

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-О4
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-О4-2

К О Л О Н Н Ы

Выпуск 5

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см
для зданий с высотой этажа 4.2 м
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11674

ЦЕНА ~~2-55~~

2-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 8168 Тираж 1000 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

К О Л О Н Н Ы

Выпуск 5

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см
для зданий с высотой этажа 4.2 м
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП

Торгово - бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 9

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-0
выпуск 4
Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.
2. ИИ-04-1
выпуск 3
Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
3. ИИ-04-2
выпуск 3
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м и 3,3 м. Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2
выпуск 4
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-2
выпуск 5
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.
6. ИИ-04-2
выпуск 6
часть I
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
7. ИИ-04-2
выпуск 6
часть II
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы.
8. ИИ-04-3
выпуск 3
часть I
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Опалубка и армирование.
9. ИИ-04-3
выпуск 3
часть II
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИИ-04-6
выпуск 5
часть I
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Опалубка и армирование.
11. ИИ-04-6
выпуск 5
часть II
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Арматурные изделия.
12. ИИ-04-7
выпуск 2
Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

13. ИИ-04-8
выпуск 3
Закладные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.
14. ИИ-04-10
выпуск 3
Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-I
выпуск 3-I
Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 400x400 мм.
2. ИИ-04-2
выпуск 3-II
часть I
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм. (реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2 выпуск 2-II).
3. ИИ-04-2
выпуск 3-I
часть II
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм.
4. ИИ-04-3
выпуск 3-I
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 400x400 мм.
5. ИИ-04-6
выпуск 5-I
Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости связевого каркаса.
6. ИИ-04-7
выпуск 2-I
Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа - 3,6 м.

Т. К.	К о л о н н ы	серия ИИ-04-2
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 5 лист

	№ ЛИСТА	№ СТР.		№ ЛИСТА	№ СТР.
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ		2	КОЛОННА КВК-442-24. АРМИРОВАНИЕ	23	31
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		3-4	КОЛОННА КВР-442-24. АРМИРОВАНИЕ	24	32
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		5-8	КОЛОННЫ КСК-442-24, КСК-442-29. АРМИРОВАНИЕ	25	33
НОМЕНКЛАТУРА	1-4	9-12	КОЛОННЫ КСК-442-34, КСК-442-40. АРМИРОВАНИЕ	26	34
КОЛОННА КВК-442-24. ОПАЛУБКА	5	13	КОЛОННА КСК-442-52. АРМИРОВАНИЕ	27	35
КОЛОННА КВР-442-24. ОПАЛУБКА	6	14	КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29. АРМИРОВАНИЕ	28	36
КОЛОННЫ КСК-442-24, КСК-442-29, КСК-442-34, КСК-442-40, КСК-442-52. ОПАЛУБКА.	7	15	КОЛОННЫ КСР-442-34, КСР-442-40. АРМИРОВАНИЕ	29	37
КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29, КСР-442-34, КСР-442-40, КСР-442-52, КСР-442-58. ОПАЛУБКА	8	16	КОЛОННЫ КСР-442-52, КСР-442-58. АРМИРОВАНИЕ	30	38
КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29, КНК-442-34, КНК-442-40, КНК-442-52. ОПАЛУБКА	9	17	КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29. АРМИРОВАНИЕ	31	39
КОЛОННЫ КНР-442-24, КНР-442-29, КНР-442-34, КНР-442-40, КНР-442-52, КНР-442-58. ОПАЛУБКА	10	18	КОЛОННЫ КНК-442-34, КНК-442-40. АРМИРОВАНИЕ	32	40
КОЛОННЫ КСК-484-24, КСК-484-29, КСК-484-34, КСК-484-40, КСК-484-52. ОПАЛУБКА	11	19	КОЛОННА КНК-442-52. АРМИРОВАНИЕ	33	41
КОЛОННЫ КСР-484-24, КСР-484-29, КСР-484-34, КСР-484-40, КСР-484-52, КСР-484-58. ОПАЛУБКА	12	20	КОЛОННЫ КНР-442-24, КНР-442-29. АРМИРОВАНИЕ	34	42
КОЛОННА КК-442-24 ОПАЛУБКА	13	21	КОЛОННЫ КНР-442-34, КНР-442-40. АРМИРОВАНИЕ	35	43
КОЛОННА КР-442-24. ОПАЛУБКА	14	22	КОЛОННЫ КНР-442-52, КНР-442-58. АРМИРОВАНИЕ	36	44
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 1	15	23	КОЛОННЫ КСК-484-24, КСК-484-29. АРМИРОВАНИЕ	37	45
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 2	16	24	КОЛОННЫ КСК-484-34, КСК-484-40. АРМИРОВАНИЕ	38	46
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 3	17	25	КОЛОННА КСК-484-52. АРМИРОВАНИЕ	39	47
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 4	18	26	КОЛОННЫ КСР-484-24, КСР-484-29. АРМИРОВАНИЕ	40	48
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 5	19	27	КОЛОННЫ КСР-484-34, КСР-484-40. АРМИРОВАНИЕ	41	49
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 6	20	28	КОЛОННЫ КСР-484-52, КСР-484-58. АРМИРОВАНИЕ	42	50
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 7	21	29	КОЛОННА КК-442-24. АРМИРОВАНИЕ	43	51
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 7А	22	30	КОЛОННА КР-442-24. АРМИРОВАНИЕ	44	52
			КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	45	53
			КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9	46	54
			КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 10	47	55

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.	ВЫПУСК 5 ЛИСТ

НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА
РУК. ГР. ИНЖ.
РУК. ГР. ИНЖ.
ТОРГОВО-
ВЫПУСК
ЗАКАЗЧИК
КОМПЛЕКТ
С. МОСКВА

ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ПРИГОДНО
ВОЛЫНСКИЙ
КОЛАШЕВА
НИКОЛОВА

ИЗДАНИЕ
ПРИГОДНО
ВОЛЫНСКИЙ
КОЛАШЕВА
НИКОЛОВА

	№ ЛИСТА	№ СТР.		№ ЛИСТА	№ СТР.
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 11	48	56	КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	70	75
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 12	49	57	КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	71	76
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 13	50	58	КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	72	77
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 14	51	59	КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬ- НОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 43	73	78
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 15	52	60	КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 44	74	79
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 16, 17	53, 54	61	КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 45	75	80
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 18	55	62	КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 46.	76	81
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 19	56	63	КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 47	77	82
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	57	64	КОЛОНЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНО- МУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 48.	78	83
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 21	58	65			
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 22	59	66			
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 23	60	67			
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 24	61	68			
КОЛОНЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 25а, 25б, 25в	62-64	69			
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛ- НИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	65	70			
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛ- НИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	66	71			
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛ- НИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	67	72			
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛ- НИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	68	73			
КОЛОНЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИ- ТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	69	74			

Т К	КОЛОНЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	ВЫПУСК 5

Пояснительная записка

5

Серия ИИ-04-2 выпуск 5 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 400х400 мм, используемых в зданиях 1-12 этажей с высотой этажа 4.2 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы изделий:

1. Одноэтажные:

- а) верхние /устанавливаемые в верхнем этаже/;
- б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
- в) нижние /устанавливаемые в нижнем этаже/;
- г). колонны только для одноэтажных зданий без подвала

2. Двухэтажные:

- а) средние

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм. Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементы диафрагм по методике, изложенной в альбоме. „Указания по применению изделий” ИИ-04-0 выпуск 4.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-В.1-62* и по методике разработанной НИИЖОМ (лабораторией „Сборного и монолитного железобетона” под руководством проф. Васильева А.П.)

Данные по расчету колонн приведены в альбоме ИИ-04-0 выпуск 4 „Указания по применению изделий.”

В том же альбоме приведены данные, используемые при необходимости замены рабочей арматуры колонн и сеток косвенного армирования.

Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

- КВР — колонна верхняя с двумя консолями /рядовая/;
- КВК — колонна верхняя с одной консолью /крайняя/;
- КСР — колонна средняя с двумя консолями /рядовая/;

- КСК — колонна средняя с одной консолью /крайняя/;
- КНР — колонна нижняя с двумя консолями /рядовая/;
- КНК — колонна нижняя с одной консолью /крайняя/;
- КР — колонна для одноэтажных зданий с двумя консолями /рядовая/;
- КК — колонна для одноэтажных зданий с одной консолью /крайняя/

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением, — условное обозначение сечения ствола колонны, высоты этажа /для двухэтажных колонн — двойной высоты этажа/.

Пример КСК-442- колонна сечением 400х400 мм с высотой этажа 4.2 м;
КСК-484- колонна сечением 400х400 мм двухэтажная с высотой этажа 4.2 м.

Цифры третьей части марки — несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм в альбоме разработаны дополнительные закладные детали и приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т.д./.

При этом в рабочих чертежах должен быть показан олаубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК - 442- -1,2

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

ТК	Колонны	серия ИИ - 04 - 2	
1971	Пояснительная записка	выпуск 5	лист

ИИ-04-2
ИИЖОМ
КОНДАШЕВА

ИИЖОМ
Р. МОСКВА

ИИЖОМ
ИИЖОМ

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкций лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах /крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки/.

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны три варианта при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам, при одновременном креплении диафрагм в плоскости и из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии со СНиП II-V.1-62.*
Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел огнестойкости колонн не менее 3,5 часа. Для монтажа колонн предусмотрены отверстия $\phi 40$ мм. Для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатанной арматурной стали класса А I, марки в ст.3.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая

Для характеристики колонн на листах ЛН1,2,3,4 приведены их несущие способности при центральном сжатии.
Марки бетона применены:

М-300
М-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А III, марки 35 гс по ГОСТ 5781-61.*

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А I, марки СТЗ по ГОСТ 5781-61.*

Для закладных деталей применяется сталь в ст.3 для сварных конструкций по подгруппе "в" ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А III марки 35 гс по ГОСТ 5781-61.*

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ-14098-68

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым профилем должна выполняться электродами Э 50А ГОСТ 9467-60

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требования ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей, электродуговой сварки и вязки стержней вязальной проволокой /только для сеток косвенного армирования и для неоговоренных дополнительных закладных деталей/.

Закладные детали М-5; М-6; М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) горизонтально укладывается плоский каркас ствола,
- б) поверх плоского каркаса устанавливаются закладные детали М 5 /м 6/ и М-7.

Ортого- нотный и турецких комплекс г Москва	РА. ИНЖ. ИН-ТА	ЛЕПЕСКИЙ					
	НАЧ. ОТДЕЛА	ИЦХОКИ					
	РА. ИНЖ. ПР-ТА	ВОЛЫНСКИЙ					
	РА. ИНЖ. ПР-ТА	ПРИГОЖИЙ					
	РУК. ПРОЕКТЫ	КОЛАДШЕВА					

Т.К.	Колонны	серия ИИ-04-2	
1971	Пояснительная записка	Выпуск 5	Лист 7

в) горизонтально накладывается второй плоский каркас ствола колонны;

г) плоские каркасы стволов соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;

д) устанавливаются сетки косвенного армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой,

е) устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах;

ж) положение элементов пространственного каркаса выверяется и принимается ОТКВ в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе „Технические требования к изготовлению и приемке колонн.“

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП III-B.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ“

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выделен альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий комплектован отдельный альбом „Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 40х40.“

Технические требования к изготовлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов:

а). Главы СНиП.

III-B.3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ.“

б). ГОСТы.

ГОСТ 10268-62 „Заполнители для тяжелого бетона.“

ГОСТ 10178-62* „Портландцемент, шлакопортландцемент.“

ГОСТ 13015-67 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“

ГОСТ 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“

ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

ГОСТ 10180-67 „Бетоны тяжелые. Методы определения прочности“

ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки. Основные типы и конструктивные элементы“.

в). Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69“.

г). „Инструкция по технологии изготовления и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“ СН 313-65.

ТК	Колонны	серия ИИ-04-2	
1971	Пояснительная записка	выпуск 5	лист 8

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-67, СНиП I-B. 5-62; СНиП I-B. 5.1-62 и ГОСТ 8829-66

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице 1 СНиП I-A. 4-62 со следующими изменениями и дополнениями:

- отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до торцов колонн ± 3 мм
- отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 4 мм / для двухэтажных колонн /
- отклонение длины колонн от проектных размеров $+7$ мм,
- отклонение ширины колонн от проектных размеров $+4$ мм,
- шероховатость всех поверхностей колонны принимается по классу 2-Ш (таблица 2 СНиП I-A. 4-62);
- смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм,
- качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13015-67

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-5, М-6 и М-7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марка колонны, дата изготовления марка завода-изготовителя и штамп ОТК

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в летнее время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время - не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие /в летнее время/ завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28 дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траверс.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены цементно-казеиновой обмазкой или лаком.

Применение колонн

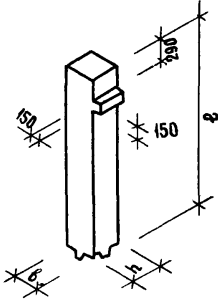
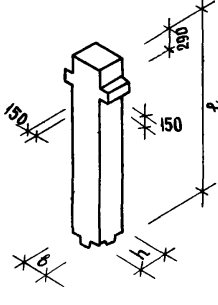
В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30°C до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марок СтЗ /спокойная/ СтЗ ПС. При расчетных температурах ниже -40°C сталь класса А-III марки 35 РС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25 РС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки СтЗ /спокойная/.

При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус 30°C и ниже - сортовой прокат применяется из стали марки СтЗ /спокойная/.

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30°C до минус 40°C сталь класса А-III марки 35 РС должна быть заменена на сталь 25 РС, сталь класса А-I должна употребляться марки ВСтЗ /спокойная/ и ВСтЗПС, сортовой прокат из стали ВСтЗ /спокойная/ и ВСтЗПС

Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-B.3-62.

ТК	Колонны	серия ИИ-04-2	
1971	Пояснительная записка	Выпуск 5	Лист 9

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОСНЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т. ПРИ $\xi=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ				ИТОГО	№№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
				а	б	в					А - I	А - II	В - I	ЗАКАЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (ПРОКАТ)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	КВК-442-24		241	3440	400	400	300	1.37	0.55	152.5	9.8	$\frac{52.5}{15.7}$	0.4	21.2	83.9	5,23
2	КВД-442-24		241	3440	400	400	300	1.4	0.56	166.0	8.6	$\frac{56.1}{18.1}$	0.6	27.4	92.7	6,24

Примечание: В знаменателе графы "13" приведен расход стали на анкера закладных деталей (в т.ч.)

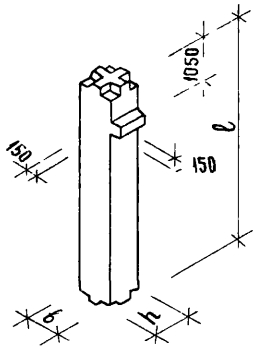
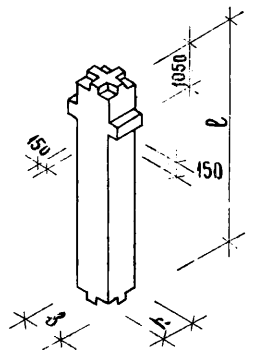
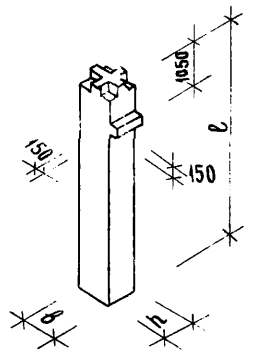
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 1

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СТЕПАНОВА" г. МОСКВА

НАЧ. УПРАВЛЕНИЯ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА
РУК. ГР. ИНЖ.

ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРКА
ИЩУЩИЙ
ПРИГОЖИЙ
ВОЛЫНСКИЙ
КОЛАДОВА

ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТЕПАНОВА
ВАСИЛЬЕВА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
																
3	КСК-442-24		241	4200	400	400	300	1.65	0.66	138.5	11.0	$\frac{65.6}{17.4}$	0.4	14.4	91.4	7.25
4	КСК-442-29		291	4200	400	400	400	1.65	0.66	138.5	11.0	$\frac{65.6}{17.4}$	0.4	14.4	91.4	
5	КСК-442-34		343	4200	400	400	300	1.65	0.66	332.2	17.2	$\frac{187.6}{17.4}$	0.4	14.4	219.6	7.26
6	КСК-442-40		403	4200	400	400	400	1.65	0.66	332.2	17.2	$\frac{187.6}{17.4}$	0.4	14.4	219.6	
7	КСК-442-52		520	4200	400	400	300	1.65	0.66	680.6	21.3	$\frac{417.0}{17.4}$	0.4	14.4	453.1	7.27
																
8	КСР-442-24		241	4200	400	400	300	1.68	0.67	151.0	9.8	$\frac{69.2}{19.8}$	0.6	20.6	100.2	8.28
9	КСР-442-29		291	4200	400	400	400	1.68	0.67	151.0	9.8	$\frac{69.2}{19.8}$	0.6	20.6	100.2	
10	КСР-442-34		343	4200	400	400	300	1.68	0.67	340.5	15.7	$\frac{191.2}{19.8}$	0.6	20.6	228.1	8.29
11	КСР-442-40		403	4200	400	400	400	1.68	0.67	340.5	15.7	$\frac{191.2}{19.8}$	0.6	20.6	228.1	
12	КСР-442-52		520	4200	400	400	300	1.68	0.67	690.0	20.1	$\frac{420.6}{19.8}$	0.6	20.6	461.9	8.30
13	КСР-442-58		581	4200	400	400	400	1.68	0.67	690.0	20.1	$\frac{420.6}{19.8}$	0.6	20.6	461.9	
																
14	КНК-442-24		241	5650	400	400	300	2.27	0.91	116.0	14.8	$\frac{75.8}{17.4}$	0.4	14.4	105.4	9.31
15	КНК-442-29		291	5650	400	400	400	2.27	0.91	116.0	14.8	$\frac{75.8}{17.4}$	0.4	14.4	105.4	
16	КНК-442-34		343	5650	400	400	300	2.27	0.91	280.0	27.7	$\frac{236.4}{17.4}$	0.4	14.4	278.9	9.32
17	КНК-442-40		403	5650	400	400	400	2.27	0.91	280.0	27.7	$\frac{236.4}{17.4}$	0.4	14.4	278.9	
18	КНК-442-52		520	5650	400	400	300	2.27	0.91	601.0	29.7	$\frac{504.2}{17.4}$	0.4	14.4	548.7	9.33

Т.К.	КОЛОНЫ		СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	НОМЕНКЛАТУРА		ВЫПУСК 5	ЛИСТ 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	КНР-442-24		241	5650	400	400	300	2.3	0.92	124.5	17.6	$\frac{75.4}{19.8}$	0.6	20.6	114.2	10.34
20	КНР-442-29		291	5650	400	400	400	2.3	0.92	124.5	17.6	$\frac{75.4}{19.8}$	0.6	20.6	114.2	
21	КНР-442-34		343	5650	400	400	300	2.3	0.92	312.0	26.6	$\frac{240.0}{19.8}$	0.6	20.6	287.7	
22	КНР-442-40		403	5650	400	400	400	2.3	0.92	312.0	26.5	$\frac{240.0}{19.8}$	0.6	20.6	287.7	10.35
23	КНР-442-52		520	5650	400	400	300	2.3	0.92	600.5	28.5	$\frac{507.8}{19.8}$	0.6	20.6	557.5	
24	КНР-442-58		581	5650	400	400	400	2.3	0.92	600.5	28.5	$\frac{507.8}{19.8}$	0.6	20.6	557.5	10.36
25	КСК-484-24		241	8400	400	400	300	3.35	1.34	127.0	17.4	$\frac{123.4}{34.8}$	0.8	28.8	170.4	11.37
26	КСК-484-29		291	8400	400	400	400	3.35	1.34	127.0	17.4	$\frac{123.4}{34.8}$	0.8	28.8	170.4	
27	КСК-484-34		343	8400	400	400	300	3.35	1.34	316.0	31.9	$\frac{362.8}{34.8}$	0.8	28.8	424.3	11.38
28	КСК-484-40		403	8400	400	400	400	3.35	1.34	316.0	31.9	$\frac{362.8}{34.8}$	0.8	28.8	424.3	
29	КСК-484-52		520	8400	400	400	300	3.35	1.34	624.0	42.1	$\frac{765.2}{34.8}$	0.8	28.8	836.9	11.39
30	КСР-484-24		241	8400	400	400	300	3.4	1.36	138.0	15.0	$\frac{130.6}{39.6}$	1.2	41.2	188.0	12.40
31	КСР-484-29		291	8400	400	400	400	3.4	1.36	138.0	15.0	$\frac{130.6}{39.6}$	1.2	41.2	188.0	
32	КСР-484-34		343	8400	400	400	300	3.4	1.36	325.0	29.5	$\frac{370.0}{39.6}$	1.2	41.2	441.9	12.41
33	КСР-484-40		403	8400	400	400	400	3.4	1.36	325.0	29.5	$\frac{370.0}{39.6}$	1.2	41.2	441.9	
34	КСР-484-52		520	8400	400	400	300	3.4	1.36	627.0	39.7	$\frac{772.4}{39.6}$	1.2	41.2	854.5	12.42
35	КСР-484-58		581	8400	400	400	400	3.4	1.36	627.0	39.7	$\frac{772.4}{39.6}$	1.2	41.2	854.5	

Т.К.	КОЛОНЫ		СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	НОМЕНКЛАТУРА		ВЫПУСК 5	ЛИСТ 3

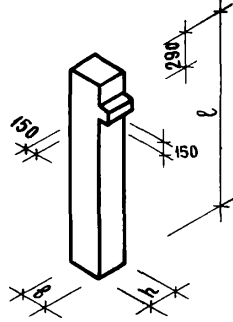
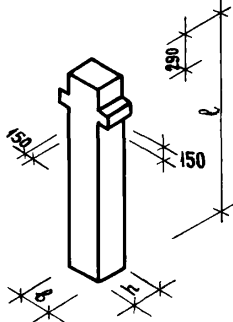
ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИЙ
ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКВА

ЦНИИЭП

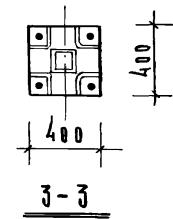
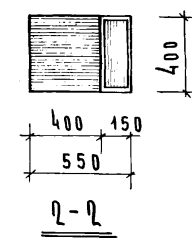
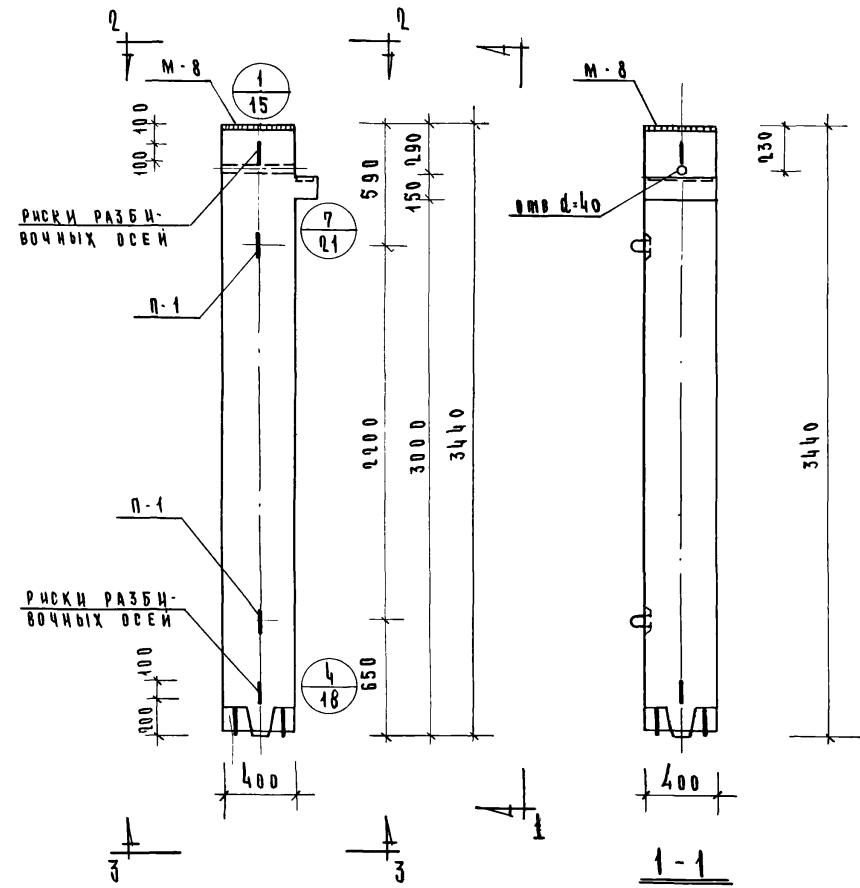
ГЛАВ. ИНЖ. ИН-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА
РУК. ГР. ИНЖ.

ЛЕЩЕНКИ
ИЩОКИ
ПРИГОЖИЙ
ВОЛЫНСКИЙ
КОЛАДШЕВА

РУК. ГР. ИНЖ.
ИЩОКИ
ПРОВЕРИЛ
ДАВЛАШЕВА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
36	КК-442-24		241	4890	400	400	300	1.98	0.79	123.7	13.6	$\frac{62.9}{15.7}$	0.4	21.2	98.1	13.43
37	КР-442-24		241	4890	400	400	300	2.0	0.80	133.0	12.4	$\frac{66.5}{18.1}$	0.6	27.4	106.9	14.44

Т.К.	КОЛОДНИ		СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	НОМЕНКЛАТУРА		ВЫПУСК 5	ЛИСТ 4



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-442-24	1.37	300	0.55	83.9

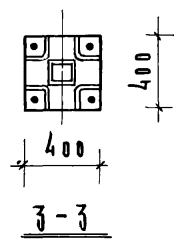
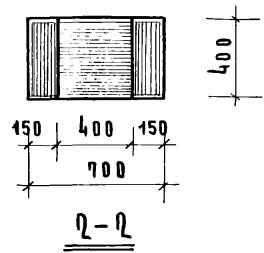
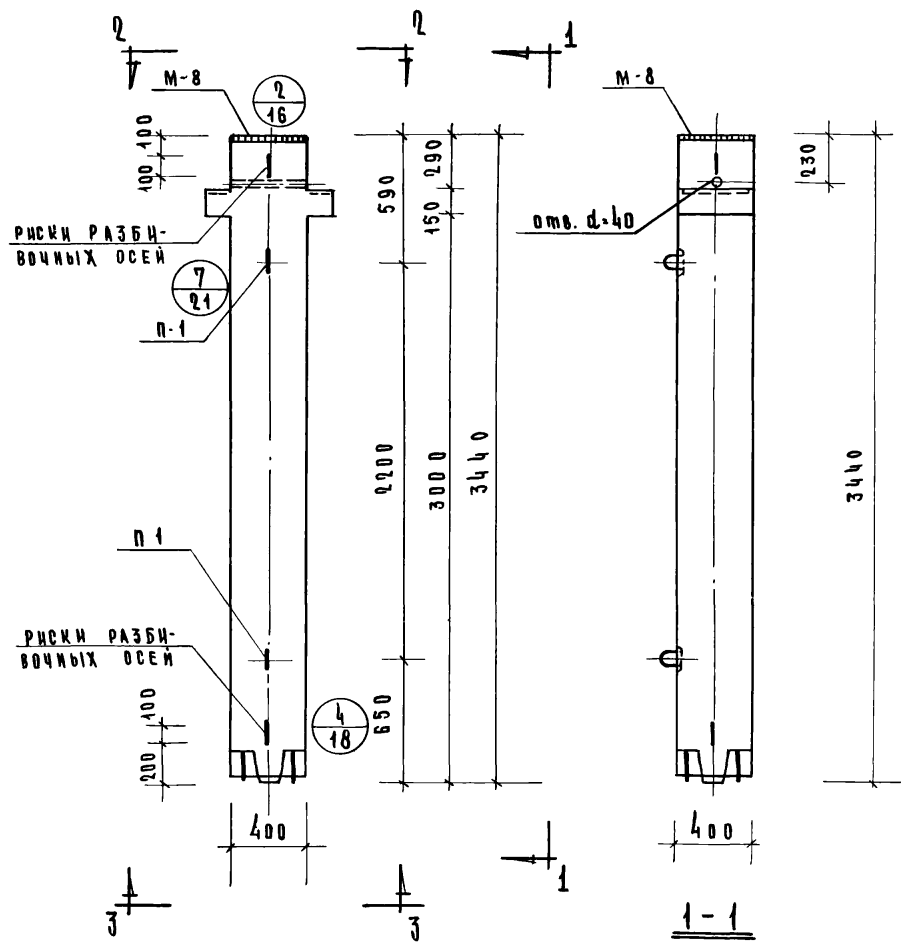
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны см. лист № 23.

ТК	К о л о н н а К В К - 4 4 2 - 2 4	С Е Р И Я ИИ-04-2	
1971	О П А Л У Б К А	выпуск 5	лист 5

РА. ИНЖ. И. МА. *Волынский*
 НАЧ. ОПР. *Волынский*
 РА. ИНЖ. ПР. *Волынский*
 РА. ИНЖ. ПР. *Волынский*
 РУК. ГР. ИНЖ. *Волынский*

МОСКОВСКОЕ
 ОБЩЕСТВО
 ЗАДАНИИ И
 ТУРИСТСКИХ
 КОМПЛЕКСОВ
 Р. МОСКВА

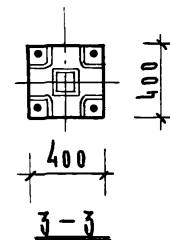
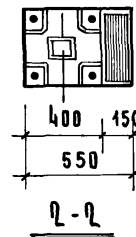


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КР
КВР-442-24	1.4	300	0.56	92.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ
 см. лист № 24.

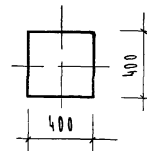
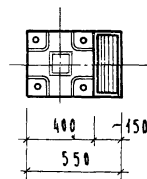
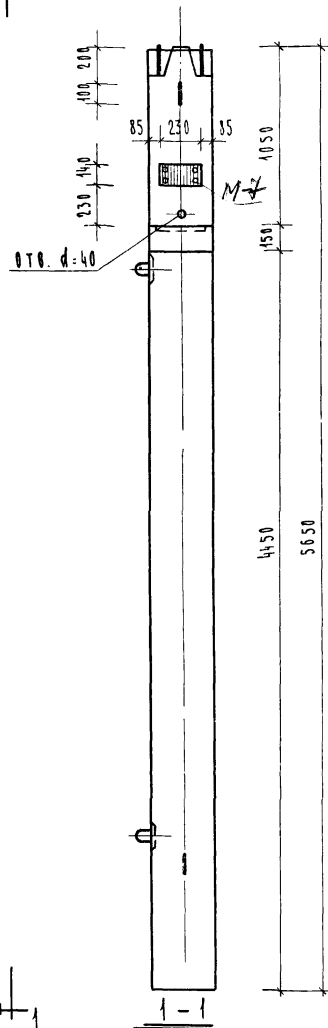
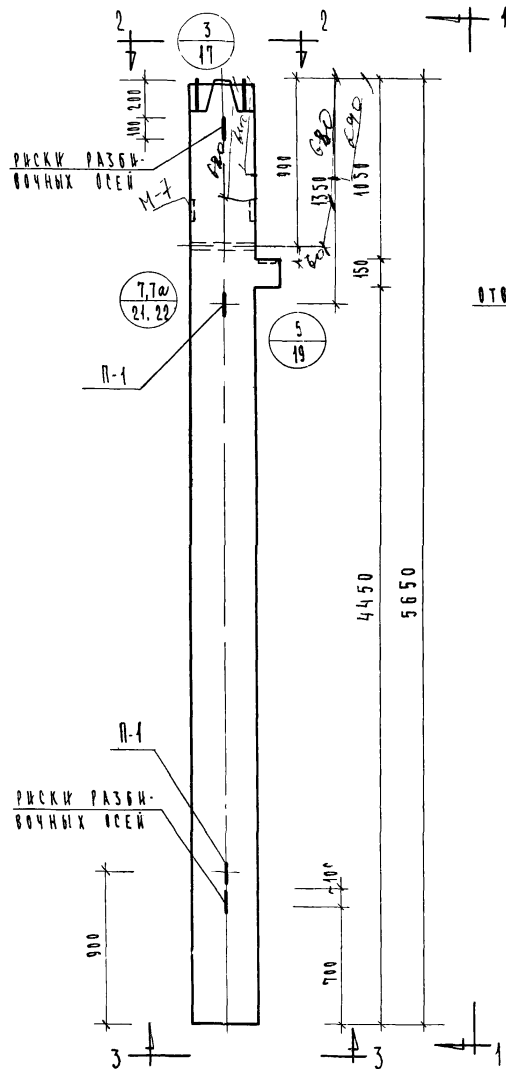
ТК	КОЛОННА КВР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 6



МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КСК-442-24	1.65	300	0.66	91.4
КСК-442-29	1.65	400	0.66	91.4
КСК-442-34	1.65	300	0.66	219.6
КСК-442-40	1.65	400	0.66	219.6
КСК-442-52	1.65	300	0.66	453.1

1. А р м и р о в а н и е к о л о н н
с м. л и с т № 25, 26, 27.

