

кальки

Промстройпроект

Серия Г-903

Типовые детали зданий.

Раздел У.

Перегородки.

Выпуск 53

Перегородки из стальных щитов.

г.Москва:

1965г.

Серия Г-903 "Типовые детали зданий" разработана
отделами типового проектирования Центрального произ-
водства, Харьковского и Ростовского отделений инсти-
тута Промстройпроект и является обязательной для при-
менения в системе института.

Главный инженер Института

С.Добрынин

Серия Г-903

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Серия Г-908 "Типовые детали зданий" содержит чертежи деталей производственных зданий, предназначенные для использования при производстве работ на строительстве.

2. Целевое назначение - уменьшить трудоемкость разработки рабочих чертежей путем использования деталей данной серии без вычерчивания их в проектах.

3. Серия состоит из следующих частей:

Раздел I - стены

Раздел II - покрытия

Раздел III - полы

Раздел IV - лестницы

Раздел V - перегородки

4. Каждый раздел разбит на выпуски, имеющие двузначную нумерацию. Первая цифра обозначает номер раздела, вторая - порядковый номер выпуска в разделе. Номер отдельного выпуска для ссылки на детали, при разработке проектов, состоит из номера серии Г-908 и номера выпуска. Например, номер Г-908-24 обозначает альбом деталей четвертого выпуска второго раздела.

5. При использовании листов /форматов/ серии Г-908 в рабочем проекте, проектировщику необходимо выполнить следующее:

а) все листы, каждого выпуска, используемые в проекте, следует включать в "Перечень примененных стандартов и типовых чертежей" на первом /заглавном/ листе, соответствующей части проекта /марки АР, КК, КМ/, по следующей форме:

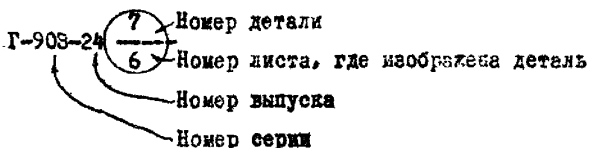
номер	Наименование	№ листов
Г-908-24	Типовые детали зданий	1,5,7,8
	Фасонные элементы покрытий	13,14,16

Серия Г-908

стр. I

б) на чертежах проекта /планах, разрезах, фасадах и т.д./ произвести маркировку деталей, помещаемых в серии Г-908 и прикладываемых к проекту.

Маркировка производится следующим образом



6. Листы /форматы/ каждого выпуска, использованные в проекте, брошюруются в отдельные альбомы и прикладываются отделом выпуска продукции к рабочему проекту для послыднн заказчику.

7. Каждый альбом должен иметь оглавление, в котором указываются листы использованные в проекте и включенные в данный альбом.

Оглавление составляется проектировщиком на кальке /формат № I/ для передачи отделу выпуска продукции по следующей форме:

О Г Л А В Л Е Н И Е

№ п/п	Наименование листа	№ листа
-------	--------------------	---------

8. При использовании в проекте листов серии Г-908, трехбуквенных проставления размеров на светокопиях, необходимо по одному экземпляру светокопий с проставленными размерами оставить в архиве. Кроме того, на этих экземплярах следует сделать надпись "Хранить на правах кальки".

ВЫПУСК 53

Перегородки из стальных листов

СОДЕРЖАНИЕ

№ деталей	Наименование листов	№ листов
1	2	3
A1	Щит с остеклением	1
A2	Щит с остеклением для примыкания к стойкам	2
A3	Щит с остеклением	3
A4	Щит с остеклением для однополюсной двери	4
A5	Щит с остеклением для двухполюсной двери	5
A6	Полотно однополюсной двери с остеклением	6
A7	Полотно двухполюсной двери с остеклением	7
A8	Щит с раздаточным окном и остеклением	8
B1	Щит с сеткой	9
B2	Щит с сеткой для примыкания к стойкам	10
B3	Щит с сеткой	11
B4	Щит с сеткой для однополюсной двери	12
B5	Щит с сеткой для двухполюсной двери	13
B6	Полотно однополюсной двери с сеткой	14
B7	Полотно двухполюсной двери с сеткой	15
B8	Щит с раздаточным окном и сеткой	16
ПП	Щит ПП	17
B1, B2	Щиты перекрытия	18
B3, B4	Щиты перекрытия	19
E1	Стойка несущая	20
E2	Стойка вкладыш	21

1	2	3
ЕЗ	Стойка несущая	22
Л1, Л2	Сборочные элементы перекрытия. Главные прогоны	23
Л3, Л4, Л5	Сборочные элементы перекрытия. Второстепенные прогоны	24
М1, М2	Сборочные элементы перекрытия. Валки из уголков	25
Н1, Н2, Н3, Н4.	Сборочные элементы перекрытия. Кронштейны и обвязочные уголки	26
Н5, Н6, Н7, М3	Сборочные элементы перекрытия. Обвязочные уголки и кронштейны	27
И1, И2, И3, И4.	Сборочные элементы перегородок. Накладки	
1, 2	Детали щитов с остеклением	29
3, 4, 5	Детали щитов с остеклением	30
6	Детали щитов с остеклением Крепление клипсер	31
7	Детали щитов перегородок	32
8	Детали щитов перегородок	33
9	Детали щитов перегородок	34
10, 11	Детали щитов перегородок	35
12	Детали щитов перегородок	36
13, 14	Детали щитов перегородок	37
15, 16, 17	Детали щитов перегородок	38
18	Детали щитов перегородок	39
19	Детали щитов перегородок	40
20, 21	Детали щитов перегородок	41

1	2	3
22	Детали щитов перегородок	42
23	Детали щитов перегородок	43
24,25	Детали щитов перегородок	44
26	Детали дверных щитов	45
27	Детали дверных щитов	46
28	Детали дверных щитов	47
29	Детали дверных щитов	48
30	Детали дверных щитов	49
31	Детали дверных щитов	50
32	Детали дверных щитов	51
33,34	Детали дверных щитов	52
35	Детали дверных щитов	53
36	Детали дверных щитов	54
37	Детали дверной ручки-защелки	55
-	Детали дверной ручки-защелки	56
38	Детали дверных щитов	57
39	Детали навески дверей	58
40	Детали навески дверей	59
41,42	Детали навески дверей	60
43,44,45	Детали навески дверей	61
46	Детали раздаточного окна	62
47	Детали раздаточного окна	63
48,49	Детали раздаточного окна	64
50	Форточка	65
51,52,53	Детали форточки	66
54,55	Детали форточки	67
56,57,58	Детали стоек	68
59	Детали стоек	69

1 :	2	3
60	Монтажные детали перегородок	70
61	Монтажные детали перегородок	71
62, 63	Монтажные детали перегородок	72
64	Монтажные детали перегородок	73
65, 66	Монтажные детали перегородок	74
67	Монтажные детали перегородок	75
68, 69, 70	Монтажные детали перегородок	76
71, 72, 73, 74, 75	Монтажные детали перегородок	77
-	Аксонометрии монтажных деталей перегородок.	78
-	Аксонометрии монтажных деталей перегородок	79
76	Монтажные детали перекрытия	80
77, 78	Монтажные детали перекрытия	81
79, 80.	Монтажные детали перекрытия	82
81	Монтажные детали перекрытия	83
82	Монтажные детали перекрытия	84
83	Монтажные детали перекрытия	85
84	Монтажные детали перекрытия	86
85, 86	Монтажные детали перекрытия	87.
87	Монтажные детали перекрытия	88
88, 89;	Детали дверных щитов	89
90	Монтажные детали перекрытия	90
91	Монтажные детали перекрытия	91
92, 93, 94, 95, 96, 97	Монтажные детали перекрытия	92

ПОЯСНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 53

Выпуск 53 содержит рабочие чертежи сборно-разборочных перегородок из стальных щитов с остеклением и сетчатые, а также покрытие.

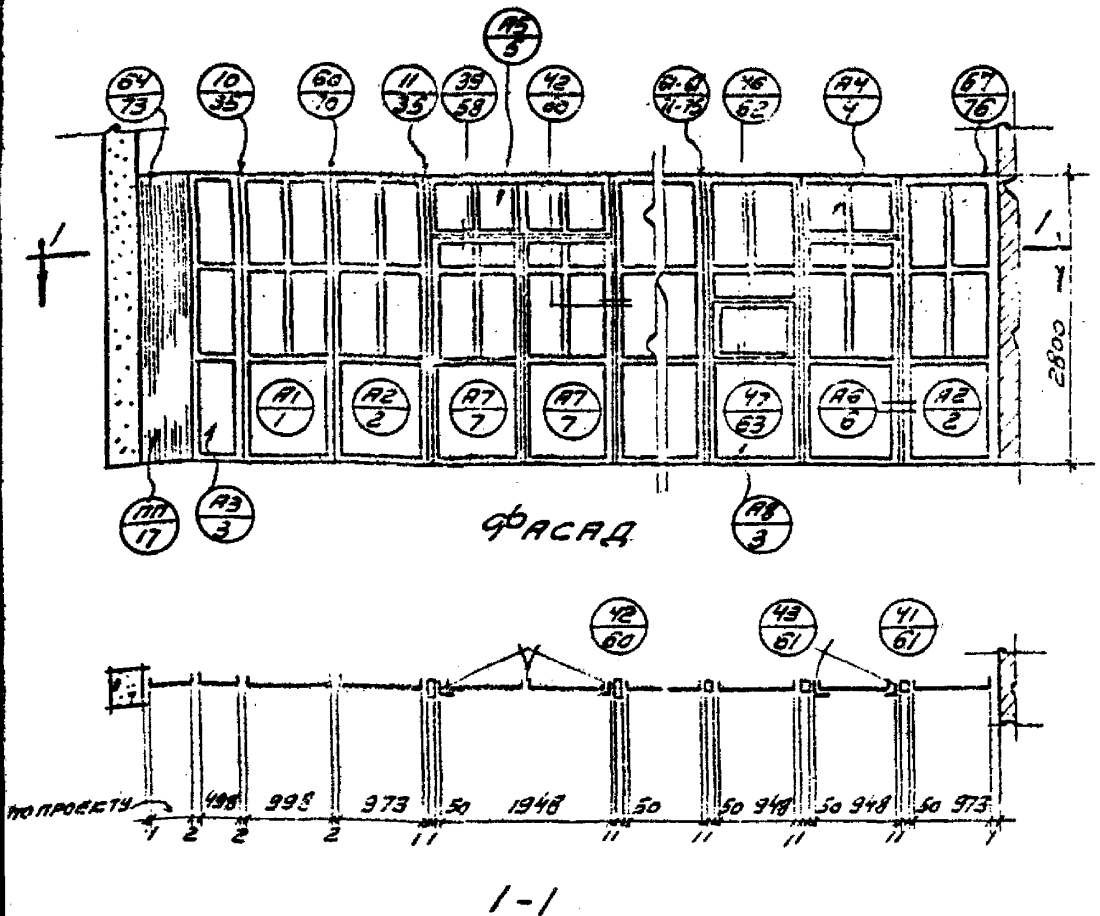
При разработке выпуска были использованы рабочие чертежи ТД. Серия 53 раздел У выпуска 1946 года.

При этом были скорректированы ГОСТы на сталь.

Перегородки из стальных щитов допускается применять в проектах только в тех случаях, где это вызывается особыми технологическими требованиями.

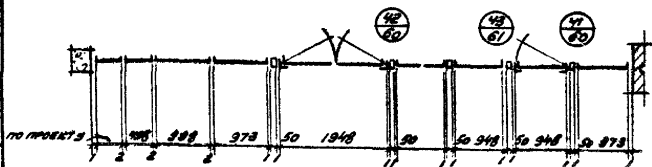
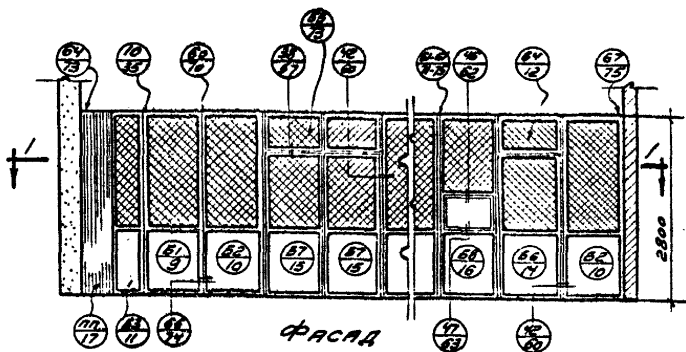
В приложениях 1, 2, 3, 4 и 5 приведены примеры монтажных схем и спецификаций элементов перегородок, которые выполняются в каждом конкретном проекте.

- Приложение 1. Перегородки из стальных щитов. Примерная схема расположения щитов и стоек перегородок в плане.
- Приложение 2. Перегородки из стальных щитов. Примерная схема расположения щитов, перегородок с остеклением. Фасад.
- Приложение 3. Перегородки из стальных щитов. Примерная схема щитов перегородок с сетками. Фасад.
- Приложение 4. Перегородки из стальных щитов. Примерная схема перекрытия со стальными элементами.
- Приложение 5. Спецификация перегородок из стальных щитов.



ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕННЫХ ЦИТОВ

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦИТОВ ПЕРЕГОРОДОК
С ОБТЕКЛЕНИЕМ. ФАСАД



1-1

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЗАРЯВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
ДИР. ВЛАЗ. ГР. ИВАНОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ ИНТЕНОВ

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТИТОВ.

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ШТИТОВ ПЕРЕГОРОДОК
С СЕТКАМИ. ФАСАД.

СЕРИЯ Г-903-53

Стр

Приложение 5

№ п/п	Наименование элементов перегородок	Обозначения ГОСТ			К. до	Вес стали кг		Примечание
		Тип	Серия	№ листов		Листы	Общий	
1	Щит с остеклением	А1	Г-903-53	1	10	37.8	378.0	
2	Щит с остеклением	А2	"	2	2	37.9	75.8	
3	Щит с сеткой	Б1	"	9	4	36.9	147.6	
4	Щит с сеткой для однопольной двери	Б4	"	12	1	40.7	40.7	
5	Полотно однопольной двери с сеткой	Б6	"	14	1	34.25	34.25	

С. Лавинкин Верно: 21.05.2004

Г.А.И.Ф. пр. ЗОРИНСКАЯ
Рис. №: пр. ИВ.И.Ф. пр.
Исполнит. В.И.Т.В.

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ЗАКОННОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕГОРОДОК ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Серия Г-903-53

05-10

Государственный Комитет Совета Министров СССР
по делам строительства

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ

Государственный Ордена Трудового Красного Знамени
проектный институт

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

СЕРИЯ Г-903

ИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ

РАЗДЕЛ V

ПЕРЕГОРОДКИ

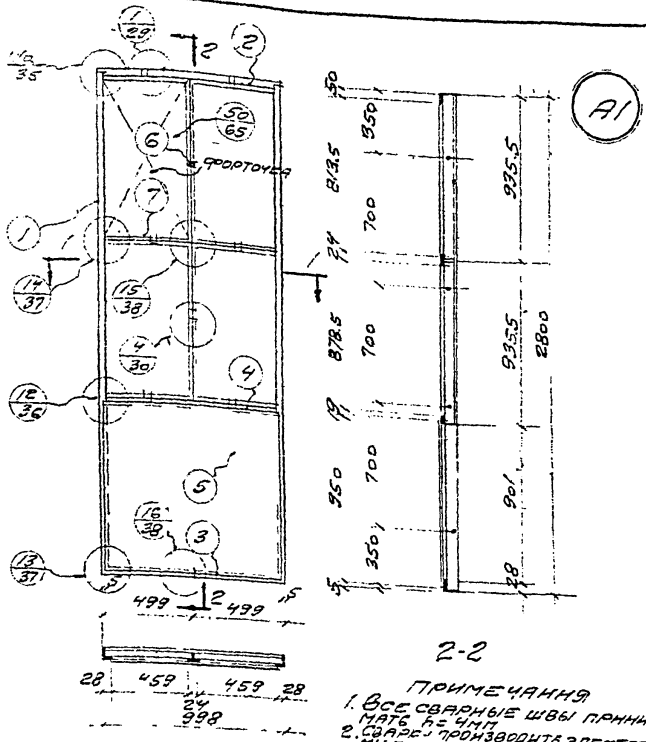
ВЫПУСК 53

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

МОСКВА 1960

ГОЛОМКА ЛИТВИН-88

ЗАРЯДОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



2-2

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПАННИ-МАТЬ Б-5 ЧИП
 2. СВАРЕД. ПРОИЗВОДСТ. ЭЛЕКТРОДА ИИ ТИПА Э-40
 3. ПРОТОЧКУ ПРИМЕНЯТЬ В ШИТРОС УКАЗАННЫХ В ПРОЕКТЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДН ШИТ

ТИП ШИТА ЭЛЕМ.	№№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДИМ. мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС В кг		ПРИМЕЧАН
						ШТ.	ВСЕГ МАТЕР.	
A1	1	ВЕРТИКАЛЬН. ДЕРЕВЯН.	445x22x4	2700	11	6.11	12.50	5*8 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53 ГОСТ 7903-53
	2	ГОРИЗОНТАЛЬН. ДЕРЕВЯН.	475x50x5	930	7	4.74	4.74	
	3	"	445x22x4	930	7	2.18	2.18	
	4	"	445x22x4	930	7	2.18	2.18	
	5	ПЛЕЧОВАЯ СТАЛЬ	-950x15	930	1	1.1	1.1	
	6	ВЕРТИКАЛЬН. ГОРБИЛЕС	435x24x33	1860	1	3.02	3.02	
	7	ГОРИЗОНТАЛЬН. ГОРБИЛЕС	435x24x33	490	11	0.8	1.5	
	8	РАСЧЕТНИК В. ДИТ.	-A-10	200	1	0.24	0.24	
	85	Б. Д. П.	-A-10	200	1	0.24	0.24	
	87	БУЛГАНИМЕР	-20x1	40	4	0.008	0.032	
88	"	-20x1	40	4	0.008	0.032		
91	ШАРНИР	50x30	10	4	0.04	0.04		
92	ВЕНТИЛЬ ПЕРЕКРЫТИЕ	40x10	10	4	0.004	0.016		
93	"	40x10	10	4	0.004	0.016		
		СТЕЛКО	485x3	920	1			ГОСТ 111.54

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ
ШИТ С ОТЕПЛЕНИЕМ

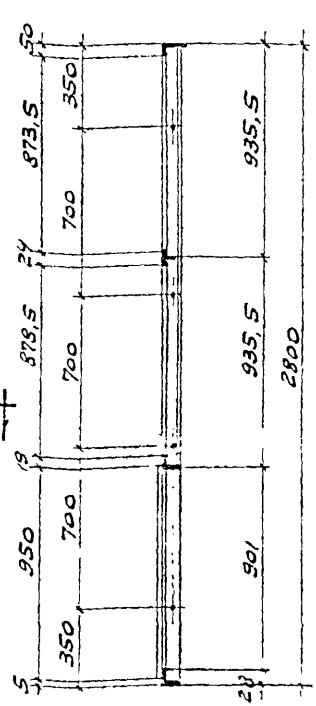
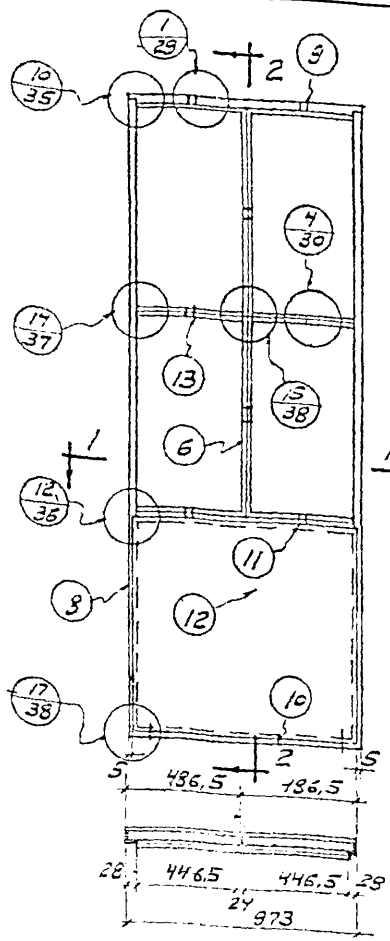
Г-903-53

ЛИСТ 1

Копировал: / Листвинский /
 Проверил: / Бутко /

Нах. 2-го яру.
 Промстройпроект
 Л. И. Ж. Л. Р.
 Р. Ф. А. Р. С. С. Р.
 И. В. А. Н. О. В.
 И. В. А. Н. О. В.

ГОСТРОИ СССР
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ЗАРЬВОДСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



2-2

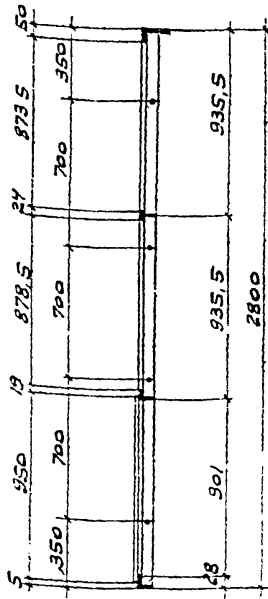
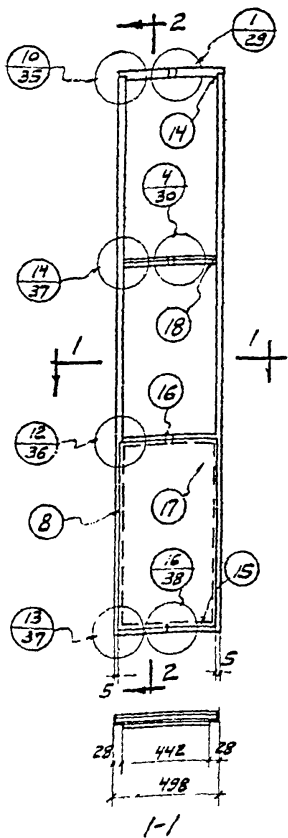
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать $\delta = 4$ мм.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ЩИТ

Тип щита	№№ элем.	Наименование элементов	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг		Примечания
						шт.	масса	
A2	8	Вертикальная обвязка	475x28x4	2790	1	0,17	16,28	37,55 Гост 7796-57 111-57
	9	Горизонтальная обвязка	475x50x5	365	1	4,62	4,62	
	10	"	475x28x4	365	1	2,12	2,12	
	11	"	475x28x4	365	1	2,12	2,12	
	12	Упакетовый стальной вертикальный горизонтальный	-350x1,5	363	1	10,8	10,8	
	13	Вертикальный горизонтальный	1357x113,3	1960	1	3,02	3,02	
	15	Горизонтальный горизонтальный	1357x113,3	480	171	0,73	1,36	
	35	Анкерный болт	d=10	200	1	2,163	2,163	
	36	"	d=10	75	4	0,07	0,28	
	37	Кляммер	d=10	35	3	0,049	0,147	
	38	"	-20x1	40	4	0,036	0,144	
	31	Шайба	-20x1	30	4	0,005	0,02	
	33	Шайбы для металла с	50x30	0,17	4	0,044	0,176	
	34	Шайбы для металла с	M5x12	0,17	4	0,004	0,016	
	39	Шайбы для металла с	M5x12	0,17	4	0,005	0,020	

1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ	Г-903-53
	ЩИТ С ОСТЕКЛЕНИЕМ ДЛЯ ПРИМЫКАНИЯ К СТОЙКАМ	Лист 2



(A3)

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать $\lambda = 4\text{ мм}$
2. Сварки производить электродом типа Э-42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП ЩИТА	№№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	Профиль	Длина, мм	ко-	Вес в кг	Примечания
A3	3	Вертикальная обрешетка	445x28x4	2750	141	31.4	12.24
	14	Горизонтальная обрешетка	175x50x5	480	1	2.35	2.35
	13	"	175x28x4	480	1	1.1	1.1
	16	"	445x28x4	480	1	1.1	1.1
	17	Листовая сталь	-950x11.5	480	1	3.5	3.5
	18	Горизонтальный гофрлист	135x24x3.3	480	1	0.8	0.8
	35	Анкерный болт	d=10	200	1	0.153	0.153
	36	Болт	d=10	25	8	0.049	0.392
	37	Шпилька	-20x1	50	2	0.021	0.042
	38	Шайба	-20x1	30	2	0.025	0.05
	32	Винты для металла с шестигр. головкой	50x30	124	1	0.047	0.047
	33	"	M5x12	---	1	0.004	0.004
	34	"	M5x18	---	2	0.005	0.010
			СТЕКЛО	485x3	920	2	---

Руч. АРЗ: ПЗ
Иванов
Металл
Литманов

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЦЕНТР
САРЫКОВСКОЕ РАЙОННОЕ

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

Г-903-53

Щит с остеклением

Лист

3

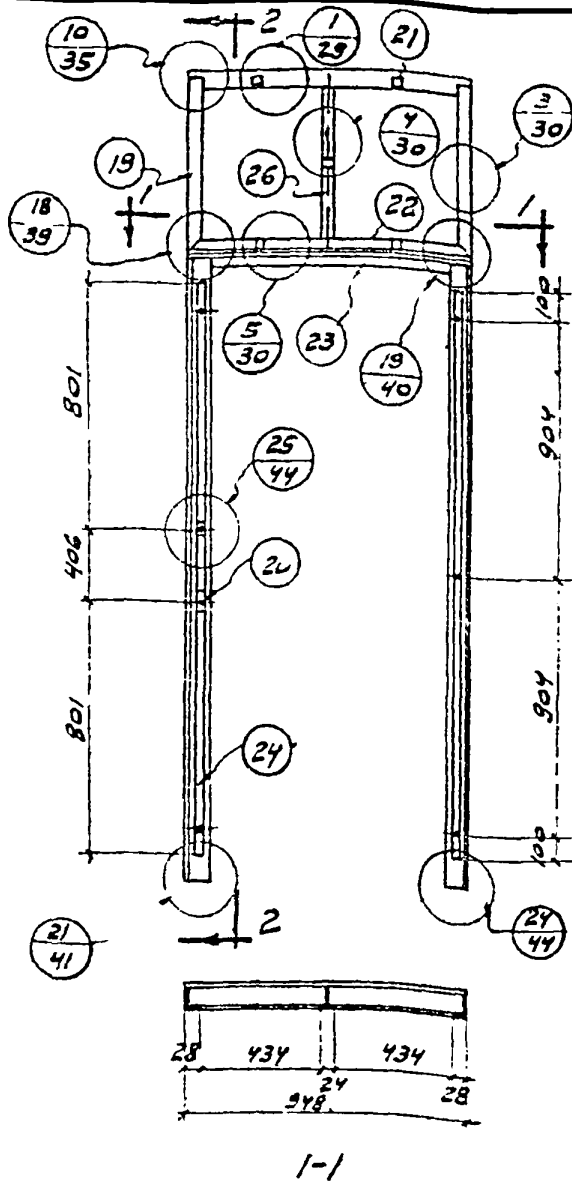
СЕРИЯ Г-903-53

Сопроводит: / Л. П. ПУШКОВ

Проверил: / БУТОВ

Нак. 20-01-01 / Прихожовский
 Г. П. М. Ф. №. / З. А. Н. Е. В. С. В. И. Н.
 Р. У. Е. П. Р. П. / Н. В. А. Н. О. В.
 Исполнитель / Л. П. П. У. Ш. К. О. В.

ПЛАСТМАССОВЫЙ ПРОЕКТОПРОЕКТ
 ЗАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $k=4mm$
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА З-42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Тип щита	NN элем.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	Профиль	Длина мм.	Кол. шт.	Вес в кг		ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	вес	
АЧ	19	ВЕРХНИЙ СВЯЗЬ ФРАМЧИ	L75x28x4	580	1-1	1,03	2,26	ГОСТ 8510-57
	20	ВЕРХ. ОБВЯЗКА ФРАМЧИ	L63x40x5	200	1	4,6	17,2	
	21	ГОРИЗ. ОБВЯЗКА ФРАМЧИ	L75x50x5	938	1	4,49	4,49	
	22	"	L45x28x4	938	1	2,06	2,06	
	23	ГОРИЗ. ОБВЯЗКА	L45x28x4	938	1	2,06	2,06	
	24	ОКРАИЛЮЩИЙ УГОЛОК ДВЕРНОГО ПРАВА	L75x28x4	2008	1	4,4	4,4	
	25	ВЕРХ. ГОРБЫЛЬБЕ ФРАМЧИ	L75x28x4	2008	1	4,4	4,4	
	86	БОЛТ	d=10	575	1	0,04	0,04	
	87	БЛАНКЕТ	-20x1	25	8	0,015	0,12	
	88	"	-20x1	40	4	0,006	0,024	
	92	ВИНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА ШЕСТИ	M5x12	30	2	0,005	0,01	
	93	ГРАННОЙ ГЛАСОИ	M5x18	—	1	0,001	0,001	
	103	ПЛАКА ЗАЧЕП	-35x4	—	4	0,005	0,02	
	104	ВЕРХНЯЯ ПЕГЛЯ	-35x8	64	2	0,07	0,14	
	105	НИЖНЯЯ ПЕГЛЯ	-35x8	53	1	0,13	0,13	
	106	ШТИФ	d=10	30	2	0,19	0,38	
	107	КОЛЬЦО ШАХТА	d=11	30	2	0,23	0,46	
	112	УШКО	-30x5	72	1	0,01	0,01	
	СТЕКЛО	183x3	575	2	—	—		
						39,22		

ТД
 1960.

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ.

ЩИТ С ОСТЕКЛЕННЫМ ДЛЯ ОДНОПОЛЬНОЙ ДВЕРИ.

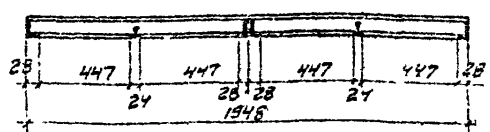
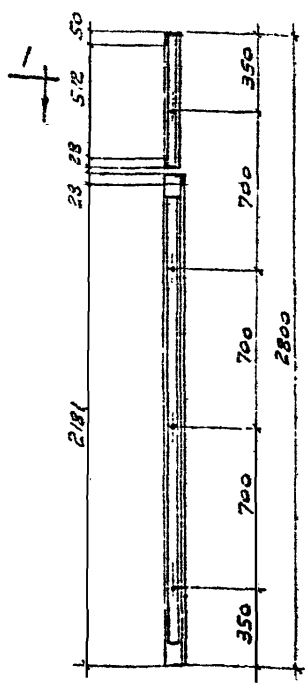
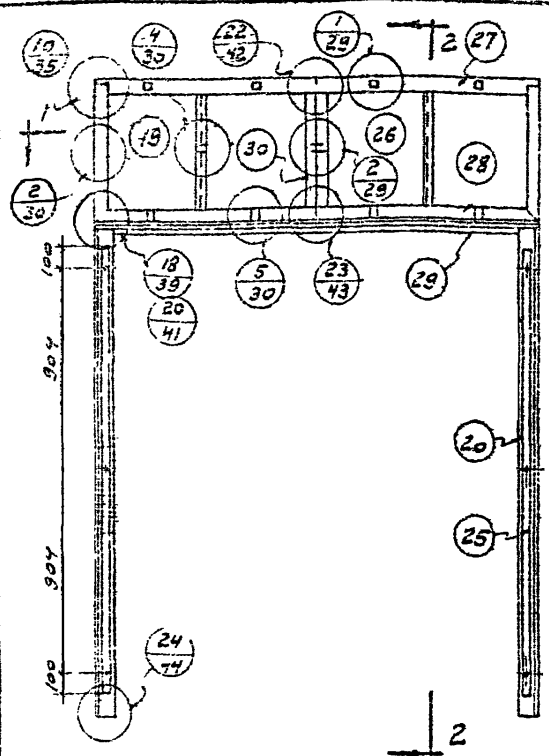
Г. 903-53

Лист 4

Проект: / 51703/

Иванов
Инженер

Институт
Энергетическое строительство



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать АЧМН.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ШИТ

№ ШИТА	№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИТИН	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
						ШТ.	ВЕС	ИТОГ. ВЕС	
А5	16	ЗЕРКАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ФОРМЫ	445x25x4	550	1	1.38	2.56	5225	ГОСТ 8510-57
	20	АКРИЛОВАЯ ЛЕБЕДИНАЯ ШИТА	483x40x5	820	1	3.5	17.2		
	27	ПРОЗРАЧНЫЙ СВАРИВАЕМАЯ ПЛЕНКА	175x50x0.5	1233	1	4.25	9.24		
	28	КАМЕРЫ	245x28x4	1833	1	4.25	9.24		
	29	КАМЕРЫ	245x28x4	1833	1	4.25	9.24		
	30	ЗЕРКАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ФОРМЫ	445x28x4	219	1	1.87	2.57		
	25	ЗЕРКАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ФОРМЫ	445x28x4	219	1	1.87	2.57		
	26	ЗЕРКАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ФОРМЫ	445x28x4	219	1	1.87	2.57		
	31	БОЛОТ	135x24x3.3	578	2	2.34	4.68		
	37	КАМЕРЫ	210	25	10	0.048	0.48		
	42	КАМЕРЫ	20x1	40	10	0.025	0.25		
	43	КАМЕРЫ	20x1	30	4	0.005	0.02		
	33	ВИНТЫ ДЛ. МЕТАЛЛА С ШЕСТИ ГРАНЬЮ	M5x12	—	2	0.024	0.048		
	104	ВЕРХНЯЯ ПЕЛЛА	M5x18	—	2	0.005	0.01		
	105	НИЖНЯЯ ПЕЛЛА	M5x18	—	2	0.18	0.36		
	106	ШТИФТ	M5x18	—	2	0.18	0.36		
	127	КАМЕРЫ-ШАНЦА	210	30	2	2.03	4.06		
	СТЕКЛО	211	30	2	0.01	0.02			
		475x3	575	4	—	—			

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ

ШИТ С ОСТЕКЛЕНИЕМ ДЛЯ ДВУПОЛЬНОЙ ДВЕРИ.

