

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АУ - II, III - 50 - 80 / 45

УБЕЖИЩА БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ

АЛЬБОМ III

ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

17268-02

ЦЕНА 0.91

					Продан	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать Х 1981 года

Заказ № 10870 Тираж 19000 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АЧ - II, III - 50 - 80 / 45

УБЕЖИЩА БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АЛЬБОМ II СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ I - Общая пояснительная записка. Архитектурно-строительные решения.
Отопление и вентиляция. Электросиловое оборудование и электро-
освещение. Связь. Производство работ.

АЛЬБОМ II - Изделия железобетонные.

АЛЬБОМ III - Заказные спецификации.

АЛЬБОМ IV - Сметы.

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

/Гусев/

/Лопатинский/

УТВЕРЖДЁН
УПРАВЛЕНИЕМ ГО СССР
ПРОТОКОЛ N 1 от 19.2.80
ВВЕДЁН В ДЕЙСТВИЕ
ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ МО
ПРИКАЗ N 29 от 1.3.80

Привязан

Содержание альбома

Марка	Наименование	стр.
	Обложка	
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
кжу	Общие данные	3
кжу-ТО	Техническое описание	4, 5
кжу-П1-10	Плита П1-10	6
кжу-кР1	каркас кР1	6
кжу-П10СБ	Плита П1-10.Сборочный чертёж	7
кжу-П1-12	Плита П1-12	8
кжу-кР2	каркас кР2	8
кжу-П1-12	Плита П1-12.Сборочный чертёж	9
кжу-П2	Плита П2	10
кжу-кР3	каркас кР3	10
кжу-П2 СБ	Плита П2.Сборочный чертёж	11
кжу-С1	Сетка арматурная С1	12
кжу-С4	Сетка арматурная С4, С5	12
кжу-П2а	Плита П2а	13
кжу-кП1	каркас пространственный кП1	13
кжу-П2а СБ	Плита П2а.Сборочный чертёж	14
кжу-С2	Сетка арматурная С2	15
кжу-С3	Сетка арматурная С3	15
кжу-П3	Плита П3	16
кжу-кР4	каркас кР4	16
кжу-П3 СБ	Плита П3.Сборочный чертёж.	17
кжу-С6	Сетка арматурная С6	18
кжу-С7	Сетка арматурная С7	18
кжу-Д1-10	Технологическая вставка Д1-10	19
кжу-Д1-10 СБ	Технологическая вставка Д1-10.Сборочный чертёж	19
кжу-01	Боковая пласстина	20
кжу-04	Горизонтальная пласстина	20
кжу-Д1-12	Технологическая вставка Д1-12	21
кжу-Д1-12 СБ	Технологическая вставка Д1-12.Сборочный чертёж.	21
кжу-05	Боковая пласстина	22
кжу-03	Средняя пласстина	22

			ТП Лу-II,III-50-80/45 кжл				
П.инн.	Еусев		Убежища быстрозводимые		Статья	Лист	Листов
П.инн.пр.	Магистинский	ТР				1	
Нач.отд.	Шеполов						
Д.констр.	Конищев						
Рук.б-ра	Коростелев						
Проект	Гарбунова		Общие данные		Проектная организация МО		

1. В настоящем альбоме представлены чертежи строительных размеров и армирования железобетонных элементов, применяемых для возведения убежищ.

Сборные железобетонные элементы запроектированы из обычного тяжелого бетона с маркой по прочности на сжатие 300 кг/см² при условии использования для их изготовления металлической опалубки многпустотных панелей марки ПКУ-59-10 и ПКУ-59-12 (серия ЦИ-03-02, альбом 23-64), имеющих ширину 990 мм и 1190 мм, соответственно и высоту 220 мм, применяемых для нужд жилищно-гражданского строительства.

2. Площадь рабочей арматуры и принципы армирования трехзвенных плит П1-10 и П1-12 останутся такими же, как и при изготовлении многпустотных панелей.

3. Для изготовления трехзвенных плит в существующей опалубке устанавливаются и закрепляются в целях предотвращения возможных вертикального и горизонтального смещений две технологич. вставки Д1-10 и Д1-12, имеющие в поперечном сечении вид равнобедренных треугольников. Технологич. вставки имеют пазы для пропуска пустотообразователей (пунсонов).

4. В местах установки технологич. вставок рабочая арматура размещается сверху этих деталей. Между

пустотами в среднем звене трехзвенной плиты, в местах, где не проходят продольные рабочие стержни, а также в наружных гранях плиты технологич. вставок устанавливается дополнительная арматура.

5. Изготовление плит сплошного сечения П2, П2А и П3 предусматривается в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76, армирование их должно приниматься по чертежам настоящего альбома. Использование металлической оснастки многпустотных панелей для изготовления плит требует ее оборудования, заключающегося в устройстве поперечных перегородок для получения элементов требуемой длины, а также дополнительных вкладок для образования проемов. При изготовлении плит сплошного сечения пунсоны оснастки не используются.

6. При изготовлении элементов необходимо учитывать требования действующих нормативных документов:

- ГОСТ 10180-78 „Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение“.

- ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“.

- ГОСТ 9561-76 „Панели железобетонные многпустотные для перекрытия зданий и сооружений. Технические условия“.

- СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции“.

7. Допускаемые отклонения от проектных размеров.

Ал-И, III-50-КЖУ-ТО

Техническое
описание

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Ал-И, III-50-КЖУ-ТО

Лит
2

элементов не должны превышать величин, указанных на чертежах.

Внешний вид и качество поверхностей элементов должны удовлетворять следующим требованиям:

а) жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях не допускаются;

б) допускаемые размеры раковин, местных наплывов, впадин и околлов на бетонных поверхностях не должны превышать указанных в табл. 5 ГОСТ 13015-75:

- для поверхностей, отмеченных на рабочих чертежах элементов знаком ∇ , для категории А7;

- для поверхностей, отмеченных на рабочих чертежах элементов знаком ∇ , для категории А6.

