

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

---

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ

ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ

ОСТ 26-01-48-82

Конструкция и размеры

Взамен

ОКП

ОСТ 26-01-48-76

---

Приказом Всесоюзного промышленного объединения от 24.09.1982г.

№ 128

срок действия

с 01.07. 1983 г.

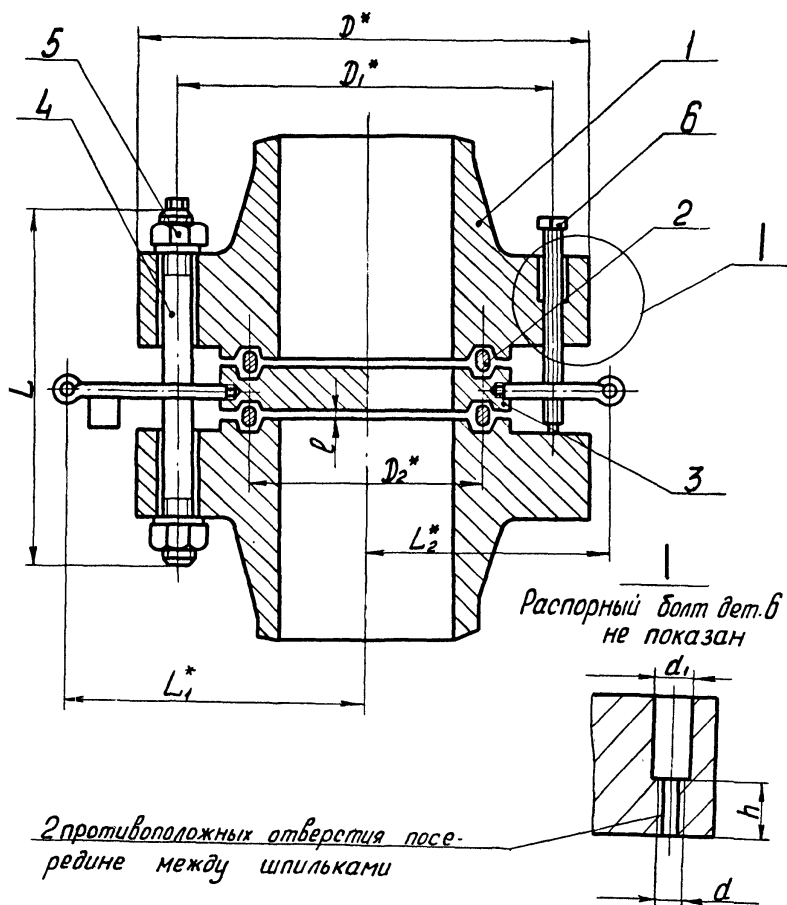
до 01.07. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения с двусторонней заглушкой или кольцом, применяемые в промышленности по производству минеральных удобрений в трубопроводах производства аммиака Ду от 250 до 400 мм с давлением рабочей среды 32 МПа ( $320 \text{ кгс/см}^2$ ) и температурой от минус 40 до плюс  $350^\circ\text{C}$ .

2. Конструкция и размеры должны соответствовать чертежу и таблице.

3. Технические требования к изготовлению распорного болта дет.6 - по ГОСТ 1759-70. Резьба - по СТ СЭВ 182-75; поле допуска резьбы 6<sub>г</sub> по ГОСТ 16093-81.



## Размеры в мм

Про- ход услов- ный Ду	$D^*$	$D_1^*$	$D_2^*$	$d$	$d_1$	$h$	$L_1^*$	$L_2^*$	$l$	Деталь 1, фланец, ОСТ 26-01- 37 -82	Деталь 2, Прокладка ОСТ 26-01- 42 -82	Деталь 3		Деталь 4, Шпилька ОСТ 26-01- 43 -82	Деталь 5, Гайка ОСТ 26-01- 45 -82	Деталь 6, Распорный болт	Масса, <del>кг</del> кг, не более		
												Заглушка ОСТ 26-01- 40 -82	Кольцо ОСТ 26-01- 41 -82						
																		Количество	
																		2	I
Проход условный, Ду											$L$		Диаметр резьбы		с заг- луш- кой	с коль- цом			
250	730	630	348	M24	26	80	540	460	7	250		623		M56			M24	I440	I400
300	840	725	404				570	500		300		695		M64	2000	I940			
350	940	810	468	M27	30	90	620	560	8	350		802		M72x6	M27	3210	3110		
400	1050	905	524				100	610		9	400		876			M80x6	3980	3830	

\* Размеры для справок

\*\* Сверлить отверстия под распорные болты дет.6 согласно чертежу

\*\*\* Гайки M56 - по ГОСТ 10495-80; материал: 40Х; 30ХМА - по ГОСТ 4543-71.

\*\*\*\* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м<sup>3</sup>.

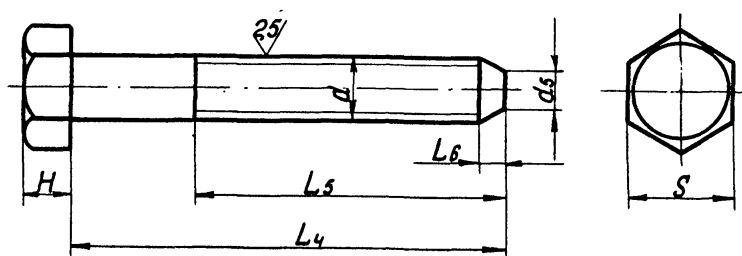
Примеры условного обозначения фланцевых соединений Ду 250 мм, Рр 32 МПа, из стали марки 14ХТС:

Фланцевое соединение с двусторонней заглушкой 250-32-14ХТС ОСТ 26-01- 48 -82

Фланцевое соединение с кольцом 250-32-14ХТС ОСТ 26-01- 48 -82

## Деталь 6. Распорный болт

R=10 (✓)



Размеры в мм

Фланцевое соединение с заглушкой Ду	Распорный болт $d$	$d_5$	$H$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$S$	Масса*, кг, не более
250	M24	18	15	370	300	6	32	1,40
300				390	310			1,50
350	M27	20	17	440	350	8	36	1,70
400				470	370			1,80

\* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м<sup>3</sup>.

