

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ СИСТЕМ И УСТРОЙСТВ
ВНУТРЕННЕГО ОБОРУДОВАНИЯ СООРУЖЕНИЙ
ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ.

ТДК-Н-1-72

Часть II
Альбом II

12754
ЦЕНА 1-85
2-06

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1976 г.
Заказ № 6503 Тираж 300 экз.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА № 2

нн п/п	Обозначение	Наименование	№ листа	Примечание
1		Содержание альбома	2	
2		Пояснительная записка и технические условия	3	
3	СУ-И-2.00.00.000СБ	Ставень СУ-И-2 Сборочный чертеж л. 1	4	
4	СУ-И-2.00.00.000СБ	Ставень СУ-И-2 Сборочный чертеж л. 2	5	
5	СУ-И-2.01.00.000СБ	Полотно в сборе	лист 1	6
6	СУ-И-2.01.00.000СБ	Полотно в сборе	лист 2	7
7	—	Детали: СУ-И-2.01.00.008; СУ-И-2.01.00.010; СУ-И-2.01.00.006; СУ-И-2.01.00.005;	8	
8	—	Детали: СУ-И-2.01.00.007; СУ-И-2.01.00.004; СУ-И-2.01.00.003; СУ-И-2.01.00.015;	9	
9	—	Детали: СУ-И-2.01.00.014; СУ-И-2.01.00.013; СУ-И-2.01.00.001; СУ-И-2.01.00.002; СУ-И-2.01.00.009;	10	
10	—	Детали: СУ-И-2.01.00.014; СУ-И-2.01.01.009; СУ-И-2.01.00.012	11	
11	СУ-И-2.01.01.000СБ	Полотно	лист 1	12
12	СУ-И-2.01.01.000СБ	Полотно	лист 2	13
13	—	Детали: СУ-И-2.01.01.005; СУ-И-2.01.01.004; СУ-И-2.01.01.006; СУ-И-2.01.01.007;	14	
14	—	Детали: СУ-И-2.01.01.006; СУ-И-2.01.01.001; СУ-И-2.01.01.002, СУ-И-2.01.01.003; СУ-И-2.01.01.010;	15	
15	—	Детали: СУ-И-2.01.02.003; СУ-И-2.01.01.013; СУ-И-2.01.01.012; СУ-И-2.01.01.011	16	
16	СУ-И-2.01.02.000СБ	Штурвал в сборе		
		Детали: СУ-И-2.01.02.001; СУ-И-2.01.02.002,	17	
17	—	Детали: СУ-И-2.01.02.101; СУ-И-2.01.02.100 СБ, СУ-И-2.01.02.103; СУ-И-2.01.02.102	18	
18	СУ-И-2.01.03.000СБ	Вал в сборе		
		Детали: СУ-И-2.01.03.001; СУ-И-2.01.03.002, СУ-И-2.02.00.003	19	
19	СУ-И-2.02.00.000СБ	Коробка в сборе	лист 1	20
20	СУ-И-2.02.00.000СБ	Коробка в сборе	лист 2	21
21	—	Детали: СУ-И-2.02.00.006; СУ-И-2.02.00.005; СУ-И-2.02.00.002 СУ-И-2.02.00.004	22	
22	СУ-И-2.03.00.000	Петля в сборе		
		Детали: СУ-И-2.03.00.002; СУ-И-2.03.00.001	23	
23	—	Полупетля СУ-И-2.03.00.100 СБ Полупетля СУ-И-2.03.00.200 СБ	24	
24	—	Детали: СУ-И-2.03.00.004; СУ-И-2.03.00.003; СУ-И-2.03.00.104 СУ-И-2.03.00.103;	25	
25	—	Детали: СУ-И-2.03.00.101; СУ-И-2.03.00.102; СУ-И-2.03.00.202; СУ-И-2.03.00.201,	26	
26	СУ-И-2.04.00.000СБ	Сигнализационное устройство		
		Детали: СУ-И-2.04.00.001	27	
27	СУ-И-2.00.00.000	Схема фрикционная. Сборочный чертеж, полотно в сборе, полотно	28	
28	СУ-И-2.01.03.000 СУ-И-2.02.00.000; СУ-И-2.02.00.000; СУ-И-2.01.02.000	Ставень СУ-И-2.01.03.000 Ставень СУ-И-2.02.00.000, СУ-И-2.02.00.000 Ставень СУ-И-2.01.02.000	29	
29	СУ-И-2.03.00.000 СУ-И-2.03.00.000; СУ-И-2.03.00.000 СУ-И-2.04.00.000	Схема фрикционная; Петля в сборе, полупетля, полупетля, сигнализационное устройство	30	

Ставень СУ-И-2.		ПДС-И-2-77 Чертеж альбом № 2
Содержание альбома		Лист 1 Лист 2
Содержание альбома	— —	— —
Последовательность изложения материалов альбома	Лист 1 Лист 2	Последовательность изложения материалов альбома

V Допуски и условия изготовления

1. При раскройке и заготовке металла материал должен быть выпрямлен. Кромки реза должны быть гладкими, без заусенцев и острых углов.

2. Габариты коробки и полотна должны быть выполнены с допускаемыми отклонениями согласно чертежа.

3. Зазоры между плоскостью коробки и полотна со стороны расположения уплотнения и контрольной линии допускаются не более 1мм в любом месте контура прилегания.

4. Сдвиг контура уплотнения на полотне от проектного положения допускается не более 3мм.

5. Внутренние поверхности направляющих, во которым скользят запирающие клиньи должны быть смазаны силиконом.

VII Испытание ставня

A. На заводе-изготовителе.

1. Полотно ставня после сварки должно быть проверено на герметичность сварных швов керосином в соответствии с п.п. 250 и 251 СНиП III в 5-62.

2. После сборки ставня на заводе-изготовителе производится проверка на герметичность притвора. Для этого полотно в сборе с коробкой устанавливается горизонтально, заливается водой заполнителем с уголком коробки и выдерживается 24 часа. Наличие вспышек ватен на обратной стороне притвора не допускается.

3. Результаты испытаний отражаются в паспорте ставня.

B. На строительстве

1. После установки ставня в сооружении и инъектирования коробки испытать ставень на герметичность водяным в составе сооружения.

VI. Приемка

1. Приемка ставня производится от завода-изготовителя. Приемка заключается во внешнем осмотре изделия, проверке соответствия готового изделия рабочим чертежам и техническим условиям.

2. Изделия, не отвечающие техническим требованиям настоящих Т.У., могут быть после исправления вновь предъявлены к приемке. В случае несоответствия исправленного изделия чертежам и Т.У. изделие бракуется.

Изм/лст №	Ставня СУ-III-2 Пояснительная	Лист
документа	Записка и технические условия	3

3. При транспортировке и складировании изделие должно быть защищено от атмосферных влаги и механических повреждений.

4. Общая приемка всех изготовленных на заводе и складированных на месте изделий производится во акте утвержденной на это комиссией.

5. Все изготовленные ставни сдаются заказчику в паспортом в котором указаны:

- а) маркировка ставни
- б) порядковый номер ставни
- в) дата изготовления
- г) завод - изготавитель

Все вышеуказанные пункты указываются также в заводской табличке ставня.

VII Установка

1. Коробка ставня на строительстве должна быть установлена вертикально. Допускаемое отклонение от вертикали не более 2мм за всю высоту коробки.

2. Установка полотна ставня должна выполняться строго по чертежам общих видов, настоящих Т.У. и по установленным чертежам, выполняемым заказчиком при привязке ставня к конкретному объекту.

Перед массовым выпуском ставня на заводе-изготовителе выполнить опытный образец изделия, который утверждается в качестве эталона.

Изм/лст №	Ставня СУ-III-2, Пояснительная	Лист
документа	Записка и технические условия	4

Технические условия

I Общая часть

Настоящие технические условия содержат общие требования к изготовлению опытного образца металлического защитно-герметического ставня типа СУ-III-2.

II Материалы

1. Полотно ставня изготавливается из листового и прокатного материалов марки ст. 3 ГОСТ 380-71, ГОСТ 500-58 и ГОСТ 535-58.

2. Толщины листовой стали и габариты прокатных профилей определены расчетом.

3. В качестве уплотнения между коробкой и полотном ставня применена губчатая резина марки ТУ-1206-35/Резина имеет пористую основу со сплошной воздухонепроницаемой пленкой на поверхности. Резина к специальному бойку приклеивается клемм №88 ТУМХП-15-Ч2-49.

III Технические требования на изготовление

1. Технология сварки и последовательность наложения швов должны обеспечить сохранение правильной геометрической формы полотна ставня и коробки. Марка электродов Э-42 ГОСТ 9467-60 должна быть удостоверена сертификатом.

2. Сварка должна производиться в соответствии с п.п. 227+2 56 СНиП III-В 5-62.

3. При сборке обеспечить плотное прилегание полотна ставня к коробке.

4. При сборке затвора обеспечить легкое, без ощущимых толчков и заеданий перемещение запирающих клиньев.

При затяжке затвора должно обеспечиваться равномерное обжатие уплотнения по всему периметру на размер, указанный в чертежах.

5. После сварки и сворки ставня поверхности всех узлов и деталей должны быть очищены от окалины, ржавчины, масляных и других загрязнений до металлического блеска. Очищенные изделия на заводе-изготовителе грунтовать грунтом ГР-017, ГР-020 ГОСТ 4056-63 и красить эмалью ЛФ-115 ГОСТ 6465-63 за 2 раза.

в цвет,

по требованию заказчика.

Изм/лст №	Ставня СУ-III-2, Пояснительная	ст
документа	Записка и технические условия	2

Описание конструкции ставня

Ставень СУ-III-2 перекрывает проем 80х80 см. Комплект ставня типа СУ-III-2 состоит из 2х частей а) коробки, представляющей собой раму, сваренную из прокатных профилей

б) полотна ставня с затвором.

Полотно ставня плоское, сваренное из листа и прокатных профилей.

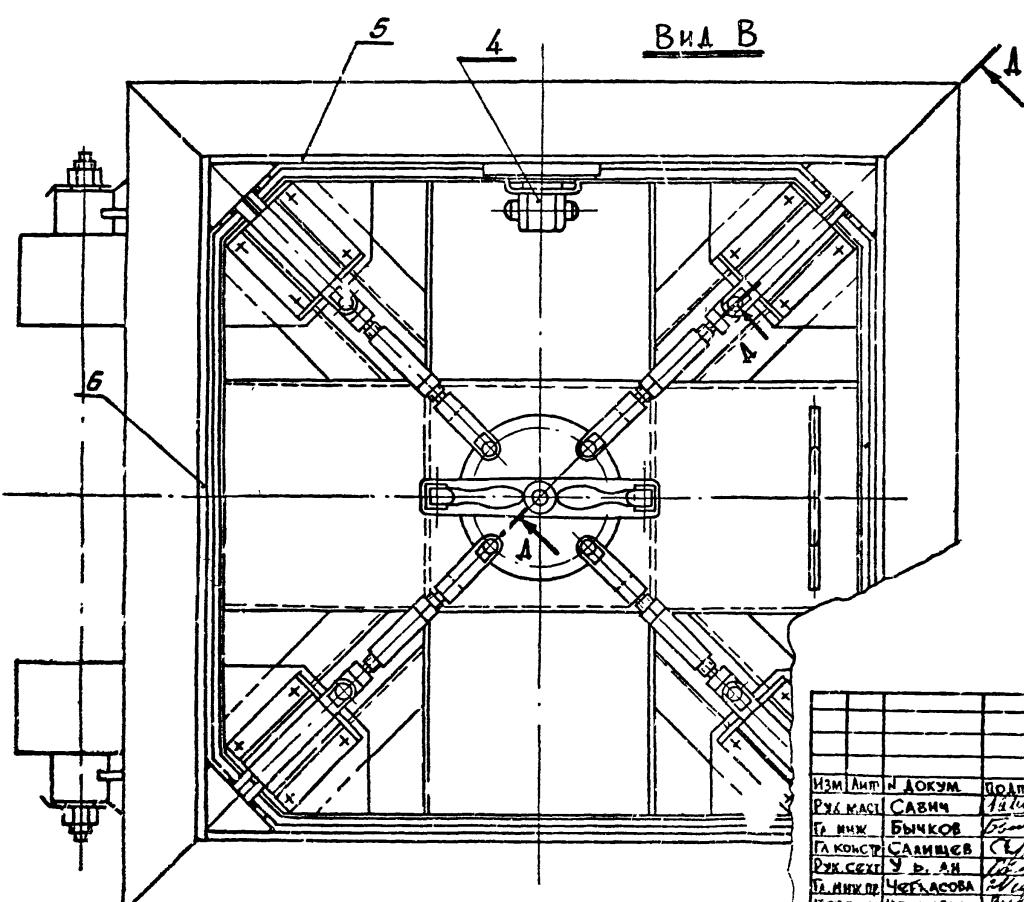
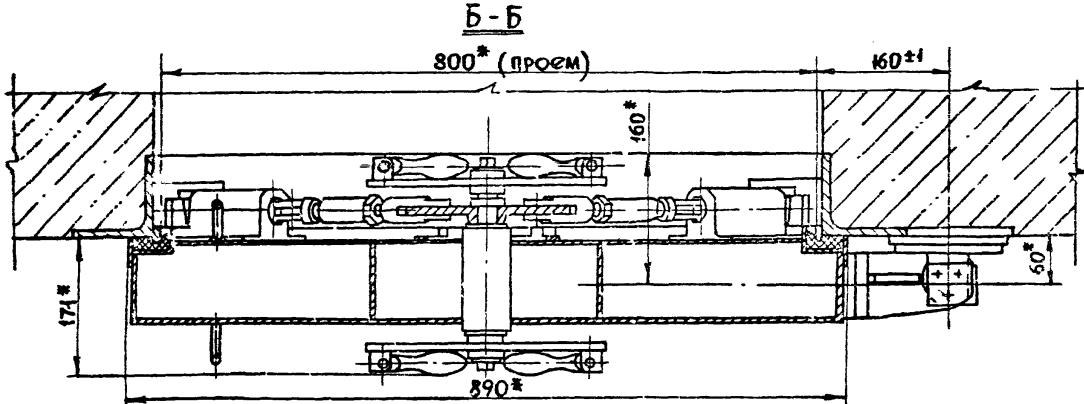
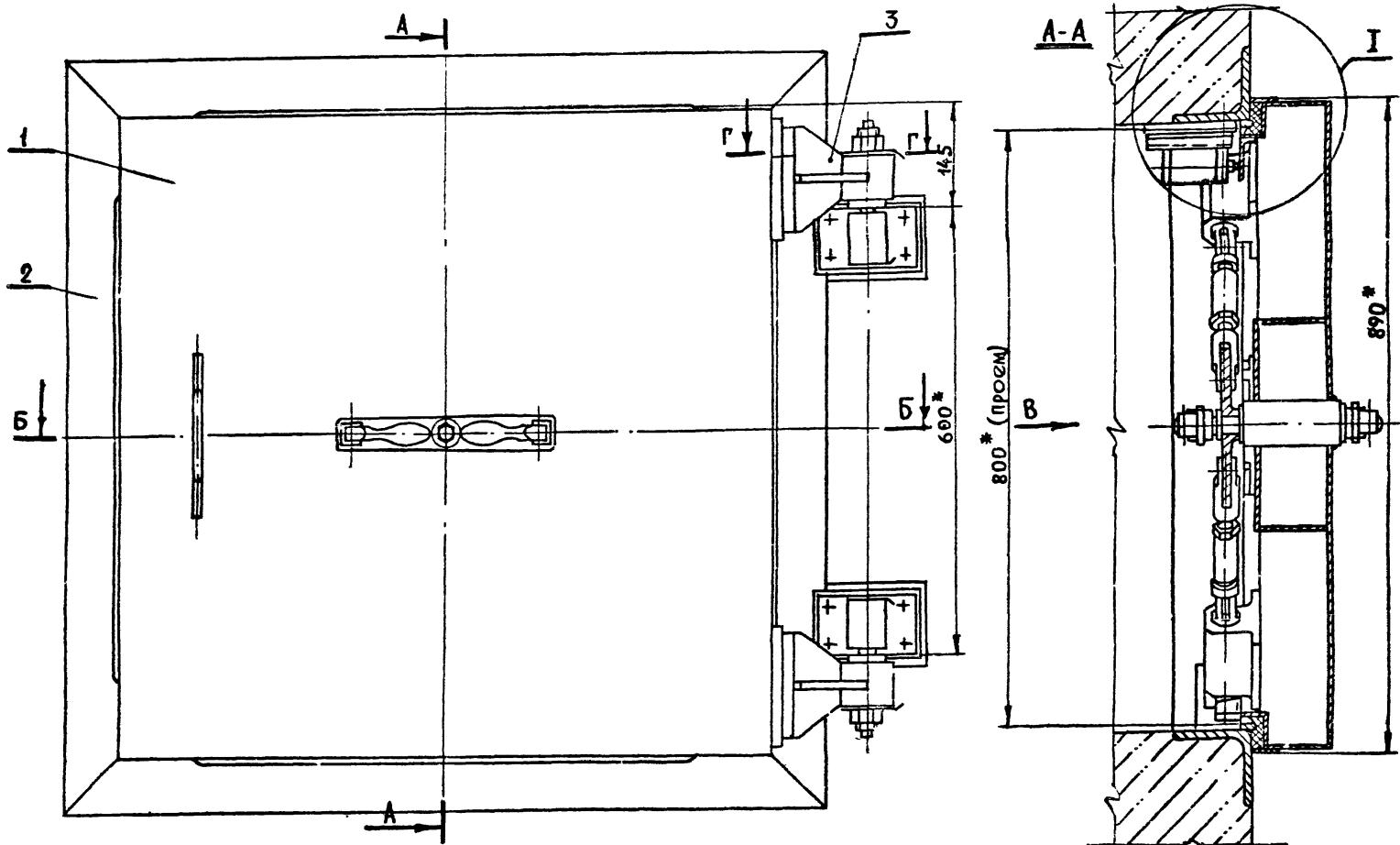
Ставень имеет центральное защипывание кантового типа от ручного штурвального привода. Затвор расположен с внутренней стороны ставня. Вал центрального защипывания имеет два выхода в полотне и проходит через сальниковые устройства, установленные в полотне ставня. На каждый конец вала механизма защипывания одевается по штурвалу, что позволяет открывать ставень изнутри и снаружи помещения. Четыре запирающие клины затвора при затяжке прижимают полотно ставня к коробке.

Герметичность запертого ставня обеспечивается специальным уплотнением из губчатой резины, установленным по периметру полотна ставня.

Для контроля обжима уплотнения ставень может оборудоваться на заводе-изготовителе конечным выключателем, подающим сигнал в случае, когда обжим уплотнения достигает заданной величины.

Установка конечного выключателя оговаривается при заказе на изготовление ставня.

Изм/лст №	Ставня СУ-III-2	ТАК-Н-1-72
документа	ЧАСТЬ II	
	АЛЬБОМ №2	
	Пояснительная записка	Лист
	и технические	Лист
	условия	Лист
		4
	ПОДПИСЬ	
	ГЛАВАНИУ МОСГОРЭНСКОМУ УПРАВЛЕНИЮ МОСТОПРОЕКТ- МАСТЕРСКАЯ № 18	
		2015/4



- Размеры отмеченные* для справок.
- После изготовления ставень испытывать на герметичность притвора заливкой водой за подлицо с уголком коробки (выдержка 24 часа). Появление влажных пятен в углах и на обратной стороне притвора не допускается.
- Заделы поз. 5 и 6 варить на контрольной сборке после выверки положения полотна.

Техническая характеристика

- Усилие на рукоятке — max 16,6 кг
- Полный ход замка — 54 мм
- Поворот штурвала — 60°

СУ-III-2-00.00.000.05				ТАК-Н-1-72 ЧАСТЬ I Альбом №2	
Ставень СУ-III-2 Сборочный чертеж				Лист 1	Масса 22кг 1:5
ИЗМ. АЛТ. Н. ДОКУМ.	ПРОДЛНО. ЗАТА				
РУК. КАСС. САВИЧ	11.02.84				
ГА. ИМК. БЫЧКОВ	Б.И.				
ГА. КОНСТ. САЛИЦЕВ	С.С.				
РУК. СЕКТ. У. АН	У.А.				
ГА. ИМК.П. ЧЕГЛАСОВА	Ч.П.				
ИГОЛОН. ЧЕРНЫЙ	И.Ч.				
П. ВЕР. ИС. "1"	И.С. "1"				
				Лист 1 из 2	
					ГЛАВ. АЛТ. МОСТОФИЗМОЛОХМА УПРАВЛЕНИЕ МОСДРЭКТ МАСТЕРСКАЯ № 19

Δ-Δ

M 1:1

54*

от центра колеса 550* max

4 Δ 150/50

75±2

8

135*

Δ-Δ

M 1:1

11*

47*

215*

4

10

8

11*

Γ-Γ

M 1:1

160*

56±65

107*

подложка

60±1

15*

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

8*

7

9

ИЗМЕРЯЕТ	Н.Д.ЛОКОМ	ПОДЛИННИКАТА
РУК.МАСТ.	САВИЧ	СИДОРЕНКО
ГАИШНИК	БИЧКОВ	СИДОРЕНКО
ГА.КОМПЕТ	САЛАМЕД	СИДОРЕНКО
РУК.СЕКРЕТ	САЛАМЕД	СИДОРЕНКО
ГА.ИНЖ.ДР	ЧЕРКАССА	СИДОРЕНКО
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРНАВСКИЙ	СИДОРЕНКО
ПРОВЕРЕН	ЧЕРНАВСКИЙ	СИДОРЕНКО

СУ-III-2-00.00.000

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ №2

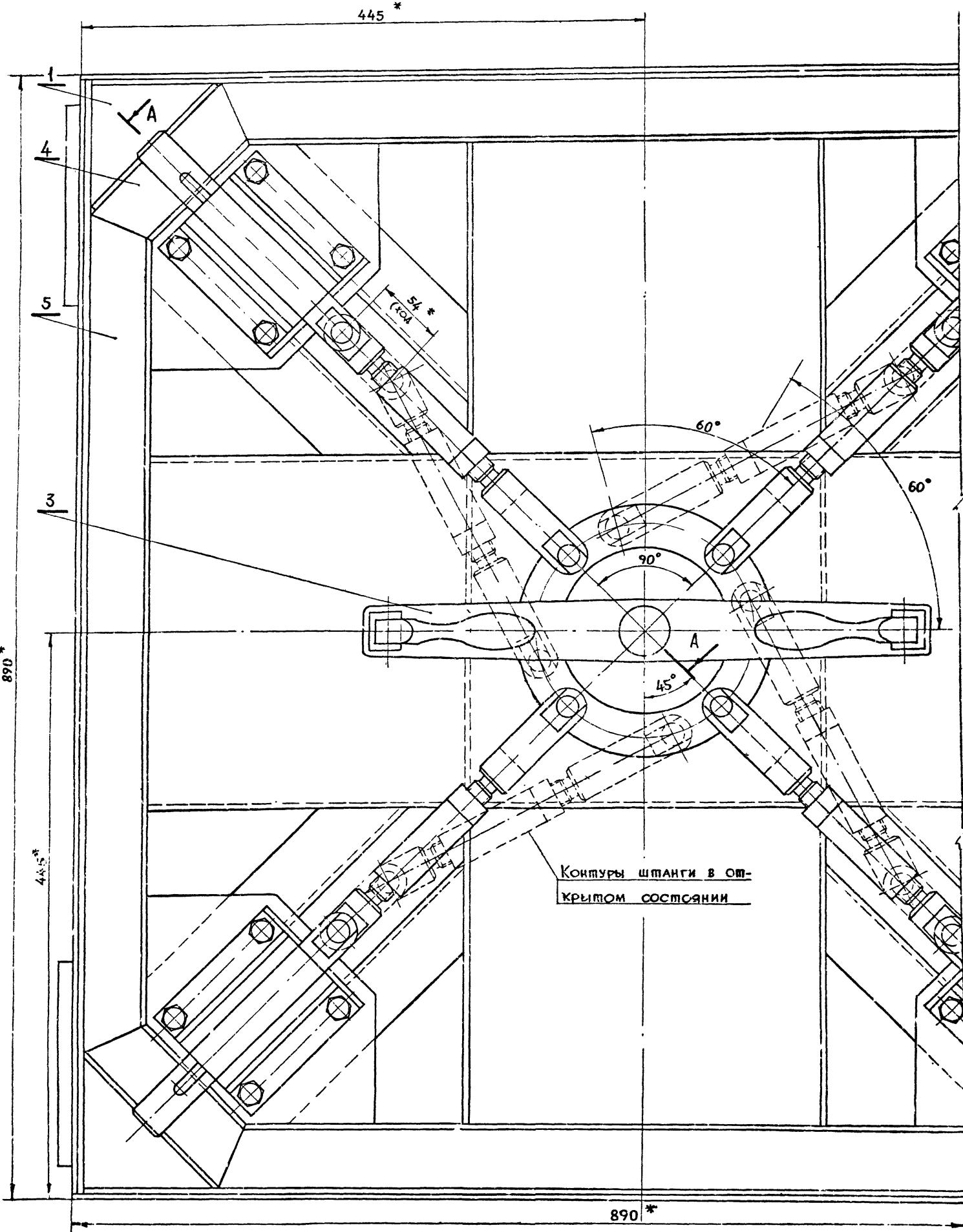
АЛТЕР. МАССА М-5

229

Ставень СУ-III-2
Сборочный чертеж

Лист 2 / Листов 2

ГЛАВ. АЛГУ
МОСТОФИСКОЛОМА
УПРАВЛЕНИЕ ПОДЪЕМНО-
ПОДСТАВОЧНОЙ УСТРОЙСТВОМ

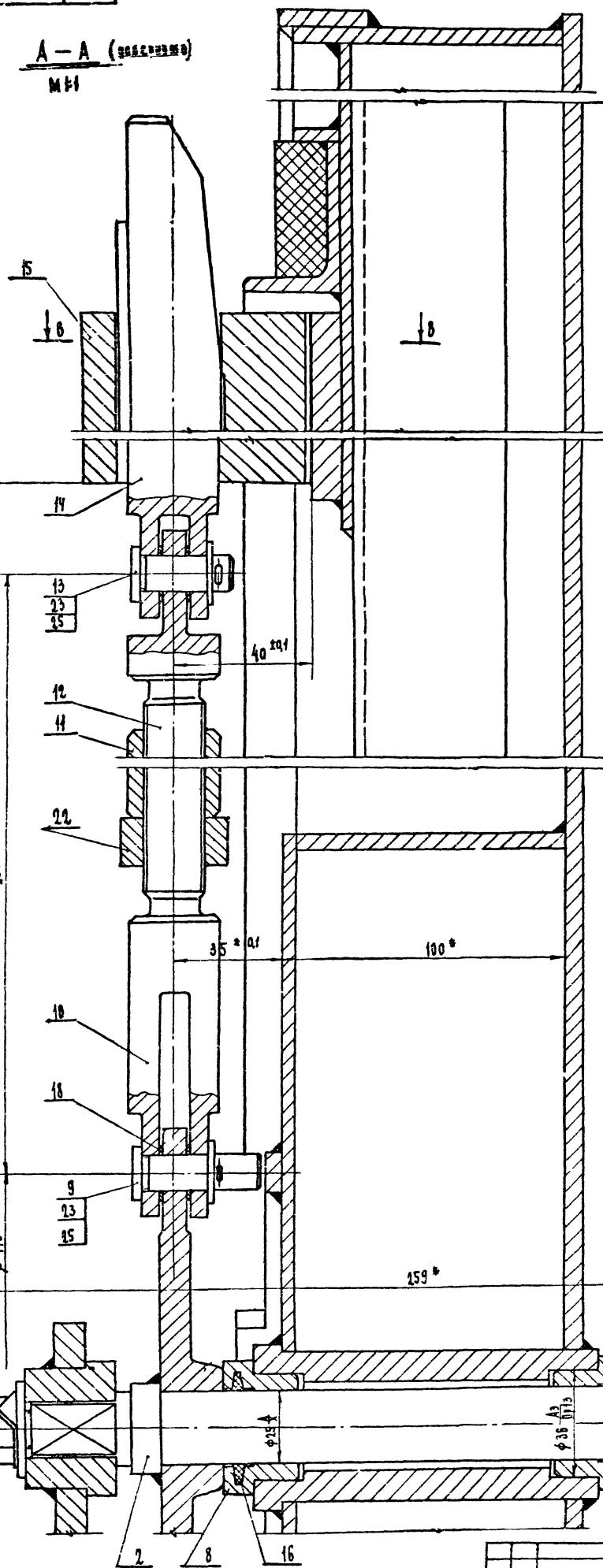


* Размеры для справок

СУ-III-2-01.00.000СБ			ТДК-Н-1-72 ЧАСТЬ 1 АЛЬБОМ № 2	
Полотно в сборе			Материал	М-6
Лист 1	Листов 2		1:5	1:2
ГОСТ 1497-75 МОСГОРСПАКОМ Управление, МОСПРОЕКТ-1				