ТК	КОЛОНЫ КСК-442-24, КСК-442-29, КСК-442-34, КСК-442-40, КСК-442-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 7

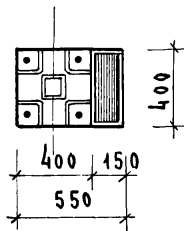
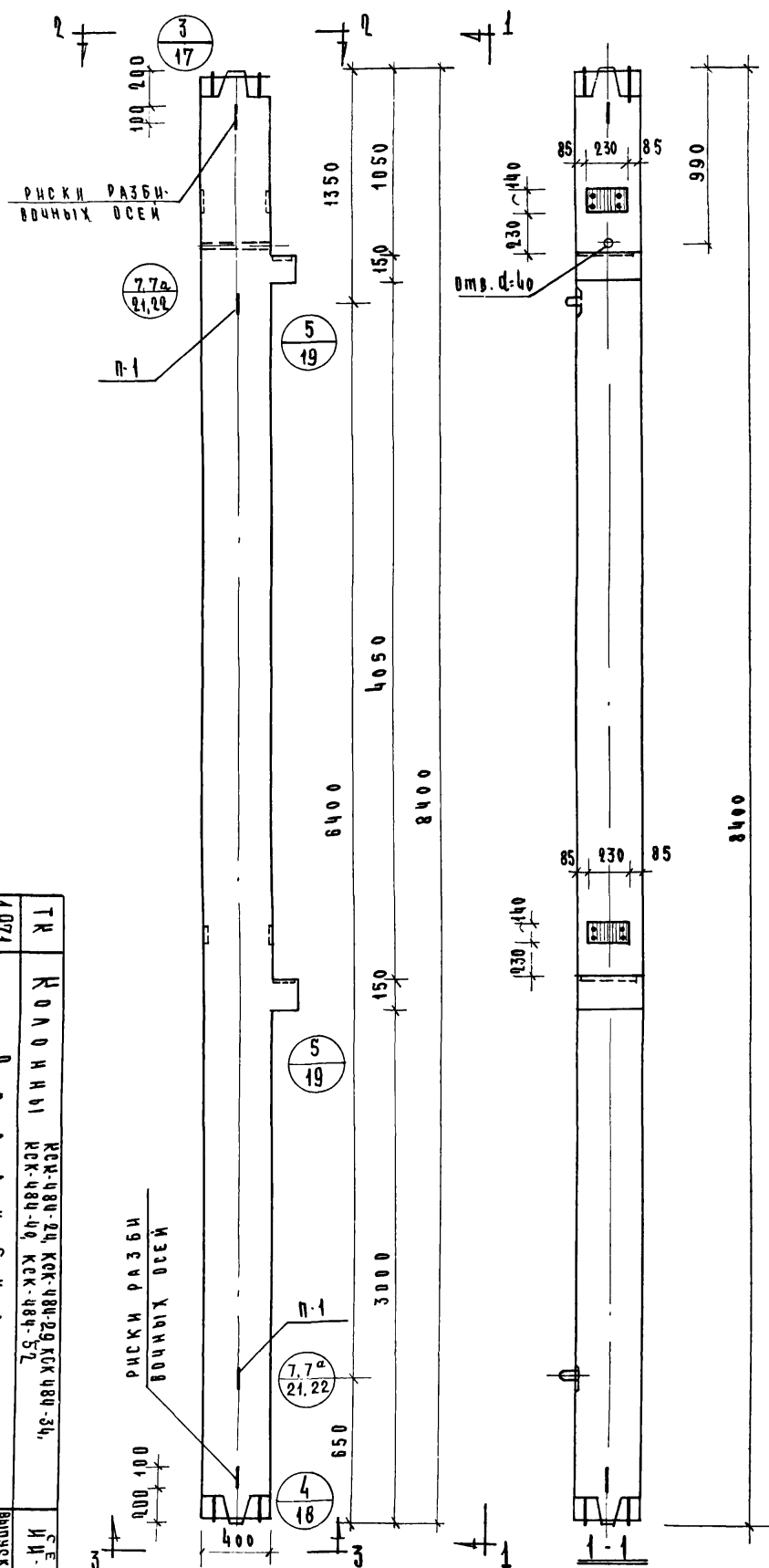


Показатели на 1 колонну				
Марка колонн	Вес т	Марка бетона	Объем бет. м³	Расход ст. т
КНК-442-24	2.27	300	0.91	105.4
КНК-442-29	2.27	400	0.91	105.4
КНК-442-34	2.27	300	0.91	278.9
КНК-442-40	2.27	400	0.91	278.9
КНК-442-52	2.27	300	0.91	548.7

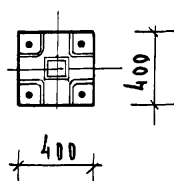
Примечания

1. Армирование колонны см. лист № 31, 32, 33.

ТК	Колонны КНК-442-24, КНК-442-29, КНК-442-34, КНК-442-40, КНК-442-52.	Серия КН-04-2
1971	О П А Ч Б К А	Выпуск 5 Лист 9



2-2



3-3

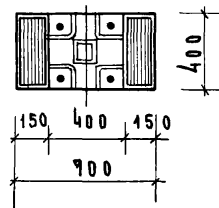
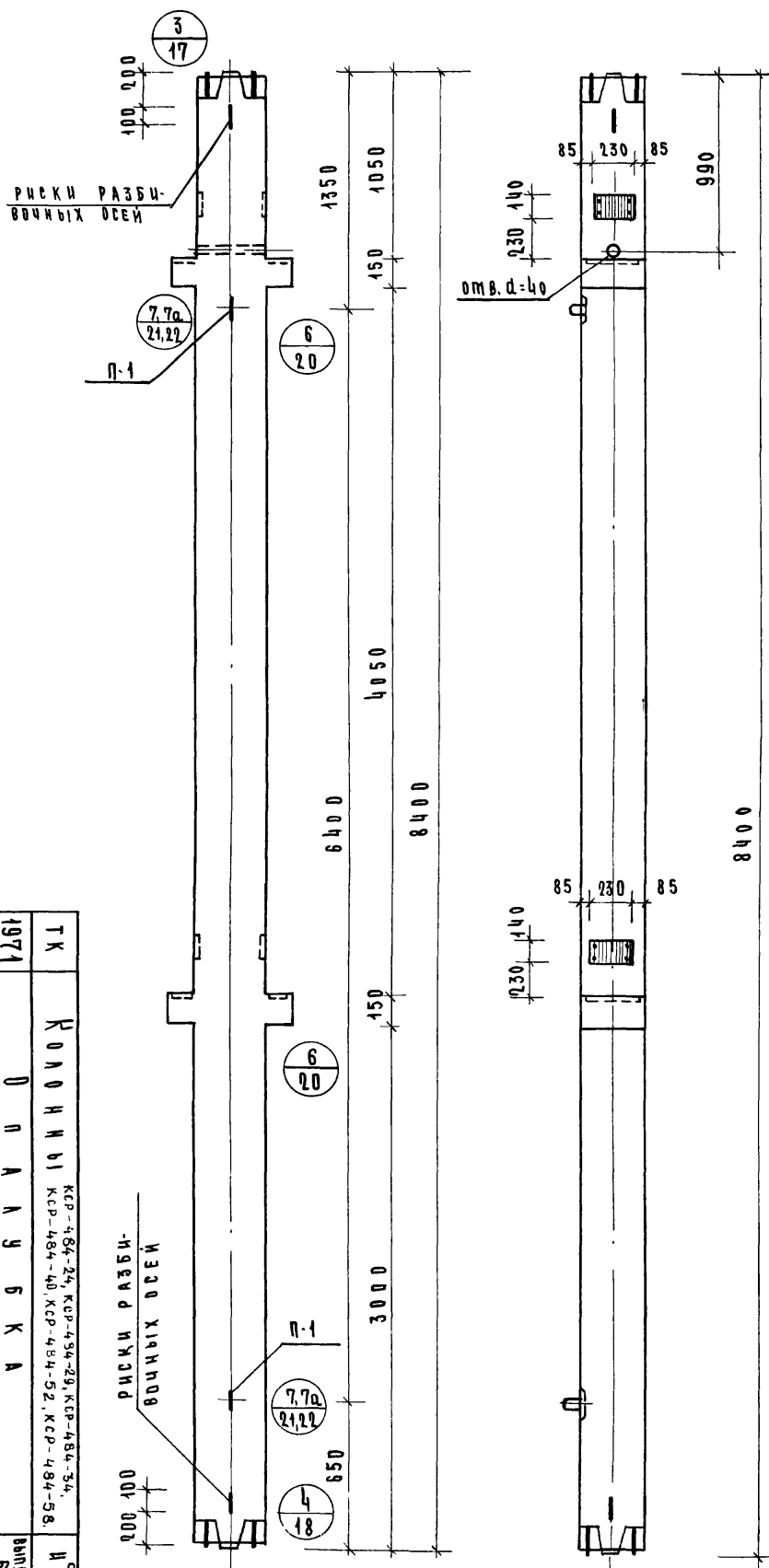
Показатели на 1 колонну				
Марка колонн	Вес т	Марка бетона	Об'ем бет. м ³	Расход стали кг
КСК-484-24	3,35	300	1,34	170,4
КСК-484-29	3,35	400	1,34	170,4
КСК-484-34	3,35	300	1,34	424,3
КСК-484-40	3,35	400	1,34	424,3
КСК-484-52	3,35	300	1,34	836,9

П Р И М Е Ч А Н И Я:

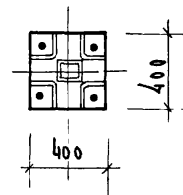
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ
см. лист № 37, 38, 39

TR	КОНДННДИ	КЕР-480-24, КЕР-480-29, КСК-480-34, КЕР-480-40, КСК-484-52	СЕРИЯ 44-04-2
1971	ОПААУБА		ШТАТ 5
			ИМЕН 41

КАШЕНКИНА
НИКАНОРОВА



2-2



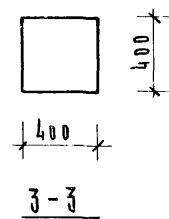
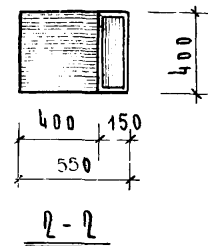
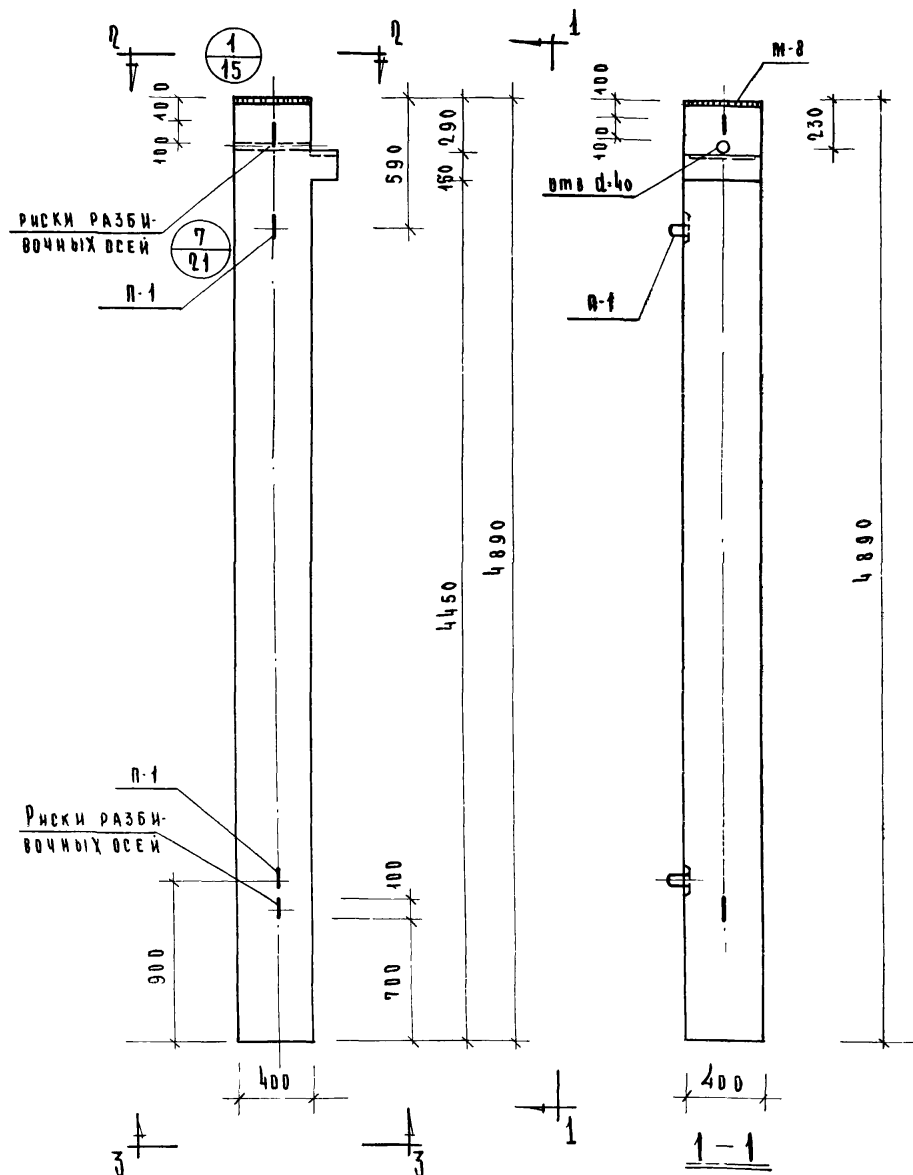
3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОНИ				
МАРКА КОЛОНИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КР-484-24	3.4	300	1.36	188.0
КР-484-29	3.4	400	1.36	188.0
КР-484-34	3.4	300	1.36	444.9
КР-484-40	3.4	400	1.36	444.9
КР-484-52	3.4	300	1.36	854.5
КР-484-58	3.4	400	1.36	854.5

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны
см. лист № 40, 41, 42

ТК	КОНОНОВИ	КР-484-24, КР-484-29, КР-484-34, КР-484-40, КР-484-52, КР-484-58.	СЕР. № 11.04.2
1971	О П А Я Б К А	объект	5 12

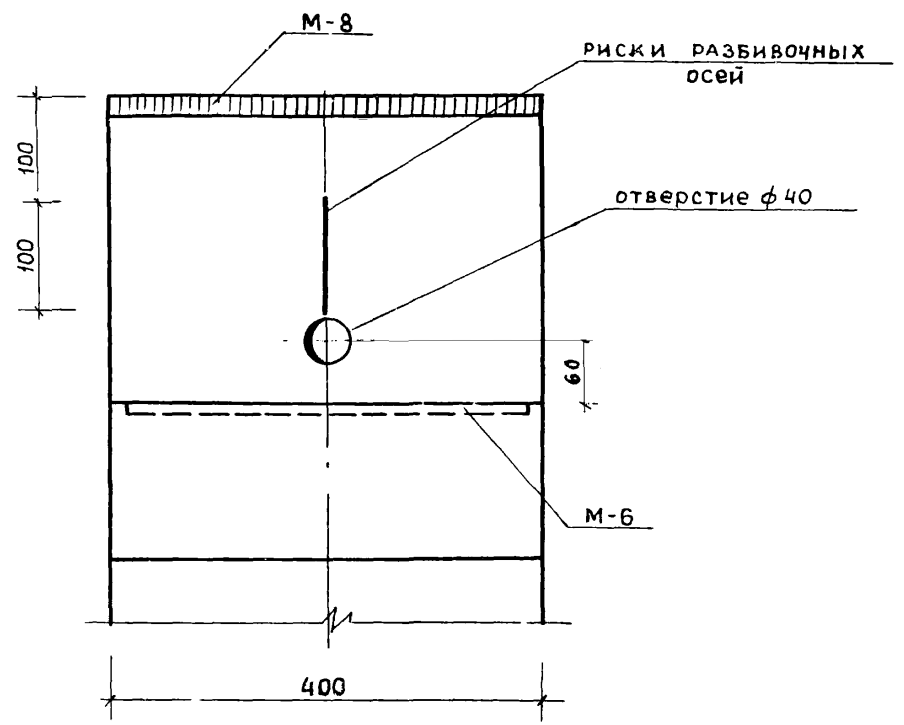
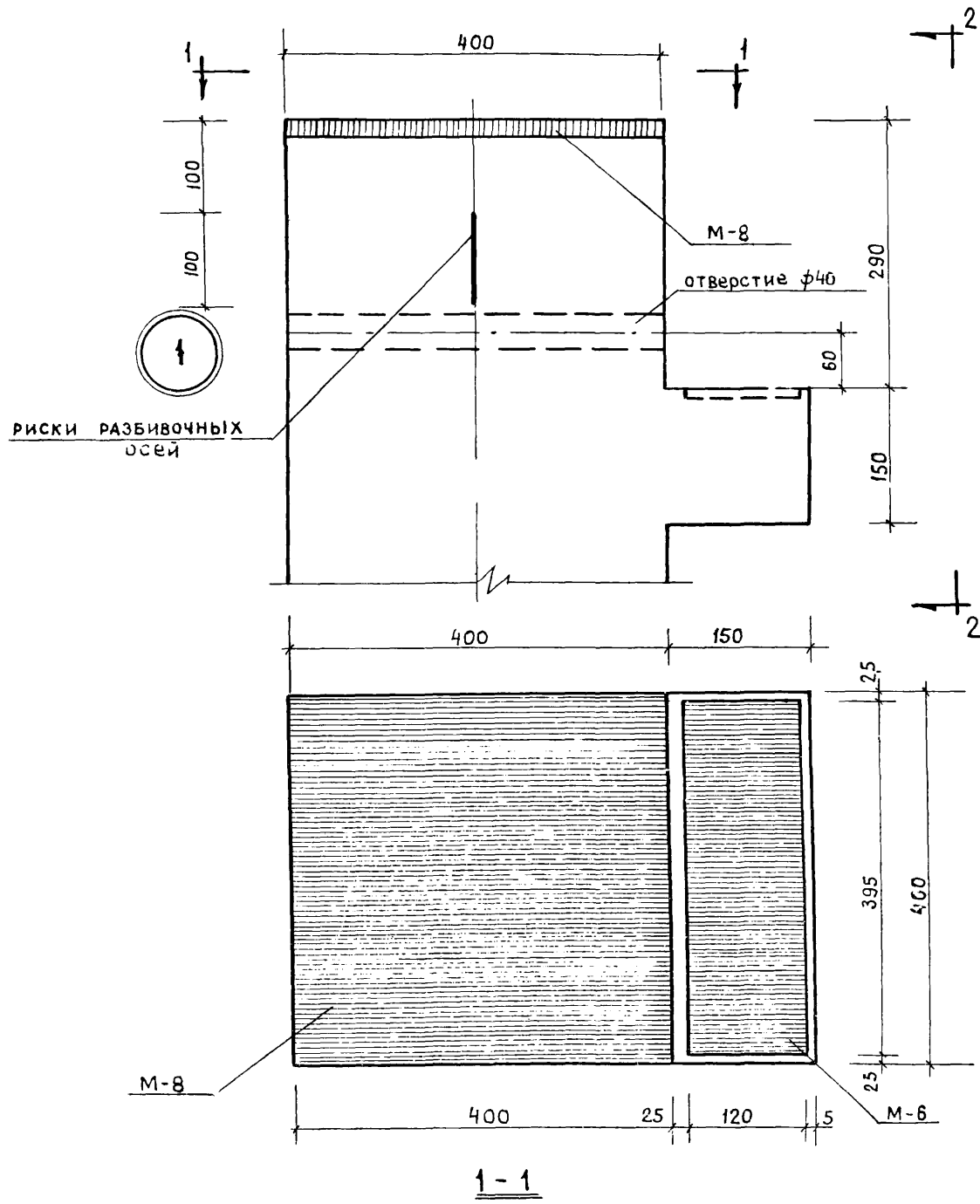


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КК-442-24	1.98	300	0.79	98.1

П р и м е ч а н и я:

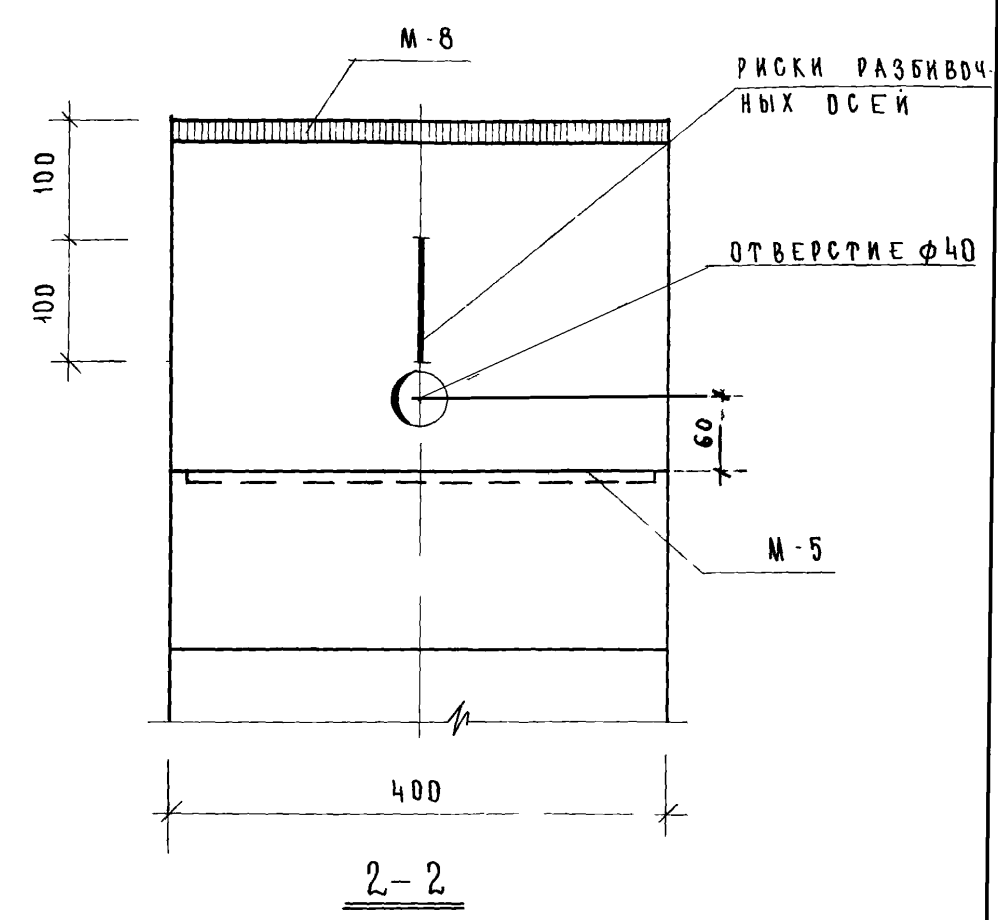
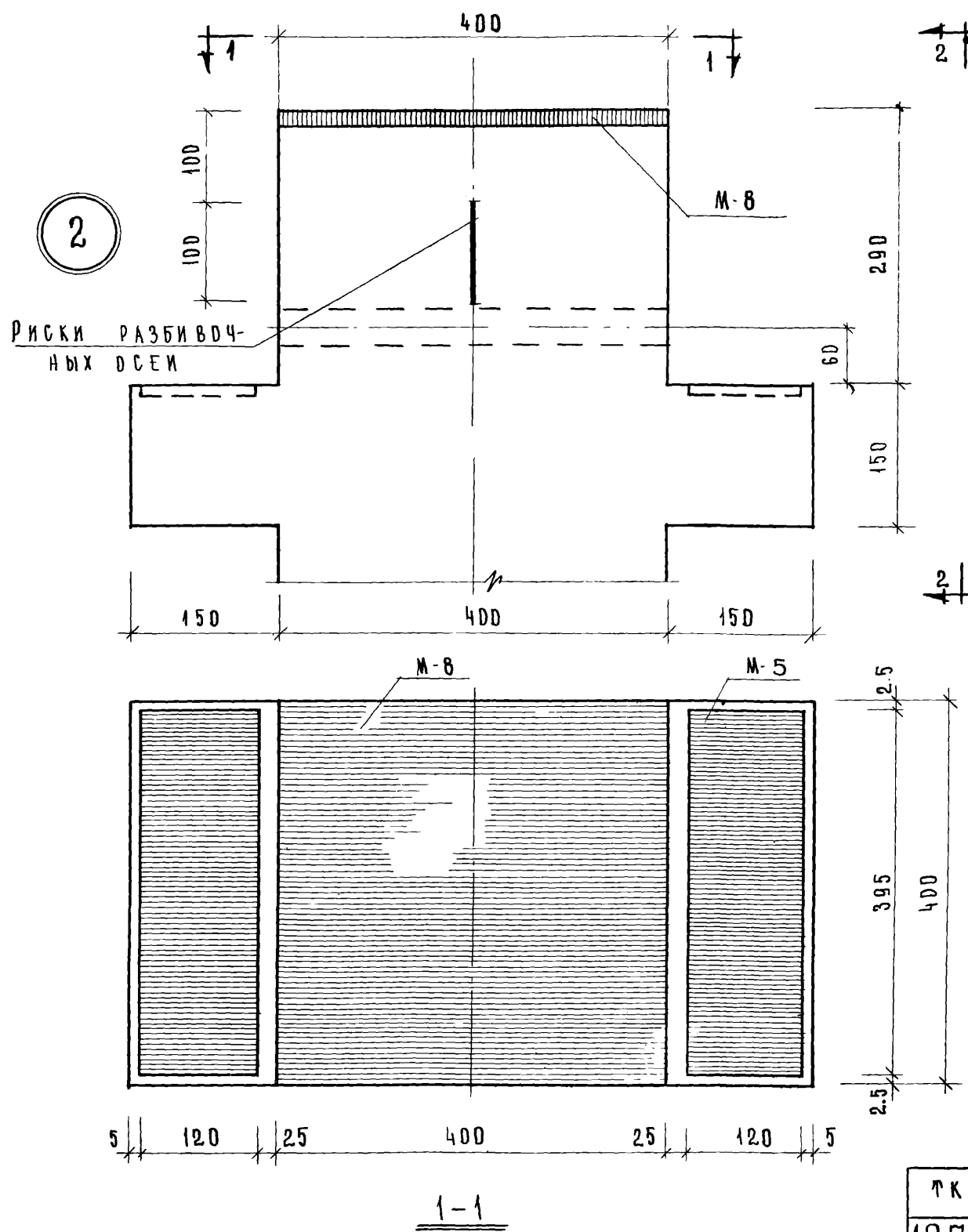
1. Армирование колонны
см. лист № 43

Т.К.	КОЛОНИА КР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	О П А Л У Б К А	Выпуск 5	Лист 13



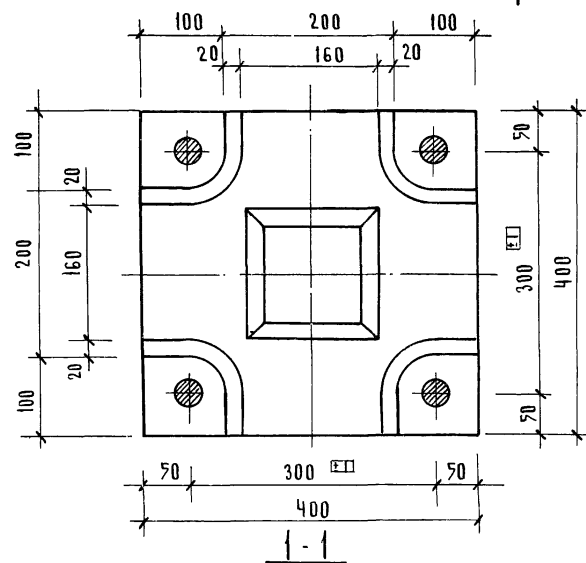
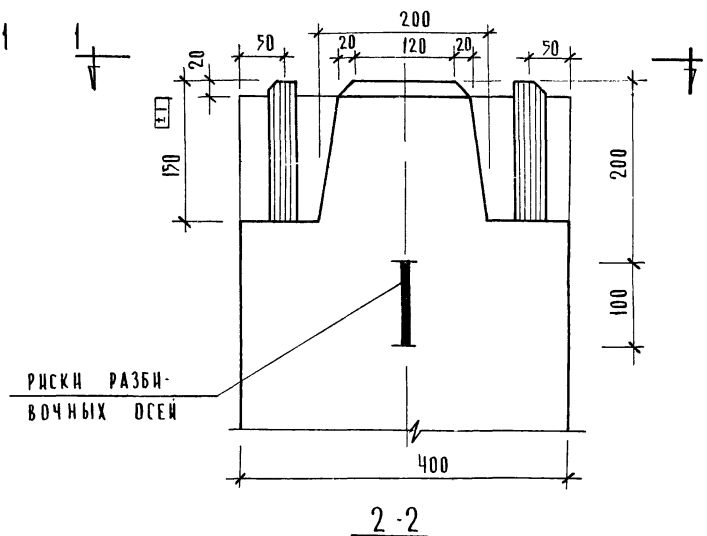
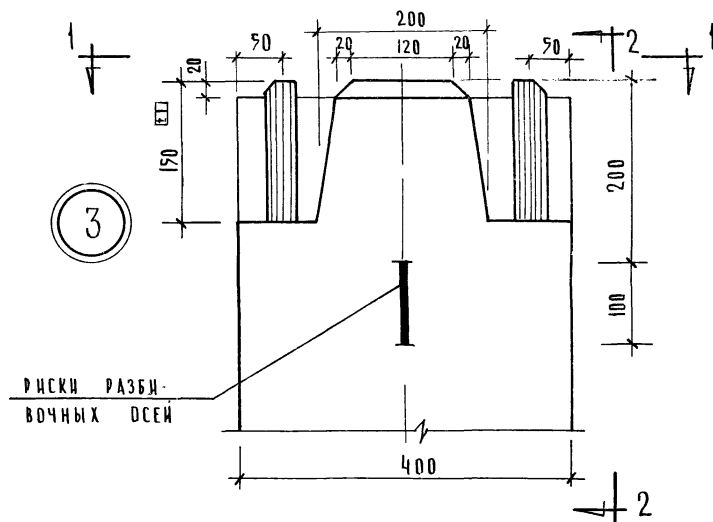
2 - 2

ТК	Колонны		СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Опалубка	Узел 1	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 15

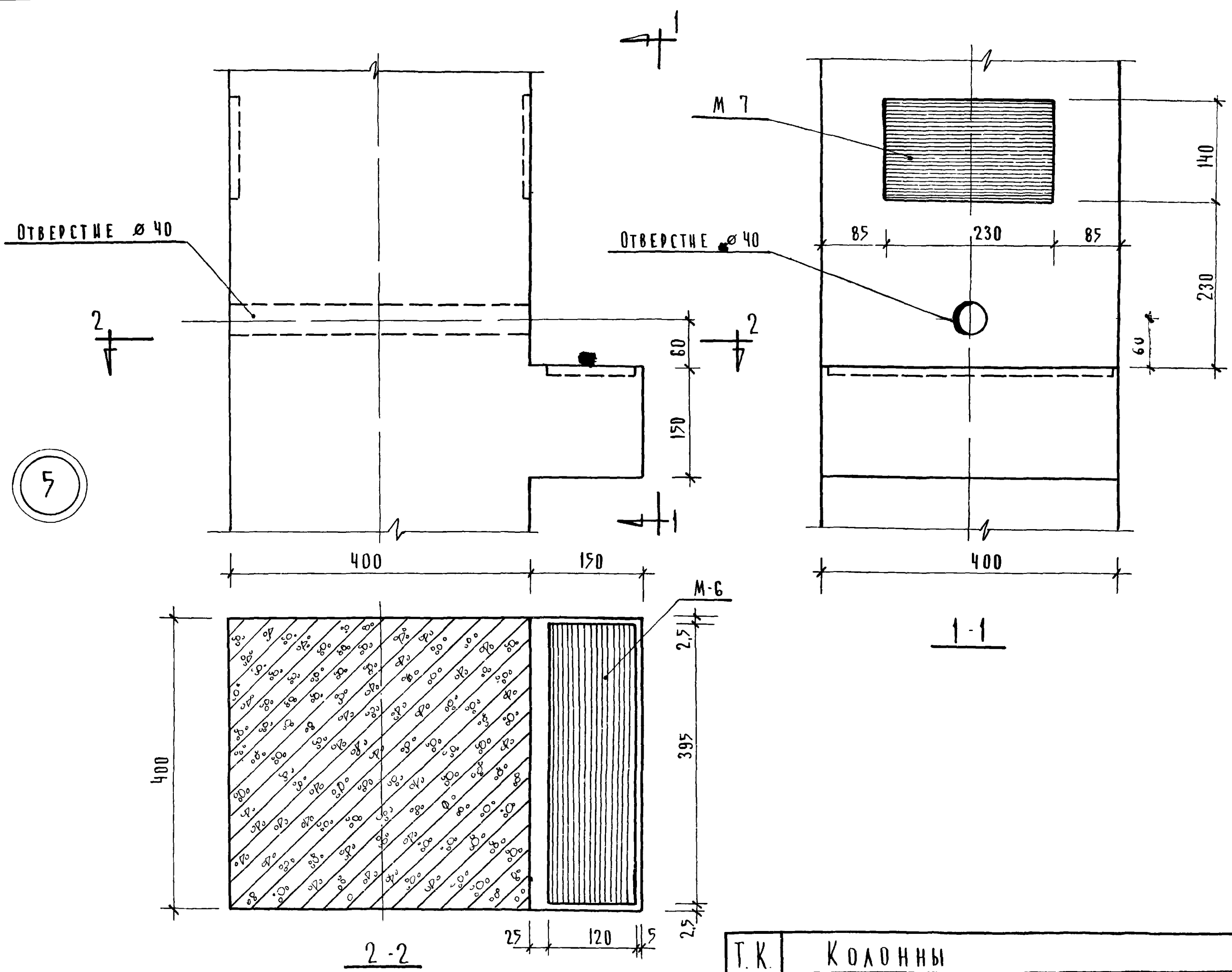


ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА	ГЛАВ. ИНЖ. ТА НАЧ. ОТДЕЛА	ВЫПОЛ. ПРОВЕРИ.	ЛЕПЕСКИ ИСПОЛНИ	ИЩОКИ ПРОВЕРИ.
ЦНИИЭП	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РУК. ГР. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. РУК. ГР. ИНЖ.	ВЛАДИСЛАВ ПРИГОДИН	КОЛАДШЕВА

