

ГОССТРОЙ СССР
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ВСЕСОЮЗНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
СИБИРСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЛЕСТНИЧНЫЕ КЛЕТКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С НАРКАСОМ
ПО СЕРИИ ИИ - 20/70

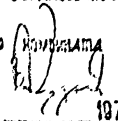
ШИФР 789 - 04

ВЫПУСК 1

ВСТРОЕННЫЕ ЛЕСТНИЧНЫЕ КЛЕТКИ

Согласовано:

Главный инженер



Союзметаллургострой

В.Ф. Кузнецов.

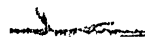
1977г.

Утверждено:

Главный инженер

института

„Сибпромстройпроект“



А.П. Богачев

1977г.

маршей, площадок и угловых элементов, выполняющих ограждающие и несущие функции.

- 3.6. Лестничные марши, площадки и угловые элементы рассчитаны на эксплуатационные и монтажные нагрузки: временная нормативная нагрузка на марши и площадки принята 400 кг/м^2 , коэффициент перегрузки 1,3.

Расчет угловых элементов в рабочем положении произведен на нагрузки от собственного веса элементов, веса маршей, площадок и временной нагрузки, передаваемой через них на стены, а также ветровой нагрузки, действующей в период возведения лестничной клетки. Расчет на монтажные нагрузки произведен с учетом коэффициента динамичности 1,5.

- 3.7. Крепление площадок к угловым элементам, а также крепление угловых элементов между собой, осуществляется монтажной сваркой закладных деталей.

- 3.8. Швы между угловыми элементами заполняются цементным раствором М100.

- 3.9. В лестничных площадках марок ЛПУ-1а и ЛПУ-2а, устанавливаемых в уровне последнего этажа предусмотрены закладные детали, необходимые для устройства монолитных участков и крепления ограждения.

- 3.10. Предел огнестойкости ограждающих конструкций лестничной клетки 6 часов, согласно СНиП II-A.5-70.

- 3.11. Сборные железобетонные изделия лестничных клеток разработаны для зданий с обычной средой. При применении их в агрессивных средах, в конкретном проекте необходимо предусмотреть защитные мероприятия в соответствии со СНиП II-28-73.

IV. Сборные элементы

- 4.1. Сборные угловые элементы запроектированы из мелкозернистого шлакобетона М-200 с объемным весом $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$,

или тяжелого бетона М200; лестничные марши и площадки из тяжелого бетона М400.

- 4.2. Армирование сборных элементов принято горячекатанной арматурой классов А-I, А-II, А-III,

- 4.3. Армирование элементов осуществляется сетками, собираемыми в пространственный каркас с помощью плоских каркасов.

- 4.4. Изготовление сборных элементов, их приемку и контроль качества, а также хранение и транспортировку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные".

- 4.5. Отклонения от проектных размеров сборных элементов по высоте и ширине допускается $\pm 5 \text{ мм}$, по толщине $\pm 3 \text{ мм}$.

- 4.6. При изготовлении сборных элементов л.к. должны быть предусмотрены мероприятия для точной фиксации закладных деталей.

У. Общие указания по возведению лестниц

- 5.1. При возведении лестницы необходимо учитывать требования соответствующих глав СНиП III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".

- 5.2. Возведение лестниц не должно опережать монтаж каркаса здания более чем на 10,8 м. Лестничную клетку необходимо предохранять от горизонтальных смещений устройством временного крепления к каркасу здания, не препятствующего независимой осадке здания и лестничной клетки.

- 5.3. По мере возведения лестничной клетки должен производиться последовательный монтаж сборных железобетонных элементов. Угловые элементы, лестничные площадки и марши должны укладываться с точным соблюдением проектных отметок.

				789-04 в.1			
Изм.	Лист	Итого	Вопросные листы	Лестничные элементы	Классификация	Лист	Листов
1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100	100	100

Маршрутная таблица элементов

Марки элементов состоят из буквенных и цифровых индексов, обозначающих:

УЛВ- уголконый элемент встроеныи деетичиной клетки глухой

УЛО- то же

Ограждающий и

УЛВИН- ТО ЖӨ

с дверным проемом

УДТ- то же

тамбурный

СЭД- соединительный элемент листичной клетки

Б - балка

П - плита покрытия лестничной клетки

ЛМ - лестничный марш

ЛПУ- лестничный площадку

Цифровой индекс обозначает порядковый номер элемента

Условные обозначения.

Узлов:



Номер присвоенный узлу

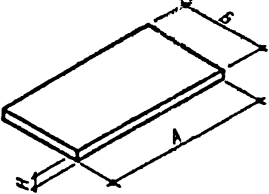
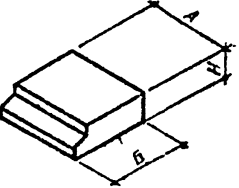
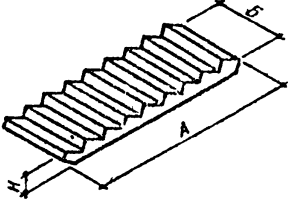
Новой лист, на котором дан узел

Средних соединений:

яяяяяя - заводской сгарной шов

XXXXXXX - монтажный сварной шов

[illegible]

Марка элемента	Эскиз	Размеры, мм			Всё элемен- та, т	Масса шако- бетона	Объём шако- бетона, м³	Расход стали, кг/м² бе- тона, кг	Расход стали, кг					№ № листов	Приме- чания
		И	А	Б					А-I	А-II	В-I	Заклад- ные бе- тона	Итого		
П-1		100	5400	3400	4.60	200	1.84	73.2	—	116.2	—	16.4	134.6	56	
П-2		100	5400	2500	3.38	200	1.35	76.3	—	86.3	—	16.4	102.7	56	
П-3		100	1750	800	0.35	200	0.14	223.8	—	13.1	—	18	31.3	56	
ЛПУ-1		220	3040	1260	1.03	400	0.41	144.3	11.7	14.1	9.2	24.2	59.2	59	
ЛПУ-1а		220	3040	1260	1.03	400	0.41	166.3	11.7	14.1	9.2	33.2	68.2	59	
ЛПУ-2		220	2140	1260	0.80	400	0.32	120.0	7.1	6.6	8.6	16.1	38.4	60	
ЛПУ-2а		220	2140	1260	0.80	400	0.32	158.0	7.1	6.6	8.6	28.3	50.6	60	
ЛМ-1		210	2875	1350	1.45	400	0.58	124.3	1.2	50.6	16.4	3.9	72.1	А. 1	сбор МН 27-1/70
ЛМ-1а		210	2875	1350	1.45	400	0.58	124.3	1.2	50.6	16.4	3.9	72.1	А. 1	сбор МН 27-1/70
ЛМ-2		210	2875	900	0.98	400	0.39	129.0	1.4	33.9	10.9	4.0	50.3	61	
ЛМ-2а		210	2875	900	0.98	400	0.39	129.0	1.4	33.9	10.9	4.0	50.3	61	

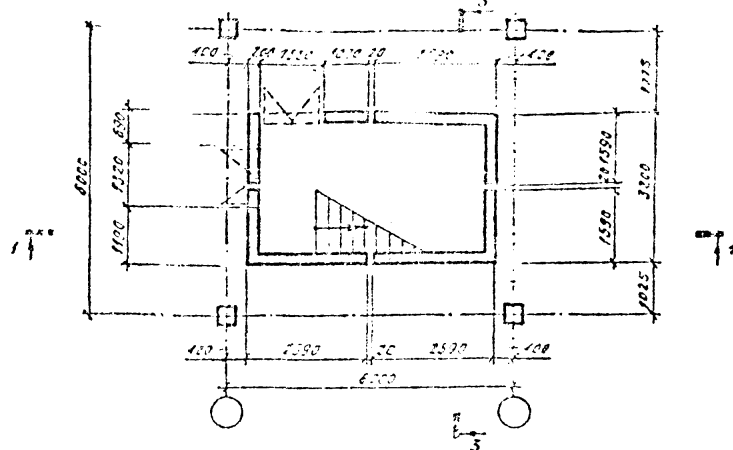
				789-0461			
				Вспомогательные листы к проекту			
				Здания с корпусом по серии МН-20			
				Чертежи			
				повторного применения			
				Номклатура серийных элементов лестничных клеток			
				Госпроектбур			
				Промстройпроект			

Марки ламентов	Эскиз	Размеры, мм			Всё ламенты, шт, м	Марка шлако- бетона	Объём шлако- бетона, м³	Расход стали на 1 м² бетона, кг	Расход стали, кг				№ № листов	Приме- чания
		Н	А	Б					А-І	А-ІІ	Заклад- ные де- тали.	Итого:		
УЛБ-1		2380	2590	1590	4.98	200	1.99	63.0	92.3	—	37.0	129.3	41	
УЛБ-2		2380	1590	1540	3.73	200	1.49	71.6	69.4	—	37.0	106.4	42	
УЛБ-3		2380	2590	1190	4.50	200	1.8	66.8	83.1	—	37.0	120.1	43	
УЛБ-4		2380	1540	1190	3.25	200	1.3	74.9	60.3	—	37.0	97.3	44	
УЛБ-5		2380	2590	690	3.90	200	1.56	72.6	72.3	—	41.0	113.3	45	
УЛБ-6		2380	1540	690	2.68	200	1.07	81.6	50.3	—	37.0	87.3	46	
УЛБ-7		1180	2590	1590	2.48	200	0.99	72.8	46.1	—	25.9	72.0	47	
УЛБ-8		1180	1590	1540	1.62	200	0.65	96.7	36.9	—	25.9	62.8	48	
УЛБ-9		1180	2590	690	1.92	200	0.77	77.1	33.1	—	25.9	59.3	49	
УЛБ-10		1180	850	425	0.38	200	0.15	160.6	18.0	—	9.1	27.1	50	
УЛБД-1		2380	2590	1590	3.33	200	1.33	181.0	61.5	—	179.3	240.6	51	
УЛБД-2		2380	2590	690	2.27	200	0.91	237.0	32.6	—	183.2	215.6	52	

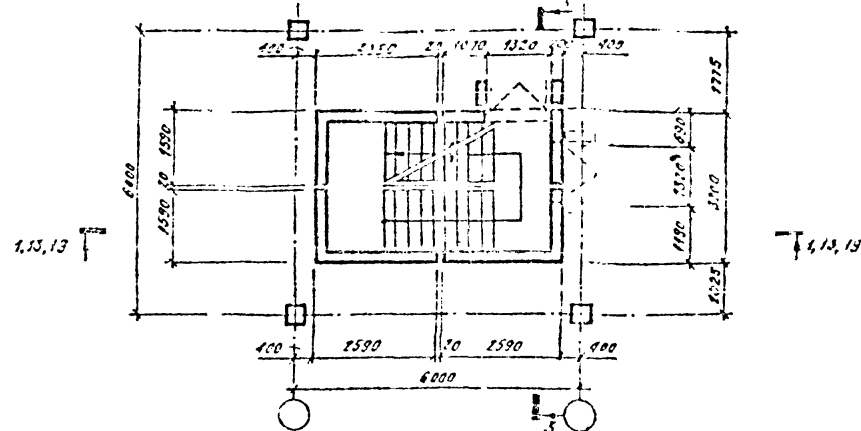
789-046.1			
Исполн.	Морозов	Провер.	Морозов
Тип	Лист	Лист	Лист
Наименование	Лист	Лист	Лист
Рис. гр.	Лист	Лист	Лист
Исполн.	Морозов	Провер.	Морозов
Вопросные листы с каркасом по серии ИВ-20.			Лист
Чертежи			Лист
повторного применения			Лист
Номенклатура сварных листовых конструкций			Лист
Лист			Лист

[illegible][illegible]

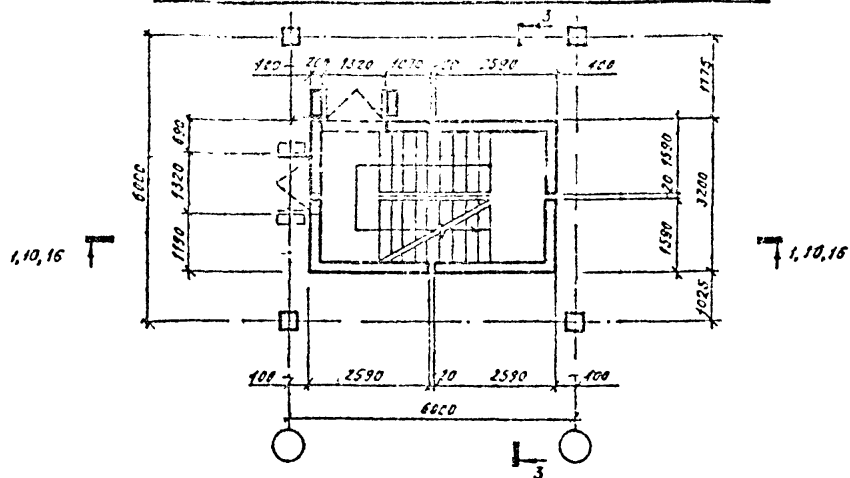
План первого этажа



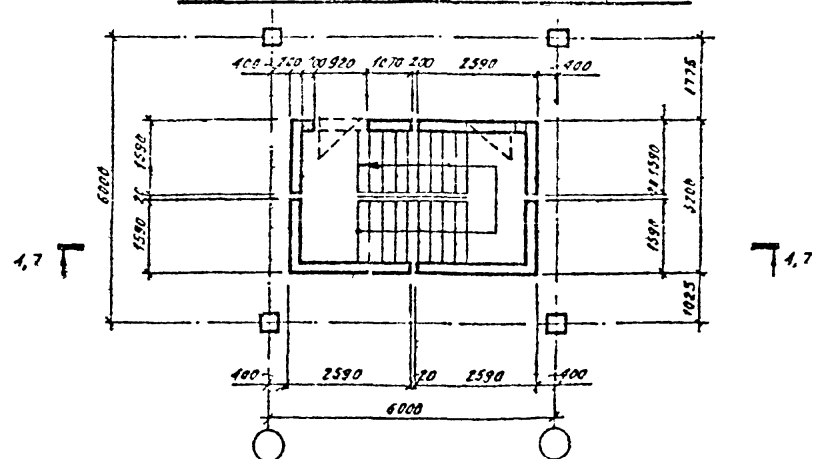
План промежуточного этажа не крайнего 2.4м



План промежуточного этажа крайнего 2.4м



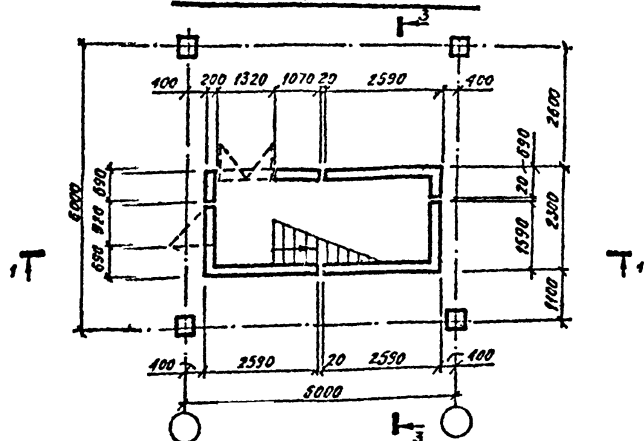
План в црвене выхода на кровлю



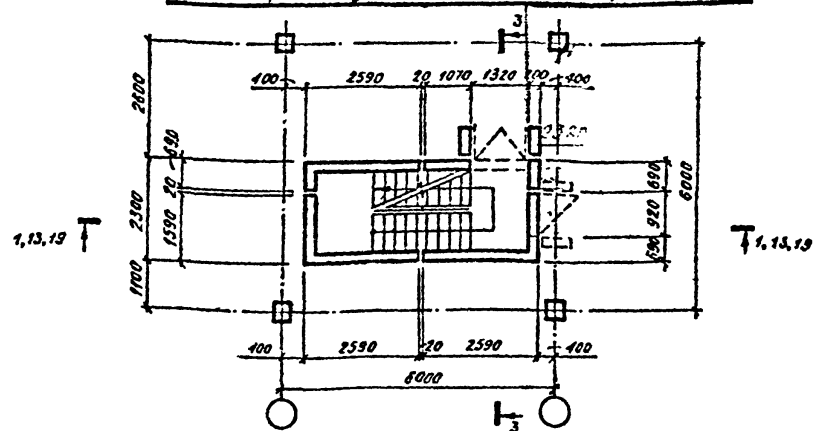
789-04.6.1

Встречные лестничные клетки для				Лестничные клетки для		
Здания с каркасом по серии ИИ-20				Лестничные клетки для		
Чертежи				Лестничные клетки для		
Построено применено				Лестничные клетки для		
Варианты планов типов				Лестничные клетки для		
Лестничные клетки при ширине марша 1350мм				Лестничные клетки для		
Дир. Лист	Норматив	Лист	Всего	Р	1	115
Г.И.П.	Лист	Лист	Лист	Госстрой СССР Губернский Промстройпроект		
Лист	Лист	Лист	Лист			
Лист	Лист	Лист	Лист			
Лист	Лист	Лист	Лист			

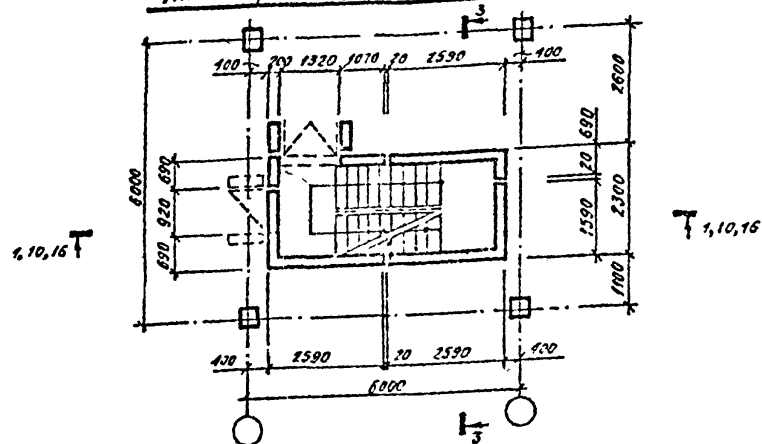
План первого этажа



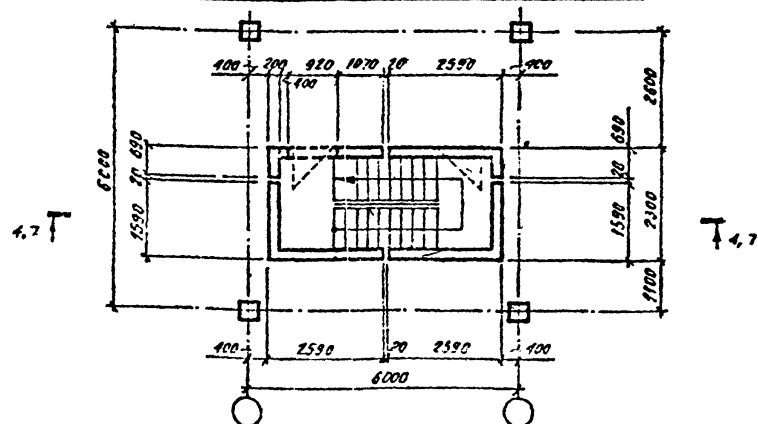
План промежуточного этажа не кратного 2.4м



План промежуточного этажа кратного 2.4м

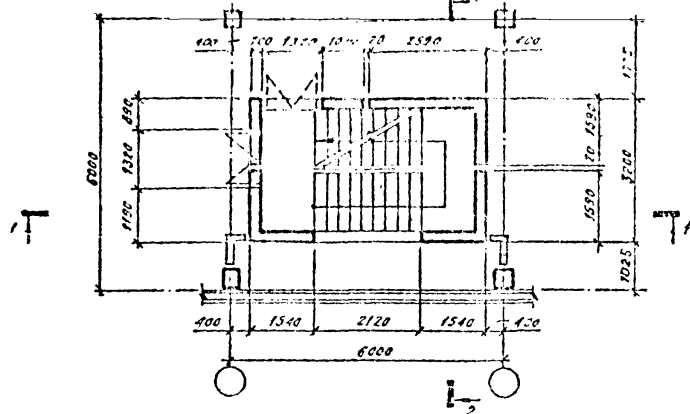


План в урбисе выхода на кровлю

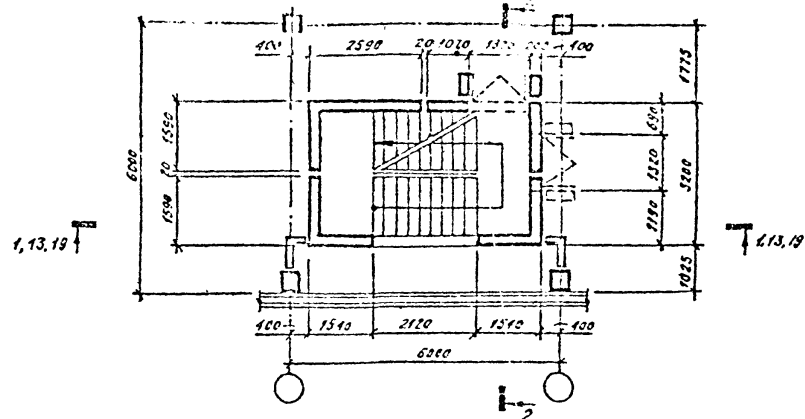


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

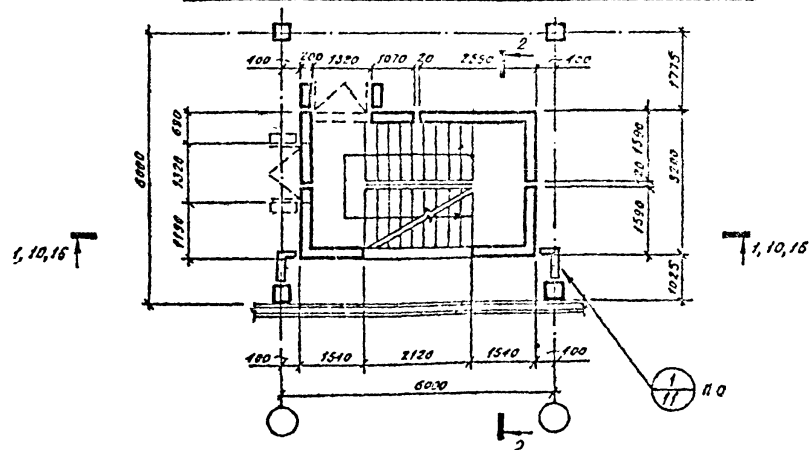
План по 1-го этажу



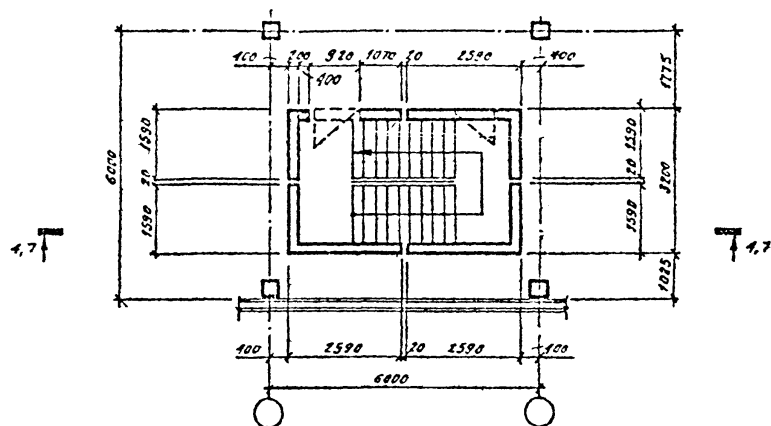
План промежуточного этажа из кровного 2.4м



План промежуточного этажа кровного 2.4м



План в уровне выхода на кровлю



789-04 61

Встроенные лестничные клетки для
зданий с каркасом по серии ПН-20.

Чертежи

повторного применения

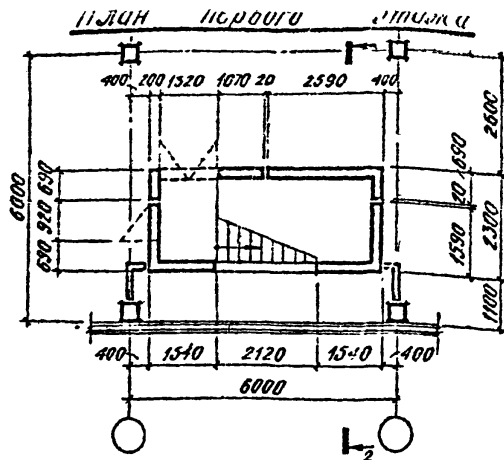
Варианты планов лестничных
клеток с освещением по
уклонам фасадов при ширине
прохода 1,2м

Лист Лист Лист

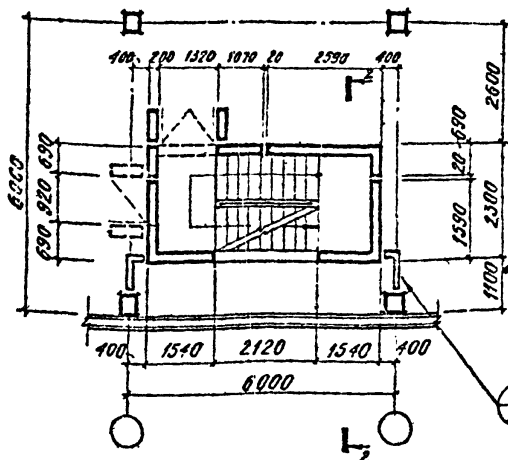
Р 3

Госстрой СССР
Гибридный
Прометройпроект

Исполн	М.В.Кучин	Проф.	Дата
Гип	О.В.Кучин		
Начало	О.В.Кучин		
Гл. спец	М.В.Кучин		
Рук. гр	М.В.Кучин		
Инженер	М.В.Кучин		
Уполном	М.В.Кучин		



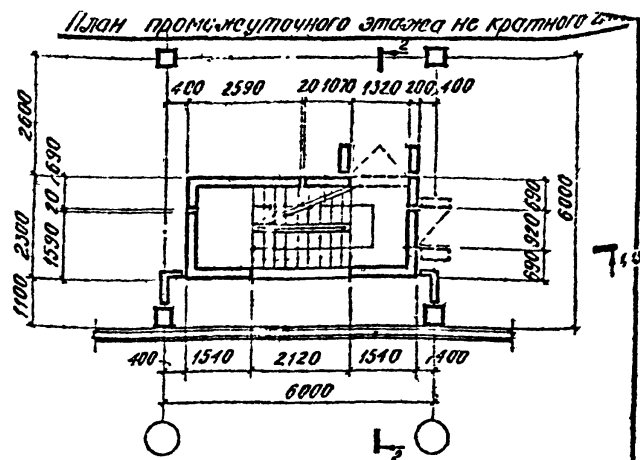
План промежуточного этажа кратного 2,4м



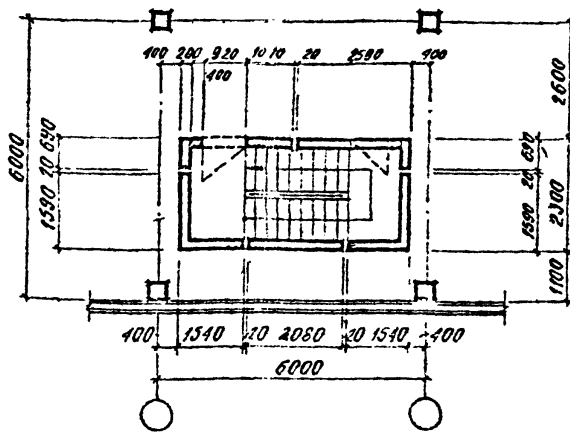
1,12,16

1,10,16

1/11 п.а.



