

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-33.90

ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ МАЗУТА
 $V=100 \text{ м}^3$

Альбом 2

24961 - 02 Отпускная цена
цена 3-95 на момент реализации
указана
в счет-накладной

АП ЦИТИ

Москва, А-44Б, Смольная ул., 22

Сдано в печать *IX* 1992 года

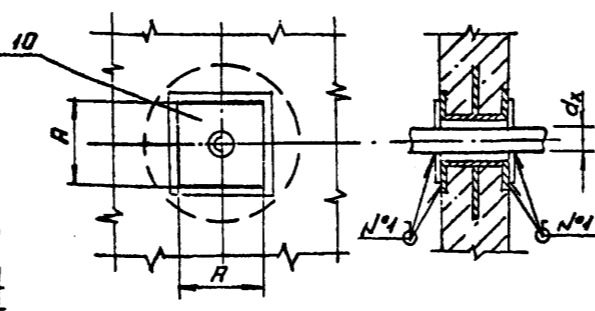
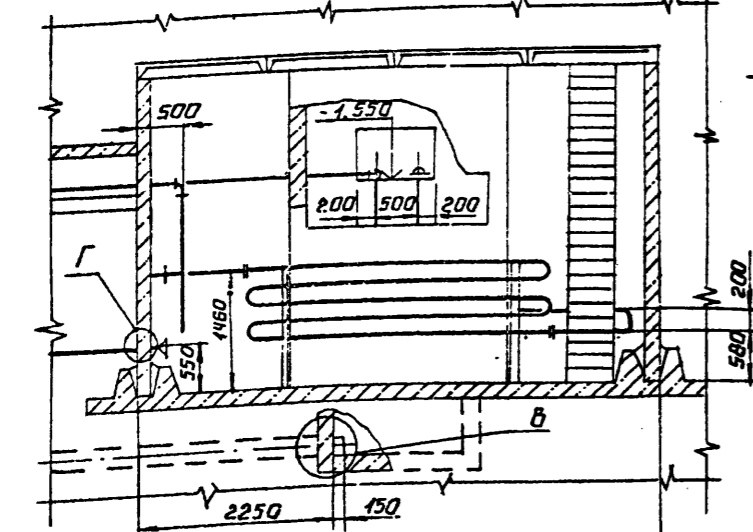
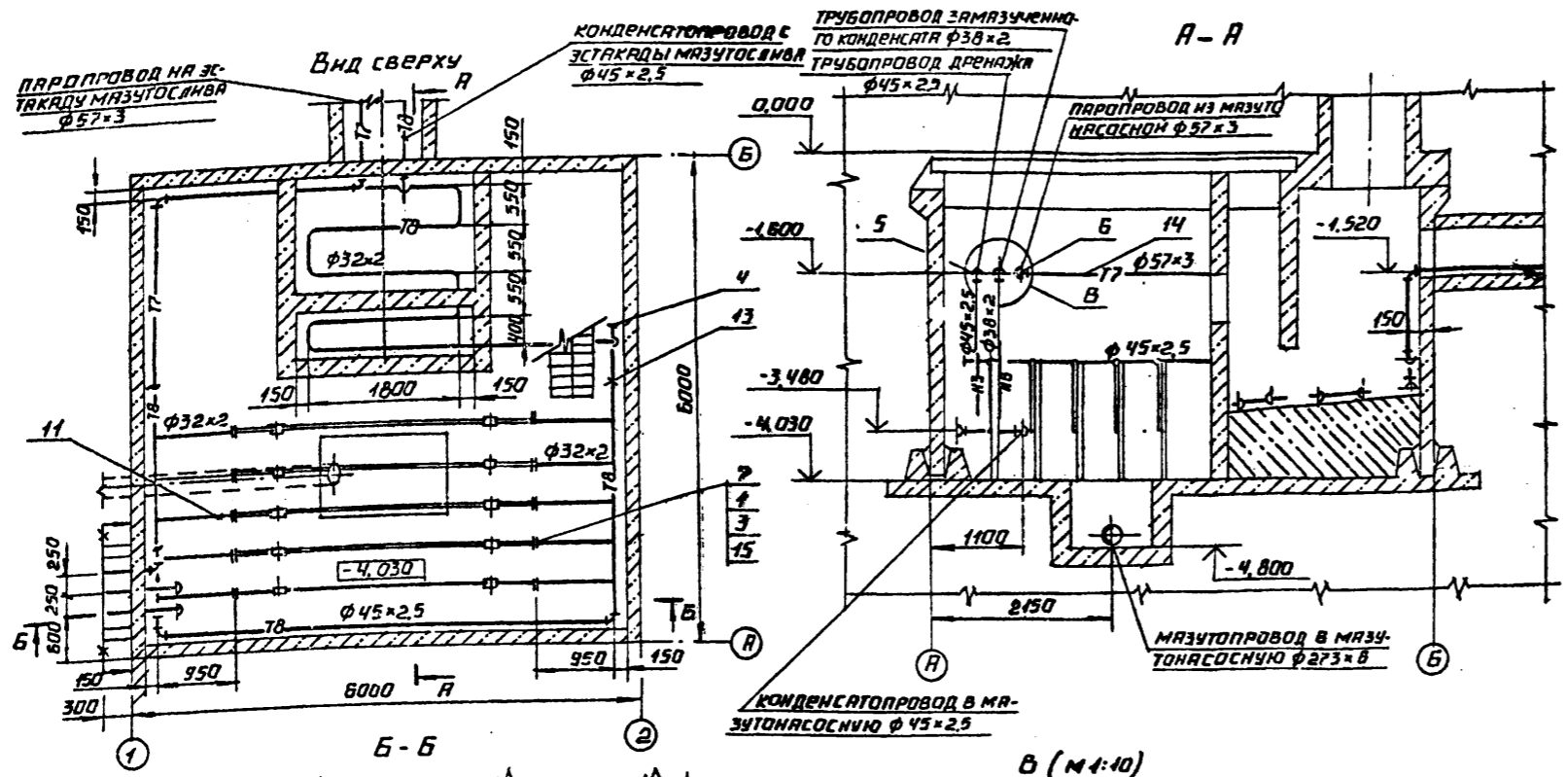
Заказ № *2768* Тираж *160* экз.

