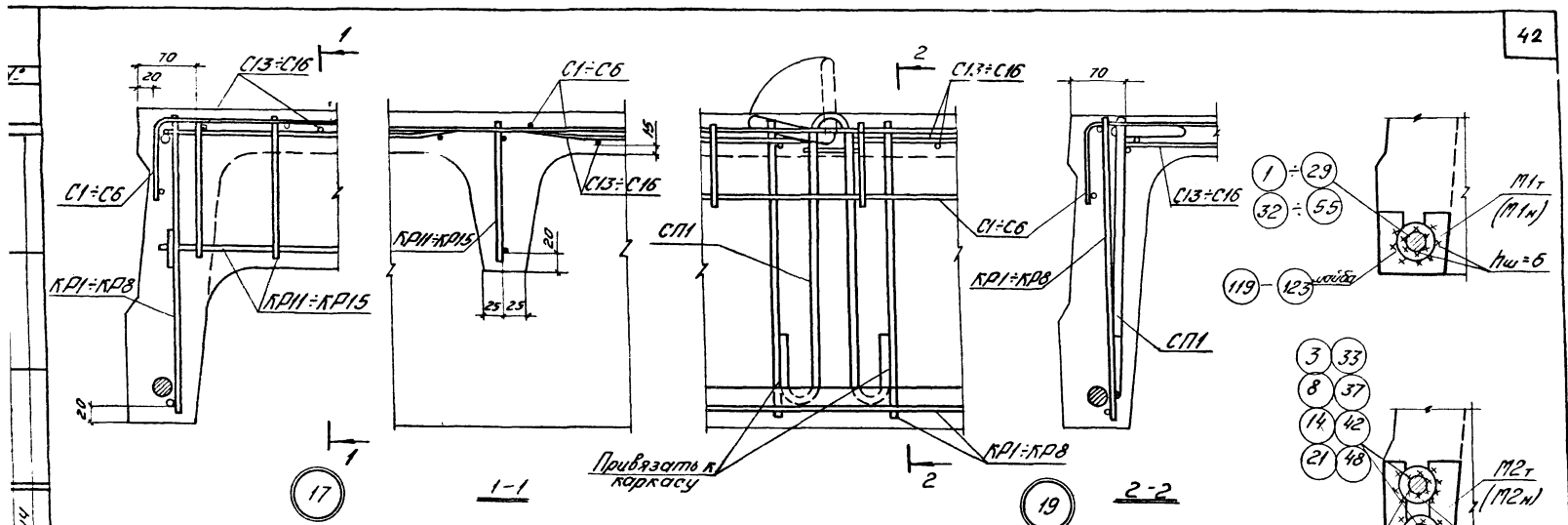
TK
1975

Узлы 15 и 16

УУ24-8

Лист 18

13416 42



Проект № 100/100/100
 Инженер З.А. Мухоморова
 Дата выдачи 10.05.75
 Москва

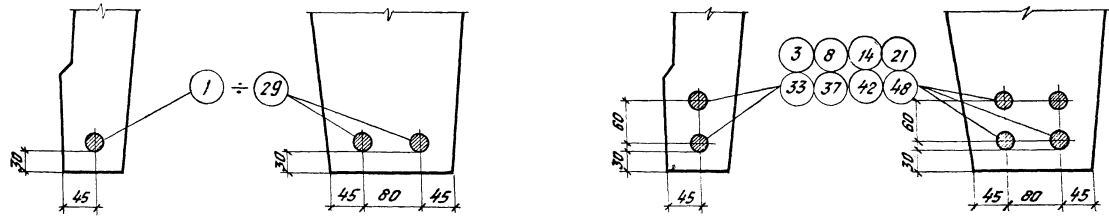
Детали приварки шайб к
напрягаемой арматуре
(в крайнем ребре)

Примечания:

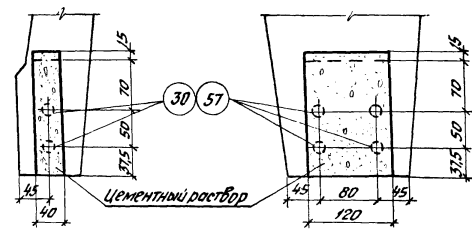
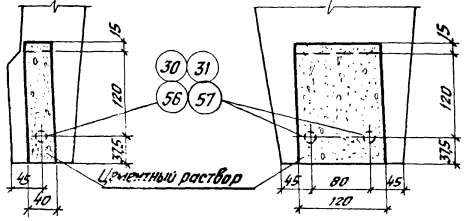
1. Кольцо петли устанавливается в вертикальное положение немедленно после детонирования палки плиты с детонированием нарушенного участка вокруг кольца.
2. Напрягаемая арматура на узлах условно показана для варианта армирования стержневой арматурой.

Детали приварки шайб
к напрягаемой арматуре
(в среднем ребре)

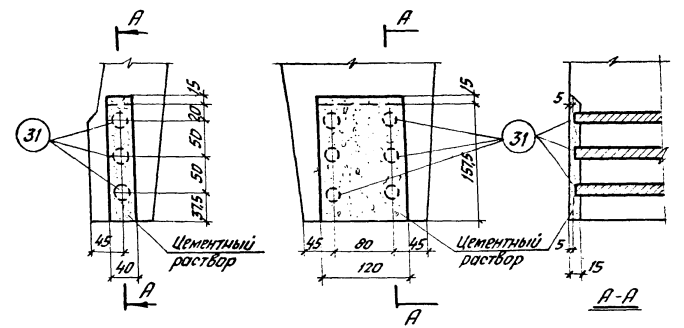
ТК 1975	Узлы 17, 18 и 19. Детали приварки шайб к напрягаемой арматуре	ИУ24-8
		Лист 19



Стержневая арматура классов АШВ, АШ, АУ(3), АУ(2), АУ(3), АУ(2), АУ(1)



Прядевая арматура класса П7



ТК 1975	Расположение напрягаемой арматуры всех классов стали.	ИИ24-8
		Лист 20

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. Москва
 Проектирование
 для граждан
 Проектирование
 для граждан
 Проектирование
 для граждан

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Кол-ч шт.	№ листа			
Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы				Напрягаемая арматура и шайбы						
пб-1	1	4	49,37	пб-2	2	4	49,37	продолж.	113	2	49	пб-3	с7	1	30			
АШВ	120	8		пб-2	АШВ	121		8	пб-2	115	3	37	пб-3	с13	2	31		
пб-1	6	4		пб-2	АШ	120		8	пб-2	сп1	4	37	пб-3	с17	4	32		
АШ	120	8		пб-2	АШ	120		8	Напрягаемая арматура и шайбы				пб-3	с18	2	49		
пб-1	11	4		пб-2	АШ(2)	120		8	пб-3	3	4	49,37	АШ(2)	113	2			
АШ(2)	119	8		пб-2	АШ(3)	120		8	АШВ	122	8		пб-3	116	3			
пб-1	18	4		пб-2	АШ(2)	120		8	пб-3	8	4		пб-3	сп1	4	37		
АТШ(2)	119	8	пб-2	АТШ(3)	120	8	АШ	121	8	Напрягаемая арматура и шайбы								
пб-1	25	4	49,37	пб-2	19	4	пб-3	14	4	пб-4	4	4	49,37	пб-4	4	49,37		
АТШ	119	8		пб-2	АТШ(3)	120	8	АШ(3)	121	8	АШВ	122		8				
пб-1	30	4		пб-2	пб-2	20	4	пб-3	15	4	пб-4	9		4				
п7	-	-		АТШ(2)	120	8	АШ(2)	121	8	АШ	122	8		пб-4	15		4	
пб-1	Арматурные изделия			пб-2	пб-2	26	4	АТШ(3)	121	8	АШ(3)	121		8	пб-4		16	4
АШВ	КР1	4		27	АТШ	120	8	пб-3	22	4	АШ(2)	122		8	пб-4		122	8
пб-1	КР9	2		28	пб-2	31	4	АТШ(2)	121	8	пб-4	22		4	49,37		пб-4	22
АШ	КР11	3	п7		-	-	п7	-	-	АТШ(3)	121	8	пб-4	23		4		
пб-1	КР16	8	29	пб-2	Арматурные изделия		пб-3	27	4	49,37	пб-4	23	4	49,37	пб-4	23	4	
АШ(2)	с1	2	30	АШВ	КР1	4	27	АТШ	121		8	АТШ(2)	122		8	пб-4	28	4
пб-1	с7	1	30	АШ	КР9	2	28	пб-3	30	8	пб-4	122	8	пб-4	28	4		
АТШ(2)	с13	2	31	пб-2	КР12	3	28	п7	-	-	пб-4	121	8	пб-4	121	8		
пб-1	с17	4	32	АШ(2)	КР15	8	29	пб-3	пб-3	Арматурные изделия	пб-4	28	4	пб-4	121	8		
АТШ	с18	2	49	пб-2	с1	2	30	АШВ	КР1	4	27	пб-4	121	8	пб-4	121	8	
пб-1	113	2		пб-2	АТШ(3)	с7	1	30	пб-3	пб-3	КР9	2	26	пб-4	31	12		
п7	114	3	37	пб-2	с13	2	31	АШ(3)	КР13	3	26	п7	-	-	см. продолж.			
пб-2	с11	4		пб-2	АТШ(2)	с17	4	32	пб-3	пб-3	КР15	8	29					
п7	с11	4	37	пб-2	с18	2	32	АТШ(3)	пб-3	с1	2	37	пб-3	пб-3	с1	2		

Центральная конструкторская организация по проектированию и производству железобетонных изделий и конструкций для строительства в г. Москва

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа
Арматурные изделия			
<u>пб-4</u> А III B	КР2	4	27
	КР9	2	
<u>пб-4</u> А IV	КР14	3	28
	КР16	8	
<u>пб-4</u> А V (a)	С1	2	29
	С7	1	
<u>пб-4</u> А V (2)	С13	2	31
	С17	4	
<u>пб-4</u> АТ V (3)	С18	2	32
	113	2	
<u>пб-4</u> АТ V (2)	117	3	49
	СП1	4	
<u>пб-4</u> п7			
Напрягаемая арматура и шайбы			
<u>пб-5</u> А III B	5	4	49,37
	123	8	
<u>пб-5</u> А IV	10	4	
	122	8	
<u>пб-5</u> А V (a)	16	4	
	122	8	
<u>пб-5</u> А V (2)	17	4	
	122	8	
<u>пб-5</u> АТ V (3)	23	4	
	122	8	
<u>пб-5</u> АТ V (2)	24	4	
	122	8	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа
<u>пб-5</u> АТ VI	29	4	49,37
	122	8	
Арматурные изделия			
<u>пб-5</u> А III B	КР3	4	27
	КР9	2	
<u>пб-5</u> А IV	КР14	3	28
	КР16	8	
<u>пб-5</u> А V (3)	С2	2	29
	С8	1	
<u>пб-5</u> А V (2)	С13	2	31
	С17	4	
<u>пб-5</u> АТ V (2)	С18	2	32
	113	2	
<u>пб-5</u> АТ V	117	3	49
	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
<u>пб-6</u> А III B	3	8	49,37
	122	16	
<u>пб-6</u> А IV	8	8	
	121	16	
<u>пб-6</u> А V (3)	14	8	
	121	16	
<u>пб-6</u> АТ V (3)	21	8	
	121	16	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа
Арматурные изделия			
<u>пб-6</u> А III B	КР4	4	27
	КР9	2	
<u>пб-6</u> А IV	КР15	3	28
	КР16	8	
<u>пб-6</u> А V (3)	С3	2	30
	С9	1	
<u>пб-6</u> АТ V (3)	С14	2	31
	С17	4	
	С18	2	32
	113	2	
	118	3	49
	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
<u>пб-2-1</u> А III B	2	4	49,37
	121	8	
<u>пб-2-1</u> А IV	7	4	
	120	8	
<u>пб-2-1</u> А V (3)	12	4	
	120	8	
<u>пб-2-1</u> А V (2)	13	4	
	120	8	
<u>пб-2-1</u> АТ V (3)	19	4	
	120	8	
см. продолжение			

Ген. инж. пр. ЦНИИЖПРОЕКТИРОВАНИЕ г. Москва
 Инж. группы: Карлов, Лобович, Шайба, Филиппов
 Уд. инж. пр. Прохорова
 Уд. инж. пр. Шайба

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа		
П6-2-1 АТ V (2)	20	4	49,37	П6-3-1 А V (3)	14	4	49,37	Напрягаемая арматура и шайба				П6-4-1	С18	2	32		
	120	8			121	8		П6-4-1	А V B	4	4		продолжен	113	2	49	
	26	4			15	4		П6-4-1	А V B	122	8		117	3			
	120	8			121	8		П6-4-1	А V	9	4		СП1	4	37		
П6-2-1 П7	31	4	—	П6-3-1 АТ V (3)	21	4	—	П6-4-1	А V	122	8	Напрягаемая арматура и шайба					
	—	—			121	8			П6-4-1	А V (3)	15	4	П6-5-1	5	4	49,37	
П6-2-1 А V B П6-2-1 А V П6-2-1 А V (3) П6-2-1 А V (2) П6-2-1 АТ V (3) П6-2-1 АТ V (2) П6-2-1 АТ V П6-2-1 П7	Арматурные изделия			П6-3-1 А V (2) П6-3-1 АТ V П6-3-1 П7	22	4	49,37	П6-4-1 АТ V (2) П6-4-1 АТ V (2) П6-4-1 АТ V (3) П6-4-1 АТ V (2) П6-4-1 АТ V П6-4-1 П7	121	8	49,37	П6-4-1	А V (3)	121	8		
	КР1	4	27		П6-4-1	А V (2)			122	8		П6-5-1	А V B	123	8		
	КР10, КР10 ^н	1+1	28		П6-4-1	А V (2)			122	8		П6-5-1	А V	122	8		
	КР12	3	28		П6-4-1	АТ V (3)			121	8		П6-5-1	А V (3)	122	8		
	КР16	8	29		П6-4-1	П7			—	—		П6-5-1	А V (3)	122	8		
	С1	2	30		Арматурные изделия				П6-4-1	АТ V (2)		122	8				
	С7	1	30		П6-3-1	А V B			—	—		П6-4-1	АТ V (2)	122	8		
	С13	2	31		КР1	4			27	П6-4-1		АТ V	121	8			
	С17	4	32		А V	КР10, КР10 ^н			1+1	28		П6-4-1	П7	—	—		
	С18	2	32		А V	КР13			3	28		П6-4-1	Арматурные изделия				
	113	2	49		П6-3-1	КР16			8	29		П6-4-1	КР2	4	27		
	115	3	49		А V (2)	С1			2	30		П6-4-1	А V (3)	КР10, КР10 ^н	1+1	28	
СП1	4	37	П6-3-1	АТ V (3)	С7	1	30	П6-4-1	КР14	3	28						
Напрягаемая арматура и шайба				П6-3-1	С13	2	31	П6-4-1	КР16	8	29	П6-5-1	А V	—	—		
П6-3-1	3	4	49,37	П6-3-1	С17	4	32	П6-4-1	АТ V (3)	С7	1	30	П6-5-1	А V (3)	КР3	4	27
А V B	122	8		П6-3-1	С18	2	32	П6-4-1	П6-4-1	С1	2	29	П6-5-1	КР10, КР10 ^н	1+1	28	
П6-3-1	8	4		П6-3-1	113	2	49	П6-4-1	АТ V (2)	С13	2	31	П6-5-1	КР14	3	28	
А V	121	8		П7	116	3	49	П6-4-1	П6-4-1	С17	4	32	П6-5-1	КР16	8	29	
				П7	СП1	4	37	П6-4-1	П7	—	—	П6-5-1	АТ V (2)	—	—	См. продолжение	

И.О. инженер-специалист
Д.А. Выпуск
г. Москва

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч шт	№ листа
ПБ-5-1 А III Б	С2	2	29
	С8	1	30
ПБ-5-1 А IV	С13	2	31
ПБ-5-1 А V (3)	С17	4	32
ПБ-5-1 А V (2)	С18	2	
ПБ-5-1 А V (3)	113	2	49
ПБ-5-1 А V (2)	117	3	37
ПБ-5-1 А V	СП1	4	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч шт.	№ листа
ПБ-6-1 А III Б	С17	4	32
	С18	2	
ПБ-6-1 А IV	113	2	49
ПБ-6-1 А V (3)	118	3	37
ПБ-6-1 А V (2)	СП1	4	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч шт.	№ листа
ПТ-2 А III Б	КР16	8	29
	С4	2	
ПТ-2 А IV	С10	1	30
	С15	2	31
ПТ-2 А V (2)	С17	4	32
	С18	2	
ПТ-2 А V (3)	113	2	49
	115	3	
ПТ-2 А V	СП1	4	37
	ПТ		

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч шт.	№ листа
ПТ-3 А III Б	Арматурные изделия КР5	4	27
		КР9	
ПТ-3 А IV	КР13	3	28
		КР16	
ПТ-3 А V (3)	КР16	8	29
		С4	
ПТ-3 А V (2)	С10	1	30
		С15	
ПТ-3 А V (3)	С17	4	32
		С18	
ПТ-3 А V	113	2	49
		116	
ПТ-3 ПТ	СП1	4	37

Напрягаемая арматура и шайба

Марка	Колуч	№
ПБ-6-1 А III Б	3	8
	122	16
ПБ-6-1 А IV	8	8
	121	16
ПБ-6-1 А V (3)	14	8
	121	16
ПБ-6-1 А V (2)	21	8
	121	16

Напрягаемая арматура и шайба

Марка	Колуч	№
ПТ-2 А III Б	32	4
	120	8
ПТ-2 А IV	38	4
	120	8
ПТ-2 А V (3)	40	4
	119	8
ПТ-2 А V (2)	41	4
	120	8
ПТ-2 А V (3)	46	4
	119	8
ПТ-2 А V	47	4
	120	8
ПТ-2 А V	52	4
	119	8
ПТ-2 ПТ	56	4
	-	-

Напрягаемая арматура и шайба

Марка	Колуч	№
ПТ-3 А III Б	33	4
	121	8
ПТ-3 А IV	37	4
	121	8
ПТ-3 А V (3)	42	4
	120	8
ПТ-3 А V (2)	43	4
	121	8
ПТ-3 А V	48	4
	120	8
ПТ-3 А V	49	4
	121	8
ПТ-3 ПТ	33	4
	120	8
ПТ-3 ПТ	57	4
	-	-

Арматурные изделия

Марка	Колуч	№	
ПБ-6-1 А III Б	КР4	4	27
		КР10, КР10 ^М	1+1
ПБ-6-1 А V (3)	КР15	3	29
		КР16	
ПБ-6-1 А V (2)	С3	2	30
		С9	
ПБ-6-1 А V	С14	2	31