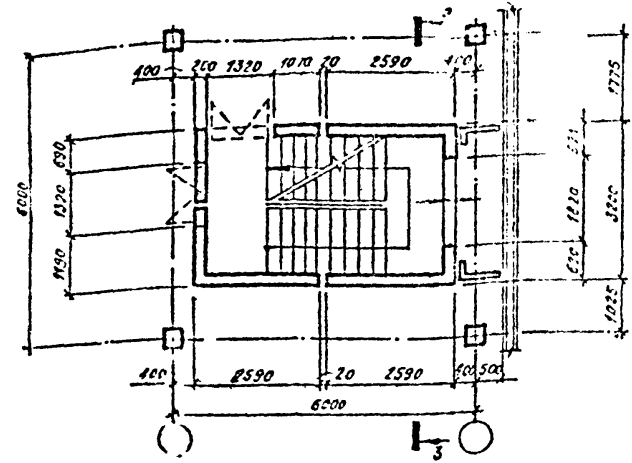
План в уроне выхоя на кровлю



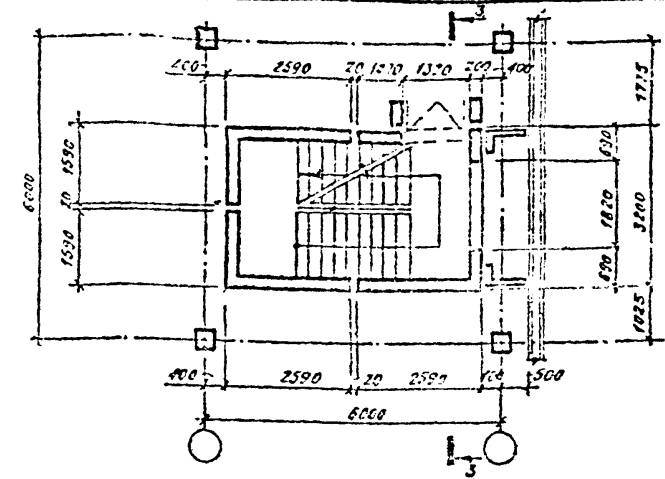
1,4,7

789-04 б.1			
Вспомогательные	Лестничные	Классы для	
Здания с каркасом	по серии ИИ 20.		
Гипс	Пластины	Чертежи	Листа
Варианты	Пластины	подборного применения	Р 4
Листы	Металлов	Варианты пластин лестничных	Госстрой СССР
Руч.тр.	Подборочный	Классы с освещением по	Губирский
Внешн.	Металлов	Главному отделу по ширине	Промстройпроект
Вспом.	Металлов	Металлов 400мм	

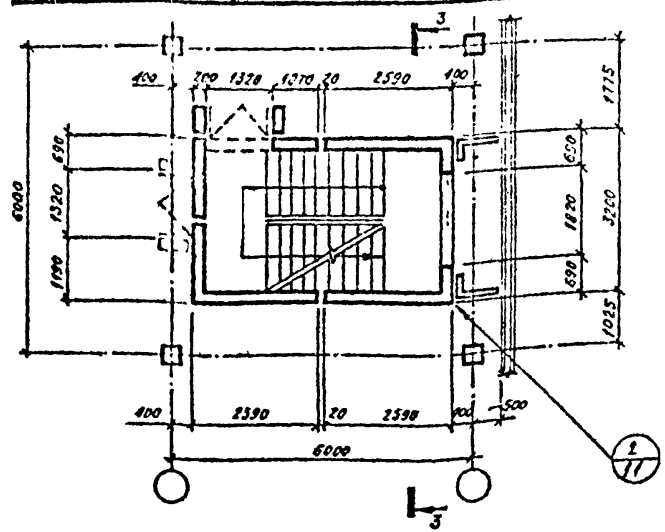
План первого этажа



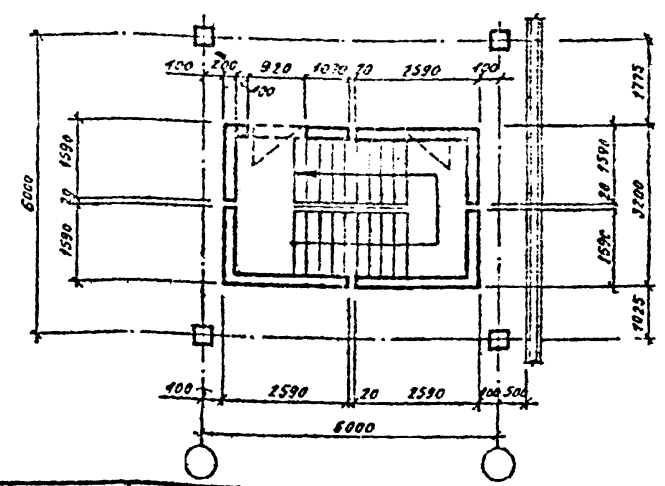
План промежуточного этажа не кратного 2.4м



План промежуточного этажа кратного 2.4м



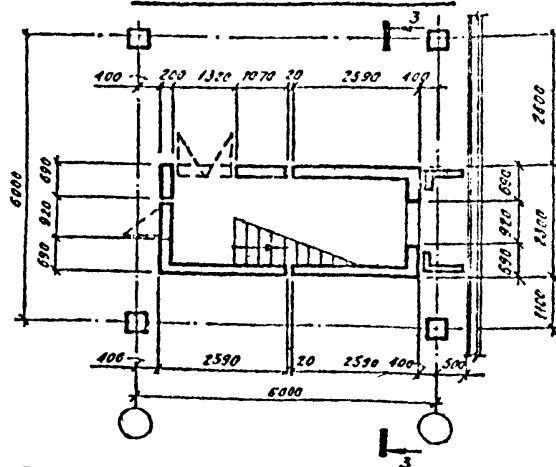
План в уровне выхода на кровлю



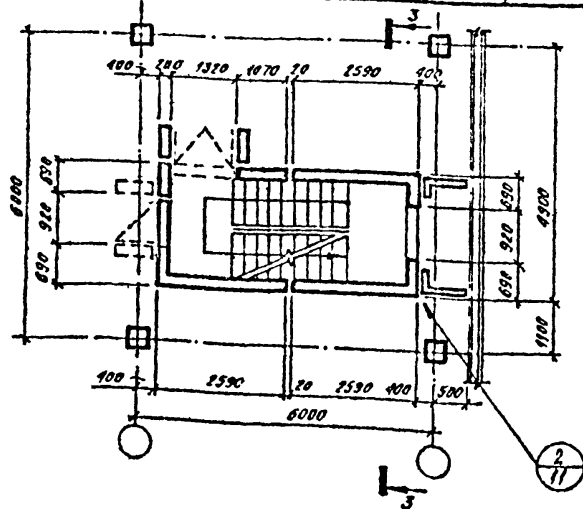
Составлено: [Signature]
 Проверено: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Конструкция: [Signature]
 Электрика: [Signature]
 Сантехника: [Signature]
 Отопление: [Signature]
 Вентиляция: [Signature]
 Прочее: [Signature]

789-04 в.1			
Верхние лестничные клетки для зданий с каркасом по серии ИИ-20			
Чертежи		Листа	Листов
повторного применения		Р	5
Варианты плана лестничных клеток с торцевым остием: при ширине марша 1350		Госстрой СССР Гидротехнический Промстройпроект	
Изм. Лист	И.В.Кум.	Л.В.П.	Дата
Гип	О.В.Н.	О.В.Н.	
Нач.пр.	О.В.Н.	О.В.Н.	
Уч.пр.	М.В.П.	М.В.П.	
Рук.пр.	П.В.П.	П.В.П.	
Инж.пр.	М.В.П.	М.В.П.	
Усп.пр.	М.В.П.	М.В.П.	

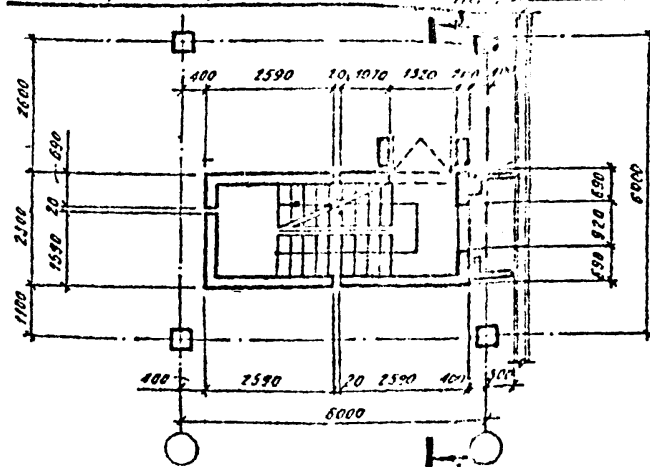
План первого этажа



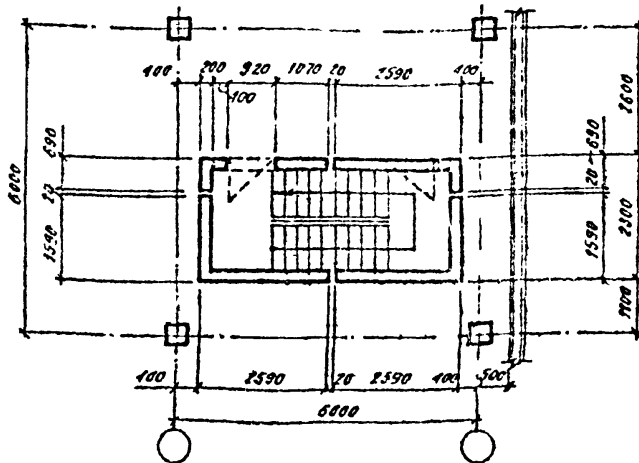
План промежуточного этажа кратного 2.4м



План промежуточного этажа кратного 2.4м



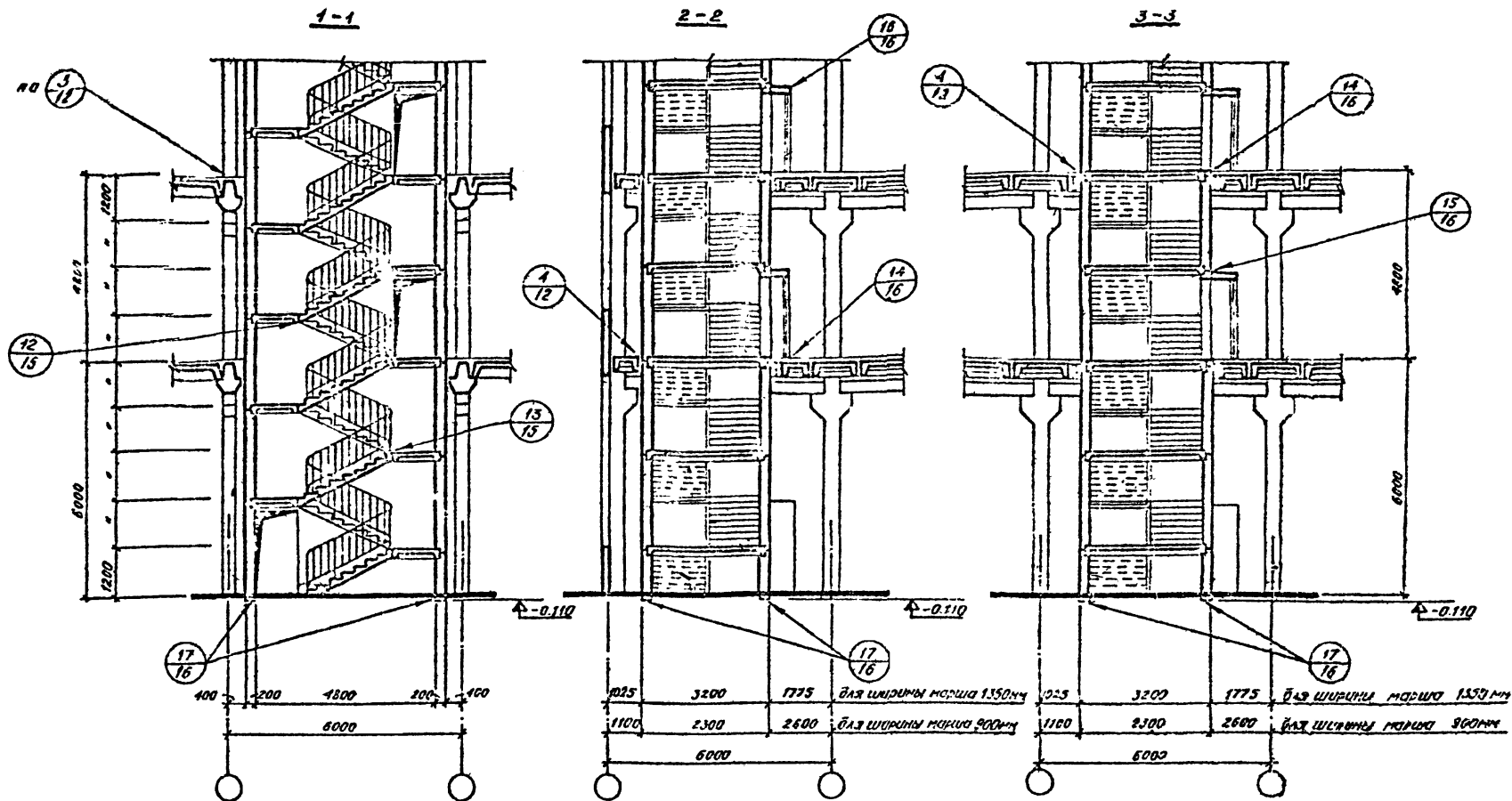
План в цоколе выходя на кровлю



789-04 б.1

				ветровые листы с каркасом по серии ИИ-20.			
Цирклези				литер лист			
повторного применения				Р			
Важными для листы кат. 1				Госстандарт СССР			
с торцевым освещением				Сибирский			
при ширине марши 300				Пром. тропикос			

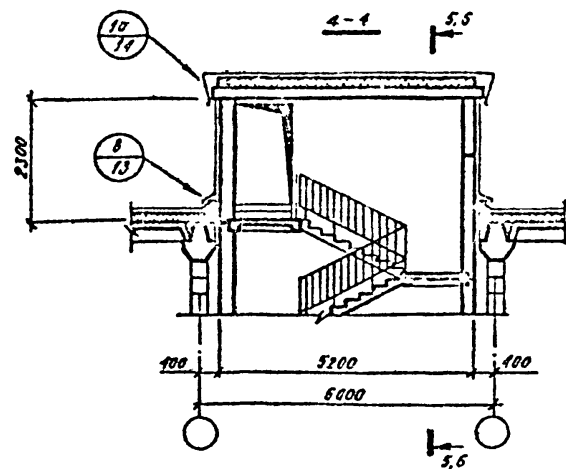
Проект
 1-1
 2-2
 3-3
 4-4
 5-5
 6-6
 7-7
 8-8
 9-9
 10-10
 11-11
 12-12
 13-13
 14-14
 15-15
 16-16
 17-17
 18-18
 19-19
 20-20
 21-21
 22-22
 23-23
 24-24
 25-25
 26-26
 27-27
 28-28
 29-29
 30-30
 31-31
 32-32
 33-33
 34-34
 35-35
 36-36
 37-37
 38-38
 39-39
 40-40
 41-41
 42-42
 43-43
 44-44
 45-45
 46-46
 47-47
 48-48
 49-49
 50-50
 51-51
 52-52
 53-53
 54-54
 55-55
 56-56
 57-57
 58-58
 59-59
 60-60
 61-61
 62-62
 63-63
 64-64
 65-65
 66-66
 67-67
 68-68
 69-69
 70-70
 71-71
 72-72
 73-73
 74-74
 75-75
 76-76
 77-77
 78-78
 79-79
 80-80
 81-81
 82-82
 83-83
 84-84
 85-85
 86-86
 87-87
 88-88
 89-89
 90-90
 91-91
 92-92
 93-93
 94-94
 95-95
 96-96
 97-97
 98-98
 99-99
 100-100



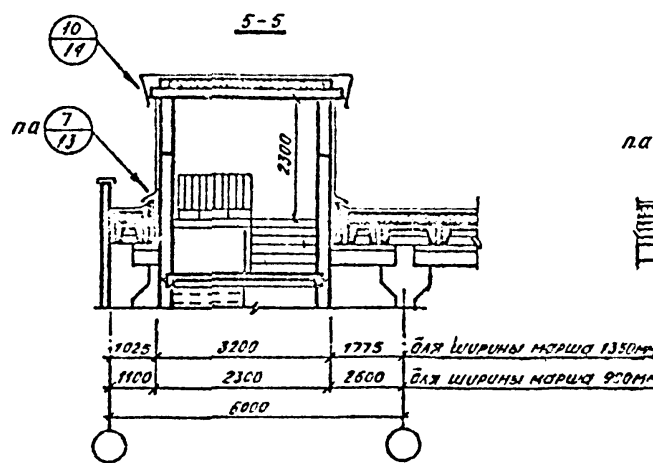
Примечание:

1. Раскладка плит бака для сетки колонн 6,0х6,0м.

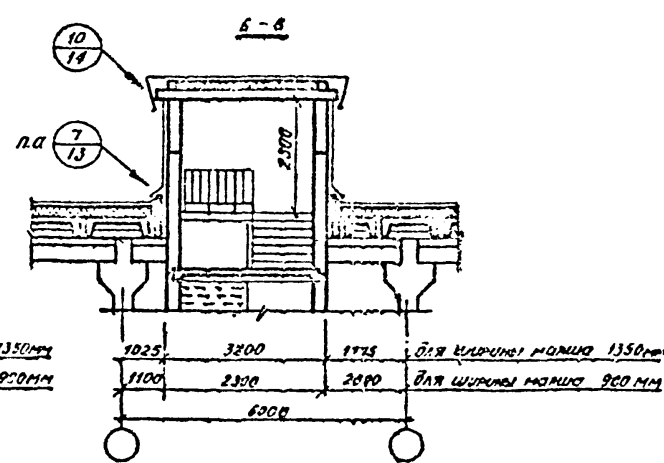
				789-04.6.1			
				Ветровые листы для зданий с каркасом по серии ИМ-20.			
Изм. №	Взам. №	Проф.	Дата	Чертеж		Лист	Листов
Гип	Олег	С		Победного применения		Р	7
Начальн.	Олег	С		Разрешено +1, 2, 3, 4.		Госстрой СССР	
Л.с.с.с.	Молотов	С				Сибирский	
Рук.пр.	Павлов	С				Промстройпроект	
Удостоверен	Морозов	С					
Исполн.	Морозов	С					



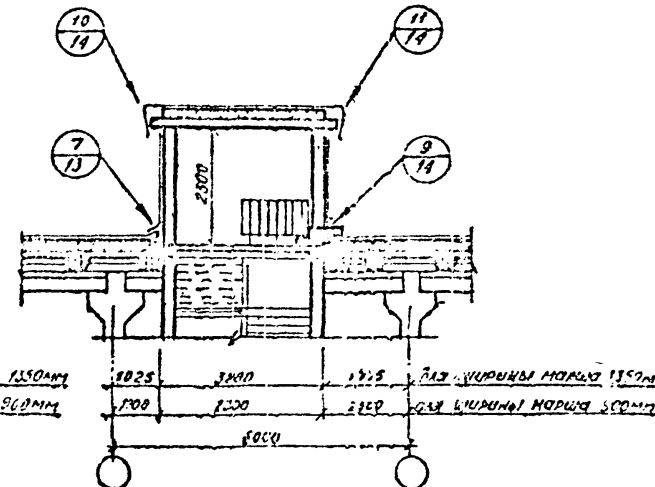
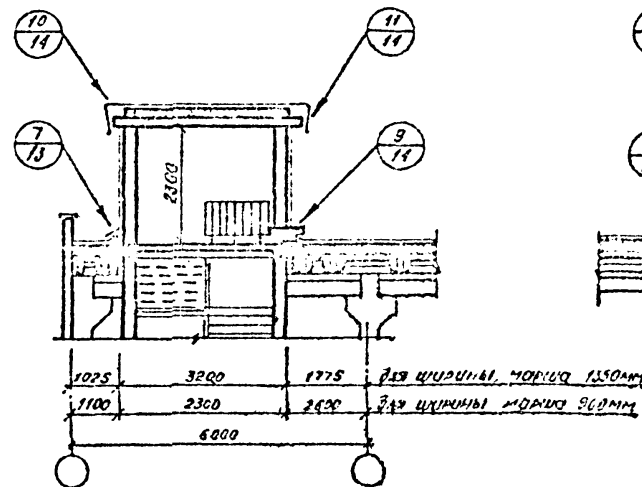
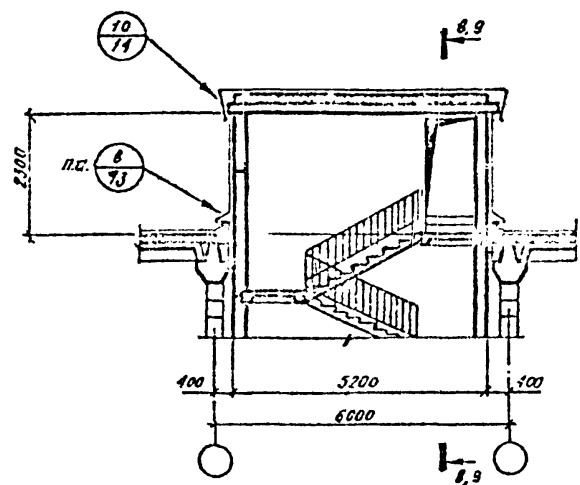
7-7



8-8



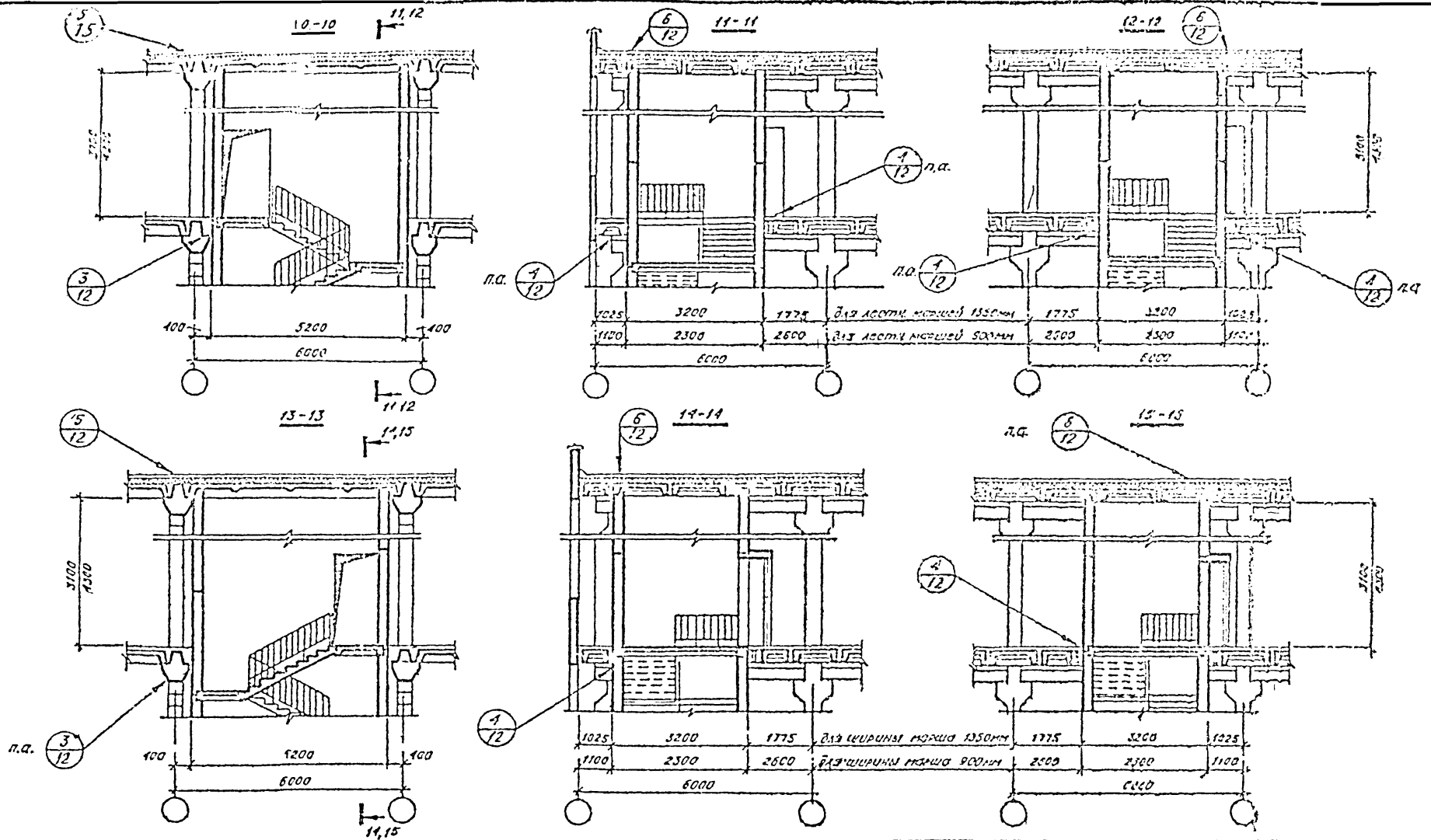
9-9



Примечание:

1. Раскладка плит одна для сетки колонн 6.0 x 6.0 м.

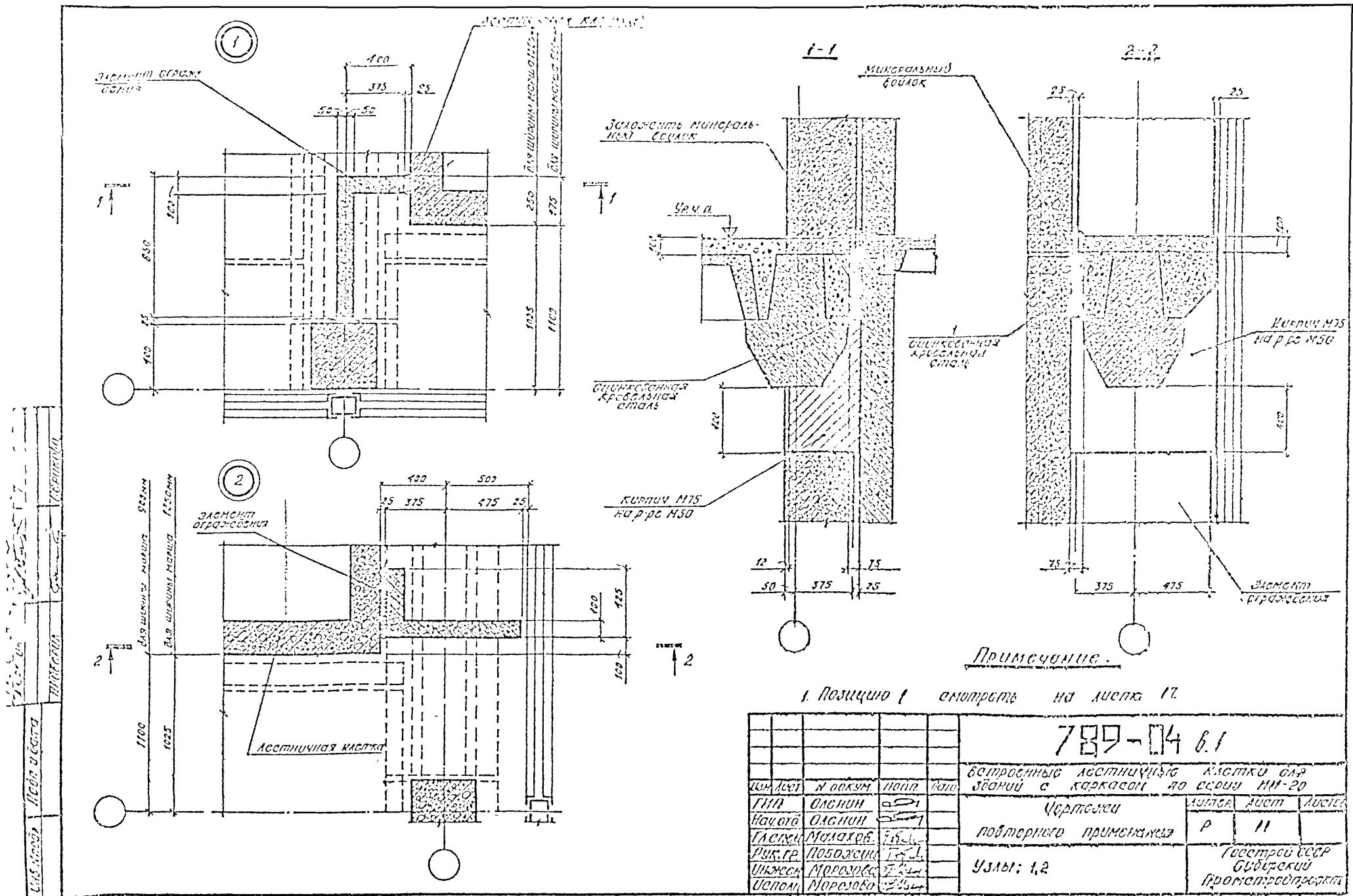
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

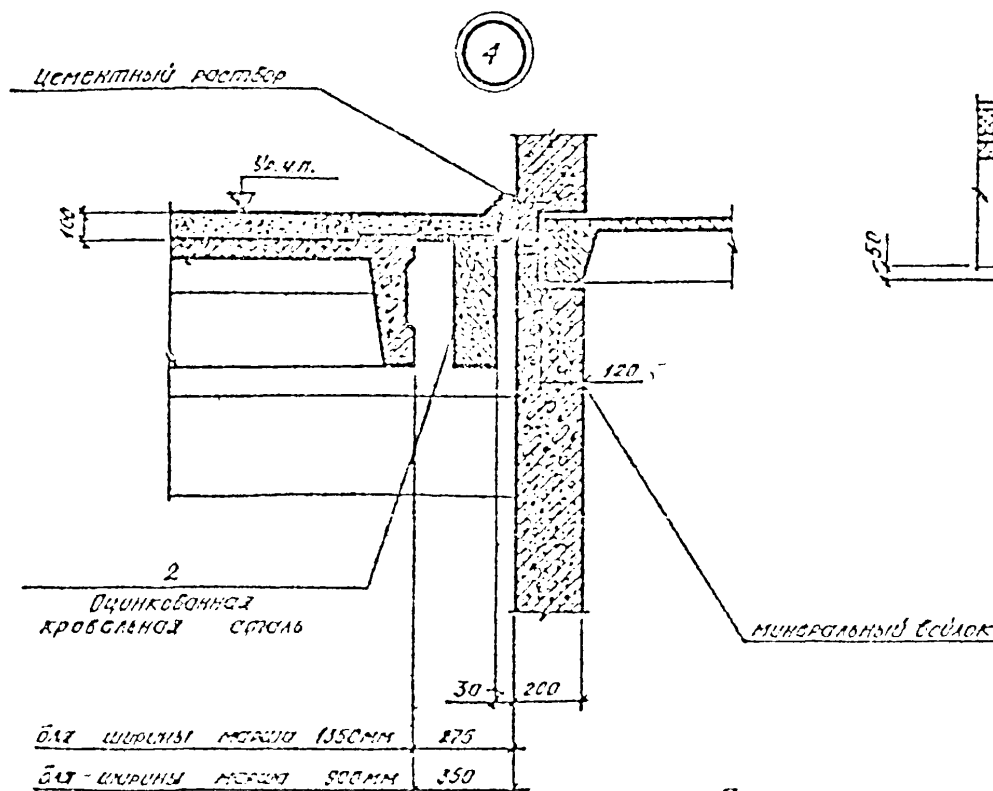
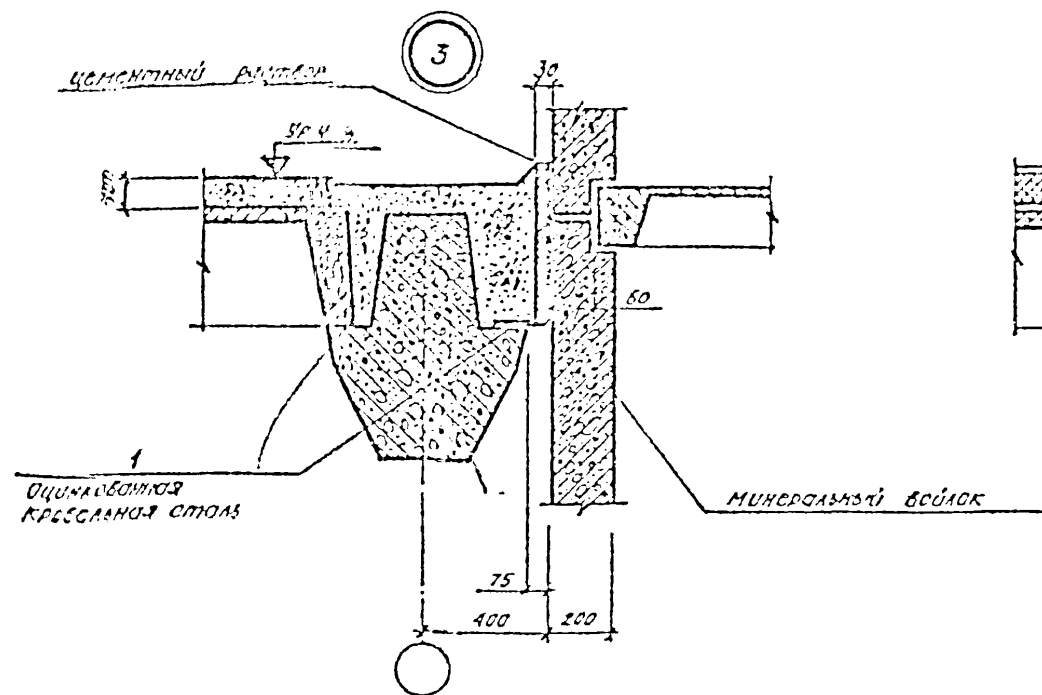


Примечание:

1. Раскладка плит одна для сетки-колонн 6,0 × 6,0 м.

