

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-О4-2

К О Л О Н Н ы

Выпуск 5

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.2 м

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11674
ЦЕНА 255

2-81

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № **8168** Тираж **1000** экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 5

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см
для зданий с высотой этажа 4,2 м

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП

Торгово - бытовых
зданий и туристских
комплексов, совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
ПРИКАЗ № 9

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-0 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО
Выпуск 4 КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
2. ИИ-04-1 ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
Выпуск 3
3. ИИ-04-2 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см.
Выпуск 3 для зданий с высотой этажа 2,4 м и 3,3 м.
Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см.
Выпуск 4 для зданий с высотой этажа 3,6 м Опалубка
и армирование.
5. ИИ-04-2 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см.
Выпуск 5 для зданий с высотой этажа 4,2 м Опалубка
и армирование.
6. ИИ-04-2 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см.
Выпуск 6 для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м.
Арматурные изделия. Объемные каркасы.
Часть I
7. ИИ-04-2 Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см.
Выпуск 6 для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и
4,2 м. Арматурные изделия. Плоские кар-
касы.
Часть II
8. ИИ-04-3 Ригели связевого каркаса с колоннами сече-
нием 40x40 см Опалубка и армирование.
Выпуск 3 Часть I
9. ИИ-04-3 Ригели связевого каркаса с колоннами сече-
нием 40x40 см Арматурные изделия.
Выпуск 3 Часть II
10. ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости связевого каркаса.
Выпуск 5 Опалубка и армирование.
Часть I
11. ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости связевого каркаса.
Выпуск 5 Арматурные изделия.
Часть II
12. ИИ-04-7 Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.
Выпуск 2

- | | |
|--------------|---|
| 13. ИИ-04-8 | ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ |
| Выпуск 3 | ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА. |
| 14. ИИ-04-10 | МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С
КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см. |
| Выпуск 3 | |

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-1 Стальные формы для изготовле-
ния железобетонных фундамен-
тов под колонны сечением
400x400 мм.
Выпуск 3-1
2. ИИ-04-2 Стальные формы для изгото-
вления железобетонных колонн
связевого каркаса сечением
400x400 мм. (РЕКОНСТРУКЦИЯ
действующих форм серии ИИ-04-2
выпуск 2-1).
Выпуск 3-1
Часть I
3. ИИ-04-2 Стальные формы для изгото-
вления железобетонных колонн
связевого каркаса сечением
400x400 мм.
Выпуск 3-1
Часть II
4. ИИ-04-3 Стальные формы для изгото-
вления железобетонных ригелей
связевого каркаса с колоннами
сечением 400x400 мм.
Выпуск 3-1
5. ИИ-04-6 Стальные формы для изгото-
вления диафрагм жесткости связевого
каркаса.
Выпуск 5-1
6. ИИ-04-7 Стальные формы для изгото-
вления железобетонных лестниц для зданий
с высотой этажа - 3,6 м.
Выпуск 2-1

Т.К.	КОЛОННЫ	ВЕРНА ИИ-04-2
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 5 АНДТ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЫТОВОЕ
ЗАДАНИЕ Н
ТУРБОСКОРОСТНОГО
КОМПЛЕКСА
Г. МОСКВА
РУК. ГР. ИИК.

№ АЧСТА	№ СТР.	№ АЧСТА	№ СТР.
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРНІ И ВЫПУСКОВ	2	КОЛОННА КВХ-442-24. АРМИРОВАНИЕ	23
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	3-4	КОЛОННА КВР-442-24. АРМИРОВАНИЕ	24
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5-8	КОЛОННЫ КСК-442-24, КСК-442-29. АРМИРОВАНИЕ	25
НОМЕНКЛАТУРА	9-12	КОЛОННЫ КСК-442-34, КСК-442-40. АРМИРОВАНИЕ	26
КОЛОННА КВХ-442-24. ОПАЛУБКА	13	КОЛОННА КСК-442-52. АРМИРОВАНИЕ	27
КОЛОННА КВР-442-24. ОПАЛУБКА	14	КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29. АРМИРОВАНИЕ	28
КОЛОННЫ КСК-442-24, КСК-442-29, КСК-442-34, КСК-442-40, КСК-442-52. ОПАЛУБКА	15	КОЛОННЫ КСР-442-34, КСР-442-40. АРМИРОВАНИЕ	29
КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29, КСР-442-34, КСР-442-40, КСР-442-52, КСР-442-58 ОПАЛУБКА	16	КОЛОННЫ КСР-442-52, КСР-442-58. АРМИРОВАНИЕ	30
КОЛОННЫ ХНХ-442-24, ХНХ-442-29, ХНХ-442-34, ХНХ-442-40, ХНХ-442-52. ОПАЛУБКА	17	КОЛОННЫ КНХ-442-24, КНХ-442-29. АРМИРОВАНИЕ	31
КОЛОННЫ ХНХ-442-24, ХНХ-442-29, ХНХ-442-34, ХНХ-442-40, ХНХ-442-52, ХНХ-442-58. ОПАЛУБКА	18	КОЛОННЫ КНХ-442-34, КНХ-442-40. АРМИРОВАНИЕ	32
КОЛОННЫ КСК-484-24, КСК-484-29, КСК-484-34, КСК-484-40, КСК-484-52. ОПАЛУБКА	19	КОЛОННЫ КНХ-442-52. АРМИРОВАНИЕ	33
КОЛОННЫ КСР-484-24, КСР-484-29, КСР-484-34, КСР-484-40, КСР-484-52, КСР-484-58. ОПАЛУБКА	20	КОЛОННЫ КНХ-442-24-29. АРМИРОВАНИЕ	34
КОЛОННА КК-442-24 ОПАЛУБКА	21	КОЛОННЫ КСК-484-34, КСК-484-40. АРМИРОВАНИЕ	35
КОЛОННА КР-442-24. ОПАЛУБКА	22	КОЛОННЫ КСР-484-52. АРМИРОВАНИЕ	36
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 1	23	КОЛОННЫ КСР-484-24, КСР-484-29. АРМИРОВАНИЕ	37
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 2	24	КОЛОННЫ КСР-484-34, КСР-484-40. АРМИРОВАНИЕ	38
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 3	25	КОЛОННЫ КСР-484-52, КСР-484-58. АРМИРОВАНИЕ	39
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 4	26	КОЛОННА КК-442-24. АРМИРОВАНИЕ	40
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 5	27	КОЛОННА КР-442-24. АРМИРОВАНИЕ	41
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 6	28	КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	42
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 7	29	КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9	43
КОЛОННЫ. ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 7а	30	КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 10	44

Т К	КОЛОННЫ.	СЕРНА ИИ-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.	Выпуск 5 Ачст

ТОРОВОЙ	ГАИЧИК	ЩУХОКИ
БАКСОВЫХ	ПРИГОДЖИЙ	
ЗАКАРПАТСКИХ		
КОМПЛЕКСОВ		
Г. ДНОСКАЯ		

№ АЛСТА	№ СТР.	
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 11	48	56
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 12	49	57
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 13	50	58
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ УЗЕЛ 14	51	59
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 15	52	60
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 16, 17	53, 54	61
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 18	55	62
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 19	56	63
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	57	64
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 21	58	65
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 22	59	66
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 23	60	67
КОЛОННЫ. АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 24	61	68
КОЛОННЫ АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 25а, 25б, 25в	62-64	69
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	65	70
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	66	71
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	67	72
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	68	73
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	69	74

№ АЛСТА	№ СТР.	
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	70	75
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	71	76
КОЛОННЫ. ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	72	77
КОЛОННЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 43	73	78
КОЛОННЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 44	74	79
КОЛОННЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 45	75	80
КОЛОННЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 46.	76	81
КОЛОННЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 47	77	82
КОЛОННЫ. ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 48.	78	83

Пояснительная записка

Серия ИИ-04-2 выпуск 5 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 400×400 мм, используемых в зданиях 1-12 этажей с высотой этажа 4.2 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы изделий:

1. Одноэтажные:

- а) верхние /устанавливаемые в верхнем этаже/;
- б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
- в) нижние /устанавливаемые в нижнем этаже/;
- г). колонны только для одноэтажных зданий без подвалов

2. Двухэтажные:

- а). средние

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм. Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементы диафрагм по методике, изложенной в альбоме „Указания по применению изделий“ ИИ-04-0 выпуск 4.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-8.1-62* по методике разработанной книжком (лаборатории „Сборного и монолитного железобетона“ под руководством проф. Васильева А.П.)

Данные по расчету колонн приведены в альбоме ИИ-04-0 выпуск 4 „Указания по применению изделий.“

В том же альбоме приведены данные, используемые при необходимости замены рабочей арматуры колонн и ее от косвенного армирования.

Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

КВР - колонна верхняя с двумя консолями / рядовая/;
КВК - колонна верхняя с одной консолью / крайняя/;
КСР - колонна средняя с двумя консолями / рядовая/;

КСК - колонна средняя с одной консолью / крайняя/;

КНР - колонна нижняя с двумя консолями / рядовая/;

КНК - колонна нижняя с одной консолью / крайняя/;

КР - колонна для одноэтажных зданий с двумя консолями / рядовая/;

КК - колонна для одноэтажных зданий с одной консолью / крайняя/

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением, - условное обозначение сечения ствола колонны, высоты этажа (для двухэтажных колонн - двойной высоты этажа).

Пример КСК-442- колонна сечением 400×400мм с высотой этажа 4.2 м;
КСК-484- колонна сечением 400×400мм двухэтажная с высотой этажа 4.2 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм ВАЛЬБОМЕ РАЗРАБОТАНЫ дополнительные закладные детали и приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т.д./.

При этом в рабочих чертежах должен быть показан опалубочный чертеж колонн с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК - 442- -1,2 ...

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

ТК	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 5 лист 6

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкций лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах/крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки/.

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны три варианта при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам, при одновременном креплении диафрагм в плоскости из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии со СНИП II-В.1-62.*

Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел огнестойкости колонн не менее 3,5 часа. Для монтажа колонн предусмотрены отверстия ф40 мм. Для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатанной арматурной стали класса А-I, марки В ст.3.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая.

Для характеристики колонн на листах №1, 2, 3, 4 приведены их несущие способности при центральном сжатии.

Марки бетона применены:

М-300

М-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш, марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61.*

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-І, марки СТЗ по ГОСТ 5781-61.*

Для закладных деталей применяется сталь В ст.3 для сварных конструкций по подгруппе "ГОСТ 380-71".

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61.*

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым профилем должна выполняться электродами Э50А ГОСТ 9467-60

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей, электродуговой сварки и вязки стержней вязальной проволокой/только для сеток косвенного армирования и для неоговоренных дополнительных закладных деталей/.

Закладные детали М-5; М-6; М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) горизонтально укладывается плоский каркас ствола,
- б) поверх плоского каркаса устанавливаются закладные детали М5 / М6 / и М-7.

Т.К.	Колонны	серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 5

в) горизонтально накладывается второй плоский каркас ствола колонны;

г). плоские каркасы стволов соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;

д). устанавливаются сетки косвенного армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой,

е) устанавливаются дополнительные закладные детали из закрепленных в соответствии с указаниями на чертежах;

ж) положение элементов пространственного каркаса выверяется и принимается откликом соответствия с размерами, приведенными в рабочих чертежах

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготавлению и приемке колонн".

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серии выдан альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий скомплектован отдельный альбом "Арматурные изделия для железобетонных колонн сечением 40x40".

Технические требования к изготавлению и приемке колонн

При изготавлении колонн надлежит выполнить требования нормативных и инструктивных документов:

а). Главы СНиП.

III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

б). ГОСТы.

ГОСТ 10268-62 "Заполнители для тяжелого бетона".

ГОСТ 10178-62 "Портландцемент, шлакопортландцемент".

ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

в). Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН 393-69.

г). Инструкция по технологии изготовления и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях. СН 313-65.

TK	Колонны	Серия НИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 5 лист

При изготавлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-67, СНИП I-B. 5-62; СНИП I-B. 5.1-62 и ГОСТ 8829-66

ДО НАЧАЛА ПРОИЗВОДСТВА КОЛОНН ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДОЛЖЕН РАЗРАБОТАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ОСНОВНЫЕ СПОСОБЫ ПРОИЗВОДСТВА И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ.

ДОПУСКИ НА РАЗМЕРЫ КОЛОНН ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ДЕВЯТОМУ КЛАССУ ТОЧНОСТИ И ПО ТАБЛИЦЕ 1 СНиП I-А. 4-62 со следующими изменениями и дополнениями:

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до торцов колонн ± 3 мм
 б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 4 мм / для двухэтажных колонн/
 в). отклонение длины колонн от проектных размеров $+7$ мм,
 г). отклонение ширины колонн от проектных размеров $+4$ мм,
 д). широковатость всех поверхностей колонны принимается по классу 2-Ш (таблица 2 СНиП I-А. 4-62);
 е) смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм,
 ж). качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13015-67

Бетон в консольной части колонн внутри залкадных деталей М-5, М-6 и М-7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки

Риски разбивочных осей наносятся несмывающей краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: МАРКА КОЛОННЫ, ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАРКА ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ и штамп ОТК

КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА ДОЛЖНА БЫТЬ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ НЕ МЕНЕЕ 70% ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ, А В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ - НЕ МЕНЕЕ 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие /в летнее время/ завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28 дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траперс.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены цементно-казеиновой обмазкой или лаком.

Применение колонн

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30°С до -40°С сталь класса А-І должна применяться только марок Ст3 /спокойная/ Ст3 РС. При расчетных температурах ниже -40°С сталь класса А-ІІИ марки 35 РС должна быть заменена на сталь класса А-ІІИ марки 25 РС без изменения площади сечения, а сталь класса А-І должна применяться марки Ст3 /спокойная/.

При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус 30°С и ниже сортовой прокат применяется из стали марки Ст.3 /спокойная/.

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30°С до минус 40°С сталь класса А-Ш марки 35 ГС должна быть заменена на сталь 25 Г2С, сталь класса А-І должна употребляться марки ВСтЗ /спокойная/ и ВСтЗпс, сортовой прокат из стали ВСтЗ /спокойная/ и ВСтЗпс

МОНТАЖ КОЛОНН ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП № В.3-62.

ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 5 лист

Н Н П / П	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	9 СК И 3	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- СТЬ В Т. ПРИ $\varepsilon = 0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ				Н Н ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
				l	b	p					A - I	A - III	B - I	ЗАКЛАДНЫЕ ЧЕСТАЛИ (ПРОФКАТ)	ИТОГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	KVK-442-24		241	3440	400	400	300	1.37	0.55	152.5	9.8	$\frac{52.5}{15.7}$	0.4	21.2	83.9	5,23
2	KBP-442-24		241	3440	400	400	300	1.4	0.56	166.0	8.6	$\frac{56.1}{18.1}$	0.6	27.4	92.7	6,24

ПРИМЕЧАНИЕ: В ЗНАМЕНАТЕЛЕ ГРАФЫ „13“
ПРИВЕДЕН РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРА
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (В Т. Ч.)

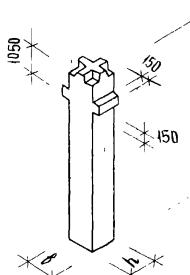
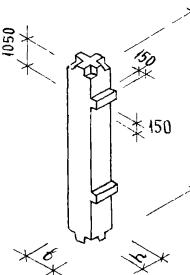
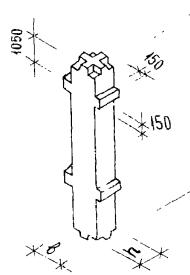
T. K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 5 АЛОСТ 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
			241	4200	400	400	300	1.65	0.66	138.5	11.0	$\frac{65.6}{17.4}$	0.4	14.4	91.4	
3	KCK-442-24		291	4200	400	400	400	1.65	0.66	138.5	11.0	$\frac{65.6}{17.4}$	0.4	14.4	91.4	7.25
4	KCK-442-29		343	4200	400	400	300	1.65	0.66	332.2	17.2	$\frac{187.6}{17.4}$	0.4	14.4	219.6	
5	KCK-442-34		403	4200	400	400	400	1.65	0.66	332.2	17.2	$\frac{187.6}{17.4}$	0.4	14.4	219.6	7.26
6	KCK-442-40		520	4200	400	400	300	1.65	0.66	680.6	21.3	$\frac{417.0}{17.4}$	0.4	14.4	453.1	7.27
7	KCK-442-52															
			241	4200	400	400	300	1.68	0.67	151.0	9.8	$\frac{69.2}{19.8}$	0.6	20.6	100.2	
8	KCP-442-24		291	4200	400	400	400	1.68	0.67	151.0	9.8	$\frac{69.2}{19.8}$	0.6	20.6	100.2	8.28
9	KCP-442-29		343	4200	400	400	300	1.68	0.67	340.5	15.7	$\frac{191.2}{19.8}$	0.6	20.6	228.1	
10	KCP-442-34		403	4200	400	400	400	1.68	0.67	340.5	15.7	$\frac{191.2}{19.8}$	0.6	20.6	228.1	8.29
11	KCP-442-40		520	4200	400	400	300	1.68	0.67	690.0	20.1	$\frac{420.6}{19.8}$	0.6	20.6	461.9	
12	KCP-442-52		581	4200	400	400	400	1.68	0.67	690.0	20.1	$\frac{420.6}{19.8}$	0.6	20.6	461.9	8.30
13	KCP-442-58															
			241	5650	400	400	300	2.27	0.91	116.0	14.8	$\frac{75.8}{17.4}$	0.4	14.4	105.4	
14	KHK-442-24		291	5650	400	400	400	2.27	0.91	116.0	14.8	$\frac{75.8}{17.4}$	0.4	14.4	105.4	9.31
15	KHK-442-29		343	5650	400	400	300	2.27	0.91	280.0	27.7	$\frac{236.4}{17.4}$	0.4	14.4	278.9	
16	KHK-442-34		403	5650	400	400	400	2.27	0.91	280.0	27.7	$\frac{236.4}{17.4}$	0.4	14.4	278.9	9.32
17	KHK-442-40		520	5650	400	400	300	2.27	0.91	601.0	29.7	$\frac{504.2}{17.4}$	0.4	14.4	548.7	9.33
18	KHK-442-52															

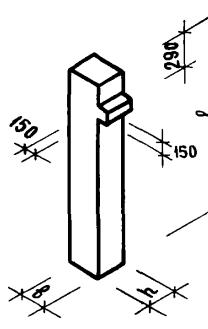
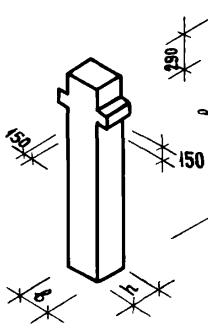
СЕРИЯ
НИ-04-2

T.K.	КОЛОННЫ	выпуск
1971	НОМЕНКЛАТУРА	5
		2

11674 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	KHP-442-24		241	5650	400	400	300	2.3	0.92	124.5	17.6	<u>75.4</u> 19.8	0.6	20.6	114.2	10. 34
20	KHP-442-29		291	5650	400	400	400	2.3	0.92	124.5	17.6	<u>75.4</u> 19.8	0.6	20.6	114.2	
21	KHP-442-34		343	5650	400	400	300	2.3	0.92	312.0	26.6	<u>240.0</u> 19.8	0.6	20.6	287.7	10. 35
22	KHP-442-40		403	5650	400	400	400	2.3	0.92	312.0	26.5	<u>240.0</u> 19.8	0.6	20.6	287.7	
23	KHP-442-52		520	5650	400	400	300	2.3	0.92	600.5	28.5	<u>507.8</u> 19.8	0.6	20.6	557.5	10. 36
24	KHP-442-58		581	5650	400	400	400	2.3	0.92	600.5	28.5	<u>507.8</u> 19.8	0.6	20.6	557.5	
25	KCK-484-24		241	8400	400	400	300	3.35	1.34	127.0	17.4	<u>123.4</u> 34.8	0.8	28.8	170.4	11. 37
26	KCK-484-29		291	8400	400	400	400	3.35	1.34	127.0	17.4	<u>123.4</u> 34.8	0.8	28.8	170.4	
27	KCK-484-34		343	8400	400	400	300	3.35	1.34	316.0	31.9	<u>362.8</u> 34.8	0.8	28.8	424.3	11. 38
28	KCK-484-40		403	8400	400	400	400	3.35	1.34	316.0	31.9	<u>362.8</u> 34.8	0.8	28.8	424.3	
29	KCK-484-52		520	8400	400	400	300	3.35	1.34	624.0	42.1	<u>765.2</u> 34.8	0.8	28.8	836.9	11. 39
30	KCP-484-24		241	8400	400	400	300	3.4	1.36	138.0	15.0	<u>130.6</u> 39.6	1.2	41.2	188.0	12. 40
31	KCP-484-29		291	8400	400	400	400	3.4	1.36	138.0	15.0	<u>130.6</u> 39.6	1.2	41.2	188.0	
32	KCP-484-34		343	8400	400	400	300	3.4	1.36	325.0	29.5	<u>370.0</u> 39.6	1.2	41.2	441.9	12. 41
33	KCP-484-40		403	8400	400	400	400	3.4	1.36	325.0	29.5	<u>370.0</u> 39.6	1.2	41.2	441.9	
34	KCP-484-52		520	8400	400	400	300	3.4	1.36	627.0	39.7	<u>772.4</u> 39.6	1.2	41.2	854.5	12. 42
35	KCP-484-58		581	8400	400	400	400	3.4	1.36	627.0	39.7	<u>772.4</u> 39.6	1.2	41.2	854.5	

T.K.	КОЛОНИИ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК АНСТ 5 3

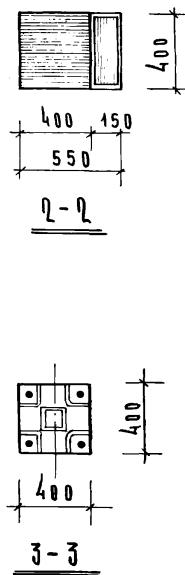
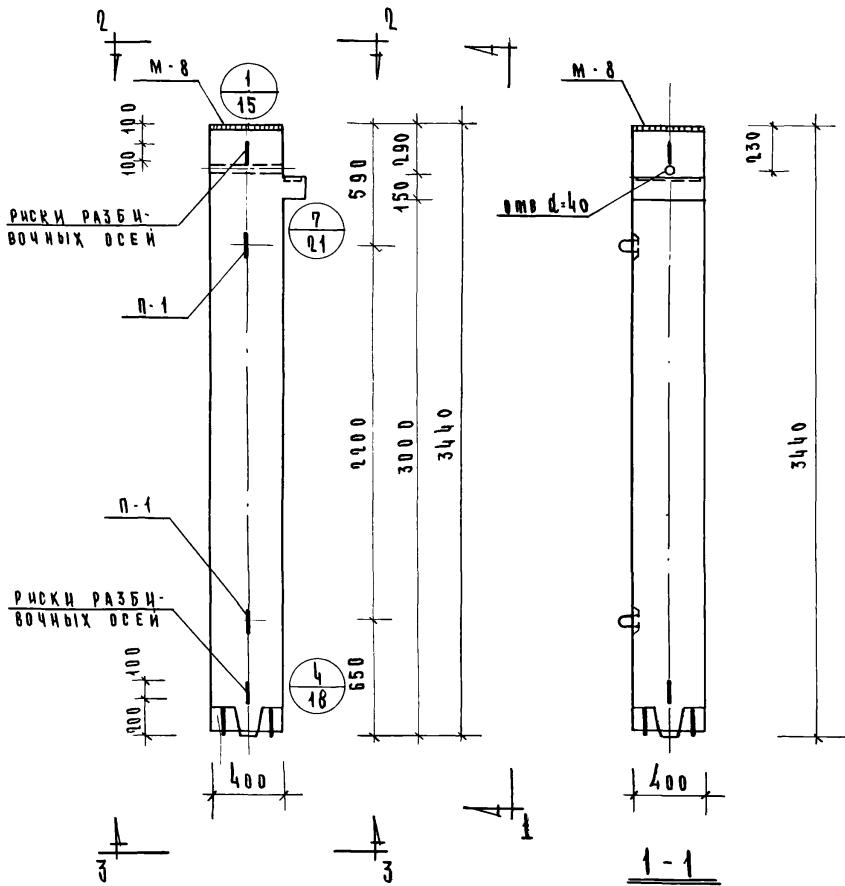
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
36	KK-442-24		241	4890	400	400	300	1.98	0.79	123.7	13.8	$\frac{62.9}{15.7}$	0.4	21.2	98.1	13.43
37	KP-442-24		241	4890	400	400	300	2.0	0.80	133.0	12.4	$\frac{66.5}{18.1}$	0.6	27.4	106.9	14.44

Л. И. КИЖИН-ГАЛОВСКИЙ
УЧЕБНИК ПО НИК
Л. И. КИЖИН-ГАЛОВСКИЙ
И. ЧОКОВИЧ
И. СПОЛНИК
И. СПОЛНИК
ПРОВЕРКА
Ю. СЕМЕНОВ
ДАСТАВКА

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДАНИЙ
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКВА



T. K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ Ми-04-2
1971	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК 5 Лист 4



ПОКАЗАНИЯ НА 1 КОЛОННУ				
Марка колонны	вес т	Марка бетона	об'ем бет. м ³	расход стали кг
KVK-442-24	1.37	300	0.55	83.9

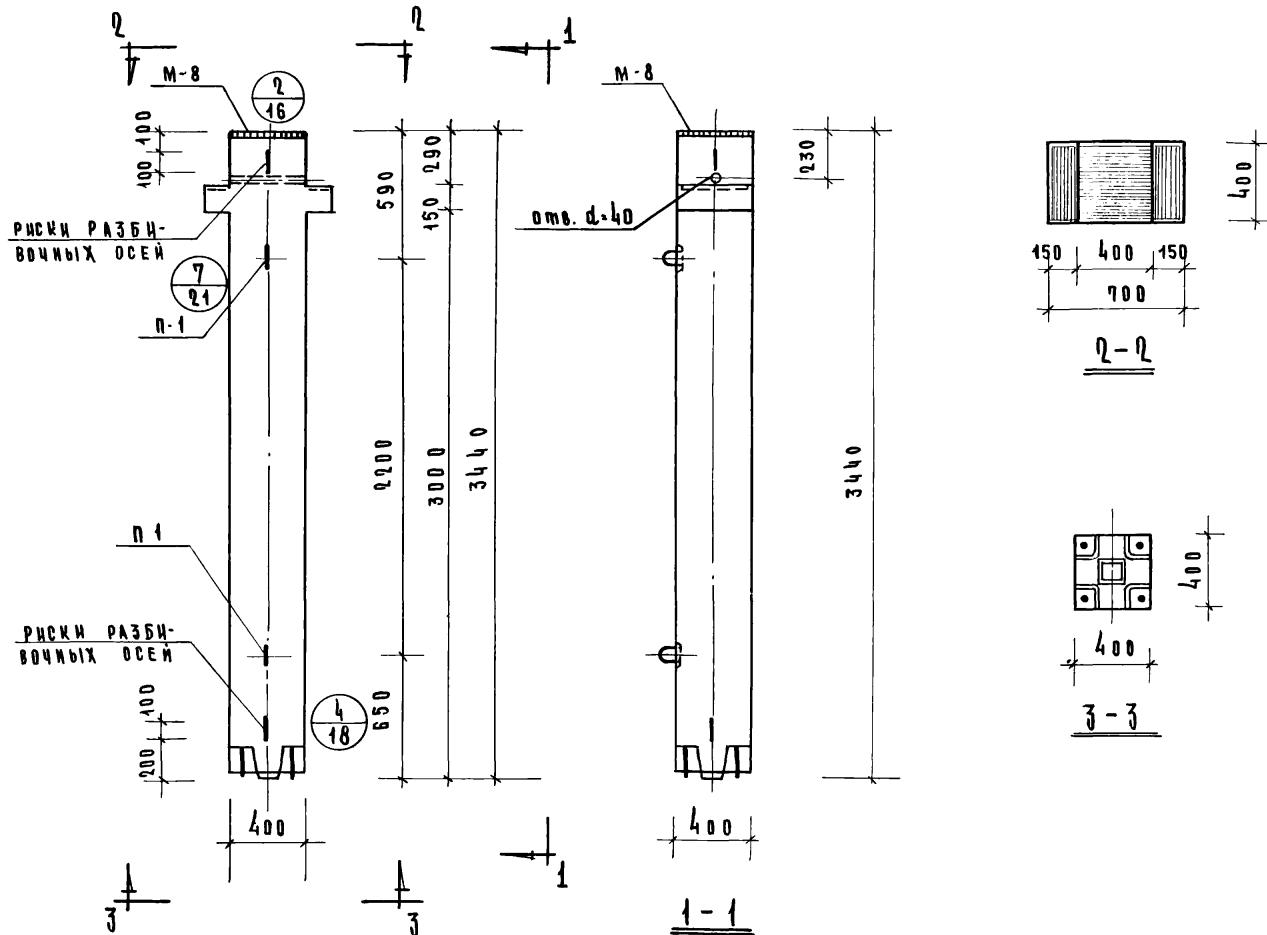
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ
см. лист № 23.

ТК	Колонна KVK-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	выпуск 8 Акимов 5

ПОДРОБНОСТИ
БОЛТОВОГО
ЗАКРЕПЛЕНИЯ
ГЛАВНЫХ
СТАНДАРТНЫХ
КОМПЛЕКСОВ
ПОСЕВА

П. ИНЖИНИР.
НАЧ. ОТД.
П. ИНЖ. ПР.
П. ИНЖ. ПР.
РУК. ПР. ИНЖ.

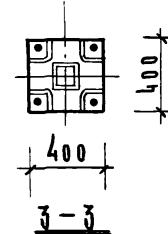
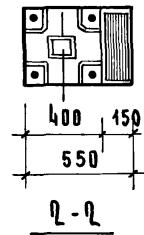
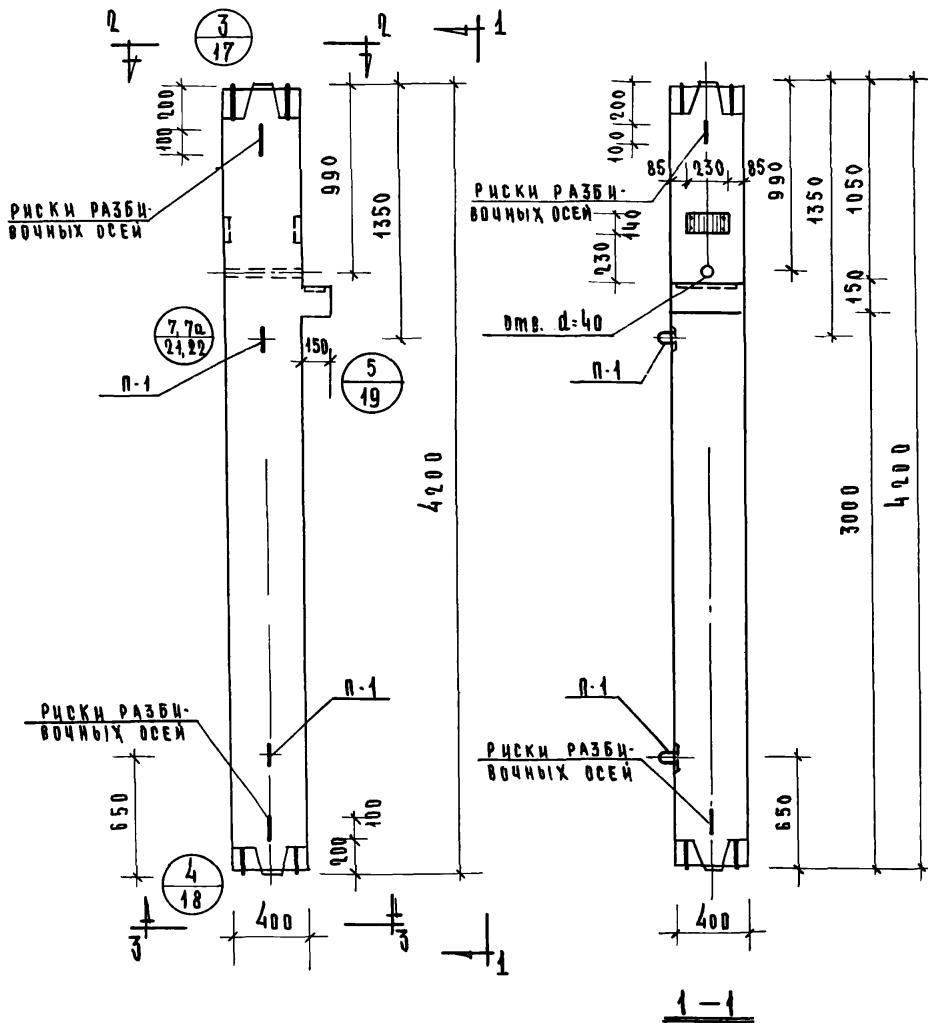


ТК	КОЛОННА КВР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛАУБКА	ВЫПУСК 5 АиСМ 6

ПОКАЗАМЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КР
КВР-442-24	4.4	300	0.56	92.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

- АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ
см. лист № 24.



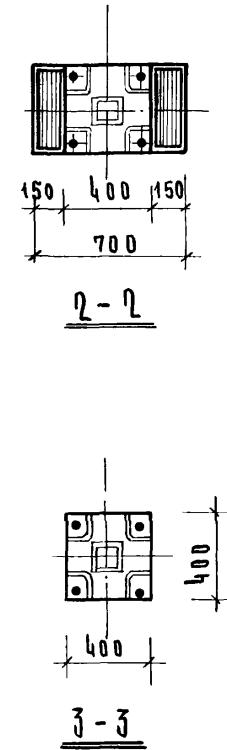
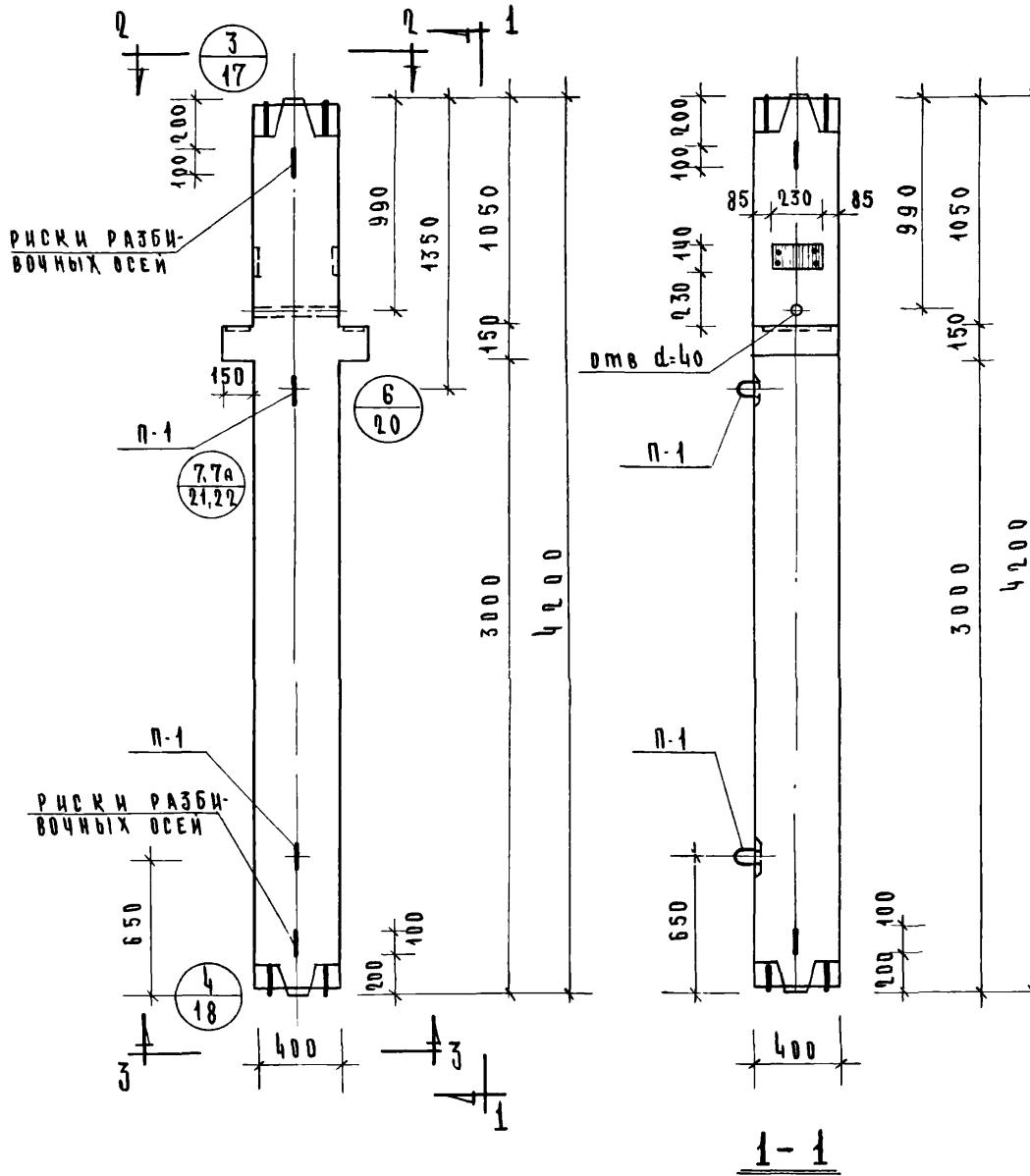
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	вес т	марка бетона	объем бет. м ³	расход стали
КСК-442-24	1.65	300	0.66	91.4
КСК-442-29	1.65	400	0.66	91.4
КСК-442-34	1.65	300	0.66	219.6
КСК-442-40	1.65	400	0.66	219.6
КСК-442-52	1.65	300	0.66	453.1

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Армирование колонн
см. лист № 25, 26, 27.

ТК	Колонны КСК-442-24, КСК-442-29, КСК-442-34, КСК-442-40, КСК-442-52	СЕРНЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	выпуск 5 лист 7

П. И. ИХИ-И. АНДРЕЕВА	Борисов	ЕПСКИЙ	СОЛЮНИН	Галеев	РАШЕЛКИНА
ПОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ ПРИНЕСКОВ Г. МОСКАВА	Илья Гриб. Г. Иж. пр.	Чехов Приложий Волынский	ПРОВЕРЯ И	Ману- ж	Иванова Ирина
Комплексов	Г. Иж. пр.	Симонов	РУК. ГРУНЖ	КОУДАШЕВА	Гоф
Г. МОСКАВА					



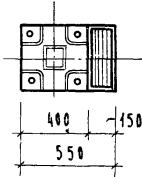
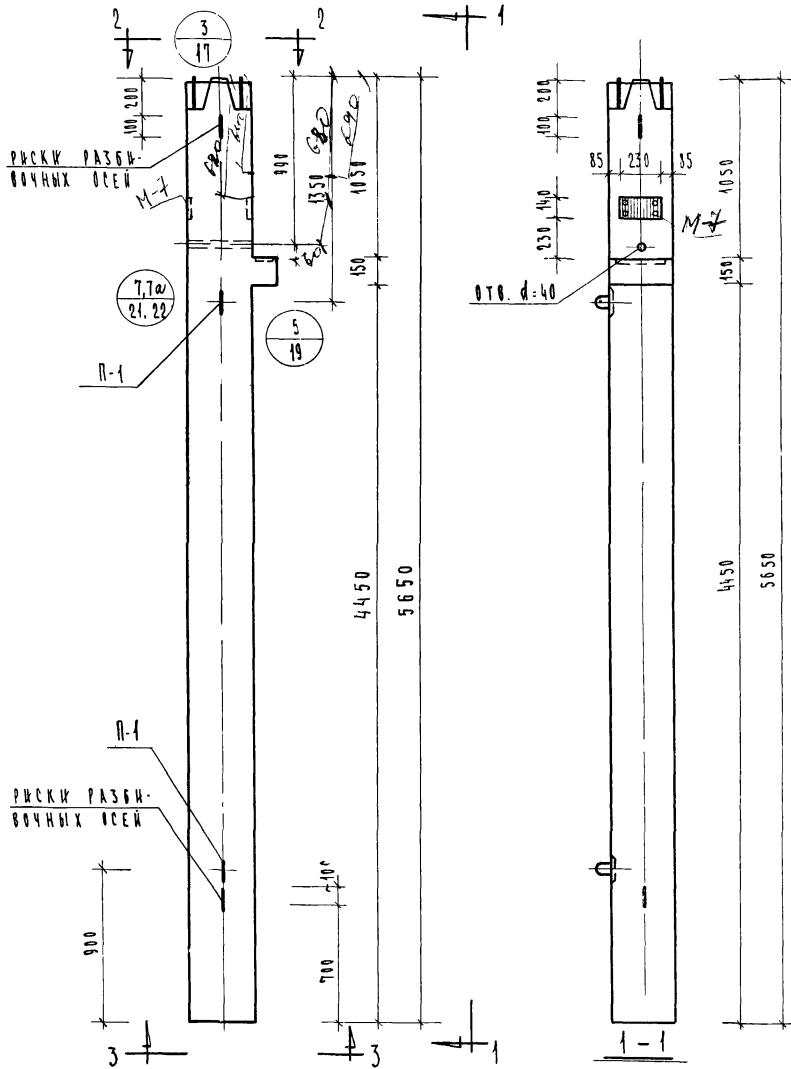
ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОНИИ

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	Об'ЕМ БЕТ. м ³	РАСХОД СТАЛИ
КСР-442-24	1.68	300	0.67	100.0
КСР-442-29	1.68	400	0.67	100.0
КСР-442-34	1.68	300	0.67	228.1
КСР-442-40	1.68	400	0.67	228.1
КСР-442-52	1.68	300	0.67	461.9
КСР-442-58	1.68	400	0.67	461.9

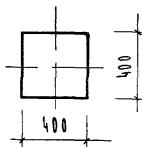
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ
см. лист № 28, 29, 30.