Арматурные изделия

Марка	Колуч	№	
ПТ-2	КР5	4	27
	КР9	2	28
	КР12	3	

Напрягаемая арматура и шайба

Марка	Колуч	№
ПТ-4 А III Б	34	4
	122	8
ПТ-4 А IV	38	4
	121	8
ПТ-4 А V (3)	43	4
	121	8
ПТ-4 А V (2)	44	4
	121	8
ПТ-4 А V	49	4
	121	8
ПТ-4 ПТ	50	4
	121	8

см продолжение

Дир. группы: Карасёв
 и.о. инженера: Лобовин
 Дата выпуска
 ЦНИИПРОМЗОНИИ
 г. Москва

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

№3

Циклоплатинский завод
г. Москва
И.О. Инжен. А.И. Савин
Датум выписки: 1975.05.15

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт	№ листа
ПТ-4 АТ-У	54	4	49,37
	121	8	
ПТ-4 ПТ	57	8	
Арматурные изделия			
ПТ-4 АТ-У 8	КР6	4	27
ПТ-4 АТ-У	КР9	2	
ПТ-4 АТ-У (3)	КР14	3	28
ПТ-4 АТ-У (2)	КР16	8	
ПТ-4 АТ-У (3)	С4	2	29
ПТ-4 АТ-У (2)	С10	1	
ПТ-4 АТ-У (3)	С15	2	30
ПТ-4 АТ-У (2)	С17	4	
ПТ-4 АТ-У	С18	2	32
ПТ-4 ПТ	113	2	
ПТ-4 ПТ	117	3	49
ПТ-4 ПТ	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
ПТ-5 АТ-У 8	35	4	49,37
ПТ-5 АТ-У	122	8	
ПТ-5 АТ-У (3)	39	4	49,37
ПТ-5 АТ-У (2)	122	8	
ПТ-5 АТ-У (3)	44	4	49,37
ПТ-5 АТ-У (2)	121	8	
ПТ-5 АТ-У (3)	45	4	49,37
ПТ-5 АТ-У (2)	122	8	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа
ПТ-5 АТ-У (3)	50	4	49,37
	121	8	
ПТ-5 АТ-У (2)	51	4	
ПТ-5 АТ-У	122	8	49,37
ПТ-5 АТ-У	55	4	
ПТ-5 АТ-У	122	8	49,37
ПТ-5 АТ-У 8	КР7	4	
ПТ-5 АТ-У	КР9	2	27
ПТ-5 АТ-У (3)	КР14	3	
ПТ-5 АТ-У (2)	КР16	8	28
ПТ-5 АТ-У (3)	С5	2	
ПТ-5 АТ-У (2)	С11	1	29
ПТ-5 АТ-У (3)	С15	2	
ПТ-5 АТ-У (2)	С17	4	30
ПТ-5 АТ-У	С18	2	
ПТ-5 АТ-У (2)	С19	2	31
ПТ-5 АТ-У (3)	С15	2	
ПТ-5 АТ-У (2)	С17	4	32
ПТ-5 АТ-У (3)	С18	2	
ПТ-5 АТ-У	113	2	32
ПТ-5 АТ-У (2)	С18	2	
ПТ-5 АТ-У	113	2	49
ПТ-5 АТ-У	СП1	4	
ПТ-5 АТ-У	117	3	49
ПТ-5 АТ-У	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
ПТ-6 АТ-У 8	33	8	49,37
ПТ-6 АТ-У	121	16	
ПТ-6 АТ-У	37	8	49,37
ПТ-6 АТ-У (3)	121	16	
ПТ-6 АТ-У (3)	42	8	49,37
ПТ-6 АТ-У (2)	120	16	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа
ПТ-6 АТ-У (3)	48	8	49,37
	120	16	
ПТ-6 АТ-У 8	КР8	4	
ПТ-6 АТ-У	КР9	2	
ПТ-6 АТ-У	КР15	3	28
ПТ-6 АТ-У	КР16	8	
ПТ-6 АТ-У	С6	2	29
ПТ-6 АТ-У (3)	С12	1	
ПТ-6 АТ-У (3)	С16	2	30
ПТ-6 АТ-У (3)	С17	4	
ПТ-6 АТ-У (3)	С18	2	31
ПТ-6 АТ-У (3)	С16	2	
ПТ-6 АТ-У (3)	С17	4	32
ПТ-6 АТ-У (3)	С18	2	
ПТ-6 АТ-У (3)	113	2	49
ПТ-6 АТ-У (3)	118	3	
ПТ-6 АТ-У (3)	СП1	4	37
ПТ-6 АТ-У (3)	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
ПТ-2-1 АТ-У 8	32	4	49,37
ПТ-2-1 АТ-У	120	8	
ПТ-2-1 АТ-У	36	4	49,37
ПТ-2-1 АТ-У (3)	120	8	
ПТ-2-1 АТ-У (3)	40	4	49,37
ПТ-2-1 АТ-У (2)	119	8	
ПТ-2-1 АТ-У (3)	41	4	49,37
ПТ-2-1 АТ-У (2)	120	8	
ПТ-2-1 АТ-У (3)	46	4	49,37
ПТ-2-1 АТ-У (3)	119	8	

Марка плиты	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ листа
ПТ-2-1 АТ-У (2)	47	4	49,37
	120	8	
ПТ-2-1 АТ-У	52	4	
ПТ-2-1 АТ-У	119	8	49,37
ПТ-2-1 ПТ	56	4	
Арматурные изделия			
ПТ-2-1 АТ-У 8	КР5	4	27
ПТ-2-1 АТ-У	КР10, КР10	11	
ПТ-2-1 АТ-У (3)	КР12	3	28
ПТ-2-1 АТ-У (2)	КР16	8	
ПТ-2-1 АТ-У (3)	С4	2	29
ПТ-2-1 АТ-У (2)	С10	1	
ПТ-2-1 АТ-У (3)	С15	2	30
ПТ-2-1 АТ-У (2)	С17	4	
ПТ-2-1 АТ-У (3)	С18	2	31
ПТ-2-1 АТ-У (2)	С17	4	
ПТ-2-1 АТ-У	С18	2	32
ПТ-2-1 АТ-У	113	2	
ПТ-2-1 ПТ	115	3	49
ПТ-2-1 ПТ	СП1	4	
Напрягаемая арматура и шайбы			
ПТ-3-1 АТ-У 8	33	4	49,37
ПТ-3-1 АТ-У	121	8	
ПТ-3-1 АТ-У	37	4	49,37
ПТ-3-1 АТ-У	121	8	
с.м. продолжение			

ТК
1975

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

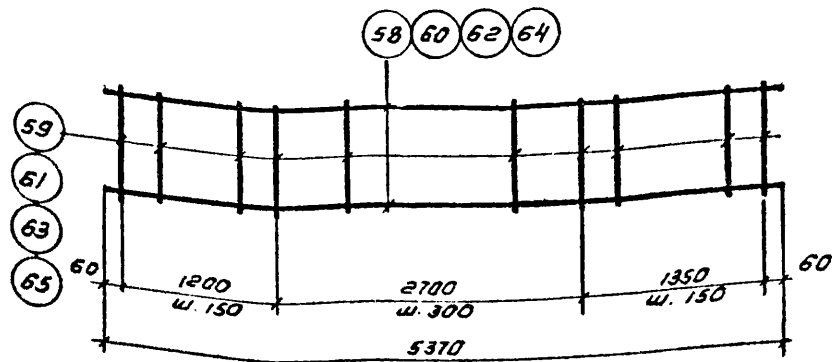
ИИ24-8
Лист 25

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту.

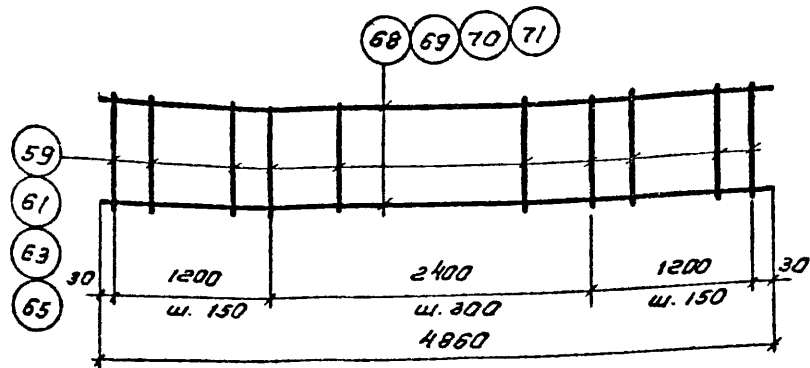
Марка плиты	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N листа	Марка плиты	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N листа	Марка плиты	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N листа	Марка плиты	Марка изделия или N поз.	Колуч. шт.	N листа										
ПТ-3-1 А V (3)	42	4	49,37	Напрягаемая арматура и шайбы				продолж. ПТ-4-1	C18	2	32	продолж. ПТ-5-1	C15	2	31										
	120	8		ПТ-4-1 А III B	34	4	113			2	49			C17	4	32									
	43	4		ПТ-4-1 А IV	122	8	117			3	37			C18	2	49									
	121	8		ПТ-4-1 А V	38	4	CPI			4	37			113	2	49									
	48	4		49,37	ПТ-4-1 А V	121	8	Напрягаемая арматура и шайбы				CPI	CPI	4	37										
	120	8			ПТ-5-1 А III B	35	4	продолж. ПТ-5-1	122	8	39					4	44	4	8						
	49	4			ПТ-5-1 А IV	122	8													44	4	8	121	8	
	121	8			ПТ-5-1 А V (3)	121	8																		45
	53	4			ПТ-5-1 А V (2)	122	8					50	4	8	120										
	120	8			ПТ-5-1 А V (3)	121	8	51	4	8	120					16									
57	4	ПТ-5-1 А V (2)	122		8	55	4										8	120	16						
-	-	ПТ-5-1 А V (3)	121		8															CPI	4	37	CPI	4	37
Арматурные изделия					ПТ-4-1 А V (2)							121	8	ПТ-6-1 А III B	33										
ПТ-3-1 А III B			ПТ-4-1 А V		54			4	ПТ-6-1 А IV	121	16														
ПТ-3-1 А IV	KP5	4	ПТ-4-1 А V	121	8	ПТ-6-1 А V	121	16																	
ПТ-3-1 А V (3)	KPI0, KPI0	1+1	ПТ-4-1 ПТ	57	8	ПТ-6-1 А V (3)	42	6																	
ПТ-3-1 А V (2)	KPI3	3				ПТ-6-1 А V (2)	120	16																	
ПТ-3-1 А V (3)	KPI6	8	Арматурные изделия				ПТ-6-1 А V (3)	48	8																
ПТ-3-1 А V (2)	C4	2	ПТ-4-1 А III B			ПТ-6-1 А V (3)	120	16																	
ПТ-3-1 А V (3)	C10	1	ПТ-4-1 А IV			ПТ-6-1 А V (3)	48	8																	
ПТ-3-1 А V (2)	C15	2	ПТ-4-1 А V	KP6	4	ПТ-6-1 А V (3)	120	16																	
ПТ-3-1 А V	C17	4	ПТ-4-1 А V (3)			Арматурные изделия																			
ПТ-3-1 ПТ	C18	2	ПТ-4-1 А V (2)	KPI0, KPI0	1+1	ПТ-6-1 А V	KP8	4	27																
	113	2	ПТ-4-1 А V (3)			ПТ-6-1 КPI0, KPI0	KPI0, KPI0	1+1	28																
	116	3	ПТ-4-1 А V (2)			ПТ-6-1 КPI5	KPI5	3	28																
	CPI	4	ПТ-4-1 ПТ	KPI4	3	ПТ-6-1 КPI6	KPI6	8	29																
				KPI6	8	ПТ-6-1 А V (3)	C6	2	30																
				C4	2	ПТ-6-1 C12	C12	1	31																
				C10	1	ПТ-6-1 C16	C16	2	32																
				C15	2	ПТ-6-1 113	113	2	49																
				C17	4	ПТ-6-1 118	118	3	49																
						ПТ-6-1 CPI	CPI	4	37																

Д. инж. пр. ...
 Бул. Гуралы ...
 Ул. Шейке ...
 Дата выдана ...
 г. Москва

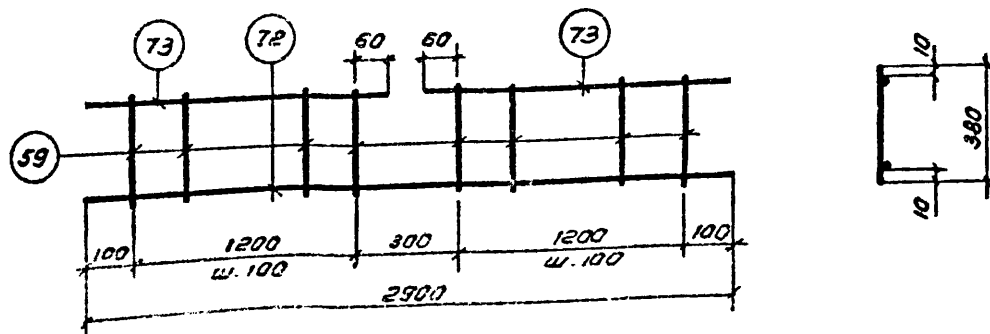
Спецификация стали на одно
арматурное изделие.



KP1, KP2, KP3, KP4



KP5, KP6, KP7, KP8



KP9

Марка-изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KP1	58	5B I	5370	2	3,28
	59	5B I	380	27	
KP2	60	6A II	5370	2	4,54
	61	6A II	380	27	
KP3	62	8A II	5370	2	8,29
	63	8A II	380	27	
KP4	64	10A II	5370	2	12,83
	65	10A II	380	27	
KP5	59	5B I	380	25	3,0
	68	5B I	4860	2	

Марка-изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KP6	61	6A II	380	25	4,16
	69	6A II	4860	2	
KP7	63	8A II	380	25	7,59
	70	8A II	4860	2	
KP8	65	10A II	380	25	11,73
	71	10A II	4860	2	
KP9	59	5B I	380	26	6,56
	72	12A II	2900	1	
	73	12A II	1360	2	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10222-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ЩИТОВАНИЕ
г. Москва
Проектировщик: Карпов
Проверил: Карпов
Инженер: Карпов
С.И. Карпов

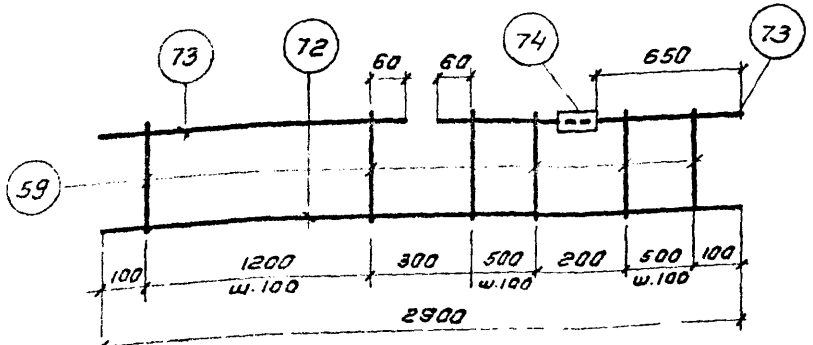
ТК
1575

Каркасы KP1 - KP9

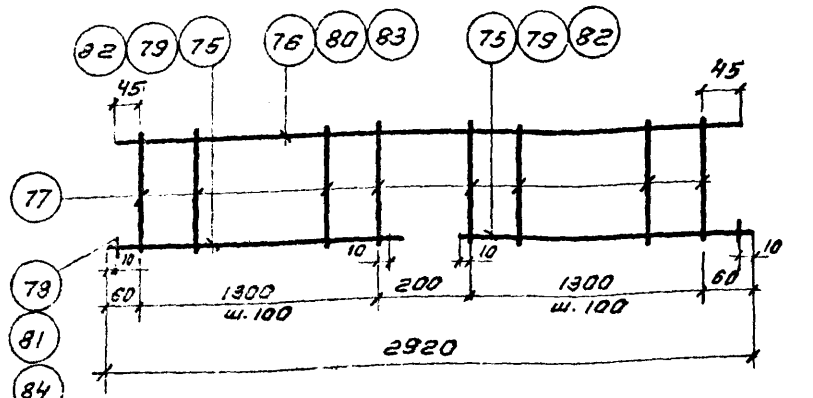
УУ24-3
Лист 21

13416 51

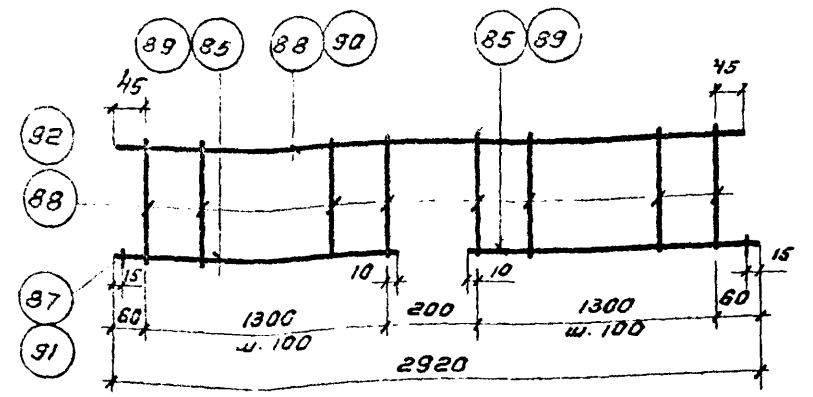
Спецификация стали на одно
арматурное изделие.



