

## О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

## СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

## ШТУЦЕРЫ

НА РР 32 МПа (320 кгс/см<sup>2</sup>)

ОСТ 26-01-35-82

Конструкция и размеры

Взамен

ОКП

ОСТ 26-01-35-76

ОСТ 26-01-13-76+

ОСТ 26-01-15-76

Приказом Всесоюзного промышленного объединения от 24.09.1982г.

№ 128

срок действия

с 01.07. 1983 г.до 01.07. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры, применяемые в промышленности по производству минеральных удобрений в трубопроводах производства аммиака с давлением рабочей среды 32 МПа (320 кгс/см<sup>2</sup>) и температурой от минус 40 до плюс 350°С, привариваемые к трубам Ду 300, 350, 400 мм по ТУ 14-3-433-75 и Ду 250 мм по ТУ 14-3-460-75.

2. Штуцеры должны изготавливаться следующих типов:

А - с концами, разделанными под сварку;

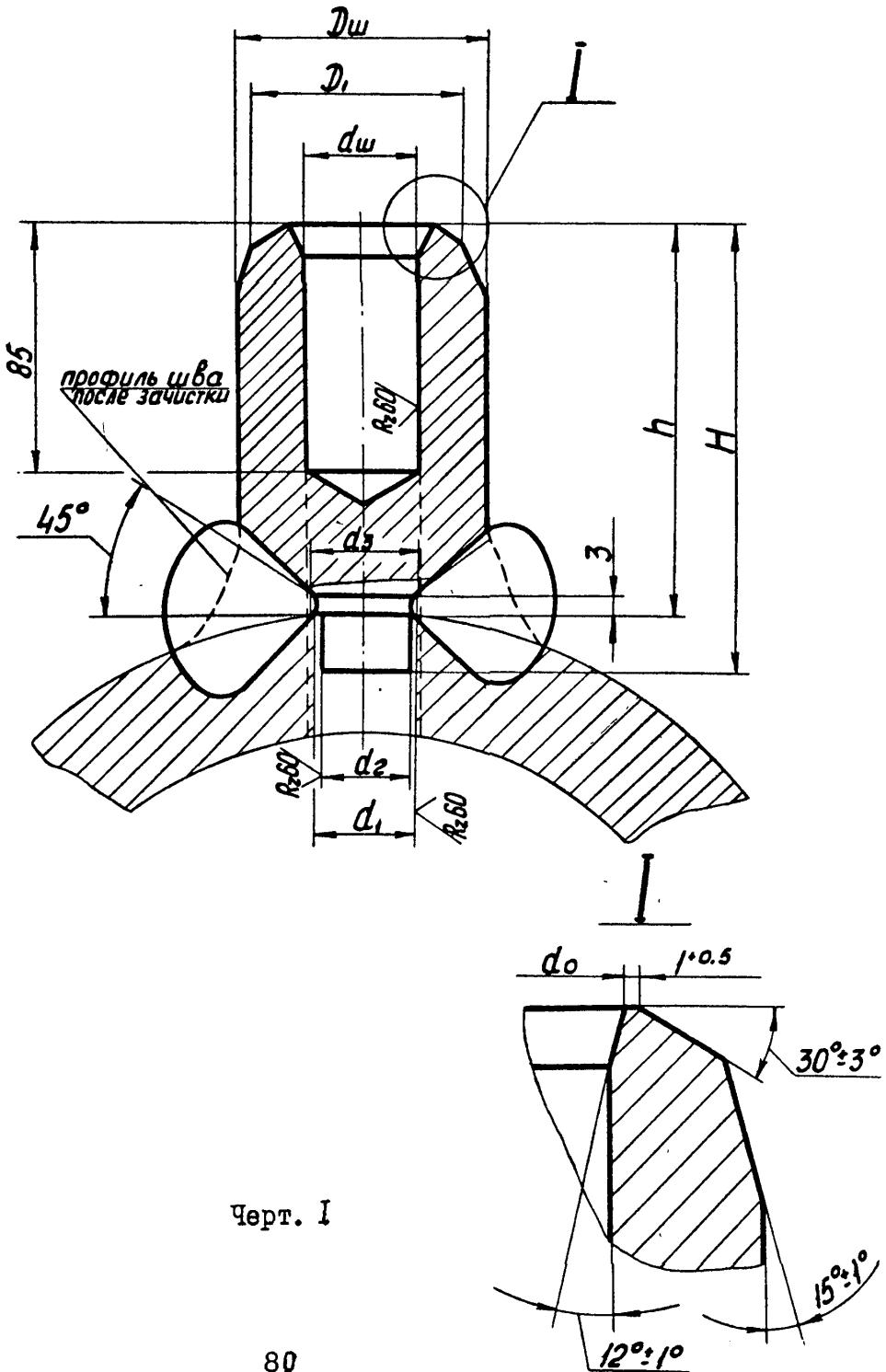
Б - с резьбовыми концами.

3. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать типа А - черт. I, 2, 3 и табл. I, исполнение I и 2;

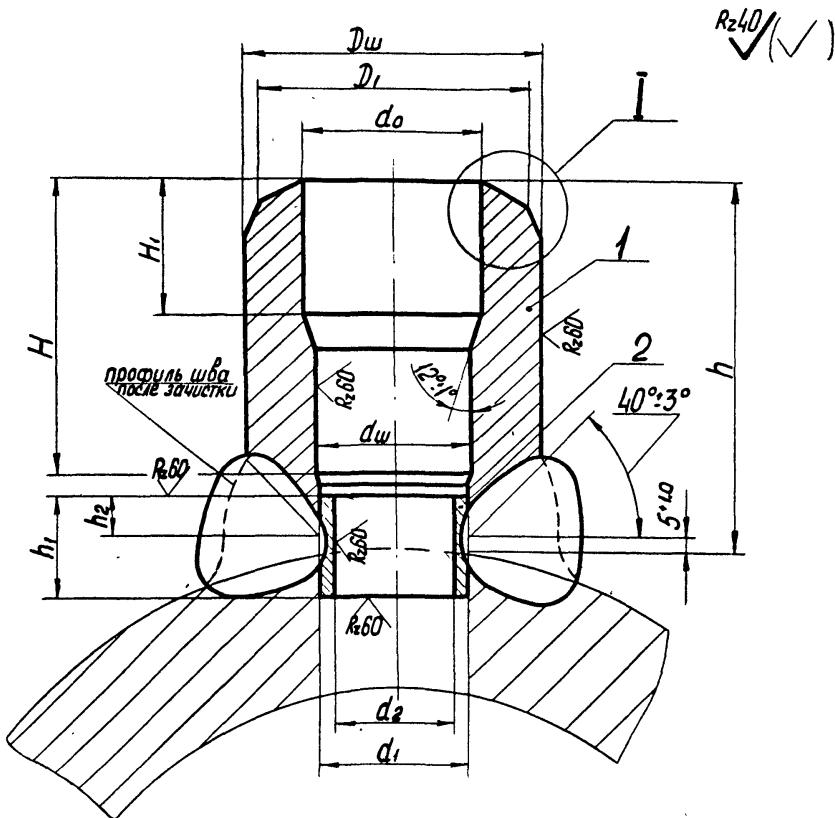
типа Б - черт. 4, 5, 3 и табл. 2, исполнение I и 2

$R_{z40}$  ✓ (✓)

тип А, исполнение I



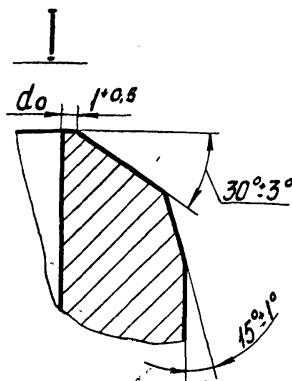
### Тип А, исполнение 2



## I - Штудер

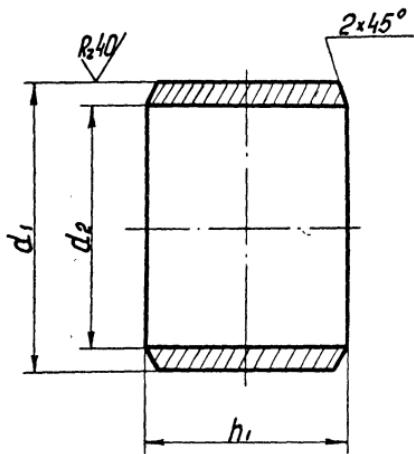
2 - Кольцо подкладное  
черт.3

Черт. 2



Поз.2. Кольцо подкладное

$R_{260}$  (✓)