ТК	Колонны КСР-442-24, КСР-442-29, КСР-442-34, КСР-442-40, КСР-442-52 КСР-442-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПЛАУБКА	выпуск 5 январь 8



2-2



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА {КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛІ КГ
KHK-442-24	2.27	300	0.91	105.4
KHK-442-29	2.27	400	0.91	105.4
KHK-442-34	2.27	300	0.91	278.9
KHK-442-40	2.27	400	0.91	278.9
KHK-442-52	2.27	300	0.91	548.7

ПРИМЕЧАНИЯ

I. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНИИ СМ. РУСТ № 31, 32, 33.

ТК	КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29, КНК-442-34 КНК-442-40, КНК-442-52.	СЕРНЯ КН-04-2
1971	О П А Л У Б К А	выпуск АНКЕТ 5 9

The figure consists of three parts:

- Section 1-1:** A vertical cross-section on the left. The total height is labeled as 1050. Key horizontal levels are marked at 51, 150, 4450, and 5650.
- Section 2-2:** A horizontal cross-section at the top. It shows a room layout with dimensions: 150 on the left, 400 in the center, and 150 on the right, totaling 700. The room contains several rectangular and square recesses of varying sizes.
- Section 3-3:** A horizontal cross-section below the first. It features a large central rectangular opening with a width of 400 indicated by a bracket. On either side of this opening are smaller rectangular recesses, each with a width of 400 indicated by a bracket.

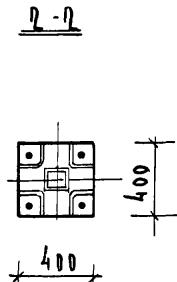
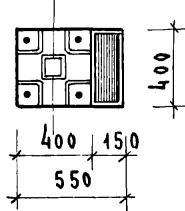
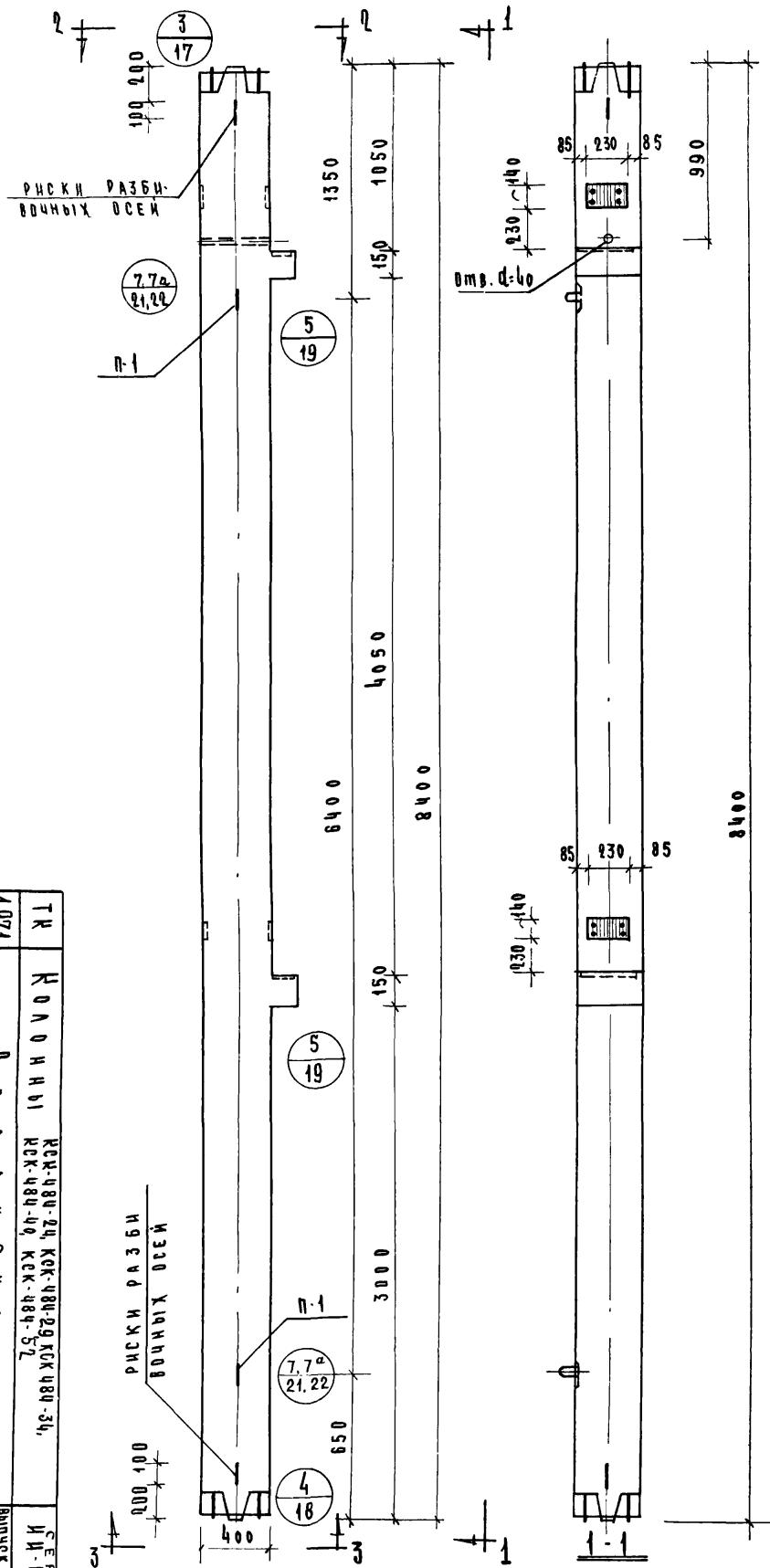
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНР-442-24	2.3	300	0.92	114.2
КНР-442-29	2.3	400	0.92	114.2
КНР-442-34	2.3	300	0.92	287.7
КНР-442-40	2.3	400	0.92	287.7
КНР-442-59	2.3	300	0.92	557.5
КНР-442-58	2.3	400	0.92	557.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 34, 35, 36.

ТК	КДЛОННЫЫ КНР-442-24, КНР-442-29, КНР-442-34, КНР-442-40, КНР-442-52, КНР-442-58	СЕРИЯ НН-04-2
1971	О П А Л У Б К А	ВЫПУСК 5 Лист№ 10



3 - 3

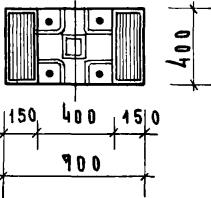
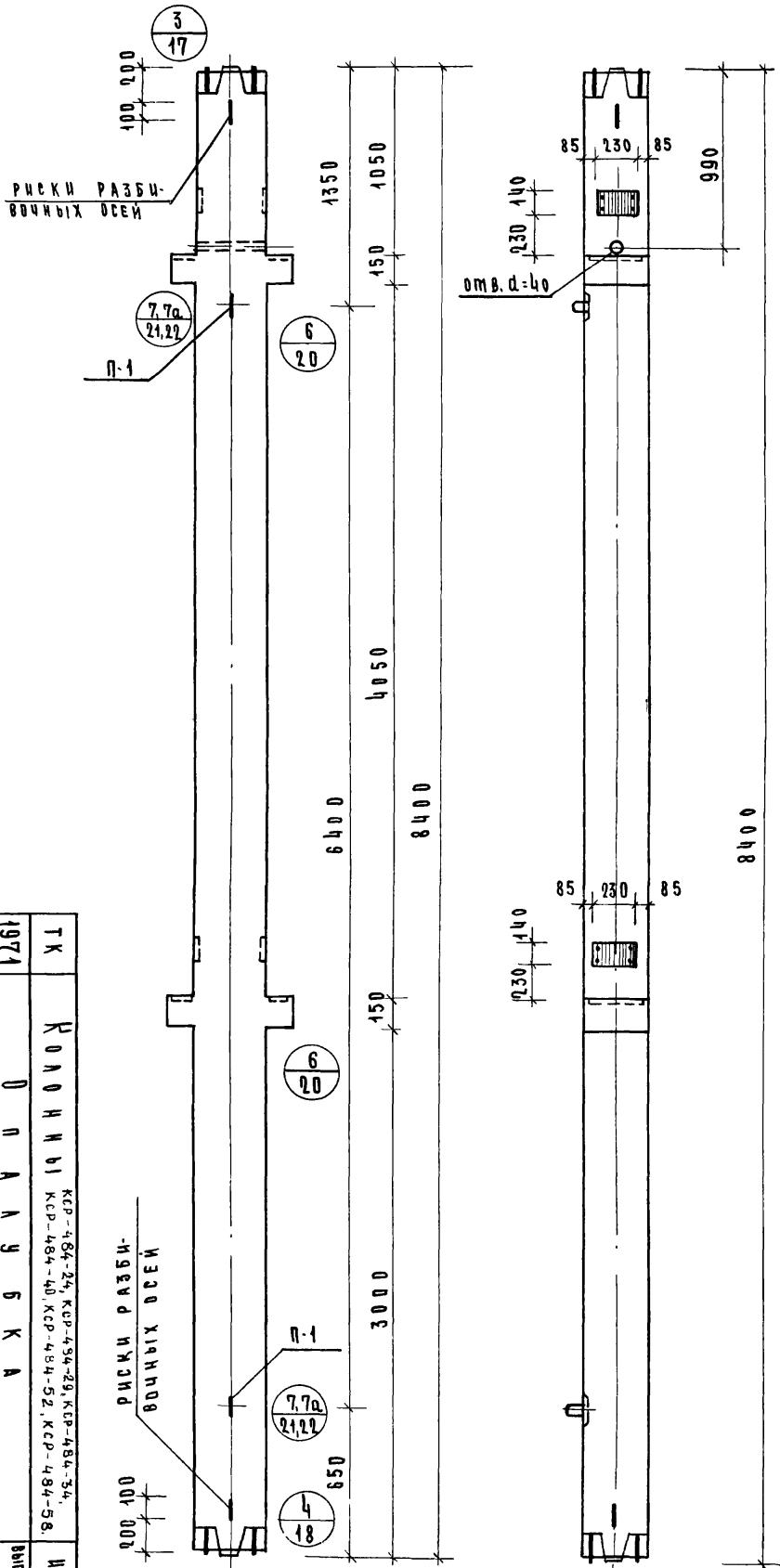
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ					
М АРКА КОЛОНН	В ЕС Т	М АРКА БЕТОНА	ОВ'ЕМ БЕТ. М ³	РАХОД СТАЛИ КГ	
КСК-484-24	3,35	300	1,34	170,4	
КСК-484-29	3,35	400	1,34	170,4	
КСК-484-34	3,35	300	1,34	420,3	
КСК-484-40	3,35	400	1,34	420,3	
КСК-484-52	3,35	300	1,34	836,9	

ПРИМЕЧАНИЯ:

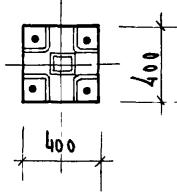
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ см. лист № 37, 38, 39

ЦНИИЭП
МОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
г. МОСКВА

РА. ИНЖ. ИМ-ТА	<i>Воронцов</i>	ЛЕПСКИЙ	ИСПОЛНИМ	<i>Клишев</i>	КАШЕЛКИНА	
НАЧ. ВМД.	<i>Чуб</i>	ИЦХОКИ	ПРОВЕРКА	<i>Клишев</i>	НИКАНОРОВА	
РА. ИНЖ. ПР.	<i>Бакланов</i>	ВОЛЫНСКИЙ				
РА. ИНЖ. ПР.	<i>Лебедев</i>	ПРИРОДНЫЙ				
РУК. ПР. ИНЖ.	<i>Кот</i>	КОЛАДАШЕВА				



2 - 2



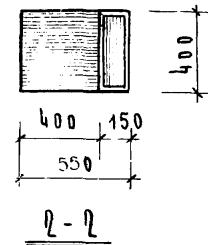
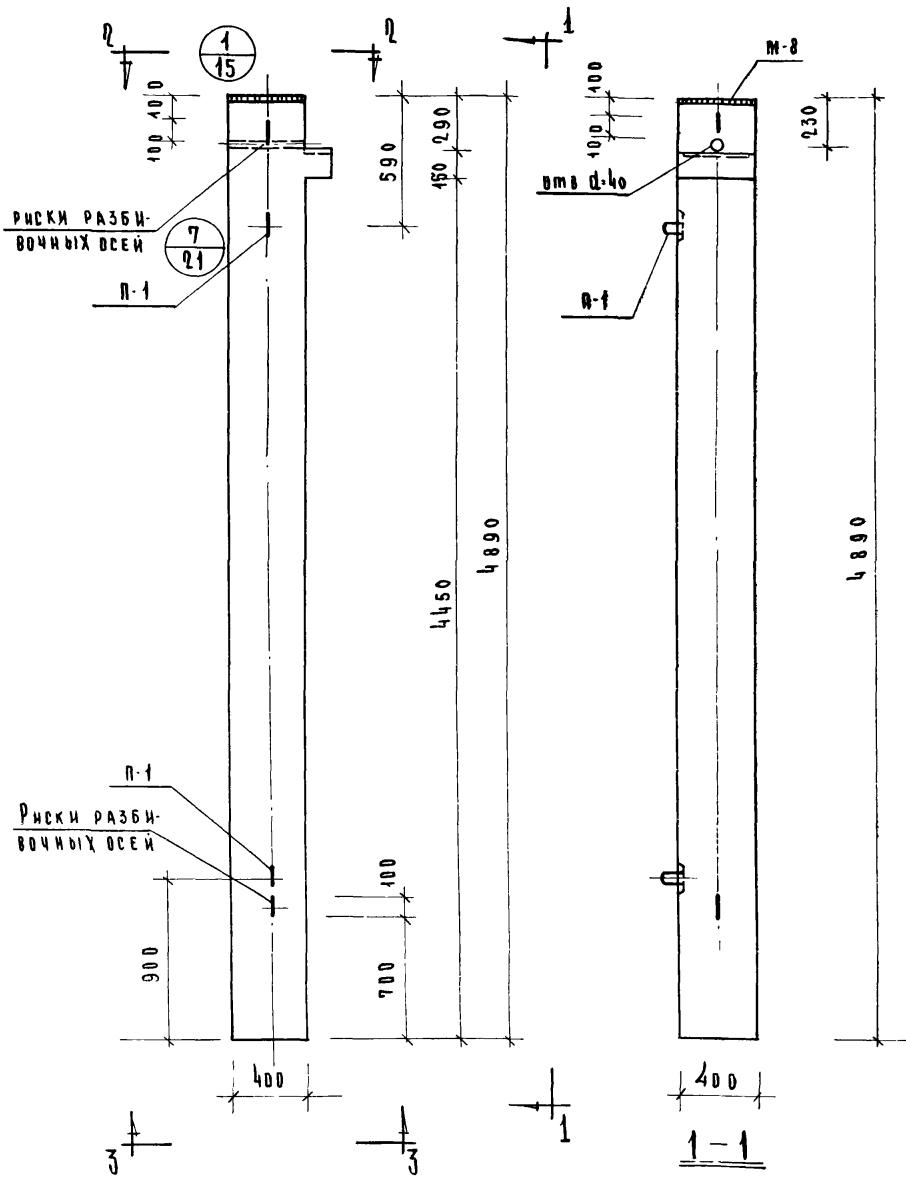
3 - 3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1КОДИОННУ

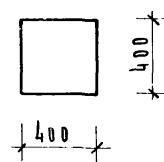
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТИМ ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КСР-484-26	3.4	300	1.36	188.0
КСР-484-29	3.4	400	1.36	188.0
КСР-484-34	3.4	300	1.36	441.9
КСР-484-40	3.4	400	1.36	441.9
КСР-484-52	3.4	300	1.36	854.5
КСР-484-58	3.4	400	1.36	854.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

4. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ
см. лист № 40, 41, 42



2-2



3 - 3

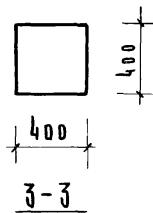
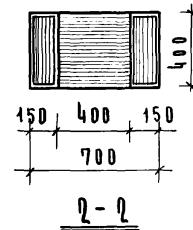
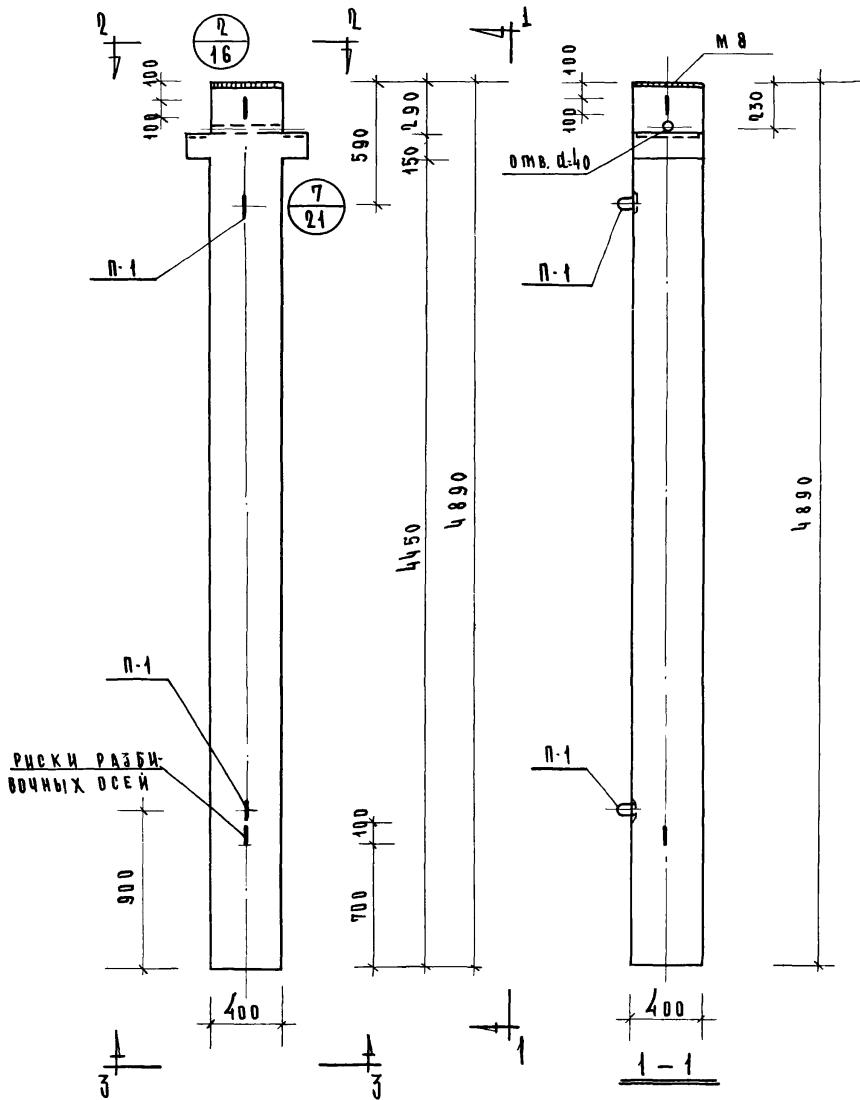
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

Марка колонны	вес т	марка бетона	об'ем бет. м ³	расход стали кг
KK-442-24	1.98	300	0.79	98.1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНИИ СМ. ЛИСТ № 43

Т.К.	КОЛОННА КК-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л У Б К А	выпуск 5 лист 13

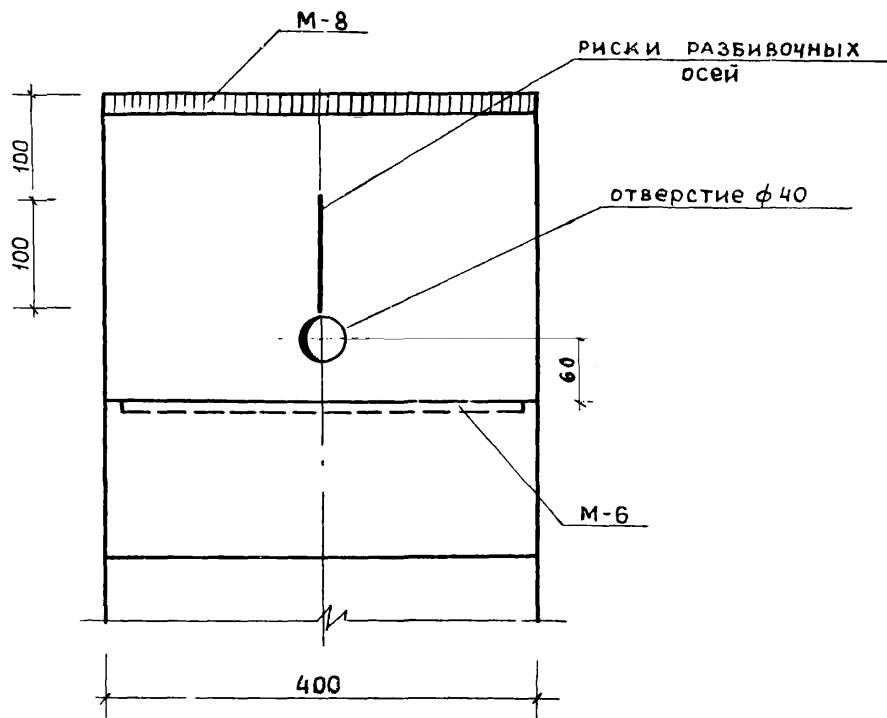
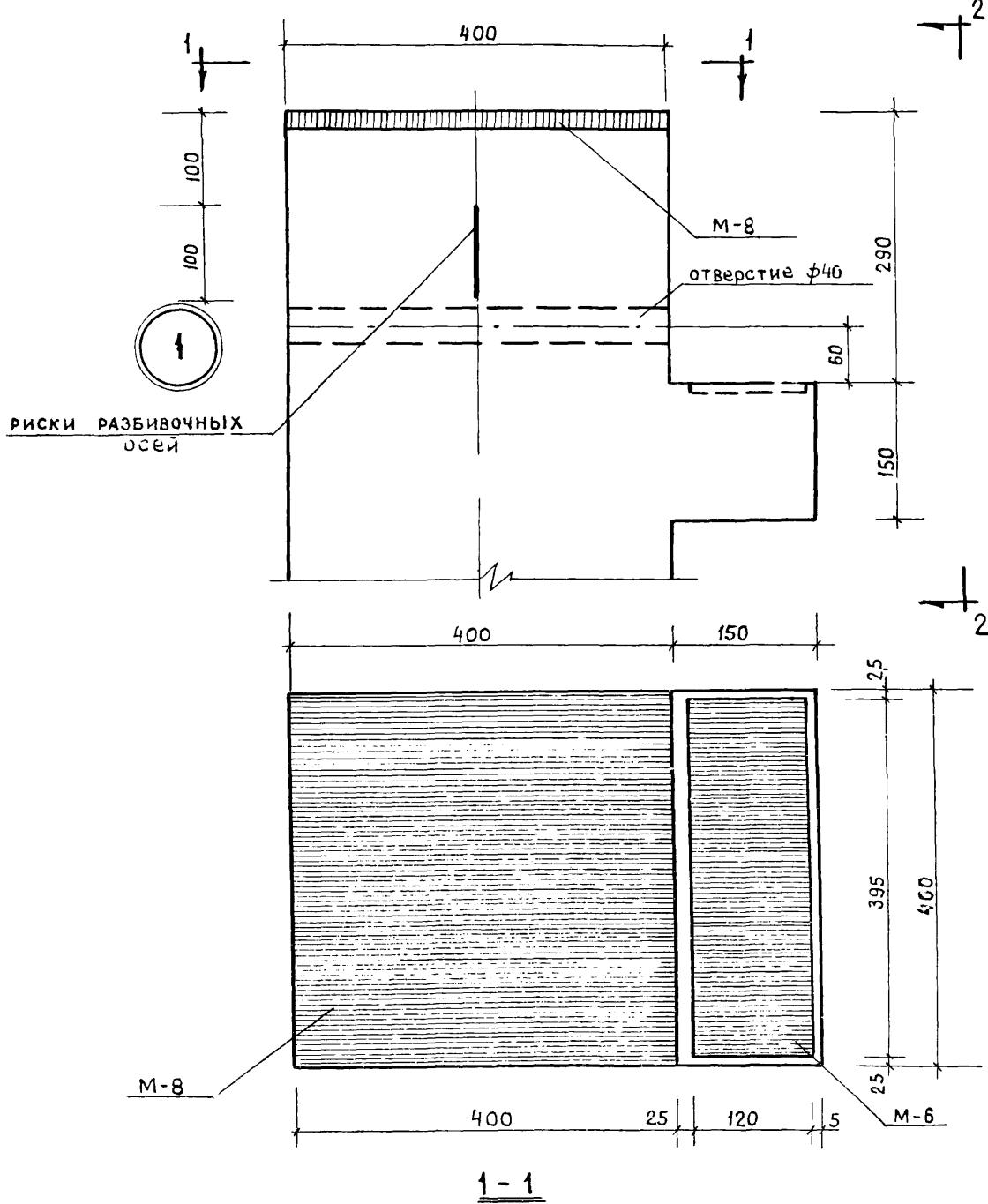


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КР
KP-442-24	2.0	300	0.80	106.8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ
см. лист № 44

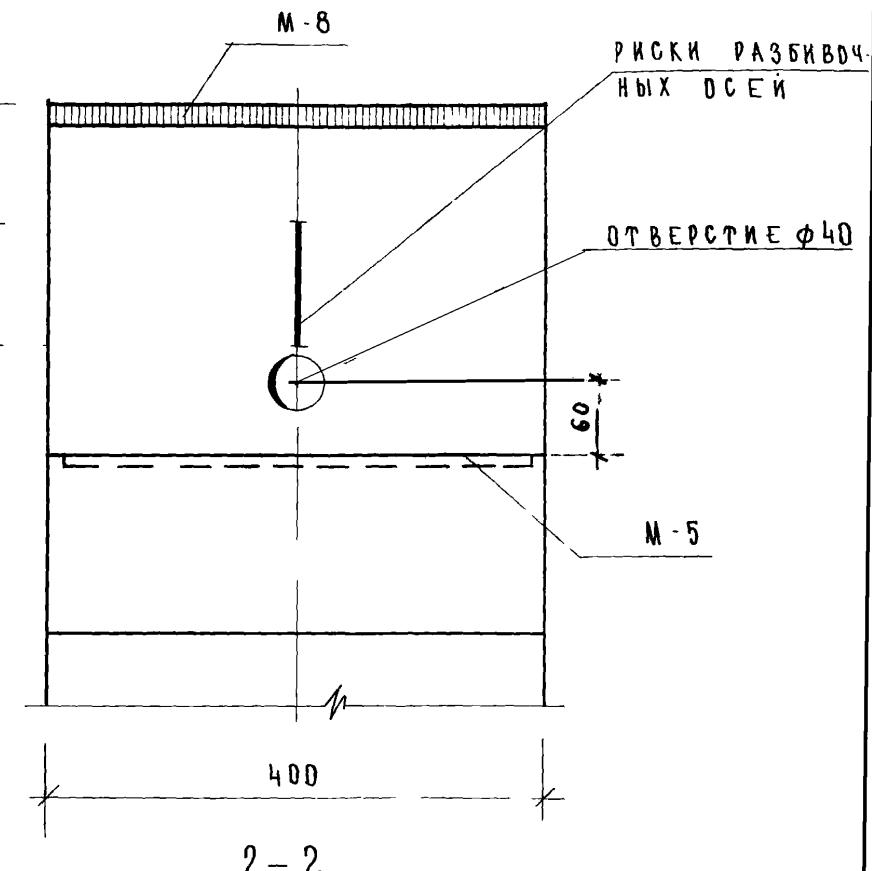
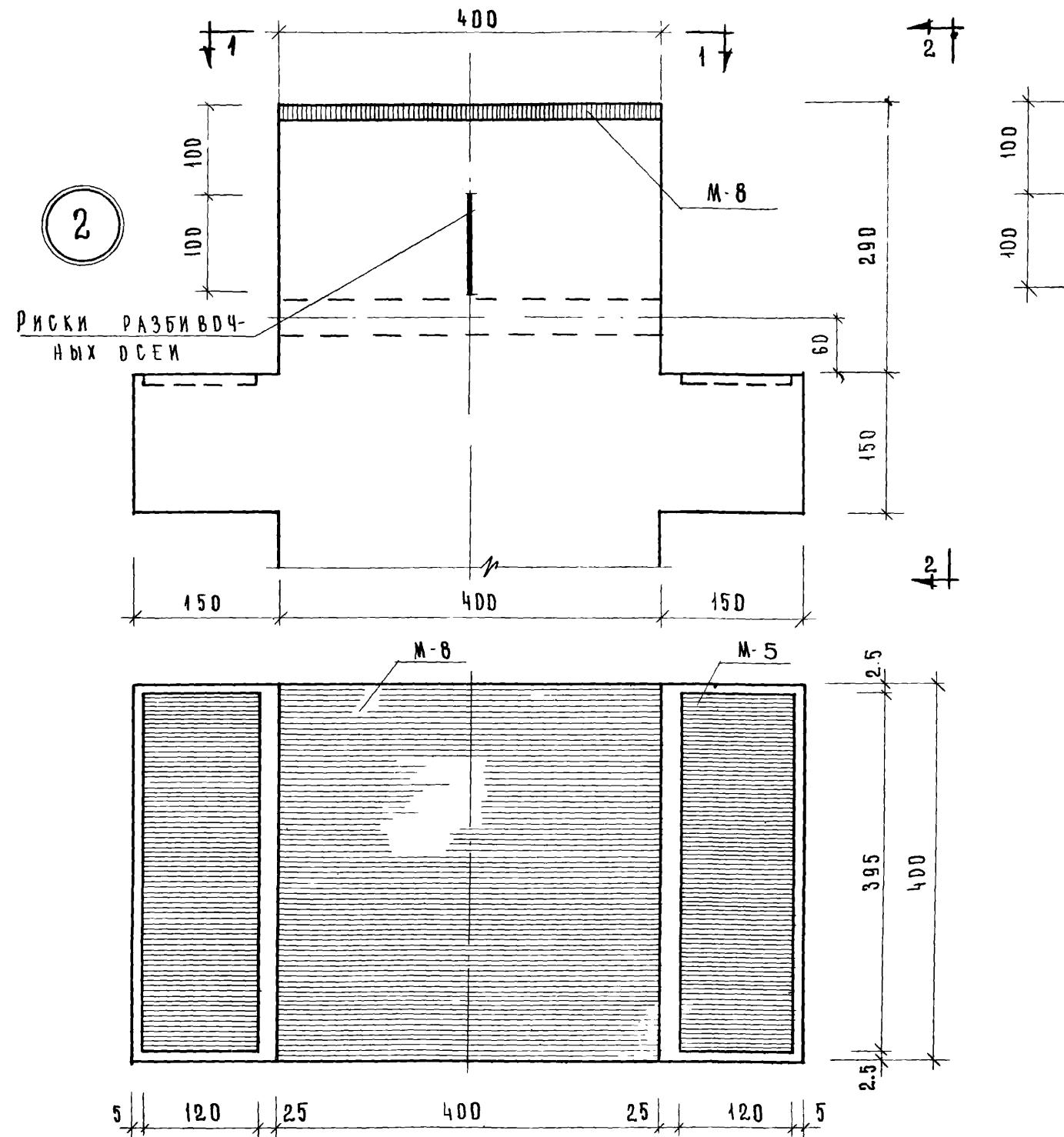
ТК	Колонна KP-442-24	СЕРНЯ ИИ-04-2
1971	О ПАЛУБКА	выпуск 5 лист 14



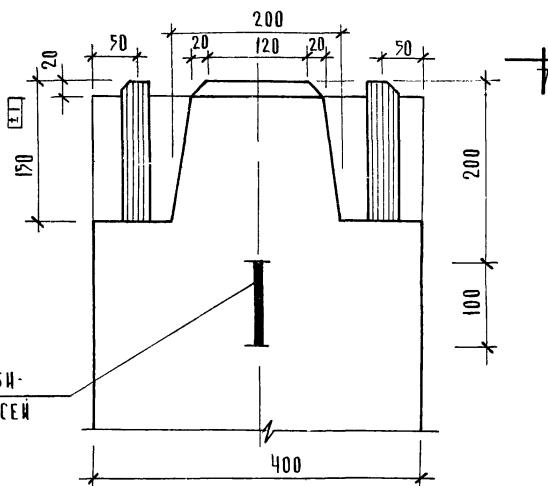
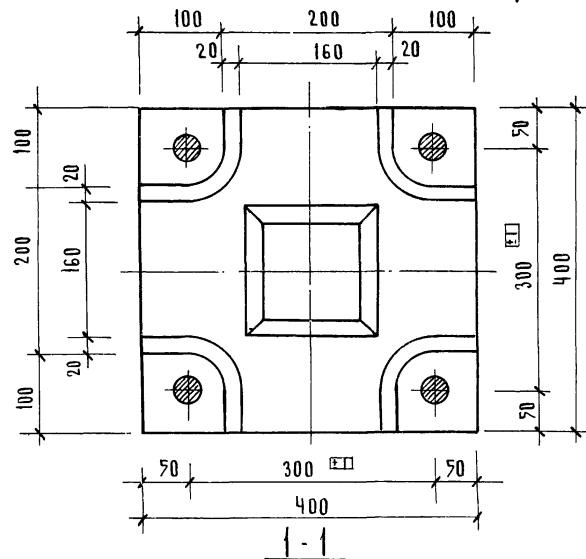
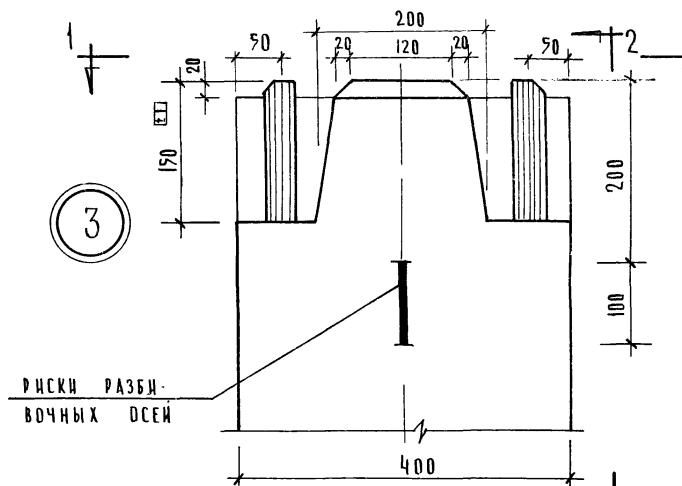
СЕРИЯ ИИ-04-2	Узел 1	ОПАЛУБКА	ТК 1971	Колонны
выпуск 5 лист 15				

Г. КИНИНА	Быков	ЕПСКИИ ИСТОРИИ
Горгово бытвенных	нач. отдела	КЦДКИ ПРОВЕРИ
зданий и туристских	Г. ИНН. пр.	ВДАИНСКИИ
комплексов	Г. ИНН. пр.	ДРЖДИИА
г. Москва	рук. гр. ИНН	КОЛАДШЕВА

ДЕНЬ



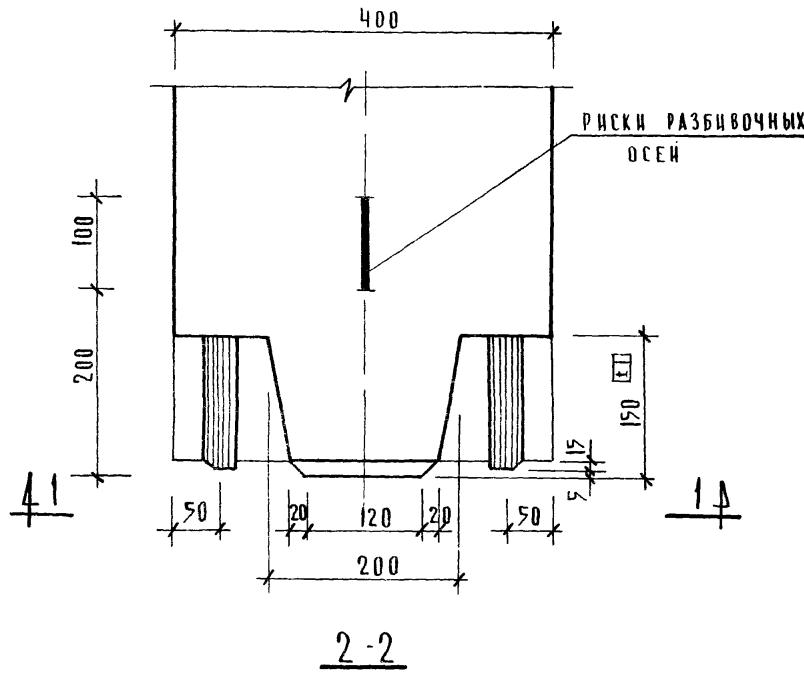
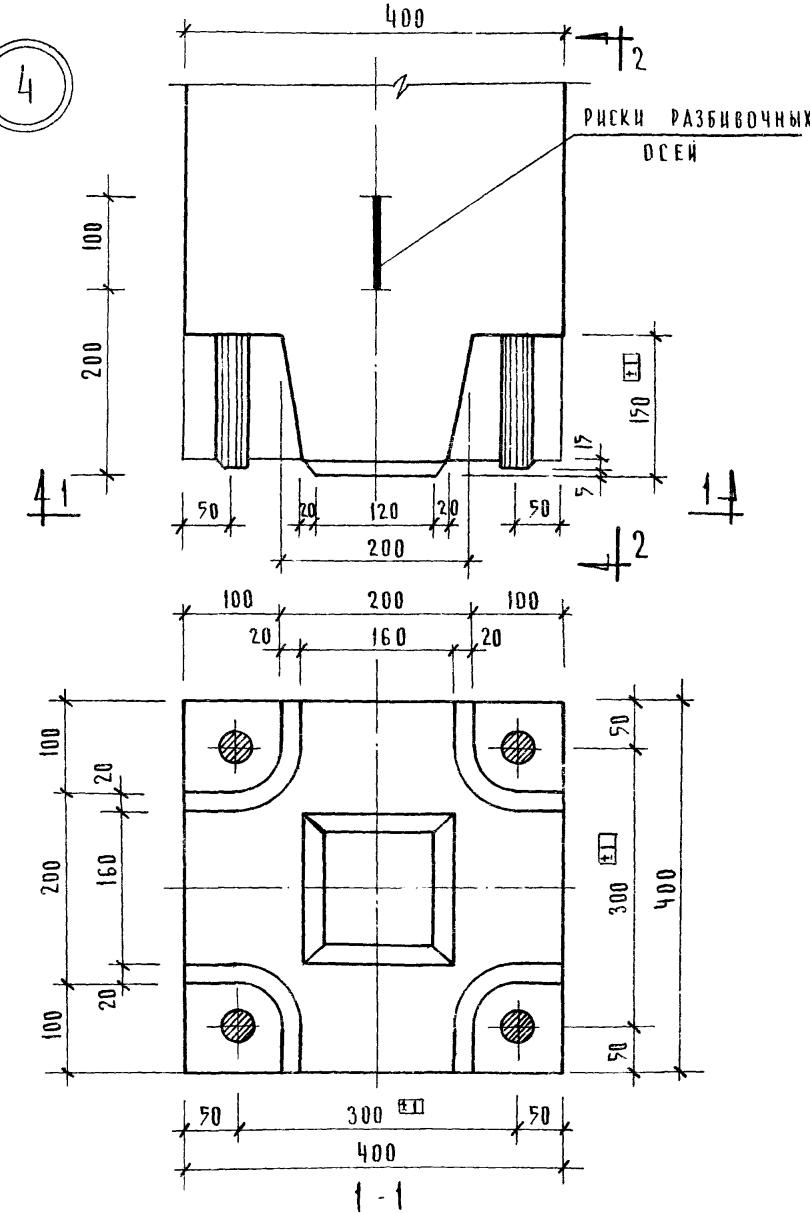
ТК	КОЛОННІ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУЧКА. ЧЗЕК "2"	ВВ.ПУСК 5 АИСТ 16