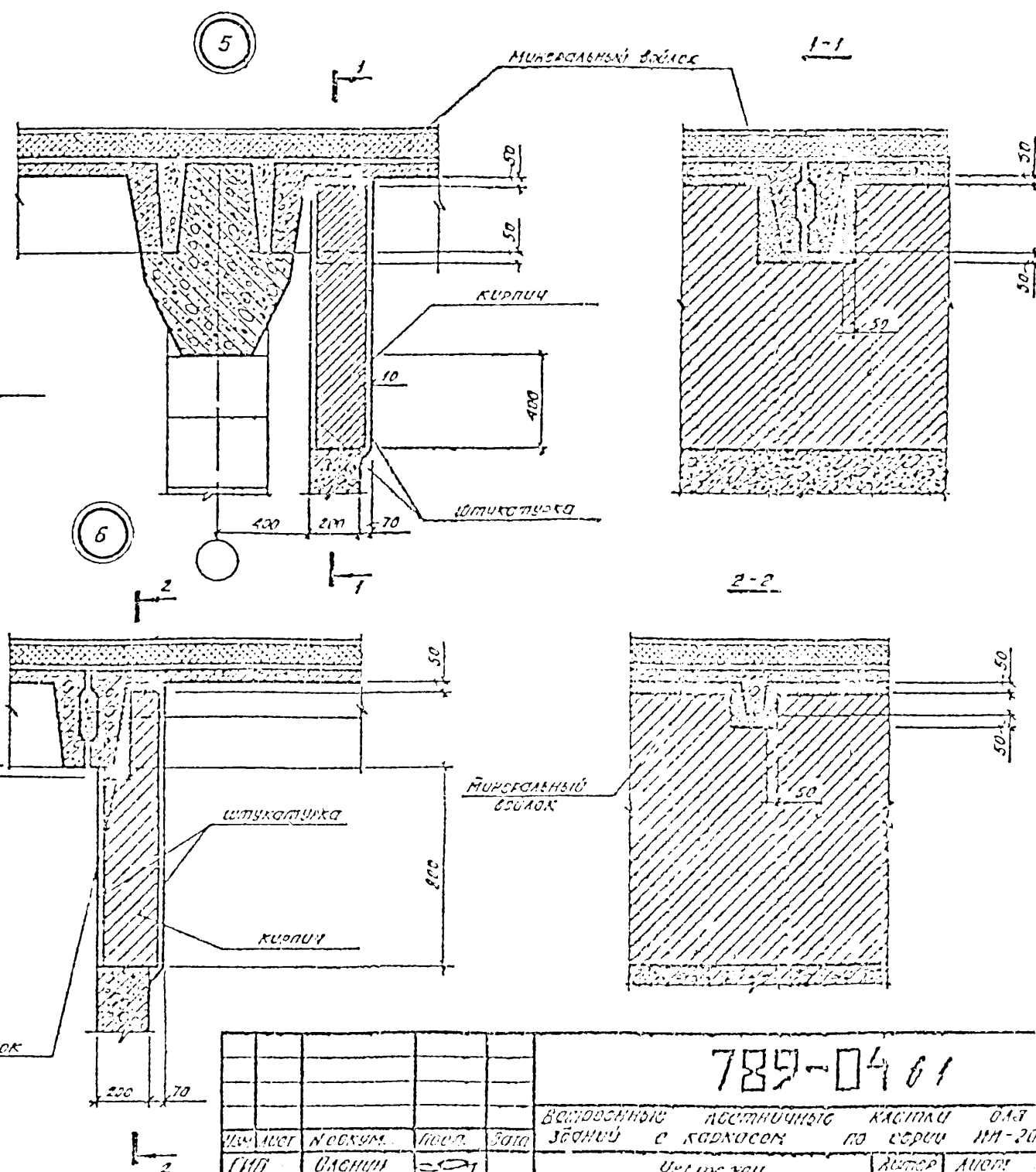
				789-10461			
				Встропить лестничные кистки для зданий с каркасом по серии НИ-20.			
КМ	ЛСТ	НВК	Пол	Чертежи		Лист	Лист
ГНП	ЛСТ	Пол	Пол	повторного применения		Р	Д
Ночот	ЛСТ	Пол	Пол	Разрезы 13-10 + 15-15		Госстройсер	
Л.С.С.	Молохов	Пол	Пол			Виды	
Рук.ГР.	Полоцкий	Пол	Пол			Промстройпроект	
Л.С.С.	Морозова	Пол	Пол				
Л.С.С.	Морозова	Пол	Пол				



[illegible]

Примечание:

1. Расонные элементы 1,2 см. лист 17.

[illegible]

[illegible]



240



ШУРУПЫ 6А.3 ВЕРХА Ф6ММ

[illegible]

Вспрошенные лестничные клетки для
здания с корпусом по серии ИИ-20

Чертежи

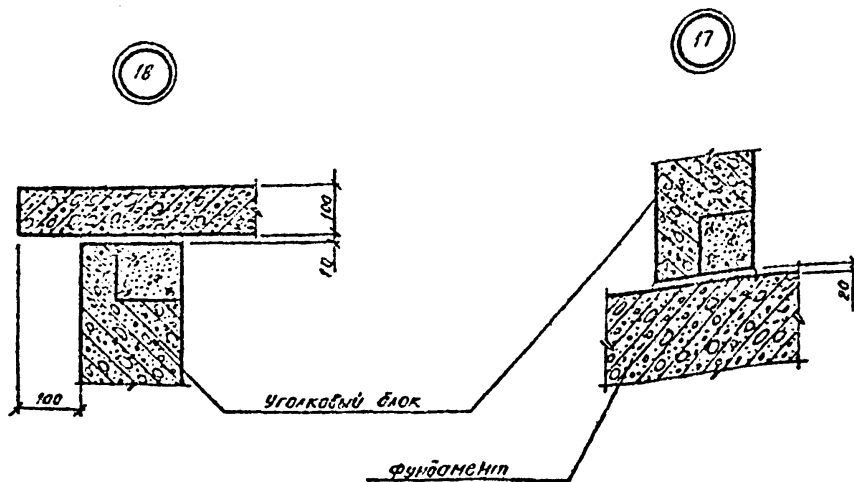
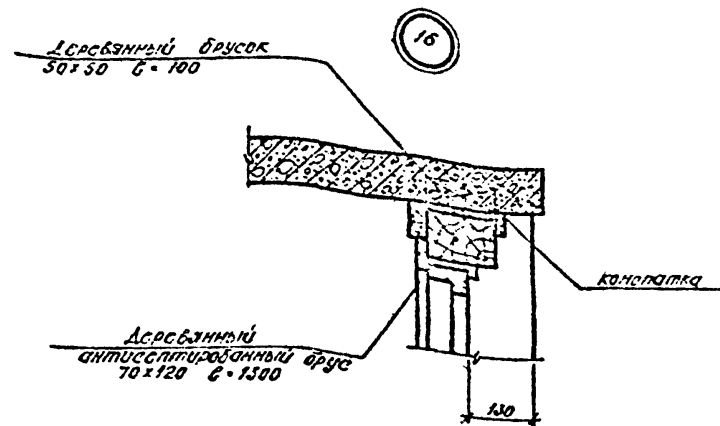
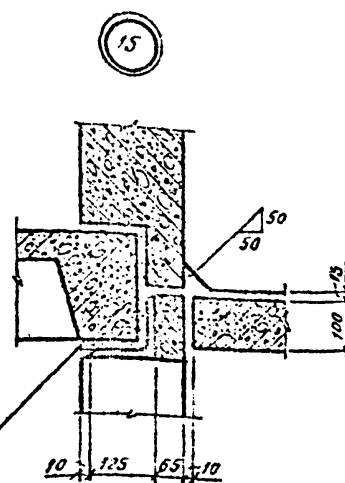
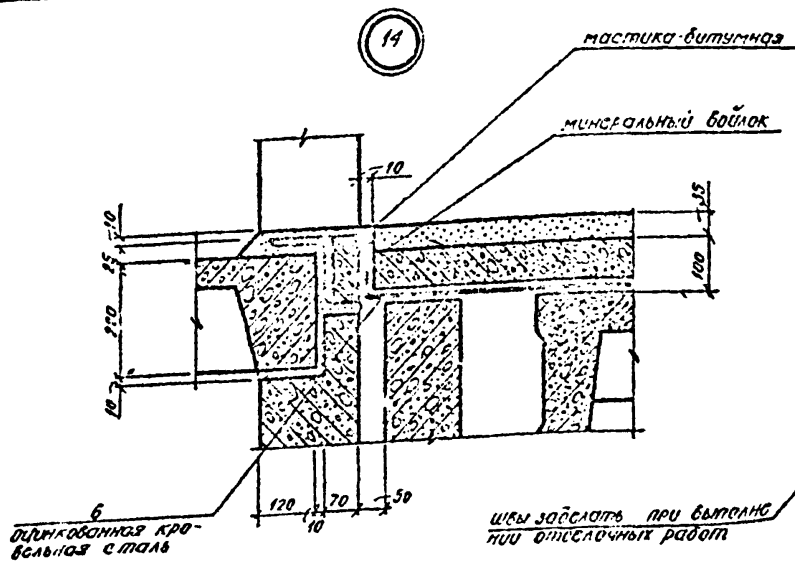
повторного применения

УДАЛИ: 12, 13.

АУТИЕР.	АУЕМ	АУЕСНО
---------	------	--------

p 15

ΓΕΣΣΤΡΟΥ ΣΥΡΡ
 ΟΥΒΥΡΕΚΟΥ
 ΠΡΟΜΕΤΡΟΥ ΠΡΟΕΚΤ.



Примечание:

1. Позиция 6 см. на листе 17.

789-04 61					
Исполн.	Н. Воронин	Провер.	Л. Сити	Встропленные асбестовые листы для зашивки с каркасом по серии ИИ-20	
Гип	О. Мещеряков	С		Чертежи	
Нач. отд.	О. Мещеряков	С		повторного применения	Лист Р 16
Гл. инж.	М. Мещеряков	С		Узлы: 14, 15, 16, 17, 18	
Рук. гр.	П. Мещеряков	С		Госстандарт СССР	
Инж. гр.	М. Мещеряков	С		Сибирский Проект	
Вспом.	М. Мещеряков	С			

Technical drawing of a rectangular block with dimensions: length 150, width 10, and height 50.

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support. The drawing shows a 3D perspective view of the part. Key dimensions are indicated:

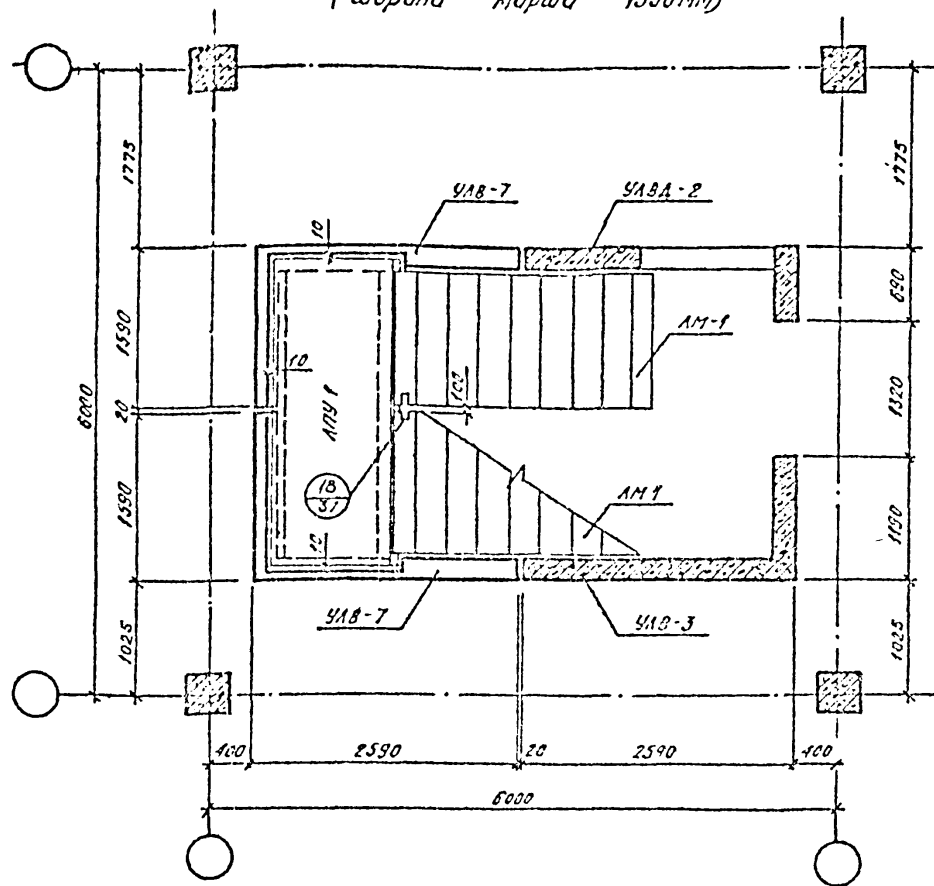
- Width: 250
- Height: 100
- Base width: 50
- Thickness: 20
- Height of the base: 30

500			
300			
150			
120			
500	200		550
500	200		550
500	200		550
500	200		550

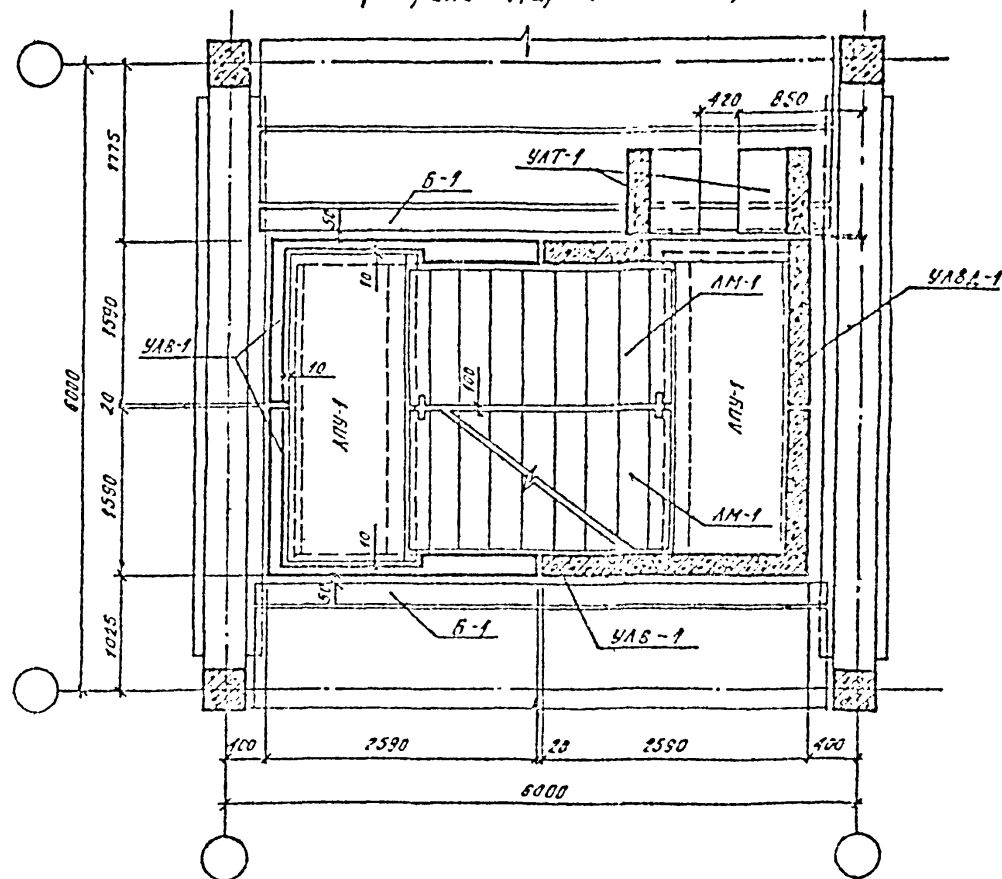
Technical drawing of a bent plate. The drawing shows a plate with a total width of 70, a thickness of 10, and a total length of 110. The plate is bent into a shape with a vertical section of 20 and a horizontal section of 150. The drawing includes dimension lines and arrows indicating the measurements.

[illegible]

Монтажный план глухой лестничной
клетки в уровне 1-го этажа
(ширина марша 1350 мм)



Монтажный план глухой лестничной клетки
в уровне промежуточного этажа
(ширина марша 1350 мм)



1. У. 1-й этаж
2. У. 1-й этаж
3. У. 1-й этаж
4. У. 1-й этаж
5. У. 1-й этаж
6. У. 1-й этаж
7. У. 1-й этаж
8. У. 1-й этаж
9. У. 1-й этаж
10. У. 1-й этаж
11. У. 1-й этаж
12. У. 1-й этаж
13. У. 1-й этаж
14. У. 1-й этаж
15. У. 1-й этаж
16. У. 1-й этаж
17. У. 1-й этаж
18. У. 1-й этаж
19. У. 1-й этаж
20. У. 1-й этаж
21. У. 1-й этаж
22. У. 1-й этаж
23. У. 1-й этаж
24. У. 1-й этаж
25. У. 1-й этаж
26. У. 1-й этаж
27. У. 1-й этаж
28. У. 1-й этаж
29. У. 1-й этаж
30. У. 1-й этаж
31. У. 1-й этаж
32. У. 1-й этаж
33. У. 1-й этаж
34. У. 1-й этаж
35. У. 1-й этаж
36. У. 1-й этаж
37. У. 1-й этаж
38. У. 1-й этаж
39. У. 1-й этаж
40. У. 1-й этаж
41. У. 1-й этаж
42. У. 1-й этаж
43. У. 1-й этаж
44. У. 1-й этаж
45. У. 1-й этаж
46. У. 1-й этаж
47. У. 1-й этаж
48. У. 1-й этаж
49. У. 1-й этаж
50. У. 1-й этаж
51. У. 1-й этаж
52. У. 1-й этаж
53. У. 1-й этаж
54. У. 1-й этаж
55. У. 1-й этаж
56. У. 1-й этаж
57. У. 1-й этаж
58. У. 1-й этаж
59. У. 1-й этаж
60. У. 1-й этаж
61. У. 1-й этаж
62. У. 1-й этаж
63. У. 1-й этаж
64. У. 1-й этаж
65. У. 1-й этаж
66. У. 1-й этаж
67. У. 1-й этаж
68. У. 1-й этаж
69. У. 1-й этаж
70. У. 1-й этаж
71. У. 1-й этаж
72. У. 1-й этаж
73. У. 1-й этаж
74. У. 1-й этаж
75. У. 1-й этаж
76. У. 1-й этаж
77. У. 1-й этаж
78. У. 1-й этаж
79. У. 1-й этаж
80. У. 1-й этаж
81. У. 1-й этаж
82. У. 1-й этаж
83. У. 1-й этаж
84. У. 1-й этаж
85. У. 1-й этаж
86. У. 1-й этаж
87. У. 1-й этаж
88. У. 1-й этаж
89. У. 1-й этаж
90. У. 1-й этаж
91. У. 1-й этаж
92. У. 1-й этаж
93. У. 1-й этаж
94. У. 1-й этаж
95. У. 1-й этаж
96. У. 1-й этаж
97. У. 1-й этаж
98. У. 1-й этаж
99. У. 1-й этаж
100. У. 1-й этаж

789-04.61

ВСТРЕЧНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫЕ КЛЕТКИ С
КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ЛМ-70

Чертежи

подборного применения

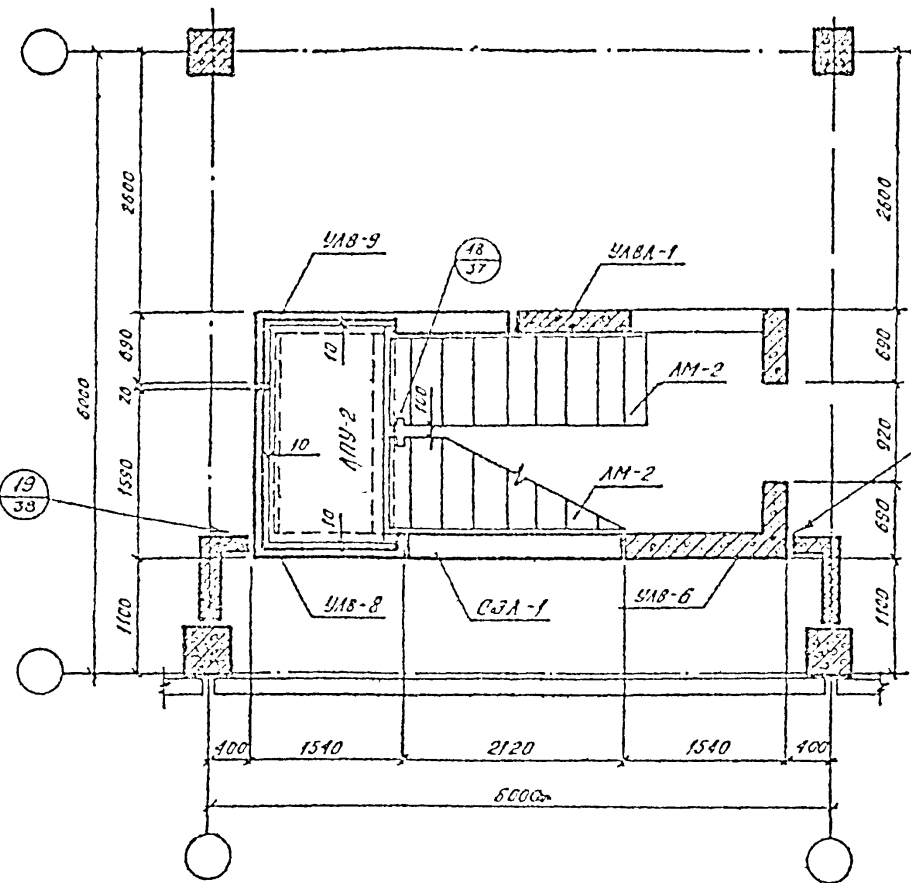
Лист 18

Монтажные планы глу-
хой лестничной клетки
(ширина марша 1350 мм)

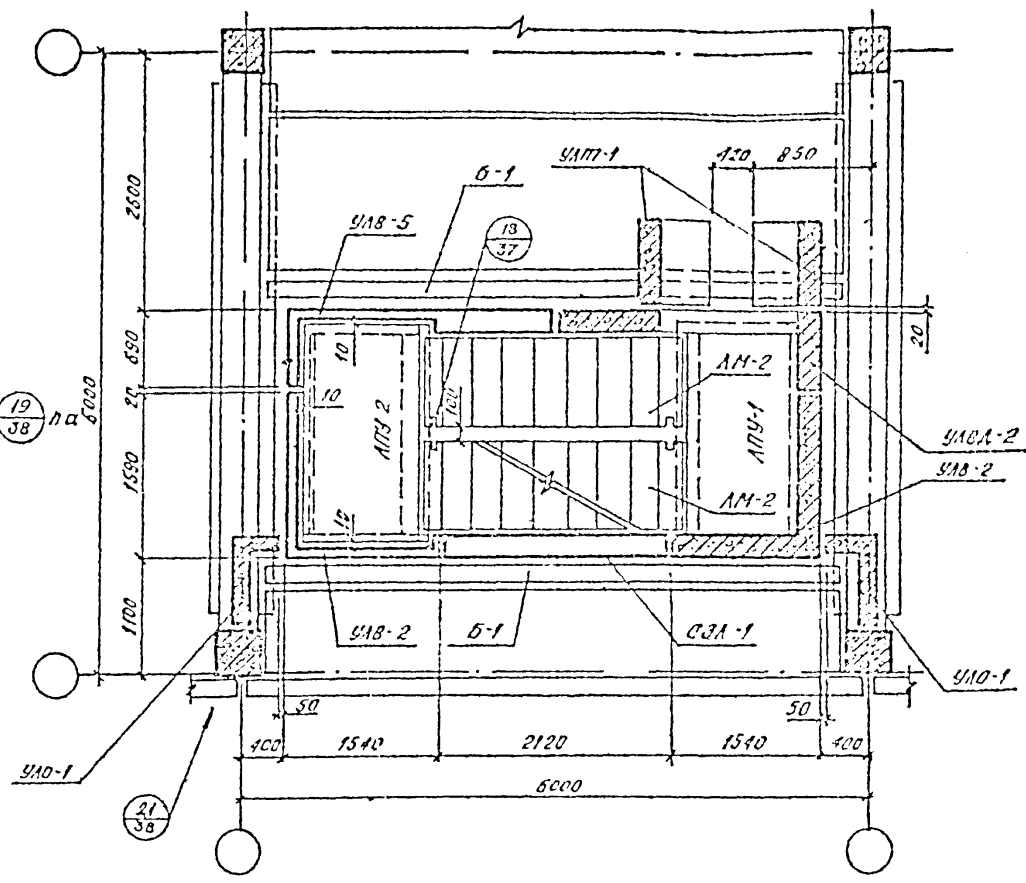
Госстандарт
Сибирский
Промышленности

Монтажный план лестничной
клетки при обшивании по главному
фасаду в уровне промежуточного этажа
(ширина марша 1350 мм).

Монтажный план лестничной клетки при освещении по главному фрейсу в уровне 1го этажа (ширина марша 900мм).

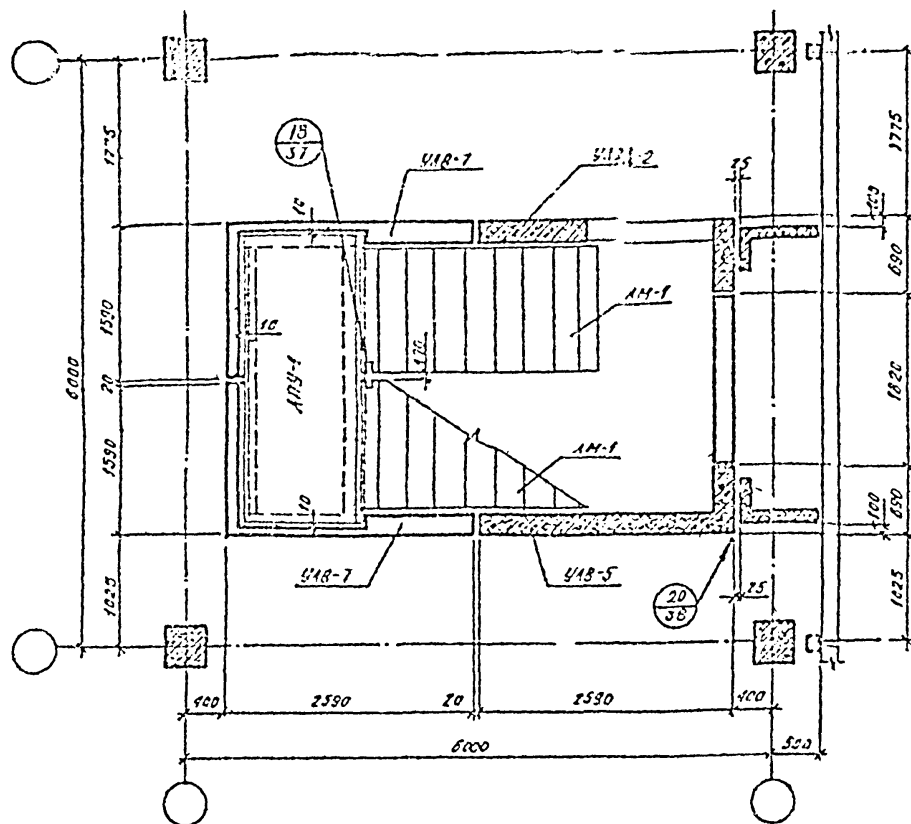


Монтажный план лестничной клетки при освещении по главному фрейсу в уровне промежуточного этажа (ширина марша 900мм).

