

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ



МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 26-79

СТРОПНЫЕ БАЛКИ

СБЗ-18-182, СБЗ-18-282

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1979

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСТОРИСПОЛКОМЕ



МОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 2Б-79

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

СБЗ-18-182, СБЗ-18-282

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

Согласовано:
Руководитель лаборатории предварительно
напряженных конструкций КЗ, НИИЖБ:
С.И. Бердичевский

Сл. научный сотрудник
Ю.В. Дмитриев

Введено в действие приказом №26
от 1.06.80г. по КТБ Моспротроймате-
риалы.

МОСКВА 1979

стр.

ИСТОЧ

2-4	Содержание и пояснительная записка	I - 3
5.	Нагрузки. Расчетная схема и схема испытания	4
6.	Общий вид	5
7	Варианты напрягаемой арматуры	6
8.	Армирование	7
9.	Армирование. Узел I	8
10.	Армирование. Узел 2	9
11.	Армирование. Сечения: 2-2, 3-3, 4-4. Узел "Б".....	10
12.	Сетки С1, С2, С3.	11
13.	Сетки С5, С6; петля П1	12
14.	Отдельные стержни ОС1, ОС2; напрягаемые стержни НС1, НС2, НС3, спираль ШП1.....	13
15.	Закладные детали М1, М2, УМ3 и накладная деталь ЧН1.....	14
16.	Выборка стали	15
17.	Сетка С5а.....	16
18.	Вариант расположения напрягаемой арматуры для применения цанговых захватов БННМБВ.....	17

117 У К И И
 118 З А В О Д А М
 119 А К О У К П Р У К
 120 С А Р С Е Р И О Р
 121 К О С И Р Е И И
 122

6775

К М Б
МОСГОРСТРОЙИНТЕРПРАД
О.А.У.

CE318-182
CE318-2B2

СТРОПИЛЬНЫЕ БААКИ

СОДЕРЖАНИЕ, ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

УЖ-26-79

ΛΥΣΤ

•

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом разработан на основании письма начальника
Технического управления ГМПС тов. Капелюша А.С. №27-2998-
Ю608 от 25.12.78 и плана работы отдела.

Альбом содержит рабочие чертежи сборных предварительно напряженных стропильных балок с параллельными поясами пролетом 18 м для покрытия промышленных зданий с плоской кровлей. Сетка колонн 18х12. Шаг балок 6м. Допускается применение плит покрытия 6х3 и 6х1,5м.

При разработке альбома за основу были приняты рабочие чертежи Промстройпроекта серия "Е-803 Железобетонные сборные предельительно напряженные стропильные балки для зданий с плоской кровлей", вып. I, 3-я редакция, 1963г. и альбом ИД 26, выпущенный КТБ МОСМ в 1970г.

При переработке альбома в рабочие чертежи внесены следующие дополнения и изменения:

а) Альбом дополнен вариантом армирования напрягаемой арматуры класса АУ.

б) Изменено армирование верхнего пояса балок с целью сокращения трудоемкости изготовления.

з) Внесены изменения в арматурные изделия.

г) Изменены закладные детали с целью унификации и сокращения расхода стали.

д) Исключены отверстия $\varnothing 200$ мм и часть отверстий $\varnothing 30$ в нижней зоне стены балок, так как по имеющимся у КТБ МОСМ сведениям эти отверстия в зданиях в основном не используются, а при принятой в настоящее время технологии создание отверстий затрудняет изготовление балок. В случае, если для конкретных зданий потребуется увеличить количество отверстий, против предусмотренного данным альбомом, то эти отверстия могут быть выполнены по согласованию с заводом-изготовителем

В местах предусмотренных на общем плане балки пунктиром.

Учитывая удобство производства, стропильный балок СББ ИВ-162 запроектирована аналогично балке СББ ИВ-28 и отличается от нее только количеством выпирающих стержней.

Маркировка балок в данном альбоме сохранена на серии ИЖ-26 с добавлением индекса 82.

Батки разработанные в данном альбоме предназначены для применения в зданиях с неагрессивной газовой средой эксплуатации в районах с расчетной температурой до -30°C включительно

Балки СБЭ-18-282, СБЭ 18-182 рассчитаны и конструированы в соответствии с требованиями СНиП.П-21-75. Проверочный расчет произведен по огибающим эпюрам M и Q серии "Е-КЭ" вып. 1 3-я редакция 1963г. Промостройпроект.

По трещиностойкости и ширине раскрытия трещин балки относятся к 3-ей категории.

Балки запроектированы из тяжелого бетона М 450.

В качестве напрягаемой арматуры применяется сталь классов А IV и А V. Длина и вес напрягаемых стержней в спецификациях приняты в пределах изделий.

В качестве ненапрягаемой арматуры применяется сталь классов АІ, АШ ВрІ. Ненапрягаемая арматура применяется в виде сварных сеток каркасов, а также в виде отдельных стержней. Сварные сетки каркасы изготавливаются с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний". Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Закладные детали должны отвечать требованиям СН 393-69, ГОСТ 10922-75 и СН 313-69 издания 1968г.

Стальные закладные детали должны быть защищены антикоррозионным покрытием в соответствии со СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Стропцовочные пестли приняты из стали марки АІ по ГОСТ 5780-75

СВ-18-162	СТРОПИНАНЫЕ БЛАНКИ	ИЖ-26-79
СВ-18-252	СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЛИСТ 2

марок ВстЗ пс2 или ВстЗсп2 по ГОСТ 380-71.

Изготовление балок предусматривается в вертикальном положении.

При бетонировании балок особое внимание следует обращать на тщательность заполнения бетоном опорных зон

В проекте предусматривается групповое натяжение предварительно напрягаемой арматуры на упоры формы (установки) механическим способом. Допускается электротермическое натяжение арматуры. Натяжение осуществляется в соответствии с требованиями "Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных конструкций" 1975 г.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм или бетоном не менее 10 мм.

Передаточная прочность бетона R_p должна составлять 70% от проектной марки. При статическом методе контроля величина R_p должна составлять не менее 300 кг/см².

Узлы примыкания стропильных балок к подстропильным конструкциям см. серию Е-802П. Промстройпроекта. Устойчивость верхнего пояса балок обеспечивается жестким диском покрытия. Порядок укладки плит и их крепление к балкам назначается в соответствии с серией I.400-II.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями хранения и транспортирования, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" и ТУ 400-I-430-71 "Балки стропильные и подстропильные железобетонные предварительно напряженные для покрытий одноэтажных производственных зданий".

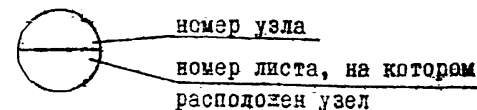
Балки хранятся на складе в вертикальном положении, опираемыми на деревянные прокладки, установленные на расстоянии не более 3 м от торцов изделия. Балки должны раскрепляться от опрокидывания.

Испытания и оценка качества балок по результатам испытаний должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". До массового изготовления балок с арматурой класса АУ необходимо испытать два образца с доведением их до разрушения

При испытании опытных образцов балок прочность бетона должна быть не выше проектной.