в. Для извлечения из опалубки и для монтажа в элементах предусмотрены технологические и монтажные петли.

г. Фиксирование железобетонных элементов принято сварными сетками, пространственными и плоскими каркасами.

Для трёхбронных плит П1-10 и П1-12 рабочая арматура из горячекатаной стали класса АIII периодического профиля. Расчётное сопротивление растянутой арматуры $R_s = 5100 \text{ кг/см}^2$ (по серии УУ-03-02, альбом 23-64). Для плит сплошного сечения П2, П2в и П3 рабочая арматура из горячекатаной стали класса АIII. Расчётное сопротивление растянутой арматуры $R_s = 3600 \text{ кг/см}^2$.

Для монтажных и технологических петель приняты

арматурная сталь класса АII марок ВСтЗ и ВСтЗ3. Изготовление каркасов и сеток должно производиться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-78.

Сварка должна удовлетворять техническим требованиям по ГОСТ 14098-68.

Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

10. Размеры каркасов и сеток даны по осям и торцам стержней.

11. Защитный слой продольной арматуры принят 15 мм.

12. Отырв и съём элементов с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности.

13. Приёмку готовых железобетонных элементов, методы испытаний, маркировку, транспортирование и хранение следует выполнять в соответствии с указаниями, предусмотренными ГОСТ 9561-76. с учётом рекомендаций „Руководства по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом“, ЦНИИОМТП, Москва, 1973 г. и „Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ ЦНИИОМТП, Москва, 1967 г.

Анбодом II

Τυποδαύ προεκτ Α3: -II,III,-50-80/45

№ 10001/10002/10003/10004/10005/10006/10007/10008/10009/10010/10011/10012/10013/10014/10015/10016/10017/10018/10019/10020/10021/10022/10023/10024/10025/10026/10027/10028/10029/10030/10031/10032/10033/10034/10035/10036/10037/10038/10039/10040/10041/10042/10043/10044/10045/10046/10047/10048/10049/10050/10051/10052/10053/10054/10055/10056/10057/10058/10059/10060/10061/10062/10063/10064/10065/10066/10067/10068/10069/10070/10071/10072/10073/10074/10075/10076/10077/10078/10079/10080/10081/10082/10083/10084/10085/10086/10087/10088/10089/10090/10091/10092/10093/10094/10095/10096/10097/10098/10099/10100/10101/10102/10103/10104/10105/10106/10107/10108/10109/10110/10111/10112/10113/10114/10115/10116/10117/10118/10119/10120/10121/10122/10123/10124/10125/10126/10127/10128/10129/10130/10131/10132/10133/10134/10135/10136/10137/10138/10139/10140/10141/10142/10143/10144/10145/10146/10147/10148/10149/10150/10151/10152/10153/10154/10155/10156/10157/10158/10159/10160/10161/10162/10163/10164/10165/10166/10167/10168/10169/10170/10171/10172/10173/10174/10175/10176/10177/10178/10179/10180/10181/10182/10183/10184/10185/10186/10187/10188/10189/10190/10191/10192/10193/10194/10195/10196/10197/10198/10199/10200/10201/10202/10203/10204/10205/10206/10207/10208/10209/10210/10211/10212/10213/10214/10215/10216/10217/10218/10219/10220/10221/10222/10223/10224/10225/10226/10227/10228/10229/10230/10231/10232/10233/10234/10235/10236/10237/10238/10239/10240/10241/10242/10243/10244/10245/10246/10247/10248/10249/10250/10251/10252/10253/10254/10255/10256/10257/10258/10259/10260/10261/10262/10263/10264/10265/10266/10267/10268/10269/10270/10271/10272/10273/10274/10275/10276/10277/10278/10279/10280/10281/10282/10283/10284/10285/10286/10287/10288/10289/10290/10291/10292/10293/10294/10295/10296/10297/10298/10299/10300/10301/10302/10303/10304/10305/10306/10307/10308/10309/10310/10311/10312/10313/10314/10315/10316/10317/10318/10319/10320/10321/10322/10323/10324/10325/10326/10327/10328/10329/10330/10331/10332/10333/10334/10335/10336/10337/10338/10339/10340/10341/10342/10343/10344/10345/10346/10347/10348/10349/10350/10351/10352/10353/10354/10355/10356/10357/10358/10359/10360/10361/10362/10363/10364/10365/10366/10367/10368/10369/10370/10371/10372/10373/10374/10375/10376/10377/10378/10379/10380/10381/10382/10383/10384/10385/10386/10387/10388/10389/10390/10391/10392/10393/10394/10395/10396/10397/10398/10399/10400/10401/10402/10403/10404/10405/10406/10407/10408/10409/10410/10411/10412/10413/10414/10415/10416/10417/10418/10419/10420/10421/10422/10423/10424/10425/10426/10427/10428/10429/10430/10431/10432/10433/10434/10435/10436/10437/10438/10439/10440/10441/10442/10443/10444/10445/10446/10447/10448/10449/10450/10451/10452/10453/10454/10455/10456/10457/10458/10459/10460/10461/10462/10463/10464/10465/10466/10467/10468/10469/10470/10471/10472/10473/10474/10475/10476/10477/10478/10479/10480/10481/10482/10483/10484/10485/10486/10487/10488/10489/10490/10491/10492/10493/10494/10495/10496/10497/10498/10499/10500/10501/10502/10503/10504/10505/10506/10507/10508/10509/10510/10511/10512/10513/10514/10515/10516/10517/10518/10519/10520/10521/10522/10523/10524/10525/10526/10527/10528/10529/10530/10531/10532/10533/10534/10535/10536/10537/10538/10539/10540/10541/10542/10543/10544/10545/10546/10547/10548/10549/10550/10551/10552/10553/10554/10555/10556/10557/10558/10559/10560/10561/10562/10563/10564/10565/10566/10567/10568/10569/10570/10571/10572/10573/10574/10575/10576/10577/10578/10579/10580/10581/10582/10583/10584/10585/10586/10587/10588/10589/10590/10591/10592/10593/10594/10595/10596/10597/10598/10599/10600/10601/10602/10603/10604/10605/10606/10607/10608/10609/10610/10611/10612/10613/10614/10615/10616/10617/10618/10619/10620/10621/10622/10623/10624/10625/10626/10627/10628/10629/10630/10631/10632/10633/10634/10635/10636/10637/10638/10639/10640/10641/10642/10643/10644/10645/10646/10647/10648/10649/10650/10651/10652/10653/10654/10655/10656/10657/10658/10659/10660/10661/10662/10663/10664/10665/10666/10667/10668/10669/10670/10671/10672/10673/10674/10675/10676/10677/10678/10679/10680/10681/10682/

