

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРСПОЛКОМЕ



МОСОГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ЭИК 26-79

СТРОИТЕЛЬНЫЕ БАЛКИ

СБЭ-18-182, СБЭ-18-282

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1979

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОИМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРСНОЖКОМЕ



МОСКОВСТРОИМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 26-79
СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ
СБЗ-18-182, СБЗ-18-282

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Согласовано:

Руководитель лаборатории предварительно
изученный конструкции №3, НИИХБ.
С.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ

С.И. НАУЧНЫЙ СОВРУДНИК
Ю.В. ДМИТРИЕВ

Введен в действие приказом № 26
от 1.06.80г. по КПБ Мосстройматериалам.

МОСКВА 1979

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

стр.

№ №
листов

2-4 Содержание и пояснительная записка	I - 3
5. Нагрузки. Расчетная схема и схема испытания	4
6. Общий вид	5
7. Варианты напрягаемой арматуры	6
8. Армирование	7
9. Армирование. Узел I	8
10. Армирование. Узел 2	9
11. Армирование. Сечения: 2-2, 3-3, 4-4. Узел "Б".....	10
12. Сетки C1, C2, C3.	II
13. Сетки C5, C6; петля ПI	12
14. Отдельные стержни ОС1, ОС2; напрягаемые стержни НС1, НС2, НС3, спираль ЗН1.....	13
15. Закладные детали М1, М2, УМ3 и накладные детали ЧН1.....	14
16. Выборка сталей	15
17. Сетка C5a.....	16
18. Вероят распределения напрягаемой арматуры для применения цанговых зажимов НИИМВа.....	17

БЕГ. №

685-3

ЗАЯВЛЕНИЕ НА УЧИТУЮЩИЙ
ДАКОМПРОГРАММУ
ДЛЯ СЕРТИФИКАЦИИ НАМЕРЕННОГО
ХОДОВЫХ ЗАЖИМОВ НИИМВА

К № Е
МОДОПРЛМОНДИМФРАМ
О.А.Ч.

НРХ №

СБЭ 18-182
СБЭ 18-282

СТРОИЛЬНЫЕ БАЛКИ
СОДЕРЖАНИЕ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИЖ-26-79
ЛИСТ 1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом разработан на основании письма начальника Технического управления ГИИСИ тов. Капалюша А.С. №27-2898-10608 от 25.12.78 и плана работы отдела.

Альбом содержит рабочие чертежи сборных предварительно напряженных стропильных балок с параллельными поясами пролетом 18 м для покрытий промышленных зданий с плоской кровлей. Сетка колонн 18x12. Шаг балок 6м. Допускается применение плит покрытия 6х3 и 6х1,5м.

При разработке альбома ^{в части лабаритов и нагрузок} за основу были приняты рабочие чертежи Промстройпроекта серия "Е-803 Железобетонные сборные предварительно напряженные стропильные балки для зданий с плоской кровлей", вып. I, 3-я редакция, 1963г. и альбом ИЖ-26, выпущенный КТБ МОСИ в 1970г.

При переработке альбома в рабочие чертежи внесены следующие дополнения и изменения:

- Альбом дополнен вариантом армирования напрягаемой арматуры класса АУ.
- Изменено армирование верхнего пояса балок с целью сокращения трудоемкости изготовления.
- Внесены изменения в арматурные изделия.
- Изменены закладные детали с целью унификации и сокращения расхода стали.

д) Исключены отверстия Ø 200 мм и часть отверстий Ø 30 в нижней зоне стенки балок, так как по имеющимся у КТБ МОСИ сведениям эти отверстия в зданиях в основном не используются, а при принятой в настоящее время технологии создания отверстий затрудняет изготовление балок. В случае, если для конкретных зданий потребуется увеличить количество отверстий, против предусмотренного данным альбомом, то эти отверстия могут быть выполнены по согласованию с заводом-изготовителем

в местах предусмотренных на общем виде балки пунктиром.

Учитывая удобство производства стропильных балок СБЭ 18-182 запроектирована аналогично балке СБЭ 18-26 и отличается от нее только кинематикой напрягаемых стержней.

Маркировка балок в данном альбоме сохранена на серии 18-26 и ИЖ-26 с добавлением индекса 82.

Балки разработанные в данном альбоме предназначены для применения в зданиях с неагрессивной газовой средой эксплуатирующихся в районах с расчетной температурой до -30°C включительно.

Балки СБЭ-18-262, СБЭ 18-182 рассчитаны и вакуумированы в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Проверочный расчет произведен по отгибающим эпюрам II и III, серии "Е-КР" вып. 1 3-я редакция 1963г. Промстройпроект.

По трещиностойкости и ширине раскрытия трещин балки отнесены к 3-й категории.

Балки запроектированы из ящичного бетона М 450.

В качестве напрягаемой арматуры применяется сталь классов АГУ и АУ. Длина и вес напрягаемых стержней в спецификациях приведены в пределах изделия.

В качестве ненапрягаемой арматуры применяется сталь классов АI, АШ, ВР1. Ненапрягаемая арматура применяется в виде сварных сеток каркасов, а также в виде отдельных стержней. Сварные сетки маркируются изготавливаются с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями "Указаний по сварке, соединению арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания". Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Закладные детали должны отвечать требованиям СН 393-69, ГОСТ 10922-75 и СН 313-69 издания 1962г.

Стальные закладные детали должны быть защищены антикоррозионным покрытием в соответствии со СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Строительные писты пришли из сталь класса АI по ГОСТ 5780-75

СБЭ-18-182	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ-26-79
СБЭ-18-262	СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 1 2

марок Вст3 пс2 или Вст3сп2 по ГОСТ 380-71.

Изготовление балок предусматривается в вертикальном положении.

При бетонировании балок особое внимание следует обращать на тщательность заполнения бетоном опорных зон.

В проекте предусматривается групповое натяжение предварительно напрягаемой арматуры на упоры формы (установки) механическим способом. Допускается электротермическое натяжение арматуры. Натяжение осуществляется в соответствии с требованиями "Руководство по технологиям изготовления предварительно напряженных конструкций" 1975г.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем гаечного масла не менее 5 мм или бетоном не менее 10 мм.

Передаточная прочность бетона R_c должна составлять 70% от проектной марки. При статическом методе контроля величина R_c должна составлять не менее 300 кг/см².

Узлы примыкания стропильных балок к подстропильным конструкциям см. серию Е-802П. Промстройпроекта. Устойчивость верхнего пояса балок обеспечивается жестким диском покрытия. Порядок укладки плит и их крепление к балкам назначается в соответствии с серией I.400-II.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями хранения и транспортирования, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" и ТУ 400-1-430-71 "Балки стропильные и подстропильные железобетонные предварительно напряженные для покрытий одноэтажных производственных зданий".

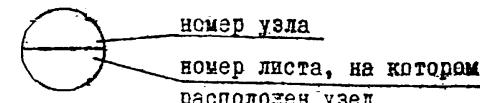
Балки хранятся на складе в вертикальном положении, опертыми на деревянные прокладки, установленные на расстоянии не более 3 м от торцов изделия. Балки должны раскрепляться от опрокидывания.

Испытания и оценка качества балок по результатам испытаний должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8929-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Для массового изготовления балок с арматурой класса АУ необходимо испытать два образца с извлечением их до разрушения.

При испытании опытных образцов балок прочность бетона должна быть не выше проектной.

Схема загрузки и величины нагрузок при испытании приведены на листе №

В альбоме приведена следующая маркировка узлов



номер узла

номер листа, на котором
расположен узел

Задание ЧУКИН
1979 Административный
документ
Мосгорстroi
О.А. К.П.Б. 17.7.77
О.Д.Н. 17.7.77
КПБ
Мосгорстroi
архив

СБЭ 18-182	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ 26-79
СБЭ 18-182	СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист : 3

Контрольные нагрузки при испытании прочность

ПРИ КОЭФ. ФРИЦЕНШТЕ И С РАВНОМ	ПОДНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА Р _н (ВКЛЮЧАЯ СОСТВЕННЫЙ ВЕС)		ВЕЛИЧИНА ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИЛАДЫВАЕМОЙ НАГРУЗКИ Р _н (СВЕРХ СОСТВЕННОГО ВЕСА)	
	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282
1,4	21,1	26,6	18,8	24,3
1,6	24,1	30,4	21,7	28,1