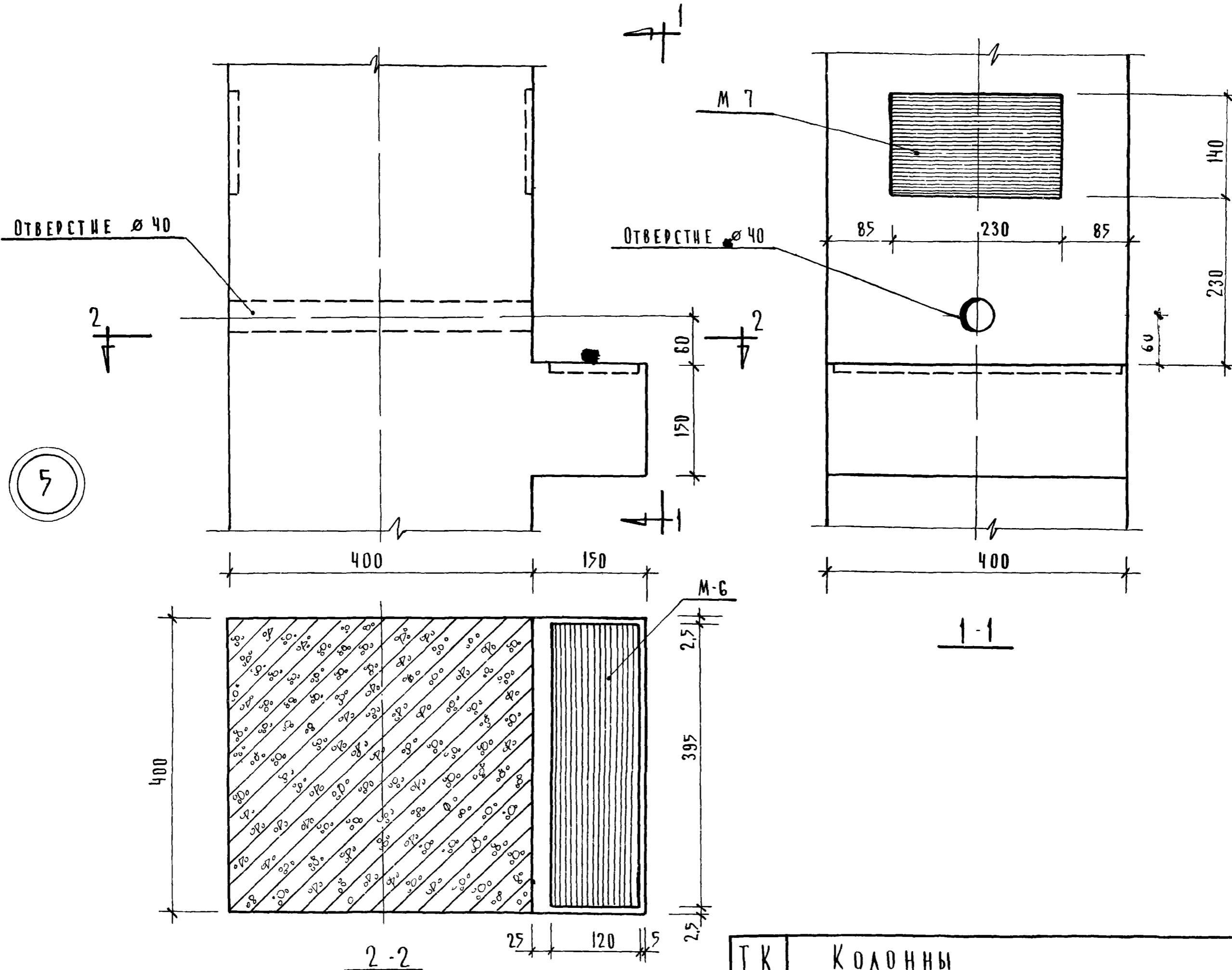
2-2

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛАУБКА УЗЕЛ 3	ВЫПУСК 5 Лист 17

ПОДРОГА	Л.И.Н.ЧИЛЯ	С.Е.СИНИ	РУК. ГР. И.Н.Ж	Г.И.СИДОРОВА
БЫТОВЫХ	НАЧ. ОГЛАДА	И.ЦУКОВИЧ	ИСПОЛНИТ	С.ПЕЛЯНОВА
ЗАДАНИЙ	Г.ЧИЛЯ.ПРИ	ПРИГОДИЧ	ПРОВЕРКА	В.АЛЬЧЕВА
ПУРСКИХ	Г.ЧИЛЯ.ПРИ	ПРИГОДИЧ		
КОММАНДОВЫХ	ГА.ЧИЛЯ.ПРИ	Г.ДАВЫДСКИЙ		
С.МОЛКАЯ	РУК. ГР. ЧИЛЯ	КОР	КОДАШЕВА	



Т.К	КОЛОННЫ ОПАЛАУБКА. УЗЕЛ Ч	СЕРИЯ ИИ-04-
1971		ВЫПУСК 5 АН 19



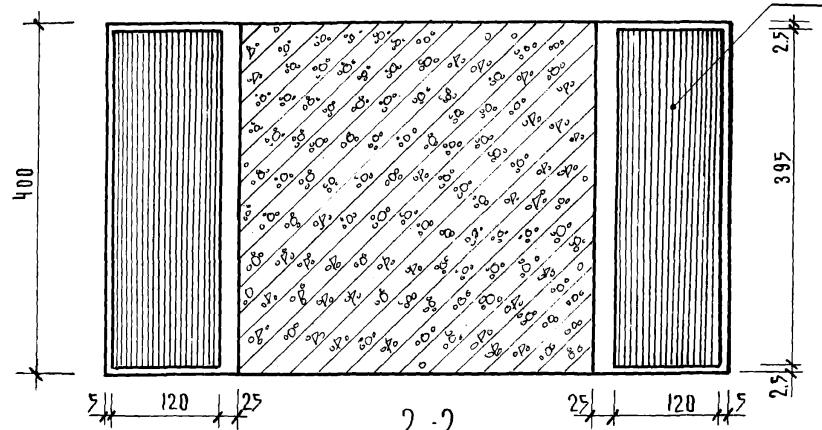
T.K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ НН 042
1971	ОПАЛАУБКА УЗЕЛ "5"	ВЫПУСК 5 АНСТ 19

ГОСТ 9000
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ
ГУЧЕСТВЕННЫХ
КОМПЛЕКСОВ
г. МОСКВА

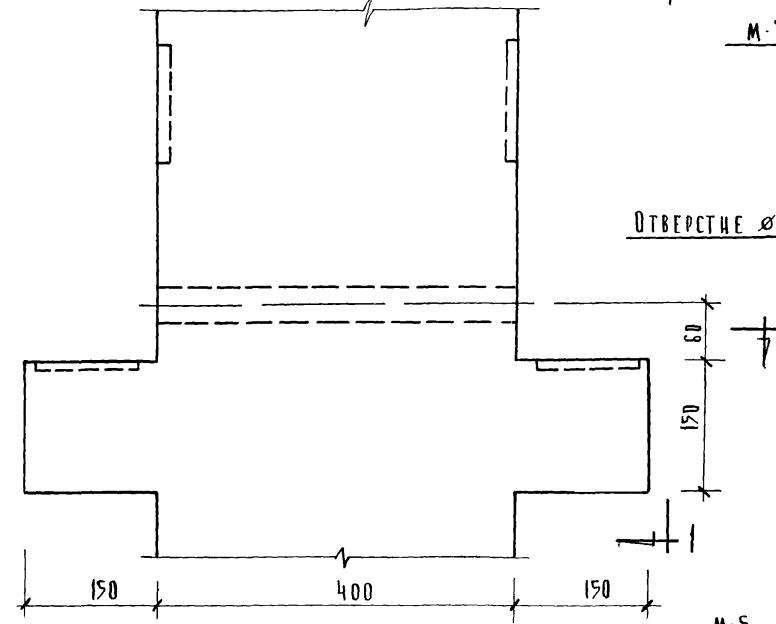
ГАИЖИНА ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГАИЖИНА
ГАИЖИНА
ГАИЖИНА
РУК. ГР. ЧИЖ
Коллажев

ИСПОЛНИЛ
ЦУКАН
ПРОВЕРИЛ
ПРИЛОЖИ
ВОЛЫНСКИЙ
КОЛАШЕВА

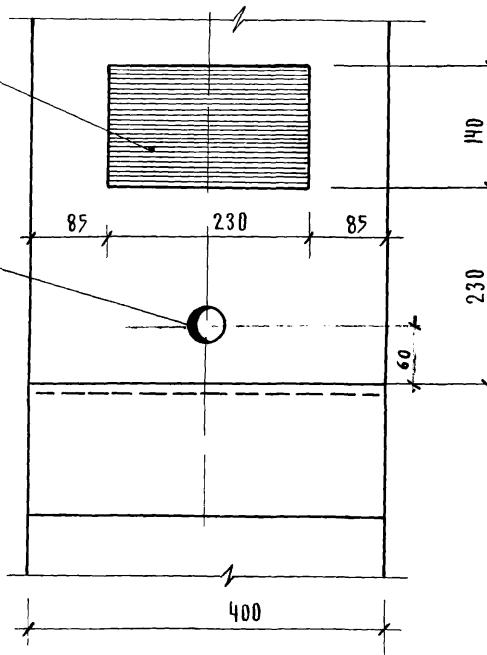
6



2

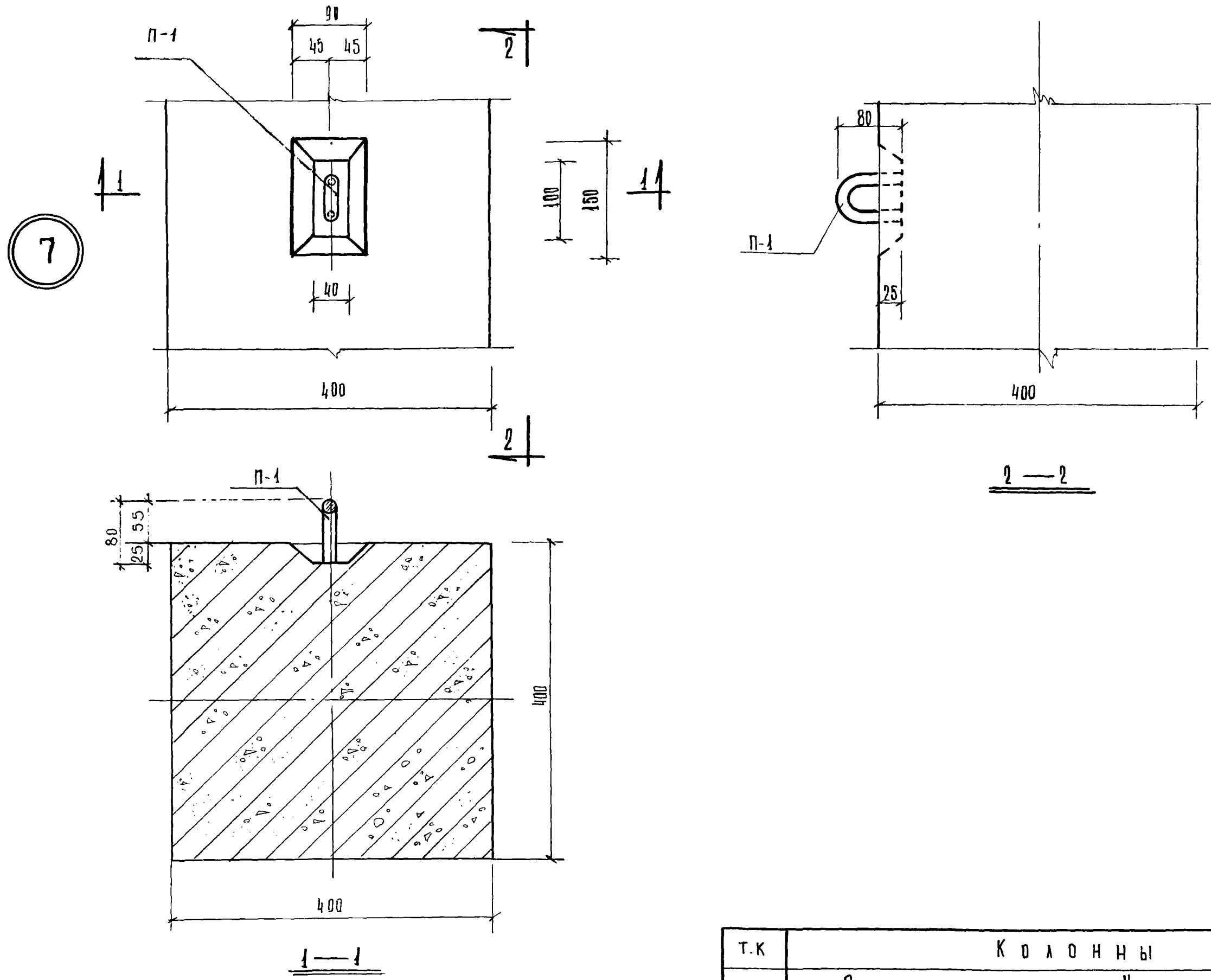


1

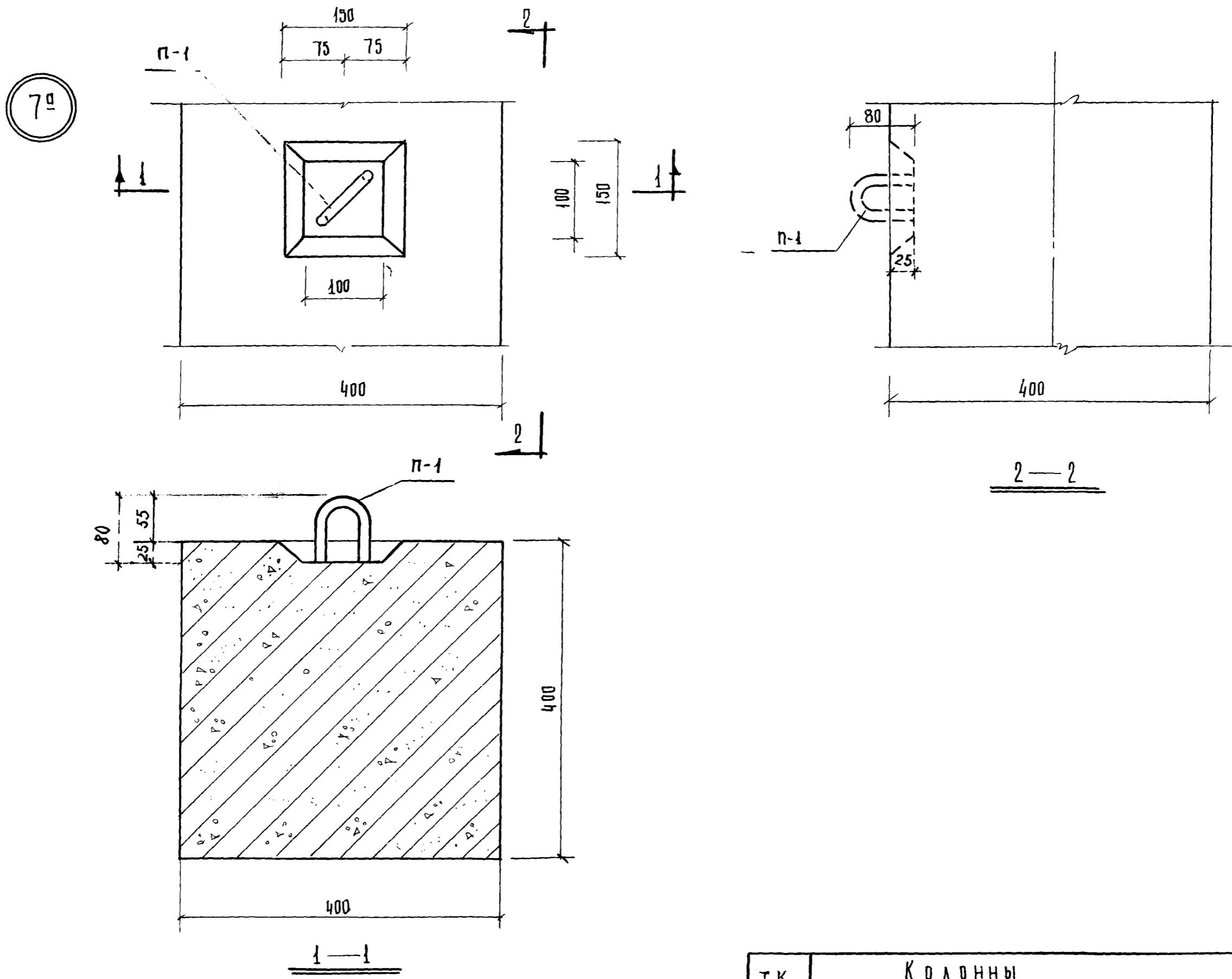


T. K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-2
1971	ОПАЛАУБКА. УЗЕЛ 6	ВЫПУСК 5 АНГ 20
11674		29

— КОНЧЕД ПОДПОЛНОВИЛИ СУХ. ГР. ИНЖ.



Т.К	КОЛОННЫ ОПАЛУБКА УЗЕЛ 7	СЕРИЯ ИИД4-2
1971		Выпуск 5 Лист 21



СЕРИЯ	ИИ-04-2
ТК	Колонны
1971	Полуформа Узел 7 ^а
Выпуск 5	Лист 22

100 град.
Бытовых
зданий и
гидростатических
комплексов
г. Москва

ИИИИД
ИИИИД

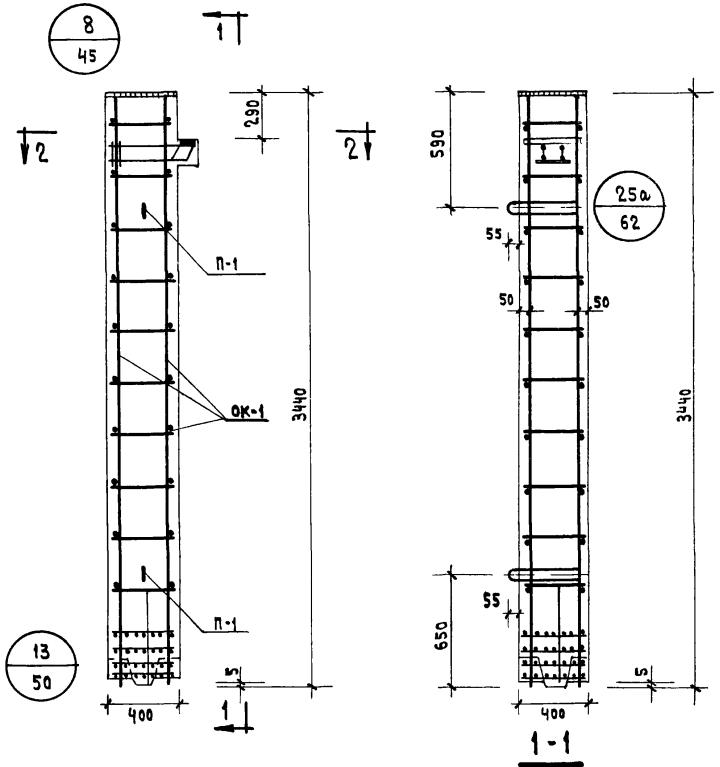
Исполнитель
Нижегородский
Проверка
Нижегородский
Цехоки
Волынский
Приложий
Кладовка

ИИИИД
ИИИИД

ИИИИД
ИИИИД

ИИИИД
ИИИИД

ИИИИД
ИИИИД



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг											
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАПАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *						ПРОКАТ В ст. ЗЛС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53	
	А - III			А - I			δ				
	Ф ММ	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Ф ММ	Итого		
КВК 442.24	32	28	20	6	16	6	9,8	2,5	15,0	83,9	
	6,8	5,8	35,9	4,0	52,5	5,6	4,2	2,5	12,0		
										0,4	
										0,4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, кг		НН СЕРИИ, Выпуск лист
			1 шт.	Всех	
КВК 442.24	ОК-1	1	79,1	79,1	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I лист 1
	С-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II лист 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 Вып. 6
			Итого:		83,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 5
- 2 СЕТИ С-8 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ 8 НА ЛИСТЕ № 45

ТК	КОЛОННА КВК-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 5 Лист 23

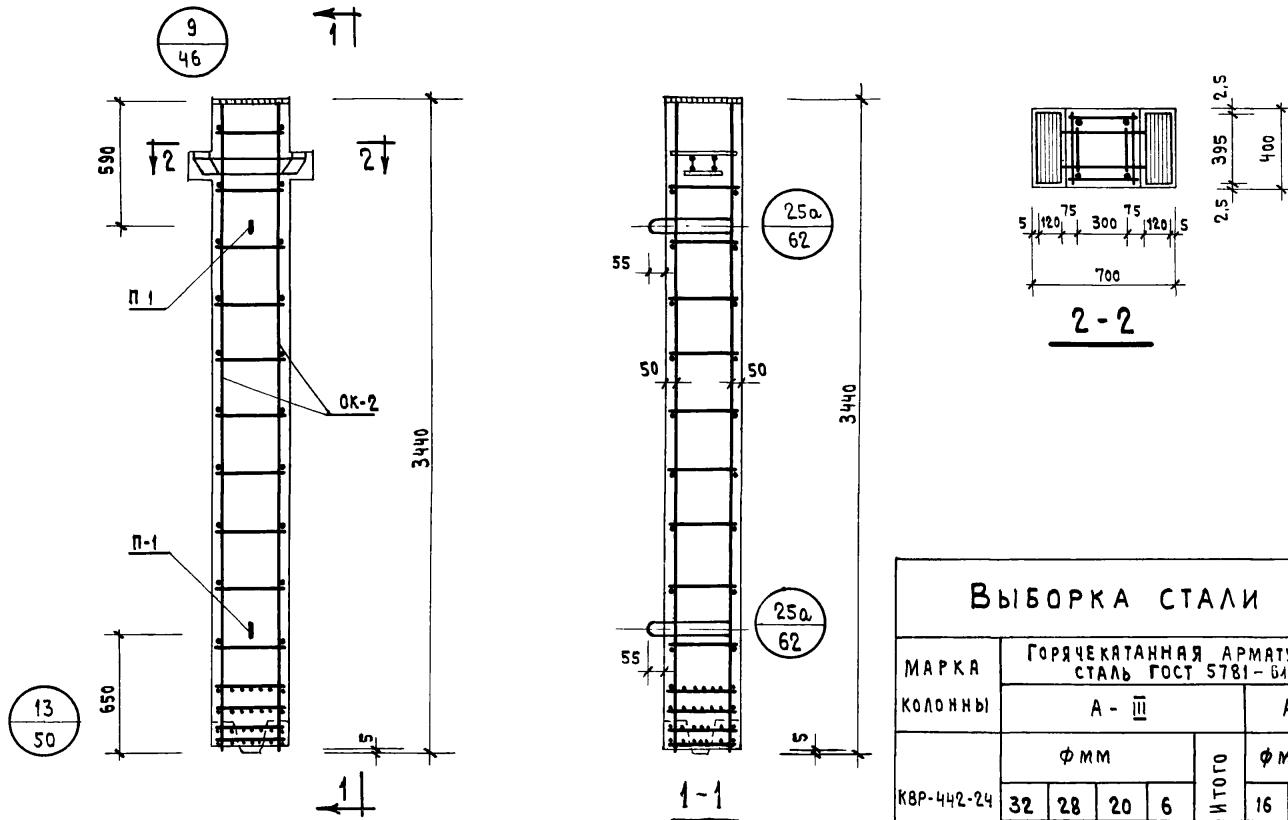
Торгово
бытовых
закладных
тумбических
комплектов
г. Москва

Науч. отв.
Гл. инж. Пр-та
Гл. инж. Пр-та
рук. гр. инж.

Ильинки
Волынский
Приложий
Колашева

Проверил
Ильин
Никонова

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		НН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВР-442-24	ОК-2	1	87.7	87.7	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II лист 2
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 Вып. 6
Итого:			92.7		

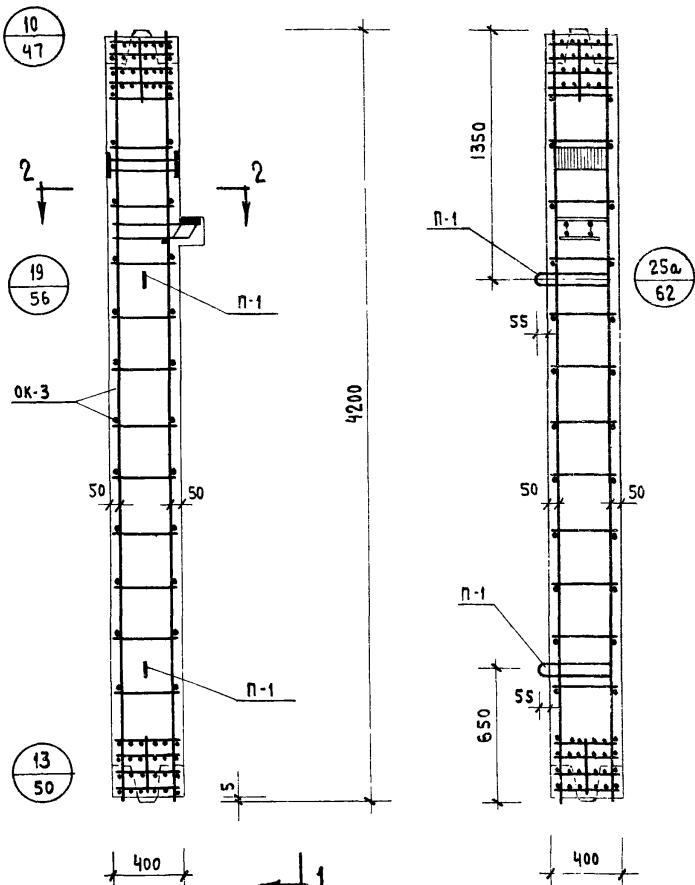


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ									
МАРКА КОЛОННЫ	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-64						ПРОКАТ В ст. 3 пс ГОСТ 380-71	Сталь В-І ГОСТ 6727-53	ВСЕГО
	А - III			А - I					
KVR-442-24	ФММ	ФММ	ИТОГО	ФММ	ФММ	ИТОГО	8	ИТОГО ФММ	ВСЕГО
	32	28	20	6	16	6	16	12	10
	8.4	7.8	35.9	4.0	56.1	4.4	4.2	8.6	5.0
									15.0
									7.4
									27.4
									0.6
									0.6
									92.7

ПРИМЕЧАНИЕ

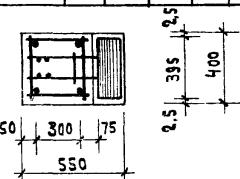
1. Опалубку колонны см лист № 6
2. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны. См. узел 9 на листе № 46.

T. K.	КОЛОННА КВР - 442 - 24	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
OK-3		1	86.6	86.6	ИИ-04-2 выпл. 6 Ч. I лист 3
П-1		2	2.2	4.4	ИИ-04-2 выпл. 6 Ч. II часть II
КСК-442-24					ИИ-04-2 выпл. 6 Ч. II лист 19
КСК-442-29					
C-8		2	0.2	0.4	
					Итого : 91.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ									
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В. СТ. З ПС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53	
	А - III					А - I			
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Итого	Итого	Ф ММ	Ф ММ
КСК-442-24	32	28	20	6	16	6	16	10	4
КСК-442-29	6.8	5.8	45.0	8.0	65.6	5.6	5.4	11.0	10.7
									3.7
									14.4
									0.4
									0.4
									91.4



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

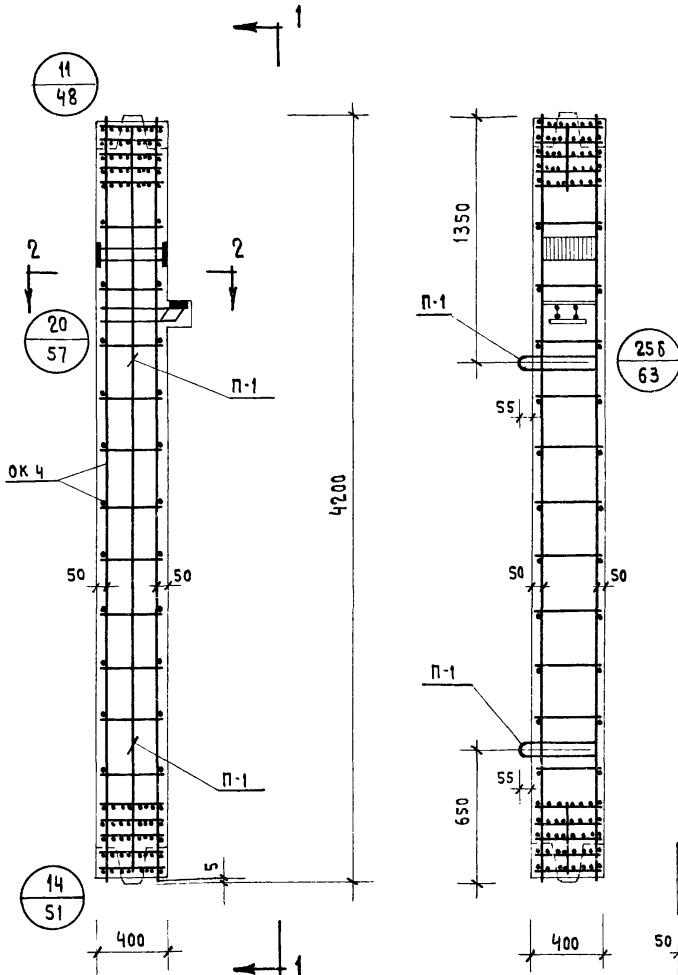
1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ АИСТ 7
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ
КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ
ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ 19.

ТК	Колонны КСК-442-24; КСК-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК Лист 5 25

ЛЕНСКИЙ Г. ПОДПИСЬ
КАШЕГИНА
ИЧХОКА
ПРОВЕРИЛ
НИКОНОРОВА

НАЧ ОТДЕЛА
ГЛ. ИНЖ. ПР.
ГЛ. ИНЖ. ПР.
РУК. ГР. ИНЖ.

БЮРО ВС
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТАКТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКОВА



1-1

2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 шт.	ВСЕХ	
КСК-442-34	ОК-4	1	214.5	214.5	ИИ-04-2 вып. 6 ч. I лист 4
КСК-442-40	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
					Итого : 219.3

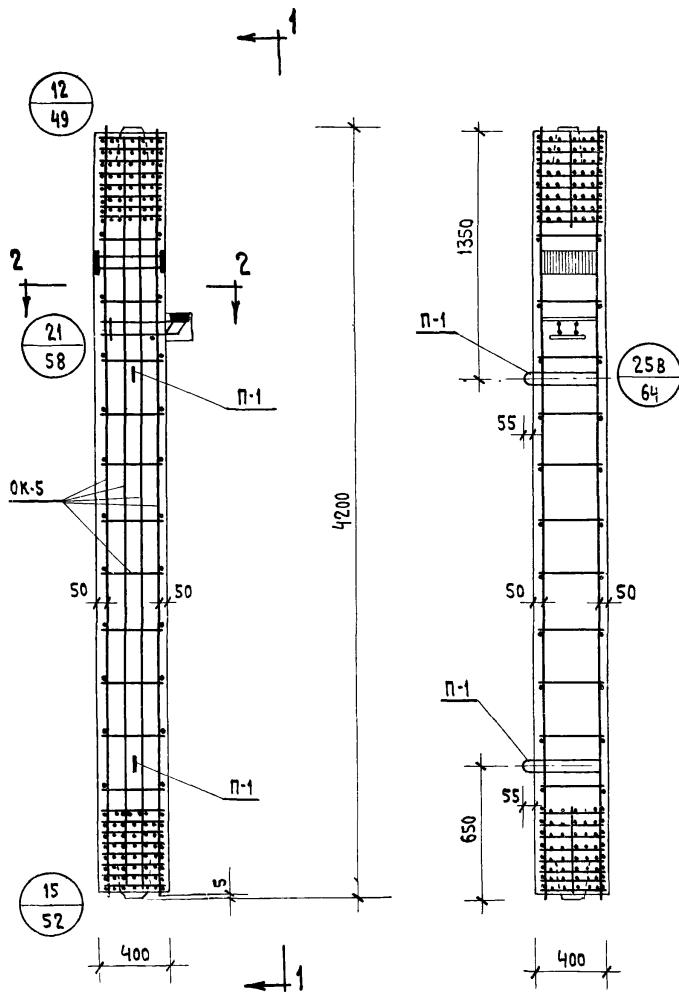
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										СТАЛЬ В-И ГОСТ 6727-53	
	А - III					А - I						
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	Б ММ	ИТОГО	ИТОГО		
КСК-442-34	32	28	20	6	6	16	10	6	17.2	10.7	3.7	14.4
КСК-442-40	165.8	5.8	3.6	12.4	187.6	5.6	10.9	0.4	17.2	10.7	3.7	14.4
												0.4
												0.4
												219.6

ПРИМЕЧАНИЯ :

- ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ
СМ. ЛИСТ № 7
- СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ 20.

СЕРИЯ ИИ-04-2	КОЛОННЫ КСК-442-34, КСК-442-40		СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 5	АРМИРОВАНИЕ		ВЫПУСК ЛИСТ 26
1971			

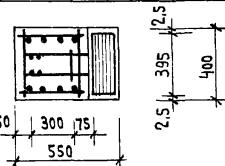


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-442-52	ОК-5	1	448.3	448.3	ИИ-04-2 выпуск 6 Ч. I лист 5
	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 выпуск 6 Ч. II лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 выпуск 6 Часть II
			ИТОГО: 453.1		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В. СТ. З ЛС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53			
	А - III				А - I				ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО	
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	16	12	6	16	10	8 ММ	16	10	4	4	Всего	
КСК-442-52	332.0	6.8	5.8	3.6	68.8	47.0	5.6	15.3	0.4	21.3	10.7	3.7	14.4	0.4	453.1	



ПРИМЕЧАНИЯ:

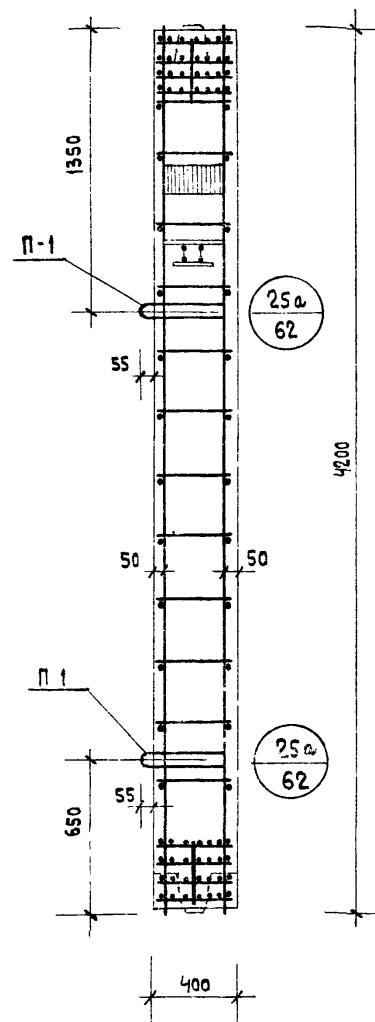
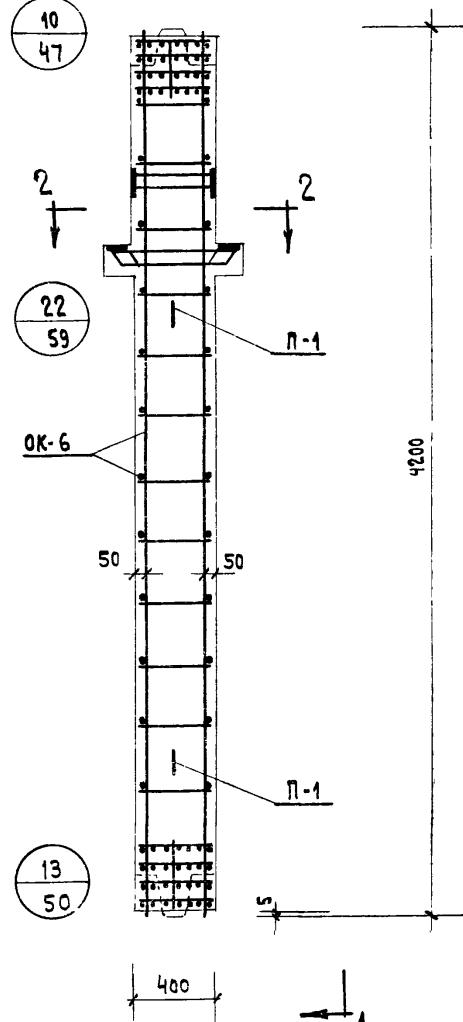
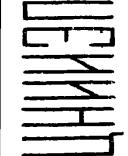
1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ ЛИСТ 7
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ 21.

2-2

ТК	КОЛОННА КСК-442-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	выпуск лист 5 27

Горгово
бытовых
и
туристских
комплексов
г. Москва

Гл. инж. ин-та	Ильин	Лепский	Исполнит.	Кашекина
нач. отд.	А. Г.	И. Чхоки	Проверял.	Никонова
Гл. инж.-пр.	С. А.	Прагожий		План-
Гл. инж.-пр.	С. А.	Лебедев		Черт.
рук. гр. инж.	Ю. В.	Волынский		
		Кладашева		

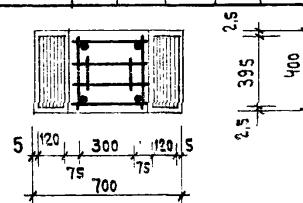


1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		НН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	СК-6	1	95,2	95,2	ИИ-04-2 вып. 6 ч. I лист 6
КСР-442-24	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 19
КСР-442-29	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып. 6 ЧАСТЬ II
			ИТОГО: 100,2		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		НН СЕРИЙ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
	СК-6	1	95,2	95,2	ИИ-04-2 вып. 6 ч. I лист 6
КСР-442-24	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 19
КСР-442-29	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып. 6 ЧАСТЬ II
			ИТОГО: 100,2		

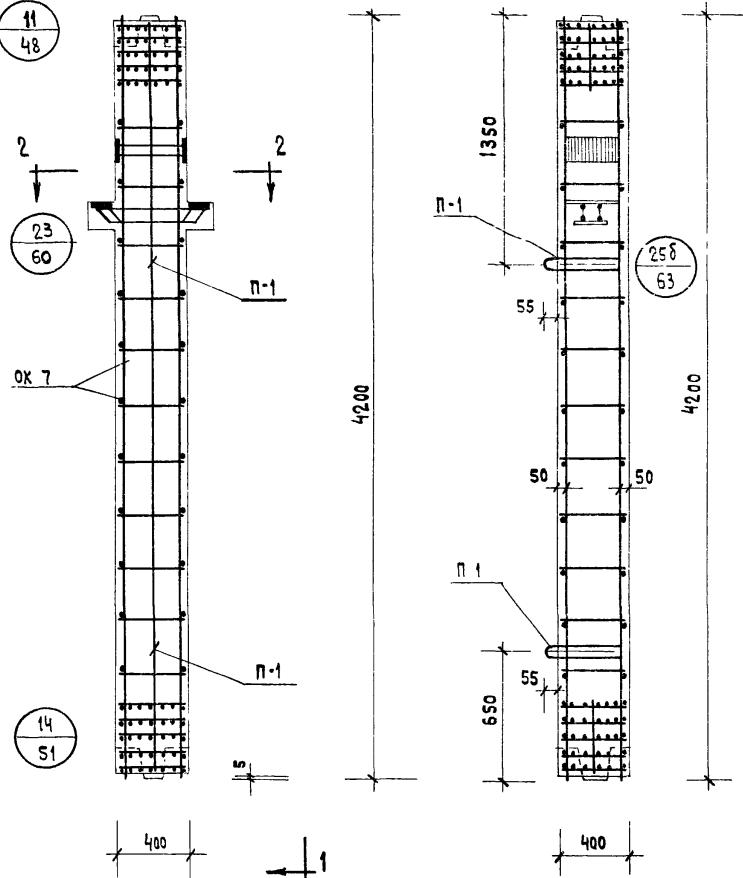
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *						ПРОКАТ В СТ З ПС ГОСТ 380-71	СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		
	А - III			А - I						
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО				
	32	28	20	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	Ф ММ	
КСР-442-24	8,4	7,8	45,0	8,0	69,2	4,4	5,4	9,8	13,2	
КСР-442-29									20,6	
									0,6	
									0,6	
									100,2	



- ПРИМЕЧАНИЯ :
1. Опалубку колонны см. лист 8
 2. Сетки С-7 в консолях условно не показаны, см. узел 22.

2-2

ТК	КОЛОННЫ КСР-442-24, КСР-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 28



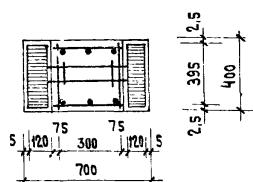
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М А Р О К А Р МА Т УР Н ЫХ И З Д Е Л И Й НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ.		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1ШТ.	ВСЕХ	
КСР-442-34 КСР-442-40	ОК-7	1	223,1	223,1	ИИ-04-2 ВЫП.6 Ч. I ЛИСТ 7
	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 ВЫП.6 Ч. II ЛИСТ 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 ВЫП.6 ЧАСТЬ II
			ИТОГО:	228,1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 8
2. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ 23.