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	<u>Назначение МС</u>	
1	Общие данные.	3
2	Устройство приемной емкости. Вид сверху. Разрезы А-А; Б-Б.	4
3	Устройство приемной емкости. Вид сверху. Разрезы А-А; Б-Б. Узлы В.Г.	5
4	Фильтрующие устройства. Разрез А-А. Узел Б.	6
5	Клетный подогреватель. Разрез А-А. Детали поз. 2.	7
6	Спецификация крепежных изделий.	8
	<u>Конструкции железобетонные КЖ</u>	
1	Общие данные.	9
2	Открытая площадка. Схема расположения лестницы.	10
3	Схемы расположения стеновых панелей, монолитных участков, плит покрытий.	11
4	Узлы 1...7, А.Б.	12
5	Ды 1 Опалубка (без грунтовых вод).	13

Лист	Наименование	Стр.
6	Ды 1. Опалубка (с грунтовыми водами).	14
7	Ды 1. Армирование.	15
8	Ум 1. Опалубка.	16
9	Ум 1. Армирование.	17
10	Ум 2. Ум 3. Опалубка ПРМ 1. Опалубка и армирование.	18
11	Ум 4. Опалубка.	19
12	Ум 4. Армирование. Ум 5. Опалубка и армирование.	20
13	Армирование Ум 2 и Ум 3. Узлы 8.9.	21
14	Схема расположения инвентаря приемника	22
15	Лестница Л1. Металлическая крышка МКР 1.	23
	<u>Автоматизация АТМ</u>	
1	Общие данные.	24
2	Схемы автоматизации и внешних проводов.	24

РАББОМ 2



1. МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСГОРТЕХНАДЗОРА СССР.
2. ОБРАБОТКА КРОМОК И СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 16037-80.
3. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОВЕСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ПРОБНЫМ ДАВЛЕНИЕМ P=1,25P_{раб}.
4. ТРУБОПРОВОДЫ КРЕПИТЬ ПО МЕСТУ. МАТЕРИАЛ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ УЧТЕН В СПЕЦИФИКАЦИИ ПОЗ. 2.8.9.
5. НА ВИДЕ СВЕРХУ ПЕРЕКРЫТИЕ ПРИЕМНОЙ ЕМКОСТИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.

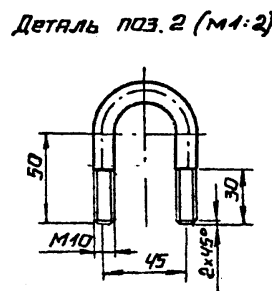
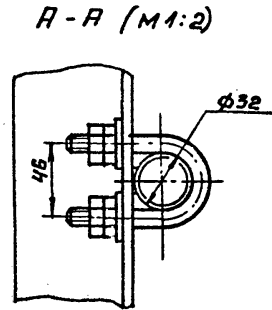
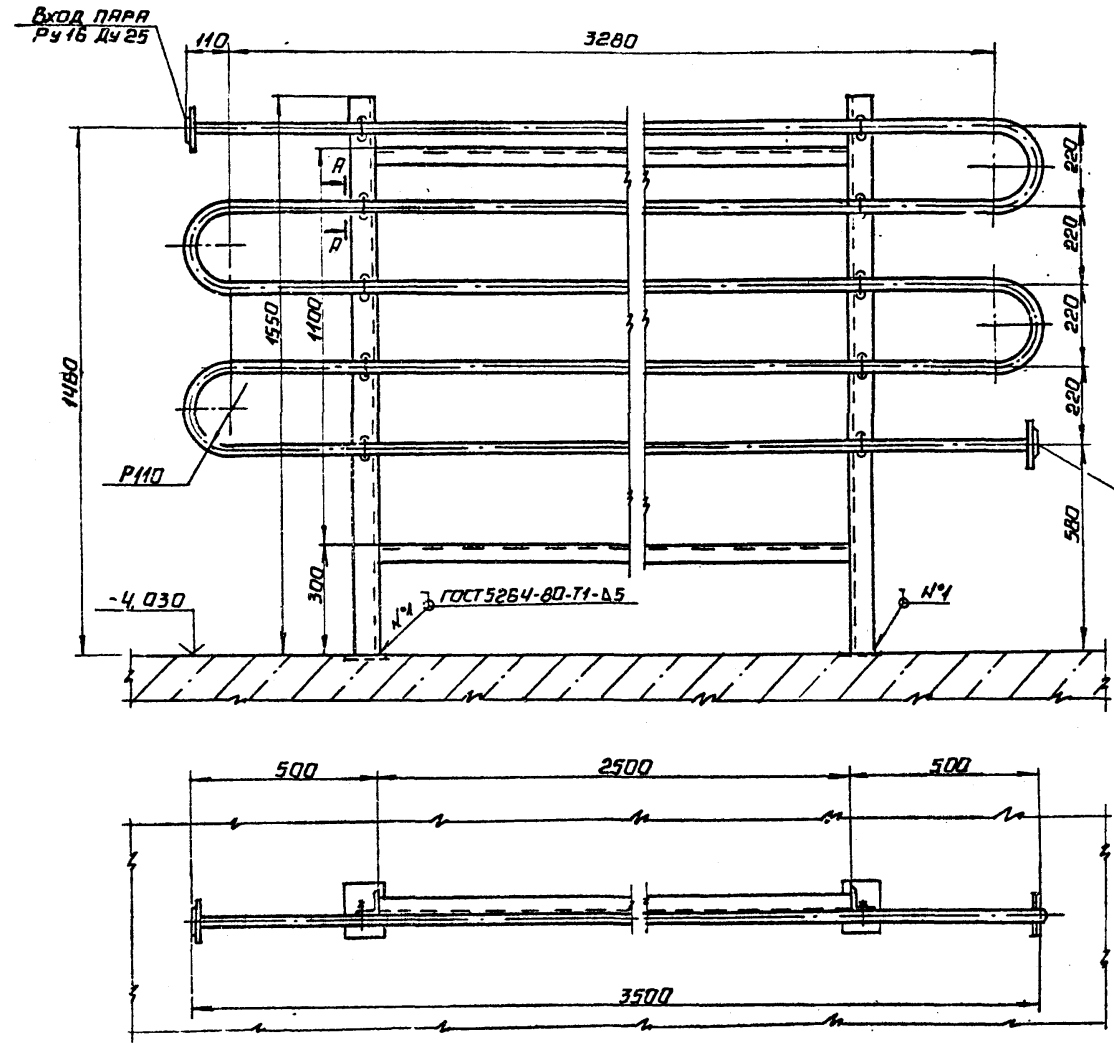
СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТРУБОПРОВОДЫ ПРИЕМНОЙ ЕМКОСТИ

МЕТКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
1		БОЛТ М12×50 ЧБ ГОСТ 7798-70	40	0,059	
		ГАЙКА ГОСТ 5945-70			
2		М 10,4	20	0,012	
3		М 12,5	40	0,017	
4		ЗАГЛУШКА 45×2,5 ГОСТ 17379-83	2	0,1	
		ОТВОДЫ ГОСТ 17375-83			
5		90° 45×2,5	7	0,3	
6		90° 57×3	3	0,6	
7		ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВСТЗСПЗ ГОСТ 12820-80	10	1,17	
		МАТЕРИАЛЫ			
8		УГОЛОК 50×50×5 В ГОСТ 8509-88 ВСТЗСПЗ-1 ГОСТ 535-88	5,4	3,77	М
9		КРУГ 10-В-ГОСТ 2590-88 30-Б-ГОСТ 1050-88	1,5	0,616	М
10		ЛИСТ 5 ГОСТ 19903-74 ВСТЗСПЗ ГОСТ 14637-79	0,3	39,25	М ²
11	СМ. ТТ П. 1 ЛИСТ 1	ТРУБА 32×2	23	1,48	М
12	СМ. ТТ П. 1 ЛИСТ 1	ТРУБА 38×2	3	1,78	М
13	СМ. ТТ П. 2 ЛИСТ 1	ТРУБА 45×2,5	18	2,62	М
14	СМ. ТТ П. 1 ЛИСТ 1	ТРУБА 57×3	8	4,00	М
15		ПАРОВИТ ПОИ-2 ГОСТ 481-80	0,2	4,00	М ²
16		ЭЛЕКТРОДЫ 3-46 ГОСТ 9467-75	3,5	-	КГ

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 903-9-33.90		МС
ТИП	ИНДБАРЬСКАЯ	Приёмная ёмкость мазута V=100 м ³
ИЯЧ. ОТД.	ПОПОВ	ТРУБОПРОВОДЫ ПРИЕМНОЙ ЕМКОСТИ. ВИД СВЕРХУ. РАЗРЕЗЫ А-А, Б-Б. УЗЛЫ В И Г.
И. КОНТР.	ШИНТКО	
ИЯЧ. СЕКТ.	ДРЕВНЯ	
ИИЖ.	ПЛЕТНЕВ	
		ЛАНГИПРОПРОМ

РЛБМ Ч



Спецификация на подогреватель

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ. ЕД., К	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	РЛБМ Ч 50.37.00.000	РАМА	1	25,7
		ДЕТАЛИ		
2		Хомут 10-В ГОСТ 2590-80 КРУГ 30-В ГОСТ 1050-80 L = 170 мм	10	0,12
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
3		ГАЙКА М10.4 ГОСТ 5915-70	40	0,012
4		ШАЙБА 10 ГОСТ 10906-78	20	0,012
5		ФЛАНЕЦ 1-25-16 ВстЗспЗ ГОСТ 12820-80	2	1,17
		МАТЕРИАЛЫ		
6	СМ. ТТ П.1 ЛИСТ 1	ТРУБА 32x2 ЭЛЕКТРОДЫ Э-46 ГОСТ 9467-75	20 1	1,48 м — кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

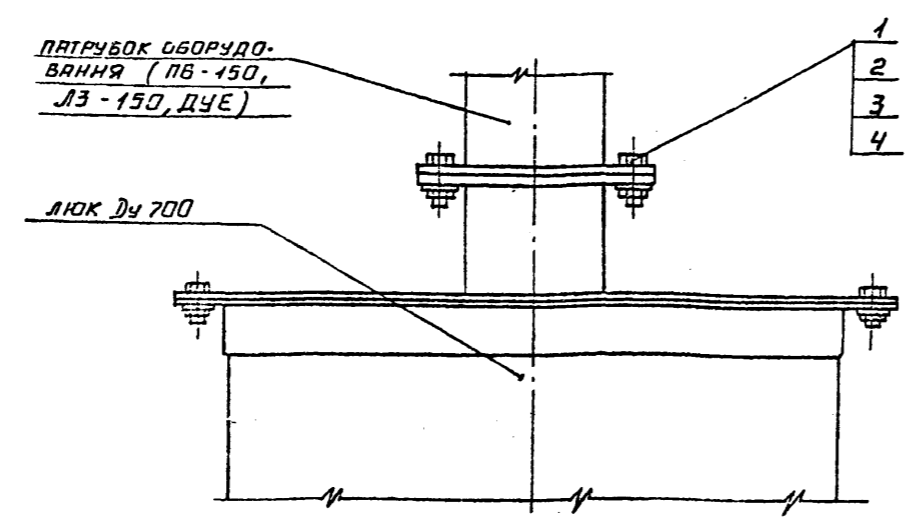
ПОВЕРХНОСТЬ НАГРЕВА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ - 2 м

ТП 903-9-33.90		МС	
ТИП	ИЗДАТЕЛЬСКИЙ	ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ
ИЗДАТЕЛЬ	ПОПУВ	МАЗУТА V = 100 м³	Р 5
И. КОМ. Т.	ШИНТКО	МЕСТНЫЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ	ЛАТГИПРОПРОМ
ИЗДАТЕЛЬ	ДРЕЙЯ	РАЗРЕЗ А-А. ДЕТАЛЬ ПОЗ. 2	
ИЗДАТЕЛЬ	ПЛЕТНЕВ		

Альбом 2

Спецификация крепежных изделий

Наименование оборудования	Крепежные изделия									4. Проект по 2 ГОСТ 481-80
	1. Болт ГОСТ 7798-70			2. Гайка ГОСТ 5915-70			3. Шайба ГОСТ 11378-78			
	Наименование	кол.	масса ед.к	Наименование	кол.	масса ед.к	Наименование	кол.	масса ед.к	
Люк Ду 700 для патрубка вентиляционного ПВ-150	M 16 x 60,46	8	0,125	M 16,5	8	0,334	Шайба 16	8	0,011	0,04 м ²
Люк Ду 700 для люка замерного ЛЗ-150	M 16 x 50,46	8	0,110	M 16,5	8	0,034	Шайба 16	8	0,011	0,04 м ²
Люк Ду 700 для уравнивателя ДУЕ	M 20 x 80,46	4	0,281	M 20,5	4	7,064	Шайба 20	4	0,023	0,01 м ²