KP10^T, KP10^H



KP11, KP12, KP13



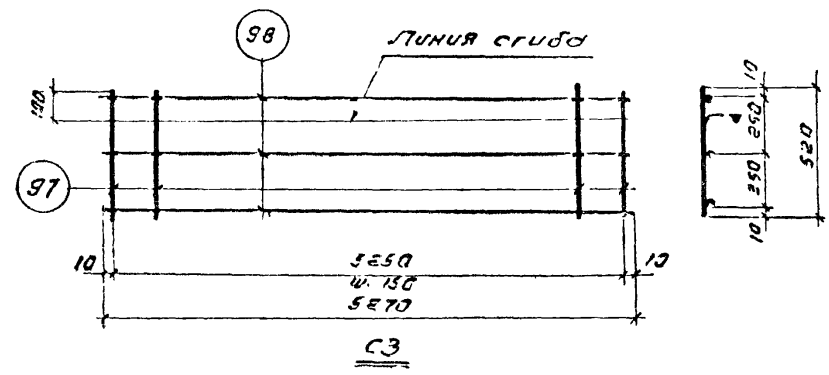
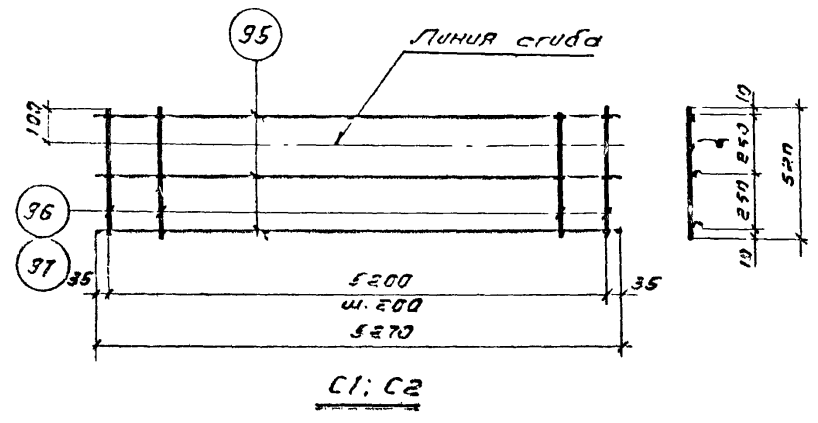
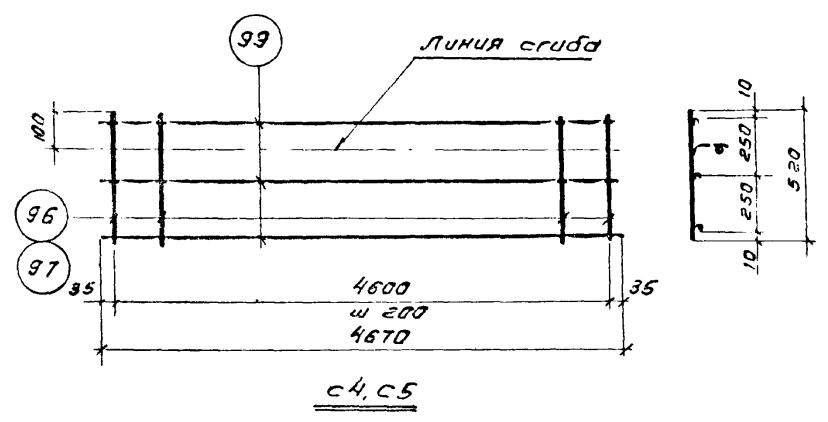
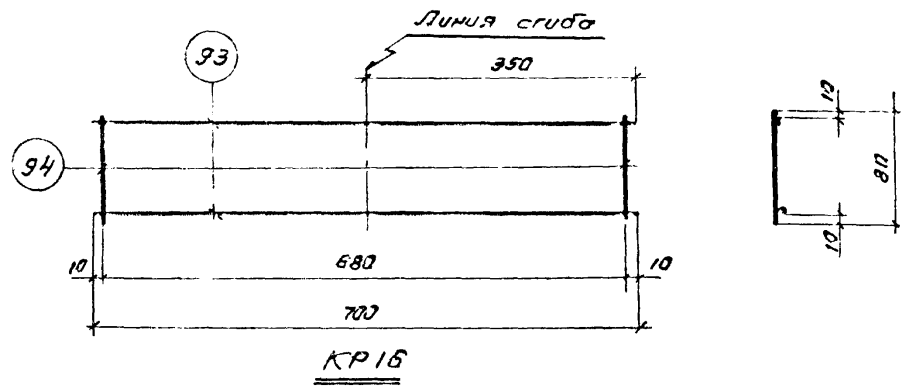
KP14, KP15

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.	Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
KP10 ^T , KP10 ^H	59	58 I	380	25	7,1	KP13	82	8 A II	1370	2	2,82
	72	12 A II	2900	1			83	8 A II	2890	1	
	73	12 A II	1360	2			84	8 A II	50	2	
	74	180x50x6	100	1			77	48 I	185	28	
KP11	75	58 I	1370	2	1,45	KP14	85	10 A II	1370	2	4,38
	76	58 I	2890	1			86	10 A II	2890	1	
	77	48 I	185	28			87	10 A II	50	2	
	78	58 I	50	2			88	58 I	185	28	
KP12	77	48 I	185	28	1,82	KP15	89	12 A II	1370	2	6,2
	79	6 A II	1370	2			90	12 A II	2890	1	
	80	6 A II	2890	1			91	12 A II	50	2	
	81	6 A II	50	2			92	6 A II	185	28	

Примечание:
Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний. Каркас с индексом „Н“ изготавливать обратна чертежу.

ЦЕНТРОПРОЕКТИ ИНИЖПРОЕКТИ
г. Москва

Короб
Лобач
Дата выпуска



Спецификация стали на одно
арматурное изделие

Марка изде- лия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изде- лия кг	Марка изде- лия	№ поз.	φ мм	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изде- лия кг.
КР16	93	6AII	700	2	0,6	С3	98	5B I	5270	3	5,3
	94	4B I	80	2			97	5B I	520	36	
С1	95	4B I	5270	3	2,9	С4	99	4B I	4670	3	2,7
	96	4B I	520	27			96	4B I	520	24	
С2	95	4B I	5270	3	3,6	С5	99	4B I	4670	3	3,4
	97	5B I	520	27			97	5B I	520	24	

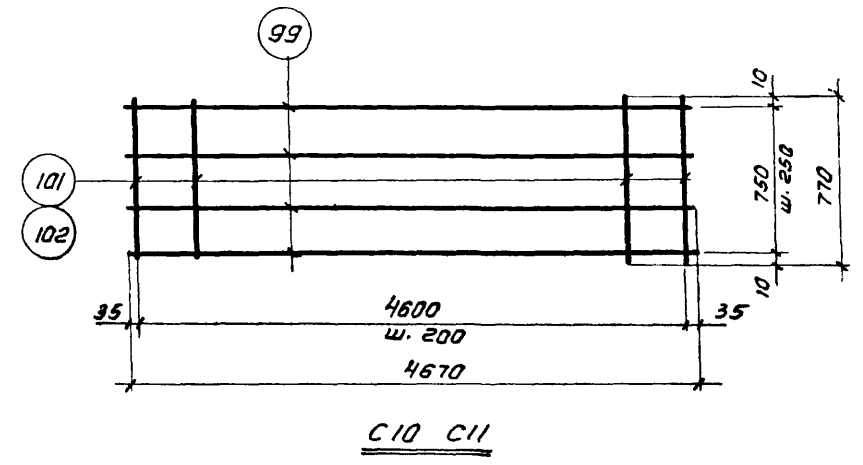
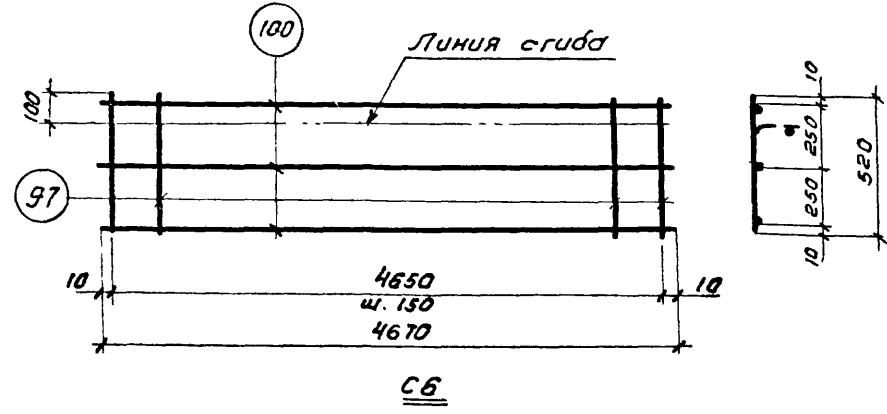
Примечание.

Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ТК
1975

Каркас КР16, Сетки С1÷С5

ИИ24-8
Лист 29



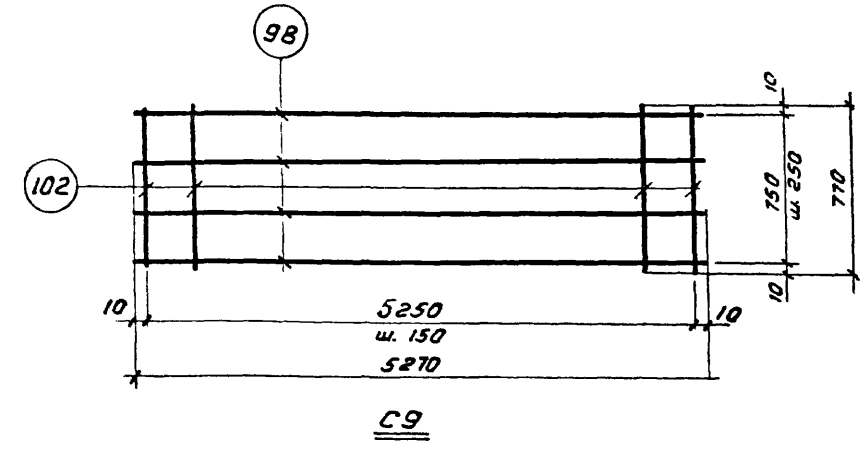
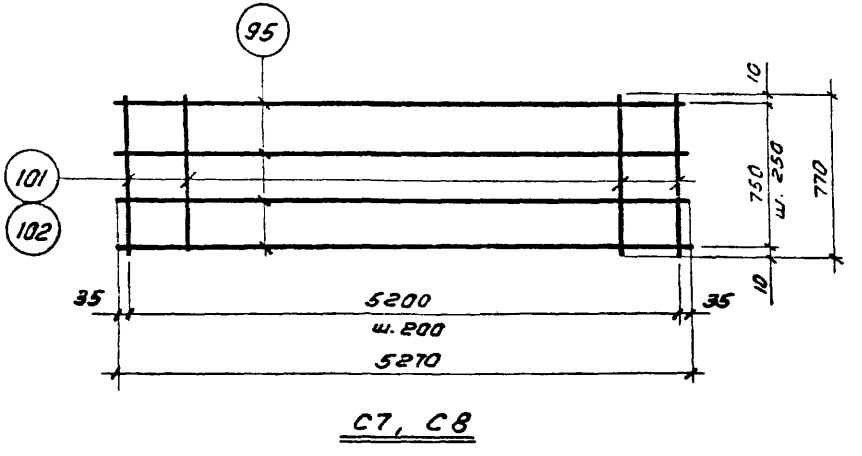
Спецификация стали на одно
арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Масса изделия кг.
C6	100	5B \bar{I}	4670	3	4,7
	97	5B \bar{I}	520	32	
C7	95	4B \bar{I}	5270	4	4,24
	101	4B \bar{I}	770	27	
C8	95	4B \bar{I}	5270	4	5,32
	102	6B \bar{I}	770	27	

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
C9	102	5B \bar{I}	770	36	7,56
	98	5B \bar{I}	5270	4	
C10	99	4B \bar{I}	4670	4	3,76
	101	4B \bar{I}	770	24	
C11	99	4B \bar{I}	4670	4	4,72
	102	5B \bar{I}	770	24	

Примечание.

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."



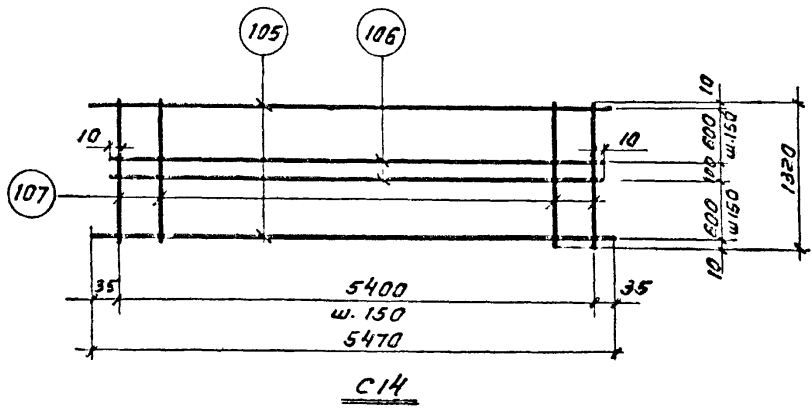
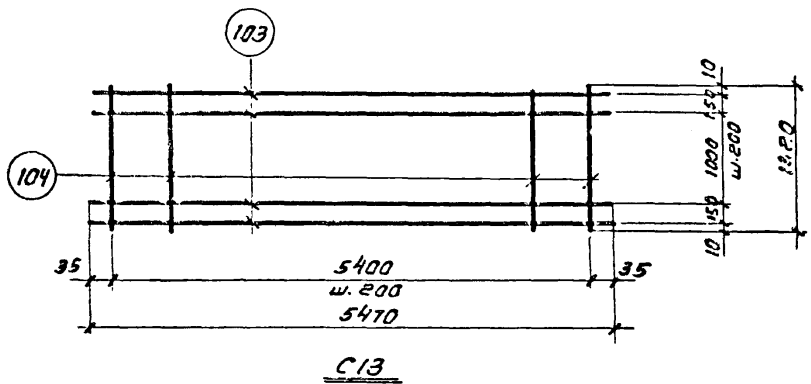
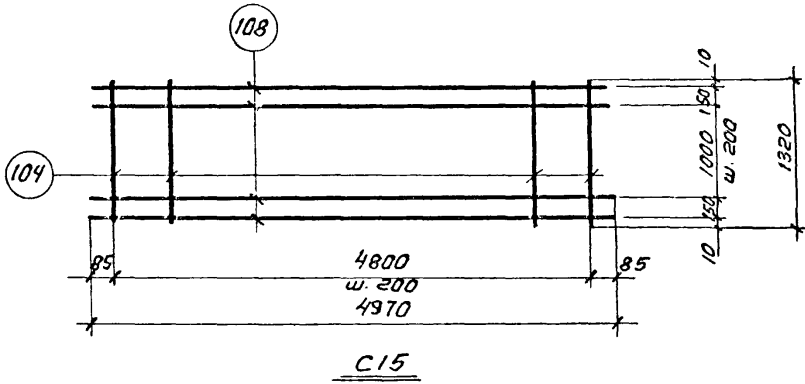
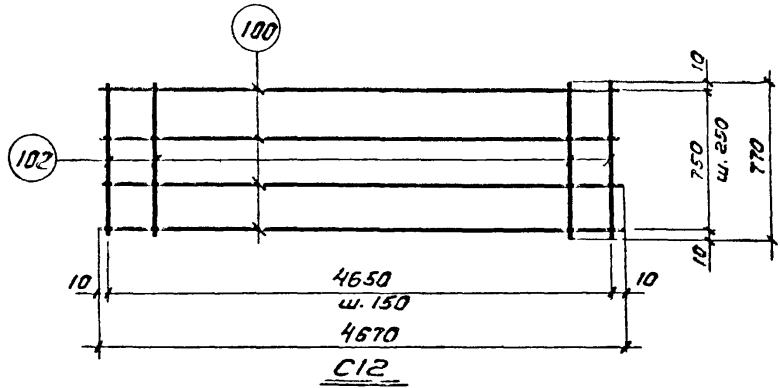
Гл. инж. по ЗПИУ
Рук. группы
ч.о. инженер
Ткаченко
В.И.
Карлов
Лобович

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

ТК
1975

Сетки C6 ÷ C11

УУ24-8
Лист 30



Спецификация стали на одно
арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
C12	100	5B \bar{I}	4670	4	6,72
	102	5B \bar{I}	770	32	
C13	103	4B \bar{I}	5470	8	8,0
	104	4B \bar{I}	1320	28	

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса изделия кг.
C14	105	5B \bar{I}	5470	8	15,8
	106	5B \bar{I}	5420	2	
	107	5B \bar{I}	1320	37	
C15	108	4B \bar{I}	4970	8	7,3
	104	4B \bar{I}	1320	25	

Примечание:

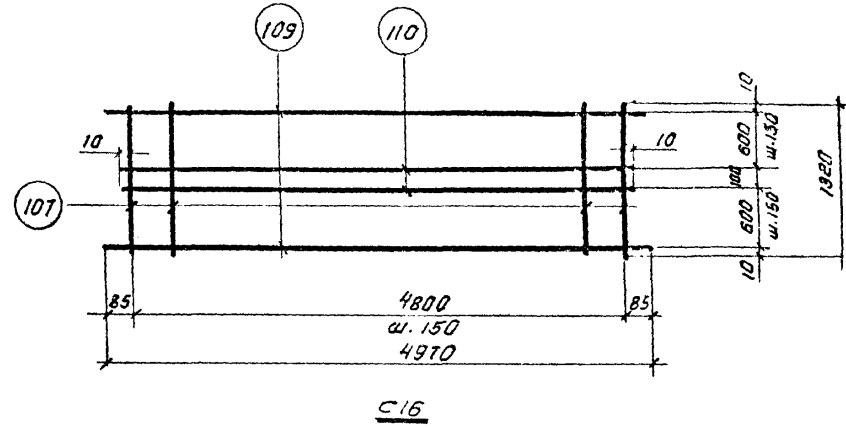
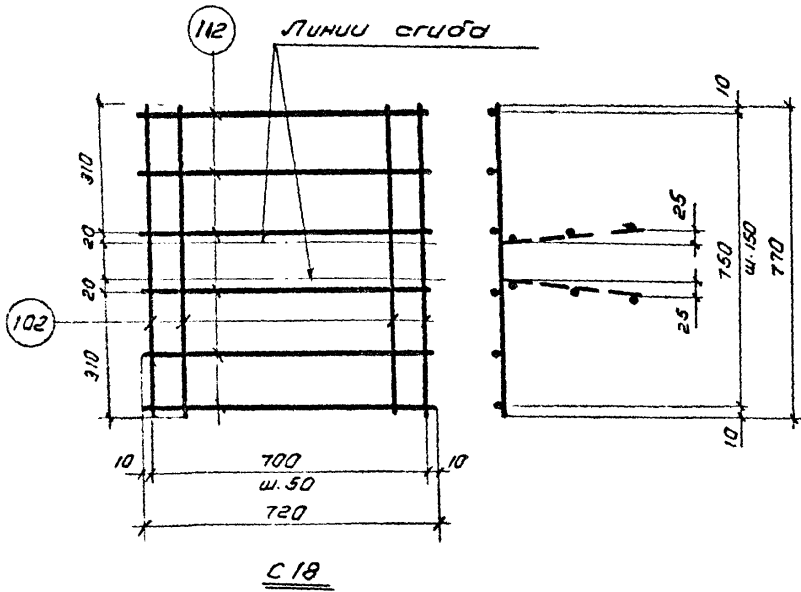
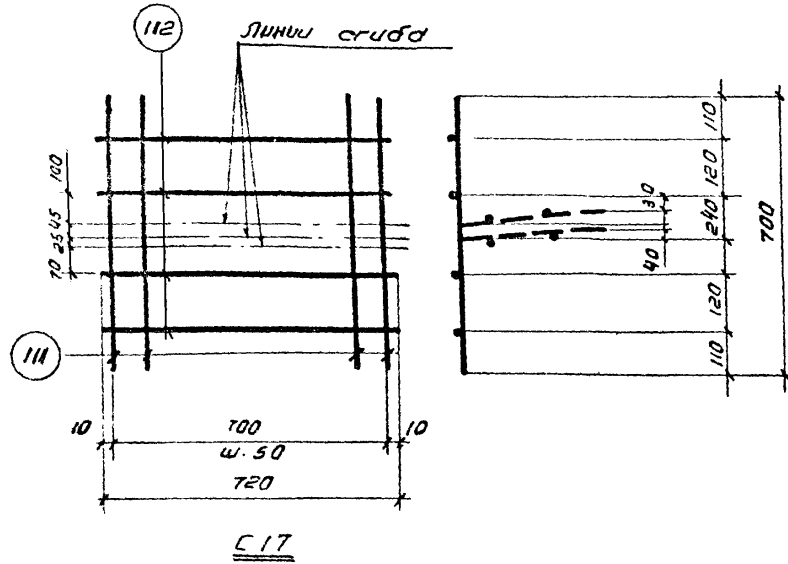
Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ЦНИИЖБ Мосметрострой Мосметрострой