1-1

2 - 2

ТК	КОЛОНИНЫ КСР-442-34, КСР-442-40	СЕРИЯ И- 04 - 2
1971	АРМИРОВАНИЕ	выпуск 5 лист 29

Г. Р. Г. В. С.
бывш. НИИ
Зданий и
Туристических
Комплексов
г. Москва

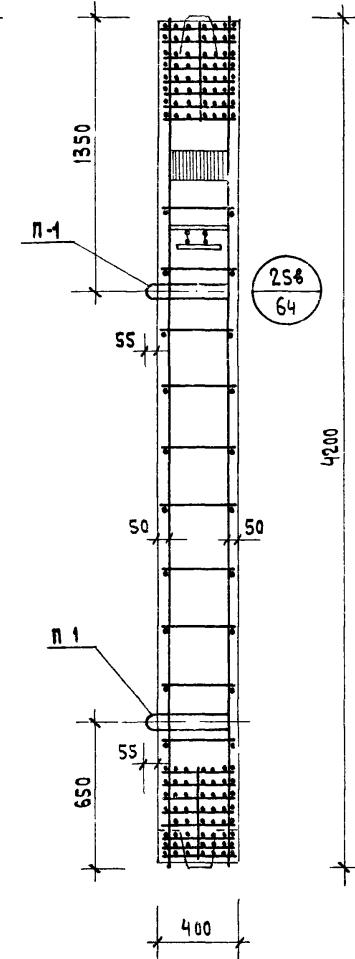
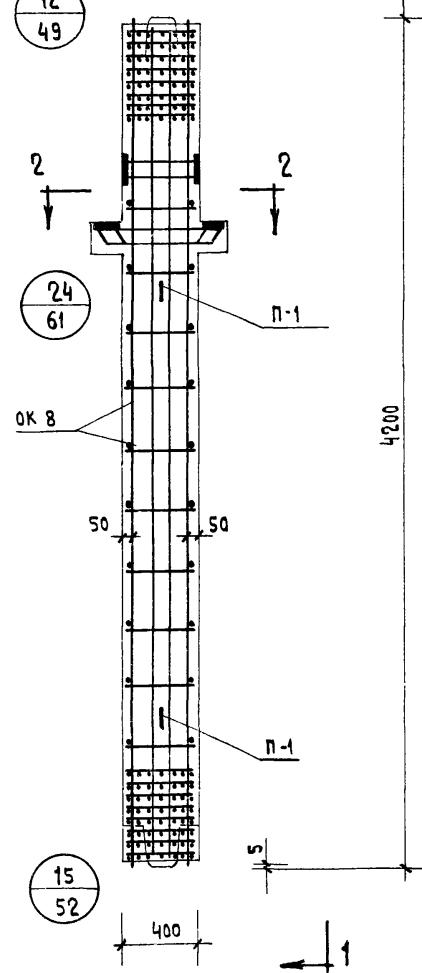
Г. И. Н. И. Г. А.
Науч. Отд.
Г. И. Н. И. Г. П.
Рук. Г. И. Н. И.

Г. И. Н. И. Г. А.
Науч. Отд.
Г. И. Н. И. Г. П.
Рук. Г. И. Н. И.

Г. И. Н. И. Г. А.
Науч. Отд.
Г. И. Н. И. Г. П.
Рук. Г. И. Н. И.

Г. И. Н. И. Г. А.
Науч. Отд.
Г. И. Н. И. Г. П.
Рук. Г. И. Н. И.

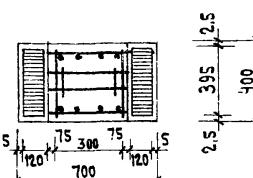
Г. И. Н. И. Г. А.
Науч. Отд.
Г. И. Н. И. Г. П.
Рук. Г. И. Н. И.



1-1

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Кол. во шт.	вес, кг		нн серий выпуск, лист
			1 шт.	всех	
КСР-442-52	ОК-8	1	456.9	456.9	ИИ-0Ч-2 Вып. 6 ч. I лист 8
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-0Ч-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-0Ч-2 Вып. 6 часть II
			Итого: 461.9		

Выборка стали на одну колонну															
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Сталь В-И ГОСТ 6727-53	Прокат в. ст. 3 лс ГОСТ 380-71					
	А-III				А-I										
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО							
	40	32	28	20	12	16	12	6	Ф ММ	ИТОГО					
КСР-442-52	332.0	8.4	7.8	3.6	68.8	420.5	44	0.4	20.1	13.2	7.4	20.6	0.6	0.6	461.9
КСР-442-58															

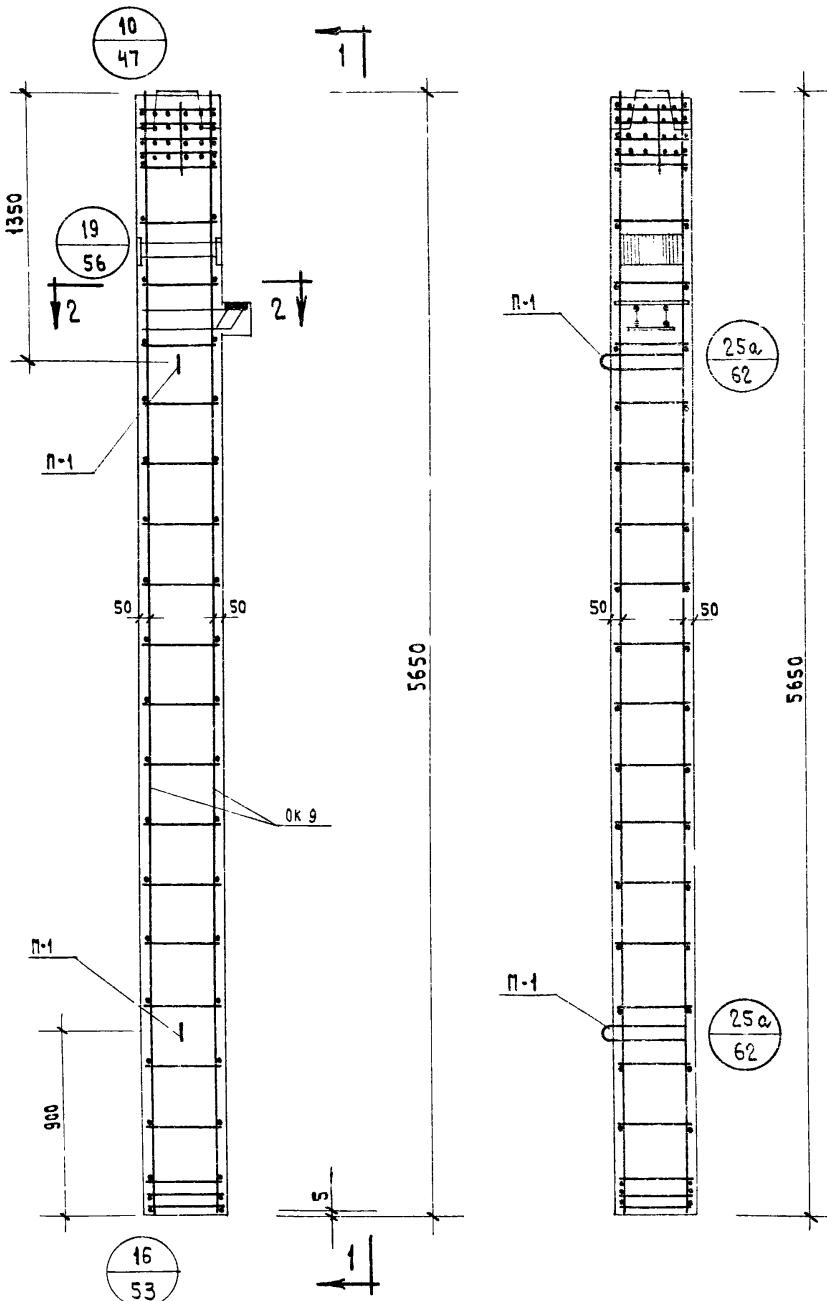


2-2

ТК	Колонны КСР-442-52, КСР-442-58			Серия ИИ-0Ч-2
1971	Армирование			Выпуск лист 5 30

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист 8
2. Сетки С-7 условно не показаны
см. узел 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

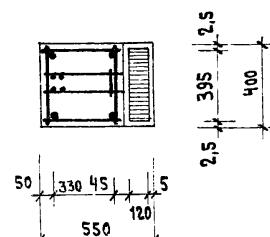
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1ШТ.	ВСЕХ	
КНК-442-24	OK-9	1	100,6	100,6	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. I ЛИСТ 9
КНК-442-29	С-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 ЧАСТЬ II
				Итого: 105,4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СТ. З ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53			ВСЕГО	
	А III				А I				Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ			
	32	28	20	6	16	10	6	ИТОГО	10	16	ИТОГО	4	ИТОГО	105,4		
КНК-442-24	6,8	5,8	59,2	4,0	75,8	5,6	2,0	7,2	14,8	3,7	10,7	14,4	0,4	0,4	105,4	
КНК-442-29																

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 9.
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ.
СМ. УЗЕЛ 19.



2-2

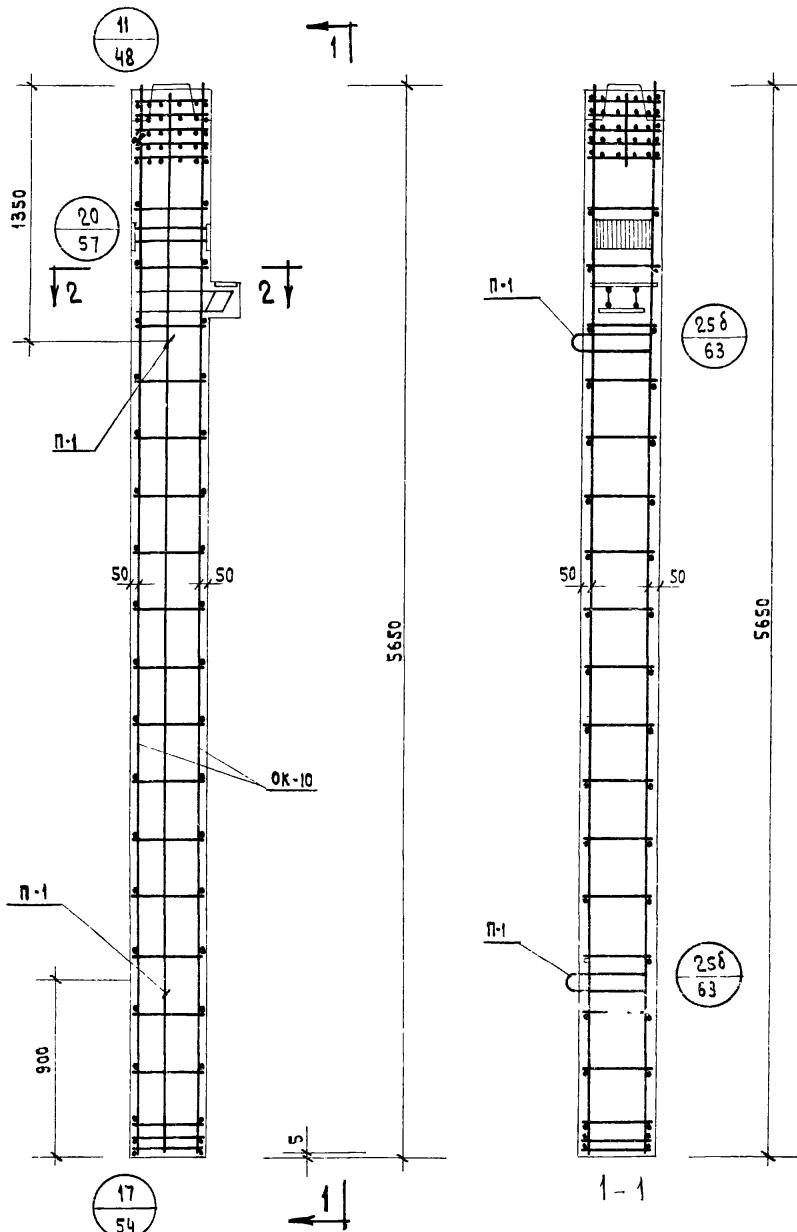
ТК	КОЛОННЫ КНК-442-24, КНК-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 31

Торгово
бытовых
зданий и
турецких
комплексов
г. Москва

ИМПЕРИЯ

ГРУППА
Инж. ин-та
науч. отде-
ла ГИИ
и инж. пр-та
гл. инж. пр-та
рук. гр. инж.

Исполнитель:
Лебедев
Ильин
Проверка:
Степанова



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

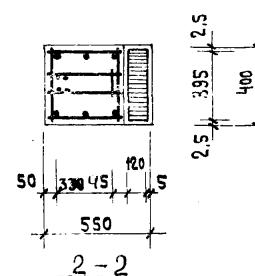
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1ШТ.	ВСЕХ	
КНК-442-34	OK-10	1	274.1	274.1	ИИ-04-2 ВЫПЛ. 6 Ч. I ЛИСТ 10
КНК-442-40	С-8	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 ВЫПЛ. 6 Ч. II ЛИСТ 19
	П-1	2	2.2	4.4	ИИ-04-2 ВЫПЛ. 6 ЧАСТЬ II
			ИТОГО: 278.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

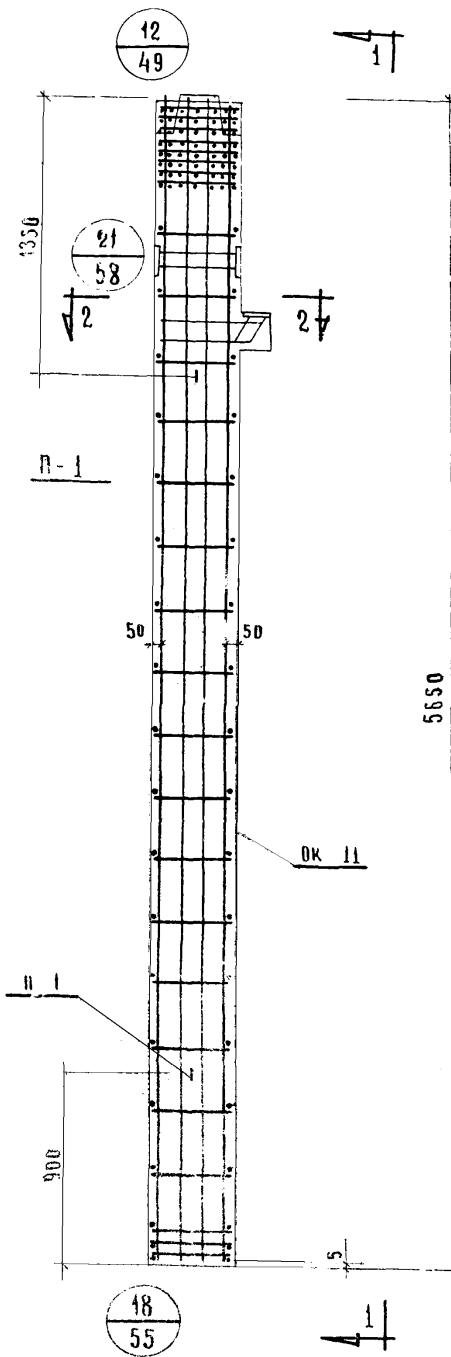
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. З ПС ГОСТ 380-74			СТАЛЬ ВІ ГОСТ 6727-53			ВСЕГО
	А III			А I			$\delta = \text{мм}$	ИТОГО	$\phi = \text{мм}$	ИТОГО	$\phi = \text{мм}$	ИТОГО	
	32	28	20	6	16	10	6	10	16	4	10	16	4
КНК-442-34	220,8	5,8	3,6	6,2	236,4	10,6	16,9	0,2	27,7	3,7	10,7	14,4	0,4
КНК-442-40													0,4
													278,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 9
2. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНЫ.
См. узел 20.



ТК	Колонны КНК-442-32; КНК-442-40	СЕРИЯ ИИ - 0
1971	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 5



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

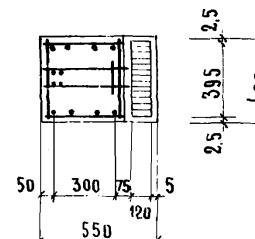
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	Вес, кг		НН СЕРИЙ ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 шт	всех	
КНК 442-52	OK-II	1	544,3	544,3	ИИ-04-2 ВЫП. 6 2. Г. ЛИСТ II
	С-8	2	0,2	0,4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 2. Г. ЛИСТ 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
			Итого:		548,7

Выборка стали на одну колонну, кг

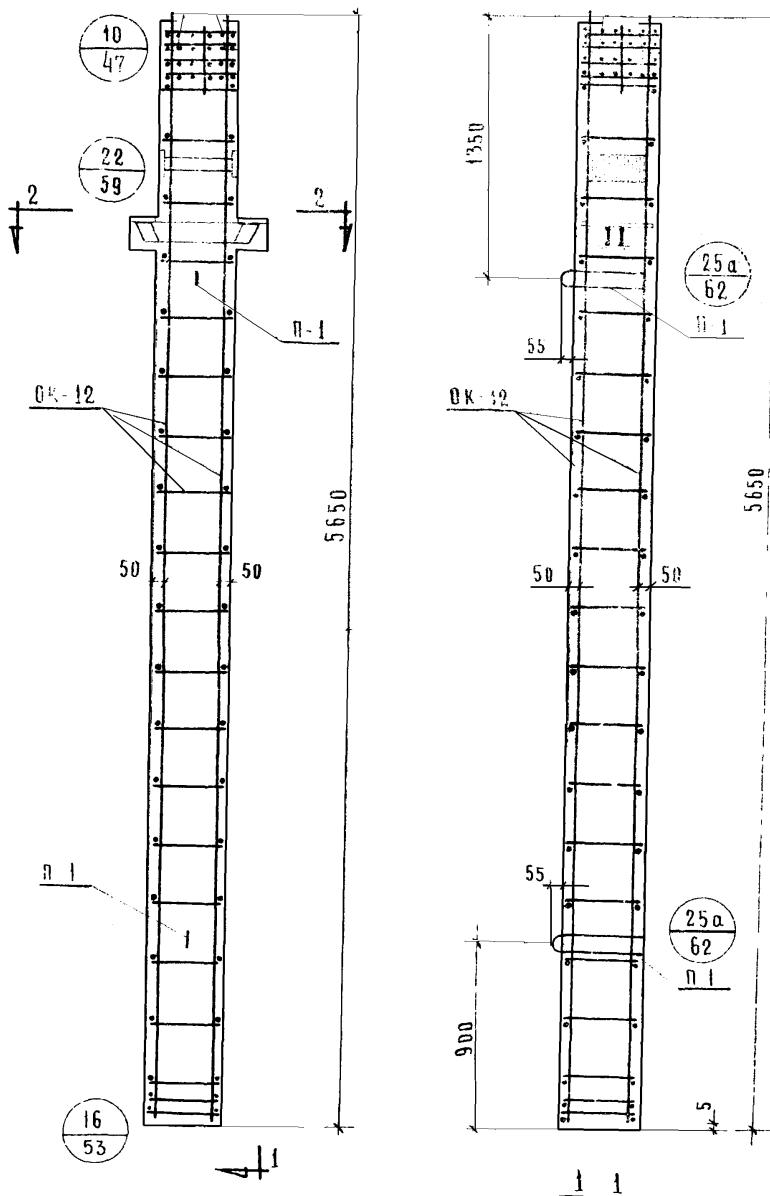
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ РОСТ-5781-61*										Прокат ВСТ 3 ПС РОСТ 380-71			СТАЛЬ ВІ РОСТ 6727-53			Всего
	А III					А I					ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			
	Ф ММ.	40	32	28	20	12	Ф ММ	16	12	6				Ф ММ	10	16	
КНК 442-52	446,0	6,8	5,8	11,2	34,4	504,2	5,6	23,9	0,2	29,7	3,7	10,7	14,4	0,4	0,4	0,4	548,7

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Опалубку колонны см лист № 9
- 2 Сетки С-8 в консолях условно не показаны.
см. узел 21



ТК	КОЛОННА КНК - 442- 52			СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ			ВЫПУСК 5 ЛИСТ 33

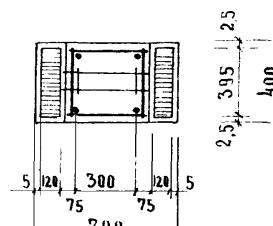


Спецификация МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка капонны изделия	Марка изделия	Колво шт	Вес, кг		№ серий, выпуск, лист
			1 шт	Всех	
OK-12	OK-12	1	109,2	109,2	ИИ-04-2 вып 6 21 лист 12
KHP 442-24	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып 6 часть II
KHP 442-29	С-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 вып 6 20 лист 19
				ИТОГО	114,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР

Марка капонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*						Прокат в ст 3 лс ГОСТ 380-74	Сталь в рост 6727-53									
	А III			А I													
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО											
KHP-442-24	32	8,4	28	7,8	20	59,2	75,4	4,4	2,0	11,2	17,6	13,2	7,4	20,6	0,6	0,6	114,2
KHP-442-29																	

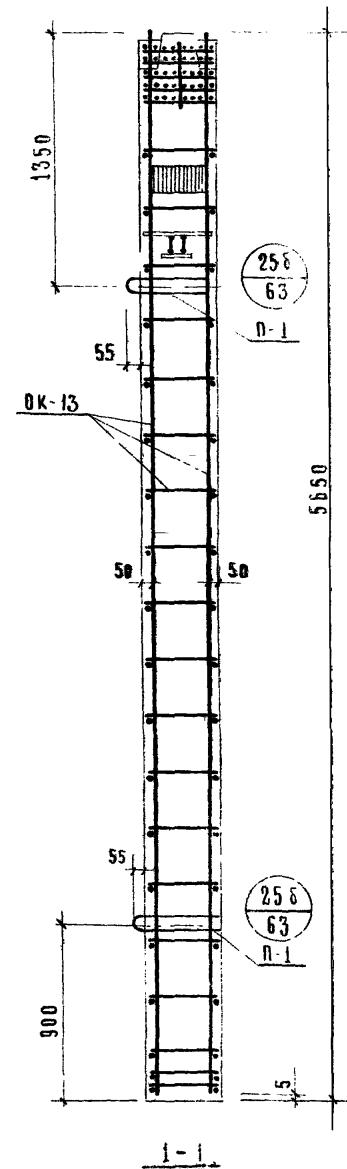
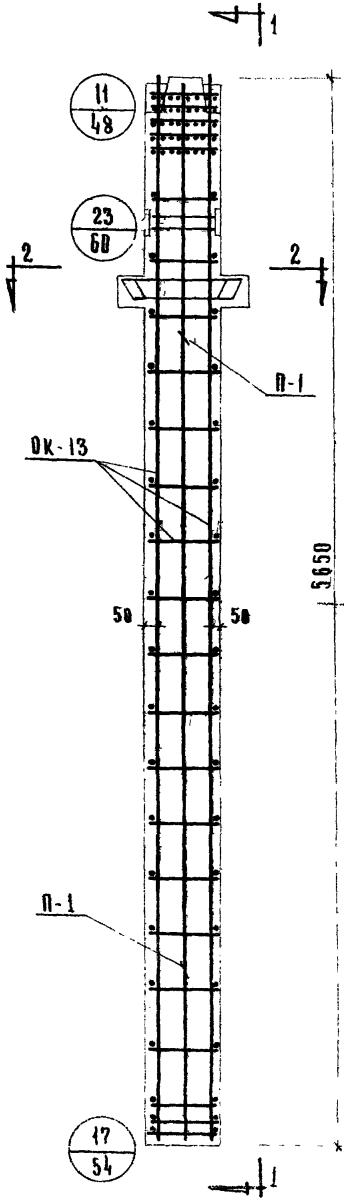


2 2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. О ПАЛУБКУ КОЛОННЫ
см. лист № 10
2. Сетки С-7 в консолях
УСЛОВНО не показаны
См. узел 22.

ТК	КОЛОННЫ КНР-442-24, КНР-442-29	СЕРИЯ ИИ 04-9
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 5 34

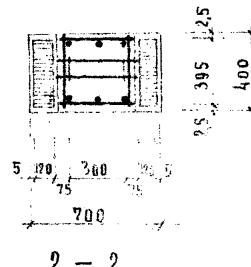


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН ЕГРН ВЫПУСК ЛИСТ
			1шт	всех	
КНР-442-34	OK-13	1	282,7	282,7	НИ-04-2 вып. б лст 13
КНР-442-40	С-7	2	0,3	0,6	НИ-04-2 вып. б лст 19
	П-1	2	2,2	4,4	НИ-04-2 вып. б часть II
			Итого: 287,7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	РОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ 3 ПС ГОСТ 380-74			СТАЛЬ ВІ РОСТ 6727-53			ВСЕГО	
	А III			А I										
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		
КНР-442-34	22,4	7,8	3,6	6,2	240,0	9,4	16,9	8,2	26,5	13,2	7,4	20,6	0,6	
КНР-442-40	22,4	7,8	3,6	6,2	240,0	9,4	16,9	8,2	26,5	13,2	7,4	20,6	0,6	
													287,7	



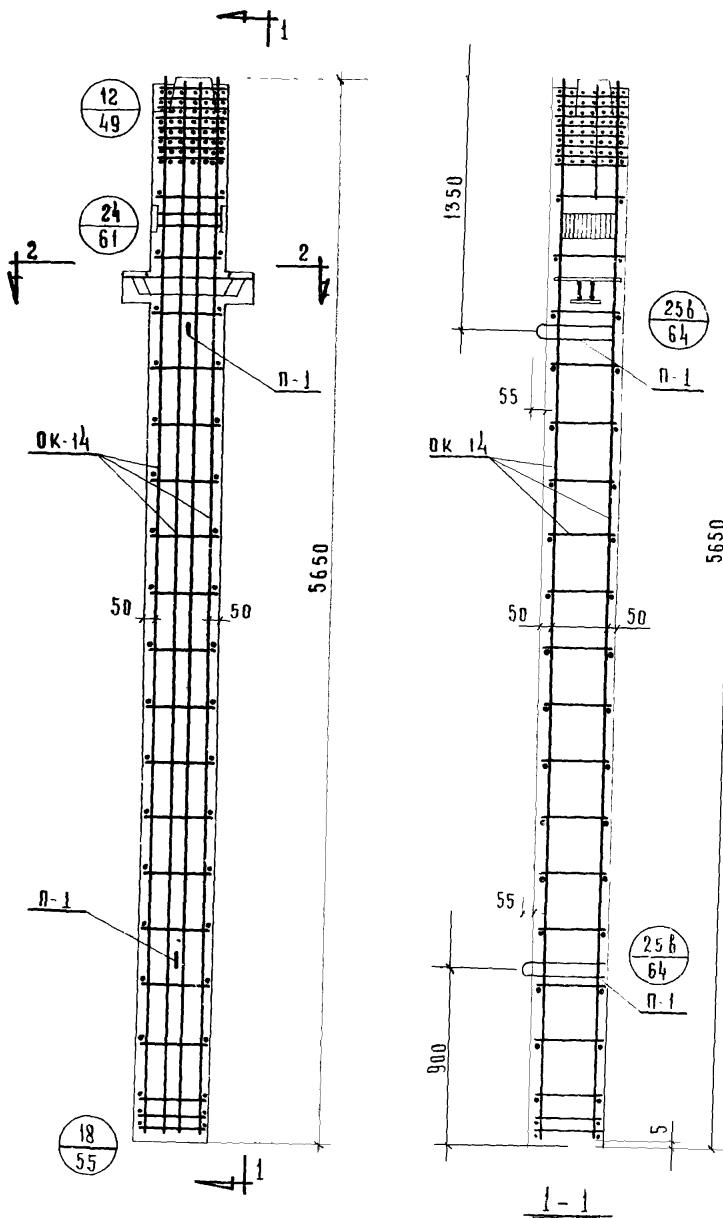
2 - 2

ПРИМЕЧАНИЯ

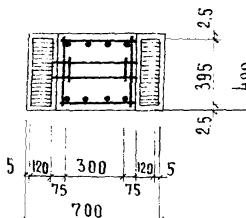
1. ОПАЛАУБКУ КОЛОННЫ
СМ ЛИСТ № 10
2. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
СМ ЧУДА 23

СЕРИЯ	КОЛОННЫ КНР-442-34; КНР-442-40	ВЫПУСК	ЛИСТ
1971	АРМИРОВАНИЕ	5	35

Ф.И.О.	Должность	Контактный телефон	Адрес
Святовский Задорин Комляков	Науч. сотрудник Руководитель комиссии	8-959-54-10-000 8-959-54-10-000 8-959-54-10-000	ул. Сущёвский Вал, д. 10 ул. Сущёвский Вал, д. 10 ул. Сущёвский Вал, д. 10
Проверил	Лихохеха Приложил Волынский	8-959-54-10-000 8-959-54-10-000 8-959-54-10-000	ул. Сущёвский Вал, д. 10
Колашова	Ильин	8-959-54-10-000	ул. Сущёвский Вал, д. 10



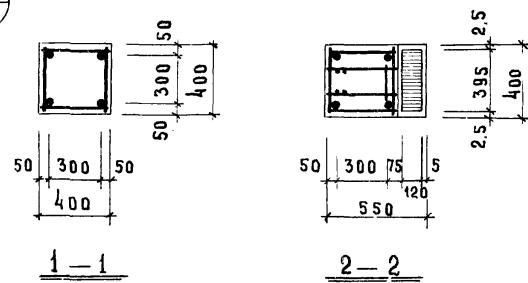
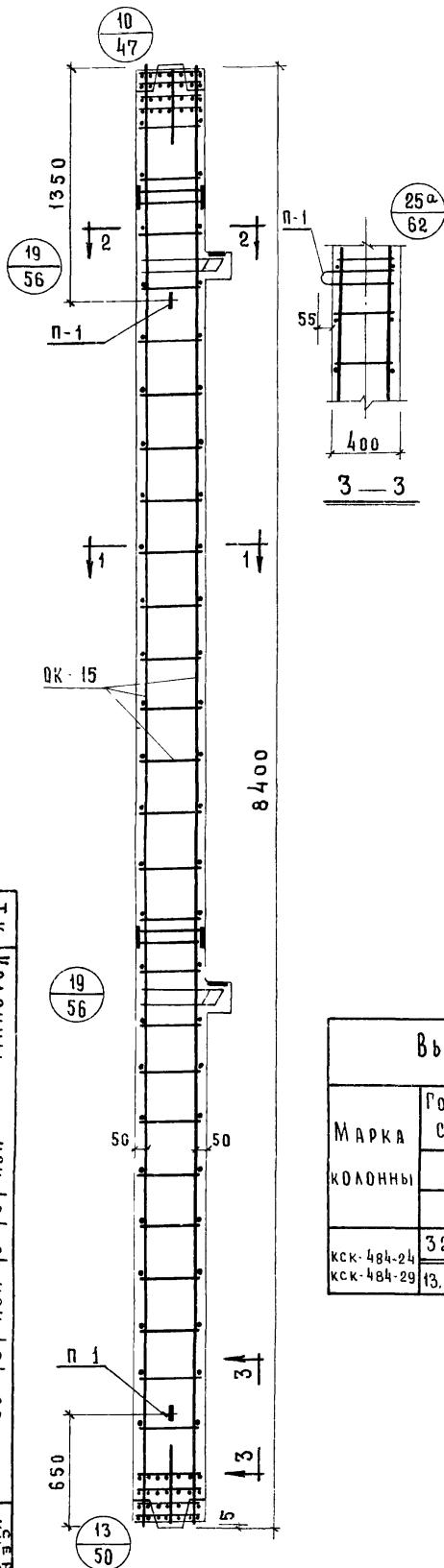
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну		МАРКА	МАРКА	КОЛ-ВО	вес, кг	нн серийн выпуск месяц
КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ			шт.	1шт.	всех
КНР 442-52	OK-14			1	552,5	552,5 и и -04-2 вкл 2, 7 лист 1
КНР 442-58	С-7			2	0,3	0,6 и и -04-2 вкл 3, 9 лист 10
	П 1			2	2,2	4,4 и и -04-2 вкл ЧКС
					Итого:	557,5



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ОПАЛУБКУ КОДОННЫ
СМ ЛИСТ N 10.
2 СЕТКИ С-7 В КОНСОЛАХ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
СМ ЧЭЛ 24.

Т К	КОДОЧНЫ КНР 442-52, КНР - 442-58	СЕРИЯ ИИ-04'2
1971	АРМИКОВАНИЯ	ВЫПУСК АМС 5 36



Спецификация МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДАЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЙ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 шт.	Всех	
КСК-484-24	OK-15	1	165,2	165,2	ИИ-04-2 выпуск 6 2.1 лист 15
	С-8	4	0,2	0,8	ИИ-04-2 выпуск 6 2.2 лист 19
	П-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 выпуск 6 часть II
			ИТОГО	170,4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*							Прокат		Сталь-В		Всего	
	А - III			А - I				ГОСТ 380-71		ГОСТ 6727-53			
	Ф М М			Ф М М		Итого		8		Ф М М			
КСК-484-24	32	28	20	6	Итого	16	6	-	Итого	10	16	Итого	
КСК-484-29	13,6	11,6	90,2	8,0	123,4	6,8	10,6	-	17,4	7,4	21,4	28,8	
										0,8	0,8	170,4	

П р и м е ч а н и я

1. Сетки С-8 условно не показаны
2. Опалубочный чертеж колонны
см. лист № 11.

БАЙТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРБОСТАЦИОННЫХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКАВА

Л. НИИ-Д-ТА
НАЧ. ОПЕДЕЛ
А. НИИ. ПР.
А. НИИ. ПР.
РУК. ГР. НИИ.

Борис
Семёнов
Степан
Семёнов
Колдашева

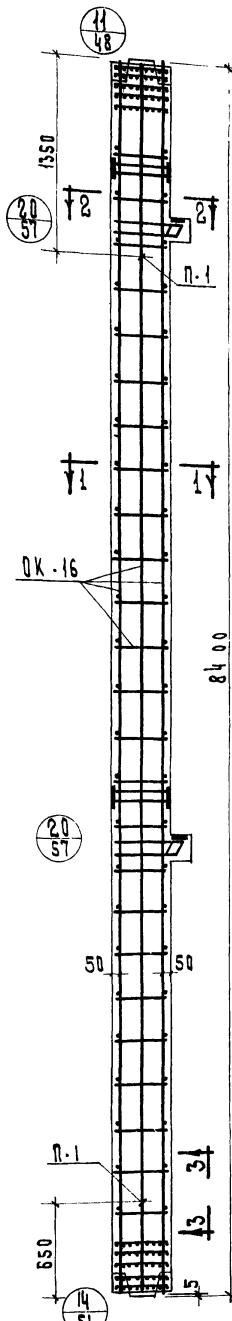
Артём
Нижес
Сергей
Проверка
Проверка

Ильин
Проверка
Проверка

Павел
Проверка
Проверка

Басаньева
Никонова

Басаньева
Никонова



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

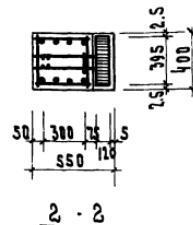
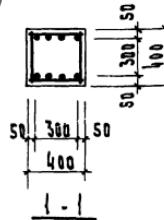
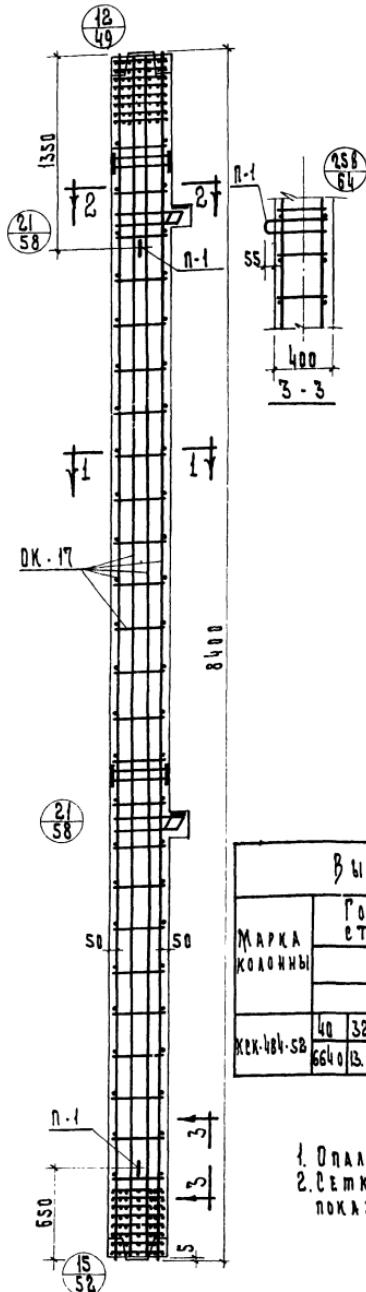
МАРКА КОЛОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	МАРКА КОЛОННЫ	КОЛ. ШТ.	Всё, кг		НН СЕРИИ ВЫПУСК, ЛКОМ
			шт	всех	
КСК-484-34	OK-16	1	419.1	419.1	НН-04-2 вип. б ЛКОМ
КСК-484-40	С. 8	4	0.2	0.8	НН-04-2 вип. б ЛКОМ
	П-1	2	2.2	4.4	НН-04-2 вип. б часть II
			Итого:		424.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ РОСТ 5781-61*						ПРОКАМ ВСТ. З ПС	СТАЛЬ В-Т РОСТ 6727-53
	А - III			А - I				
	Ф ММ	шт	Ф ММ	шт	δ	Ф ММ	шт	Ф ММ
КСК-484-34	12	28	20	6	16	10	6	10
КСК-484-40	33.5	11.6	7.2	12.4	362.8	6.8	24.7	0.4
					31.9	7.4	21.4	28.8
							0.8	0.8
								424.3

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. АНСЕТ Н Н
2. СЕМЁНОВ С. 8 В КОНСЛАЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ 20 НА АНСЕТЕ N57.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВСЕ, КГ 1ШТ	ВСЕХ ШТ	НН СЕРИЯ, ВЫПУСК,
OK-17	1	1	831.7	831.7	НН-04-2 ЧАСТЬ 17
КСК-484-58	0-8	4	0.2	0.8	НН-04-2 ЧАСТЬ 6
	П-1	2	2.2	4.4	НН-04-2 ЧАСТЬ 10
					ИТОГО: 836.9

ВЫБОРКА СТАЛЯ НА ОДИН КОЛОННУ, КГ

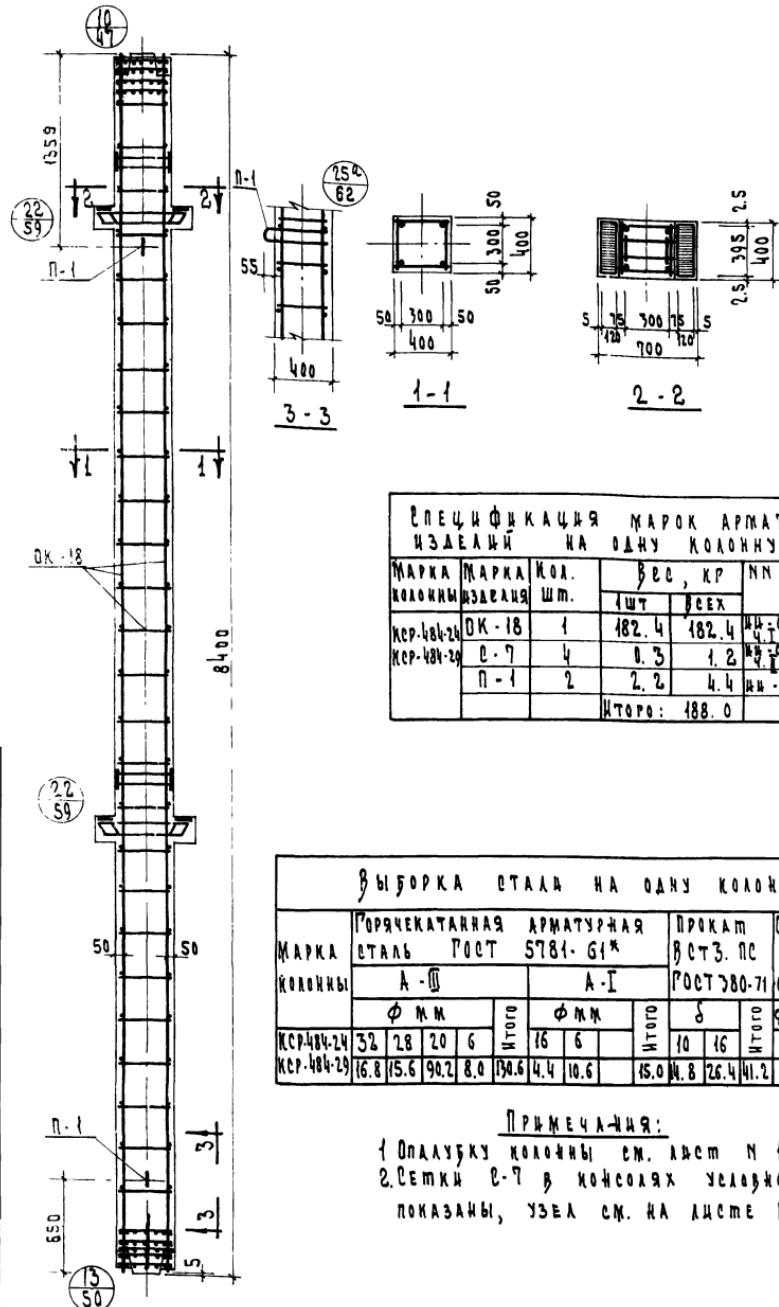
МАРКА КОЛОННЫ	РОГНЕЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ ВСЕХ по ГОСТ 380-71	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 27-53	Всего	
	А - III				А - I							
Ф ММ				Ф ММ				δ		Ф ММ		Всего
КСК-484-58	40	32	28	20	18	16	12	6	10	16	4	836.9
	6640	3.6	11.6	7.2	68.8	765.2	6.8	34.9	0.4	42.1	1.4	21.4
												28.8
												0.8
												0.8

ПРИМЕЧАНИЯ

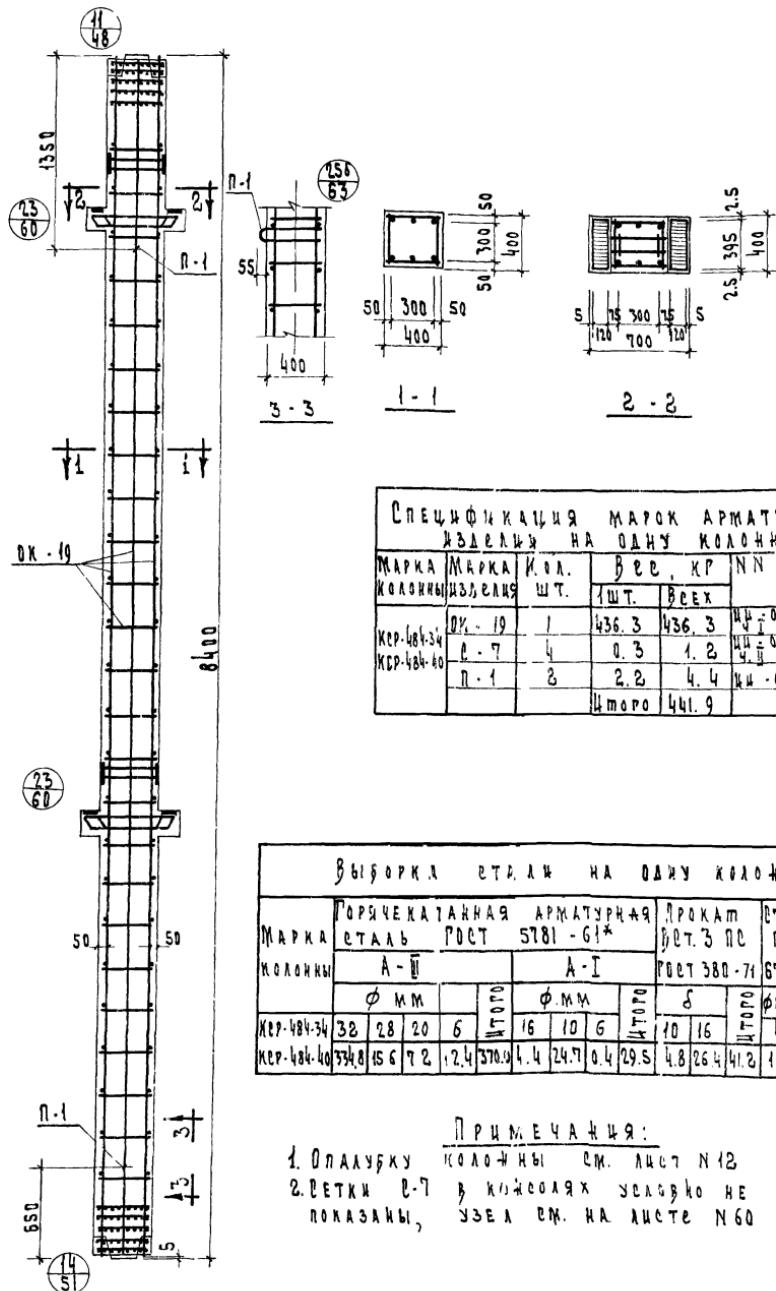
1. ОПАЛАУРКУ КОЛОННЫ см. лист № 11
2. СЕМКИ 0-8 в колонках условно не показаны, см. УЗЕЛ 21 на листе № 58.