Контрольные нагрузки при испытаниина жесткость и трещиностойкость

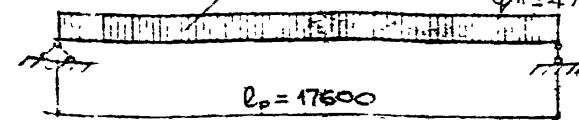
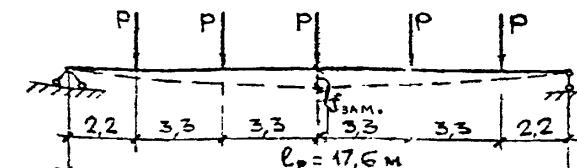
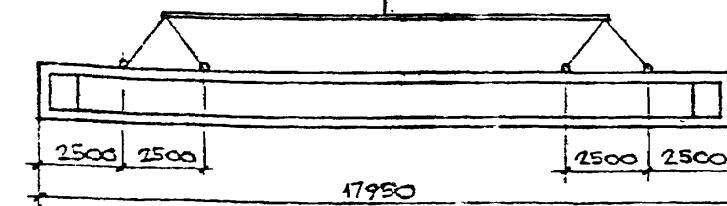
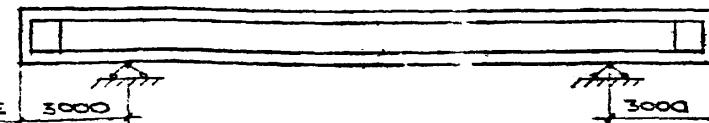
Возраст изделия	Величина дополнительных прикладываемых нагрузок Р _н (сверху собственного веса)				Контрольный прогиб в замкнутом сечении в середине пролета см							
	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282	зам.	зам.	зам.	зам.				
в сухих воздухах	AIV 1ВАР/2ВАР	AIV 1ВАР/2ВАР	AIV 1ВАР/2ВАР	AIV 1ВАР/2ВАР	2,2	3,3	3,3	3,3				
28	10,9	10,8	10,8	15,2	15,0	15,0	3,2	3,4	3,6	4,3	4,7	2,6
400	9,8		13,4		4,0	4,3	4,3	5,3	5,8	5,7		

Примечания:

- Балки расчитаны на расчетную равномерно распределенную нагрузку:
СБЭ 18-182 - 650 кгс/м²
СБЭ 18-282 - 850 кгс/м²} сверх собственного веса
- Испытание заключено на прочность, жесткость и трещиностойкость производилось согласно требованиям ГОСТ 6829-77.
- Контрольная величина раскрытия трещин при контрольной нагрузке по трещиностойкости ≤ 0,25 мм
- Собственный вес - 740 кгс/пм.

Расчетная схема

СБЭ 18-182: $q_p = 4700 \text{ кгс/пм}$
 $q_n = 3800 \text{ кгс/пм}$ НАГРУЗКА, ВКЛЮЧАЮЩАЯ СОСТВЕННЫЙ ВЕС
СБЭ 18-282: $q_p = 5200 \text{ кгс/пм}$
 $q_n = 4900 \text{ кгс/пм}$ БАЛКИ.

Схема испытанияСхема строповкиСхема опирания при складированиии транспортировании

При складировании и транспортировании балка должна быть обеспечена от опрокидывания.

СБЭ 18-182 СБЭ 18-282	Стропильные балки		ИЖ-26-79
	Нагрузки	расчетная схема А	
	схема испытания		лист 4

SEI NO

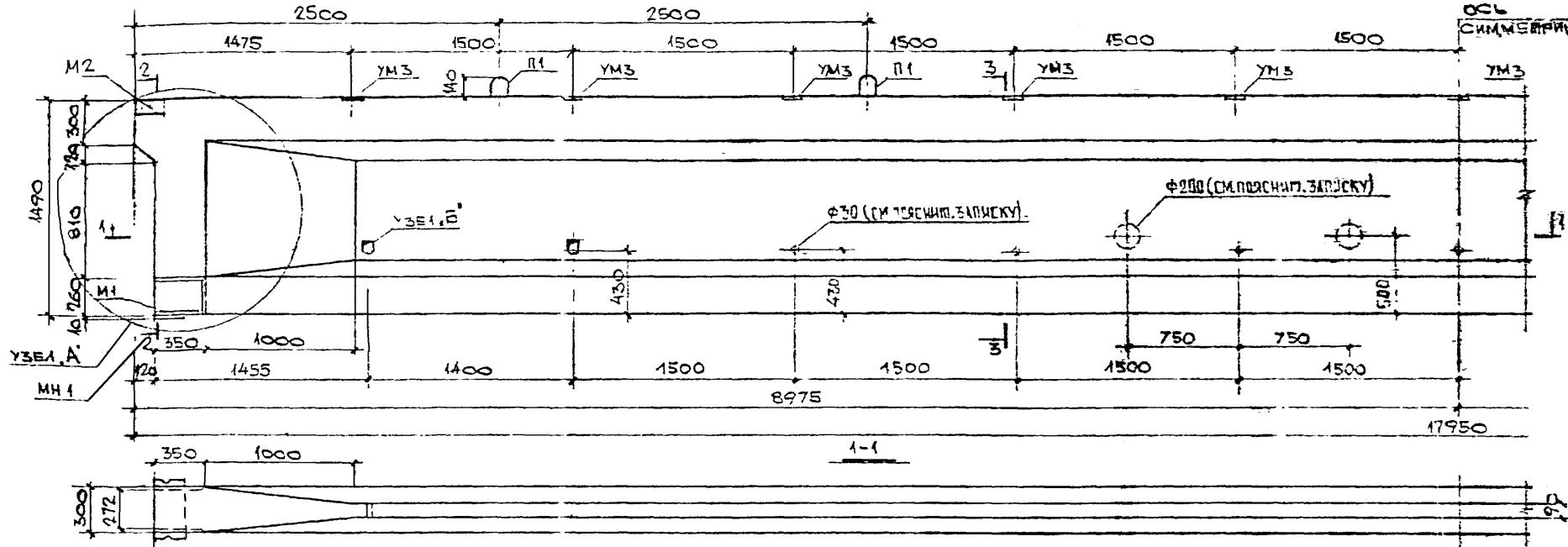
$$G(x) = \frac{1}{x}$$

СМЕХНИК

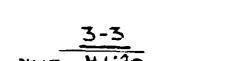
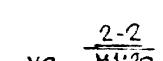
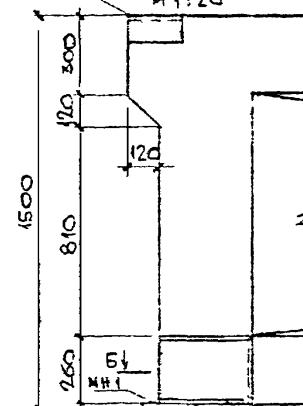
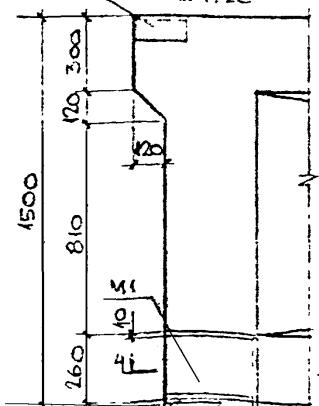
БОЛГАРИЯ ЧУКИН
КОМП. РЕАЛАН
С.С.КИ. МАНЧУРИЯ ЕД.

DUMASHEM 161

189



УЗЕЛ А' (копирание на подстroppильную балку) УЗЕЛ А' (копирание колонны)



Варианты направляемой
пурп. F₄ см. исп. № 6
Усл. № см. исп. № 10

Накладная форма № 1 приваривается к блоку непосредственно перед монтажом.

ХАРАКТЕРЫЗИКА ЗМЕННОСТИ

ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕМЕНТА										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА БЕТОННАЯ М3	ОБЪЕМ ЭЛЕМЕНТА М3	МАССА ЭЛЕМЕНТА Т	РАСХОД СТАЛИ, КГ						
СВЭ 18-182	450	5,23	13,1	<table border="1"> <tr> <td>КЛ. АУ</td><td>80,8</td></tr> <tr> <td>КЛ. АУ 1 БАР.</td><td>72,7</td></tr> <tr> <td>КЛ. АУ 2 БАР.</td><td>73,8</td></tr> </table>	КЛ. АУ	80,8	КЛ. АУ 1 БАР.	72,7	КЛ. АУ 2 БАР.	73,8
КЛ. АУ	80,8									
КЛ. АУ 1 БАР.	72,7									
КЛ. АУ 2 БАР.	73,8									
СВЭ 18-282	450	5,23	13,1	<table border="1"> <tr> <td>КЛ. АУ</td><td>95,1</td></tr> <tr> <td>КЛ. АУ 1 БАР.</td><td>84,0</td></tr> <tr> <td>КЛ. АУ 2 БАР.</td><td>84,4</td></tr> </table>	КЛ. АУ	95,1	КЛ. АУ 1 БАР.	84,0	КЛ. АУ 2 БАР.	84,4
КЛ. АУ	95,1									
КЛ. АУ 1 БАР.	84,0									
КЛ. АУ 2 БАР.	84,4									

ВЫБОРКА НАСЛАДНЫХ ДЕЛА

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЧАСТИ ДЕТАЧИ	КОЛ- ЧЕСТ.	МАССА K2 шт.	МАССА ВСЕХ	N/P ЧИСЛО
СВЭ 18-182	MH 1	2	7,0	14,0	14
СВЭ 18-282					