ТК
1975

Сетки C12 ÷ C15

УУ24-8
Лист 31



Спецификация стали на одно
арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
C16	109	58I	4970	8	14,2
	110	58I	4820	2	
	107	58I	1320	33	
C17	111	58I	700	15	2,09
	112	58I	720	4	

Марка изделия	№ поз.	φ мм.	Длина мм	Кол. шт.	Масса изделия кг.
C18	102	58I	770	15	2,46
	112	58I	720	6	

Примечание:

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с гост 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

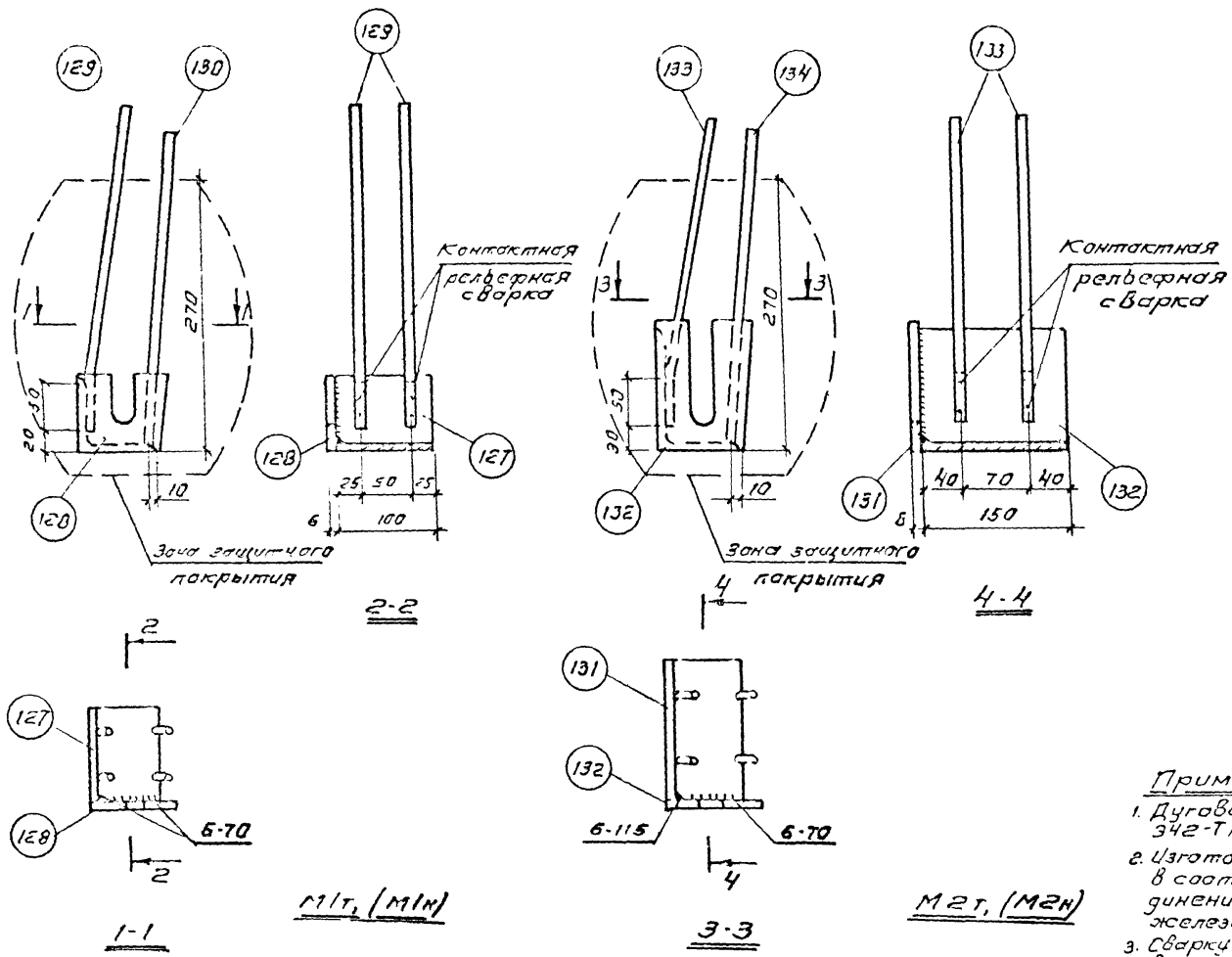
№

Инженер Карлов
Лавров
Павлов

ЦНИИЖПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

ТК 1975	Сетки C16 ÷ C18.	УУ24-8	
		Лист	32

Спецификация стали на одну закладную деталь.



Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг.
М1т, М1н.	127	Л 80×6	100	1	1,61
	128	- 80×6	92	1	
	129	φ 8 А III	330	2	
	130	φ 8 Б III	330	2	
М2т, М2н.	131	Л 125×80×8	150	1	3,5
	132	- 97×9	138	1	
	133	φ 10 А III	330	2	
	134	φ 10 Б III	330	2	

Примечания:

1. Дуговая сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
3. Сварку стержней поз. 130, 134 с пркатом в тавр выполнять под слоем флюса.
4. Две штуки закладных деталей М1н, М2н/наоборот, изготавливать обратно чертежу деталей М1т, М2т/там.
5. В случае приварки поз. 129, 133 с помощью дуговой сварки размер шва принимать 4-50, шов двухсторонний.
6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей М1, М2 должны быть указаны в конкретном проекте.

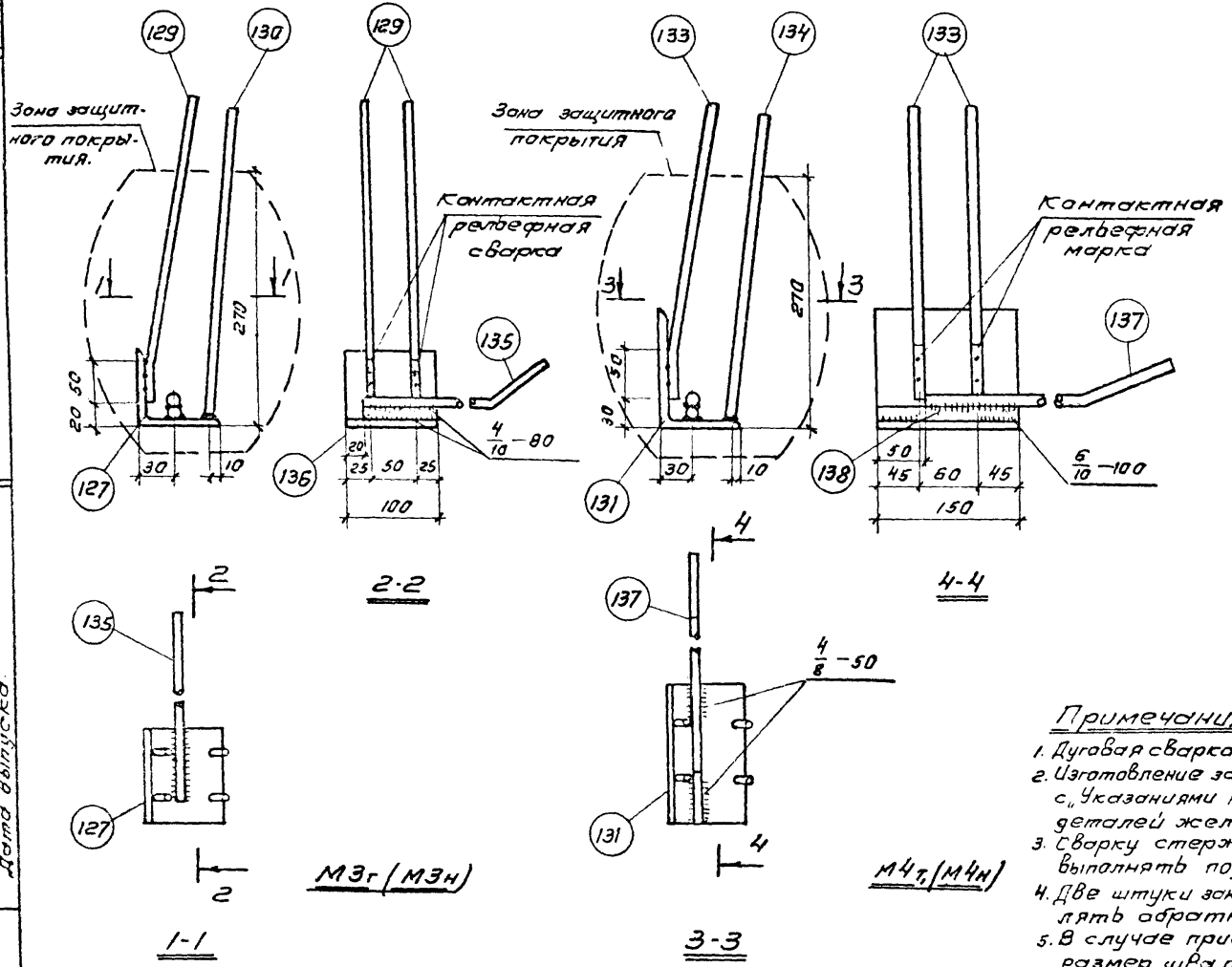
ЦНИИПомПроектинг
 г. Москва
 У.О. Инженер Лобович
 Г.А.М. Вилкина

ТК 1975	Закладные детали М1т, М1н, М2т, М2н.	ИИ 24-8
		Лист 33

Ш. №

Гл. инж. пр. А. М. Кравченко
 Инженер С. Ф. Суровый
 Инженер Л. В. Лобович
 Дата выпуска

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва



Спецификация стали на одну закладную деталь.

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Масса детали кг.
МЗг, МЗн	127	L 80x6	100	1	2,03
	129	φ 8А II	330	2	
	130	φ 8А II	330	2	
	135	φ 12А II	830	1	
	156	φ 12А II	80	1	
М4т, М4н	131	L 125x80x8	150	1	3,91
	133	φ 10А II	330	2	
	134	φ 10А II	330	2	
	137	φ 14А II	900	1	
	138	φ 14А II	150	1	

Примечания:

1. Дугая сварка производится электродами Э42-Т ГОСТ 9467-60
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
3. Сварку стержней поз. 130, 134 с прокатом в тавер выполнять под слоем флюса.
4. Две штуки закладных деталей МЗн, М4н (наоборот) изготовлять обратно чертежу деталей МЗг и М4т (так).
5. В случае приварки поз. 129, 133 с помощью дугая сварки размер шва принимать $\frac{4}{8}$ -50, шов двусторонний.
6. Необходимость и вид защитного покрытия закладных деталей МЗ и М4 должны быть указаны в конкретном проекте.

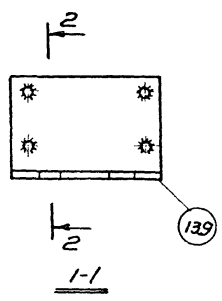
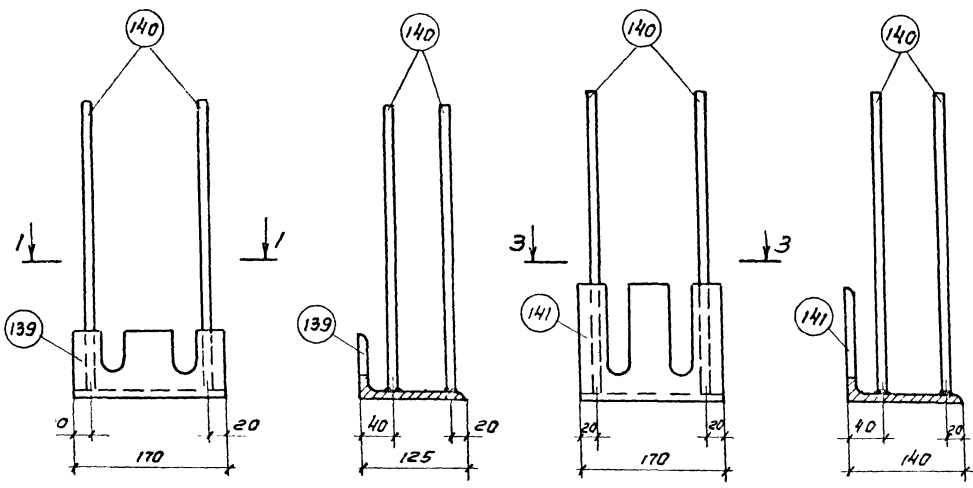
ТК
1975

Закладные детали МЗг, МЗн, М4т, М4н.

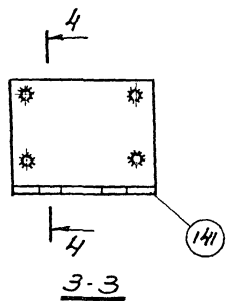
ИИ 24-8
Лист 34

Спецификация стали на одну
закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Масса детали кг
М5	139	L125*80*8	170	1	3,94
	140	φ 12 А III	350	4	
М6	141	L140*10	170	1	4,94
	140	φ 12 А III	350	4	



М5



М6

Примечания

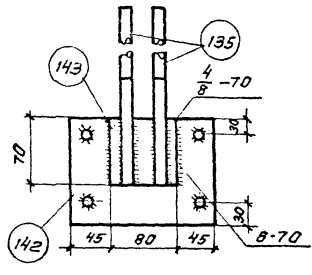
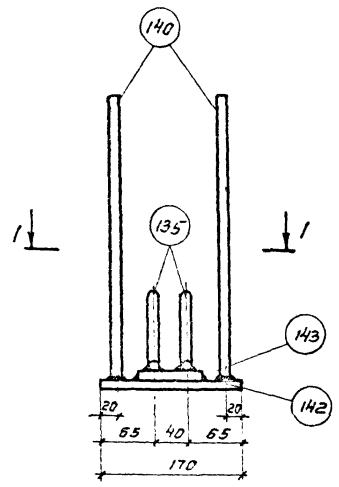
1. Дуговая сварка производится электродами Э42-Т по гост 3467-60.
2. Изготовление закладных деталей производится, в соответствии с "указаниями по сварке соединении арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.
3. Сварку стержней поз. 140 с прокатом в тавер выполнять под слоем флюса.

Центральный институт проектирования и конструирования
И.О. Инженер
А.А. Выходина
Л.А. Гаврилов

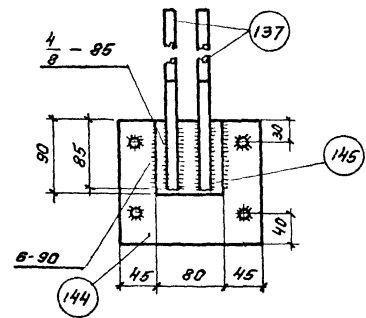
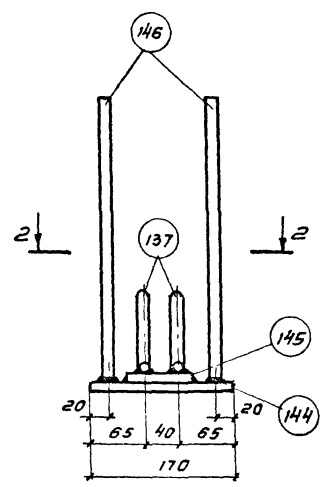
ТК
1975

Закладные детали М5 и М6.

ИИ24-8
Лист 35



1-1
M7



2-2
M8

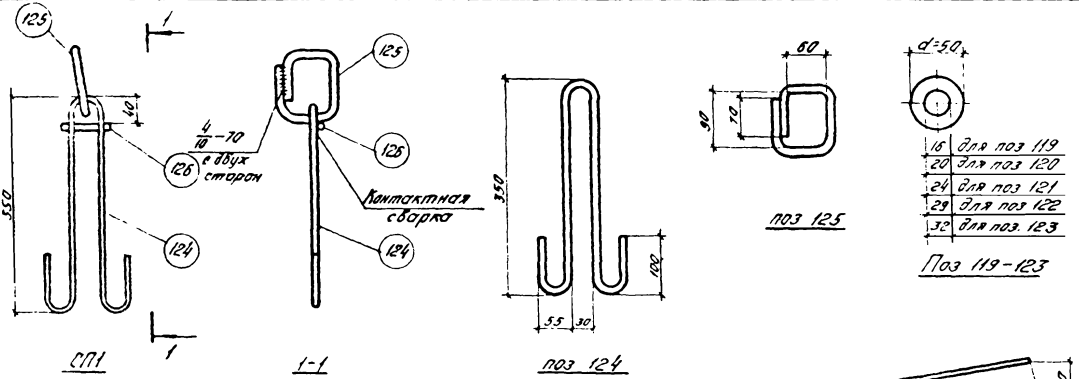
Спецификация стали на одну
закладную деталь.

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса детали кг.
M7	142	-180x10	170	1	4,88
	143	-80x10	70	1	
	140	φ 12A II	350	4	
	135	φ 12A II	830	2	
M8	144	-150x10	170	1	6,43
	145	-80x10	90	1	
	146	φ 14A II	350	4	
	137	φ 14A II	900	2	

Примечания:

1. Дугаяя сварка производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
2. Изготовление закладных деталей производится в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.
3. Сварку стержней поз. 140, 146 с прокатом в табр выполнять под слоем флюса.