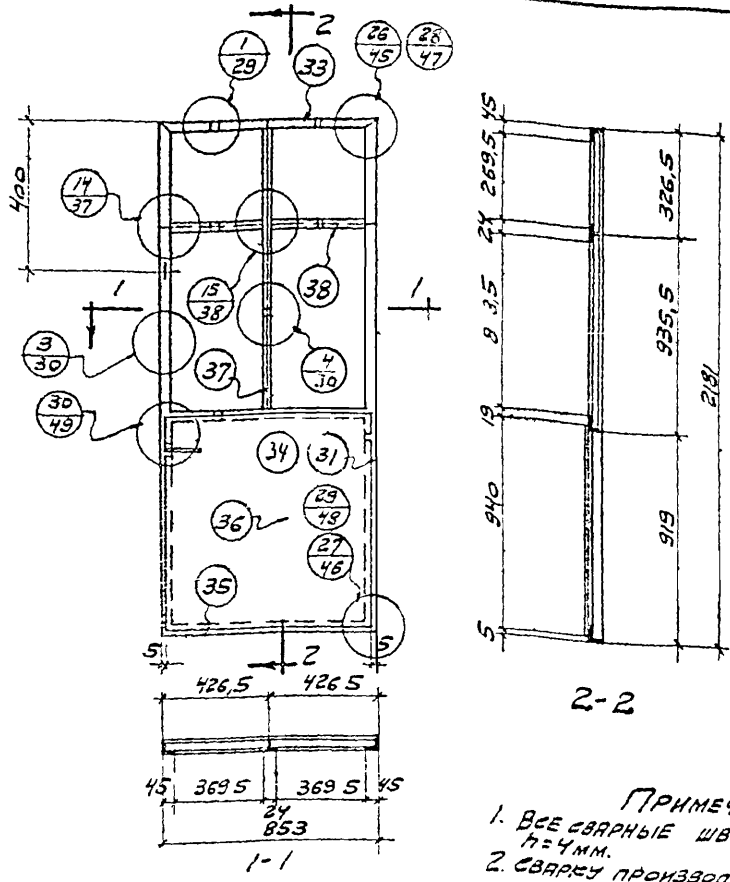
Г-903-53

ЛМС 5

Коллежал: Шиндлерен /
 Проверил: Бутон /

МАТ. - ШИША / ИКОНОВСКИ
 ДИРЕКТОР / ШИНДЛЕРЕН
 РУК. РАБ. ГР. БУТОН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ШИНДЛЕРЕН

ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
 СПАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



А6

- ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ
 П=4ММ.
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТ ЭЛЕКТРОДАМКИ
 ТИПА Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП ЩИТА	№Н ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВСЕ В СГ		ПРИМЕЧАНИЯ
						ШТ.	ММ.	
А6	31	ВЕРТИКАЛЬНАЯ РАМКА АБЕЖИ	475x7	477	1/1	3,2	11,8	ГОСТ 8509-57
	33	ГОРИЗОНТАЛЬН. ОБСЛУЖ. РАМКА	475x7	873	1	4,3	2,3	
	34	---	---	---	---	---	---	
	35	---	---	---	---	---	---	
	36	ЛИТОВАЯ СТАЛЬ	---	---	---	---	---	
	37	ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ГОРБЫЛЕР	- 840x1,5	---	1	3,2	9,2	
	38	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ГОРБЫЛЕР	- 351x4x3,3	1280	1	2,03	2,03	
	37	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ГОРБЫЛЕР	- 351x2x3,3	420	2	0,93	1,66	
	37	ПЛАММЕР	- 20x1	40	4	0,005	0,024	
	30	БОЛТ	- 20x1	30	8	0,005	0,04	
	32	ВИНТЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА С	---	---	4	0,05	0,20	
	33	ШЕСТИГРАННАЯ ГАЙКА	M5x17	---	4	0,004	0,016	
	108	УГОЛОК - ПЕЛЛА	M5x17	---	4	0,005	0,02	
	109	УГОЛОК - ПЕЛЛА	475x50x8	81	1	0,6	0,6	
	110	УГОЛОК - УШКО	475x50x8	81	1	0,6	0,6	
	111	УГОЛОК - УШКО	475x28x4	30	1	0,066	0,066	
116	ПРОКЛАДКА	475x28x4	30	1	0,066	0,066		
---	РУЧКА ЗАЩЕЛКА	- 45x2	75	2	0,06	0,12		
---	СТЕКЛО	---	---	1	1,21	1,21		
---	---	415x3	920	2	---	---		
---	---	315x3	415	2	---	---		

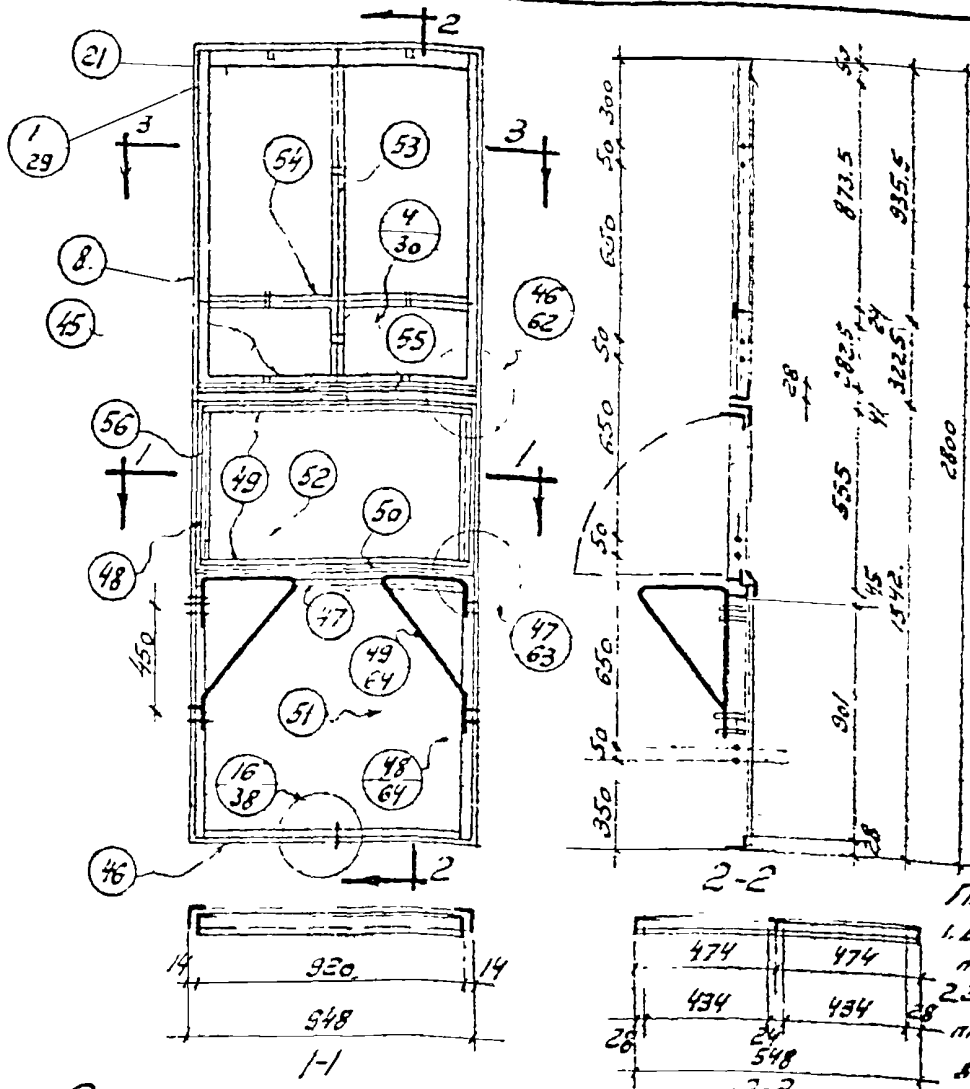
1960г. Перегородка из стальных щитов Г-903-53
 Полотно однополюсной двери с остеклением. Лист 6

Проектир. - Булгаев.

Присоединено
Л. С. АНДРЕЕВ
И. А. АНДРЕЕВ
Л. И. АНДРЕЕВ

Науч. Стр. Офф.
Г. И. АНДРЕЕВ
Р. У. А. АНДРЕЕВ
И. А. АНДРЕЕВ

ГОССТРОЙ СССР
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ЛАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ
ПРИНИМАТЬ № 4 мм.
2. ЭЛЕКТРОСВАРКУ
ПРОКОНДИТЬ ЭЛЕКТРО-
ДАЙТ ТИПА Э-42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Т.шт. ЩИТОВ	№№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	ВСЕГ	МАР. КМ	
	8	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА	45x28x4	270	11	6,2	0,4		ГОСТ 8510-54
	45	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА	45x50x5	240	1	4,5	4,5		"
	46	"	46x28x4	240	1	2,07	2,07		"
	47	"	45x28x4	240	1	2,07	2,07		"
	48	СЕРПОВИДНАЯ РАДИАТ. СЕТКА	45x28x4	240	1	2,07	2,07		"
	49	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ РАДИАТ. СЕТКА	45x28x4	530	101	1,17	6,34		"
	50	РАДИАЦИОННАЯ РАДИАТ. СЕТКА	45x28x4	50	101	2,0	4,0		"
	51	ТИТОВАЯ СЕТКА	45x28x5	880	1	3,44	3,44		"
	52	ЛИСТ СТАЛИ РАДИАТ. СЕТКА	35x15	338	1	10,5	10,5		" 3680-57
	53	ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ГОРЯЧИЙ	45x28x5	560	1	6,0	6,0		"
	54	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ГОРЯЧИЙ	45x28x5	1248	1	2,02	2,02		" 7511-58
	55	АКСЕРНЫЙ БОЛТ	25x2x3,3	268	101	0,76	1,52		"
	56	АКСЕРНЫЙ БОЛТ	25x2	25	4	0,143	0,140		"
	57	ШАЙБА	25x20	25	4	0,043	0,2	59,60	ГОСТ 7736-57
	58	ВИЛКИ ДЛЯ МЕТАЛЛА С	15x10	25	1	0,047	0,05		" 8237-57
	59	ШЕСТИГРАННОЙ ГАЙКОЙ	15x18	25	4	0,004	0,016		" 1189-58
	60	КАПАН	20x1	40	4	0,005	0,02		"
	61	НАЧЕЛКА	20x1	30	4	0,006	0,024		" 3680-57
	62	ВИТОВАЯ СЕТКА	43x20x4	180	4	0,005	0,04		"
	63	КРАПШЕЙН	2x12	1300	2	1,6	2,32		" 8510-57
	64	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		" 4509-57
	65	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		"
	66	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		" 103-51
	67	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		" 2590-51
	68	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		"
	69	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		" 103-51
	70	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		"
	71	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		" 2590-51
	72	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		"
	73	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		" 2590-51
	74	КРАПШЕЙН	2x12	125	4	0,02	0,08		"

ТД
1950

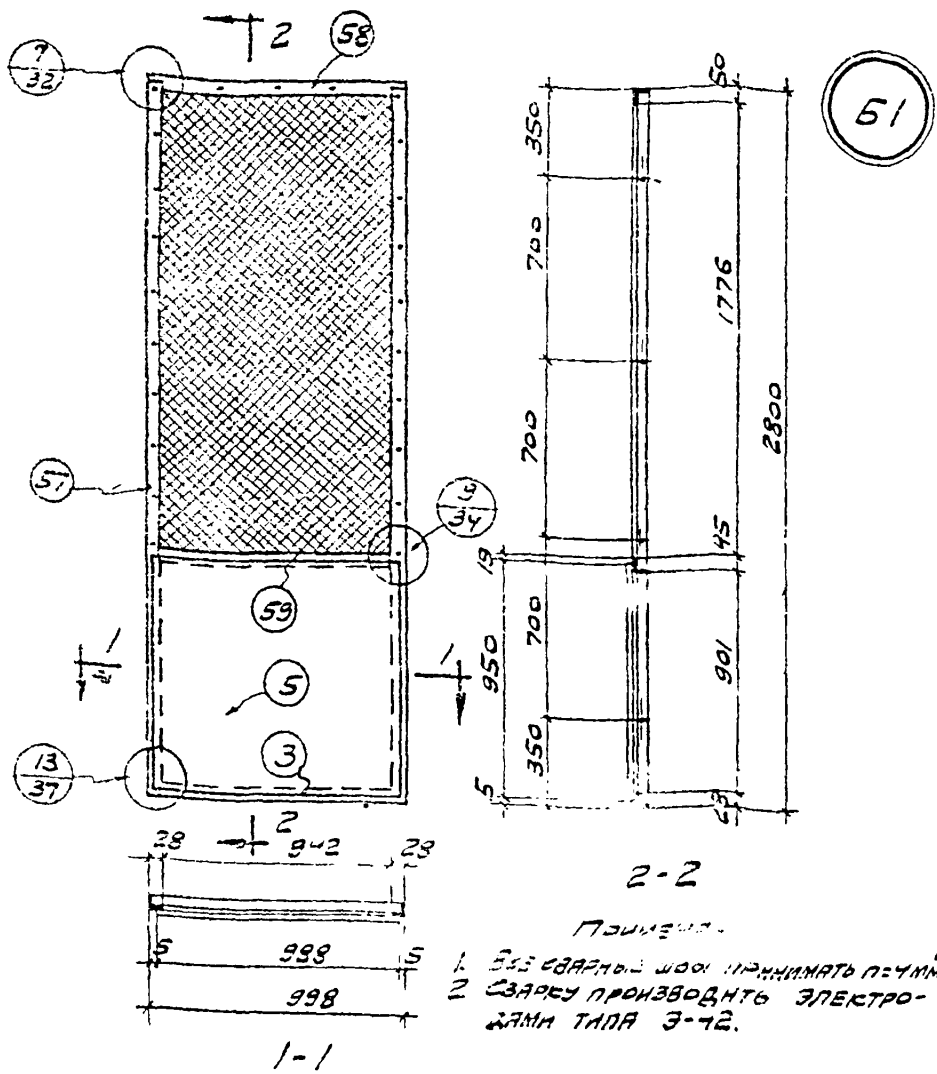
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

ЩИТ С РАЗЪЕМОЙ СЕТКОЙ И ОСТЕКЛЕНИЕМ

ЛИСТ

8



- ПРИМЕЧАНИЕ:
1. СЗС СВАРНЫЕ ШОС ПРИНИМАТЬ ПЕЧУМ
 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП ЩИТА	№№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
						ШТ.	ВСЕХ МЕТРОВ	
51	57	ВЕРТИКАЛЬНАЯ ОБВЯЗКА	-75x28x7	2700	1-1	6,2	12,4	36,9 ГОСТ 2736-57 1499-59 2715-44
	58	Горизонтальная обвязка	-75x50x5	450	1	4,3	4,3	
	3	"	-45x28x7	950	1	2,2	2,2	
	59	"	-45x28x7	950	1	2,2	2,2	
	5	КРЕПЕЖА СТАЛЬ	-330x1,5	233	1	11,7	11,7	
	60	ПРОЛОЖАЮЩАЯ СТАЛЬ	-20x4	1320	2	1,15	2,3	
	61	"	-20x4	970	2	0,59	1,2	
	83	АНКЕРНЫЙ БОЛТ	d=10	200	1	0,163	0,16	
	86	БОЛТ	d=10	25	2	0,243	0,39	
	87	ЛЮК ДЛЯ НЕИЗМЕРЕНИЯ СВАРНОГО ШОСА	115x26	—	30	0,005	0,15	
	91	ШАНГА	50x30	374	1	0,347	0,05	
—	—	ПРОВОЛОКА	d=2,5	3300	1	—	—	
—	—	СЕТКА СТАЛЬНАЯ	350x1800	—	1	—	—	

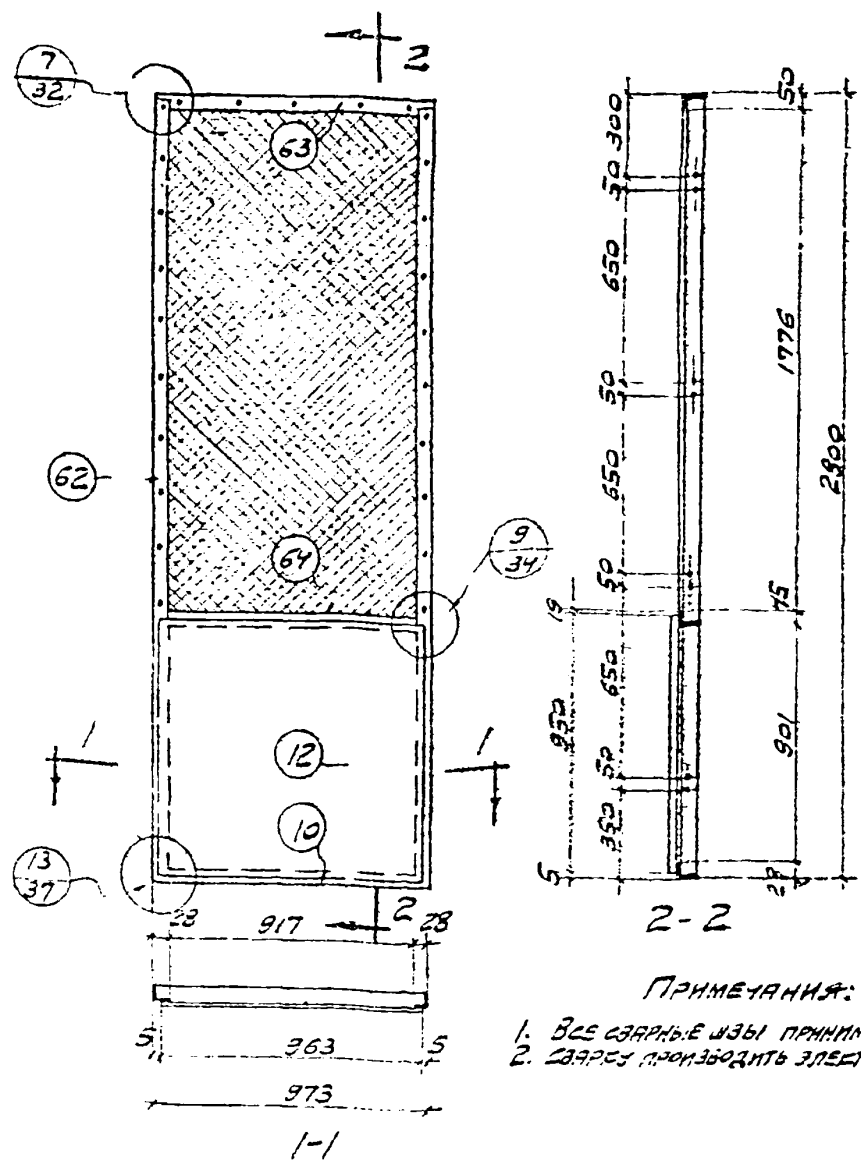
ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ.	Г-903-53	
	ЩИТ С СЕТКОЙ.	ЛИСТ	9

Проверил / Бутов

Нач. Р.С. Строй
Инж. пр. Стр
Рук. арт. пр
Исполнитель

Прохорова
Самарский
Насилов
Лавинков

Госстрой СССР
Львовский проект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
САРЬЕВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



62

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать H=4мм.
2. Сварку производить электродом типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЦИТ.

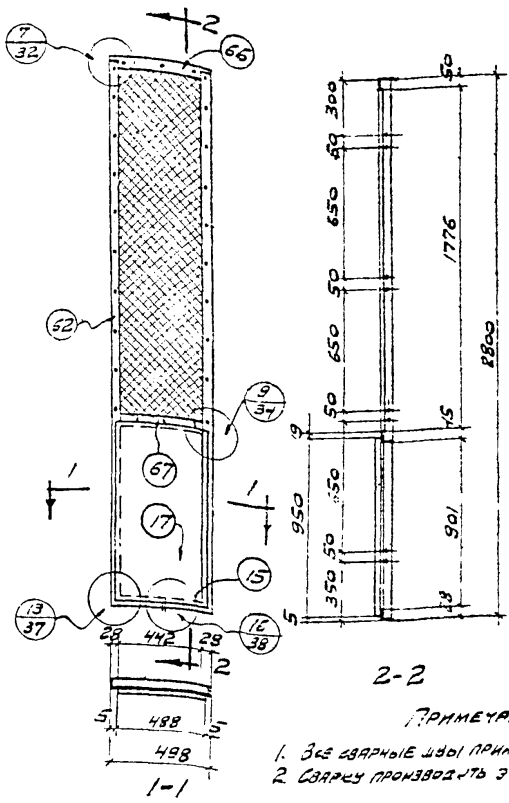
Тип цита	№№ элем.	Наименование элементов	Профил	Длина мм	кол. шт	ВЕС В КГ			Примечания
						шт	Зел	Крас	
52	62	ЗЕРКАЛЬНАЯ ОБЯЗКА	475x28x4	2790	171	6,2	12,7		ГОСТ 5510-57
	63	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБЯЗКА	475x50x5	965	1	4,6	4,6		
	10	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОБЯЗКА	475x28x4	965	1	2,2	2,2		
	64		475x28x4	965	1	2,2	2,2		
	12	ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	-20x4	953	1	10,8	10,8		
	65	ПОРОСОВАЯ СТАЛЬ	-20x4	1820	2	1,15	2,3		ГОСТ 3680-57
	65		-20x4	915	2	0,58	1,16	36,9	ГОСТ 103-57
	85	АНКЕРНОЙ БОЛТ	d=10	200	2	0,163	0,33		
	89	БОЛТ	d=10	75	4	0,07	0,28		ГОСТ 7796-57
	86	БОЛТ	d=10	25	4	0,049	0,39		
	34	ВИНТ ИЗ СТАЛИ И ШЕСТИ ГРАНИ	5x26		30	0,005	0,15		ГОСТ 1489-53
	91	ШАНГА	50x30	5x4	2	0,047	0,1		ГОСТ 6857-54
		ПРОВОДКА	d=2,5	200	1				ГОСТ 3293-46
	СЕТКА СТАЛЬНАЯ	450x1800		1				27,5 мм	

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
	ЦИТ С СЕТКОЙ ДЛЯ ПРИМЫКАНИЯ К СТОЙКАМ.	ЛИСТ 10

Проект: 15.11.50

Нам. 2. стр. 04	Ташкентско
Ст. инж. пр.	Самарский
Руч. арх. пр.	Уваров
Упол. инж. пр.	Лавринов

Госстрой СССР
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
САРЬСОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



53

2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы принимать п=4мм.
2. Сварку производить электродом типа Э 42

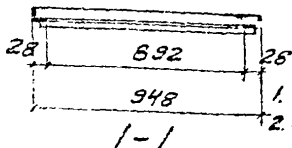
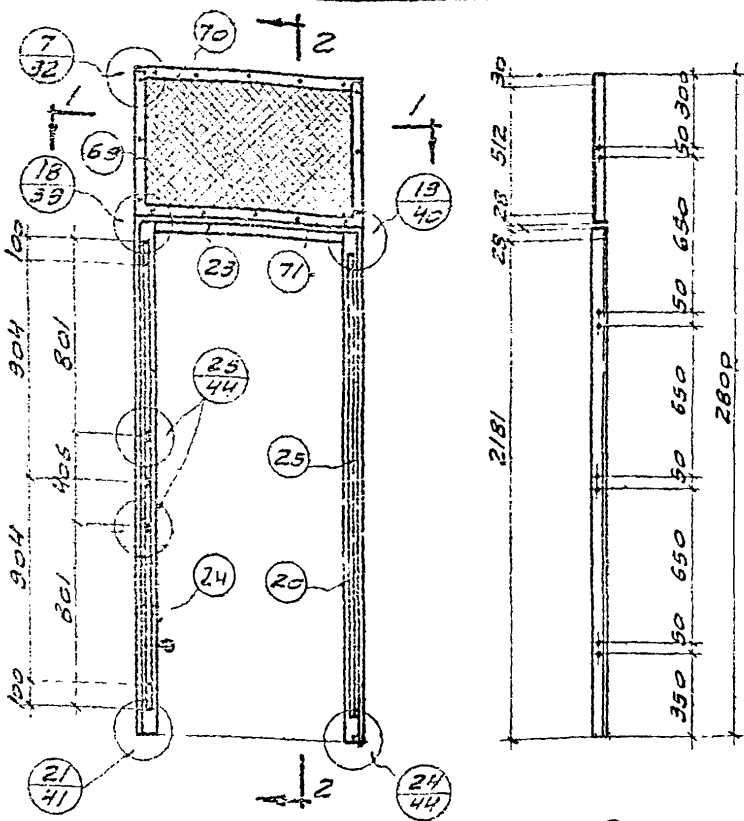
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Тщ. щита	№№ элем.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС в кг		ПРИМЕЧАНИЯ
						шт.	всего	
53	62	Вертикальная обрешетка	25x25	2500	7	175	24	260 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000
	16	Горизонтальная обрешетка	25x25	400	5	125	34	
	3	Сетка	100x100	400	1	1	1	
	67	Арматура	8	400	1	1	1	
	71	Арматура	8	400	2	2	2	
	30	Половая плита	150x150	400	2	0.72	0.50	
	53	Сетка	100x100	400	2	1.15	2.3	
	35	Арматурный стержень	8	400	2	0.72	0.50	
	30	Сетка	100x100	400	2	1.15	2.3	
	34	Сетка	100x100	400	2	1.15	2.3	
31	Сетка	100x100	400	1	0.04	0.1		
	Арматура	8	400	2	1.15	2.3		
	Сетка	100x100	400	1	0.04	0.1		

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ.	Г. 903-53
	ЩИТ С СЕТКОЙ	

Исполнит. Литвинюс

Различное деление



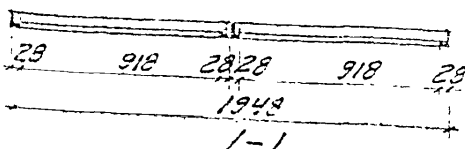
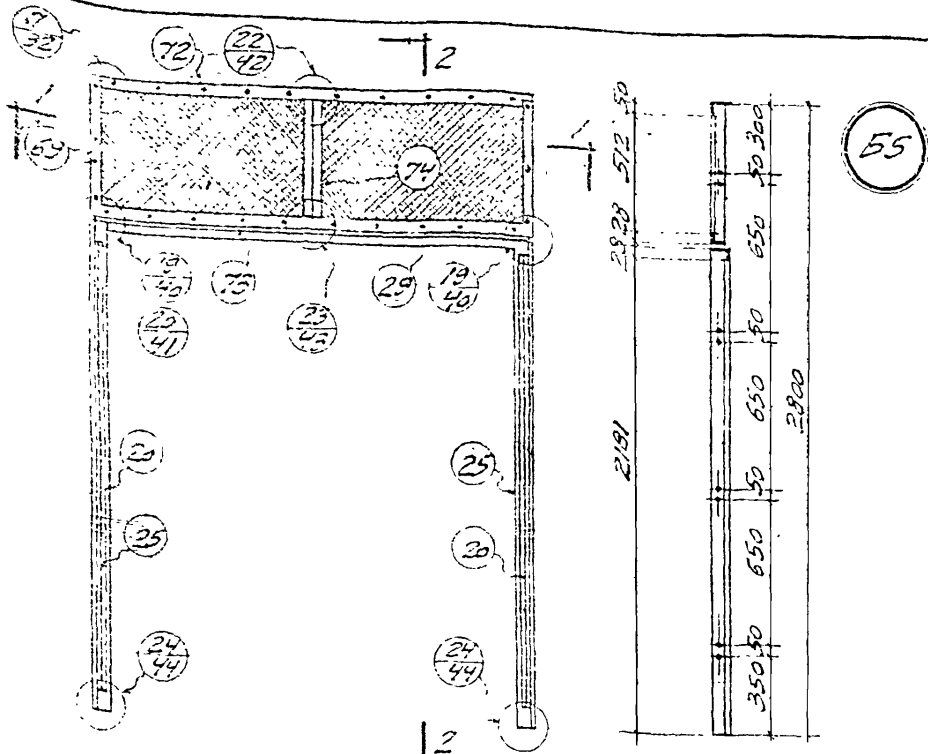
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все сварные швы принимать $\lambda = 4\text{мм}$
2. Сварку производить электродом типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Тип щита	№№ элем.	Наименование элементов	Профили	Длина		К-во		Вес в кг		Примечания
				мм	шт.	шт.	шт.	всего	чист.	
64	69	Вертикальная обрешетка	445x28x4	530	14	13	2,6			ГОСТ 8910-57 "
	20	Верхняя ребристая сталь	1,63x40x5	2200	1	1	8,65	173		
	23	Горизонтальная обрешетка	445x28x4	335	1	2	2,1			
	70	Горизонт. обрешетка фермы	475x50x5	315	1	4,5	4,5			
	71	" "	445x28x4	318	1	2,1	2,1			
	24	Обрамляющ. уголок	445x28x4	2200	1	4,5	4,5			
	25	" "	445x28x4	2010	1	4,5	4,5			
	86	Болт	d=10	25	8	0,045	0,36			
	94	Шпилька металла с шестигран. головкой	45x120		16	0,235	0,16		7156-57	
	95	Полосовая сталь	20x4	554	2	0,35	0,7	407	1489-58	
	96	" "	20x4	353	2	0,59	1,2		103-51	
	103	Пластина защелка	35x4	84	2	0,07	0,14		" "	
	104	Верхняя петля	35x8	39	1	0,18	0,2		" "	
	105	Нижняя петля	35x8	39	1	0,18	0,2		" "	
	106	Штифт	d=10	30	2	0,03	0,1		2530-51	
107	Кольцо-шайба	d=11	7	1	0,01	0,01		6957-54		
112	Шпиль	30x5	72	1	0,09	0,1		103-51		
		Проволока	d=2,5	2960	1				ГОСТ 3282-46	
		Сетка стальная	950x950		1				2715-44	

1950	ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ		Г-903-53	
	ЩИТ С СЕТКОЙ ДЛЯ ОДНОПОЛЬНОЙ ДВЕРИ		Лист	12



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ $R=4$ ММ
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ЦИТ

ТИП ЦИТ	№ ЦИТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛИ, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
					ШТ.	БЕС. СВАРКА	
05	07	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	300	17	2,00	
	20	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x40x5	2204	141	8,85	175-0510-57
	29	СВАРКА ТИПА Э-42	4,5x25x4	1873	1	4,3	
	12	СВАРКА ТИПА Э-42	4,5x50x5	1303	1	9,3	
	77	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	1303	1	4,3	
	35	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	574	141	7,25	
	36	СВАРКА	4,5x28x4	2208	141	4,5	
	38	СВАРКА	d=10	25	10	0,04	5293
	39	СВАРКА	15x28	574	32	0,05	778-57
	40	СВАРКА	20x4	574	2	0,35	1469-53
	74	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	574	2	0,18	103-57
	107	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	574	2	0,18	
	108	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	574	2	0,18	
	109	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	574	2	0,18	
	100	СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	4,5x28x4	574	2	0,18	
		ПОРЫШКО	d=10	31	0,33	2500-51	
		ПОРЫШКО	d=11	2	0,01	8957-54	
		ПОРЫШКО	d=2,6	2		2500-51	
		СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СВАРКА	950x530	2		ГОСТ 3282-46 2715-44	

СЕРВИС-ЦЕНТР ОТДЕЛЕНИЯ

ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛИТВИНОВ

ТД
1961

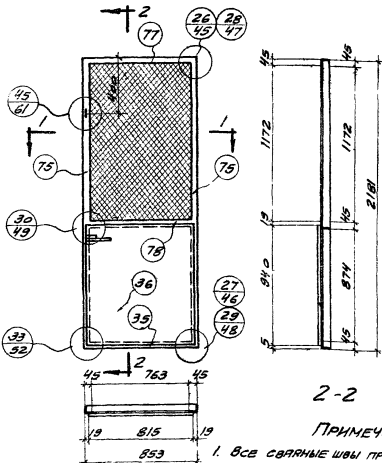
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
ЦИТ С СЕТКОЙ ДЛЯ ДВУПОЛЬНОЙ ДВЕРИ	ЛИСТ 13

СЕРИЯ Г-903-53

Копировала / Перенот /

Проверил / Бутов /

56



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы принимать h=4мм.
2. Сварку производить электродами типа Э-42.