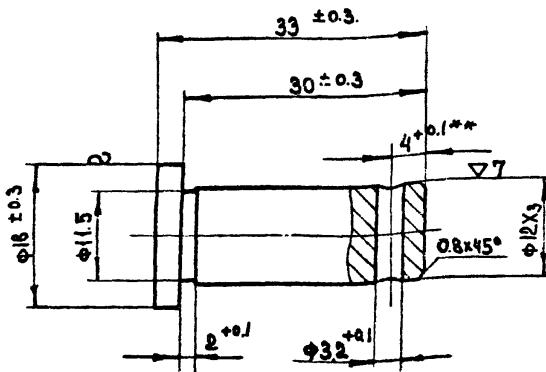
A-A (вид сбоку)

М1



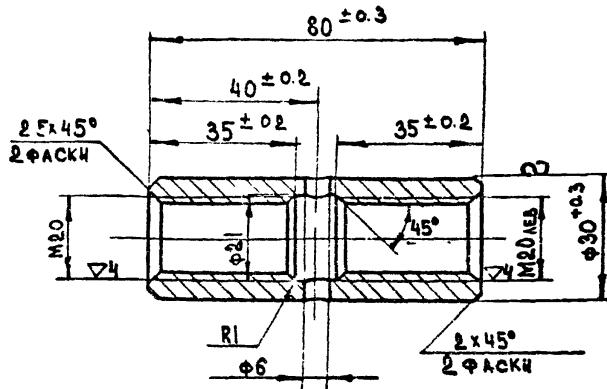
СУ-III-2-01.00.008

▽3 (▽)



СУ-III-2-01.00.008

▽3 (▽)



** Уточнить на монтаже.

СУ-III-2-01.00.010

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

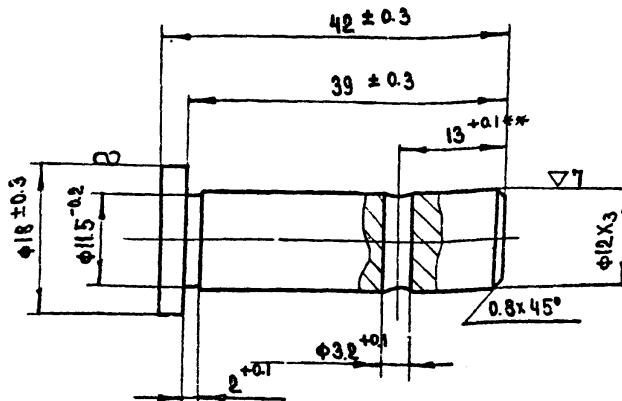
ЛИТЕРА МАССА М-5

ПАЛЕЦ

ИЗМЕРЕНТ ПОДПИСЬ И ДАТА
Должн Фамилия Подпись дата
РУК СЕКТ ЧУМЯН К.С.
ГАИКИК. ПР ЧЕРКАССОВА Н.Н.
ИСГОДНИЧ ЧЕРНЯВСКИЙ В.М.
ПРОВЕРЕН РЕД. СОКРЫШ В.И.Круг 18 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

СУ-III-2-01.00.006

▽3 (▽)



** Уточнить на монтаже.

СУ-III-2-01.00.006

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

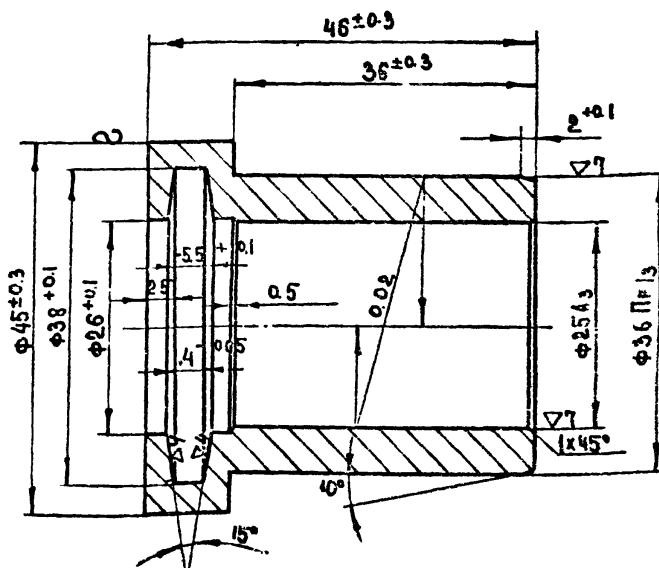
ЛИТЕРА МАССА М-5

ПАЛЕЦ

ИЗМЕРЕНТ ПОДПИСЬ И ДАТА
Должн Фамилия Подпись дата
РУК СЕКТ ЧУМЯН К.С.
ГАИКИК. ПР ЧЕРКАССОВА Н.Н.
ИСГОДНИЧ ЧЕРНЯВСКИЙ В.М.
ПРОВЕРЕН РЕД. СОКРЫШ В.И.Круг 18 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

СУ-III-2-01.00.005

▽3 (▽)



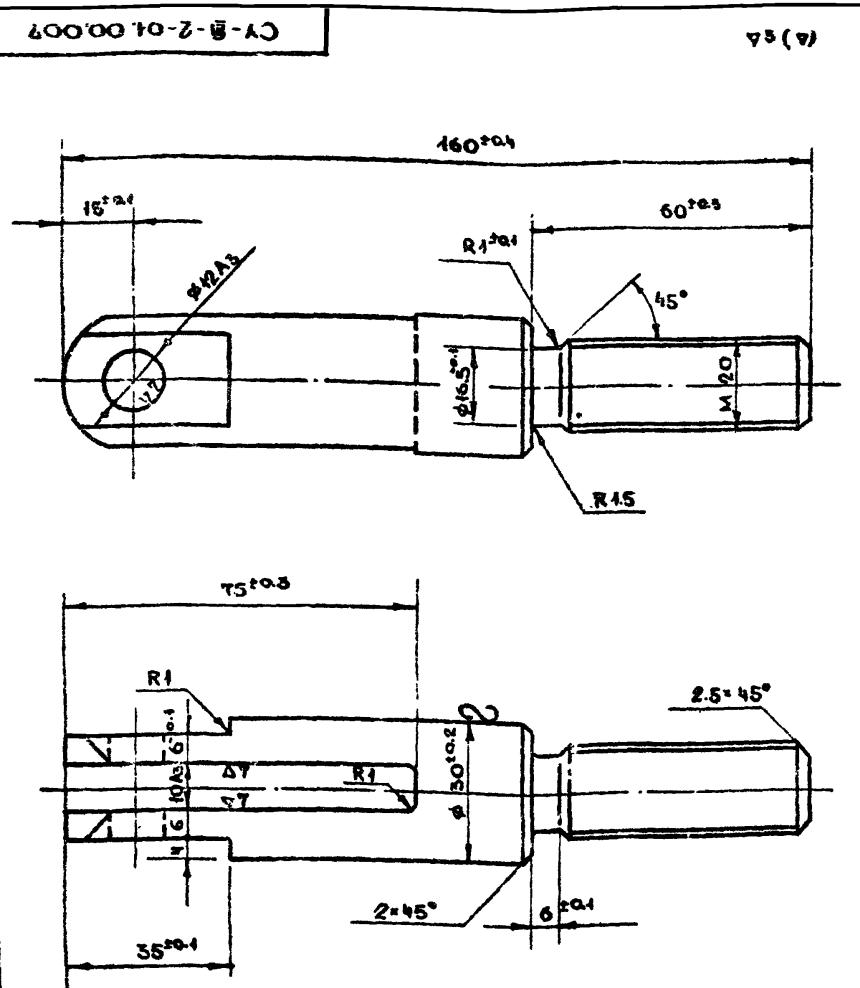
СУ-III-2-01.00.005

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

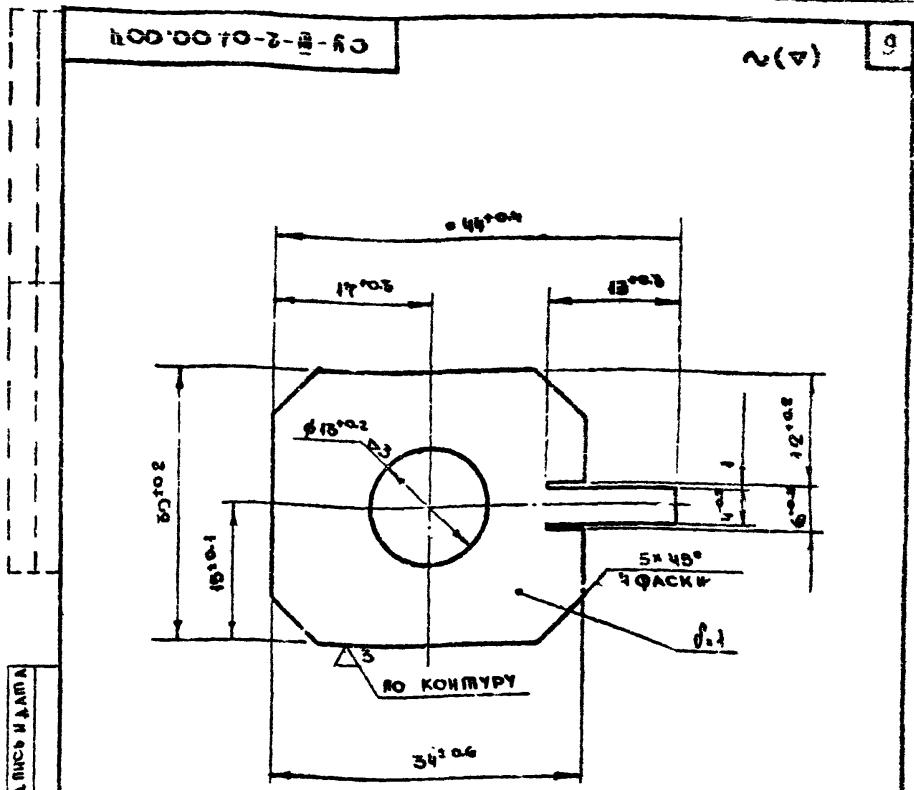
ЛИТЕРА МАССА М-5

Втулка

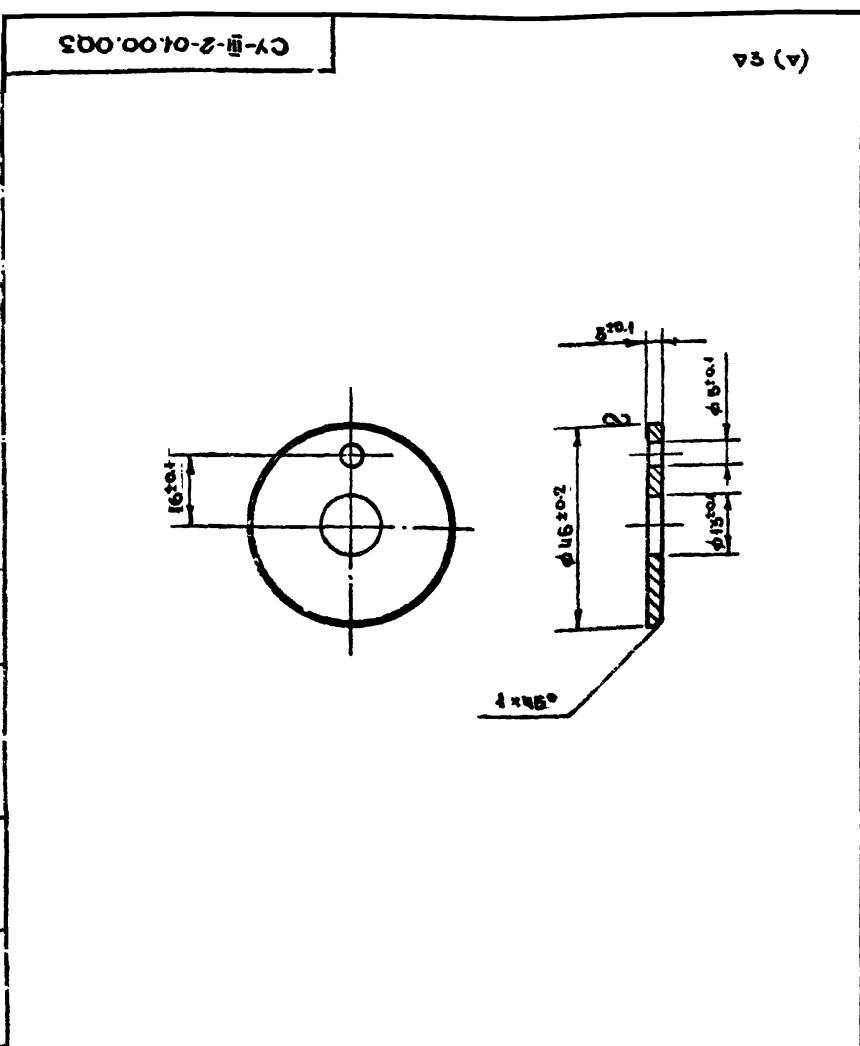
ИЗМЕРЕНТ ПОДПИСЬ И ДАТА
Должн Фамилия Подпись дата
РУК СЕКТ ЧУМЯН К.С.
ГАИКИК. ПР ЧЕРКАССОВА Н.Н.
ИСГОДНИЧ ЧЕРНЯВСКИЙ В.М.
ПРОВЕРЕН РЕД. СОКРЫШ В.И.Бронза Бр АЖ 9-4
ГОСТ 493-68



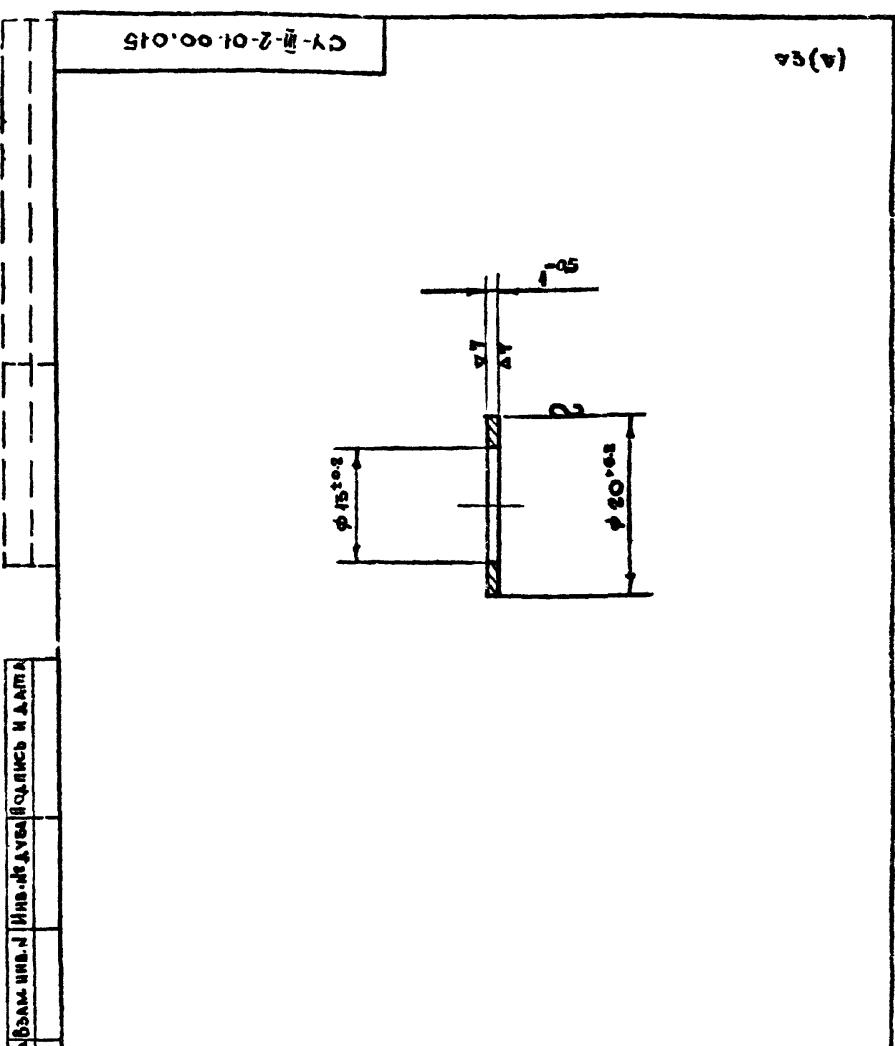
				СУ-III-2-04.00.007	ТАК-Н-Г-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2
ИЗМЕЛЕНІ	НДОКУМ.	ПОДПІС/ДАТІ		ВИКАКА	Лінгер МАССА М-В
ДСАМНІН.	ДСАМНІНКА	РОДП	ДАТІ		0.55 4:1
РУК.СВК.	ДАЛЬМАН	Родп			
ГА-ЧИНА	142-1. АСОВА	142-1			
НОГОДА	ЧЕРНОВСЬК.	142-1			
РОВЕР	ВІЧЮШКАЯ	142-1			
				КРУП	ЗО ГОСТ 2590-74 С.т. 45 ГОСТ 1050-68
					ГЛАВ АВУ МОСГОРСКОЛОКОМА, ЧПР. МОСПРОСКАТ- МАСТЕРСКАЯ № 48



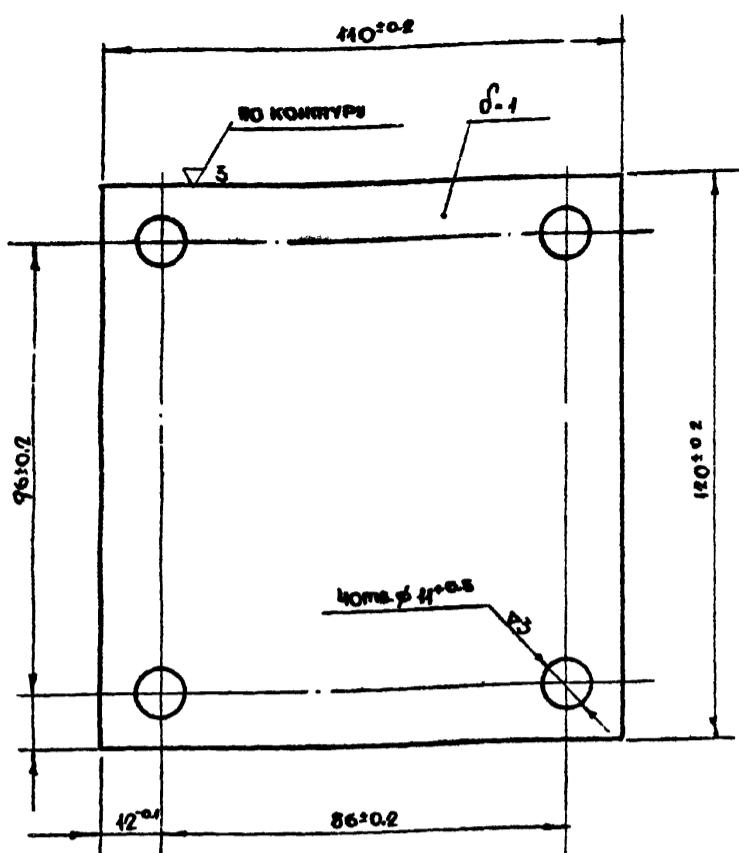
				СУ-П-2-01.00.004	ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АНДЗМ № 2		
ИЗМЛНП	ПДОКУМЕН	ПОДПИСЧАЛАТ		ПЛАНКА СТОГОРНЯЯ	ЛИНЕЙК	МАССА	М. Р.
ДОЛЖНОС	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ ДАТ.				0.008	2:1
РУК.СОСК.	ЧАЛЬМАН	<i>Чальман</i>					
ГР. ИМН П	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>					
ИКОНОН.	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>					
ПРОВОР.	РЫСЕНКЕВ	<i>Рысенкев</i>					
				Лист	В.1.0x30x4 ГОСТ 36805-75		
				Ст 3	гост 800-58		



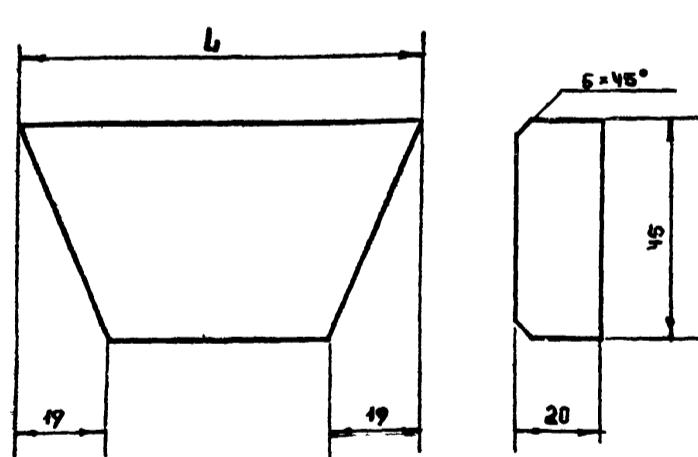
				СУ-Ш-2.01.00.003	ТАК-Н-Г-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ №2
ИЗМ-ЛИПТ	НДОРУМ	Подпись дат.		ШАЙВА ПОРЦЕВАЯ	Лист № МАССА М-Б
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	Подпись дат.			0.052 1:1
РИС СЕКТ	УЧАСТИК				
ГЛАВНИК ПР	ЧЕРКАСОВ				
ИСПОЛНИК	ЧЕРКАССК				
ПРОВЕРКИ	ВЫСПОЛНКА				
			КРУП	45 ГОСТ 2590-71 СТ. 5 ГОСТ 53558	Лист № ГЛАВ АПУ МОСГОРСТРОЙПОЛКОМ УПР. МОСДРОГСКР-1 МАСТЕРСКАЯ №8



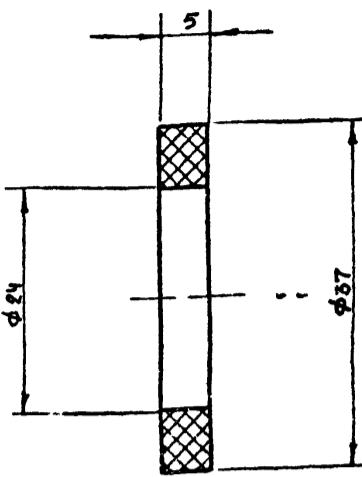
				СУ-И-2-01.00.015	ТДК-К-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБМ № 2
ИЗМ.Н/П	Н.ДОГУМ.	ПОДПИСь АДМ.			Номер
РУК.МАС.	САЗЫЧ	Джан		Н/АССА	Н-В
РУ.ЧИН.	БЫШКОВ	Борис			
РУ.ХОНС.	САЛЫСЕВ	Салысев		0.008.	2:1
РУК.СЕК.	ЧАЛЬМАН	Чальман			
РА.ИНИ.П.	ЧЕРКАССОВ	Черкасов			
ИС.ДОЛН.	К.КРИЯВСКИЙ	Аукад			
Проверка	Высоцкая	Ульяна			
			ШАЙБА		
			БРОНЗА БРАЛН-Ч		
			ГОСТ 493-54		
				ГЛАДЬЮ	
				МОСКОВСКОЙ ПЛАСТИЧЕСКОЙ	
				ЦВЕТ МОСПРОДЖКМ-1	
				МАСТЕРСКАЯ № 18	