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
ИВ		Ау-II, III-50-КЖУ-П1-10 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u> <u>и детали</u>		
ИВ	1	Ау-II, III-50-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	4	
ИВ	2	Ау-II, III-50-КЖУ-КР2	Каркас плоский КР2	4	
	3	Ау-II, III-50-КЖУ-П1-10 СБ	Стержни одиночные		
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки 300	2,68	м³

Ау-II, III-50-КЖУ-П1-10

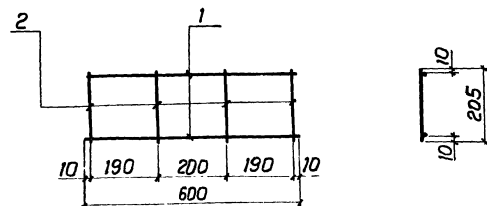
Plumage P1-10

СТАВУЯ	ЛУСТ	ЛУСТОЎ
--------	------	--------

TF		1
----	--	---

2005-2006 0020

Министерство культуры
и искусства



каркас изготовить при помощи контактной
точечной электросварки в соответствии
с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Стор.	Изд.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Детали</u>		
	1		Ау-Ш-50-КЖУ-КР1-01	Ф6АШ ГОСТ5781-75; Е=500	2	0,25 кг
	2		Ау-Ш-50-КЖУ-КР1-02	Ф6АШ ГОСТ5781-75; Е=205	4	0,20 кг

Ау-II, III-50-кжу-кр1

каркас плоский
КР1

Stadler	Marta	Macum
---------	-------	-------

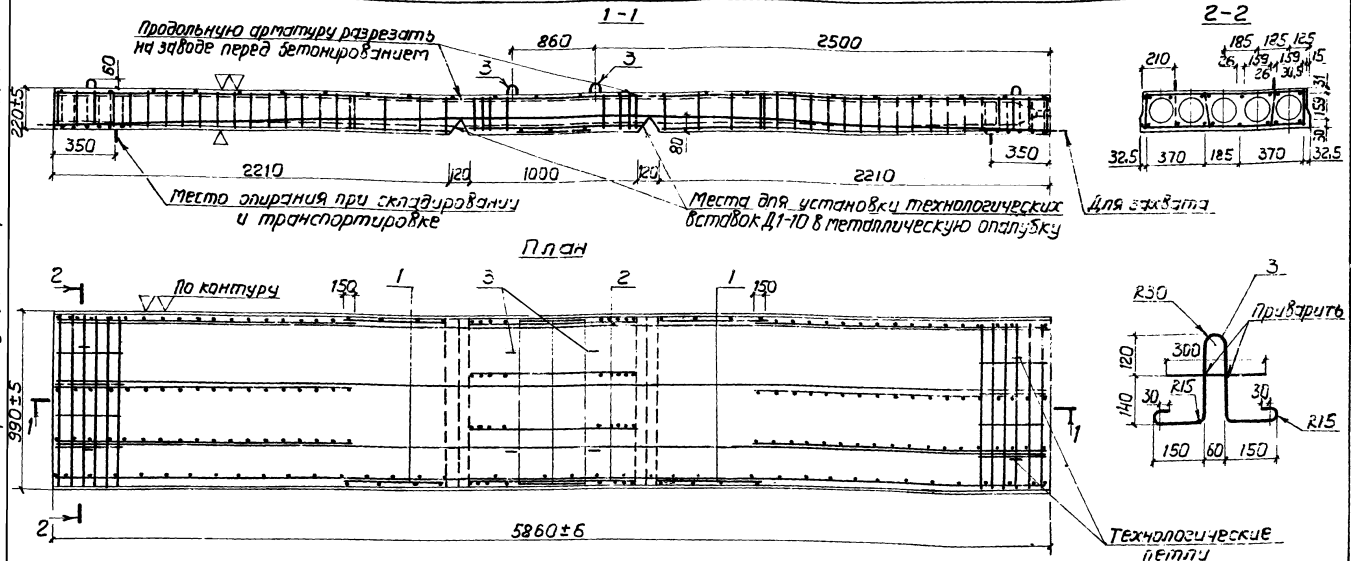
--	--	--

TP	0,45	1:10
----	------	------

புரணு புரணு 1

Дорожный ва:

11/10/1941



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные заготовки	Итого
ПІ-10	4,5 5,0 9,5	9,5

Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	кол.
ПІ-10	3	См. чертёж	12 АІ	1260	4

1. Позициями обозначена дополнительная арматура для усиления плиты ПКУ59-10 серии УЧ-03-02 см. альбом 23-64 лист 63 и монтажные петлю.
2. Выборка стали дана только на дополнительную арматуру.
3. Технологич. вставку ДІ-10 см. КЖУ-ДІ-10.

АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-ПІ-10 СС			
Плита ПІ-10	Стадия	Масштаб	Масшт.
	ТР	1:50	1:20
Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
	Проектная организация МО		

Альбом II

Типовой проект Ау-II, III-50-КЖУ-45

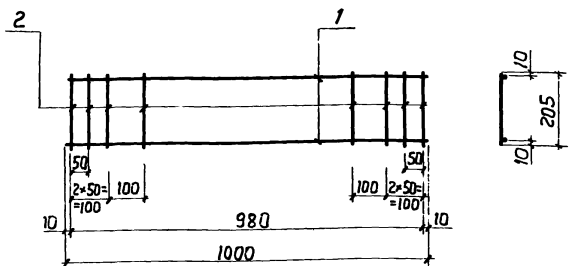
Формат Зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Ау-II, III-50-КЖУ-П1-12 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>и детали</u>		
IIIб	1	Ау-II, III-50-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	4	
IIIб	2	Ау-II, III-50-КЖУ-КР2	Каркас плоский КР2	4	
	3	Ау-II, III-50-КЖУ-ПН2 СБ	Стержни арматурные		
			<u>Материалы</u>		
			бетон марки 300	0,83	м ³

Ау-II, III-50-КЖУ-П1-12

Плунта П1-12

Стандарт лист

Проектная арматура



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14092-63 и СН 393-78.

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
	1	Ау-II, III-50-КЖУ-КР2-01	Ф6А III ГОСТ 5781-75; L=1000	2	0,44 кг
	2	Ау-II, III-50-КЖУ-КР2-02	Ф6А III ГОСТ 5781-75; L=205	2	0,36 кг

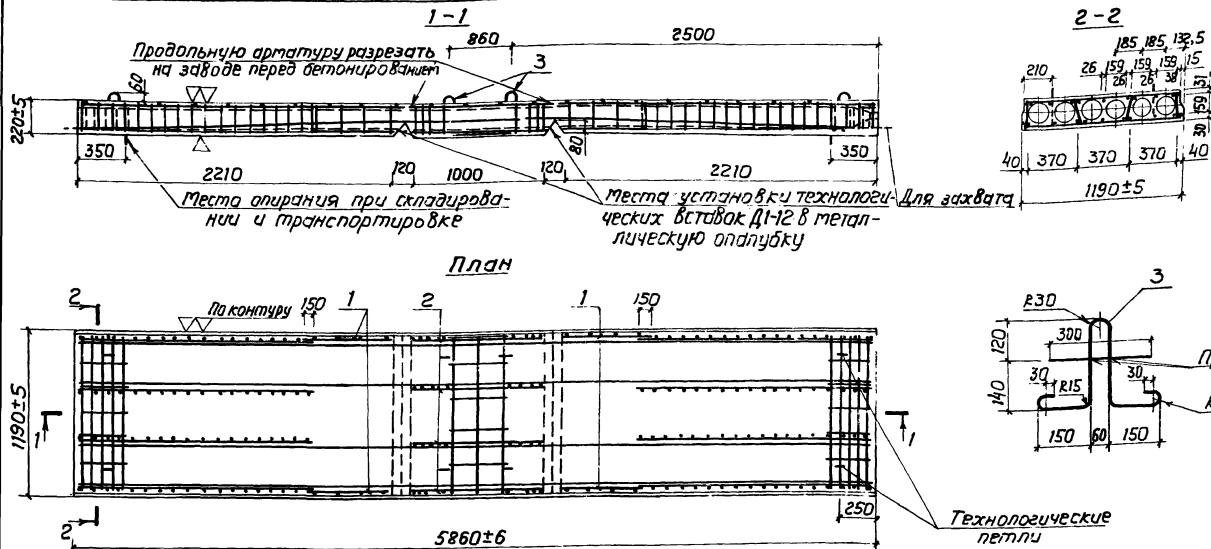
Ау-II, III-50-КЖУ-КР2

каркас плоский
КР2

Стандарт	Масса	Масштаб
ТР	0,80	1:10
лист	лист 28	
Проектная арматура		

ВНИМАНИЕ! Встречаются в проекте

Плунта	Плунта	Плунта	Плунта
Плунта	Плунта	Плунта	Плунта
Плунта	Плунта	Плунта	Плунта
Плунта	Плунта	Плунта	Плунта



Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматура			Всего
	Арматура стале-бетонная	Арматура стале-бетонная	Арматура стале-бетонная	
П1-12	4,5	5,0	9,5	9,5

Ведомость стержней на один элемент

Марка	Поз	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	кол
П1-12	3	См. чертёж	12А1	1260	4

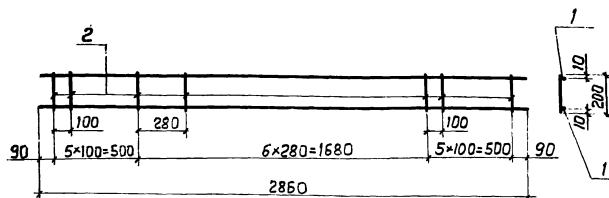
- Позициями обозначена дополнительная арматура для усиления плиты ПКУ 59-12 серии ИЧ-03-02 см. альбом 23-54, лист 61 и монтажные петли.
- Выборка стали дана только на дополнительную арматуру.
- Технологическую вставку Д1-12 см. КЖУ-Д1-12.

АУ-1, 2, 3-50-КЖУ-П1-12 СБ			
Плита П1-12 Сборочный чертёж	Сталь	Масса	Масшт
	ТР	2075	1:25
Лист 1 из 1	Проектная организация МО		

[illegible]

02 בתחילת

Проектная орг.