Пример условного обозначения распорного болта M24,  
длинной  $L_4=370$  мм, из стали марки 20:

Распорный болт M24-370-20 ОСТ 26-01-48-82

4. Остальные технические требования - по ОСТ 26-01-49-82.

Иркутский ИХИММАШ

Директор

В.Г.Усенко

Заместитель директора

по научной работе

Е.Р.Хисматулин

Заведующий отделом

стандартизации

В.И.Королев

Руководитель темы,

ведущий конструктор

А.К.Акчурин

Заведующий отделом И7

Е.Я.Нейман

Инженер

Н.В.Блинова

Лист ссылочных документов

ГОСТ I759-70	"Болты, винты, шпильки и гайки. Технические требования"
ГОСТ I6093-8I (СТ СЭВ 640-77)	"Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором"
ГОСТ I0495-80	"Гайки шестигранные для фланцевых соединений на Ру свыше 10 до 100 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см <sup>2</sup> ). Технические условия"
ГОСТ 4543-7I	"Сталь легированная конструкционная. Марки и технические требования"
СТ СЭВ I82-75	"Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры"

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 26-01-48-82

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1					26-01-48-82	<i>Л. С.</i>	01.01.88	01.01.88г.

ИЗМЕНЕНИЕ № I

ОСТ 26-01-48-82

"СБОРОЧНЫЕ БЛИНЦЫ И ДЕТАЛИ  
ТРУБОПРОВОДОВ. ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ  
С ДВУСТОРОННЕЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ  
КОЛЬЦОМ. Конструкция и размеры"

Дата введения 01.01 1988г.

1. Продлить срок действия до 01.07.93г.
2. Под наименованием стандарта проставить код ОКП: 36 4700.
3. П.3. Заменить ссылку ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759-70  
(СТ СЭВ 607-77, СТ СЭВ 1018-78), СТ СЭВ 182-75 на ГОСТ 24705-81  
(СТ СЭВ 182-75), ГОСТ 16093-81 на ГОСТ 16093-81 (СТ СЭВ 640-77).
4. Лист основожных документов. Заменить ссылку СТ СЭВ 182-75  
на ГОСТ 24705-81 (СТ СЭВ 182-75).

Заместитель директора  
по научной работе  
Иркутского химмапа



В.И.Лившиц

Заведующий отделом  
стандартизации

В.И.Королев

Заведующий отделом 17

Е.Я.Нейман

ГР 827902/01 от 20.01.88



Изменение № 2

Группа Г18

ОСТ 26-01-48-82 "СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И  
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ  
ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ  
Конструкция и размеры"

ОК1 36 4700

Утверждено департаментом химического и нефтяного машиностроения  
министерства промышленности РФ и введено в действие "Листом ут-  
верждения от " 22 " 06 1992г.

Дата введения 01.07.93 г.

1. Продлить срок действия до 01.07.98 г.
2. Пункт 3. Заменить ссылку ГОСТ 1759-70 на ГОСТ 1759.0 ,  
ГОСТ 1759.1 , ГОСТ 1759.2 , ГОСТ 1759.3 , ГОСТ 1759.4 ,  
ГОСТ 1759.5 .
3. Исключить "Лист ссылочных документов".
4. Дополнить стандарт разделом:

#### "ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ"

1. Утвержден Министерством химического и нефтяного машино-  
строения СССР и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ВПО "Совехиммаш"  
№ 128 от 24.09.82 г.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ Е.Р.Хисматулин, А.К.Актурин (руководитель  
темы), Е.Я.Нейман, А.В.Якуп, М.И.Миль, Н.В.Блинова.

3. Срок первой проверки - 1996 г.  
Периодичность проверки - 5 лет.

#### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1759.0-87	п.3
ГОСТ 1759.1-82	п.3
ГОСТ 1759.2-82	п.3
ГОСТ 1759.3-83	п.3
ГОСТ 1759.4-87	п.3
ГОСТ 1759.5-87	п.3
ГОСТ 4543-71	с.3
ГОСТ 10495-80	с.3
ГОСТ 16093-81	п.3

Группа Г18

Изменение № 3

ОСТ 26-ОГ-48-82

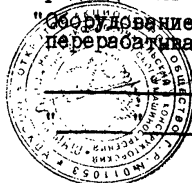
Сборочные единицы и детали трубопроводов.  
ФЛАНЦЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ДВУСТОРОННЕЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЛИ КОЛЬЦОМ НА Рр 32 МПа (320 кгс/см<sup>2</sup>)  
Конструкция и размеры

ОКП 36 4700

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260

"Оборудование химическое и нефтегазо-  
перерабатывающее"



В.А. Заваров

1999 г.

Дата введения 2000-01-01

Снять ограничение срока действия.

Заместитель Генерального директора  
по научно-производственной деятель-  
ности ОАО "НИИхиммаш", к.т.н.

Начальник отдела прочности, к.т.н.

Начальник отдела стандартизации

В.В. Раков

В.И. Рачков

И.И. Орехова

ОАО "НИИхиммаш"

Зарегистрировано № I4I 1999-I2-2I

Заместитель Генерального директора

В.В. Раков