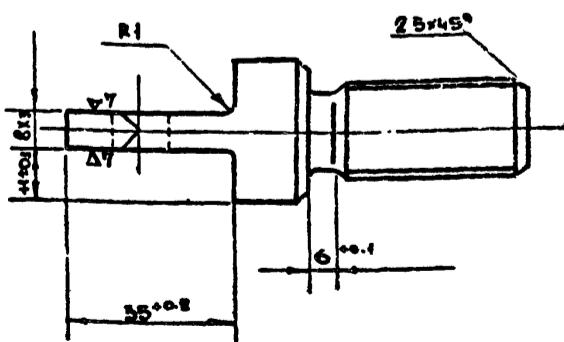
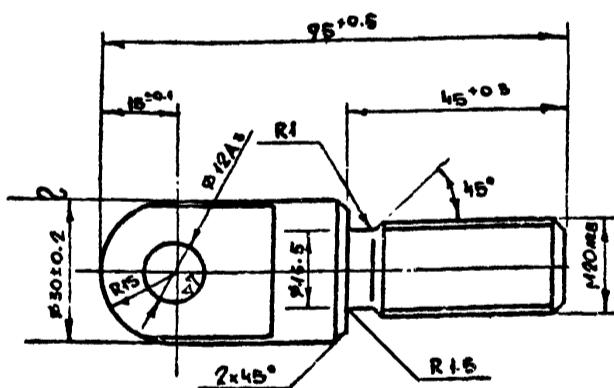
			СУ-Ш-201.00.014	ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2
ЧЕМДИПИ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТ.		Листов Масса м-в
ЧЕМДИПИ	№ ДОКУМ.	ПОДП. ДАТ.		0.1 1:1
РУКОВОДИТЕЛЬ	ЗАСЛУЖЕННЫЙ МЕДАЛИСТА ЧУЛЬМАН	ЧУЛЬМАН	ПРОКЛАДКА	Листов ГЛАВ АПУ
ГЛАВНЫЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЧОРКАСОВА	ЧОРКАСОВА	Листов В.Ю. ОКОНЧАНО СОГСМ 3680-57 Стр. 3 ГОСТ 500-58	МОСГОРСКОРД МА ЧУР МОСПРОЕКТ-4 Мастерская № 18
ПРОВЕРКА	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРНЯВСКИЙ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	BEC
СУ-М-2.04.00.001	151	0.45
СУ-М-2.01.00.002	65.9	0.74



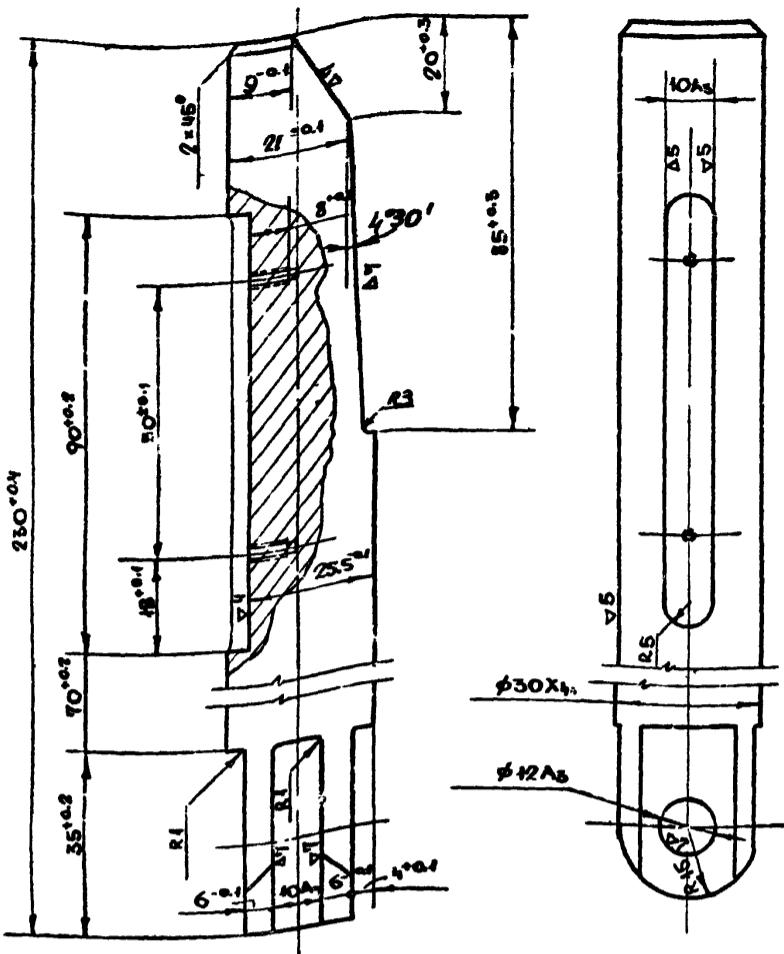
ИЗМ ЛИМ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТ	СУ-III-2-01.00.013	ТДК-Н-Т-72 ЧАСТЬ ІІ АЛЬБОМ № 2
				КОЛЬЦО САЛЬНИКОВОЕ	Лицед МАССА м-б
ДОЛИНІ	ФАМИЛІЯ	ПОДП	ДАТ		0.001 2:1
РУКІСЬК	ЧУЛЬМАН	РБ			Лист Листов
ГАНІННІ	ЧОРКАСОВА	НЛ			ГЛАВ АРУ
ІСПОЛОН	ЧЕРНЯВСК	ЗІЛ		КОЛЬЦОСПЛУ-245 ГОСТ 6308-71 МН 180-61	МОСГОРИСТОКАМ УПР. МОСПРОДКИ-І МАСТЕРСКАЯ № 18
ПРОВЕР	ВЫСОЦКАЯ	БІЛОСІРД			



				СУ-■-2-01.00.009		ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АНДОМ № 2		
ПОДАЧА ИМЯ ПОДАЛА	ИЗМ. ЛИПП	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТЫ	Марка		Листор.	МАССА	В-Б
	РУК. МАСТИ	САВИЧ	100мл				0.27	4-1
ПОДАЧА ИМЯ ПОДАЛА	ГР. ИНЖЕНЕР	БЫЧКОВ	007	Лист		ГЛАВВЕД МОСГОРУССКОМА ЧПГ МОССАДОКМ- Н-КАМПЕРСКАЯ		
	РА КОНСТ	САЛИХОВ	100					
ПОДАЧА ИМЯ ПОДАЛА	РУК. СЕКРЕТ	УЛЬМАН	007	Лист		ГЛАВВЕД МОСГОРУССКОМА ЧПГ МОССАДОКМ- Н-КАМПЕРСКАЯ		
	ГР. ИНЖЕНЕР	ЧЕРКАСОВА	007					
ПОДАЧА ИМЯ ПОДАЛА	ИСТОДАН	ЧЕРНЯВСК	007	Круг		ЗО ГОСТ 2590-71 Ст. ЧВ ГОСТ 1050-60		
	Провер	Высокий	007					

СУ-III-2-01.00.011

v3 (v)



СУ-III-2-01.00.011

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ №2

Литер МАССА М-В

1:2 1:1

Лист Аристов

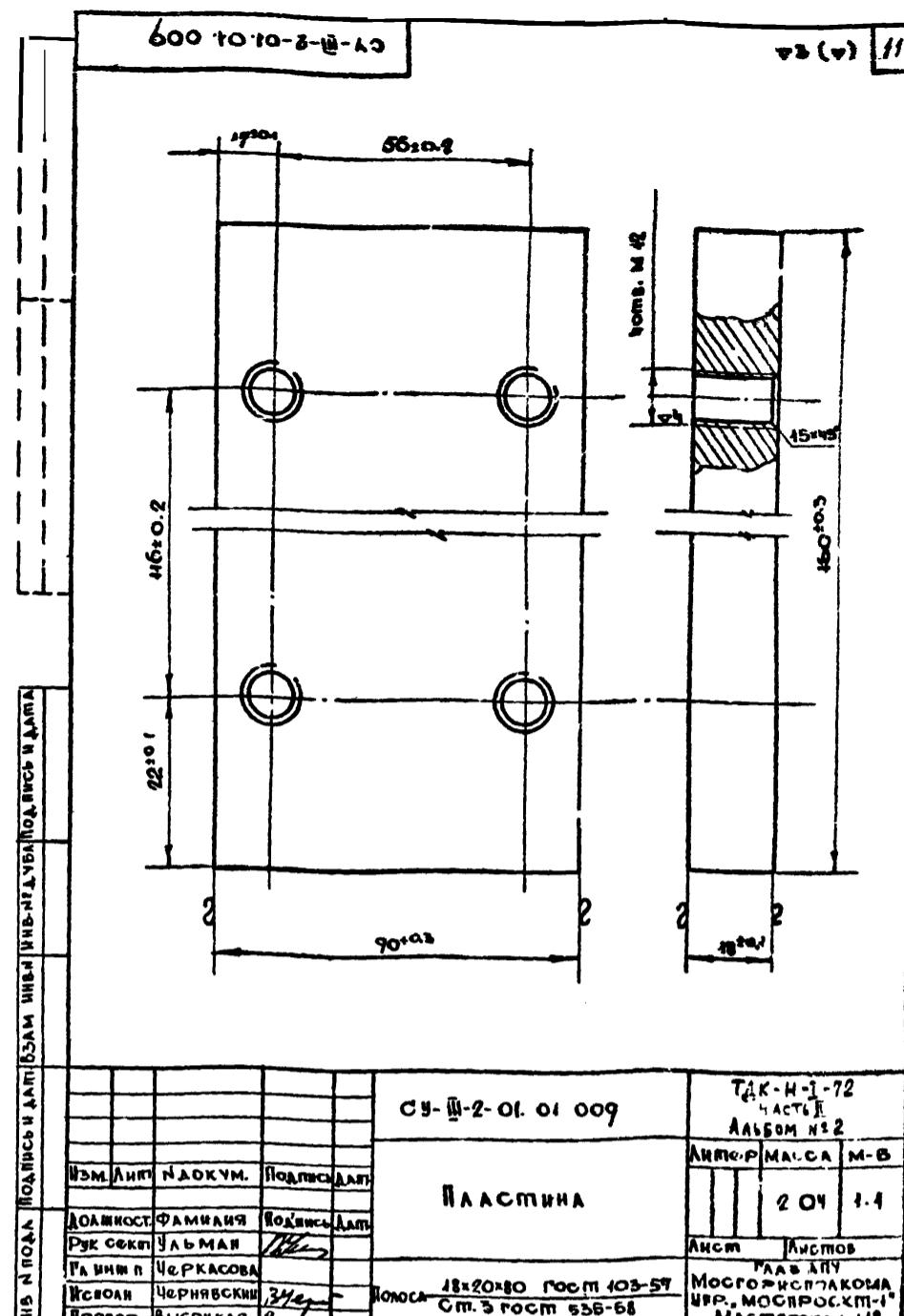
Изм.нр.докум. подпись дата
Должн.Фамилия подпись дата
Рук.сект. Ульман
Гл.нчн. Черкасова
Исполн. Чернявский
Провер. Высоцкая

Круг 32 ГОСТ 2590-74
Ст. 45 ГОСТ 1050-60

ГЛАВ АГУ
Мосгориспакома
Упр. МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №18

v3 (v)

11



СУ-III-2-01.01.009

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ №2

Литер МАССА М-В

204 1:1

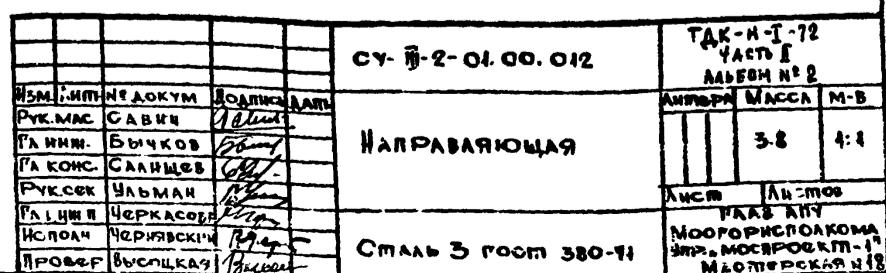
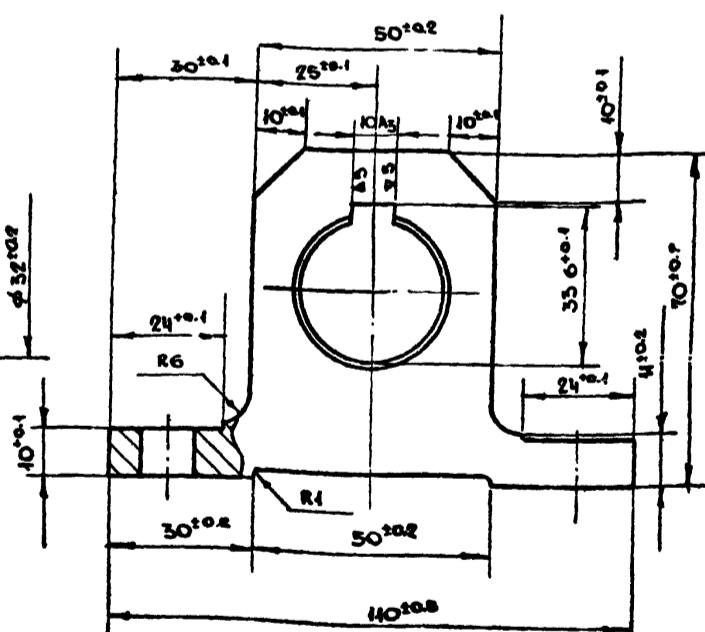
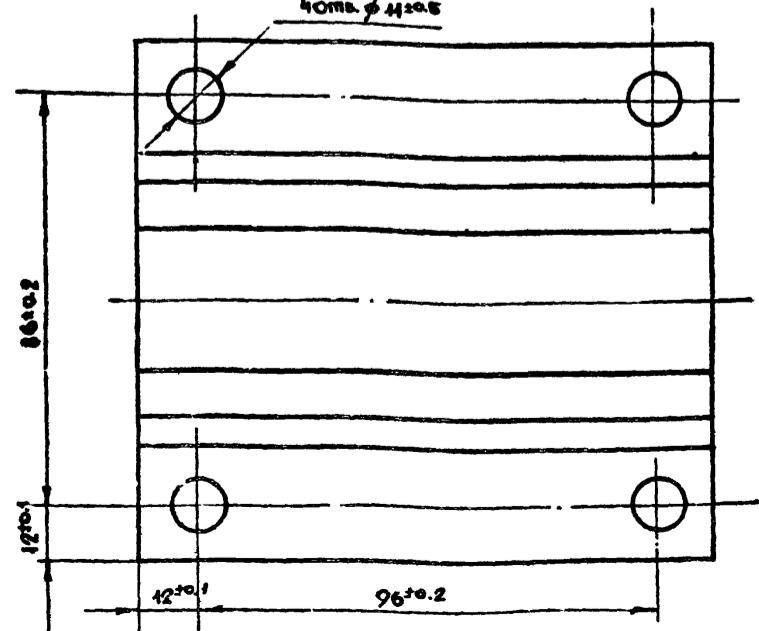
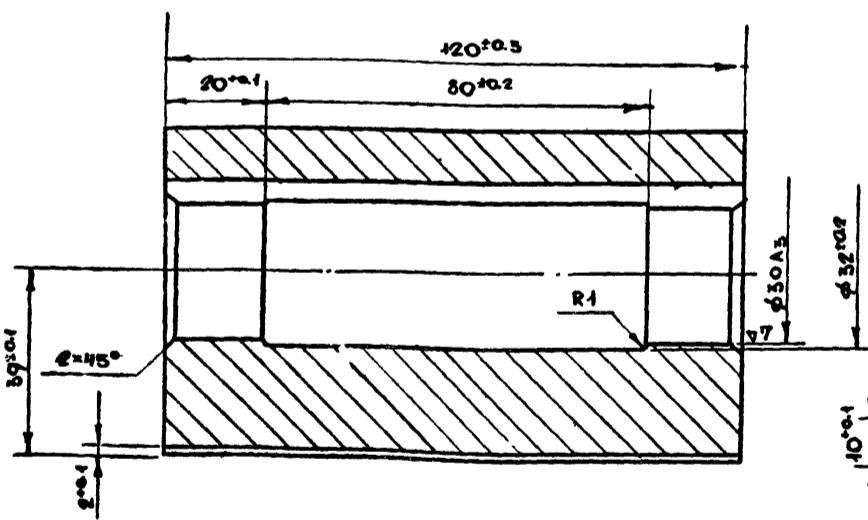
Лист Аристов

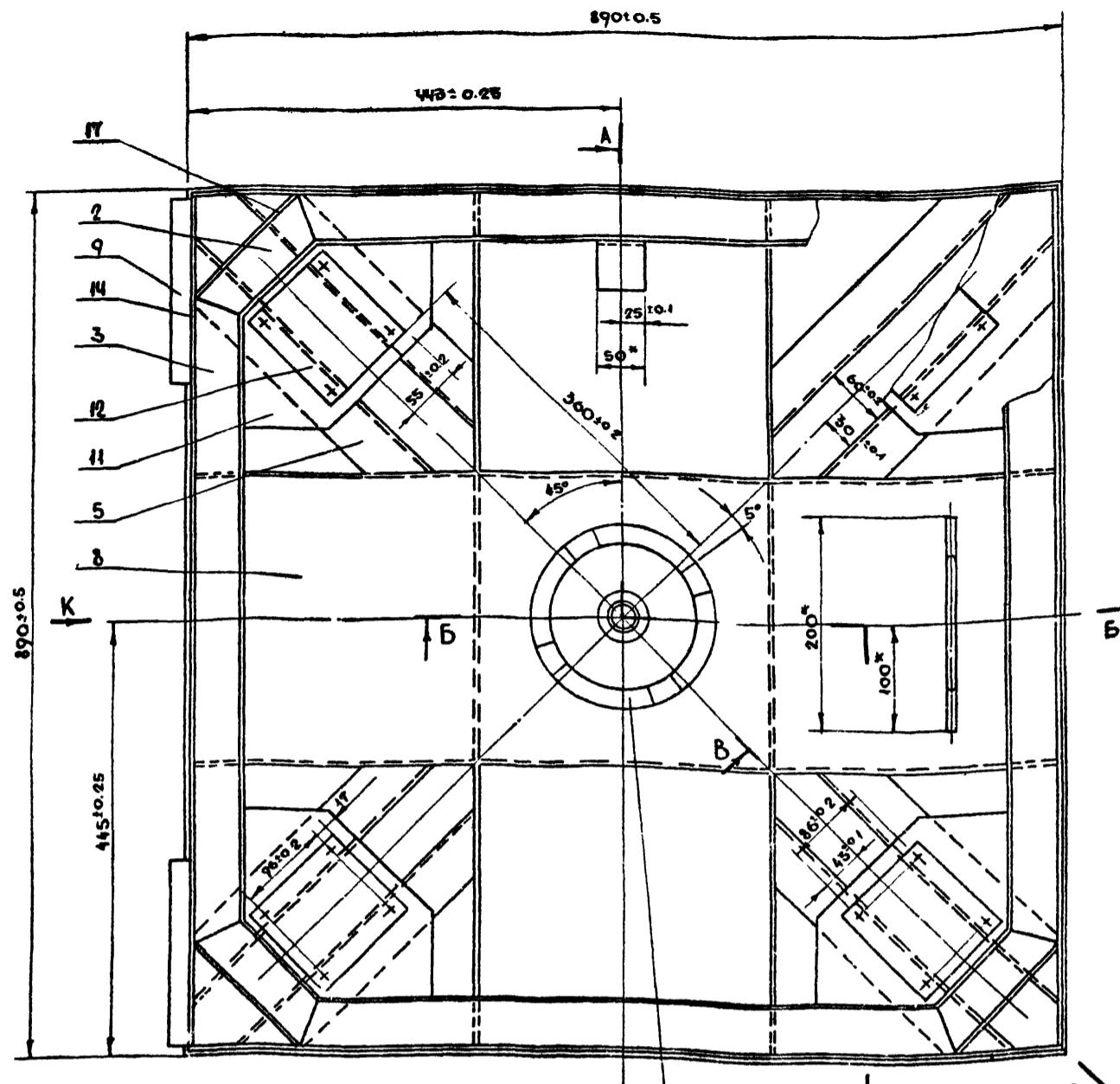
Изм.нр.докум. подпись дата
Должн.Фамилия подпись дата
Рук.сект. Ульман
Гл.нчн. Черкасова
Исполн. Чернявский
Провер. Высоцкая

ГЛАВ АГУ
Мосгориспакома
Упр. МОСПРОЕКТ-1
МАСТЕРСКАЯ №18

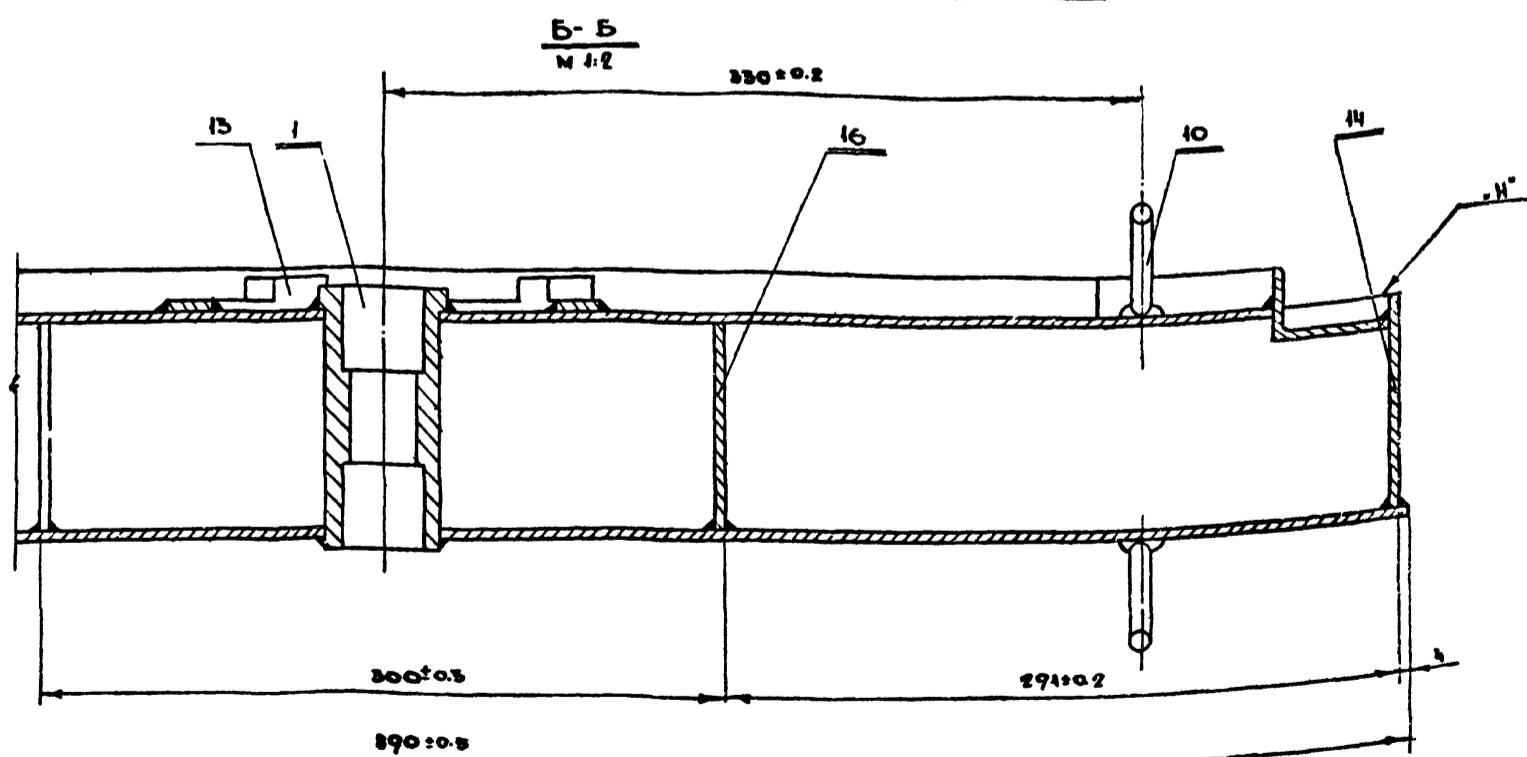
СУ-III-2-01.00.012

v3 (v)





ДЕТАЛЬ ПОЗ 13
ПРИВАРКАТЬ КРН
СВОРКЕ МЕХАНИЧЕСКАЯ
ЗАДРАНКАНИЯ



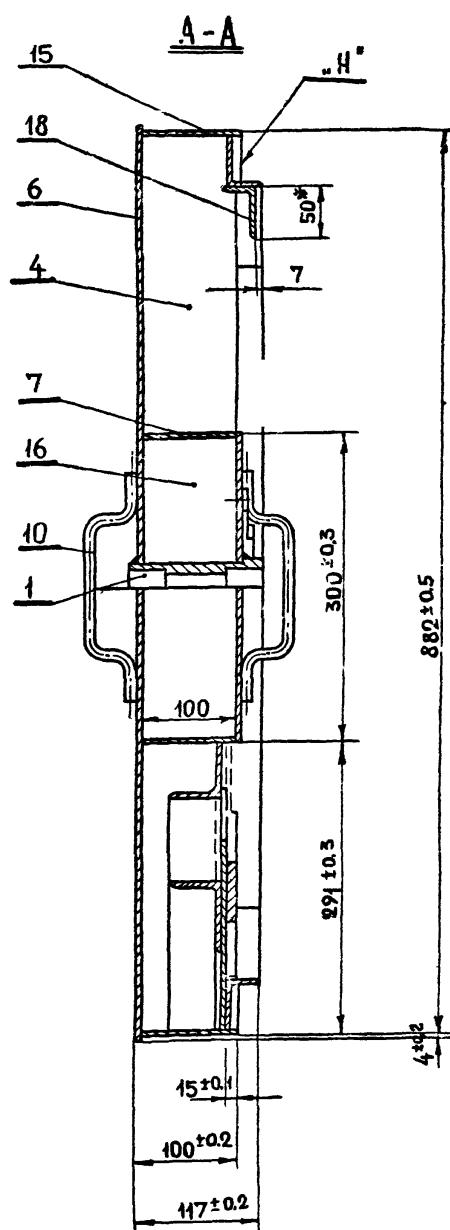
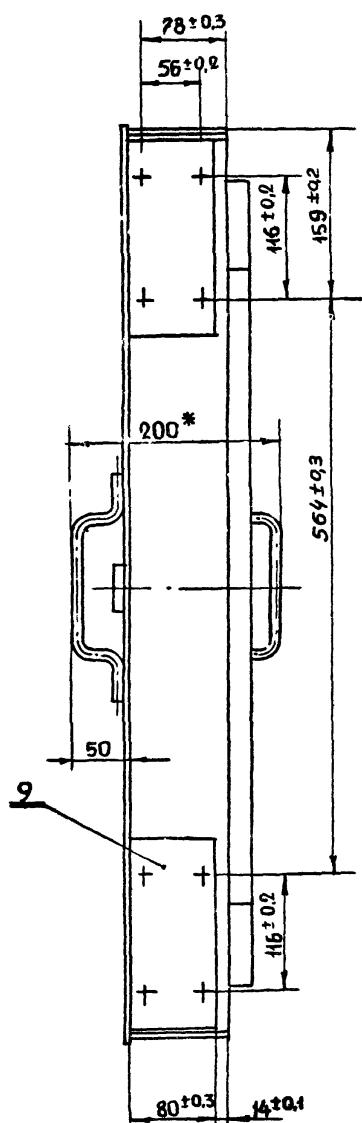
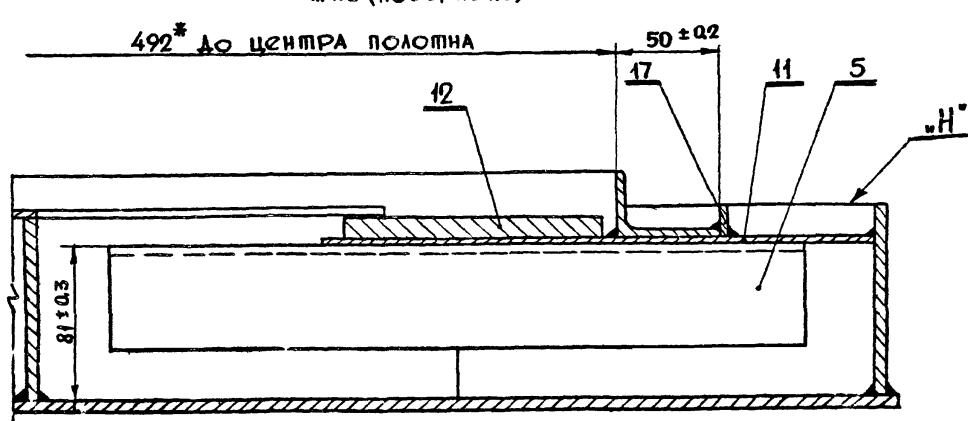
7. Варить сплошным нормальным швом по периметру содержа-
емых деталей, швом равным наименьшей толщине свар-
иваемых деталей.