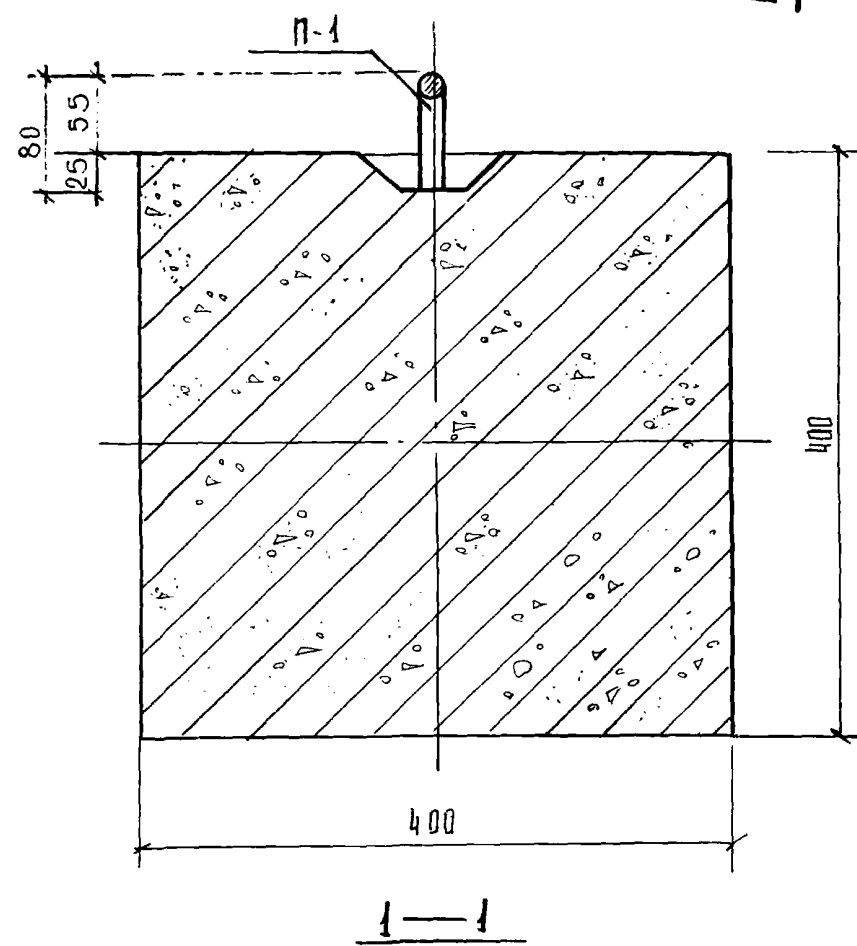
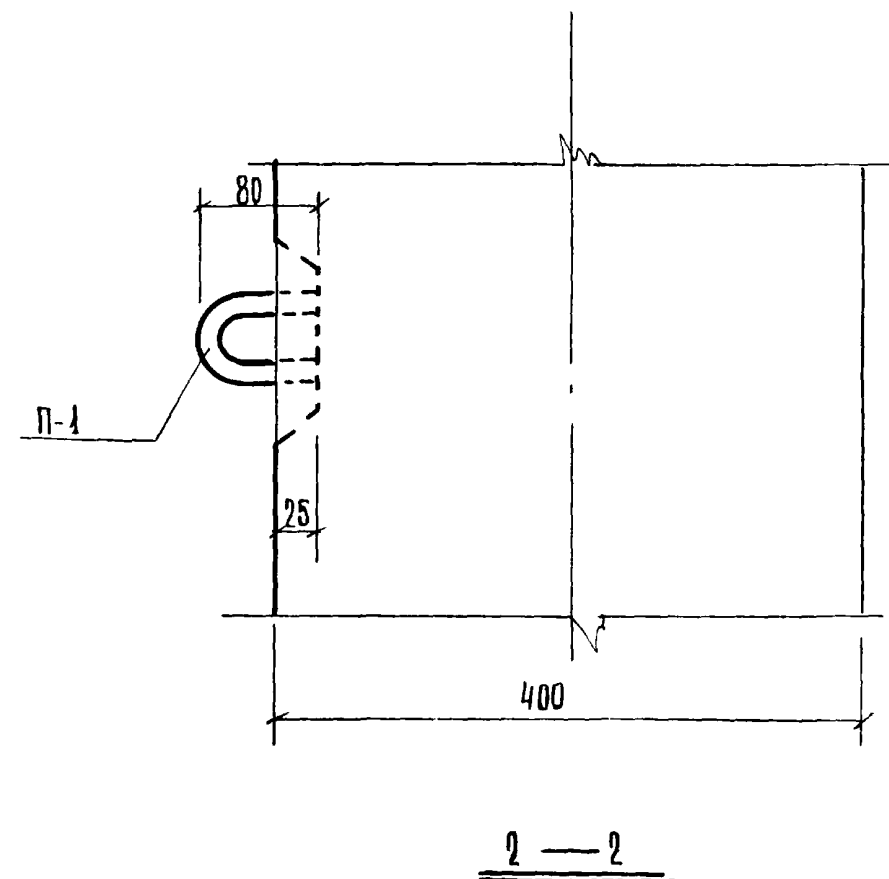
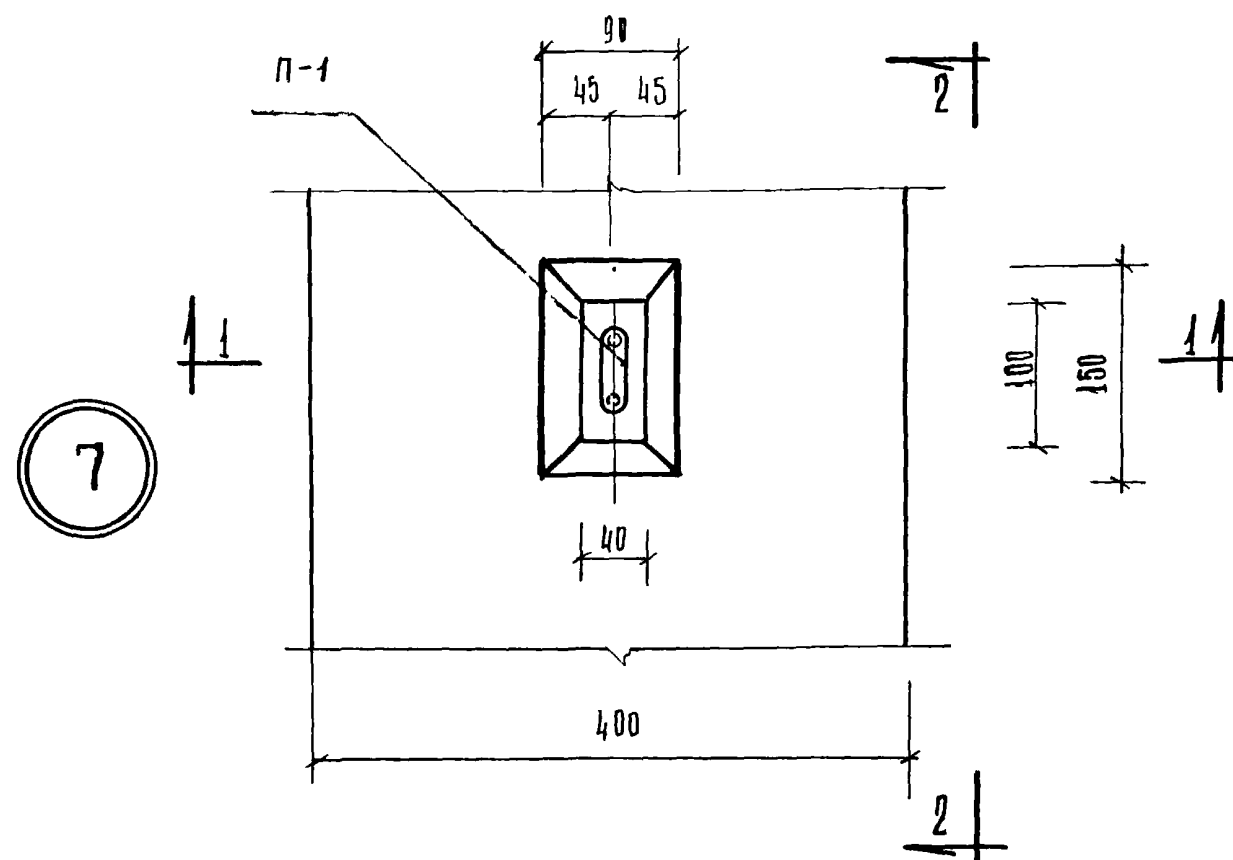
ГК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. ЧЗКА "2"	ВЫПУСК 5



Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	ОПАЛУБКА УЗЛА 3	ИН-04-2
		ВЫПУСК
		5
		ЛИСТ
		17

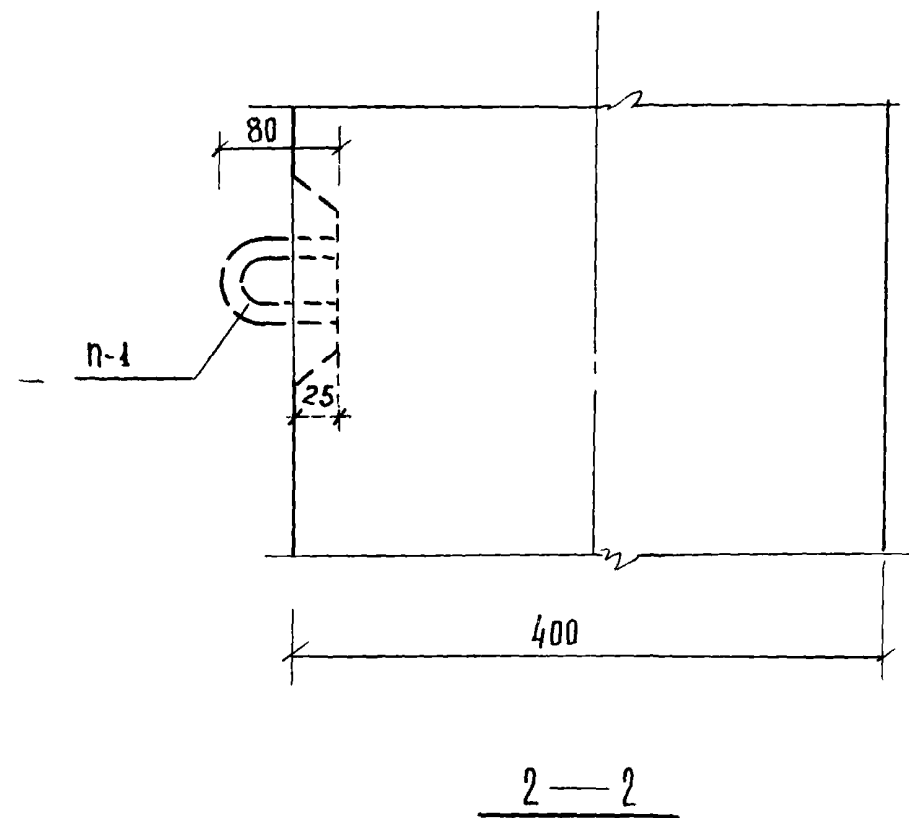
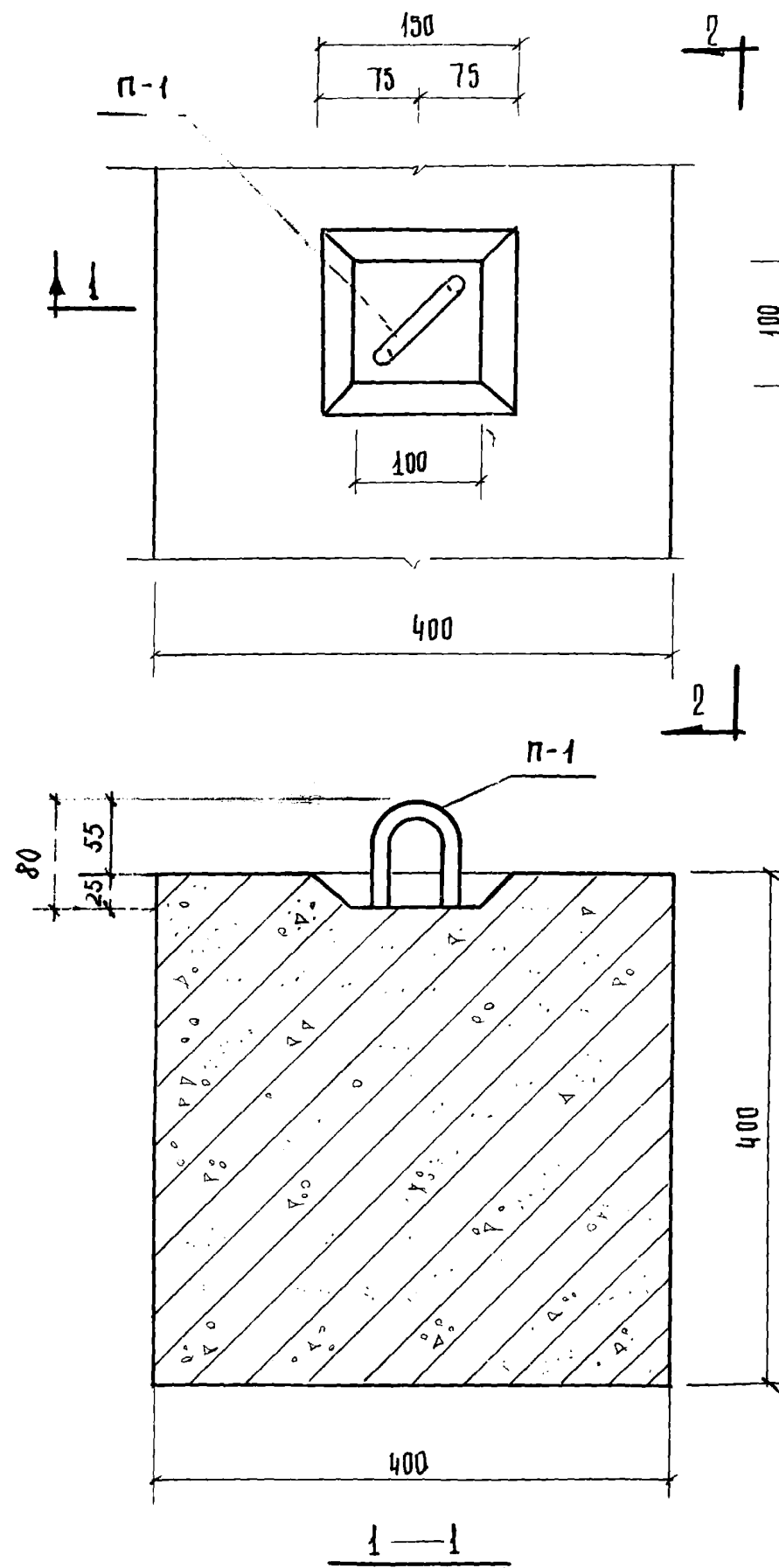
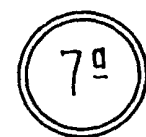


Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ 04 2	
1971	ОПАЛУБКА	УЗЕЛ "5"	ВЫПУСК 5
			ЛИСТ 19

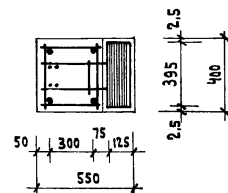
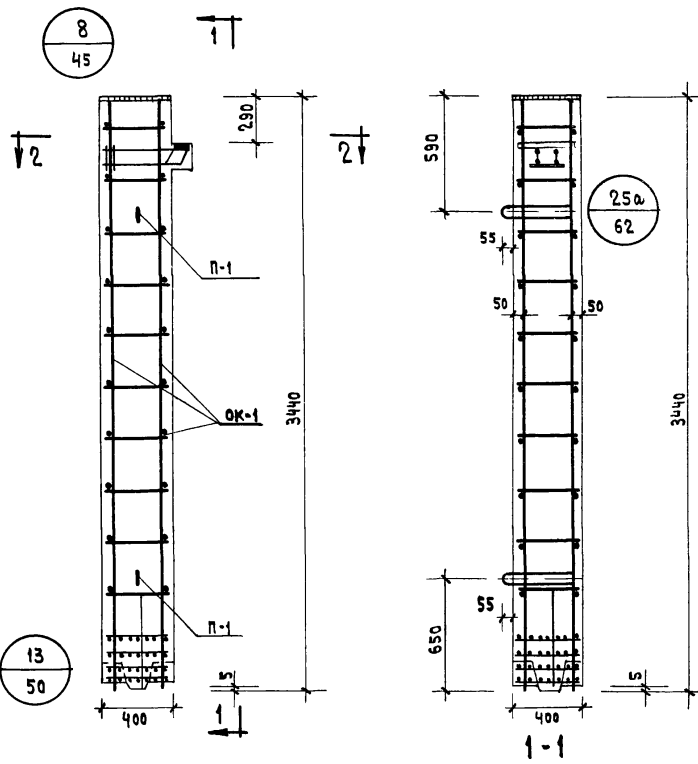


Т.К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-4-2
1971	О п а л у б к а У з е л 7	Выпуск 5 Лист 21

инж. ин-та	изучен	Лерский	исполнял	исполнил
нач. отдела	<i>М. В.</i>	Цихоки	проверил	Николаев
гл. инж. пр-та	<i>С. П.</i>	Валынский		
гл. инж. пр-та	<i>А. П.</i>	Прогожий		
рук. со. инж.	<i>В. П.</i>	Колотайшев		



Т К	К о л о н н ы	С Е Р И Я ИИ-04-2	
1971	О п л а ч у б к а	У з е л	7 ^я
		Выпуск 5	Лист 22



2-2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *								ПРОКАТ В ст. ЗПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А - III				А - I											
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	δ		ИТОГО	Фмм	ИТОГО		
	32	28	20	6		16	6			16	12		10			4
КВК 442 24	6.8	5.8	35.9	4.0	52.5	5.6	4.2		9.8	2.5	15.0	3.7	21.2	0.4	0.4	83.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ, Выпуск лист
			1 шт.	Всех	
КВК 442 24	ОК-1	1	79.1	79.1	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I лист 1
	С-В	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II лист 12
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6
			Итого:	83.9	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Опалубку колонны см. лист № 5
2 Сетки С-8 в консоли условно не
показаны см. узел 8 на листе № 45

ТК	КОЛОННА КВК - 442 - 24	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 5 Лист 23

Торгово-производственный комплекс г. Москва

НАЧ. СТА. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА РУК. ГР. ИНЖ.

НИКОЛОВА

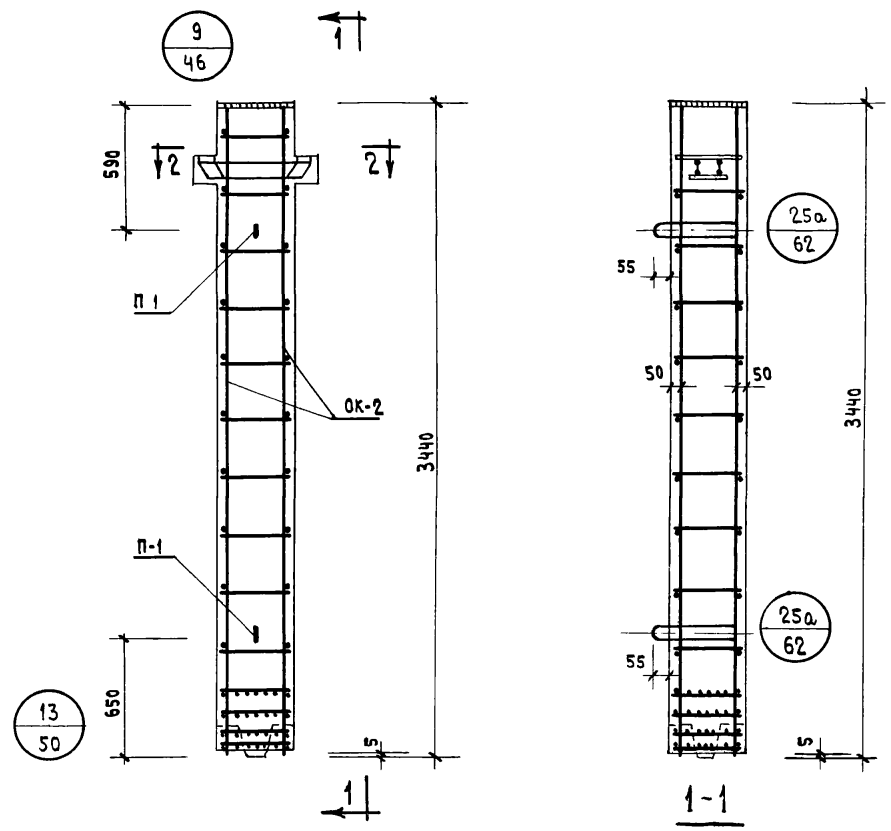
ПРОВЕРИЛ

ИЩОКИ

ВОЛЫНСКИЙ

ПРИГОЖИЙ

КОЛАДШЕВА



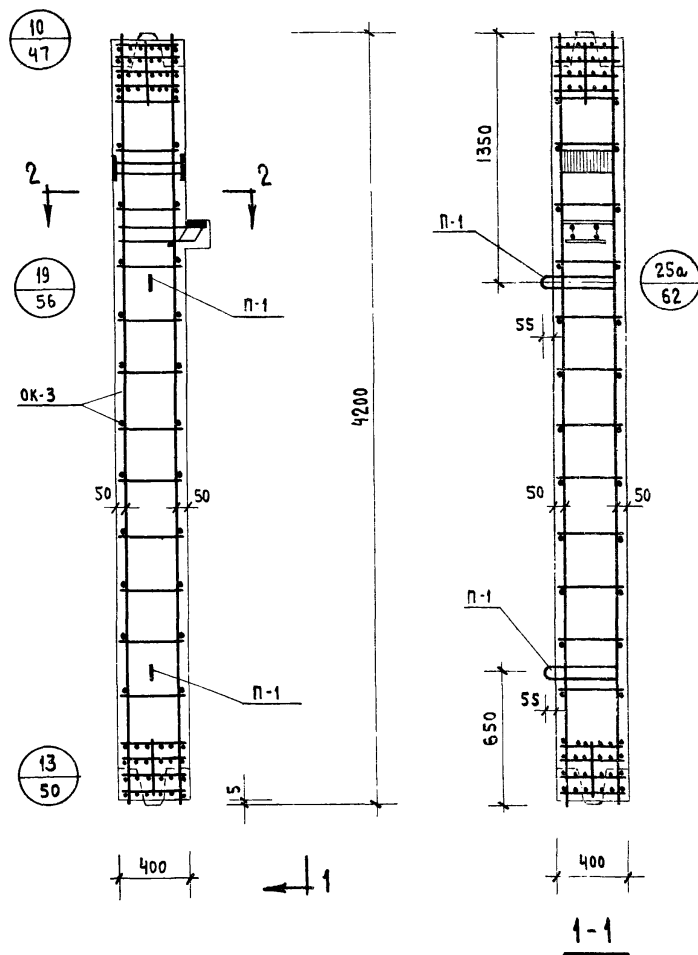
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		МН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
КВР-442-24	ОК-2	1	87.7	87.7	ИИ-04-2 В.ЫП.6 Ч.І ЛІСТ 2
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 В.ЫП.6 Ч.ІІ ЛІСТ 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 В.ЫП.6
			Итого:	92.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ											
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-64						ПРОКАТ В ст. 3 по ГОСТ 380-74			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53	
	А - III			А - І			δ			φ мм	
КВР-442-24	φ мм			φ мм			δ			φ мм	
	32	28	20	6	Итого	Итого	16	12	10	Итого	Итого
	8.4	7.8	35.9	4.0	56.1	4.4	4.2	8.6	5.0	15.0	7.4
										0.6	0.6
											92.7

ПРИМЕЧАНИЕ

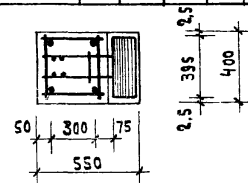
- 1. Опалубку колонны см лист № 6
- 2. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны. См. узел 9 на листе № 46.

Т.К.	КОЛОННА КВР - 442 - 24	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-442-24 КСК-442-29	ОК-3	1	86,6	86,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 3
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 4
	С-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 4
			Итого: 91,4		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ															
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*									ПРОКАТ В. СТ. 3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53		Всего
	А - III					А - I									
	Ф мм				Итого	Ф мм		Итого	S мм		Итого	Ф мм	Итого		
	32	28	20	6		16	6		16	10				4	
КСК-442-24	6.8	5.8	45.0	8.0	65.6	5.6	5.4	11.0	10.7	3.7	14.4	0.4	0.4	91.4	
КСК-442-29															

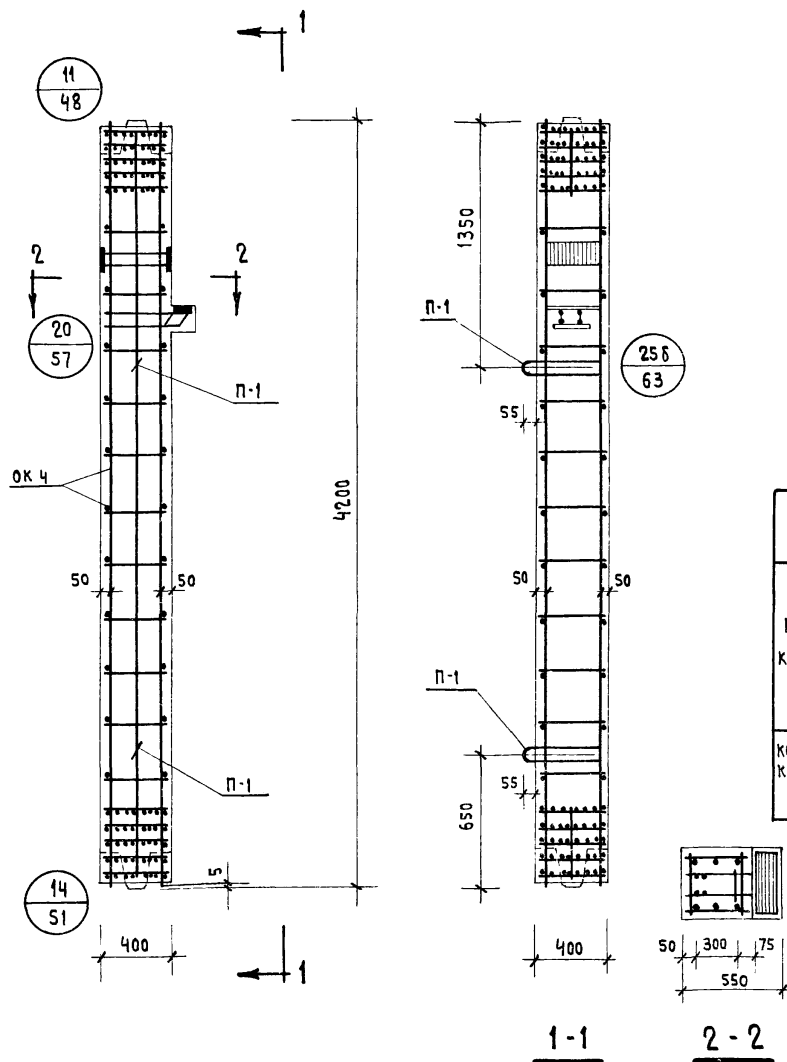


ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опалубку колонны см. лист 7
- Сетки С-8 в консоли колонны условно не показаны, см. узел 19.

ТК	КОЛОННЫ КСК-442-24; КСК-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск Лист 5 25

ИНТЕРВЬЕ	ЦЕЛЬ	У ПОДП.	ИМЕНИ	ФАМИЛИЯ
100030 ЗЫТОВЫЙ ЗНАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. Москва	ИЗ ОТДЕЛА ГЛ. ИНЖ. ПР. ГЛ. ИНЖ. ПР. РУК. ГР. ИНЖ.	ИЗ ИЗ ИЗ ИЗ	ИЗ ИЗ ИЗ ИЗ	КАШЕГИНА НИКОЛОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		NN СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-442-34 КСК-442-40	ОК-4	1	214.5	214.5	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 4
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Часть II
			Итого : 2193		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В. СТ. 3 ЛС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-I ГОСТ 5727-53		ВСЕГО	
	А - III					А - I										
	φ мм				ИТОГО	φ мм			ИТОГО	δ мм		ИТОГО	φ мм	ИТОГО		
	32	28	20	6		16	10	6		16	10		4			
	КСК-442-34 КСК-442-40	165,8	5,8	3,6	12,4	187,6	5,6	10,9	0,4	17,2	10,7	3,7	14,4	0,4		0,4

П Р И М Е Ч А Н И Я :

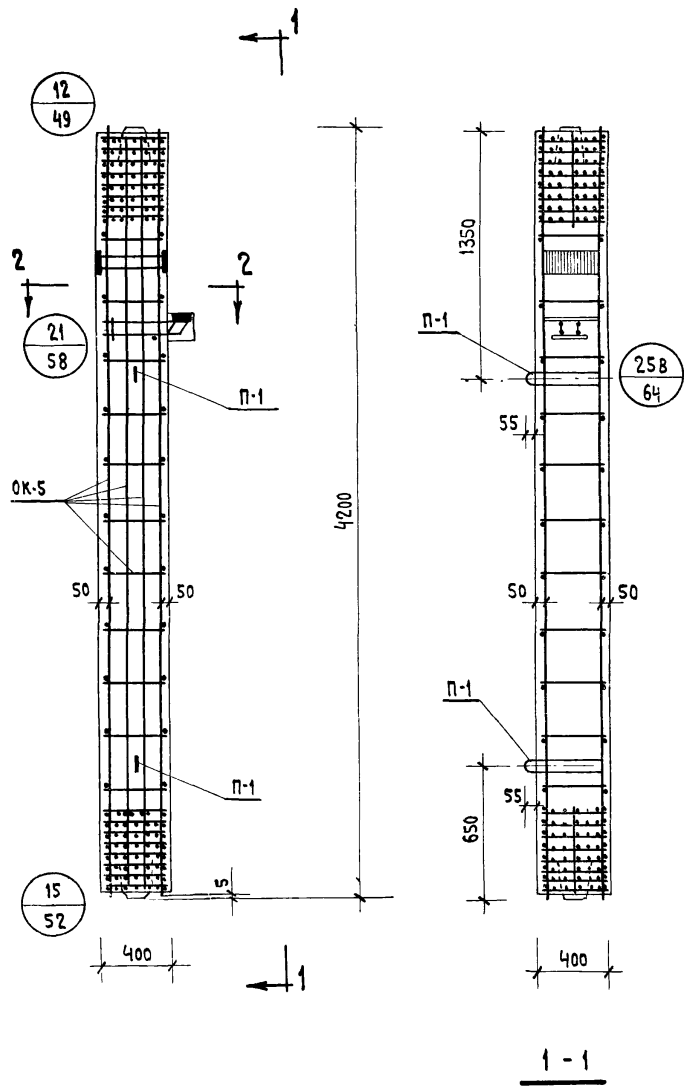
1. Опалубку колонны
см. лист №7
2. Сетки С-8 в консоли условно
не показаны, см. узел 20.

ТК	КОЛОННЫ КСК-442-34, КСК-442-40	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 26

КОЛАДШЕВА

КУК ИР ИЖ

КОЛОННА



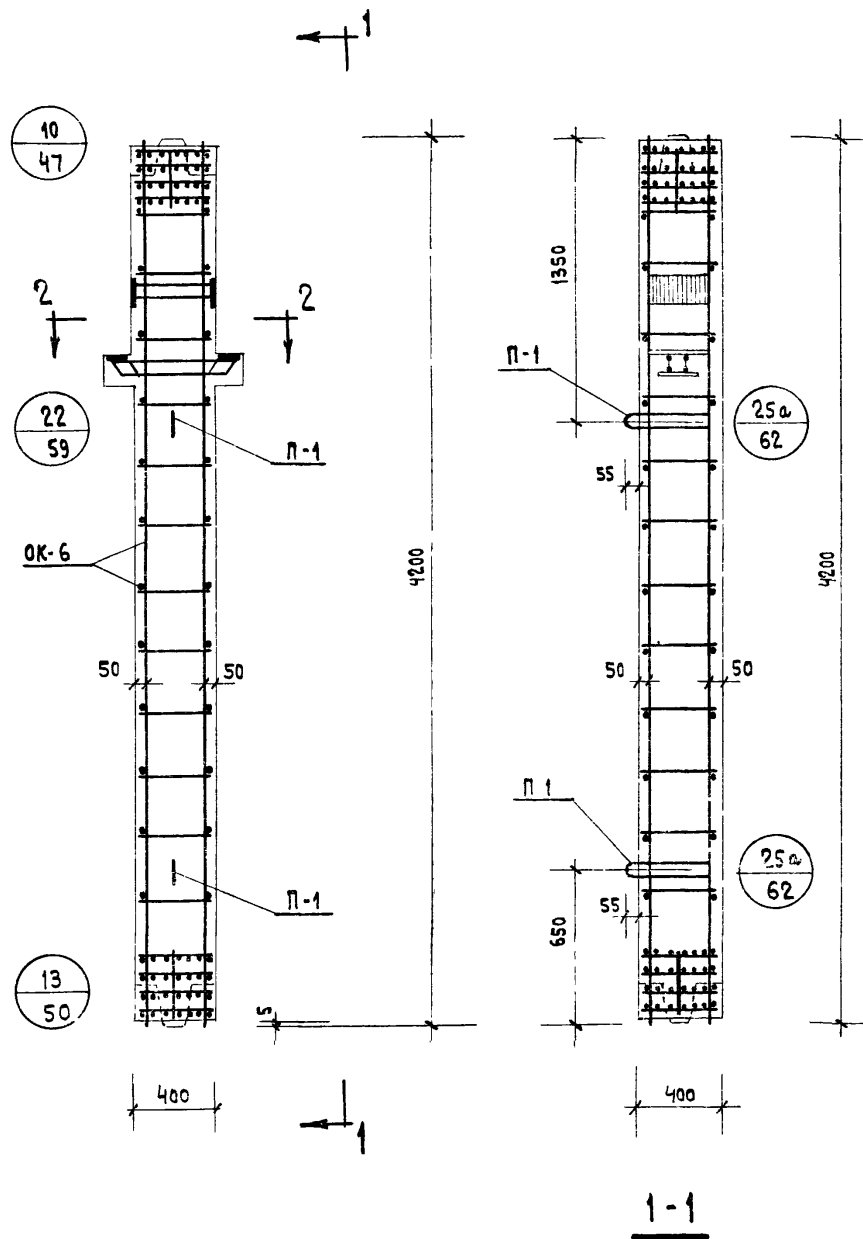
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-442-52	ОК-5	1	448.3	448.3	ИИ-04-2 Вып 6 Ч. I Лист 5
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			Итого: 453.1		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В. СТ.3 ЛС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А - III					А - I					ГОСТ 380-71		ГОСТ 6727-53			
	φ мм					ИТОГО	φ мм			ИТОГО	δ мм		ИТОГО	φ мм	ИТОГО	
	40	32	28	20	12		16	12	6		16	10		4		
КСК-442-52	332.0	6.8	5.8	3.6	68.8	417.0	5.6	15.3	0.4	21.3	10.7	3.7	14.4	0.4	0.4	453.1

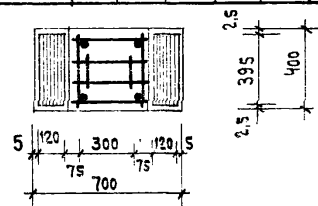
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ ЛИСТ 7
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ 21.