1-1

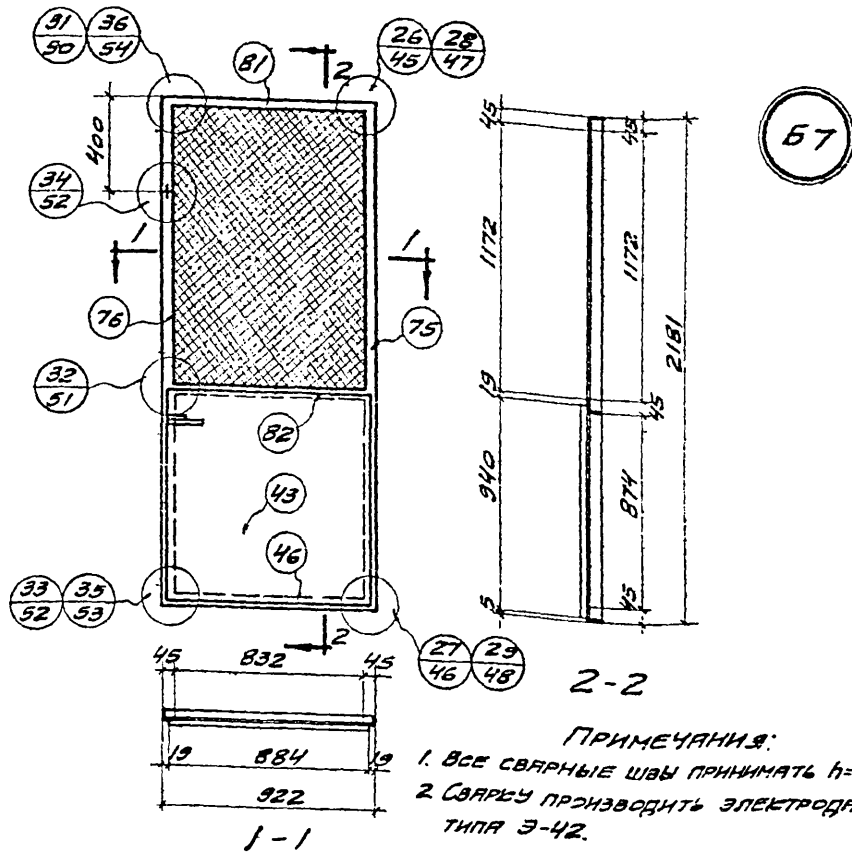
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЦИТ.

Тип цита	№№ элем.	Наименование элемента	Профили	Станок	К-во шт.	Вес в кг	Примечания
				мм	шт.	шт. все	
66	75	Вертикальная обвязка	L45x4	271	1+	5,3	11,8
	77	Горизонтальная обвязка двери	L45x4	843	1	2,3	2,3
	78	"	L45x4	843	1	2,3	2,3
	35	"	L45x4	843	1	2,3	2,3
	36	Листовая сталь однодверная	-940x1,5	815	1	3,9	3,9
	72	Полосовая сталь	-20x4	220	2	0,75	1,5
	80	"	-20x4	765	2	0,75	1,5
	89	Болт	d=10	30	4	0,48	0,96
	33	Винт для металла с шестигранной головкой	M5x22	---	2	0,05	0,1
	34	"	M3x26	---	24	0,028	0,67
	108	Уголок петля	L75x50x8	81	1	0,60	0,6
	110	Уголок - шпек	L75x50x8	81	1	0,60	0,6
	111	"	L45x28x4	30	1	0,07	0,1
	116	Прокладка	L45x28x4	30	1	0,07	0,1
			Ручка-защелка	-45x2	75	2	0,08
		Прокладка	d=2,5	5300	1	1,21	1,2
		Сетка стальная	850x2000	---	1	---	ГОСТ 3282-46

ТД 1960	Перегородки из стальных цитов	Г-903-5.
	Полотно однопольной двери с сеткой	Лист 14

Госстройпроект
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
СТАРЬБОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Имя, Фамилия, Отчество
Г.И.И.И.
С.И.И.И.
С.И.И.И.
С.И.И.И.



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Все сварные швы принимать $\eta=4\text{мм}$.
 2. Сварку производить электродами типа Э-42.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

ТИП	№№	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА-В		ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
				ММ	ШТ.	ШТ.	ВСЕГО	
67	75	ВЕРТ. ОБВЯЗКА ДВЕРИ	445x4	2171	1	5,9	5,9	ГОСТ 8803-57
	76	"	445x4	2171	1	5,9	5,9	"
	81	ГОРИЗОНТ. ОБВЯЗКА ДВЕРИ	445x4	912	1	2,5	2,5	"
	76	"	445x4	912	1	2,5	2,5	"
	76	НАЩЕЛЬНИК ДВЕРИ	35x4	2181	1	2,9	2,9	"
	43	УГЛОВАЯ СТАЛЬ ДВА ПЛАНА ДВ.	340x15	884	1	9,9	9,9	"
	79	ПОПЕРЕКАЯ СТАЛЬ ДВЕРИ	20x4	1220	2	0,75	1,5	"
	83	"	20x4	834	2	0,525	1,05	"
	30	БОЛТ	d=10	30	4	0,005	0,020	"
	33	ШЛИЦ. ВИНТ СТАЛЬ. С ШИП. ГЛАВ.	M5x22	—	2	0,005	0,01	"
	34	"	M5x26	—	24	0,005	0,12	"
	109	УГОЛОК-ПЕТЕЛЬ	475x90x8	81	2	0,6	1,2	"
	109	УГОЛОК-ПЕТЕЛЬ	475x90x8	81	2	0,6	1,2	"
	110	УГОЛОК-УШКО	445x28x4	30	1	0,07	0,1	"
	111	"	445x28x4	30	1	0,07	0,1	"
	112	УГОЛОК ДЛЯ ШЛИЦ. ПЛАТА	45x5	45	2	0,08	0,16	"
114	СЕРПЕНЬ ШЛИЦ. ПЛАТА	d=10	120	1	0,16	0,2	"	
115	ПЛАНА ШЛИЦ. ПЛАТА	20x4	115	2	0,07	0,14	"	
116	ПРИБЛАДА	45x2	75	4	0,06	0,24	"	
—	ручья-защелка	—	—	1	1,21	1,21	"	
—	проволока	d=2,5	5300	1	—	—	"	
—	сетка стальная	350x2200	—	1	—	—	"	

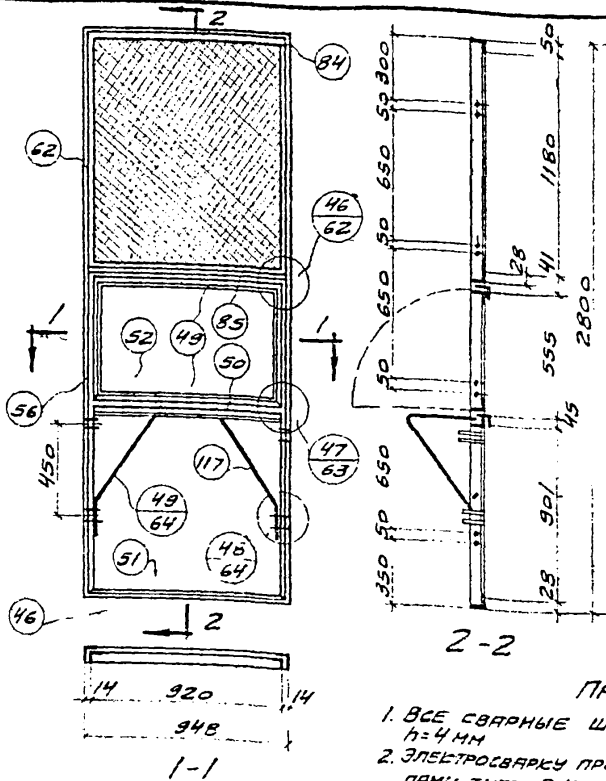
Исполнитель: Литвинов

Зав. заводское отделение.

ТД	Перегородки из стальных щитов.	Г-903-53
	Полотно двустворчатой двери с сеткой	Лист 15

Проверил: Бутков

58



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ h=4 мм
2. ЭЛЕКТРОСВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

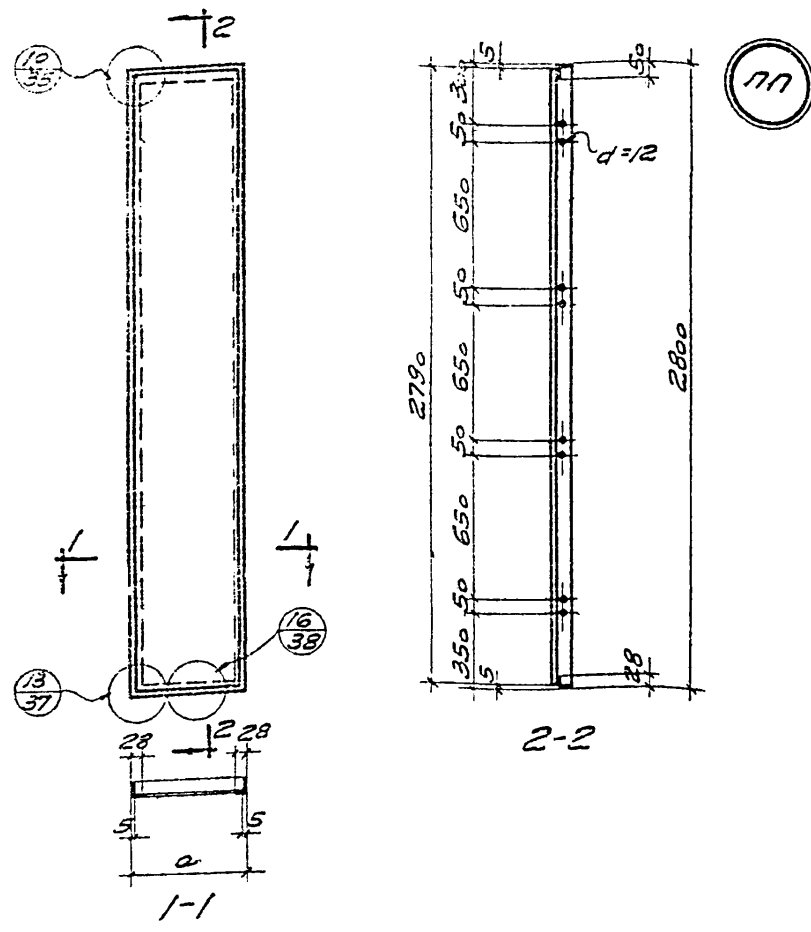
Тип щита	№ элем.	Наименование элемента	Профиль	Сдвиг 2-во		Вес в кг		Примечания
				мм	шт.	шт.	БСХ	
58	62	Вертикальная обвязка	L45x28x4	2700	1/1	6,3	6,3	ГОСТ 8510-57
	84	Горизонтальная обвязка	L75x50x5	940	1/1	4,5	4,5	
	85		L45x28x4	340	1/1	2,1	2,1	5505-57
	45		L45x28x4	340	1/1	2,1	2,1	
	47		L45x4	940	1/1	0,77	1,54	103-51
	56	Упорный уголок	L20x4	30	2	0,06	0,12	
	73	Полосовая сталь	-20x4	1220	3	0,77	1,54	103-51
	84		-20x4	300	2	0,57	1,14	
	85	Анкерный болт	d=10	200	4	0,63	0,6	ГОСТ 7736-57
	86	Болт	d=10	25	1	0,04	0,2	
	91	Шайба	50x30	80	1	0,047	0,05	6351-54
	117	Бронштейн	d=12	1300	1	1,6	2,3	
	118	Болты для бронштейна	d=12	80	4	0,02	0,1	2590-51
	119	Лента для бронштейна	-25x3	125	4	0,26	1,3	
	120	Защелка	d=16	50	2	0,05	0,2	ГОСТ 2480-51
	121	Шпиль	-20x5	45	2	0,05	0,1	
	122	Лента	-70x3	135	2	0,44	0,3	103-51
	123	Стержень	d=7	160	2	0,05	0,1	
	48	Вертик. обвязка раздаточной	L45x28x4	330	1/1	1,2	2,4	2590-51
	49	Горизонт. обвязка раздаточной	L45x28x4	310	1/1	1,2	2,4	
	50	Нащельник раздаточной	L63x40x5	530	1	3,4	3,4	5510-57
	51	Листовая сталь	-350x15	430	1	10,5	10,5	
	52	Листовая сталь раздаточной	-320x15	530	1	6,0	6,0	3680-52
	55	Нащельник	L32x20x4	315	1	1,3	1,3	
	124	Шпиль	-31x5	236	1	2,2	2,2	8510-47
125	Проволока	d=2,5	5300	1	---	---		
		СЕТКА СТАЛЬНАЯ	350x1800	---	1	---	---	ГОСТ 3284-74

Обстрой. ССР
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТ
САРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ТД Перегородки из стальных щитов Г 903-50
1960 Щит с раздаточным окном и сеткой ЛНСТ 16

ИСТОЧНИК: ЛИТЕРАТУРА

СТАДСОВОДСКАЯ ЦЕЛЮЛЮЗНАЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ШТУП

ТИП ШТУПА	№№ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛИ	ДЛИНА мм	КОЛ.		ВЕС В кг		ПРИМЕЧАНИЯ
				шт.	шт.	шт.	ВСЕГО	
ПП		∠ 75 × 28 × 4	2790	2	6.14	12.28		ГОСТ 8509-57
		∠ 75 × 50 × 5		2				— 8510-57
		- 2790 × 1.5		1				— 3680-57

ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗМЕР, "а" ПО ПРОЕКТУ

1960

ПЕРЕГРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТУПОВ

Г-903-55

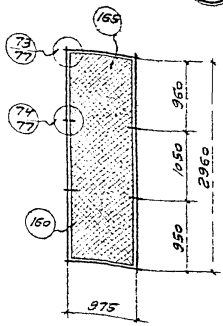
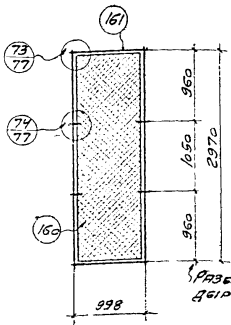
ШТУП ПП

ЛИСТ 17

Проектировщик: БУТОВИЧ

81

82



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЦИТ

Тип	№ цита	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕХ	МАРКИ	
81	160	L 45x7	2960	1+1	8.08	16.2	266	ГОСТ 8509-57 103-51
	161	L 45x4	998	1+1	2.70	5.4		
	162	- 20x4	2930	2	1.85	3.7		
	163	- 20x4	910	2	0.57	1.1		
	94	ВИНТ М5	26	32	0.006	0.2		
82	164	L 45x4	2960	1+1	8.08	16.1	254	ГОСТ 8509-57 103-51 1499-58
	165	L 45x4	965	1+1	2.63	5.3		
	166	- 20x4	2920	2	1.84	3.7		
	167	- 20x4	290	2	0.56	1.1		
	94	ВИНТ М5	20	32	0.006	0.2		

ПРИМЕЧАНИЕ:

НА ЧЕРТЕЖАХ ЭТОХ ЦИТОВ ПОКАЗАНА РАЗБИВКА ДИОП ТОЛЬКО ДЛЯ БОЛТОВ СОЕДИНЯЮЩИХ ЦИТЫ С ПРОГОНАМИ И МЕЖДУ СОБОЙ.
РАЗБИВКА ДИОП ДЛЯ ЦИТОВ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ НАТЯЖКИ СЕТКИ СЛЕДУЕТ ДЕЛАТЬ ЧЕРЕЗ 200-300 ММ ПО МЕСТУ.

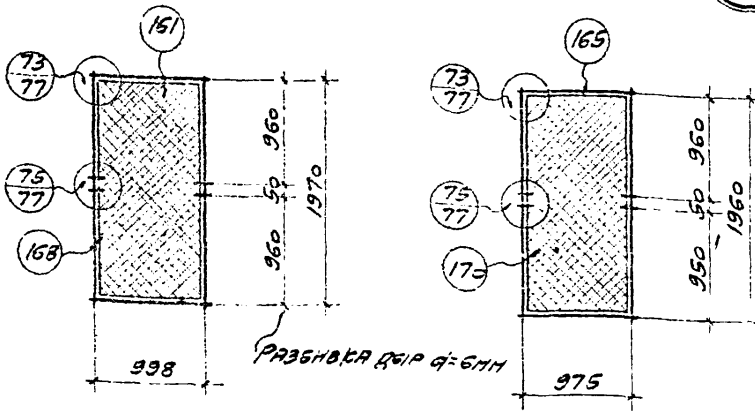
И.И. МИХАЙЛЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК
В.И. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В.И. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В.И. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК

ГЛАВСТРОИПРОЕКТ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
СТАРКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ.	Г-903-53	
	ЦИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ЛНСТ	18

В3

В4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ЩИТ

Типы щитов	№№ элем.	Профилли	Длина мм	кол. шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ЩТ	ВСЕХ	НАРЯЖ	
В3	168	L 45x4	1960	1+1	5.35	10.7	20.8	Лист 8509-57
	161	L 45x4	988	1+1	2.72	5.4		
	169	- 20x4	1930	2	1.21	2.4		
	163	- 20x4	910	2	0.97	1.1		
	-	ВИНТ М5	26	26	0.006	1.2		
В4	170	L 45x4	1950	1+1	5.3	10.6	20.6	Лист 8509-57
	165	L 45x4	965	1+1	2.66	5.3		
	171	- 20x4	1920	2	1.21	2.4		
	167	- 20x4	887	2	0.95	1.1		
	94	ВИНТ М5	26	26	0.006	1.2		

ПРИМЕЧАНИЕ:

НА ЧЕРТЕЖАХ ЩИТОВ ПОКАЗАНА РАЗБОРКА ДВЕР ТОЛЬКО ДЛЯ БОЛТОВ СОЕДИНЯЮЩИХ ЩИТЫ С ПРОГОНАМИ И МЕЖДУ СОБОЙ. РАЗБОРКА ДВЕР ДЛЯ ЭЛИТОВ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ НАТЯЖКИ СЕТКИ СЛЕДУЕТ ДЕЛАТЬ ЧЕРЕЗ 200-300ММ ПО МЕСТУ.

САРАТОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА ИНЖЕНЕРОВ

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

ЩИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

ЛИСТ 19

Проектир / Бутов /

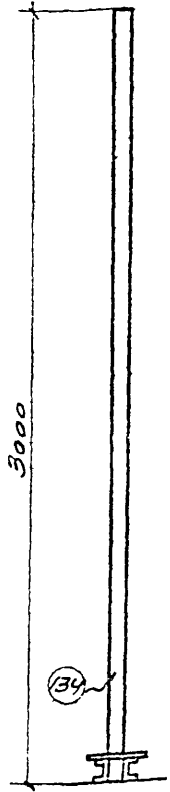
Науч. Зап. от Перегородка
 О. И. И. П. А. З. А. Н. А. В. С. С. И. Н.
 В. С. А. Р. С. Т. П. А. В. А. Н. О. В.
 И. Е. Л. А. И. И. Т. П. А. В. А. Н. О. В.

ГОСПРОЕКТ СССР
 Главпроектпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Заповозное отделение

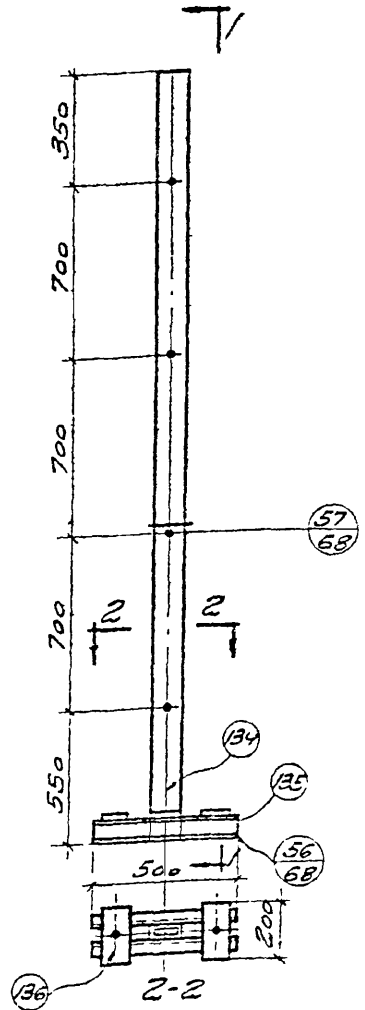
ТД
 1960

ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТЯВ
 СТОЙКА-НЕСУЩАЯ

Г-903-53
 Лист 20



1-1



2-2

E1

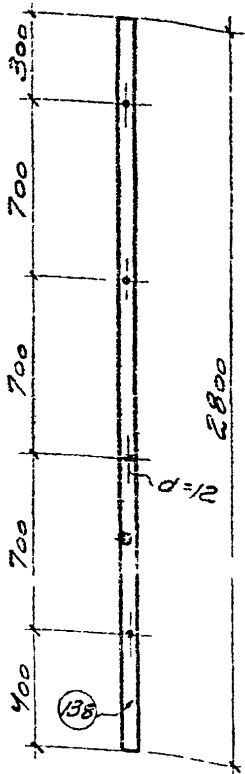
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

Услов. обоз.	№№ элементов	Профиль	Длина мм	кол.	всего в кг		Примечания
					шт.	всего марка	
E1	134	2100x63x8	3000	2	296	592	ГОСТ 8510-67 524-56 105-51
	135	58	500	2	39	78	
	136	700x8	200	2	126	25	
	137	АНСЕР Ø16	350	1	177	18	
					71.3		

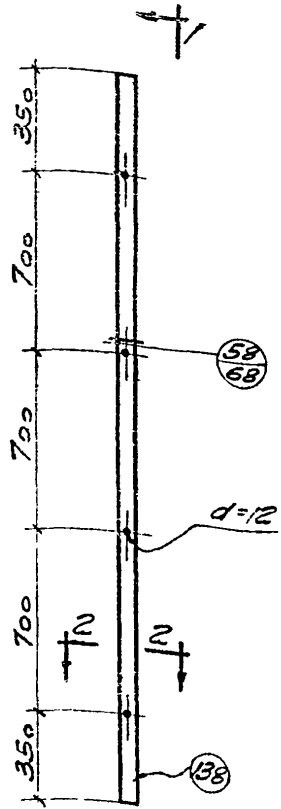
Серия Г-903-53

РАСЧЕТ И КОНСТРУКЦИЯ
 КОМПОНЕНТ

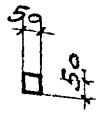
СЕРИЙНОЕ ИЗДЕЛИЕ



1-1



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАТЕРИАЛ	№ ЭЛЕМ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС в кг		ПРИМЕЧАНИЕ
					3 СЕРИИ	МАТЕРИАЛ	
Е2	БВ	Л 45x4	2800	2	7,65	15,3	ГОСТ 8509-51

1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕНЫХ ЦИТОВ
 СТОЙКА - ВКЛАДЫШ

Г-903-53
 Лист 21

Проект № 100 / 57000/

№	ИЗМ.	ПО	ИЗМ.	ПО
1				
2				
3				
4				

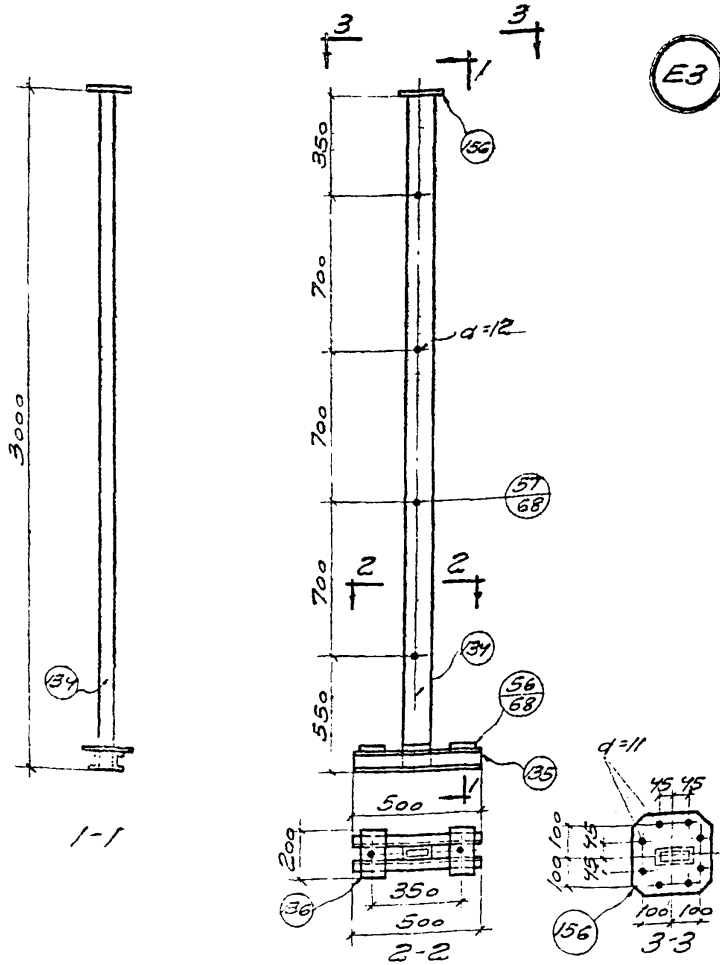
ПРОЕКТОР: С.С.Р.
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: С.С.Р.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: С.С.Р.
 ИНЖЕНЕР: С.С.Р.
 МАСТЕР: С.С.Р.
 РАБОЧИЙ: С.С.Р.

ТД
 1960

ПЕРЕГОРОВОК ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТОВ
 СТОИЛА - НЕСУЩАЯ

Г-903-53
 ЛМТ 22

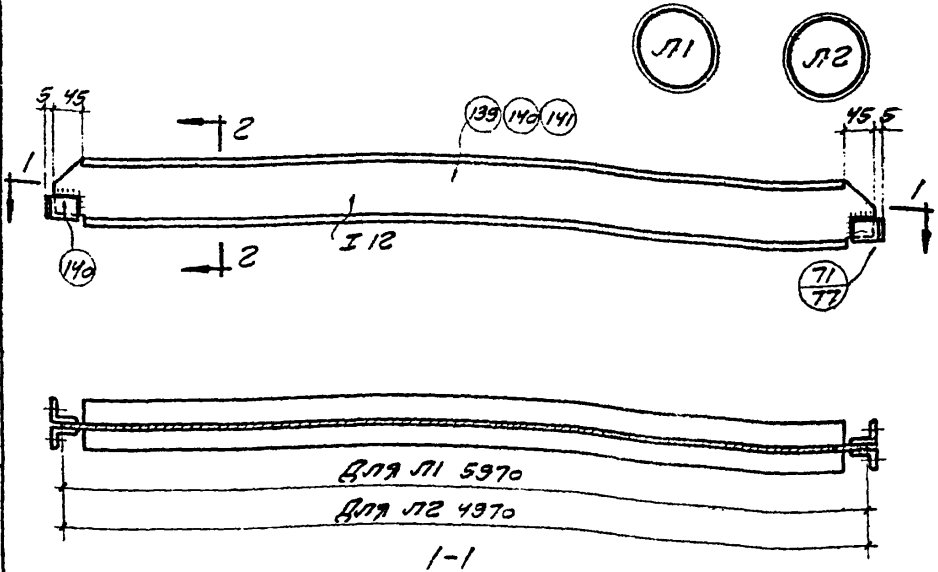
ЕЗ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ СТОИЦУ

№ ПОСЛ.	№ ШТА	ПРОФИЛИ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС В СГ		ПРИМЕЧАН.
					ШТ	ВСЕГО МАССА	
ЕЗ	134	С 100x63x8	3000	2	206	532	ГОСТ 8510-57
	135	58	300	2	35	75	— 8740-56
	136	— 100x8	200	2	129	25	103-71
	137	— ШВЕЛ Ø16	490	1	177	18	
	156	— 250x8	250	1	40	40	ГОСТ 5681-57
	157	— 60x7 Ø10	75	8	207	0,56	— 2236-57
	158	"	50	1	0,042	0,04	
					75,90		

ФЕРМА Г-903-53



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНН ПРОГОН

Марка	№№ элементов	Профили	Длина в мм	кол. шт.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					шт.	всех марок	
Л1	139	I 12	5970	1	83.6	83.6	ГОСТ 8239-56 → 6503-57 → 7796-57
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6	
	90	БОЛТ $\phi 10$	30	4	0.050	0.20	
Л2	141	I 12	4970	1	69.6	69.6	ГОСТ 8239-56 → 8503-57 → 7796-57
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6	
	90	БОЛТ $\phi 10$	30	4	0.050	0.20	

ТД
1960

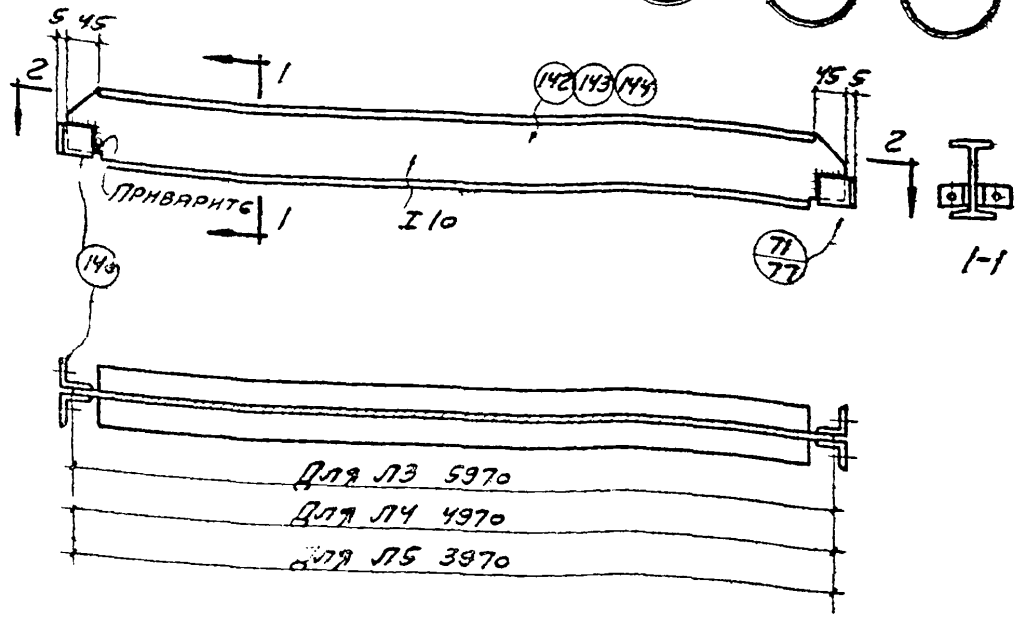
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЕНЫХ ЦИТОВ

Г-903-53

СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ
ГЛАВНЫЕ ПРОГОНА.