CE318-182

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛОВЫ

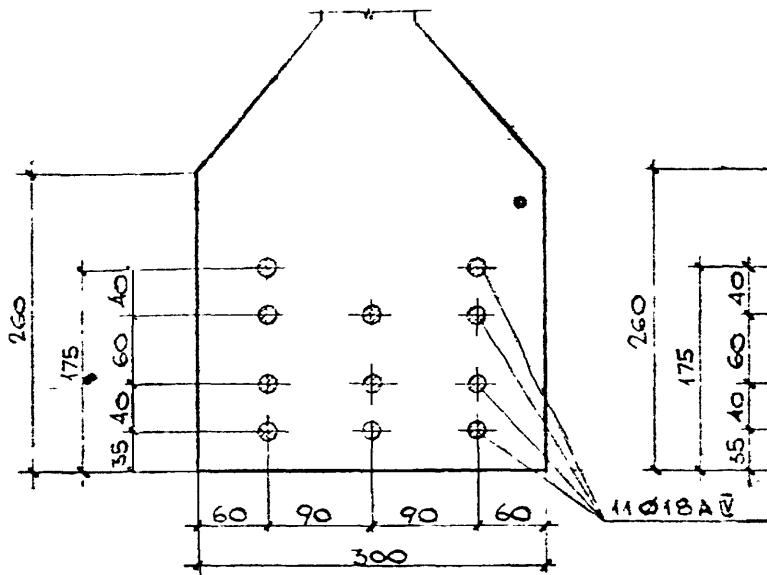
4X-26-79

Общий вид

Лист 5

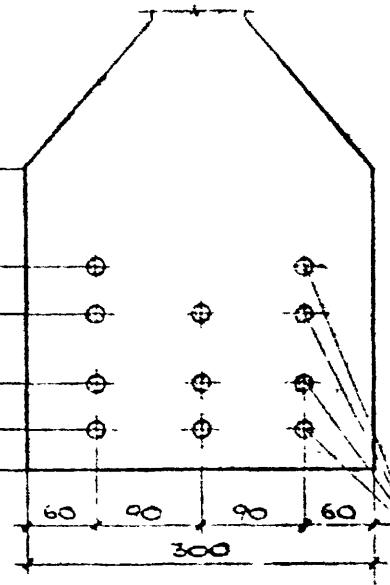
Код	100.018.01.01.01.01	Номер	100.018.01.01.01.01	Наименование	СБЭ 18-182
Масса стальной арматуры	0,414	Масса бетона	1,979	Масса арматуры	0,414
Масса стальной арматуры	0,414	Масса бетона	1,979	Масса арматуры	0,414
Масса стальной арматуры	0,414	Масса бетона	1,979	Масса арматуры	0,414
Масса стальной арматуры	0,414	Масса бетона	1,979	Масса арматуры	0,414

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV

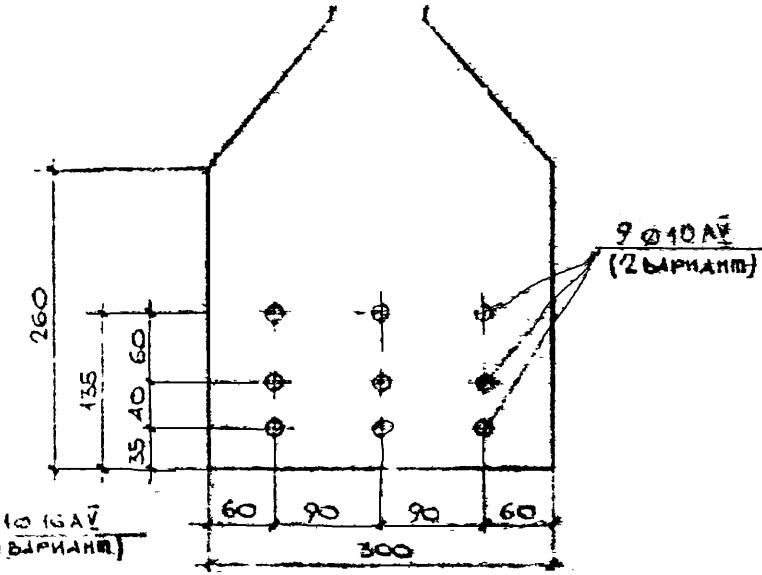


СБЭ 18-182

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV



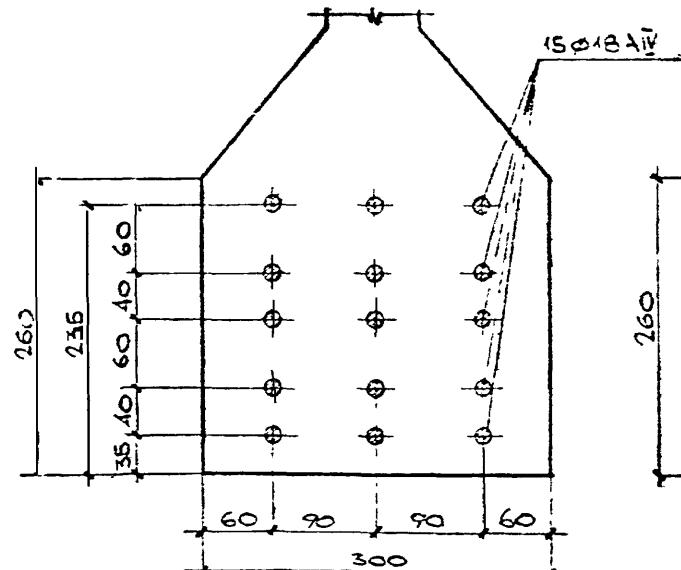
СБЭ 18-282



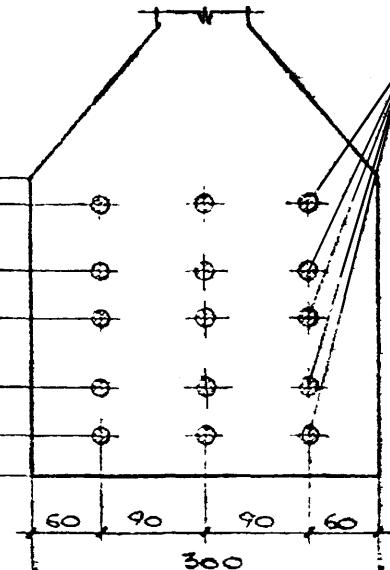
11φ18AIV
(1 ВАРИАНТ)

9φ10AIV
(2 ВАРИАНТ)

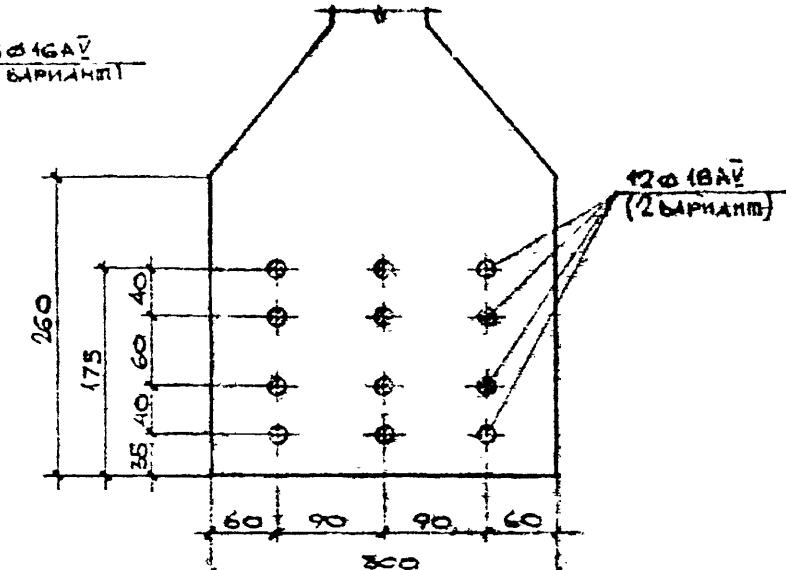
АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV



15φ18AIV



15φ18AIV
(1 ВАРИАНТ)



12φ18AIV
(2 ВАРИАНТ)

ПРИМЕЧАНИЕ

Для стали АIV величина $\sigma_0 = 5400 \pm 500$ кгс/см²
Для стали АII величина $\sigma_0 = 6500 \pm 500$ кгс/см²

СБЭ 18-182
СБЭ 18-282

СТРОИТЕЛЬНЫЕ БАЛКИ

ИК-26-79

ВАРИАНТЫ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

280 5

PET. NO.