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТЛ 903-9-33,90		МС	
ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ МАЗУТА V = 100 м ³		СТАНДА	ЛИСТ
ГНП ИНДЕРЛЬСКИЙ		Р	Б
ИЗЧ. ОТД. ПОПОВ		ЛАТГИПРОПРОМ	
И. КОНТ. ШИШКО		СПЕЦИФИКАЦИЯ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
ИЗЧ. СЕК. ДРЕЙЯ			
ИЗЖ. ПЛЕТНЕВ			

ИЗЧ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

Ведомость чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

Альбом 2

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Открытая площадка. Схема расположения лестниц	
3	Схемы расположения стеновых панелей, монолитных участков, плит покрытий	
4	Узлы 1 ÷ 7, А, Б	
5	Дм 1. Опалубка (без грунтовых вод)	
6	Дм 1. Опалубка (с грунтовыми водами)	
7	Дм 1. Армирование	
8	Ум 1. Опалубка	
9	Ум 1. Армирование	
10	Ум 2, Ум 3. Опалубка Прм 1. Опалубка и армирование	
11	Ум 4. Опалубка	
12	Ум 4. Армирование. Ум 5. Опалубка и армирование	
13	Армирование Ум 2 и Ум 3 Узлы 8, 9	
14	Схема расположения молниеприемника	
15	Лестница Л1. Металлическая крышка МКр1	

Обозначение	Наименование	Примечан.
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.442.1-2 вып.1.	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения	
3.900-3 выпуск 1/82, 2/82, 4/82 4.1.2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
3.006.1-2.87 в 4,5,7	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные для железобетонных конструкций и изделий	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 903-9-33.90 альбом 3	Приемная емкость строительные изделия	
ТП 903-9-33.90 альбом 5	Ведомости потребности в материалах	

	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
1	Стеновые панели	583100	5,8	
2	Плиты перекрытий	584100	7,32	
	Итого:		13,12*	

* Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания

1. За условную отметку ± 0,000 принят уровень чистого пола мазутонасосной, соответствующий абсолютной отм. [] в системе отметок генплана.
2. Грунтовые условия, климатические, область применения, указания по расчету, монтажу конструкций, антикоррозийной защите поверхностей, указания по испытанию емкости даны в альбоме „О“ данного типового проекта.
3. Конструкции покрытия резервуара, армирование днища приняты для нормативного веса снегового покрова для IV снегового района, расчетной t° наружного воздуха - 30°С (засыпка покрытия Н=1,0 м)

Ведомость спецификаций

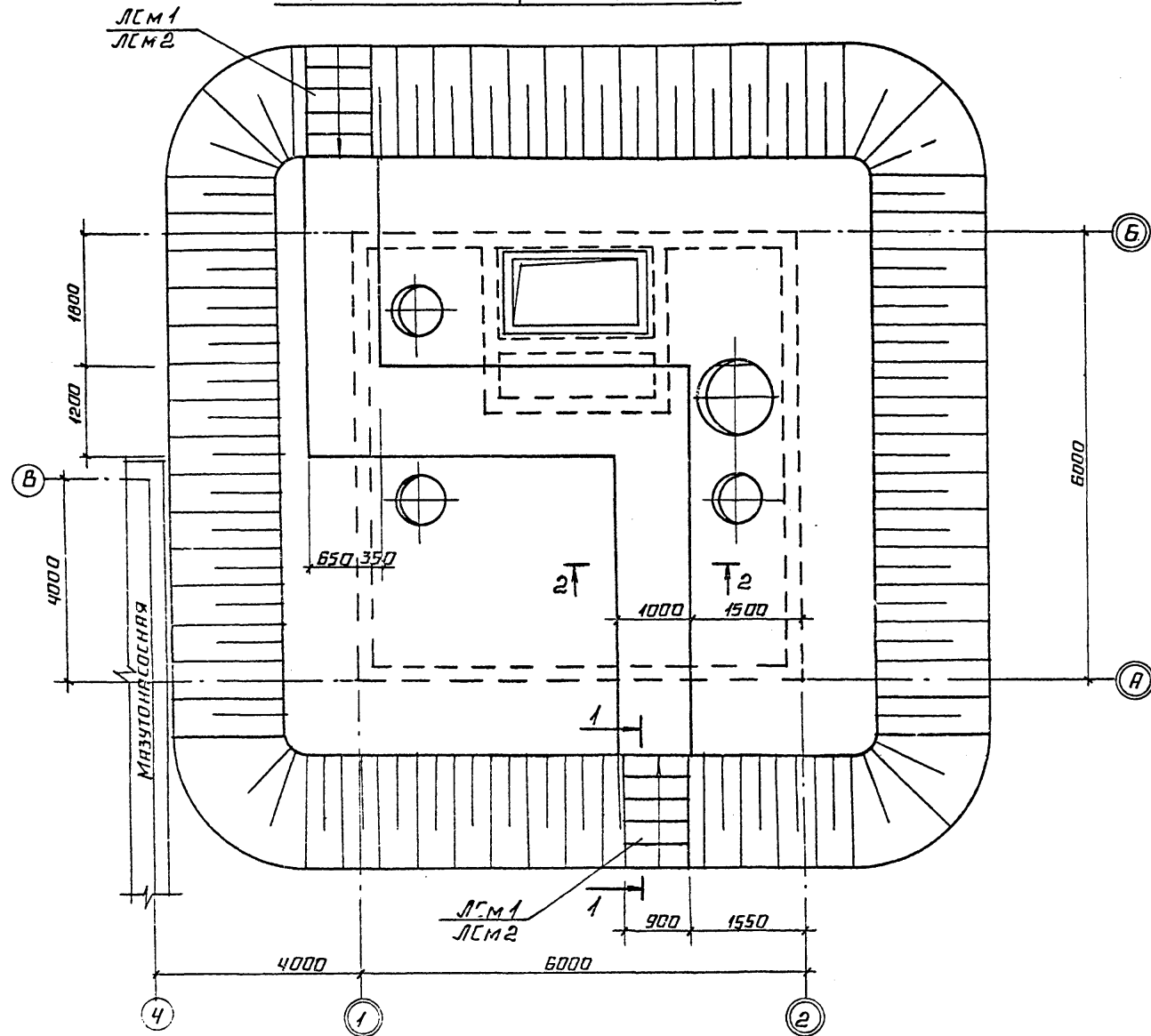
Лист	Наименование	Примечан.
КЖ-2	Спецификация элементов к схеме расположения лестниц	
КЖ-3	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей, монолитных узлов и плит покрытий	
КЖ-14	Спецификация к схеме расположения молниеприемника	
КЖ-15	Спецификация на Л1 и МКр1	