№ 2
 Инженер Лодович
 Дата выпуска
 г. Москва



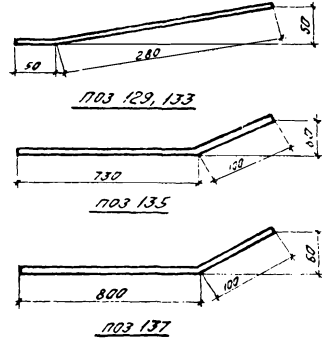
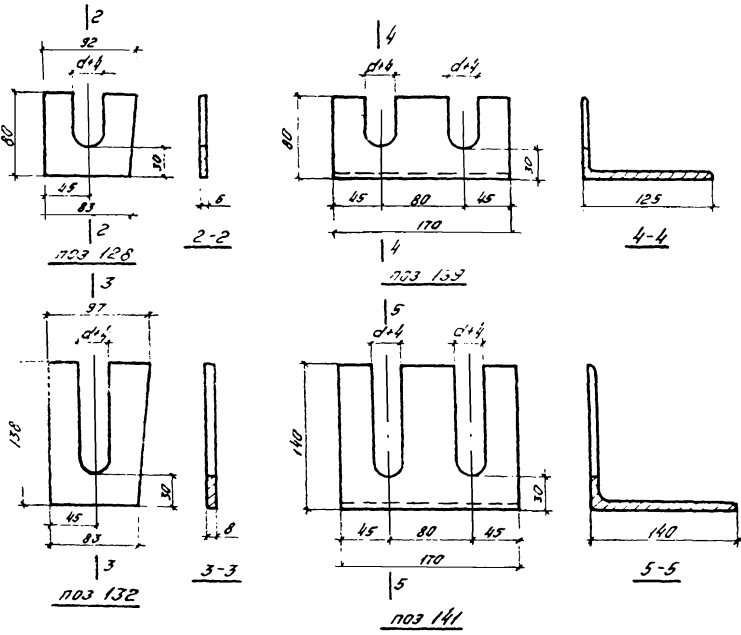
Спецификация стали на одну составную позицию

Позиция изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	кол шт	Масса изделия кг
СП1	119	12A II	940	1	1,4
	125	18A II	400	1	
	126	4B I	80	1	

Поз 119-123

Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заготовку закладной детали

№ поз	Профиль	Длина мм	Масса кг
119	-50×8	50	0,15
120	-50×8	50	0,15
121	-50×8	50	0,16
122	-50×8	50	0,15
125	-50×8	50	0,15
124	φ12A II	940	0,8
125	φ16A II	400	0,5
126	-80×6	92	0,35
129	φ8A III	330	0,13
132	-97×8	138	0,8
135	φ12A III	830	0,7
133	φ10A III	330	0,2
137	φ14A III	900	1,1
139	L125×80×8	170	2,1
141	L140×10	170	3,7



Примечание
В поз 128, 132, 139, 141 d-диаметр напрягаемой арматуры

ТК 1975	Составная позиция СП1. Поз. 119-125, 128, 129, 132, 133, 135, 137, 139, 141. Спецификация стали на одно арматурное изделие и на одну заготовку закладной детали.	ИУ24-8
		Лист 37

Шушунин И.И. Москва

Перечень позиций на одну плиту

№ проектной группы: 1-10-00000000000000000000
 Дата выдачи: 1975 г.
 Проект: 1-10-00000000000000000000
 Институт: ЦНИИПИ
 г. Москва

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<i>Напрягаемая арматура и шайба</i>		
<u>ПБ-1</u> <u>АШВ</u>	1	4
	120	8
<u>ПБ-1</u> <u>АШ</u>	6	4
	120	8
<u>ПБ-1</u> <u>АУ(2)</u>	11	4
	119	8
<u>ПБ-1</u> <u>АТ(2)</u>	18	4
	119	8
<u>ПБ-1</u> <u>АТШ</u>	25	4
	119	8
<i>Арматурные изделия</i>		
<u>ПБ-1</u> <u>АШВ</u>	58	8
	59	160
<u>ПБ-1</u> <u>АШ</u>	72	2
	73	4
<u>ПБ-1</u> <u>АУ(2)</u>	75	6
	76	3
<u>ПБ-1</u> <u>АТ(2)</u>	77	84
	78	6
<u>ПБ-1</u> <u>АТШ</u>	93	16
	94	16
<i>Закладные детали</i>		
<u>ПБ-1</u> <u>АТШ</u>	127	4
	128	4
<u>ПБ-1</u> <u>АУ(2)</u>	129	8
	130	8
<u>ПБ-1</u> <u>АТ(2)</u>	139	2
	140	8
<i>Напрягаемая арматура</i>		
<u>ПБ-1</u> <u>ПТ</u>	30	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<u>ПБ-1</u> <u>АШВ</u>	96	54
	101	27
	102	30
	103	16
<u>ПБ-1</u> <u>АШ</u>	104	56
	111	60
	112	28
	113	2
<u>ПБ-1</u> <u>АУ(2)</u>	114	3
	124	4
<u>ПБ-1</u> <u>АТ(2)</u>	125	4
	126	4
<u>ПБ-1</u> <u>АТШ(2)</u>		
<i>Закладные детали</i>		
<u>ПБ-1</u> <u>АТШ</u>	127	4
	128	4
<u>ПБ-1</u> <u>АУ(2)</u>	129	8
	130	8
<u>ПБ-1</u> <u>АТ(2)</u>	139	2
	140	8
<i>Напрягаемая арматура</i>		
<u>ПБ-1</u> <u>ПТ</u>	30	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<i>Арматурные изделия</i>		
<u>ПБ-1</u> <u>ПТ</u>	58	8
	59	160
	72	2
	73	4
	75	6
	76	3
	77	84
	78	6
	93	16
	94	16
	95	10
	96	54
	101	27
102	30	
103	16	
104	56	
111	60	
112	28	
113	2	
114	3	
124	4	
125	4	
126	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
<i>Закладные детали</i>			
<u>ПБ-1</u> <u>ПТ</u>	127	4	
	129	8	
	130	8	
	135	8	
	136	4	
	140	8	
	142	2	
	143	2	
	<i>Напрягаемая арматура и шайба</i>		
	<u>ПБ-2</u> <u>АШВ</u>	2	4
121		8	
<u>ПБ-2</u> <u>АШ</u>	7	4	
	120	8	
<u>ПБ-2</u> <u>АУ(3)</u>	12	4	
	120	8	
<u>ПБ-2</u> <u>АУ(2)</u>	13	4	
	120	8	
<u>ПБ-2</u> <u>АТ(3)</u>	19	4	
	120	8	
<u>ПБ-2</u> <u>АТШ(2)</u>	20	4	
	120	8	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<u>ПБ-2</u> <u>АТШ</u>	26	4
	120	8
<i>Арматурные изделия</i>		
<u>ПБ-2</u> <u>АШВ</u>	58	8
	59	160
	72	2
	73	4
<u>ПБ-2</u> <u>АУ</u>	77	84
	79	6
<u>ПБ-2</u> <u>АУ(3)</u>	80	3
	81	6
<u>ПБ-2</u> <u>АУ(2)</u>	93	16
	94	16
<u>ПБ-2</u> <u>АТ(3)</u>	95	10
	96	54
	101	27
<u>ПБ-2</u> <u>АТ(2)</u>	102	30
	103	16
<u>ПБ-2</u> <u>АТШ</u>	104	56
	111	60
<u>ПБ-2</u> <u>АТ(2)</u>	112	28
	113	2
<u>ПБ-2</u> <u>АТШ(2)</u>	115	3
	124	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<u>ПБ-2</u> <u>АШВ</u>	125	4
	126	4
<u>ПБ-2</u> <u>АУ</u>	<i>Закладные детали</i>	
<u>ПБ-2</u> <u>АУ(3)</u>	127	4
	128	4
<u>ПБ-2</u> <u>АТ(2)</u>	129	8
	130	8
<u>ПБ-2</u> <u>АТШ(3)</u>	139	2
	140	8
<u>ПБ-2</u> <u>АТШ</u>	140	8
	<i>Напрягаемая арматура</i>	
<u>ПБ-2</u> <u>ПТ</u>	31	4
	<i>Арматурные изделия</i>	
<u>ПБ-2</u> <u>ПТ</u>	58	8
	59	160
	72	2
	73	4
	77	84
	79	6
80	3	
81	6	
<i>см. продолж.</i>		

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту

ИИ24-8
Лист 38

Перечень позиций на одну плиту.

№
 ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. Москва
 Институт
 Проектирования
 Строительных
 Конструкций
 ДПО ВНИИСПО

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	93	16
	94	16
	95	10
	96	54
	101	27
	102	30
	103	16
	104	56
	111	60
	112	28
<u>ПБ-2</u>	113	2
<u>П7</u>	115	3
	124	4
	125	4
	126	4
Закладные детали		
	127	4
	129	8
	130	8
	135	8
	136	4
	140	8
	142	2
	143	2

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
<u>ПБ-3</u> <u>АШВ</u>	3	4
	122	8
<u>ПБ-3</u> <u>АШ</u>	8	4
	121	8
<u>ПБ-3</u> <u>АШ(3)</u>	14	4
	121	8
<u>ПБ-3</u> <u>АШ(2)</u>	15	4
	121	8
<u>ПБ-3</u> <u>АТШ(3)</u>	21	4
	121	8
<u>ПБ-3</u> <u>АТШ(2)</u>	22	4
	121	8
<u>ПБ-3</u> <u>АТШ</u>	27	4
	121	8
<u>ПБ-3</u> <u>АШВ</u> <u>ПБ-3</u> <u>АШ</u> <u>ПБ-3</u> <u>АШ(3)</u> <u>ПБ-3</u> <u>АШ(2)</u> <u>ПБ-3</u> <u>АТШ(3)</u> <u>ПБ-3</u> <u>АТШ(2)</u> <u>ПБ-3</u> <u>АТШ</u>	Арматурные изделия	
	58	8
	59	160
	72	2
	73	4
77	84	
77	84	
82	6	
82	6	
83	3	
84	6	
94	16	
95	10	
95	54	
101	27	
102	30	
103	16	
104	56	
111	60	
112	28	
113	2	
116	3	
124	4	
125	4	
126	4	
Закладные детали		
127	4	
128	4	
129	8	
130	8	
135	8	
136	4	
140	8	
142	2	
143	2	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	84	6
	93	16
<u>ПБ-3</u> <u>АШВ</u>	94	16
	95	10
	96	54
	101	27
	102	30
	103	16
	104	56
	111	60
	112	28
	113	2
	116	3
	124	4
	125	4
	126	4
Закладные детали		
	127	4
	128	4
	129	8
	130	8
	139	2
	140	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура		
<u>ПБ-3</u> <u>П7</u>	30	8
	Арматурные изделия	
	58	8
	59	160
	72	2
	73	4
	77	84
	82	6
	83	3
	84	6
	93	16
	94	16
	95	10
	95	54
	101	27
	102	30
	103	16
	104	56
	111	60
	112	28
	113	2
	116	3

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
	124	4	
	125	4	
	126	4	
Закладные детали			
<u>ПБ-3</u> <u>П7</u>	127	4	
	129	8	
	130	8	
	135	8	
	136	4	
	140	8	
	142	2	
	143	2	
	Напрягаемая арматура и шайба		
	<u>ПБ-4</u> <u>АШВ</u>	4	4
	122	8	
<u>ПБ-4</u> <u>АШ</u>	9	4	
	122	8	
<u>ПБ-4</u> <u>АШ(3)</u>	15	4	
	121	8	
<u>ПБ-4</u> <u>АШ(2)</u>	15	4	
	122	8	
<u>ПБ-4</u> <u>АТШ(3)</u>	22	4	
	121	8	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<u>ПБ-4</u> <u>АТШ(2)</u>	23	4
	122	8
<u>ПБ-4</u> <u>АТШ</u>	28	4
	121	8
Арматурные изделия		
<u>ПБ-4</u> <u>АШВ</u>	59	52
	60	8
<u>ПБ-4</u> <u>АШ</u>	61	108
	72	2
	73	4
<u>ПБ-4</u> <u>АШ(3)</u>	65	6
	86	3
	87	6
<u>ПБ-4</u> <u>АШ(2)</u>	88	84
	93	16
	94	16
<u>ПБ-4</u> <u>АТШ(3)</u>	95	10
	96	54
	101	27
<u>ПБ-4</u> <u>АТШ(2)</u>	102	30
	103	16
	104	56
<u>ПБ-4</u> <u>АТШ</u>	111	60
	112	28
	113	2
	116	3
см. продолж.		

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

ИИ4-8

Лист 39

Перечень позиций на одну плиту

№ п/п

с.п. плиты
Стандарт
Состав
Дата введения

ЩКП-10-10-10-10-10-10
с. Москва

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
пб-4	112	28
АШБ	113	2
пб-4	117	3
АШ	124	4
пб-4	125	4
АШ(3)	126	4
пб-4	Закладные детали	
АШ(2)		
пб-4	127	4
А-Ш(3)	128	4
пб-4	129	8
А-Ш(2)	130	8
пб-4	139	2
А-Ш	140	8
пб-4	Напрягаемая арматура	
	31	12
пб-4	Арматурные изделия	
п7	59	52
	60	8
	61	108
	72	2
	73	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	85	6
	86	3
	87	6
	88	84
	93	16
	94	16
	95	10
	96	54
	101	27
	102	30
	103	16
	104	56
	111	60
	112	28
	113	2
	117	3
	124	4
	125	4
	126	4
	Закладные детали	
	131	4
	133	8
	134	8
	137	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
пб-4	138	4
п7	144	2
	145	2
	146	8
Напрягаемая арматура и шайба		
пб-5	5	4
АШБ	123	8
пб-5	10	4
АШ	122	8
пб-5	16	4
АШ(3)	122	8
пб-5	17	4
АШ(2)	122	8
пб-5	23	4
А-Ш(3)	122	8
пб-5	24	4
А-Ш(2)	122	8
пб-5	29	4
А-Ш	122	8
пб-5	Арматурные изделия	
	59	52
	62	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	83	108
пб-5	72	2
АШБ	73	4
	85	6
пб-5	86	3
АШ	87	6
	88	84
пб-5	93	16
АШ(3)	94	16
	95	10
пб-5	97	54
АШ(2)	102	57
	103	16
пб-5	104	56
А-Ш(3)	111	60
	112	28
пб-5	113	2
А-Ш(2)	117	3
	124	4
пб-5	125	4
А-Ш	126	4
пб-5	Закладные детали	
	127	4
	128	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
продолж.	129	8
	130	8
пб-5	139	2
	140	8
Напрягаемая арматура и шайба		
пб-6	3	8
АШБ	122	16
пб-6	8	8
АШ	121	16
пб-6	14	8
АШ(3)	121	16
пб-6	21	8
А-Ш(3)	121	16
Арматурные изделия		
пб-6	59	52
пб-6	64	8
АШ	65	108
пб-6	72	2
АШ(3)	73	4
пб-6	89	6
А-Ш(3)	90	3
	91	6
	92	84

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	93	16
	94	16
	97	72
	98	10
пб-6	102	66
АШБ	105	16
	106	4
	107	74
пб-6	111	60
АШ	112	28
	113	2
	118	3
пб-6	124	4
АШ(3)	125	4
	126	4
Закладные детали		
пб-6	133	8
А-Ш(3)	134	8
	131	4
	132	4
	140	8
	141	2

ТК

1975

Перечень позиций на одну плиту

УУ24-8

Лист 40

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
ПБ-2-1	2	4
АШБ	121	8
ПБ-2-1	7	4
АШ	120	8
ПБ-2-1	12	4
АШ(3)	120	8
ПБ-2-1	13	4
АШ(2)	120	8
ПБ-2-1	19	4
АШ(3)	120	8
ПБ-2-1	20	4
АШ(2)	120	8
ПБ-2-1	26	4
АШ	120	8
ПБ-2-1	Арматурные изделия	
АШБ	58	4
ПБ-2-1	59	158
АШ(3)	72	2
ПБ-2-1	72	2
АШ(2)	73	4
ПБ-2-1	73	4
АШ(3)	74	2
ПБ-2-1	77	84
АШ(2)	77	84
ПБ-2-1	79	6
АШ	79	6

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
ПБ-2-1 АШБ	80	3	
	81	6	
	93	16	
	94	16	
	95	10	
	96	54	
	101	27	
	102	30	
	103	16	
	104	56	
ПБ-2-1 АШ	111	60	
	112	28	
	113	2	
	115	3	
	124	4	
	125	4	
	126	4	
	Закладные детали		
	127	4	
	128	4	
ПБ-2-1 АШ(3)	129	8	
	130	8	
	139	2	
	140	8	
	ПБ-2-1 АШ(2)	140	8
		141	8
		142	2
		143	2
		144	2
		145	2
146		2	
147		2	
148		2	
149		2	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
ПБ-2-1 ПТ	Напрягаемая арматура	
	31	4
	Арматурные изделия	
	58	4
	59	158
	72	2
	73	4
	74	2
	77	84
	79	6
ПБ-2-1 ПТ	80	3
	81	6
	93	16
	94	16
	95	10
	96	54
	101	27
	102	30
	103	16
	104	56
ПБ-2-1 ПТ	111	60
	112	28
	113	2
	Закладные детали	
	127	4
	128	4
	129	8
	130	8
	139	2
	140	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
ПБ-2-1 ПТ	115	3	
	124	4	
	125	4	
	126	4	
	Закладные детали		
	127	4	
	129	8	
	130	8	
	135	8	
	136	4	
ПБ-3-1 АШБ	140	8	
	142	2	
	143	2	
	Напрягаемая арматура и шайба		
	ПБ-3-1	3	4
	АШБ	122	8
	ПБ-3-1	8	4
	АШ	121	8
	ПБ-3-1	14	4
	АШ(3)	121	8
ПБ-3-1 АШ(2)	15	4	
	121	8	
	Закладные детали		
	127	4	
	129	8	
	130	8	
	135	8	
	136	4	
	140	8	
	142	2	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
ПБ-3-1 АШ(3)	21	4	
	121	8	
ПБ-3-1 АШ(2)	22	4	
	121	8	
ПБ-3-1 АШ	27	4	
	121	8	
ПБ-3-1 АШБ	Арматурные изделия		
	58	8	
	59	158	
	72	2	
	73	4	
	74	2	
	77	84	
	82	6	
	83	3	
	84	6	
ПБ-3-1 АШ(3)	93	16	
	94	16	
	95	10	
	96	54	
	101	27	
	102	30	
	103	16	
	104	56	
	ПБ-3-1 АШ(2)	101	27
		102	30
103		16	
104		56	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
ПБ-3-1 АШБ	111	60
	112	28
	113	2
	116	3
	124	4
	125	4
	126	4
	Закладные детали	
	127	4
	128	4
ПБ-3-1 АШ	129	8
	130	8
	139	2
	140	8
	Напрягаемая арматура	
	30	8
	Арматурные изделия	
	58	8
	59	158
	72	2
73	4	
74	2	

Перечень позиций на одну плиту.