ТК	КОЛОННА КСК-442-52	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 27

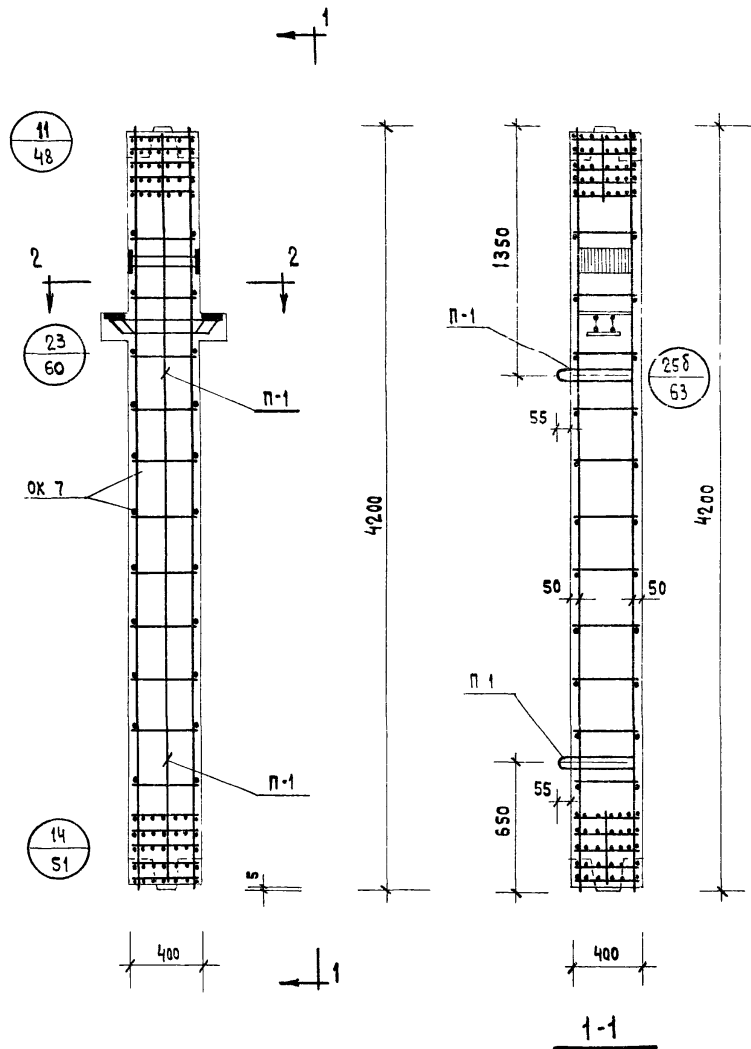


МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-442-24 КСР-442-29	ОК-6	1	95,2	95,2	ИН-04-2 вып. 6 ч. I лист 6
	С-7	2	0,3	0,6	ИН-04-2 вып. 6 ч. II лист 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИН-04-2 вып. 6 часть II
			ИТОГО: 100,2		

[illegible]

1. Опалубку колонны см. лист 8
2. Сетки С-7 в консолях условно
НЕ ПОКАЗАНЫ, см. узел 22.

ТК	КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29	СЕРИЯ ИИ - 04-2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 28



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРШ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

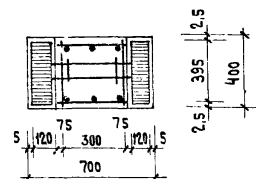
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ.		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1шт.	ВСЕХ	
КСР-442-34 КСР-442-40	ОК-7	1	223,1	223,1	ИИ-04-2 вып. 6 ч. I лист 7
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
			Итого: 228,1		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781- 61 *										ПРОКАТ В.СТ.3 ПС ГОСТ 380- 71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А - II					А - I									
	Ф мм					Ф мм					S мм		Ф мм		
	ИТОГО					ИТОГО					ИТОГО		ИТОГО		
	32	28	20	6		16	10	6		16	10		И		
КСР-442-34	167.4	7.8	3.6	12.4	191.2	4.4	10.9	0.4	15.7	13.2	7.4	20.6	0.5	0.6	228.
КСР-442-40															

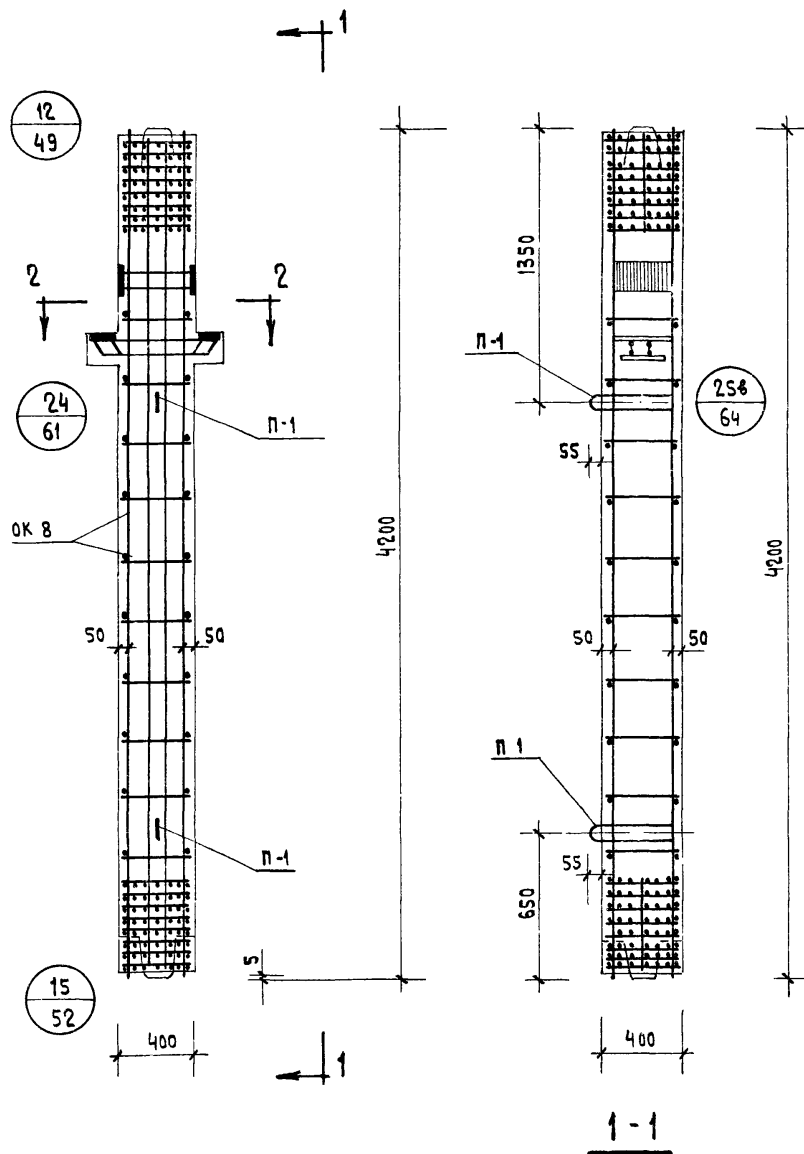
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист 8
2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны. См. узел 23.



2 - 2

ТК	КОЛОННЫ КСР-442-34, КСР-442-40	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 29

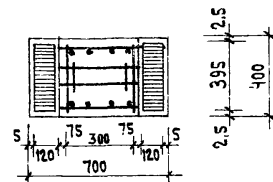


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-442-52	ОК-8	1	456.9	456.9	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 8
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
Итого:			461.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

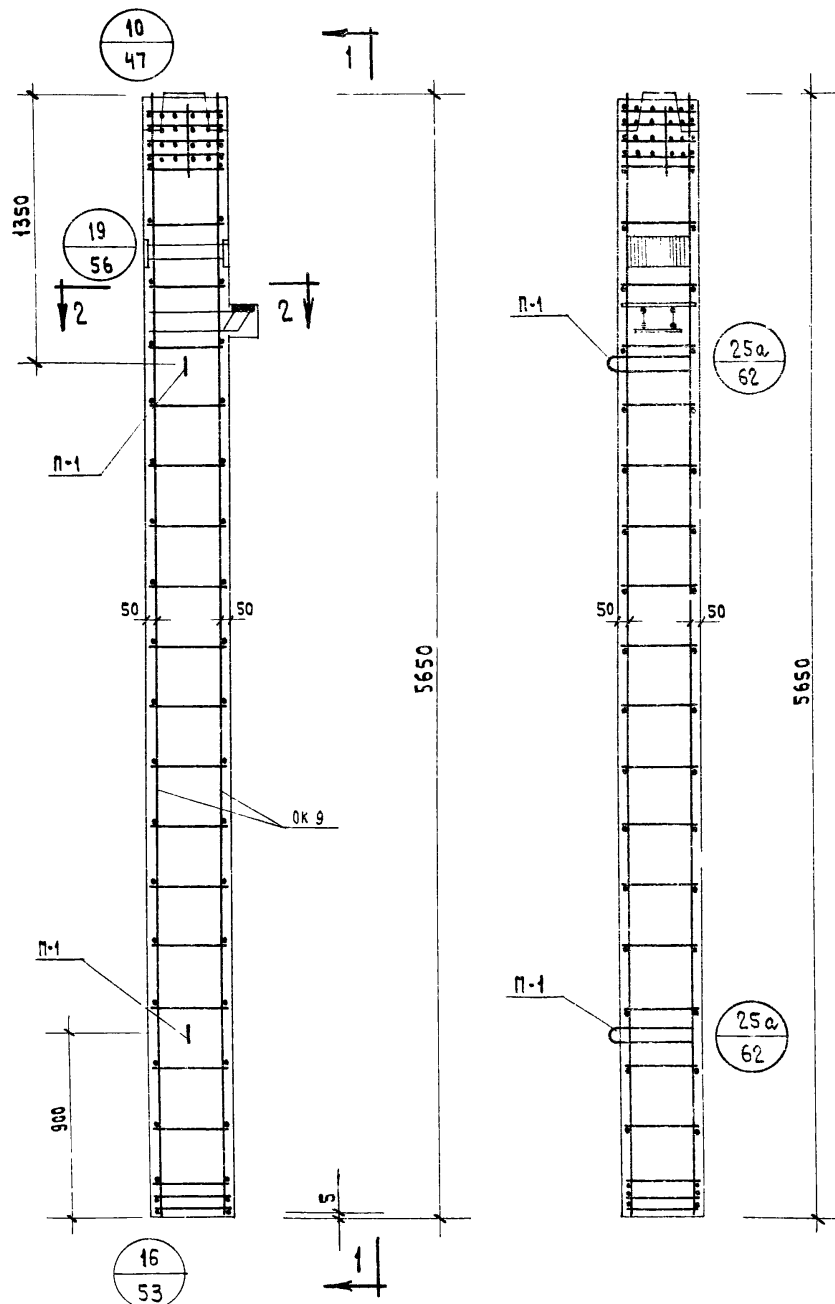
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781- 61*										ПРОКАТ В. СТ. 3 по ГОСТ 380- 71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А- III					А- І										
	φ мм					ИТОГО	φ мм			ИТОГО	δ мм		ИТОГО	φ мм	ИТОГО	
	40	32	28	20	12		16	12	6		16	10		4		
КСР-442-52	332.0	8,4	7.8	3.6	68.8	420.6	4,4	15.3	0.4	20.1	13.2	7.4	20.6	0.6	0.6	461.9
КСР-442-58																



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист 8
2. Сетки С-7 условно не показаны см. узел 24

ТК	Колонны КСР-442-52, КСР-442-58	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	Выпуск 5	Лист 30



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

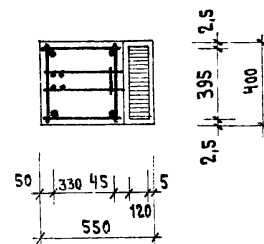
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-442-24	OK-9	1	100.6	100.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 9
КНК-442-29	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			Итого: 105.4		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*									ПРОКАТ Вст. 3 по ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А III					А I									
	φ мм				ИТОГО	φ мм			ИТОГО	δ мм		ИТОГО	φ мм	ИТОГО	
	32	28	20	6		16	10	6		10	16		ИТОГО		
КНК-442-24 КНК-442-29	6.8	5.8	59.2	4.0	75.8	5.6	2.0	7.2	14.8	3.7	10.7	14.4	0.4	0.4	105.4

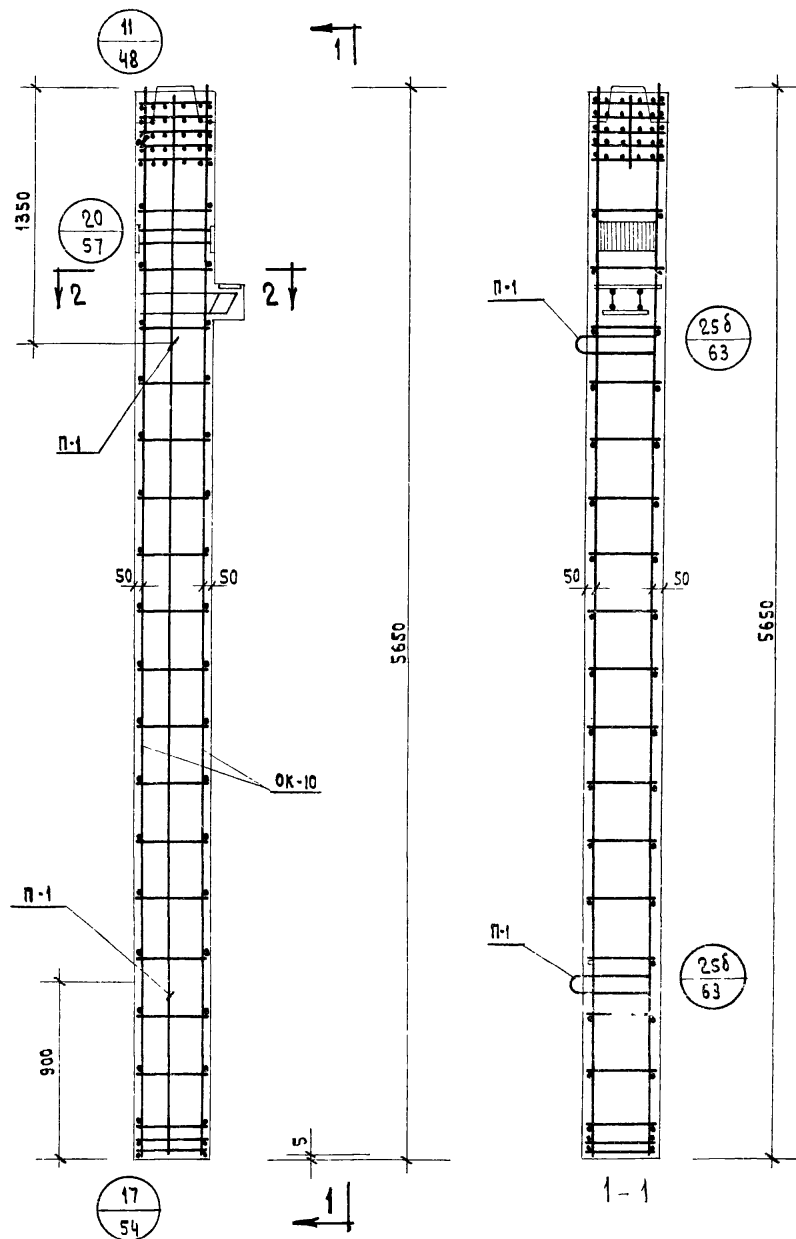
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист 9.
 2. Сетки С-8 в консолях условно не показаны.
- см. узел 19.



2-2

ТК	КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

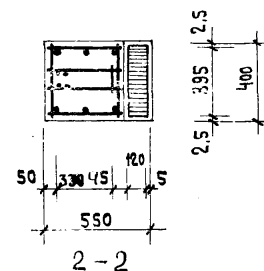
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-442-34 КНК-442-40	ОК-10	1	274.1	274.1	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 10
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
			Итого: 278.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

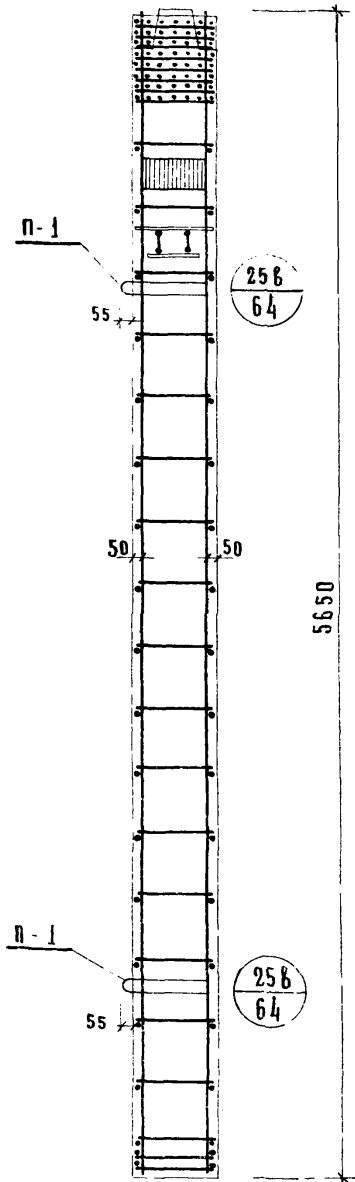
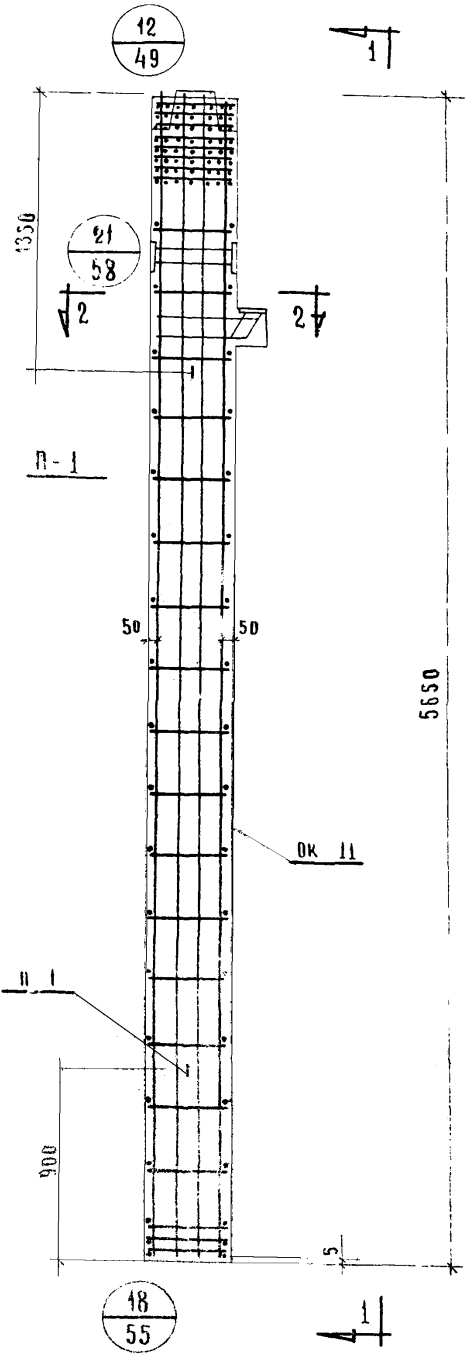
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В ст. 3 по ГОСТ 380-74				СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		Всего
	А III					А I											
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	δ = мм		ИТОГО	Ф мм	ИТОГО			
	32	28	20	6		16	10	6		10	16		4				
КНК-442-34 КНК-442-40	220,8	5,8	3,6	6,2	236,4	10,6	16,9	0,2	27,7	3,7	10,7	14,4	0,4	0,4	278,9		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 9
 2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
- СМ. УЗЕЛ 20.



ТК	Колонны КНК-442-32; КНК-442-40	СЕРИЯ ИИ-04
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5

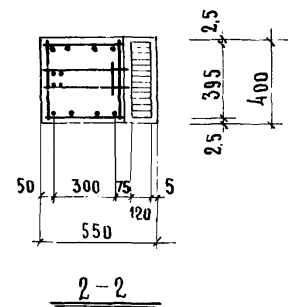


Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Количество шт.	Вес, кг		Итого серийный выпуск, лист
			1 шт	Всего	
КНК-442-52	ОК-11	1	544.3	544.3	ИИ-04-2 вып. 6 з. I лист II
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 вып. 6 з. II лист I/9
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
			Итого:	548.7	

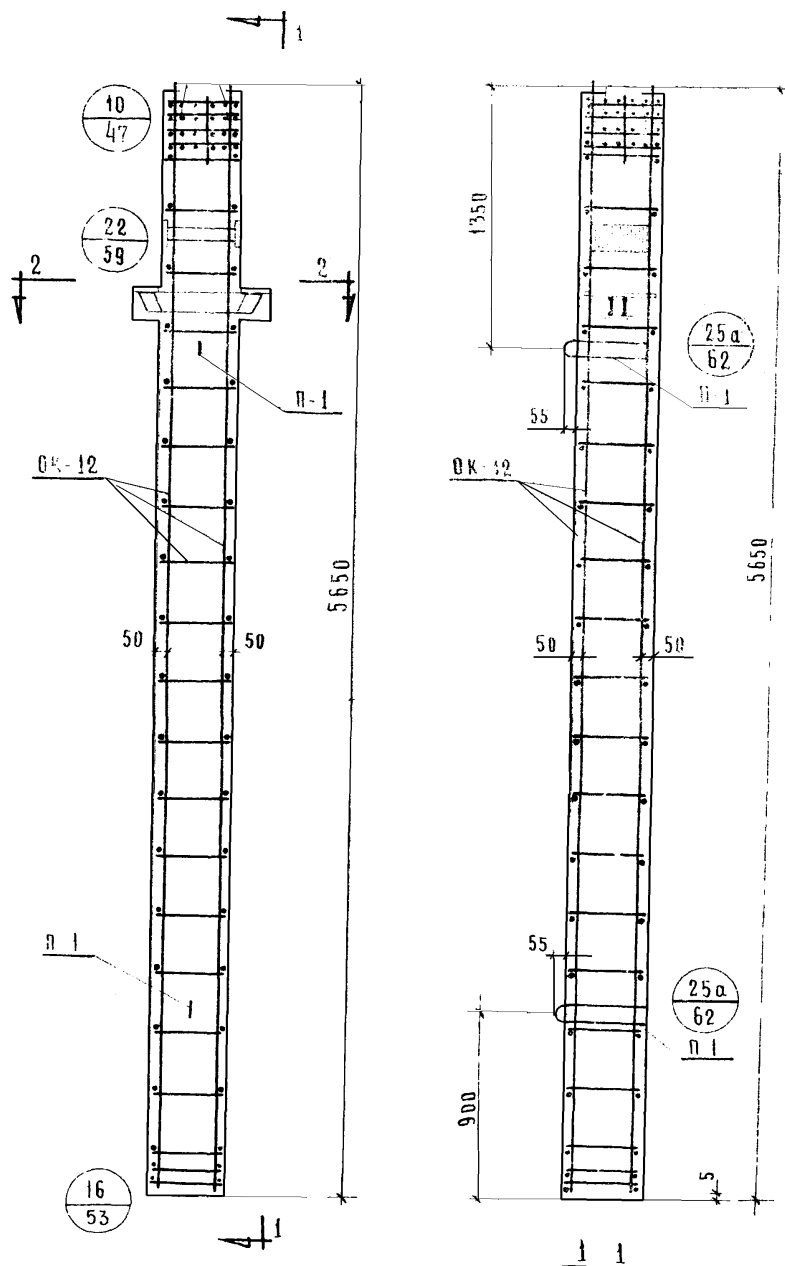
В ы б о р к а с т а л и н а о д н у к о л о н н у , к г																
МАРКА КОЛОННЫ.	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-61*										ПРОКАТ В С Т 3 П С ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В Т ГОСТ 6727-53		Всего
	А III					А I										
	Ø М М .					Ø М М					δ М М		Ø М М			
													4			
	40	32	28	20	12	ИТОГО	16	12	6	ИТОГО	10	16	ИТОГО	4	ИТОГО	
КНК-442-52	446.0	6.8	5.8	11.2	34.4	504.2	5.6	239	0.2	29.7	3.7	10.7	14.4	0.4	0.4	548.7

Примечания

- 1 Опалубку колонны см лист №9
- 2 Сетки С-8 в консолях условно не показаны. см. узел 21



ТК	Колонна КНК-442-52	Серия ИИ-04-2
1971	Армирование	Выпуск 5 Лист 33

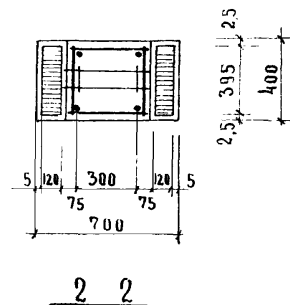


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ВО шт	Вес, кг		НН СЕРИЙ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 шт	Всех	
КНР 442 24 КНР 442 29	ОК-12	1	109,2	109,2	ИИ-04-2 вып 6 Л ИСТ 12
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып 6 ЧАСТЬ II
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 вып 6 Л ИСТ 19
Итого				114,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР

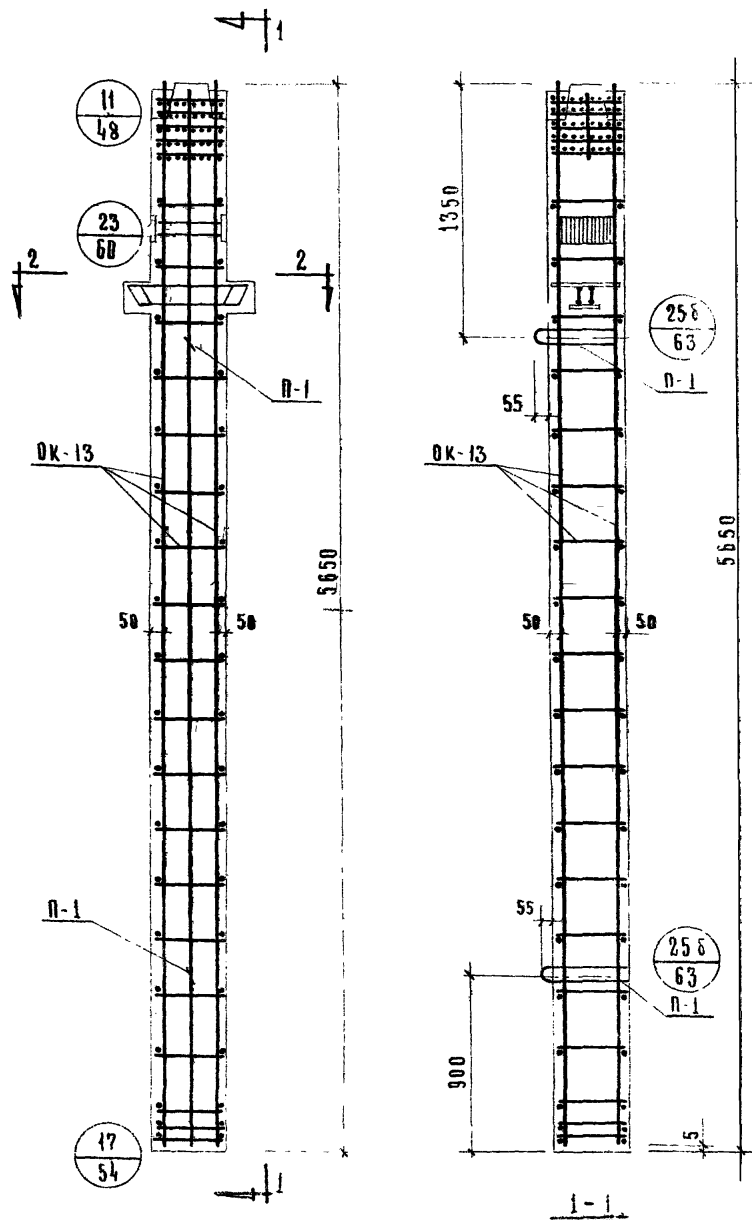
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ ВСТЗ ПС ГОСТ 380 71			СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53			Всего
	А III				А I										
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	δ мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	
	32	28	20		16	10	6		16	10		4			
КНР 442-24 КНР 442-29	8,4	7,8	59,2	75,4	4,4	2,0	11,2	17,6	13,2	7,4	20,6	0,6	0,6	114,2	



ПРИМЕЧАНИЯ

- Опалубку колонны см. лист № 10
- Сетки С-7 в консолях условно не показаны см узла 22.

ТК	КОЛОННЫ КНР-442-24, КНР-442-29	СЕРИЯ ИИ 04-2
1971	Армирование	ВЫПУСК 5 Л ИСТ 34

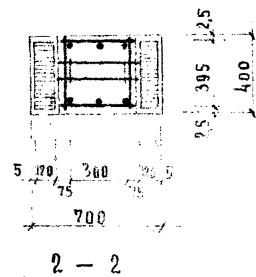


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			1шт	всех	
КНР-442-34 КНР-442-40	OK-13	1	282,7	282,7	ИИ-04-2 Вып. 6 Л 1 Лист 13
	C-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Л 2 Лист 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Часть II
			Итого: 287,7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

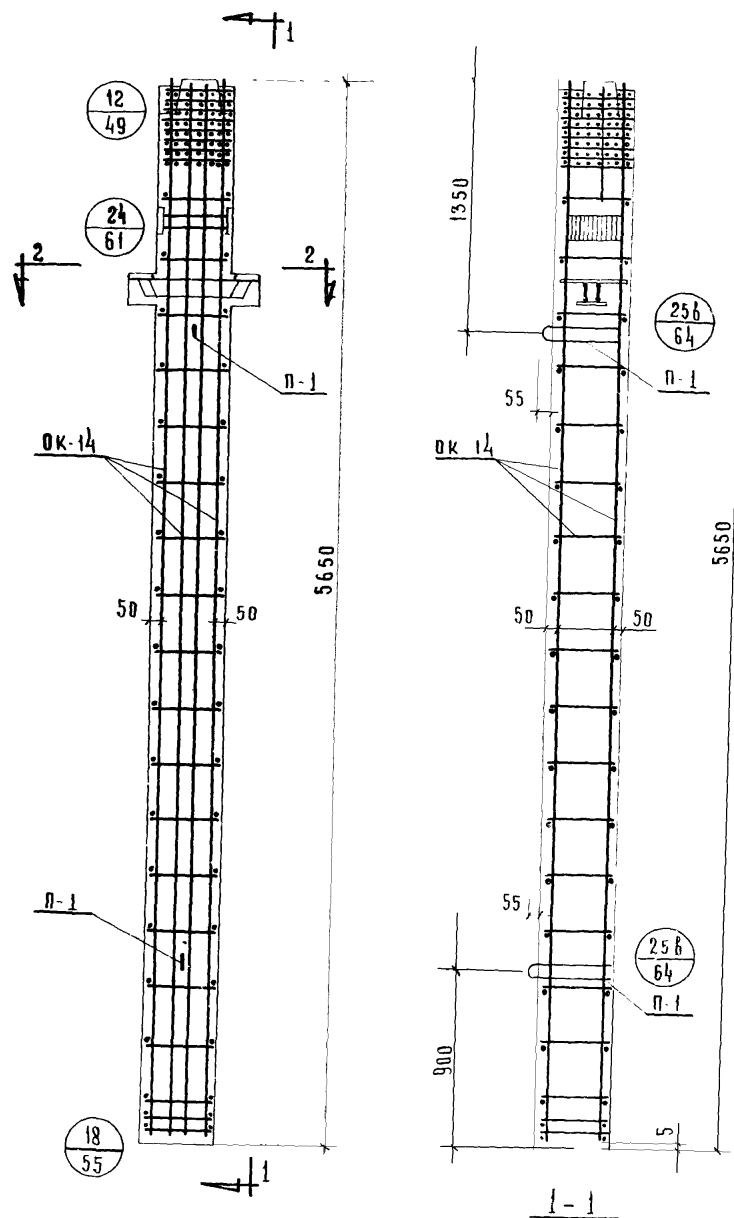
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-61*								ПРОКАТ ВСТЗ ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53		всего
	А III					А I									
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	δ мм		Ø мм	ИТОГО			
32	28	20	6	16		10	6		16	10			4		
КНР-442-34 КНР-442-40	22,4	7,8	3,6	6,2	240,9	9,4	16,9	0,2	26,5	13,2	7,4	20,6	0,6	0,6	287,7



ПРИМЕЧАНИЯ

- Опалубку колонны см лист № 10
- Сетки С-7 в консолях условно не показаны см узел 23

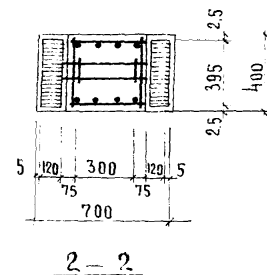
ТК	КОЛОННЫ: КНР-442-34; КНР-442-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 35

[illegible]

Спецификация марок арматурных
изделий на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИН СЕРИИ, ВЫПЕЧЕН, АИСТ
			штм	всех	
КНР-442-52 КНР-442-58	ОК-14	1	552,5	552,5	ин-04-2 вып. 6 2. I АИСТ 14
	С-7	2	0,3	0,6	ин-04-2 вып. 6 2. II АИСТ 15
	П 1	2	2,2	4,4	ин-04-2 вып. 6 часть 1
			Итого:	557,5	

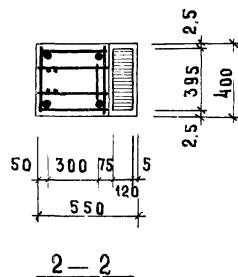
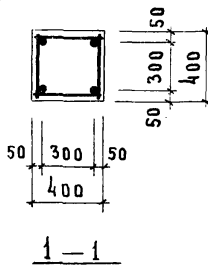
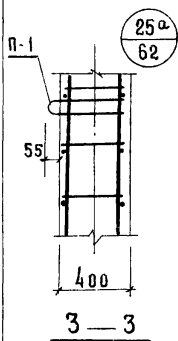
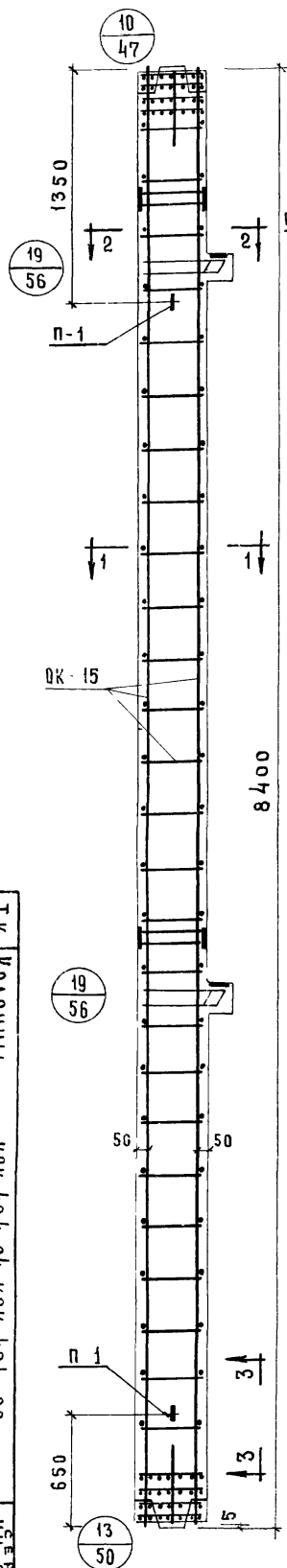
В ы б о р к а с т а л и н а о д н у к о л о н н у , к р

[illegible]

П р и м е ч а н и я

- 1 Опалубку колонны
см лист № 10.
- 2 Сетки С-7 в консолях
условно не показаны
см узел 24.