Имя, №	ТП 903-9-33.90	КЖ
Ген.пр. Индальский В.С.	Приемная емкость мазута V < 100 м ³	СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
Нач. отд. Уттерерский И.С.		Р 1
И.конт. Лобашов В.А.	Общие данные	ЛАТИПРОПРОМ
Сл.конт. Лобашов В.А.		
Рук. гр. Щельгина И.И.		
И.конт. Зубов Е.М.		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Индальский В.С.*

Имя, №

Открытая площадка.
Схема расположения лестниц.



Спецификация к схеме расположения лестниц

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
При насыпи h=700				
ЛСМ1		Лестница ЛСМ1	2	
При насыпи h=1000				
ЛСМ2		Лестница ЛСМ2	2	

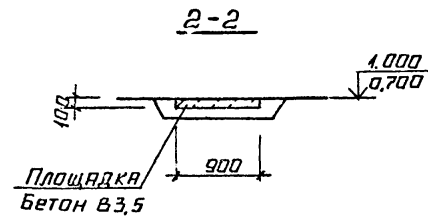
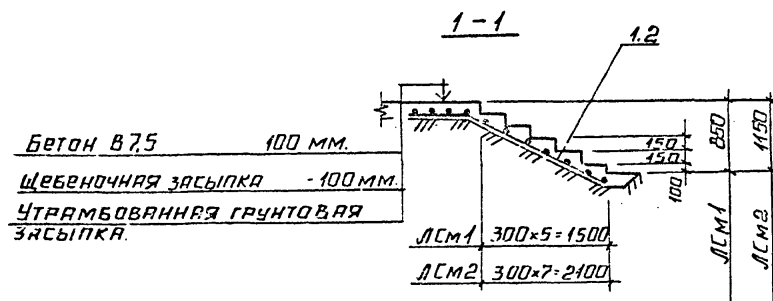
Спецификация на ЛСМ1, ЛСМ2.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Примеч.
					ЛСМ1	ЛСМ2/Пло-щадка	
				Сборочные единицы			
				Сетка арматурная			
Б4	1		ГОСТ 23279-85	58рТ-200 5СР58рТ-200 85×205 25	1		
Б4	2		ГОСТ 23279-85	58рТ-200 5СР58рТ-200 85×325 25	1		
Материалы							
				Бетон В7,5 ГОСТ 25192-82 F50	0,5	0,7	м ³
				Бетон В3,5 ГОСТ 25172-82 F50		1,3	м ³

Согласовано

Подпись ТП
Подпись ТМ

Имя, Фамилия, Подпись и Должность Инженера

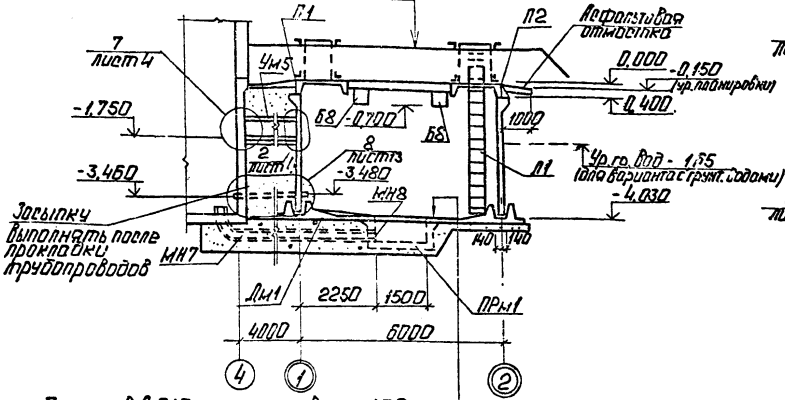


ПРИВЯЗКА			

ТП 903-9-33.90		КЖ	
ГИП	Ильинский	ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ	СТАНДА ЛИСТ
ИЯЧ	ОТДЕЛЕНИЕ	МАЗУТА V=100 м ³	Р 2
И.КОНСТ.	Шульгина	ОТКРЫТАЯ ПЛОЩАДКА.	ЛАТГИПРОПРОМ
Руч. гр.	Шульгина	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	
И.ИЖ.	Зачева	ЛЕСТНИЦ.	

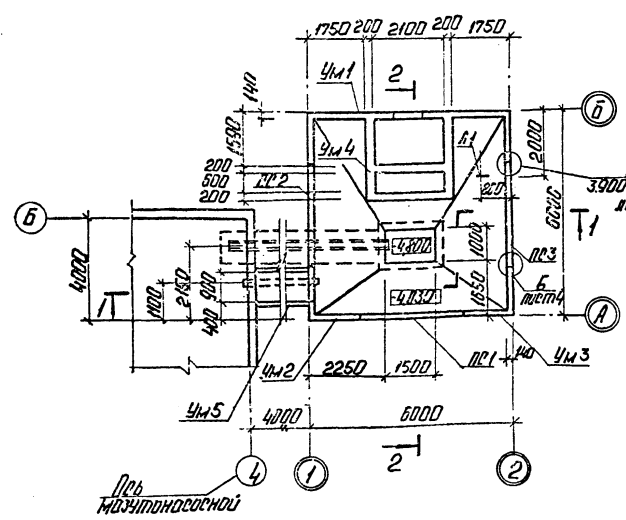
Альбом 2

1-1
 Грунтовая засыпка
 4 слоя: 1-й слой - щебень, 2-й - песок, 3-й - глина, 4-й - грунт
 Холодная битумная гидроизоляция на основе битума БН 90/10, №1 6517-76
 Слой из цементно-песчаного раствора М50 - 15-30 мм
 Железобетонные плиты перекрытия