Лист 23

ПРОБЕЖИЛЪ БУТОВ.



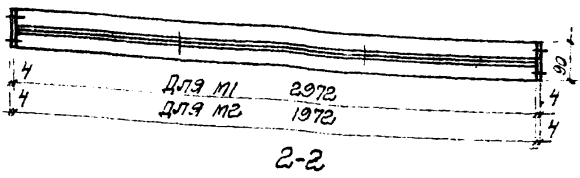
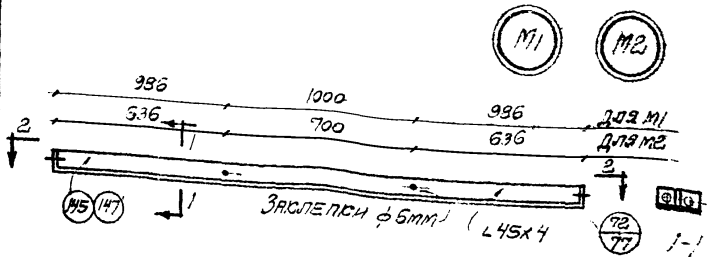
2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДИН ПРОГОН

Марка	№№ элементов	Профиль	Длина в мм	Кол. шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВСЕГО	МАРКИ	
ЛЗ	142	I 10	5970	1	66.9	66.9	67.7	ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6		8509-57
	90	БОЛТ ф 10	30	4	0.050	0.20		7796-57
Л4	143	I 10	4970	1	55.7	55.7	56.5	ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6		8509-57
	90	БОЛТ ф 10	30	4	0.050	0.20		7796-57
Л5	144	I 10	3970	1	44.5	44.5	45.3	ГОСТ 8239-56
	140	L 45x4	50	4	0.14	0.6		8509-57
	90	БОЛТ ф 10	30	4	0.050	0.20		7796-57

ГОССТРОИМ, СССР
 ГЛАВСТРОИПРОЕКТ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 ЗАРБЕЖОВАНИЕ - ОРЕДЕН

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТОВ	Г-903-53	
	СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ. ВТОРОСТЕПЕННЫЕ ПРОГОНЫ.	Лист	24



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ БЯЛУЦУ

МАРКА	№№ элем.	Профилн	ДЛЧНА в мм.	КОЛ. шт.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					шт.	всех	марки	
М1	145	L45x4	2972	2	8,1	16,2	166	ГОСТ 8509-57
	146	-40x4	90	2	0,13	0,3		103-57
	90	Болт ф10	30	2	0,050	0,10		7759-57
М2	147	L45x4	1972	2	5,4	10,8	1120	ГОСТ 8509-57
	146	-40x4	90	2	0,13	0,3		103-57
	90	Болт ф10	30	2	0,050	0,10		7759-57

ИСПОЛНИТЕЛЬ ЛИТВИНОВ

УПРАВЛЕНИЕ УЧАСТКОВ

ТД
1960

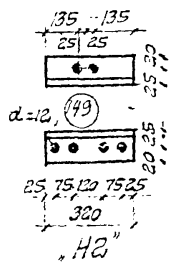
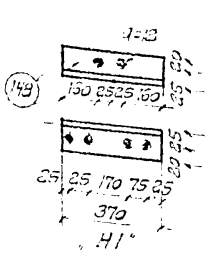
ПЕРЕГРОДКИ ИЗ СТАЛЬНОЙЩО ЦИТОВ
СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГРОДКИ
БЯЛУЦЫ ИЗ УГОЛКОВ.

Г-903-53
Лист 25

ПРОЕКТ БУДЗ

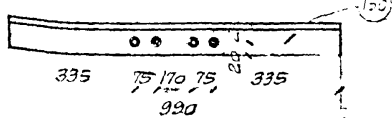
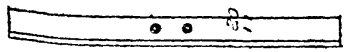
№ 2 ПР 04
П. И. МАХОВИЧ
РУС. АКАД. Г.
КОСАКИНЦЕВЪ

ПРОЕКТ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
- Спектральное отделение



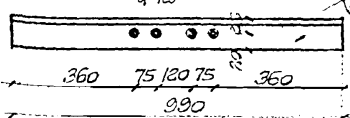
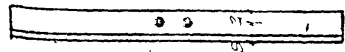
БРОНШТЕИНЫ

470 25 25 470



Обвязочным углом над стойкой - висящей

25 25

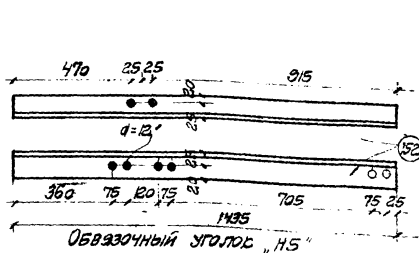


Обвязочным углом

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ МОНТАЖНУЮ УЗЛУ

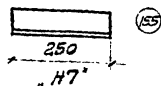
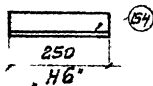
Проф.	№/№ элем.	Профили	Длина в мм	кол шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					шт.	Всего	Матрич	
H1	149	L45x4	370	1	1,01	1,0	1,0	ГОСТ 8503-57
H2	149	L45x4	320	1	0,97	0,97	0,9	"
H3	150	L45x4	990	1	2,7	2,7	2,7	"
H4	151	L45x4	990	1	2,7	2,7	2,7	"

ТД 1960	Перегородки из стальных листов	Г-903-53	
	Сборочные элементы перекрытия бронштейны и обвязочные углы	ЛНСТ	26

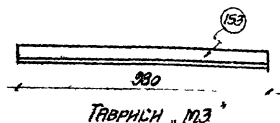


H6

H7



КРОШТЕЙНЫ



M3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ МОНТАЖНУЮ МАРСХ

МАРСХ	№ № ЭЛЕМ.	Профили	Длина в мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	Всего	МАРСХ	
H5	152	L 45x4	1435	1	3,9	3,9	3,9	ГОСТ 8503-57
H6	154	L 45x4	200	1	0,55	0,55	0,55	-
H7	155	L 75x50x5	200	1	1,1	1,1	1,1	- 9510-57
M3	153	L 35x35x3	980	1	1,3	1,3	1,3	- 7511-58

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДСКАЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ

СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДКИ
ОБВЯЗОЧНЫЕ УГОЛКИ И КРОШТЕЙНЫ

Г-903-57

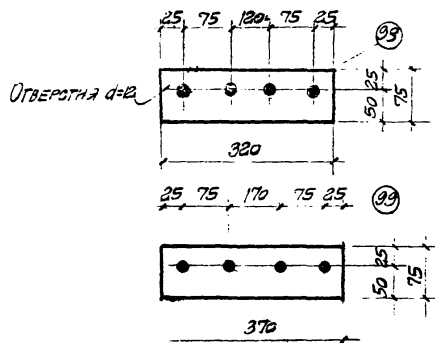
Лист 27

ПРОЕКТ: 53108

177 С/ПР Ч/4
 ИЛ ИЛЖ. ПР
 Р/УЛ АР/С РР
 ИСПОЛНИТ

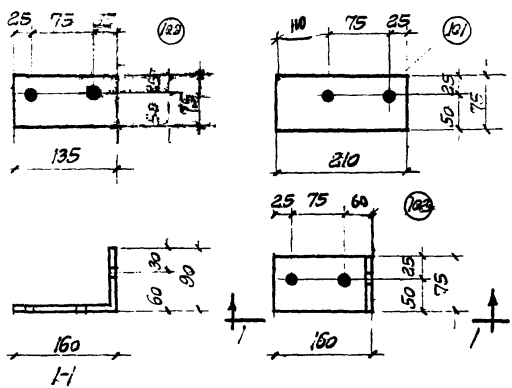
И.И. МОСКОВ
 С.А. БЕЛОВСКИЙ
 И.С. АНДРО
 С.А. ГАЙДАШ

ГЛАВСТРОИПРОЕКТ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 ЗАРЬКОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ



H1

H2



H3

H4

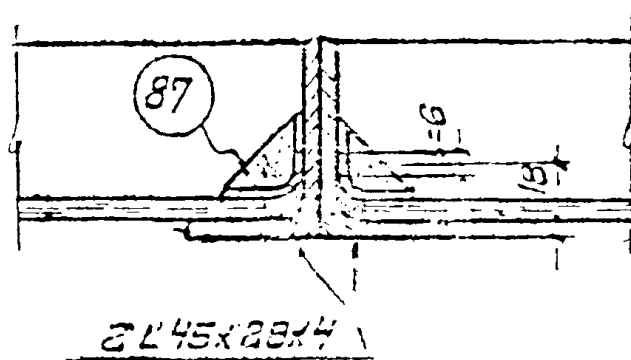
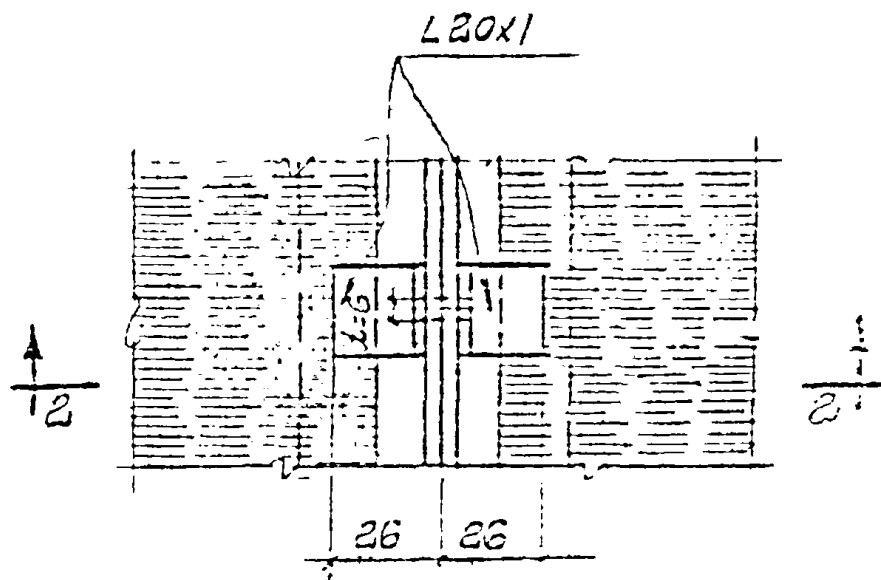
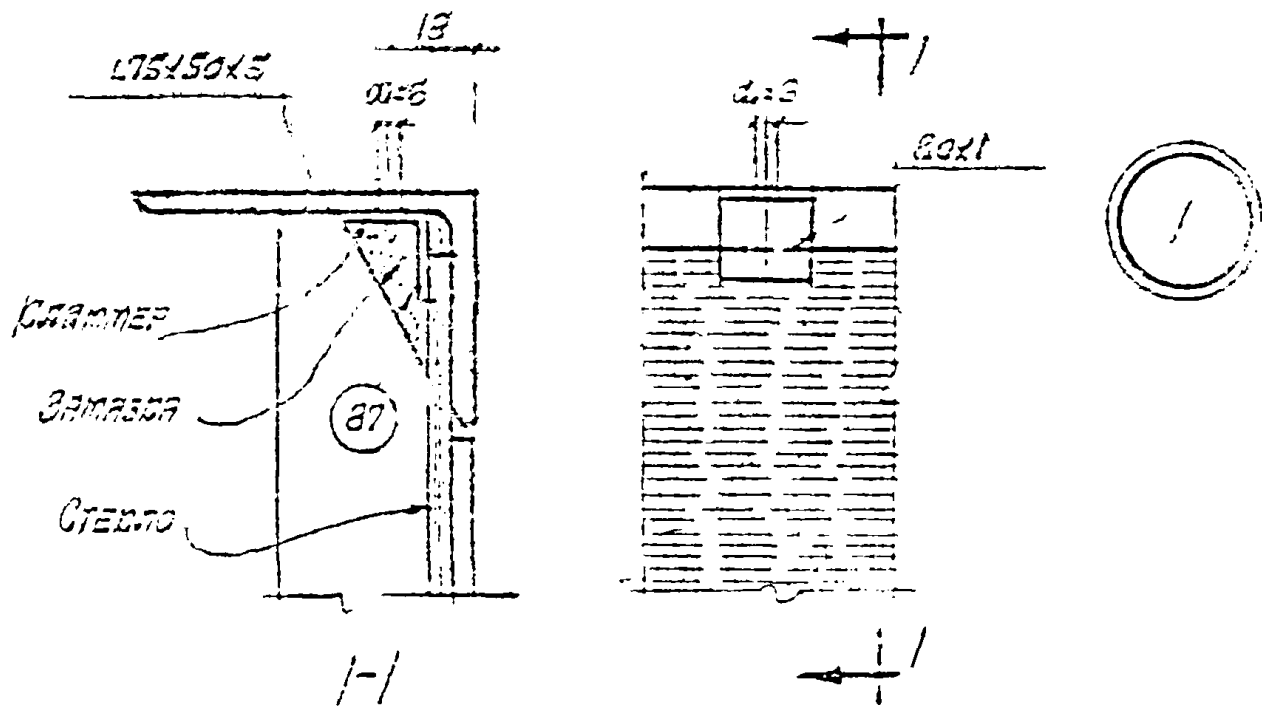
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ НАСЛАДКУ

МАРКА	№№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЯ
						ШТ.	ВЕС	МАРКА	
H-1	93	НАСЛАДКА	-75x8	320	1	5,1	1,51	1,5	ГОСТ 103-51
H-2	99	"	-75x8	370	1	1,74	1,77	1,7	
H-3	101	"	-75x8	135	1	0,64	0,67	1,5	
H-4	102	"	-75x8	210	1	0,99	0,99	1,5	
				250	1	1,2	1,3	1,2	

ТД
 1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ
 СБОРОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК.
 НАСЛАДКИ

Г-903-53
 ЛИСТ 28



2-2

РУКОВОДСТВО
ИСПОЛНИТЕЛЬ ИС. КОЗЛОВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ОТДЕЛЕНИЕ

ТД 1960	ПЕРЕГРУЗКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
	ДЕТАЛИ ЦИТОВ С ОСТЕКЛЕНИЕМ	ЛИСТ 29

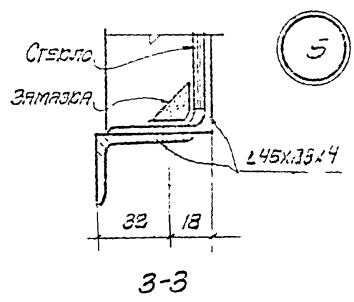
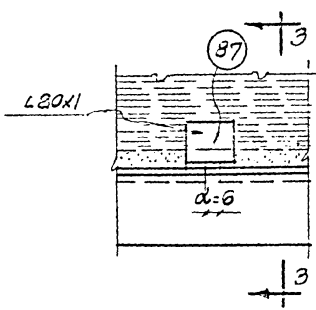
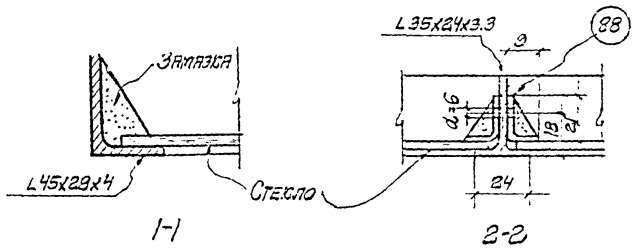
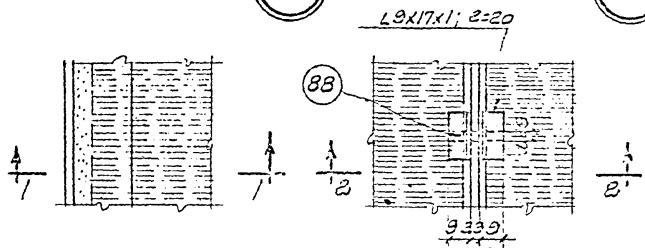
ПРОЕКТИРОВАЛ: А. БУТОВ

СПЕЦИАЛИСТ
 И. А. БУТОВ
 ИНЖЕНЕР
 П. С. А. БУТОВ
 ИНЖЕНЕР
 П. С. А. БУТОВ
 ИНЖЕНЕР

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ЗАРЯДСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

3

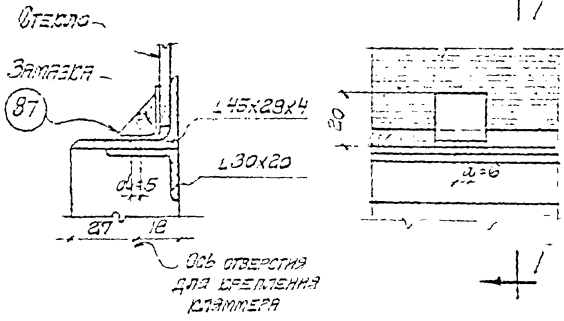
4



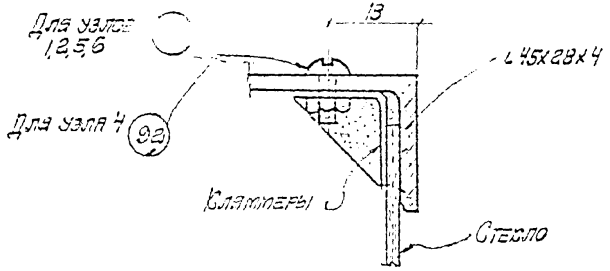
ТА 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
	ДЕТАЛИ ЦИТОВ С ОСТЕКЛЕНИЕМ	Лист 30

СЕРИЯ Г-903-53

6



1-1



Крепление кламмера

РУС. АРХ. Г. ИЗЯНОВ
УСТАЛНИТЕЛЬ ЛАТВИНОВ

ІРШІТІ РИШІТІ
СЪАЪОВОВОЕ ОУРЕЧЕНЕ

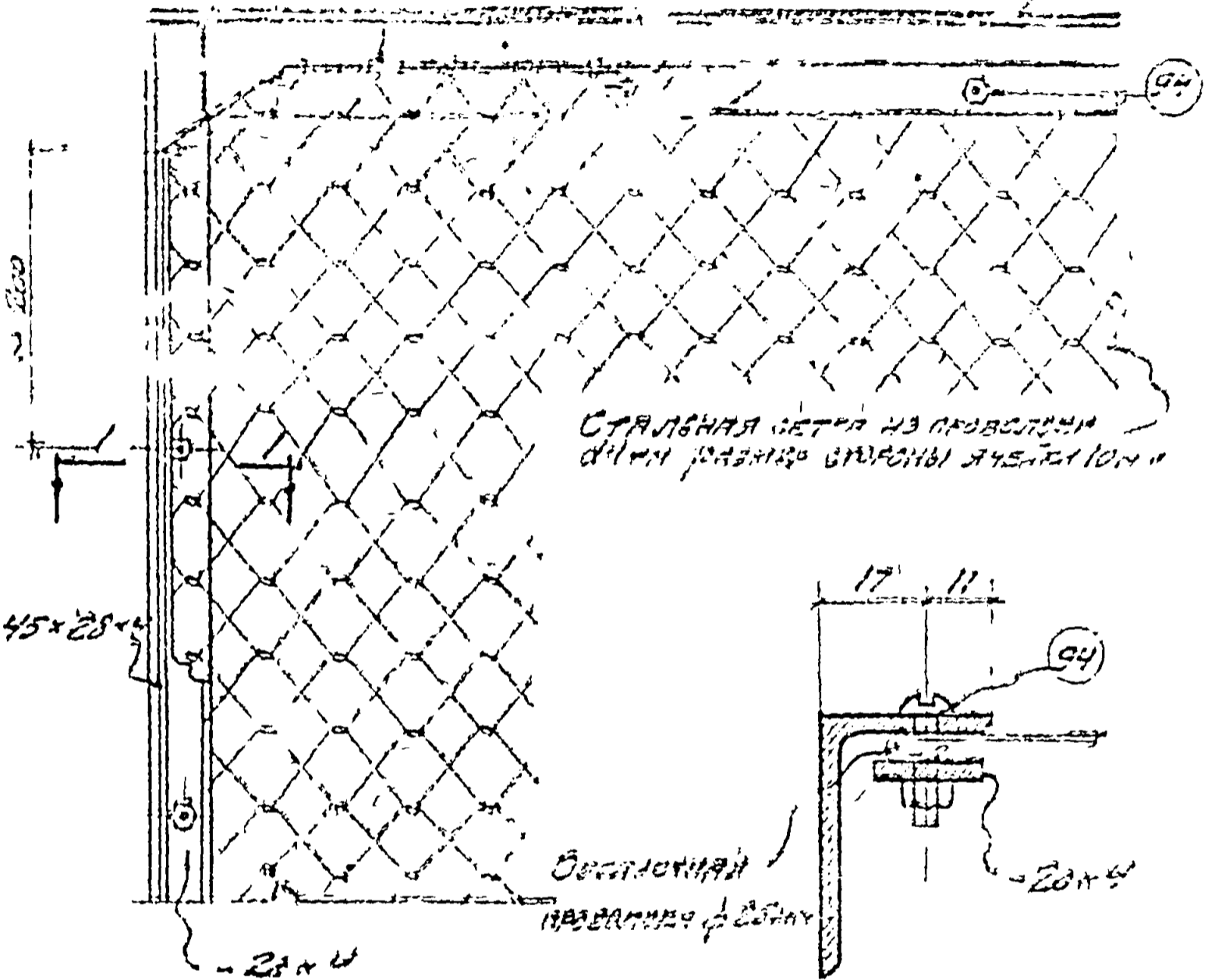
1960

Перегородки из стальных шитов
Детали шитов с обогреванием
Крепление кламмера

Г-903-53
Лист 31

7

Установка оконной рамы в проеме



И. И. И.
И. И. И.
И. И. И.
И. И. И.

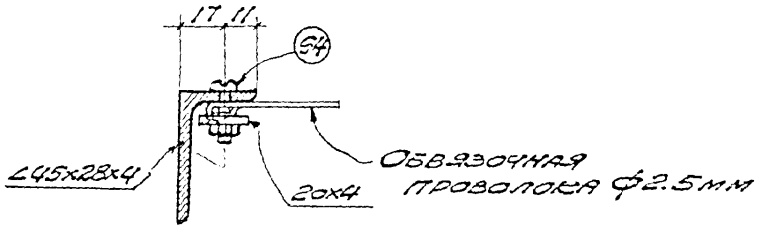
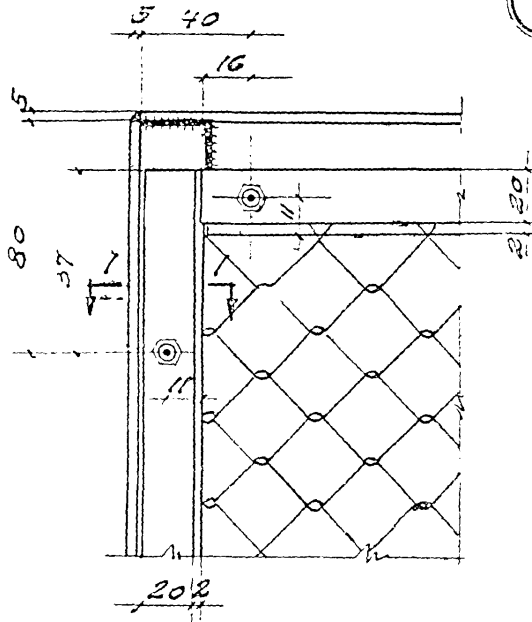
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАБОТЫ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 РАБОТЫ

ТД 198	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗ СТАЛЬНОЙ РАМЫ	Г 903-53
	ДЕТАЛИ РАМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	Лист 3

БЕРКА Г-903-53

ЗАРЬКОВСКОЕ. ФАБРИКА
КОЛЕСИ И ШИН
ИСТОРИЯ И НАСТОЯЩЕЕ

8



I-I

ТД
1960

Перегородки из стальных цинтов

Г-903-53

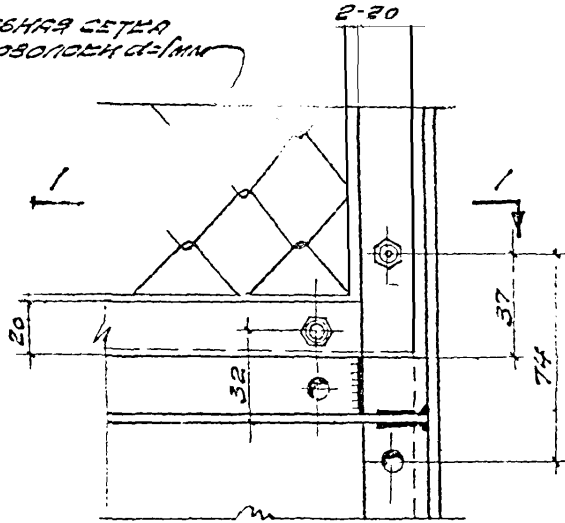
Детали цинтов перегородок

Лист 33

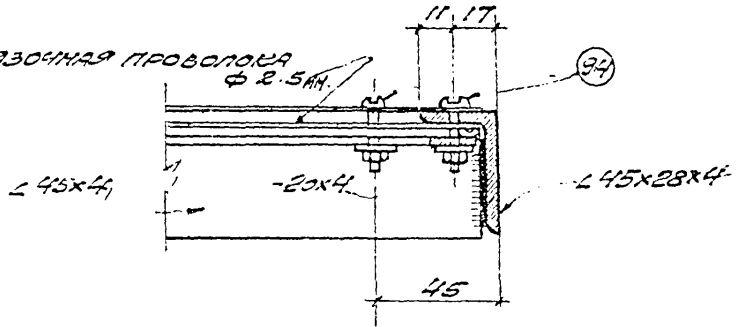
Проектирование

9

СТАЛЬНАЯ СЕТКА
ИЗ ПРОВОЛОКИ $\phi=1\text{мм}$



ОБВЯЗОЧНАЯ ПРОВОЛОКА
 $\phi 2.5\text{мм}$



1-1

Проектная группа
Главного управления
Промстройпроект
Завское отделение

ТД
1960

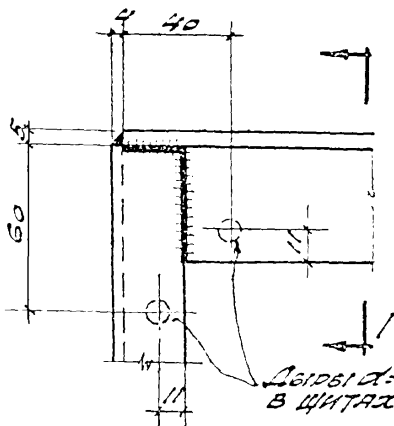
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ

Г-903-53

ДЕТАЛИ ЦИТОВ ПЕРЕГОРОДОК

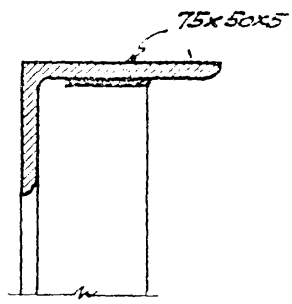
Лист 34

Д.А.А.С.Г.О.В.А.Н.О.В.
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 ЗАРЯДОВОЙ СПЕЦИАЛИЗАЦИИ

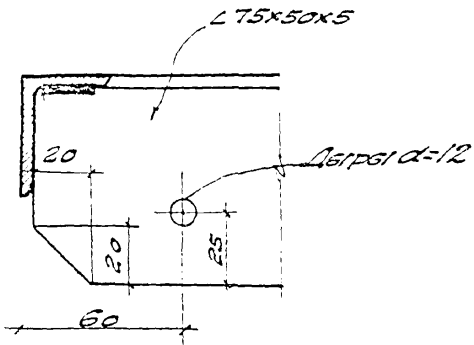


Диаметр $d=6$ только в щитах с сеткой

10



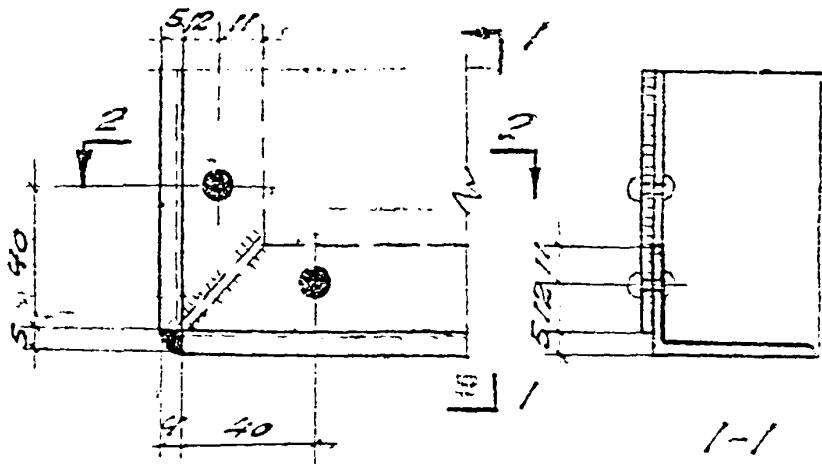
1-1



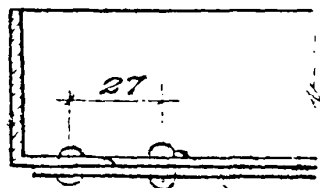
Диаметр $d=12$

11

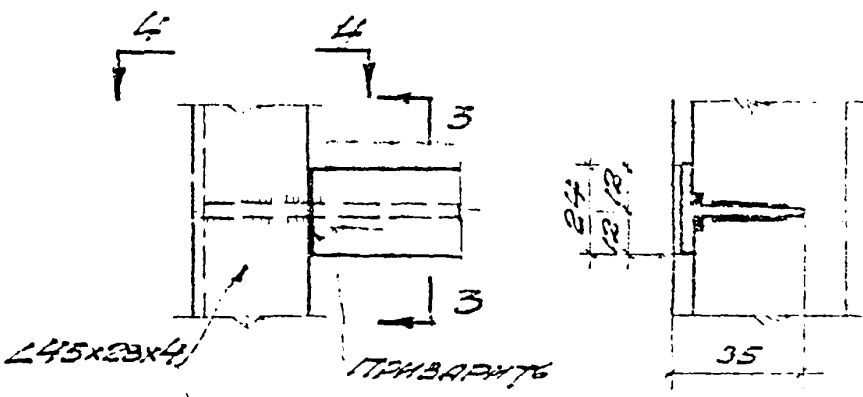
ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ	Г-903-53
	ДЕТАЛИ ЩИТОВ ПЕРЕГОРОДОК	Лист 35