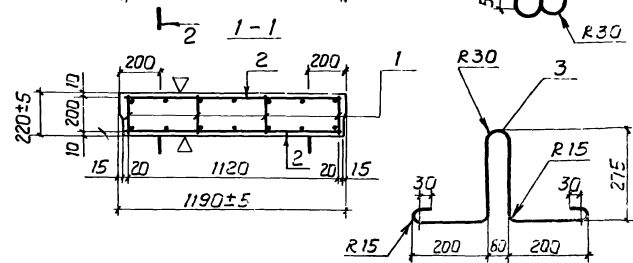
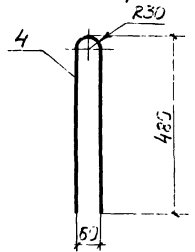
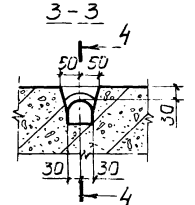
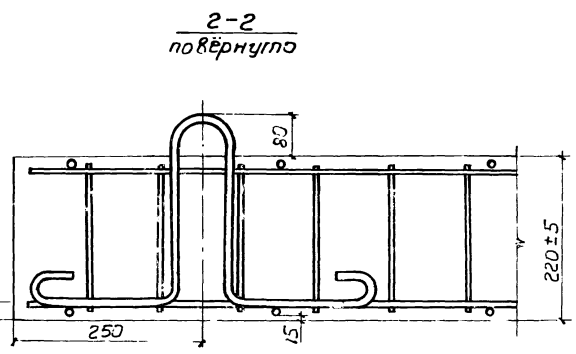
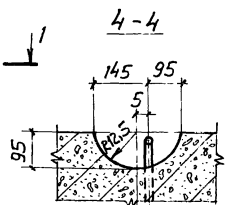
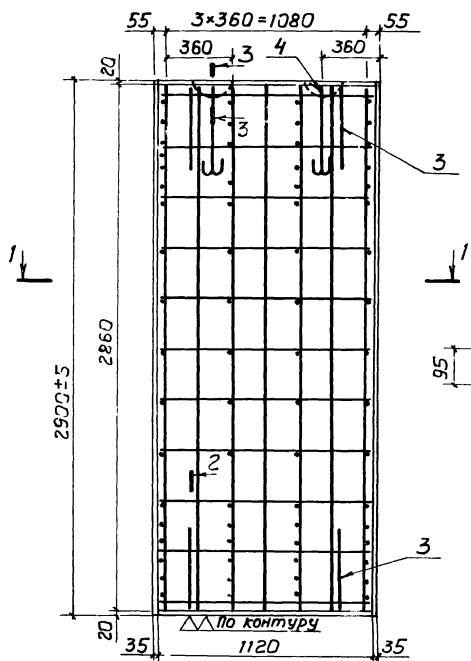


Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-58 и СН 393-78.

факт.	30.03	7.04	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
1			Ау-II,III-50-КЖУ-КРЗ-01	Ф8АIII ГОСТ 5781-75; $\varnothing=2860$	2	2,26 кг
2			Ау-II,III-50-КЖУ-КРЗ-02	Ф8АIII ГОСТ 5781-75; $\varnothing=200$	17	1,34 кг

				Ау-II,III-50-КЖУ-КРЗ	Стр. 2	Масштаб	Масштаб
Л. инж. пр.	Л. инж. пр.	Л. инж. пр.	Л. инж. пр.	каркас плоский КРЗ	ТР	3,6	1:20
Л. констр.	Л. констр.	Л. констр.	Л. констр.		Лист	Лист 2	
Л. констр.	Л. констр.	Л. констр.	Л. констр.		Проектирование	Проектирование	

Типовой проект № 2-И, III-50-80/1-5
 Альбом II



Ведомость стержней на один элемент

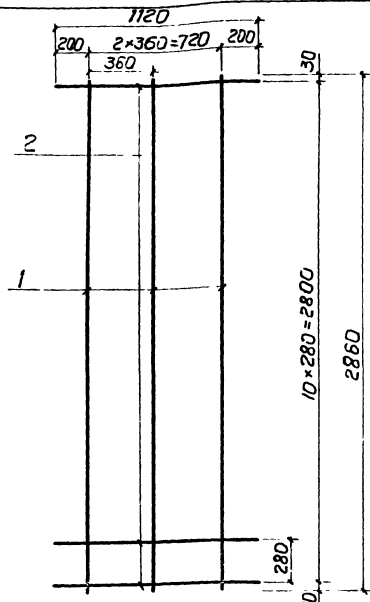
Марк-ка	Поз.	Знак и/ли сечение	Ф, мм	Длина, мм	Кол.
П2	3	Ст. чертёж	10AII	1100	4
	4	Ст. чертёж	16AII	1225	2

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Нормативное значение			Всего
	Арматурн. сталь по ГОСТ 5781-75	класс А II	класс А III	
элемент	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	
П2	3,9	2,7	30,9	37,5

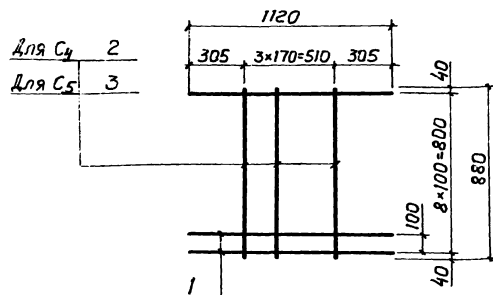
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Личный Лопатынский
 Личный Шенников
 Личный Шенников
 Личный Шенников
 Личный Шенников



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали			
1 Ру-II,III-50-КЖУ-С1-01	Ф8АIII ГОСТ 5781-75; L=2860	3	3,40 кг
2 Ру-II,III-50-КЖУ-С1-02	Ф8АIII ГОСТ 5781-75; L=1120	11	4,86 кг
Ру-II,III-50-КЖУ-С1			
Сетка арматурная С1			
Лист	Листов 1	ТР	8,26 1:20
Проектная	Проектная	Проектная	Проектная