2.348ЕМРОЛ МАРКИ 3-42 ГОСТ 9467-64.

3. АСПУСТИМАЯ РАВНОСТЬ ДЛЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ВОДОСНА-3ММ,

4. ПОСАД СВАРКІ ОПРИХТОВАТЬ ВО ГЕРМІТОПРУ СО СПОРО-
ЧИ ІДІОСКОЗІКІ, НІДО ПОЛНОГО ВРЕКЛЕГАННЯ К КОНТРОЛ-
НОЙ ЗАКЛАДІ. ДОЛГУСТИМІЙ ЗАЗВОД не БОЛЕС 1 ММ.

Размеры для справок				СУ-Ш-2-01.01.000СБ.			ТАК-Н-2-72 ЧАСТЬ I АЛБВМ №2		
ИЗДАНИЕ	НАДОКУМЕНТ	ПОДЧИНЯЕТСЯ	ЛАНГ	Антипер	МАССА	М-Б			
РУК. МАС	САВИН	12 лист			98.5	1.4			
ГАИНИН	БЫЧКОВ	Бланк							
ГА КОН	САЛИМОВ	С-1-							
РУК. СВК	НЛЬМАН								
ГА ИНИН	ЧЕРКАССОВ	12 лист							
ИСКОЖАН	ЧЕРЧИЧЕВСК.	Бланк							
	Письмо	Бланк							

Вид „К“В - В
м 1:2 (поворнуто)

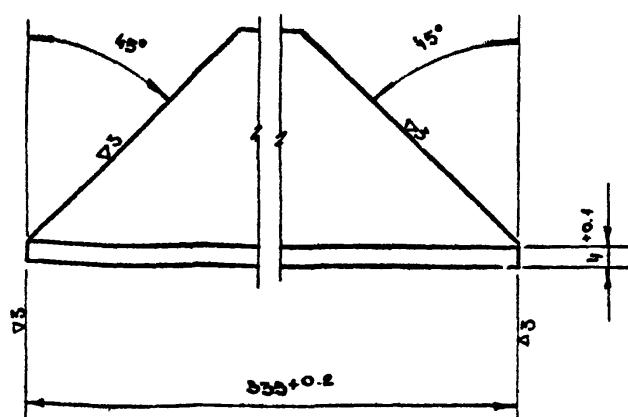
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СУ-III-2-01.01.0006				ПОЛОТНО		ТДК-Н-3-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2	
ИЗМ. АЛП	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			ЛИСТ 2	ЛИСТ 2
РУК. МАСТ.	САВИН	Л. С.					
ГА. ИНЖ.	БЫЧКОВ	Б. Г.					
ГА. КОНСТ.	САЛИЩЕВ	С. Г.					
РУК. СВКТ.	УЛЬМАН	Р. Г.					
ГР. ИНЖ.	ЮРКСАСОВА	Ю. Г.					
ИСХОДИМ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Ч. Г.					
ПРОВЕРКА	ВЫСОЧЕНЬКАЯ	В. Г.					

ЛИСТ 2	ЛИСТ 2	ГАРВ. ЗПУ	ПОСТОГОДНОГО ПОЛОТНА	ПОДАЧИ ПОЛОСОВОГО	МАСТЕРСКАЯ № 1

СУ-III-2-01.01.005

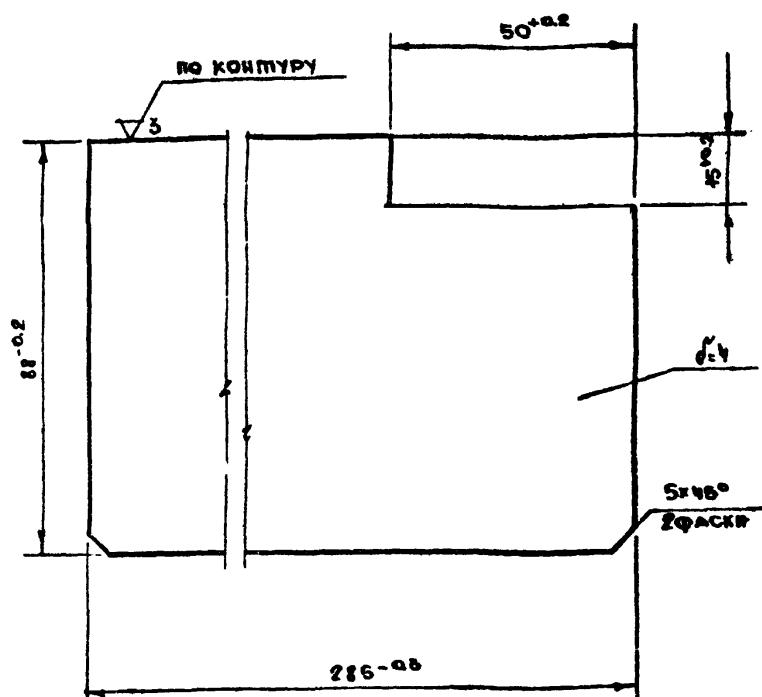
~(v)



СУ-III-2-01.01.005			ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2		
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	Листер	МАССА	М-Б	
ДОЛНИКОВ ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ ДАТА			0 87	11	
РУКОК УЛЬМАН Руко		Лист	Листов		
ГЛЯНИН ЧЕРКАСОВА Чекр			ГЛАВ АПУ		
ИСПОЛНИК ЧЕРНЯВСКИЙ ВЧерн			МОСГОРСПЛОКОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18		
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ Высок			Лист 4х88x285 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 500-58		

СУ-III-2-01.01.004

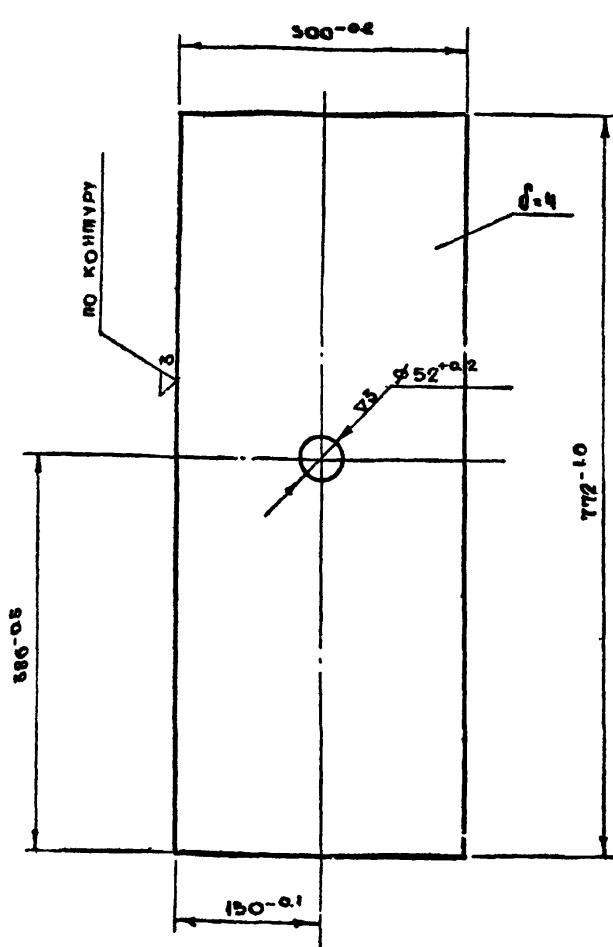
~(v) 14



СУ-III-2-01.01.004			ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2		
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	Листер	МАССА	М-Б	
ДОЛНИКОВ ФАМИЛИЯ ПОДП. РУКОК УЛЬМАН Руко		Ребро	0 77	11	
ГЛЯНИН ЧЕРКАСОВА Чекр			Лист	Листов	
ИСПОЛНИК ЧЕРНЯВСКИЙ ВЧерн			ГЛАВ АПУ		
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ Высок			МОСГОРСПЛОКОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18		

СУ-III-2-01.01.008

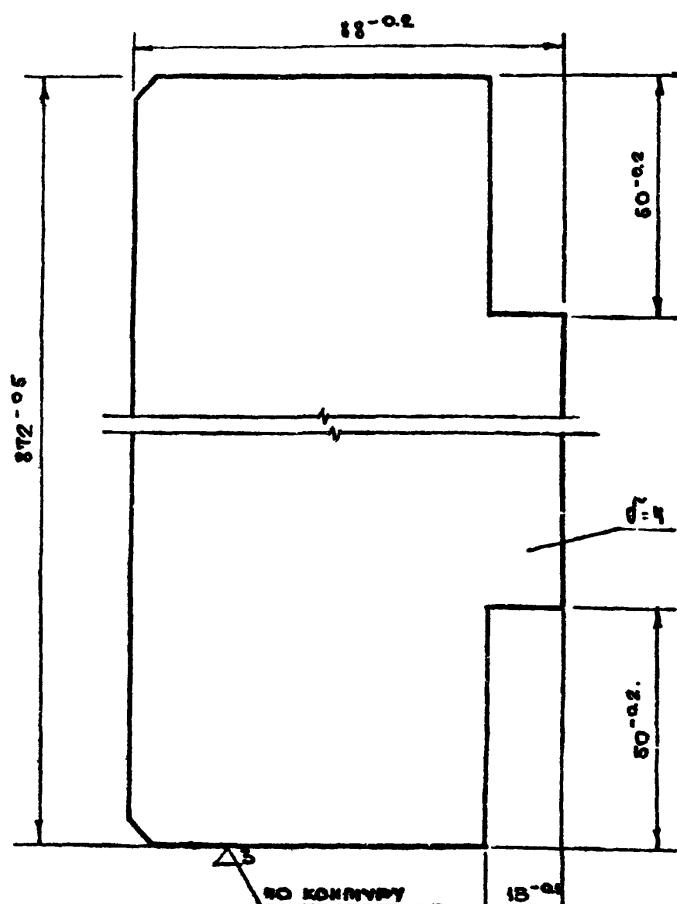
~(v)



СУ-III-2-01.01.008			ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2		
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	Листер	МАССА	М-Б	
ДОЛНИКОВ ФАМИЛИЯ ПОДП. РУКОК УЛЬМАН Руко		Основание	7.2	15	
ГЛЯНИН ЧЕРКАСОВА Чекр			Лист	Листов	
ИСПОЛНИК ЧЕРНЯВСКИЙ ВЧерн			ГЛАВ АПУ		
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ Высок			МОСГОРСПЛОКОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18		

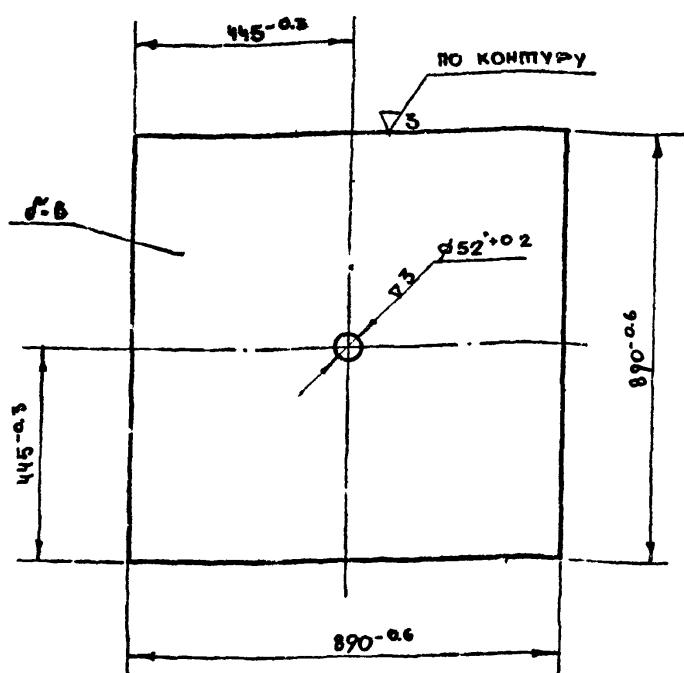
СУ-III-2-01.01.007

~(v)



СУ-III-2-01.01.007			ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2		
ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	Листер	МАССА	М-Б	
ДОЛНИКОВ ФАМИЛИЯ ПОДП. РУКОК УЛЬМАН Руко		Ребро	23	11	
ГЛЯНИН ЧЕРКАСОВА Чекр			Лист	Листов	
ИСПОЛНИК ЧЕРНЯВСКИЙ ВЧерн			ГЛАВ АПУ		
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ Высок			МОСГОРСПЛОКОМА УПР. МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18		

СУ-III-2-01.01.006



~(a)

СУ-III-2-01.01.006

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

Лист

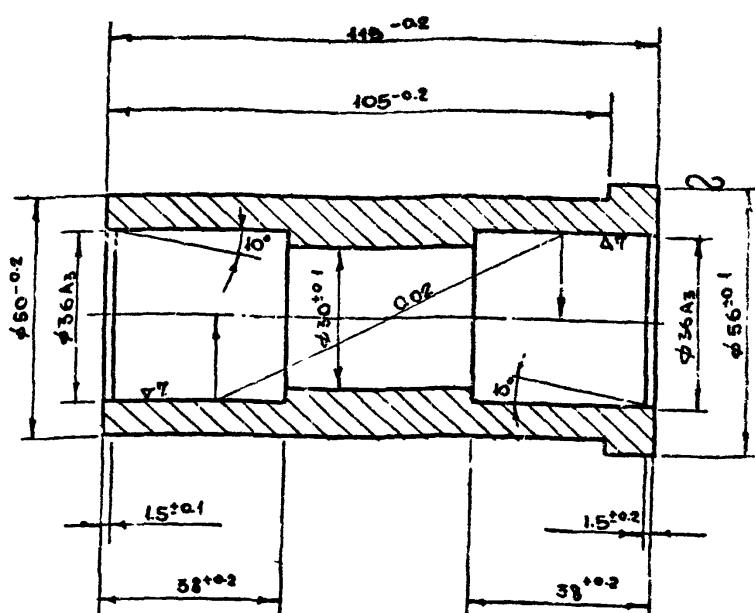
Листор МАССА М-Б
35.6 1:10

ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТ.
ДОЛНИЙ РУКСЕК УЛЬМАН	Подп. Рукасек	Дат.
ГЛАВА ЧОРКАСОВА	Подп. Гла	Дат.
ИСПОЛНИТЕЛЬ ЧЕРНЯВСКИЙ	Подп. Исполни	Дат.
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ	Подп. Проверка	Дат.

Лист 6x890x890 ГОСТ 5681-57
От 5 ГОСТ 500-58ГЛАВА АПУ
МОСГОРСПОЛОКОМА
УПР. «МОСПРОЕКТ-1»
МАСТЕРСКАЯ Н-18

СУ-III-2-01.01.001

~(a)



15

СУ-III-2-01.01.001

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

БОБЫШКА

Листор МАССА М-Б
091 1:1

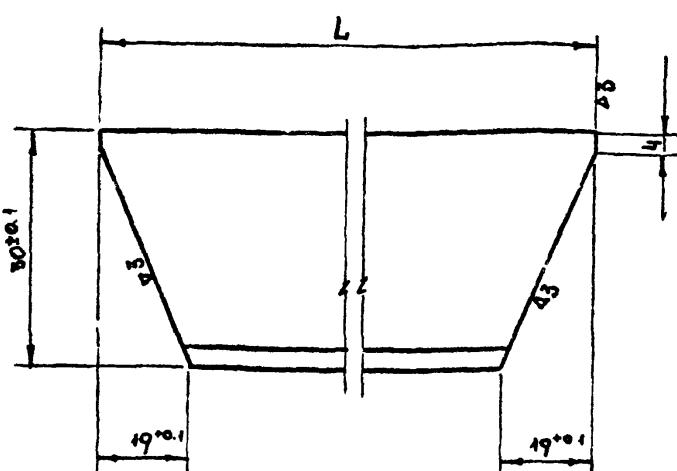
ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТ.
ДОЛНИЙ РУКСЕК УЛЬМАН	Подп. Рукасек	Дат.
ГЛАВА ЧОРКАСОВА	Подп. Гла	Дат.
ИСПОЛНИТЕЛЬ ЧЕРНЯВСКИЙ	Подп. Исполни	Дат.
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ	Подп. Проверка	Дат.

КРУГ 56 ГОСТ 2890-71
СТ. 3 ГОСТ 535-58

~(a)

СН МАССА М-Б

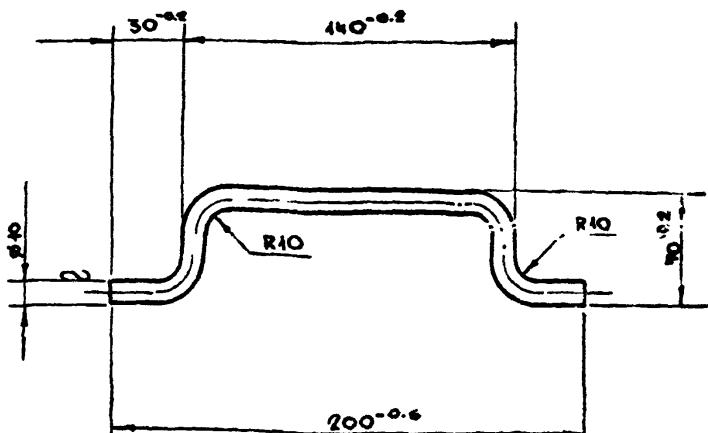
~(a)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L	Вес
СУ-III-2-01.01.002	148-0.2	0.32
СУ-III-2-01.01.003	656-0.2	1.63

СУ-III-2-01.01.010

~(a)



Развернутая длина - 300 мм.

СМ. ТАБЛИЦУ			ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2
ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТ.	Листор МАССА М-Б
ДОЛНИЙ РУКСЕК УЛЬМАН	Подп. Рукасек	Дат.	СМ. ТАБЛ АНДУ 1:1
ГЛАВА ЧОРКАСОВА	Подп. Гла	Дат.	Листор АНДУ
ИСПОЛНИТЕЛЬ ЧЕРНЯВСКИЙ	Подп. Исполни	Дат.	Листор АНДУ
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ	Подп. Проверка	Дат.	Листор АНДУ

УГОЛ

УГОЛ 30x32x4 ГОСТ 8570-72
ЧЕРНЯВСКИЙ РУКАСЕК
ИСПОЛНИТЕЛЬ ЧЕРНЯВСКИЙ РУКАСЕК
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ РУКАСЕК

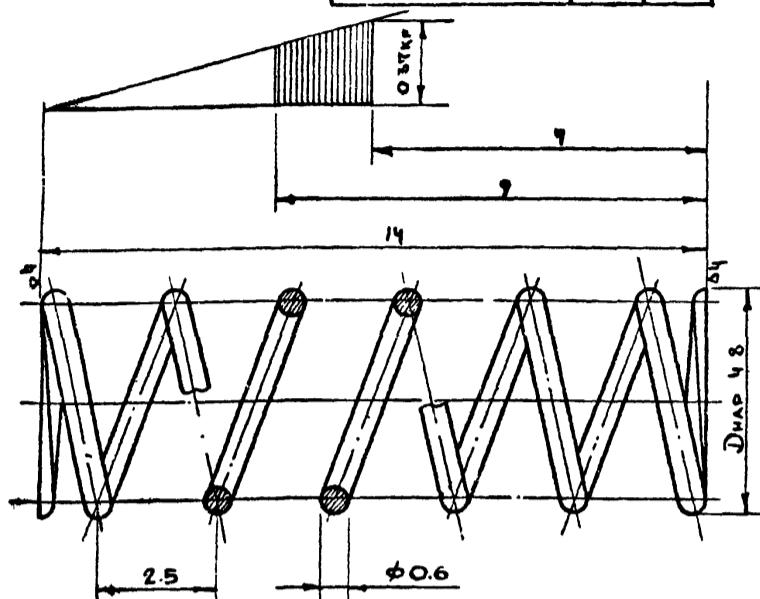
СУ-III-2-01.01.010			ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2
ИЗМ/ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТ.	Листор МАССА М-Б
РУКАСЕК УЛЬМАН	Подп. Рукасек	Дат.	С. 17 1:2
ГЛАВА ЧОРКАСОВА	Подп. Гла	Дат.	Листор АНДУ
ИСПОЛНИТЕЛЬ ЧЕРНЯВСКИЙ	Подп. Исполни	Дат.	Листор АНДУ
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ	Подп. Проверка	Дат.	Листор АНДУ

КРУГ 10 ГОСТ 2890-71
СТ. 3 ГОСТ 535-58МОСГОРСПОЛОКОМА
УПР. «МОСПРОЕКТ-1»
МАСТЕРСКАЯ Н-18

СУ-III-2-01.02.003

~(a)

ЧИСЛО РАЗОЧНЫХ ВЕРТК.	п	g
ЧИСЛО ВИПТКОВ ПОЛНОЕ	п	75
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИКИ ПРУЖИНЫ	—	ПРАВОС
ДИАМЕТР по СТЕРЖНЮ	Dс	42
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



СУ-III-2-01.02.003

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ I
АЛЬБОН №2

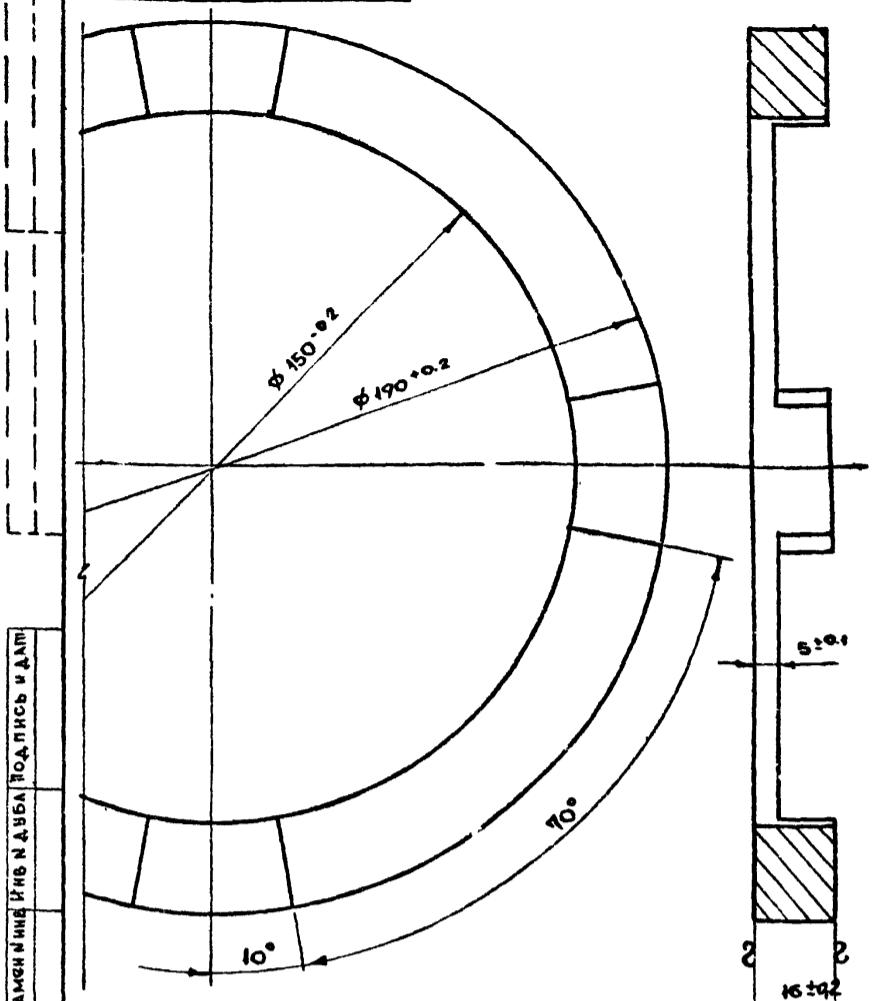
ПРУЖИНА

ИЗМ. АЛТИП	Н. ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ АДАПТ	ЛИТЕРА МАССА	М-3
Длина	Фамилия	Подпись адапт		
Рук. сект.	Ульман	И.		
Гл. инженер	Черкасов	И.		
Исполнитель	Чернявский	И.		
Проверка	Высоцкая	И.		