Схема загрузки и величины нагрузок при испытании приведены на листе №

В альбоме принята следующая маркировка узлов



ЗАДАЧАМ
1979
1. КОНСТРУКЦИЯ
2. КОНСТРУКЦИЯ
3. КОНСТРУКЦИЯ
4. КОНСТРУКЦИЯ
5. КОНСТРУКЦИЯ
6. КОНСТРУКЦИЯ
7. КОНСТРУКЦИЯ
8. КОНСТРУКЦИЯ
9. КОНСТРУКЦИЯ
10. КОНСТРУКЦИЯ
11. КОНСТРУКЦИЯ
12. КОНСТРУКЦИЯ
13. КОНСТРУКЦИЯ
14. КОНСТРУКЦИЯ
15. КОНСТРУКЦИЯ
16. КОНСТРУКЦИЯ
17. КОНСТРУКЦИЯ
18. КОНСТРУКЦИЯ
19. КОНСТРУКЦИЯ
20. КОНСТРУКЦИЯ
21. КОНСТРУКЦИЯ
22. КОНСТРУКЦИЯ
23. КОНСТРУКЦИЯ
24. КОНСТРУКЦИЯ
25. КОНСТРУКЦИЯ
26. КОНСТРУКЦИЯ
27. КОНСТРУКЦИЯ
28. КОНСТРУКЦИЯ
29. КОНСТРУКЦИЯ
30. КОНСТРУКЦИЯ
31. КОНСТРУКЦИЯ
32. КОНСТРУКЦИЯ
33. КОНСТРУКЦИЯ
34. КОНСТРУКЦИЯ
35. КОНСТРУКЦИЯ
36. КОНСТРУКЦИЯ
37. КОНСТРУКЦИЯ
38. КОНСТРУКЦИЯ
39. КОНСТРУКЦИЯ
40. КОНСТРУКЦИЯ
41. КОНСТРУКЦИЯ
42. КОНСТРУКЦИЯ
43. КОНСТРУКЦИЯ
44. КОНСТРУКЦИЯ
45. КОНСТРУКЦИЯ
46. КОНСТРУКЦИЯ
47. КОНСТРУКЦИЯ
48. КОНСТРУКЦИЯ
49. КОНСТРУКЦИЯ
50. КОНСТРУКЦИЯ
51. КОНСТРУКЦИЯ
52. КОНСТРУКЦИЯ
53. КОНСТРУКЦИЯ
54. КОНСТРУКЦИЯ
55. КОНСТРУКЦИЯ
56. КОНСТРУКЦИЯ
57. КОНСТРУКЦИЯ
58. КОНСТРУКЦИЯ
59. КОНСТРУКЦИЯ
60. КОНСТРУКЦИЯ
61. КОНСТРУКЦИЯ
62. КОНСТРУКЦИЯ
63. КОНСТРУКЦИЯ
64. КОНСТРУКЦИЯ
65. КОНСТРУКЦИЯ
66. КОНСТРУКЦИЯ
67. КОНСТРУКЦИЯ
68. КОНСТРУКЦИЯ
69. КОНСТРУКЦИЯ
70. КОНСТРУКЦИЯ
71. КОНСТРУКЦИЯ
72. КОНСТРУКЦИЯ
73. КОНСТРУКЦИЯ
74. КОНСТРУКЦИЯ
75. КОНСТРУКЦИЯ
76. КОНСТРУКЦИЯ
77. КОНСТРУКЦИЯ
78. КОНСТРУКЦИЯ
79. КОНСТРУКЦИЯ
80. КОНСТРУКЦИЯ
81. КОНСТРУКЦИЯ
82. КОНСТРУКЦИЯ
83. КОНСТРУКЦИЯ
84. КОНСТРУКЦИЯ
85. КОНСТРУКЦИЯ
86. КОНСТРУКЦИЯ
87. КОНСТРУКЦИЯ
88. КОНСТРУКЦИЯ
89. КОНСТРУКЦИЯ
90. КОНСТРУКЦИЯ
91. КОНСТРУКЦИЯ
92. КОНСТРУКЦИЯ
93. КОНСТРУКЦИЯ
94. КОНСТРУКЦИЯ
95. КОНСТРУКЦИЯ
96. КОНСТРУКЦИЯ
97. КОНСТРУКЦИЯ
98. КОНСТРУКЦИЯ
99. КОНСТРУКЦИЯ
100. КОНСТРУКЦИЯ

КОНСТРУКЦИЯ
1. КОНСТРУКЦИЯ
2. КОНСТРУКЦИЯ
3. КОНСТРУКЦИЯ
4. КОНСТРУКЦИЯ
5. КОНСТРУКЦИЯ
6. КОНСТРУКЦИЯ
7. КОНСТРУКЦИЯ
8. КОНСТРУКЦИЯ
9. КОНСТРУКЦИЯ
10. КОНСТРУКЦИЯ
11. КОНСТРУКЦИЯ
12. КОНСТРУКЦИЯ
13. КОНСТРУКЦИЯ
14. КОНСТРУКЦИЯ
15. КОНСТРУКЦИЯ
16. КОНСТРУКЦИЯ
17. КОНСТРУКЦИЯ
18. КОНСТРУКЦИЯ
19. КОНСТРУКЦИЯ
20. КОНСТРУКЦИЯ
21. КОНСТРУКЦИЯ
22. КОНСТРУКЦИЯ
23. КОНСТРУКЦИЯ
24. КОНСТРУКЦИЯ
25. КОНСТРУКЦИЯ
26. КОНСТРУКЦИЯ
27. КОНСТРУКЦИЯ
28. КОНСТРУКЦИЯ
29. КОНСТРУКЦИЯ
30. КОНСТРУКЦИЯ
31. КОНСТРУКЦИЯ
32. КОНСТРУКЦИЯ
33. КОНСТРУКЦИЯ
34. КОНСТРУКЦИЯ
35. КОНСТРУКЦИЯ
36. КОНСТРУКЦИЯ
37. КОНСТРУКЦИЯ
38. КОНСТРУКЦИЯ
39. КОНСТРУКЦИЯ
40. КОНСТРУКЦИЯ
41. КОНСТРУКЦИЯ
42. КОНСТРУКЦИЯ
43. КОНСТРУКЦИЯ
44. КОНСТРУКЦИЯ
45. КОНСТРУКЦИЯ
46. КОНСТРУКЦИЯ
47. КОНСТРУКЦИЯ
48. КОНСТРУКЦИЯ
49. КОНСТРУКЦИЯ
50. КОНСТРУКЦИЯ
51. КОНСТРУКЦИЯ
52. КОНСТРУКЦИЯ
53. КОНСТРУКЦИЯ
54. КОНСТРУКЦИЯ
55. КОНСТРУКЦИЯ
56. КОНСТРУКЦИЯ
57. КОНСТРУКЦИЯ
58. КОНСТРУКЦИЯ
59. КОНСТРУКЦИЯ
60. КОНСТРУКЦИЯ
61. КОНСТРУКЦИЯ
62. КОНСТРУКЦИЯ
63. КОНСТРУКЦИЯ
64. КОНСТРУКЦИЯ
65. КОНСТРУКЦИЯ
66. КОНСТРУКЦИЯ
67. КОНСТРУКЦИЯ
68. КОНСТРУКЦИЯ
69. КОНСТРУКЦИЯ
70. КОНСТРУКЦИЯ
71. КОНСТРУКЦИЯ
72. КОНСТРУКЦИЯ
73. КОНСТРУКЦИЯ
74. КОНСТРУКЦИЯ
75. КОНСТРУКЦИЯ
76. КОНСТРУКЦИЯ
77. КОНСТРУКЦИЯ
78. КОНСТРУКЦИЯ
79. КОНСТРУКЦИЯ
80. КОНСТРУКЦИЯ
81. КОНСТРУКЦИЯ
82. КОНСТРУКЦИЯ
83. КОНСТРУКЦИЯ
84. КОНСТРУКЦИЯ
85. КОНСТРУКЦИЯ
86. КОНСТРУКЦИЯ
87. КОНСТРУКЦИЯ
88. КОНСТРУКЦИЯ
89. КОНСТРУКЦИЯ
90. КОНСТРУКЦИЯ
91. КОНСТРУКЦИЯ
92. КОНСТРУКЦИЯ
93. КОНСТРУКЦИЯ
94. КОНСТРУКЦИЯ
95. КОНСТРУКЦИЯ
96. КОНСТРУКЦИЯ
97. КОНСТРУКЦИЯ
98. КОНСТРУКЦИЯ
99. КОНСТРУКЦИЯ
100. КОНСТРУКЦИЯ

АРХИВ

СБ 18-182
СБ 18-182

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

ОБЪЯСНЕНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИЖ 26-79

Лист : 3

Контрольные нагрузки при испытании прочности

при коэф- фициенте С, равном	Полная контрольная нагрузка R_{Tn} (вклю- чая собственный вес)		Величина дополни- тельн. прикладываемой нагрузки R_{Tn} (сверх собственного веса)	
	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282	СБЭ 18-182	СБЭ 18-282
1,4	21,1	26,6	18,8	24,3
1,6	24,1	30,4	21,7	28,1

Контрольные нагрузки при испытании

на жесткость и трещиностойкость

Возраст изделия в сутках	Величины дополнительно прикладываемой нагрузки R_{Tn} (сверх собственного веса)				Контрольный прогиб $f_{зам.}$ в середине пролета, см			
	СБЭ 18-182		СБЭ 18-282		СБЭ 18-182		СБЭ 18-282	
	АУ	АВ	АУ	АВ	АУ	АВ	АУ	АВ
	1вар	2вар	1вар	2вар	1вар	2вар	1вар	2вар
28	10,9	10,8	15,2	15,0	3,2	3,4	4,3	4,7
100	9,8		13,4		4,0	4,3	5,3	5,7

Примечания:

1. Балки рассчитаны на расчетную равномерно распределенную нагрузку:
СБЭ 18-182 — 650 кгс/м²
СБЭ 18-282 — 850 кгс/м² } сверх собственного веса
2. Испытание балок на прочность, жесткость и трещиностойкость производится согласно требованиям ГОСТ 8829-77.
3. Контрольная величина раскрытия трещин при контрольной нагрузке по трещиностойкости $\leq 0,25$ мм
4. Собственная масса — 740 кгс/пм.