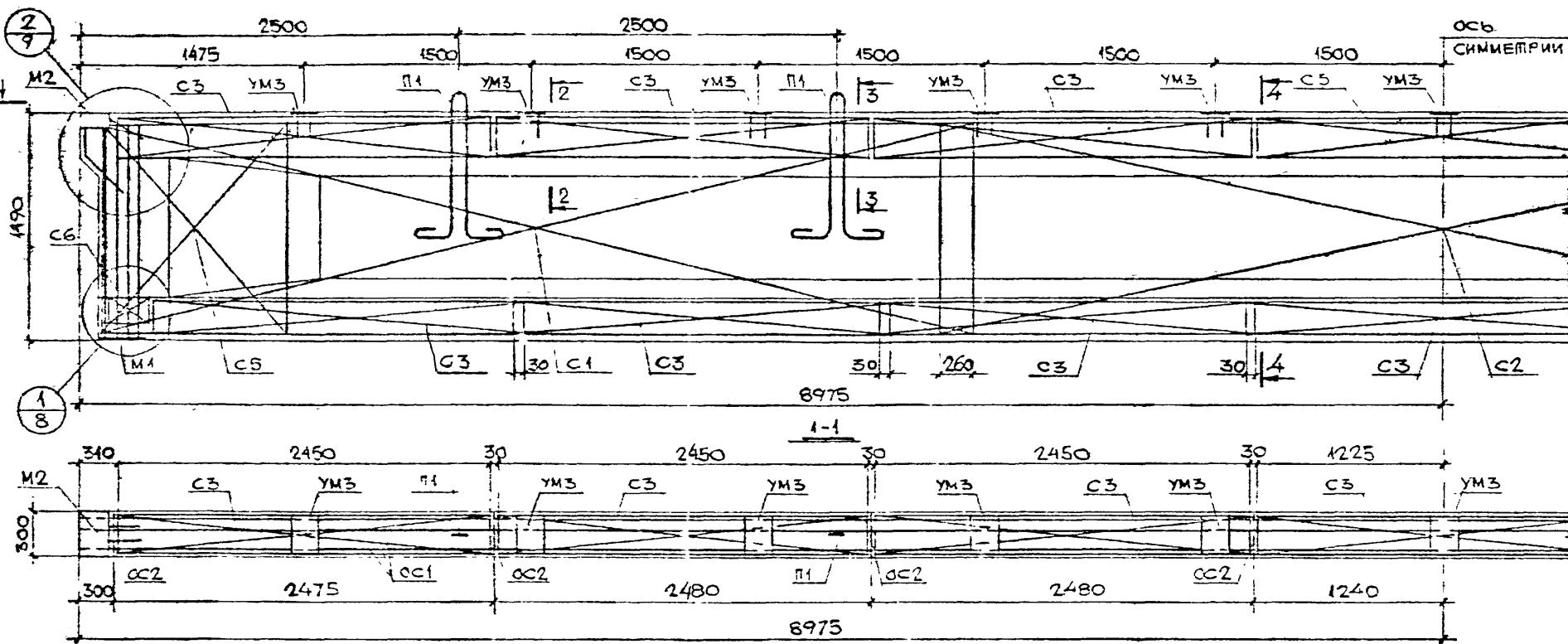
683-9

1

1	1:30	М	СЕВЕРНЫЙ КОРОЧЕНЬ	СЕВЕРНЫЙ КОРОЧЕНЬ
2	1:30	М	СЕВЕРНЫЙ КОРОЧЕНЬ	СЕВЕРНЫЙ КОРОЧЕНЬ

Microscopic Protein Preparation

1



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДЫХ ЛЕПАЛЕЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУР- ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ЧН ИСК
			1 ШТ.	ВСЕХ	
1	2	3	4	5	6
ЧАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КЛ. А IV					
	C1	4	21,2	84,8	110
	C2	2	17,93	35,9	118
	C3	14	2,91	39,3	418
	C5	4	5,65	22,6	120
	C6	2	0,497	0,993	128
	П1	4	10,7	42,6	12
	ОС1	3	35,9	108	130
	ОС2	8	0,099	0,792	138
	M4	2	296	41,2	140

167

1	2	3	4	5
	M2	2	7,55	15,1
	УМ3	11	2,29	25,2
	НС 1	11	35,4	36,7
	СП	22	0,095	2,09
	ИТОГО			808
ЧАСР АР-РА КЛ. А I (1 ВАРИАНТ)				
	C1, C2, C3, C5, C6; П1; ОС1, ОС2; М1, М2; УМ3			41,7
	НС2	11	28,0	308
	СП1	22	0,095	2,09
	ИТОГО			727
ЧАСР АР-РА КЛ. А II (2 ВАРИАНТ)				
	C1, C2, C3; C5; ОС, Р1, ОСТ, ОС2; М1, М2; УМ3			417
	НС3	9	35,4	349

11

	1	2	3	4	5
СБЭ-18-182	СП1	18	0,095	4,71	1
		ИТОГО		738	
	НАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КА. А				
	C1; C2; C3; C5; C6; П1; ОС1; ОС2; М1; М2; УМ3			417	
СБЭ-18-282	НС1	15	35,4	534	1
	СП1	30	0,095	2,85	
	ИТОГО			951	
	НАПР. АР-РА КА А ² (1 ВАРКА)				
	C1; C2; C3; C5; C6; П1; ОС1; ОС2; М1; М2; УМ3			417	
	НС2	15	28,0	420	1
	СБЭ-18-182				
	СБЭ 18-282				

三

6	1	2	3	4	5	6
13		СП1	30	0,095	2,85	13
				ИТОГО	846	
		НАПР. АР-РА КА. А1 (2 ВАРИАНТ)				
	C 59 18-282	C1; C2; C3; C5; C6; П1; OC1; OC2 M1; M2; YM3		417		—
13		НС3	12	35,4	425	136
13		СП1	24	0,095	2,28	13
				ИТОГО	844	

ПРИМЕЧАНИЯ

Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на листе № 10.

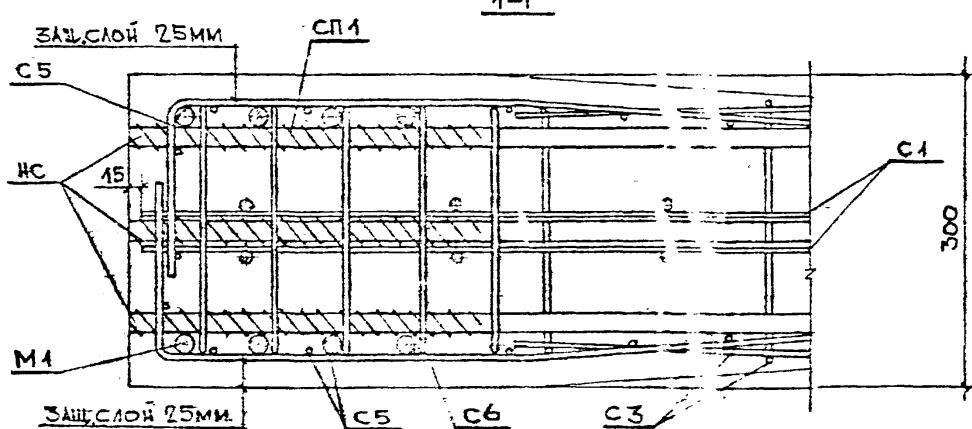
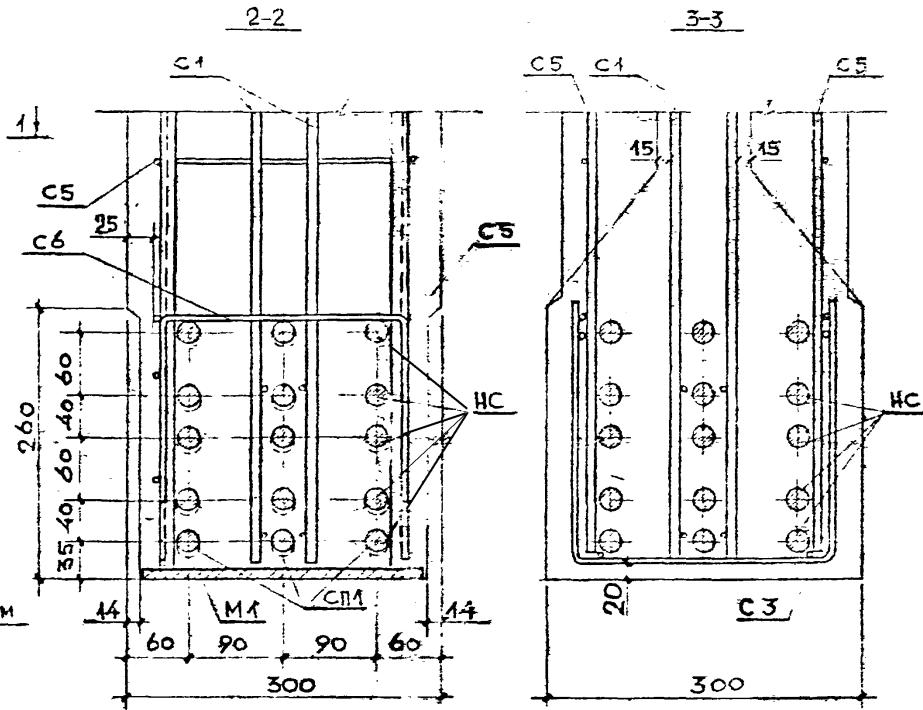
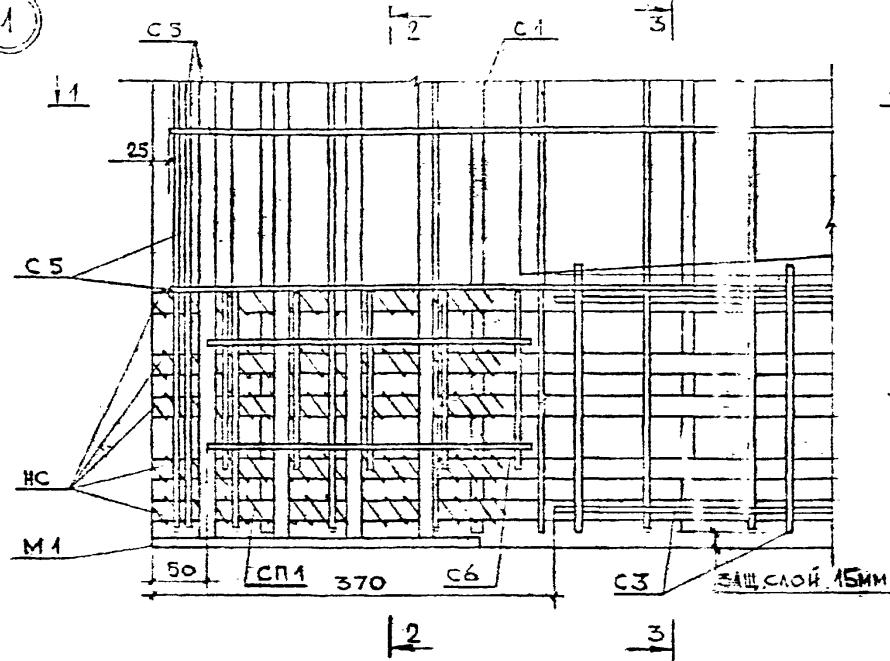
СПРОДИЛЬНЫЕ БАЛКИ