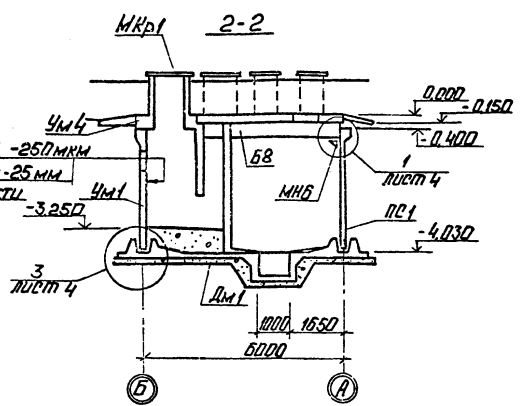
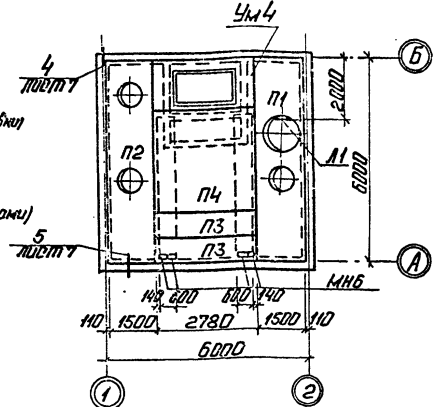
Эмаль ВЛ515 по грунтовке - 250 мм
 Бетон для уклона В35
 Железобетонная плита днища - 160 мм
 Тепло-пергамин насухо с прокладкой шпатель
 Подготовка из бетона В35 - 100 мм

Схема расположения стеновых панелей, монолитных участков



Польза монолитно-каменной

Схема расположения плит перекрытия



Эмаль ВЛ515 - 250 мм
 Тепло-пергамин - 25 мм
 Стенка емкости

1. Все сборные и монолитные элементы выполнять из бетона марки М8 по водонепроницаемости на сульфатостойком цементе.

Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей, монолитных углов, плит перекрытия

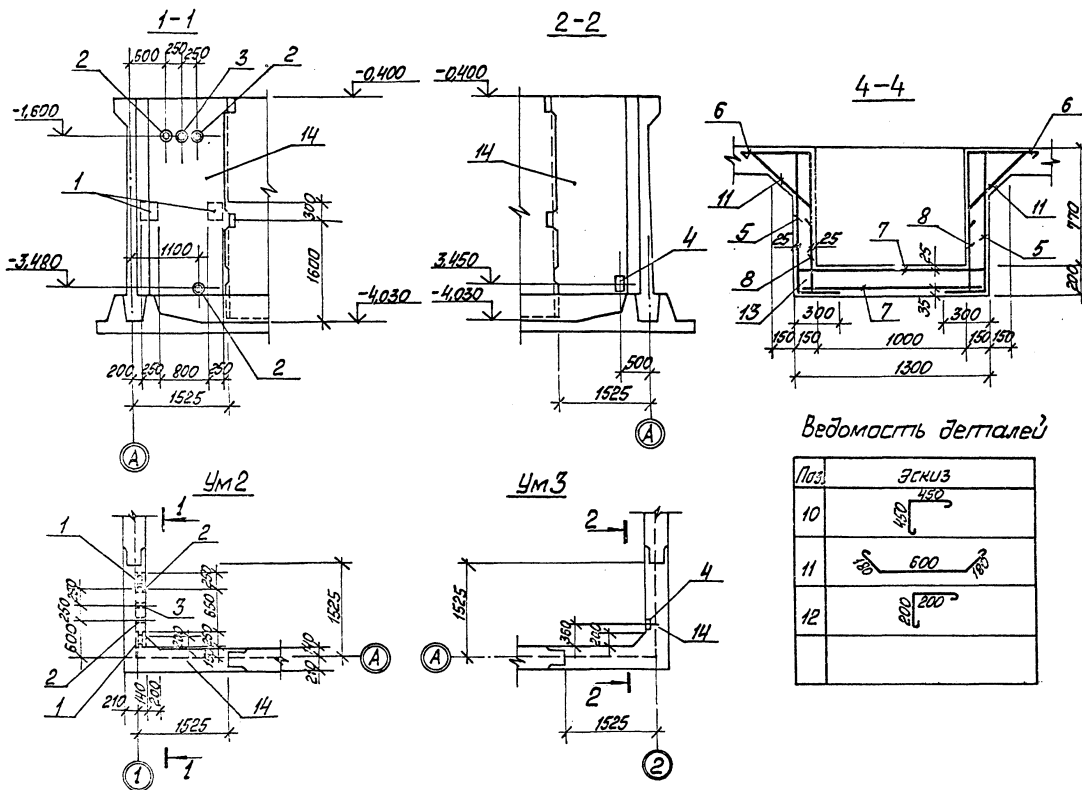
Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечания
Стеновые панели				
ПК1	Т1303-9-33.90 п.3	КЖ М0810 ПК1-36-Б4а	1	см. прим.
ПК2		КЖ М0920 ПК1-36-Б4б	1	см. прим.
ПК3		КЖ М0930 ПК1-36-Б4в	1	см. прим.
Б8	3.006.1-2/87	Р.Б. балка Б8	2	см. прим.
Плиты перекрытия				
П1	Т1303-9-33.90 п.3	КЖ М0510 2П1-БАНТ-П-А	1	см. прим.
П2		КЖ М0520 2П1-БАНТ-П-Б	1	см. прим.
П3	3.006.1-2.87.2-25	П25г-15	2	см. прим.
П4	3.006.1-2.87.2-49	П25-15	1	см. прим.
Т35м2		Волна 35мм (Т1303-9-33.90 п.3)	2	330
Дм1	КЖ-5,6,7	Днище Дм1	1	
Монолитные участки				
Ум1	КЖ-9	Ум1	1	
Ум2	КЖ-10,13	Ум2	1	см. прим.
Ум3	КЖ-10,13	Ум3	1	см. прим.
Ум4	КЖ-11,12	Ум4	1	см. прим.
Ум5	КЖ-12	Ум5	1	см. прим.
ПРм1	КЖ-10	Приямок ПРм1	1	
МКр1	КЖ-15	Металлокаркас крыши МКр1	1	82
Л1	КЖ-15	Лестница Л1	1	116
МН6	Т1303-9-33.90 п.3	КЖ М1.60 Железобетонное изделие МН6	8	
МН7	Т1303-9-33.90 п.3	КЖ М1.170 Железобетонное изделие МН7	1	
МН8	Т1303-9-33.90 п.3	КЖ М1.60 Железобетонное изделие МН8	1	