Расчетная схема

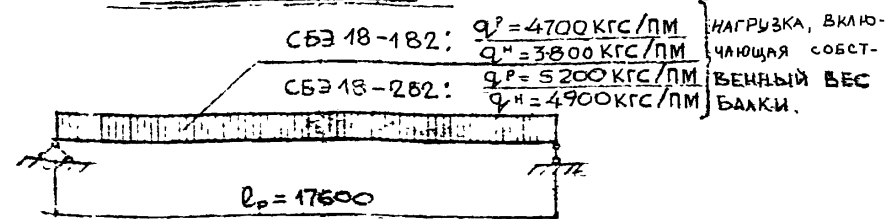


Схема испытания

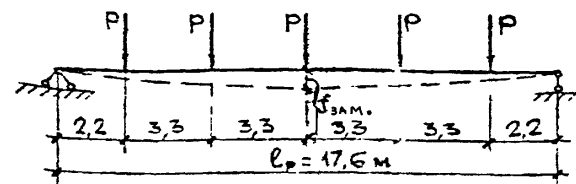


Схема строповки

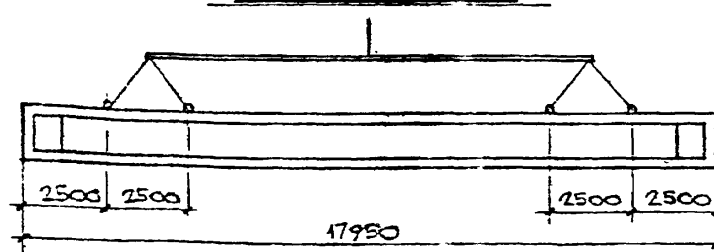
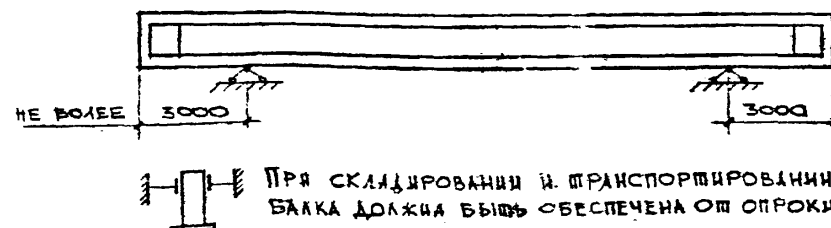


Схема опирания при складировании

и транспортировании



СБЭ 18-182

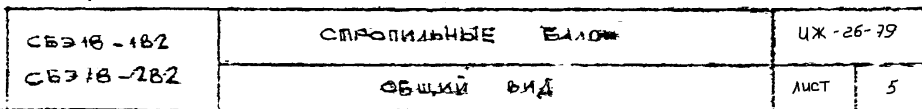
СБЭ 18-282

СРОЧНЫЕ БАЛКИ

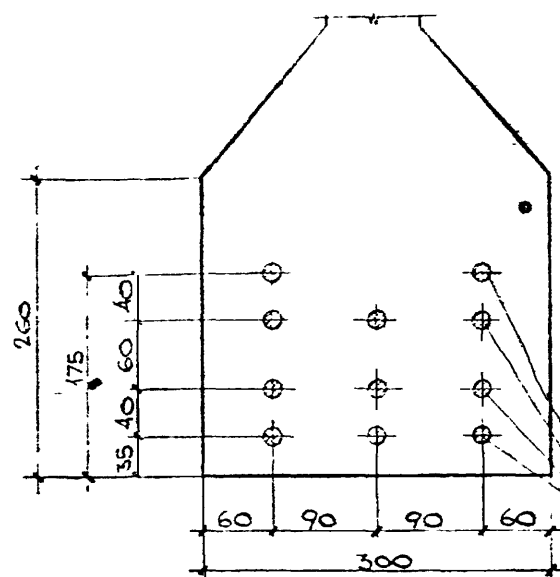
НАГРУЗКИ РАСЧЕТНАЯ СХЕМА 1
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ

ИЖ-26-79

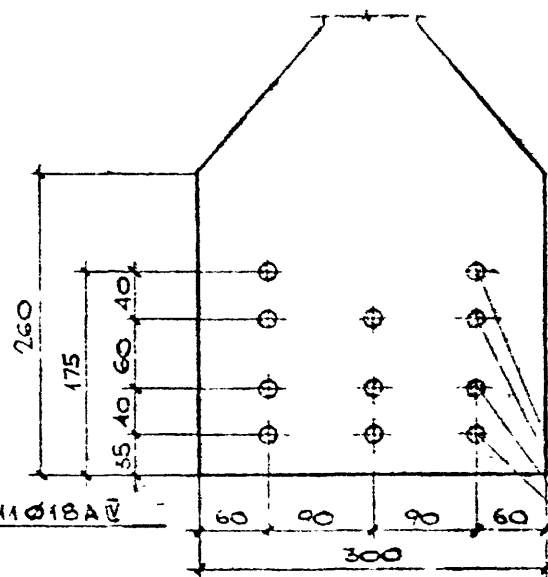
лист 4



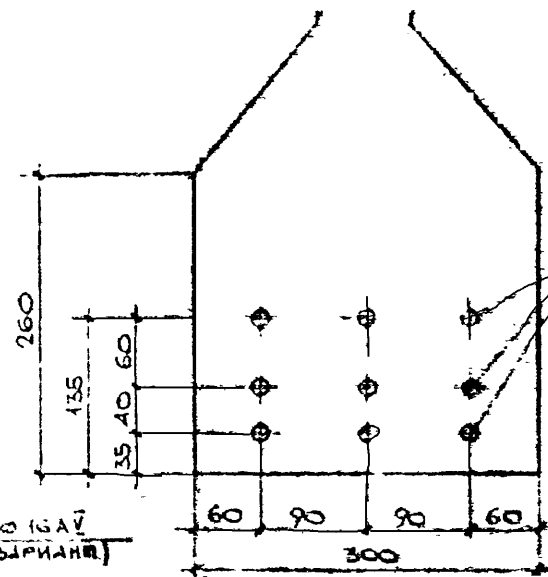
АРИРОВАНИЕ СПАЛЮ К. АIV



11018A V



11016AV

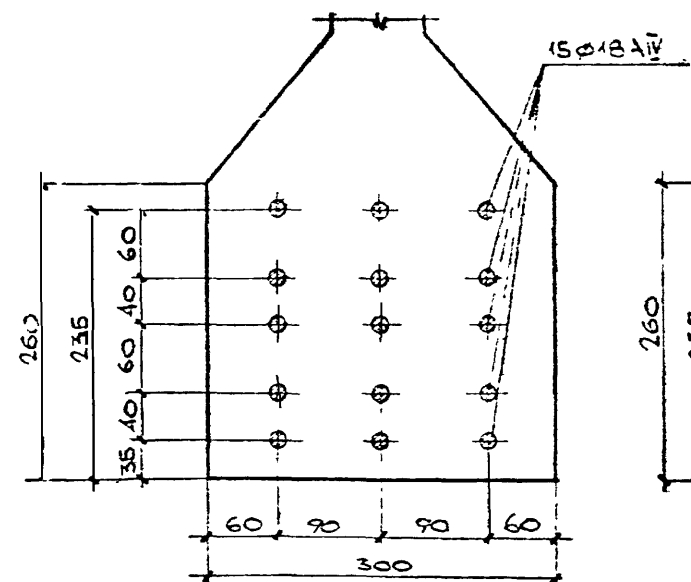


9040A
(2 вариант)