Т К	КОЛОННЫ КНР 442-52, КНР-442-58	СЕРИЯ ИИ-042
1971	АРМИРОВАНИИ	выпуск 5 36



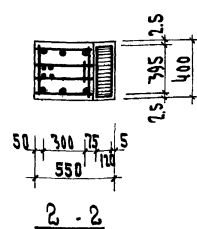
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.					
Марка колонны	Марка изделия	кол-во шт.	Вес, кг		НН серий, выпуск, лист
			1 шт.	всех	
КСК-484-24 КСК-484-29	ОК-15	1	165,2	165,2	НН-04-2 вып. 6 Л. 1 лист 15
	С-8	4	0,2	0,8	НН-04-2 вып. 6 Л. 1 лист 19
	П-1	2	2,2	4,4	НН-04-2 вып. 6 Часть II
Итого			170,4		

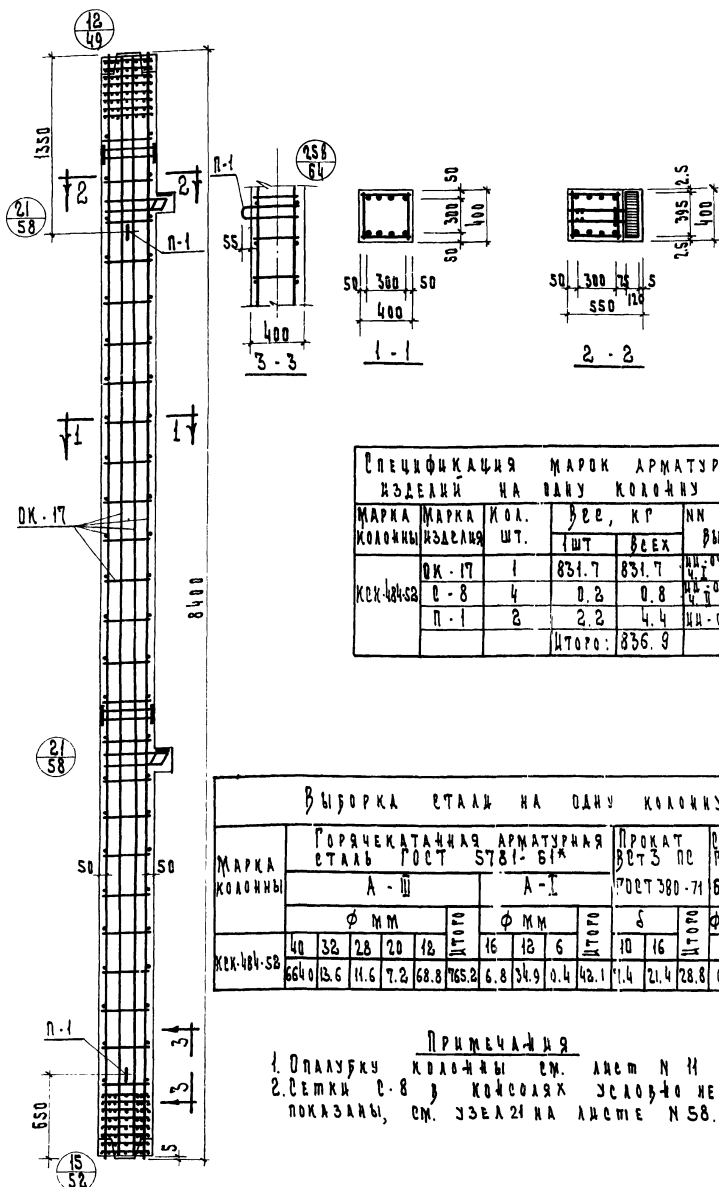
Выборка стали на одну колонну, кг.											
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*							Прокат ВСтЗ ПС ГОСТ 380-71		Сталь В-1 ГОСТ 6727-53	
	А-III				А-I			8		4	
	φ мм				φ мм			8		4	
КСК-484-24	32	28	20	6	Итого	16	6	10	16	Итого	Итого
КСК-484-29	13,6	11,6	90,2	8,0	123,4	6,8	10,6	17,4	7,4	21,4	28,8
										0,8	0,8
											170,4

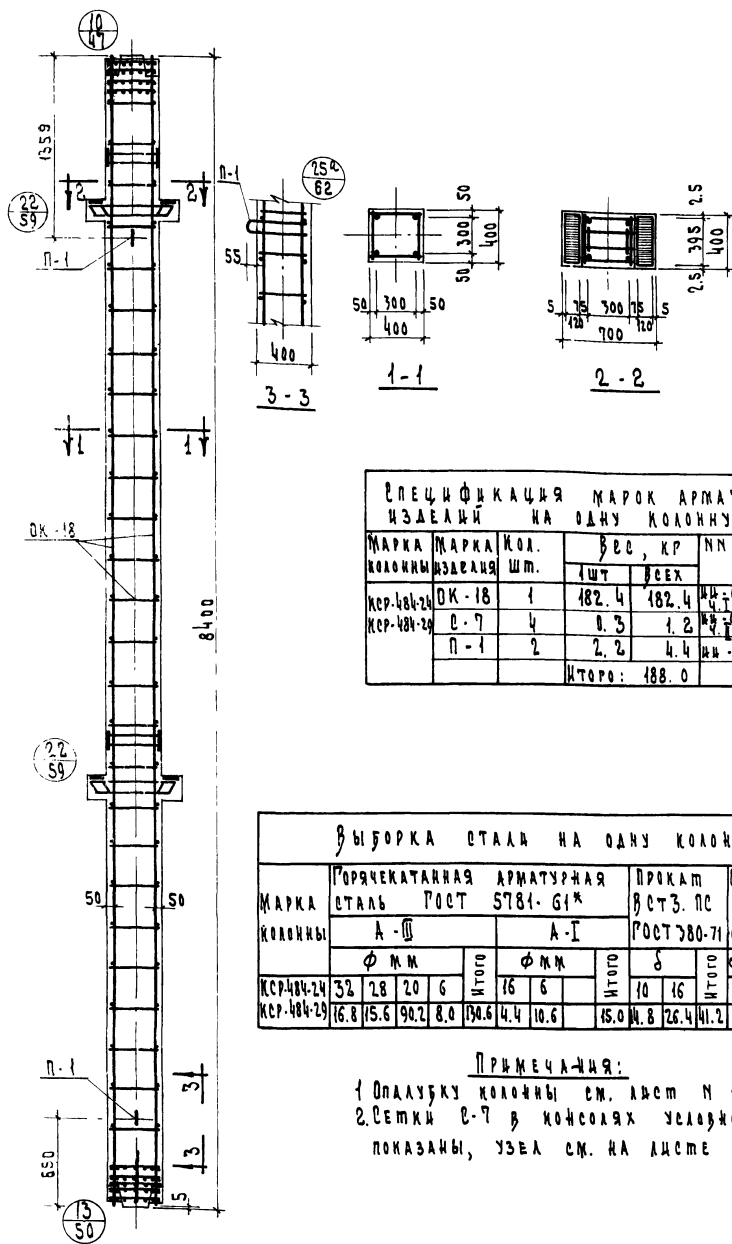
Примечание

1. Сетки С-8 условно не показаны
2. Опалубочный чертеж колонны см. лист № 11.

1971	Т.К	Колонны	КСК-484-24, КСК-484-29	ИИ-04-2
		Армирование		Выпуск лист 5
				37





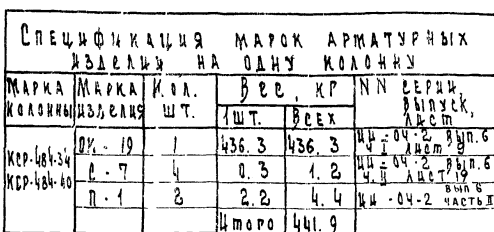


СПЕЦИФИКАЦИЯ			МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ		
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК, Лист
			1 ШТ	ВСЕХ	
Кер-484-24	ОК-18	1	182.4	182.4	И-04-2 ВЫП.6 Лист 16
Кер-484-28	О-7	4	0.3	1.2	И-04-2 Лист 16
	П-1	2	2.2	4.4	И-04-2 ЧАСТЬ II
			Итого: 188.0		

ВЫБОРКА СТАЛ НА ОДНУ КОЛОНКУ, КР																					
МАРКА КОЛОНКИ	ПРЯЧЕКАТНАЯ				АРМАТУРНАЯ				ПРОКАТ				СТАЛЬ В-І		В СЕГО						
	СТАЛЬ				ГОСТ				ВСТЗ. ПС				ГОСТ								
	А - II				А - І				ГОСТ 380-71				6727-53								
	Ф		ММ		ИТОГО		Ф		ММ		ИТОГО		S			Ф		ММ		ИТОГО	
КСР-404-24	32	28	20	6	ИТОГО	16	6		ИТОГО	10	16		ИТОГО	4							
КСР-404-29	16.8	15.6	90.2	8.0	134.6	4.4	10.6		15.0	4.8	26.4	41.2	4.2	1.2							188.0

П Р И М Е Ч А Н И Я:

- 1 Опалубку колонны см. лист N 12
2. Стенки В-7 в консолях условно не
показаны, узел см. на листе N 59

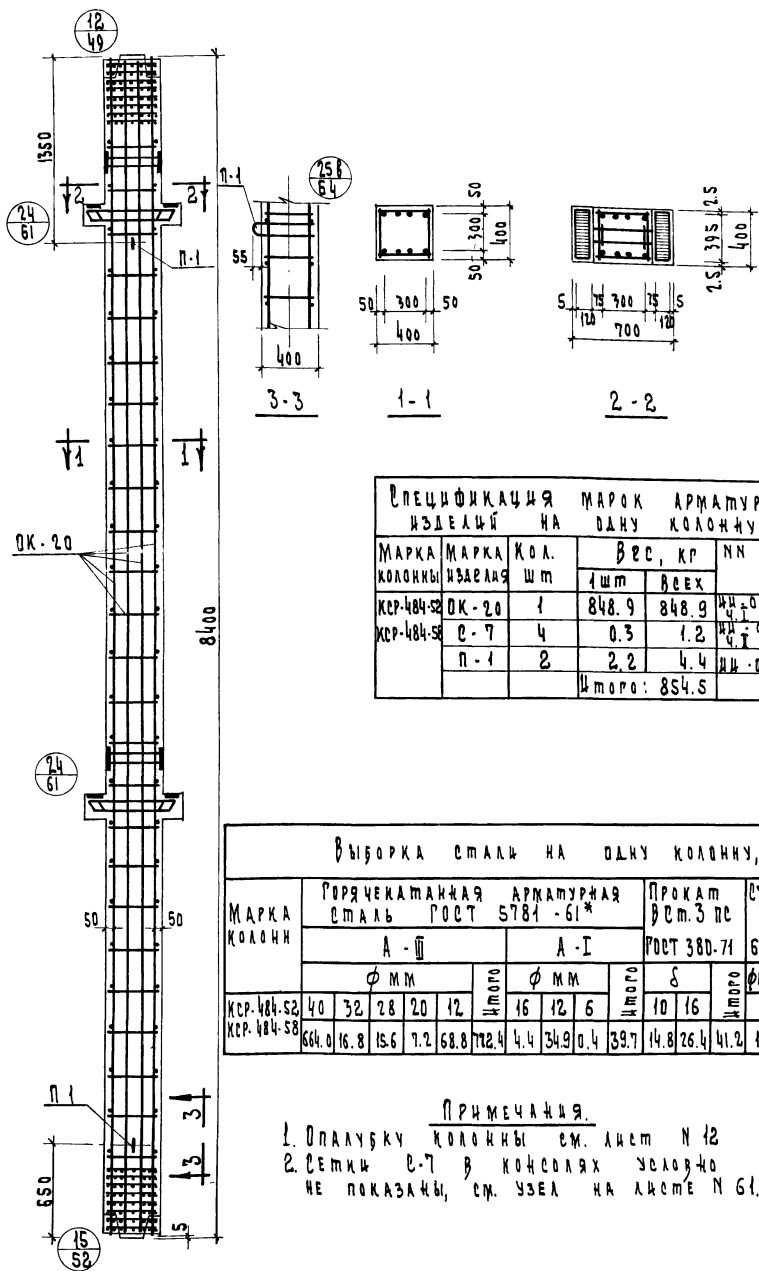


Выборка сталей на одну колонну, кг																	
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781 - 61*										Прокат Вст. 3 по		Сталь 3 ГОСТ		Всего		
	А-II					А-I					ГОСТ 380-71		6727-53				
	φ мм				итого	φ мм				итого	δ		итого	φ мм		итого	
	Кер-404-34	32	28	20		6	16	10	6		10	16		4			Кер-404-40
Кер-404-40	33	40	15	6	2.4	37.0	4.4	24.7	0.4	29.5	4.8	26.4	41.2	1.2	1.2	441.9	

1. Опавшие колосины см. лист №12
2. Ретки в-7 в кизюлах усаевко не
показаны, узеа см. на листе №60

ТК	ЖОЛОННЫ КЕР. 484-34, КЕР. 484. 40	СЕРИЯ КМ-04-2
1971	АРМУРОВАЧЕ	ВЫДАЧА 41

ДИРИЖОР: БЫТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Р. МОСКВА	П.А. ИММ. ИМ. ТА НАЧ. ОТДЕЛА П.А. ИММ. ПР. П.А. ИММ. ПР. УК. ПР. ИММ.	ЛЕПКИ ИЧОЖИ РОДЫНСКИЙ ПРИОЖИЯ КОЛАШЕВА	ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ П.ИММ.	НАШАЛЕВА НАКОПОВА
--	---	--	--------------------------------	----------------------



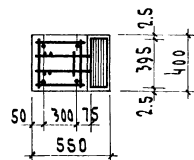
СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА			МАРОК АРМАТУРНЫХ ОДНУ КОЛОННУ		
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1шт	Всех	
Кер-404-52	ОК-20	1	848.9	848.9	И-04-2 вып.6 лист 20
Кер-404-58	С-7	4	0.3	1.2	И-04-2 вып.6 лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	И-04-2 вып.6 часть II
			Итого: 854.5		

Выборка стали на одну колонну, кг															
Марка колонн	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*										Прокат ГОСТ 380-71		Сталь В-1 ГОСТ 6172-53		Всего
	А - III					А - I									
	Ø мм					Ø мм					δ		Ø мм		
	мм					мм					мм		мм		
КР. 404-52	40	32	28	20	12	16	12	6	10	16	4	12	12	854.5	
КР. 404-58	664.0	16.8	15.6	7.2	68.8	72.4	4.4	34.9	0.4	39.7	14.8	26.4	41.2	1.2	1.2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубку колонны см. лист № 12
2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны, см. узел на листе № 61.

1971	ТК	Колонны кер-404-52, кер-404-58	И-04-2
	Армирование		И-04-2



2 - 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДЧУ						
МАРКА КОЛОДЧУ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		МН	ВЕРН. БЫЛЬСКО-ХУСТ
			шт.	В СЕХ		
КК 442 24	ОК-21	1	93,3	93,3	И-04-2	819,5
	О-8	2	0,2	0,4	И-04-2	819,5
	П 1	2	2,2	4,4	И-04-2	819,5
			Итого:	98,1		

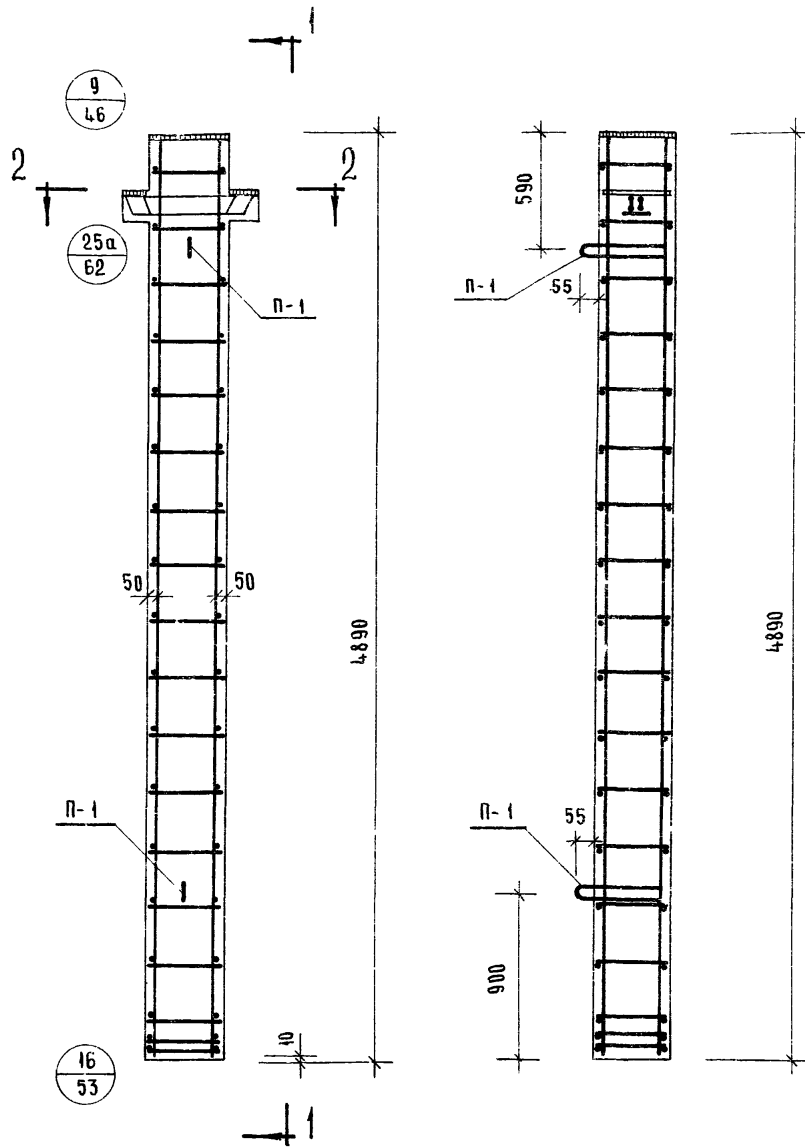
ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ОДНУ КОЛОЧНУ																					
МАРКА КОЛОЧНЫ	ПРОКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-68						ПРОКАТ ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО						
	А-III			А-I																	
	Ø	ММ	ШТОК	Ø	ММ	ШТОК	Ø	ММ	ШТОК	Ø	ММ	ШТОК	Ø	ММ		ШТОК					
КК-442-24	6	8	5,8	50	56	9	5	6	2,0	6	0	13	6	7	150	2	1,2	0,4	-	0,4	98,1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны
см. лст N13
2. Ретки 2-8 в консолях
условно не показаны
см. лст N 45

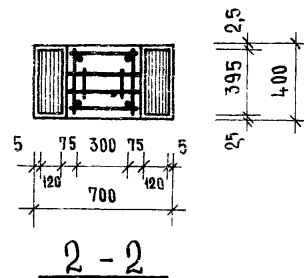
ТК	Колонна КК-442-24	серия КК-04-2
1971	Армизованце	выпуск 5 лист 45

ИЗМ. ПОДП. И ПЕЧАТ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	НАЧ. ОТД.	ИЗДАТЕЛЬ	КАШЕЛКИНА
	ГЛА. ИНЖ. ПР.	ИЗДАТЕЛЬ	НИКОЛДРОВА
	ГЛА. ИНЖ. ПР.	ИЗДАТЕЛЬ	
	РУК. ГР. ИНЖ.	ИЗДАТЕЛЬ	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, Л ИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КР-442-24	ОК-22	1	101,9	101,9	ИИ-04-2 вып. 6 Ч. I Л ИСТ 22
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 вып. 6 Ч. II Л ИСТ 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып. 6 ЧАСТЬ II
			ИТОГО	106,9	

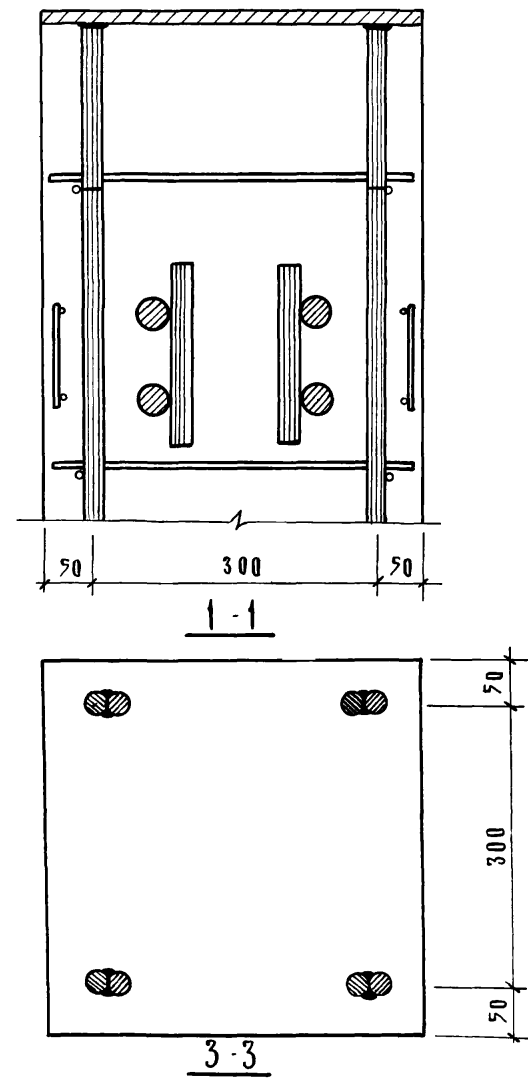
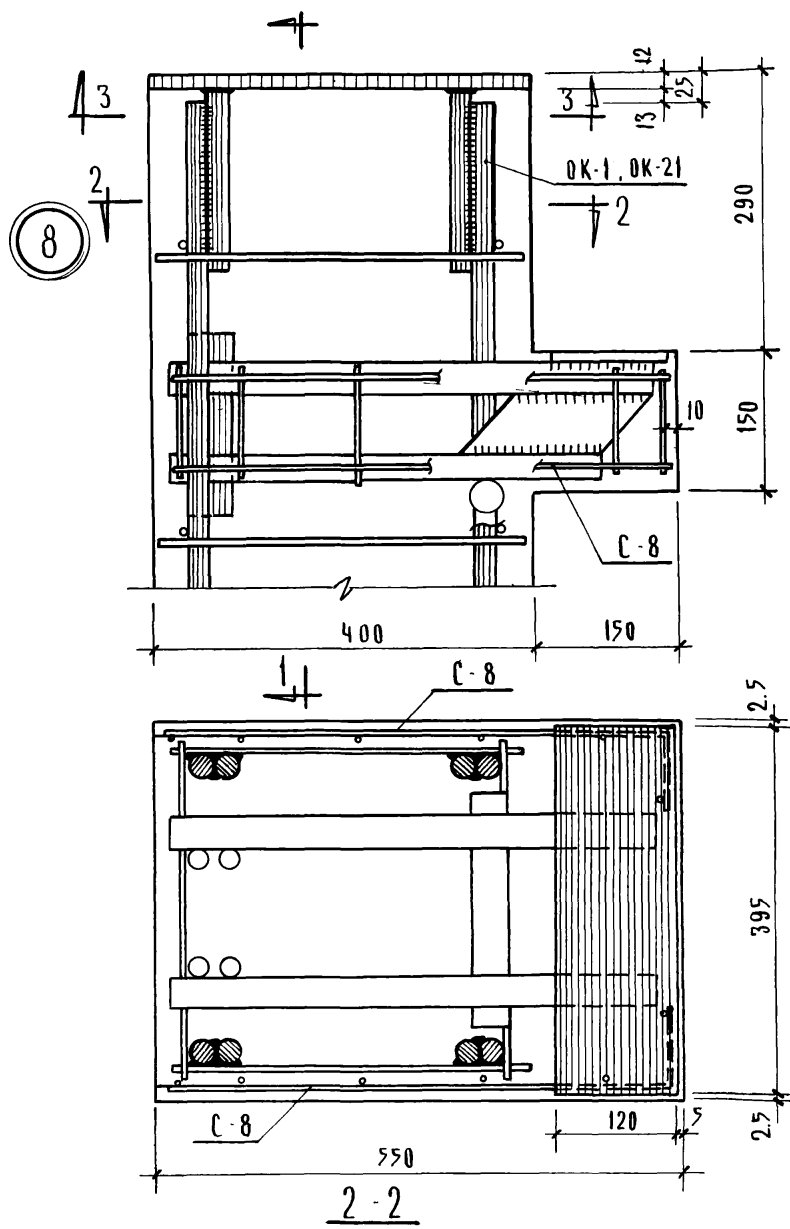
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В С Т 3 ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСК 6727 - 53		ВСЕГО
	А-III					А-І											
	Ø ММ			ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО		
	32	28	20		16	10	6		10	12	16		4	—			
КР-442-24	8,4	78	503	665	4,4	20	6,0	124	74	150	50	274	0,6	—	0,6	106,9	



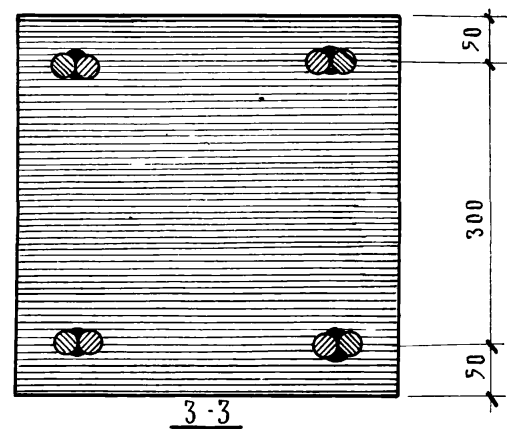
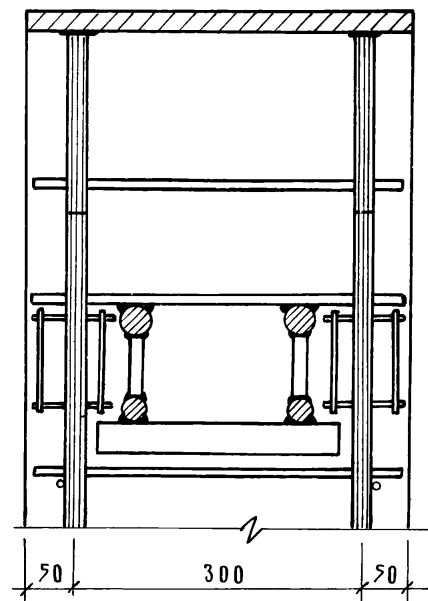
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Опалубку колонны см лист 14
2. Сетки С-7 в консолях
условно не показаны
см лист 14Б

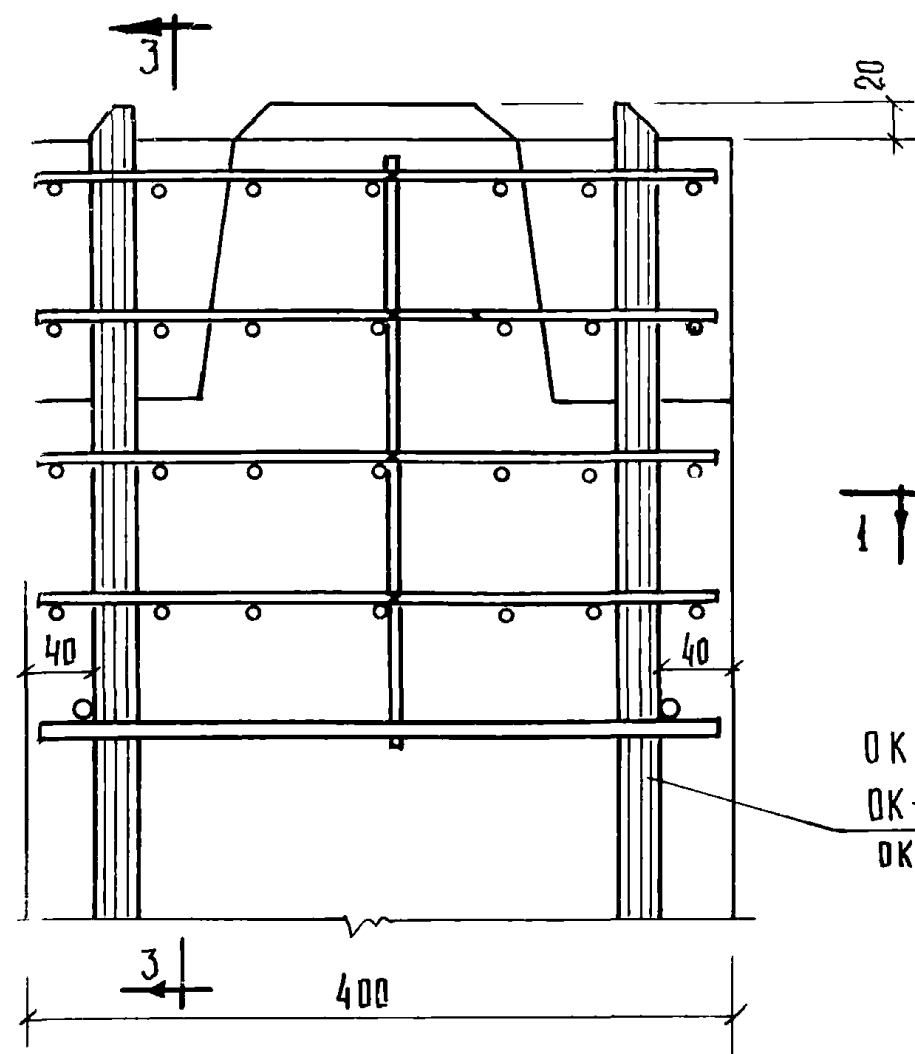
Т К	К О Д О Н Н А К Р - 442-24	С Е Р И Я И И - 04-2	
1971	А Р М И Р О В А Н И Е	В Ы П У С К 5	Л И С Т 44



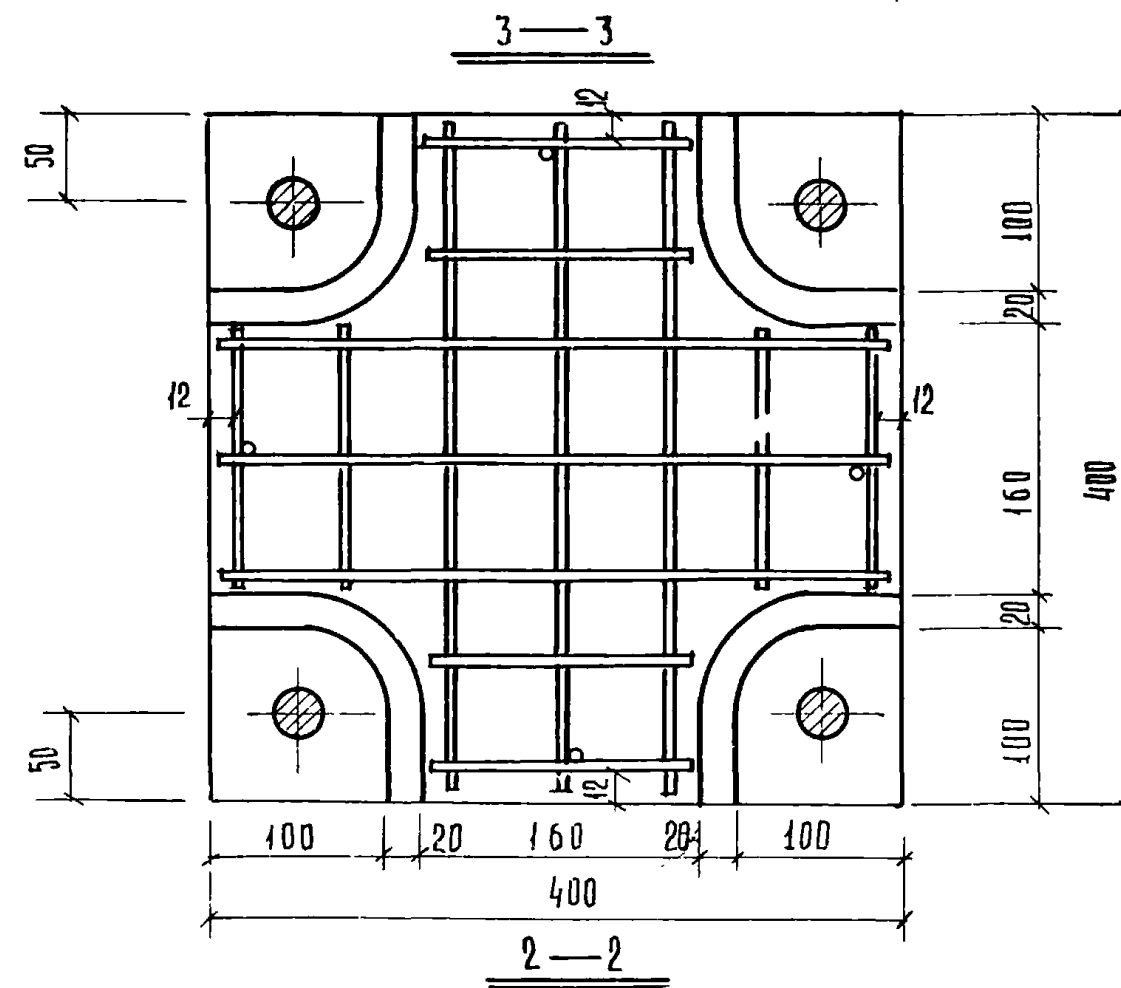
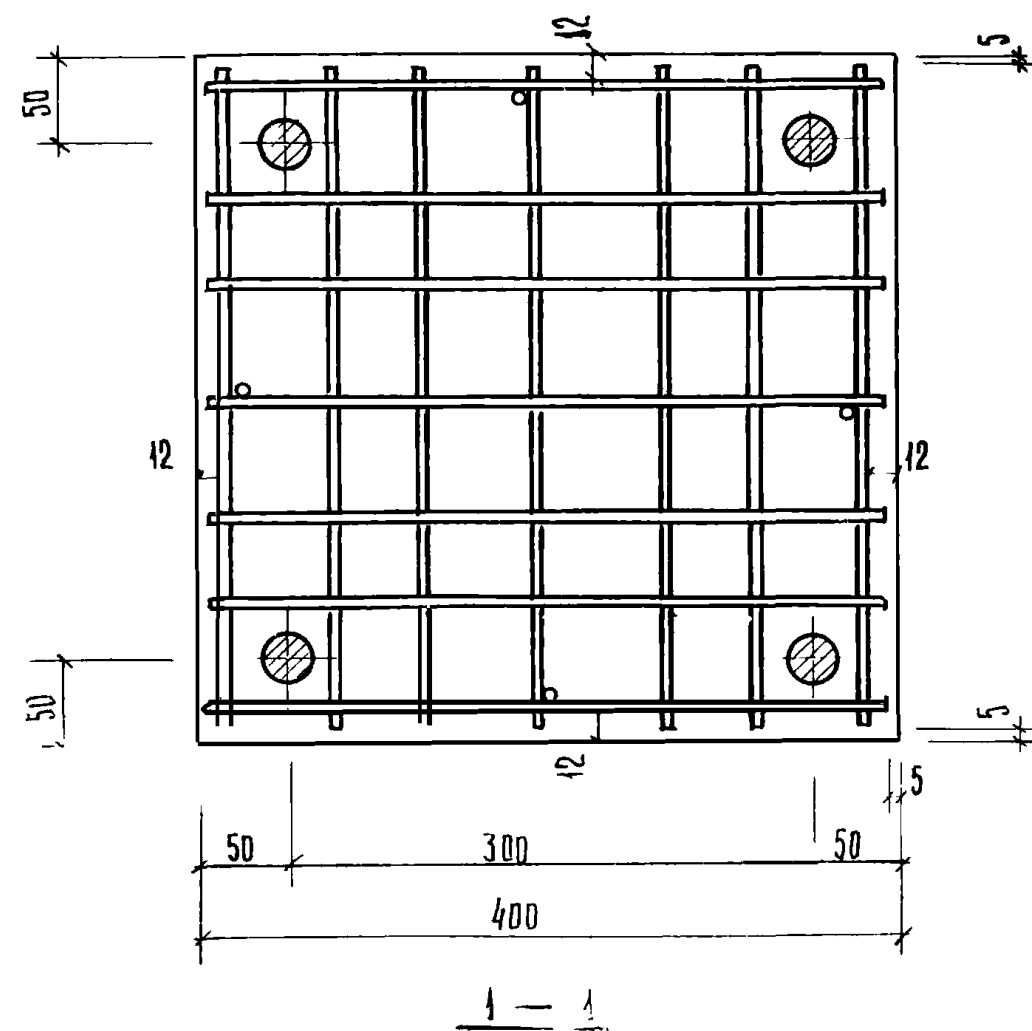
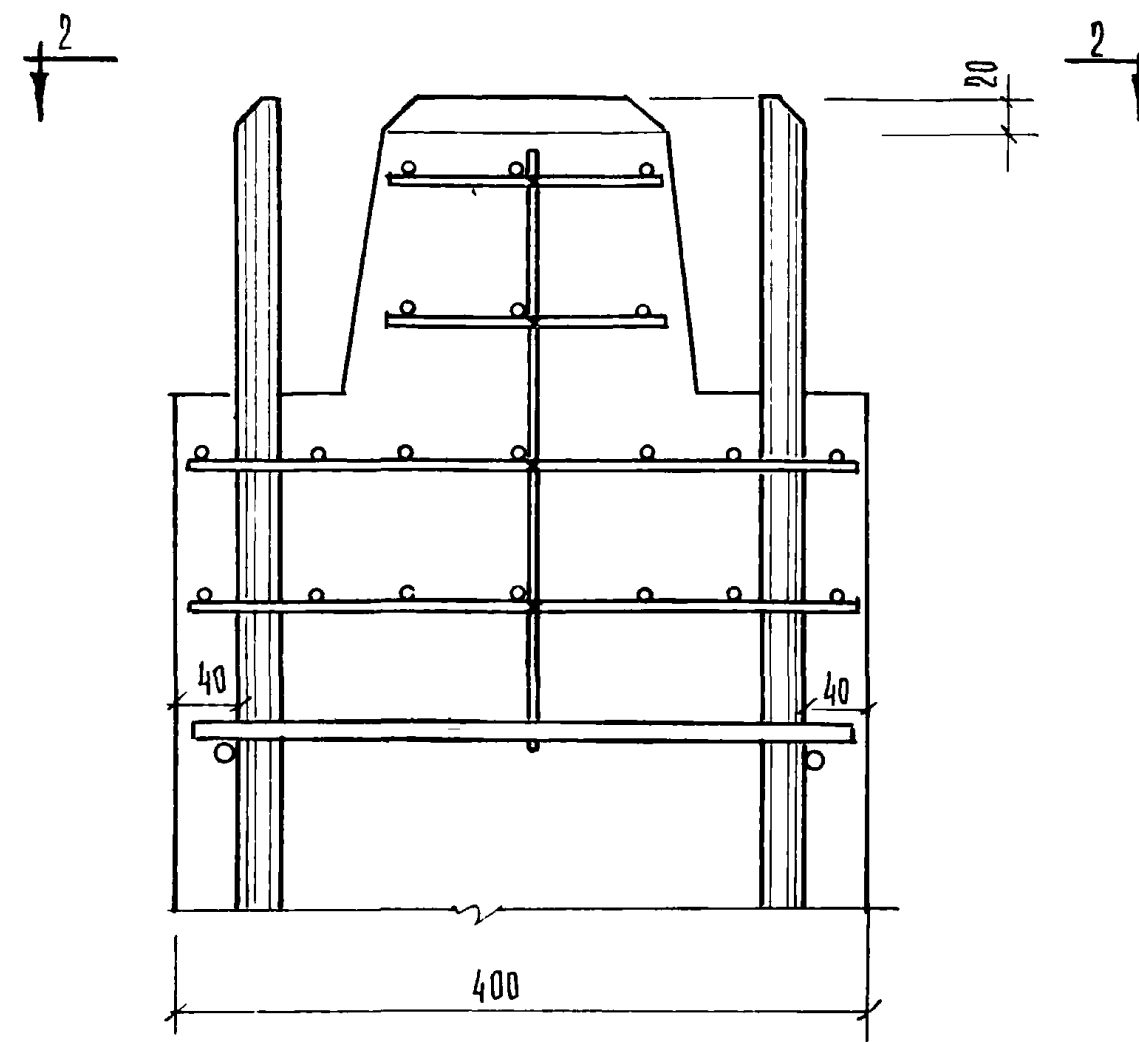
Т.К.	КОЛОННА	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		5
		ЛИСТ
		45