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали			
1 Ру-II,III-50-КЖУ-С4-01	Ф8АI ГОСТ 5781-75; L=1120	9	4,0 кг
2 Ру-II,III-50-КЖУ-С4-02	Ф8АI ГОСТ 5781-75; L=280	4	1,40 кг
3 Ру-II,III-50-КЖУ-С5-01	Ф14АIII ГОСТ 5.145972; L=880	4	4,50 кг
Ру-II,III-50-КЖУ-С4,С5			
Сетки арматурные С4,С5			
Лист	Листов 1	ТР	5,4 9,5 1:20
Проектная	Проектная	Проектная	Проектная

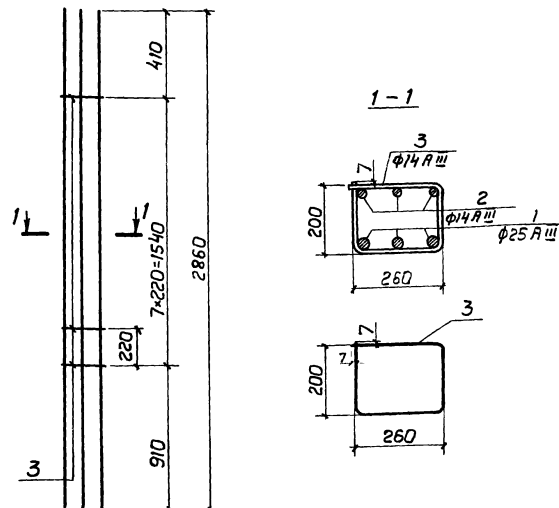
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
		<u>Документация</u>		
В	АУ-II, III-50-КЖУ-П2Д СБ	Сборочный чертёж		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
ИВ	1 АУ-II, III-50-КЖУ-КП1	каркас		
ИВ	2 АУ-II, III-50-КЖУ-С2	пространственный КП1	2	
ИВ	3 АУ-II, III-50-КЖУ-С3	сетка арматурная С2	1	
ИВ	4 АУ-II, III-50-КЖУ-С4, С5	сетка арматурная С3	1	
ИВ	5 АУ-II, III-50-КЖУ-С4, С5	сетка арматурная С4	1	
ИВ	6 АУ-II, III-50-КЖУ-С4, С5	сетка арматурная С5	1	
ВУ	7 АУ-II, III-50-КЖУ-П2Д СБ	стержни одиночные		
ВУ	8 АУ-II, III-50-КЖУ-МН1	изделие закладное МН1		
		Труба 20; $\varnothing = 220$		
		ГОСТ 3262-75	6	2,07 кг
		<u>материалы</u>		
		бетон марки 300	0,49	м ³

АУ-II, III-50-КЖУ-П2Д

Плита П2Д

Стадия Лист Листов
 ТР 1
 Проектная организация МО

Инж. пр. Лопатинский
 Нач. отд. Шелудяков
 Инж. констр. Проничев
 Рук. бригады Карстелева
 Инж. констр. Чанов



Каркас изготовить при помощи контактной
 точечной электросварки в соответствии с
 требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>		
1	АУ-II, III-50-КЖУ-КР4-01	$\varnothing 25 \text{ А III}$ ГОСТ 5.1459-72; $\varnothing = 2860$	3	33,0 кг
2	АУ-II, III-50-КЖУ-КР4-02	$\varnothing 14 \text{ А III}$ ГОСТ 5.1459-72; $\varnothing = 2860$	3	10,4 кг
3	АУ-II, III-50-КЖУ-КР4-03	$\varnothing 14 \text{ А III}$ ГОСТ 5.1459-72; $\varnothing = 935$	8	10,15 кг
		АУ-II, III-50-КЖУ-КП1		
		каркас		
		пространственный КП1		
		стадия Масса Массов.		
		ТР 53,5 1:20		
		лист Листов 1		
		проектная организация МО		

Инж. пр. Лопатинский

Нач. отд. Шелудяков

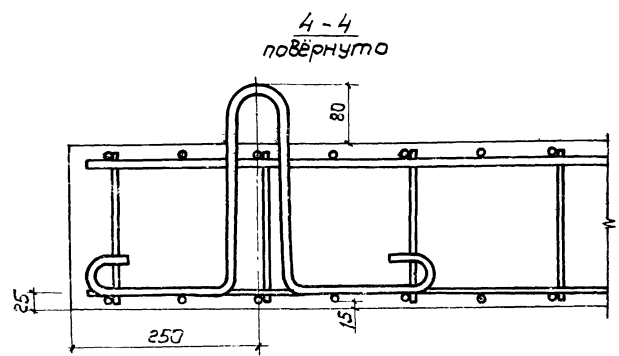
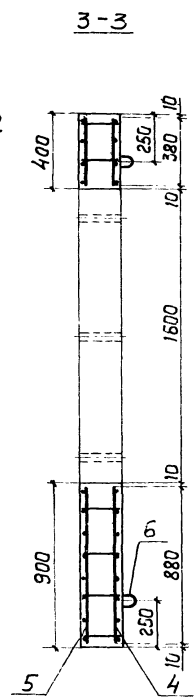
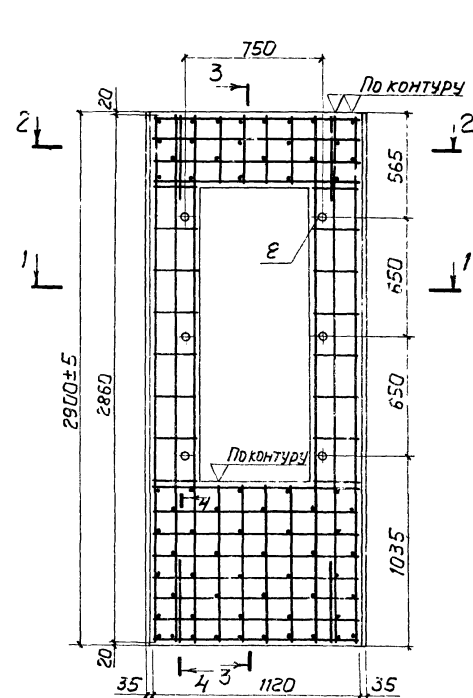
Инж. констр. Проничев