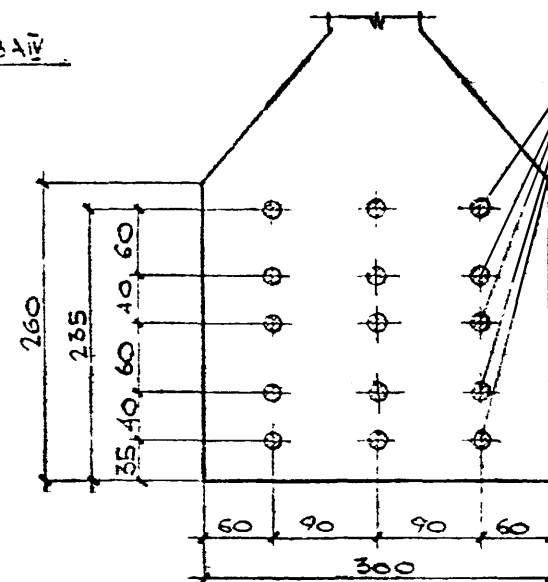
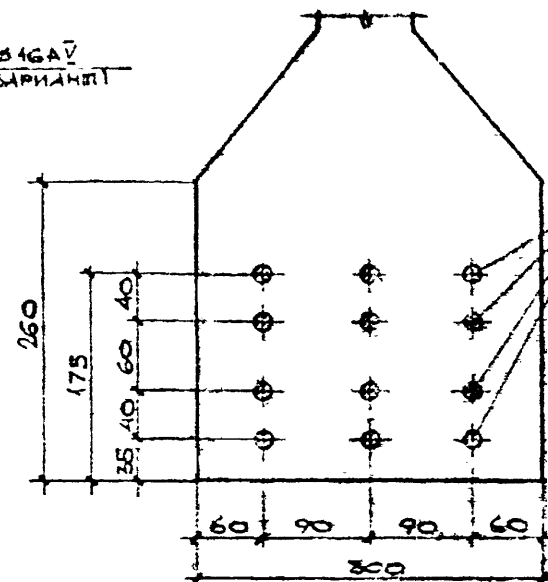
C63 18-282

АРИРОВАНИЕ СПАЛЮ К.А.ИВ

АРМИРОВАННЕ СТАЛЬНО КЛ. АУ



150182iv

 $15 \pm 46 \text{ A } \bar{V}$ 

120182
126РиДит

ПРИМЕЧАНИЕ

Для стали IV величина $\sigma_0 = 5400 \pm 500$ кгс/см²
 Для стали V величина $\sigma_0 = 6500 \pm 500$ кгс/см²