Институт «Индустриальное строительство»
 г. Москва
 Проектировщик: С. С. Мухоморов
 Проверил: С. С. Мухоморов
 Главный инженер: С. С. Мухоморов

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
ПБ-3-1 П77	77	84
	82	6
	83	3
	84	6
	93	16
	94	16
	95	10
	96	54
	101	27
	102	30
	103	16
	104	56
	111	60
	112	28
	113	2
	116	3
124	4	
125	4	
126	4	
Закладные детали		
127	4	
129	8	
130	8	
135	8	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
ПБ-3-1 П77	136	4
	140	8
	142	2
	143	2
Напрягаемая арматура и шайбы		
ПБ-4-1 АШБ	4	4
	122	8
ПБ-4-1 АШ	9	4
	122	8
ПБ-4-1 АШ(3)	15	4
	121	8
ПБ-4-1 АШ(2)	16	4
	122	8
ПБ-4-1 А-Ш(3)	22	4
	121	8
ПБ-4-1 А-Ш(2)	23	4
	122	8
ПБ-4-1 А-Ш	28	4
	121	8
ПБ-4-1	Арматурные изделия	
	59	50
	60	8
	61	108

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
ПБ-4-1 АШБ	72	2
	73	4
	74	2
	85	6
	86	3
	87	6
	88	84
	93	16
	94	16
	95	10
ПБ-4-1 АШ(3)	96	54
	101	27
ПБ-4-1 АШ(2)	102	30
	103	16
ПБ-4-1 А-Ш(3)	104	56
	111	60
ПБ-4-1 А-Ш(2)	112	28
	117	3
ПБ-4-1 А-Ш	124	4
	125	4
126	4	

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
ПБ-4-1 П77	Закладные детали		
	127	4	
	128	4	
	129	8	
	130	8	
	139	2	
	140	8	
	Напрягаемая арматура		
	31	12	
	Арматурные изделия		
	59	50	
	60	8	
61	108		
72	2		
73	4		
74	2		
85	6		
86	3		
87	6		
88	84		
93	16		

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.	
ПБ-4-1 П77	94	16	
	95	10	
	96	54	
	101	27	
	102	30	
	103	16	
	104	56	
	111	60	
	112	28	
	113	2	
	117	3	
	124	4	
	125	4	
	126	4	
	Закладные детали		
	131	4	
133	8		
134	8		
137	8		
138	4		
144	2		
145	2		
146	8		

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайбы		
ПБ-5-1 АШБ	5	4
	123	8
ПБ-5-1 АШ	10	4
	122	8
ПБ-5-1 АШ(3)	16	4
	122	8
ПБ-5-1 АШ(2)	17	4
	122	8
ПБ-5-1 А-Ш(3)	23	4
	122	8
ПБ-5-1 А-Ш(2)	24	4
	122	8
ПБ-5-1 А-Ш	29	4
	122	8
Арматурные изделия		
59	50	
62	8	
63	108	
72	2	
73	4	
74	2	
85	6	

13416 СС

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	86	3
	87	5
П6-5-1 АШВ	88	84
	93	15
	94	15
П6-5-1 АШ	95	10
	97	54
	102	57
П6-5-1 АШ(3)	103	15
	104	58
	111	50
П6-5-1 АШ(2)	112	28
	113	2
	117	3
П6-5-1 АШ(3)	124	4
	125	4
	126	4
П6-5-1 АШ(2)		
П6-5-1 АШ		
	Закладные детали	
	127	4
	128	4
	129	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
продолжение		
П6-5-1	130	8
	139	2
	140	8
Напрягаемая арматура и шайба		
П6-5-1 АШВ	3	8
	122	15
П6-5-1 АШ	8	8
	121	15
П6-5-1 АШ(3)	14	8
	121	15
П6-5-1 АШ(3)	21	8
	121	15
Арматурные изделия		
П6-5-1 АШ	59	50
	64	8
П6-5-1 АШ(3)	65	108
	72	2
П6-5-1 АШ(3)	73	4
	74	2

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П6-5-1 АШВ	89	5
	90	3
	91	5
	92	84
	93	15
	94	15
П6-5-1 АШ	97	72
	98	10
	102	55
	105	15
П6-5-1 АШ(3)	106	4
	107	74
	111	50
	112	28
П6-5-1 АШ(3)	113	2
	118	3
	124	4
	125	4
	126	4
Закладные детали		
	133	8
	134	8
	131	4
	132	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П6-5-1	140	8
	141	2
Напрягаемая арматура и шайба		
П7-2 АШВ	32	4
	120	8
П7-2 АШ	36	4
	120	8
П7-2 АШ(3)	40	4
	119	8
П7-2 АШ(2)	41	4
	120	8
П7-2 АШ(3)	45	4
	119	8
П7-2 АШ(2)	47	4
	120	8
П7-2 АШ	52	4
	119	8
Арматурные изделия		
П7-2	59	152
	68	8
	72	2
	73	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П7-2 АШВ	77	84
	79	5
	80	3
	81	6
	93	15
П7-2 АШ	94	15
	96	48
	99	10
П7-2 АШ(3)	101	24
	102	30
	104	50
П7-2 АШ(2)	108	15
	111	50
	112	28
П7-2 АШ(3)	113	2
	115	3
	124	4
П7-2 АШ(2)	125	4
	126	4
Закладные детали		
П7-2 АШ	127	4
	128	4
	129	8
	130	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
продолжение		
П7-2	139	2
	140	8
Напрягаемая арматура		
	56	4
Арматурные изделия		
	59	152
	68	8
	72	2
	73	4
П7-2 П7	77	84
	79	5
	80	3
	81	6
	93	15
	94	15
	96	48
	99	10
	101	24
	102	30
	104	50
	108	15
	111	50
	112	28
	113	2
	115	3
	124	4
	125	4
	126	4
Закладные детали		
	127	4
	128	4
	129	8
	130	8

ЩИТИН-ШИННИКИ
г. Москва

Им. Шмидта
Адрес: Ленинский район

Лавочкин
Лавочкин

см. продолжение

Перечень позиций на одну плиту

№ п/п
 ЦНИИПРОМВОДНИИ
 г. Москва
 ул. Мухоморова
 д. 10
 М.П. *Иванов*
 Копия: *Иванов*
 Копия: *Иванов*
 Копия: *Иванов*
 Копия: *Иванов*

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	112	28
	113	2
	115	3
	124	4
	125	4
	126	4
<u>П7-2</u> <u>П7</u>	Закладные детали	
	127	4
	129	8
	130	8
	135	8
	136	4
	140	8
	142	2
	143	2
Напрягаемая арматура и шауба		
<u>П7-3</u> <u>АШ8</u>	33	4
	121	8
<u>П7-3</u> <u>АШ</u>	37	4
	121	8
<u>П7-3</u> <u>АШ(3)</u>	42	4
	120	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<u>П7-3</u> <u>АШ(2)</u>	43	4
	121	8
<u>П7-3</u> <u>АШ(3)</u>	48	4
	120	8
<u>П7-3</u> <u>АШ(2)</u>	49	4
	121	8
<u>П7-3</u> <u>АШ</u>	53	4
	120	8
Арматурные изделия		
<u>П7-3</u> <u>АШ8</u>	59	152
<u>П7-3</u> <u>АШ</u>	68	8
	72	2
<u>П7-3</u> <u>АШ(3)</u>	73	4
	77	84
<u>П7-3</u> <u>АШ(2)</u>	82	6
	83	3
<u>П7-3</u> <u>АШ(3)</u>	84	6
	93	16
<u>П7-3</u> <u>АШ(2)</u>	94	16
	96	48
<u>П7-3</u> <u>АШ(2)</u>	99	10
	101	24
<u>П7-3</u> <u>АШ</u>	101	24
	102	30
	102	30
	104	50
	108	16
	111	60
	112	28
	113	2
	116	3
	124	4
	125	4
	126	4
Закладные детали		
<u>П7-3</u> <u>АШ(3)</u>	127	4
	128	4
<u>П7-3</u> <u>АШ</u>	129	8
	130	8
	139	2
	140	8
Напрягаемая арматура		
	57	4
Арматурные изделия		
<u>П7-3</u> <u>П7</u>	59	152
	68	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
<u>П7-3</u> <u>АШ8</u>	104	50
	108	16
	111	60
<u>П7-3</u> <u>АШ</u>	112	28
	113	2
<u>П7-3</u> <u>АШ(3)</u>	116	3
	124	4
<u>П7-3</u> <u>АШ(2)</u>	125	4
	126	4
<u>П7-3</u> <u>АШ(3)</u>	127	4
	128	4
<u>П7-3</u> <u>АШ</u>	129	8
	130	8
	139	2
	140	8
Напрягаемая арматура		
	57	4
Арматурные изделия		
<u>П7-3</u> <u>П7</u>	59	152
	68	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	72	2
	73	4
	77	84
	82	6
	83	3
	84	6
	93	16
	94	16
	95	48
	99	10
<u>П7-3</u> <u>П7</u>	101	24
	102	30
	104	50
	108	16
	111	60
	112	28
	113	2
	116	3
	124	4
	125	4
	126	4
Закладные детали		
	127	4
	129	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	130	8
	135	8
<u>П7-3</u> <u>П7</u>	136	4
	140	8
	142	2
	143	2
Напрягаемая арматура и шауба		
<u>П7-4</u> <u>АШ8</u>	34	4
	122	8
<u>П7-4</u> <u>АШ</u>	38	4
	121	8
<u>П7-4</u> <u>АШ(3)</u>	43	4
	121	8
<u>П7-4</u> <u>АШ(2)</u>	44	4
	121	8
<u>П7-4</u> <u>АШ(3)</u>	49	4
	121	8
<u>П7-4</u> <u>АШ(2)</u>	50	4
	121	8
<u>П7-4</u> <u>АШ</u>	54	4
	121	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Арматурные изделия		
<u>П7-4</u> <u>АШ8</u>	59	52
	61	100
	69	8
<u>П7-4</u> <u>АШ</u>	72	2
	73	4
	85	6
<u>П7-4</u> <u>АШ(3)</u>	86	3
	87	6
	88	84
<u>П7-4</u> <u>АШ(2)</u>	93	16
	94	16
	96	48
<u>П7-4</u> <u>АШ(3)</u>	99	10
	101	24
	102	30
<u>П7-4</u> <u>АШ(2)</u>	104	50
	108	16
	111	60
<u>П7-4</u> <u>АШ</u>	112	28
	113	2
	117	3
	124	4
	125	4

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

ИЛ24-8
Лист 44

Перечень позиций на одну плиту

№ 2
ЦНИИДИПРОИЗНИИ
г. Москва
Коп. в архивы
Ст. инж. Соловьев
Дат. 11.11.55

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П7-4	126	4
АШВ	Закладные	
П7-4	детали	
П7-4	127	4
АЭ(3)	128	4
П7-4	129	8
АЭ(3)	130	8
П7-4	139	2
АЭ(2)	140	8
П7-4	Напрягаемая арматура	
П7	57	8
П7-4	Арматурные изделия	
П7	59	52
П7	61	100
П7	69	8
П7	72	2
П7	73	4
П7	85	6
П7	86	3
П7	87	6
П7	88	84
П7	93	16

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П7-4	94	16
П7-4	98	48
П7-4	99	10
П7-4	101	24
П7-4	102	30
П7-4	104	50
П7-4	108	16
П7-4	111	60
П7-4	112	28
П7-4	113	2
П7-4	117	3
П7	124	4
П7-4	125	4
П7-4	126	4
П7-4	Закладные детали	
П7-4	127	4
П7-4	129	8
П7-4	130	8
П7-4	135	8
П7-4	136	4
П7-4	140	8
П7-4	142	2
П7-4	143	2

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П7-5	35	4
АШВ	122	8
П7-5	39	4
АЭ	122	8
П7-5	44	4
АЭ(3)	121	8
П7-5	45	4
АЭ(2)	122	8
П7-5	50	4
АЭ(3)	121	8
П7-5	51	4
АЭ(2)	122	8
П7-5	55	4
АЭ	122	8
Арматурные изделия		
П7-5	59	52
АЭ(3)	63	100
П7-5	70	8
АЭ(2)	72	2
П7-5	73	4
АЭ(2)	85	6
П7-5	86	3

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П7-5	87	6
П7-5	88	84
П7-5	93	16
АШВ	94	16
П7-5	97	48
П7-5	99	10
АЭ	102	54
П7-5	104	50
П7-5	108	16
АЭ(3)	111	60
П7-5	112	28
П7-5	113	2
АЭ(2)	117	3
П7-5	124	4
П7-5	125	4
АЭ(3)	126	4
Закладные детали		
П7-5	127	4
П7-5	128	4
П7-5	129	8
П7-5	130	8
П7-5	139	2
П7-5	140	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура и шайба		
П7-6	33	8
АШВ	121	16
П7-6	37	8
АЭ	121	16
П7-6	42	8
АЭ(3)	120	16
П7-6	48	8
АЭ(3)	120	16
Арматурные изделия		
П7-6	59	52
АШВ	65	100
П7-6	71	8
АЭ	72	2
П7-6	73	4
П7-6	89	6
АЭ(3)	90	3
П7-6	91	6
П7-6	92	84
АЭ(3)	93	16
П7-6	94	16
АЭ(3)	97	64
П7-6	100	10

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
П7-6	102	62
П7-6	107	66
П7-6	109	16
АШВ	110	4
П7-6	111	60
П7-6	112	28
АЭ	113	2
П7-6	118	3
П7-6	124	4
АЭ(3)	125	4
П7-6	126	4
П7-6	Закладные детали	
АЭ(3)	133	8
П7-6	134	8
П7-6	131	4
П7-6	132	4
П7-6	140	8
П7-6	141	2
Напрягаемая арматура и шайба		
П7-2-1	32	4
АШВ	120	8
П7-2-1	36	4
АЭ	120	8

см. продолж.

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

ИУ24-8
Лист 45

Перечень позиций на одну плиту

ЦНИИИИМСПИНИИ
 Москва
 Домо выписка
 С.С. Шульцы
 С.П. Шихов
 С.А. Соболев
 С.А. Соболев
 Капелло
 Лобозов

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
ПТ-2-1	40	4
А 9 (2)	119	8
ПТ-2-1	41	4
А 9 (2)	120	8
ПТ-2-1	46	4
АТ 9 (3)	119	8
ПТ-2-1	47	4
АТ 9 (2)	120	8
ПТ-2-1	52	4
АТ 9	119	8
ПТ-2-1	Арматурные изделия	
А 10 8	59	150
А 10	68	8
ПТ-2-1	72	2
А 9 (3)	73	4
ПТ-2-1	74	2
А 9 (2)	77	84
ПТ-2-1	79	6
АТ 9 (3)	80	3
ПТ-2-1	81	6
АТ 9 (2)	93	16
ПТ-2-1	94	16

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
ПТ-2-1	96	48
А 10 8	99	10
А 10 8	101	24
ПТ-2-1	102	30
А 10	104	50
ПТ-2-1	108	16
А 10	111	60
ПТ-2-1	112	28
А 9 (3)	113	2
ПТ-2-1	115	3
А 10 8	124	4
А 9 (2)	125	4
ПТ-2-1	Закладные детали	
АТ 9 (3)	127	4
ПТ-2-1	128	4
АТ 9 (2)	129	8
ПТ-2-1	130	8
АТ 9	139	2
ПТ-2-1	140	8

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
ПТ-2-1	Напрягаем.	
ПТ	арматура	
ПТ-2-1	56	4
ПТ	Арматурные изделия	
ПТ-2-1	59	150
ПТ	68	8
ПТ-2-1	72	2
ПТ	73	4
ПТ-2-1	74	2
ПТ	77	84
ПТ-2-1	79	6
ПТ	80	3
ПТ-2-1	81	6
ПТ	93	16
ПТ-2-1	94	16
ПТ	96	48
ПТ-2-1	99	10
ПТ	101	24
ПТ-2-1	102	30
ПТ	104	50
ПТ-2-1	108	16
ПТ	111	60
ПТ-2-1	112	28
ПТ	113	2

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
ПТ-2-1	115	3
ПТ	124	4
ПТ-2-1	125	4
ПТ	126	4
ПТ-2-1	Закладные детали	
ПТ	127	4
ПТ-2-1	129	8
ПТ	130	8
ПТ-2-1	135	8
ПТ	136	4
ПТ-2-1	140	8
ПТ	142	2
ПТ-2-1	143	2
ПТ	Напрягаемая арматура и шайба	
ПТ-2-1	33	4
ПТ	121	8
ПТ-2-1	37	4
ПТ	121	8
ПТ-2-1	42	4
ПТ	120	8

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
ПТ-3-1	43	4
А 9 (2)	121	8
ПТ-3-1	48	4
АТ 9 (3)	120	8
ПТ-3-1	49	4
АТ 9 (2)	121	8
ПТ-3-1	53	4
АТ 9	120	8
ПТ-3-1	Арматурные изделия	
А 10 8	59	150
ПТ-3-1	68	8
А 10	72	2
ПТ-3-1	73	4
А 9 (3)	74	2
ПТ-3-1	77	84
А 9 (2)	82	6
ПТ-3-1	83	3
АТ 9 (3)	84	6
ПТ-3-1	93	16
АТ 9 (2)	94	16
ПТ-3-1	96	48
АТ 9	99	10
ПТ-3-1	101	24
ПТ	102	30

Марка плиты	№ поз.	Колич. шт.
ПТ-3-1	104	50
А 10 8	108	16
ПТ-3-1	111	60
А 10	112	28
ПТ-3-1	113	2
А 10	116	3
ПТ-3-1	124	4
А 9 (3)	125	4
ПТ-3-1	126	4
А 9 (2)		
ПТ-3-1	Закладные детали	
АТ 9 (3)	127	4
ПТ-3-1	128	4
АТ 9 (2)	129	8
ПТ-3-1	130	8
АТ 9	139	2
ПТ-3-1	140	8
ПТ	Напрягаемая арматура	
ПТ-3-1	57	4
ПТ	Арматурные изделия	
ПТ-3-1	59	150

с.м. продолж.