4X-26-70

Лист 7

ДСК № 2

683-4



ПРИМЕЧАНИЕ

На данной эскизе дан вариант армирования балки СБЭ18-262 15-ю напрягаемыми стержнями (см. лист № 6).

КПБ МОССОРСТРОИМТЕРНАУМ 1079
ЗАВОД ОПЛЕА ШУКИН
Г. КОЛПИНСКИЙ ФРЕДРИКСАН
УДК СЕКТОР ПЛАСТИКА
КОМПАКТНОГО ПРОДУКТА

ДСК № 2

СБЭ16-162
СБЭ18-262

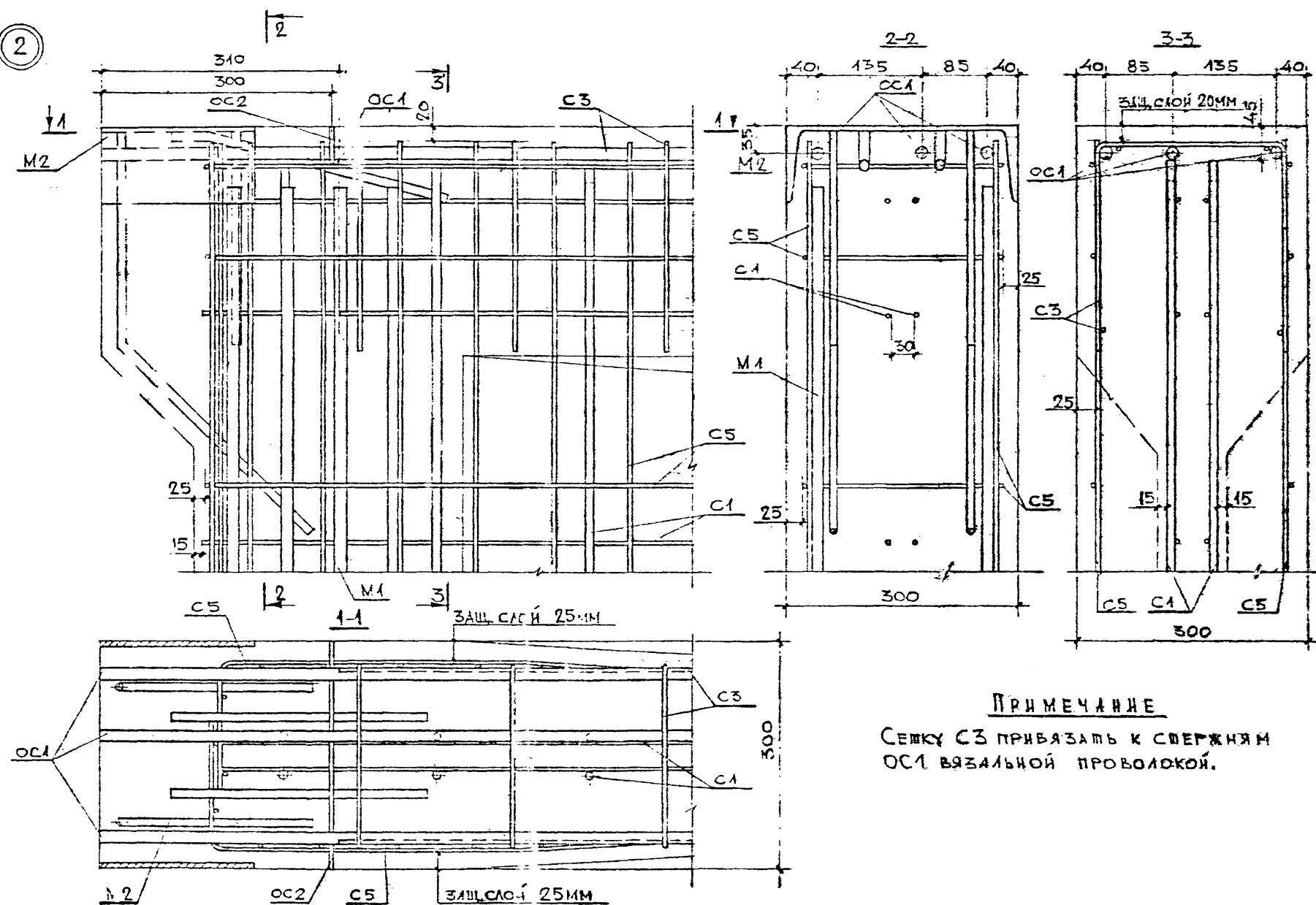
Стропильные балки

Н*26-79

АРМИРОВАНИЕ УЗЕЛ 4.

Лист 8

КЛБ МОСКОВСТРОЙМАШИ	1979	С.Э.ЭМЕЛОМ ШУКИН	П.Р.Н.
П.Х.		Г.КОНСТР. ЧЕЛЬМАН	
З.		САБДЕКТОР ПАПЕННЕМЕЛ	
10		КОНСТРУКТИР. ГОДЛЕЧКО	
0.4.ч.	M-5 1:5	ДОЧКА	68311



ПРИМЕЧАНИЕ

СЕМКУ СЗ ПРИВЯЗАТЬ К СПЕРЖНЯМ
ОС1 ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

ДБГ №

6234

Схема №

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

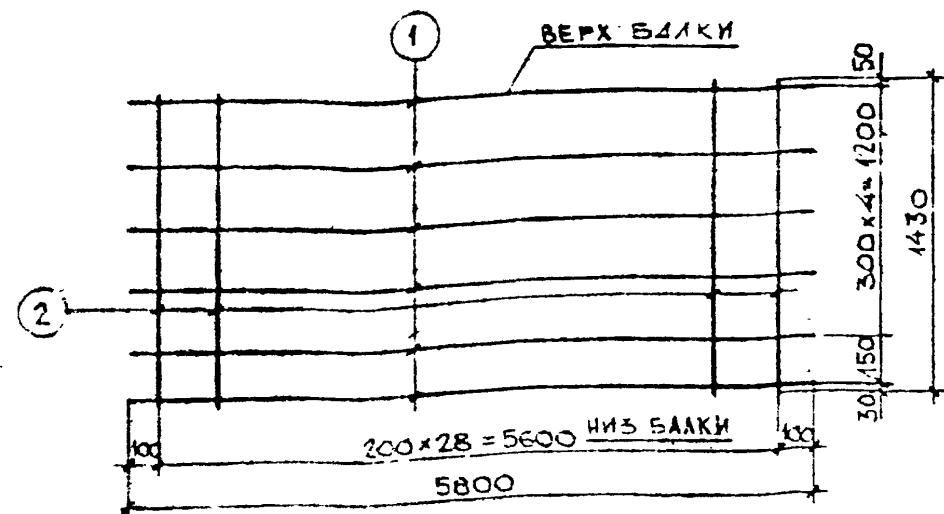
332

333

33

РЕФ. №

683.13

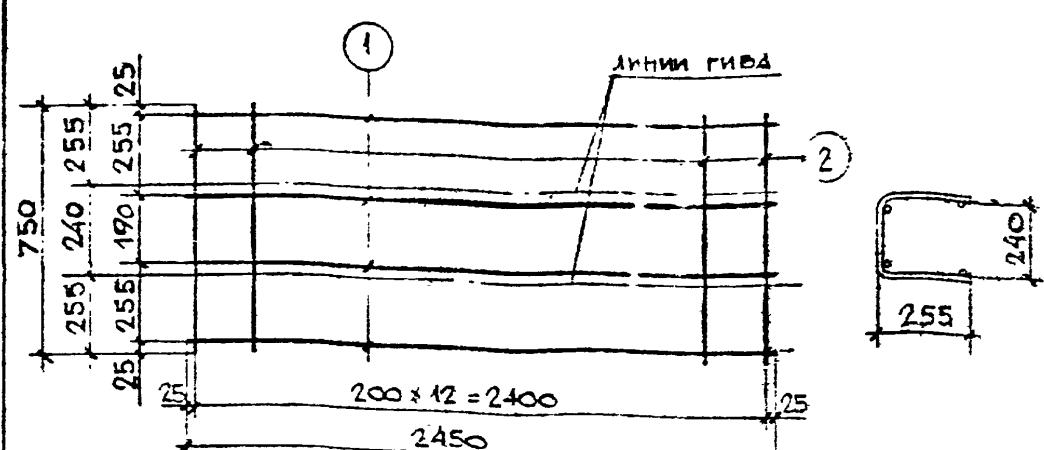


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	Н/К ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C1	1	Ø38Ф1	5800	6	34,8	4,84
	2	Ø8АШ	1430	29	41,47	16,38

Допускается замена проволочной арматуры БрI на ВІ с сохранением диаметра и шага спиралей.