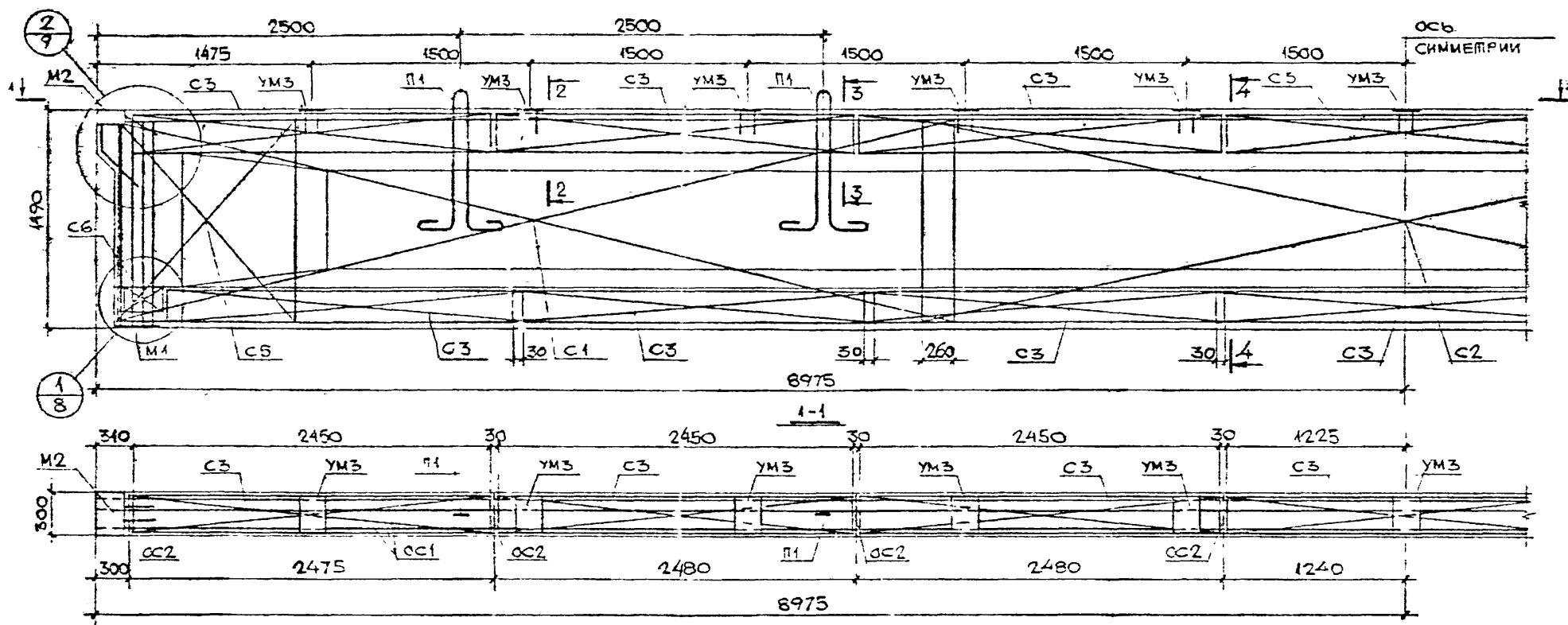
CE3.18-162
CE3.18-262

СПРОПАНДЫЗМ БАЛКН

WX-26-79

ВАРИАНТЫ НАПРЯГАЕМОЙ ДИНАМИКИ

15



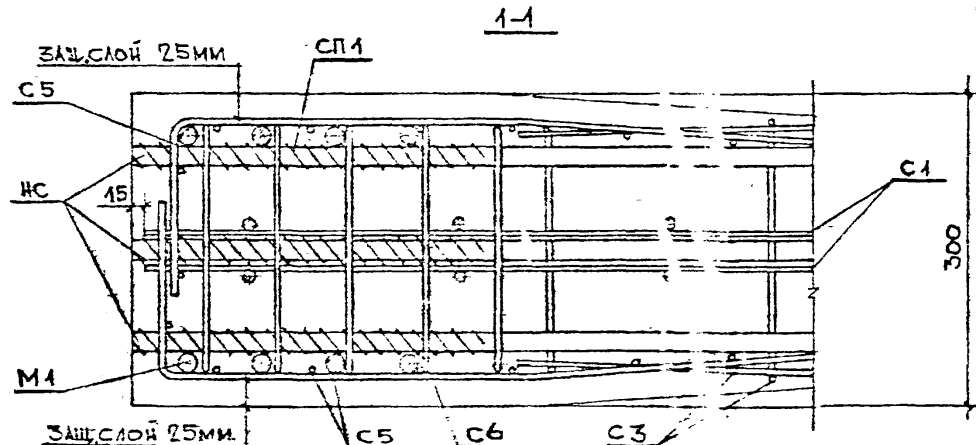
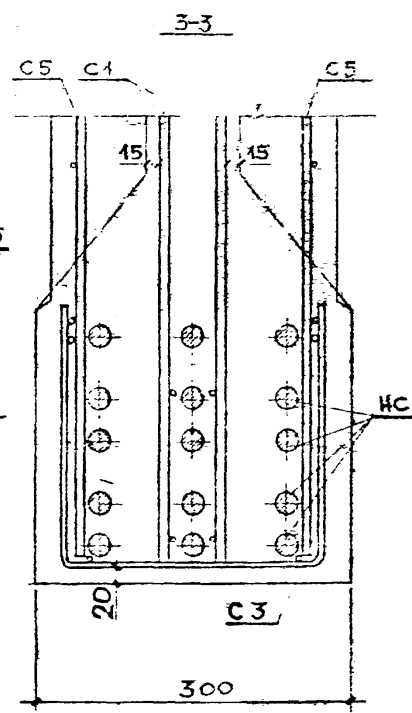
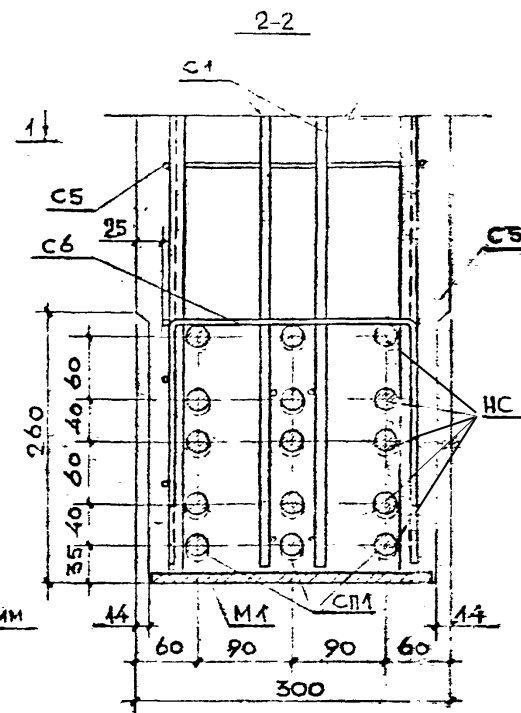
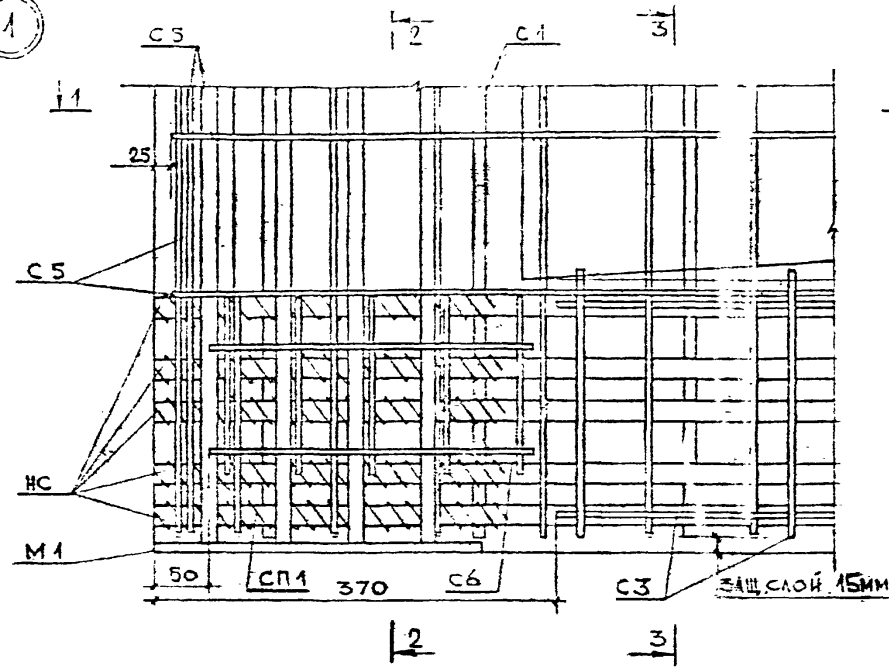
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ						
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		УГЛ. ЛИСТ.	
			1 шт.	ВСЕХ		
1	2	3	4	5	6	
СБЗ 18 - 182	НАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КЛ. А V					
	С1	4	21,2	84,8	112	
	С2	2	17,93	35,9	118	
	С3	14	2,91	39,3	118	
	С5	4	5,65	22,6	120	
	С6	2	0,497	0,993	128	
	П1	4	10,7	42,6	112	
	ОС1	3	35,9	108	130	
	ОС2	8	0,099	0,792	138	
	М1	2	20,6	41,2	140	
СБЗ 18 - 182	М2	2	7,55	15,1	148	
	УМ3	11	2,29	25,2	148	
	НС1	11	35,4	38,7	138	
	СП	22	0,095	2,09	13	
	Итого		808			
	НАПР АР-РА КЛ. А V (1 ВАРИАНТ)					
	С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, ОС2, М1, М2, УМ3		41,7	—		
	НС2	11	28,0	308	58	
	СП1	22	0,095	2,09	13	
	Итого		727			
	НАПР АР-РА КЛ. А V (2 ВАРИАНТ)					
	С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, ОС2, М1, М2, УМ3		41,7	—		
НС3	9	35,4	349	138		
СБЗ 18-182	СП1	18	0,095	1,71	13	
	Итого		738			
	НАПРЯГАЕМАЯ АР-РА КЛ. А V					
	С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, ОС2, М1, М2, УМ3		417	—		
	НС1	15	35,4	531	138	
	СП1	30	0,095	2,85	13	
	Итого		951			
	НАПР. АР-РА КЛ. А V (1 ВАРИАНТ)					
	С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, ОС2, М1, М2, УМ3		417	—		
	НС2	15	28,0	420	138	
	СБЗ 18-282	СП1	30	0,095	2,85	13
		Итого		846		
НАПР. АР-РА КЛ. А V (2 ВАРИАНТ)						
С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, ОС2, М1, М2, УМ3		417	—			
НС3		12	35,4	425	138	
СП1		24	0,095	2,28	13	
Итого		844				
ПРИМЕЧАНИЕ						
Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на 1 м						
СБЗ 18-182						
СБЗ 18-282						
СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ						
АРМИРОВАНИЕ						

ПРИМЕЧАНИЕ
Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на листе № 50.

Рес. № 2

СБЗ 18

1



ПРИМЕЧАНИЕ

На данной листе дан вариант армирования балки СБЗ 18-262 15-ю напрягаемыми стержнями (см. лист № 6)

КМБ МОСОРСТРОЙИНТЕРНАУ
О.А.Н.
1979
М-Б
Зав. сектор Материалов
П.А. Кошар, Фельдман
Щукин

Арх. № 2

СБЗ 18-162 СБЗ 18-262	СТРОПНЫЕ БАЛКИ		ИЖ 26-79	
	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 1.		ЛИСТ	8

