

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ШТУЦЕРЫ

НА Рр 32 МПа (320 кгс/см²)ОСТ 26-01-~~35~~-82

Взамен

Конструкция и размеры

ОСТ 26-01-35-76

ОКП

ОСТ 26-01-13-76+

ОСТ 26-01-15-76

Приказом Всесоюзного промышленного объединения от 24.09.1982г.

№ 128

срок действия

с 01.07. 1983 г.

до 01.07. 1988 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры, применяемые в промышленности по производству минеральных удобрений в трубопроводах производства аммиака с давлением рабочей среды 32 МПа (320 кгс/см²) и температурой от минус 40 до плюс 350°С, привариваемые к трубам Ду 300, 350, 400 мм по ТУ 14-3-433-75 и Ду 250 мм по ТУ 14-3-460-75.

2. Штуцеры должны изготавливаться следующих типов:

А - с концами, разделанными под сварку;

Б - с резьбовыми концами.

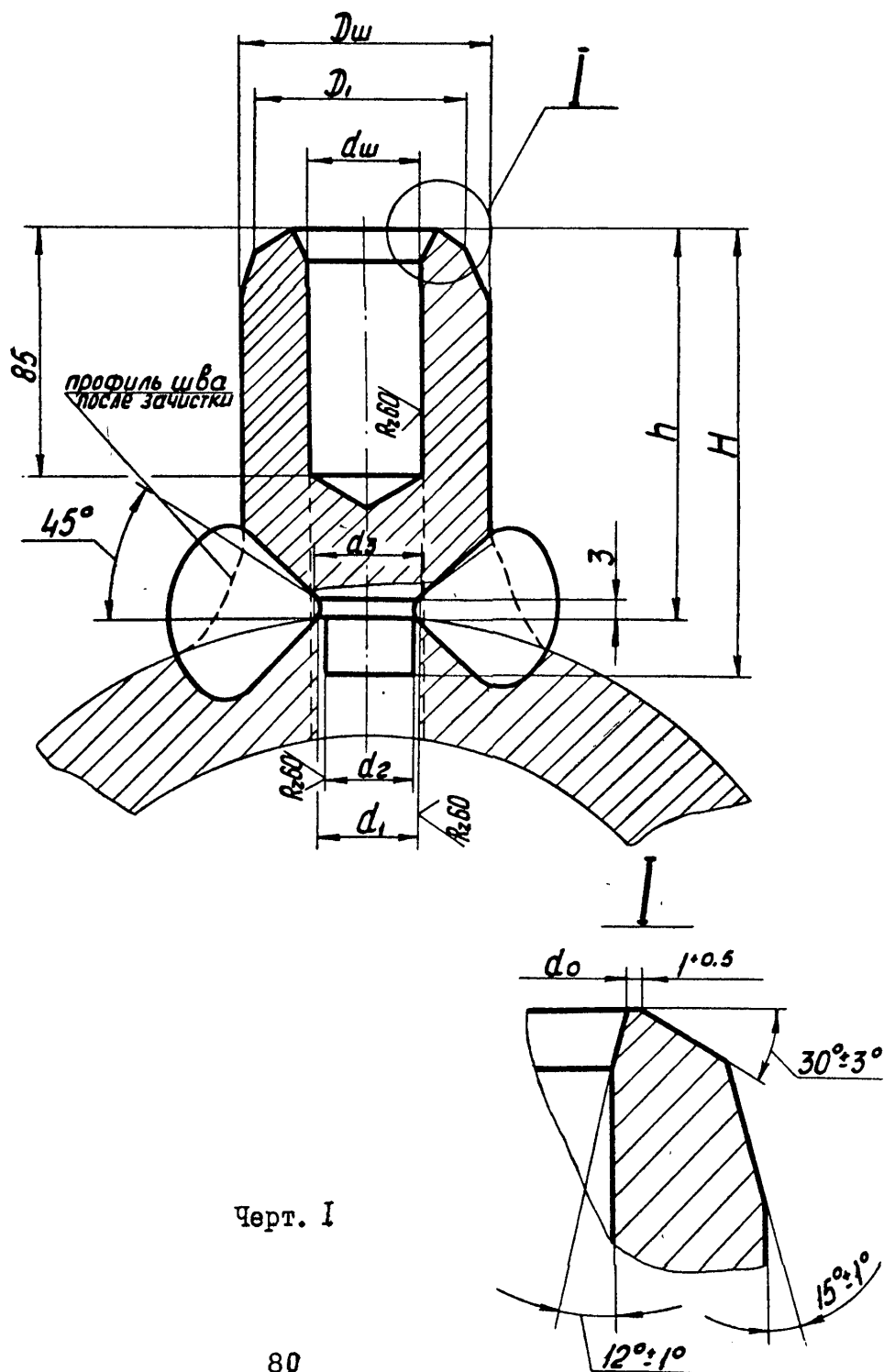
3. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать

типа А - черт.1, 2, 3 и табл.1, исполнение 1 и 2;

типа Б - черт.4, 5, 3 и табл.2, исполнение 1 и 2

Rz40/ (✓)

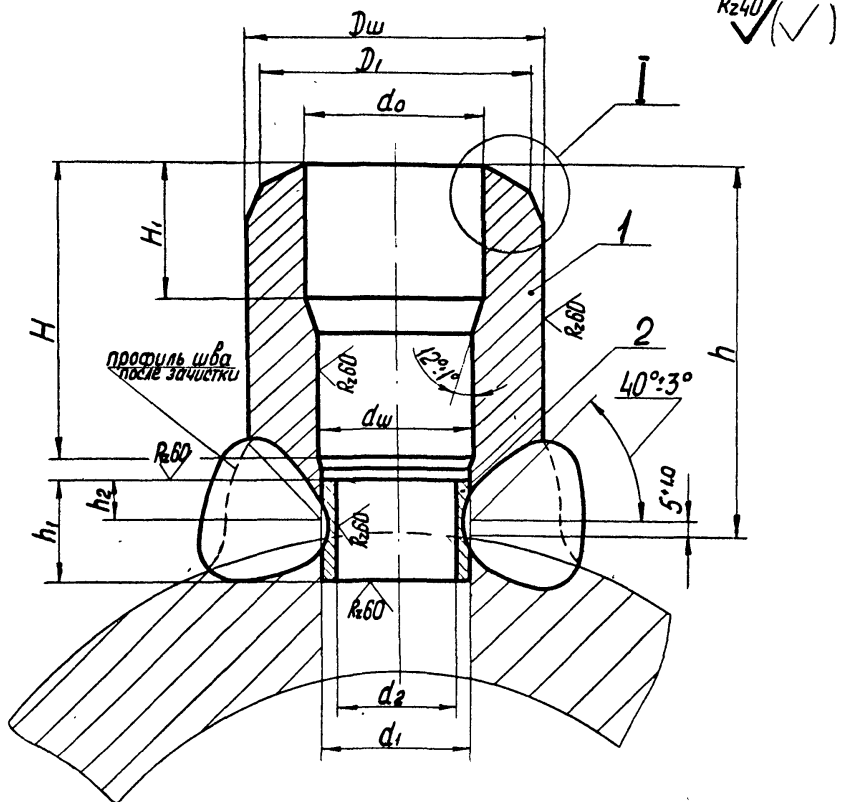
Тип А, исполнение I



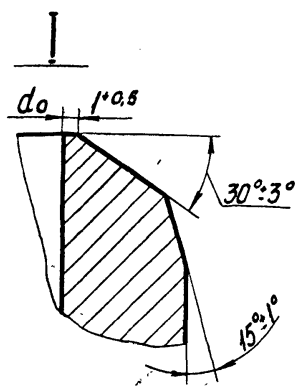
Черт. I

Тип А, исполнение 2

Rz40 (✓) (✓)



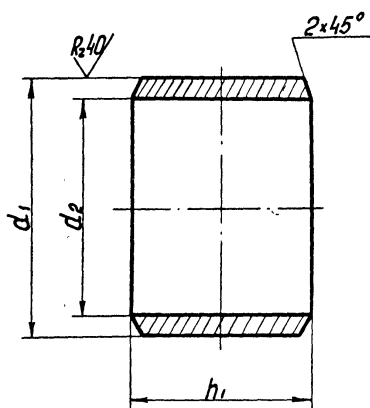
- 1 - Штуцер
2 - Кольцо подкладное
черт.3