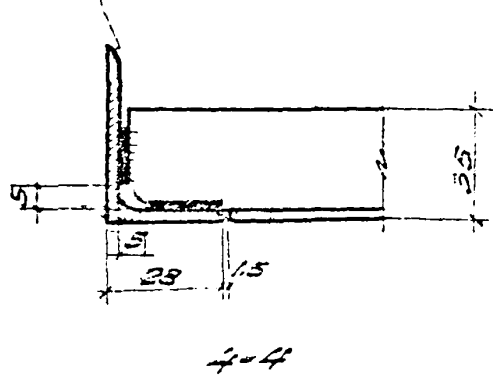
13



2-2 ЗАКЛЕПКА Ø 4мм



14



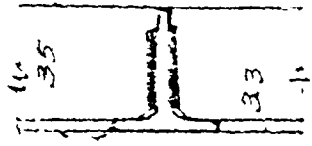
ФК. АРС. Г. ИВАНОВ
ИСТОРИКО-ТЕХНИЧЕСКАЯ

2. И. П. ВЕРОБОСОВ ОЗНАЧИЛИ

ТД 1960	ПЕРЕГОРОД. ИЗ СТАРЫХ ИЛИ НОВЫХ	Г. 903-53
	ДЕТАЛИ ИЛИ ПЕРЕГОРОДОВ	Лист 57

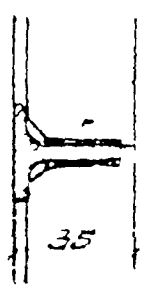
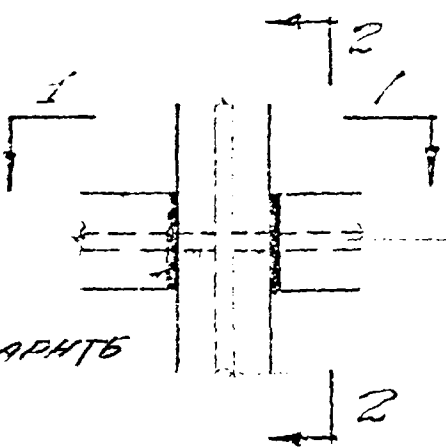
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ПРЕДПРИЯТИЙ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОМЫШЛЕННЫХ
 ПРЕДПРИЯТИЙ



15

ПРИВАРКА 24
 1-1



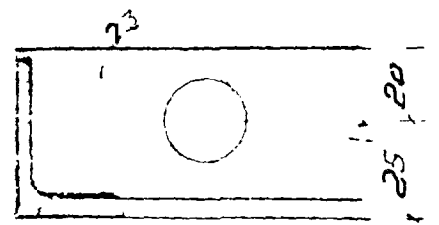
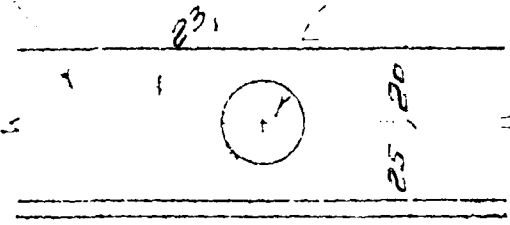
ПРИВАРКА

24

2-2

45x28x4
 ОУБЕДИТЕ СЯ
 АНГЕЛЮС БОГА

10



2/2

2/2

50

16

17

Т П
 1960

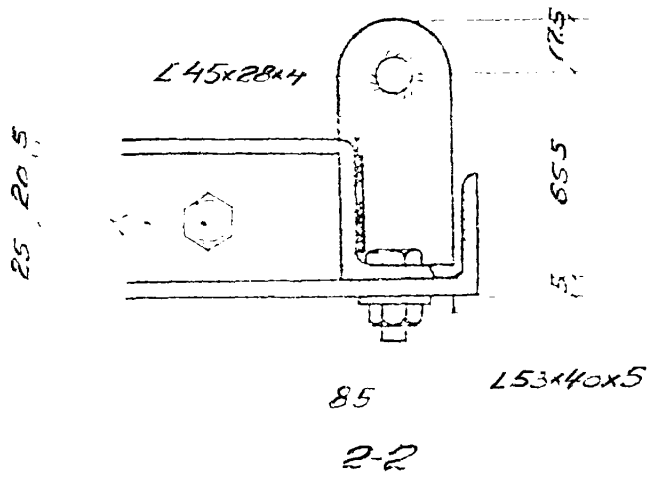
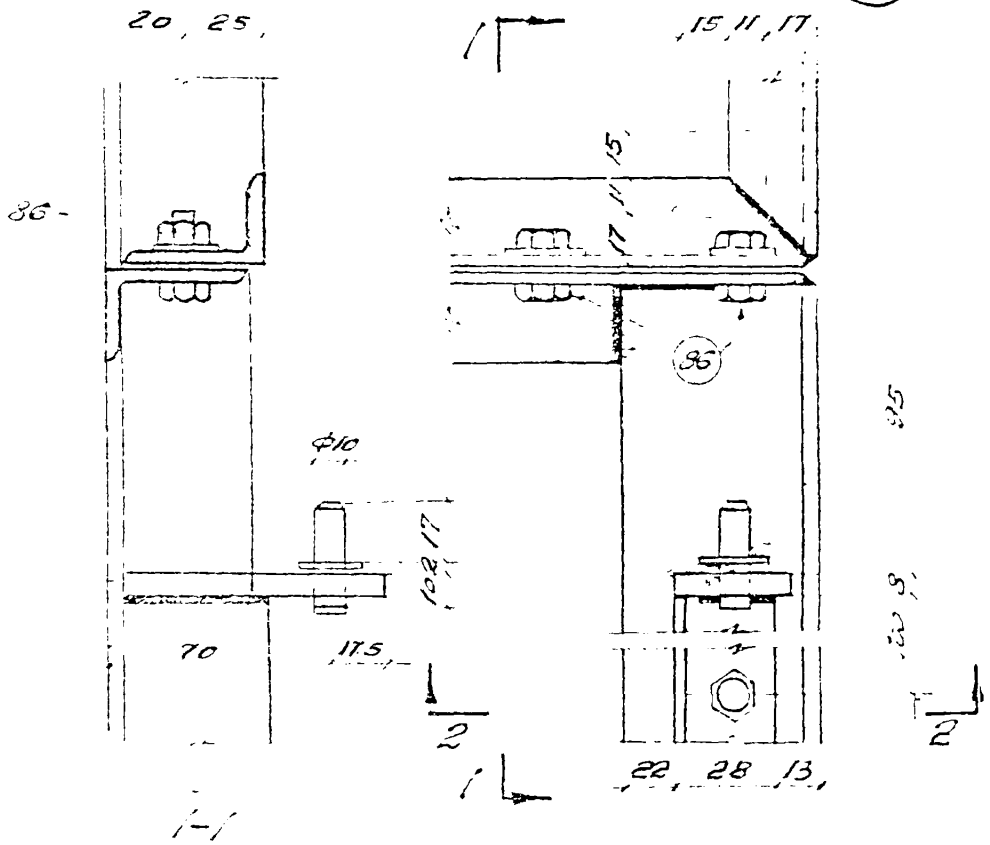
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ

Ф-903-53

ДЕТАЛИ ШИТОВ ПЕРЕГОРОДОК

Лист 38

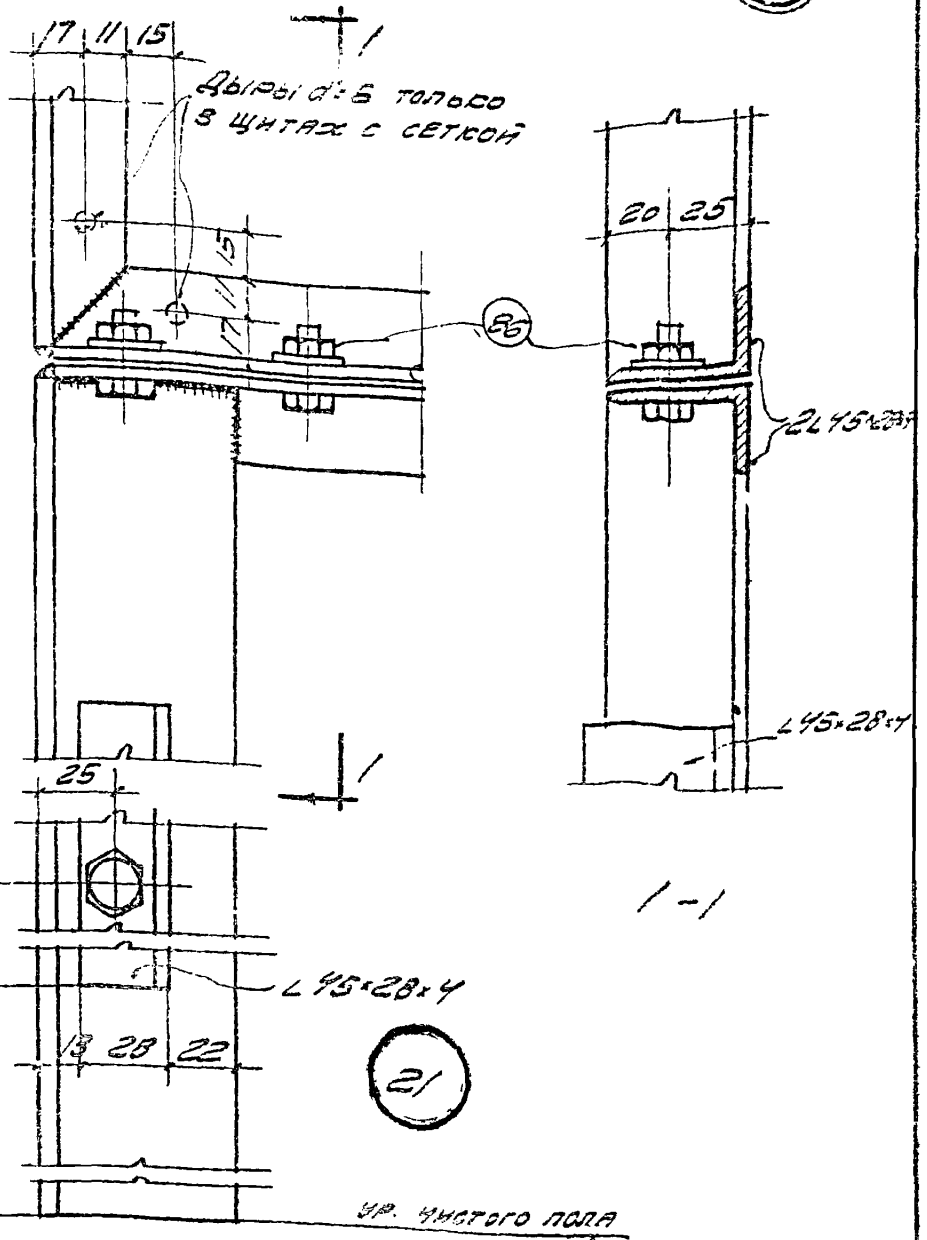
19



ПРОЕКТОРПРОЕКТ

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ	Г-903-53	
	ДЕТАЛИ ШИТОВ ПЕРЕГОРОДОК	Лист	40

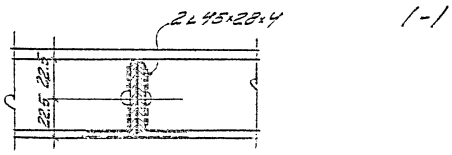
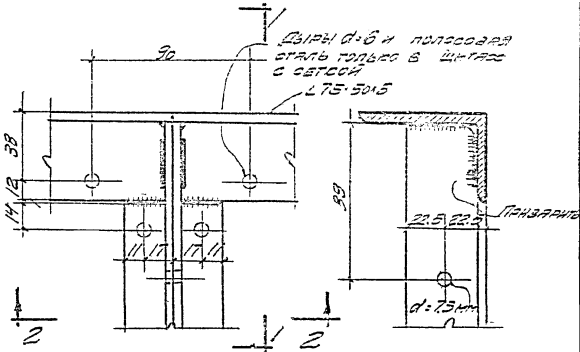
20



ГЭС. ИРЭ. ГР. ПУМПУБ
ИСПОЛНИЛ ПЛЕХАНОВ

СТАРЬКОВСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТОВ	Г-903-53
	1960 ДЕТАЛИ ШИТОВ ПЕРЕГОРОДОК	
	Лист	41



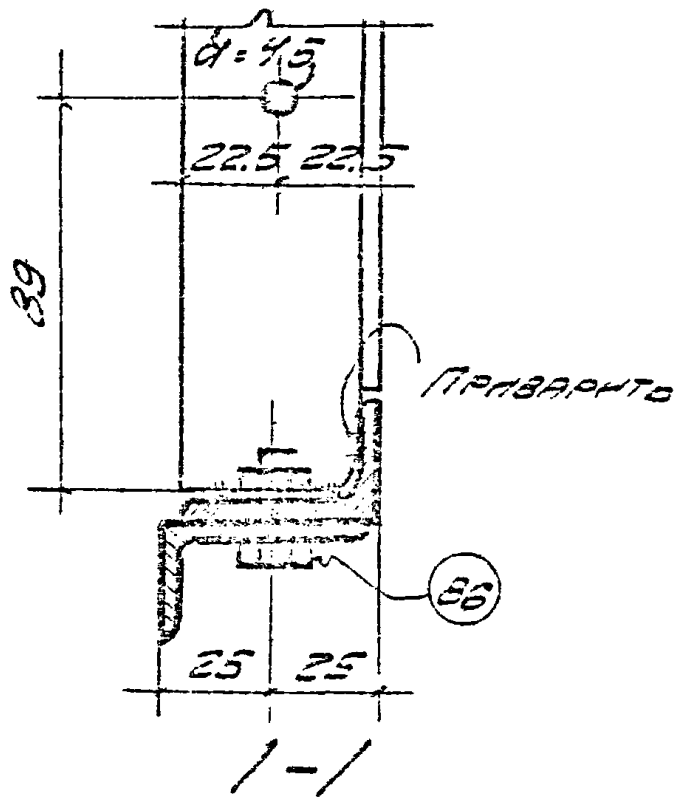
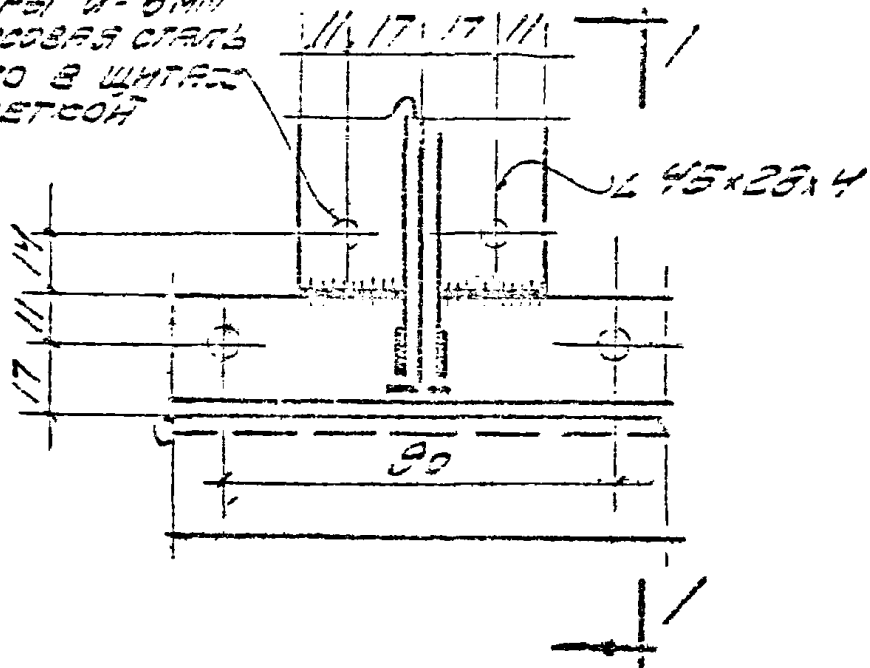
2-2

МАУ. ЕСТЬ. ПР. ПЕРИОДЫ
 ГР. КИЭ. ПР. ХАРИСКИ
 ДУК. АРС. ГР. КВАРХОС
 ТИПОВИТ. ПИЛВИНКОС.

ГОБСТРОИ СССР
 ЛАВСТРОИПРОЕКТ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 СТРОИТЕЛЬСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ.

ТД 1960	ПЕРЕГОРОДСКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШПТОВ.	Г-903-53
	ДЕТАЛИ ШПТОВ ПЕРЕГОРОДСКО	Лист 42

ДЫРЫ $d=6\text{MM}$
И ПЛОСКОВАЯ СТАЛЬ
ТАЛЬКО В ШИТЦЕ
С СЕТКОЙ



МУС. АРХИТЕКТ. И ЗНАКОС
ИСПОЛН. ЛИТЕРАТУРА

СЕРИЯ СООБЩЕНИЙ ОТДЕЛЕНИЯ

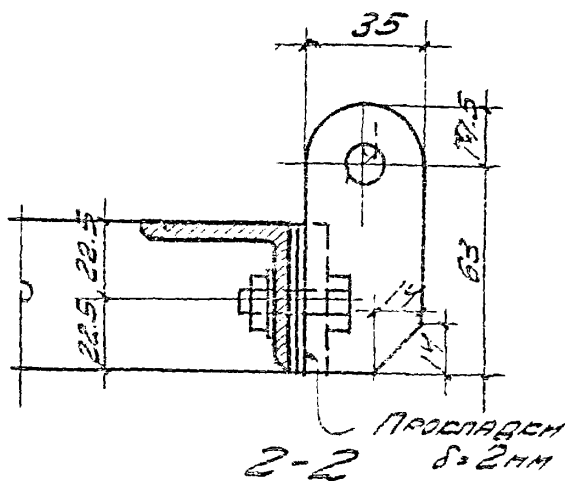
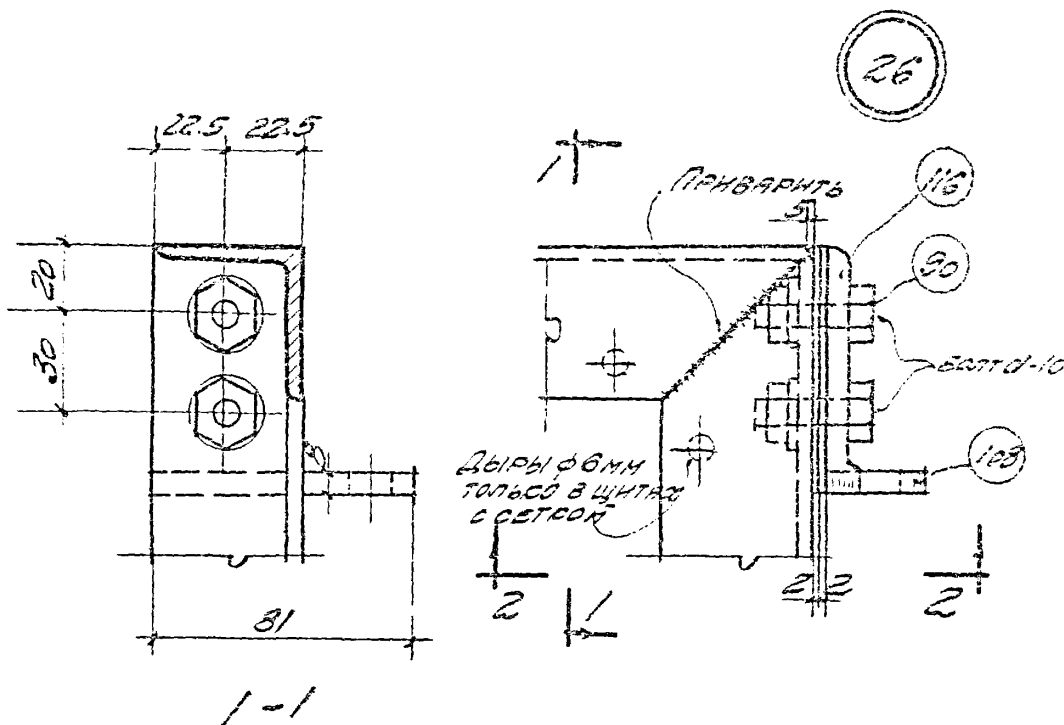
ТИ
1950

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШИТЦОВ.

Г-903-53

ДЕТАЛИ ШИТЦОВ ПЕРЕГОРОДОК.

Лист 43



И. П. КОЗЛОВ
 И. П. КОЗЛОВ
 И. П. КОЗЛОВ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТД
 1960

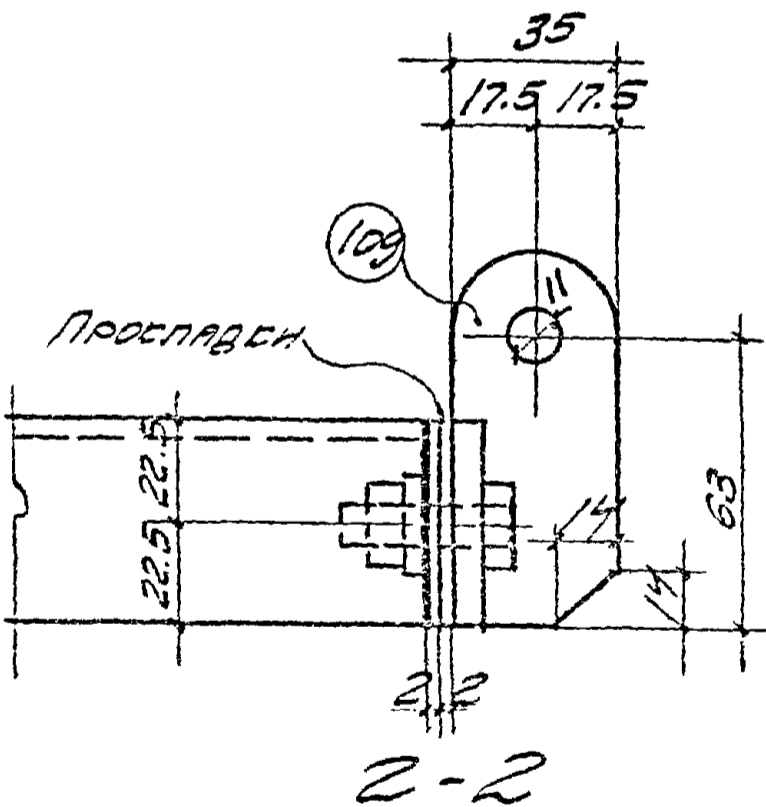
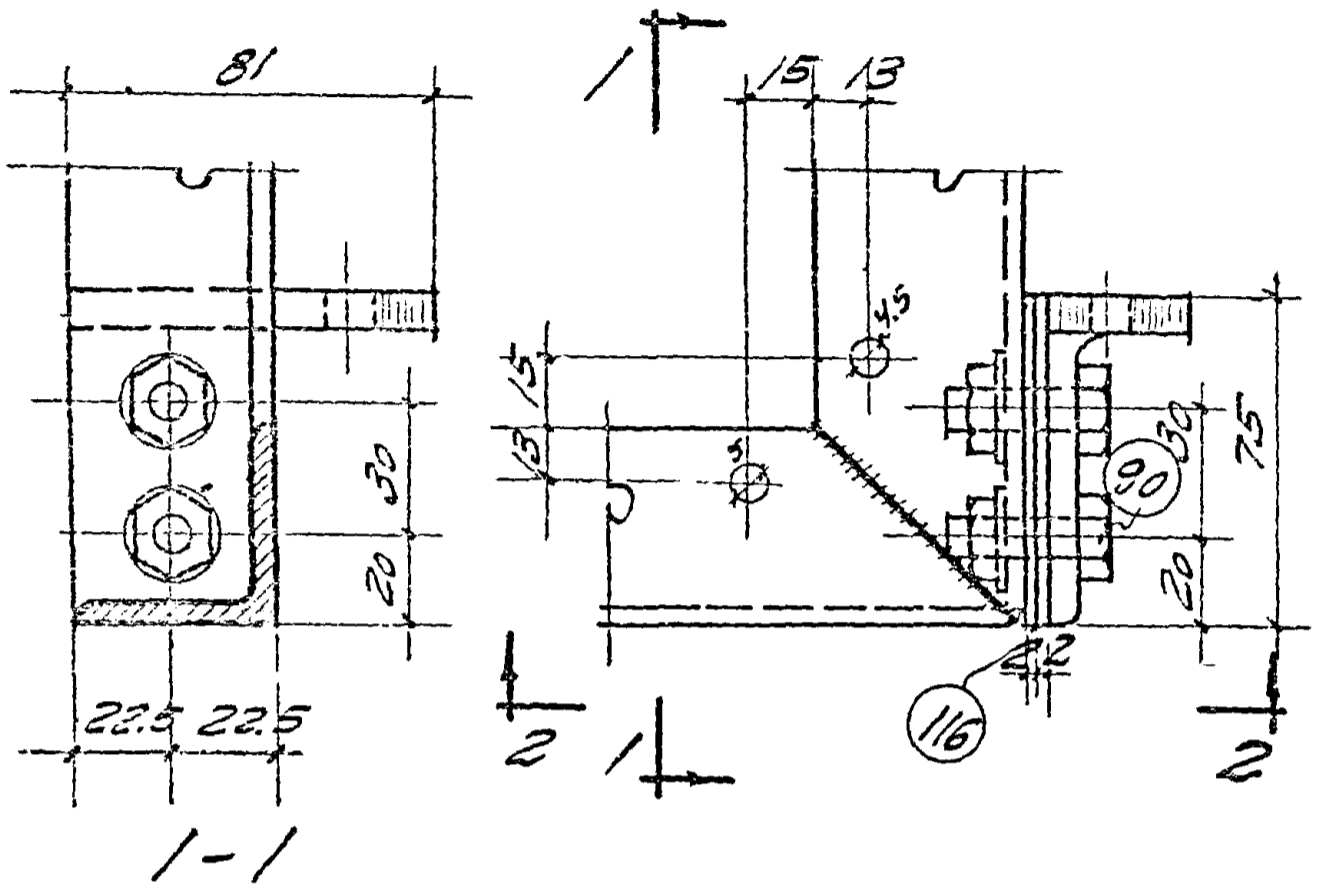
ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ

Г-903-53

ДЕТАЛИ ВВЕРХНИХ ЩИТОВ.

Лист 45

27

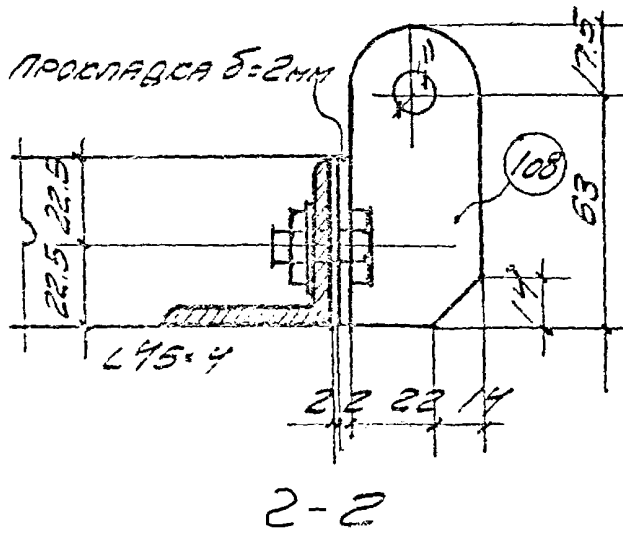
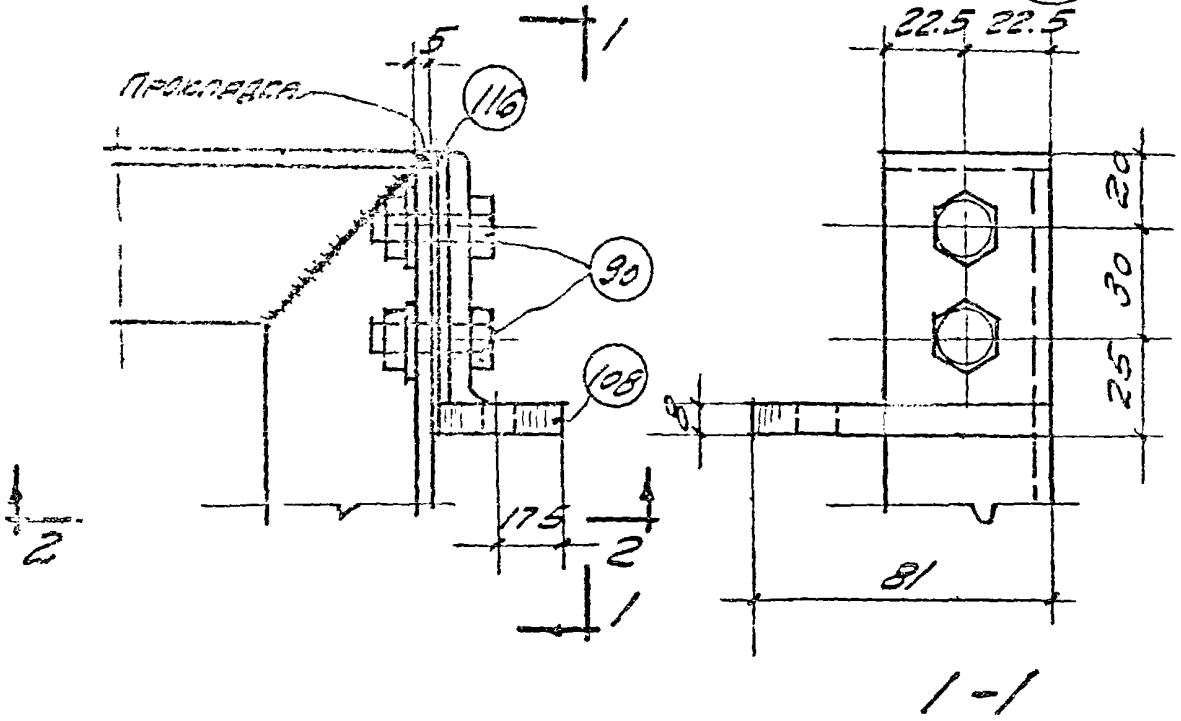


ГЛАВСТВО ПРОЕКТА
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР

ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ПРОЕКТОР

1950	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
	ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ЦИТОВ.	Лист 46

28

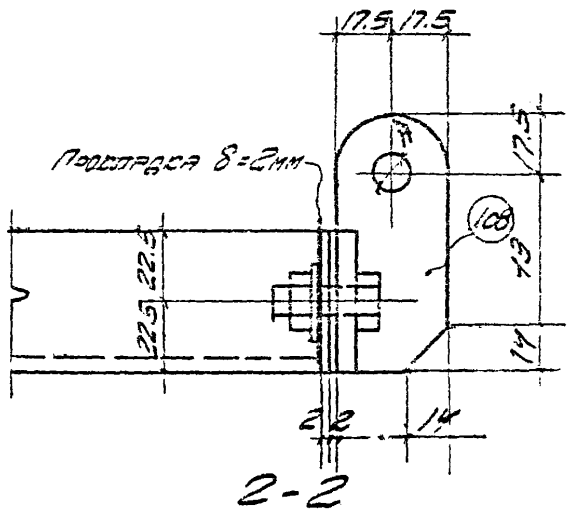
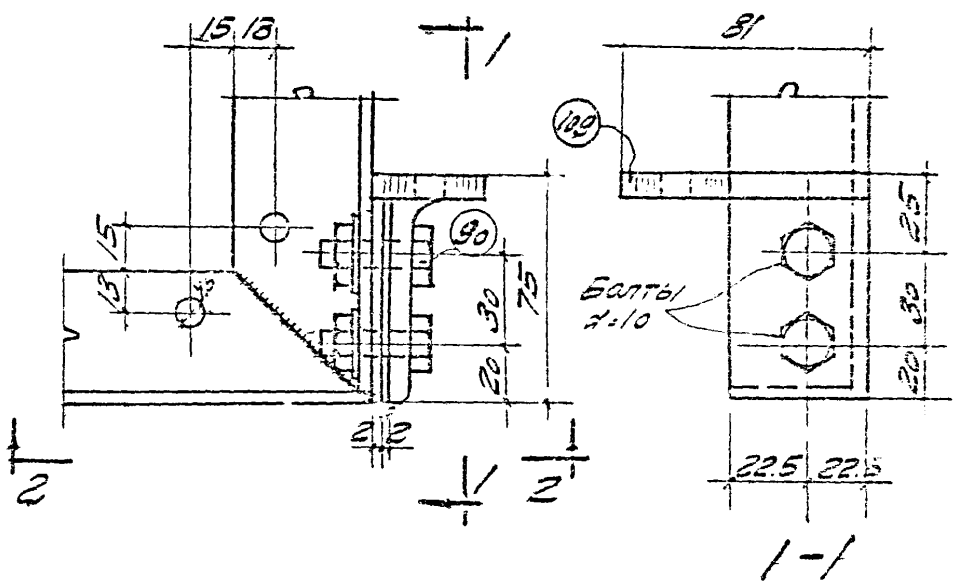


ГОДАМИ ПИШИМЫ

САРЬИЩСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ.