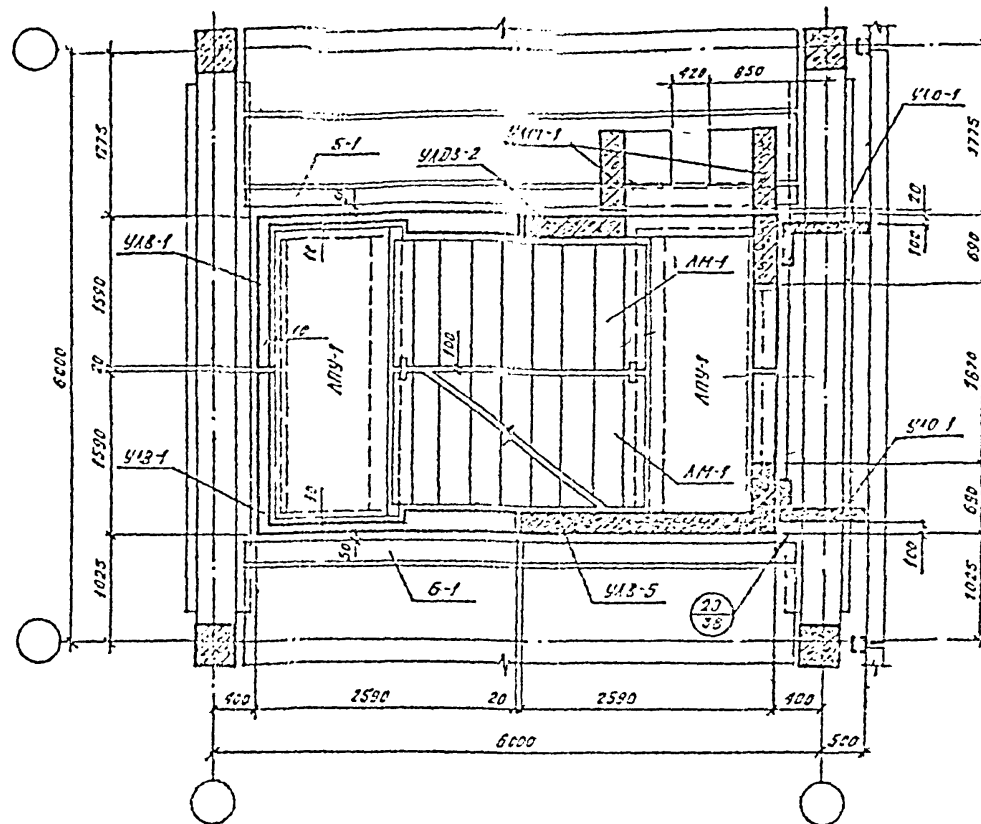


УЛБ-9
УЛБ-1
АМ-2
АПУ-2
УЛБ-8
СЗА-1
УЛБ-6
УЛБ-5
УЛБ-1
АМ-2
АПУ-1
УЛБ-2
СЗА-1
УЛБ-1
УЛБ-2
УЛБ-1

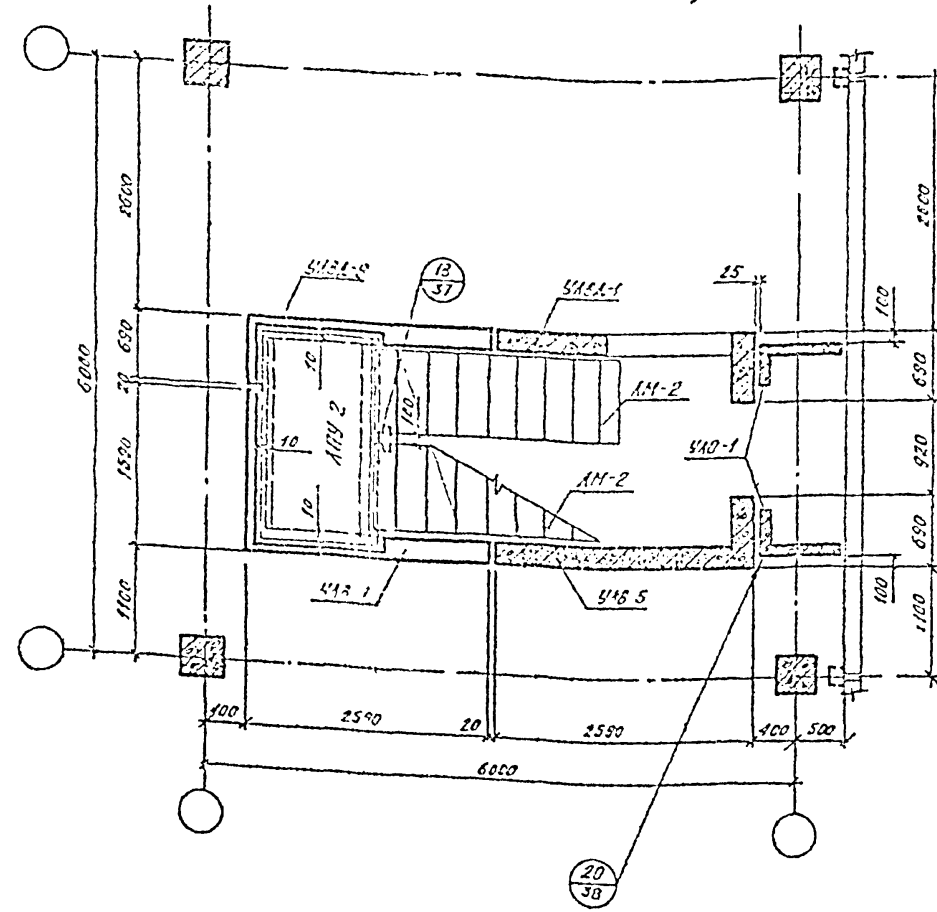
789-0461			
Вспомогательная лестничная клетка для			
освещения с каркасом по серии ПМ-20			
Чертежи		Лист	Листов
повторного применения		Р	21
Монтажные планы лестничной клетки при освещении по главному фрейсу (ширина марша 900мм)		Госстрой СССР Гидропроект Промстройпроект	



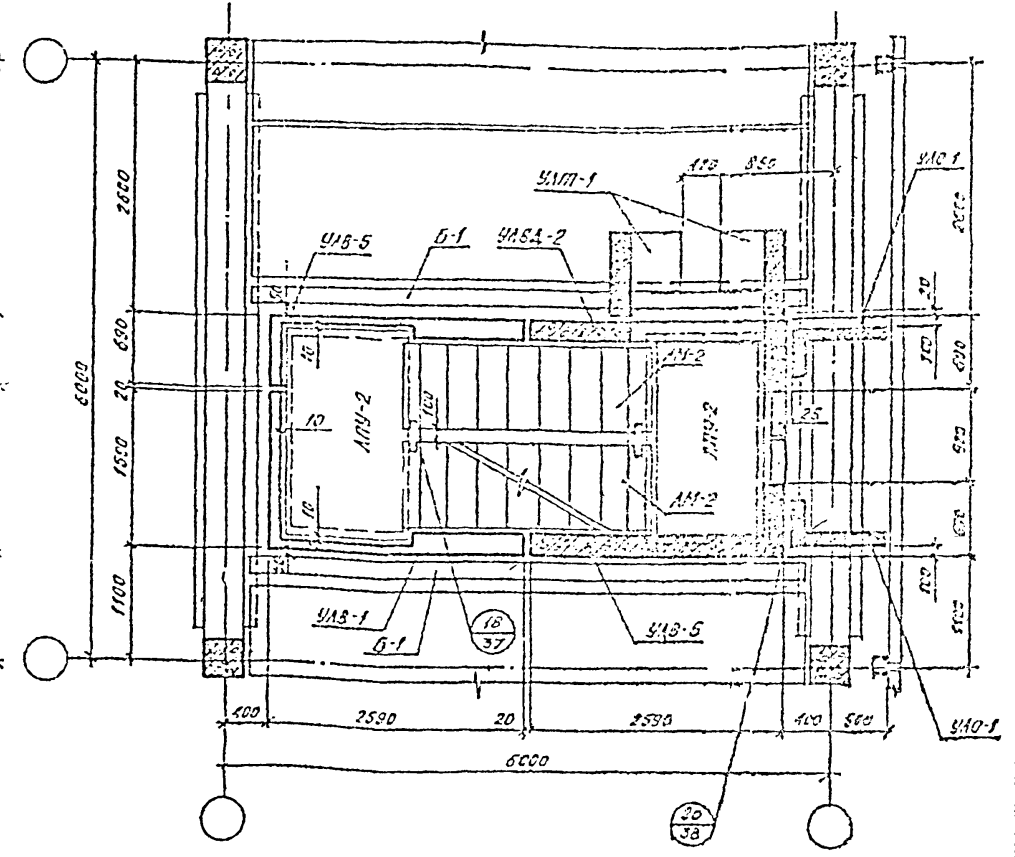
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ЛЕСТНИЧНОЙ КЛАТКИ
ПРИ СБЕЖЕНИИ ПО ТОРЦУ В УРОВНЕ
ПРОМЕЖУТОЧНОГО ЭТАЖА
(ширина марша 1350 мм).

[illegible]

Монтажный план лестничной клетки
при освещении по торцу в урвбе 1-го этажа
(ширина марша 900 мм)

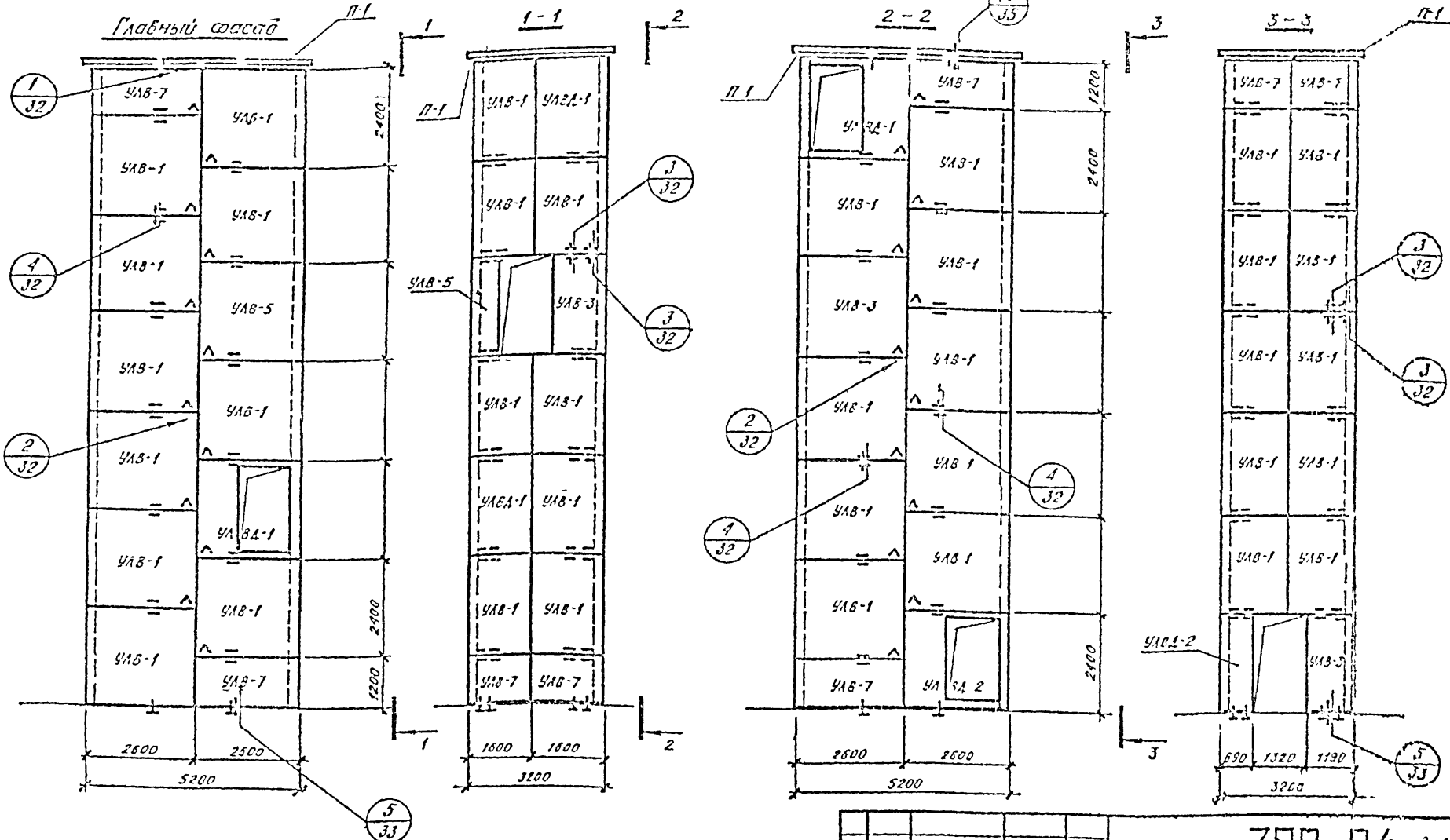


Монтажный план лестничной клетки
при освещении по торцу в урвбе промежуточного
этажа (ширина марша 900 мм)



				789-04.01		
ИЗР. АССТ.	Н. АССТ.	ПОП.	КЛА.	ВСТРОЕННЫЕ ЛЕСТНИЧНЫЕ КЛЕТКИ ДЛЯ		
Г. И. П.	О. А. С. Т.	П. О. П.	К. Л. А.	ЗДАНИЙ С КАРКАСНОЙ ПОСРЕДЬ ЛН-20		
И. А. С. Т.	О. А. С. Т.	П. О. П.	К. Л. А.	Чертежи		А. С. Т.
Г. А. С. Т.	О. А. С. Т.	П. О. П.	К. Л. А.	поборного приращения		Р
Р. А. С. Т.	О. А. С. Т.	П. О. П.	К. Л. А.	Монтажные планы		Л. С. Т.
О. А. С. Т.	О. А. С. Т.	П. О. П.	К. Л. А.	лестничной клетки при		Г. О. С. Т.
О. А. С. Т.	О. А. С. Т.	П. О. П.	К. Л. А.	освещении по торцу		Б. И. А. С. Т.
				(ширина марша 900 мм)		
				Промышленный проект		

Пример раскладки уголкового элемента глухой лестничной клетки при ширине марша 1350 мм.



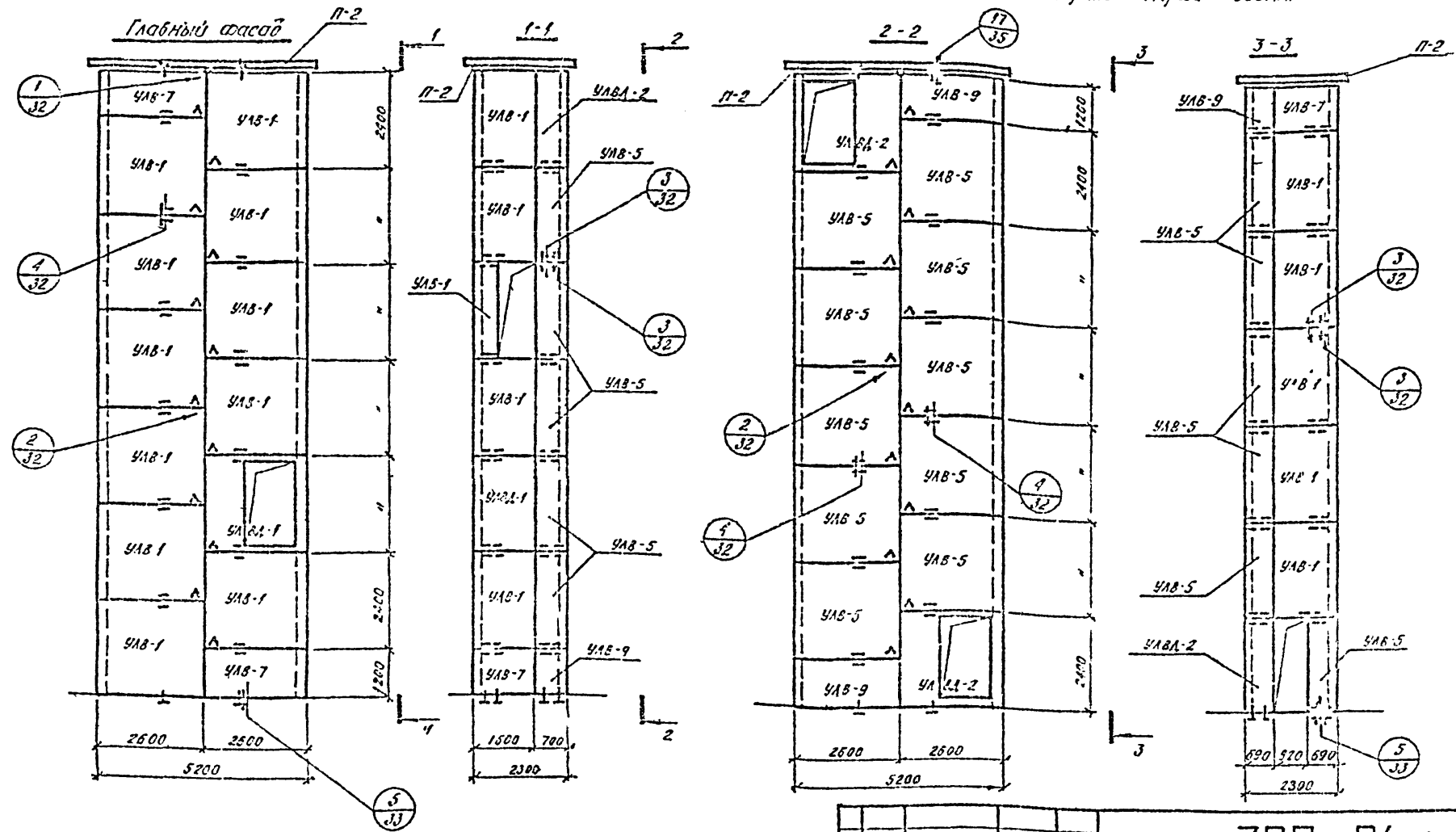
Примечание:

1. Монтажные бесты см. лист 104-107.

789-04 81

				Вспомогательные лестничные клетки для зданий с каркасом по серии ИИ-20			
Исполн.	Н. Ю. Юм	Лист	104	Чертежи		Лист	104
Гип	О. Ю. Юм	Лист	105	по второму варианту		Р	21
Начальн.	О. Ю. Юм	Лист	106	Пример раскладки уголкового элемента глухой лестничной клетки при ширине марша 1350 мм		Госстандарт СССР	
Гл. спец.	М. Ю. Юм	Лист	107			Сибирский	
Рис. гр.	Л. Ю. Юм	Лист	108			Промстройпроект	
Инж. эк.	С. Ю. Юм	Лист	109				
Условн.	Л. Ю. Юм	Лист	110				

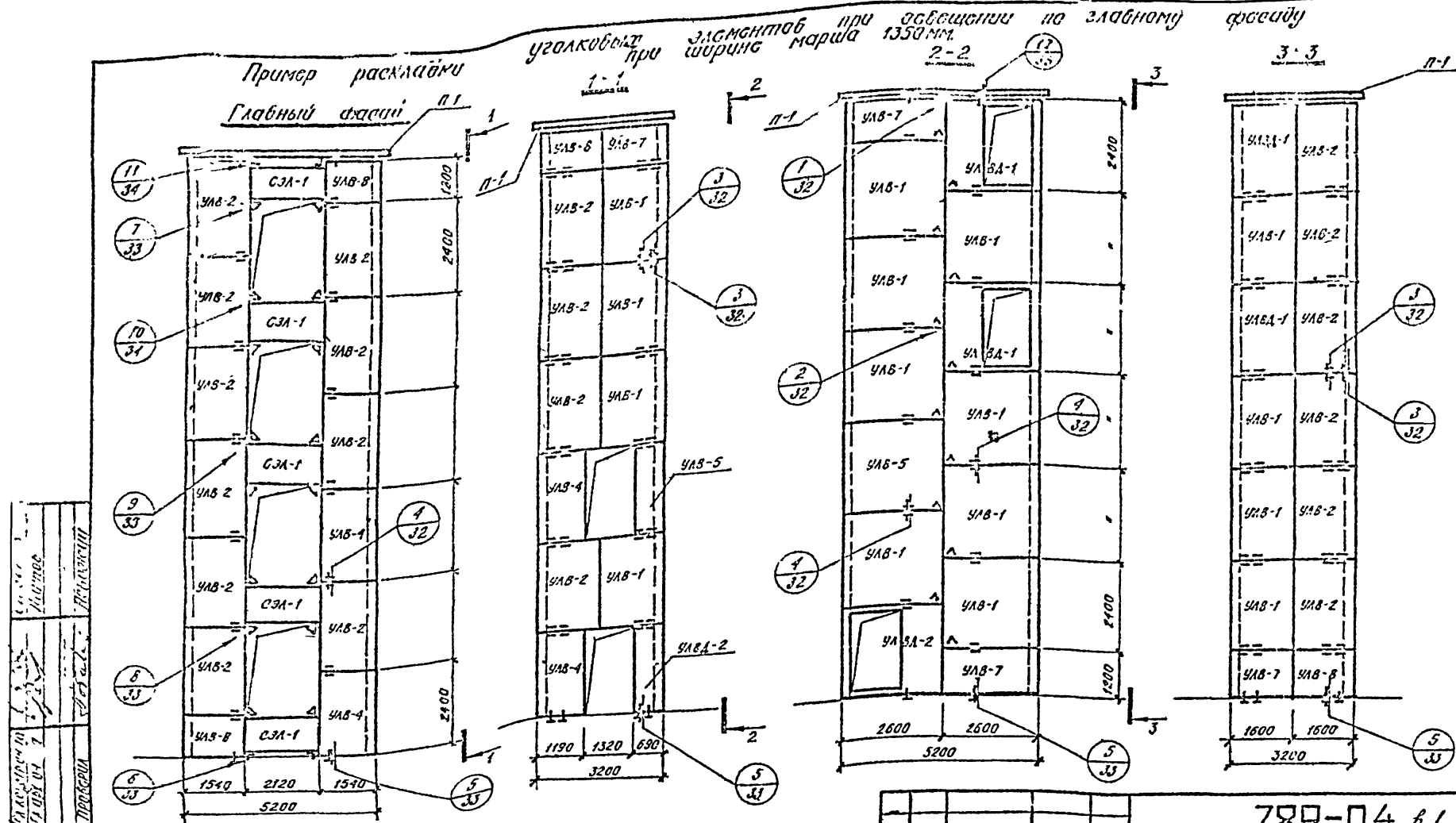
Пример раскладки угловых элементов глухой лестничной клетки при ширине марша 900 мм.



Примечание:

Монтажные детали см. листы 104 - 107

						789-04 б.1		
						Ветровые лестничные клетки для зданий с каркасом по серии ИИ-20.		
Исполн.	Н.С.С.	Провер.	И.С.С.			Чертежи		Лист
Ген.пр.	О.С.С.	Проект.	И.С.С.			по общему применению		И
Рук.пр.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.			Пример раскладки угловых элементов глухой лестничной клетки при ширине марша 900 мм.		Госстрой СССР Гидротехнический Промстройпроект.
Исполн.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.					



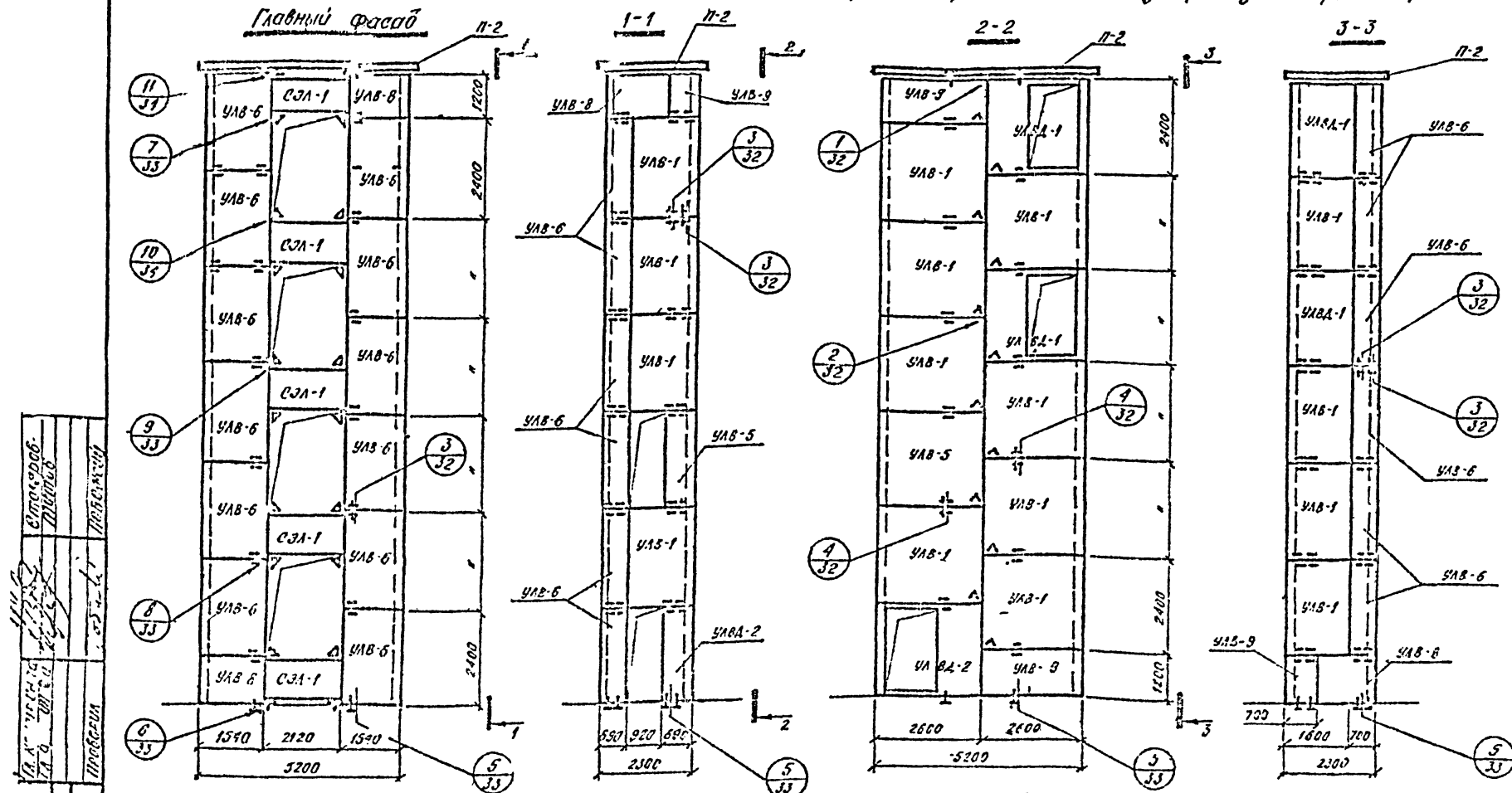
Примечание:

1. Монтажные детали см. лист 104-107

789-04 в.1			
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Лист
ГНП	ОЛСНИН		
ЮЧОП	ОЛСНИН		
Л.С.П.	ОЛСНИН		
Рук. гр.	Подолжский		
Инж. Серикова			
Исполн.	Аланова		
Ветровые листовые клетки для зданий с каркасом по серии ИИ-20			
Чертежи		Лист	Лист
повторного применения		Р	26
Исполн. раскладки углового элемента при обшивке по главному фасаду при ширине марша 1350 мм		Госстрой СССР Сибирский Промстройпроект	

Пример раскладки уголкового элемента при освещении по главному фасаду и ширине марша :900мм.

34

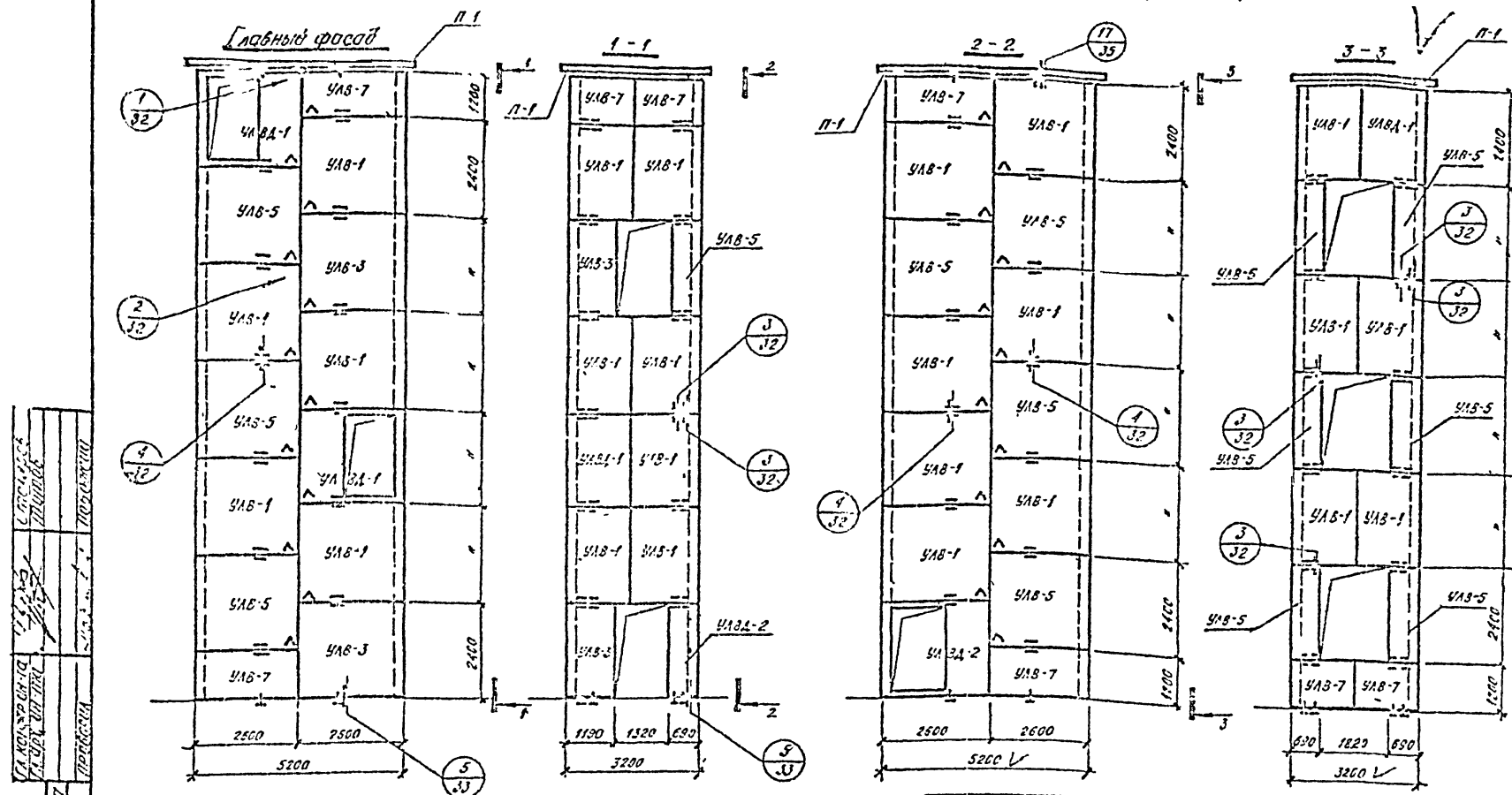


Примечание:

Монтажные детали см лист 104-107.

789-04 в.1

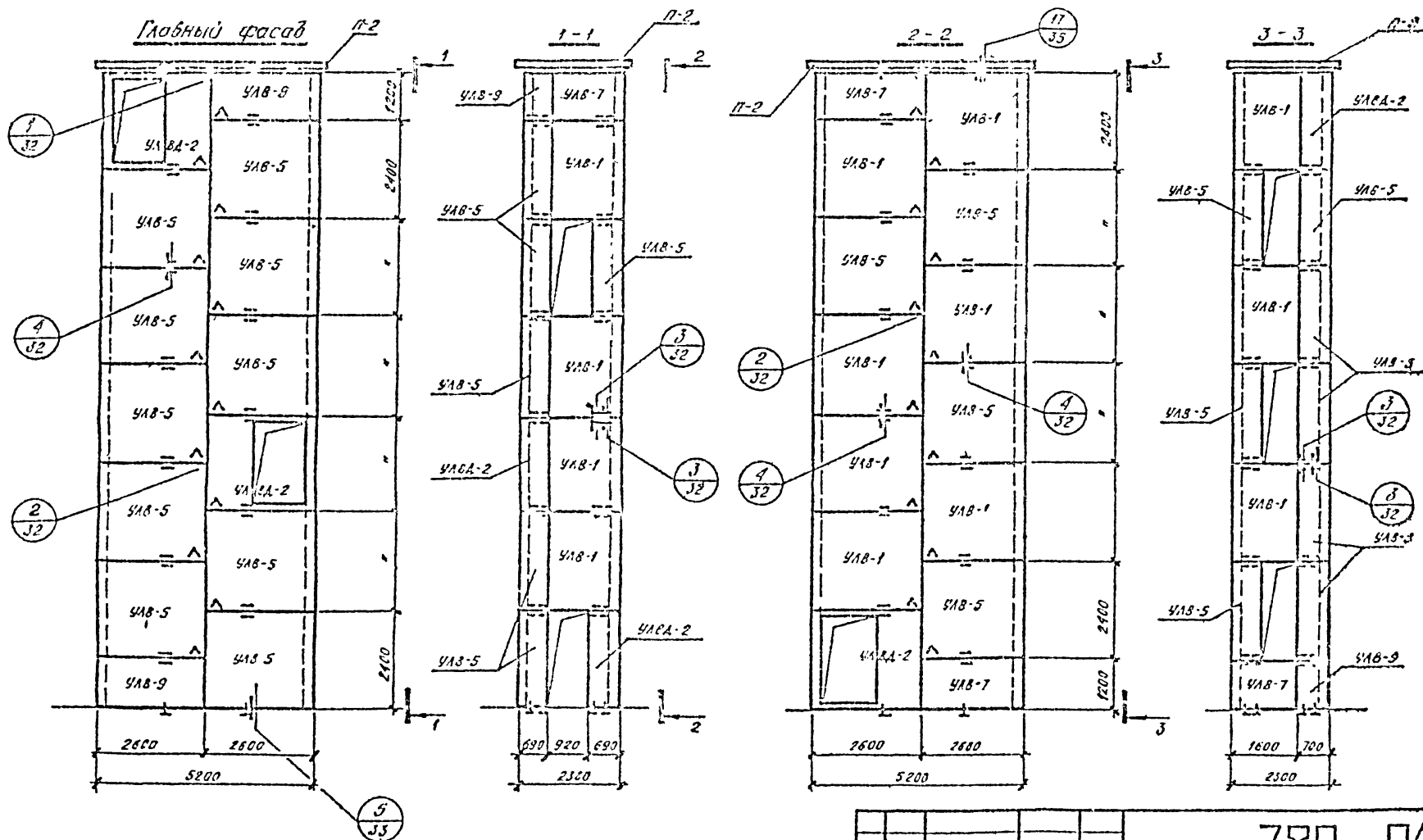
Исполн	Н.В.Кучм	Проф	В.И.И.	Бесплатные лестничные катки для зданий с каркасом по серии ИЛ-20.		
Учред	Олеши			Чертежи		
Лист	Олеши			повторного применения		
Л.с.И.	Олеши			Р		
Рук.гр.	Левашин			27		
Исполн	Смирнов			Пример раскладки уголкового элемента при освещении по главному фасаду и ширине марша		
Сектор	Промыш			Госстрой СССР		
				Видовский		
				Промстройпроект		



Примечание:

Монтажные детали см. лист 104-107.