Рук. бригады Карстелева

Инж. констр. Чанов

Архив II
Технический проект АУ-II, III-50-80/1-5

Установлено в дата 1984 г. 14.11.84

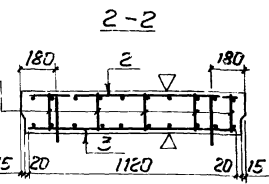
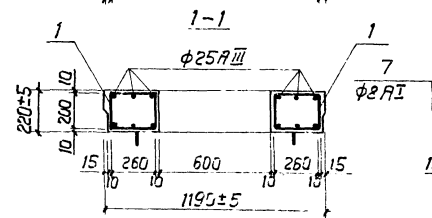


Ведомость стержней на один элемент

Мар-ка	Поз	Эскиз или сечение	Ф, мм	Длина, мм	кол.
ПЗВ	6	Ст. чертёж	10А I	1100	4
ПЗВ	7	200	8А I	200	68

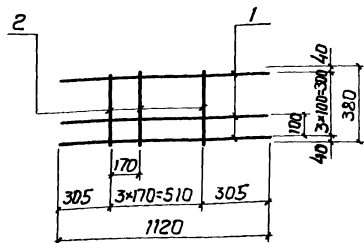
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Всего
	Арматура сталь ГОСТ 5781-75	Арматура сталь ГОСТ 51459-72		
ПЗВ	Класс А I	Класс А III		
	Ф, мм	Ф, мм	Уто-го	
	8А I 10А I	25А III 14А III	го	
ПЗВ	18,9	2,7	21,5	66,0
				47,4
				113,4
				135,0



АУ-II, III-50-КЖУ-ПЗВ СБ			
Плита ПЗВ		Стандарт	Масса
Сборочный чертёж		ТР	1227
		1:5	1:20

П.И.Ж. пр. Лопатынский
Нач. отд. Шендеров
П.Констр. Проничев
Рук. бр. Карастелев



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

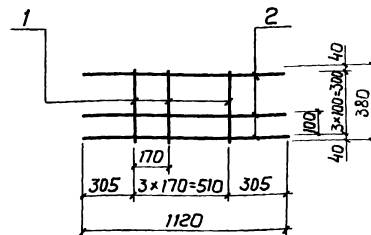
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
	1		АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-С2-01	Ф8АІ ГОСТ 5781-75; $\ell=1120$	4	1,77 кг
	2		АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-С2-02	Ф14АІІІ ГОСТ 51453-72; $\ell=380$	4	1,84 кг

АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-С2

Сетка арматурная
С2

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	3,61	1:20
Лист	Листов: 1	
Проектная орга-		

Инж.пр. Лопатинский
Нач.отд. Шеробаров
Инж.пр. Проничев
Инж.пр. Карастелева
Проект. Ионов



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
	1		АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-С3-01	Ф8АІ ГОСТ 5781-75; $\ell=380$	4	0,60 кг
	2		АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-С3-02	Ф8АІ ГОСТ 5781-75; $\ell=1120$	4	1,77 кг

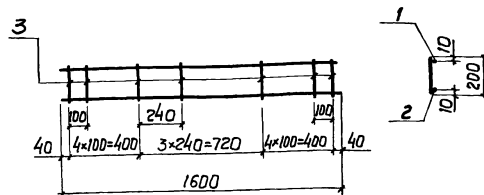
АУ-ІІ, ІІІ-50-КЖУ-С3

Сетка арматурная
С3

Стандия	Масса	Масштаб
ТР	2,37	1:20
Лист	Листов ?	
Проектная орга- низация МО		

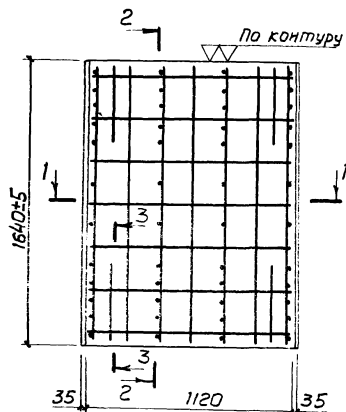
Инж.пр. Лопатинский
Нач.отд. Шеробаров
Инж.пр. Проничев
Инж.пр. Карастелева
Проект. Ионов

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4	1	1	АУ-II, III-50-КЖУ-ПЗ СБ	Документация		
				Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы и детали		
IVB	1	1	АУ-II, III-50-КЖУ-КР4	Каркас плоский КР4	4	
IVB	2	1	АУ-II, III-50-КЖУ-С6	Сетка арматурная С6	1	
IVB	3	1	АУ-II, III-50-КЖУ-С7	Сетка арматурная С7	1	
	4		АУ-II, III-50-КЖУ-ПЗ СБ	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 300	0,43	м ³
АУ-II, III-50-КЖУ-ПЗ						
Плита ПЗ						
Л. инж. пр. / Проектный институт / Нач. отд. / Шендалов / Л. конст. / Проничев / Уч. бр. / Коростелева / Проект. / Уланова			Статус / Лист / Листов		Проектная организация МО	
			ТР / 1 / 1			