ПРОВОЛОКА КРУЖИНАЯ
I-06 ГОСТ 9389-60
Лист 16-200 ГОСТ 103-57
Глав АПУ
Мосгорисполкома
Упр. МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18

СУ-III-2-01.01.015

~(a) 16



СУ-III-2-01.01.013

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОН №2

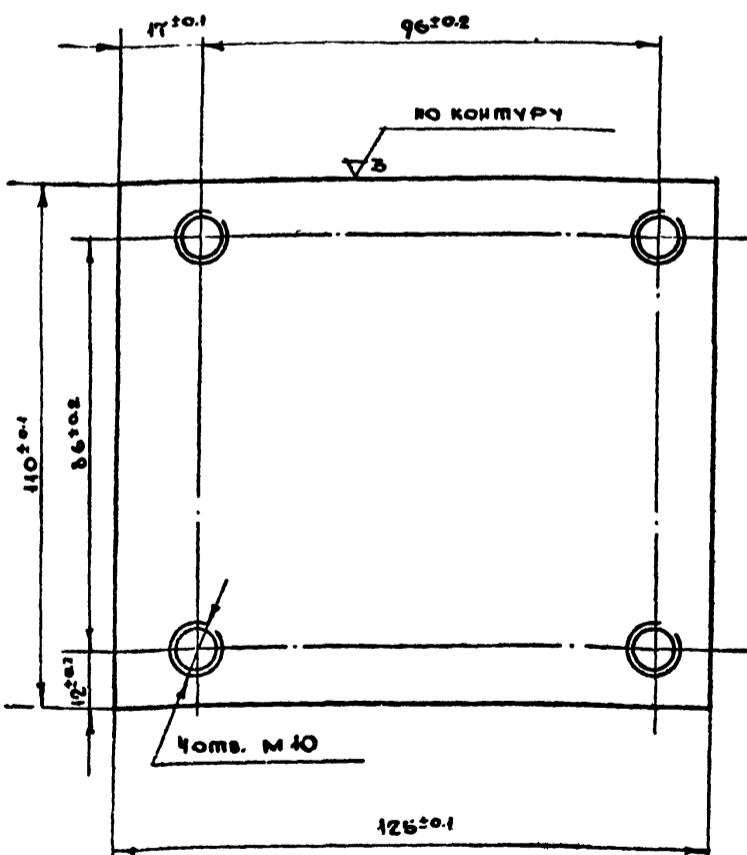
КОЛЬЦО

ИЗМ. АЛТИП	Н. ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ АДАПТ	ЛИТЕРА МАССА	М-3
Длина	Фамилия	Подпись адапт		
Рук. сект.	Ульман	И.		
Гл. инженер	Черкасов	И.		
Исполнитель	Чернявский	И.		
Проверка	Высоцкая	И.		

Лист 16-200 ГОСТ 103-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Глав АПУ
Мосгорисполкома
Упр. МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18

СУ-III-2-01.01.012

~(a)



СУ-III-2-01.01.012

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ I
АЛЬБОН №2

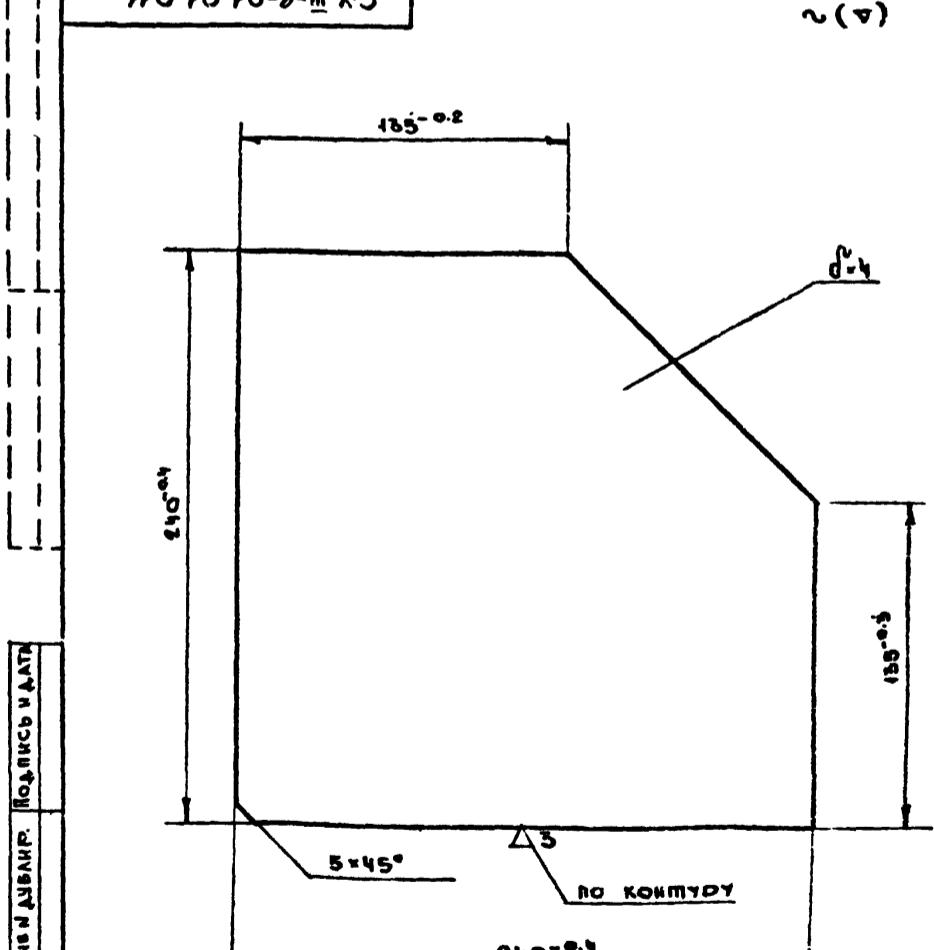
ЛАСТИНА

ИЗМ. АЛТИП	Н. ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ АДАПТ	ЛИТЕРА МАССА	М-3
Длина	Фамилия	Подпись адапт		
Рук. сект.	Ульман	И.		
Гл. инженер	Черкасов	И.		
Исполнитель	Чернявский	И.		
Проверка	Высоцкая	И.		

Лист 10х10х125 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Глав АПУ
Мосгорисполкома
Упр. МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18

СУ-III-2-01.01.014

~(a)



СУ-III-2-01.01.014

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОН №2

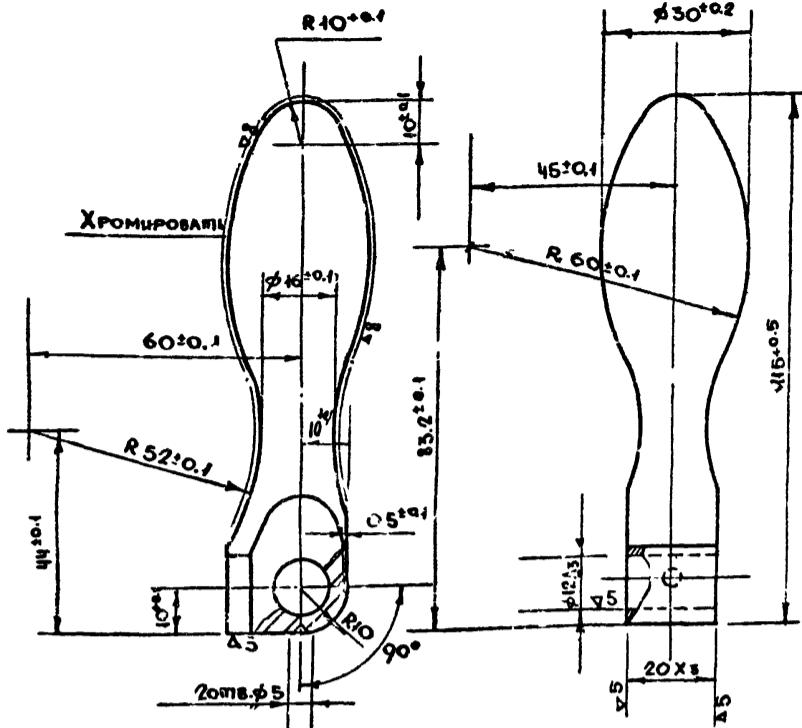
КОСЫНКА

ИЗМ. АЛТИП	Н. ДОКУМЕНТ	ПОДПИСЬ АДАПТ	ЛИТЕРА МАССА	М-3
Длина	Фамилия	Подпись адапт		
Рук. сект.	Ульман	И.		
Гл. инженер	Черкасов	И.		
Исполнитель	Чернявский	И.		
Проверка	Высоцкая	И.		

Лист 4x240x240 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58
Глав АПУ
Мосгорисполкома
Упр. МОСПРОЕКТ-1
Мастерская №18

СУ-III-2-01.02.001

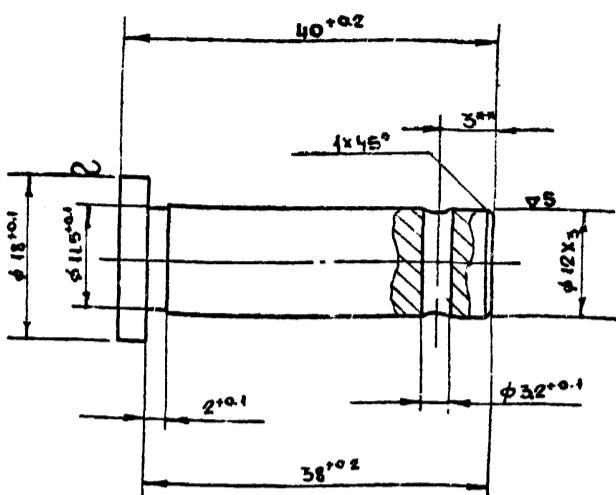
4 (в)



СУ-III-2-01.02.002

43 (в)

17



** УДОБНЫЙ ПРИ СВОРКЕ.

СУ-III-2-01.02.001

ТДК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОН № 2

Литер Масса М-6

О,4 1:1

РУЧКА

ИЗМЕНИТЕЛЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ДОЛЖЕН	ФАМИЛИЯ	ПОДП.	ДАТА
РУК СЕК	У. ЪЧМАН	Г. ЧЕРКАСОВА	1974
ГЛАВНАЯ	ЧЕРЧАСОВА	ЧЕРЧАСОВА	1974
ИСПОЛН.	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ	1974
ПРОВЕР.	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ	1974

Круг 30 ГОСТ 2590-71
Ст. 35 ГОСТ 1050-60

Изв и подпись на документе № Изв № подпись на документе №

СУ-III-2-01.02.002

ТДК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОН № 2

Литер Масса М-6

О,4 2:1

ПАСС

ИЗМЕНИТЕЛЬ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ДОЛЖЕН	ФАМИЛИЯ	ПОДП.	ДАТА
РУК СЕК	У. ЪЧМАН	Г. ЧЕРКАСОВА	1974
ГЛАВНАЯ	ЧЕРЧАСОВА	ЧЕРЧАСОВА	1974
ИСПОЛН.	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ	1974
ПРОВЕР.	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ	1974

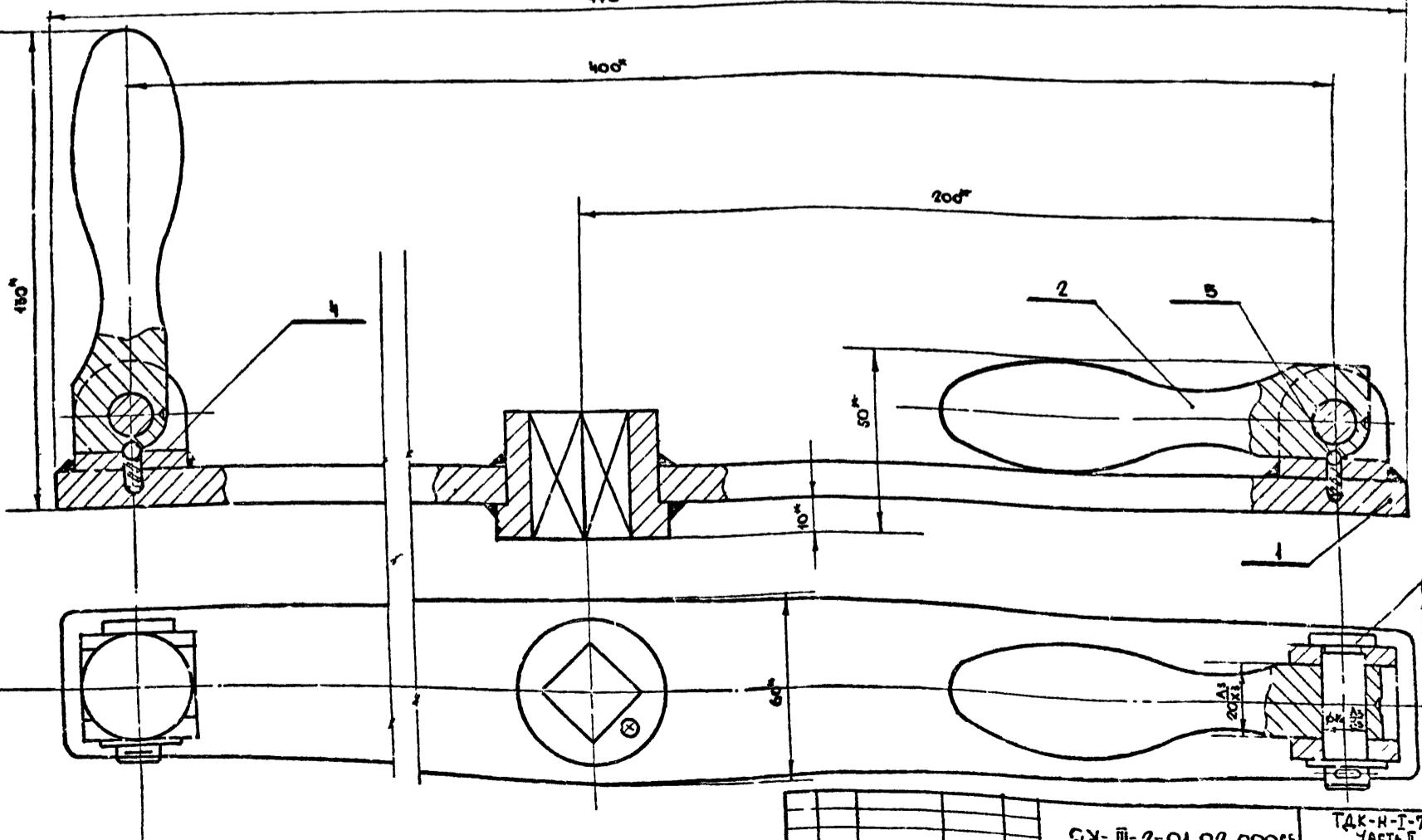
Круг 18 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58ГЛАВНАЯ
ЧЕРЧАСОВА
ЧЕРЧАСОВЫЙ
ЧЕРЧАСОВЫЙ
ЧЕРЧАСОВЫЙ
ЧЕРЧАСОВЫЙ

СУ-III-2-01.02.000 С6

440*

400*

200*

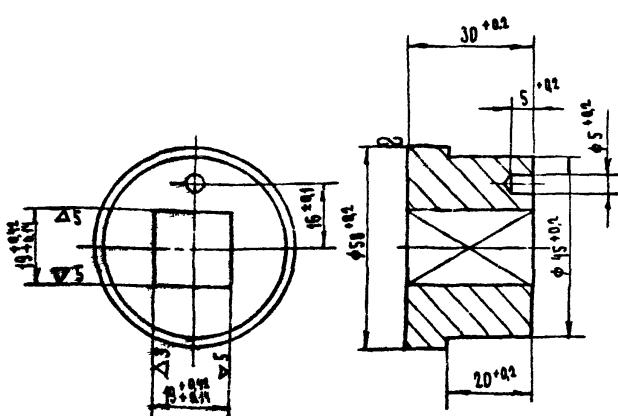


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИЗМЕНИТЕЛЬ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	СУ-III-2-01.02.000 С6	ТДК-Н-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОН № 2
РУК МАС	САВИЧ	Г. ЧЕРЧАСОВЫЙ	Литер / Листов /	Литер Масса М-6
ГЛАВНАЯ	ОЧМАН	Г. ЧЕРЧАСОВА	ГЛАВНАЯ АРХ	ГЛАВНАЯ АРХ
Г. КОНС	САЛИЦЕВ	Г. ЧЕРЧАСОВА	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ
СУК СЕК	УЛЬМАН	Г. ЧЕРЧАСОВА	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ
ГЛАВНАЯ	ЧЕРЧАСОВА	Г. ЧЕРЧАСОВА	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ
ИСПОЛН.	ЧЕРЧАСОВЫЙ	Г. ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ
ПРОВЕР.	ЧЕРЧАСОВЫЙ	Г. ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ	ЧЕРЧАСОВЫЙ
			ШТУРВАЛ В СВОРЕ	Литер / Листов /
				ГЛАВНАЯ АРХ ЧЕРЧАСОВЫЙ ЧЕРЧАСОВЫЙ ЧЕРЧАСОВЫЙ ЧЕРЧАСОВЫЙ ЧЕРЧАСОВЫЙ

СУ-III-2-01.02.101

△3 (▽)



СУ-III-2-01.02.103

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ I
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. НОМ.	№ ДОКУМ.	НОДН	ДАТА
ДОЛЖН.	ФАМИЛИЯ	ИОАННОВ	ЛАМА
РУК. СЕКТИ.	ЧУЛЬМАК	Юрий	
ГЛ. ИНН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ирина	
ИСПОЛНИКИ	ЯСЕНЕВ	Юрий	
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ	Нина	

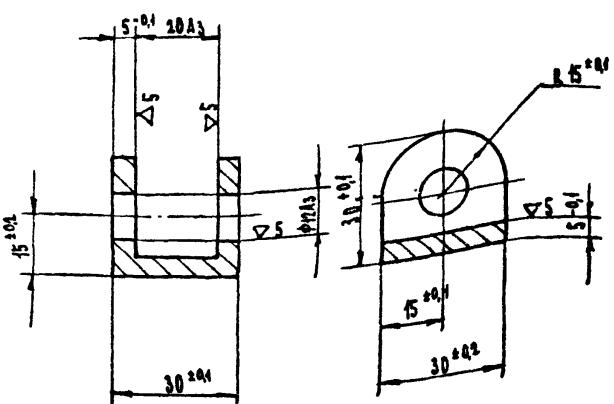
Втулка

Литера	Масса	М-б
	0,41	1:1
Лист	Листов	

Крчз	50 ГОСТ 2590-71	ГАЗ АЗУ
Сп3	ГОСТ 535-58	Мосгорсподлкома
		Управл. Москпроекта
		Мастерская № 16

СУ-III-2-01.02.102

△3(▽)



СУ-III-2-01.02.102

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. НОМ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ДОЛЖН.	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУК. СЕКТИ.	ЧУЛЬМАК	Юрий	
ГЛ. ИНН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ирина	
ИСПОЛНИКИ	ЯСЕНЕВ	Юрий	
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ	Нина	

Винк

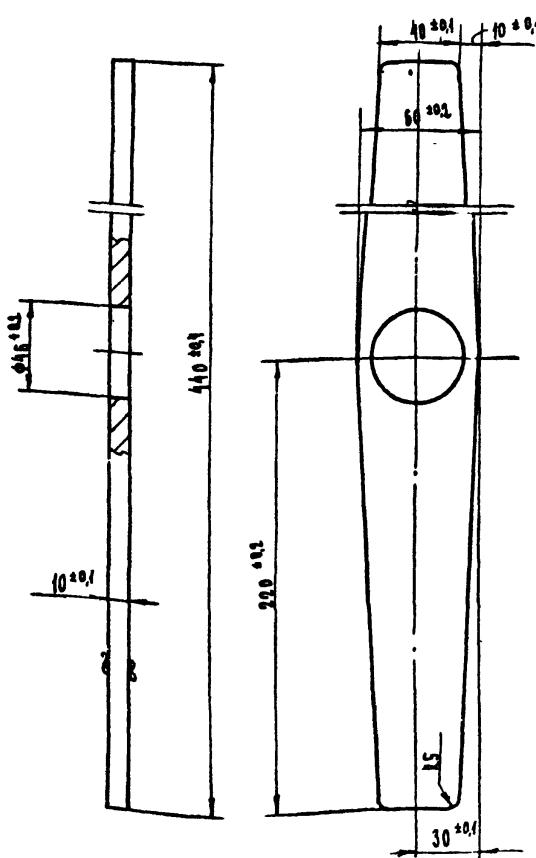
Литера	Масса	М-б
	0,07	1:1
Лист	Листов	

Сп3 ГОСТ 380-71

ГАЗ АЗУ	Мосгорсподлкома
Управл. Москпроекта	Мастерская № 16

СУ-III-2-01.02.104

△3 (▽)



СУ-III-2-01.02.104

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. НОМ.	№ ДОКУМ.	НОДН	ДАТА
ДОЛЖН.	ФАМИЛИЯ	ИОАННОВ	ЛАМА
РУК. СЕКТИ.	ЧУЛЬМАК	Юрий	
ГЛ. ИНН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ирина	
ИСПОЛНИКИ	ЯСЕНЕВ	Юрий	
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ	Нина	

Рычаг

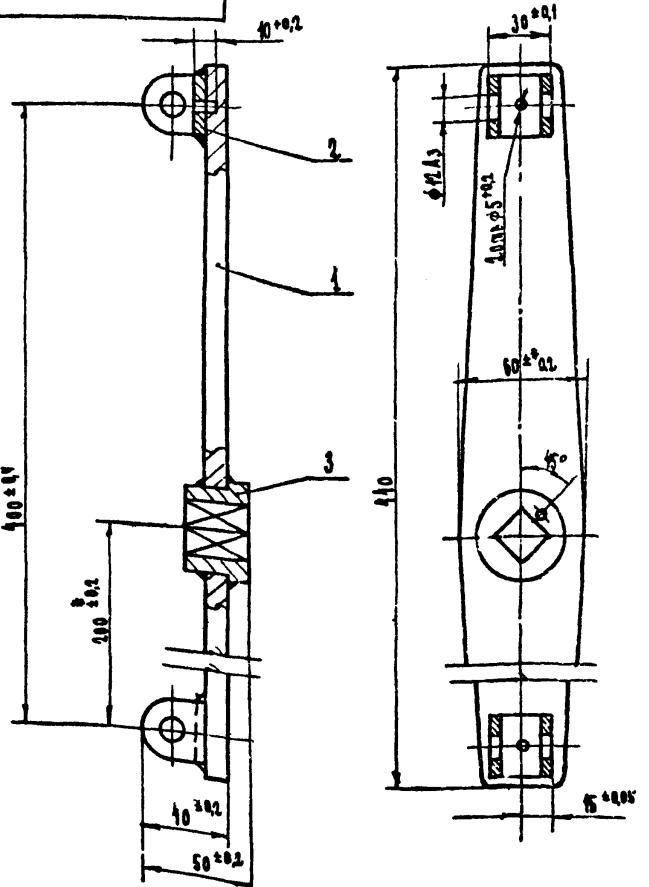
Литера	Масса	М-б
	1,7	1:2
Лист	Листов	

НОДС	10+0.0 ГОСТ 103-57
Сп3	ГОСТ 535-58

ГАЗ АЗУ	Мосгорсподлкома
	Управл. Москпроекта
	Мастерская № 16

СУ-III-2-01.02.100С6

△3(▽)



СУ-III-2-01.02.100С6

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. НОМ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ДОЛЖН.	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУК. СЕКТИ.	ЧУЛЬМАК	Юрий	
ГЛ. ИНН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Ирина	
ИСПОЛНИКИ	ЯСЕНЕВ	Юрий	
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ	Нина	

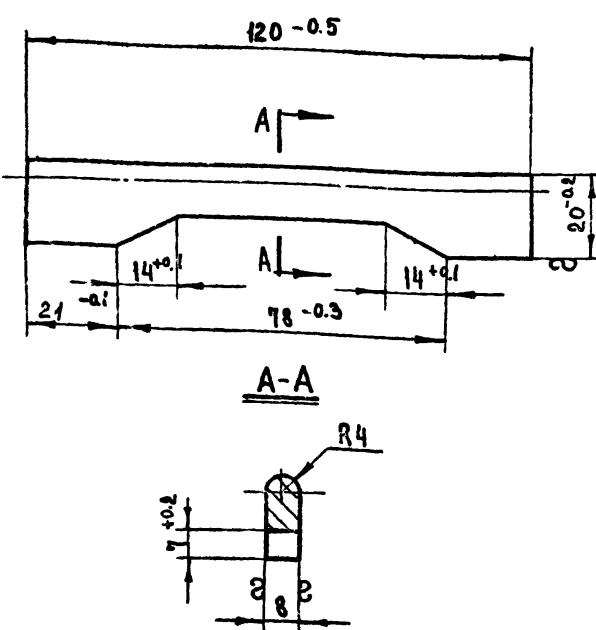
Штурвал

Литера	Масса	М-б
	0.1	1:2
Лист	Листов	

ГАЗ АЗУ	Мосгорсподлкома
Управл. Москпроекта	Мастерская № 16

СУ-III-2-02.00.003

▽3(▽)



СУ-III-2-02.00.003

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ПОЛОСА

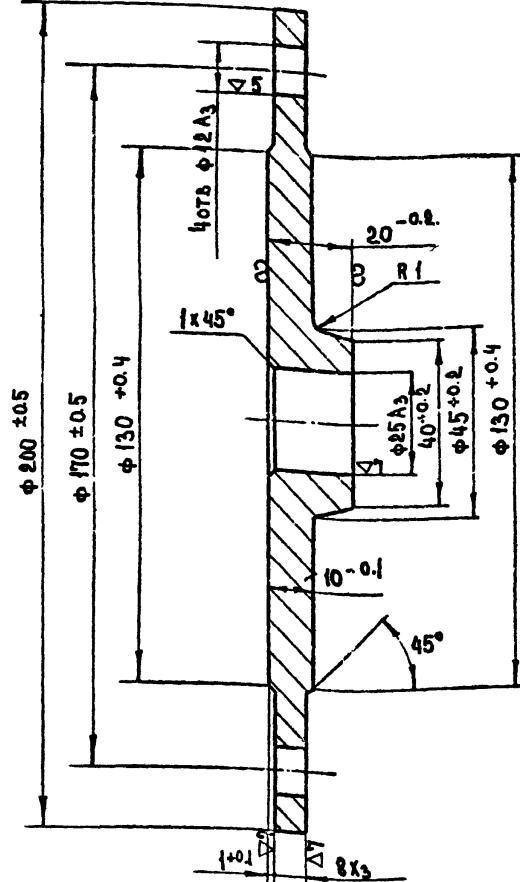
ЛИТЕРА МАССА М-Б
Лист 0.12 1:1

ИЗМ. АЛТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
Должн.	Фамилия	Подпись дата
РУК СЕКТОР	ЧУМАН	1975
ГАИЖИК ПР	ЧЕРКАСОВА	1975
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ	1975
ПРОВЕРИЛ	ВЫСОЦКАЯ	1975