Т 1960	ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦУНТОВ	Г-903-55	
	ВЕТАЛН ДВЕРНЫХ ЦУНТОВ.	Лист	47

29

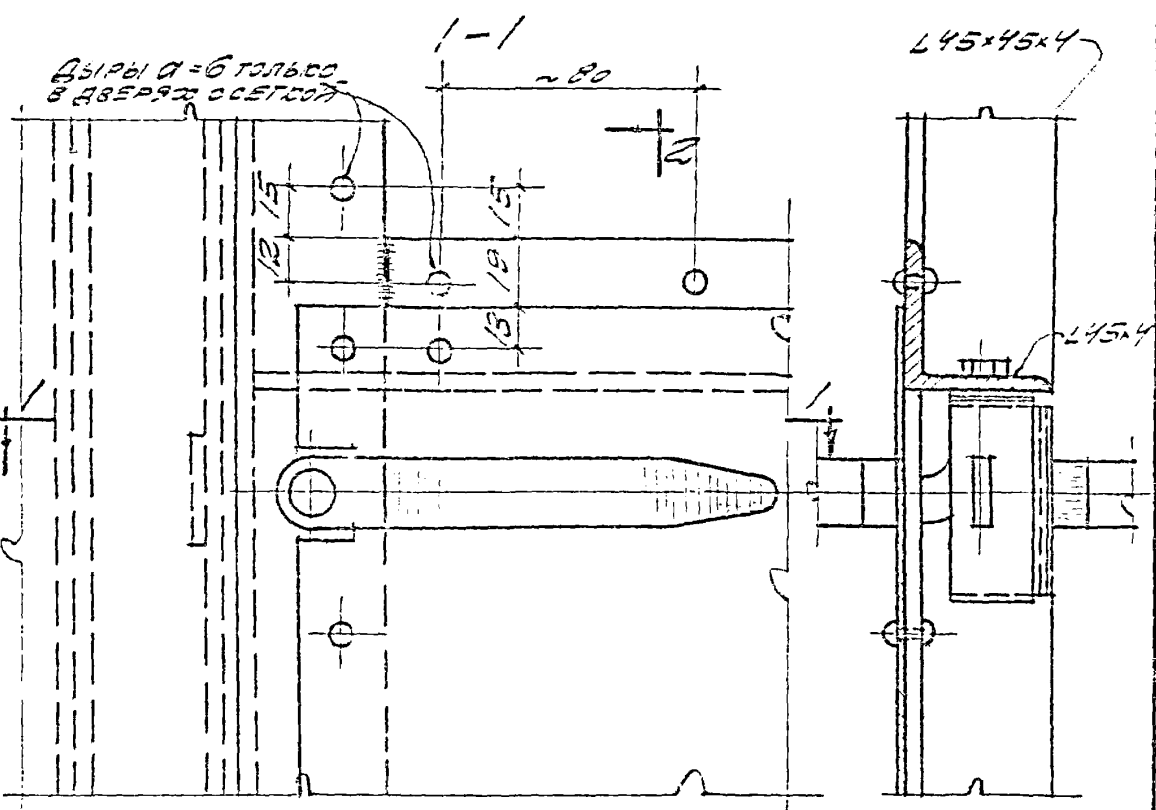
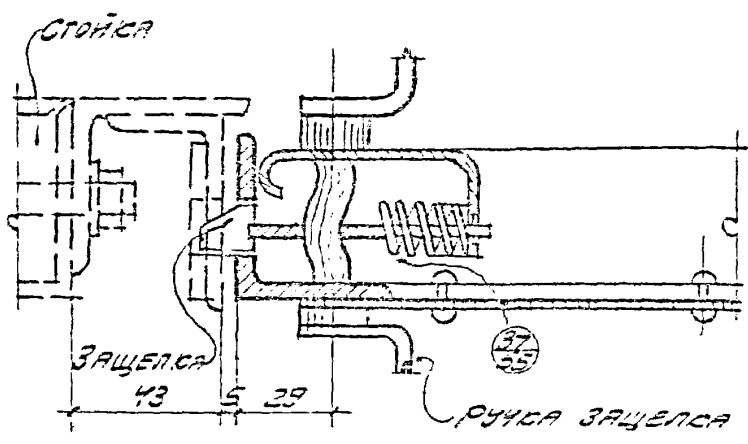


ГЛАВСТРОИПРОЕКТ	САХАРОВ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ	САХАРОВ
ДЕПАРТАМЕНТ	САХАРОВ
ПРОЕКТА	САХАРОВ

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ДЕПАРТАМЕНТ

ТА	ПЕРЕГОРОДСКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	П-903-53
1960	ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ЦИТОВ	ЛМСТ 48

30



2-2

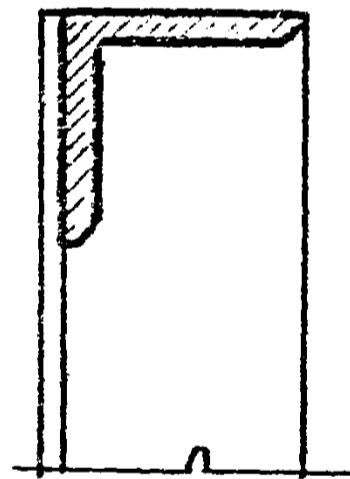
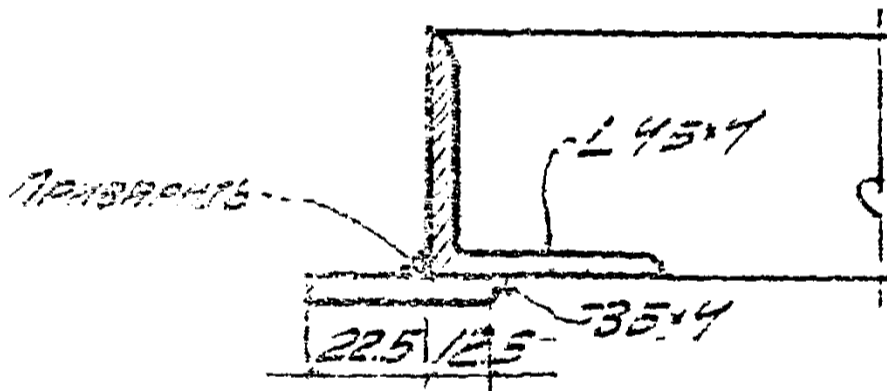
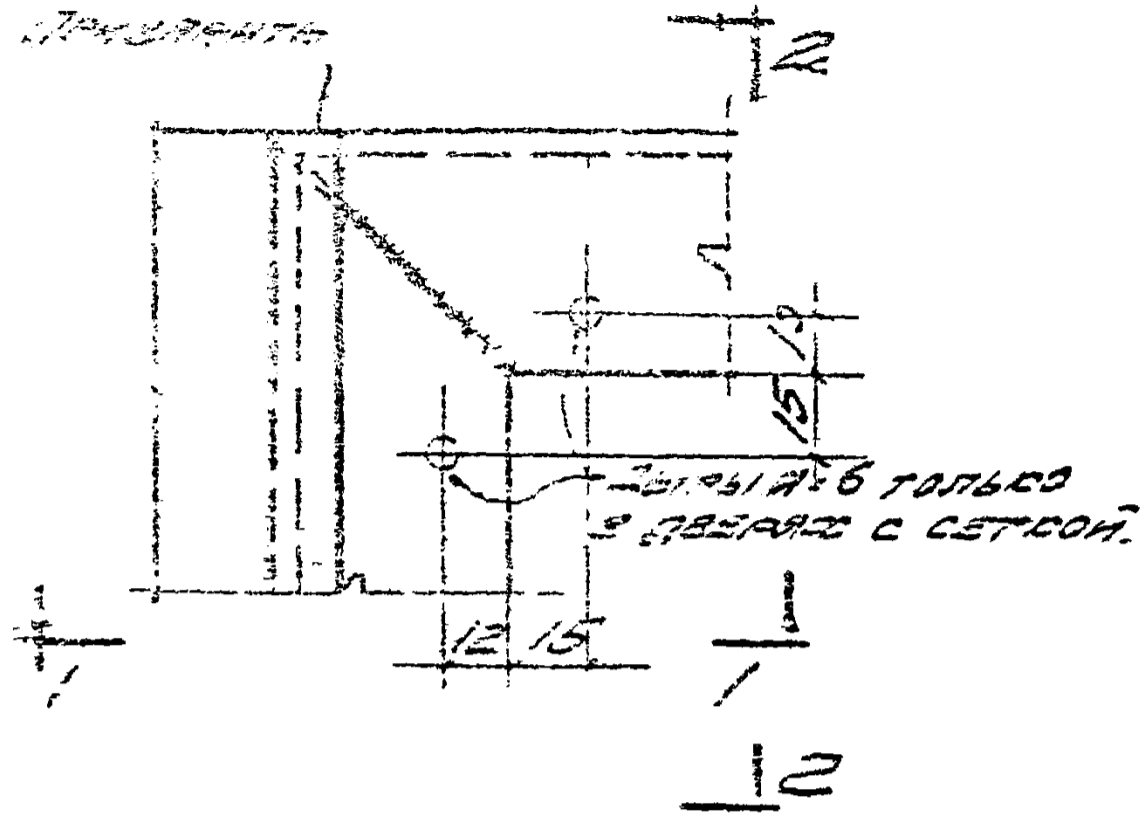
2-2

Исполнит. Лыткинов

ЗАРЫКОСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ТД	ПЕРЕГОВОРЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ	Г-903-53
1960	ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ЦИТОВ	Лист 49

СЕРИЯ Г-903-53



Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик
Инженер-проектировщик

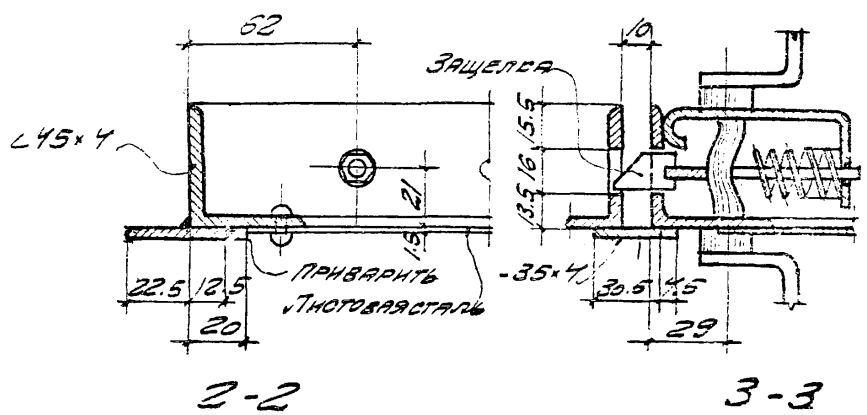
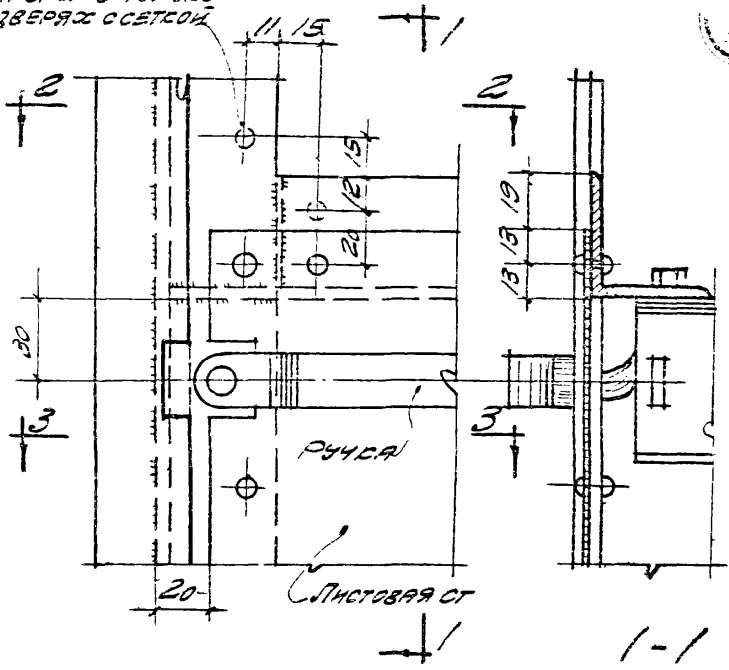
ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГА

ТД
1960

ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ЦИТОВ
ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ЦИТОВ.

Г-903-53
Лист 50

ЗЫРЫ d=6 ТОЛЬКО
В ДВЕРЯХ С СЕТКОЙ



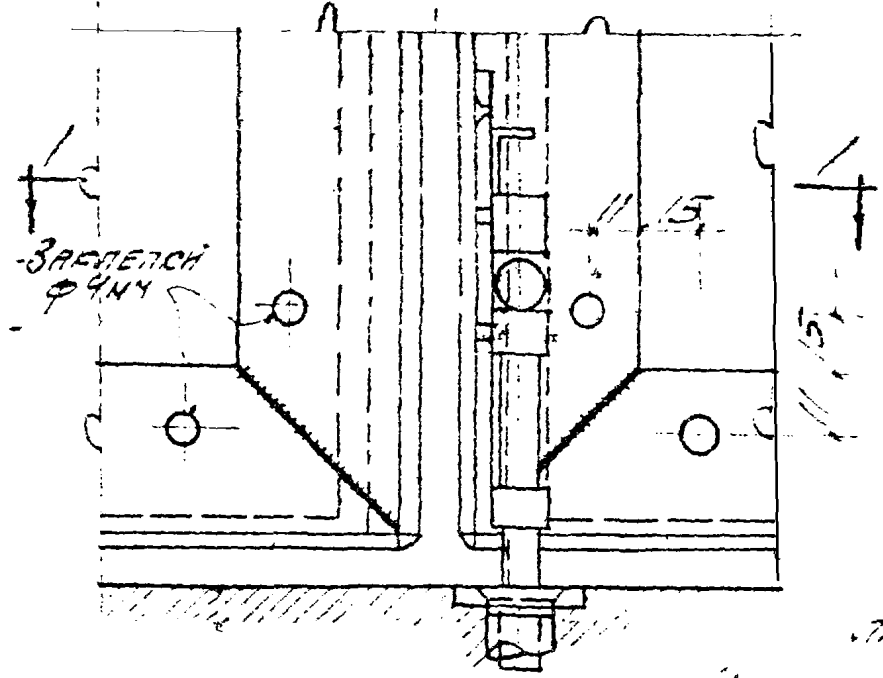
ГОСТ 10013-82
ГОСТ 10013-82
ГОСТ 10013-82

ЗАКРЫВАЮЩЕЕ СРЕДСТВО

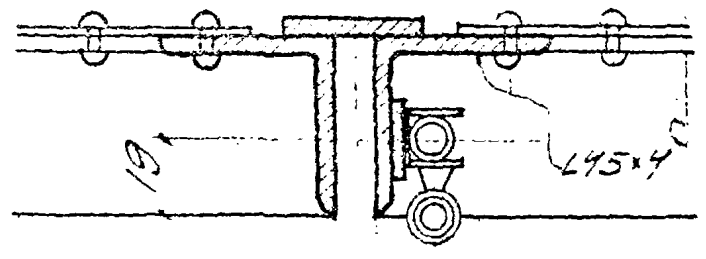
ТТ 1960	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТЯВ	Г-903-53
	ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ ШТЯВ.	Лист 51

35

1-2

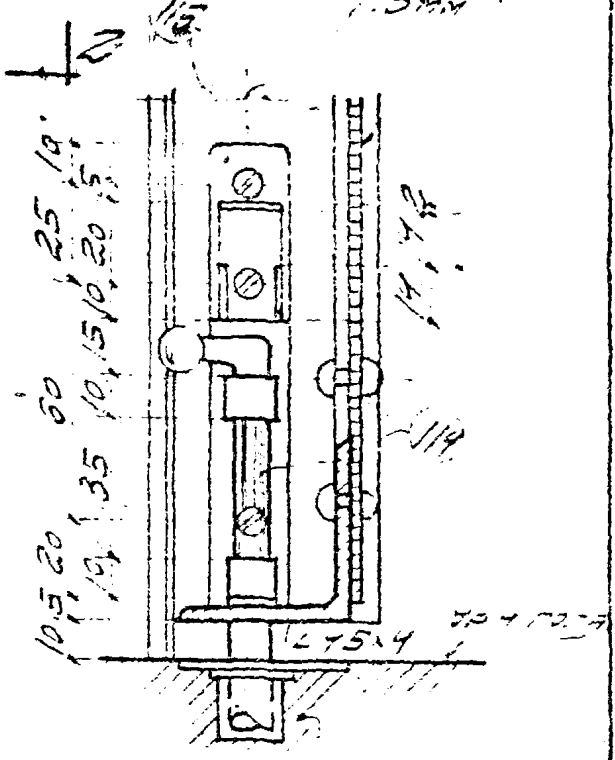


ПЛОСКОЕ СТЕКЛО 3 мм



10
20

1-1



2-2 ЧЕЗДО ДЛЯ УТИЛИТЕТА

1960

ПЕРЕГОРОДОК ИЗ СТАЛЬНОЙЩИТОВ

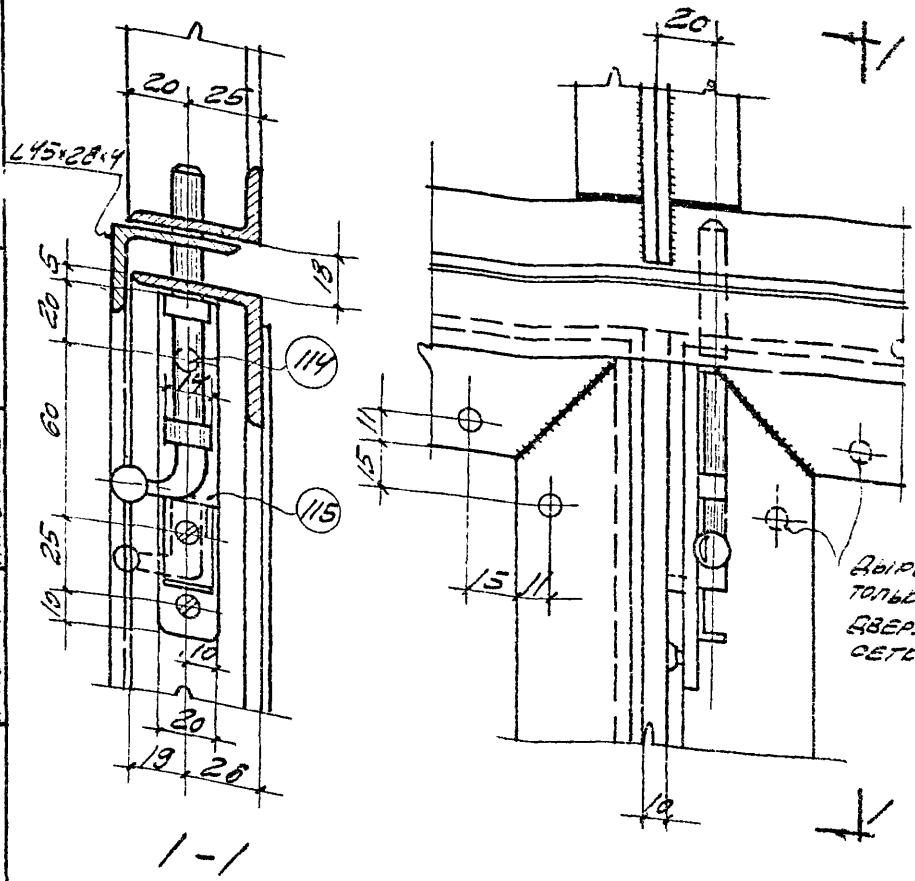
Г-903-53

ДЕТАЛИ ЗВЕРТЫХ ЩИТОВ.

Лист 53

СЕРИЯ Г-903-53.

36



ИЗДАНИЕ ЧИСТОВОГО
 ТИПОГРАФИЧЕСКОЕ
 РУССКО-АМЕРИКАНСКОЕ
 ИСПОЛНИТЕЛЬНО

ПРОЕКТ
 ЗАКАЗЧИКОМ

ТД
 1960

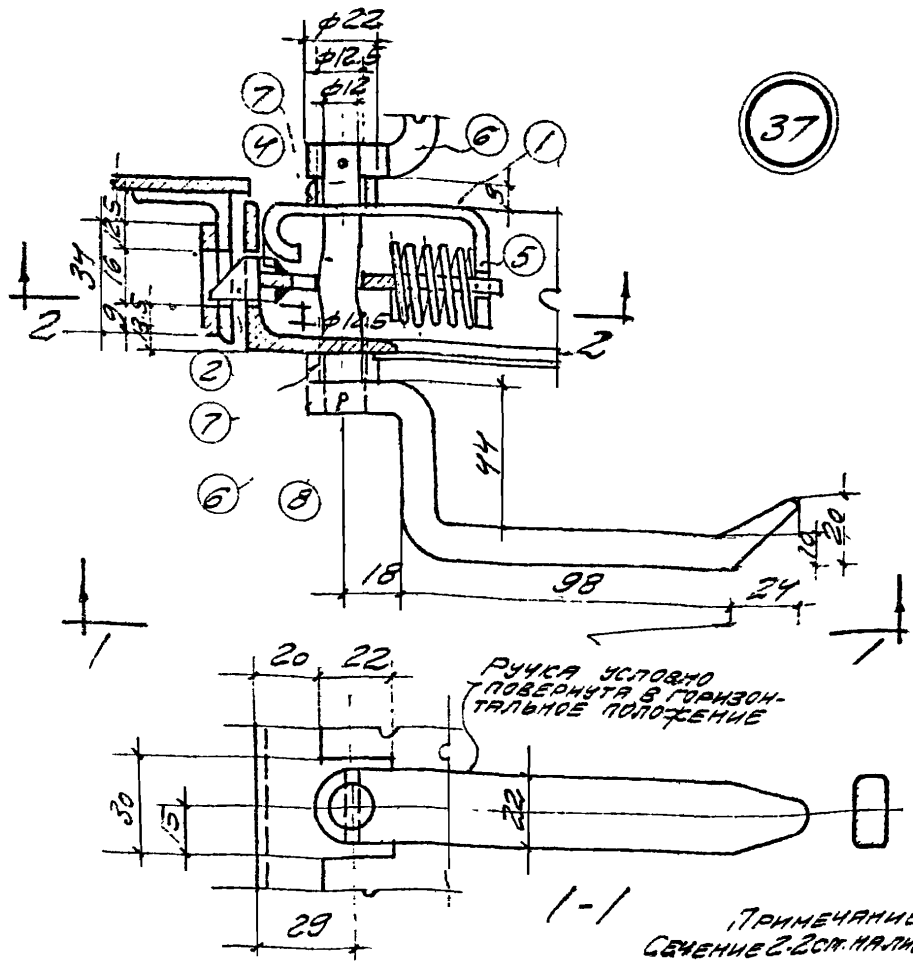
ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ УГЛОВ

Г-903-53

ДЕТАЛИ ДВЕРНЫХ УГЛОВ

Лист 54

СЕРИЯ Г-903-53



ПРИМЕЧАНИЕ:
Сечение 2-2 см. на листе 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ РУЧКУ-ЗАЩЕЛКУ.

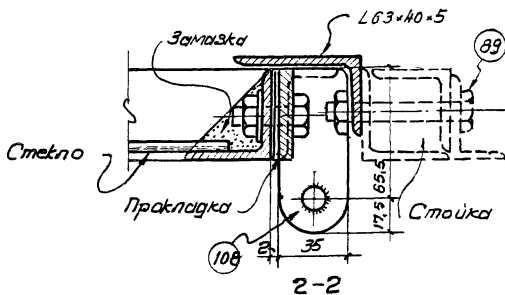
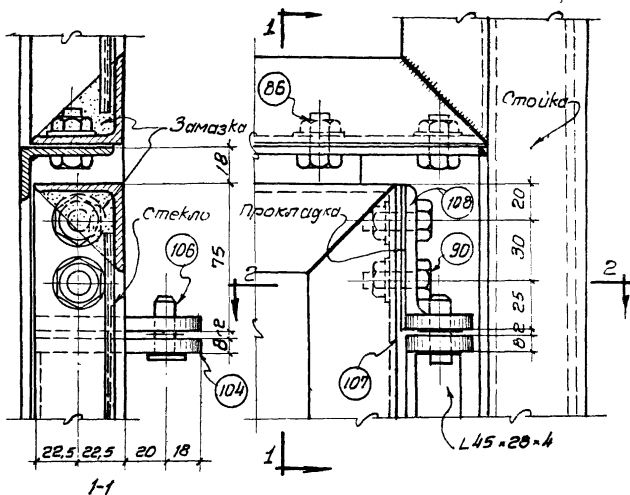
№ ЭЛЕМ.	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС В СГ.		ПРИМЕЧАН.
					ШТ	ВСЕХ УМАСН	
1	КОРПУС	$\delta = 4$	-	1	0.25	0.25	
2	ЗАЩЕЛКА	$\delta = 1.5$	-	1	0.05	0.05	
3	СЕРЬГА	$\delta = 4$	-	1	0.075	0.075	
4	КОЛЕНО	$d = 12$	100	1	0.09	0.09	
5	ПРУЖИНА	$d = 2$	450	1	0.012	0.012	
6	РУЧКА	-10x22	205	2	0.35	0.70	ГОСТ 103-51
7	ВТУЛКА $d = 22$	$n = 8$	-	2	0.010	0.02	
8	ШПИЛЬСА	$d = 3$	22	2	0.002	0.004	
9	ВУЛТ СТАЛЬНЫЙ	M3x16	-	2	0.005	0.010	ГОСТ 490-58
10	ВУЛТ АЛЮМИН.	M3x16	-	1	0.010	0.010	" 7805-57

ТЛ
1966

ПЕРЕГОРОДКА ИЗ СТАЛЬНЫХ ШТИФОВ
ДЕТАЛИ ЗВЕРНОЙ РУЧКИ-ЗАЩЕЛКИ

Г-903-53
ЛИСТ 55

СЕРИЯ Г-903-53



Проверил: Витов

Нак. Вспомог. Прикуриваю
 Ит. инж. пр. Колодецкий
 Рук. арк. вр. Цванов
 Изготовил: Литвинов

Госстрой СССР
 Главстройпроект
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Харьковский отдел

ТД
 1960

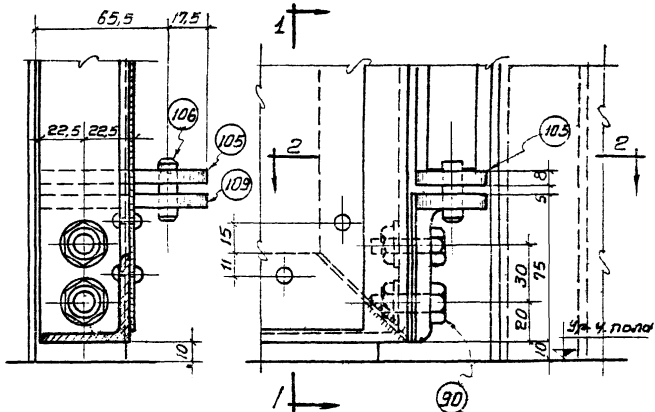
Перегородки из стальных щитов

Детали дверных щитов

Г-903-53

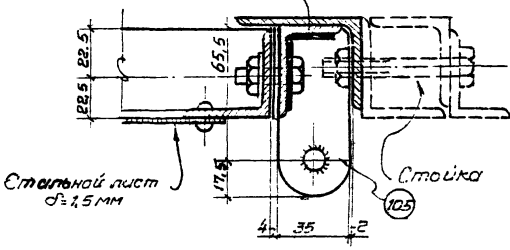
Лист 58

40



1-1

Шов δ = 4 мм



2-2

Чертеж. Изделия

С. Горбачевское стреление

ТД
1960

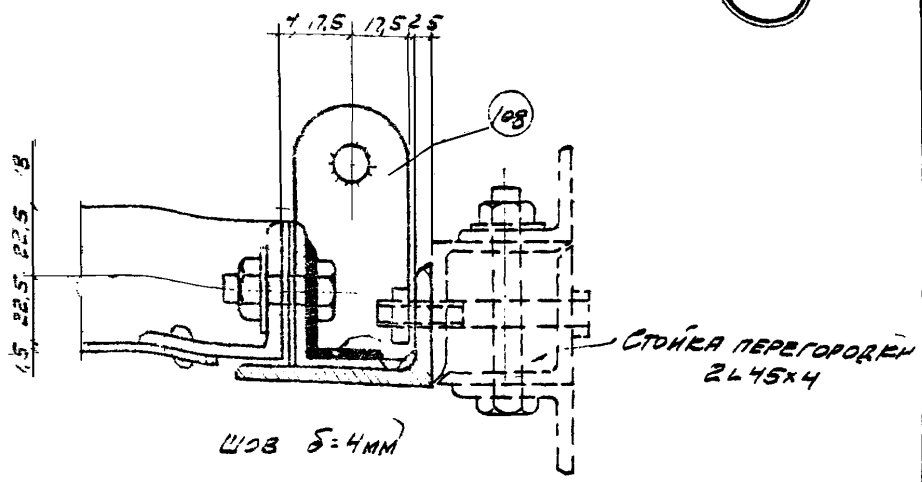
Перегородки из стальных щитов
Детали навески цверей

Г-903-53
Лист 59

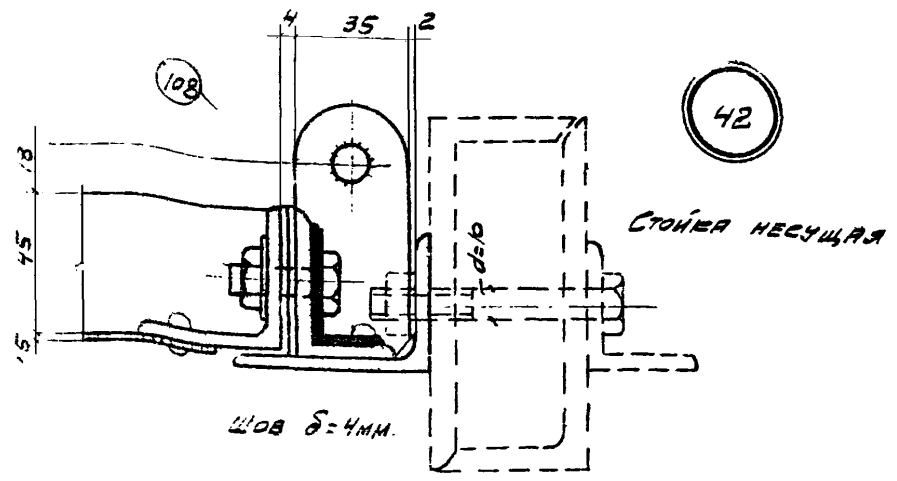
ОБЪЕДИНЕНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ГЛАВПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК
С. А. РАХИМОВ	В. А. РАХИМОВ
И. А. РАХИМОВ	И. А. РАХИМОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ЗАРЬВОВСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