Черт.2

Поз. 2. Кольцо подкладное

$R_{250}(\checkmark)$



Черт. 3

Таблица I

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Проход условный Ду	D_w	D_1	d_0 (пред. откл. по Н12)	d_w	d_1	d_2	d_3	h	h_1	h_2	H	H_1	Испол- нение	Масса*, кг, не более
A-I-6	6	24	15	7	6	3,5	3,0	4	100	-	-	105	-	I	0,25
A-I-10	10	34	26	12	10	5,0	4,5	7	105	-	-	115	-		0,65
A-I-15	15	43	36	18	15	8,0	7,0	11	110	-	-	124	-		1,55
A-I-25	25	61	46	28	25	18,0	17,0	21	120	-	-	136	-		1,95
A-I-32	32	72	50	33	32	23,0	22,0	26	128	-	-	146	-		2,50
A-I-40	40	84	70	46	40	32,0	31,0	36	135	-	-	155	-		4,60

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Проход условный Ду	A_w	A_1	d_0 (перед откл. по H12)	d_w	d_1	d_2	d_3	h	h_1	h_2	H	H_1	Испол- нение	Масса*, кг, не более
A-2-50	50	100	85	57	50	45	37	-	140	35	12,5	110	50	2	6,24
A-2-65	65	120	105	72	65	60	52	-	150	40	15,0	120	55		9,30
A-2-80	80	150	130	93	80	75	67	-	160	45	17,5	130	60		15,36
A-2-100	100	165	142	100	95	90	82	-	180	50	20,0	140	70		20,20
A-2-125	125	200	182	128	125	120	112	-	200	60	25,0	170	80		30,37

* Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м³

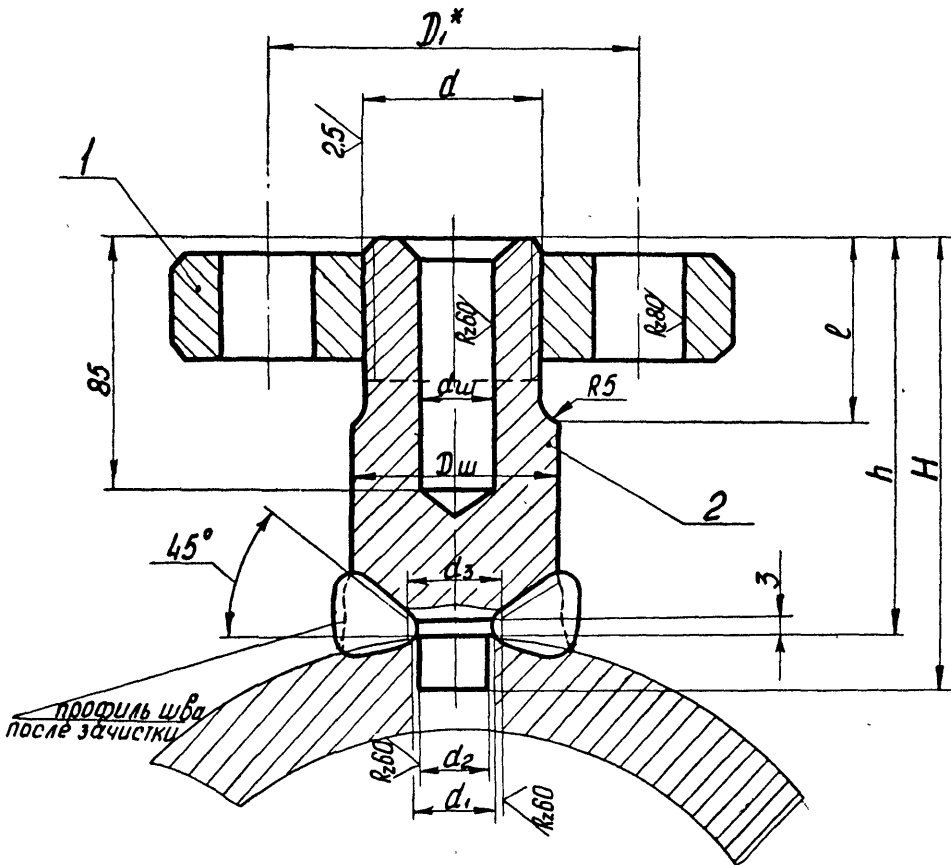
Пример условного обозначения штуцера типа А, исполнение 2, Ду 65 мм

Рр 32 МПа, из стали марки 14ХГС:

Штуцер А-2-65-32-14ХГС ОСТ 26-01-35-82

Тип Б, Исполнение I

R_z40/(✓)