Привязка

МН8.П°

Т1303-9-33.90		КЖ	
Примечание: Приемная емкость мазута V=100 м³		Р 3	
ЛЛТ ГИПРОПРОМ			

Аннотация



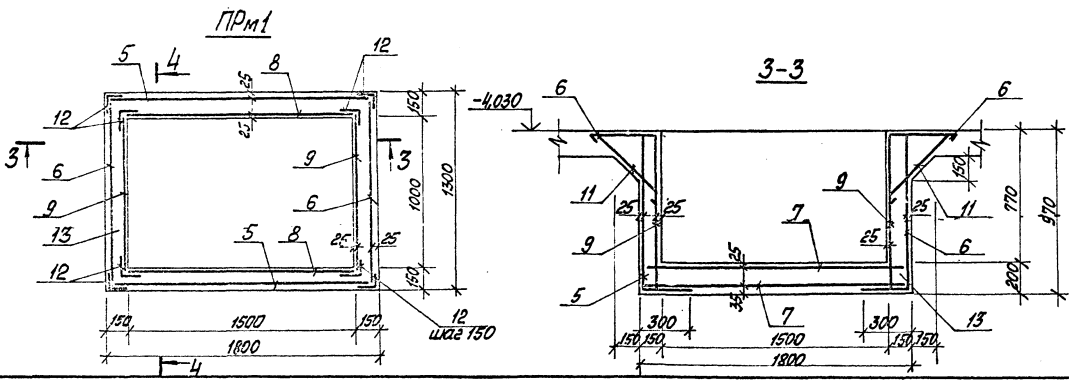
Спецификация на Ум2, Ум3, ПРМ1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум2				
Сборочные единицы				
А3	Лист 13	Ум2 - армирование		
А4	1.400-15. В.1.230-05	Закладное изделие МН19-1	2	
А4	ПТ 903-2-33.30 ал.3	Закладное изделие МН1	3	
А4	-КЖ.И.1.20	Закладное изделие МН2	1	
Ум3				
Сборочные единицы				
А3	Лист 13	Ум3 армирование		
А4	1.400-15. В.1.420-07	Закладное изделие МН408-2	1	
ПРМ1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
Б4	5 ГОСТ 23279-85	Кл. ВЛ-300 125x175 25	2	
Б4	6 ГОСТ 23279-85	Кл. ВЛ-300 125x125 25	2	
Б4	7 ГОСТ 23279-85	Кл. ВЛ-300 125x175 25	2	
Б4	8 ГОСТ 23279-85	Кл. ВЛ-300 95x155 25	2	
Б4	9 ГОСТ 23279-85	Кл. ВЛ-300 95x95 25	2	
Детали				
А-Г-6 ГОСТ 5781-82*				
Б4	10*	ℓ=980	36	
Б4	11*	ℓ=1040	36	
Б4	12*	ℓ=120	52	
Материал				
Б13	Бетон В25 W8	ГОСТ 125192-82	1,04	3 см. прим. 1

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	

* Смотрите ведомость деталей.
1. Бетон В25 W8 по водонепроницаемости на сульфатостойком порландцементе

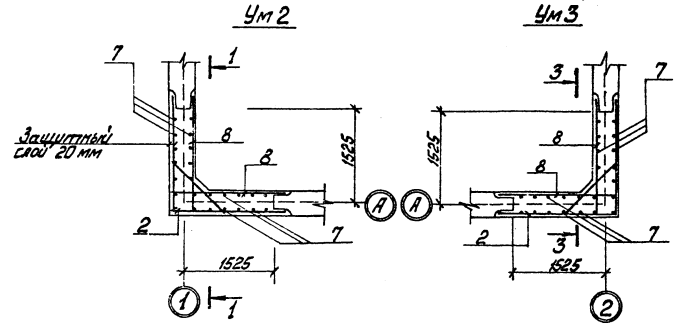
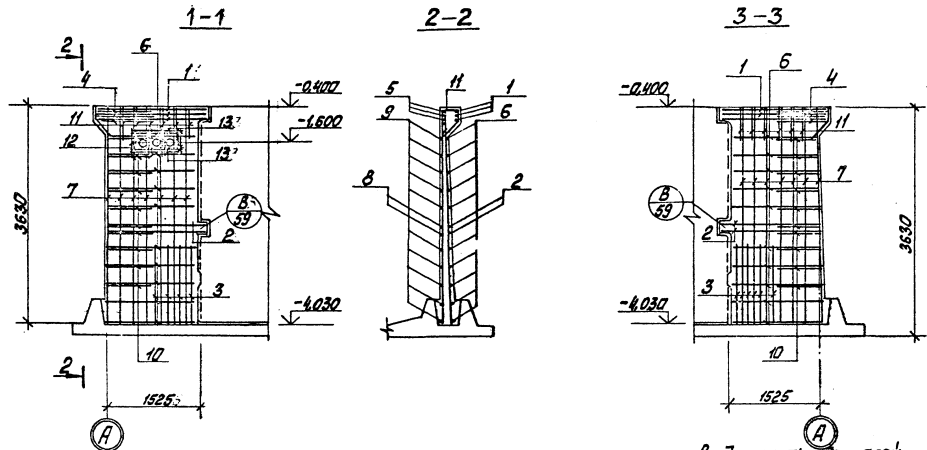


Привязки			
Уч. №			
Лист №			

ТТ 903-9-33.90		КЖ	
Илл. Инженер	Проектная емкость	Курс	Лист
М.П. Инженер	мазута V=100м³	Р	10
М.П. Инженер	Ум2, Ум3, Опалубка	ЛАТТИ-ПРОПРОМ	
М.П. Инженер	ПРМ1, Опалубка и армирование		
М.П. Инженер			