лист 11а ИК-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	Н/К ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C3	1	Ø58Ф1	2450	4	9,8	1,41
	2	Ø8АШ	750	13	9,75	1,4

Допускается замена проволочной арматуры БрI на ВІ с сохранением диаметра и шага спиралей.

лист 11б ИК-26-79

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

1975

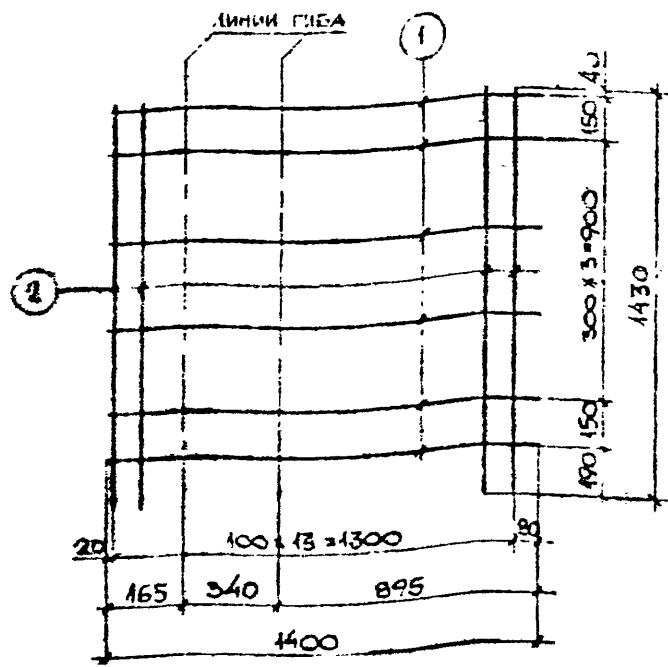
1975

1975

1975

1975

номер чертежа	1974
название	СЧ
арх. №	

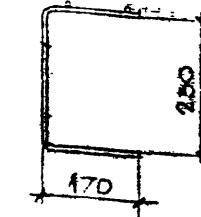
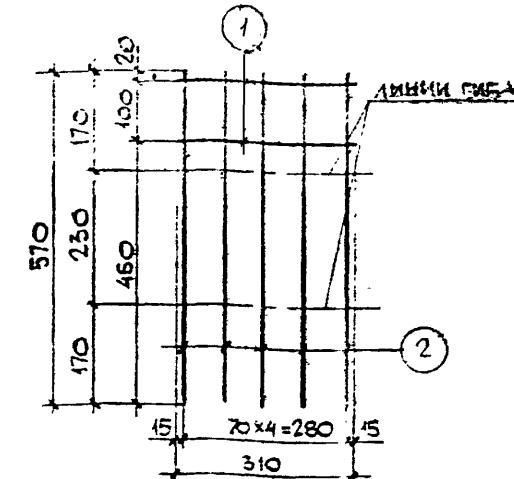


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Допускается замена проволочной арматуры ВОИ на ВІ с сохранением диаметра и шага стержней.
2. Допускается замена сетки С5 на сетку С5д (см. лист № 16).

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	НР. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	СВЕЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	СВЕЩАЯ МАССА, КГ
C5	1	Ø50РІ	1400	6	8,4	4,24	5,65
	2	Ø60РІ	1430	14	290	4,44	

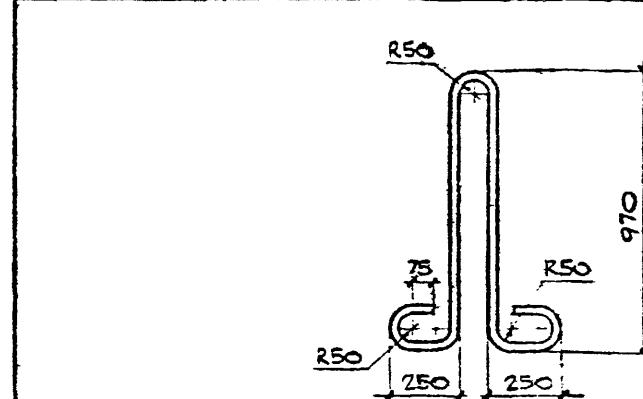
лист 12а ИЖ-26-79



Допускается замена проволочной арматуры ВОІ на ВІ с сохранением диаметра и шага стержней.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	НР. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	СВЕЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	СВЕЩАЯ МАССА, КГ
С6	1	Ø35РІ	310	2	0,62	0,08	
	2	Ø35РІ	570	5	2,85	0,41	0,499

лист 12б ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	НР. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	СВЕЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	СВЕЩАЯ МАССА, КГ
П4	1	Ø25АІ	2780	1	2,78	0,7	0,7

СТРОИЛЬНЫЕ БАЛКИ

СЕТКА С5, С6, ПЕПЛА П4

ИЖ-26-79

лист 12

РЕГ. №

683-35

СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ КРУПНЫЕ ЧАСТИ

СМ. СХЕМЫ

СМ. ОЧИСТОЧНО-ФИЛЬТРАЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ

И. КОНСТРУКТ. РЕДАКЦИЯ

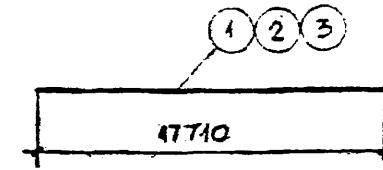
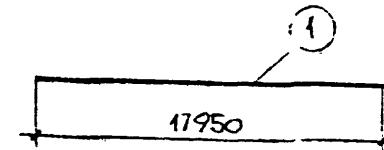
СМ. СХЕМЫ

КОНСТРУКТ. РЕДАКЦИЯ

СМ. СХЕМЫ

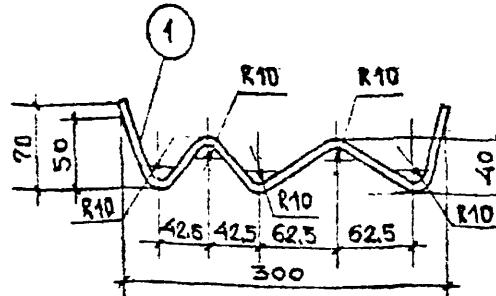
АРХ. №

-14-



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАГ. ИЗДЕЛ.	Н/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА, ММ ИЧ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА К2 МКГ	СВОЙСТВА МАССА К2	
ОС1	1	Ø18AII	17950	1	17,95	35,9	35,9

ИЧ 130 ИХ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАГ. ИЗДЕЛ.	Н/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА, ММ ИЧ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА К2 МКГ	СВОЙСТВА МАССА К2	
ОС2	1	Ø6AII	550	0,55	0,122	0,122	

ИЧ 130 ИХ-26-79

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАГ. ИЗДЕЛ.	Н/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА, ММ ИЧ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА К2 МКГ	СВОЙСТВА МАССА К2
НС1	1	Ø18AII	17710	1	17,71	35,4
НС2	2	Ø16AII	17710	1	17,71	28,0
НС3	3	Ø16AII	17710	1	17,71	35,4

Лист 130 ИХ-26-79

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАГ. ИЗДЕЛ.	Н/Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ДЛИНА, ММ ИЧ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА К2 МКГ	СВОЙСТВА МАССА К2
СП1	1	Ø3BII	1750	1	1,75	0,095

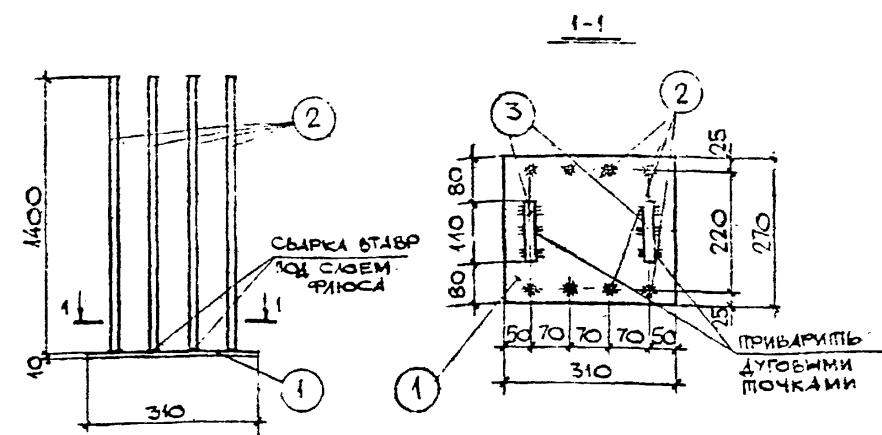
СТРОБИЛЬНЫЕ ЗАДКИ

ИХ-26-79

ОГРАБЛЕННЫЕ СТЕРЖНИ ОС1, ОС2, НАГРЯДАЕМЫЕ
СТЕРЖНИ НС1, НС2, НС3, СП1 РАДИ СП1.