789-04 61 ✓			
Изм. Испол.	Н.В.Ожигин	Испол.	И.В.Ожигин
Ген.пр.	В.А.Ожигин	Испол.	И.В.Ожигин
Нач.пр.	В.А.Ожигин	Испол.	И.В.Ожигин
Лист	Монтаж	Испол.	И.В.Ожигин
Рис.пр.	Повторный	Испол.	И.В.Ожигин
Испол.	С.С.Ожигин	Испол.	И.В.Ожигин
Испол.	И.В.Ожигин	Испол.	И.В.Ожигин
вспомогательные лестничные клетки для зданий в каркасах по серии ИИ-20.			
Чертежи повторного применения			
Испол.		Лист	Лист
Р		28	
Пример раскладки угловых элементов при освещении по торцу и ширине марша		Госстрой СССР	
		Госстрой СССР	
		Проектно-проект	



Примечание:

Монтажные работы см. листы 104-107.

[illegible]

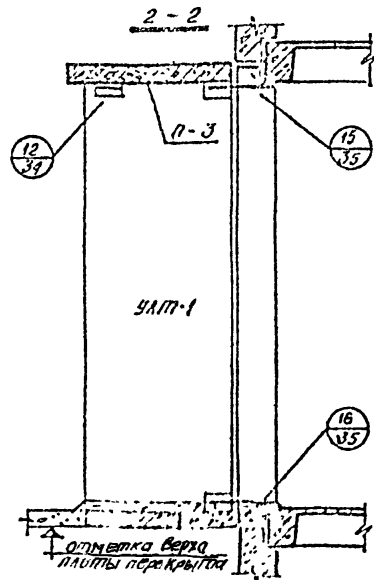
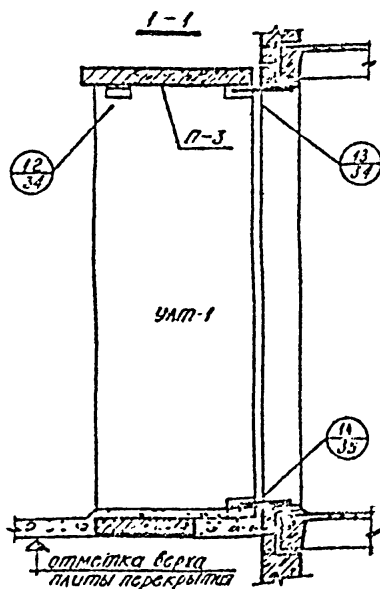
П-3

УИТ-1

УИТ-2

920

1320

[illegible]

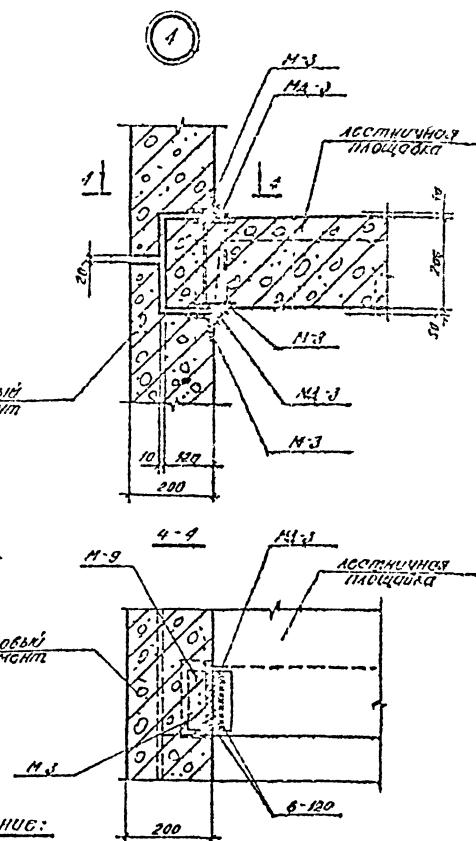
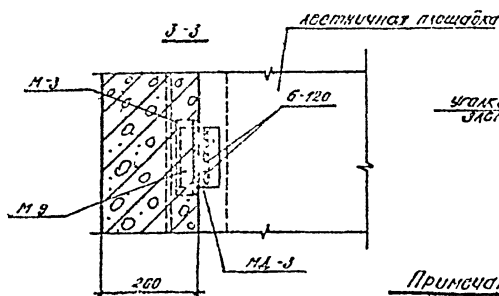
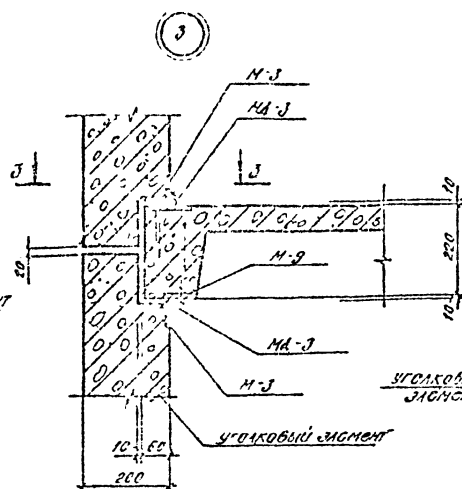
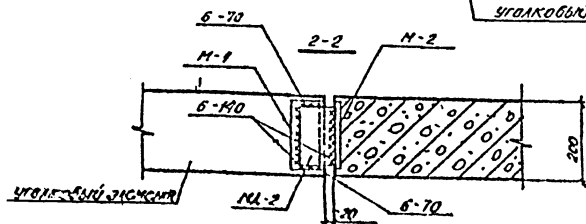
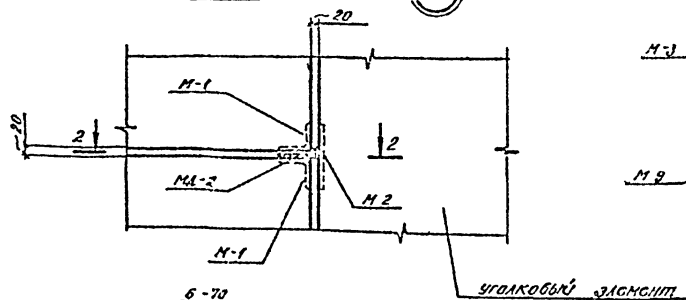
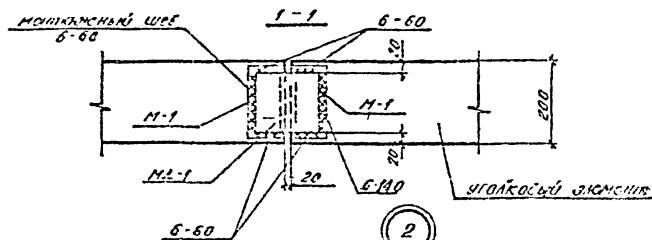
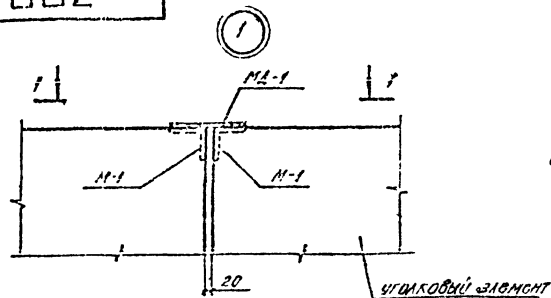
Technical drawing of a vertical section of a building facade. The drawing shows a cross-section of a wall with several openings. The openings are labeled with codes: *AO-8/AO-12* (top left window), *AO-1* (top right window), *AO-1* (middle left window), *AO-1* (bottom left window), and *AO-73/AO-10* (bottom right window). There are also two circular symbols with the numbers *25* and *40* inside them, indicating dimensions or specifications. The drawing is a black and white line drawing with hatching used to indicate different materials or sections.

1. Марки ограждений, заключенные в скобки, даны для справки маркам 900м
2. Ограждения марок 10-11* 10-15 см. длины 110-112.
3. Ограждения марок 10-1, 10-8 прилагаются в серии КХ-27-2/70
4. В случаях крепления к маршу двух ограждений необходимо
предусмотреть специальные детали для их крепления по другим
вторичным маркам

789-046.1

Всего	Ассигнов.	Пенз.	Депутатский ассигнов.	Ассигнов.	Классы	Учр.
1911	1000	200	100	100	100	100
1912	1000	200	100	100	100	100
1913	1000	200	100	100	100	100
1914	1000	200	100	100	100	100
1915	1000	200	100	100	100	100
1916	1000	200	100	100	100	100
1917	1000	200	100	100	100	100
1918	1000	200	100	100	100	100
1919	1000	200	100	100	100	100
1920	1000	200	100	100	100	100
1921	1000	200	100	100	100	100
1922	1000	200	100	100	100	100
1923	1000	200	100	100	100	100
1924	1000	200	100	100	100	100
1925	1000	200	100	100	100	100
1926	1000	200	100	100	100	100
1927	1000	200	100	100	100	100
1928	1000	200	100	100	100	100
1929	1000	200	100	100	100	100
1930	1000	200	100	100	100	100
1931	1000	200	100	100	100	100
1932	1000	200	100	100	100	100
1933	1000	200	100	100	100	100
1934	1000	200	100	100	100	100
1935	1000	200	100	100	100	100
1936	1000	200	100	100	100	100
1937	1000	200	100	100	100	100
1938	1000	200	100	100	100	100
1939	1000	200	100	100	100	100
1940	1000	200	100	100	100	100
1941	1000	200	100	100	100	100
1942	1000	200	100	100	100	100
1943	1000	200	100	100	100	100
1944	1000	200	100	100	100	100
1945	1000	200	100	100	100	100
1946	1000	200	100	100	100	100
1947	1000	200	100	100	100	100
1948	1000	200	100	100	100	100
1949	1000	200	100	100	100	100
1950	1000	200	100	100	100	100
1951	1000	200	100	100	100	100
1952	1000	200	100	100	100	100
1953	1000	200	100	100	100	100
1954	1000	200	100	100	100	100
1955	1000	200	100	100	100	100
1956	1000	200	100	100	100	100
1957	1000	200	100	100	100	100
1958	1000	200	100	100	100	100
1959	1000	200	100	100	100	100
1960	1000	200	100	100	100	100
1961	1000	200	100	100	100	100
1962	1000	200	100	100	100	100
1963	1000	200	100	100	100	100
1964	1000	200	100	100	100	100
1965	1000	200	100	100	100	100
1966	1000	200	100	100		

1947-687

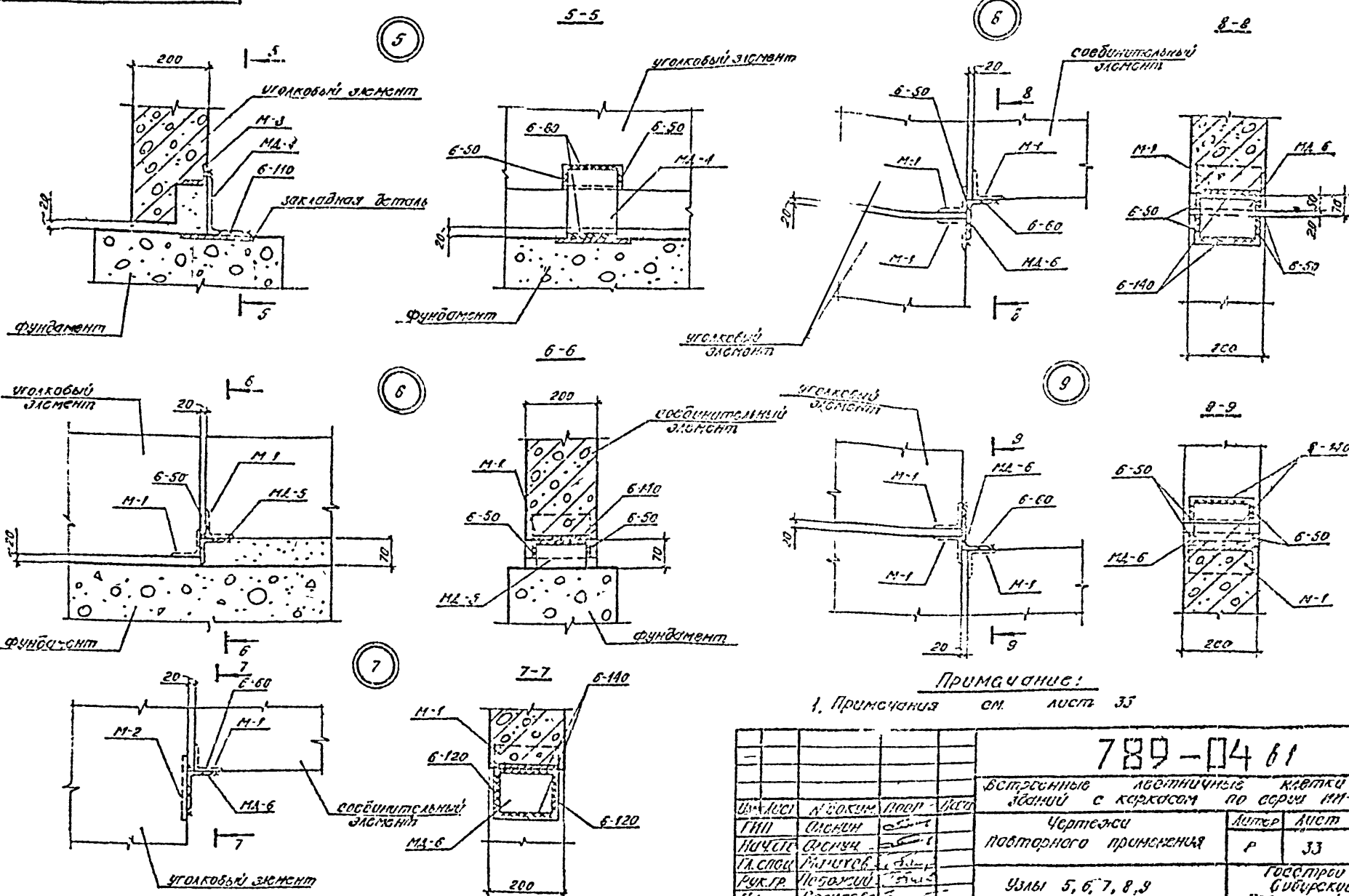


Примечание:

1. Примечания см. лист 35

789-0461			
Лист	№ докум	полн	Лит
ГНП	ОЛСНИИ	ОЛ	
Начальн	ОЛСНИИ	ОЛ	
Л. С. С. С. С.	ОЛСНИИ	ОЛ	
Р. К. Г. Р.	ОЛСНИИ	ОЛ	
ОЛСНИИ	ОЛСНИИ	ОЛ	
ОЛСНИИ	ОЛСНИИ	ОЛ	
Вспомогательные листы для			
сборки с каркасом по серии МН-20			
Чертежи			
повторного применения			
Лист	Лист	Лист	
Р	12		
Госстрой СССР			
Гипропроект			

1740-687



Примечание:

1. Примечания см. лист 35

789-0461

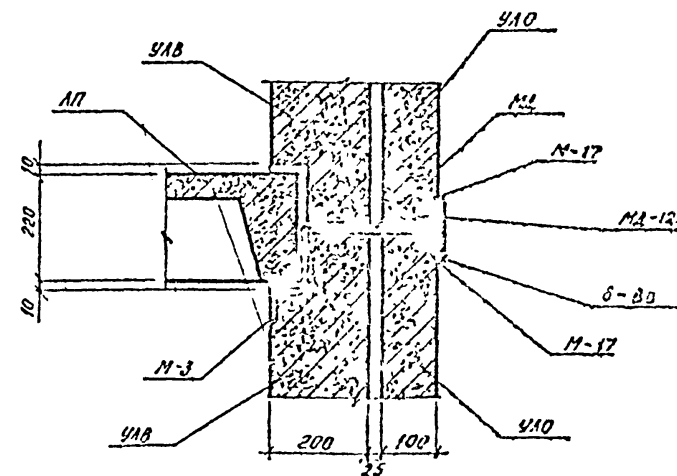
ВСТРЕЧНЫЕ ЛЕВЕННЫЕ КВАТКИ ОДН

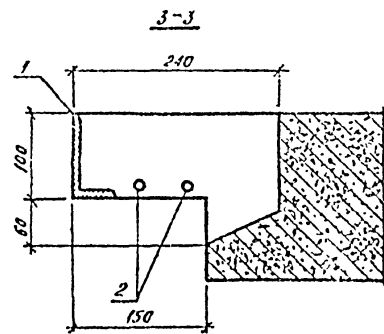
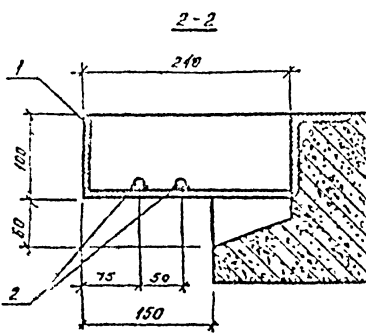
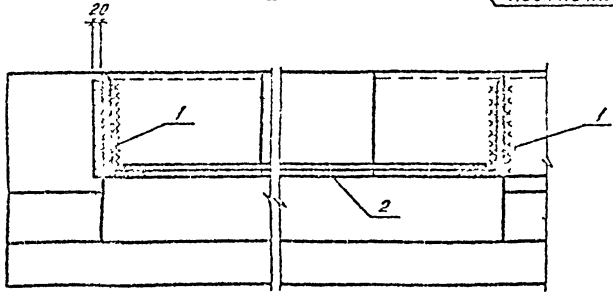
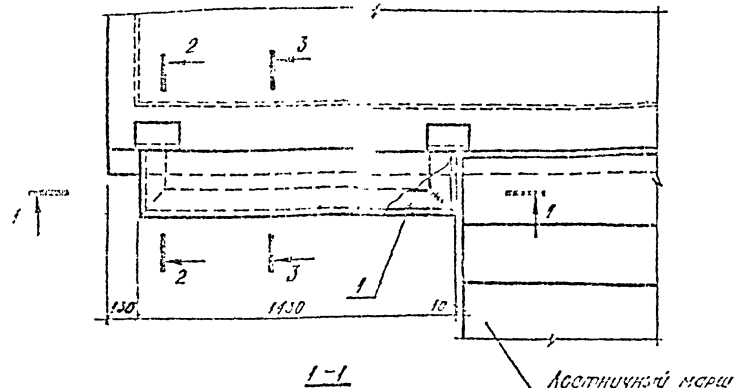
ЗДАНИЙ С КАРКАСНОМ ПО СЕРИИ МН-20.

Чертежи повторного применения

Узлы 5, 6, 7, 8, 9

ГОСТРП СССР
СИБИРСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ

[illegible]



Спецификация элементов монтажного узелка				
Ряды	Обозначение	Наименование	Кол. в	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u> <u>и детали</u>		
1	789-04 Б.1А 114	Узелок монтажный МД-19	1	шт.
2	789-04 Б.1А 39	Стержни стальные	15	кг
		<u>Материалы</u>		
		Бетон марки 200	0,034	м³

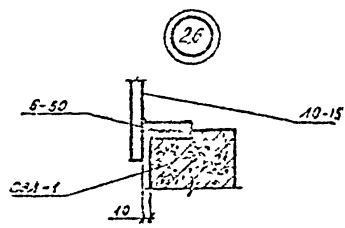
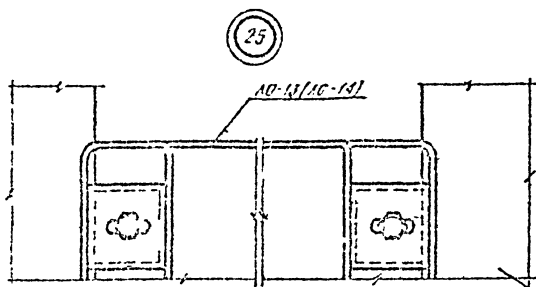
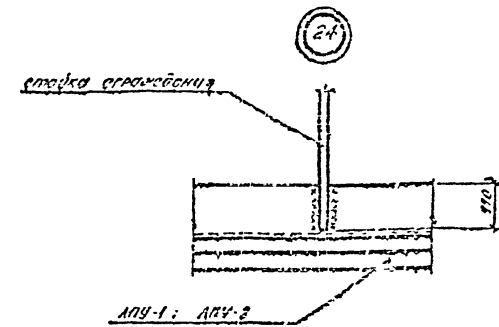
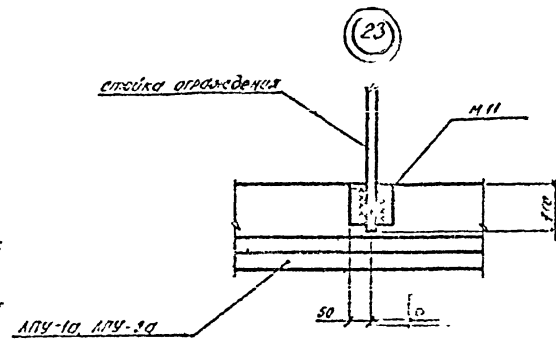
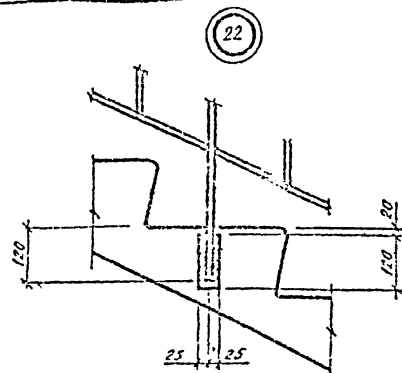
Выборка стержней на один элемент

Датум Датум	Имя	Имя	Ф. ИМ	Адрес, ИМ	Код Код
1990.12.17	Иванов	Иван	ИВАНОВ	1390	2

1. Позицию 1 приварить к закладным деталям ленточной площадке при помощи дуговой электроварки электродами типа Э-42 А.
Молщина шва 4-6 мм.
2. Отверстия поз. 2 приварить к позиции 1.

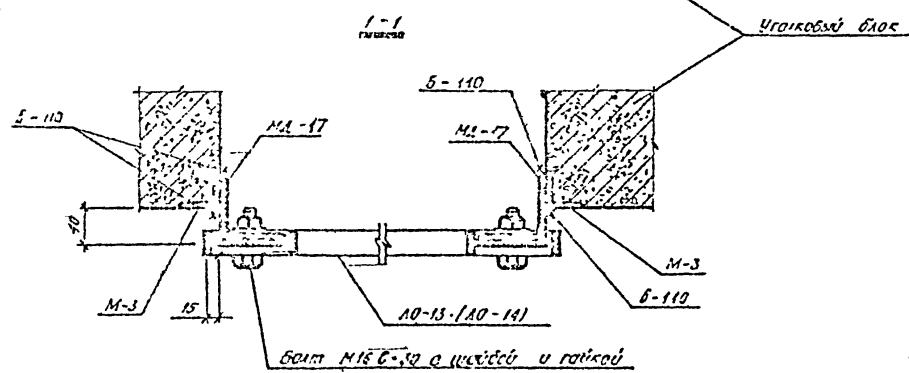
[illegible]

19 40-682

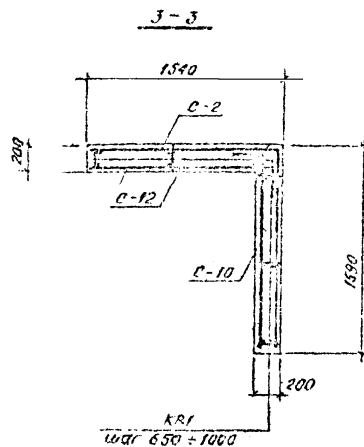
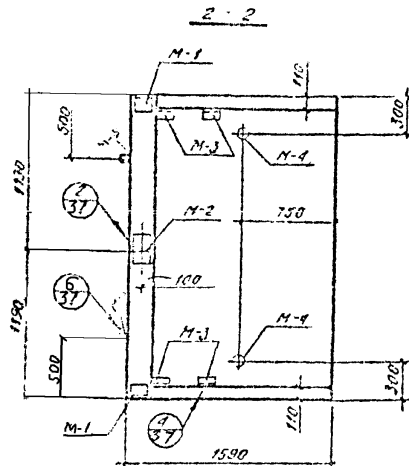


Примечания:

1. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-60
2. Высоту сварных швов принять 6 мм.



789-04 б.1				Клетки бл.1		
Безопасный Атомный Завод в корпусе по серии МН-20				Клетки бл.1		
Изм	Чет	Начина	Дата	Чертёж		
Гип	Олеши	5-71		подборного примечания		
Мачей	Олеши			Р	40	
Глсва	Мачей	1-1-1		Удм: 24 24 24 26		
Ркгр	Поско	1-1-1		Госстан СССР		
Шкск	Мачей	1-1-1		Сибирский		
Копон	Мачей	1-1-1		Промтехпроект		

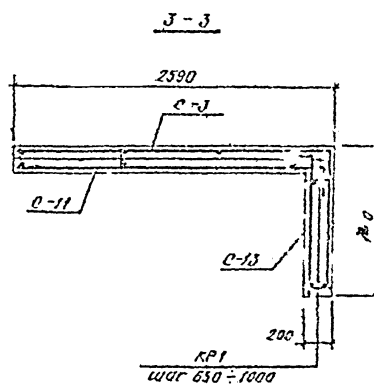
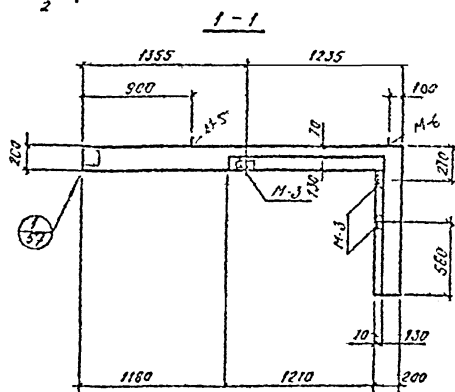
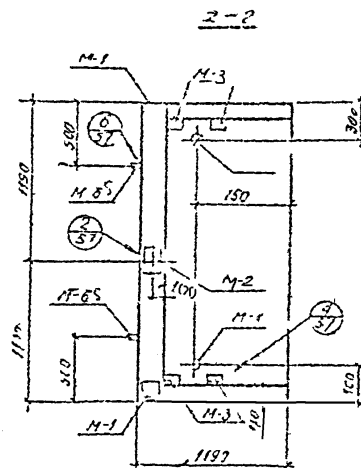
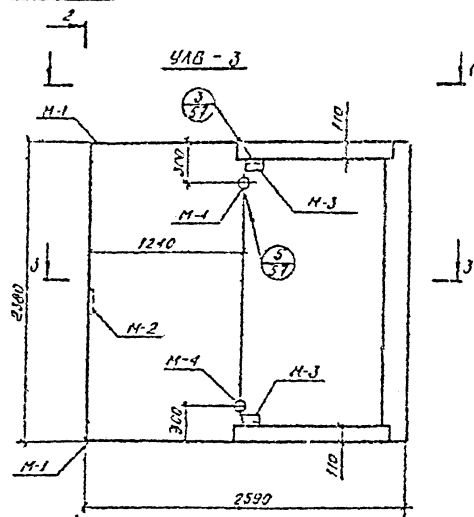


Идентиф.	Вн. №	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. в/ма (в/праш)		Примеч.
				сборочные единицы детали			
			инвент. 789-04 болт 1 л 65	каркас плоский КР1	6		шт.
			— " — А. 71	Ветка арматурн. С-2	1		— " —
			— " — А. 75	то же С-10	1		— " —
			— " — А. 78	то же С-12	1		— " —
			— " — А. 89	Закладные ветви М-1	2		— " —
			— " — А. 90	то же М-2	1		— " —
			— " — А. 91	то же М-3	6		— " —
			— " — А. 92	то же М-4	4		— " —
			— " — А. 93	то же ветви М-5	2		— " —
			— " — А. 94	то же ветви М-6	2		— " —
				Материал:			
				Бетон М 200	145		м³

Мирка	Арматурные изделия						Заключенные изделия										Итого	Всего	
	Арматурный стержень ГОСТ 5781-75			Арматурный стержень ГОСТ 5781-75			Арматурный стержень ГОСТ 5781-75			Прочие изделия									
	класс А I			класс А II			класс А III			сорта									
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	18	8	8	10	12	14	16			18
	6	8																	
548-2	9,0	60,4	69,4			69,4	15,2	1,7	1,3	3,4	1,3	3,0	4,1	4,8	57,0	106,4			

[illegible]