ЦИИЭП

ПОРГОВО- БЫЛОВСКОЕ ЗДАНИЯ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	И. А. ИНН. ЕГ-ТАК НАЧ. ОГЛАВЛ.	Д. Г. ПОДДЕРЖА- ВАЮЩИЙ ДОЛЖНОСТЬЮ ПОДДЕРЖА- ВАЮЩИЙ ДОЛЖНОСТЬЮ	А. Е. ДЕДСКИЙ ШКОЛЫ ПРОФЕССИОН- АЛЬНОСТИ ПРОФЕССИОН- АЛЬНОСТИ ПОДДЕРЖА- ВАЮЩИЙ ДОЛЖНОСТЬЮ	И. С. СПОДИНА ПРОВЕРКА ПРОФЕССИОН- АЛЬНОСТИ ПОДДЕРЖА- ВАЮЩИЙ ДОЛЖНОСТЬЮ	И. С. СПОДИНА ПРОВЕРКА ПРОФЕССИОН- АЛЬНОСТИ ПОДДЕРЖА- ВАЮЩИЙ ДОЛЖНОСТЬЮ	И. С. СПОДИНА ПРОВЕРКА ПРОФЕССИОН- АЛЬНОСТИ ПОДДЕРЖА- ВАЮЩИЙ ДОЛЖНОСТЬЮ
---	-----------------------------------	--	---	---	---	---



ПРИМЕЧАНИЯ:
ОПАЛУБКУ ХОДОВЫХ ЧМ. АХСМ М 12
СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ
ПОКАЗАНЫ, УЗЕЛ СМ. НА ЛИСТЕ М 59



ВЫБОРКА СТАДИИ НА ОДИН КОДОННУ. КГ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУБКУ ПОЛОЖИ СМ. ЛИСТ N 12
2. СЕТКИ С-7 В КИЖСАХ УСЛОВНО НЕ
ПОКАЗАНЫ, УЗЕЛ СМ. НА ЛИСТЕ N 60

ЦИИЭ

Издательство
литературно-художественных
изданий
Государственной
библиотеки СССР
имени В. Ильинского
в г. Москва

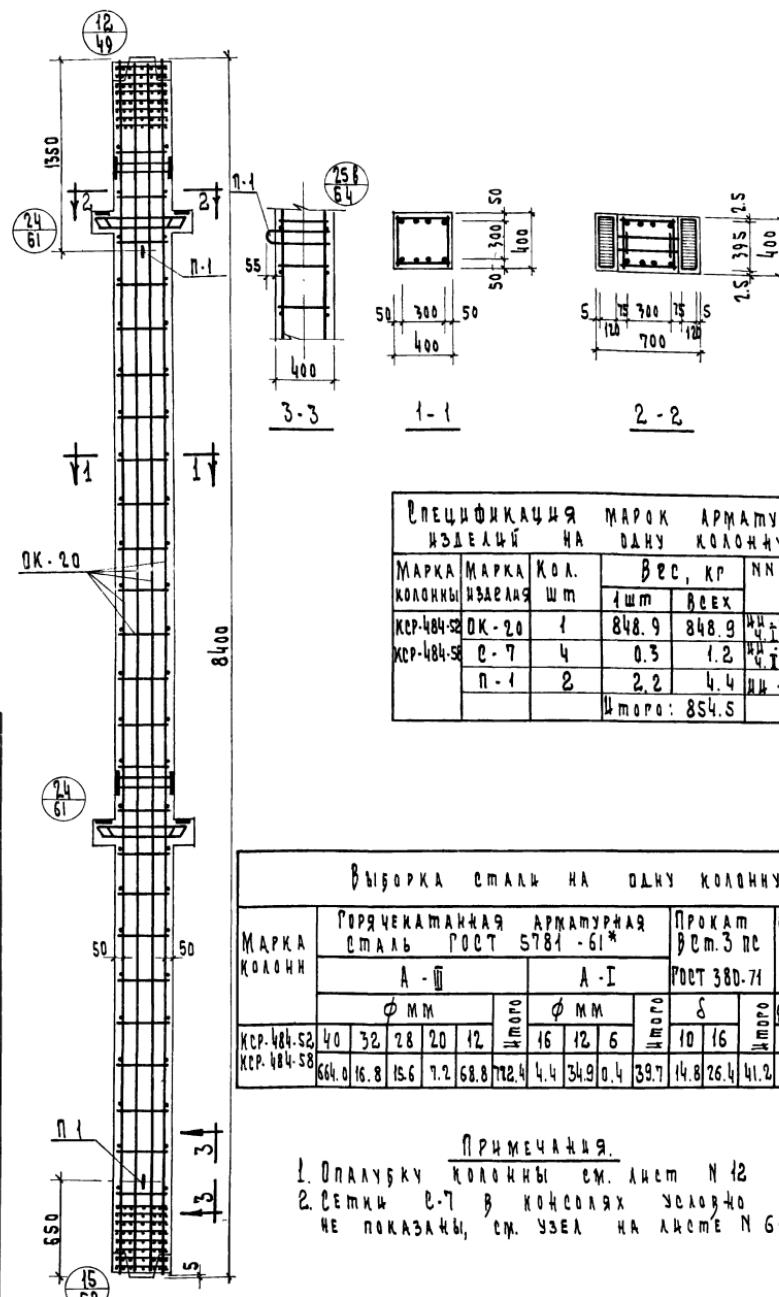
oyens

ΑΕΠΙΚ

ИСПОЛНИТЕЛИ

1 1 32
 17

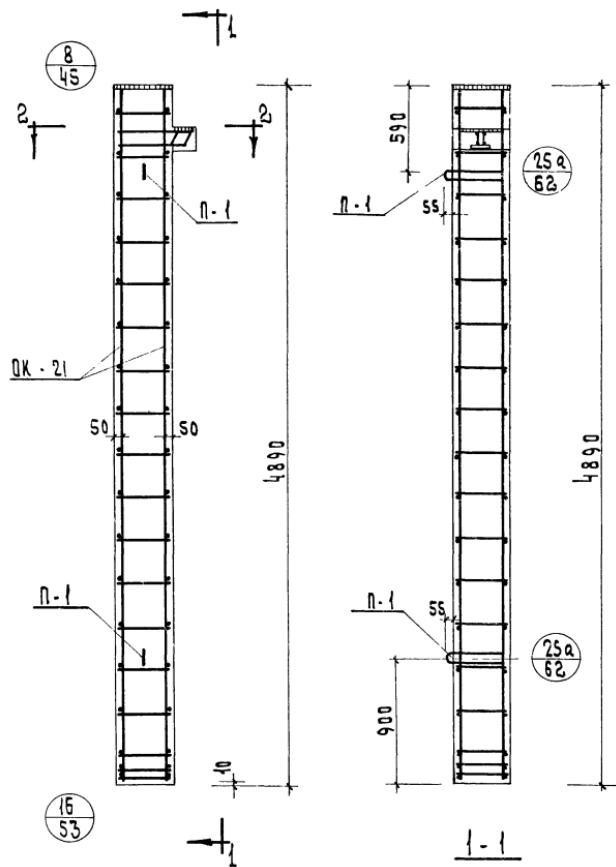
Басылева



ВЫБОРКА СТАЛК НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБКУ КОДОКНЫ СМ. АНСЕТ N 12
 2. СЕТИЧ В-7 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО
 НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА АНСЕТЕ N 61.

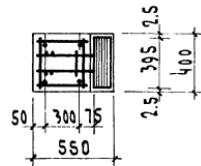


Спецификация марок арматурных изделий на один колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт.	Вес, кг/шт.	Всего, кг	НН	СЕРИЯ
OK-21	1	1	93,3	93,3	И-04-2	ВЫПЛ. В
КК 442-24	С-8	2	0,2	0,4	И-04-2	ВЫПЛ. В
	П-1	2	2,2	4,4	И-04-2	ВЫПЛ. В
				ИТОГО: 98,1		ЧАСТИ

Выборка стали на один колонну

Марка колонны	ПОРИЧЕСКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*			ПРОКАМ АСТ. З. ПР ГОСТ 3887-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6717-53			НН
	А-III	А-1	П-1	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	
	32	28	20	16	10	6	10	12	16	
КК 442-24	6,8	5,8	5,0	3,62,9	3,6	2,0	6,0	13,6	3,7	И-04-2



2-2

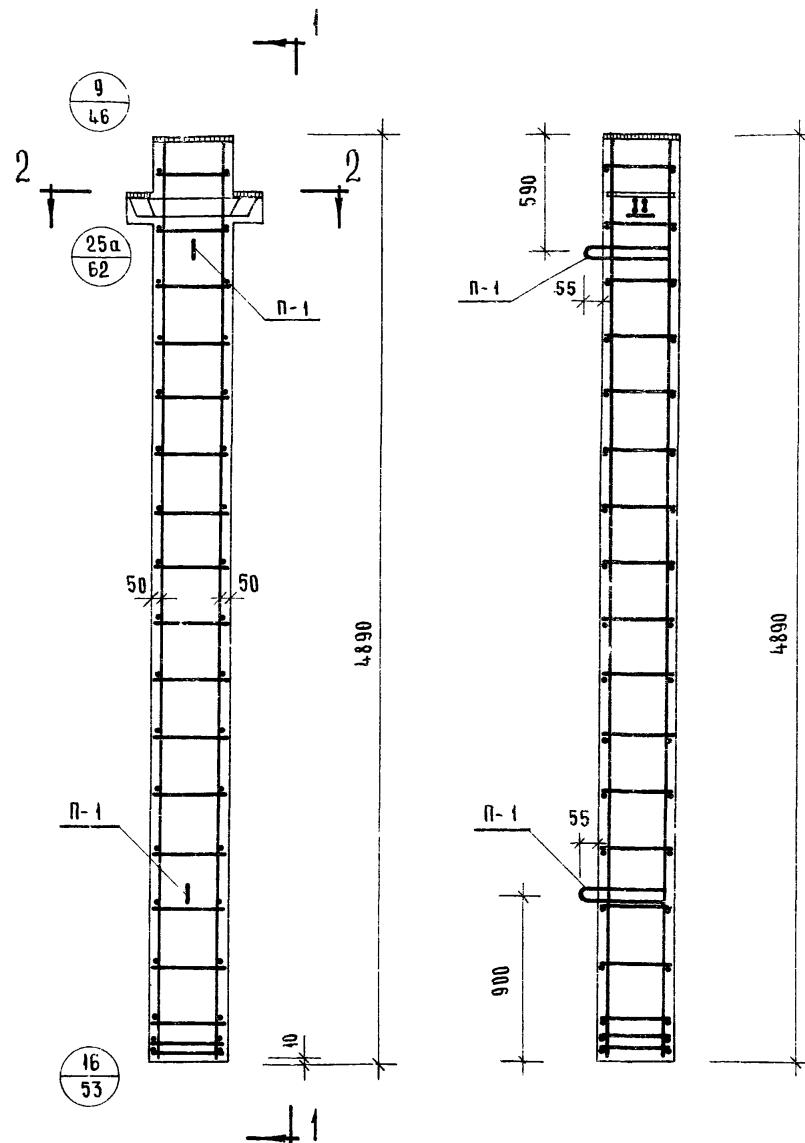
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны см. лист N13
2. Стаки С-8 в консоль условно не показаны см лист N 45

ТК	Колонна КК 442-24	СЕРИЯ И-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	выпуск 5 лист 43

И. П. ПОД. № 101
Городово -
Бывтовых
Зданий
Технического
Комплекса
г. Москва

Исполнитель	ЛЕНСКИЙ
Наим. отв.	ИЦУКОВИЧ
Г. инж. АР.	ПРИГОДИН
Гл. инж. пр.	ВОЛЫНСКИЙ
рук. гр. инж	КОЛАШЕВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

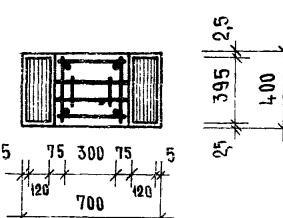
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		НН СЕРНІЙ, ВЫ- ПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
KP-442-24	OK-22	1	101,9	101,9	ИИ-04-2 вып. б Ч. I лист 22
	C-7	2	0,3	0,6	ИИ-04-2 вып. б Ч. II лист 19
	P-1	2	2,2	4,4	ИИ-04-2 вып. б ЧАСТЬ II
			ИТОГО 106,9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ 5 ПС ГОСТ 380-71	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		
	А-III			А-Г						
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО				
KP-442-24	32	28	20	16	10	6	10	12	16	
							4	-	ИТОГО	
	8,4	7,8	50,3	66,5	4,4	2,0	6,0	12,4	74	
									150	
									50	
									274	
									0,6	
									0,6	
									106,9	
									ВСЕГО	

ПРИМЕЧАНИЯ

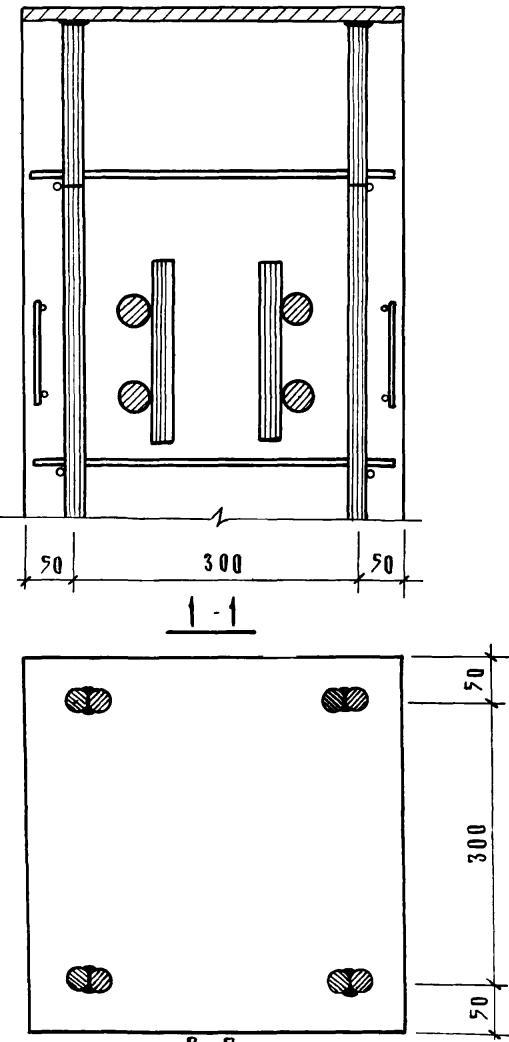
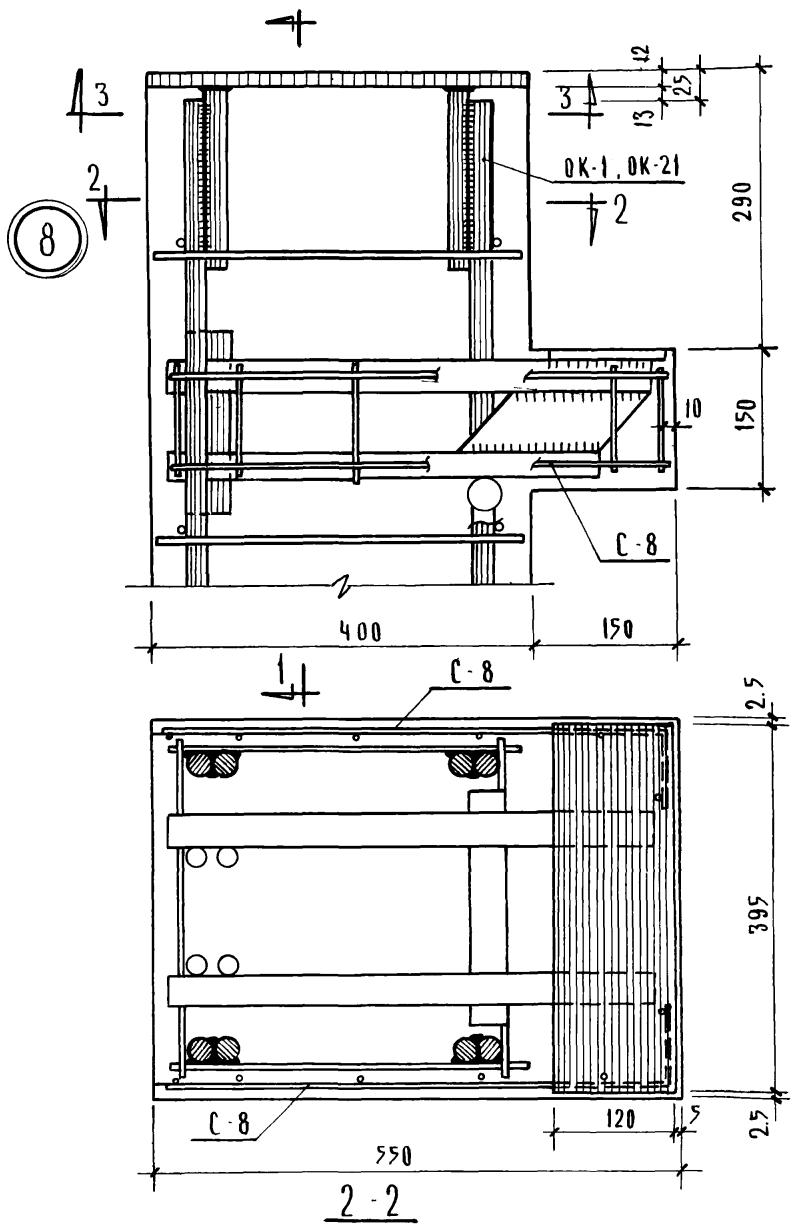
1. ОПАЛУБКУ КОЛОНКИ СМ ЛИСТ 14
2. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ
СМ ЛИСТ № 46



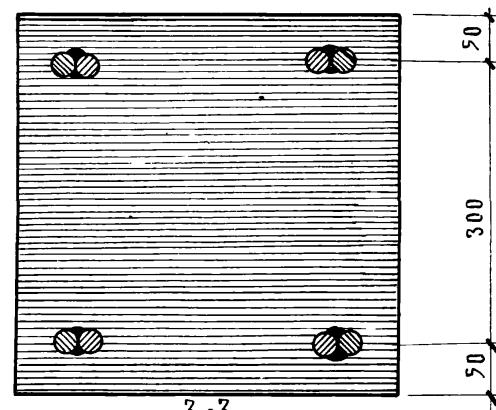
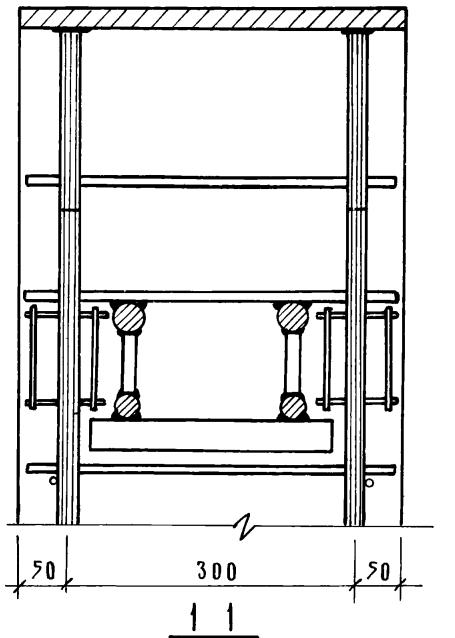
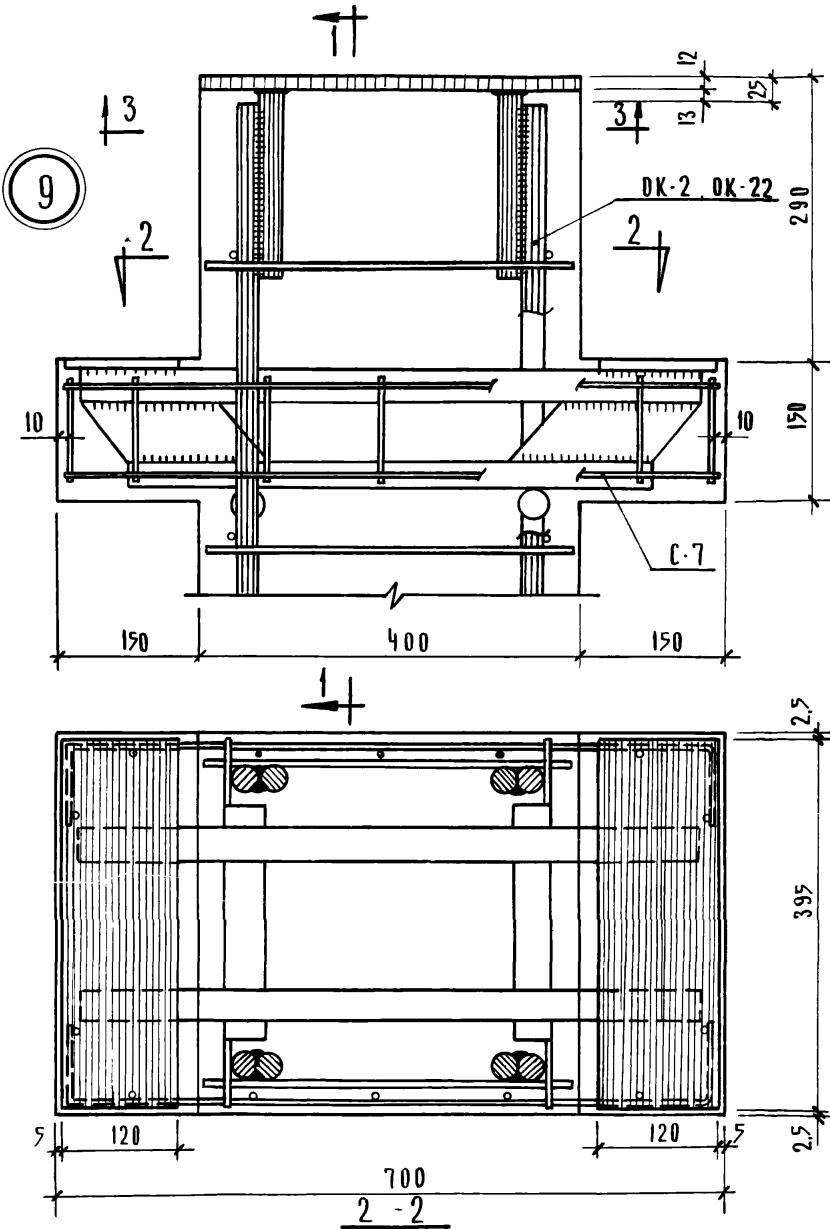
2-2

T К	КОЛОННА KP-442-24	СЕРНІЙ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 44

КОЛАДШВА



T.K.	КОЛОННА	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 8	ВЫПУСК 5 АЛОСТ 45



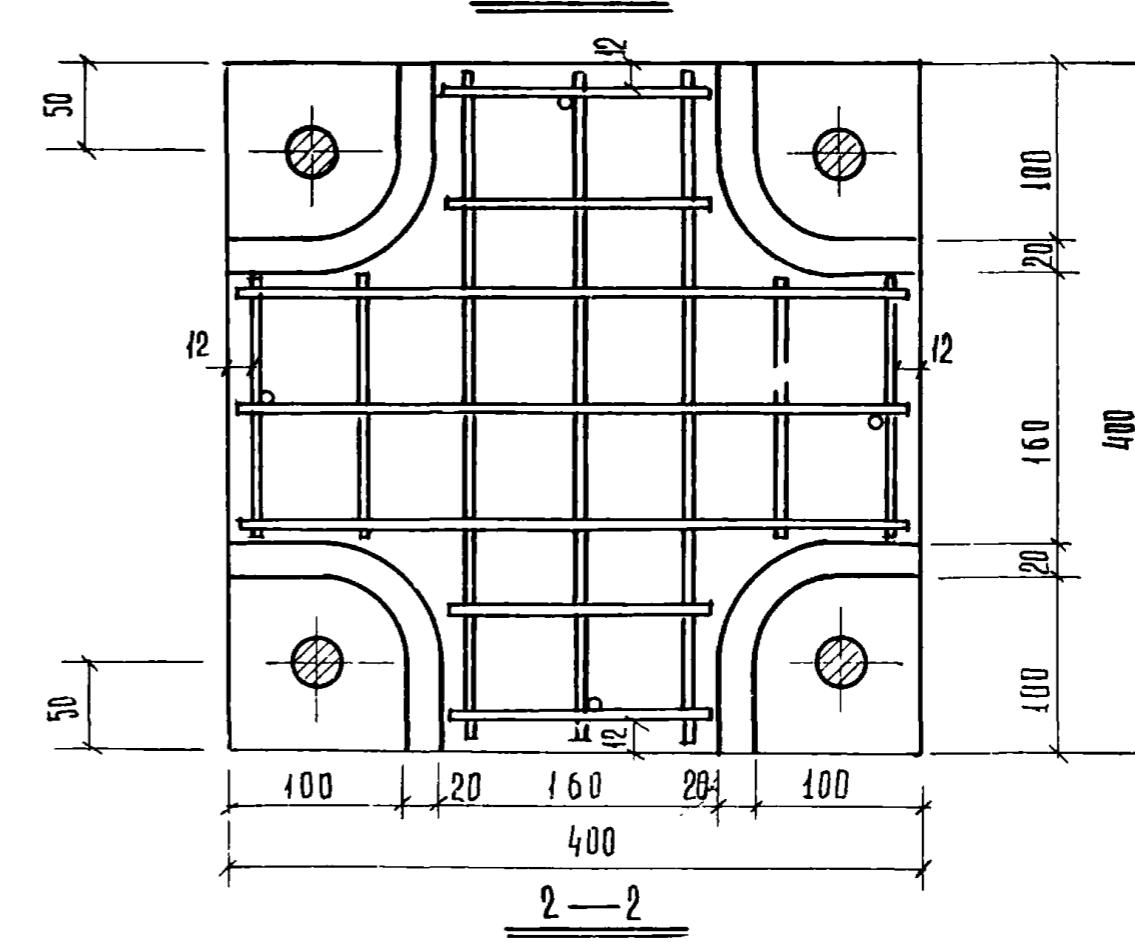
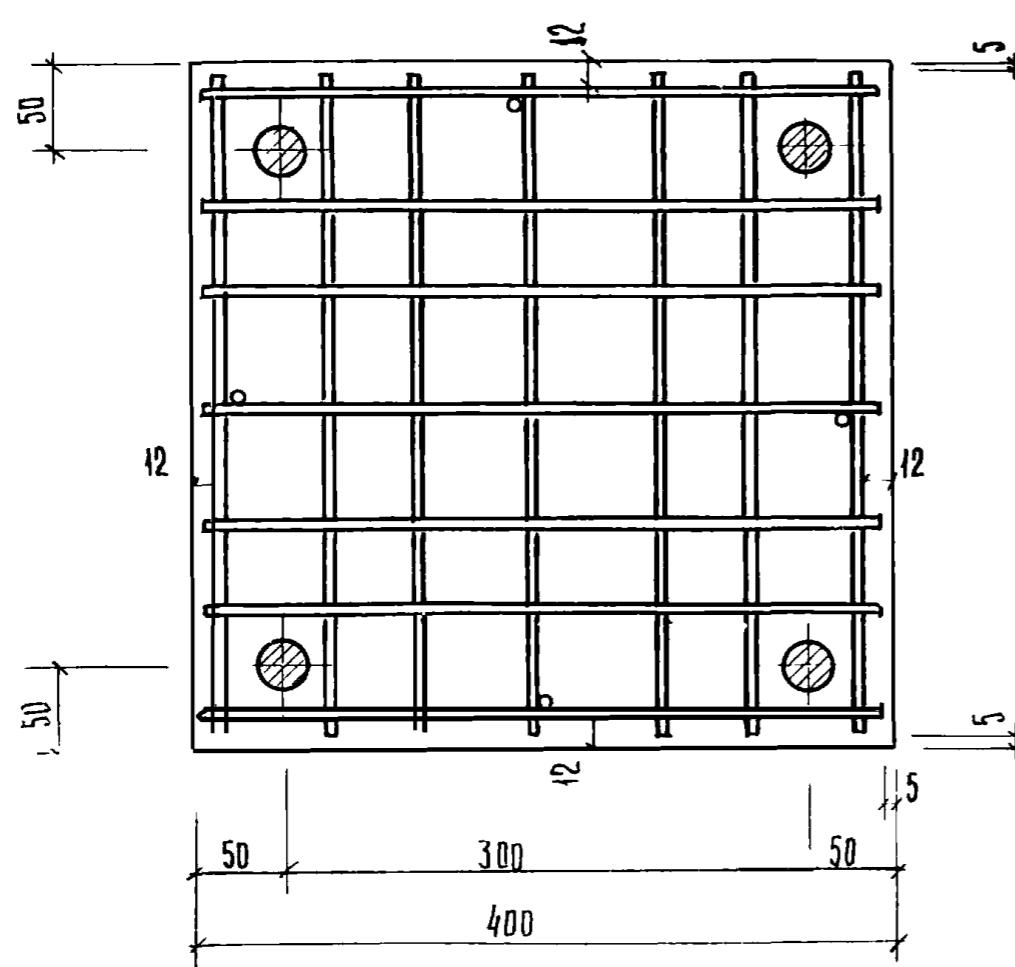
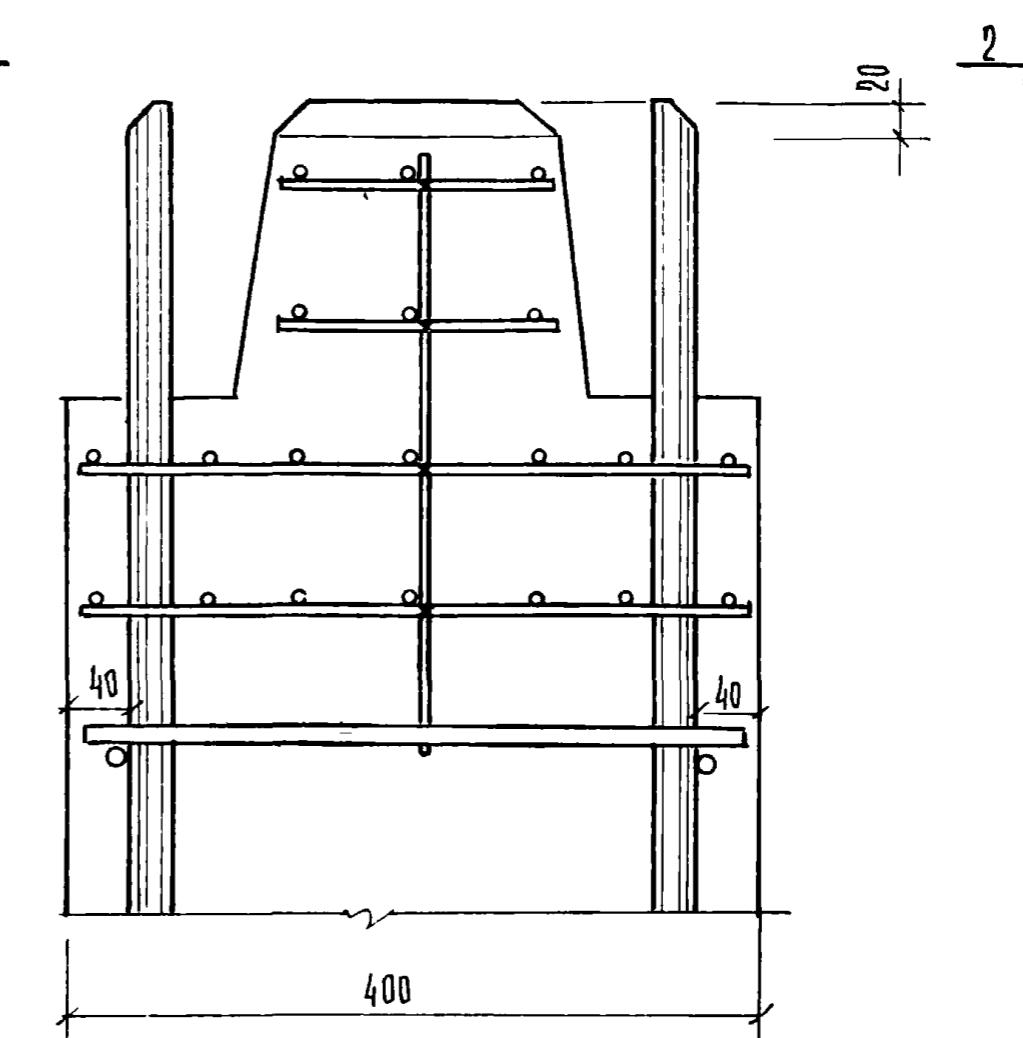
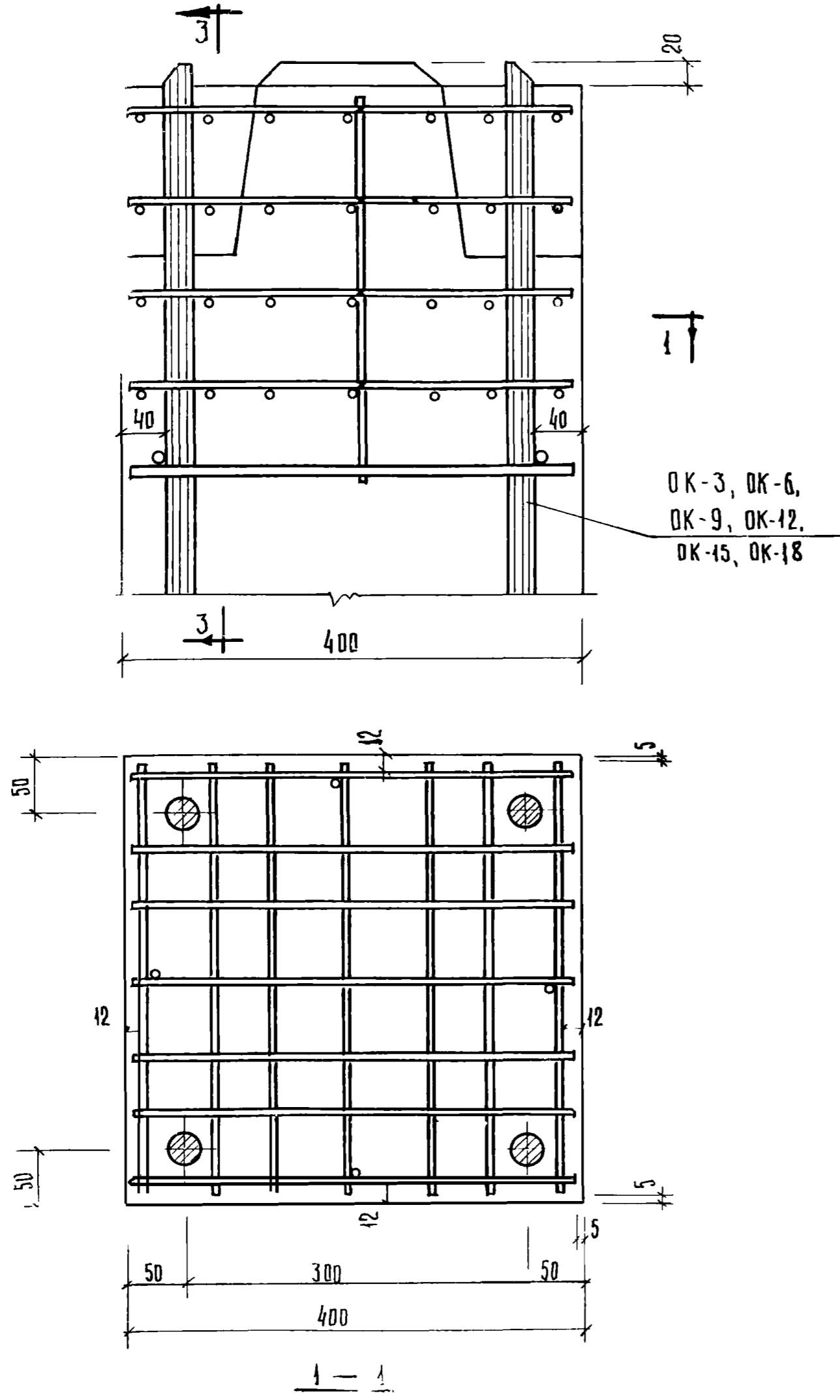
T.K.