Копирован Шанс 24964-02 49 формат А2

Альбом 2



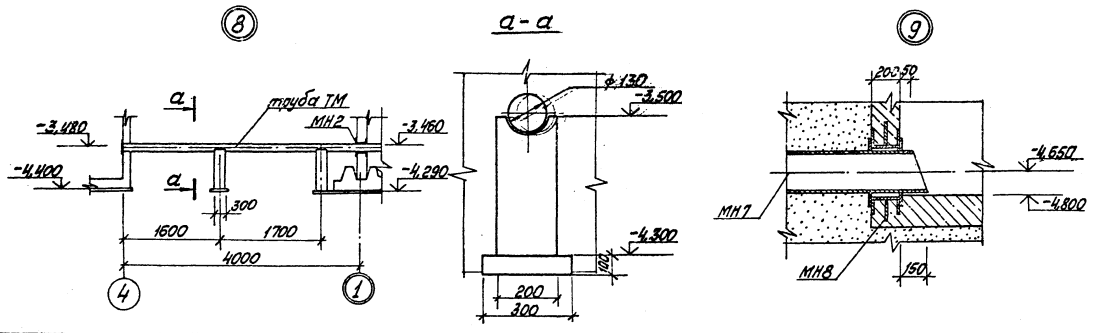
Ведомость деталей

№	Эскиз
1	
2	
4	
6	
11	
10	

Спецификация на Ум2, Ум3

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Ум2, Ум3		
		Детали		
		А-III-18 ГОСТ 5781-82*		
54	1*	ℓ=3600	6	
54	2*	А-III-16 ГОСТ 5781-82* ℓ=3280	4	
54	3	А-III-14 ГОСТ 5781-82* ℓ=1620	32	
54	4*	ℓ=1330	6	
54	5	ℓ=1800	12	
		А-III-12 ГОСТ 5781-82*		
54	6*	ℓ _{сп} =3000	20	
54	7	ℓ=3620	48	
54	8	ℓ=1630	8	
		А-III-10 ГОСТ 5781-82*		
54	9	ℓ _{сп} =1600	40	
54	10*	ℓ _{сп} =790	20	
54	11*	А-I-6 ГОСТ 5781-82* ℓ=1120	24	
		Переменные данные для Ум2		
		А-III-10 ГОСТ 5781-82*		
54	12	ℓ=950	8	
54	13	ℓ=1450	4	

* См. в ведомости деталей
 1. Расход бетона марки В 12,5 по узлу 8 - 0,12 м³
 2. Узлы замаркированы по серии 3.900-3 в. 1/82.

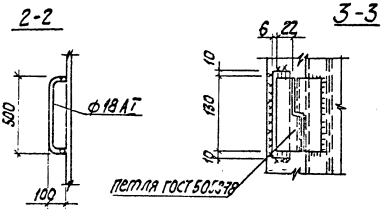
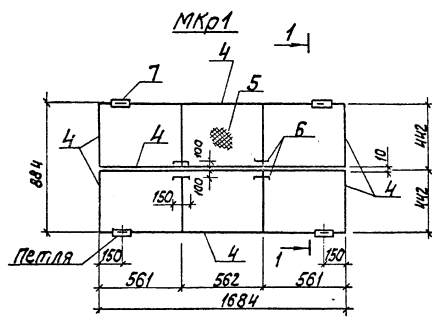
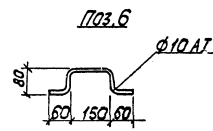
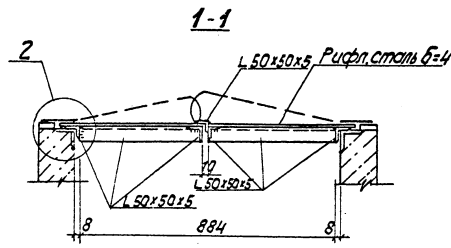
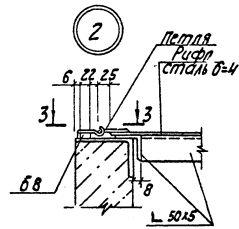
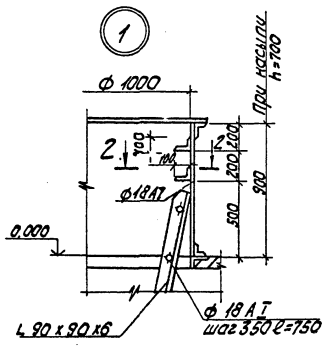
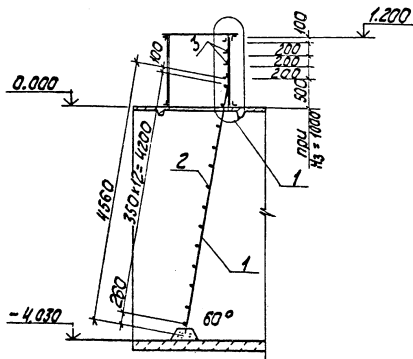


Приёмная	
№	Итого

ТТ 903-9-33.90		К.Ж
Прёмная ёмкость мазута V=100 м³	Устойчивость	13
Армирование Ум2 и Ум3 узлы 8, 9	Латтиспролом	

Наши адреса: Москва, 249611-02 Формат А2

Лестница Л1



Спецификация на Л1 и МКР1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Примечание
		Лестница Л1			
1		Уголок 20x25 ГОСТ 809-86	912	8,33	м
2		А-7-18 ГОСТ 5781-82*	12	1,5	
3		л = 700	2	1,4	
		Крышка МКР1			
4		Уголок 20x25 ГОСТ 809-86	130	3,77	м
5		Лист рифл. сталь ГОСТ 5781-82	17	33,4	м ²
6		А-7-10 ГОСТ 5781-82*	4	0,27	
7		Петля л = 130	4		

1. Сварку производить электродоми типс Э42 гост 9461-75
2. Высоту сварных швов принять hшв=4мм но не более наименьшей толщины свариваемых элементов
3. Все стальные конструкции покрыть 5-ю слоем эмали КС-759 (ТУ6-10-1115-75) по грунтушке КС-039 общей толщиной 130 мкм в соответствии с группой IV таблицы 4в* СНиП 2.03.11-85.

Привязки			
Услов. №			

		ТП 903-9-33,90	КЖ
ГМП	Ильинский		
Проект	Иркутский		
И.компр.	Шульгина		
И.компр.	Лобашова		
Рук. ер.	Шульгина		
Инж.	Зубов		
		Проемная емкость мазута V=100 м ³	Стандарт Лист 15
		Лестница Л1. Металлическая крышка МКР1	ЛАТГИПРОПРОМ