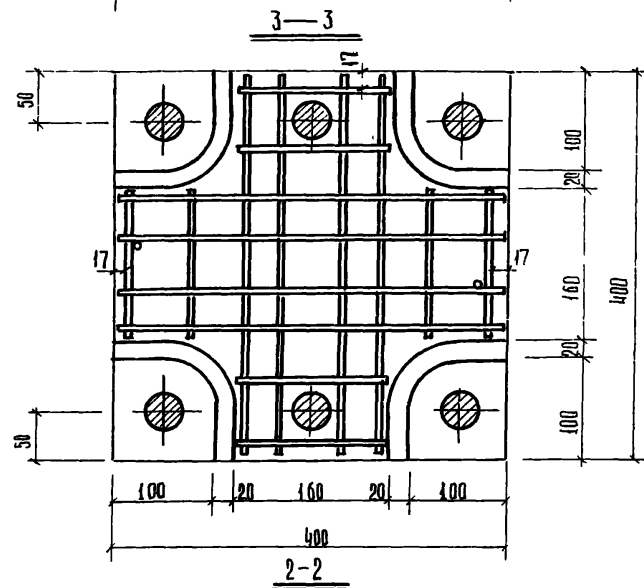
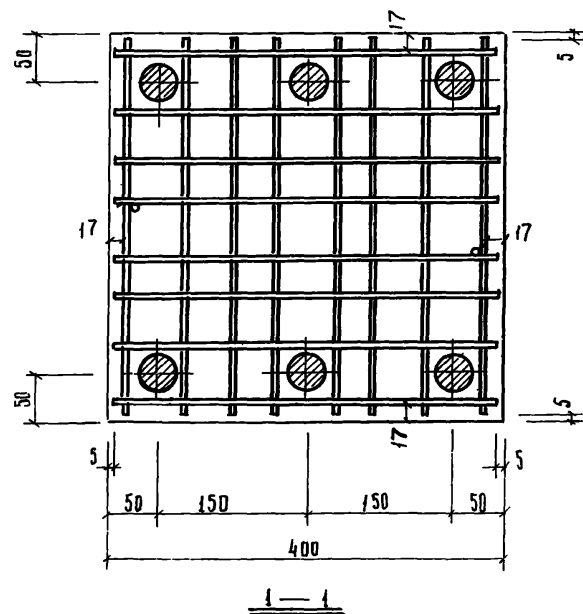
Т.К.	КОЛОННА	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 46



OK-3, OK-6,
OK-9, OK-12,
OK-15, OK-18

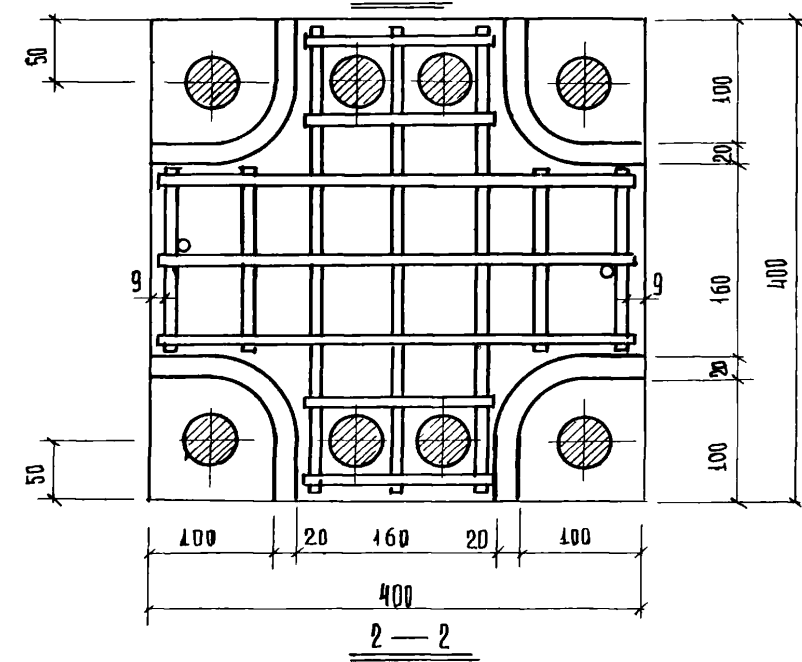
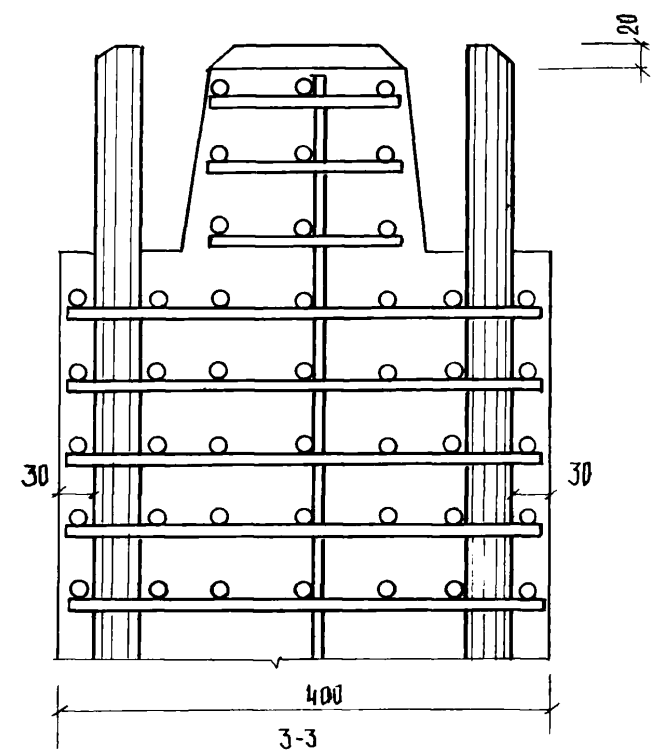
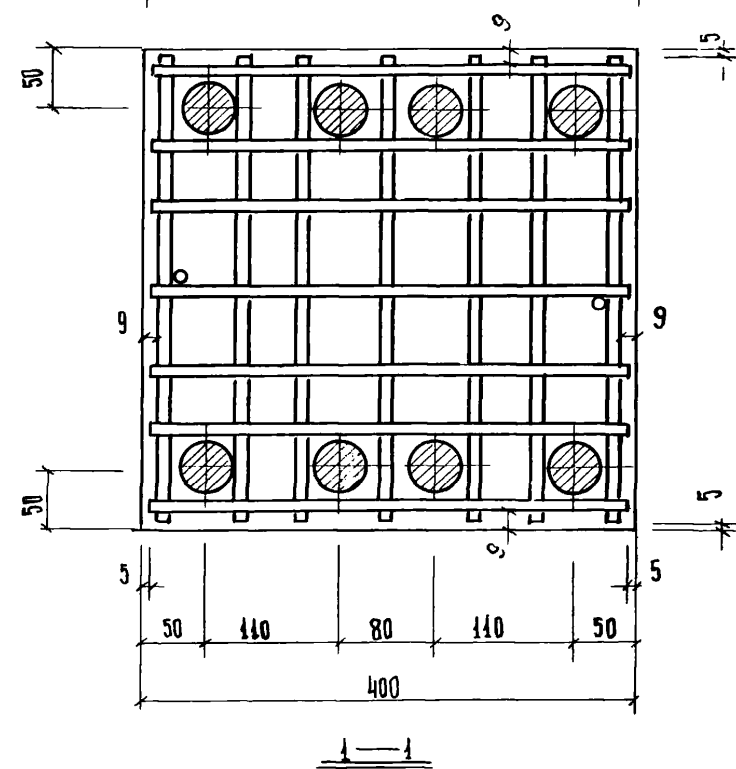
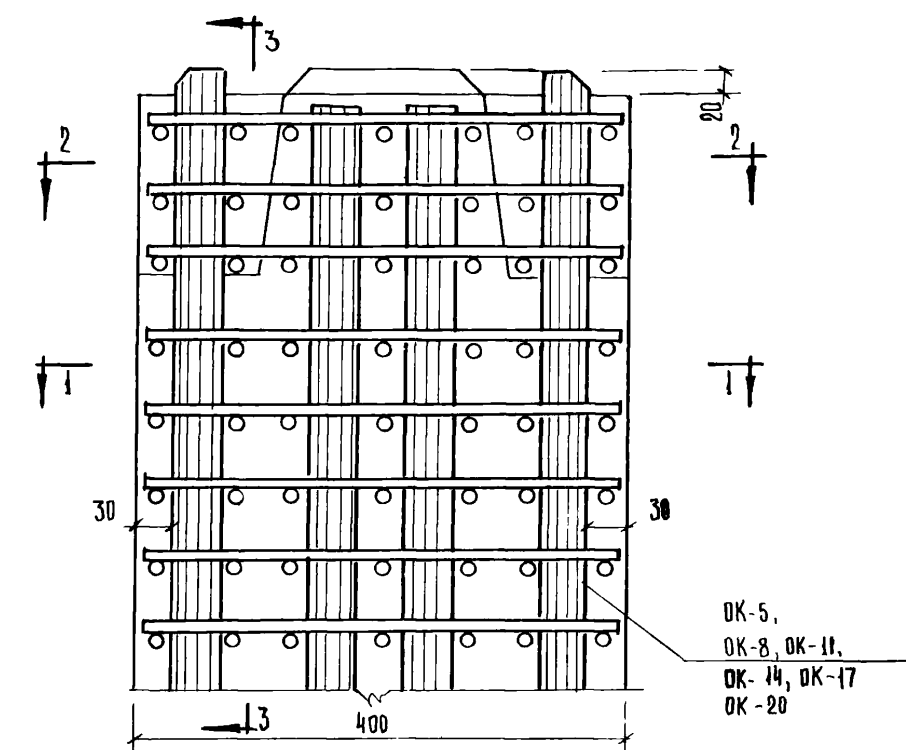


Т.К.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Армирование. Узел 10	Выпуск 5	Лист 47



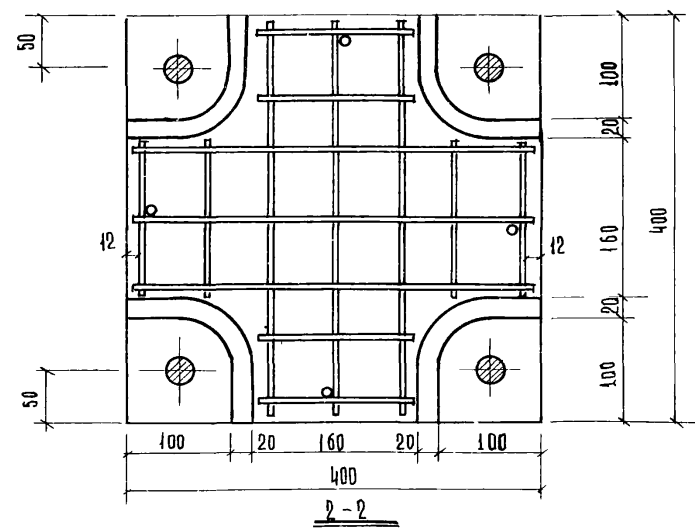
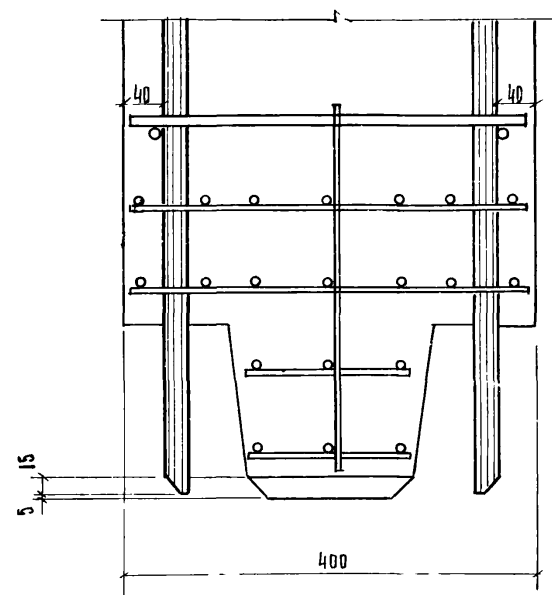
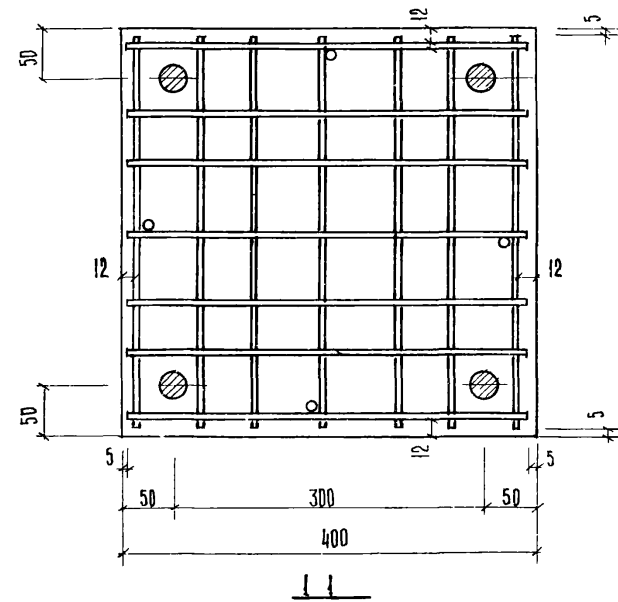
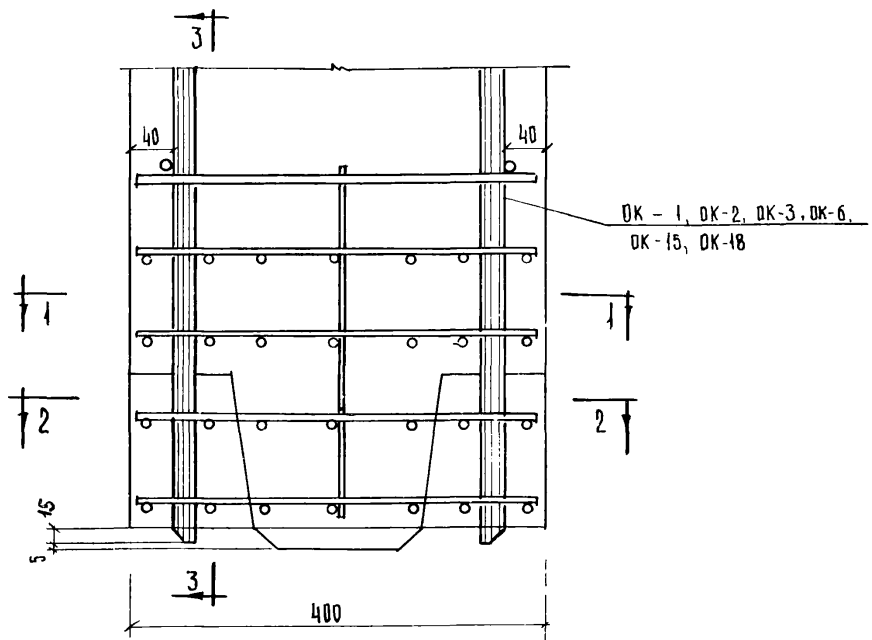
11674 57

12



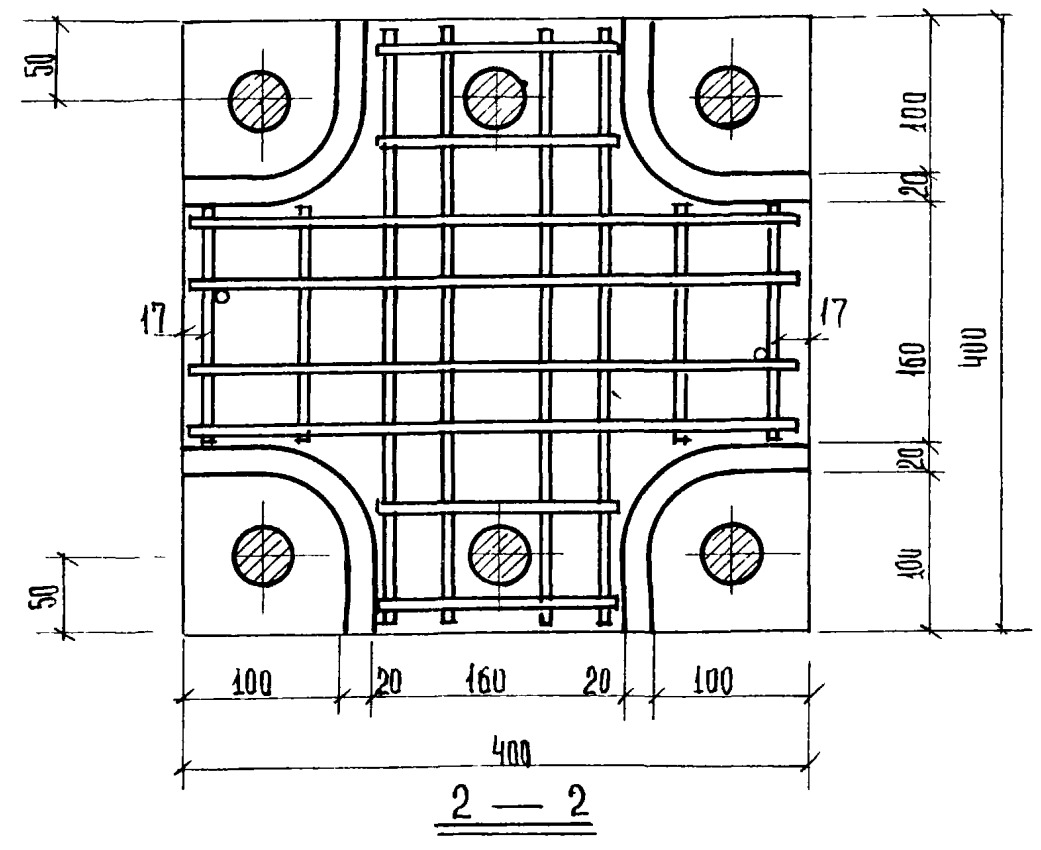
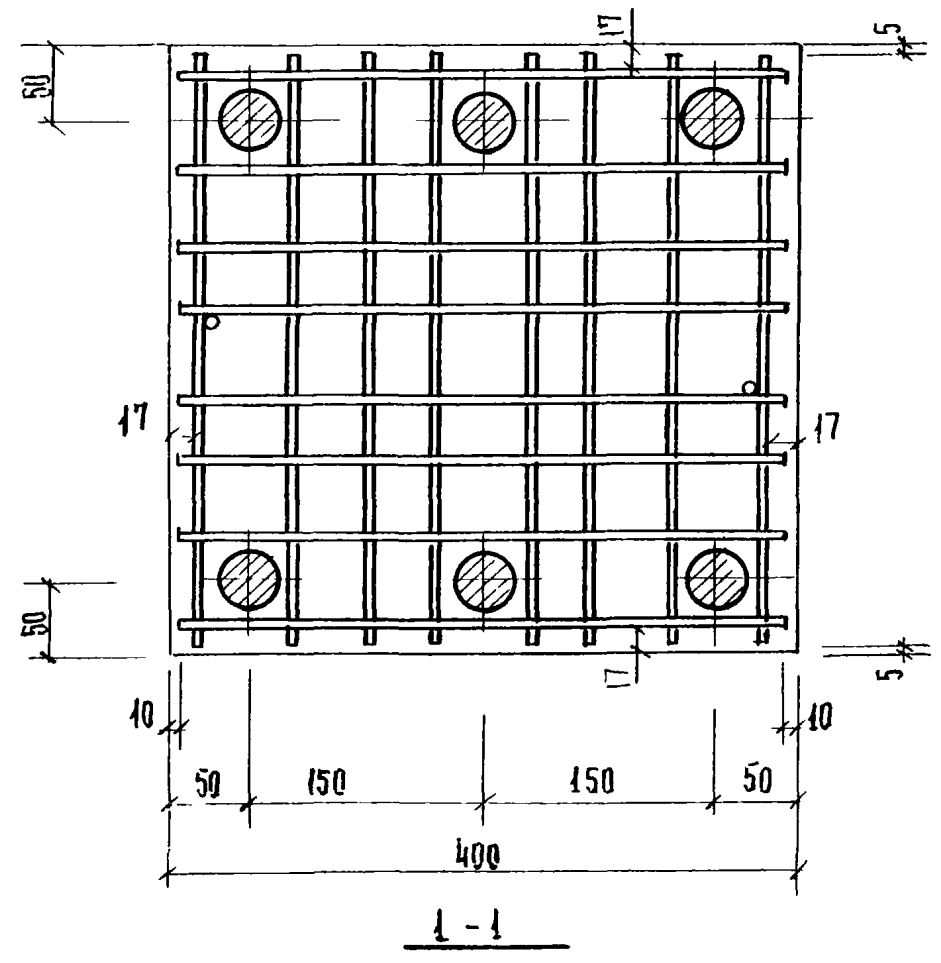
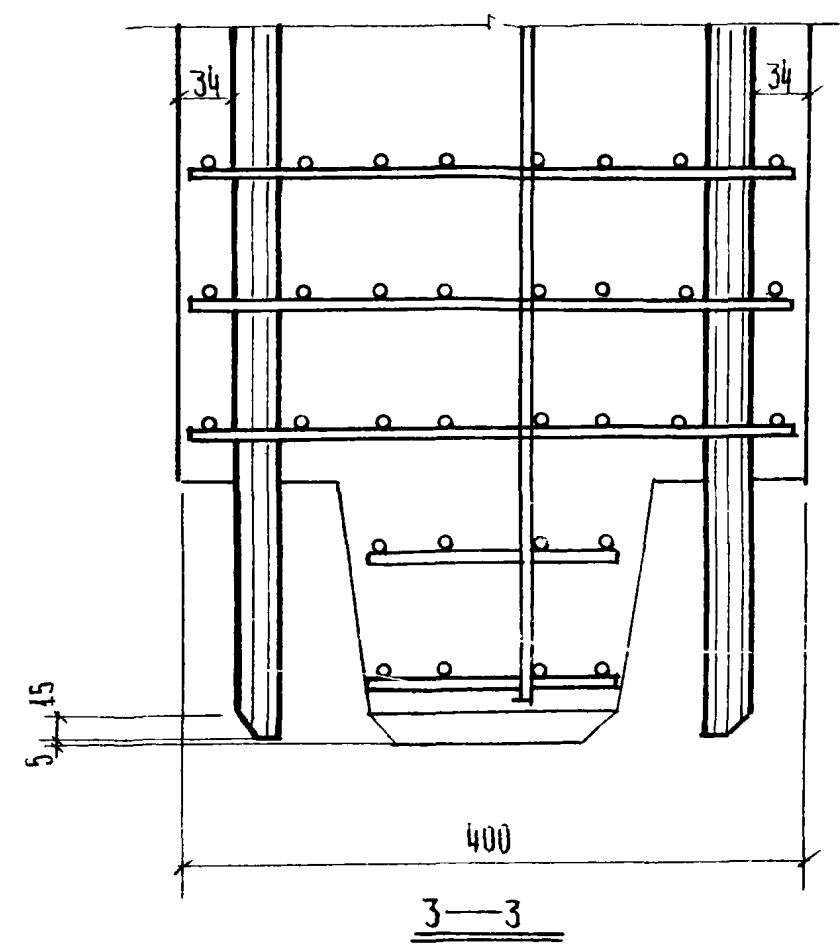
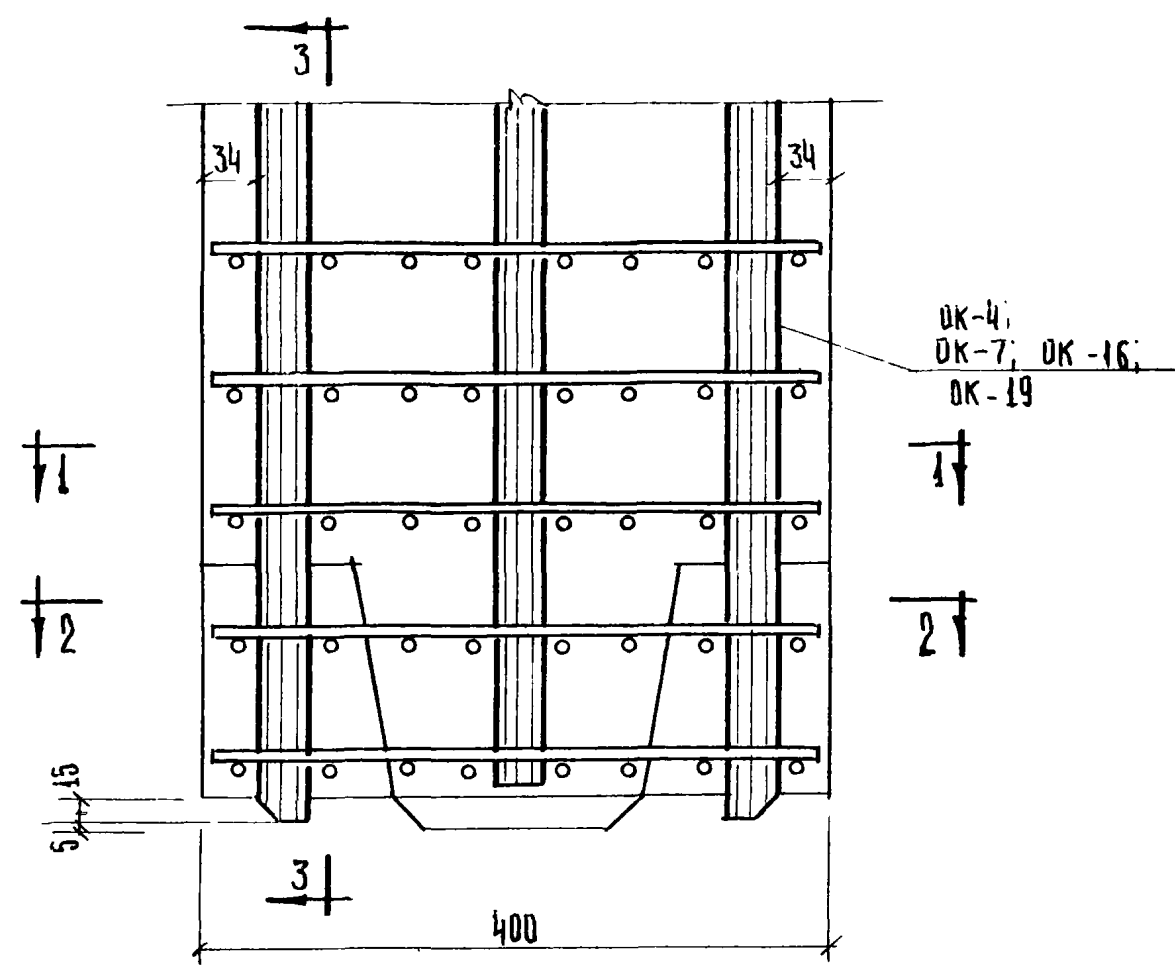
Т.К	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование узел 12	Выпуск 5 Лист 49

13



Т.К.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование Узел 13	Выпуск 5 Лист 50

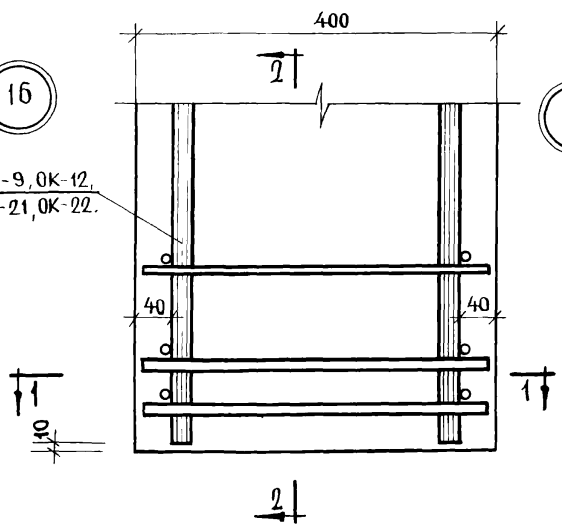
14



Т.К	К о л о н н ы	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Армирование. Узел 14	Выпуск 5	Лист 51

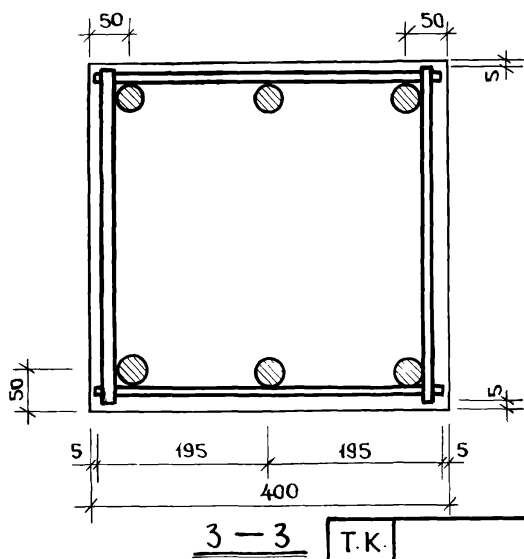
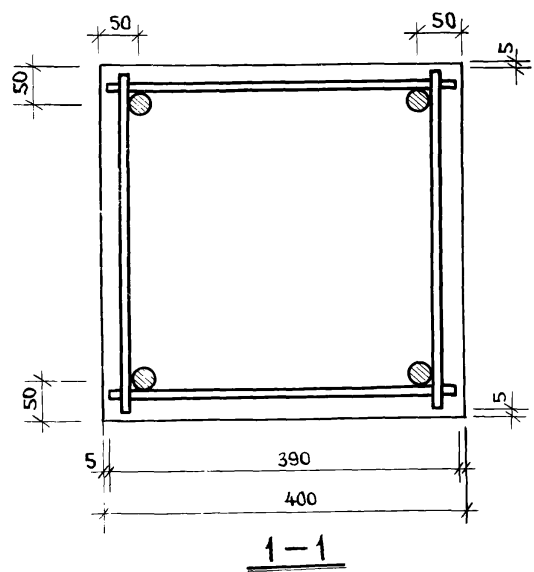
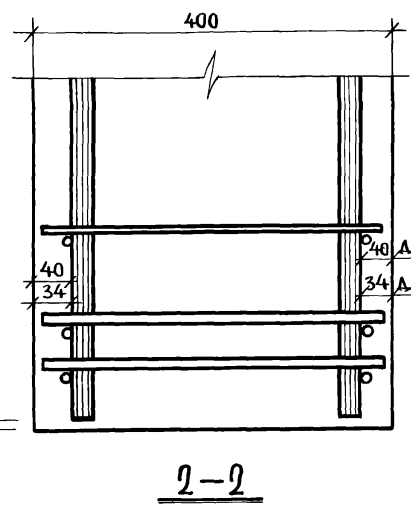
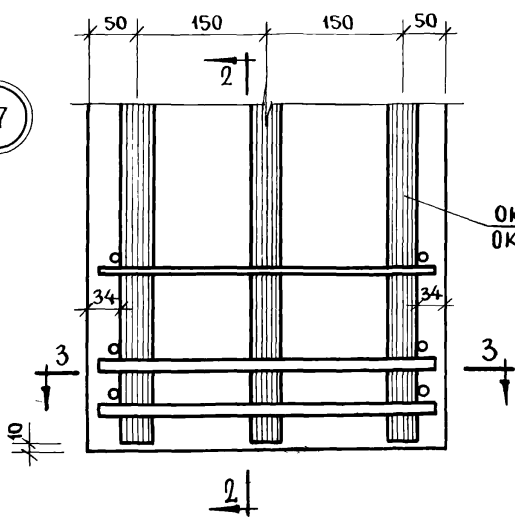
16

OK-9, OK-12,
OK-21, OK-22.