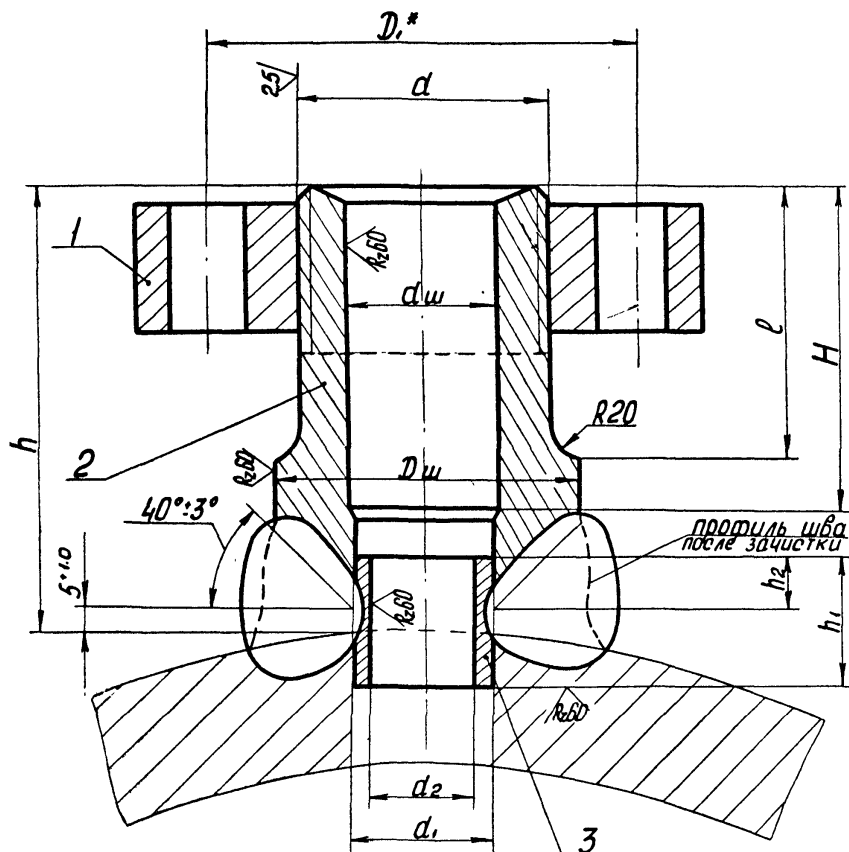
I - Фланец, табл. 2

2 - Штуцер

Черт. 4

Тип Б, исполнение 2

R240 (✓)



1 - Фланец, табл.2

2 - Штуцер

3 - Кольцо подкладное, черт. 3

Черт.5

Таблица 2

Размеры в мм

Обоз- начение штуцера	Проход услов- ный ДУ	D_w	d	d_w	d_1	d_2	d_3	l	h	h_1	h_2	H	D_1^*	Поз. I Фланец ГОСТ 9399-81	Исполне- ние	Масса,* кг, не более
Б-I-6	6	24	M16x1,5	6	3,5	3,0	4	46	100	-	-	105	42	M16x1,5-35	I	0,16
Б-I-10	10	34	M24x2	10	5,0	4,5	7	55	105	-	-	115	60	M24x2-35		0,50
Б-I-15	15	43	M33x2	15	8,0	7,0	11		110	-	-	124	68	M33x2-35		1,36
Б-I-25	25	61	M42x2	25	18,0	17,0	21	60	120	-	-	136	80	M42x2-35		1,25
Б-I-32	32	72	M48x2	32	23,0	22,0	26	73	128	-	-	146	95	M48x2-35		1,35
Б-I-40	40	84	M64x3	40	32,0	31,0	36	80	135	-	-	155	115	M64x3-35		3,20

Размеры в мм

Обозначение штуцера	Проход услов- ный Ду	$D_{ш}$	d	$d_{ш}$	d_1	d_2	d_3	ℓ	h	h_1	h_2	H	D_1^*	Поз. I Фланец ГОСТ 9399-81	Исполнение	Масса, ^{**} кг, не более
Б-2-50	50	100	M80x3	60	45	37	-	95	160	35	12,5	140	145	M80x3-35	2	12,84
Б-2-65	65	120	M100x3	70	60	52	-	110	170	40	15,0	150	170	M100x3-35		18,92
Б-2-80	80	150	M125x4	90	75	67	-	125	185	45	17,5	160	195	M125x4-35		29,36
Б-2-100	100	165	M135x4	100	90	82	-	140	215	50	20,0	180	220	M135x4-35		41,52
Б-2-125	125	200	M175x6	120	115	107	-	155	230	60	25,0	200	255	M175x6-35		58,95

* Размер для справки

** Масса приведена при плотности материала 7850 кг/м³.

Пример условного обозначения штуцера типа Б, исполнения 2, Ду 65 мм, Рр 32 МПа, из стали марки 14ХГС:

Штуцер Б-2-65-32-14ХГС

ОСТ 26-01-35-82

4. До приварки штуцера отверстие в трубе сверлить диаметром d_1 . Отверстие $d_{ш}$ в нижней части штуцера сверлить совместно с трубой после приварки штуцера.