Черт.3

Таблица I

Размеры в мм

Обозна- чение штуцера	Проход условный диаметр	$D_w$	$D_1$	$d_0$ (пред. отмл. по Н12)	$d_w$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$h$	$h_1$	$h_2$	$H$	$H_1$	Испол- нение	Масса <sup>х</sup> , кг, не более	
83	A-I-6	6	24	I5	7	6	3,5	3,0	4	I00	-	-	I05	-	I	0,25
	A-I-10	I0	34	26	I2	I0	5,0	4,5	7	I05	-	-	II5	-		0,65
	A-I-15	I5	43	36	I8	I5	8,0	7,0	II	II0	-	-	I24	-		I,55
	A-I-25	25	6I	46	28	25	I8,0	I7,0	2I	I20	-	-	I36	-		I,95
	A-I-32	32	72	50	33	32	23,0	22,0	26	I28	-	-	I46	-		2,50
	A-I-40	40	84	70	46	40	32,0	31,0	36	I35	-	-	I55	-		4,60

## Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозна- чение штуцера	Проход условный Ду	$d_w$	$d_1$	$d_0$ (пред откл по Г12)	$d_w$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$h$	$h_1$	$h_2$	$H$	$H_1$	Исполн- ение	Масса <sup>*</sup> , кг, не более
A-2-50	50	100	85	57	50	45	37	-	140	35	12,5	110	50	2	6,24
A-2-65	65	120	105	72	65	60	52	-	150	40	15,0	120	55		9,30
A-2-80	80	150	130	93	80	75	67	-	160	45	17,5	130	60		15,36
A-2-100	100	165	142	100	95	90	82	-	180	50	20,0	140	70		20,20
A-2-125	125	200	182	128	125	120	112	-	200	60	25,0	170	80		30,37

\* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м<sup>3</sup>

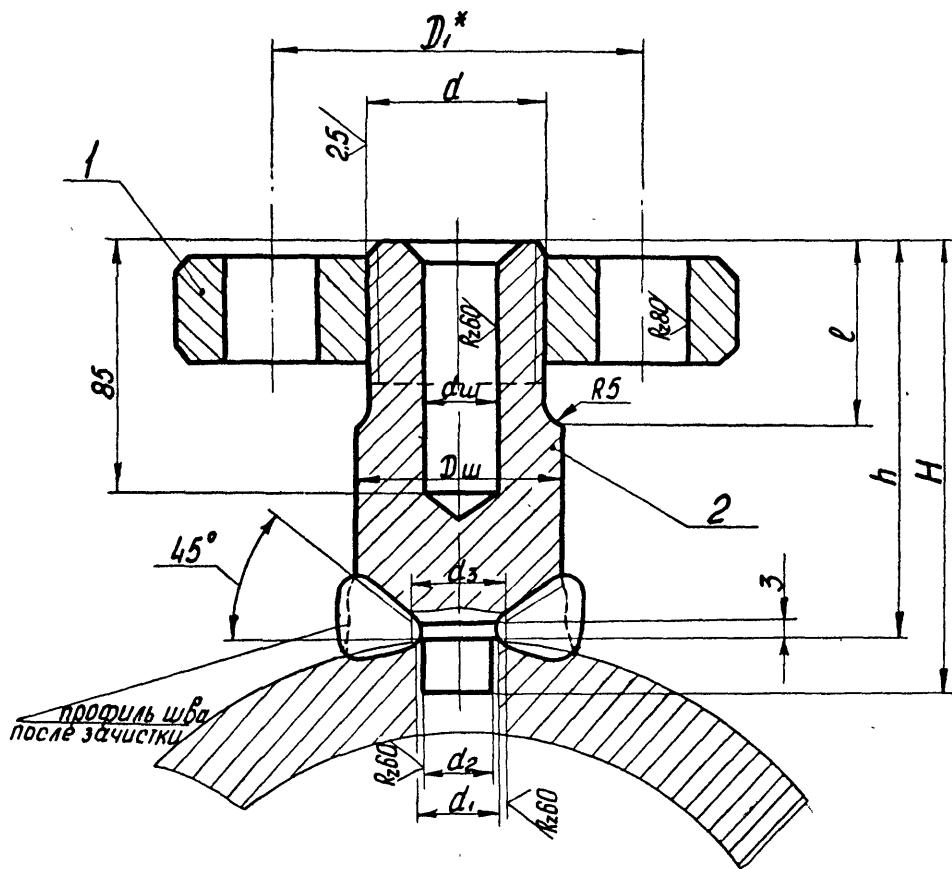
Пример условного обозначения штуцера типа А, исполнение 2, Ду 65 мм

РР 32 МПа, из стали марки 14ХГС:

Штуцер А-2-65-32-14ХГС ОСТ 26-01-35-82

Тип Б, Исполнение I

$R_{240}$  (✓)