41

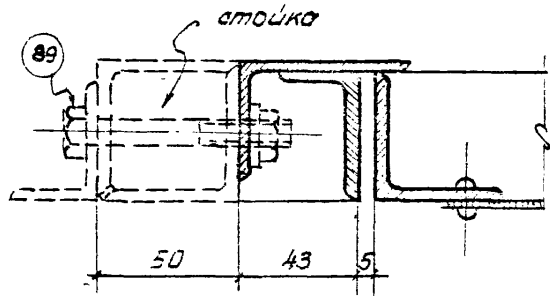


42

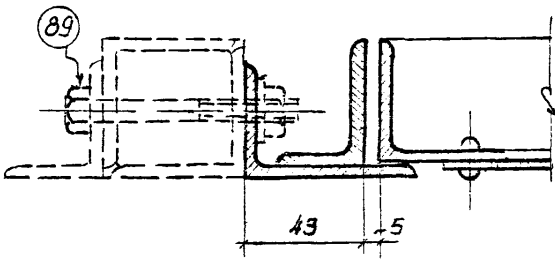


ТД	ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩОБ	Г-903-53
	ДЕТАЛИ НАВЕСКИ ДВЕРЕЙ	ЛНСТ 60
1960		
СЕРИЯ Г-903-53		

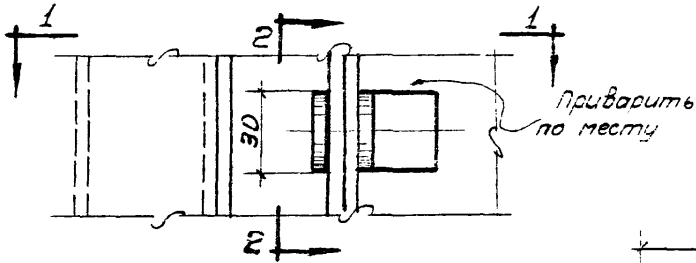
Харьковское отделение
Лесопильного завода



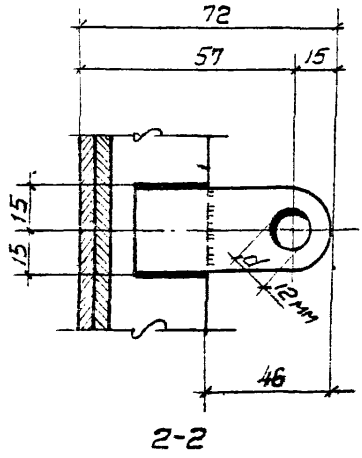
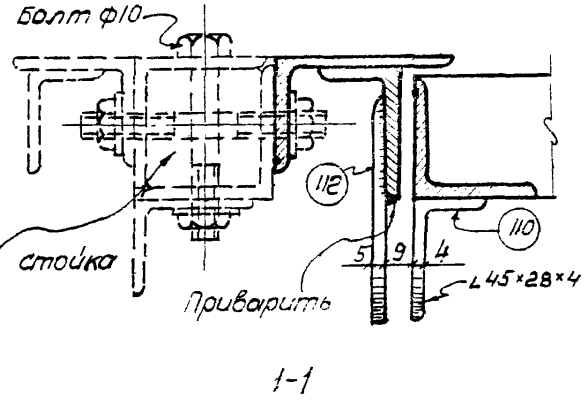
43



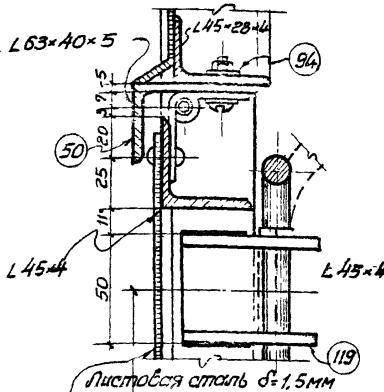
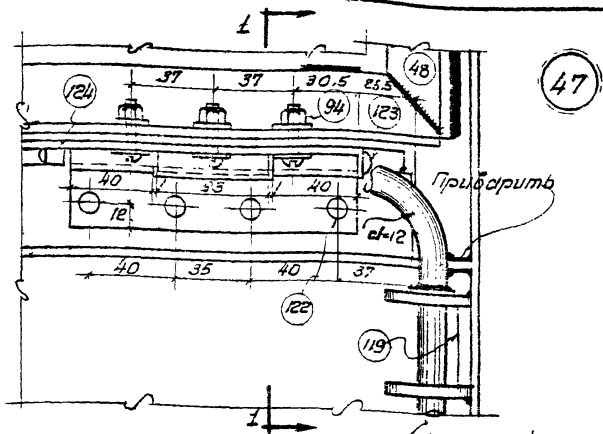
44



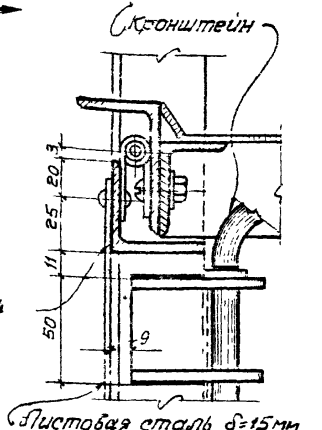
45



ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53
	Детали навески дверей	лист 61



при закрытом положении раздаточного окна



При открытом положении раздаточного окна

1-1

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

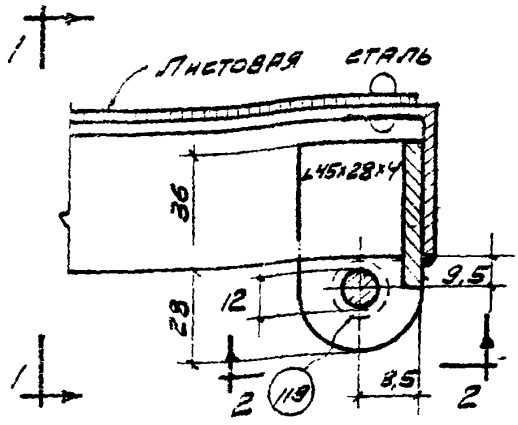
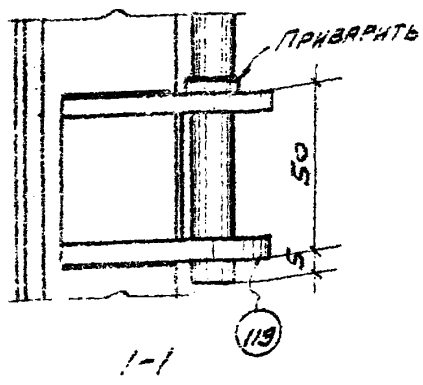
Г-903-53

Детали раздаточного окна

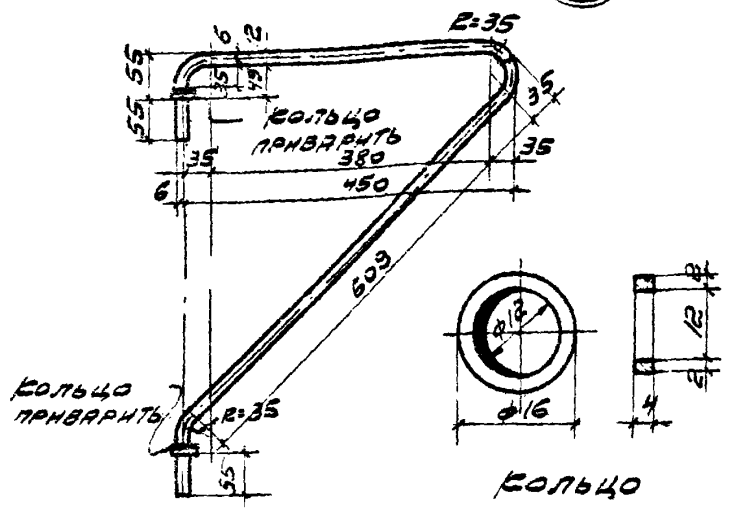
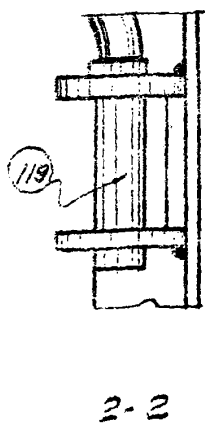
Лист 63

Проект / Section

48



49



КРОНШТЕЙН

НАЧ. СТРОИТЕЛЯ П. И. КОЗЛОВ
 ТЕХНИК. ПРОЕКТ. С. И. КОЗЛОВ
 РУК. РАБ. Г. И. КОЗЛОВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: Л. И. КОЗЛОВ

Проектный отдел
 Проектирование
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ТД
 1960

ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВ
 ДЕТАЛИ РАЗДАТОЧНОГО ОБЪЕМА.

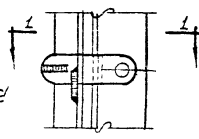
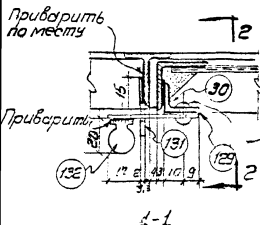
Г-903-53
 Лист 64

СЕРИЯ Г 903-53

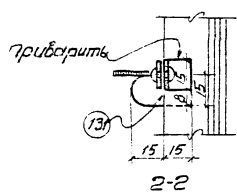
Проберши Бутлов

Надзорщик Приковски
 Инж. пр. Келевачки
 Рук. пр. Фр. Иванова
 Целованин Пляминска

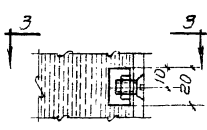
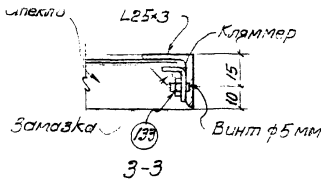
Индустриальный проект
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
 Харьковский отдел



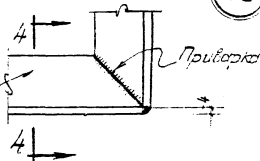
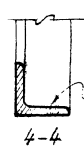
51



52



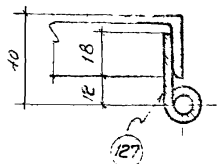
53



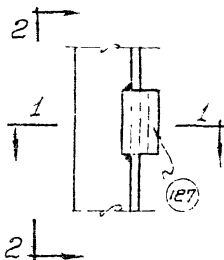
ТД
 1960

Перегородки из стальных шптов
 Детали форточкы

F 903-53
 лист 65

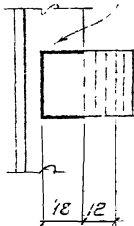


1-1

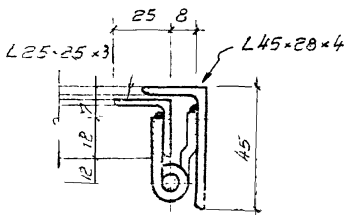


54

Приварить

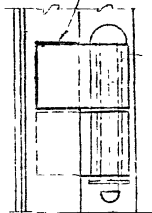


2-2

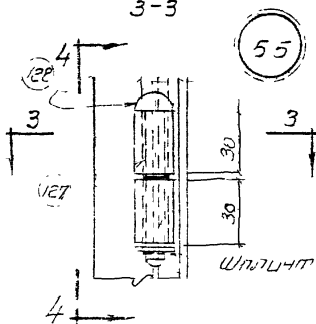


3-3

Приварить по месту



4-4



55

Указок 50
Либанов
Центрлит
Туманская

Указок 50
Либанов
Центрлит
Туманская

ТД
1960

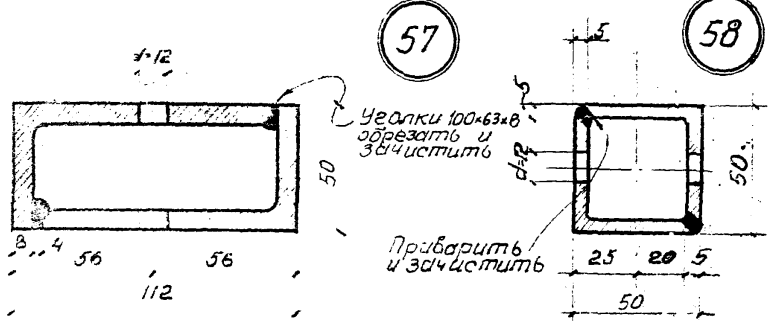
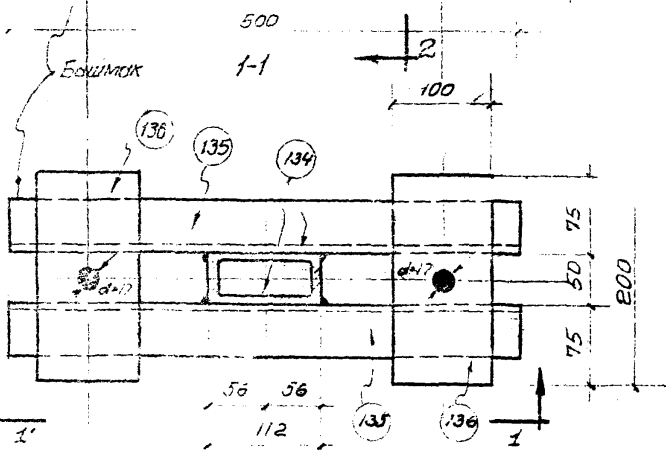
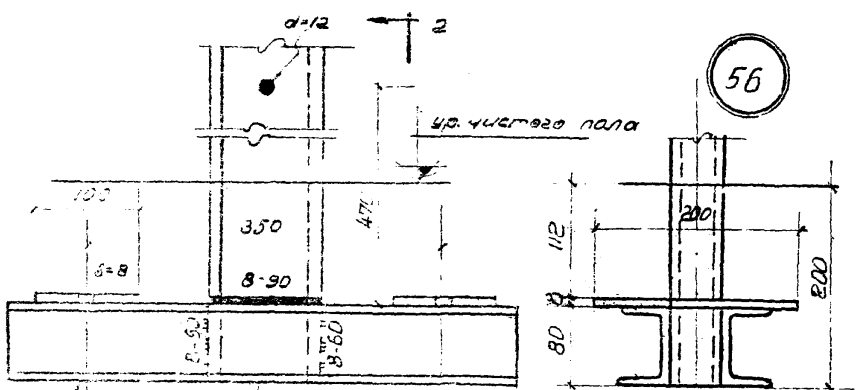
Перевороски из стальных шплицов
Детали фортычки

Г-903-53
Лист 67

Проверил: Бутов!

МОН. 8-578 019
Личн. арх. №
Рыков Ге
Исполнитель
Приховько
Хановский
Иванов
Литвинев

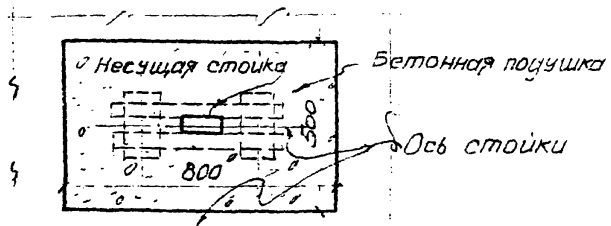
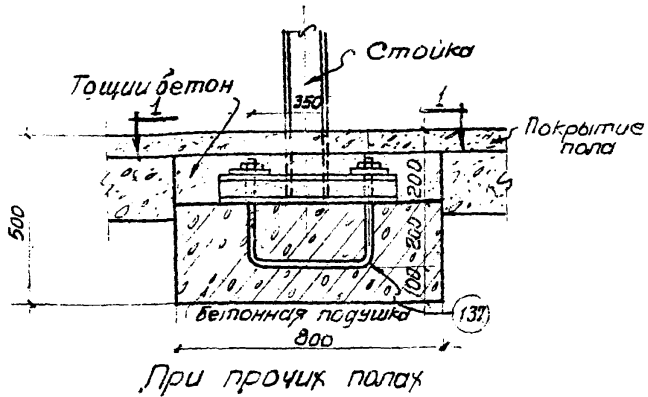
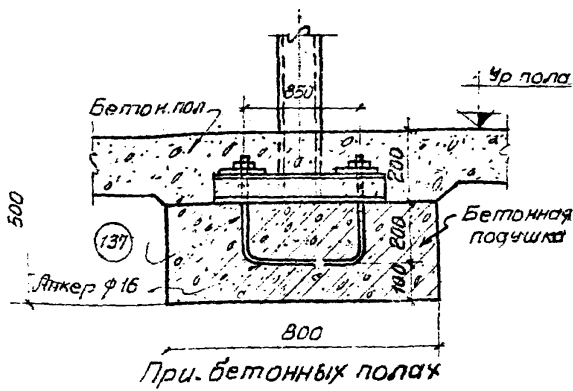
ГЭС ст. 100, СССР
Проектное бюро
ПРОМСТРАИПРОЕКТ
Харьковское отделение



ТД
1960

Перегородки из стальных щитов
Детали стоек

Г-903-53
Лист 68



1-1
Крепление стойки к полу

Рук. арх. гр. Циванов
Деталь
Удобрено
архивное отделение

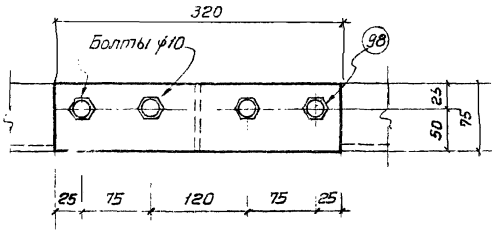
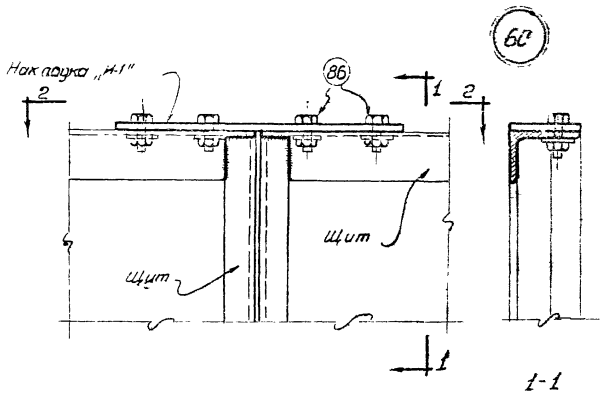
ГТТ	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53
1960	Детали стоек	Лист 69

Товарный Билет

нач. 2-й ступени
Ин. инж. пр.
Рук. арх. ГР
Циркульщик

Госстрой СССР
ГЛАВСТАЛЬПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение

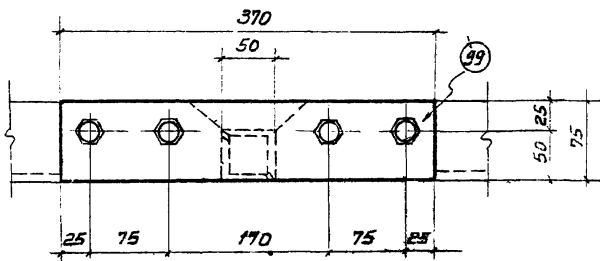
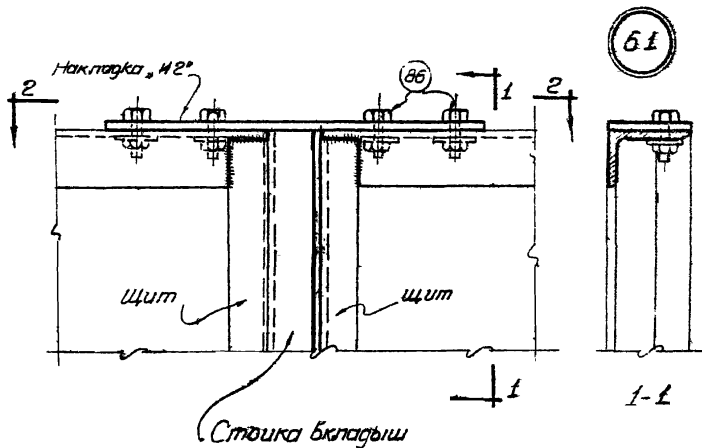
Прикодыка
Каневский
Сиванов
Литвинов



ТД
1960

Перегородки из стальных щитов
Монтажные детали перегородок

Г-903-53
Лист 70



2-2

руж. арх. зр. Иванов
Деполнит. Литвучаев

ИЗДАТЕЛЬСТВО
Художественной литературы

ТД
1960

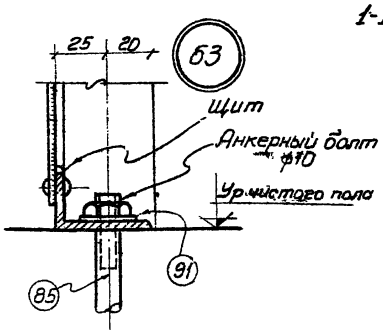
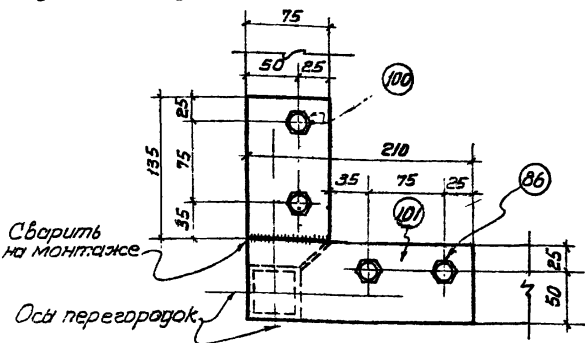
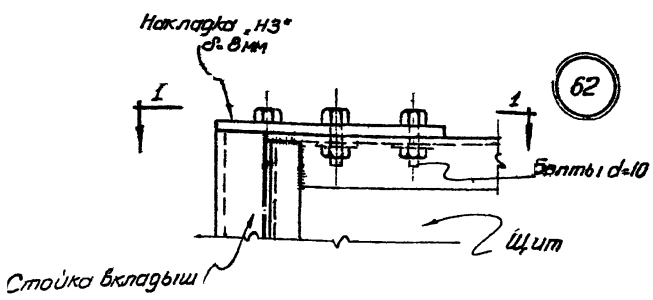
Перегородки из стальных щитов
Монтажные детали перегородок.

Г-903-53
Лист 71

Проверил: Булга

Инв. 2-го изд. отп. Г. И. Кудряков
 Гл. инж. др. Крайневский
 рук. инж. др. Давыдов
 Детальщик. Литвинов

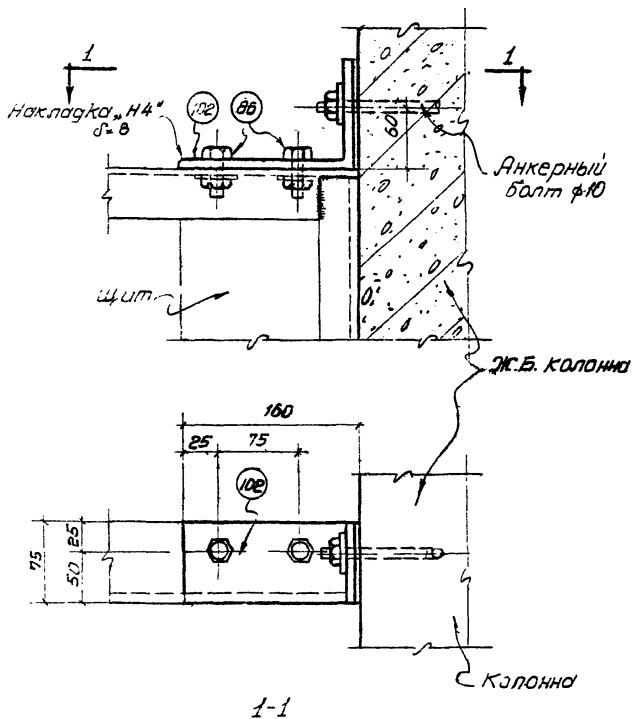
Государственный
 Главыстройпроект
 Г. И. Кудряков



Примечание:
 Заделка анкерного болта осуществляется: при бетонных полах - в покрытие пола, при прочих полах - в бетонную подготовку.

ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53	
	Монтажные детали перегородок	Лист	72

64



Уч.-арх. фр. Иванова
Дополнит Литвинов

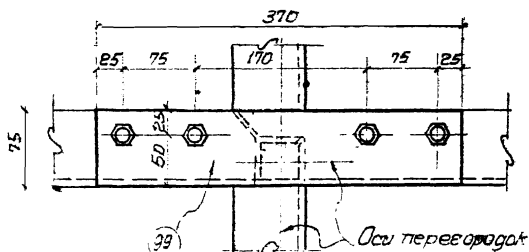
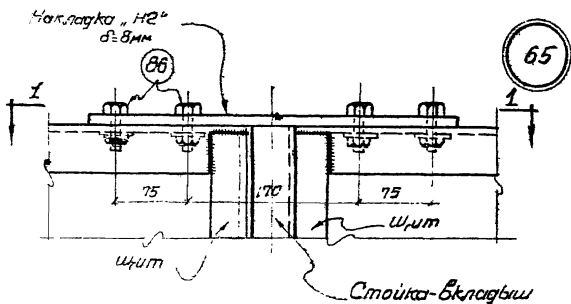
Харьковское отделение

ГД 1960	Перегородки из стальных щитов	F-903-53	
	Монтажные детали перегородок	Лист	73

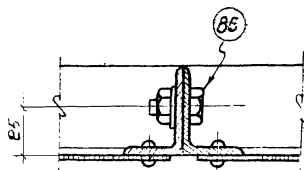
Л. Лоберил Бухтов

Инж. 2-й ст. арх. Полюшко Арка
Инж. пр. Коневский
Рек. арх. фр. Иванов
Шелудин

Госстрой СССР
Главгосстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Уфимская обл. отделение



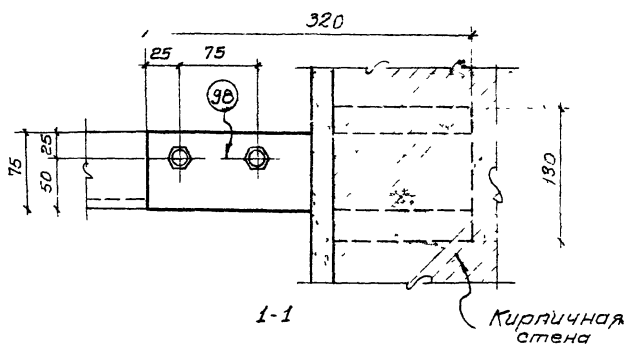
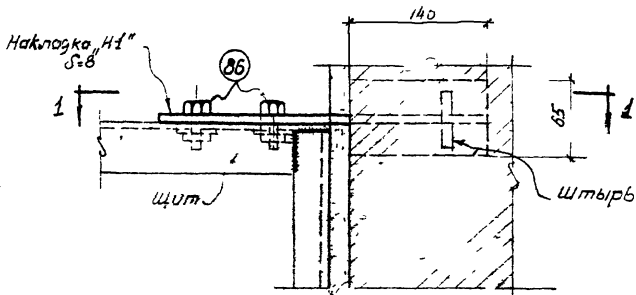
1-1



ТД
1960

Перегородки из стальных щитов
Монтажные детали перегородок

Г-903-53
Лист 74



Исполнит Литвинов

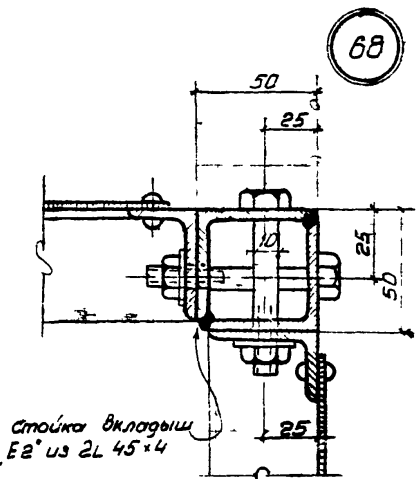
Харьковское отделение

ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903 53
	Монтажные детали перегородок	Лист 75

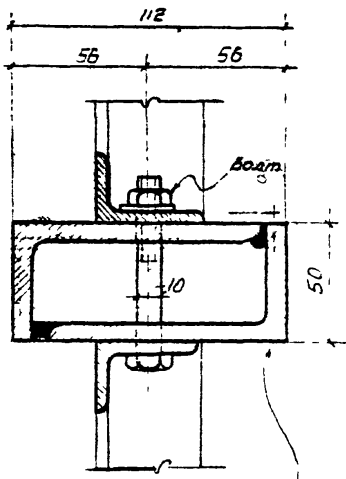
Исполнитель 1-Э.1000/1

Инж. пр.	Качевский
Рис. арх. эр.	Иванов
Исполнитель	Литвинков

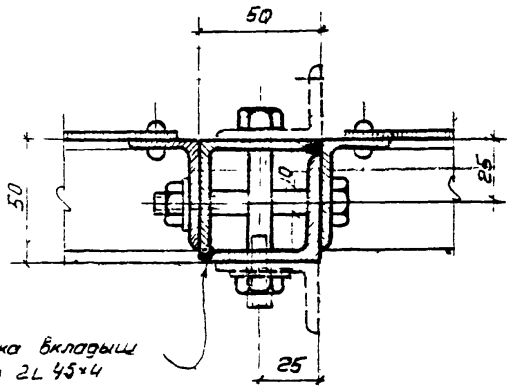
Проект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Харьковское отделение



Стойка вкладыш
E2 из 2L 45×4



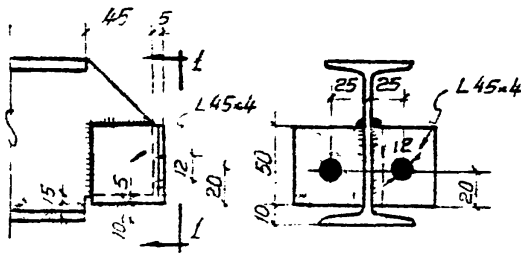
Несущая стойка E1
из 2L 100×63×8



Стойка вкладыш
E2 из 2L 45×4

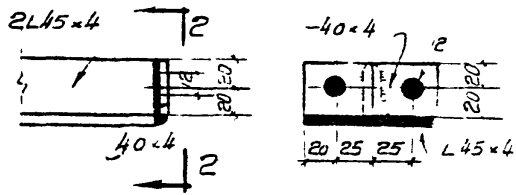
ТД 1960	Перегородки из стальных шптов	Г-903-53
	Монтажные	