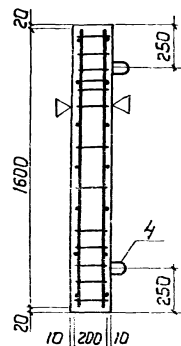


Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

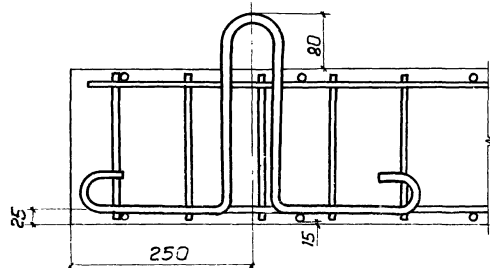
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Детали		
	1	1	АУ-II, III-50-КЖУ-КР4-01	Ф8А III ГОСТ 5781-75; L=1600	1	0,63 кг
	2	1	АУ-II, III-50-КЖУ-КР4-03	Ф12А III ГОСТ 51459-72; L=1600	1	1,42 кг
	3	12	АУ-II, III-50-КЖУ-КР4-02	Ф8А III ГОСТ 5781-75; L=200	12	0,95 кг
АУ-II, III-50-КЖУ-КР4						
Каркас плоский КР4						
Л. инж. пр. / Проектный институт / Нач. отд. / Шендалов / Л. конст. / Проничев / Уч. бр. / Коростелева / Проект. / Уланова			Статус / Лист / Листов		Проектная организация МО	
			ТР / 1 / 1			



2-2



3-3
повернуто

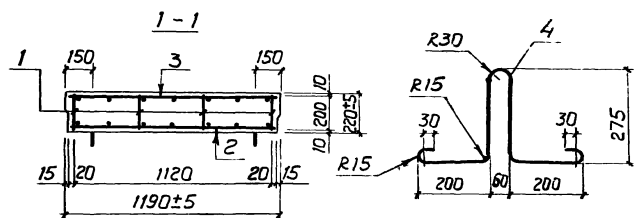


Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемент	Арматурные изделия					Всего
	Арматурные изделия					
	ГОСТ 5781-75 (ГОСТ 14052)					
	класс А I	класс А II				
	φ, мм	Уто-	φ, мм	Уто-		
	10A I	го	8A II	12A II	20	
ПЗ	2,7	2,7	13,3	12,7	26,0	28,7

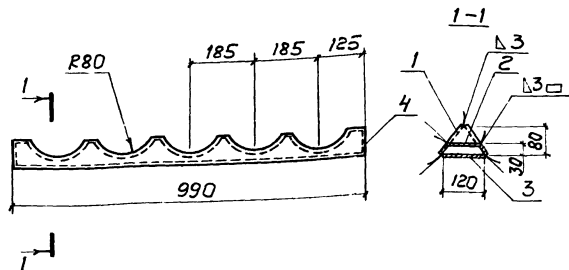
Ведомость стержней на один элемент

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ, мм	Длина мм	Кол.
ПЗ	4	Ст. чертёж	10	1110	4



А.У.П. III-50-ЖУ-ПЗ СБ

				Плита ПЗ			Стадия	Масса	Масштаб
				Сборочный чертёж			ТР	1080	1:20
							Лист	Листов	1:5
							Проектная организация		



Сварка по типу 44 ГОСТ 5264-69.

Изделие Д1-10 крепить к металлической опалубке перед формованием элементов по месту.

Ау-II, III-50-КЖУ-Д1-10 СБ

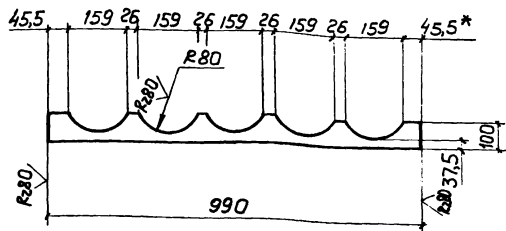
Технологическая вставка	Студия	Масса	Масшт.
Д1-10	ТР	15,83	1:10
Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
	Проектная организация МО		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Документация						
116			Ау-II, III-50-КЖУ-Д1-10 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
116	1		Ау-II, III-50-КЖУ-01	Боковая пластина	2	
116	2		Ау-II, III-50-КЖУ-02	Средняя пластина	5	
БЧ	3		Ау-II, III-50-КЖУ-03	Нижняя пластина	1	4,71 кг
Лист 5 ГОСТ 19903-74 Вставка 2 ГОСТ 16317-89 990 ± 175 × 120 ± 175						
116	4		Ау-II, III-50-КЖУ-04	Торцевая пластина	2	

Ау-II, III-50-КЖУ-Д1-10

Имя. Ф. И. О.	Глушак, Н. Р.	Лопатинский	Технологическая вставка Д1-10	Студия	Лист	Листов
	Нач. отд.	Шенюков		ТР		1
	Рук. констр.	Коростелев		Проектная организация МО		
	Проектг.	Ломоноз				

✓(✓)



1.*Размер для справок.

2.Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT15}{2}$

Ру-II,III-50-КЖУ-01

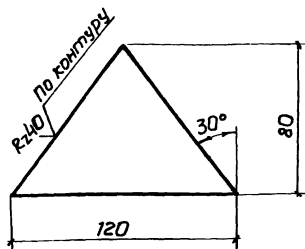
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова

Боковая пластина

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	3,88	1:10
Лист	Листов 1	
Проектная организация		

Лист 5 ГОСТ 19903-74

✓(✓)



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT15}{2}$

Ру-II,III-50-КЖУ-04

И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова
И.м.н.подп.	Лопатинский	И.м.н.подп.	Шеповалов	И.м.н.подп.	Проничев	И.м.н.подп.	Карастеева	И.м.н.подп.	Иванова

Торцевая пластина

Стадия	Масса	Масштаб
ТР	0,18	1:2
Лист	Листов 1	
Проектная организация		

Лист 5 ГОСТ 19903-74

Teamwork 99

										Рy-II, III-50-КЖИ-05		
										Старая	Масса	Масштаб
Плунж. пр. Додатункич кач. ота. Шендзюнок Пл. констр. Промичев Рук. бр.и. Кардэлекеж проект. Уоножа										ТР	4,67	1:10
										Лист	Листов 1	
Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2 Густ4537 69										Проектиция пред-издация МО		

[illegible]