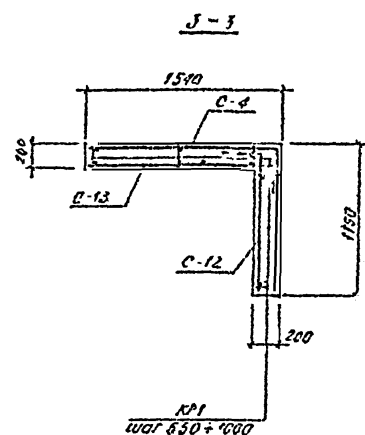
789-04



Прим.	Материал	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
			Сборочный единицы детали		
		Шпала 789-04 выв. 1А 65	Каркас плоский КР1	6	шт
		— " — А. 75	Сетка арматурная С-1	1	— " —
		— " — А. 73	по ЖСВ С-11	1	— " —
		— " — А. 75	по ЖСВ С-13	1	— " —
		— " — А. 29	Заключительные элементы	2	— " —
		— " — А. 90	по ЖСВ М-2	1	— " —
		— " — А. 91	по ЖСВ М-3	6	— " —
		— " — А. 92	по ЖСВ М-4	4	— " —
		— " — А. 93	по ЖСВ к. 5. 11 (М-5)	2	— " —
		— " — А. 94	по ЖСВ (М-6)	2	— " —
			Материал		
		Бетон	М-200	18	м³
			Шпала	3	

Марка	Арматурные изделия						Заключительные изделия										Всего
	Арматурный стержень ГОСТ 5781-75			Арматурный стержень ГОСТ 5781-75			Арматурный стержень ГОСТ 5781-75				Профильный сталь						
	класс А I			класс А II			Углерод	класс А II		сталь							
	Ф мм		Углерод	Ф мм		Углерод		Ф мм		Ф мм		Ф мм		Углерод			
	6	8		Ф мм	Углерод			Ф мм	Углерод	Ф мм	Углерод	Ф мм	Углерод				
УЛВ-3	20	7.1	83.1				83.1	16.2	1.7	1.3	3.5	3.5	2.0	1.1	4.8	37.0	120.1

789-04 в1				встраиваемые асбестоцементные элементы для			
				Здания с каркасом по			
				серии МН 20			
Чертежи				Лист			
повторного применения				Р			
УЛВ-3				ГОСТ 5781-75			
				ГОСТ 5781-75			
				ГОСТ 5781-75			

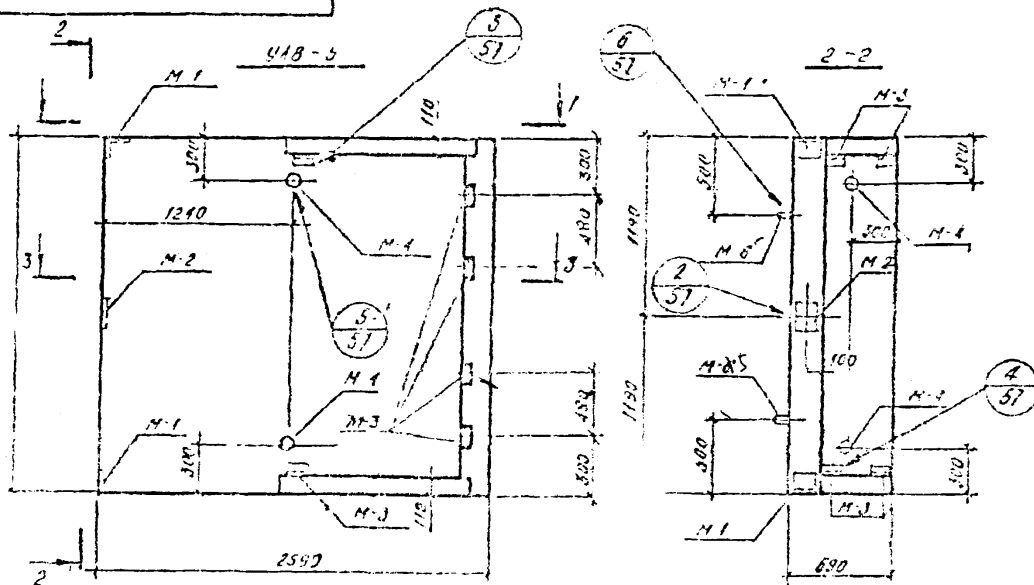


Код	Д.ч.	Л.ч.	Обозначение	Наименование	Класс бетона			Примеч.
					В	С	М	
				Оборудованные единицы				
				объекта				
			Шифр 759-04 был. 1 л. 65	Корпус плоский КР-1	5			Лит.
			— л — 1. 73	Сетка арматурная С-4	1			— л —
			— л — 1. 78	ПГС С-12	1			— л —
			— л — 1. 76	ПГС С-13	1			— л —
			— л — 1. 83	Заказные элементы	2			— л —
			— л — 1. 90	ПГС М-2	1			— л —
			— л — 1. 91	ПГС М-3	6			— л —
			— л — 1. 92	ПГС М-4	4			— л —
			— л — 1. 93	ПГС М-5	2			— л —
			— л — 1. 94	ПГС М-6	2			— л —
				Материал				
				Бетон М-200	13			М3

[illegible]

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

789-04-68



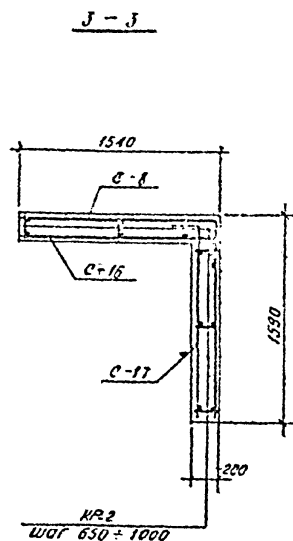
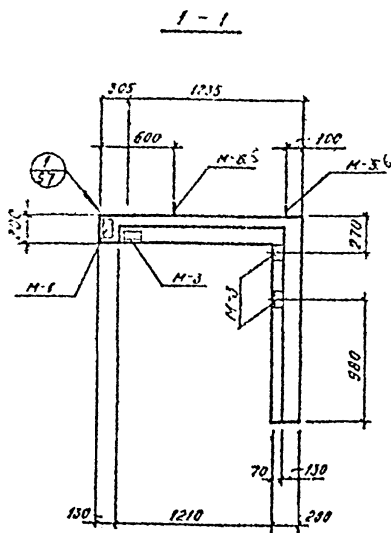
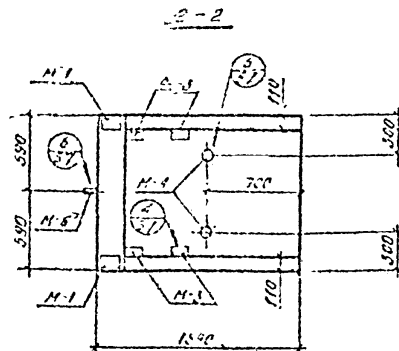
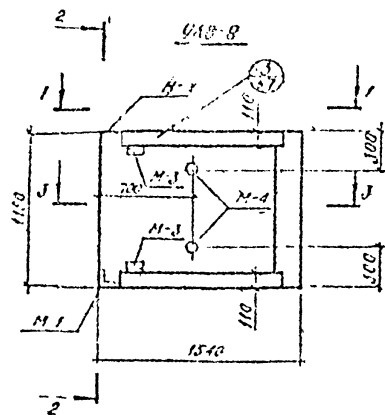
Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
	Бетонные работы			
	Фундамент			
	Бетон	м³	1,56	
	Арматура	кг		
	А 72	кг	5	шт.
	А 75	кг	1	
	А 75	кг	1	
	А 80	кг	2	
	А 90	кг	1	
	А 91	кг	10	
	А 92	кг	4	
	А 93	кг	2	
	А 94	кг	2	
	Итого			

Марка	Арматура				Сетка								Итого	Всего
	Класс	Диаметр	Длина	Количество	Класс	Диаметр	Длина	Количество	Класс	Диаметр	Длина	Количество		
УАБ-5	А I	8	61,6	72,3	А II	8	10	3,4	3,5	2,0	6,9	4,6	4,0	113,3

789-04-61

Марка	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
	Бетонные работы			
	Фундамент			
	Бетон	м³	1,56	
	Арматура	кг		
	А 72	кг	5	шт.
	А 75	кг	1	
	А 75	кг	1	
	А 80	кг	2	
	А 90	кг	1	
	А 91	кг	10	
	А 92	кг	4	
	А 93	кг	2	
	А 94	кг	2	
	Итого			

1240-637

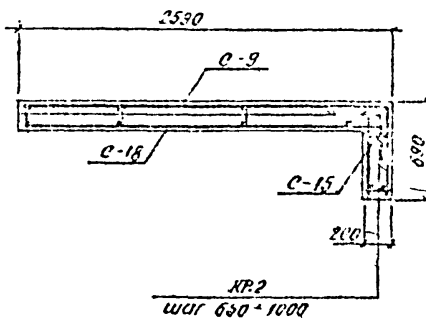
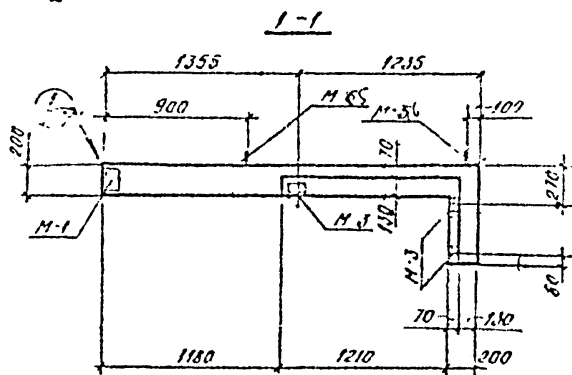
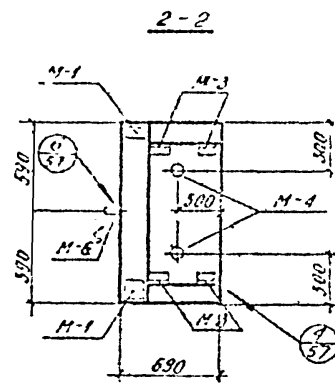
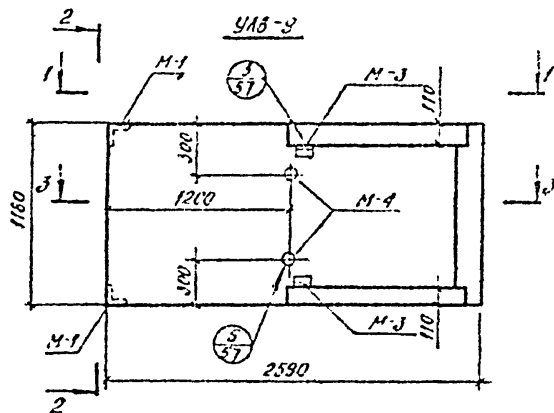


№ п/п	№ п/п	№ п/п	Оборудование	Наименование	№ п/п	№ п/п	Прим.
				Сверление, заточка и обточка			
			инструмент 762-016591 А 65	Корпус пилы	6		шт.
			— " — А 72	Склад арматурный 6" x 1	1		— " —
			— " — А 73	то же	1		— " —
			— " — А 75	то же	1		— " —
			— " — А 69	Защитные заслонки 1/2	2		— " —
			— " — А 91	то же № 3	6		— " —
			— " — А 92	то же № 4	4		— " —
			— " — А 93	то же № 5	1		— " —
			— " — А 94	то же № 6	4		— " —
				Материал:			
				бетон М200	605		м³

Марка электронки	Ароматизирующие вещества							Запахонные вещества							Итого	Всего
	Ароматизирующие ГОСТ 3191-75				Итого	Запахонные ГОСТ 3191-75				Проф.эксп. отдель	Итого					
	класс А I					класс А II										
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Кл. А I		Класс А II							
	6	8		18			6	8				10				
	УЛБ-9	4.2	327	36.9					36.9			8.1	1.7	1.3		

[illegible]

1940-687

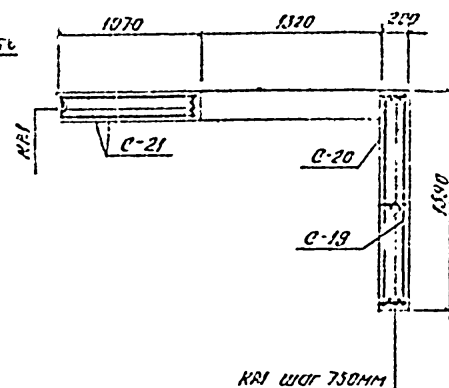


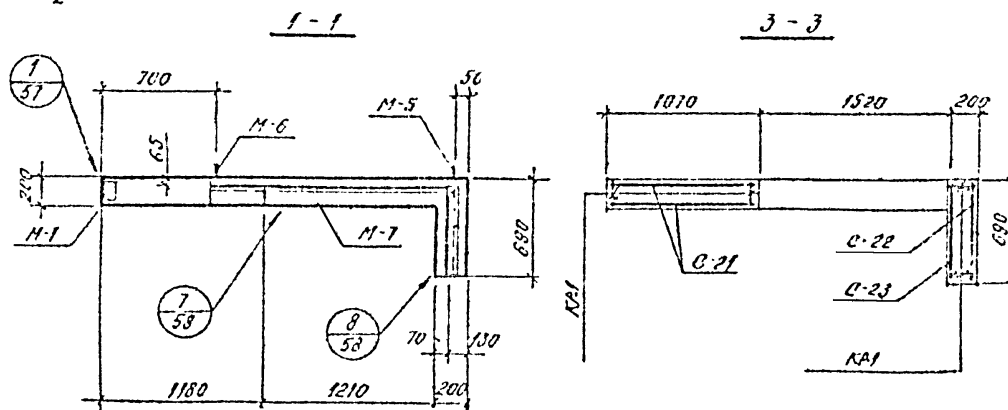
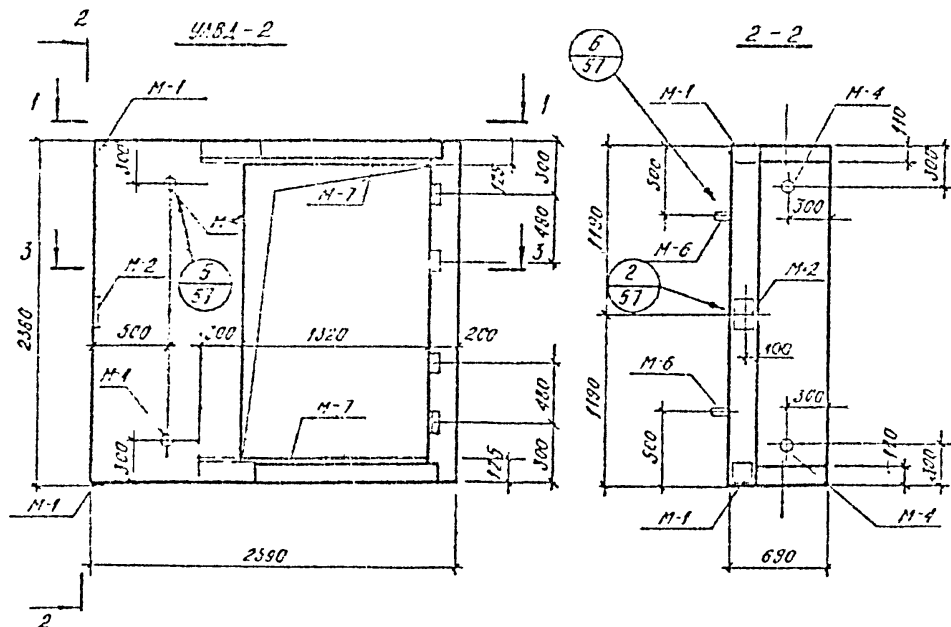
Обозначение	Наименование	Количество	Единица
	Оборудованные		
	шифта 783 в 56м. 1.65	Каркас плоский КР2	5
	А. 71	Сетка арматурная С-9	1
	А. 75	по эск. С-15	1
	А. 78	по эск. С-15	1
	А. 89	Закладные элементы М-2	2
	А. 91	по эск. М-3	6
	А. 92	по эск. М-4	4
	А. 93	по эск. М-5	1
	А. 94	по эск. М-6	1
	Материал:		
	Бетон М 200	271	м³

Марка изделия	Арматурные изделия						Закладные изделия								Всего	
	Арматурная сетка ГОСТ 5781-75			Арматурная сетка ГОСТ 5781-75			Арматурная сетка ГОСТ 5781-75				Профильная сетка					Углов
	класс А1		Углов	класс А1		Углов	к.л. А1		Углов	класс А1		Углов				
	Ф мм			Ф мм			Ф мм			Ф мм						
	6	8		6	8		6	8		6	8					
УА3-9	3,5	22,9	33,4			33,4	6,1	17	1,3	2,4	3,5	4,1	4,8	25,9	59,3	

789-0461									
Вспомогательные конструктивные элементы для									
Здания в каркасном исполнении									
Используется									
попутного назначения									
УА3-9									
Государственный стандарт									

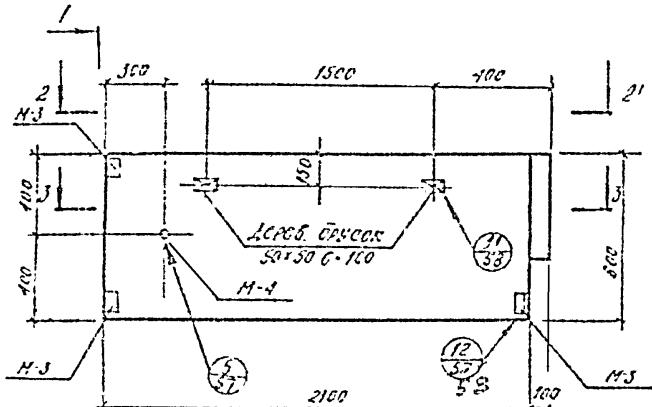
[illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

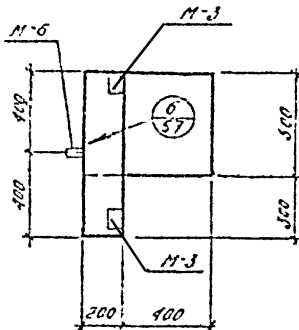
[illegible][illegible][illegible]

19-0-687

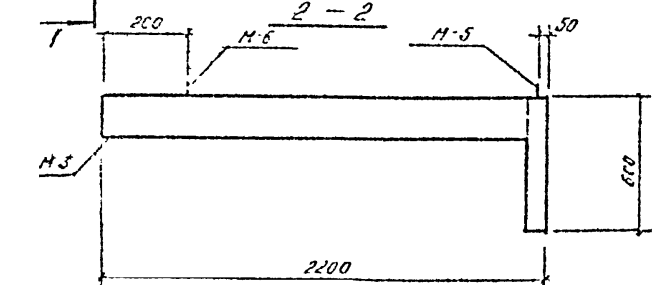
УАМ-1



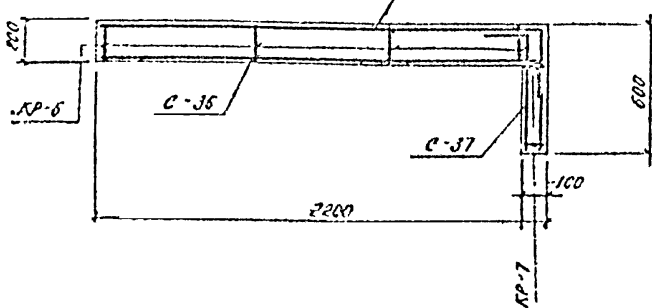
1-1



2-2



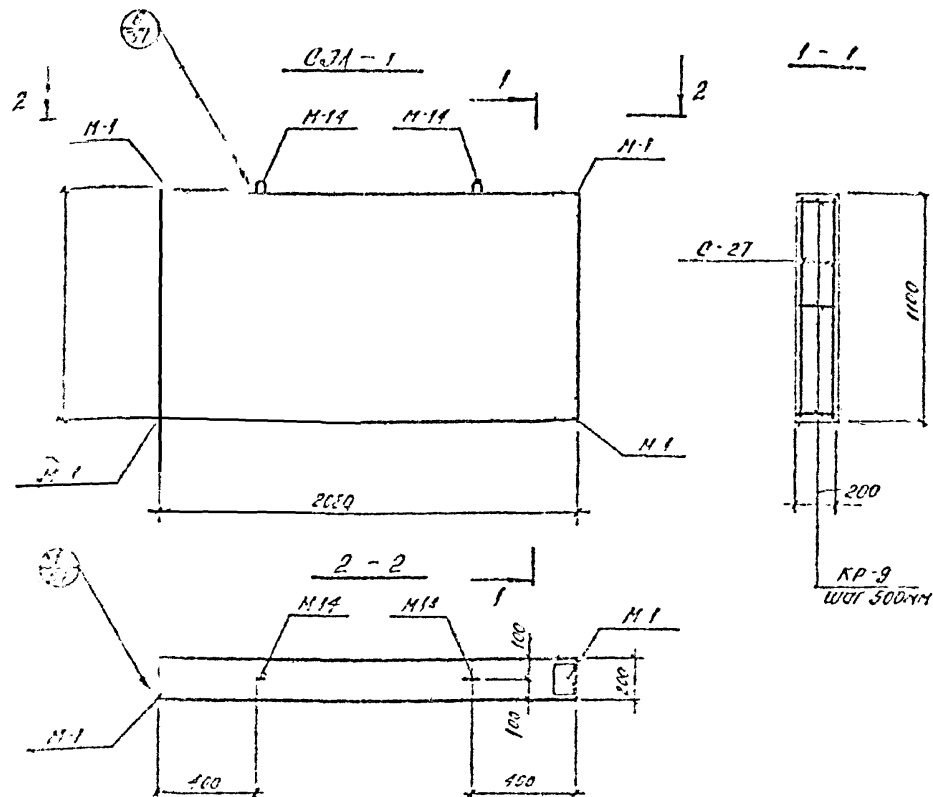
3-3



Фигура	Материал	Масштаб	Обозначение	Наименование	Количество	Прим.
				Оборудование: СОУДАМ и СОУДАМ		
			УАМ-1 687-04 61	Корпус КР-6	4	ШТ
			— " —	КР-7	2	— " —
			— " —	Л. 87	1	— " —
			— " —	Л. 88	1	— " —
			— " —	Л. 75	1	— " —
			— " —	Л. 91	1	— " —
			— " —	Л. 92	1	— " —
			— " —	Л. 93	1	— " —
			— " —	Л. 94	1	— " —
				Материал		
				Бетон М.200	0,45	М³

Марка	Арматурный УЩБЛ						Железобетонный УЩБЛ						Всего	
	Арматурный класс ГОСТ 5781-75			Арматурный класс ГОСТ 5781-75			Железобетонный класс ГОСТ 5781-75			Прочность отопы				
	класс АІ			класс АІІІ			класс АІ							
	Ø мм		шт.	Ø мм		шт.	Ø мм		шт.	Ø мм		шт.		
	6	8					18	6		8	21			12
УАМ-1	30	185	215				215	81	0.8	0.3	21	1.2	125	340

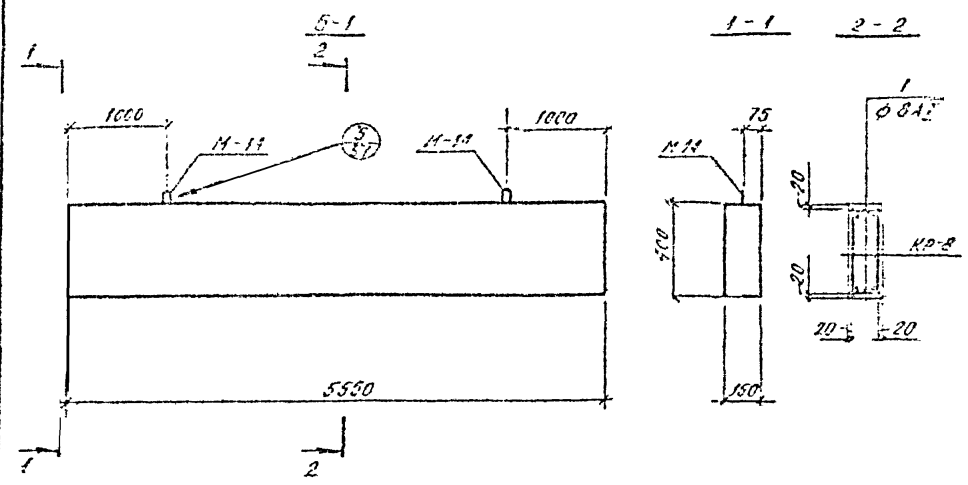
				789-04 61			
				Оборудование: СОУДАМ и СОУДАМ			
				Чертёж			
				публичного применения			
				УАМ-1			



Форм	Материал	Масштаб	Обозначение	Наименование	Код цвета			Примечание
					Код	Цвет	Имя	
				Сборочные детали в сборе				
			шифр 789-04 вып. 1 А 89	Корпус плавный КР-9	3			шт.
			— " — А 74	Сетка арматурная 9-27	2			— " —
			— " — А 89	Защитная ботель М-1	1			— " —
			— " — А 93	по эск. М-14	2			— " —
				Витосека:				
				Бетон М200	05			м ³

[illegible][illegible]

789-0461



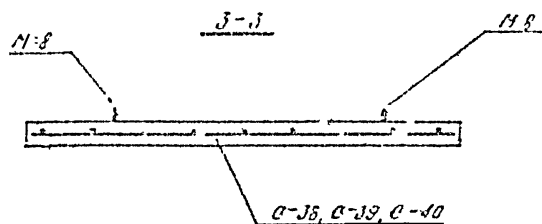
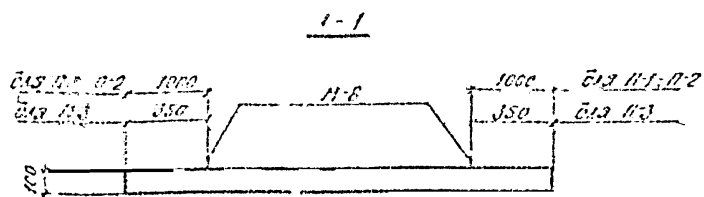
Вводимость стержней на 1 элемент

Марка	Поз	Заклос или сечение	φ мм	Длины мм	Кол.
Б-1	1	—	8А1	110	40

Марка	Длина	Позиция	Примечание	Наименование	Кол. стержней	Прим.
				Бетонные стержни		
				Корпус плоский КР-8	2	шт.
				Водопроводные стержни	40	шт.
				Закладные стержни	2	шт.
				Материал:		
				Бетон М200	0.25	м³
				Марка	Б-1	

Марка защелки	Арматурные условия						Закладные условия						Итого	Всего	
	Арматурные стержни			Арматурные стержни			Арматурные стержни			Профильная сталь					Итого
	ГОСТ 5761-75			ГОСТ 5761-75			ГОСТ 5761-75			ГОСТ 5761-75					
	класс А I			класс А III			класс А III			класс А III					
	Ø мм	шт	мм	Ø мм	шт	мм	Ø мм	шт	мм	Ø мм	шт	мм			
Б-1	50	2.2	7.2	13.8	13.8	210	3.2						1.2	24.2	

789-0461									
Водопроводные стержни									
Закладные стержни									
Чертёж									
Повторного применения									
Б-1									
Марка									
Длина									
Позиция									
Примечание									

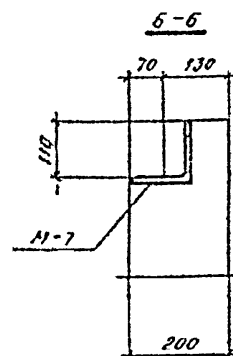
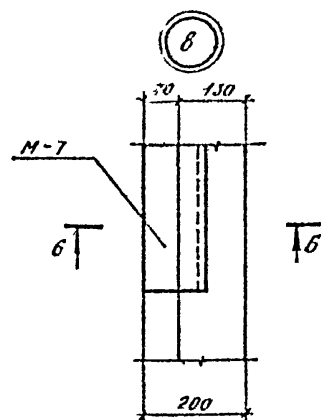
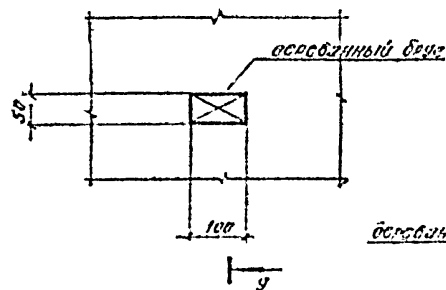
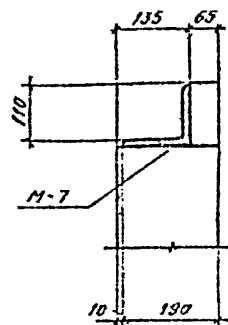
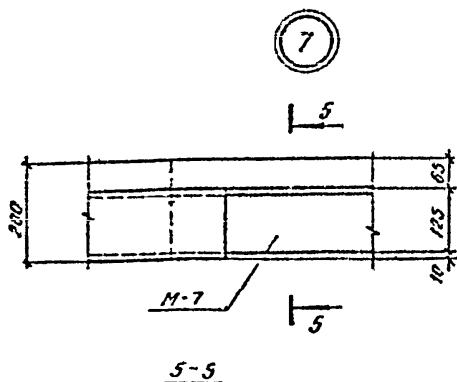
[illegible]

Время	Этаж	№	Объект	Наименование	Вид работ			Прим.
				Сборочные работы в здании				
			шифр 750-046м. 1 А 80	Ремонт кровли	1			шт
			— " — А 80	м.м. 0-19	—	1		шт
			— " — А 80	м.м. 0-40	—	—	1	шт
			— " — А 102	Земляные работы М-18	1	1		шт
			— " — А 103	м.м. 0-19	—	—	8	шт
			— " — А 97	м.м. 0-18	4	4	4	шт
				Монтажные				
				Бетон М 200	164	135	015	м³
					м.м.	0-1	0-2	0-3

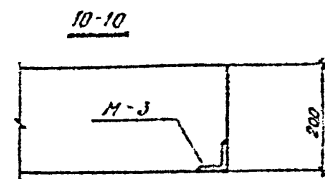
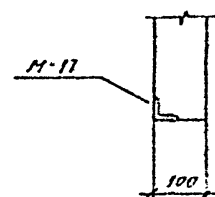
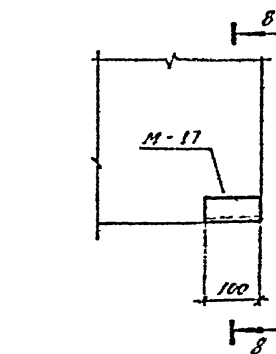
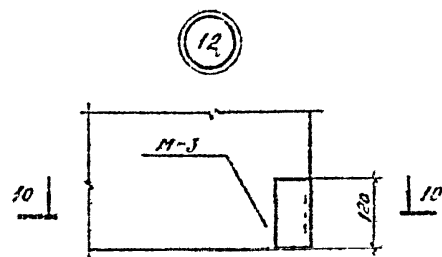
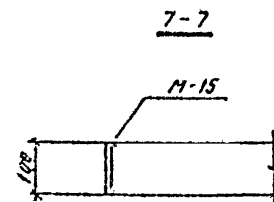
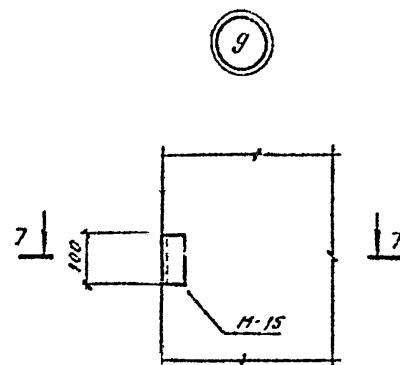
Марка защитника		Арматурные изделия						Закаленные изделия						Уморо	Всего
		Арматурные изделия			Закаленные изделия			Профиль			Сталь				
		Класс А I		Уморо	Класс А II		Уморо	Класс А III		Уморо					
		Ф мм	Уморо		Ф мм	Уморо		Ф мм	Уморо						
П 1				112		112	10	12		52			164	134.6	
П 2				88.3		88.3	10	12		52			164	102.7	
П 3				131		131	10	1.6		64			13	31.1	
789-04 б.1															
встречные листовые клатки для зобной с карбасом по ссору ИИ-20.															
Чертаски										Литер		Литер		Литер	
подборного применения										Р		56			
П-1; П-2; П-3										Госстрой СССР		Госстрой СССР		Госстрой СССР	
										Госстрой СССР		Госстрой СССР		Госстрой СССР	

[illegible]

1940-684



9-9



789-0461

Натяжные лестничные клетки для
зданий в каркасах по серии ЛН-20

Изм.	Лист	Масштаб	Проект	Дата	Чертосис	Автор	Лист	Листов
Г.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.
Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.	Л.И.П.