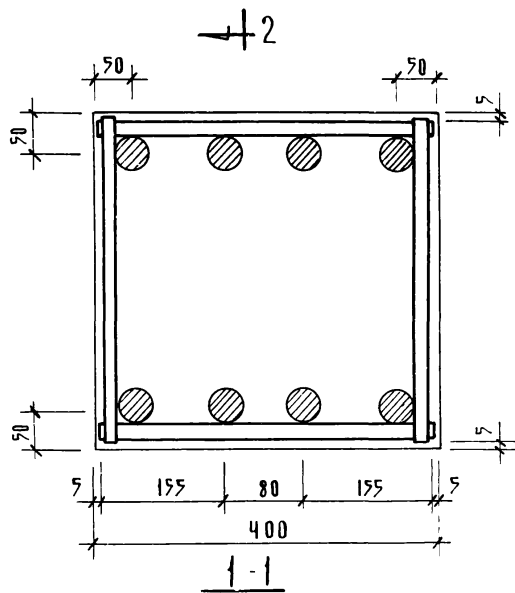
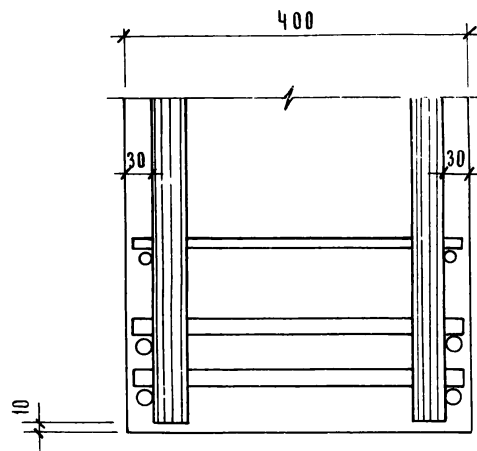
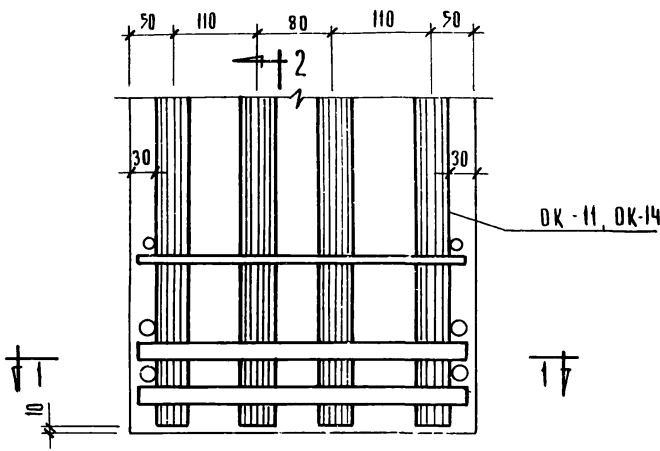


17

OK-10,
OK-13.



Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ Щ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. Узлы 16, 17.	Выпуск 5 Лист 53-54

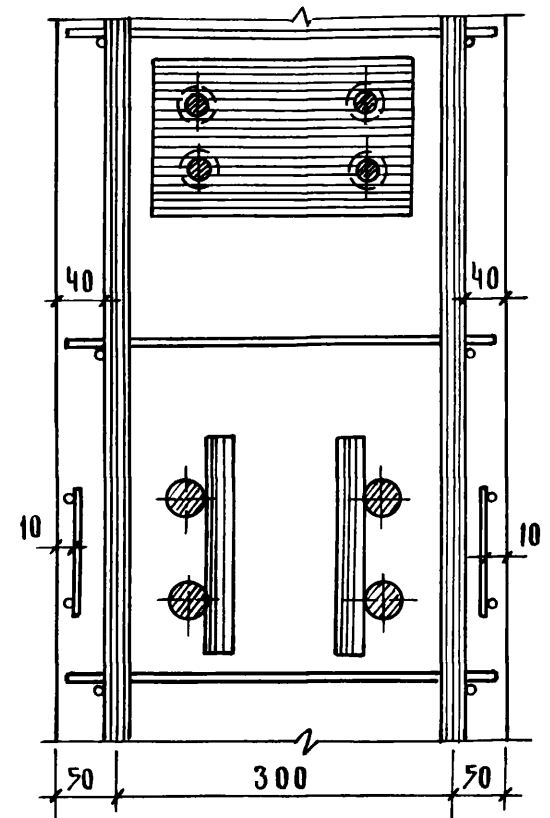
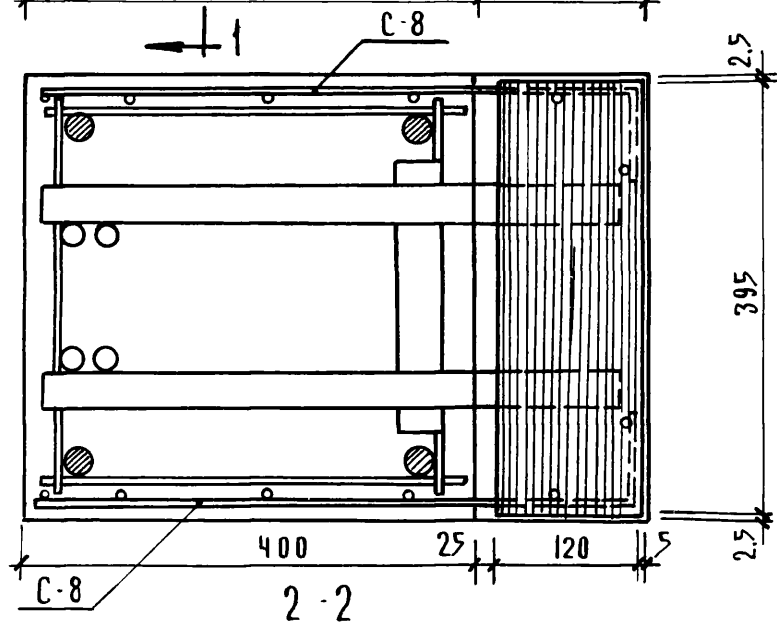
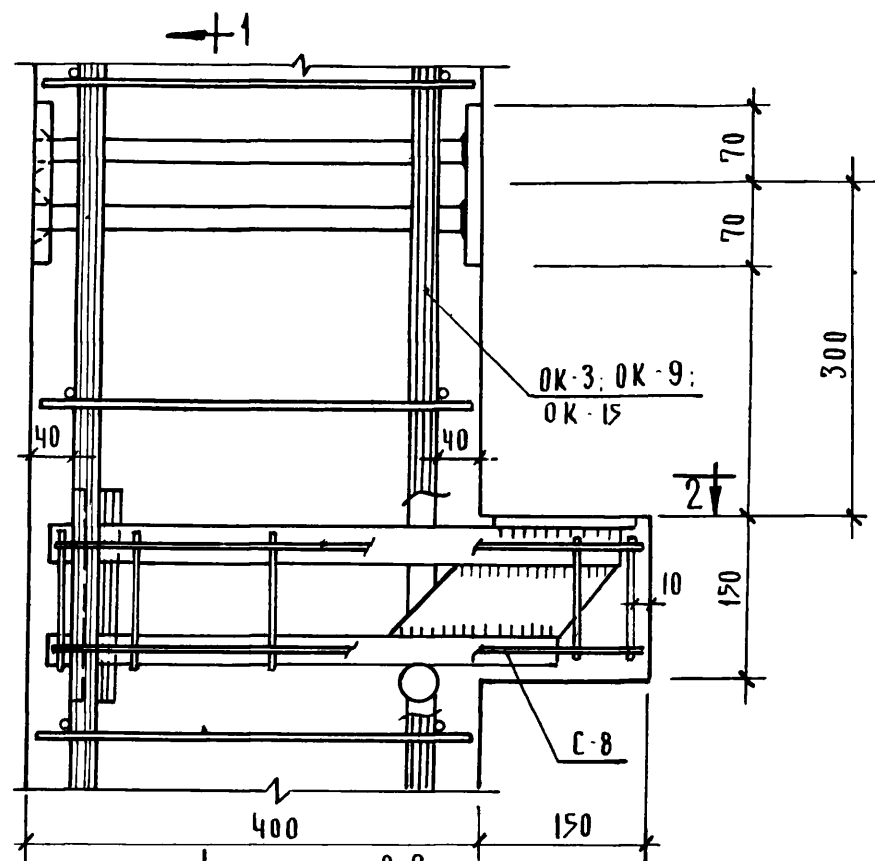


Т.К	КОЛОДНИ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНЦЕ УЗЛА 18	ВЫПУСК 5 АКТ 55

[illegible]

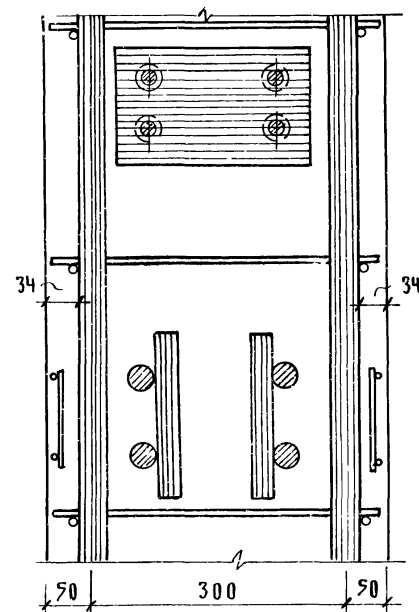
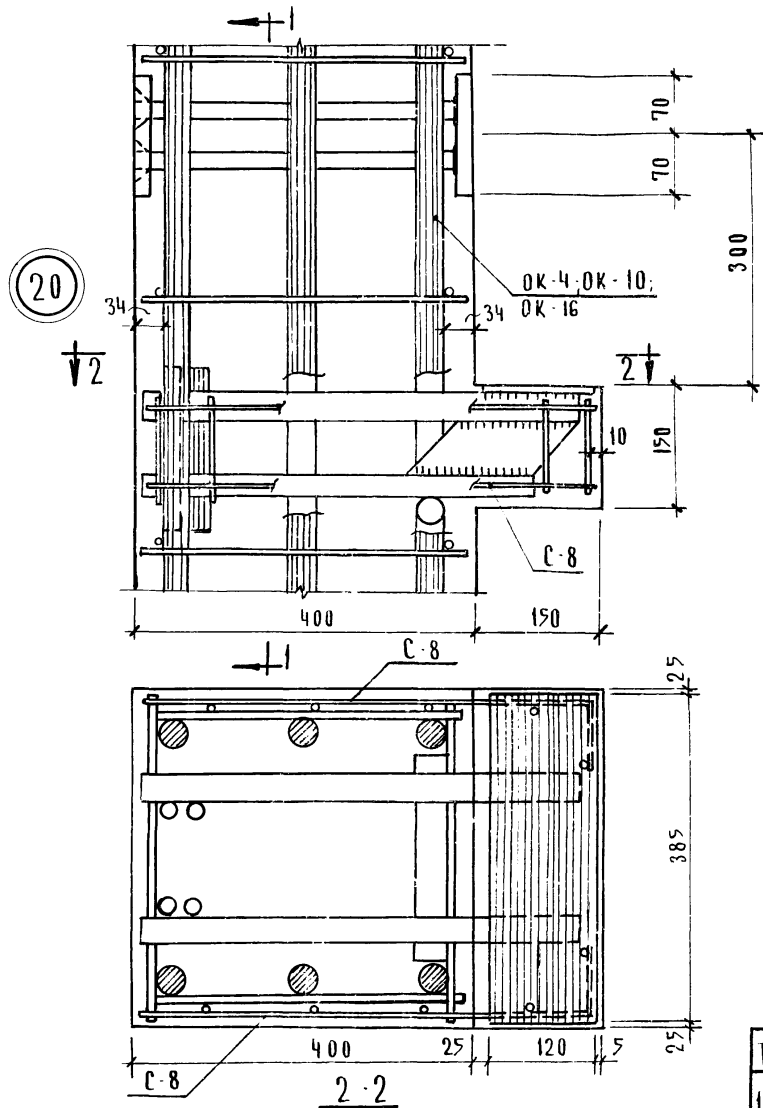
19

2

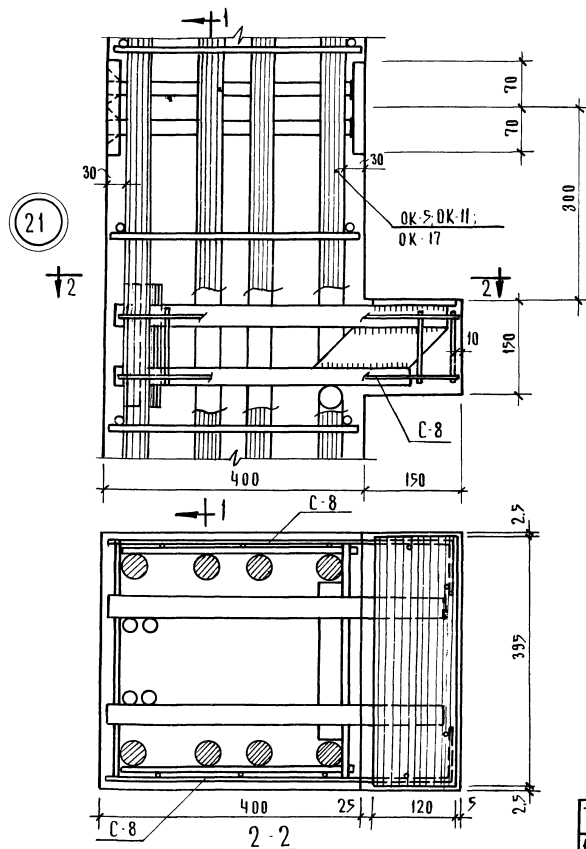


1-1

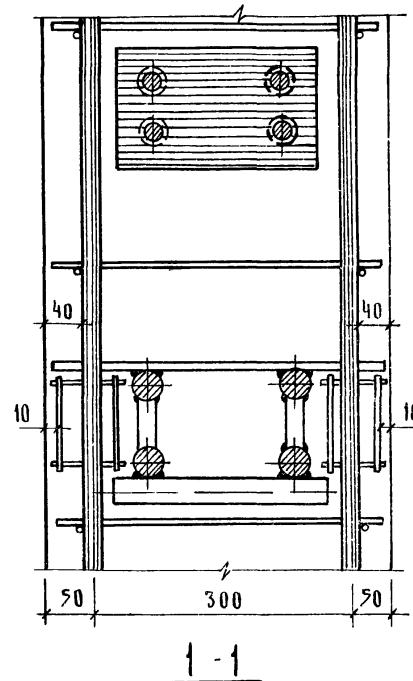
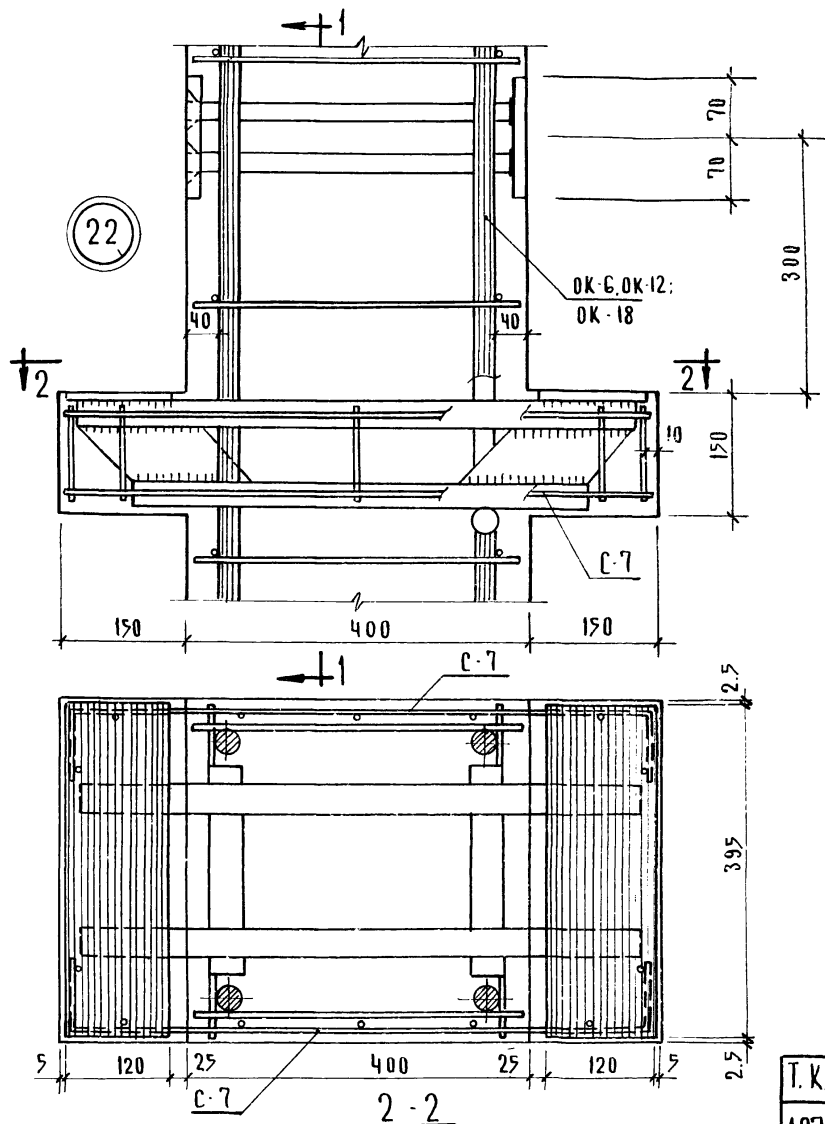
Т. К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 19	ВЫПУСК 5
		ЛИСТ 56



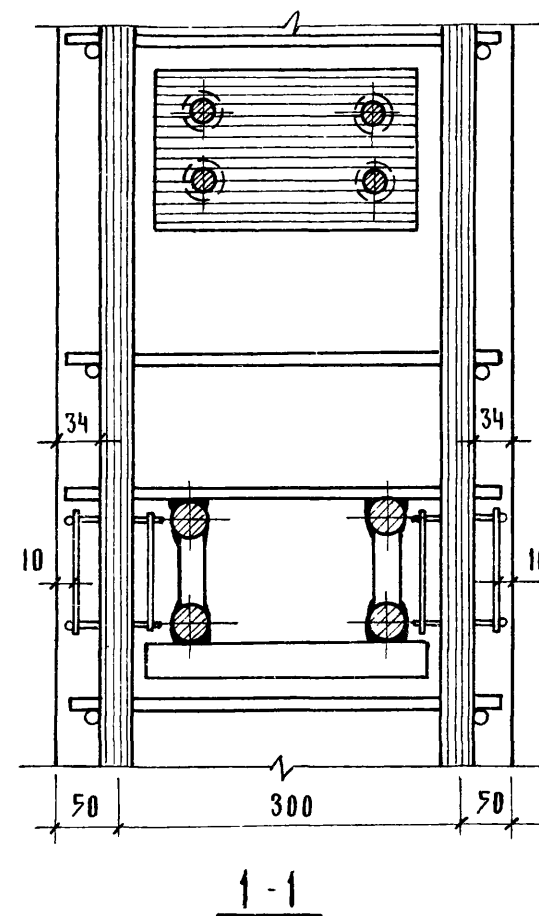
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	ИИ-04 2
		ВЫПУСК
		5
		ЛИСТ
		57



Т.К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ НН-04-2
1971	АДМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 21	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 58

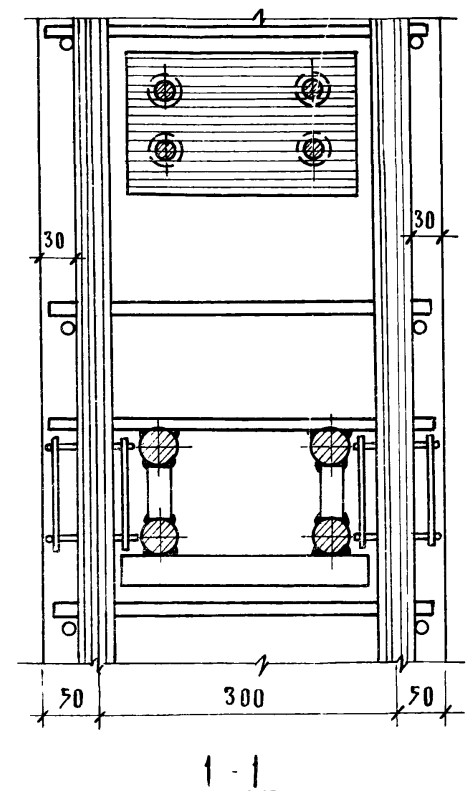
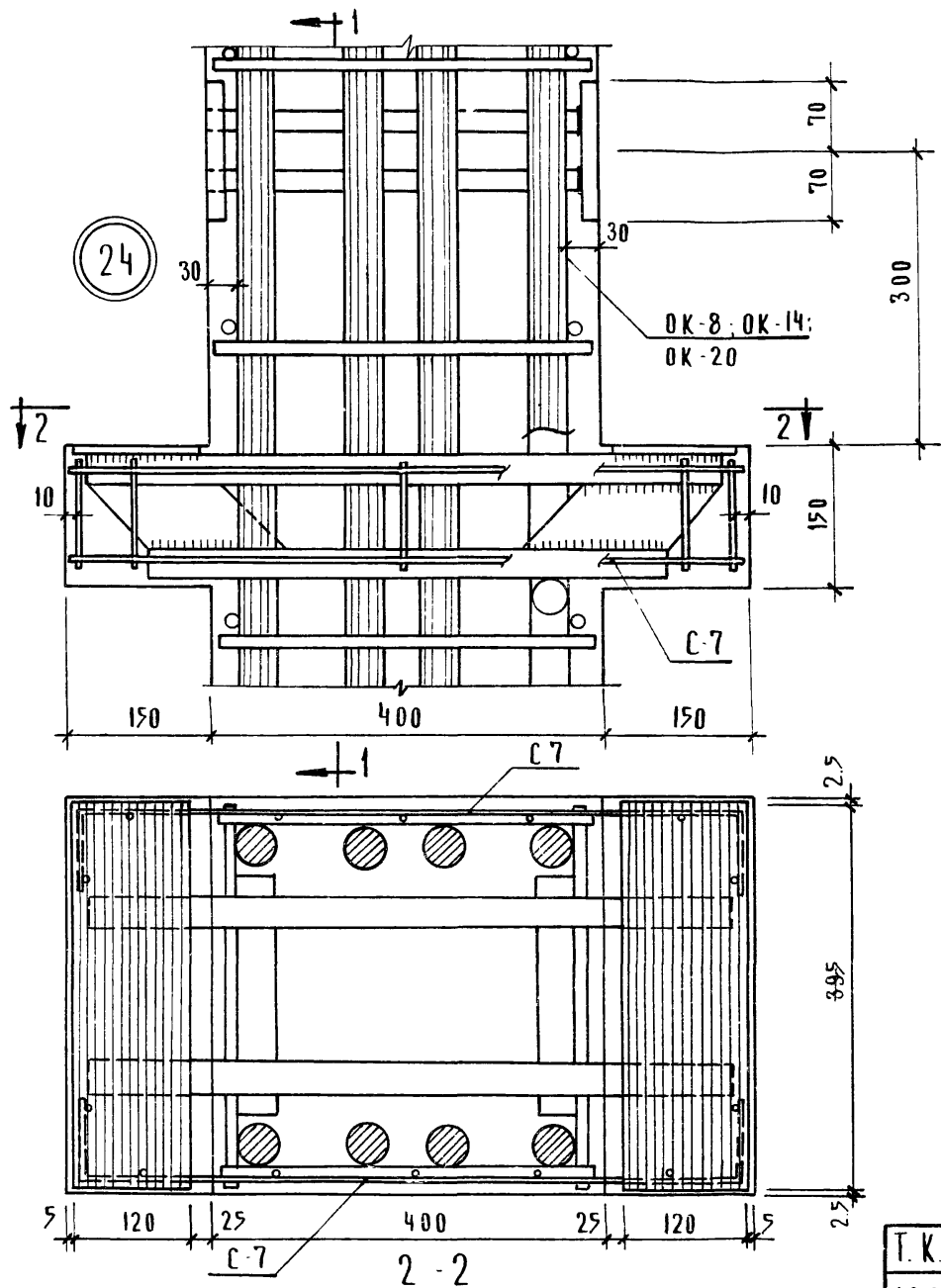


Т.К.	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04.2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 22	ВЫПУСК 5
		ЛИСТ 59

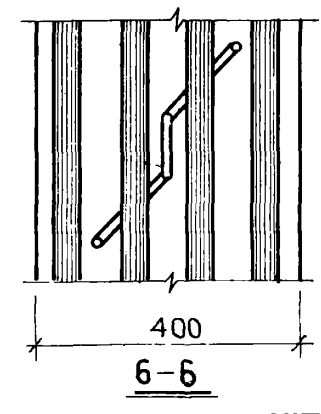
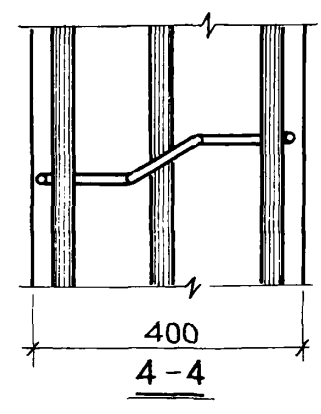
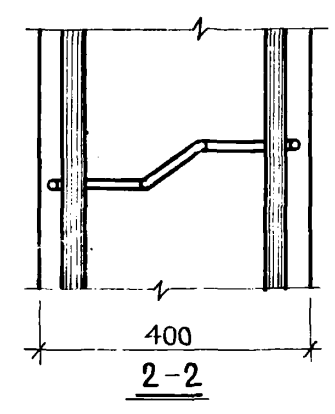
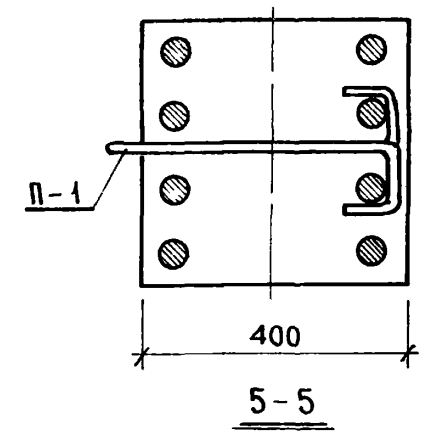
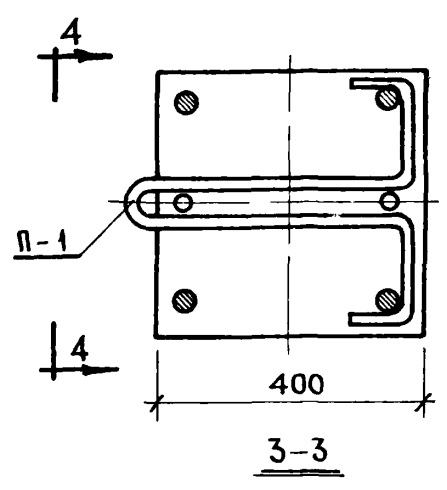
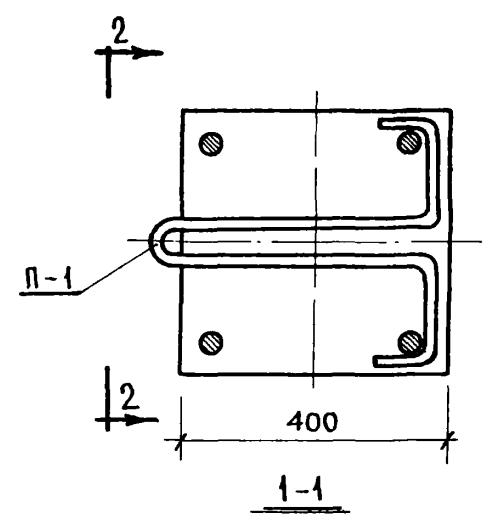
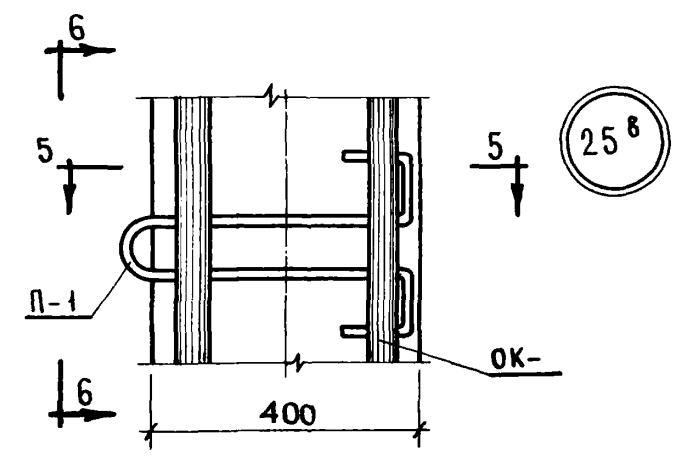
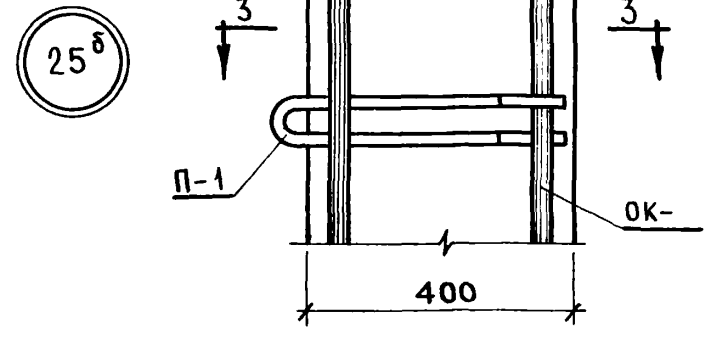
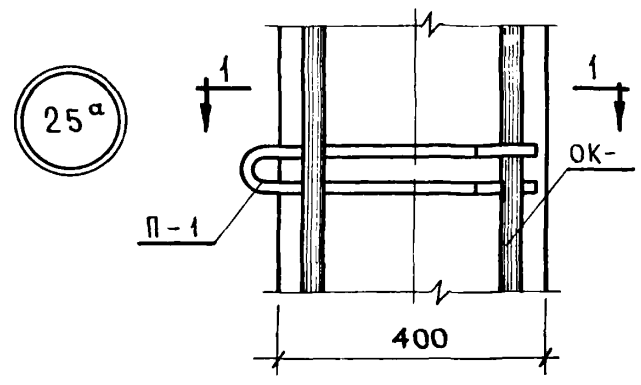


Т.К.	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 23	ВЫПУСК 5
		ЛИСТ 60

ГОРЛОВО БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	СА. ИЖ. ИИТА	В. В. В. В.	ЛЕДСКИЙ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	НОСОВА
	НАЧ. ОТДЕЛА	В. В. В. В.	ИЖОКИ	ПРОВЕРКА	НИКОНОРОВА
	СА. ИЖ. ПРТА	В. В. В. В.	ВОЛЫНСКИЙ		
	СА. ИЖ. ПРТА	В. В. В. В.	ПРИГОЖИ		
	РУК. ГР. ИЖ	В. В. В. В.	КОЛАШЕВА		



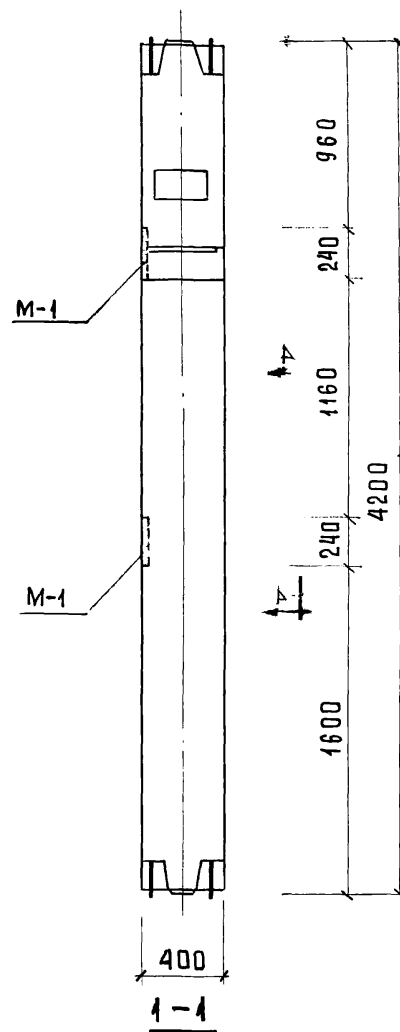
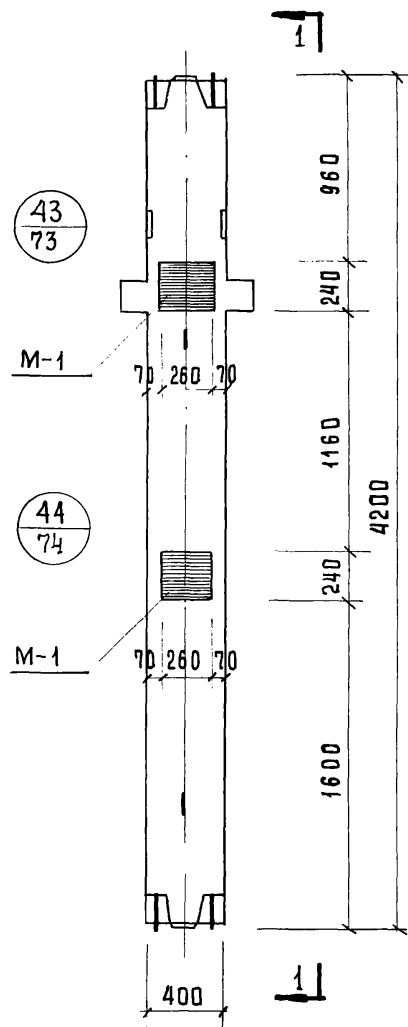
Г. К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ
1971	АДМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 24	ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		5
		АНСТ
		61



ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 25 ^a , 25 ^b , 25 ^б	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 62-64

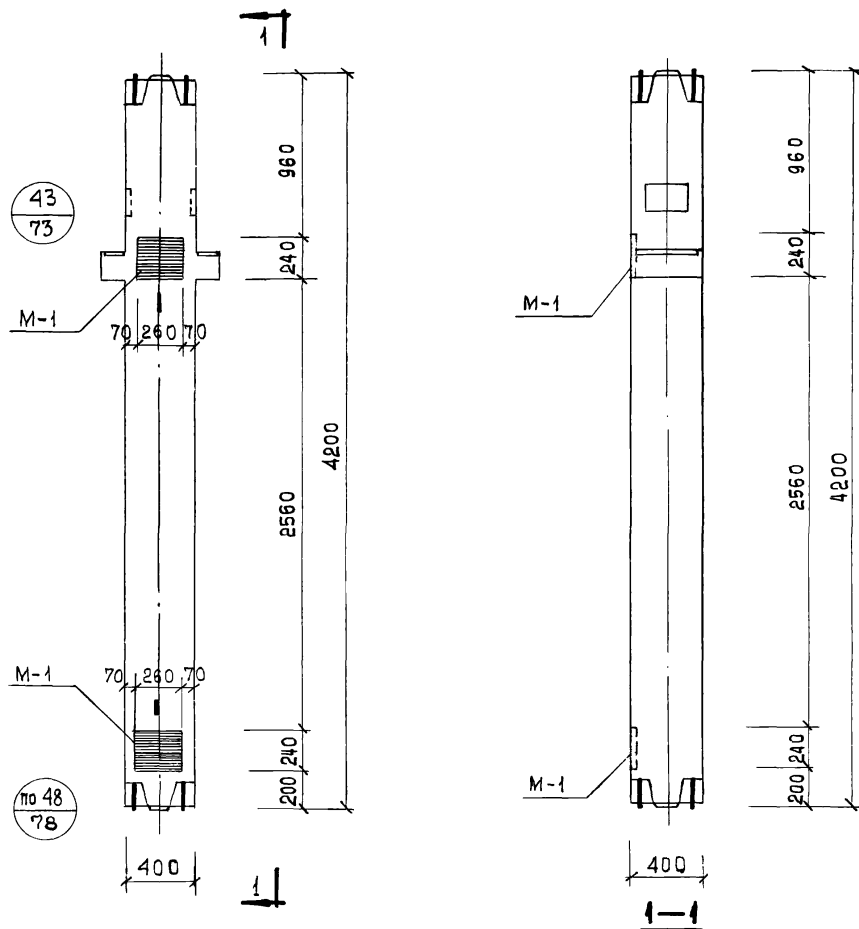
11674 70

ГР ИИЖ | -1 | КОЛДАШЕВА |



1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 2,8 м над уровнем пола. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестницы, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см. ИИ-04-8 вып. 3

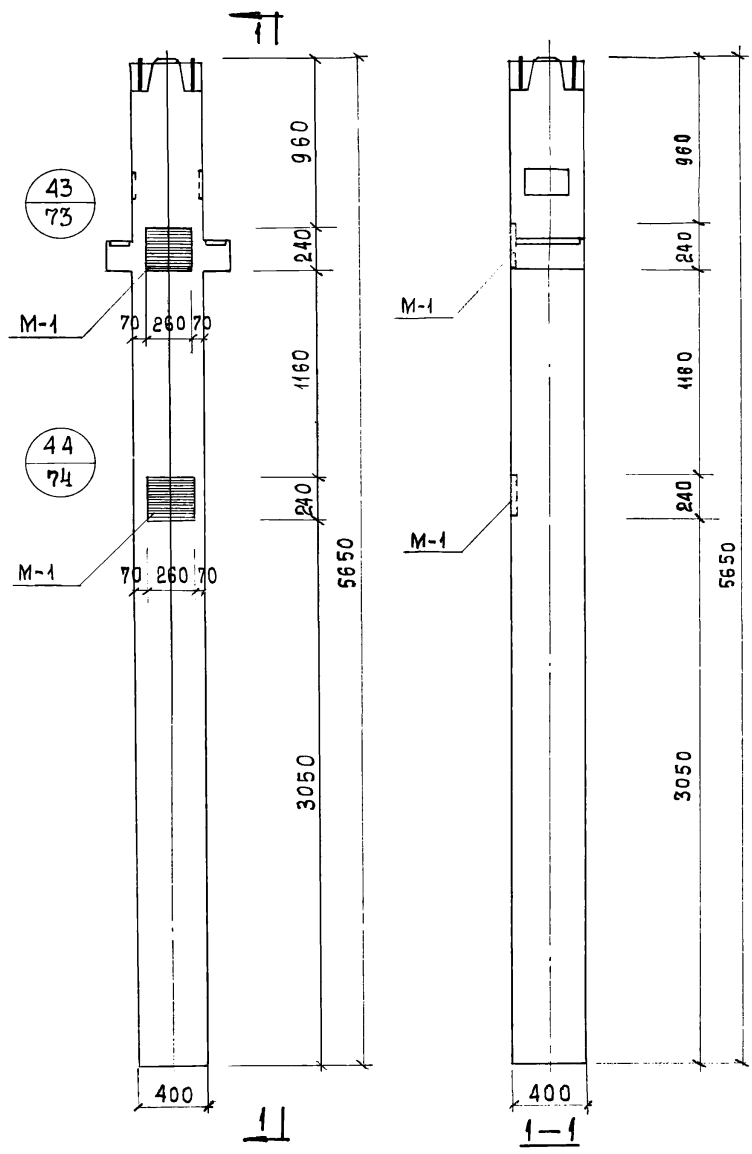
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 65



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 1.4 м НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПОНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 см. ИИ-04-8 Вып. 3

Т К	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	Выпуск 5	Лист 66

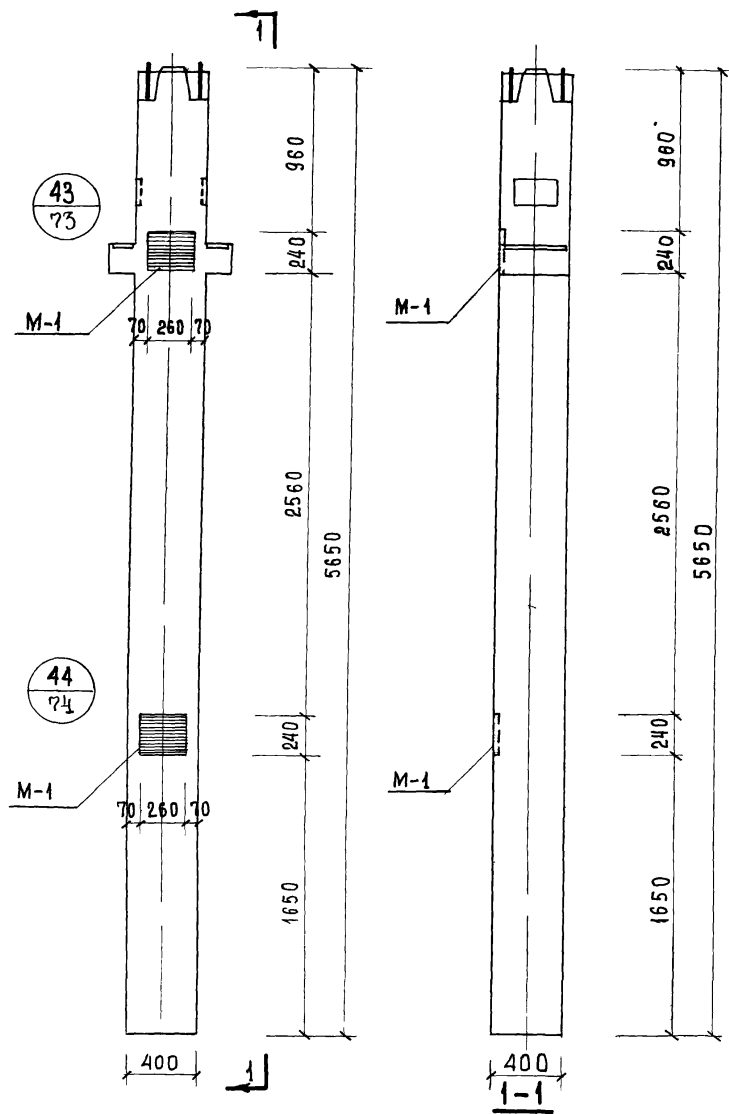


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ: ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 2.8 м НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАННЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПОНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 см. ИИ-04-8 вып. 3

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 67

ТОРИСОВ-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	ИЩОКИ	ДОПОЛНИТЕЛЬ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ПРИГОЖИ	ПРОВЕРИЛ
ТУР. ГР. ИНЖ.	ТУР. ГР. ИНЖ.	ВОЛЫНСКИЙ	
		КОЛАДШЕВА	

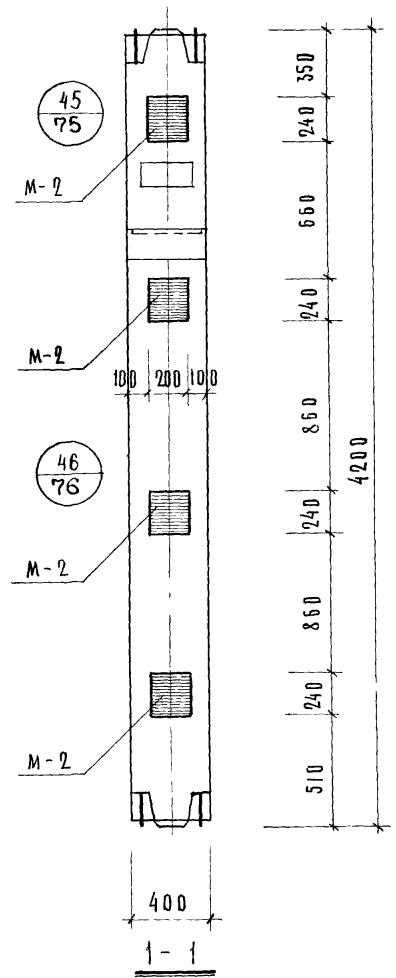
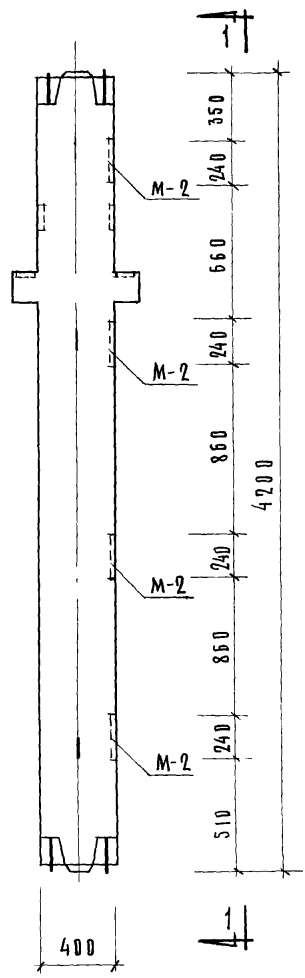


ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1,4 м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см ИИ-ОЧ-8 вып. 3

ТН	Колонны	СЕРИЯ ИИ-ОЧ-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 68

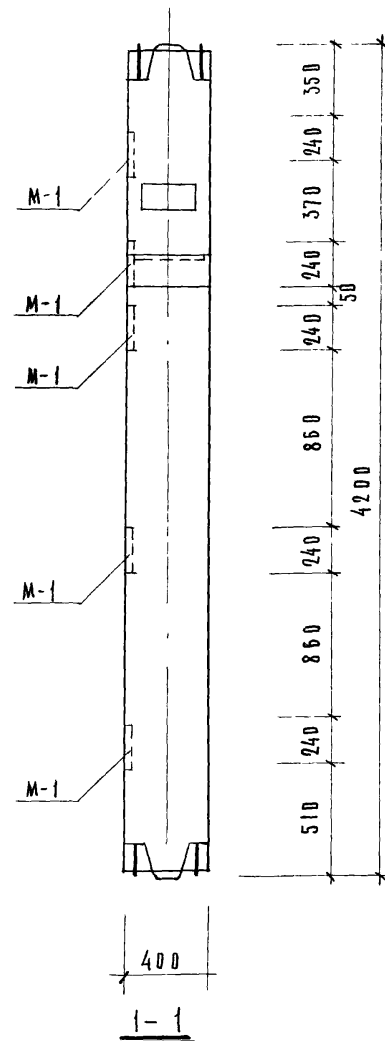
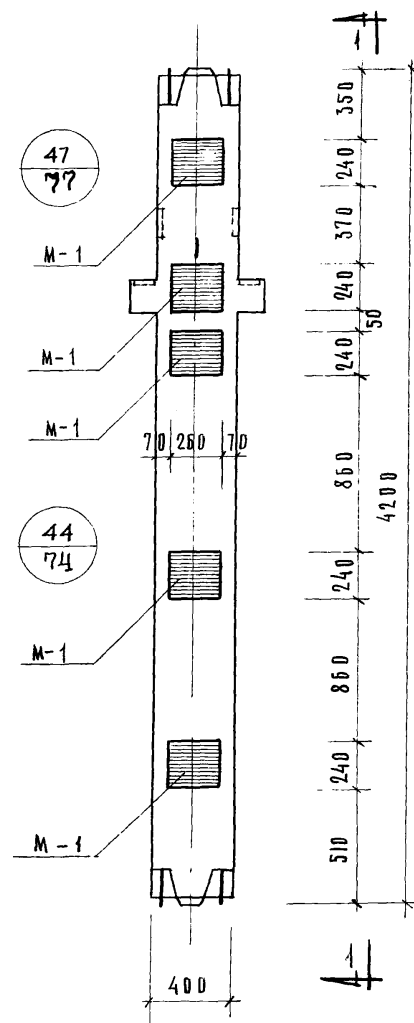
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СЕРВИС" (ТОО "СЕРВИС")
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
УСТАВНЫЙ КАПИТАЛ 100 000 000 тенге
АДРЕС: 010000, Астана, ул. Токтогулы Сатылгановы, 100
ИНН: 1212000000
ОГРН: 1212000000000
СВЕТЛОТОВАРНОСТЬ: 100%



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ В ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАСУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-2 СМ ИИ-04-8 ВЫП. 3.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2-Х СТОРОН ВМЕСТО М-2 СТАВИТЬ М-4.

Т. К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я	
		ИИ-04-2	ВЫПУСК
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	5	ЛИСТ 69

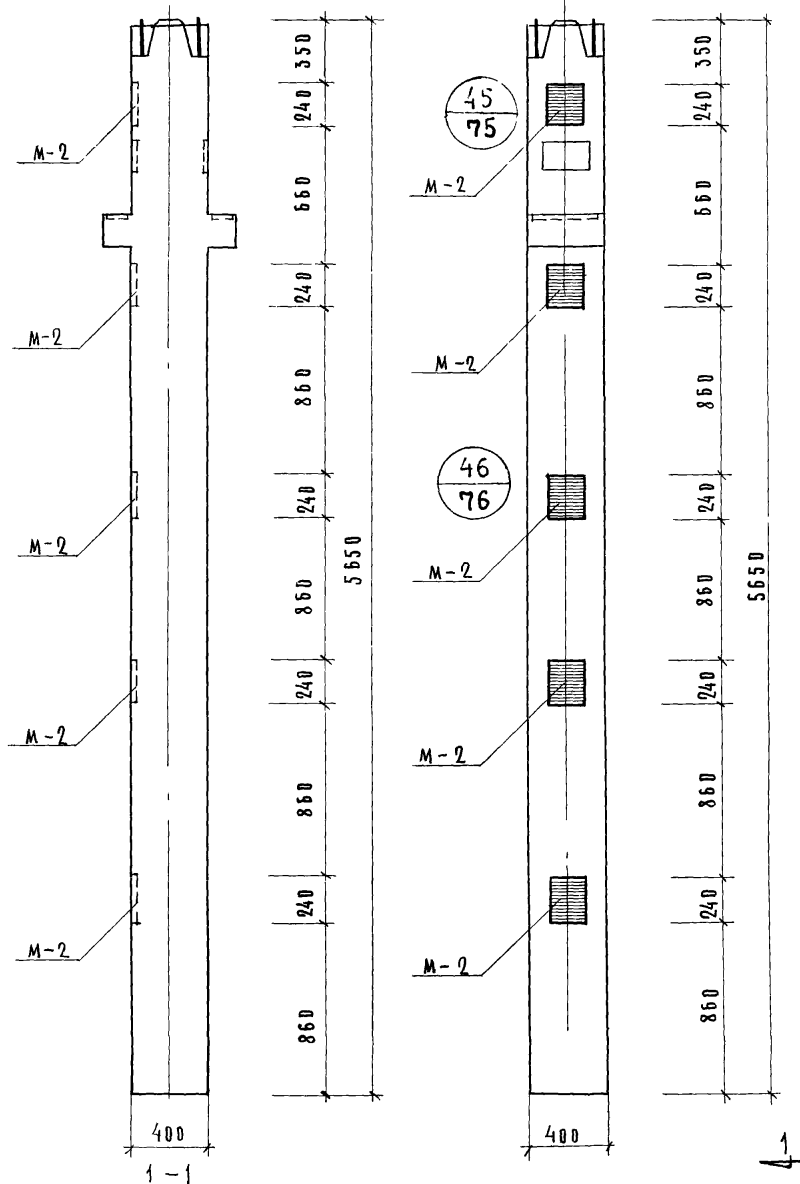


П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПЛОЩЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 СМ. ИИ-04-8 ВЫП. 3
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2^х СТОРОН ВМЕСТО М-1 СТАВИТЬ М-3.

Т.К.	К О Л О Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОНЫМ	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 70

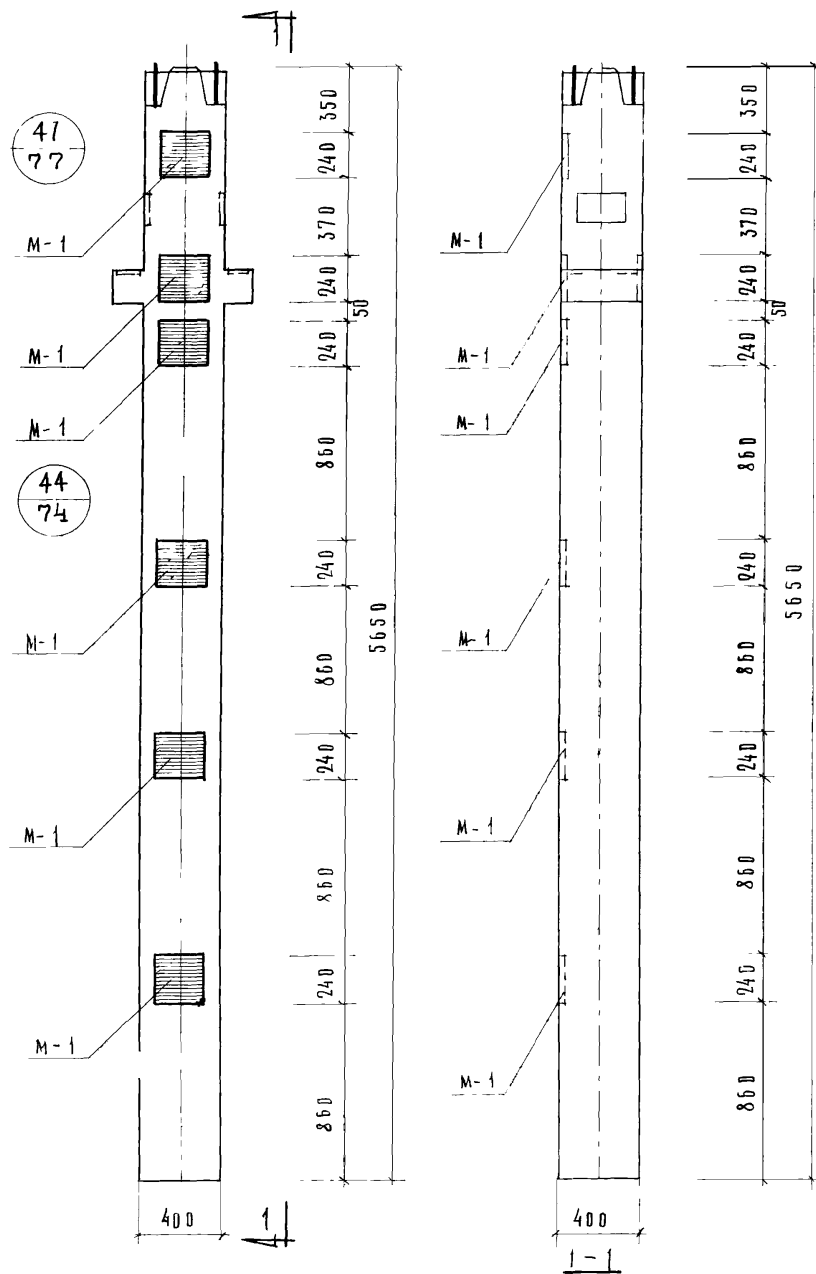
БЫТОВЫХ ЗАДАНИИ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ г. МОСКВА	ЧЛ. ОТДЕЛА	ИЩОКИ	ИСПОЛНИ	ИСПОЛНИТЕЛЬ
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ПРИГОНИЙ	ПРОВЕРКА	ВАСИЛЕНКО
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ВОЛЫНСКИЙ		ВАСИЛЕНКО
	РУК. ГР. ИНЖ.	КОЛАДОВА		



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм в плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы)
2. В конкретном проекте должны быть приведены следующие дополнения к рабочим чертежам: дополнительные закладные детали, продиктованные соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительные закладные детали М-2 и М-4 см. ИИ-04-8 вып.3.
4. При усложнении установки диафрагм жесткости с 2-х сторон вместо М-2 ставить М-4.

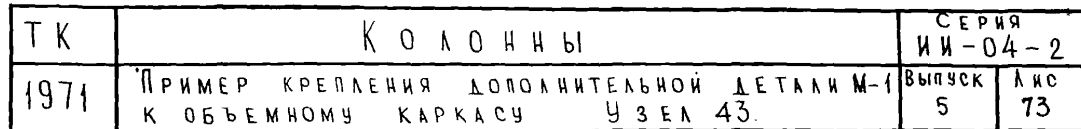
Т.К.	К о л о н ц ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 71

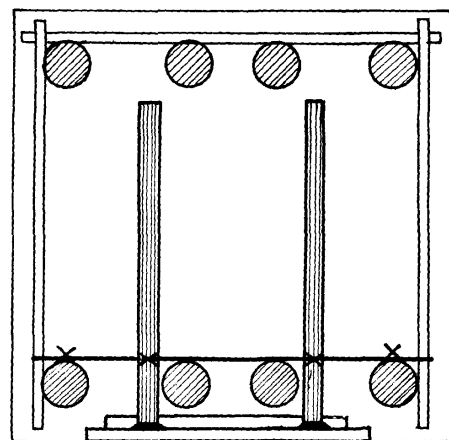
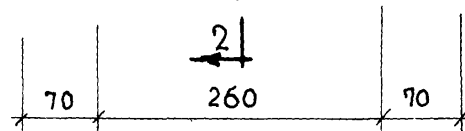
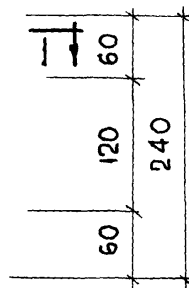
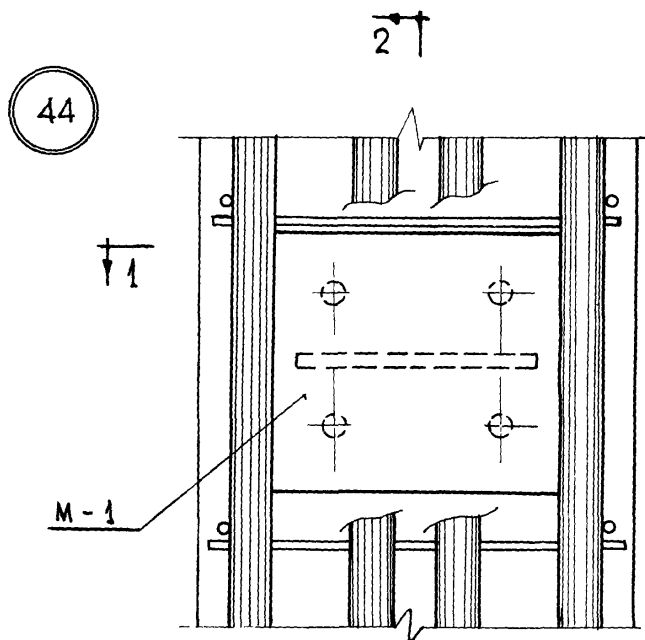


П Р И М Е Ч А Н И Я:

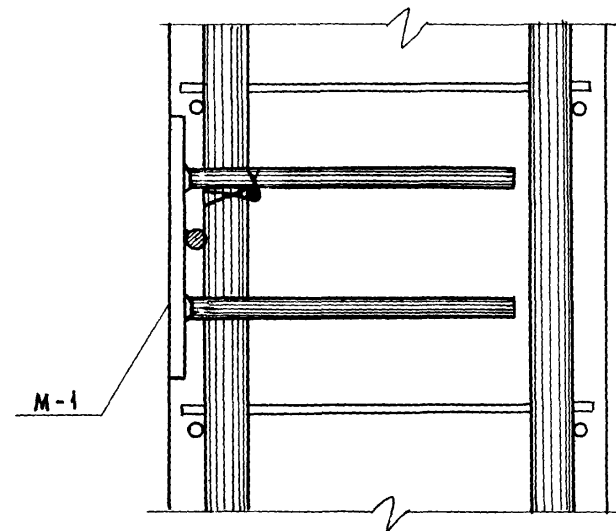
1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей: для крепления диафрагм жесткости, при расположении диафрагм из плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительные закладные детали М-1 и М-3 см. ИИ-04-8 вып.3.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2х сторон вместо М-1 ставить М-3.

Т.К.	К О Л О Н Н Ы	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 72





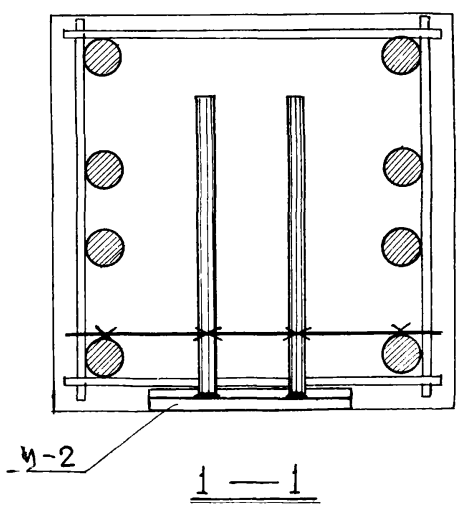
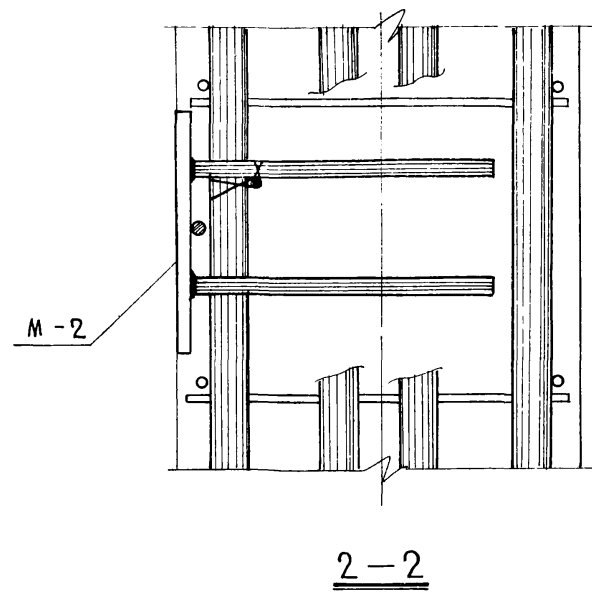
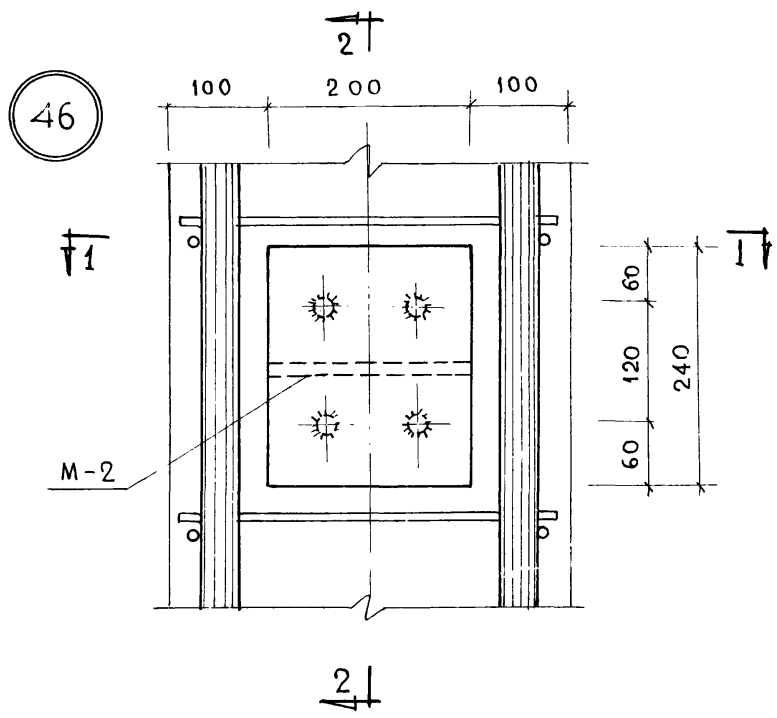
1—1



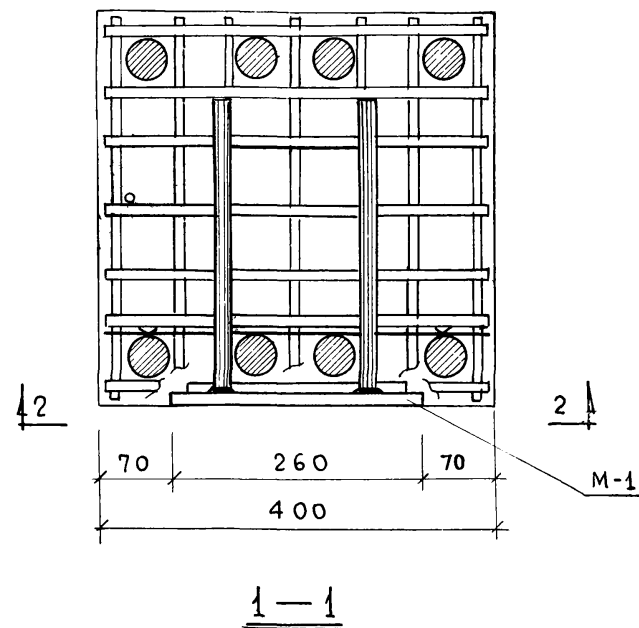
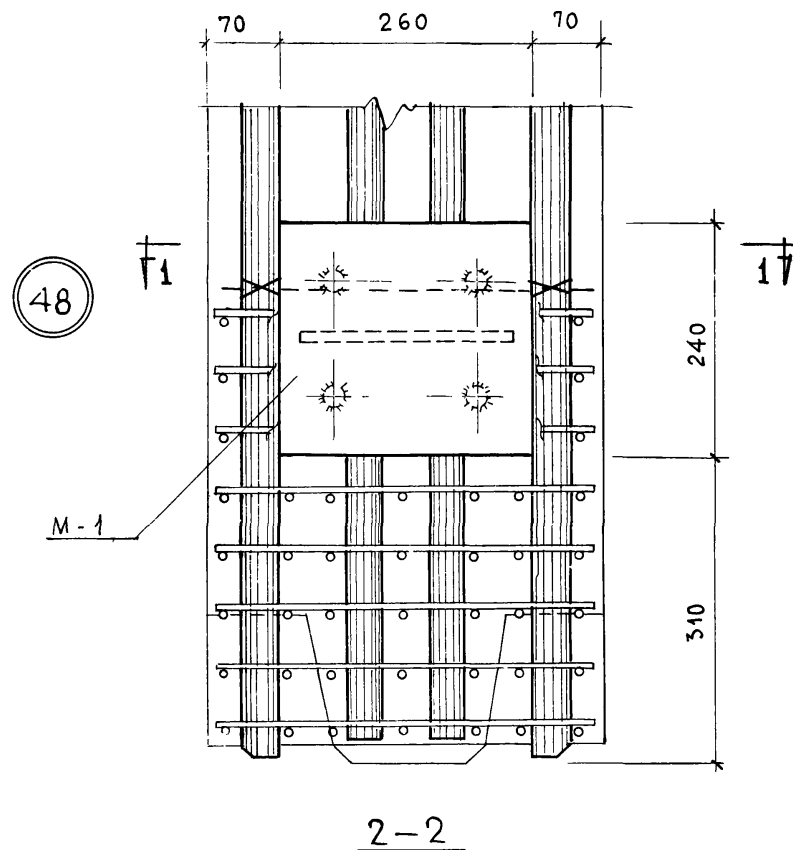
2—2

Т.К.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ УЗЛА 44	Выпуск 5	Лист 74

11674	81
-------	----



Т К	К О Л О Н Н Ы	ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР. КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗБЕЛ. 40	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 70



Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 48	ВЫПУСК ЛИСТ 5 78