РЕГ. №
683-11

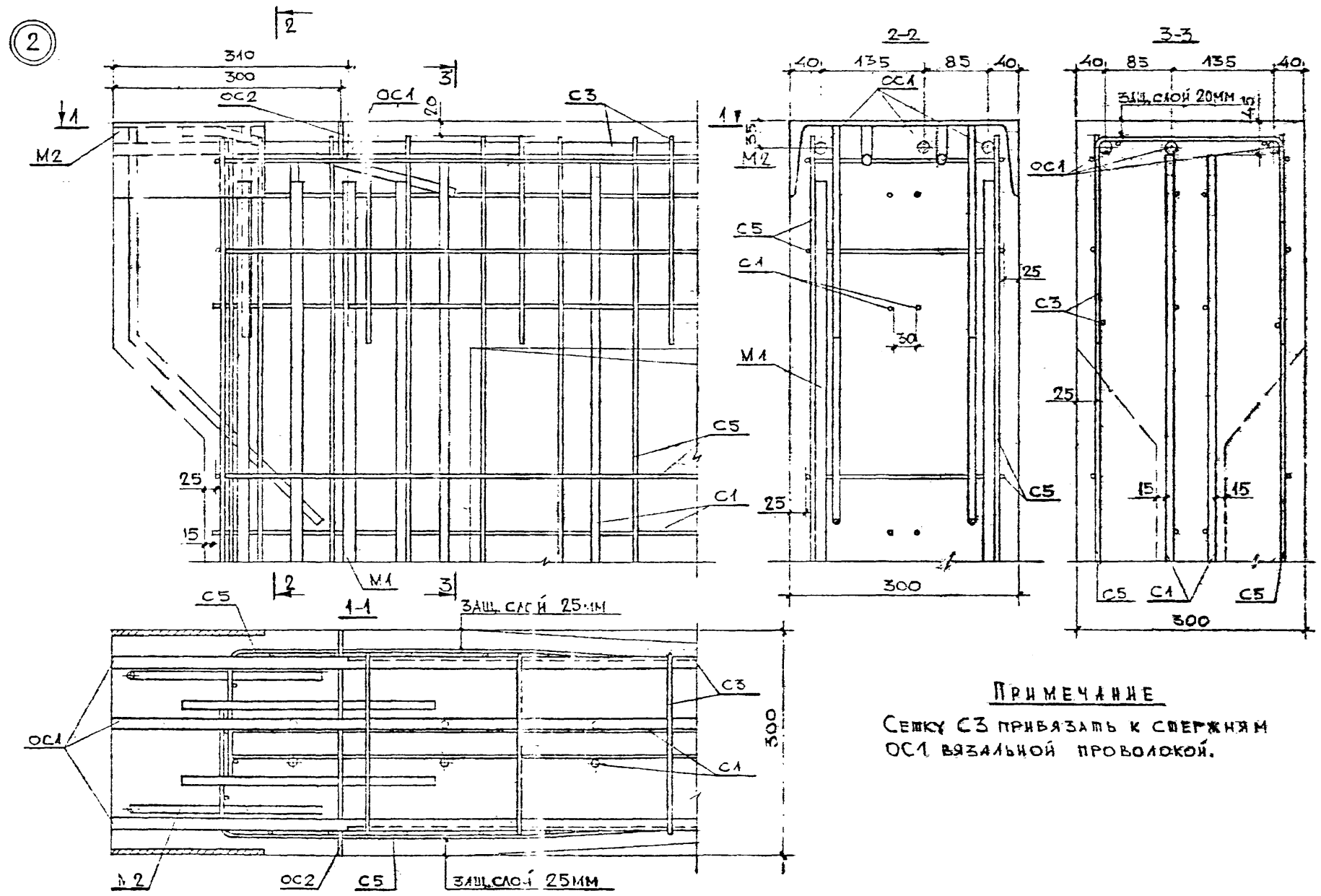
КНИЖ. МОСОРТСТРОЙМАТЕРИАЛЫ 1979

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛЕ
САЖ. СЕКТОР. МАТЕРИАЛЫ
КОМП. СТРУКТ. ТОЛДЕНКО 20.04.1979

М-Б
1:5

О.А.Ч.

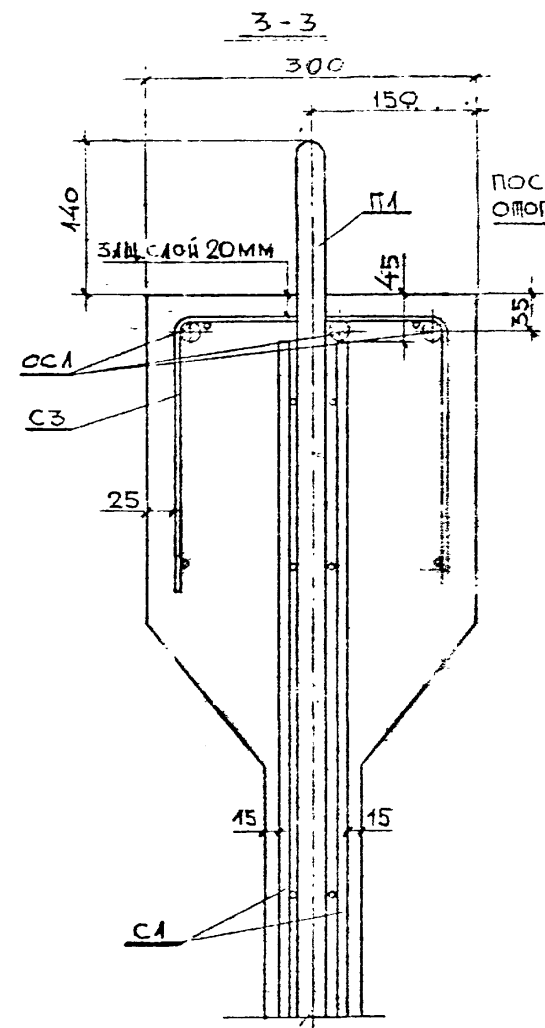
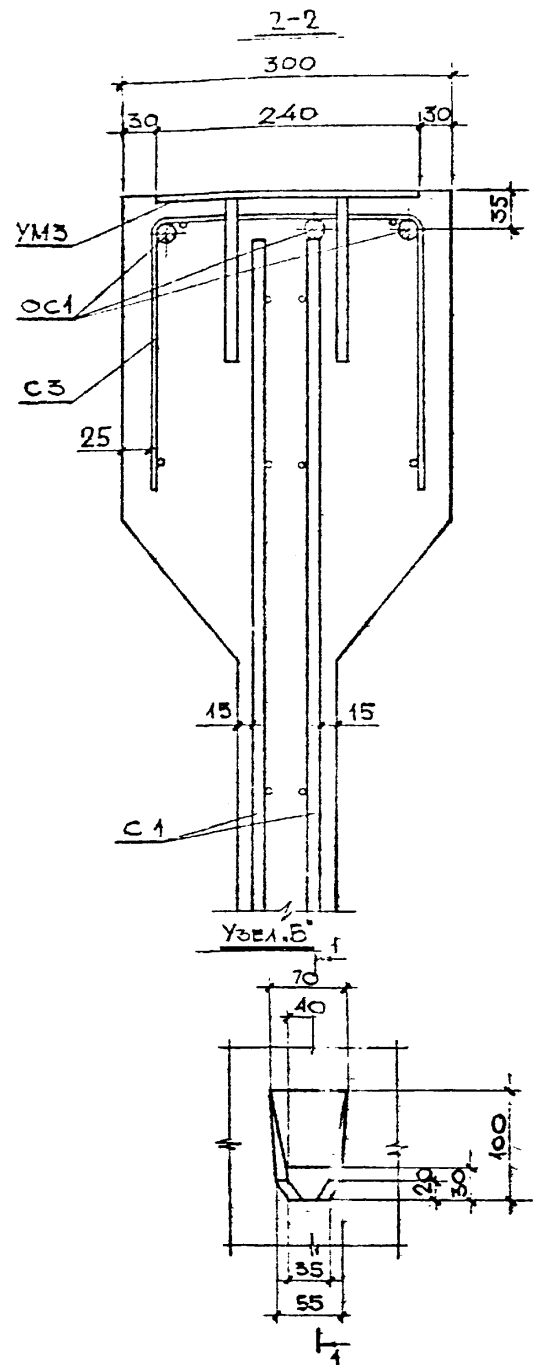
№ Р.Х. №



ПРИМЕЧАНИЕ
СЕТКУ С3 ПРИВЯЗАТЬ К СПЕРЖИЯМ
ОС1 ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

СВЗ18-182 СВЗ18-282	СПРЯВЛЯЕМЫЕ ВЯЛКИ	ИЖ-26-79	
	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 2	ЛИСТ	9

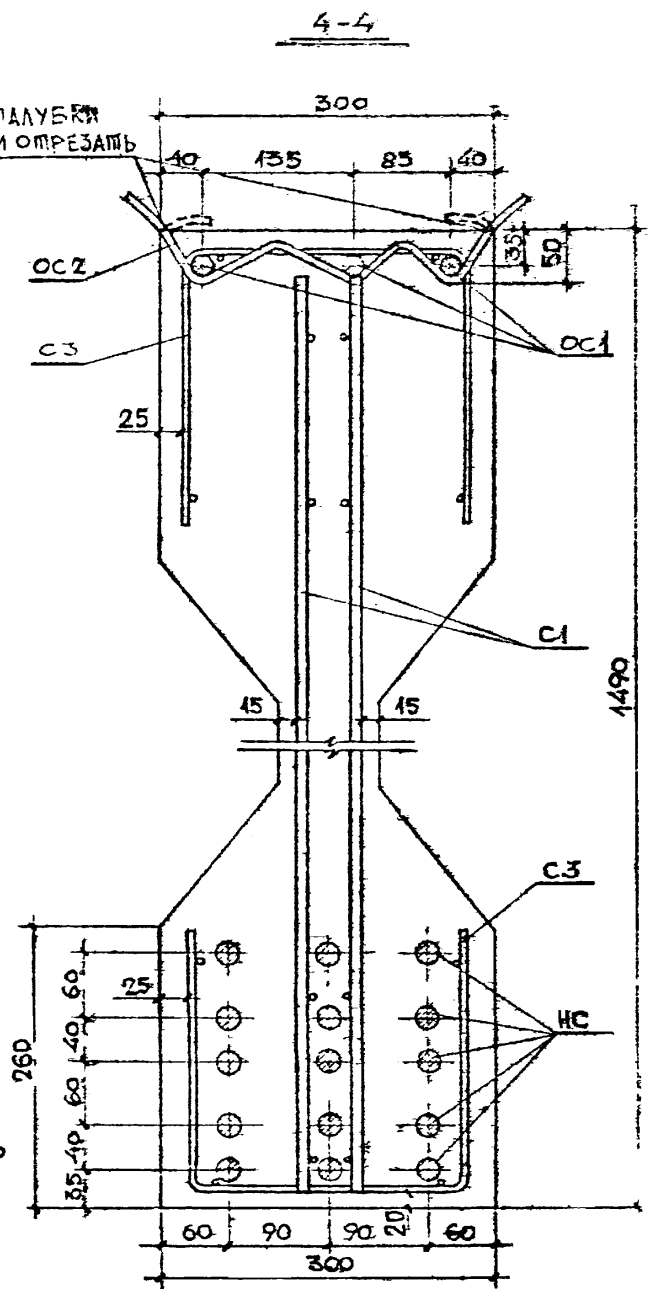
ДЕТ. № 683
 1979
 КМБ Мосортспройматериалы
 О.Г.Ч.
 АРХ. №
 1979
 М-В
 1:5
 РАКОСТР. УКАЗАН
 ЗУБ. СЕКТОР МАШИНИСТОВ
 КОИСТРУКТОР ГОЛОЕВКО