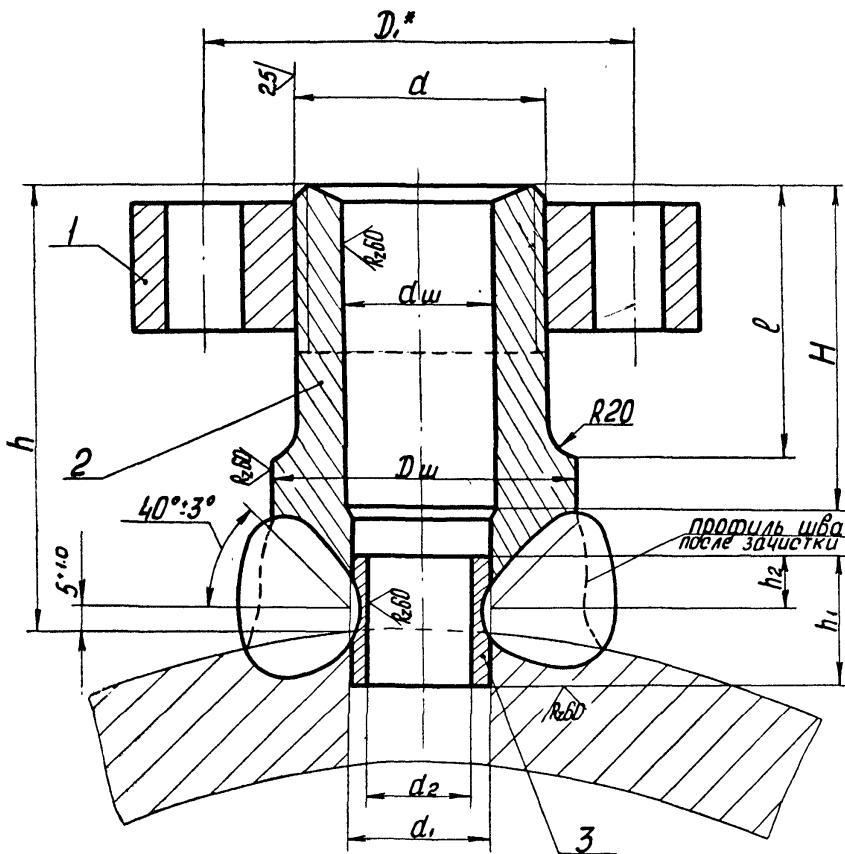


1 - Фланец, табл. 2

2 - Штуцер

Черт. 4

Тип Б. исполнение 2

R<sub>240</sub> (✓)

1 - Фланец, табл.2

2 - Штуцер

3 - Кольцо подкладное, черт. 3

Черт.5

Таблица 2

Размеры в мм

Обоз- нчение штуцера	Проход услов- ный диаметр $D_w$	$d$	$d_w$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l$	$h$	$h_1$	$h_2$	$H$	$D_f^*$	Поз. I Фланец ГОСТ 9399-81	Масса, кг, не более	Номи- нальный диаметр $D$	
Б-I-6	6	24	M16x1,5	6	3,5	3,0	4	46	100	-	-	105	42	M16x1,5-35	I	0,16
Б-I-10	10	34	M24x2	10	5,0	4,5	7	55	105	-	-	115	60	M24x2-35		0,50
Б-I-15	15	43	M33x2	15	8,0	7,0	II		110	-	-	124	68	M33x2-35		1,36
Б-I-25	25	61	M42x2	25	18,0	17,0	21	60	120	-	-	136	80	M42x2-35		1,25
Б-I-32	32	72	M48x2	32	23,0	22,0	26	73	128	-	-	146	95	M48x2-35		1,35
Б-I-40	40	84	M64x3	40	32,0	31,0	36	80	135	-	-	155	115	M64x3-35		3,20

## Продолжение табл.2

Размеры в мм

88

Обозна- чение штуцера	Проход услов- ный Ду	$D_{ш}$	$d$	$d_{ш}$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$l$	$h$	$h_1$	$h_2$	$H$	$D_1^*$	Поз. I Фланец ГОСТ 9399-81	Исполнение	Масса, кг, не более
Б-2-50	50	I00	M80x3	60	45	37	-	95	I60	35	I2,5	I40	I45	M80x3-35	2	I2,84
Б-2-65	65	I20	M100x3	70	60	52	-	I10	I70	40	I5,0	I50	I70	M100x3-35		I8,92
Б-2-80	80	I50	M125x4	90	75	67	-	I25	I85	45	I7,5	I60	I95	M125x4-35		29,36
Б-2-I00	I00	I65	M135x4	I00	90	82	-	I40	I215	50	I20,0	I80	I220	M135x4-35		41,52
Б-2-I25	I25	200	M175x6	I20	II5	I07	-	I55	I230	60	I25,0	I200	I255	M175x6-35		58,95

\* Размер для справки

\*\* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м<sup>3</sup>.