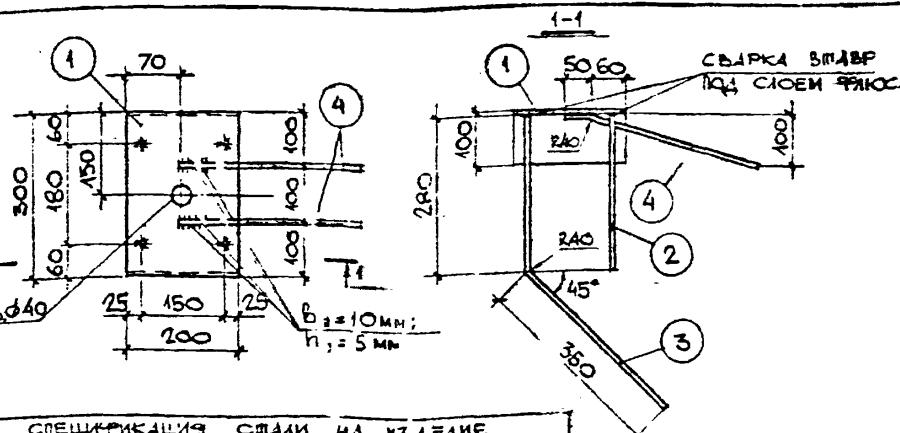
Лист 13

ФРХ №	КПБ НОСОРГПРОДМАТЕРИАЛЫ	ЗАБ. ОП. ДЕЛ.	ПУКИН	11-13 СТ. ТЕХНИКИ КУРБАНОВА Г. Г.
ОЧ	Г. А. КОНСТ.	ЧОГЛЫШАН	М. АБДУЛАЕВА	Г. Г. ПАПИЕНЧЕВА



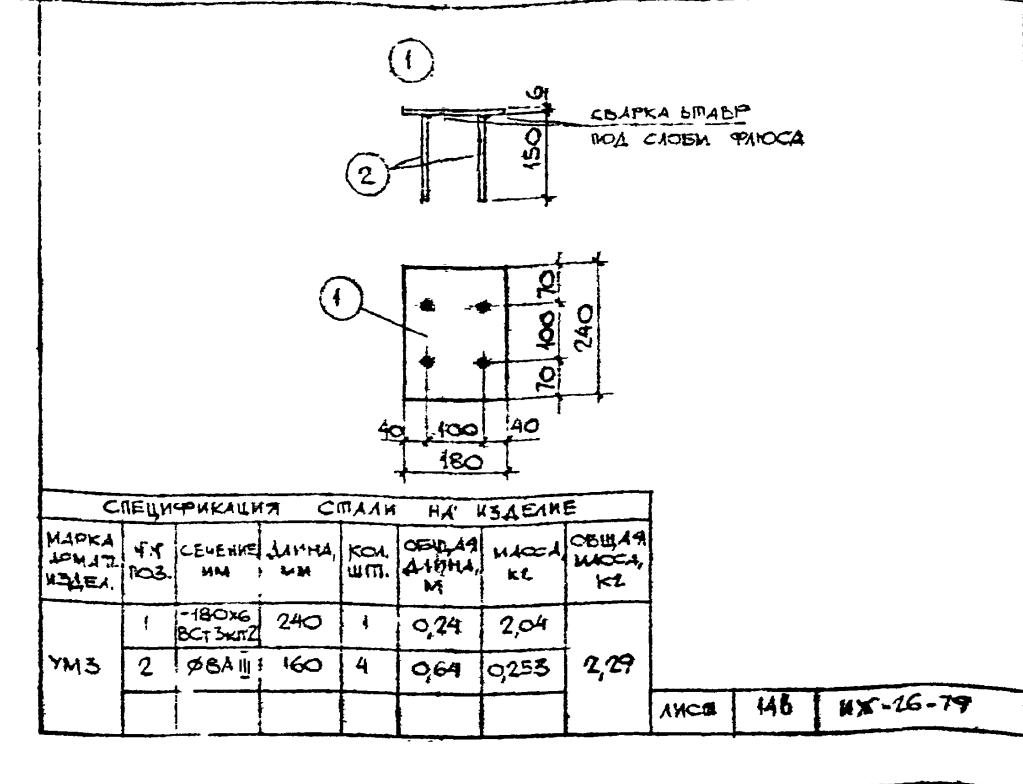
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАД. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
M 1	1	-310x40 ВС13КН2	270	1	0,27	6,36	
	2	814АШ	1410	8	11,3	13,7	20,6
	3	816АІ	110	2	0,22	0,348	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СПЛАВА НА ИЗДЕЛИЕ

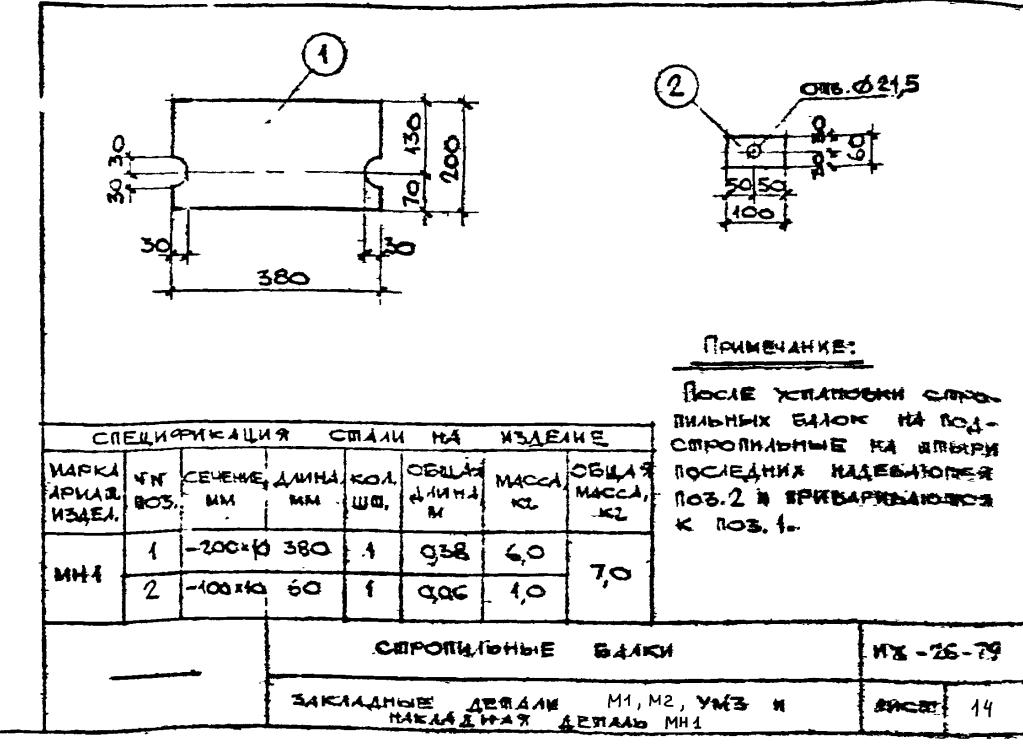
№П. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ
1	БХ30 ВСТ50Л2	200	1	0,2	6,36
2	Ø8АШ	290	2	0,58	0,229
3	Ø8АШ	640	2	1,28	0,506
4	Ø10АШ	370	2	0,74	0,457



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

РКА М.И. Д.Е.	ЧИСЛО ПОЗ.	СЕЧЕНЬЕ ИМ	ДАЧНА Я ИМ	КОМ. ШПН.	ОГРАД ДАЧНА Я, М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
	1	-180Х6 ВСТ.ШИР?	240	1	0,24	2,04	
13	2	ФБА III	160	4	0,64	0,253	2,29

ЛЧСШ 146 ИК-26-79



ПРИМЕЧАНИЯ:

ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СПРО-
ЧИЛЬНЫХ БЛОКОВ НА ВОД-
СТРОПЛЫЛЬНЫЕ КАМПАРИ
ПОСЛЕДНИХ НАДЕБЛОКОВ
поз. 2 и ПРИВАРЯЮЩИХСЯ
к поз. 1.