1971

КОЛОННА

АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9

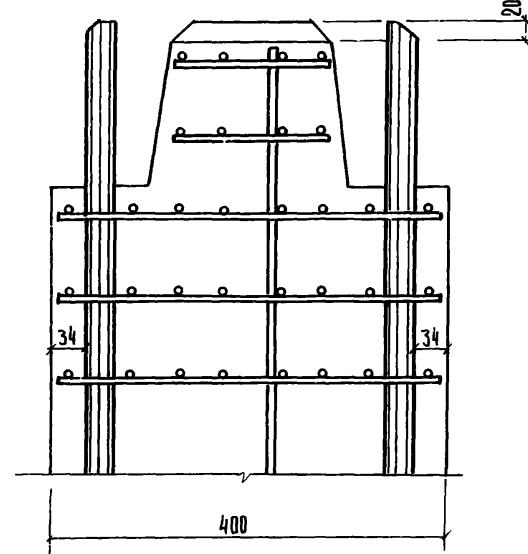
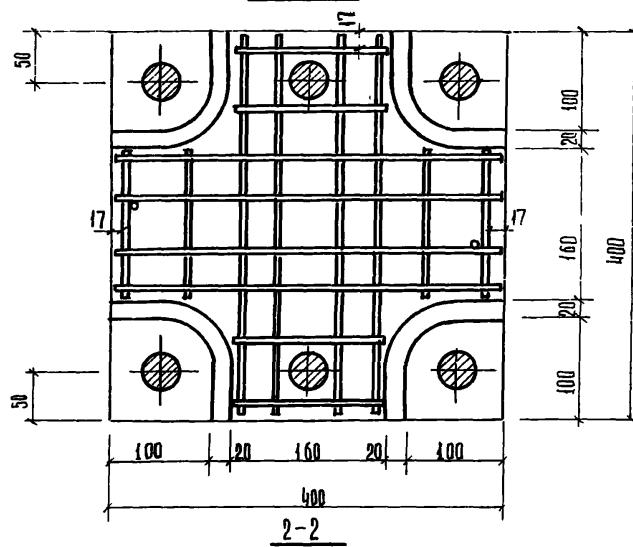
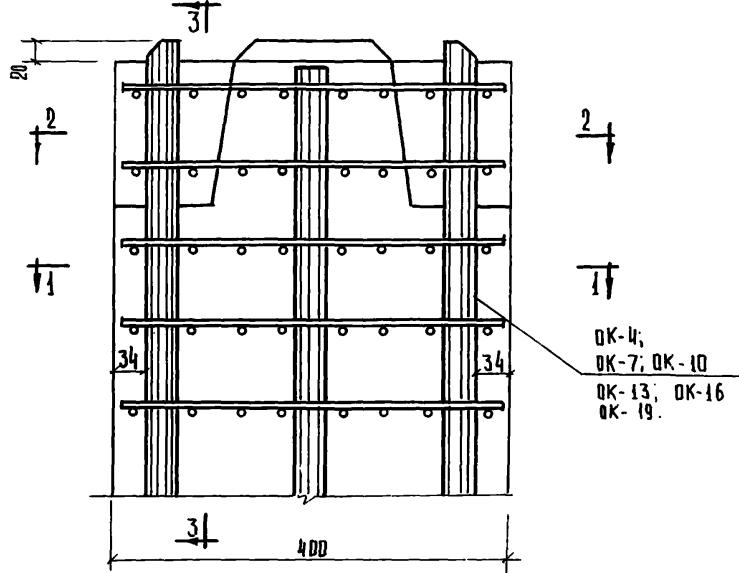
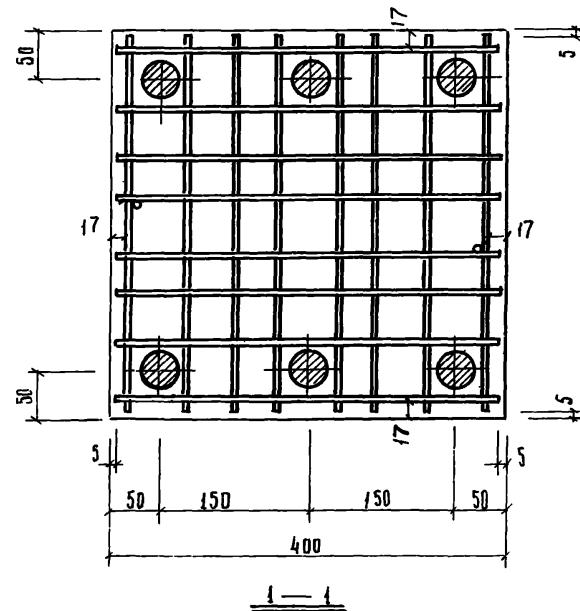
СЕРНЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК АЛСТ
5 46



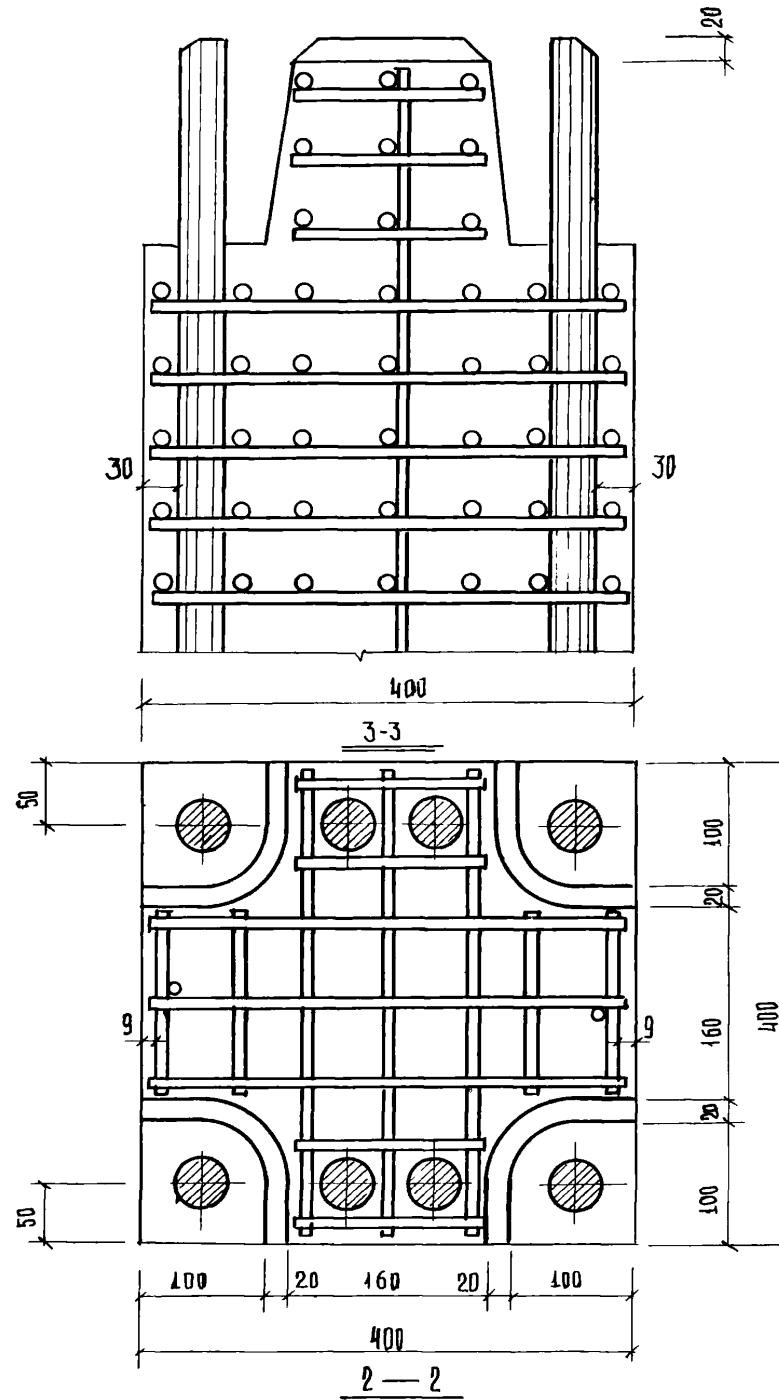
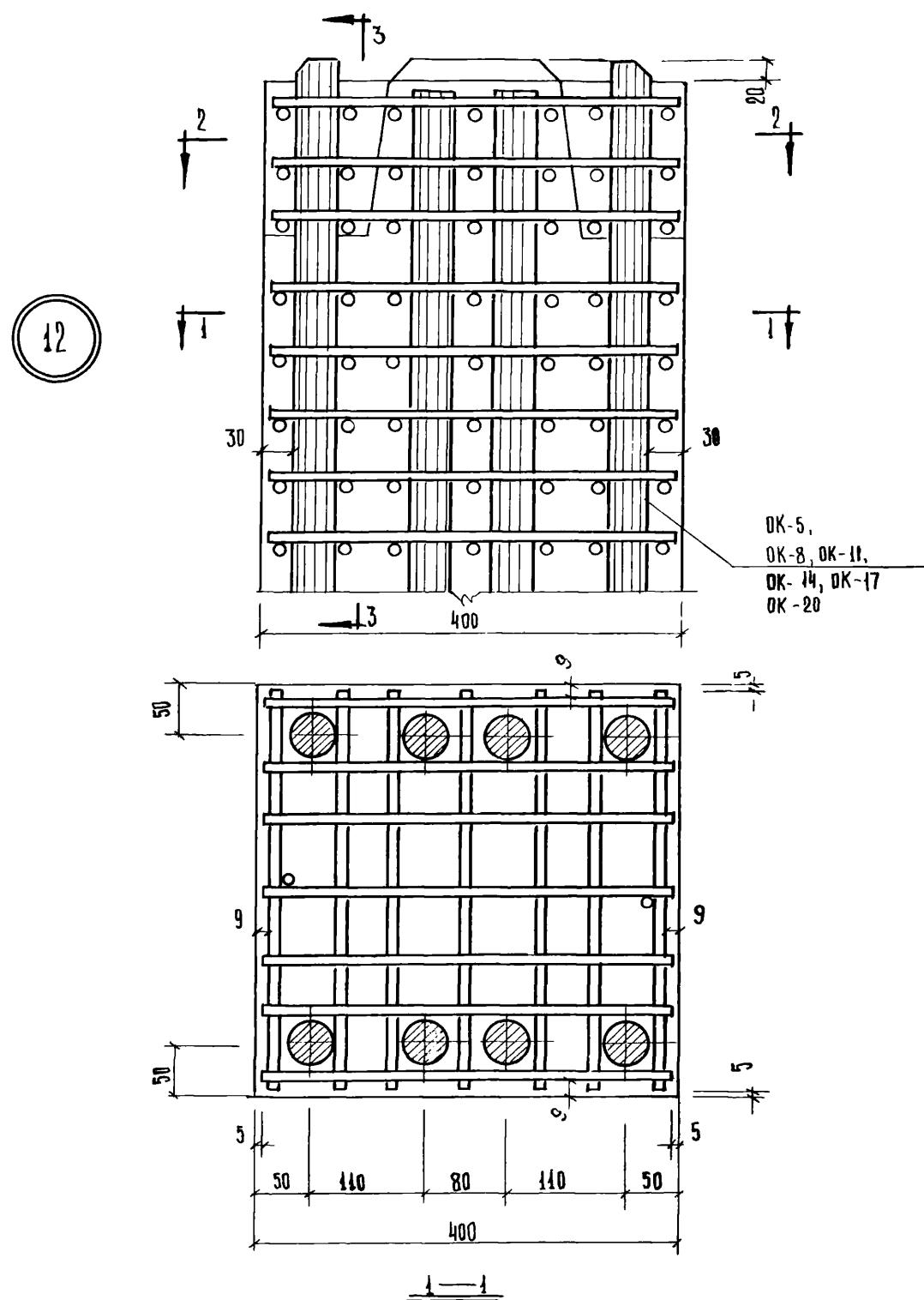
Т.К.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование. Узел 10	Выпуск 5 Лист 47

БЫТОВЫХ	НОЧ. ОТДЫХА	ЦУХОКИ
ЗАСЛУННІ	Г. ЧИНЖ. ПР-ДА	ВОЛЫНСЬКІЙ
І	Г. ЧИНЖ. ПР-ДА	ПРИРОДІЙ
ТУРИСТИЧНИХ	Г. ЧИНЖ. ПР-ДА	КОЛАШОВА
КОМПЛЕКСІВ	Г. МОСКВА	
Г. МОСКВА	ГУК. ГР. ЧИНЖ.	

ପଦବୀରେ କାହାର ନାମ ଲାଗିଥାଏ ତାଙ୍କୁ କାହାର ନାମ ଲାଗିଥାଏ କାହାର ନାମ ଲାଗିଥାଏ



Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ И	ВЫПУСК 5 АЛЛЕЙ 48



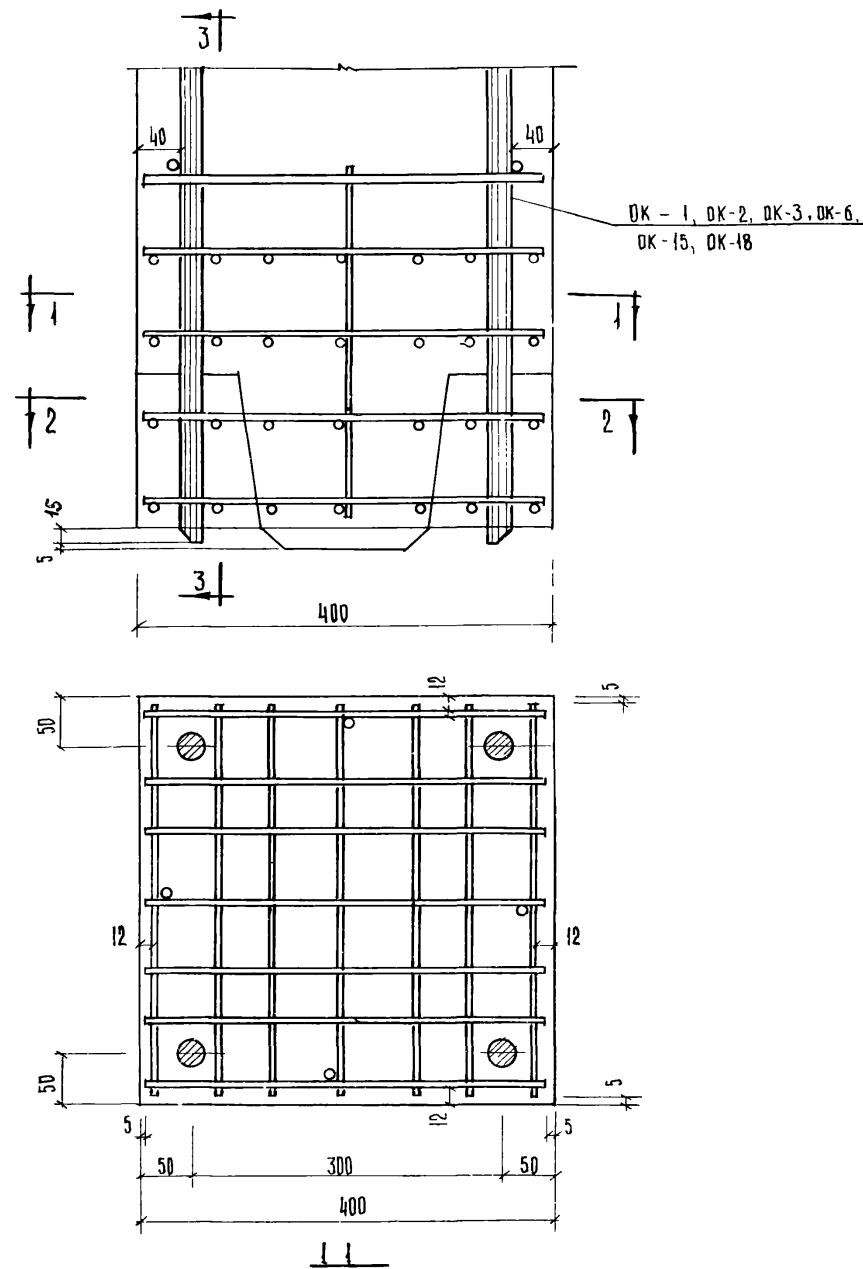
Т.К	К о л д н ны	С Е Р И Я ИИ-04-2
1971	Арм и р д в о н и е ч э с л 12	Выпуск 5 лист 49

ИИЭП
бывшее
здание и
территория
г. Москва

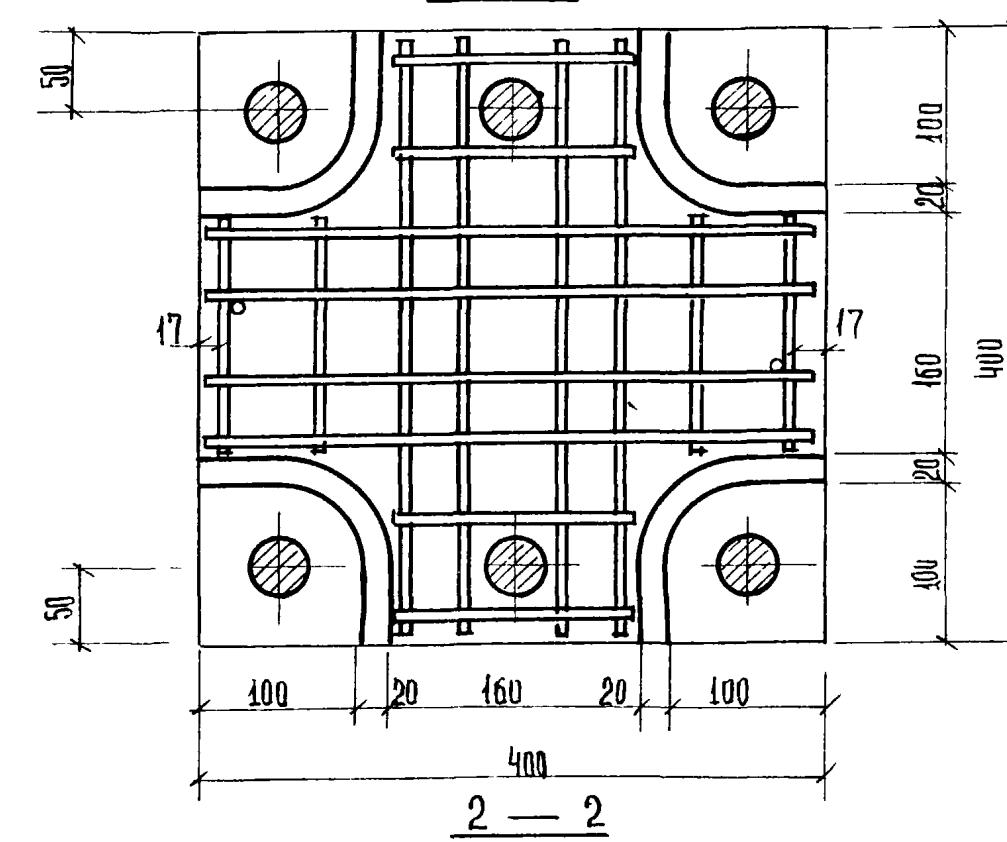
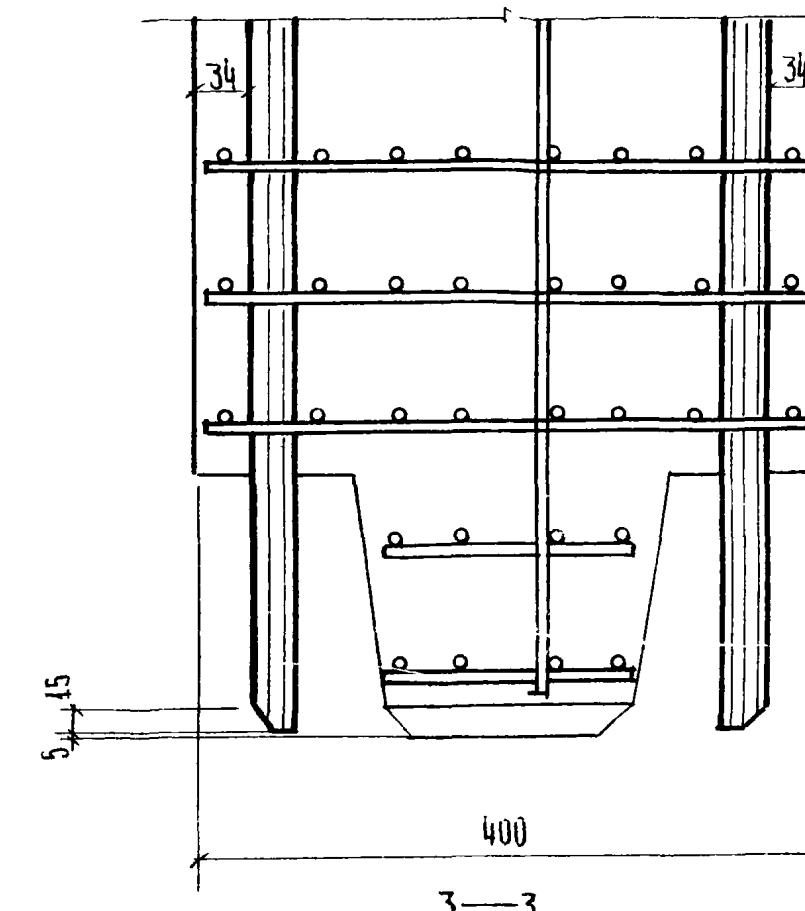
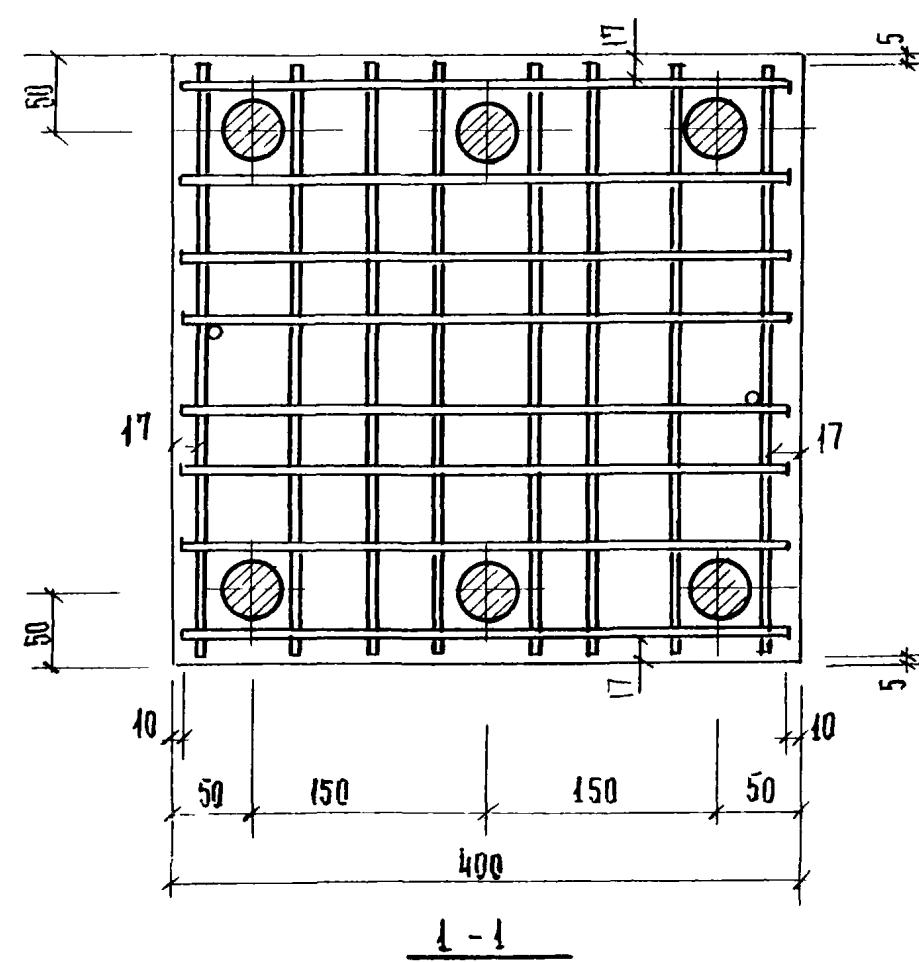
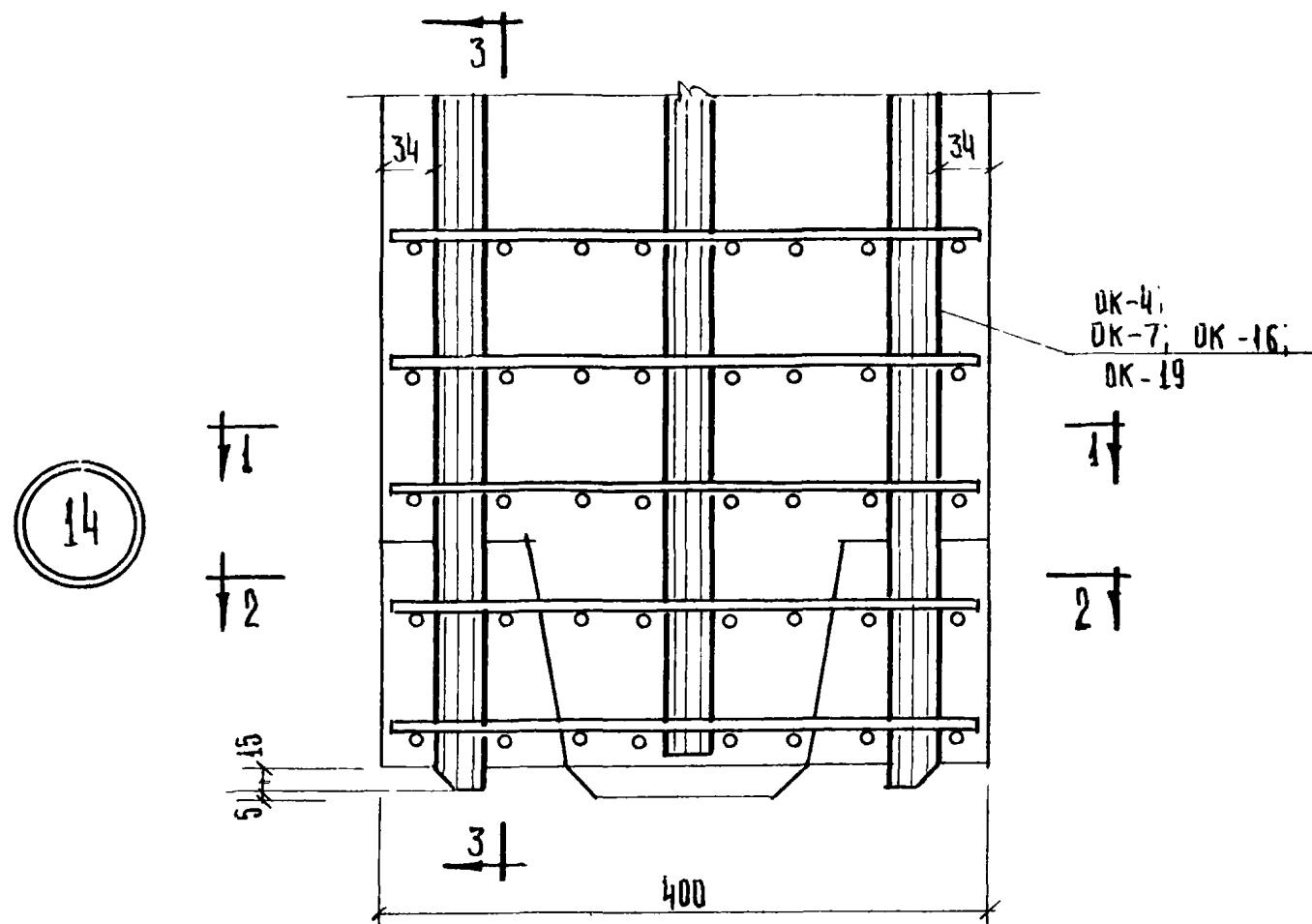
Гл. инж. инд.
нац. отдела
Гл. инж. про-
екта
рук. гр. инж.

С. Григорьев
Ильинский
Волынский
Дубровин
Колдашев

13



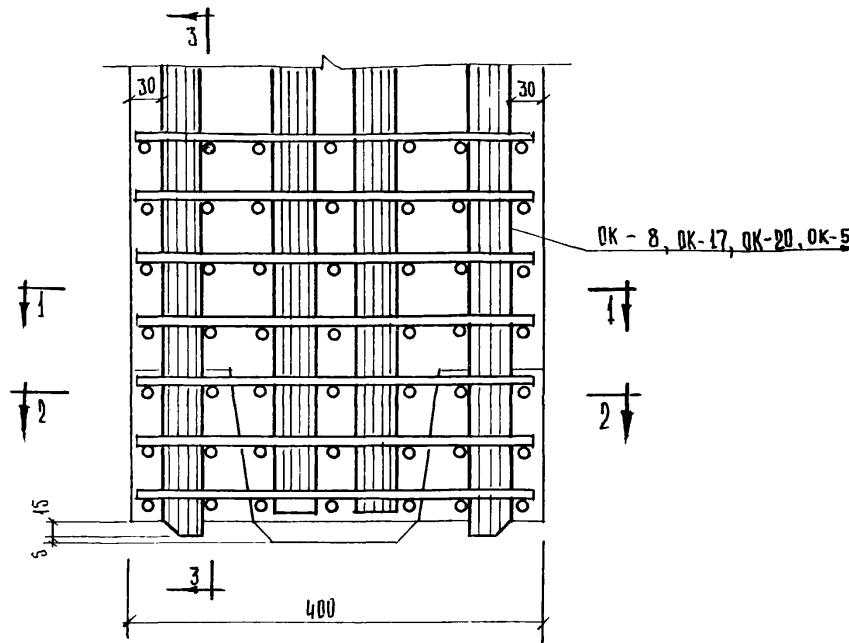
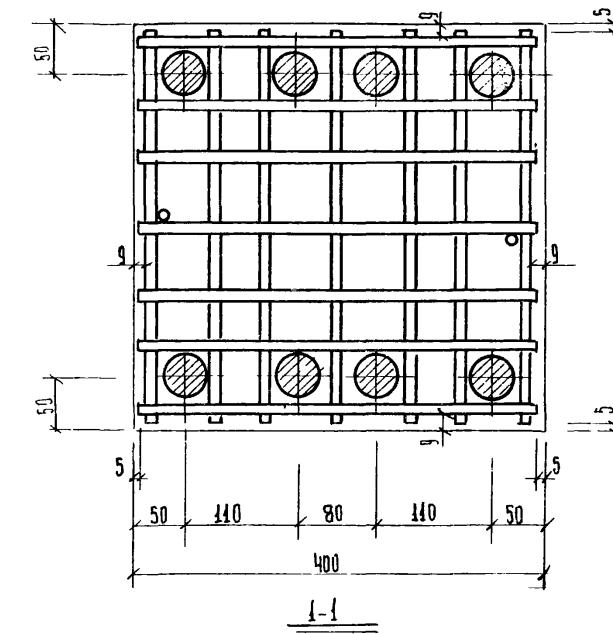
T.K.	Колонны		СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование	Узел 13	Выпуск 5 лист 50



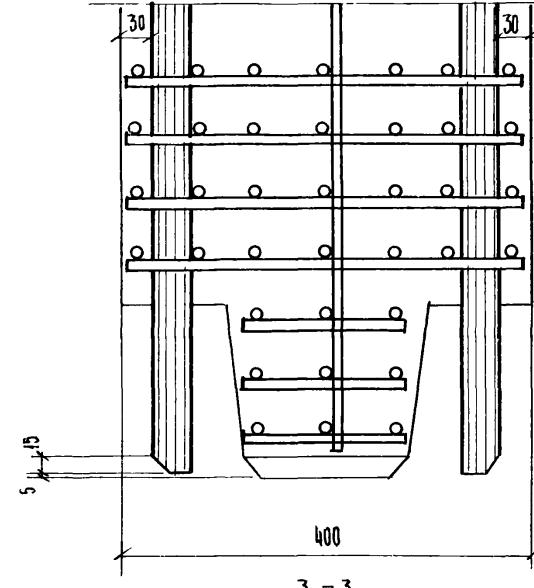
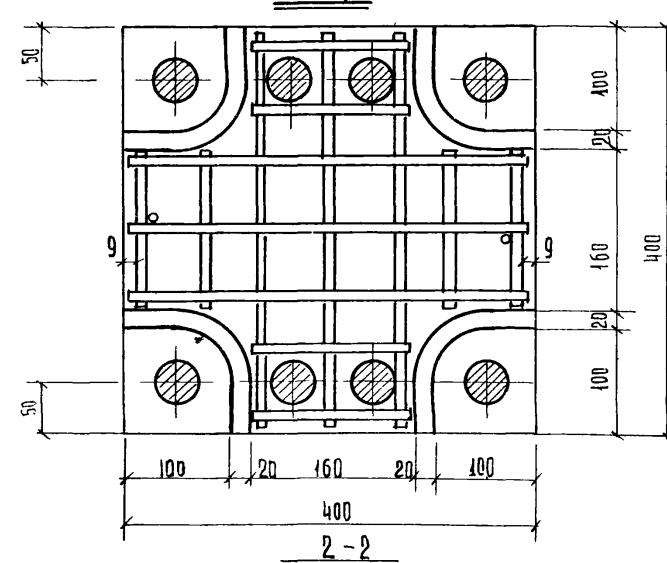
T.K	К О Л О Н Н Ы			СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование.	Чзел	14	Выпуск 5 Лист 51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
и Архитектуре
имени С.Л.Макарова
и Г.И.Петровского
г.Москва

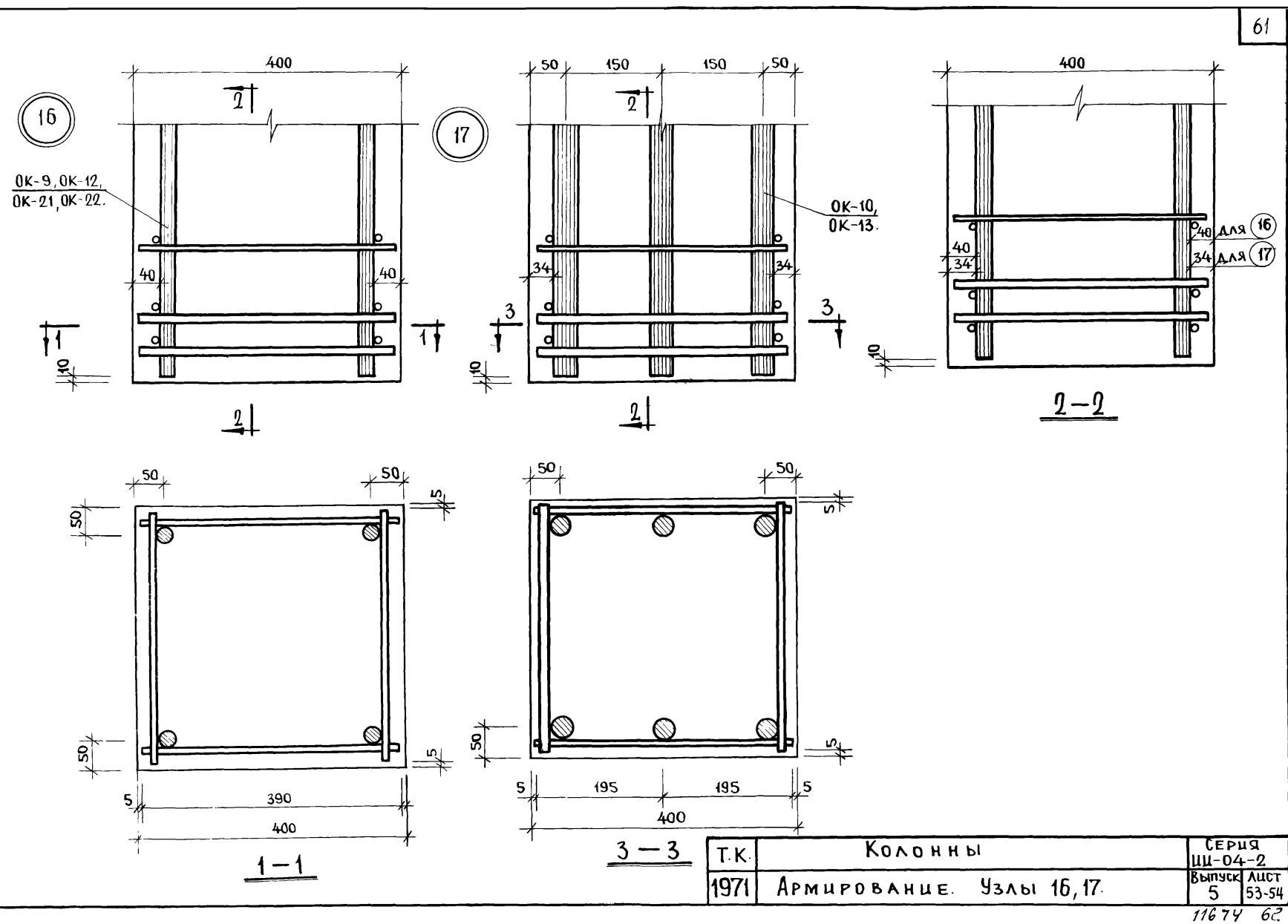
15

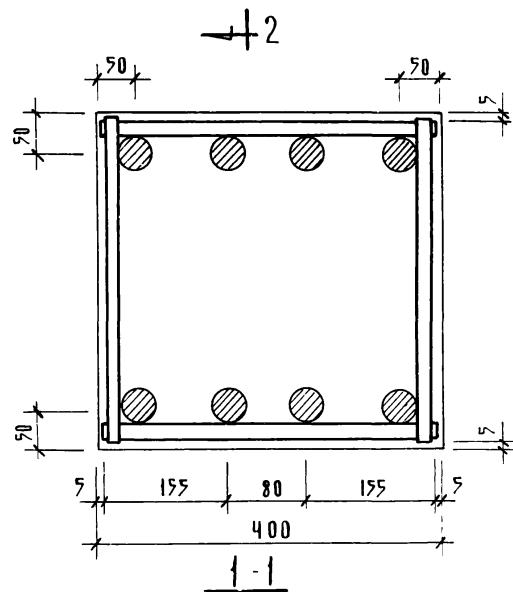
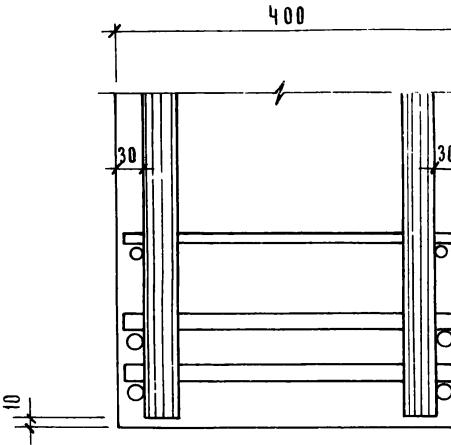
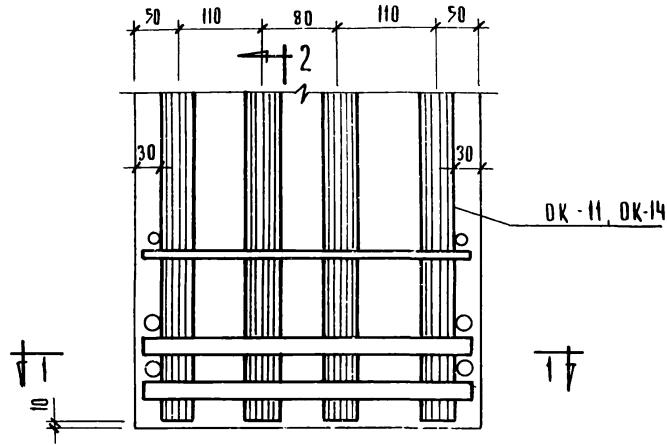


OK - 8, OK-17, OK-20, OK-5

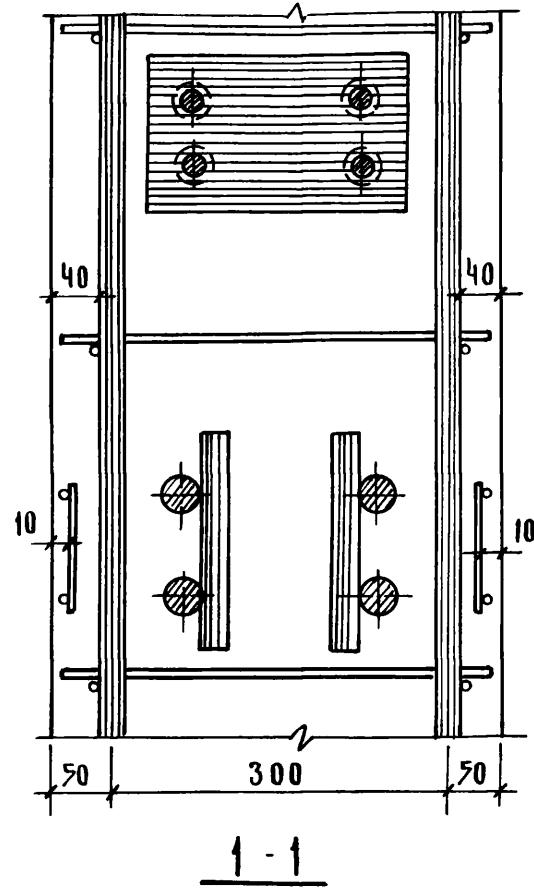
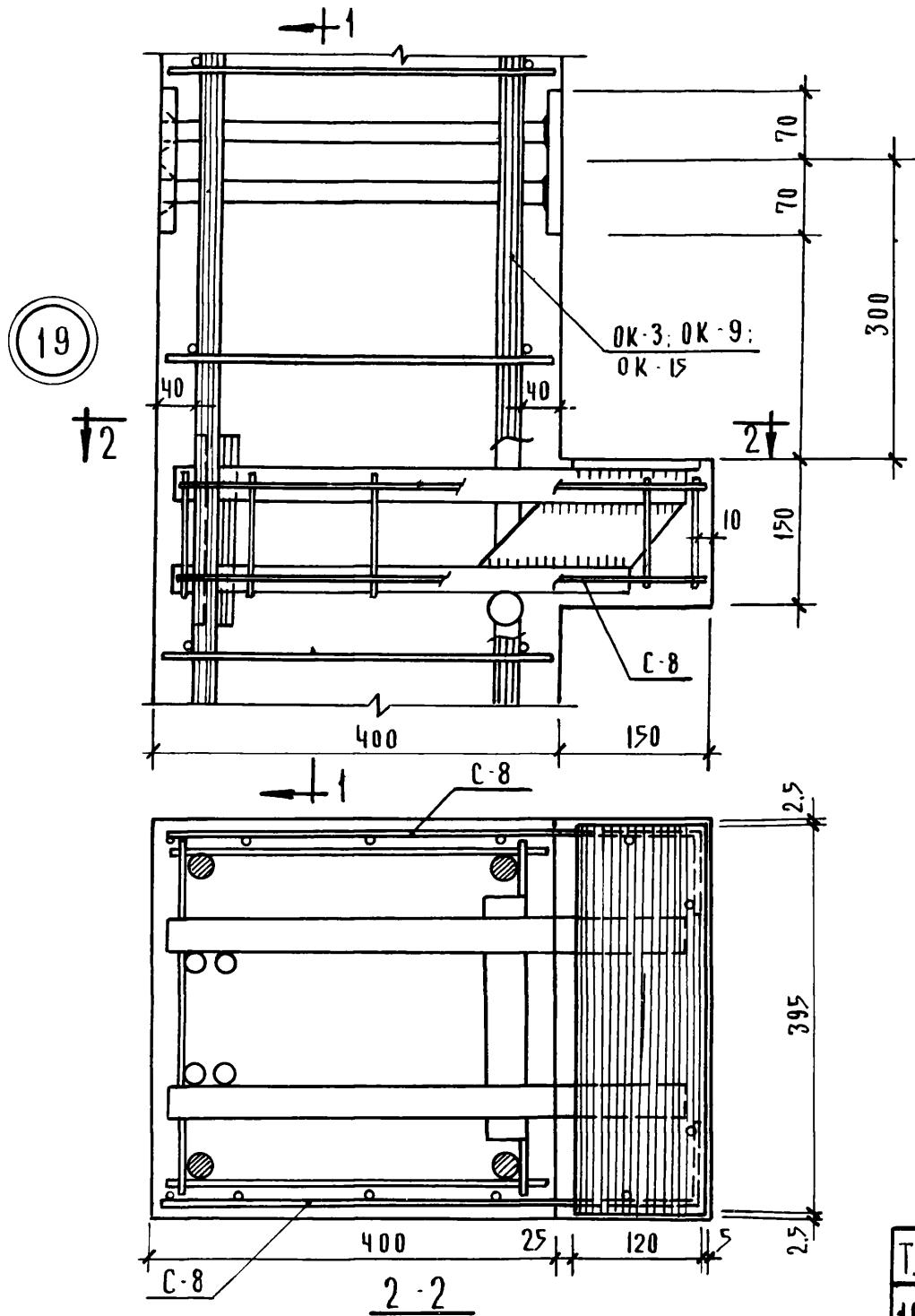