ПРИМЕЧАНИЯ

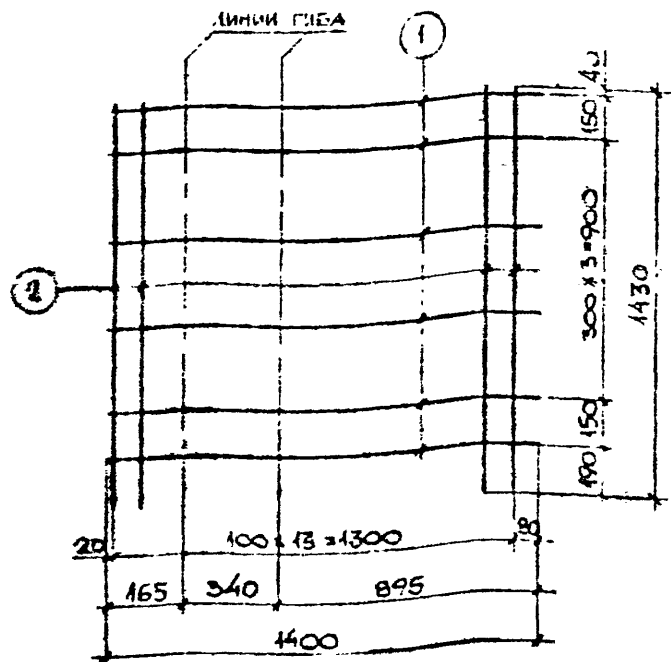
1. Гнутые стержни сетки С-3 в верхнем поясе баки привязывать охложечной вязальной проволокой к стержням ОС1.
2. В сечении 4-4 для вариантов армирования баки СБЗ 13-282 15-ю напрягаемыми стержнями.
3. Узел.Б см. лист № 5 общего вида.

СБЗ 18-102
 СБЗ 18-282



СБЗ 18-102 СБЗ 18-282		Стропильные баки		И К 26-79	
		Армирование сечений 2-2, 3-3, 4-4 Узел.Б*		Лист	

ЛВСТ 11

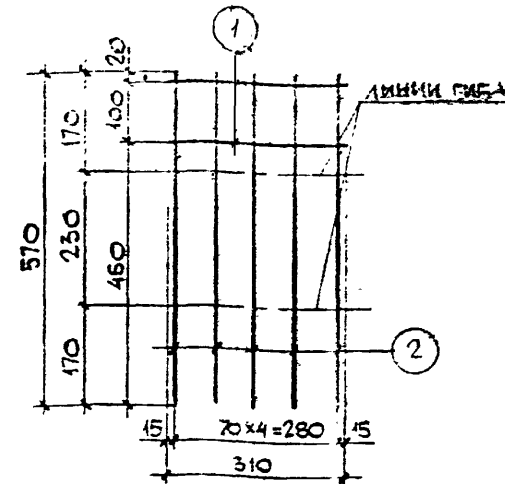


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА ПРОВОЛОЧНОЙ АРМАТУРЫ ВрІ НА ВІ С СОХРАНЕНИЕМ ДИАМЕТРА И ШАГА СТЕРЖНЕЙ.
2. ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА СЕТКИ С5 НА СЕТКУ С5а (СМ. ЛИСТ № 16).

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С5	1	Ø5ВрІ	1400	6	8,4	1,21	5,65
	2	Ø6АІ	1430	14	29,0	4,44	

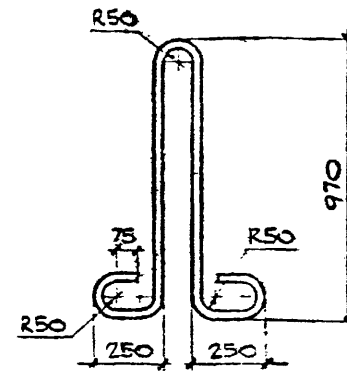
ЛИСТ 126 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С6	1	Ø5ВрІ	310	2	0,62	0,08	0,499
	2	Ø3ВрІ	570	5	2,85	0,41	

ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНА ПРОВОЛОЧНОЙ АРМАТУРЫ ВрІ НА ВІ С СОХРАНЕНИЕМ ДИАМЕТРА И ШАГА СТЕРЖНЕЙ.

ЛИСТ 126 ИЖ-26-79



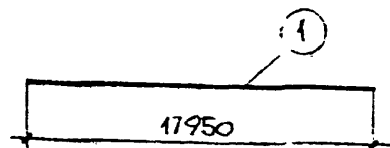
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
П4	1	Ø25АІ	2780	4	2,78	1,7	197

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

СЕТКА С5, С6, ПЕЧАТ П4

ИЖ-26-79

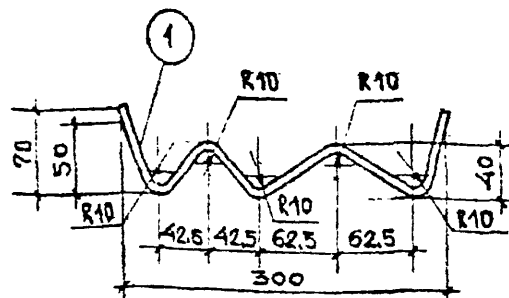
ЛИСТ 12



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ОС 1	1	Ø18АІІ	17950	1	17,95	35,9	35,9

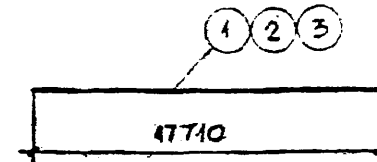
лист 130 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ОС 2	1	Ø6АІІІ	550		0,55	0,122	0,122

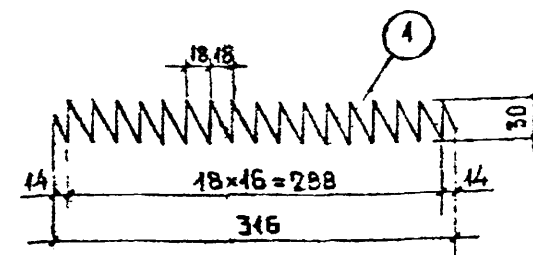
лист 130 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
НС 1	1	Ø18АІІ	17710	1	17,71	35,4	35,4
НС 2	2	Ø16АІІ	17710	1	17,71	28,0	28,0
НС 3	3	Ø18АІІ	17710	1	17,71	35,4	35,4

лист 130 ИЖ-26-79



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

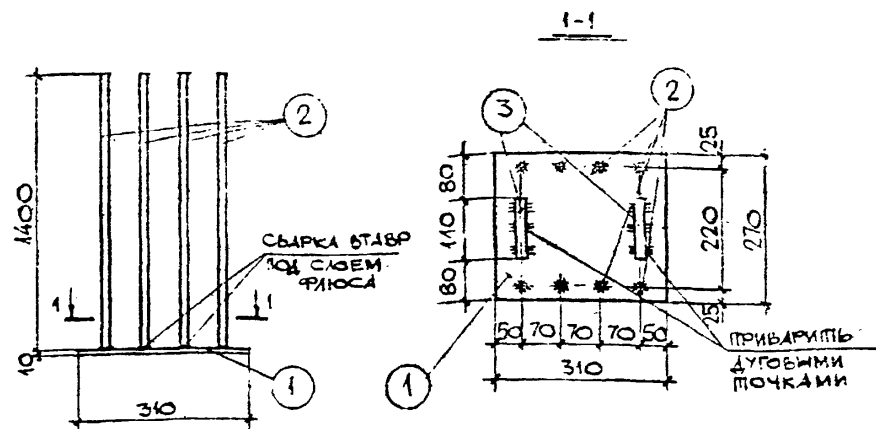
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
СП 1	1	Ø3ВІ	1750	1	1,75	0,095	0,095

СТРОПИЛЬНЫЕ ЗАЛКИ

ИЖ-26-79

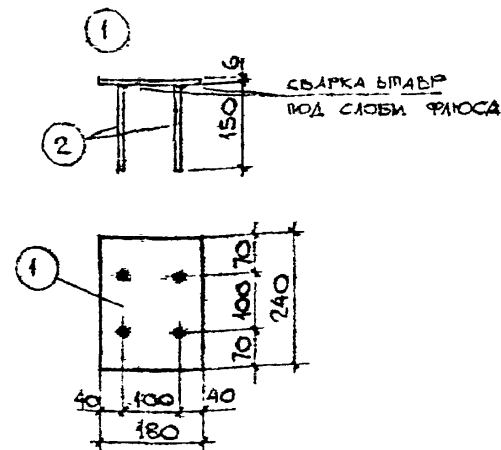
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС 1, ОС 2, НАПРЯГАЕМЫЕ
СВЕРХИ НС 1, НС 2, НС 3, СПИРАЛЬ СП 1.