РЕГ. №
683-17

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЫРИАНИЯ И АРМАТУРА МОНГОЛСКОЙ ФУРБАНКИ	ДРУГИЕ ПУРГНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К2													
		ГОСТ 5781 - 3										ТУ14-4-659-75	ГОСТ 6727-53		
		КЛАСС АI ГОСТ 5781-71		КЛАСС АIII		КЛАСС АII ГОСТ 5.1459-72		КЛАСС АIV		КЛАСС АV		КЛАСС БIV	КЛАСС ВI	ВСЕГО	
Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	Ø, мм	ИТОГО	
25		6	8	18		18		16	18	5		3			
СБЭ18-1В2	КЛАСС 1ВАР	42,8	42,8	18,6	88,4	109	108	108	369	369			2,09	2,09	727
	КЛАСС 2ВАР								308	308	75,8	75,8	2,09	2,09	646
	КЛАСС 2ВАР								319	319			1,71	1,71	657
СБЭ18-2В2	КЛАСС 1ВАР	42,8	42,8	18,6	88,4	109	108	108	531	531			2,85	2,85	870
	КЛАСС 2ВАР								420	420	75,8	75,8	2,85	2,85	759
	КЛАСС 2ВАР								425	425			2,28	2,28	763

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЫРИАНИЯ И АРМАТУРА МОНГОЛСКОЙ ФУРБАНКИ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, К2													
		ГОСТ 5781 - 75				ГОСТ 380 - 71*				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ К2				
		КЛАСС АI	КЛАСС АIII	КЛАСС АII ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 2178-75*	ГОСТ 103-76	СЕЧЕНИЕ, ММ	ИТОГО	СЕЧЕНИЕ, ММ	ИТОГО					
Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	ИТОГО	Ø, мм	ИТОГО	СЕЧЕНИЕ, ММ	ИТОГО	СЕЧЕНИЕ, ММ	ИТОГО						
16		8		10	11	140		-310:40-180:6			808				
СБЭ18-1В2	КЛАСС 1ВАР	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	12,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	727
	КЛАСС 2ВАР														738
	КЛАСС 2ВАР														
СБЭ18-2В2	КЛАСС 1ВАР	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	2,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	951
	КЛАСС 2ВАР														840
	КЛАСС 2ВАР														845

СБЭ18-1В2	СТРОПИЛЬНЫЕ БЛКИ	УЖ 26-79
СБЭ18-2В2		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ
		Лист 15

Материалы для формирования
стальных конструкций

1575

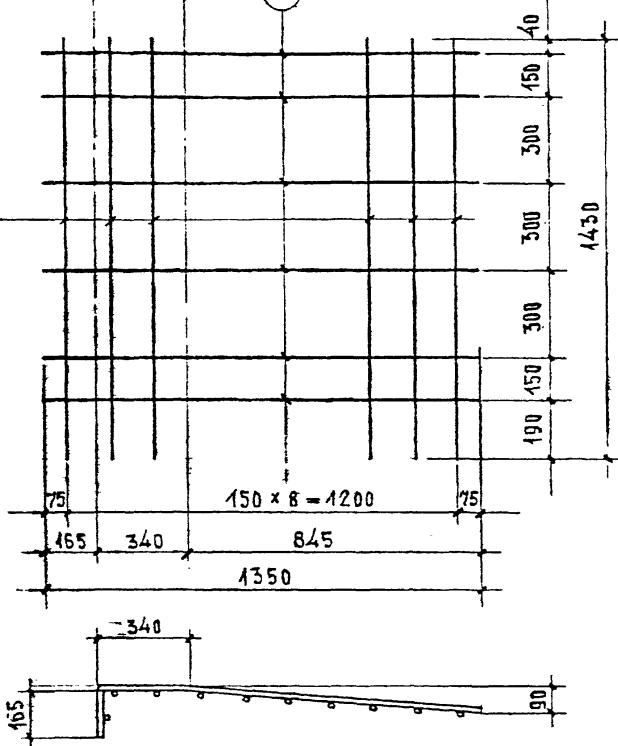
О.А.и.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛЯ

Марка стали	НН поз.	Сечение мм	Длина мм	Хв. шт.	Обивка длины м	Масса/ обивка кг	Обивка масса, кг
АРХИ	1	58РІ	1350	6	8,1	1,17	
С52	2	8АІІІ	1430	9	12,87	5,08	6,25

Лист 16а ИЖ 26-79

Линиягиба



СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

ИЖ 26-79

СЕТКА С52

Лист 16

МОСОМСТРОИМАТЕРИАЛЫ 1977
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
О.А.Ч. 4:5

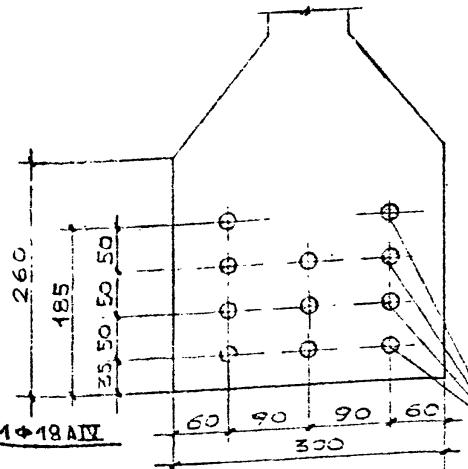
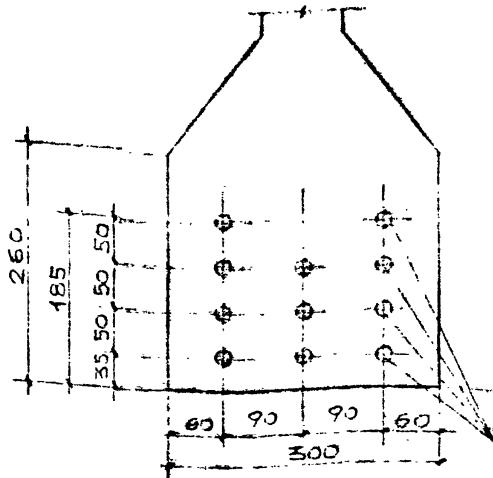
ПРИМЕЧАНИЕ:

ДЛЯ СТАЛИ АIV ВЕЛИЧИНА $\bar{G}_0 = 5400 \pm 500 \text{ кгс/см}^2$
ДЛЯ СТАЛИ АV ВЕЛИЧИНА $\bar{G}_0 = 6500 \pm 500 \text{ кгс/см}^2$

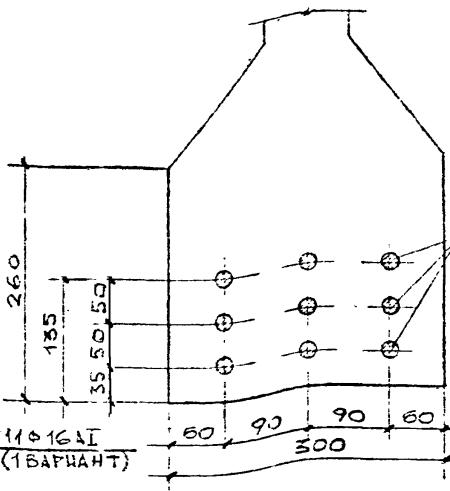
Архн

СБЭ 18-1В2

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛАССА

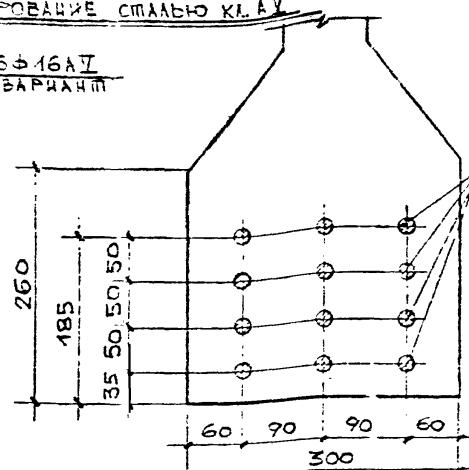
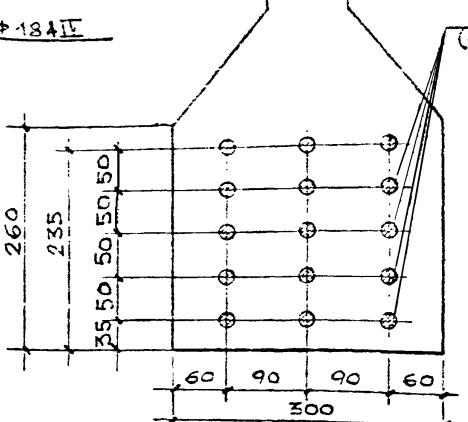
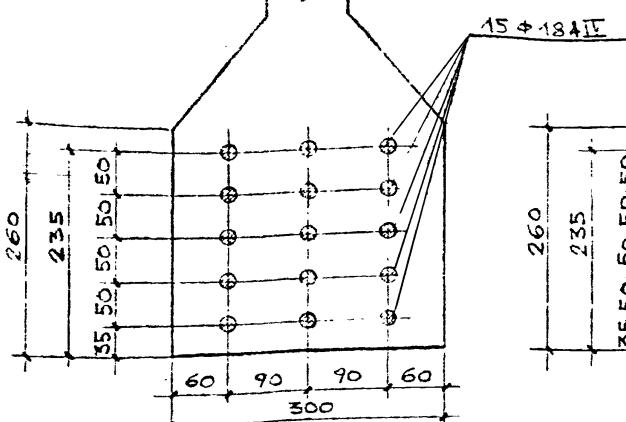


АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛАССА



СБЭ 18-2В2

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛАССА



18АIV
(2 ВАРИАНТ)

18АIV
(2 ВАРИАНТ)

СБЭ 18-1В2
СБЭ 18-2В2

СЛРОПОЛНЫЕ БАЛКИ

НЖ 26-77
Лист 17

Вариант расположения направляемой арматуры для применения цанговых зажимов и наковел