T.K.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Армирование узел 15	Выпуск 5 лист 52





Т.К КОЛОННЫ
1971 АРМИРОВАНИЕ УЗЕЛ 18



14

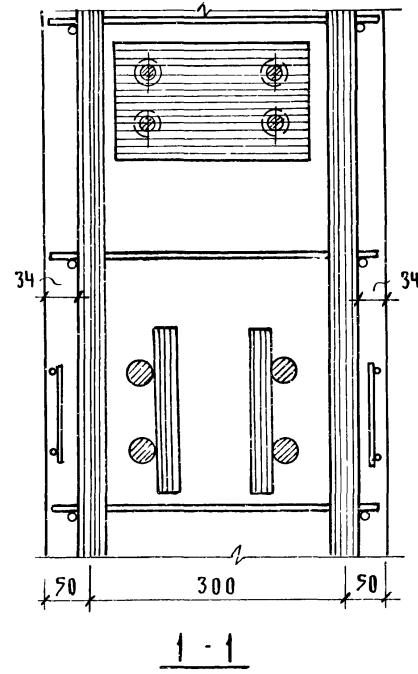
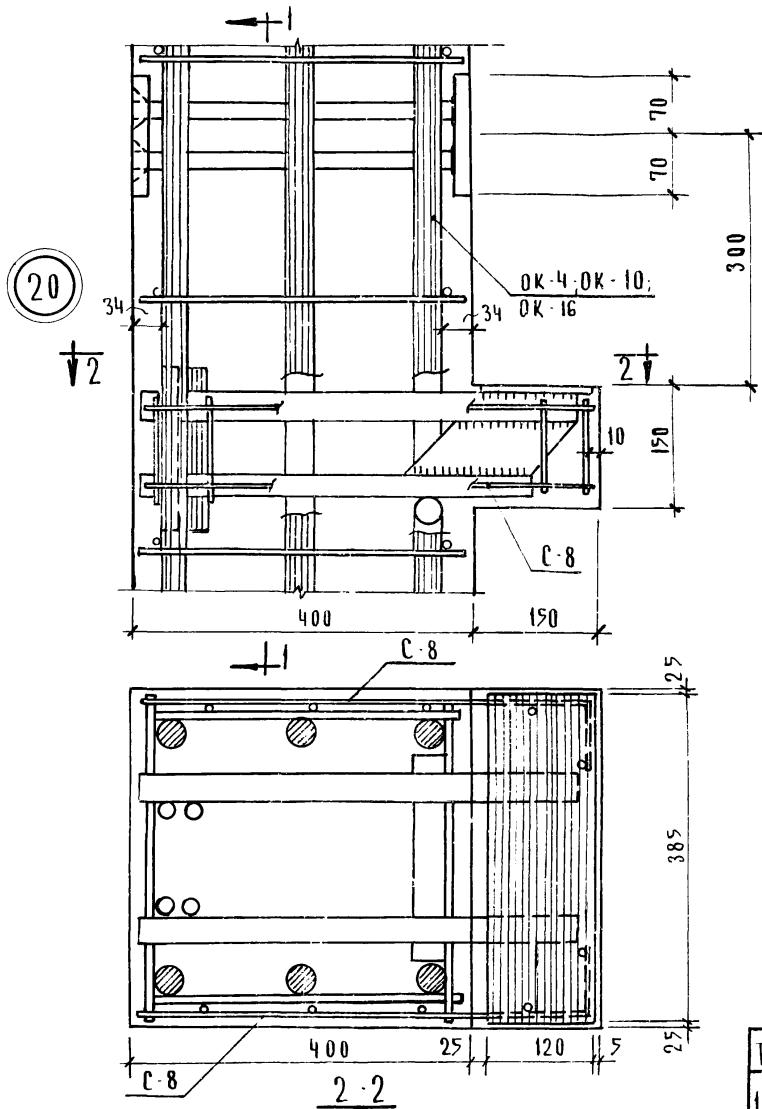
КОЛОННЫ

197

АРМИРОВАНИЕ УЗЕЛ 19

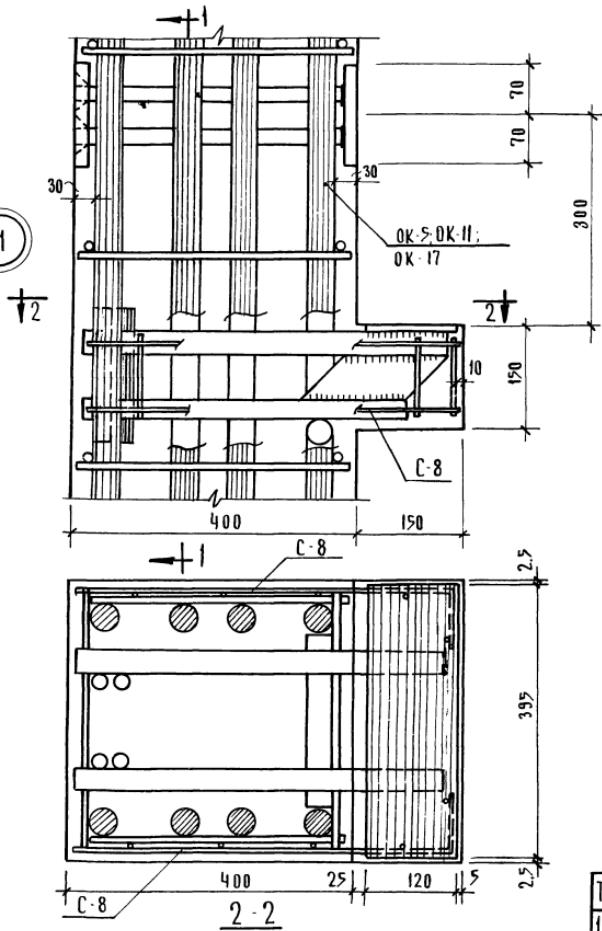
СЕРИЯ
ИИ-04-2

ВЫПУСК АНСТ
5 56

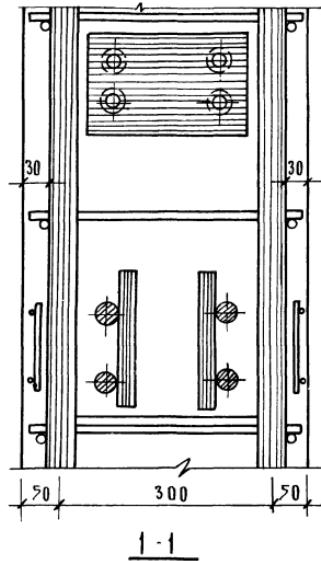


T.K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИЧ-04 2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 20	ВЫПУСК АМСТ 5 57

(21)



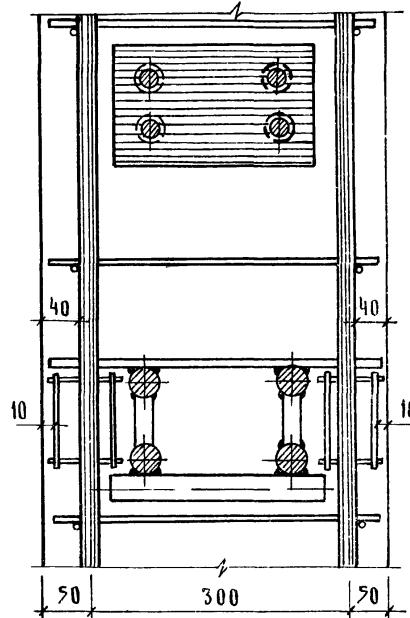
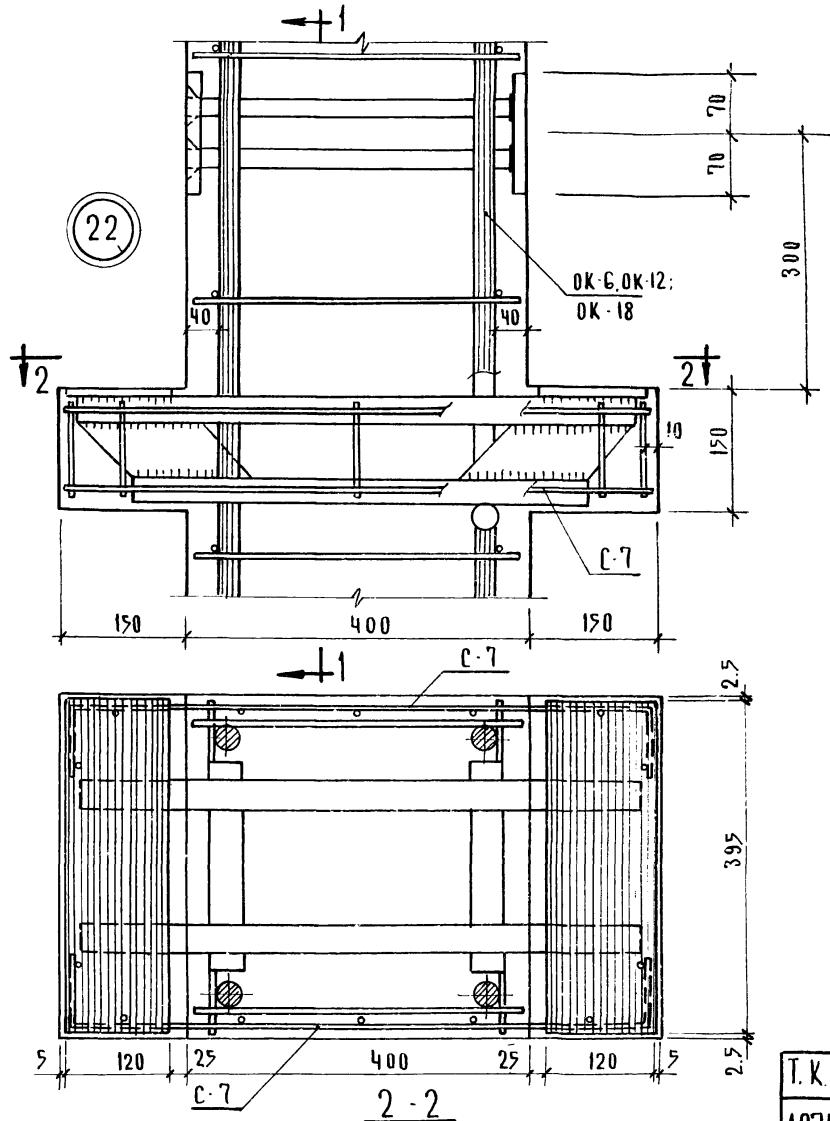
65



T.K.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АДМИНИРОВАНИЕ УЗЕЛ 21	ВЫПУСК АЧЕТ 5 58

11674 66

66



T.K

К О ЛОННЫ

1971

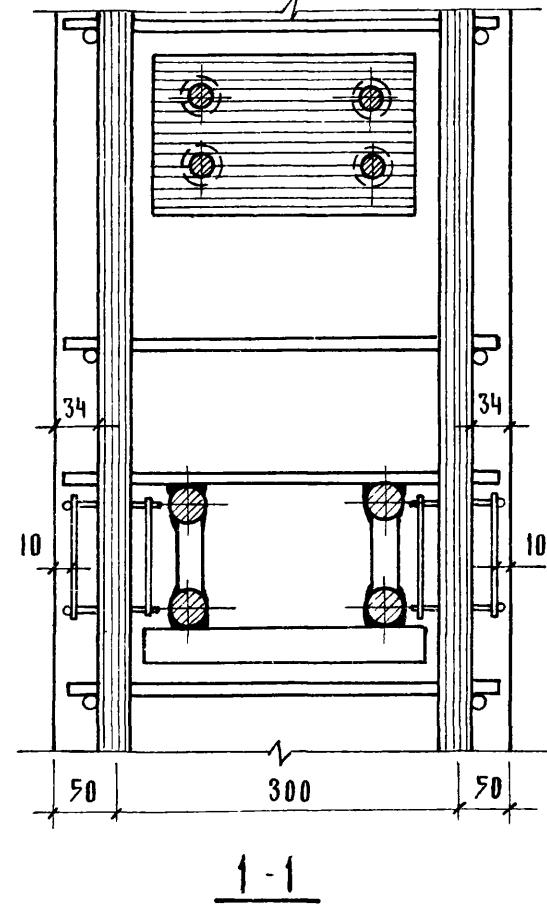
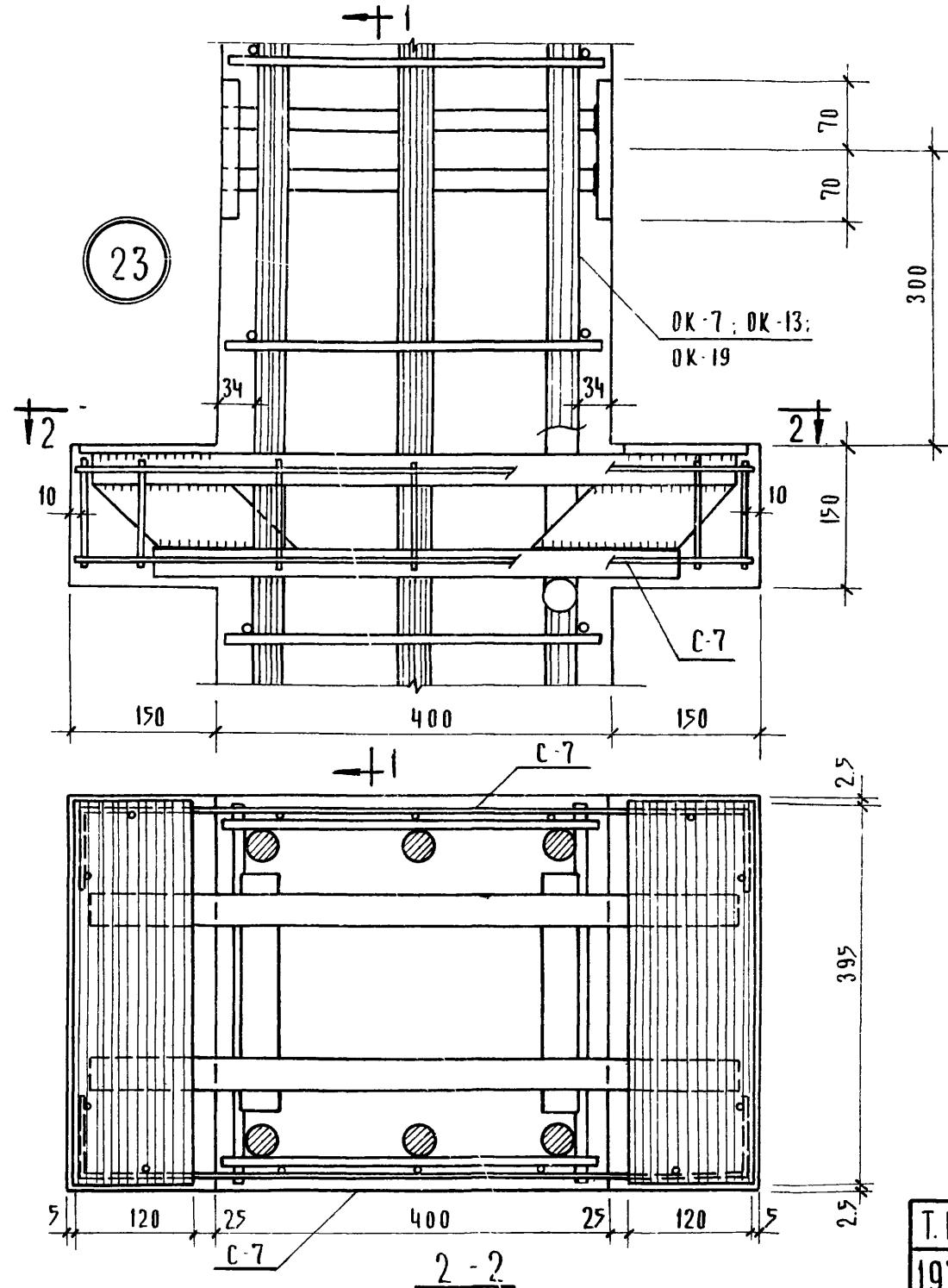
АДМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 22

СЕРИЯ
ИИ-04-2

ВЫПУСК АНЕС
62

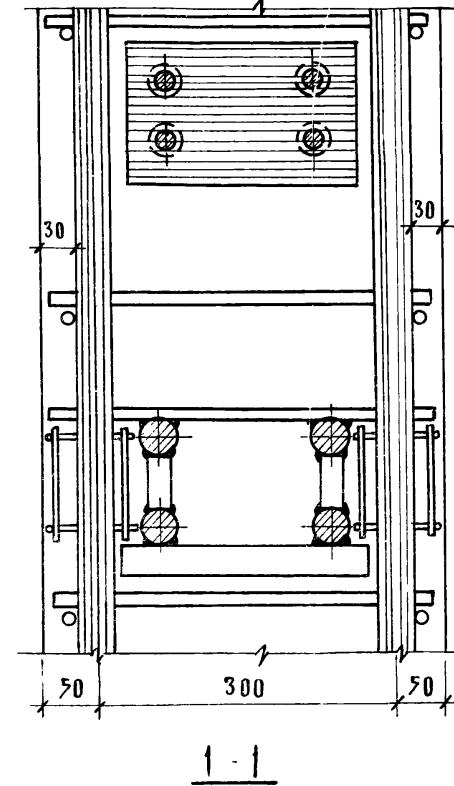
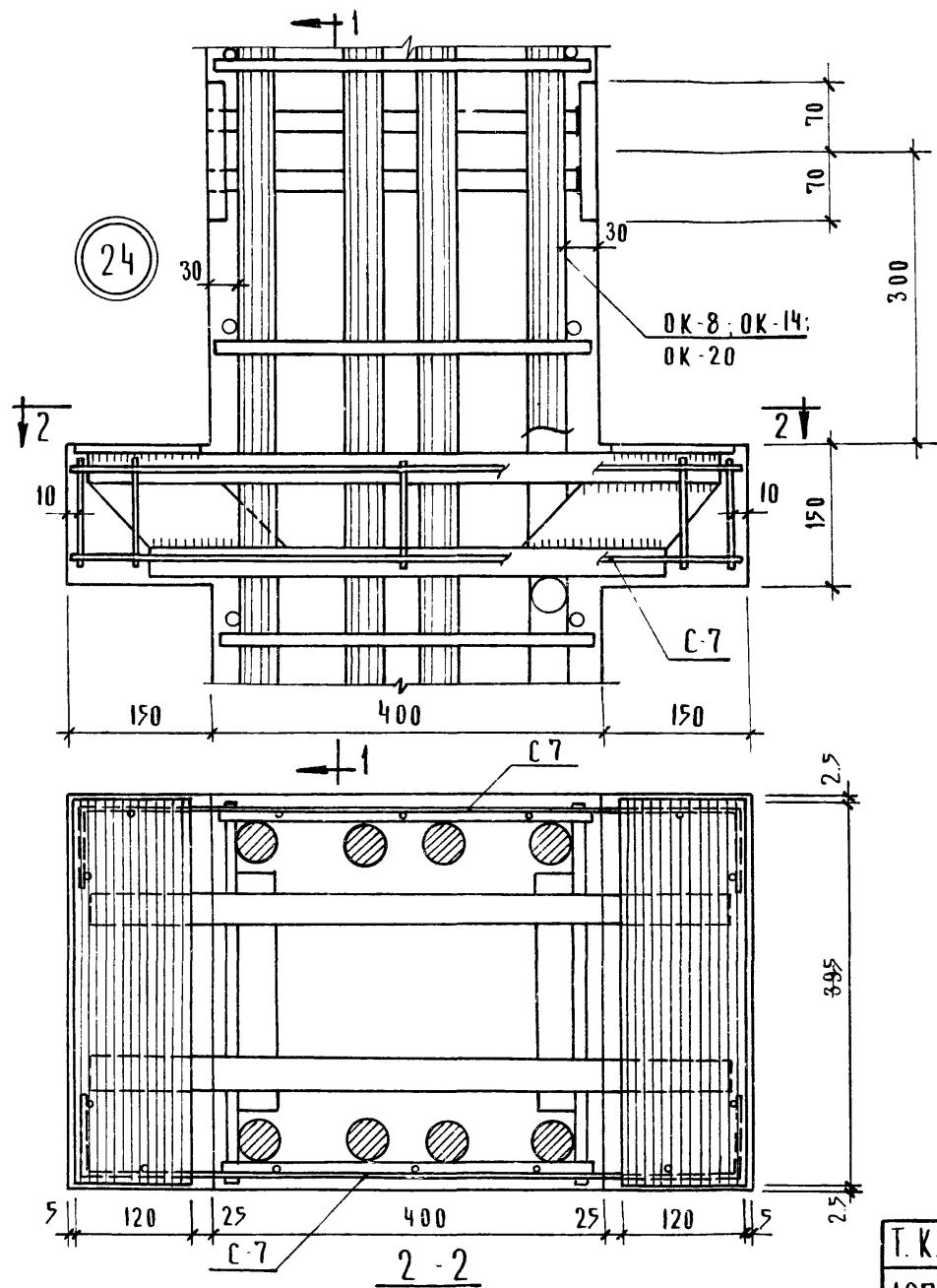
59

11674 67

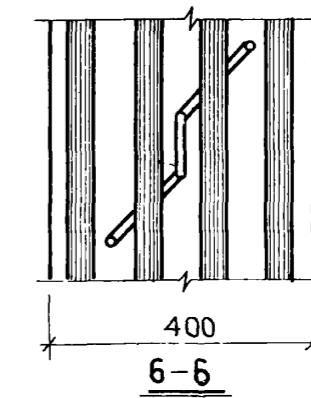
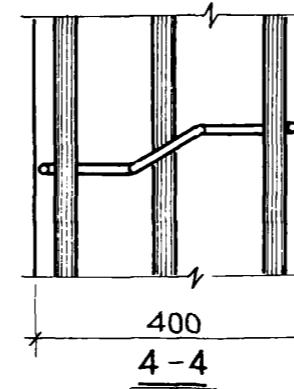
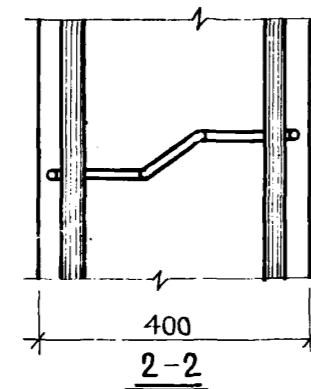
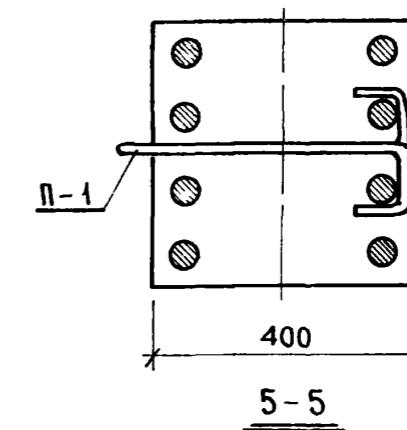
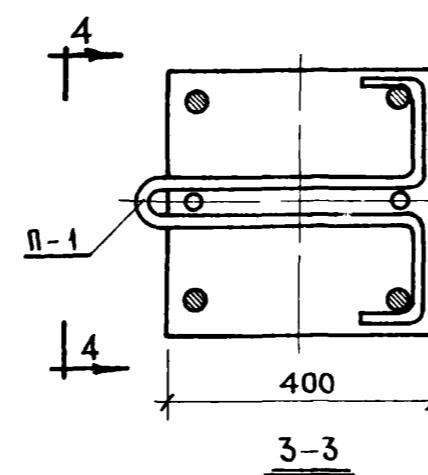
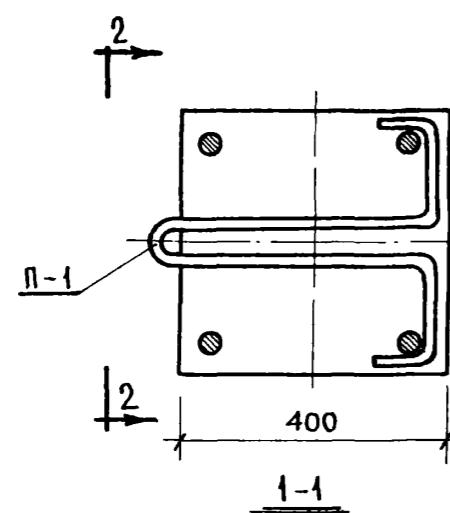
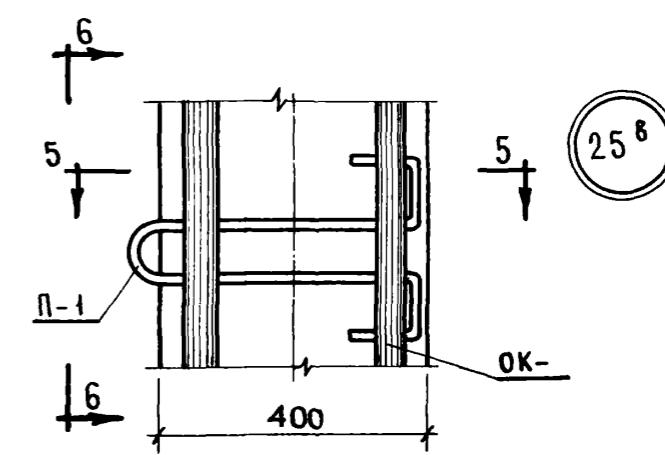
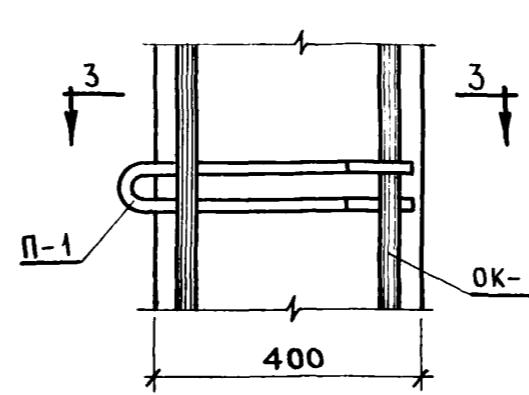
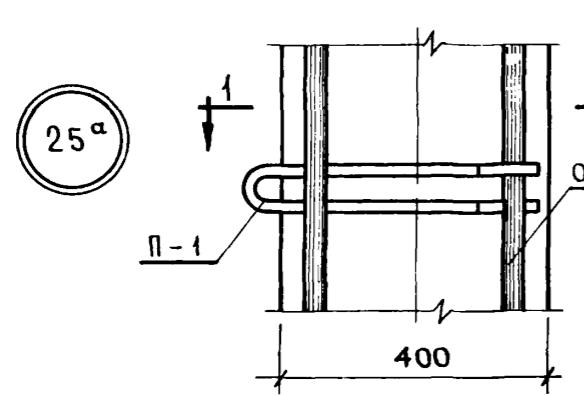


T.K.	КОЛОНИЧЬИ	СЕРИЯ НН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 23	ВЫПУСК 5 АНСТ 60

ГУППО бывших заданий правосудия комплексов	ГЛ. ИНЖ. ИНДА НАЧ. ОГЛАДА ГЛ. ИНЖ. ПОДА ГЛ. ИНЖ. ПРАВА	БУРДЕН СИГИЗ СИГИЗ СИГИЗ	ЛЕПСКИЙ ИЧУХОВЫЙ БОЛЫНСКИЙ ПРИГОДНИЧ	ИСПОЛНЯЮЩИЙ ПРОВЕРИЛ ПРИКАЗ КОЛЛАФЕВА	— — — —	— — — —	— — — —
Г. МОСКОВА	РУК. ГР. ИНЖ.	СИГИЗ	СИГИЗ	СИГИЗ	СИГИЗ	СИГИЗ	СИГИЗ



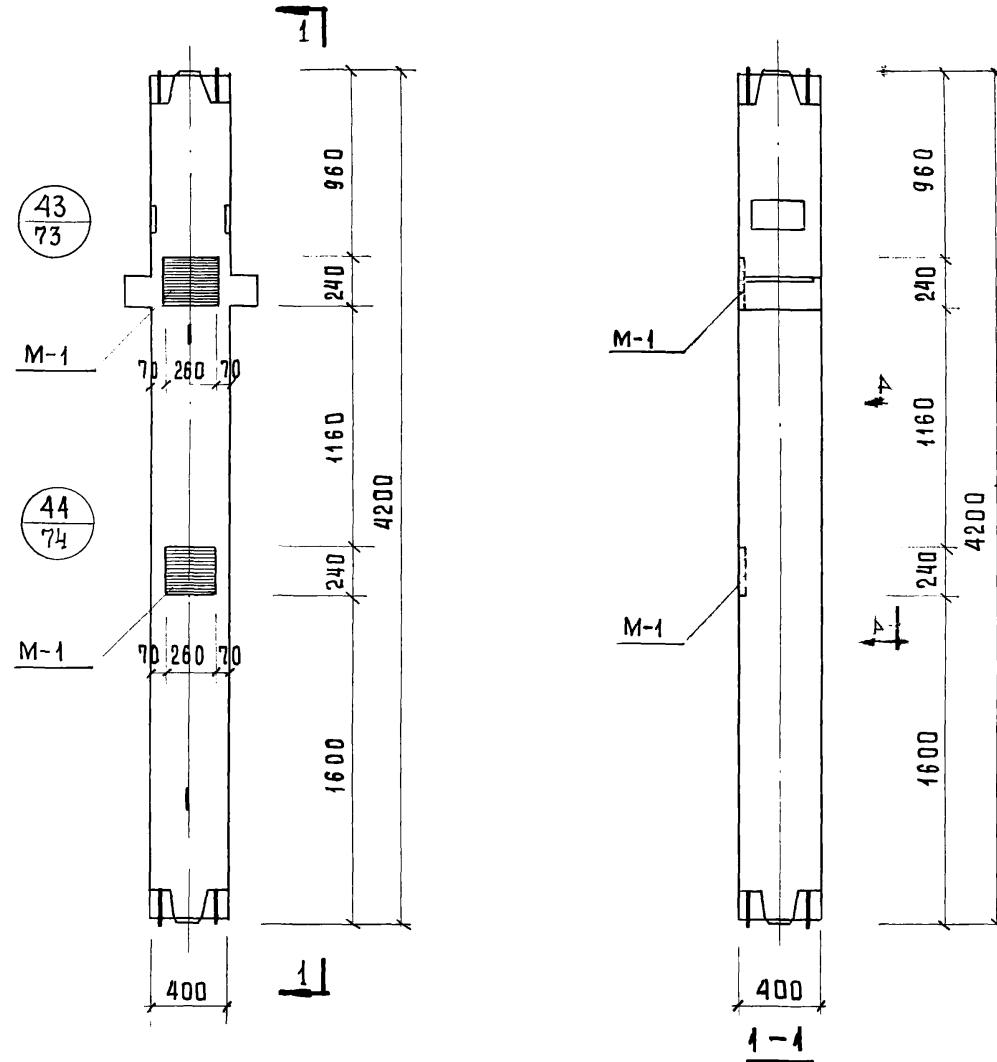
Т.К.	КОДОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АДМИРОВАНИЕ УЗЕЛ 24	ВЫПУСК 5 61



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛЫ 25 ^a , 25 ^b , 25 ^б	Выпуск 5 Аист 62-64

ПОЛУЧИЛИ
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКОВА
[REDACTED]

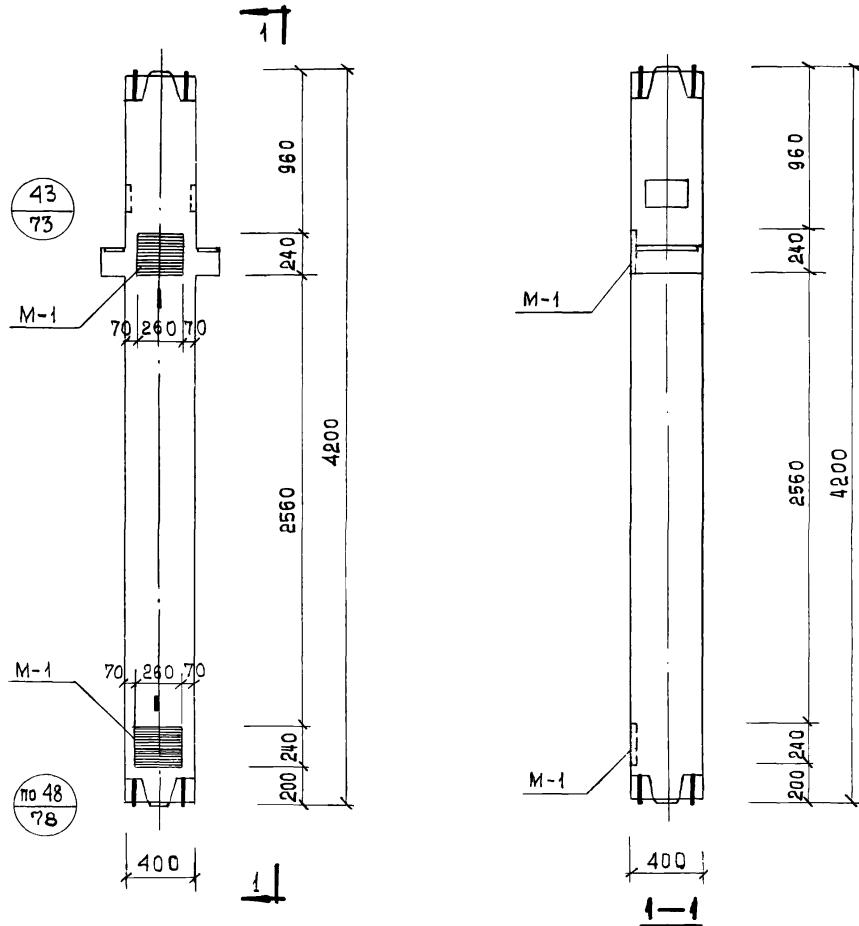
Д-р инж.-инспектор	Г. А. БОГУЧАРСКИЙ
нац. отдела	И. С. СИДОРЕНКО
г. инж.-пр-та	И. А. СТЕПАНОВА
г. инж.-пр-та	П. А. ПРОВЕРИЛ
рук. пр. инж.	В. А. ВОЛЫНСКИЙ
	С. А. ВАСИЛЬЕВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 2.8 м над уровнем пола. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
- В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
- Дополнительную закладную деталь M-1 см. ИИ-04-8 вып. 3

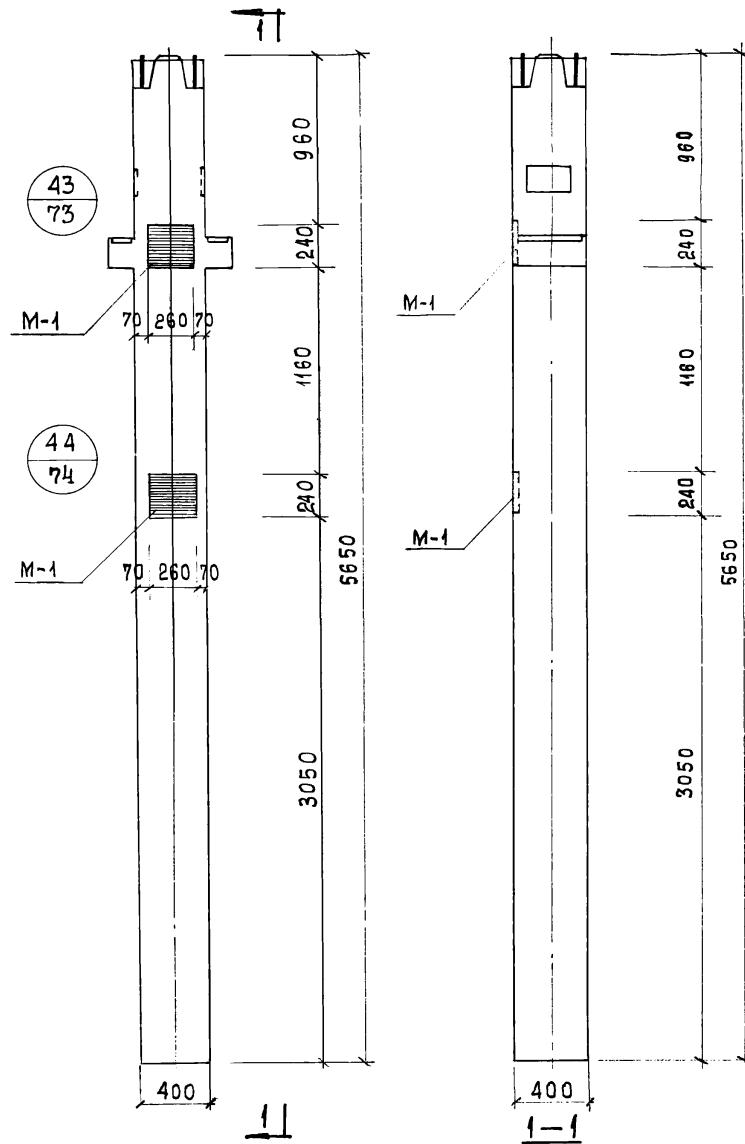
СЕРИЯ ИИ-04-2	ВЫПУСК ЛИСТ 5 65
TK Колонны 1971 Пример расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц к средним колоннам.	