Пример условного обозначения штуцера типа Б, исполнения 2, Ду 65 мм, Рр 32 МПа, из стали марки I4ХГС:

Штуцер Б-2-65-32-I4ХГС

ОCT 26-01-35-82

4. До приварки штуцера отверстие в трубе сверлить диаметром  $d_1$ . Отверстие  $d_{ш}$  в нижней части штуцера сверлить совместно с трубой после приварки штуцера.

5. Присоединительные концы резьбовых штуцеров - по ГОСТ 9400-81.

6. Выбор материала и остальные технические требования - по ОСТ 26-01- 49 -82.

ИркутскНИИхиммаш

Директор

Заместитель директора  
по научной работе

Заведующий отделом  
стандартизации

Руководитель темы,  
ведущий конструктор

Заведующий отделом I7

Заведующий лабораторией  
отдела 7

Заведующий лабораторией  
отдела I7

Инженер

В.Г.Усенко

Е.Р.Хисматулин

В.И.Королев

А.К.Акчурин

Е.Я.Нейман

А.Г.Колмаков

А.В.Якуп

Н.В.Блинова

Лист ссылочных документов

- ГОСТ 9399-81 "Фланцы стальные резьбовые на Ру 200-1000МPa (200-1000кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия"
- ГОСТ 9400-81 "Концы присоединительные резьбовые для арматуры, соединительных частей и трубопроводов под линзовое уплотнение на Ру 200-1000МPa (200-1000кгс/см<sup>2</sup>). Размеры"
- ТУ 14-3-433-75 "Трубы бесшовные стальные для установок высокого давления химических и нефтехимических производств"
- ТУ 14-3-460-75 "Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов"

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 26-01-35-82

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1					26-01-35-82	Харл	01.01.88	01.01.88г.

Группа Г 18

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 26-01-35-82

"СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ  
ТРУБОПРОВОДОВ. ШТУЦЕРЫ НА РР 32 МПа  
(320 кгс/см<sup>2</sup>). Конструкция и  
размеры"

Дата введения 01.01 1988г.

1. Продлить срок действия до 01.07.93г.
2. Под наименованием стандарта проставить код ОКП: 36 4700.

Заместитель директора  
по научной работе  
ИркутскНИИхиммаша

Заведующий отделом  
стандартизации

Заведующий отделом ГТ

В.И.Лившиц

В.И.Королев

Е.Я.Нейман

ГР 827889/01 от 20.01.88.

Изменение № 2

Группа Г18

ОСТ 26-01-35-82 "СБОРОЧНЫЕ ЧИНИЦЫ И

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ШГУЦЕРЫ НА Р<sub>р</sub> 32МПа (320 КС/СМ<sup>2</sup>)

Конструкция и размеры"

ОКП 36 4700

Утверждено департаментом химического и нефтяного машиностроения  
Министерства промышленности РФ и введено в действие "Листом  
утверждения" от 22.06.92г.

Дата введения 01.07.93 г.

1. Продлить срок действия до 01.07.98 г.

2. Исключить "Лист ссылочных документов"

3. Дополнить стандарт разделом:

"Информационные данные"

1. Утвержден Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ВНО "Союзхиммаш" № 128 от 24.09.82г.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ Е.Р.Хисметулин, А.К.Акчурин (руководитель темы), Е.Я.Нейман, А.В.Якуп, М.И.Миль, Н.В.Блинова.

3. Срок первой проверки - 1996 г.

Периодичность проверки - 5 лет.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9399-81	с.9,10
ГОСТ 9400-81	п.5
ОСТ 26-01-49-82	п.6
ТУ 14-3-433-75	п.1
ТУ 14-3-460-75	п.1

Группа Г18

Изменение № 3

ОСТ 26-01-35-82

ОКП 36 4700

Сборочные единицы и детали трубопроводов.  
ШТИЦЕРЫ НА РР 32 МПа (320 кгс/см<sup>2</sup>).

Конструкция и размеры

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260

Оборудование химическое и нефтегазо-  
перерабатывающее"



В.А. Заваров

1999 г.

Дата введения 2000-01-01

Снять ограничение срока действия.

Заместитель Генерального директора  
по научно-производственной деятель-  
ности ОАО "НИИхиммаш", к.т.н.

  
В. В. Раков

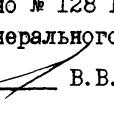
Начальник отдела прочности, к.т.н.

  
В. И. Рачков

Начальник отдела стандартизации

  
И. И. Орехова



  
В. В. Раков