ПОЛОСА 8x20 ГОСТ 103-57
СТ. 3 ГОСТ 535-58

СУ-III-2-01.03.002

▽3(▽) 19



СУ-III-2-01.03.002

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ДИСК

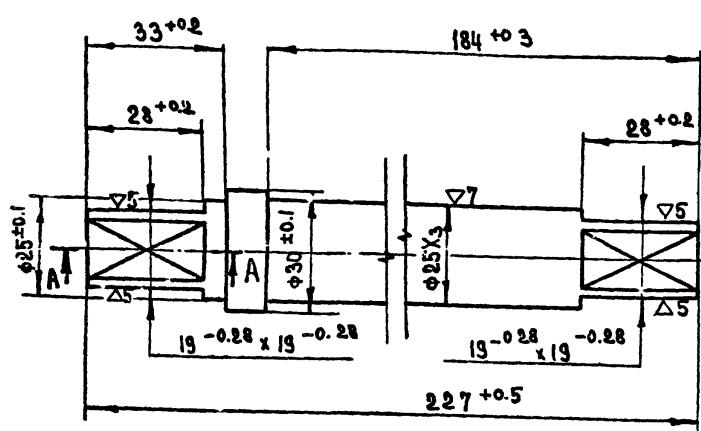
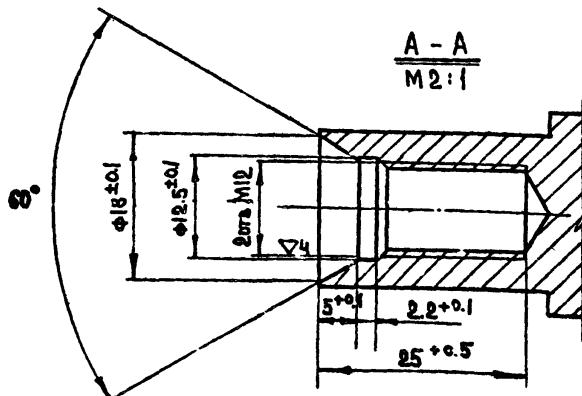
ЛИТЕРА МАССА М-Б
Лист 1.0 1:1

ИЗМ. АЛТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
Должн.	Фамилия	Подпись дата
РУК СЕКТОР	ЧУМАН	1975
ГАИЖИК ПР	ЧЕРКАСОВА	1975

Лист 90x200x200 ГОСТ 5681-57
СТ. 3 ГОСТ 500-58

СУ-III-2-01.03.001

▽4(▽)

A-A
M 2:1

СУ-III-2-01.03.001

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

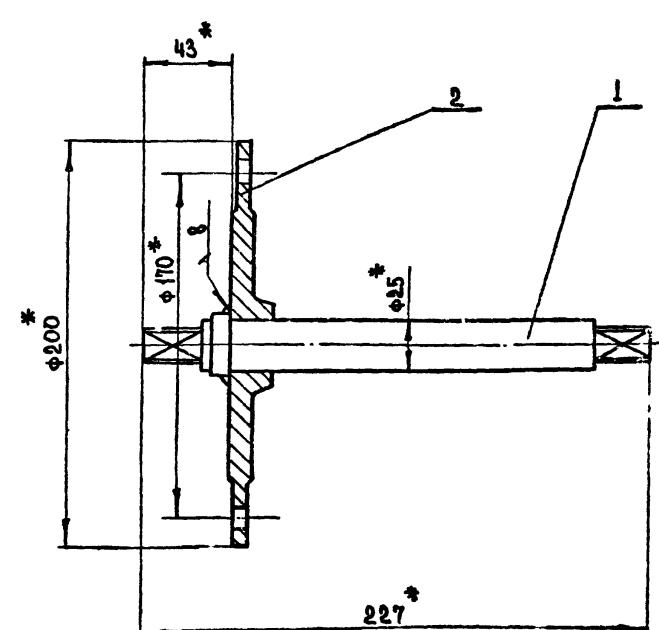
ОСЬ

ЛИТЕРА МАССА М-Б
Лист 0.85 1:1

ИЗМ. АЛТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
Должн.	Фамилия	Подпись дата
РУК СЕКТОР	ЧУМАН	1975
ГАИЖИК ПР	ЧЕРКАСОВА	1975

Круг 25 90-71
СТ. 3 ГОСТ 535-58

СУ-III-2-01.03.000СБ

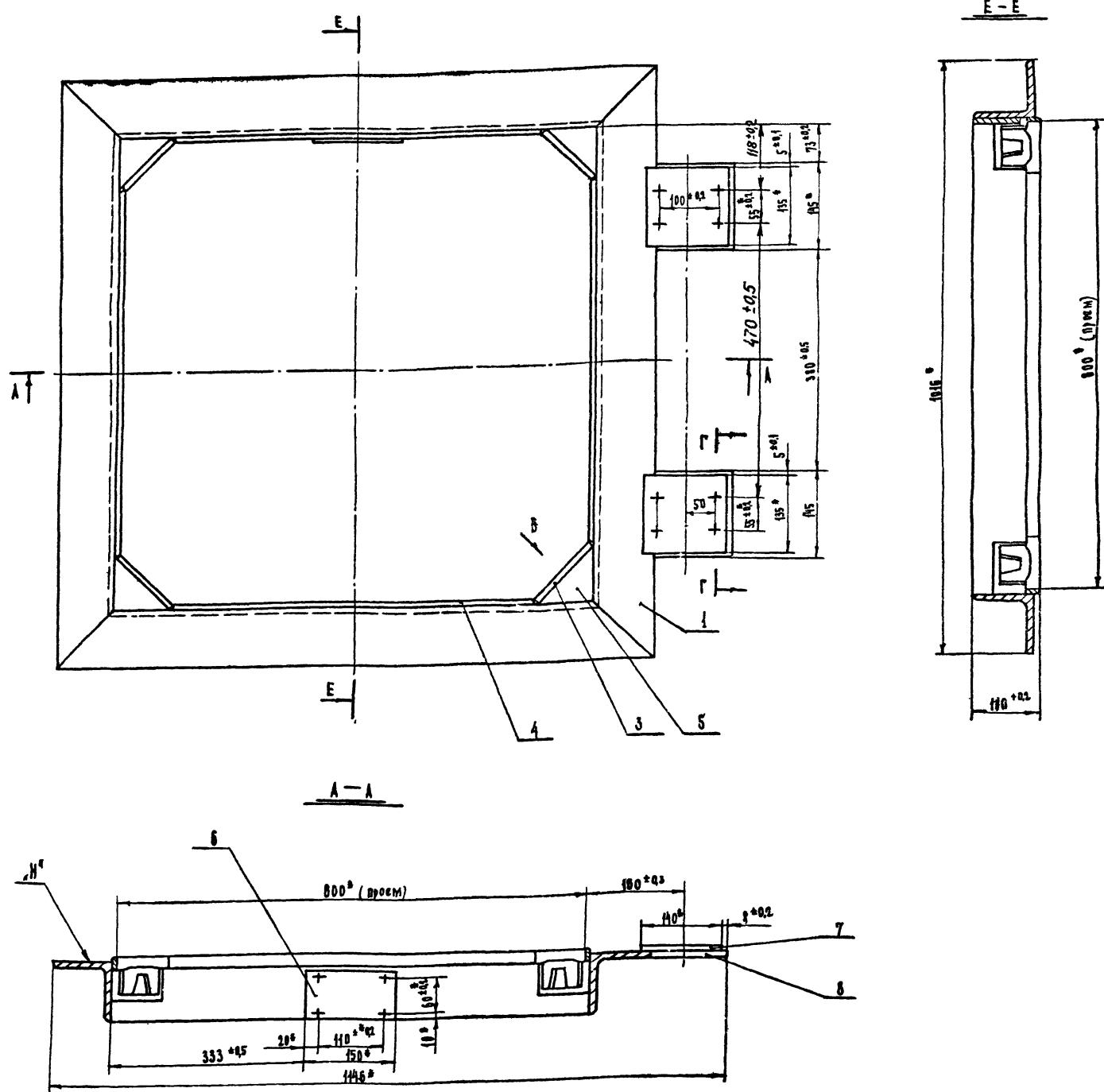


СУ-III-2-01.03.000СБ

ТАК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ВАН В СБОРЕ.

ЛИТЕРА МАССА М-Б
Лист 3.37 1:2ГАИЖИК ПР
ЧЕРКАСОВА
ЧЕРНЯВСКИЙ
ПРОВЕРИЛ
ВЫСОЦКАЯ



* Размеры для сварки.

Сварка сварочным нормальным швом по периметру сопрягаемых деталей швом, равным наименьшей толщине свариваемых деталей

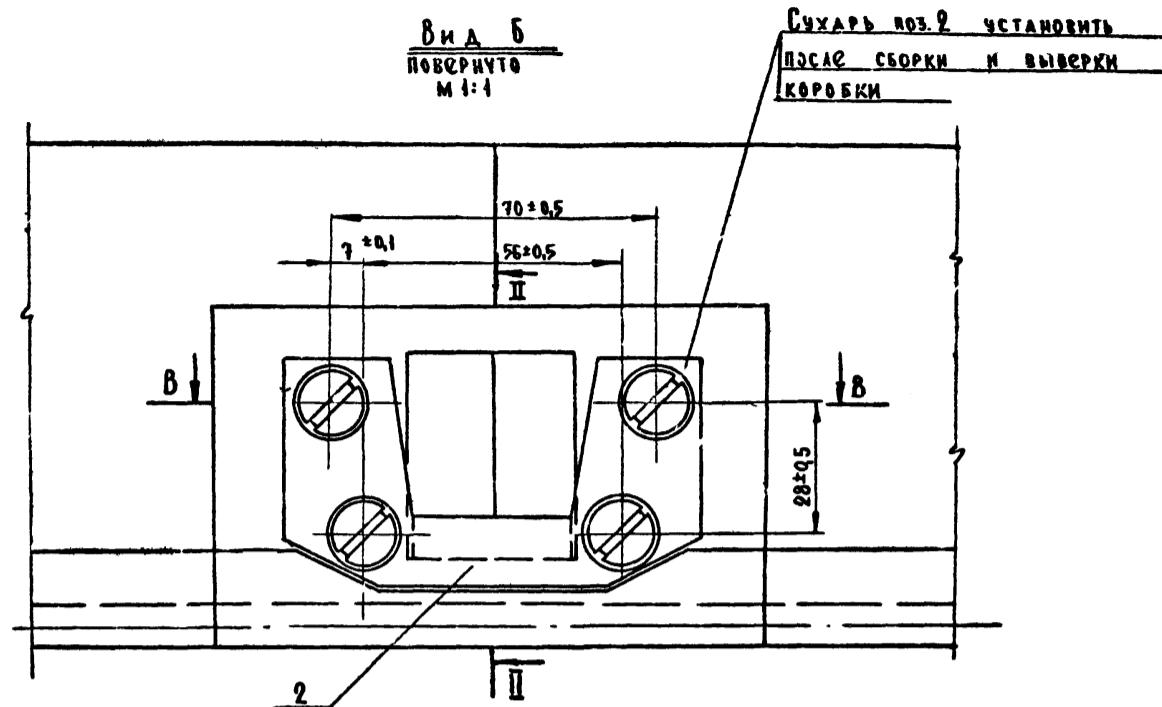
Заделка наружки З-Ч2 ГОСТ 9467-60

3. Допустимая разность длии диагоналей коробки 3мм.

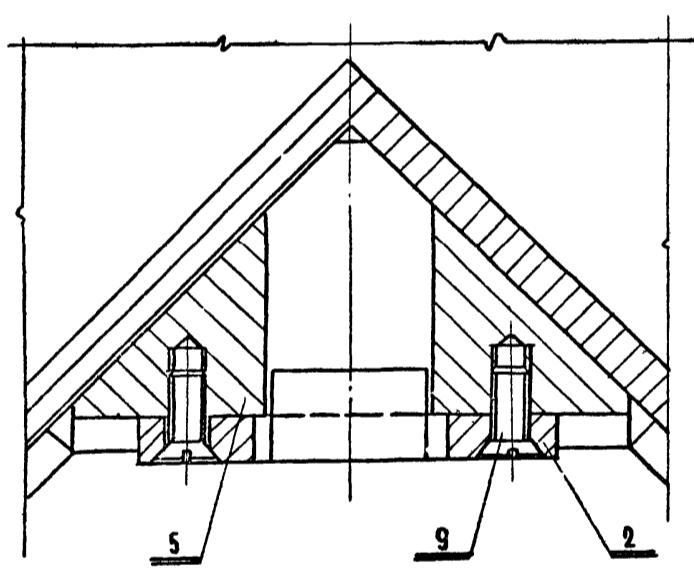
4. После сварки отшлифовать по периметру со сторонами каскадом № 4 до полного прилегания с контрольной плашкой. Допускаемый зазор не более 1мм

СУ-III-2-02 00.000 С.Б.		ТДК-Н-Т-72 ЧАСТЬ АЛЬБОМ № 2	
Коробка в сборе		Лист 1	Лист 2
		64	45
		ГЛАВ АДМ МОСГОРСИЛАКОМА УПРАВЛЕНИЕ МОССИЛА МАСТЕРСКАЯ № 19	

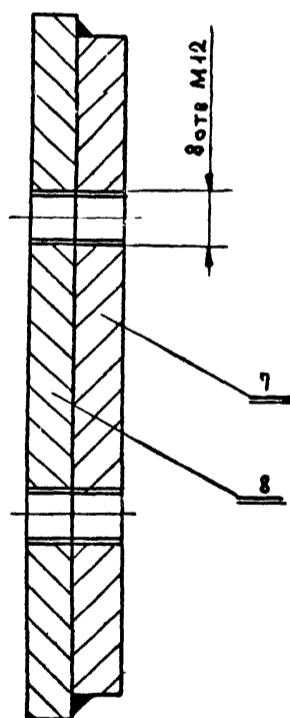
Вид Б
ПОВЕРНУТО
М 1:1



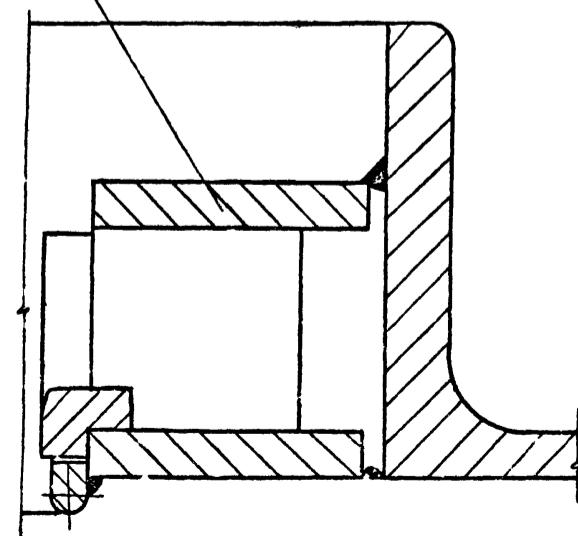
B - B
М 1:1



Г - Г
М 1:1



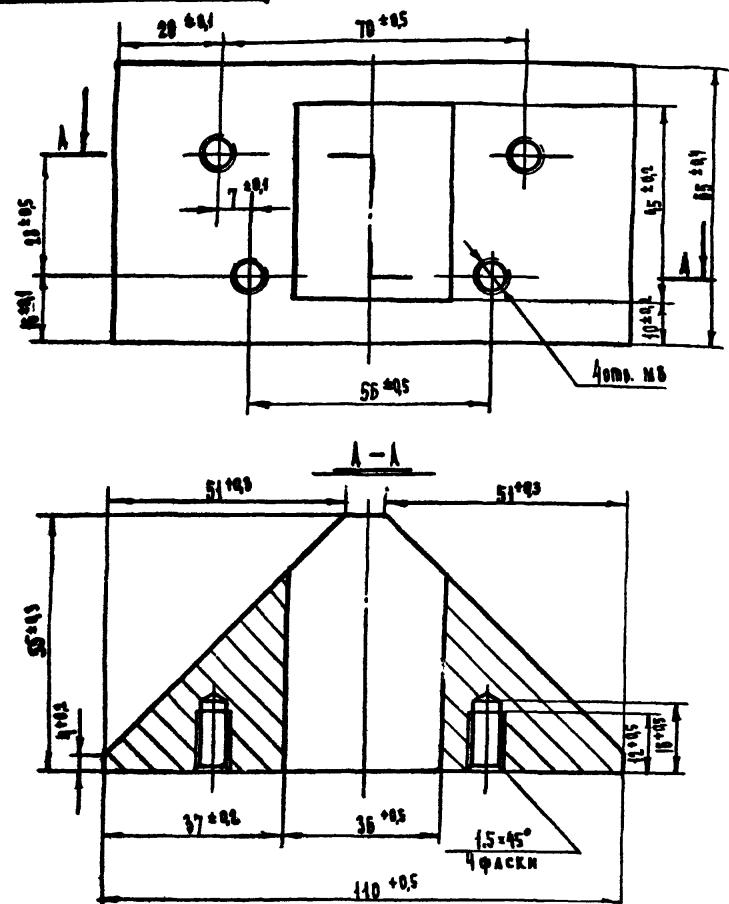
Д - Д
М 1:1



СУ-III-2-02.00.000СБ				ТДК-Н-1-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ №2		
ИЗМЕРИЛ	№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АЛЮМРА	МАССА	М-Б
РУМ МАСТ	САВИЧ	Павел				
ГАИНИ	БЫЧКОВ	Юрий				
ГА КОНТР	САЛИШЕВ	Сергей				
ГА СЕКТ	УЛЬМАН	Роман				
ГА ИНН ПР	ЧЕРКАСОВ	Андрей				
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРКАСОВ	Андрей				
ПРОВЕРЯЛ	БЫСОЧКАР	Олег				
				ГАСА АЛГУ		
				АСЕСОБИЧЕСКАЯ		
				ДРАВАНИЕ. МОСГАРЭКС-1		
				МАСТЕРСКАЯ Н-1		

СУ-III-2-02.00.006

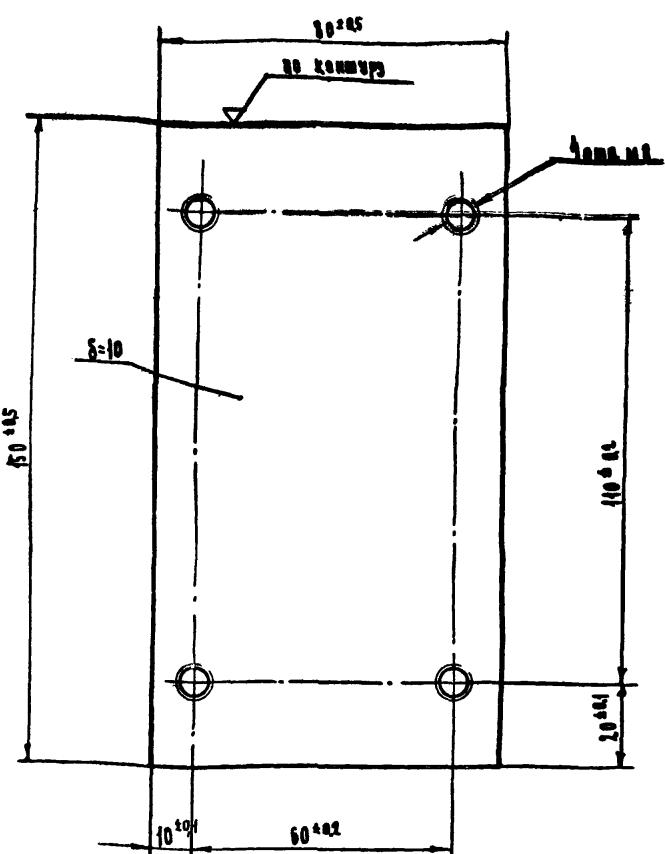
(△)



СУ-III-2-02.00.006

△(△)

22



СУ-III-2-02.00.005

ТДК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

Ковынка

ИЗМ. №	Лист	№ Документа	Виды и дата
ДОДИН ФАМИЛИЯ УЛЬМАН	1	ПОДПИСЬ ДАТА	
РУК. СССР ЧЕРКАССОВА	2	Лист	Листов
ГЛ. КИМ. ВР ИССЕНЕВ	3	РАЗР. НБ	Мосгорисполкома
ИСПОЛНИЛ. ЯСЕНЕВ	4	МОСКОВСКАЯ НП	Звездык, Мостпроект
ПРОВЕРКА БЫСОЦКАЯ	5	МОСКОВСКАЯ НП	Мастерская № 18

Ст 3 ГОСТ 380-74

ИЗМ. №	Лист	№ Документа	Виды и дата
ДОДИН ФАМИЛИЯ УЛЬМАН	1	ПОДПИСЬ ДАТА	
РУК. СССР ЧЕРКАССОВА	2	Лист	Листов
ГЛ. КИМ. ВР ИССЕНЕВ	3	РАЗР. НБ	Мосгорисполкома
ИСПОЛНИЛ. ЯСЕНЕВ	4	МОСКОВСКАЯ НП	Звездык, Мостпроект
ПРОВЕРКА БЫСОЦКАЯ	5	МОСКОВСКАЯ НП	Мастерская № 18

СУ-III-2-02.00.006

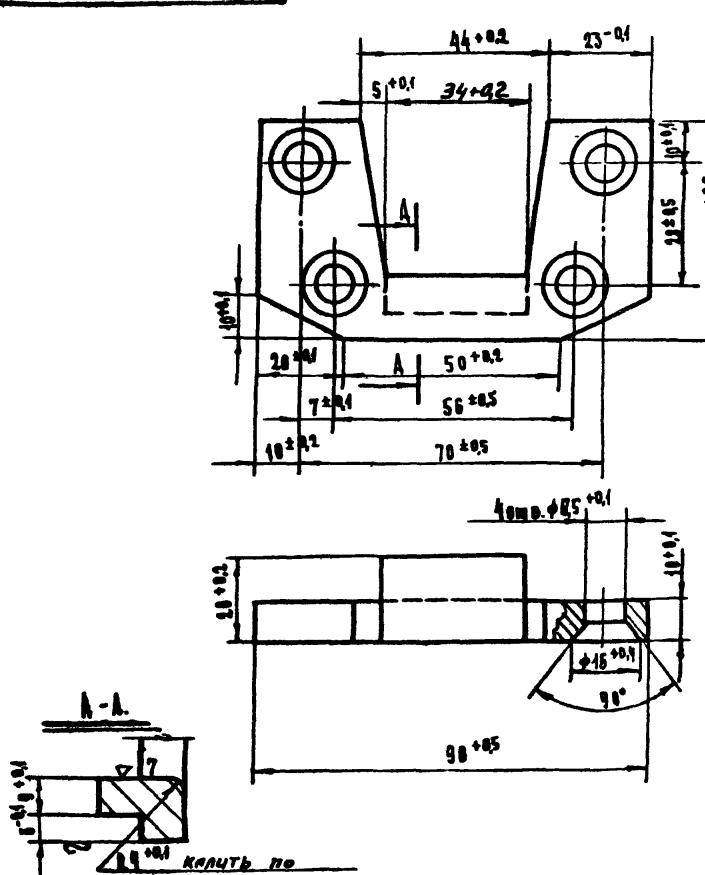
ТДК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

Основание

ИЗМ. №	Лист	№ Документа	Виды и дата
ГЛАВ. ПР	1	ПОДПИСЬ ДАТА	
МОСКОВСКАЯ НП	2	Лист	Листов
ГЛ. КИМ. ВР	3	РАЗР. НБ	Мосгорисполкома
ИСПОЛНИЛ. ЯСЕНЕВ	4	МОСКОВСКАЯ НП	Звездык, Мостпроект
ПРОВЕРКА БЫСОЦКАЯ	5	МОСКОВСКАЯ НП	Мастерская № 18

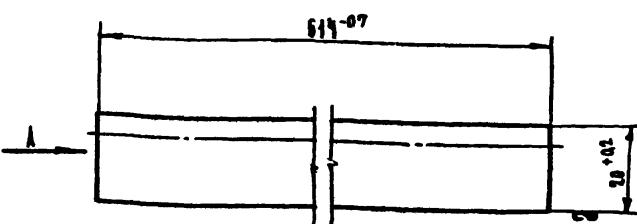
СУ-III-2-02.00.005

△4(△)

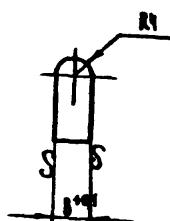


СУ-III-2-02.00.004

△4(△)



Вид A



СУ-III-2-02.00.002

ТДК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

Сухарь

ИЗМ. №	Лист	№ Документа	Виды и дата
ДОДИН ФАМИЛИЯ УЛЬМАН	1	ПОДПИСЬ ДАТА	
РУК. СССР ЧЕРКАССОВА	2	Лист	Листов
ГЛ. КИМ. ВР ИССЕНЕВ	3	РАЗР. НБ	Мосгорисполкома
ИСПОЛНИЛ. ЯСЕНЕВ	4	МОСКОВСКАЯ НП	Звездык, Мостпроект
ПРОВЕРКА БЫСОЦКАЯ	5	МОСКОВСКАЯ НП	Мастерская № 18