Проект № 101-101-101
 Исполнит. Литвинов
 Отделение



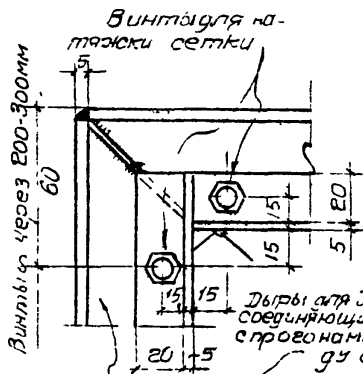
71

1-1



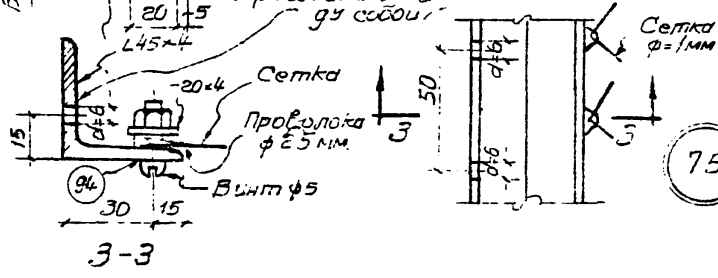
72

2-2



73

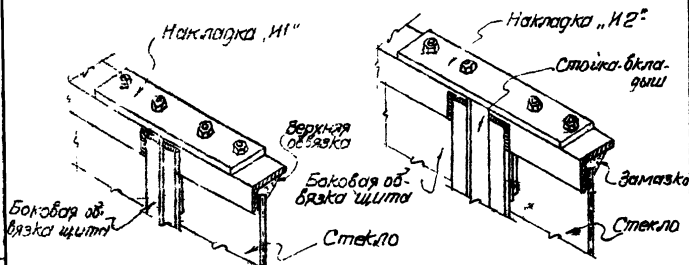
74



75

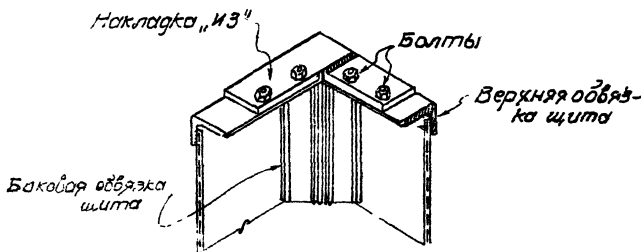
3-3

ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53	
	Монтажные детали перегородок	Лист	77



Сопряжение щитов
| к детали $\frac{60}{70}$ |

Сопряжение щитов со
стойкой вкладышем
| к детали $\frac{61}{71}$ |



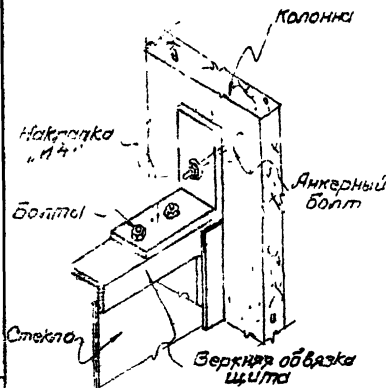
Сопряжение щитов угла
перегородки
| к детали $\frac{62}{72}$ |

Гл. инж. пр. Каневский
Рук. арт. в.р. Даванов
Исполн. инж. Шибильнов

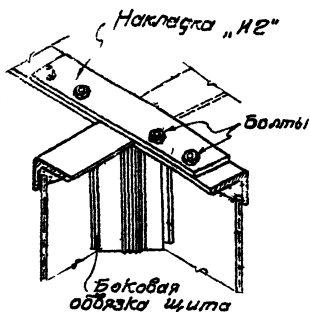
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьковское отделение

ТА 1960	Перегородки из стальных щитов Аксиметрии монтажных деталей перегородок	Г-903-53	78
------------	---	----------	----

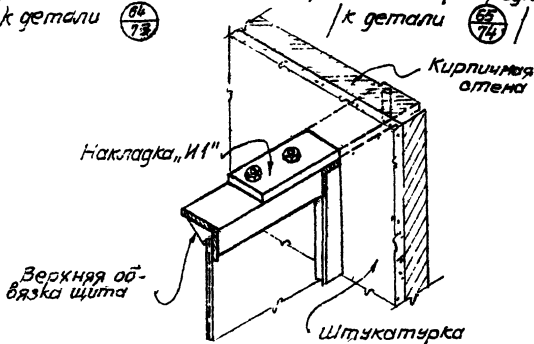
Серия Г-903-53



Примыкание щитов
к ж.б. колонне
/к детали (86/73)



Сопряжение щитов-
пересечение перегородки
/к детали (65/74)



Примыкание щитов
к кирпичной стене
/к детали (67/75)

Литовский
Департамент

Каркасное отделение

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

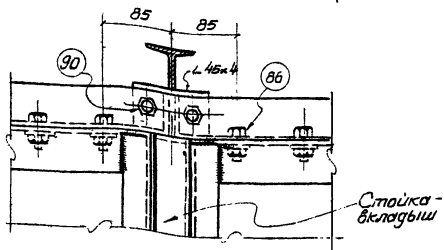
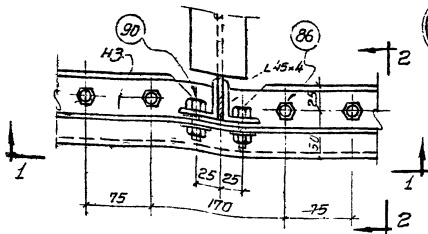
F-903-53

Аксонометрии монтажных деталей перегородок

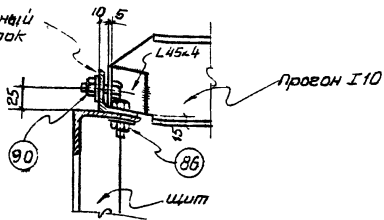
Лист 79

Серия F903-53

76



1-1

Обязочный
уголок

2-2

ДИПЛОМПРОЕКТ
Харьковское отделение

Инж. пр. Кармелюк
рук. пр. Давыдов
Т. Паламита
Литвинюк

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

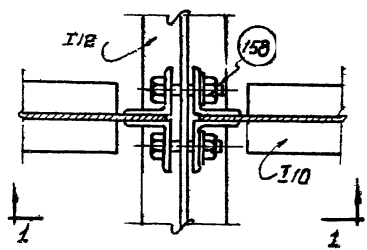
Г-903-53

Монтажные детали перекрытия

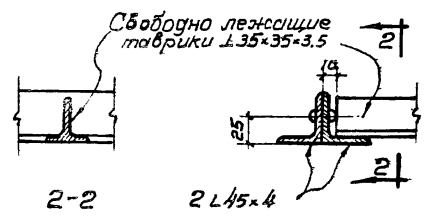
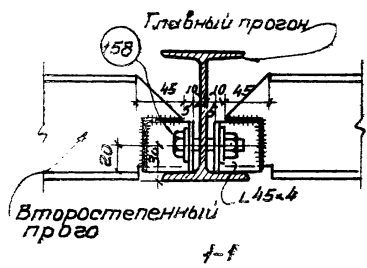
Лист 80

ИЗДАНИЕ
характерное отличие

Рук. арх. гр. Иванов
Цирк. инт. Литвинов



77



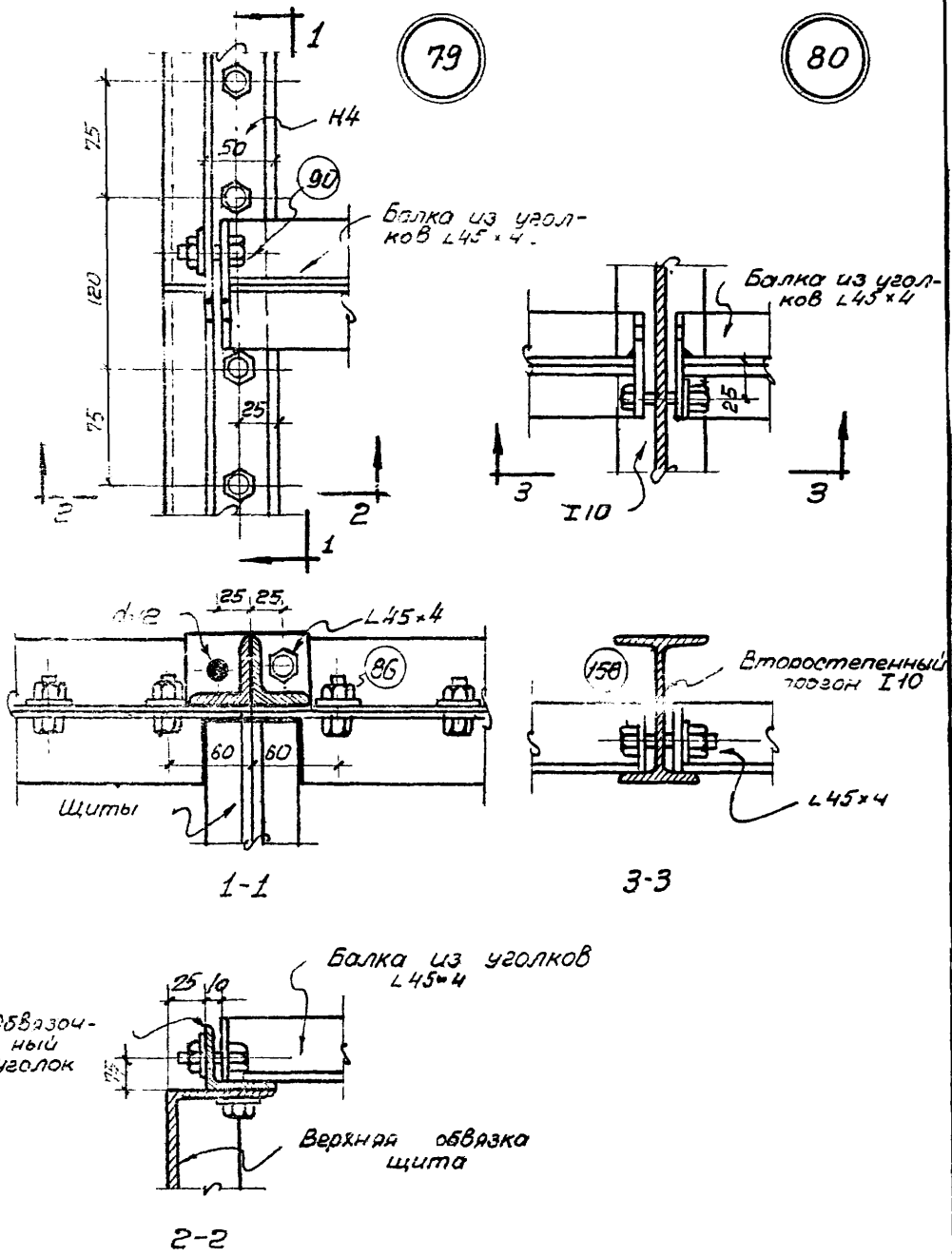
78

ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	F-903-53
	Монтажные детали перекрытия	Лист 8

Проект: 15уровн.

Исполнитель: Шитов
 Руководитель: Шитов
 Проверил: Шитов
 Конструктор: Шитов

Институт
 Проект
 отделение

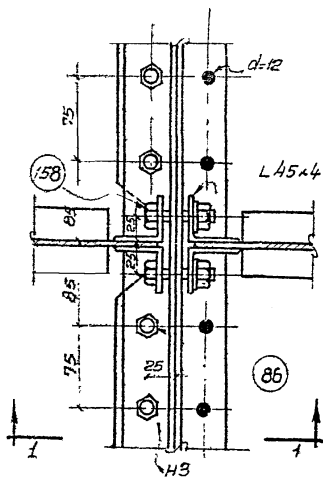


ТД
 1350

Перегородки из стальных щитов
 Монтажные детали перекрытия

Г-903-53
 лист 82

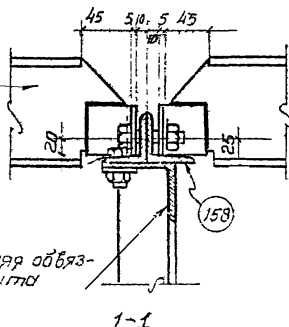
81



Второстепенный прогон

Образочный уголок

Верхняя обвязка щита



1-1

Исполнитель: Пилипчук

Харьковское отделение

ТД
1960

Перегородки из стальных щитов

Г-903-53

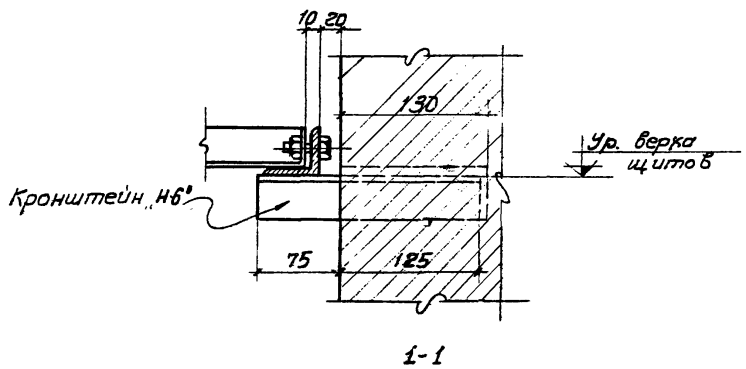
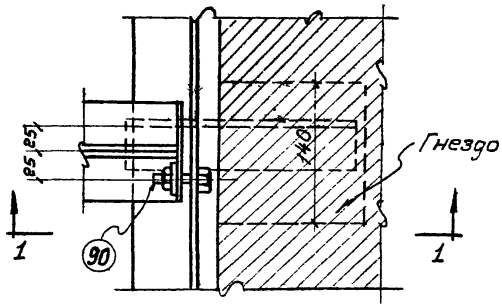
Монтажные детали перекрытия

лист 83

Проектирование: С.М.Т.О.

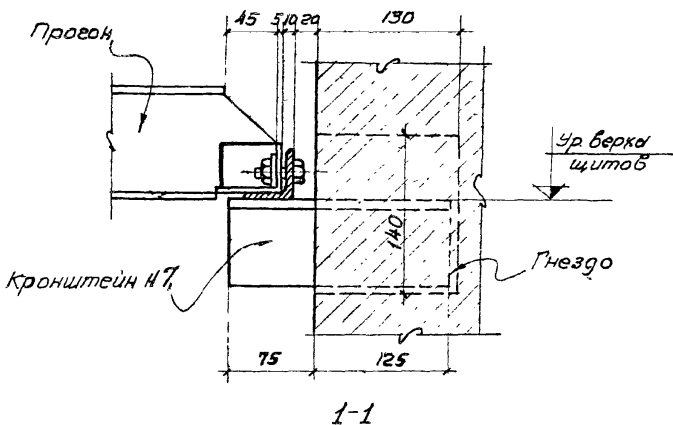
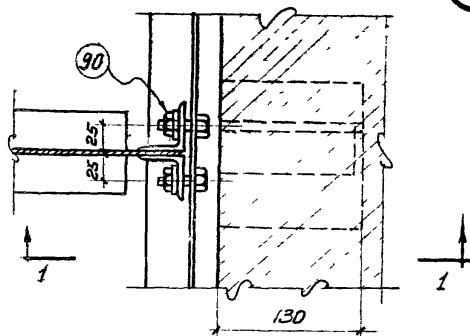
Учебно-справочная литература
 Удмурт. пр. Каневский
 Фаб. арк. пр. Иванов
 Издательство: Липовин

Главстройпроект
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 Строительное отделение



ТД 1960	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53
	Монтажные детали перекрытия	Лист 84

83



Уч. арх. гр. Иванова
Цельный Лыбанов

ИЗДАНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОГО
Харьковское отделение

ТД
1960

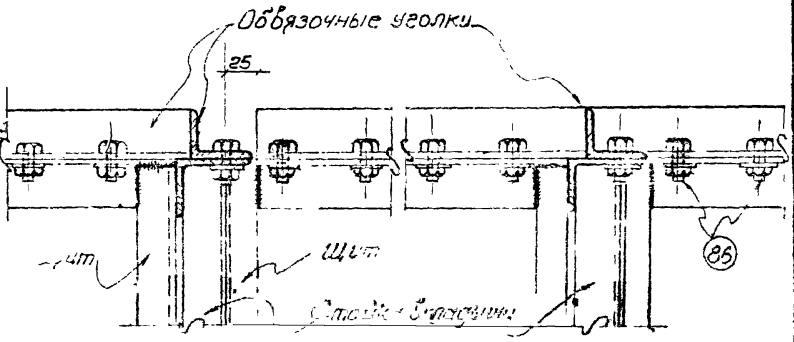
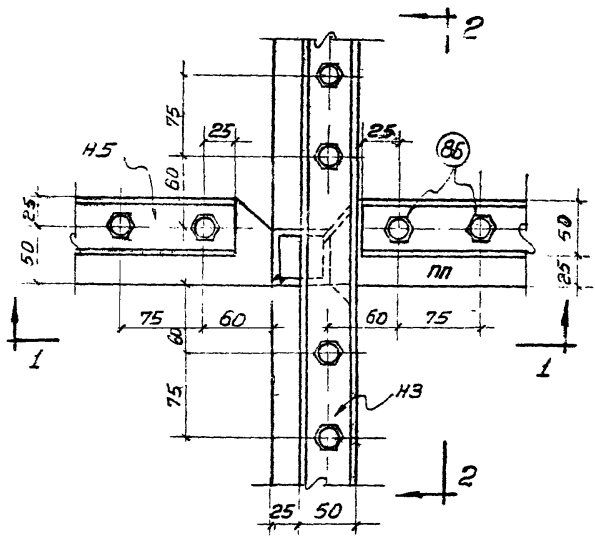
Перегородки из стальных шпоров

Монтажные детали перекрытия

Г-903-53

Лист 85

84



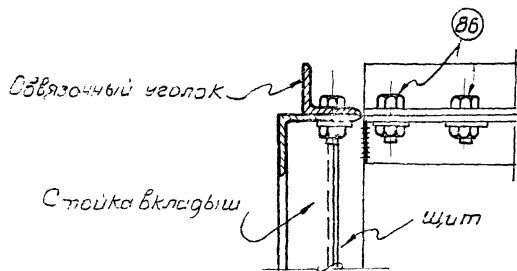
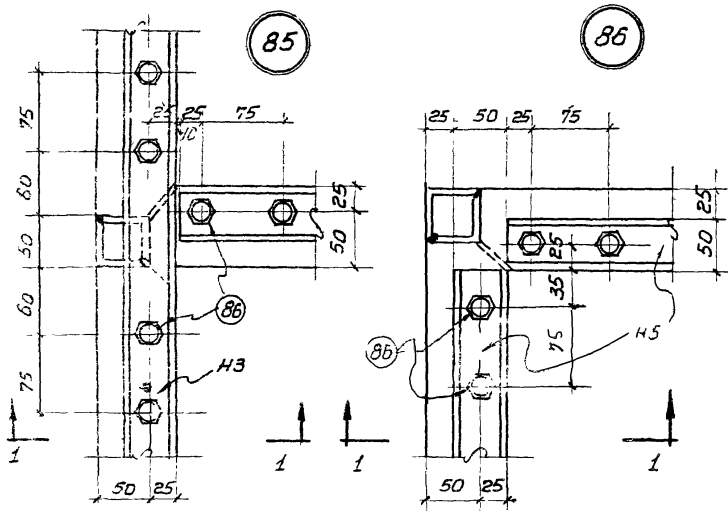
2-2

Проверил

Исполнитель: Прохорова
 Проверил: Л. Чевова
 Руководитель: Л. Виноградова

ООО «ПРОМСТРОЙПРОЕКТ»
 Харьковское отделение

ГД	Получено из базы данных	F903-53
1960	Исполнитель: Прохорова	Лист 86



1-1

ТД

Перегородки из стальных щитов

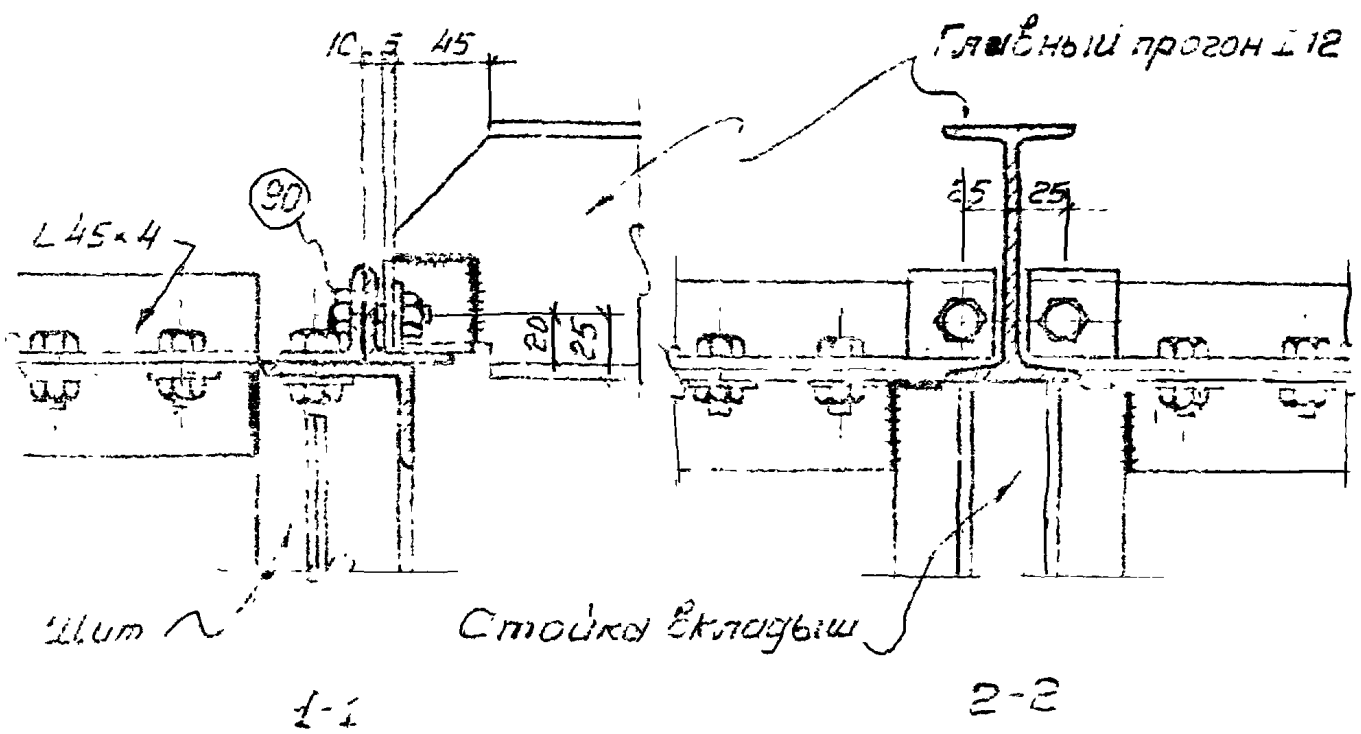
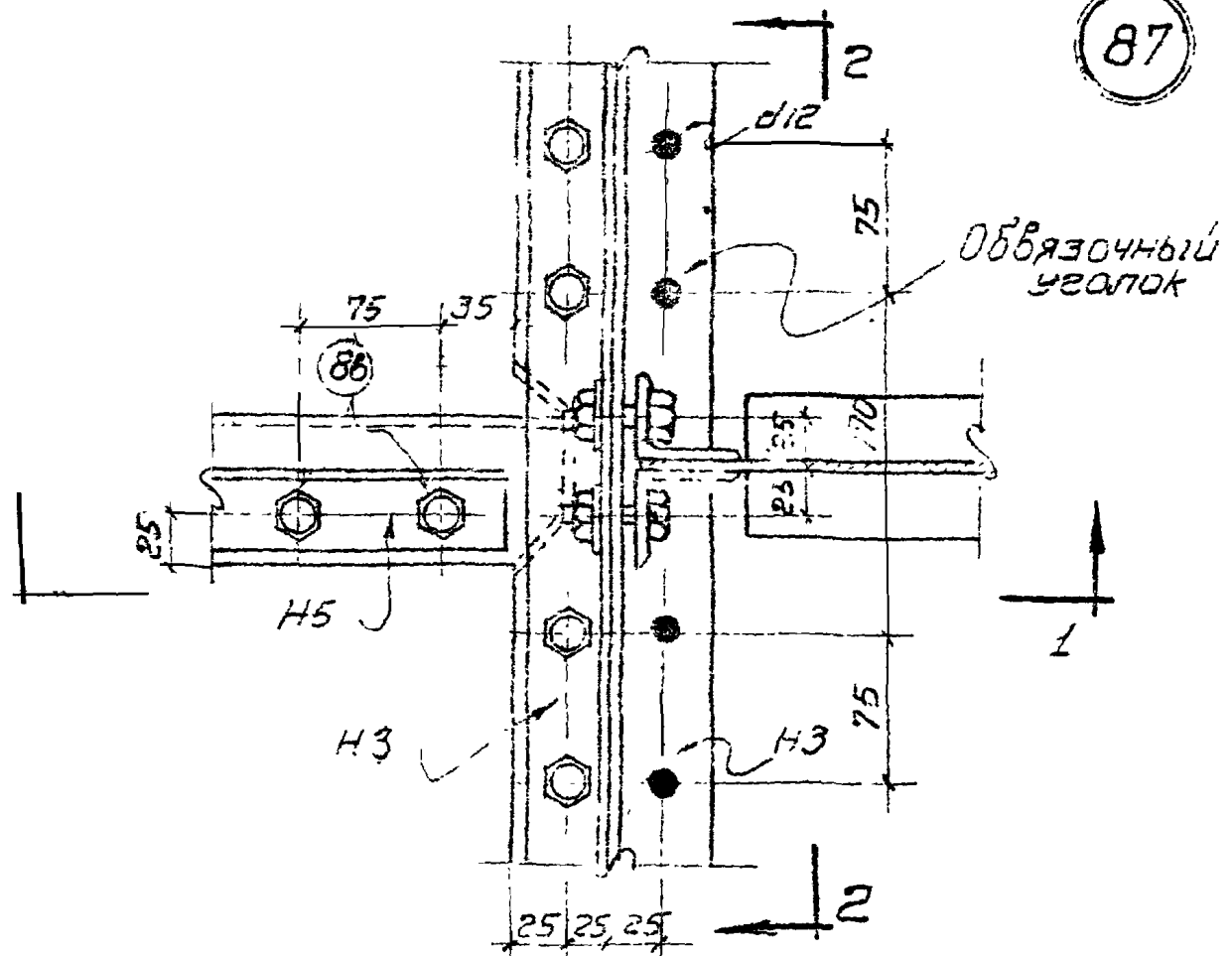
Г-903-53

к.т.

Монтажные детали перекрытия

Лист

87

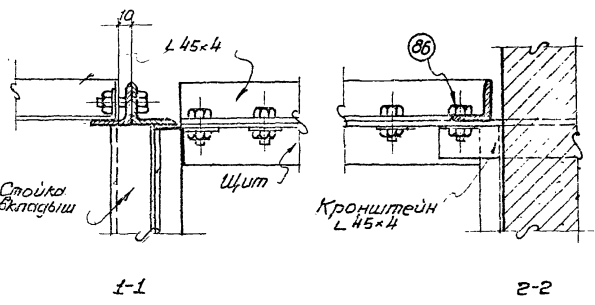
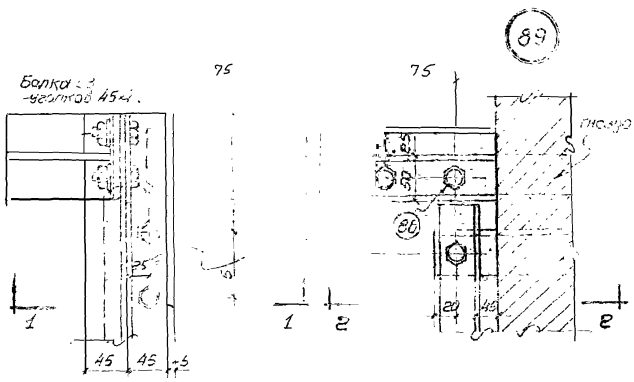


Проект
 1930
 1-1
 2-2

Проект
 1930
 1-1
 2-2

1930	Перегородки из стальных щитов	Л. 907-15
	Монтажные детали перекрытия	Лист 88

разработка отгеленне
 Уланчай Түтбэев



Т П	Лесопроходки из стальных щитов	Г-903-53
1960	Монтажные детали перекрытия	Лист 89

Профил БУТОВ

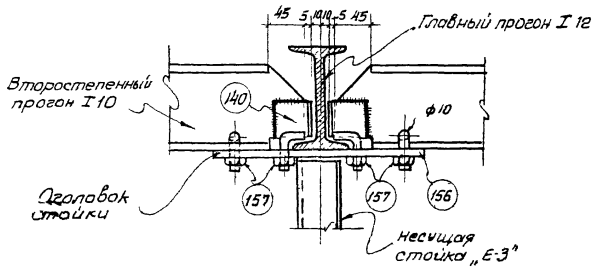
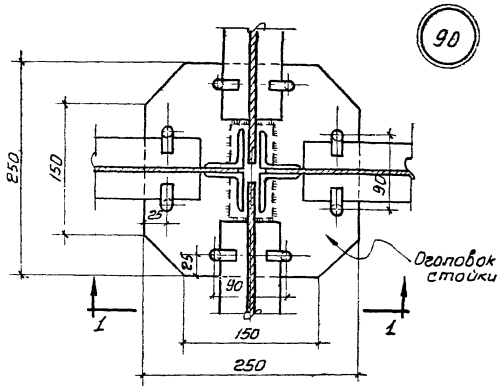
Науч. центр
Гл. инж. пр.
Рук. прок. пр.
Исполнит.

Приходько
Камневский
Иванов
Литвинов

ЗАТВОР ВОССТРОЙПРОЕКТ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Харьков

е отделение

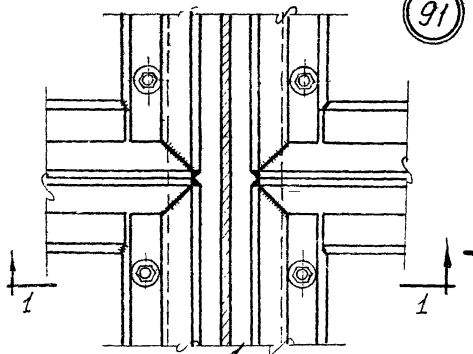
ТД
1960



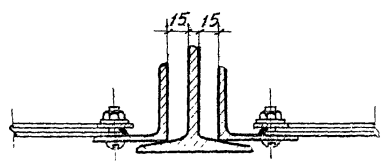
Перегородки из стальных шпотов
Монтажные детали перекрытия

Г-903-53
Лист 90

91



Второстепенный прогон



1-1

Исполнить по эскизу

ГД
1960

ГД	Перегородки из стальных щитов	Г-903-53
1960	Монтажные детали перекрытия.	Лист 91

Проверил В. В. В.

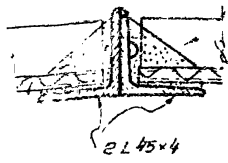
печ. стр. от	30
Гр. инж. пров.	Хитис
Ген. инж. пр.	Светлана
Инж. инж. пр.	В. В. В.

ПРОМСТАДИПРОЕКТ
 Конструкторское отделение

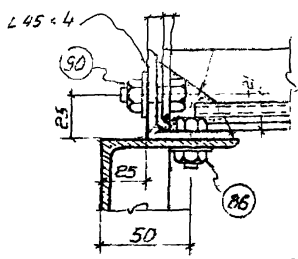
1250

5 11

93



2 L 45x4

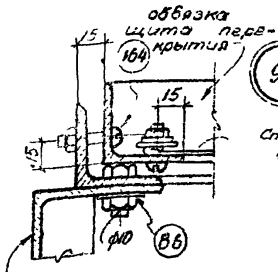


L 45x4

90

96

95

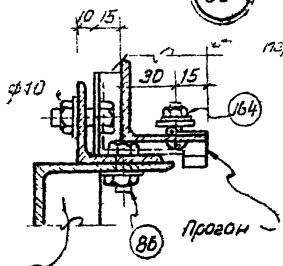


связка щита перекрытия

связка щита перегородки

Стальная сетка

96

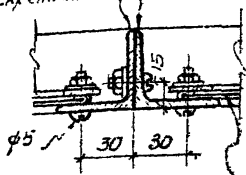


связка щита перегородки

связка щита перегородки

Правил

97



Стальная сетка

ТД

Перегородки из стальных щитов

Г-903-53

Монтажные детали перекрытия

лист 92