5. Присоединительные концы резьбовых штуцеров - по ГОСТ 9400-81.

6. Выбор материала и остальные технические требования - по ОСТ 26-01- 49 -82.

ИркутскНИИхиммаш

Директор

В.Г.Усенко

Заместитель директора

по научной работе

Е.Р.Хисматулин

Заведующий отделом

стандартизации

В.И.Королев

Руководитель темы,

ведущий конструктор

А.К.Акчурина

Заведующий отделом I7

Е.Я.Нейман

Заведующий лабораторией

отдела 7

А.Г.Колмаков

Заведующий лабораторией

отдела I7

А.В.Якуп

Инженер

Н.В.Блинова

Лист ссылочных документов

ГОСТ 9399-81	"Фланцы стальные резьбовые на Ру 200-1000МПа (200-1000кгс/см ²). Технические условия"
ГОСТ 9400-81	"Концы присоединительные резьбовые для арматуры, соединительных частей и трубопроводов под линзовое уплотнение на Ру 200-1000МПа (200-1000кгс/см ²). Размеры"
ТУ I4-3-433-75	"Трубы бесшовные стальные для установок высокого давления химических и нефте-химических производств"
ТУ I4-3-460-75	"Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов"

Группа Г 18

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 26-01-35-82

"СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ
ТРУБОПРОВОДОВ. ШТУЦЕРЫ НА Рр 32 МПа
(320 кгс/см²). Конструкция и
размеры"

Дата введения 01.01 1988г.

1. Продлить срок действия до 01.07.93г.
2. Под наименованием стандарта проставить код ОКП: 36 4700.

Заместитель директора
по научной работе
Иркутского НИИ химии



В.И. Лившиц

Заведующий отделом
стандартизации

В.И. Королев

Заведующий отделом Г7

Е.Я. Нейман

ГР 827889/01 от 20.01.88.

Изменение № 2

Группа Г18

ОСТ 26-01-35-82 "СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ШТУЦЕРЫ НА Р_р 32МПа (320 КГС/СМ²)
Конструкция и размеры"

ОКП 36 4700

Утверждено департаментом химического и нефтяного машиностроения
Министерства промышленности РФ и введено в действие "Листом
утверждения" от 22.06.92г.

Дата введения 01.07.93 г.

1. Продлить срок действия до 01.07.98 г.
2. Исключить "Лист ссылочных документов"
3. Дополнить стандарт разделом:

"ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ"

1. Утвержден Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ВПО "Союзхиммаш" № 128 ОТ 24.09.82г.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ Е.Р.Хисматулин, А.К.Акчурина (руководитель темы), Е.Я.Нейман, А.В.Якуп, М.И.Миль, Н.В.Блинова.

3. Срок первой проверки - 1996 г.

Периодичность проверки - 5 лет.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9399-81	с.9,10
ГОСТ 9400-81	п.5
ОСТ 26-01-49-82	п.6
ТУ 14-3-433-75	п.1
ТУ 14-3-460-75	п.1

Группа Г18

Изменение № 3

ОСТ 26-О1-35-82

Сборочные единицы и детали трубопроводов.
ШТУЦЕРЫ НА Рр 32 МПа (320 кгс/см²).

ОКП 36 4700

Конструкция и размеры

УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК 260

"Оборудование химическое и нефтегазо-
перерабатывающее"




В. А. Заваров

1999 г.


Дата введения 2000-01-01

Снять ограничение срока действия.


Заместитель Генерального директора
по научно-производственной деятель-
ности ОАО "НИИхиммаш", к.т.н.

 В.В. Раков

Начальник отдела прочности, к.т.н.

 - В.И. Рачков

Начальник отдела стандартизации


 И.И. Орехова



ОАО "НИИхиммаш"

Зарегистрировано № 128 1999-12-21

Заместитель Генерального директора

 В.В. Раков