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

ИИ24-8
Лист 46

Перечень позиций на одну плиту

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
ПТ-3-1 ПТ	68	8
	72	2
	73	4
	74	2
	77	84
	82	6
	83	3
	84	6
	93	16
	94	16
	96	48
	99	10
	101	24
	102	30
	104	50
	108	16
	111	60
	112	28
	113	2
	116	3
	124	4
	125	4
	126	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
ПТ-3-1 ПТ	Закладные детали	
	127	4
	129	8
	130	8
	135	8
	136	4
	140	8
	142	2
	143	2
	Напрягаемая арматура и шайбы	
ПТ-4-1	34	4
А II В	122	8
ПТ-4-1	38	4
А I	121	8
ПТ-4-1	43	4
А I (3)	121	8
ПТ-4-1	44	4
А I (2)	121	8
ПТ-4-1	49	4
А I (3)	121	8
ПТ-4-1	50	4
А I (2)	121	8

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
ПТ-4-1	54	4
А I	121	8
Арматурные изделия		
ПТ-4-1	59	50
А II В	61	100
ПТ-4-1	69	8
А I	72	2
ПТ-4-1	73	4
А I (3)	74	2
ПТ-4-1	85	6
А I (2)	86	3
ПТ-4-1	87	6
А I (3)	88	84
ПТ-4-1	93	16
А I (3)	94	16
ПТ-4-1	96	48
А I (2)	99	10
ПТ-4-1	101	24
А I	102	30
ПТ-4-1	104	50
А I	108	16
ПТ-4-1	111	60
А I (2)	112	28
ПТ-4-1	113	2

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.
ПТ-4-1	117	3
А II В	124	4
ПТ-4-1	125	4
А I	126	4
Закладные детали		
ПТ-4-1	127	4
А I (2)	128	4
ПТ-4-1	129	8
А I (3)	130	8
ПТ-4-1	139	2
А I (2)	140	8
Напрягаемая арматура		
ПТ-4-1	57	8
Арматурные изделия		
ПТ-4-1	59	50
А I	61	100
ПТ-4-1	69	8
А I	72	2
ПТ-4-1	73	4

Марка плиты	№ поз.	Кол-во шт.	
ПТ-4-1 ПТ	74	2	
	85	6	
	86	3	
	87	6	
	88	84	
	93	16	
	94	16	
	96	48	
	99	10	
	101	24	
	102	30	
	104	50	
	108	16	
	111	60	
	112	28	
	113	2	
	117	3	
	124	4	
	125	4	
	126	4	
	Закладные детали		
	127	4	
	см продол		

ЦНИИЖПРОЕКТНИИ
 г. Москва
 Рук. группы
 С. И. Шенер
 И. В. Вильямс
 И. В. Короб
 Л. В. Погодин

ТК
1975

Перечень позиций на одну плиту.

УУ24-8
Лист 47

Перечень позиций на одну плиту.

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	129	8
	130	8
	135	8
ПТ-44	136	4
ПТ	140	8
	142	2
	143	2
Напрягаемая арматура и шайбы		
ПТ-5-1 А II В	35	4
	122	8
ПТ-5-1 А IV	39	4
	122	8
ПТ-5-1 А V (3)	44	4
	121	8
ПТ-5-1 А V (2)	45	4
	122	8
ПТ-5-1 А V (3)	50	4
	121	8
ПТ-5-1 А V (2)	51	4
	122	8
ПТ-5-1 А V	55	4
	122	8

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Арматурные изделия		
ПТ-5-1	59	50
А II В	63	100
	70	8
ПТ-5-1	72	2
А IV	73	4
	74	2
ПТ-5-1	85	6
А V (3)	86	3
	87	6
ПТ-5-1	88	84
А V (2)	93	16
	94	16
ПТ-5-1	97	48
А V (3)	99	10
	102	54
ПТ-5-1	104	50
А V (2)	108	16
	111	60
ПТ-5-1	112	28
А V	113	2
	117	3
	124	4
	125	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
ПТ-5-1	126	4
А II В		
ПТ-5-1		
А IV		
ПТ-5-1		
А V (3)	Закладные	
ПТ-5-1	детали	
А V (2)	127	4
ПТ-5-1	127	4
А V (3)	128	4
ПТ-5-1	129	8
А V (2)	130	8
ПТ-5-1	139	2
А V	140	8
Напрягаемая арматура и шайбы		
ПТ-6-1	33	8
А II В	121	16
ПТ-6-1	87	8
А IV	121	16
ПТ-6-1	42	8
А V (3)	120	16
ПТ-6-1	48	8
А V (3)	120	16

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
Арматурные изделия		
	59	50
ПТ-6-1	65	100
А II В	71	8
	72	2
ПТ-6-1	73	4
А IV	74	2
	89	6
ПТ-6-1	90	3
А V (3)	91	6
	92	84
ПТ-6-1	93	16
А V (3)	94	16
	97	64
	100	10
	102	62
	107	66
	109	16
	110	4
	111	60
	112	28
	113	2
	118	3
	124	4

Марка плиты	№ поз.	Кол. шт.
	125	4
ПТ-6-1	126	4
А II В		
ПТ-6-1		
А IV	Закладные	
ПТ-6-1	детали	
А V (3)	133	8
	134	8
ПТ-6-1	131	4
А V (3)	132	4
	140	8
	141	2

№ _____
 Проект: Карлов
 С.П. инженер: Лавров
 Дата выпуска: Лавров
 ЦНИИПИ
 г. Москва

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

№ поз.	Фили сечен. мм	Длина мм	Масса кг
1	14AIII	5580	6,74
2	18AIII	5580	11,15
3	22AIII	5580	16,65
4	25AIII	5580	21,48
5	28AIII	5580	26,95
6	14AIV	5580	6,74
7	16AIV	5580	8,80
8	20AIV	5580	13,76
9	22AIV	5580	16,65
10	25AIV	5580	21,48
11	12AY	5580	4,96
12	14AY	5580	6,74
13	16AY	5580	8,80
14	18AY	5580	11,15
15	20AY	5580	13,76
16	22AY	5580	16,65
17	25AY	5580	21,48
18	12AZ	5580	4,96
19	14AZ	5580	6,74
20	16AZ	5580	8,80
21	18AZ	5580	11,15
22	20AZ	5580	13,76
23	22AZ	5580	16,65
24	25AZ	5580	21,48
25	10AIII	5580	3,44
26	14AIII	5580	6,74
27	18AIII	5580	11,15
28	20AIII	5580	13,76
29	25AIII	5580	21,48
30	12IIV	5540	3,9
31	15IIV	5540	6,17
32	16AIII	5080	8,02

№ поз.	Фили сечен. мм	Длина мм	Масса кг
33	20AIII	5080	12,53
34	22AIII	5080	15,16
35	25AIII	5080	19,56
36	14AIV	5080	6,14
37	18AIV	5080	10,15
38	20AIV	5080	12,53
39	22AIV	5080	15,16
40	12AV	5080	4,51
41	14AV	5080	6,14
42	16AV	5080	8,02
43	18AV	5080	10,15
44	20AV	5080	12,53
45	22AV	5080	15,16
46	12AZ	5080	4,51
47	14AZ	5080	6,14
48	16AZ	5080	8,02
49	18AZ	5080	10,15
50	20AZ	5080	12,53
51	22AZ	5080	15,16
52	12AZ	5080	4,51
53	16AZ	5080	8,02
54	18AZ	5080	10,15
55	22AZ	5080	15,16
56	12IIV	5040	3,54
57	15IIV	5040	5,61
58	5BI	5370	0,83
59	5BI	380	0,06
60	6AIII	5370	1,19
61	6AIII	380	0,08
62	8AIII	5370	2,12
63	8AIII	380	0,15
64	10AIII	5370	3,31

№ поз.	Фили сечен. мм	Длина мм	Масса кг
65	10AIII	380	0,23
68	5BI	4860	0,75
69	6AIII	4860	1,08
70	8AIII	4860	1,92
71	10AIII	4860	2,99
72	12AIII	2900	2,58
73	12AIII	1360	1,21
74	480x50x8	100	0,59
75	5BI	1370	0,21
76	5BI	2890	0,45
77	4BI	185	0,02
78	5BI	50	0,01
79	6AIII	1370	0,3
80	6AIII	2890	0,64
81	6AIII	50	0,01
82	8AIII	1370	0,54
83	8AIII	2890	1,14
84	8AIII	50	0,02
85	10AIII	1370	0,85
86	10AIII	2890	1,78
87	10AIII	50	0,03
88	5BI	185	0,03
89	12AIII	1370	1,22
90	12AIII	2890	2,56
91	12AIII	50	0,04
92	6AIII	185	0,04
93	8AIII	700	0,28
94	4BI	80	0,01
95	4BI	5270	0,52
96	4BI	520	0,05
97	5BI	520	0,08
98	5BI	5270	0,81

№ поз.	Фили сечен. мм	Длина мм	Масса кг
99	4BI	4670	0,46
100	5BI	4670	0,72
101	4BI	770	0,08
102	5BI	770	0,12
103	4BI	5470	0,54
104	4BI	1320	0,13
105	5BI	5470	0,84
106	5BI	5420	0,84
107	5BI	1320	0,20
108	4BI	4970	0,49
109	5BI	4870	0,76
110	5BI	4820	0,74
111	5BI	700	0,11
112	5BI	720	0,11
113	12AIII	1100	1,0
114	5BI	600	0,1
115	6AIII	700	0,15
116	8AIII	850	0,3
117	10AIII	1000	0,6
118	12AIII	1200	1,1
119	50x8	50	0,16
120	50x8	50	0,16
121	50x8	50	0,16
122	50x8	50	0,16
123	50x8	50	0,16
124	12AIII	940	0,84
125	16AIII	400	0,63
126	4BI	80	0,01

№ поз.	Профиль	Длина		Масса кг
		мм	кг	
127	180x6	100	0,74	
128	-80x6	92	0,35	
129	φ8AIII	330	0,13	
130	φ8AIII	330	0,13	
131	L125x80x8	150	1,9	
132	-97x8	138	0,8	
133	φ10AIII	330	0,2	
134	φ10AIII	330	0,2	
135	φ12AIII	830	0,7	
136	φ12AIII	80	0,07	
137	φ14AIII	900	1,1	
138	φ14AIII	150	0,18	
139	L125x80x8	170	2,1	
140	φ12AIII	350	0,31	
141	L140x10	170	3,7	
142	-130x10	170	1,73	
143	-80x10	70	0,44	
144	-150x10	170	2,0	
145	-80x10	90	0,57	
146	φ14AIII	350	0,42	

Примечания:

1. Длина напрягаемых стержней поз 1-576 спецификации указана теоретическая; действительную длину стержней принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.
2. В заказе на арматурные изделия должны быть указаны марки сталей принимаемые в соответствии с указаниями конкретного проекта.

Директор: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]
 Дата выпуска: [подпись]
 М.С. [подпись]

ТК 1975	Спецификация позиций арматурных изделий и закладных деталей на альбом.	ЦЧ24-в
		Лист 49

Выборка стали на одну плиту, кг

№	Марка	Арматурные изделия															Закладные стали										Всего												
		Сталь ЧНТУ-177-67					Сталь ГОСТ 5781-61*					ГОСТ 16721-53* холоднокатан. проволока класса В-1					ГОСТ 380-71* прокат В ст.3					ГОСТ 380-71* прокат В ст.3						Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-III											
		Класса А-III					Класса А-III					Класса А-II марки Ю-7					ГОСТ 380-71* прокат В ст.3					ГОСТ 380-71* прокат В ст.3						Класса А-III											
		φ, мм					φ, мм					φ, мм					φ, мм					φ, мм																	
плиты	25	22	20	18	16	14	12	Угол	16	12	10	8	6	Угол	16	12	Угол	5	4	Угол	16	14	12	10	8	6	5	Угол	16	14	12	10	8	Угол					
176-1 А3(2)	-	-	-	-	-	-	19,8	19,8	-	12,1	-	4,5	-	16,6	2,5	3,4	5,9	32,6	27,9	60,5	-	1,3	1,3	104,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,8	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	117,3
176-2 А3(2)	-	-	-	-	35,2	-	-	35,2	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	29,7	27,9	57,6	-	1,3	1,3	120,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,8	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	134,0
176-3 А3(2)	-	-	55,0	-	-	-	-	55,0	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	29,7	27,9	57,6	-	1,3	1,3	145,0	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	158,2
176-4 А3(2)	-	68,6	-	-	-	-	-	68,6	-	12,1	12,4	4,5	18,2	4,7	2,5	3,4	5,9	18,9	26,2	45,1	-	1,3	1,3	166,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	179,3
176-5 А3(2)	86,0	-	-	-	-	-	-	86,0	-	12,1	12,4	3,6	-	62,1	2,5	3,4	5,9	26,5	21,5	47,8	-	1,3	1,3	203,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	216,3
176-1 А3(2)	-	-	-	-	35,2	-	-	35,2	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	57,5	1,2	1,3	2,5	121,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	135,1
176-3 А3(2)	-	-	55,0	-	-	-	-	55,0	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	57,5	1,2	1,3	2,5	146,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	159,3
176-4 А3(2)	-	68,6	-	-	-	-	-	68,6	-	12,1	12,4	4,5	18,2	4,7	2,5	3,4	5,9	18,8	26,2	45,0	1,2	1,3	2,5	167,2	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	180,4
176-5 А3(2)	86,0	-	-	-	-	-	-	86,0	-	12,1	12,4	3,6	-	62,1	2,5	3,4	5,9	26,4	21,5	47,7	1,2	1,3	2,5	204,2	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	217,4
177-2 А3(2)	-	-	-	-	-	24,6	-	24,6	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,5	-	1,3	1,3	105,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	119,3
177-3 А3(2)	-	-	-	-	40,6	-	-	40,6	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,5	-	1,3	1,3	126,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	139,7
177-4 А3(2)	-	-	50,0	-	-	-	-	50,0	-	12,1	12,4	4,5	16,6	4,6	2,5	3,4	5,9	18,9	23,5	42,4	-	1,3	1,3	139,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	153,0
177-5 А3(2)	-	60,6	-	-	-	-	-	60,6	-	12,1	12,4	3,4	-	59,3	2,5	3,4	5,9	24,5	19,1	43,7	-	1,3	1,3	170,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	184,0
177-2 А3(2)	-	-	-	-	-	24,6	-	24,6	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	107,2	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	120,4
177-3 А3(2)	-	-	-	-	40,6	-	-	40,6	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	127,6	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	140,8
177-4 А3(2)	-	-	50,0	-	-	-	-	50,0	-	12,1	12,4	4,5	16,6	4,6	2,5	3,4	5,9	18,8	23,5	42,3	1,2	1,3	2,5	146,3	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	159,5
177-5 А3(2)	-	60,6	-	-	-	-	-	60,6	-	12,1	12,4	3,4	-	59,3	2,5	3,4	5,9	24,5	19,1	43,5	1,2	1,3	2,5	171,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	185,1

1700004
Любова
Калининград
Москва

TK 1975
Выборка стали на одну плиту.
ИИ 24-8
Лист 53

Выборка стали на одну плиту, кг

№	Марка	Арматурные изделия																		Закладные детали										Всего									
		Сталь ГОСТ 10884-71*						Сталь ГОСТ 5781-61*						ГОСТ 16727-53* гладкоотжигнут. проболок. класса В-1						ГОСТ 380-71* прокат В.ст.3			ГОСТ 380-71* прокат В.ст.3								Сталь ГОСТ 5781-61* класса А-III								
		Класса А _т -II						Класса А-III						Класса А-II марки 10ГГ						Уголок			Профиль								Уголок								
		φ, мм						φ, мм						φ, мм						φ, мм			φ, мм								φ, мм								
плиты		22	20	18	16	14	12	Уголок	16	12	10	8	6	Уголок	16	12	Уголок	5	4	Уголок	125х125х12	125х100х12	180х8	8-10	5-8	6-6	Уголок	16	14	12	10	8	Уголок						
	116-2 А _т -II(3)	-	-	-	-	270	-	270	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	29,7	27,9	57,6	-	1,3	1,3	112,6	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	125,8
	116-3 А _т -II(3)	-	-	44,6	-	-	-	44,6	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	29,7	27,9	57,6	-	1,3	1,3	135,4	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	148,6
	116-4 А _т -II(3)	-	55,0	-	-	-	-	55,0	-	12,1	12,4	4,5	18,2	4,2	2,5	3,4	5,9	18,9	26,2	45,1	-	1,3	1,3	154,5	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	167,7
	116-5 А _т -II(3)	66,6	-	-	-	-	-	66,6	-	12,1	12,4	3,7,6	-	62,1	2,5	3,4	5,9	26,5	21,3	47,8	-	1,3	1,3	183,7	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	196,9
	116-6 А _т -II(3)	-	-	89,2	-	-	-	89,2	-	30,6	51,3	4,5	3,4	89,8	2,5	3,4	5,9	68,2	0,2	68,4	-	2,6	2,6	253,9	7,6	7,4	-	-	3,2	-	18,2	-	-	2,5	3,2	-	5,7	23,9	277,8
	116-2-1 А _т -II(3)	-	-	-	-	270	-	270	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	57,5	1,2	1,3	2,5	113,7	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	126,9
	116-3-1 А _т -II(3)	-	-	44,6	-	-	-	44,6	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	57,5	1,2	1,3	2,5	135,7	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	148,9
	116-4-1 А _т -II(3)	-	55,0	-	-	-	-	55,0	-	12,1	12,4	4,5	18,2	4,2	2,5	3,4	5,9	18,8	26,2	46,0	1,2	1,3	2,5	155,6	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	168,8
	116-5-1 А _т -II(3)	66,6	-	-	-	-	-	66,6	-	12,1	12,4	3,7,6	-	62,1	2,5	3,4	5,9	26,4	21,3	47,7	1,2	1,3	2,5	184,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	198,0
	116-6-1 А _т -II(3)	-	-	89,2	-	-	-	89,2	-	30,6	51,3	4,5	3,4	89,8	2,5	3,4	5,9	66,1	0,2	66,3	1,2	2,6	3,8	255,0	7,6	7,4	-	-	3,2	-	18,2	-	-	2,5	3,2	-	5,7	23,9	278,9
	117-2 А _т -II(3)	-	-	-	-	18,0	-	18,0	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,5	-	1,3	1,3	99,5	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	112,7
	117-3 А _т -II(3)	-	-	-	32,0	-	-	32,0	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,5	-	1,3	1,3	117,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	131,1
	117-4 А _т -II(3)	-	-	40,6	-	-	-	40,6	-	12,1	12,4	4,5	16,6	4,6	2,5	3,4	5,9	18,9	23,5	42,4	-	1,3	1,3	135,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	149,0
	117-5 А _т -II(3)	-	50,0	-	-	-	-	50,0	-	12,1	12,4	3,4,8	-	59,3	2,5	3,4	5,9	24,6	19,1	43,7	-	1,3	1,3	160,2	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	173,4
	117-6 А _т -II(3)	-	-	-	64,0	-	-	64,0	-	30,7	46,9	4,5	3,4	85,5	2,5	3,4	5,9	60,9	0,2	61,1	-	2,6	2,6	219,1	7,6	7,4	-	-	3,2	-	18,2	-	-	2,5	3,2	-	5,7	23,9	243,0
	117-2-1 А _т -II(3)	-	-	-	-	18,0	-	18,0	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	100,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	113,8
	117-3-1 А _т -II(3)	-	-	-	32,0	-	-	32,0	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	119,0	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	132,2
	117-4-1 А _т -II(3)	-	-	40,6	-	-	-	40,6	-	12,1	12,4	4,5	16,6	4,6	2,5	3,4	5,9	18,8	23,5	42,3	1,2	1,3	2,5	136,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	150,1
	117-5-1 А _т -II(3)	-	50,0	-	-	-	-	50,0	-	12,1	12,4	3,4,8	-	59,3	2,5	3,4	5,9	24,5	19,1	43,6	1,2	1,3	2,5	161,3	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	174,5
	117-6-1 А _т -II(3)	-	-	-	64,0	-	-	64,0	-	30,7	46,9	4,5	3,4	85,5	2,5	3,4	5,9	60,8	0,2	61,0	1,2	2,6	3,8	220,2	7,6	7,4	-	-	3,2	-	18,2	-	-	2,5	3,2	-	5,7	23,9	244,1

Дата проверки: _____
 Выполнил: _____
 Проверил: _____

ШИРОКОЛЕЙКА
 Москва

ТК
1975

Выборка стали на одну плиту.