Чертосис
добитого применения

УЗЛЫ: 7-12

Л.И.П. Л.И.П.
Л.И.П. Л.И.П.

[illegible][illegible]

Technical drawing of a rectangular frame structure. The overall width is 900 and the height is 210. The structure consists of a main rectangular frame with internal vertical dividers. Labels include:

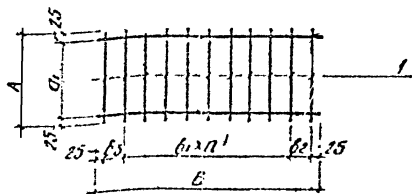
- $M-12 \bar{O}19$ and $AM-2a$ pointing to the left vertical member.
- $KM-1$ pointing to the top horizontal member.
- $M-12 \bar{O}19$ and $AM-2$ pointing to the right vertical member.
- Dimensions: 10 (left offset), 15 (top offset), 15 (bottom offset), and 10 (right offset).

1. Лунная роза 2-2 банн на листе 51.
2. Пространственный каркас см. на листе 64.
3. Печки ЛСЗ-2* приварить к раме с-35
электрообогревой сборкой сплошным швом $L=150\text{ мм}$
 $h=6\text{ мм}$ Единицы электрообм типа З-42 по
ГОСТ 9457-75
4. Лестничные марши ЛМ-2 применяются в лестничных
клетках с любым шагом, лестничные марши ЛМ-2а
в лестничных клетках с любым шагом.

[illegible]

79-681

2

[illegible][illegible]

Инициалы	Подпись	Дата	Пол	Обозначение	Наименование	К01-00 КЭ ищ.м.м.				Прим.
						К01	КЭ	ищ.м.м.		
			1		Ф6А-1 ГОСТ 5761-75	0.5	0.3			КГ
			2		Ф6А-1 ГОСТ 5761-75	1.0	0.4			КГ
						К01	КЭ			

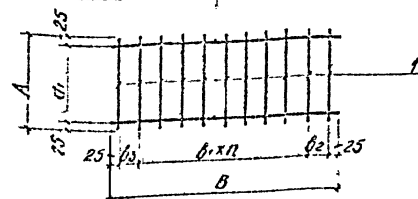
1. Сборные арматурные каркасы изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14033-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69.

789-04 61

[illegible]

789-0461

2

[illegible]

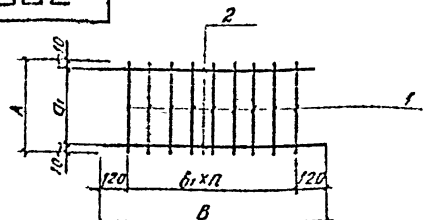
Этаж	Линей	№ п/п	Обозначение	Назначение	КВ-60 по условиям				Прим.
					01	02			
		1		ВЕНТ ПОТОК 5781-75	01	02			КГ
		2		ВЕНТ ПОТОК 5161-75	10	04			КГ
					КР-5	КР-6			

1. Ենթարկել արժույթային կորստի և չորստման
 ճ ժողովուրդին և լուծել 10322-75 և լուծել 14398-68
 2. Իրն ընթաց արժույթային անձանց քյալածո-
 ղործածուէ՝ ՕԻ 593-63

789-04 61

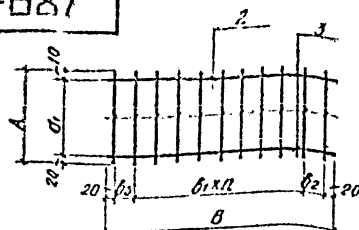
[illegible]

19 40-687



Марка	РАЗМЕРЫ в мм										m	n	Масса кг
	Полоса 1		Полоса 2		a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	b ₃			
	А	В	А	В									
КРЗ	150	10	1140	2	130	-	-	100	-	-	-	9	0,5

19 40-681



Размеры	РАЗМЕРЫ в мм										m	n	Масса кг
	Полоса 1		Полоса 2		Полоса 3		a ₁	b ₁	b ₂	b ₃			
	A	В	Б	В	Б	В							
КР4	190	23	2100	1	2100	1	150	100	30	30	-	20	43

1. Сварные арматурные каркасы изготовить в соответствии с ГОСТ 10322-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

1. Сварные арматурные каркасы изготовить в соответствии с ГОСТ 10322-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

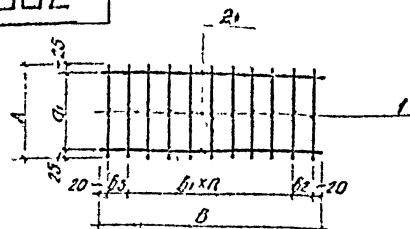
789-04 61

Варианты исполнения				Классификация		
Вид	Материал	Полоса	Полоса	Вид	Материал	Полоса
1	КРЗ	150	10	1	КРЗ	150
2	КР4	190	23	2	КР4	190
3	КР5	210	23	3	КР5	210
4	КР6	210	23	4	КР6	210
5	КР7	210	23	5	КР7	210
6	КР8	210	23	6	КР8	210
7	КР9	210	23	7	КР9	210
8	КР10	210	23	8	КР10	210
9	КР11	210	23	9	КР11	210
10	КР12	210	23	10	КР12	210

789-04 61

Варианты исполнения				Классификация		
Вид	Материал	Полоса	Полоса	Вид	Материал	Полоса
1	КРЗ	150	10	1	КРЗ	150
2	КР4	190	23	2	КР4	190
3	КР5	210	23	3	КР5	210
4	КР6	210	23	4	КР6	210
5	КР7	210	23	5	КР7	210
6	КР8	210	23	6	КР8	210
7	КР9	210	23	7	КР9	210
8	КР10	210	23	8	КР10	210
9	КР11	210	23	9	КР11	210
10	КР12	210	23	10	КР12	210

1940-68L



Марка	РАЗМЕРЫ в мм						m	n	Масса кг
	Полок 1 выс.	Полок 2 выс.	а1	а2	а3	б1	б2	б3	
КР-7	50	4	40	—	—	150	150	150	— 1 0.3
КР-9	50	11	140	—	—	200	200	200	— 8 1.4

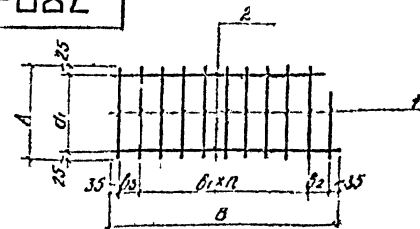
Сторона	Измерение	Обозначение	Наименование	Кол-во на изделие	Прим.
1	1		Согласно ГОСТ 5781-75	1 0.3	КГ
2	2		Согласно ГОСТ 5781-75	2 0.3	КГ
Итого				КР-7, КР-9	

1. Сварные арматурные каркасы изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-68
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

789-04 б.1

Вспомогательные листы				Классификация		
для записи с карточкой по серии НИ-20				Адрес	Лист	Число
Чертежи				Р	69	
подборного приложения						
Каркас: КР-7, КР-9				Листов (с.с.р.)		
				составлен		
				проектировщик		

1940-68L



Марка	РАЗМЕРЫ в мм						m	n	Масса кг
	Полок 1 выс.	Полок 2 выс.	а1	а2	а3	б1	б2	б3	
КР-8	390	38	5540	2	340	—	—	200	150 150 — 8 3.4

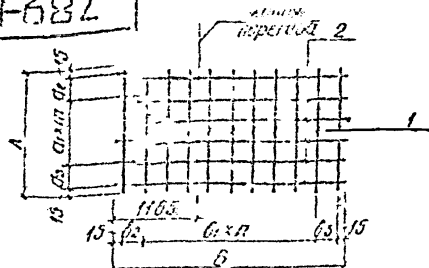
Сторона	Измерение	Обозначение	Наименование	Кол-во на изделие	Прим.
1	1		Согласно ГОСТ 5781-75	2 5	КГ
2	2		Согласно ГОСТ 5781-75	6 9	КГ
Итого				КР-8	

1. Сварные арматурные каркасы изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-68
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

789-04 б.1

Вспомогательные листы				Классификация		
для записи с карточкой по серии НИ-20				Адрес	Лист	Число
Чертежи				Р	10	
подборного приложения						
Каркас: КР-8				Листов (с.с.р.)		
				составлен		
				проектировщик		

1940-681



Марки	РАЗМЕРЫ в мм									m	n	Масса кг	
	Полосы 1		Полосы 2		a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂				b ₃
	A	h ₁	A	h ₂									
С-3	2310	20	3130	13	200	140	200	200	100	200	10	17	31.7
С-4	2310	14	2680	13	200	140	200	200	250	200	70	11	26.8

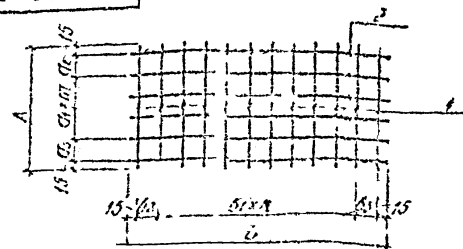
Форм	Зонт	Мас	Обозначение	Наименование	Кол-во на условн			Прим.
			1	ОБА-1 ГОСТ 5181-75	18.4	13.1		к2
			2	ОБА-1 ГОСТ 5181-75	19.3	13.7		к2

1. Сварные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68
2. При сборке арматурных изоблей руководствоваться СН.393-69.

789-04 61

Исполн	№ экз	Исполн	Лист	Вспомогательные листы		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	для записей с каркасом по серии ИИ-20		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Чертежи		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	повторного применения		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Сетки С-3, С-4		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Госстрой СССР		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Гидропроект		

1940-681



Марка	РАЗМЕРЫ в мм										m	n	Масса кг
	Полосы 1		Полосы 2		a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	b ₃			
	A	h	A	h									
С-20	2150	9	1540	12	200	120	200	200	150	200	9	6	15.1
С-21	2370	6	1060	13	200	120	200	200	220	210	10	3	11.0
С-22	2150	5	680	12	200	120	200	150	150	200	9	2	7.5
С-23	1630	11	2670	7	200	150	130	200	200	270	4	5	10.5

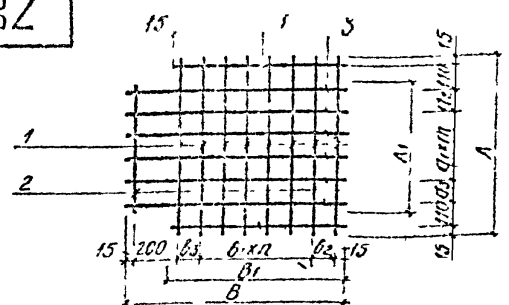
Форм	Зонт	Мас	Обозначение	Наименование	Кол-во на условн			Прим.
			1	ОБА-1 ГОСТ 5181-75	7.6	5.6	4.3	к2
			2	ОБА-1 ГОСТ 5181-75	7.5	5.4	3.2	к2

1. Сварные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68
2. При сборке арматурных изоблей руководствоваться СН.393-69.

789-04 61

Исполн	№ экз	Исполн	Лист	Вспомогательные листы		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	для записей с каркасом по серии ИИ-20		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Чертежи		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	повторного применения		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Сетки С-20, С-21, С-22, С-23		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Госстрой СССР		
Г.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	О.И.И.	Гидропроект		

789-0461



Марка	Размеры, в мм												m	n	Масса кг		
	Позиция 1		Позиция 2		Позиция 3		Позиция 4		a ₁	a ₂	a ₃	b ₁				b ₂	b ₃
	A	В ₁	A ₁	В ₂	B	В ₃	B ₁	В ₄									
С-19	2370	8	2120	1	1580	12	1380	2	200	150	140	200	150	200	9	5	16,5
С-22	2370	4	2120	1	680	12	480	2	200	150	140	150	150	150	9	1	8,1

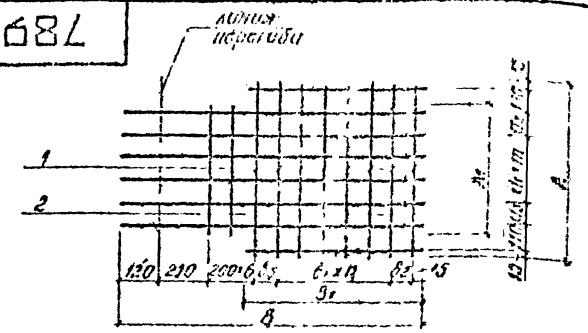
Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во по условию				Прим
		1		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	7,5	3,7			кг
		2		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	0,8	0,8			кг
		3		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	7,5	3,2			кг
		4		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	1,1	0,4			кг

1. Сборные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

789-0461

Вопросный				Ассигновочный				Классификация			
для записи с координатой по серии ИИ-20											
Чертежи				Листов				Листов			
побитерного применения				Р				17			
Сетки				С-19; С-22				Госстандарт СССР			

789-0461



Марка	РАЗМЕРЫ в мм													m	n	Масса кг	
	ПОЗИЦИЯ 1		ПОЗИЦИЯ 2		ПОЗИЦИЯ 3		ПОЗИЦИЯ 4		C1	C2	C3	C4	C5				C6
	A	В	A	В	A	В	A	В									
С-11	2370	7	2150	6	2685	12	1170	2	200	120	200	140	200	9	9	25,2	
С-12	2370	2	2150	6	1635	12	120	2	200	120	200	90	—	9	1	14,8	
С-16	1170	7	950	6	2685	6	1170	2	200	120	200	140	200	3	4	12,6	
С-18	1170	2	950	6	1635	6	120	2	200	120	200	90	—	3	1	7,0	

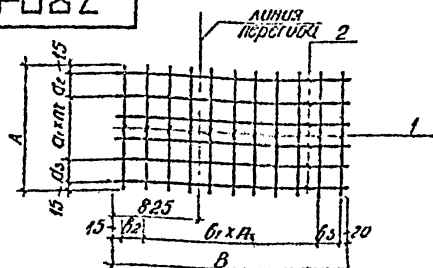
Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во по условию				Прим
		1		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	6,5	1,9	1,2	0,9	кг
		2		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	5,1	5,1	2,2	3,2	кг
		3		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	12,1	7,7	6,3	3,3	кг
		4		Ф8А-1 ГОСТ 5781-75	0,9	0,1	0,9	0,1	кг

1. Сборные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

789-0461

Вопросный				Ассигновочный				Классификация			
для записи с координатой по серии ИИ-20											
Чертежи				Листов				Листов			
побитерного применения				Р				18			
Сетки				С-11, С-12, С-16, С-18				Госстандарт СССР			

789-04 61



Марка	Размеры в мм										m	n	Масса кг
	Позиц. 1		Позиц. 2		a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	b ₃			
	A	мм	B	мм									
С-24	1170	1	1225	7	200	140	200	200	200	190	1	4	6.6

Марка	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во на упаковке	Прим.
С-24	1	ФБА-1	ГОСТ 5781-75	3,2	К2
С-24	2	ФБА-1	ГОСТ 5781-75	3,4	К2

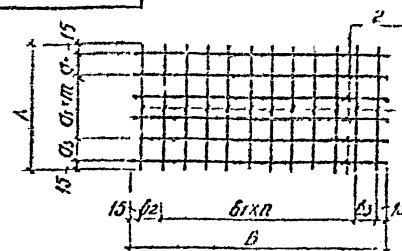
1. Сварные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-68
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

789-04 61

Вспомогательные листочки к листу
для записей с каркасом по серии ПН-20

Чертёж	Лист	Лист	Лист
Положения применения	Р	73	
Сетки: С-24	Госстандарт СССР Бюро стандартов Промышленности: СССР		

789-04 61



Марка	РАЗМЕРЫ в мм										m	n	Масса кг
	РАЗМЕР 1		РАЗМЕР 2		a ₁	a ₂	a ₃	b ₁	b ₂	b ₃			
	A	мм	B	мм									
С-38	3390	28	5390	18	200	200	140	200	200	160	15	25	110.2
С-39	2490	28	5390	18	200	200	260	200	200	160	10	25	66.3
С-40	780	10	1740	5	200	200	160	260	160	160	2	7	13.1

Марка	Дана	Мод.	Обозначение	Наименование	Кол-во на упаковке				Прим.
		1		40% ГОСТ 5781-75	53,5	13,1	4,9		К1
		2		60% ГОСТ 5781-75	53,7	4,22	5,4		К1
									К1
					С-38	С-39	С-40		

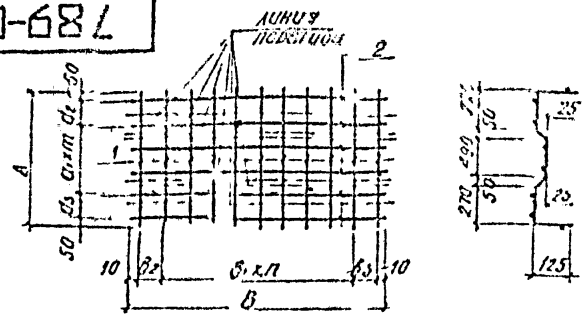
4. Сварные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-68
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

789-04 61

Вспомогательные листочки к листу
для записей с каркасом по серии ПН-20

Чертёж	Лист	Лист	Лист
Положения применения	Р	73	
Сетки: С-38, С-39, С-40	Госстандарт СССР Бюро стандартов Промышленности: СССР		

1470-687



Марка	РАЗМЕРЫ, в мм								m	n	Масса кг
	Позиция 1	Позиция 2		a1	a2	a3	b1	b2	b3		
	A	mm	B	mm							
C-28	1400	12	2100	8	200	150	150	100	90	90	1.29

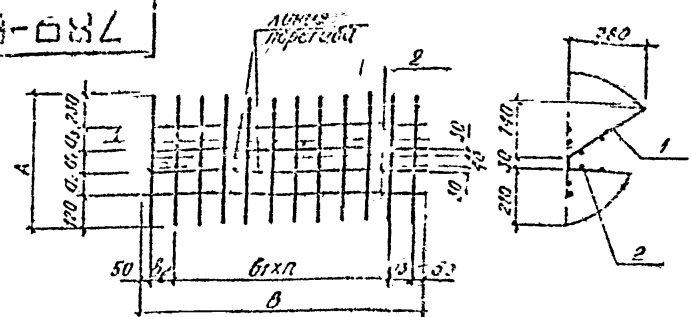
Марка	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во на изделие				Прим
	1		58-1 ГОСТ 6127-53*	4.74				
	2		58-1 ГОСТ 6127-53*	2.55				

1. Сварные арматурные сетки изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-66.
2. При сварке арматурных изделий руководствоваться ГИ 393-69.

789-04 61

Вспомогательные ленточные клатки для заливки с каркасом по образцу ИИ-20			
Группа	Обозначение	Чертёж	Материал
Почтовый	Сварочный		Р 81
Ленточный	Металлический		
Ленточный	Сварочный		
Ленточный	Сварочный		
Ленточный	Сварочный		

1470-687



Марка	РАЗМЕРЫ, в мм								m	n	Масса кг
	Позиция 1	Позиция 2		a1	a2	a3	b1	b2	b3		
	A	mm	B	mm							
C-28	1400	12	2100	8	200	150	150	100	90	90	1.29

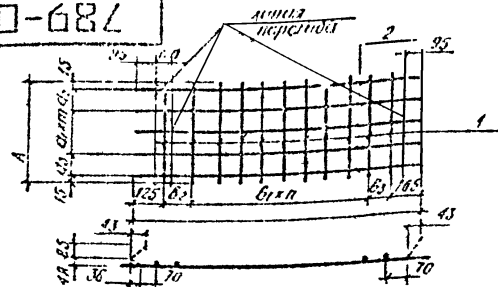
Марка	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во на изделие				Прим
	1		6 А-1 ГОСТ 5181-75	256				
	2		58-1 ГОСТ 6127-53*	1.29				

1. Сварные, арматурные сетки изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14038-66.
2. При сварке арматурных изделий руководствоваться ГИ 393-69.

789-04 61

Вспомогательные ленточные клатки для заливки с каркасом по образцу ИИ-20			
Группа	Обозначение	Чертёж	Материал
Почтовый	Сварочный		Р 82
Ленточный	Металлический		
Ленточный	Сварочный		
Ленточный	Сварочный		
Ленточный	Сварочный		

19 40-687



Размеры в мм									m	n	Масса кг
Марка	Позиция 1	Позиция 2	а1	а2	а3	б1	б2	б3			
А-30	Б-20	В-20	100	150	100	200	100	200	6	12	25,93

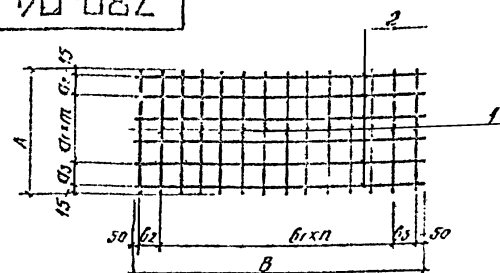
Формы	Наименование	Кол-во на исполн.	Прим.
1	53 I ГОСТ 6727-53*	20,3	
2	12A-II ГОСТ 5781-75	23,9	

1. Сварные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69.

789-04 61

Вспомогательные	Исходные	Классы
для зданий с каркасом по серии НИ-20	Чертежи	Лист
либторного, примененный	Р	83
сетки А-30	Госпроект ССР Сибирский Проектнопроект	

19 40-687



Размеры в мм									m	n	Масса кг
Марка	Позиция 1	Позиция 2	а1	а2	а3	б1	б2	б3			
А-31	Б-20	В-20	100	150	100	200	100	200	3	11	11,9

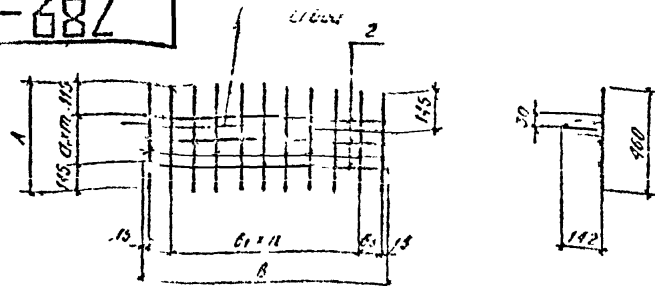
Формы	Наименование	Кол-во на исполн.	Прим.
1	53 I ГОСТ 6727-53*	1,9	
2	10A-II ГОСТ 5781-75	10,0	

1. Сварные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69.

789-04 61

Вспомогательные	Исходные	Классы
для зданий с каркасом по серии НИ-20	Чертежи	Лист
либторного, примененный	Р	84
сетки А-31	Госпроект ССР Сибирский Проектнопроект	

19 40-687



Материал	Размеры, мм										m	n	Масса кг
	Пос 1	Пос 2	Пос 3	Пос 4	Пос 5	Пос 6	Пос 7	Пос 8	Пос 9	Пос 10			
С-32	400	6	850	5	100	-	-	200	150	100	2	3	0,83

Форм	Полн	Мат	Обозначение	Наименование	Код-во на условн	Прим
1			58-1	Лист 6/21 53*	0,13	
2			58-1	Лист 6/21 53*	0,40	

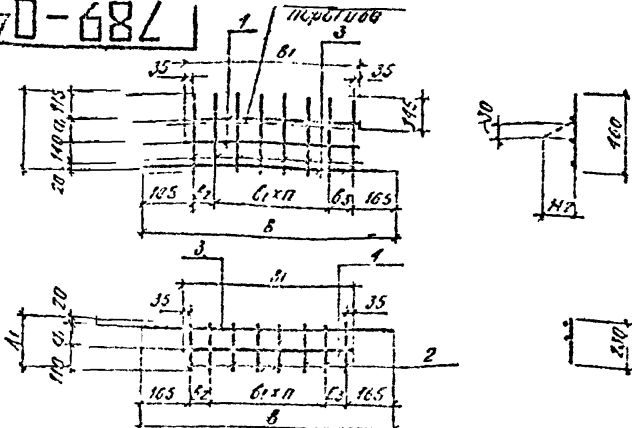
789-04 61

Вспомогательные листы для
задания с картами по серии МН-20

Чертёж	Лист	Лист	Лист
Чертёж	Р	85	
Сетка С-32			

Госстандарт
Сибирский
Промтехпроект

19 40-687



Материал	Размеры, мм												n	Масса кг	
	Пос 1		Пос 2		Пос 3		Пос 4		C1	C2	C3	C4			
	A	В	A1	В1	A2	В2	A3	В3							
С-33	375	1	-		800	1	620	2	100	200	150	200	-	1	0,56
С-34	-	-	230	1	880	1	620	1	100	200	150	200	-	1	0,37
														</	

Форм	Полн	Мат	Обозначение	Наименование	Код-во на условн	Прим
1			58-1	Лист 6/21 53*	0,13	
2			58-1	Лист 6/21 53*	0,14	
3			58-1	Лист 6/21 53*	0,15	
4			58-1	Лист 6/21 53*	0,19	

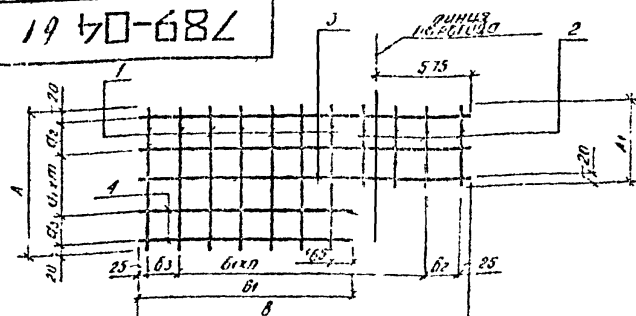
789-04 61

Вспомогательные листы для
задания с картами по серии МН-20

Чертёж	Лист	Лист	Лист
Чертёж	Р	86	
Сетка С-33, С-34			

Госстандарт
Сибирский
Промтехпроект

19 40-687

[illegible]

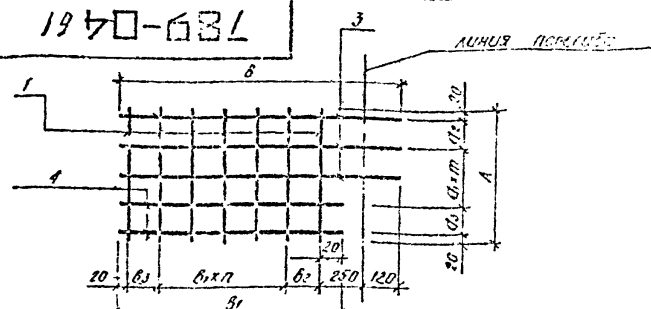
Директ.	Зона	№№	Обозначение	Наименование	Кол-во по исполн.					Прим.
		1		Ø 8 ГОСТ 5161-75	34					
		2		Ø 8 — " —	0,6					
		3		Ø 8 — " —	3,3					
		4		Ø 8 — " —	1,6					
					0,55					

1. Верхние арматурные сетки изготовлены в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 4038 68
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться ОН 333-69.