Ст 3 ГОСТ 1050-60

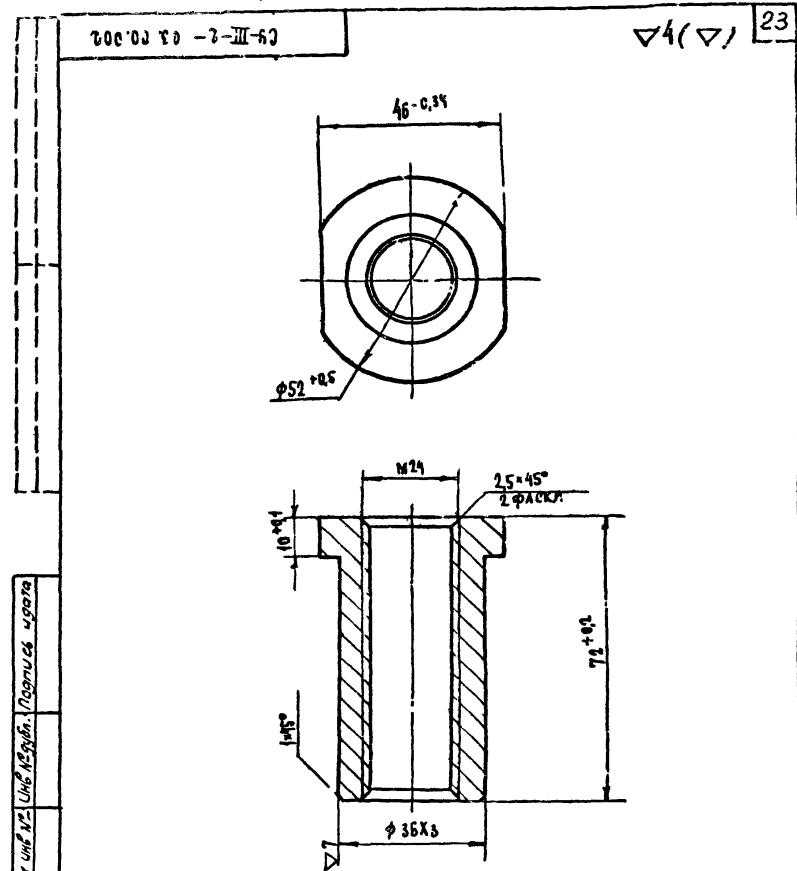
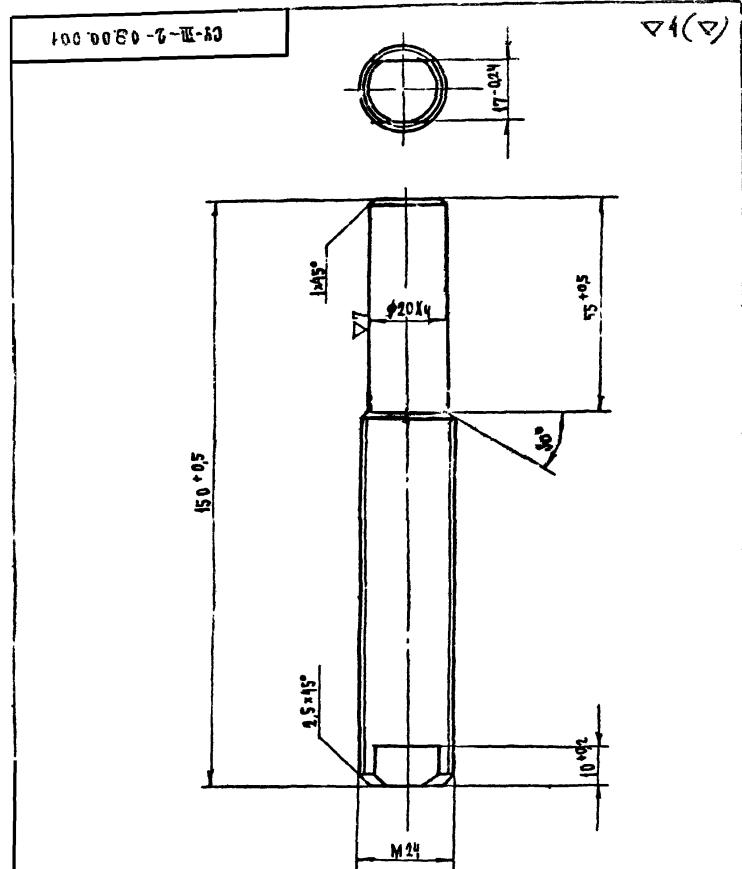
ИЗМ. №	Лист	№ Документа	Виды и дата
ДОДИН ФАМИЛИЯ УЛЬМАН	1	ПОДПИСЬ ДАТА	
РУК. СССР ЧЕРКАССОВА	2	Лист	Листов
ГЛ. КИМ. ВР ИССЕНЕВ	3	РАЗР. НБ	Мосгорисполкома
ИСПОЛНИЛ. ЯСЕНЕВ	4	МОСКОВСКАЯ НП	Звездык, Мостпроект
ПРОВЕРКА БЫСОЦКАЯ	5	МОСКОВСКАЯ НП	Мастерская № 18

СУ-III-2-02.00.004

ТДК-Н-1-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

Вид A

Полоса 8+0 ГОСТ 103-57
Ст 3 ГОСТ 535-58

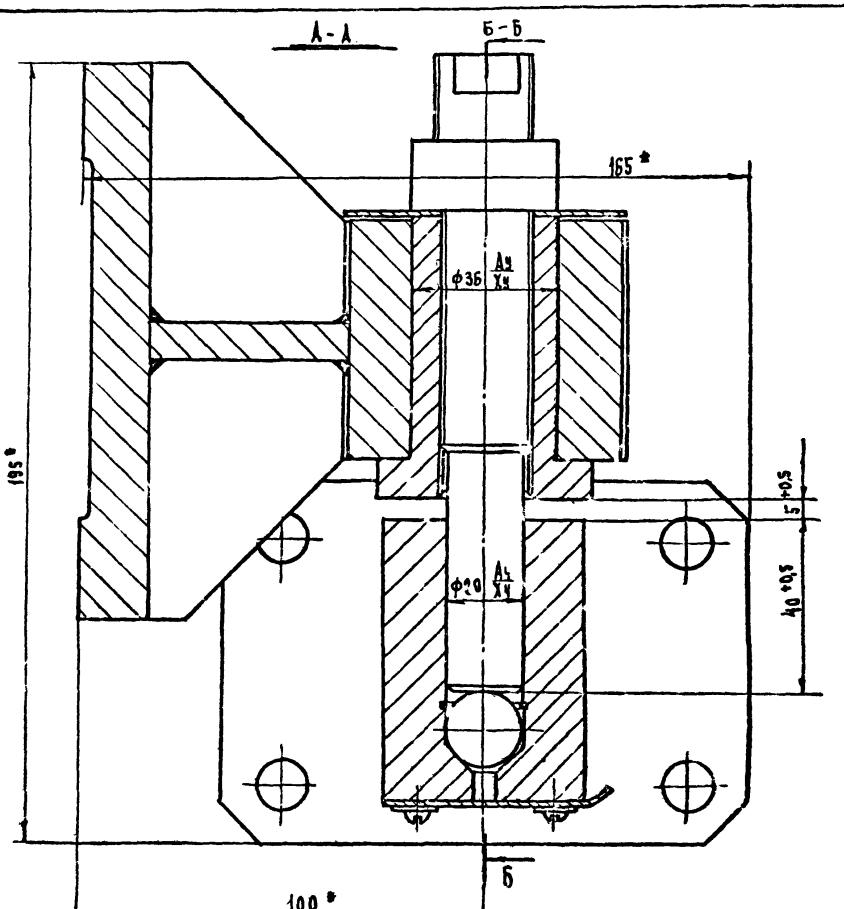
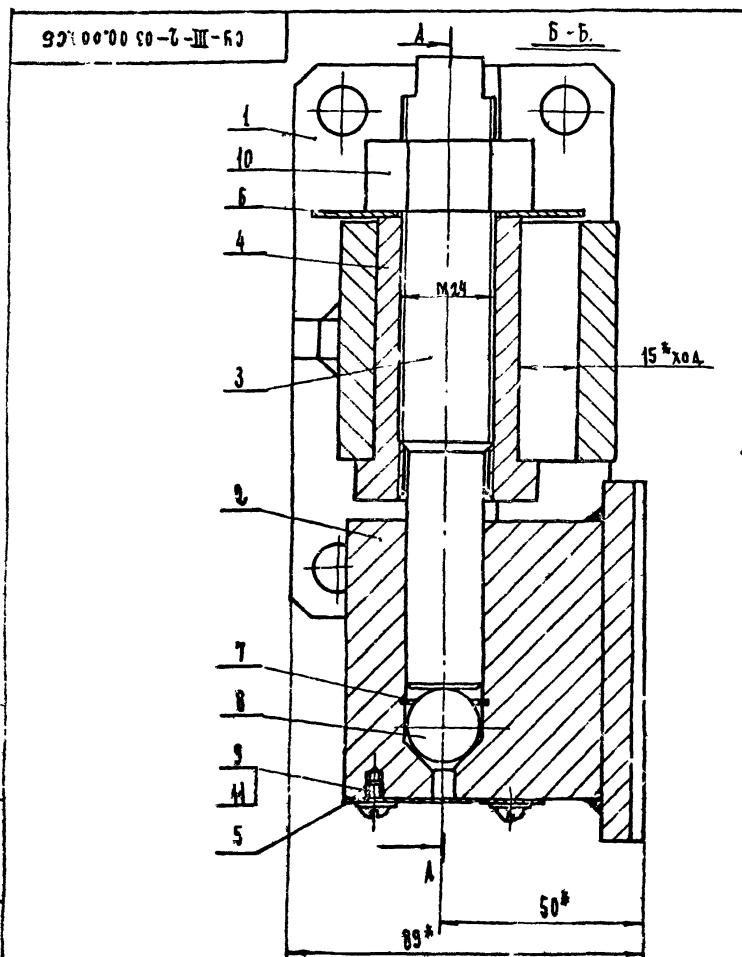


СУ-III-2-03.00.001 ТДК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. ЛИМ.	№ ДОКУМЕНТ	ПОД. П.	ДАТА	ЛИМЕРА	МАССА	М-Б
				Ось	0,44	11
				Лист	Листов	
ГРАФИКИ	ФАКТИЧЕСКАЯ	Подпись	ДАТА			
РУКОВОДСТВО	ЧЕЛЫМКАН					
ГЛАВНЫЙ	ЧЕРКАСОВА					
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЧЕРЧАСКИЙ					
ПРОВЕРИЛ	БЫСОЦКАЯ					
КРУГЛЫЙ	25 ГОСТ 2590-74			РДАВ ВЛУ МОСГОРСПЛОХОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18		
СМЫЧКА	СМЭ ГОСТ 535-58					

СУ-III-2-03.00.002 ТДК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

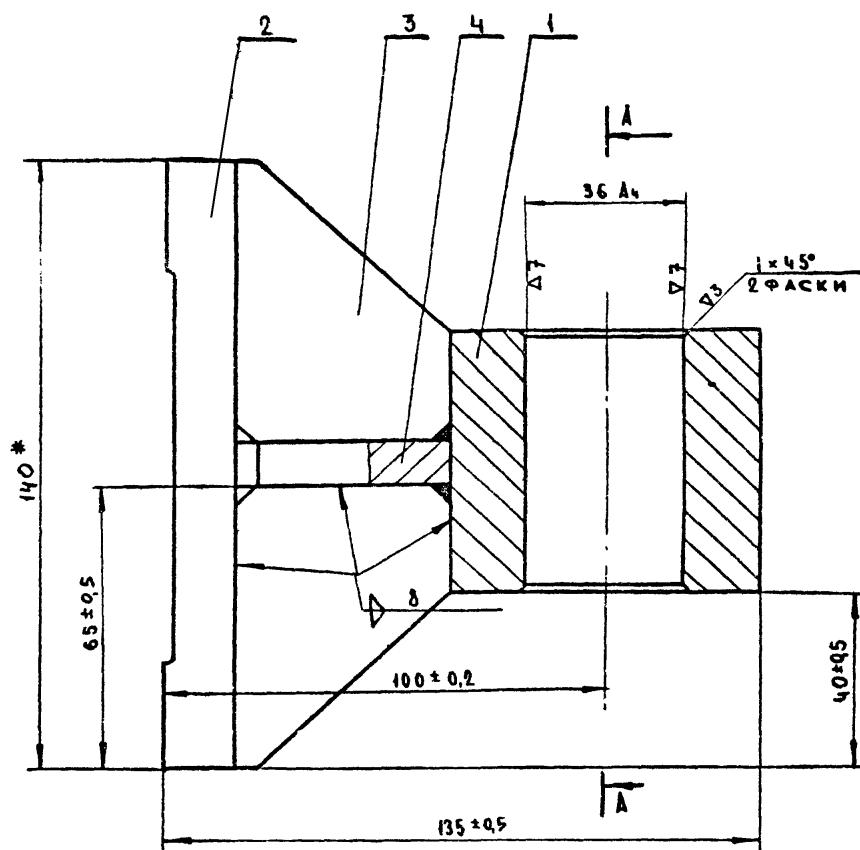
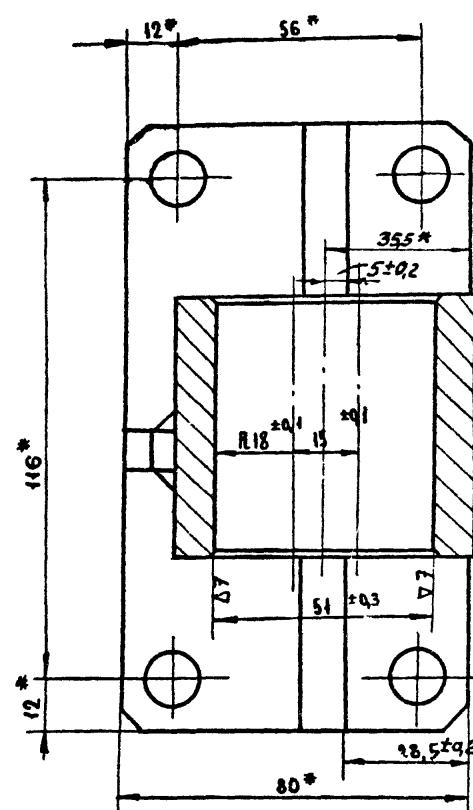
ИЗМ. ЛИМ.	№ ДОКУМЕНТ	ПОД. П.	ДАТА	ЛИМЕРА	МАССА	М-Б
				Втулка	0,39	11
				Лист	Листов	
ГРАФИКИ	ФАКТИЧЕСКАЯ	Подпись	ДАТА			
РУКОВОДСТВО	ЧЕЛЫМКАН					
ГЛАВНЫЙ	ЧЕРКАСОВА					
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЧЕРЧАСКИЙ					
ПРОВЕРИЛ	БЫСОЦКАЯ					
БРОНЗА БР АЧ9-4	ГЛАВ ВЛУ МОСГОРСПЛОХОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18					
ГОСТ 493-54						



СУ-III-2-03.00.000СБ ТДК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

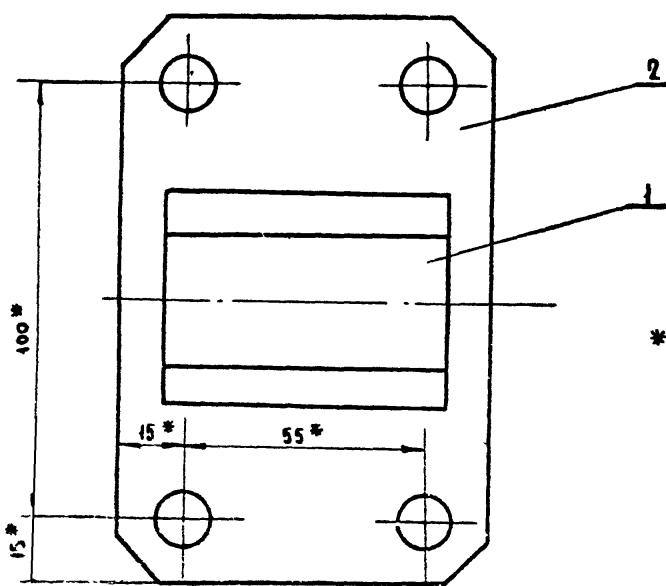
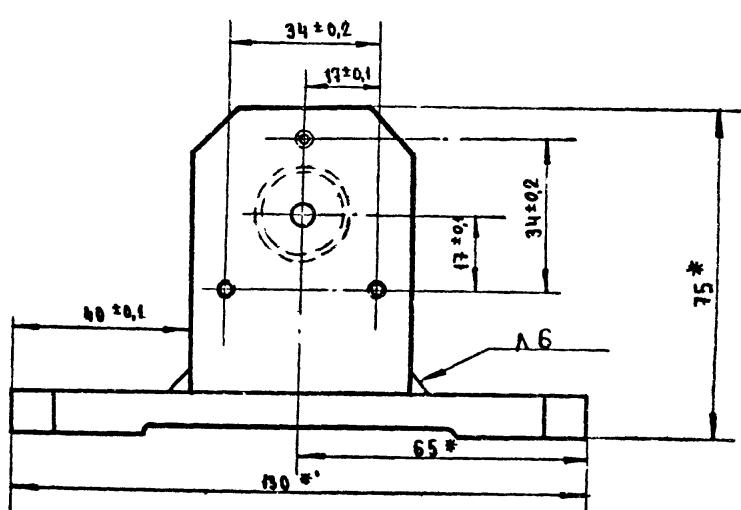
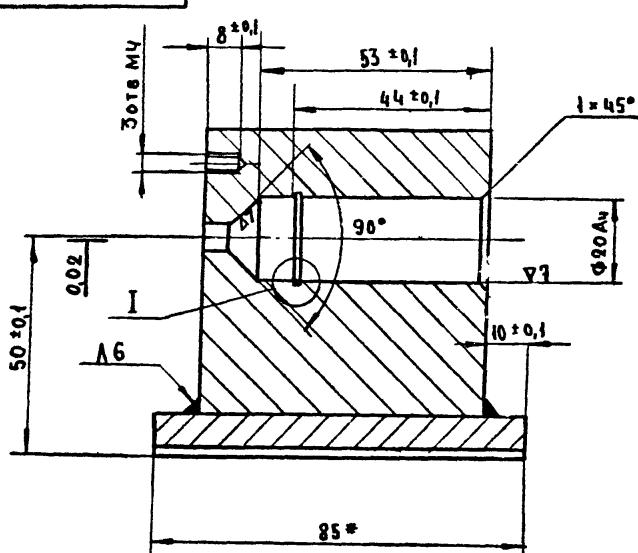
ИЗМ. ЛИМ.	№ ДОКУМЕНТ	ПОД. П.	ДАТА	ЛИМЕРА	МАССА	М-Б
				Цемаз 8	0,3	11
				СБОРКА	Лист	
ГРАФИКИ	ФАКТИЧЕСКАЯ	Подпись	ДАТА			
РУКОВОДСТВО	ЧЕЛЫМКАН					
ГЛАВНЫЙ	ЧЕРКАСОВА					
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЧЕРЧАСКИЙ					
ПРОВЕРИЛ	БЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ ВЛУ МОСГОРСПЛОХОМА УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-1 МАСТЕРСКАЯ № 18						

в Размеры для справок

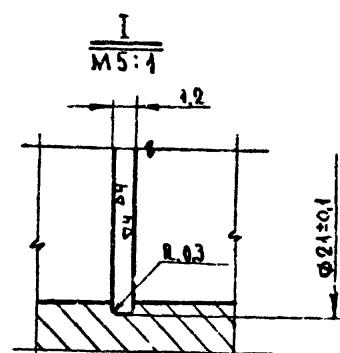
A - A

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

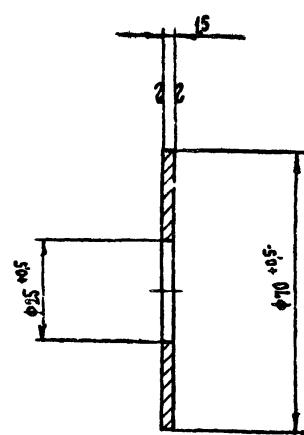
СУ-III-2-03.00.100 СБ				ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2	
ИЗМ. АНТ		№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИТРАГР. МАССА М-Б	
ДОЛЖН	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ ДАТА			
РУК СЕКТОР	ЧАЛЬМАН	1972			
ГА ИНИ ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			
ИСПОДИНА	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черн			
ПРОВЕРКА	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая			
				4,65	1:1
				ЛИСТ	Листов
				ГЛАВ АЛГУ	
				МОСГОРСПЛОКОМА	
				УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-4	
				МАСТЕРСКАЯ № 18	



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК



СУ-III-2-03.00.200 СБ				ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2	
ИЗМ. АНТ		№ ДОКУМ	ПОДПИСЬ ДАТА	ЛИТРАГР. МАССА М-Б	
ДОЛЖН	ФАМИЛИЯ	САВИЧ	Савич		
ГА ИНИ	БЫЧКОВ	Бычков			
ГА КОНСТР	СААНЩЕВ	Санщев			
РУК СЕКТ	ЧАЛЬМАН	Чальман			
ГА ИНИ ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			
ИСПОДИНА	ЧЕРНЯВСКИЙ	Черн			
				2,55	1:1
				ЛИСТ	Листов
				ГЛАВ АЛГУ	
				МОСГОРСПЛОКОМА	
				УПРАВЛЕНИЕ МОСПРОЕКТ-4	
				МАСТЕРСКАЯ № 18	



СУ-III-2-03.00.004

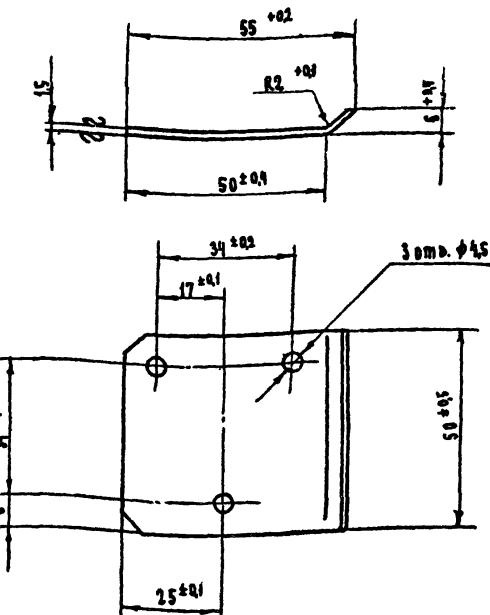
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. ЛИМ.	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
ДОЛЖН.	Фамилия	Имя	Фамилия
РУК. СЕКТ.	УЛЬМАН		
ГЛАВНЫЙ	ЧЕРКАСОВА		
ИСПОЛНИЛ.	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ		

Крышка

Литера Масса М-б

Лист 0 Листов

Лист 815×70×70 ГОСТ 3680-57
Ст3 ГОСТ 500-58
Мосгорисполкома
Управл. Москпрокт-М
Мастерская № 18

СУ-III-2-03.00.003

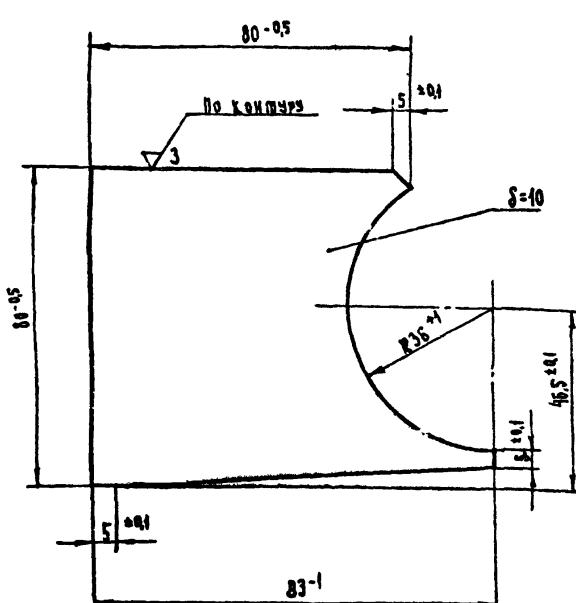
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. ЛИМ.	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
ДОЛЖН.	Фамилия	Имя	Фамилия
РУК. СЕКТ.	УЛЬМАН		
ГЛАВНЫЙ	ЧЕРКАСОВА		
ИСПОЛНИЛ.	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ		

Крышка

Литера Масса М-б

Лист 0 Листов

Лист 815×50×57 ГОСТ 3680-57
Ст3 ГОСТ 500-58
Мосгорисполкома
Управл. Москпрокт-М
Мастерская № 18

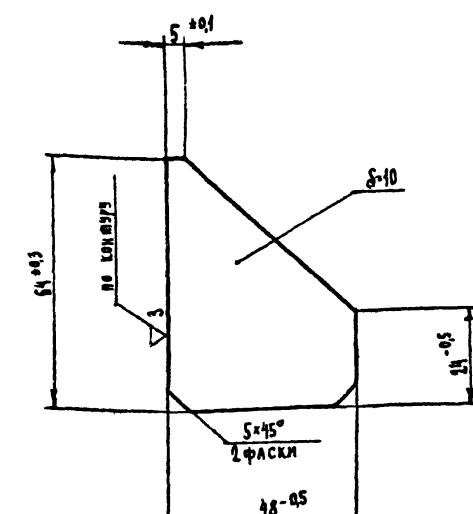
СУ-III-2-03.00.104

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. ЛИМ.	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
ДОЛЖН.	Фамилия	Имя	Фамилия
РУК. СЕКТ.	УЛЬМАН		
ГЛАВНЫЙ	ЧЕРКАСОВА		
ИСПОЛНИЛ.	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ		

Ребро

Литера Масса М-б

Лист 10×80×100 ГОСТ 5681-57
Ст3 ГОСТ 500-58
Мосгорисполкома
Управл. Москпрокт-М
Мастерская № 18