ИИ24-8

Лист 54

Выборка стали на одну плиту, кг

78

Арматурные изделия

Марка плиты	Арматурные изделия																				Закладные детали										Всего																
	Сталь ГОСТ 10884-71*										Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-61*																					
	Класса А-III										Класса А-III										прокат В ст. 3					Класса А-III																					
	Ø, мм										Ø, мм										Ø, мм					Ø, мм																					
116-1	25	22	20	18	16	14	12	10	8	6	15	12	10	8	6	16	12	10	8	6	5	4	3	10	8	6	5	4	3	10	8	6	5	4	3	10	8	6	5	4	3	10	8	6	5	4	3
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	19,8	19,8	-	-	12,1	-	4,5	-	16,6	2,5	3,4	5,9	32,6	27,9	50,5	-	1,3	1,3	10,6	1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	117,3						
116-2	-	-	-	-	-	-	35,2	-	-	-	35,2	-	12,1	-	4,5	4,2	20,1	2,5	3,4	5,9	28,7	21,9	57,6	-	1,3	1,3	120,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	134,0					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	55,0	-	-	-	55,0	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	29,7	27,9	57,6	-	1,3	1,3	145,0	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	158,2					
116-3	-	-	-	-	-	-	66,6	-	-	-	66,6	-	12,1	12,4	4,5	18,2	47,2	2,5	3,4	5,9	18,9	26,2	46,1	-	1,3	1,3	166,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	179,3					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	86,0	-	-	-	86,0	-	12,1	12,4	37,6	-	62,1	2,5	3,4	5,9	26,5	21,3	47,8	-	1,3	1,3	203,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	216,3					
116-4	-	-	-	-	-	-	35,2	-	-	-	35,2	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	52,5	1,2	1,3	2,5	121,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	135,1					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	55,0	-	-	-	55,0	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	57,5	1,2	1,3	2,5	146,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	159,3					
116-5	-	-	-	-	-	-	35,2	-	-	-	35,2	-	12,1	12,4	4,5	18,2	47,2	2,5	3,4	5,9	19,8	26,2	45,0	1,2	1,3	2,5	167,2	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	180,4					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	86,0	-	-	-	86,0	-	12,1	12,4	37,6	-	62,1	2,5	3,4	5,9	26,4	21,3	47,7	1,2	1,3	2,5	204,2	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	217,4					
117-2	-	-	-	-	-	-	24,6	-	-	-	24,6	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,9	-	1,3	1,3	106,1	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	119,3					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	40,6	-	-	-	40,6	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,9	-	1,3	1,3	126,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	139,7					
117-3	-	-	-	-	-	-	50,0	-	-	-	50,0	-	12,1	12,4	4,5	16,6	45,6	2,5	3,4	5,9	18,9	23,5	42,4	-	1,3	1,3	138,6	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	153,0					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	60,6	-	-	-	60,6	-	12,1	12,4	34,8	-	59,3	2,5	3,4	5,9	24,6	19,1	43,7	-	1,3	1,3	170,8	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	184,0					
117-4	-	-	-	-	-	-	24,6	-	-	-	24,6	-	12,1	-	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	107,2	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	120,4					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	40,6	-	-	-	40,6	-	12,1	-	13,1	-	25,2	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	127,6	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	140,5					
117-5	-	-	-	-	-	-	50,0	-	-	-	50,0	-	12,1	12,4	4,5	16,6	45,6	2,5	3,4	5,9	18,8	23,5	42,3	1,2	1,3	2,5	146,3	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	169,5					
А-III(2)	-	-	-	-	-	-	60,6	-	-	-	60,6	-	12,1	12,4	34,8	-	59,3	2,5	3,4	5,9	24,5	19,1	43,6	1,2	1,3	2,5	171,9	4,2	-	3,0	-	-	1,4	8,6	-	-	2,5	-	2,1	4,6	13,2	185,1					

Исполнитель: Мельников
Дата выдачи: Москва

ТК
1975

Выборка стали на одну плиту.

0024-8
Лист 5

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка	Арматурные изделия															Закладные детали															Всего																								
	Сталь ГОСТ 10884-71*										Сталь ГОСТ 5781-81*					ГОСТ 380-71* холоднотян прокат В ст. 3					Сталь ГОСТ 5781-81* класс А-III																																		
	Класса А ₁ -IV										Класса А-III					ГОСТ 380-71* прокат В ст. 3					Класса А-III																																		
	φ, мм										φ, мм					Профиль					φ, мм																																		
Лит	25	22	20	18	16	14	12	10	Итого	16	12	10	8	6	Итого	15	12	Итого	5	4	Итого	30	20	10	8	6	Итого	16	14	12	10	8	Итого																						
178-1 А ₁ -IV								13,8	13,8						12,1	4,5	16,6	2,5	3,4	5,9	32,9	27,9	60,5						1,3	1,3	99,1	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	111,3		
178-2 А ₁ -IV						21,0			21,0						12,1	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	29,7	27,9	57,6						1,3	1,3	112,6	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	125,8	
178-3 А ₁ -IV				44,6					44,6						12,1	12,4	4,5	18,2	4,2	2,5	3,4	5,9	18,9	26,2	45,1						1,3	1,3	154,5	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	167,7
178-4 А ₁ -IV			55,0						55,0						12,1	12,4	3,75		62,1	2,5	3,4	5,9	26,5	21,3	47,8						1,3	1,3	203,1	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	216,3
178-5 А ₁ -IV	86,0								86,0						12,1	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,6	27,9	57,5	1,2	1,3	2,5	113,7	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	126,9					
178-2/1 А ₁ -IV						27,0			27,0						12,1	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,6	27,9	57,5	1,2	1,3	2,5	155,7	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	148,9					
178-3/1 А ₁ -IV				44,6					44,6						12,1	12,4	4,5	18,2	4,2	2,5	3,4	5,9	18,8	26,2	45,0	1,2	1,3	2,5	155,6	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	168,8				
178-4/1 А ₁ -IV			55,0						55,0						12,1	12,4	3,75		62,1	2,5	3,4	5,9	26,4	21,3	47,7	1,2	1,3	2,5	204,2	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	217,4				
178-5/1 А ₁ -IV	86,0							18,0	18,0						12,1	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,5						1,3	1,3	99,5	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	112,7	
177-2 А ₁ -IV									32,0						12,1	13,1		25,2	2,5	3,4	5,9	28,1	25,1	53,5						1,3	1,3	117,9	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	131,1	
177-3 А ₁ -IV					32,0				32,0						12,1	12,4	4,5	16,6	4,5	2,5	3,4	5,9	18,9	23,5	42,4						1,3	1,3	130,4	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	143,5
177-4 А ₁ -IV				40,6					40,6						12,1	12,4	3,4,8		59,3	2,5	3,4	5,9	24,6	19,1	43,7						1,3	1,3	170,8	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	184,0
177-5 А ₁ -IV			60,6						60,6						12,1	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	100,5	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	113,8					
177-2/1 А ₁ -IV								18,0	18,0						12,1	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	119,0	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	132,2					
177-3/1 А ₁ -IV					32,0				32,0						12,1	13,1		25,2	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	1,3	2,5	136,9	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	150,1					
177-4/1 А ₁ -IV				40,6					40,6						12,1	12,4	4,5	16,6	4,5	2,5	3,4	5,9	18,8	23,5	42,3	1,2	1,3	2,5	136,9	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	150,1				
177-5/1 А ₁ -IV									60,6						12,1	12,4	3,4,8		59,3	2,5	3,4	5,9	24,5	19,1	43,6	1,2	1,3	2,5	171,9	4,2					3,0			1,4	8,6						2,5			2,1	4,6	13,2	185,1				

Центральная лаборатория
Исследования стали
Москва

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Арматурные изделия														Закладные детали										Всего										
	Сталь ГОСТ 10884-68				Сталь ГОСТ 5781-61*										ГОСТ 380-71* прокат В ст. 3					Сталь ГОСТ 5781-61 класса А-III															
	Класса П-7				Класса А-III					Класса А-II марки 10ГГ					ГОСТ 380-71* прокат В ст. 3					Класса А-III															
	Ø, мм				Ø, мм					Ø, мм					Профиль					Ø, мм															
15	12		Углов	10	12	10	8	6	Углов	16	12	Углов	Ø, мм	Углов	Профиль	Углов	16	14	12	10	8	Углов	Углов												
													5	4	Углов	Углов	16	14	12	10	8	Углов													
$\frac{П6-1}{П7}$	—	15,6	—	15,6	—	12,1	—	4,5	—	16,6	2,5	3,4	5,9	32,6	27,9	62,5	—	—	—	98,8	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	116,4
$\frac{П6-2}{П7}$	24,6	—	—	24,6	—	12,1	—	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	23,7	27,9	57,6	—	—	—	108,9	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	126,7
$\frac{П6-3}{П7}$	—	31,2	—	31,2	—	12,1	—	13,1	—	25,2	2,5	3,4	5,9	29,7	27,9	57,6	—	—	—	119,9	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	137,7
$\frac{П6-4}{П7}$	74,0	—	—	74,0	—	12,1	12,4	4,5	16,2	47,2	2,5	3,4	5,9	18,9	26,2	45,1	—	—	—	172,2	7,6	—	—	5,1	—	—	12,7	—	12,9	—	3,2	—	16,1	28,8	201,0
$\frac{П6-2-1}{П7}$	24,6	—	—	24,6	—	12,1	—	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	57,5	1,2	—	1,2	110,0	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	127,8
$\frac{П6-3-1}{П7}$	—	31,2	—	31,2	—	12,1	—	13,1	—	25,2	2,5	3,4	5,9	29,6	27,9	57,5	1,2	—	1,2	121,0	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	138,8
$\frac{П6-4-1}{П7}$	74,0	—	—	74,0	—	12,1	12,4	4,5	16,2	47,2	2,5	3,4	5,9	18,8	26,2	45,0	1,2	—	1,2	173,3	7,6	—	—	5,1	—	—	12,7	—	12,9	—	3,2	—	16,1	28,8	202,1
$\frac{П7-2}{П7}$	—	15,6	—	15,6	—	12,1	—	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,5	—	—	—	95,8	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	113,6
$\frac{П7-3}{П7}$	24,6	—	—	24,6	—	12,1	—	13,1	—	25,2	2,5	3,4	5,9	28,4	25,1	53,5	—	—	—	109,2	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	127,0
$\frac{П7-4}{П7}$	49,2	—	—	49,2	—	12,1	12,4	4,5	16,6	45,6	2,5	3,4	5,9	18,9	23,5	42,4	—	—	—	143,1	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	160,9
$\frac{П7-2-1}{П7}$	—	15,6	—	15,6	—	12,1	—	4,5	4,2	20,8	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	—	1,2	96,9	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	114,7
$\frac{П7-3-1}{П7}$	24,6	—	—	24,6	—	12,1	—	13,1	—	25,2	2,5	3,4	5,9	28,3	25,1	53,4	1,2	—	1,2	110,3	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	128,1
$\frac{П7-4-1}{П7}$	49,2	—	—	49,2	—	12,1	12,4	4,5	16,6	45,6	2,5	3,4	5,9	18,8	23,5	42,3	1,2	—	1,2	144,2	—	—	3,0	4,3	—	—	7,3	—	—	8,4	—	2,1	10,5	17,8	162,0

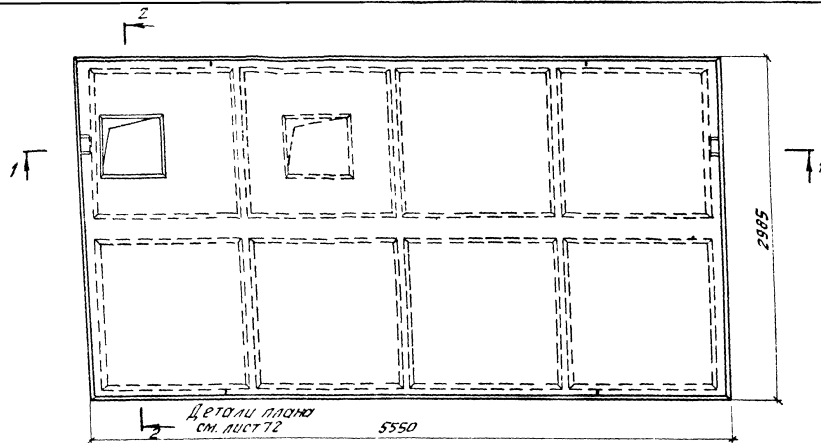
ЦНИИИП-100
 Домашенко В.В.
 Москва

 ТК
 1975

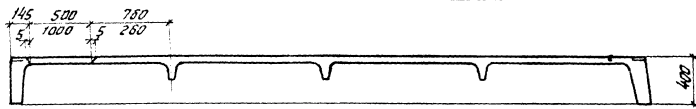
Выборка стали на одну плиту.

ИИ24-8

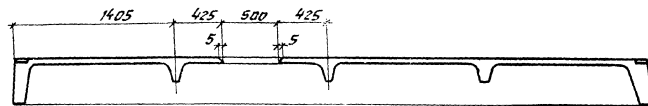
Лист 57



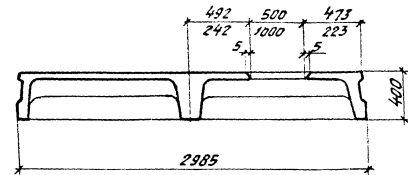
Плиты перекрытий с отверстиями



1-1



1-1



2-2

Примечание.

Изготовление плит должно производиться в соответствии с положениями, приведенными в пояснительной записке.

Длина бордюра

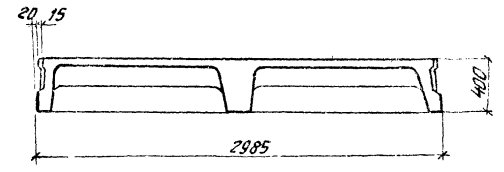
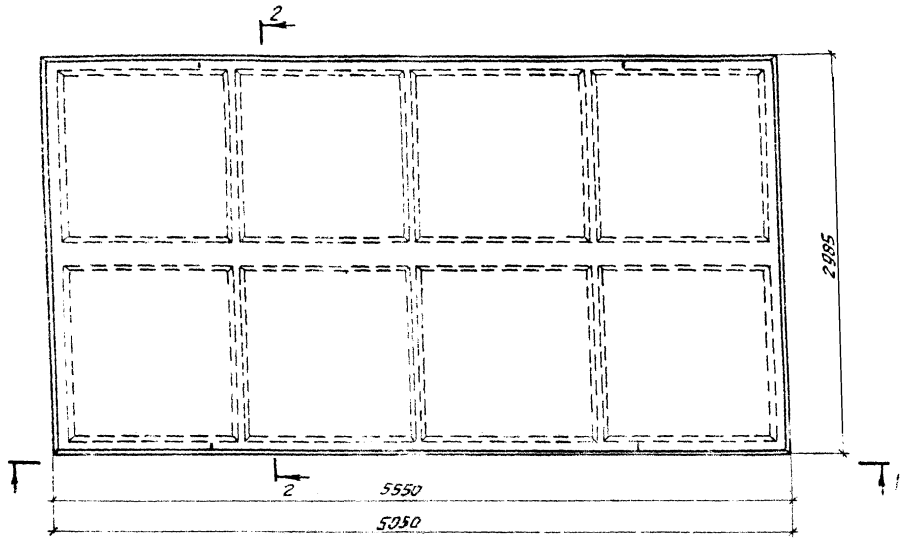
Молочко

ТК
1975

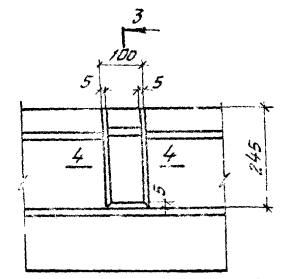
Пример образования отверстий
в плитах перекрытия.

ИИ 24-8

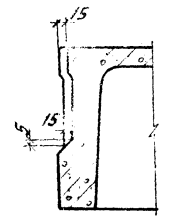
Лист 58



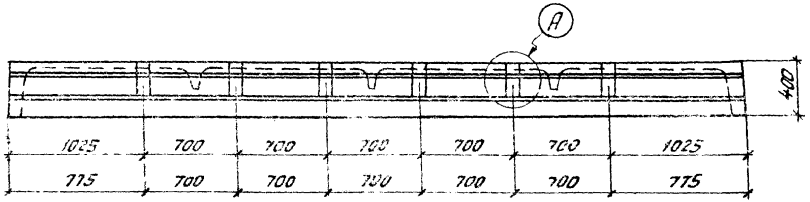
2-2



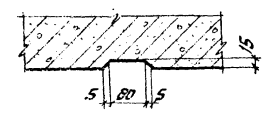
3-3



3-3



1-1



4-4

TK
1975

Вспомогательный чертеж плит со
шпонками (бэриент)

ИИ24-8

Лист 60