789-0461

[illegible]

1970-687

[illegible]

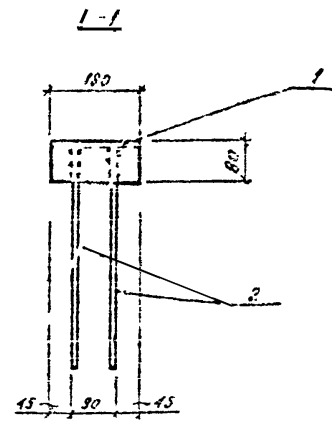
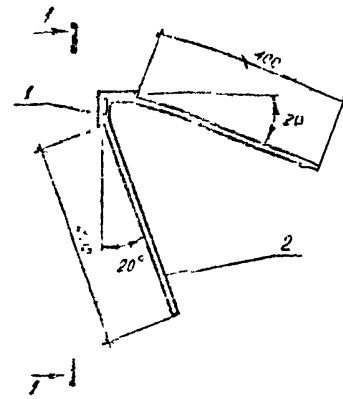
Вариант	Задача	№ задачи	Обозначение	Наименование	Кол-во в % исполн.				Прим.
		1		φ 8 ГОСТ 5181-75	3,4				
		3		φ 8 — " —	2,7				
		4		φ 8 — " —	1,6				
					в 38				

1. Сборные арматурные сетки изготовить в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.
2. При сборке арматурных изделий руководствоваться СН 393-69

789-0451

[illegible]

1940-68L



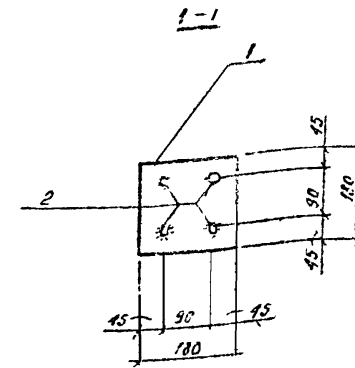
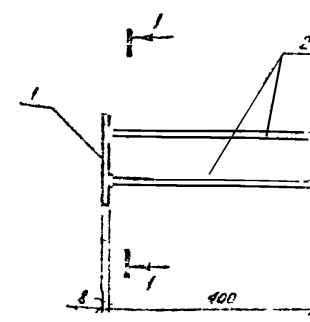
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 9500-72	Угел. Л 80x8 С. 160мм	17	кг
2	ГОСТ 5781-75	Оцинкованная сталь 40	12	кг
		Итого	29	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-63 и ГОСТ 10922-75
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71; б) для анкерных - горячекатаная оцинкованная сталь периодического профиля кл. А II марки 35ГС ГОСТ 5058-55.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 сл. 1 ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2 сл. 2 ГОСТ 10144-62.
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9167-75

789-04 61

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 9500-72	Угел. Л 80x8 С. 160мм	17	кг
2	ГОСТ 5781-75	Оцинкованная сталь 40	12	кг
		Итого	29	кг

1940-68L



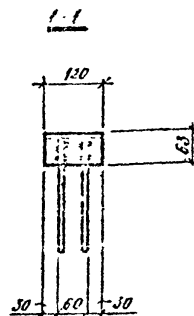
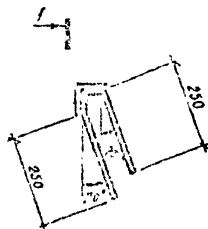
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 103-57	Угел. Л 80x8 С. 160мм	20	кг
2	ГОСТ 5781-75	Оцинкованная сталь 40	10	кг
		Итого	30	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-63 и ГОСТ 10922-75
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Ст. 3 кл. 2 ГОСТ 380-71; б) для анкерных - горячекатаная оцинкованная сталь периодического профиля кл. А II марки 35ГС ГОСТ 5058-55.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 сл. 1 ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2 сл. 2 ГОСТ 10144-62.
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9167-75

789-04 61

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 103-57	Угел. Л 80x8 С. 160мм	20	кг
2	ГОСТ 5781-75	Оцинкованная сталь 40	10	кг
		Итого	30	кг

1940-68L



Форм	Зона	Плз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок L63x6 С-120	0,7	кг
		2	ГОСТ 5181-75	Стержень ф.6 мм С-20	0,3	кг
				Итого:	1,0	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-69 и ГОСТ 10922-75
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Вст 3 кл.2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатанная арматурная сталь периодического профиля кл. А III марки 35ГС ГОСТ 5058-65
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 слои ГОСТ 9355-60, покрытий слой - эмаль ХВ-124-2 слои ГОСТ 10144-62*
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9467-75

789-04 б.1

Вспомогательные листы для
задания с каталогами по серии НИ-20

Чертежи

подборного применения

Р 91

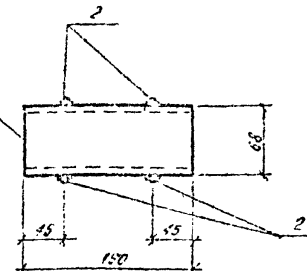
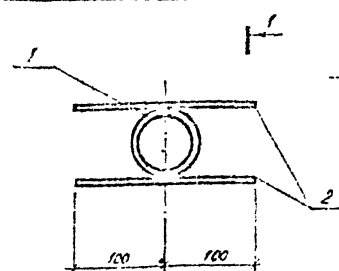
Закладная деталь

М.3

Госстандарт СССР
Гидротехнический
Промстройпроект

85

1940-68L



Форм	Зона	Плз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 8152-70	Труба Ø68x4 С-150	1,2	кг
		2	ГОСТ 5181-75	Стержень ф.6 мм С-20	0,3	кг
				Итого:	1,5	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-69 и ГОСТ 10922-75
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Вст 3 кл.2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатанная арматурная сталь периодического профиля, кл. А III марки 35ГС ГОСТ 5058-65
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 слои ГОСТ 9355-60, покрытий слой - эмаль ХВ-124-2 слои ГОСТ 10144-62*
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9467-75

789-04 б.1

Вспомогательные листы для
задания с каталогами по серии НИ-20

Чертежи

подборного применения

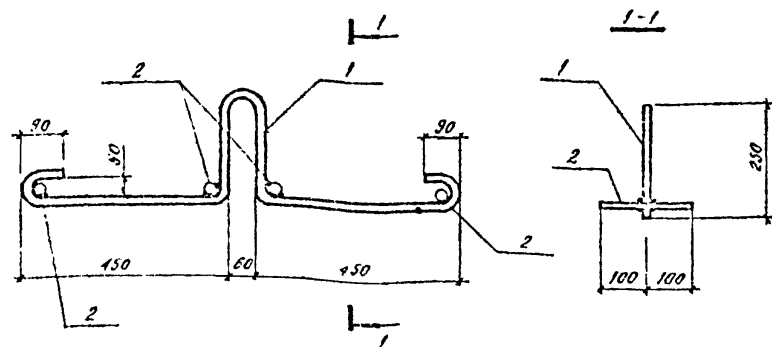
Р 92

Закладная деталь

М.4

Госстандарт СССР
Гидротехнический
Промстройпроект

1940-687



Форм.	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5181-75	Стержень Ф18А-1 С-1100	34	кг
		2	ГОСТ 5181-75	Стержень Ф18А-1 С-200	16	кг
				Итого:	50	кг

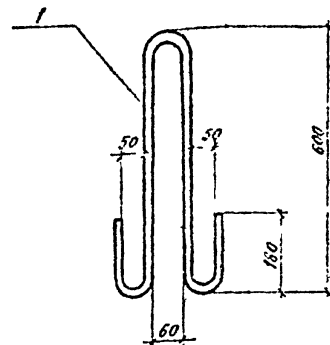
1. Монтажные петли изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 393-63 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал монтажных петель - горячекатанная арматурная сталь кл. А1 марки Вст.3 кл.2 ГОСТ 580-71.
3. Монтажные петли защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 слоя, покрытие - эмаль ХВ-124-2 слоя по ГОСТ 10144-62.*
4. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

789-0461

Вопросы, касающиеся Контрактной
работы в Контракт по адресу 111-20

Чертежи	Лист	Лист	Лист
постройного приложения	Р	93	
Монтажные петли	ГОСТ 5181-75	ГОСТ 5181-75	ГОСТ 5181-75

1940-687



Форм.	Зона	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 5181-75	Стержень Ф18А-1 С-1100	34	кг

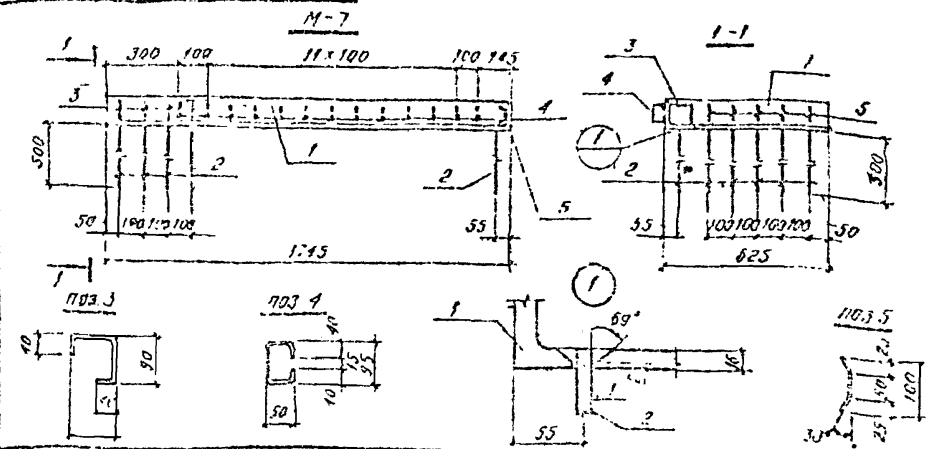
1. Монтажные петли изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 393-63 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал монтажных петель - горячекатанная арматурная сталь кл. А1 марки Вст.3 кл.2 ГОСТ 580-71.*
3. Монтажные петли защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 слоя, покрытие - эмаль ХВ-124-2 слоя по ГОСТ 10144-62.*
4. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

789-0461

Вопросы, касающиеся Контрактной
работы в Контракт по адресу 111-20

Чертежи	Лист	Лист	Лист
постройного приложения	Р	93	
Монтажные петли	ГОСТ 5181-75	ГОСТ 5181-75	ГОСТ 5181-75

1940-68L



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 8009-72	Уголок L 125x16 C-2470	103	кг
2	ГОСТ 5767-75	Стержень ф 124 III C-500	21	кг
3	ГОСТ 5767-75	Стержень ф 64 I C-250	017	кг
4	ГОСТ 5767-75	Стержень ф 64 I C-250	017	кг
5	ГОСТ 5767-75	Стержень ф 64 I C-250	017	кг
Итого:			161	кг

1. Закладные бетону изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-69 и ГОСТ 10922-75
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатанная арматура №3 сталь периодического профиля кл. А III марки 35ГС ГОСТ 5058-65.
3. Закладные бетону защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 слоя ГОСТ 9355-60, покрытие эпоксидное ХВ-124-2 слоя ГОСТ 10144-62.
4. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75

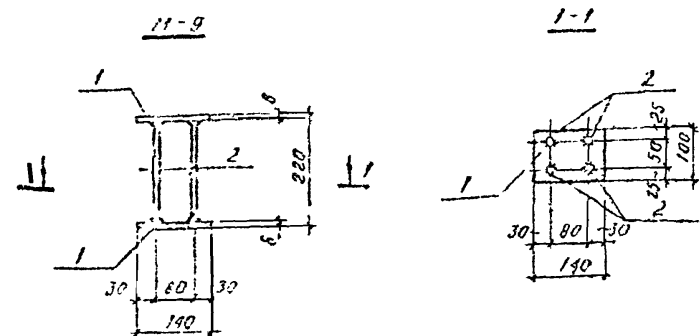
789-04 б.1

ВСТРОЕННЫЕ АСБЕЦОВЫЕ КЛАДКИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С КАРКАСНЫМИ ПО ССВН МН-20

Чертежи повторного применения Р 95

Закладные бетону М-7 Госстрой СССР Сибирский проект

1940-68L



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 8009-72	Уголок L 125x16 C-2470	103	кг
2	ГОСТ 5767-75	Стержень ф 124 III C-500	21	кг
Итого:			124	кг

1. Закладные бетону изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-69 и ГОСТ 10922-75
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатанная арматура №3 сталь периодического профиля кл. А III марки 35ГС ГОСТ 5058-65.
3. Закладные бетону защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-2 слоя ГОСТ 9355-60, покрытие эпоксидное ХВ-124-2 слоя ГОСТ 10144-62.
4. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75

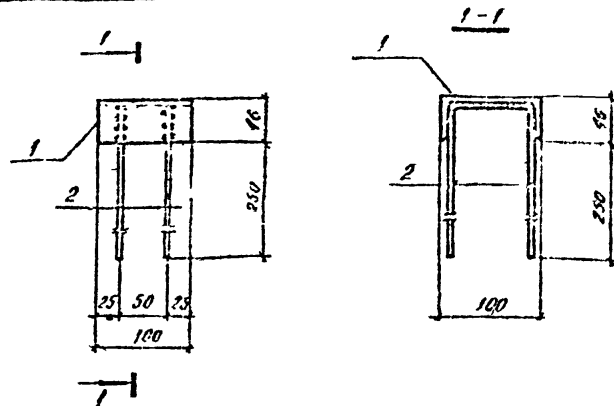
789-04 б.1

ВСТРОЕННЫЕ АСБЕЦОВЫЕ КЛАДКИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С КАРКАСНЫМИ ПО ССВН МН-20

Чертежи повторного применения Р 95

Закладные бетону М-9 Госстрой СССР Сибирский проект

1940-68L



Форм.	Деталь	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8210-72	Швеллер С10 С-100	0,9	кг
		2	ГОСТ 5181-75	Стержень ст. А-III С-650	0,3	кг
				Итого:	1,2	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-69 и ГОСТ-10922-75.
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. АIII марки 35Гс ГОСТ 583-55.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2-слой ГОСТ 9355-60, покрытие эпоксидное ХВ-124-2-слой ГОСТ 10144-62.
4. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

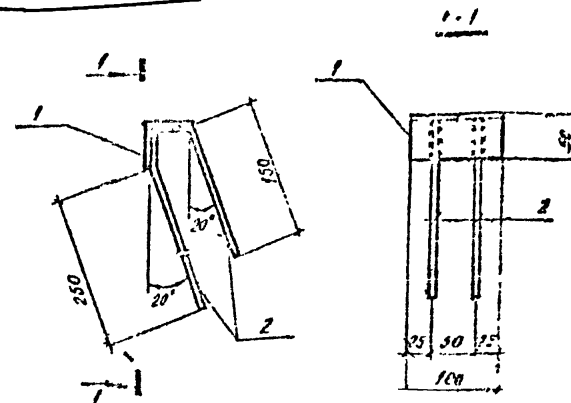
789-04 61

Изм.	Черт.	Лист	Всего	Вспомогательные листы для записей в журнале по серии ИИ-20
1	Осн.	1	1	0
2	Осн.	1	1	0
3	Осн.	1	1	0
4	Осн.	1	1	0
5	Осн.	1	1	0
6	Осн.	1	1	0
7	Осн.	1	1	0
8	Осн.	1	1	0
9	Осн.	1	1	0
10	Осн.	1	1	0

Закладная деталь: М-15

Госстрой СССР
Бюропроект
Промстройпроект

1940-68L



Форм.	Деталь	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок 250x5 С-100	0,4	
		2	ГОСТ 5181-75	Стержень ст. А-III С-650	0,2	
				Итого:	0,6	

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-393-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. АIII марки 35Гс ГОСТ 583-55.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-2-слой ГОСТ 9355-60, покрытие эпоксидное ХВ-124-2-слой ГОСТ 10144-62.
4. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

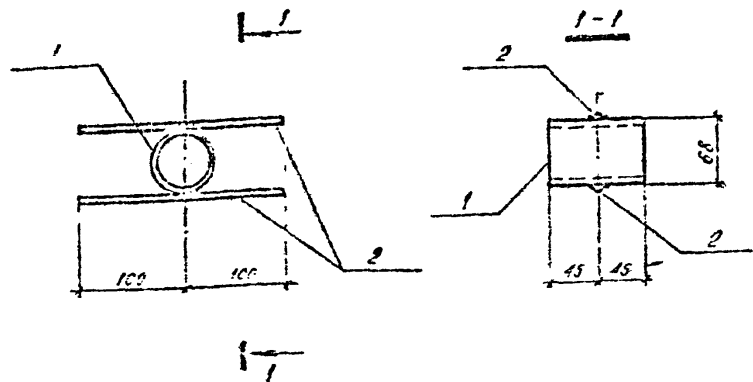
789-04 61

Изм.	Черт.	Лист	Всего	Вспомогательные листы для записей в журнале по серии ИИ-20
1	Осн.	1	1	0
2	Осн.	1	1	0
3	Осн.	1	1	0
4	Осн.	1	1	0
5	Осн.	1	1	0
6	Осн.	1	1	0
7	Осн.	1	1	0
8	Осн.	1	1	0
9	Осн.	1	1	0
10	Осн.	1	1	0

Закладная деталь: М-17

Госстрой СССР
Бюропроект
Промстройпроект

1940-68L



Кол.	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 5132-70		Полка 68x4 с 90	0,6	кг
2	ГОСТ 5181-75		Стержень 66x4 с 200	0,7	кг
			Итого:	0,7	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 333-69 и ГОСТ 18322-75.
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки ВСт.3 кп 2 ГОСТ 380-71, б) для анкеров - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. А3 марки 35ГФ ГОСТ 5023-65.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-белый ГОСТ 9355-60, покрасочный слой - эмаль ХВ-124-белая ГОСТ 10144-62.
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

789-0461

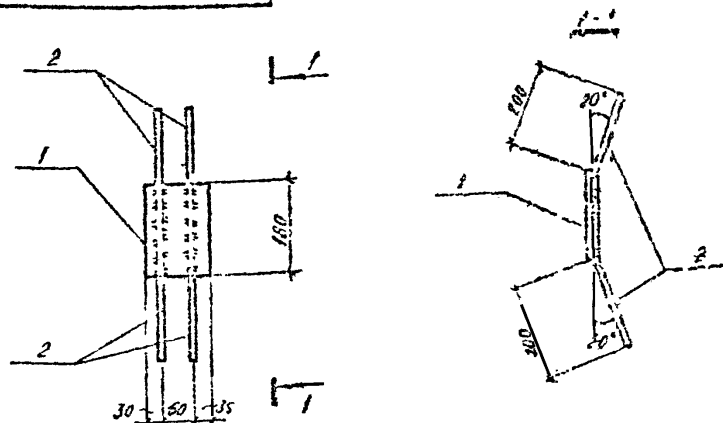
Верхний лист чертежа. Копия для
заказа в заводской по серии ИИ-20

Чертежи	Анжер	Лист	Всего
по черному, примененный	P	101	

Копия чертежа
И-16

Госстрой СССР
Сибирский
Промстройпроект

1940-68L



Кол.	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	ГОСТ 1013-57		Полка 100x4 с 90	1,3	кг
2	ГОСТ 5181-75		Стержень 66x4 с 200	0,3	кг
			Итого:	1,6	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 333-69 и ГОСТ 18322-75.
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки ВСт.3 кп 2 ГОСТ 380-71, б) для анкеров - горячекатаная арматурная сталь периодического профиля кл. А3 марки 35ГФ ГОСТ 5023-65.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХВ-010-белый ГОСТ 9355-60, покрасочный слой - эмаль ХВ-124-белая ГОСТ 10144-62.
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

789-0461

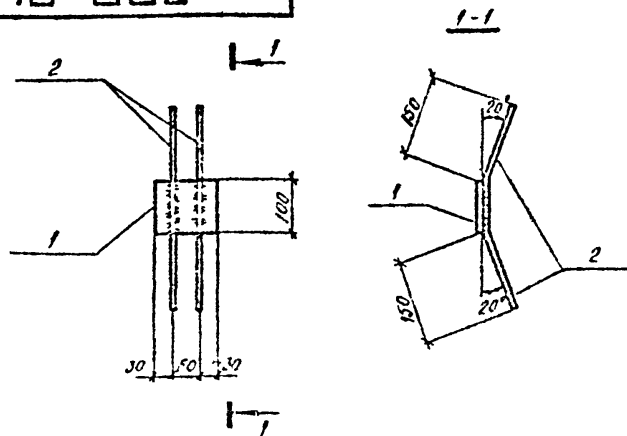
Верхний лист чертежа. Копия для
заказа в заводской по серии ИИ-20

Чертежи	Анжер	Лист	Всего
по черному, примененный	P	102	

Копия чертежа
И-16

Госстрой СССР
Сибирский
Промстройпроект

1940-68L



Форм.	Деталь	Обозначение	Исполнение	Кол.	Примечание
	1	ГОСТ 103-57*	-120x100x6	0.8	кг
	2	ГОСТ 5781-75	Стержень $\Phi 6A-II B-400$	0.2	кг
			Итого	1.0	кг

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-323-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатаная арматура из стали периодического профиля кл АII марки 35 ГС ГОСТ 5053-85.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-20 по ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХС-124-20 по ГОСТ 10144-62.
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9-67-75.

789-04 61

Вспомогательная таблица для записи в картотеку по серии 101-20			
Циркуль	Резак	Лист	Копия
повторного применения	P	103	
Закладные детали		Госстрой СССР Сибирский проект	

1940-68L

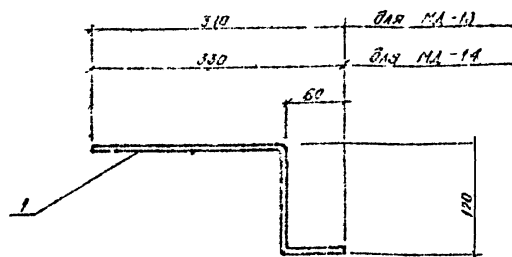
Форм.	Деталь	Обозначение	Исполнение	Кол.	Примечание

1. Закладные детали изготовить в соответствии с СН-313-65, СН-323-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал закладных деталей: а) для проката - сталь марки Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71; б) для анкеров - горячекатаная арматура из стали периодического профиля кл АII марки 35 ГС ГОСТ 5053-85.
3. Закладные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием: грунт ХС-010-20 по ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХС-124-20 по ГОСТ 10144-62.
4. Сборку производить электросваркой типа Э-42 по ГОСТ 9-67-75.

789-04 61

Вспомогательная таблица для записи в картотеку по серии 101-20			
Циркуль	Резак	Лист	Копия
повторного применения	P		
Закладные детали		Госстрой СССР Сибирский проект	

789-1419



Кодка	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
МД-13	1	ГОСТ 5731-75	ф 10А1 С = 450	03	кг
МД-14	1	ГОСТ 5731-75	ф 10А1 С = 450	028	кг

1. Монтажные детали изготавливать в соответствии с СНЗ-65, СНЗ-69 и ГОСТ 10222-75*.
2. Материал монтажных деталей - сталь марки Ст.3кп2 по ГОСТ 380-71*.
3. Монтажные детали защищать от коррозии лакокрасочными покрытиями; грунт ХВ-010-2слой по ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2слой по ГОСТ 9467-75.

789-04 61

[illegible]

789-681

№ п/п	№	Объемные	Наименование	Кол	Примечание
14-1	0	КОСТ 5651-57	- 100 x 100 x 8	1.2	кр
14-2	1	— " —	- 140 x 90 x 8	0.8	кр
14-12		— " —	- 100 x 80 x 8	0.5	кр
14-15		— " —	- 140 x 140 x 8	1.2	кр

1. Монтажные багеты изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 323-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал монтажных деталей стал. жарост. д. 12? по ГОСТ 358-77
3. Монтажные багеты защитить от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-С10-2СЛОД по ГОСТ 3355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2СЛОД по ГОСТ 9167-75.

789 - 0461

[illegible]

1940-687

Марка	Изв.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
МЛ-3	1	ГОСТ 8510-72	Л150x110x10	6-62	1,3 кг
МЛ-5	7	ГОСТ 8509-72	Л70x70x6	6-140	9,8 кг
МЛ-6	7	ГОСТ 8510-72	Л125x60x6	6-140	2,2 кг
МЛ-7	2	ГОСТ 8510-72	Л75x50x6	6-140	0,8 кг
МЛ-10	7	ГОСТ 8510-72	Л160x100x10	6-160	3,5 кг

1. Монтажные багеты изготовить в соответствии с СНЗ-65, СНЗ-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал монтажных багетов - сталь марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71
3. Монтажные багеты защитить от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХВ-010-2схл по ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2схл по ГОСТ 3467-75.

789-0461

789-0461					
ПОВТОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА					
МЛ-3	МЛ-5	МЛ-6	МЛ-7	МЛ-10	МЛ-11
1,3	9,8	2,2	0,8	3,5	1,3
ПОВТОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА					
ПОВТОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА					

1940-687

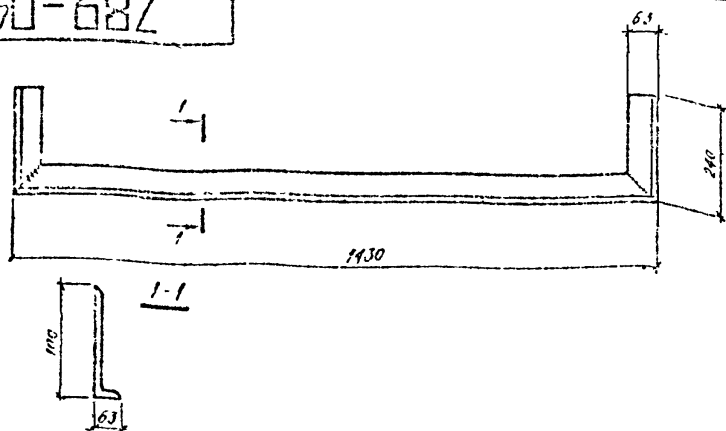
Марка	Изв.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
МЛ-3	1	ГОСТ 5781-61	68A7	6-140	0,06 кг
МЛ-8	1	ГОСТ 5781-61	610A7	6-120	0,01 кг
МЛ-9	1	ГОСТ 5781-61	610A7	6-140	0,21 кг
МЛ-10	1	ГОСТ 8509-72	Л70x70x6	6-100	1,5 кг

1. Монтажные багеты изготовить в соответствии с СНЗ-65, СНЗ-69 и ГОСТ 10922-75.
2. Материал монтажных багетов - сталь марки ВстЗкп2 по ГОСТ 380-71
3. Монтажные багеты защитить от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХВ-010-2схл по ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2схл по ГОСТ 3467-75.

789-0461

789-0461					
ПОВТОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА					
МЛ-3	МЛ-5	МЛ-6	МЛ-7	МЛ-10	МЛ-11
1,3	9,8	2,2	0,8	3,5	1,3
ПОВТОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА					
ПОВТОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА					

19 70-682



Марка	Мат	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
МД-16	1	ГОСТ 8510-72	L100x63x7 С = 240мм	4,2	кг (2шт)
	2	ГОСТ 8510-72	L100x63x7 С = 1430мм	12,4	кг
			Итого:	16,6	кг

1. Монтажные детали изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 393-69 и ГОСТ 10922-75*.
2. Материал монтажных деталей - сталь марки ВСтЗкп.2 по ГОСТ 380-71*.
3. Монтажные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-010-2слз по ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2слз по ГОСТ 9467-75.

789-04 61

Исполн	М.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов

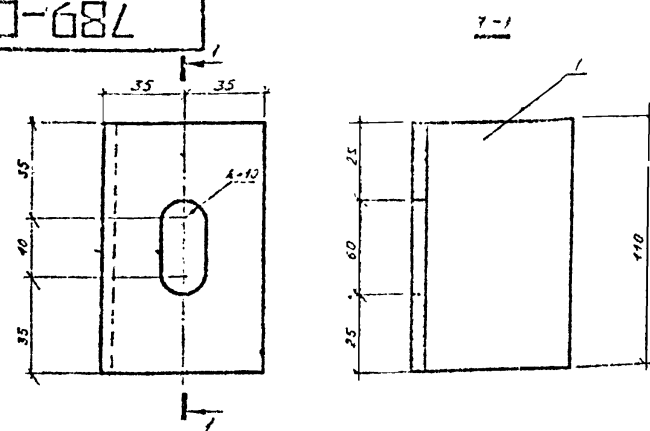
Вспомогательные листы для
задания с каркасом по серии НН-20.

Чертежи
повторного применения

Монтажная деталь
МД-16

Госпроект ССР
Сибирский
Промстройпроект

19 70-682



Марка	Мат	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
МД-17	1	ГОСТ 8509-72	L70x70x6 С 110мм	0,7	кг

1. Монтажные детали изготовить в соответствии с СН 313-65, СН 393-69 и ГОСТ 10922-75*.
2. Материал монтажных деталей - сталь марки ВСтЗкп.2 по ГОСТ 380-71*.
3. Монтажные детали защитить от коррозии лакокрасочным покрытием; грунт ХС-010-2слз по ГОСТ 9355-60, покрывной слой - эмаль ХВ-124-2слз по ГОСТ 9467-75.

789-04 61

Исполн	М.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов
Исполн	О.С.С.С.С.	Провер	Л.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Листов

Вспомогательные листы для
задания с каркасом по серии НН-20.

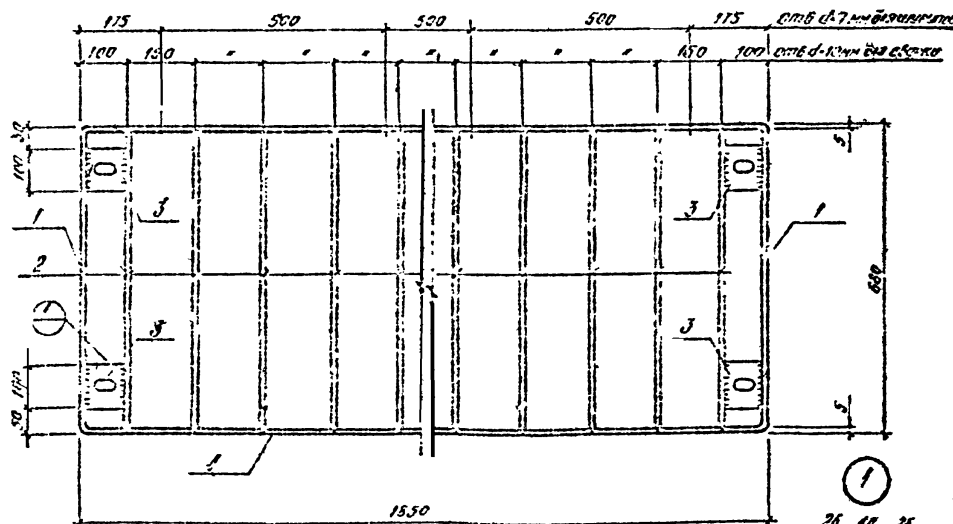
Чертежи
повторного применения

Монтажная деталь
МД-17

Госпроект ССР
Сибирский
Промстройпроект.

19 40-687

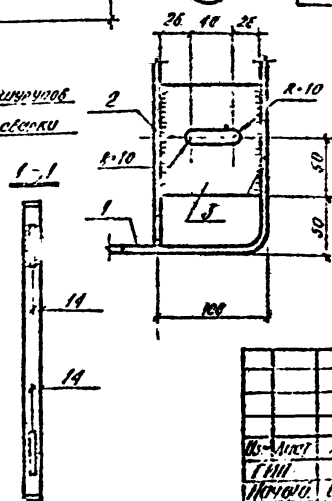
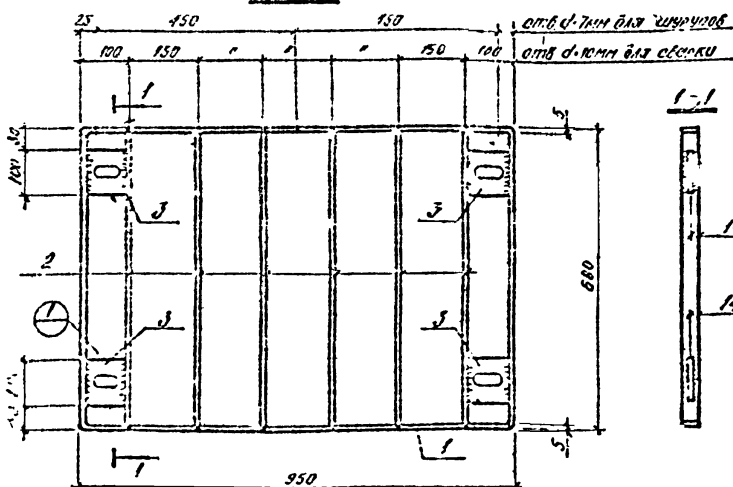
10-13



Спецификация металла сталь марки Вст. 3 кл. 2

Кол-во	Мат. №	Кол-во	Сварочные	Длина, мм	Масса, кг			Примеч.
					шт.	вес	марка	
1	1		-28x5	3050	3,6	3,6	9,0	ГОСТ 103-51*
2	13		-12x4	670	0,25	3,2		
3	4		-100x4	92	0,25	1,0		
Всего использованного металла					2%	0,2		
1	1		28x5	3260	3,6	3,6	8,2	ГОСТ 103-51*
2	6		-12x4	670	0,25	1,5		
3	4		-100x4	92	0,25	1,0		
Всего использованного металла					2%	0,1		

10-14



- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов 6 мм.
- После монтажа ограждений все открытые металлические поверхности окрасить краской.

789-04 В1

Вспомогательные листы - для			
задания с курсом по физике № 20.			
Чертежи			
повторного применения.			
10-13, 10-14.			
Госстрой СССР			
Бюро проектирования			