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1.4 м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
- В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
- Дополнительную закладную деталь М-1 см ИИ-04-8 вып. 3

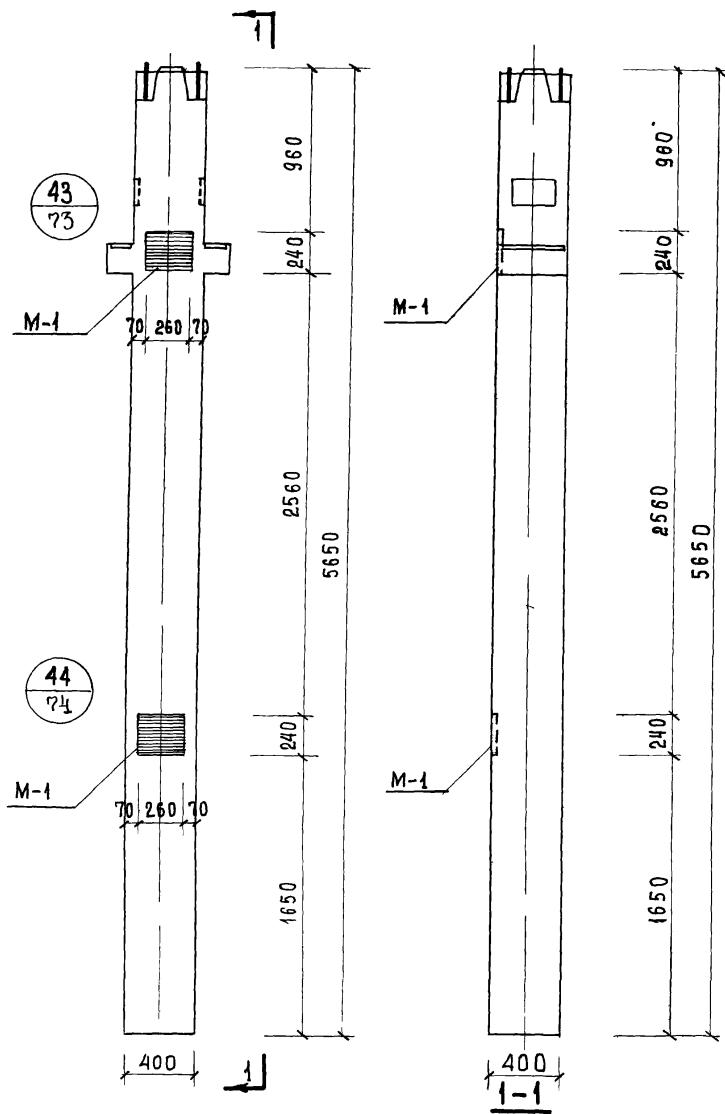
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПЛЕСК 5 ЛИСТ 66



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 2.8 М НАД УРОВНЕМ ПОЛА [ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАННЫ].
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПОНОВКОЙ ЛЕСТИЦ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 СМ. ИИ-04-8 ВЫП. 3

СЕРИЯ ИИ-04-2
1971
ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ



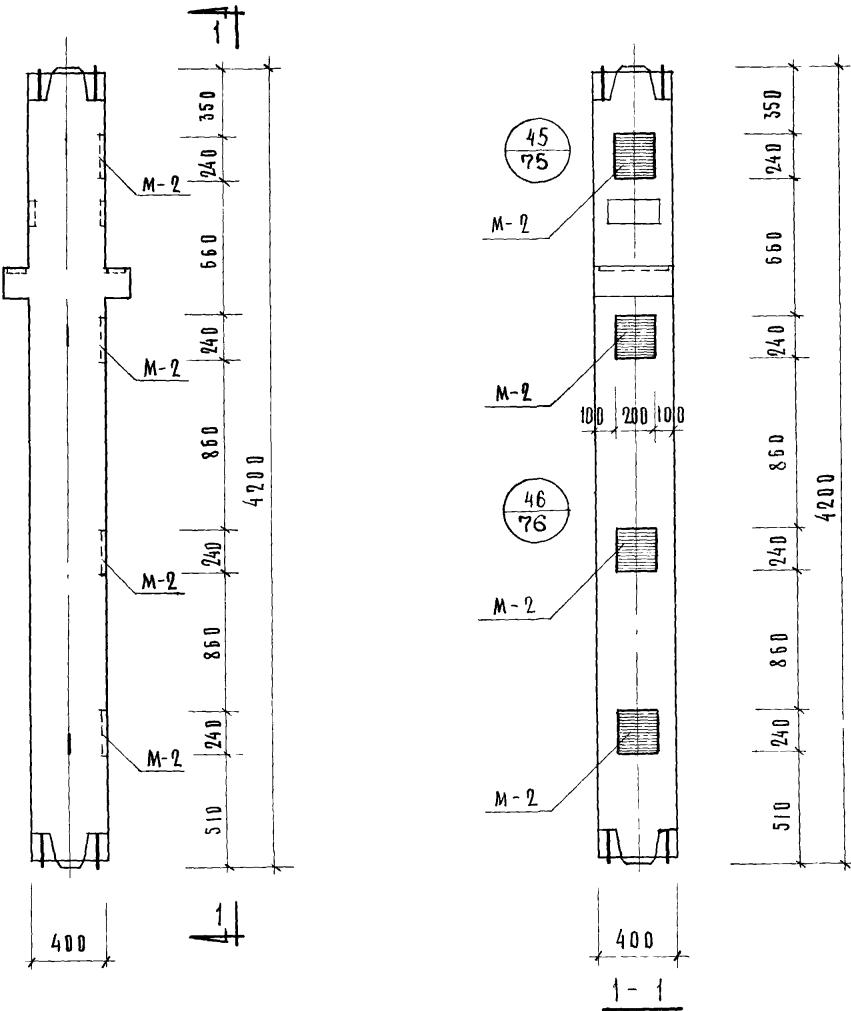
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1,4м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-1 см ИИ-ОЧ-8 вып. 3

ТН	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-ОЧ-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 Лист 68

ГОРОДОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
Г. МОСКОВА

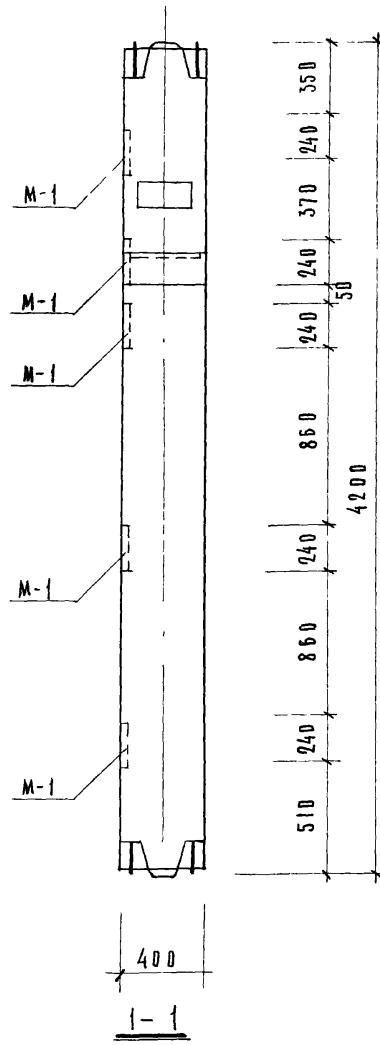
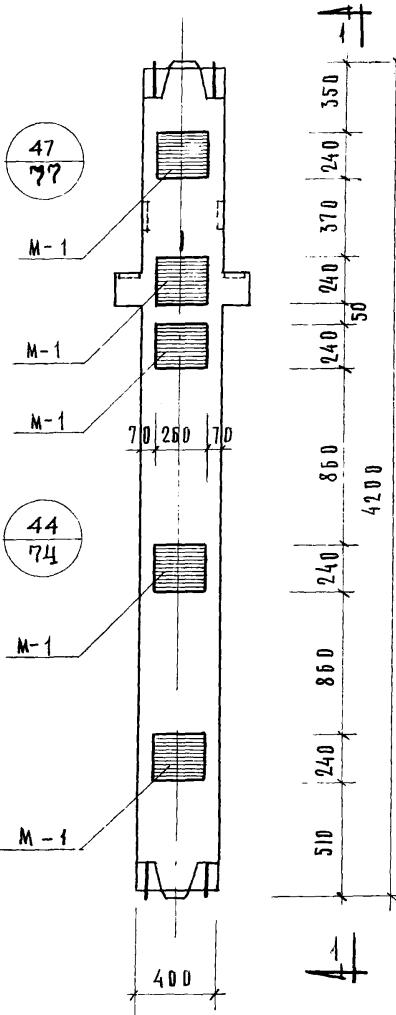
ИЦХОДЧИК
ПЛЧ. ОТАЕВА
Г. ИНЖ. ПР-ТА
Г. ИНЖ. ПР-ТА
Г. ИНЖ. ПР-ТА
рук. г. инж.
КОЛДАШЕВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов расположения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм в плоскости рамы. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
- В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, предусмотренным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
- Дополнительную закладную деталь М-2 см ИИ-04-8 вып. 3.
- При условии установки диафрагм жесткости с 2-х сторон вместо М-2 ставить М-4.

Т. К	КОЛОНИИ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Пример расположения дополнительных закладных деталей М-2 для крепления диафрагм жесткости к средним колоннам.	ВЫПУСК 5 лист 69

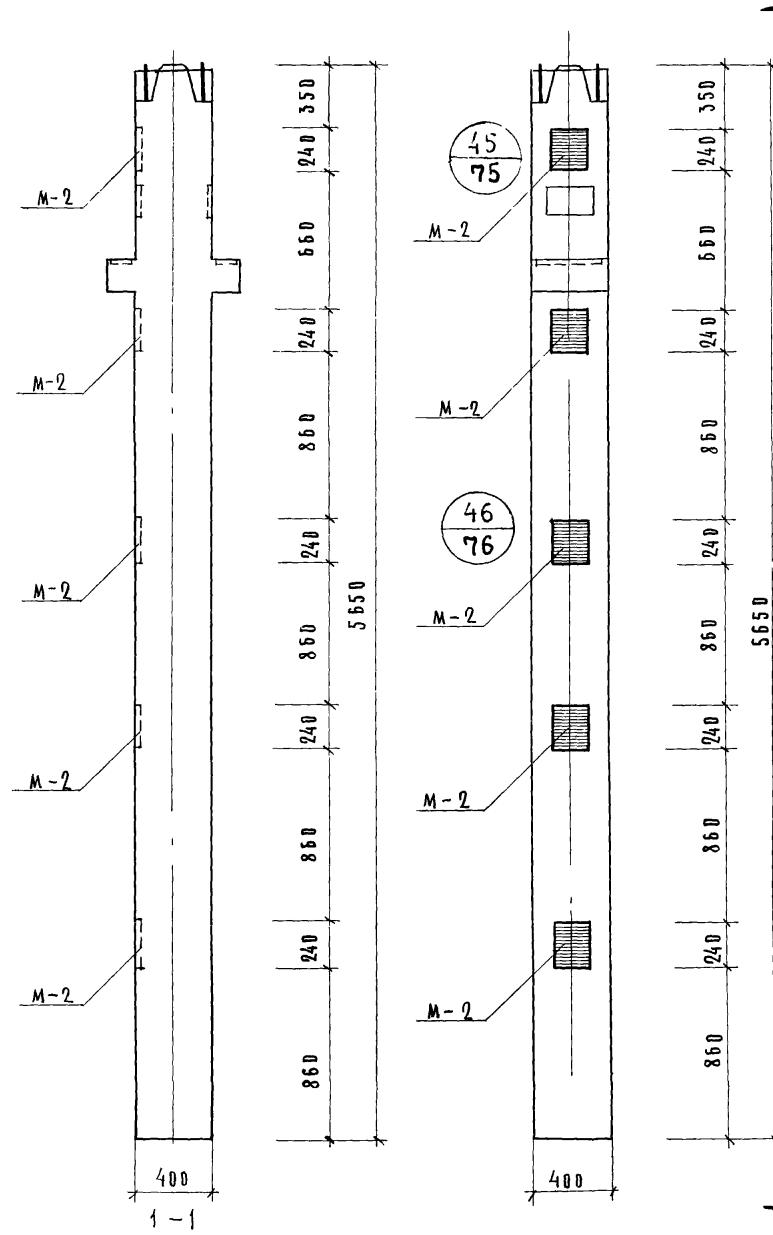


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИДЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ УЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПЛОДЖЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ).
 2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ОПАЛАБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПЛОДЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫМ СОВСТВУЮЩИМ РАСПЛОДЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
 3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 СМ. ИИ-04-8 ВЫП. 3
 4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ Е^{2Х} СТОРОН ВМЕСТО М-1 СТАВИТЬ М-3.

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АНАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 АЛСТ 70

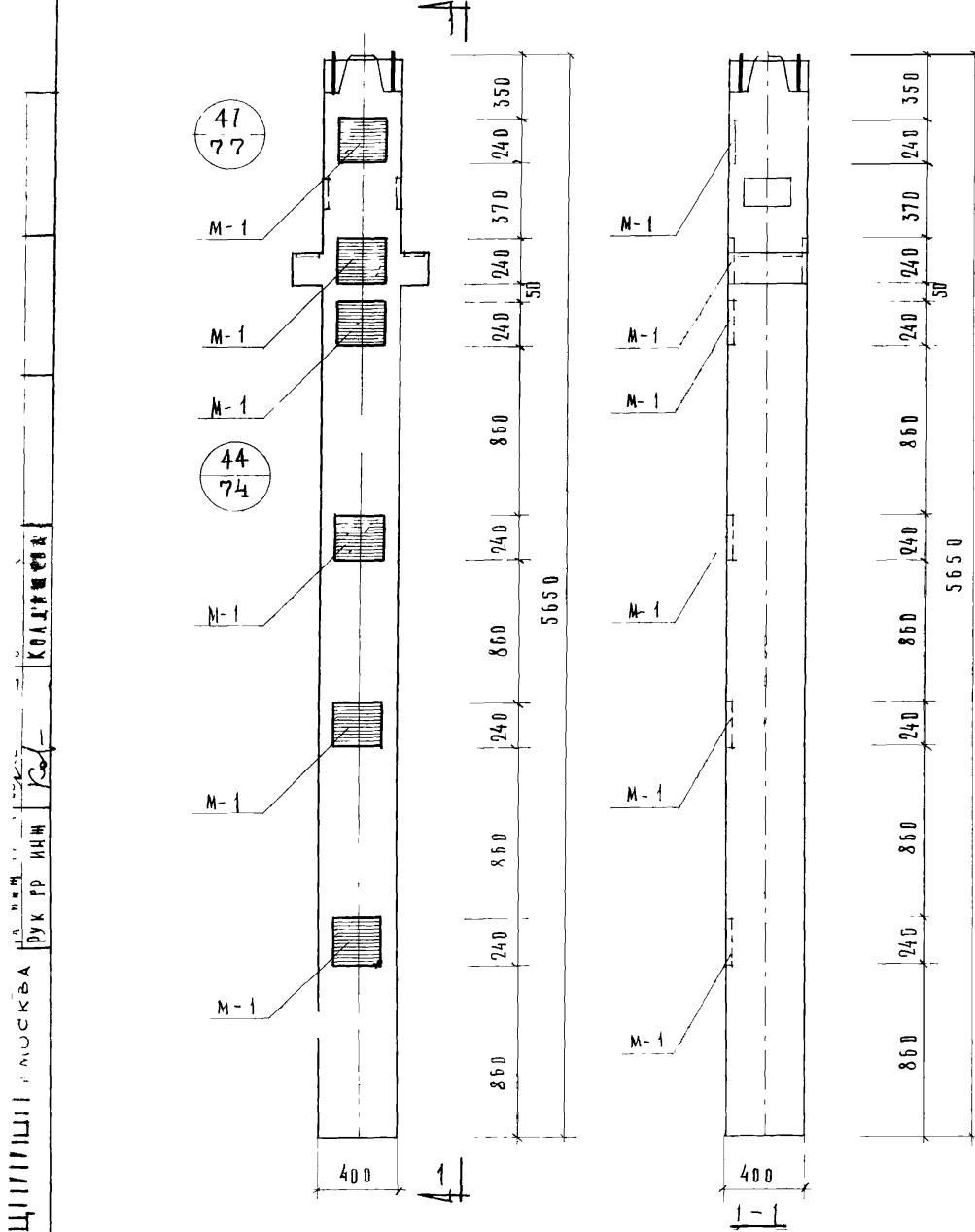
БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ ПУСТИК КОМПЛЕКСОВ	НАЧ. ОТДЕЛА Г. ИЖИК-ТА Г. ИЖИК-ТА РУК. ГР. ИЖИК-	И ЧУДКИ ГРИГОРЬЕВ ВОДЯНСКИЙ КОЛАДШЕВА	ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРКА ВОДА КОЛАДШЕВА	ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ВАСИЛЕВА
--	---	--	---	-----------------------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

- На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов поджания дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм в плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы)
 - В конкретном проекте должны быть приведен опалубочный чертеж каждого с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
 - Дополнительные закладные детали М-2 и М-4 см. ИИ-04-8 вып.3.
 - При условии установки диафрагм жесткости с 2-х сторон вместо М-2 ставить М-4.

T.K.	К о лон и й	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОДЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ №-2 ДЛЯ КРЕПЕНИЯ ДИАФРАГМ ШЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 ЛИСТ 71

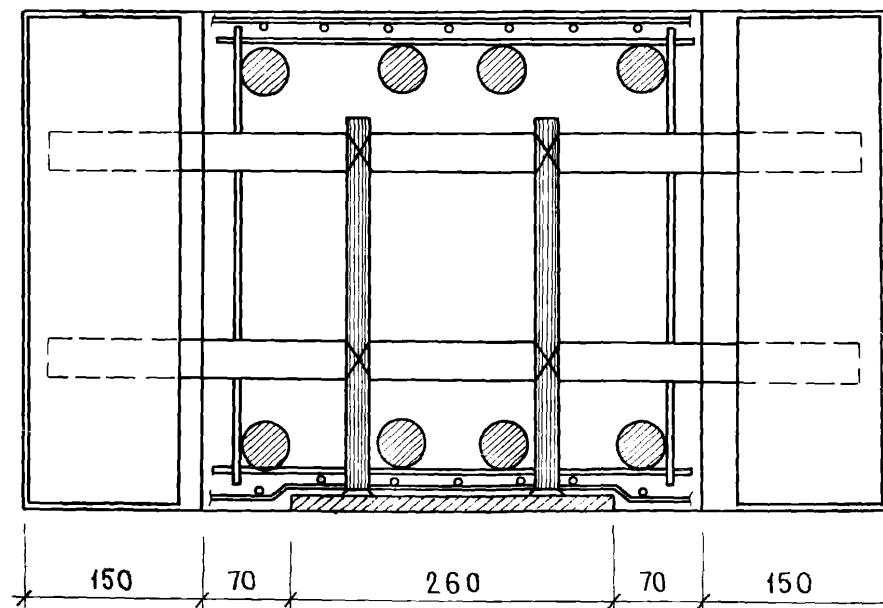
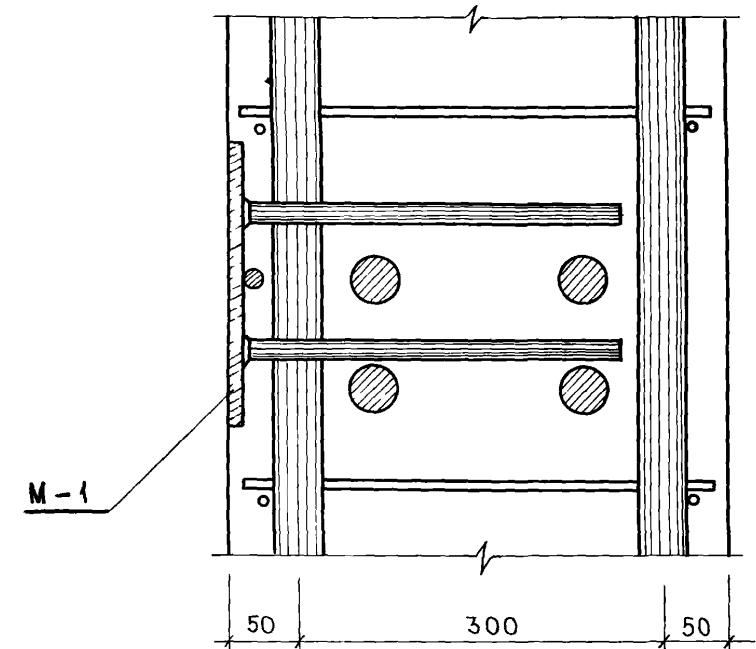
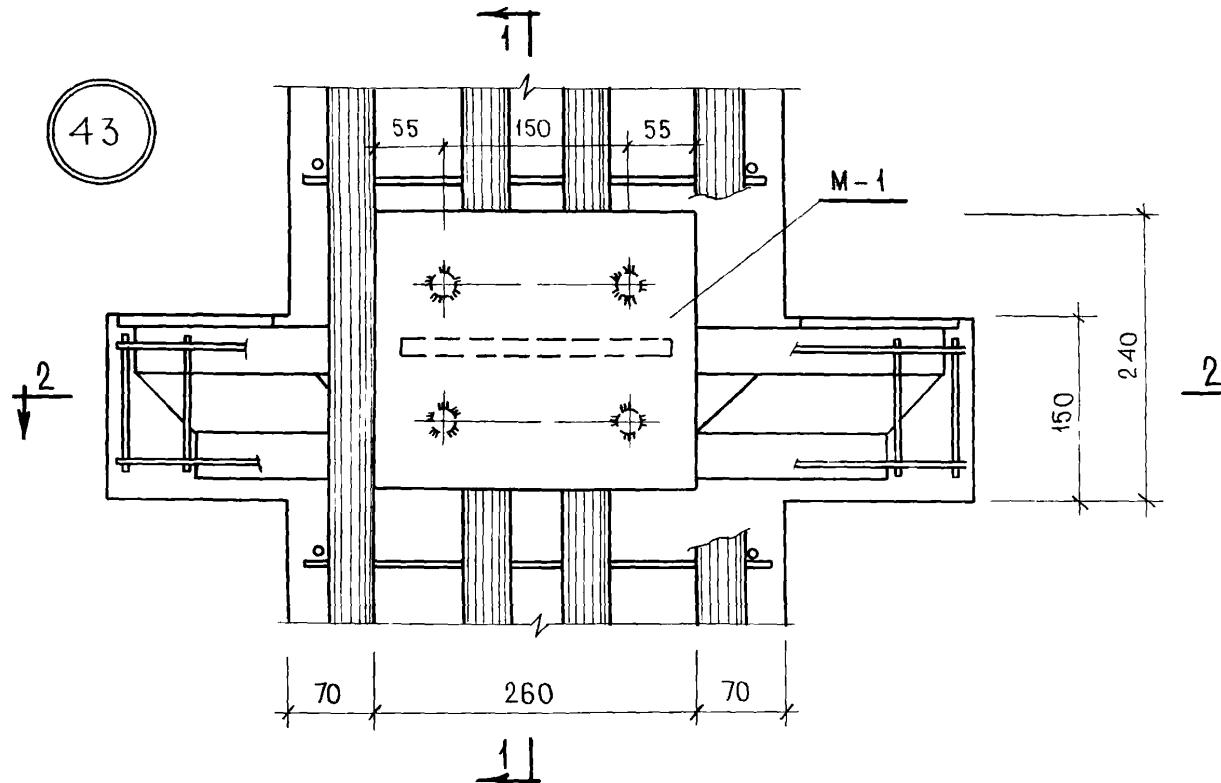


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов расположения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости, при расположении диафрагм из плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительные закладные детали M-1 и M-3 см ИИ-04-8 вып.3.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2х сторон вместо M-1 ставить M-3.

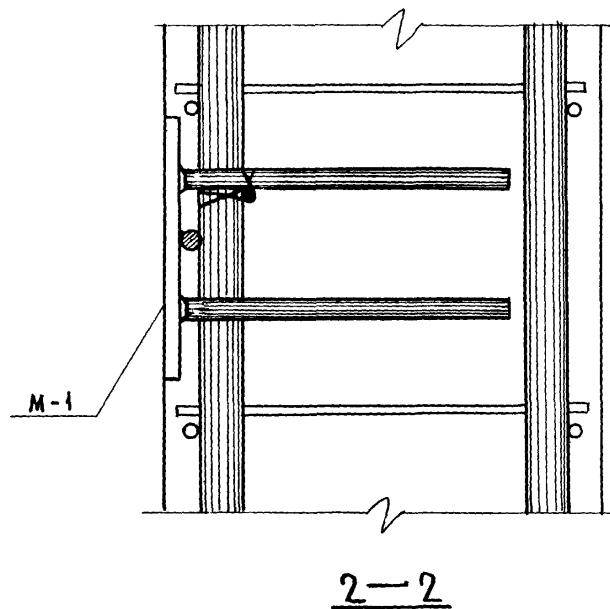
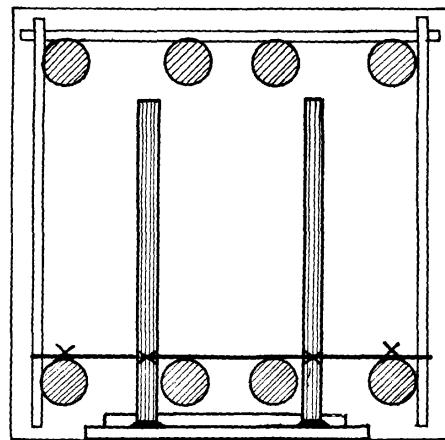
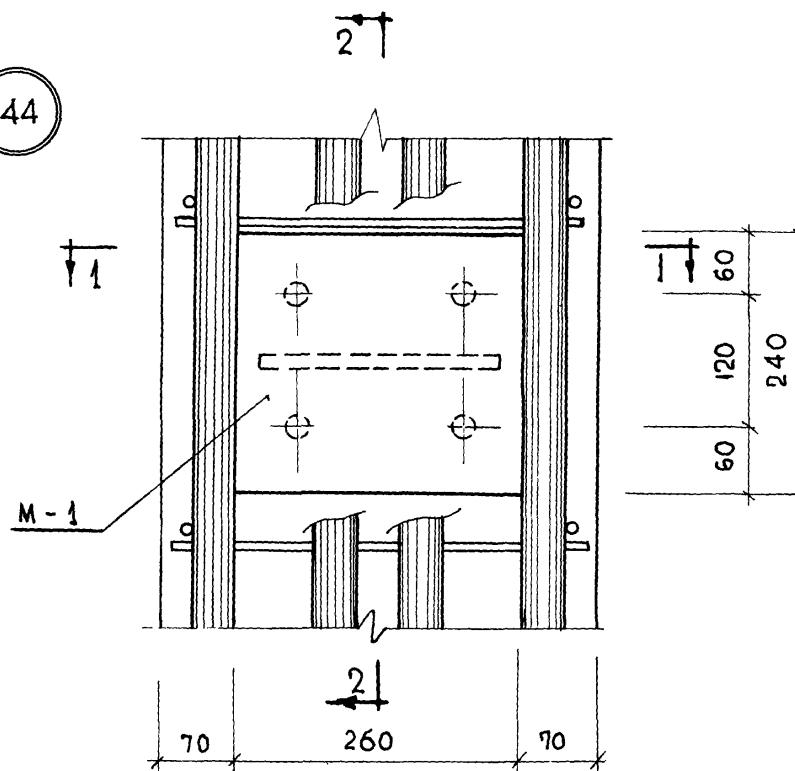
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-1 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 5 АЛСТ 72

43



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ УЗЕЛ 43	ВЫПУСК 5 АКС 73

44

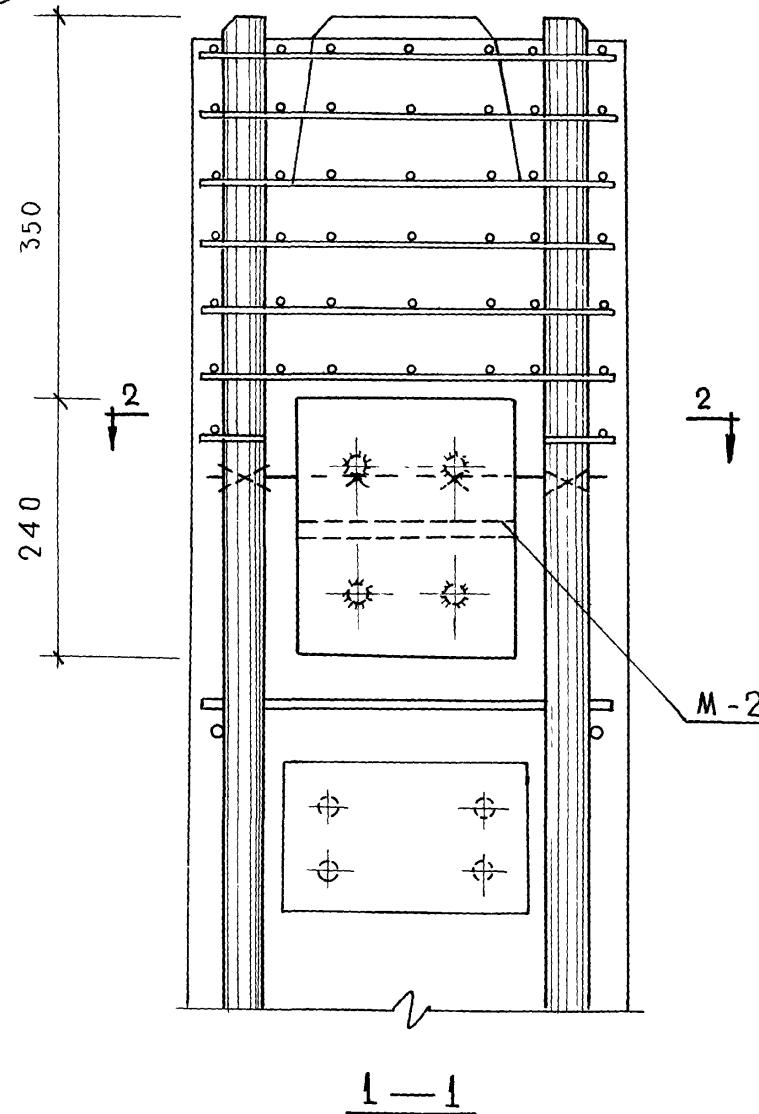
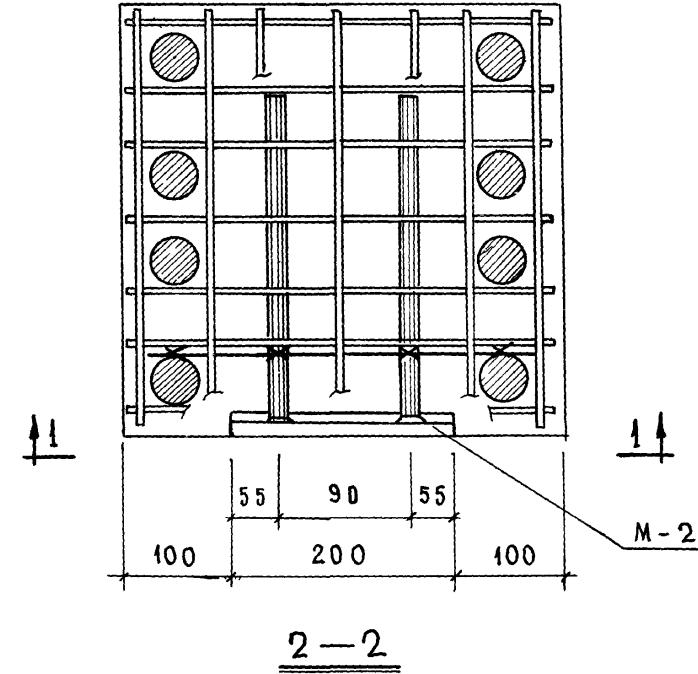


T.K.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ M-1 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ УЗЕЛ 44	выпуск 5 лист 74

ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗАДНИХ
ГУРНИСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
г. МОСКВА

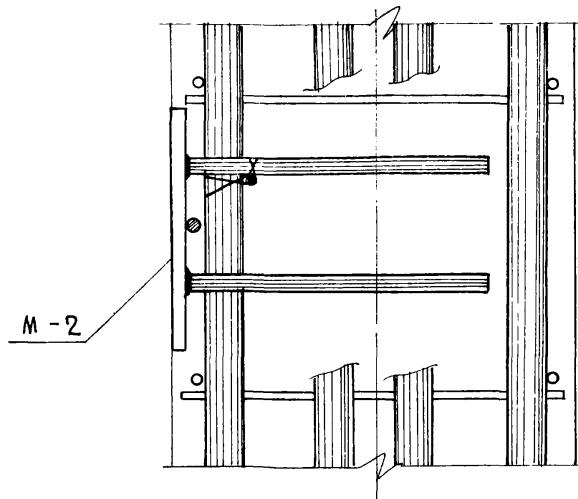
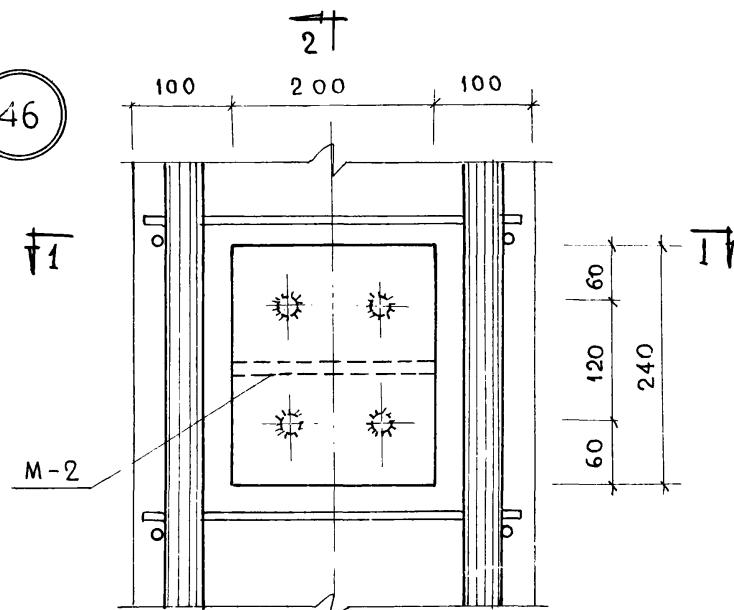
ГА ИНЖ. ИНТА ВЫСШЕЙ ЕПСКИИ РУК. ИУ ППМ
НАЧ. ОТДЕЛА ИЦХОКИ ИСПОЛНИТ Степанова
Г.А. ИНЖ. ПР. ТА А. Григорий Проверил Морева
Г.А. ИНЖ. ПР. ТА А. Григорий Болынский
Г.А. ИНЖ. ПР. ТА А. Григорий Колдашева
РУК. ГР. ИНЖ. Рук. гр. ИНЖ.

45

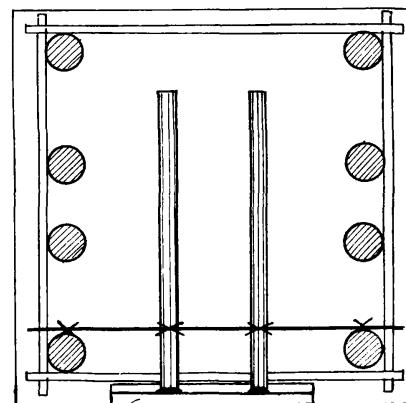
1-12-2

СЕРИЯ ИИ-04-2	ВЫПУСК 5	ЛИСТ 75
Т.К 1971	КОЛОНИИ ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 45	

46



2

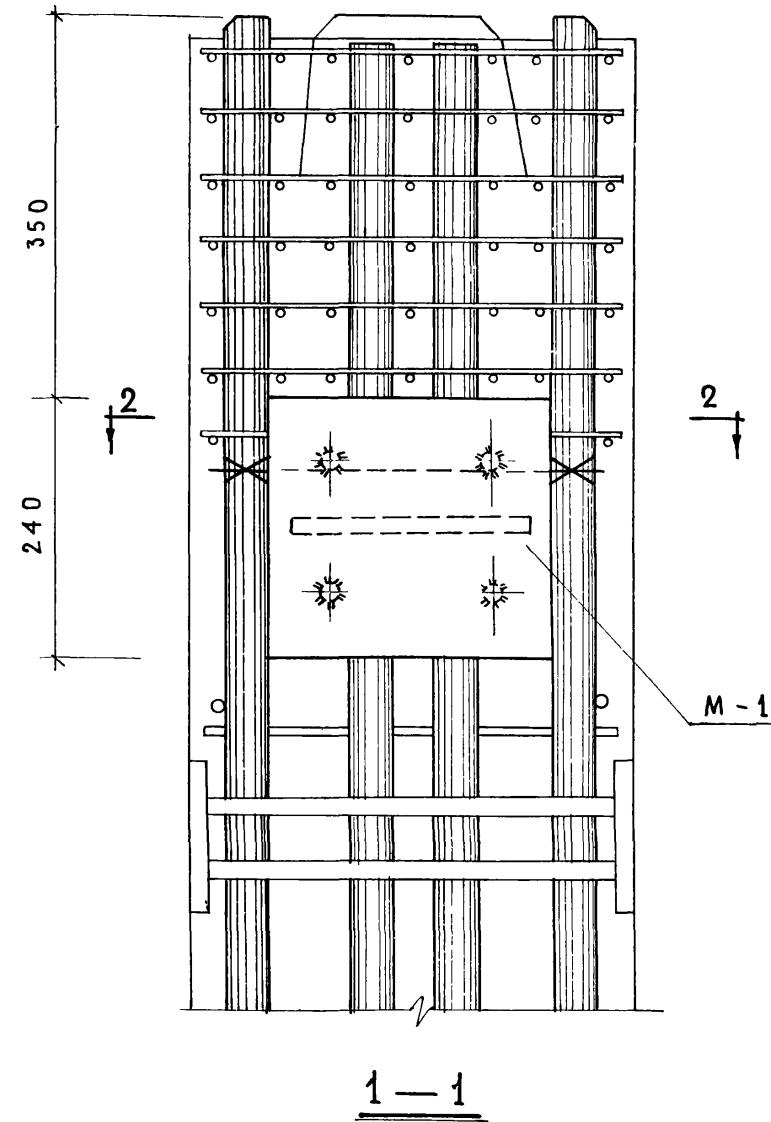


4

— 1 —

Т К	КОЛОНИИ	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-2 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 40	выпуск 5 лист 70

47

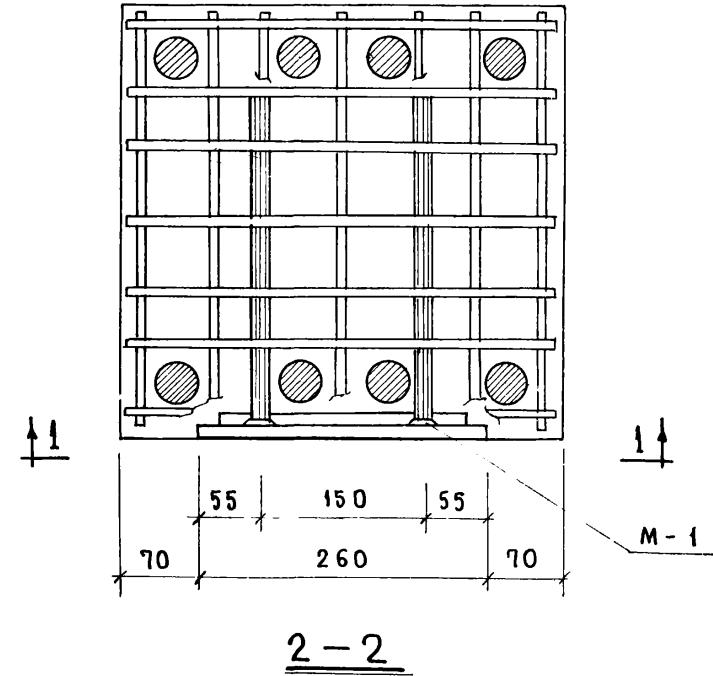


ТОРГОВО-
БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ
ТУРИСТИЧЕСКИХ
КОМПЛЕКСОВ
г. МОСКВА

И. А. ЧИЖ. ИНЖ-
НАР. ЗАДАНИЯ
Г. А. ЧИЖ. ПР-ТА
Г. А. ЧИЖ. ПР-ТА
РУК. ГР. ИНЖ.

Исполнит.
ИЧХОКИ
ПРИГОДНЫЙ ПРОВЕРИЛ
ВОЛЫНСКИЙ
КОЛАШЕВА

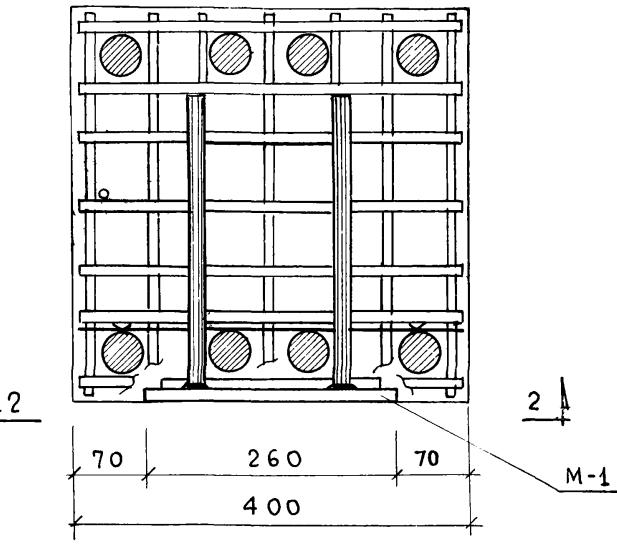
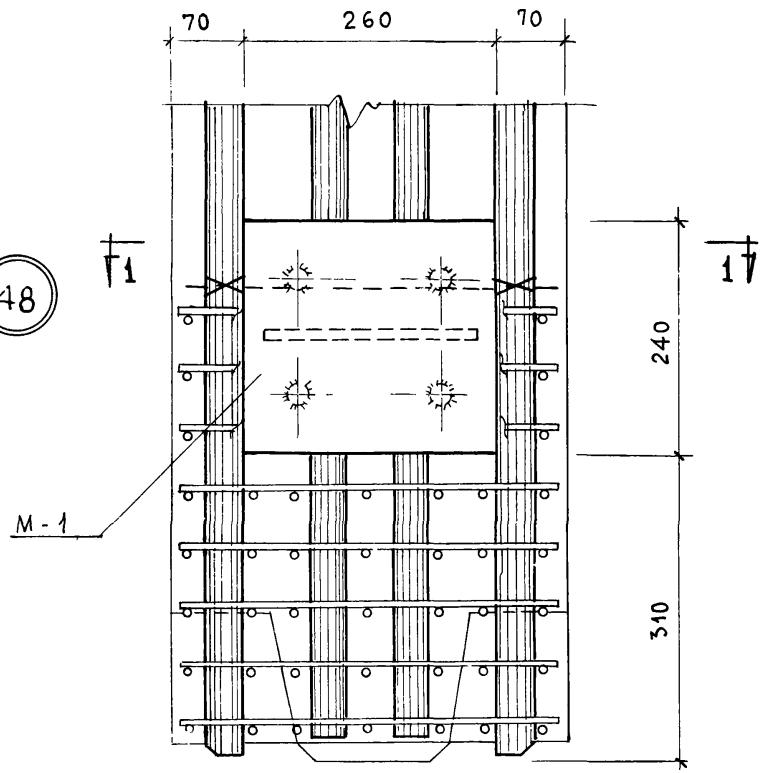
рук. гр. м.



СЕРИЯ	ИИ-04-2
выпуск	лист
5	77

TK КОЛОНИИ
1971 Пример крепления дополнительной детали
M-1 к объемному каркасу. Узел 47

48



Т.К.	Колонны	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДЕТАЛИ M-1 к объемному каркасу. УЗЕЛ 48	выпуск лист 5 1 78