СУ-III-2-03.00.103

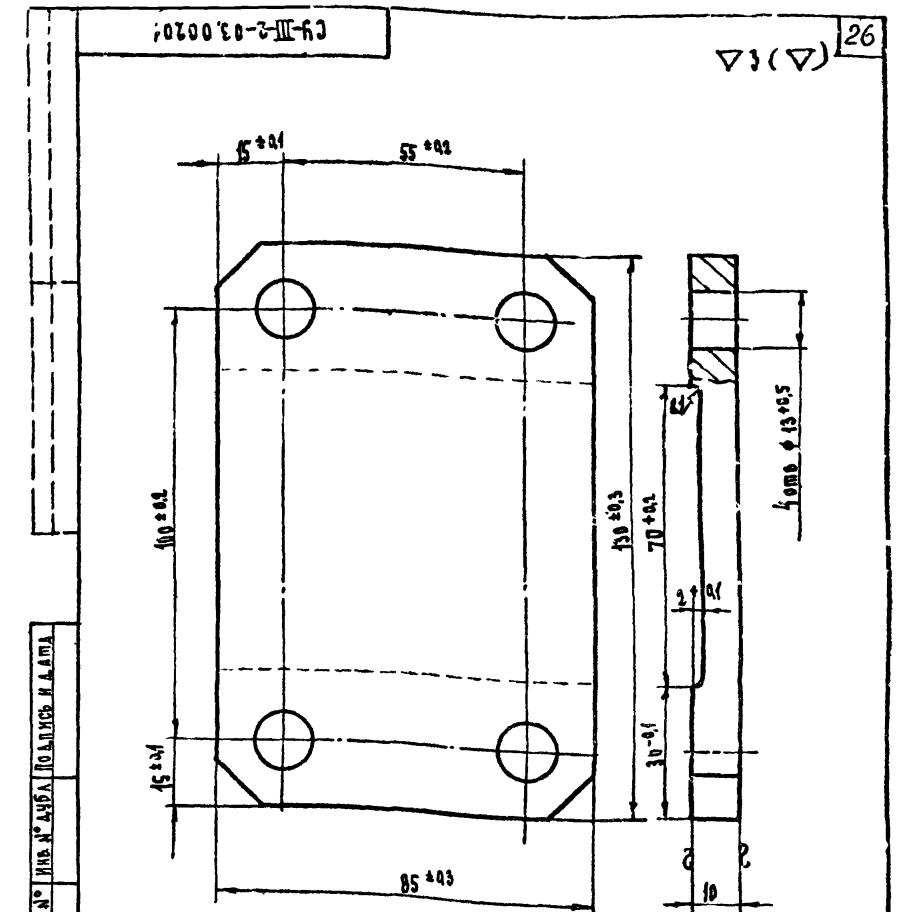
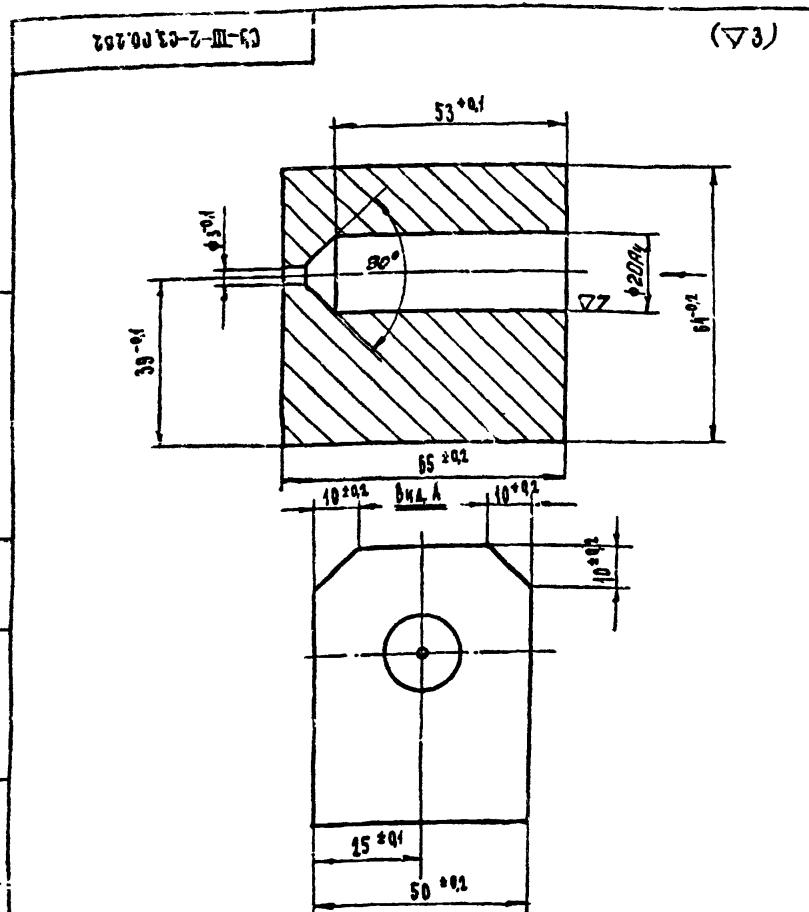
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

ИЗМ. ЛИМ.	№ ДОКУМ.	ПОДР.	ДАТА
ДОЛЖН.	Фамилия	Имя	Фамилия
РУК. СЕКТ.	УЛЬМАН		
ГЛАВНЫЙ	ЧЕРКАСОВА		
ИСПОЛНИЛ.	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВЕРКА	БЫСОЦКАЯ		

Ребро

Литера Масса М-б

Лист 10×47×60 ГОСТ 5681-57
Ст3 ГОСТ 500-58
Мосгорисполкома
Управл. Москпрокт-М
Мастерская № 18



СУ-III-2-03.00.202

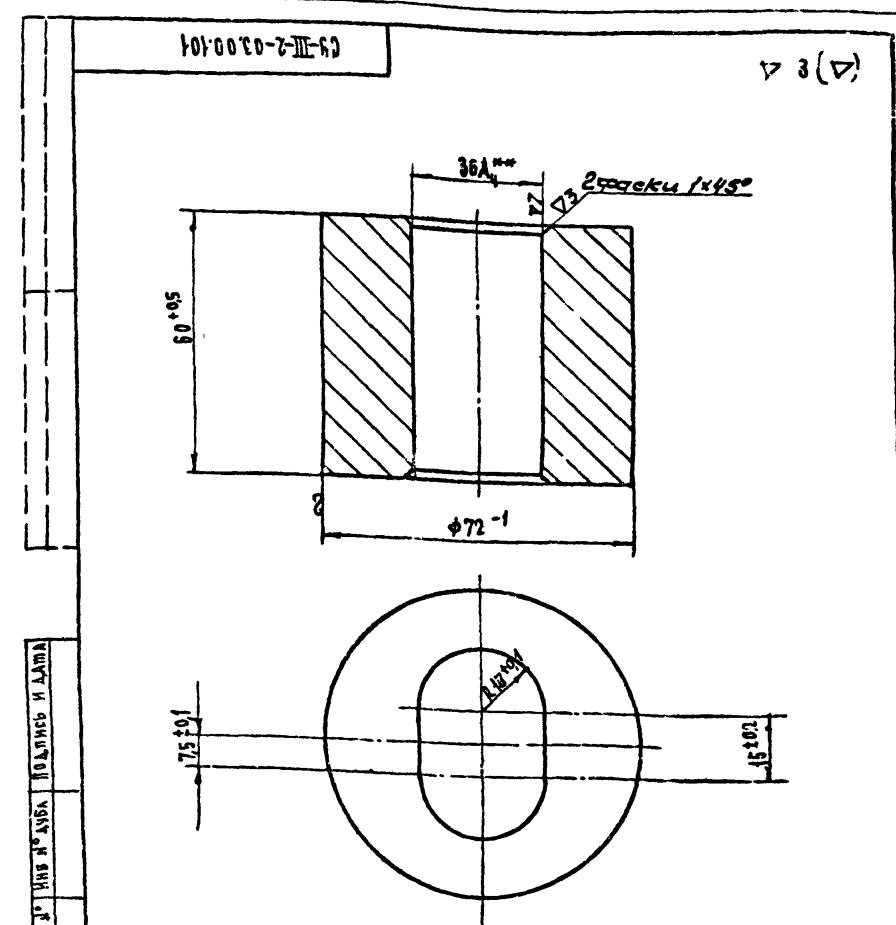
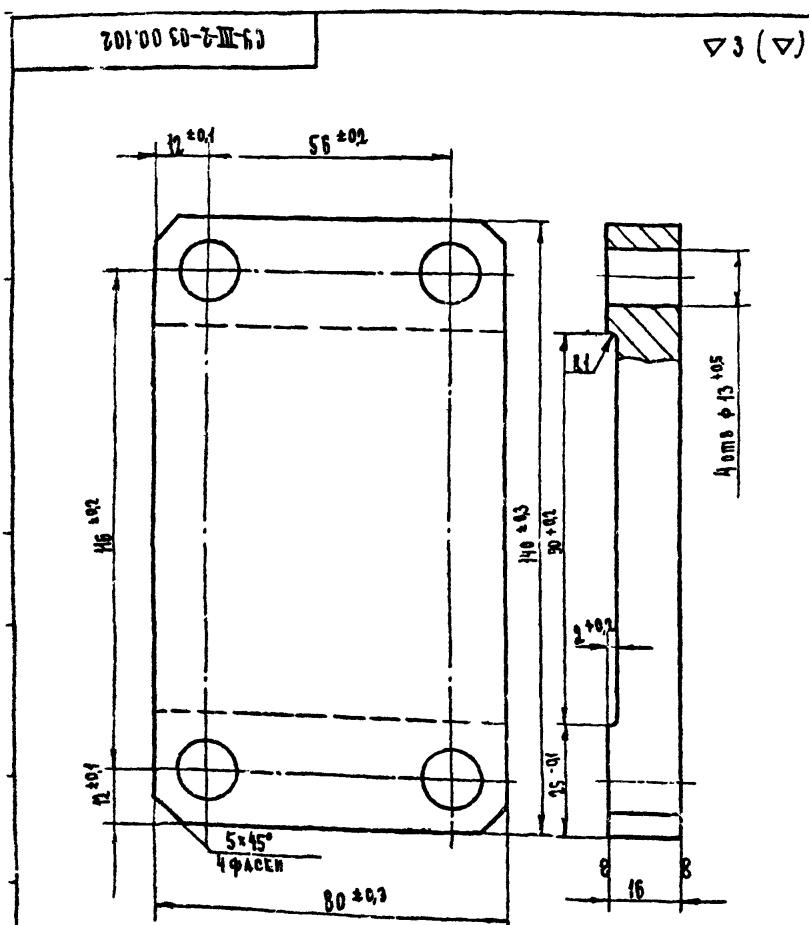
ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

Н/М	Л/М	№ Документ	Подпись	Дата
ДОЛНИК ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ ДАТА				
РУК СЕКИТ УЛЬМАН				
ГАНИЧАР ЧЕРКАССОВА				
ИСПОЛН. ЧЕРНЯВСКИЙ				
ПРОВЕРКА Б. СОЦСЕЯ ВЫСОЦКАЯ				
Ст.З ГОСТ 300-71				

СУ-III-2-03.00.201

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

Н/М	Л/М	№ Документ	Подпись	Дата
ДОЛНИК ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ ДАТА				
РУК СЕКИТ УЛЬМАН				
ГАНИЧАР ЧЕРКАССОВА				
ИСПОЛН. ЧЕРНЯВСКИЙ				
ПРОВЕРКА ВЫСОЦКАЯ				
Лист 10+85x130 ГОСТ 5681-57				
Ст.3 ГОСТ 500-58				



* * Обрабатывать после сборки.

СУ-III-2-03.00.102

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

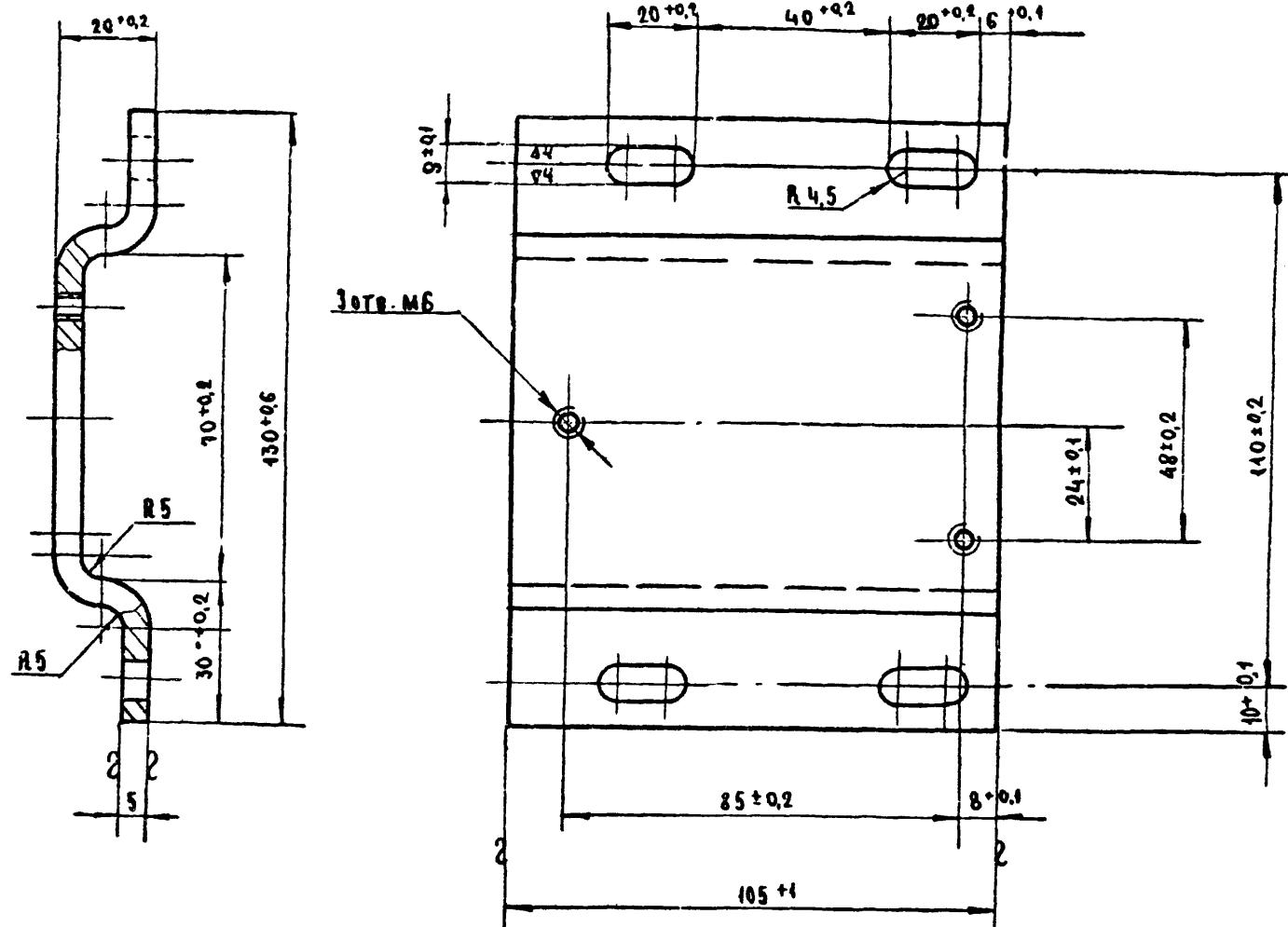
Н/М	Л/М	№ Документ	Подпись	Дата
ДОЛНИК ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ ДАТА				
РУК СЕКИТ УЛЬМАН				
ГАНИЧАР ЧЕРКАССОВА				
ИСПОЛН. ЧЕРНЯВСКИЙ				
ПРОВЕРКА Б. СОЦСЕЯ ВЫСОЦКАЯ				
Лист 15+80x140 ГОСТ 5681-57				
Ст.3 ГОСТ 500-58				

СУ-III-02-03.00.101

ТАК-Н-Т-72
ЧАСТЬ II
АЛЬБОМ № 2

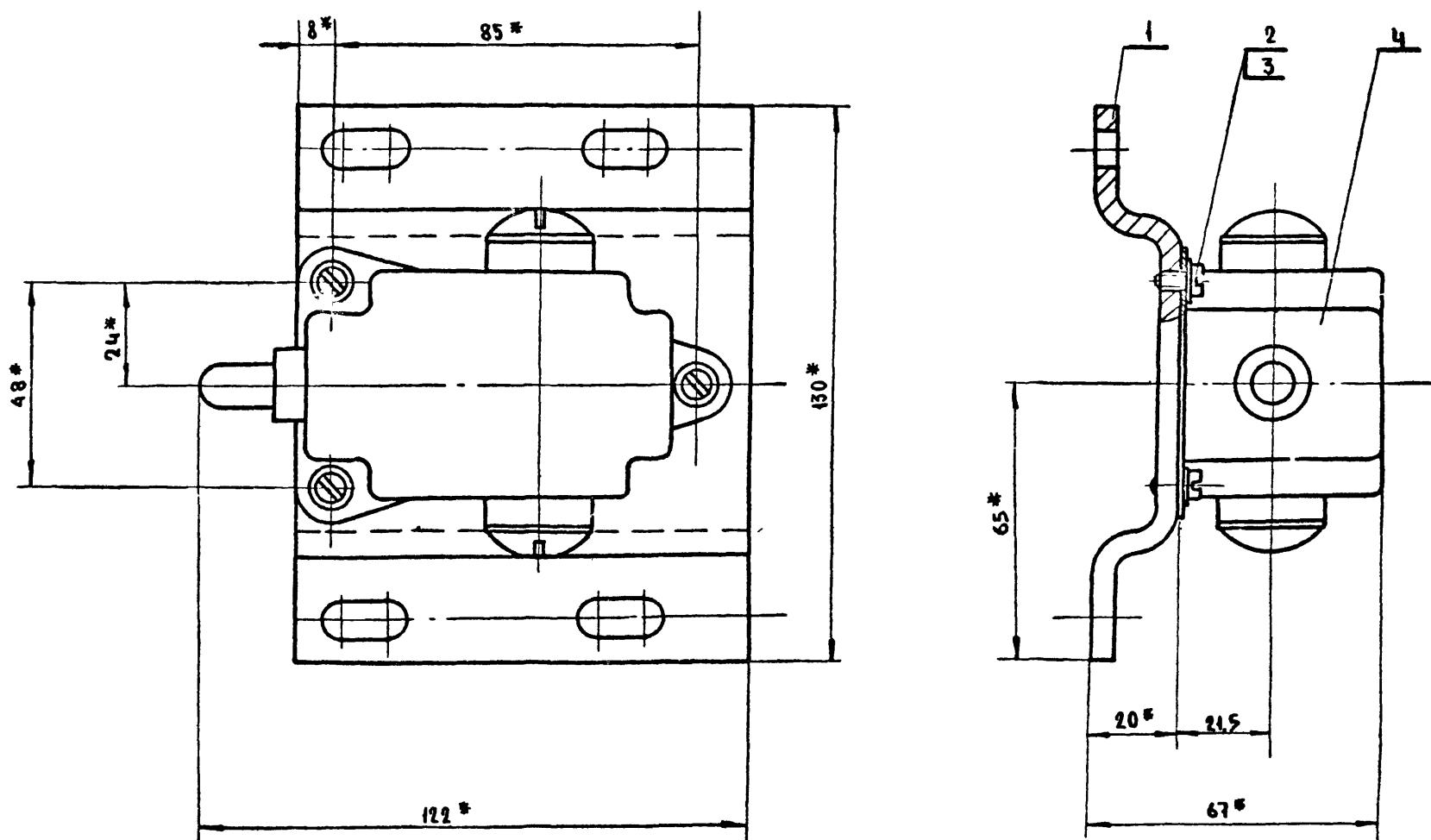
Н/М	Л/М	№ Документ	Подпись	Дата
ДОЛНИК ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ ДАТА				
РУК СЕКИТ УЛЬМАН				
ГАНИЧАР ЧЕРКАССОВА				
ИСПОЛН. ЧЕРНЯВСКИЙ				
ПРОВЕРКА Б. СОЦСЕЯ ВЫСОЦКАЯ				
Лист 70 ГОСТ 2590-71				
Ст.3 ГОСТ 535-51				

△3(△) 26



Развернутая длина = 147 мм

					СЧ-III-2-04.00.001	ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ Б АЛЬБОМ №2			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ДОЛЖЕН	ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ ДАТА	ОСНОВАНИЕ	АЛТЕРА	МАССА	М-Б
РУКОДЕКТОМ	ЧУЛЬМАН	<i>К. Чульман</i>					0,6	1:1	
ГЛАВНАЯ ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>М.Черкасова</i>					Лист	Листов	
ИСПОЛНИЛ	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>В.Чернявский</i>			ПОЛОСА 5x105 ГОСТ 103-57		ГЛАВ АГУ МОСГОРОСПЛОКОМА УПРАВЛЕНИЕ „МОСПРОЕКТ“ МАСТЕРСКАЯ Н18		
ПРОВЕРЯЛ	ВЫСОКОВА	<i>В.Высокова</i>			Ст.3 ГОСТ 535-58				



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примеч
22/2			СУ-III-2.01.00.000. СБ	Сборочный чертеж <u>СБОРОЧНЫЕ ГАИННЫ</u>		
20/2	1	СУ-III-2.01.01.000	ПОЛОТНО		1	
11	2	СУ-III-2.01.03.000	ВАЛ В СБОРЕ		1	
11	3	СУ-III-2.01.02.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ.		2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4	СУ-III-2.01.00.001	УПЛОТНЕНИЕ		4	
11	5	СУ-III-2.01.00.002.	УПЛОТНЕНИЕ		4	
11	6	СУ-III-2.01.00.003	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ		2	
11	7	СУ-III-2.01.00.004	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ		2	
11	8	СУ-III-2.01.00.005	ВТУЛКА		2	
11	9	СУ-III-2.01.00.006	ПАЛЕЦ		4	
11	10	СУ-III-2.01.00.007	ВИЛКА		4	
11	11	СУ-III-2.01.00.008	МУФТА		4	
11	12	СУ-III-2.01.00.009	ТЯГА		4	
11	13	СУ-III-2.01.00.010	ПАЛЕЦ		4	
11	14	СУ-III-2.01.00.011	КЛИН		4	
12	15	СУ-III-2.01.00.012.	НАПРАВЛЯЮЩАЯ		4	
11	16	СУ-III-2.01.00.013	КОЛЬЦО САЛЬНИКОВ		2	
11	17	СУ-III-2.01.00.014	ПРОКЛАДКА		4	
11	18	СУ-III-2.01.00.015	ШАЙБА		16	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
19				M 12x20 5.8 О1	2	
20				M 10x22 5.8 О1	16	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Формат Этапа				
22x2	СУ-III-2-00.00.000.СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		СБРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		СБРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
22x2	1 СУ-III-2.01.00.000	ПОЛОТНО в сборе	1	
22x2	2 СУ-III-2.02.00.000	КОРОБКА в сборе	1	
12	3 СУ-III-2.03.00.000	ПЕТЬЯ в сборе	2	
12	4 СУ-III-2.04.00.000	СИГНАЛИЗАЦ.ЧУСТРОЙСТВО	1	
6.4.	5 СУ-III-2.05.00.000	ПОЛОСА $\ell = 880$	2	
		ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-57		
		СТ 3 ГОСТ 535-58		
6.4	6 СУ-III-2.06.00.000	ПОЛОСА $\ell = 890$	2	
		ПОЛОСА 4x20 ГОСТ 103-57		
		СТ 3 ГОСТ 535-58		
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
7		БОЛТ ГОСТ 7798-70		
		M12 x 30.05.8.01	16	
8		M8 x 16.5.8.01	4	
		ШАЙБА ПРУЖН ГОСТ 6402-70		
9		12 00 5	16	
		ШАЙБА ГОСТ 11371-68		
10		8 00 5	4	

С					
ИМЯ АНДРЕАС Р.К.СЕРГ Г.А.ИЧХ РВЗРР ПРОБЕГ	К ДОКУМ ЧАСТИА ЧЕРКАСОВА АВТОМАТ БИСОНКАУ	ПОДР ЧАСТИ БИСОН БИСОН	ЛАНД АЛЬБОМ ЧАСТЬ АЛЬБОМ ЧАСТЬ АЛЬБОМ	ТАК-Н-И-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2 1 2	
СУ-III-20100.000 Спецификация ПОЛОТНО В СБОРЕ				ТАК-Н-И-72 МОСГОРСПЛОКОМА ЧДР „МОСПРОЕКТ-1“ МАСТЕРСКАЯ № 18	

ЧИМ ЧИСТ НЕДАСКУМ	ПОСАЛАТА	СУ-III-200.00.000	ТАК-Н-Т-72 ЧАСТЬ II АЛЕОН № 2
ЧУК СЕКТ ЧУБМАН			АНТ. ЧИСТ АСТОВ
ГА КИЖ ЧЕРКАСОВА			
ДАЗРАБ ВЫСОЦКАЯ			
ПЮВЕР			

СПЕЦИАЛЬНОЕ
СТАВЕНЬ

СУ-III-2

СБОРНОЙ ЧАСТИК

ФАБРИКА
МОСКОВСКОГО КОМБИНАТА
ЧИСТЫХ ПРОДУКТОВ
МАСТЕРСКАЯ № 16

ИЗМ/ЧИСТ	№ ДОКУМ	ГОД	ДАТА	СУ-III-2.01.02.100	ТАК-Н-И-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2
РУХ СЕКТ	ЧУВМАН	<i>Руслан</i>		Специалистка	АНТЕРА/ЧИСТ АУТОР.
ГЛ ИМЖ	ЧЕРКАСОВА	<i>Наталья</i>		ШТУРВАЛ	ГЛАВНАЯ МОСКОВСКОГО КОМПАНИИ ЧУР "МОССАНКРОПЕКТ-1" МАСТЕРСКАЯ № 18
ИСПОЛАН	ВЫСОЦКАЯ	<i>Ирина</i>			ЧУРНОВ Н
ПРОВЕР					

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
№	Эдап	Поз.		
	СУ-III-2.03.00.000.СБ.	<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1	СУ-III-2.03.00.100	ПОЛУПЕТАЯ	1
12	2	СУ-III-2.03.00.200	ПОЛУПЕТАЯ	1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
II	3	СУ-III-2.03.00.001	ОСЬ	1
II	4	СУ-III-2.03.00.002	ВТУЛКА	1
II	5	СУ-III-2.03.00.003	КРЫШКА	1
II	6	СУ-III-2.03.00.004	КРЫШКА	1
		<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>		
		<u>ИЗДЕЛЯ</u>		
		Кольцо ГОСТ 1394-68		
7		ВК-20	1	
		Шарик ГОСТ 3722-60		
8		φ 19.05	1	
		Винт ГОСТ 1484-64		
9		М4 x 6 5.8.01	3	
		Гайка ГОСТ 5915-70		
10		М24 5.8.01	1	
		Шайба ГОСТ 11371-68		
11		4.00.5.	3	

ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМ	ПОДЛИНКА	ЛАТА	СУ-III-2.03.00.100		ТДК-Н-И-72 ЧАСТЬ II АЛЬБОМ № 2
РУКОВОДСТВО	ДОКУМЕНТ	ПОДЛИНКА	ЛАТА	Спецификация		ЛИТЕРА И ЧИСЛО АЛЛЕГОРИИ
ГА. НИКИТИЧЕВА	ЧЕРКАССОВА	ПОДЛИНКА	ЛАТА	ПОЛУПЕТЛЯ		1
Разработка	Выполнена	Проверка	Выполнена			ГЛАВ. АДМ. МОСТОСТРОИПРОМА ЧУР. «МОСПРОЕКТ-1» МАСТЕРСКАЯ № 16
Проверка						Формат А1