лист 13



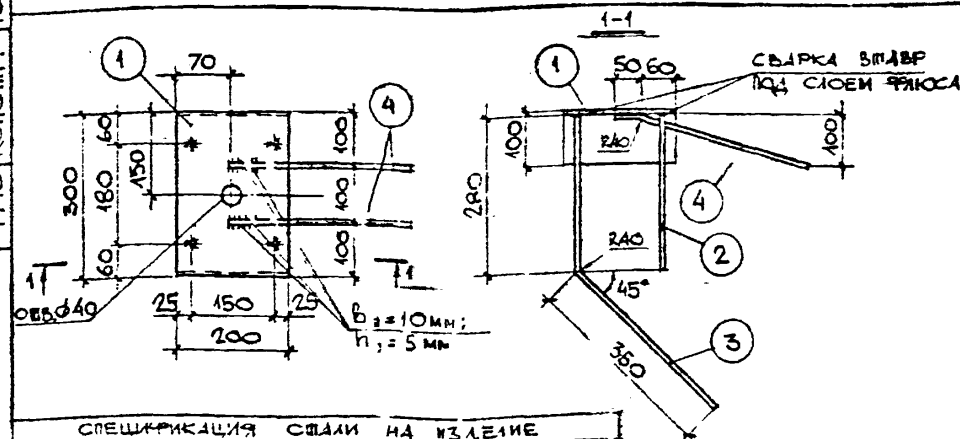
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ЛРМАТ. ИЗДЕЛ.	Н° ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
М 1	1	310x40 БС13кп2	270	1	0,27	6,36	20,6
	2	244x11	1410	8	11,3	13,7	
	3	216x11	110	2	0,22	0,348	

ИКСИ	ИКО	ИЖ-26-79
------	-----	----------



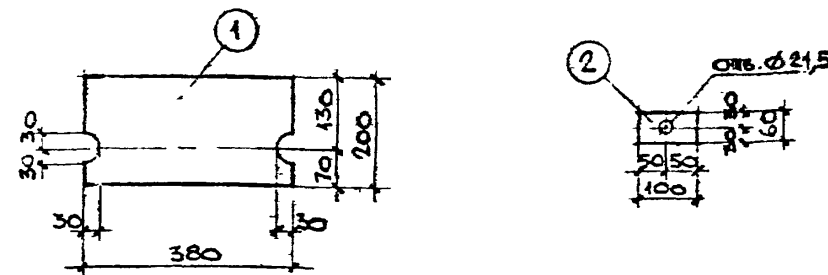
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ДОМ.Т. ИЗДЕЛ.	ГР. РОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШПТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
УМЗ	1	-180Х6 ВСТ ШПТ	240	1	0,24	2,04	2,29
	2	ØBA III	160	4	0,64	0,253	

ЛИС	146	ИЖ-26-79
-----	-----	----------



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№ ПОР.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2	1	С К30 ВСТЗКЛ2	200	1	0,2	6,36
	2	Ø8АШ	290	2	0,58	0,229
	3	Ø8АШ	640	2	1,28	0,506
	4	Ø10АШ	370	2	0,74	0,457
						7,55

лист	145	и ж - 26-79
------	-----	-------------



ПРИМЕЧАНИЕ:

После установки стропильных балок на подстропильные на шпильки последние надеваются по п. 2 и привариваются к п. 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРИЗ. ИЗДЕЛ.	ГН ВОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МН1	1	200x10	380	1	0,38	6,0	7,0
	2	100x10	60	1	0,06	1,0	

СРОЧНЫЕ БЛАНКИ № 26-79

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕЯЛА	M1, M2, YN3 и	14
НАКАЛА НАЯ АРРААН	MH1	

683-17

60			
----	--	--	--

1

103

[illegible]

100

1179

415	
-----	--

[illegible]

ИХЭ

0			
1			

11
 12
 13

2000

2	3	4	5
1	2	3	4

4

310
430
440

10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

二八八

CHC
CHC
CHC

348	347	346	345
-----	-----	-----	-----

61

19	
----	--

19

W.A.

ADIV

天

Итого

0

100

loc

1

APX No

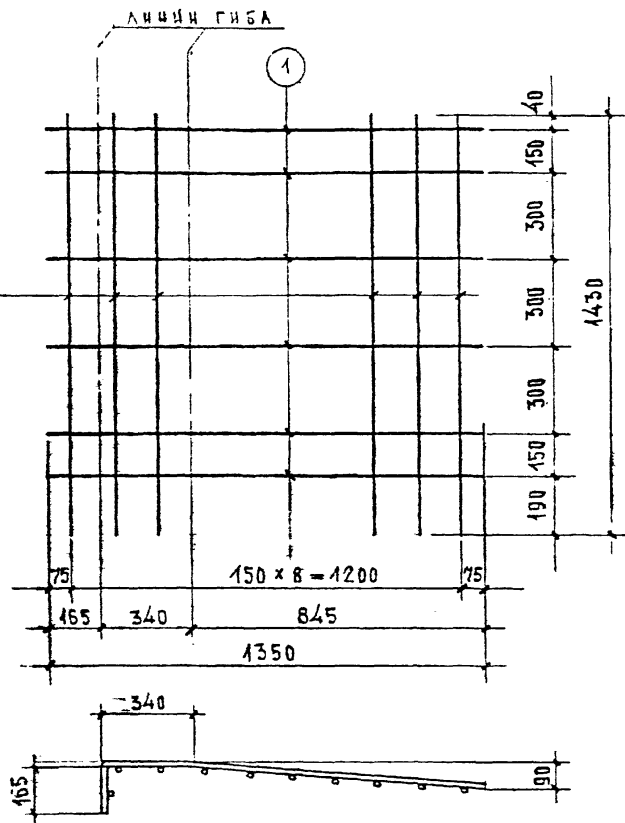
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВАРИАНТЫ НАПРАВЛЕНИЯ МОИ АРМАТУРЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, К2												ОБЩИЕ РАСХОДЫ СИЛЫ К2	
		ГОСТ 5781 - 75						ГОСТ 380 - 71*							ВСЕГО
		КЛАСС А I		КЛАСС А II		КЛАСС А III ГОСТ 6.Н59-72*		ГОСТ 2278-75*		ГОСТ 103-76					
		Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	Ø, мм		СРЕДНЕЕ, мм [Н30]	Итого	СРЕДНЕЕ, мм		Итого			
						10	14			310x10	180x6				
СВ2 18-1В2	КЛАСС I	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	12,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	808
	КЛАСС II														727
	КЛАСС III														738
СВ2 18-2В2	КЛАСС I	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	2,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	951
	КЛАСС II														840
	КЛАСС III														844

C6318-282

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Aug. 15

1975
 МОСКОВСКОЕ ОБЩЕСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Д. А. Ч.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА УЗДЕЛКЕ							
МАРКА АРМАТ. УЗДЕЛ.	НМ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ СМ	ДЛИНА ММ	УД. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С50	1	Φ5ВрI	1350	6	8,1	1,17	6,25
	2	Φ8АII	1430	9	12,87	5,08	

Лист 160 ИЖ 26-79

СТРОПИАЛЬНЫЕ БАЛКИ

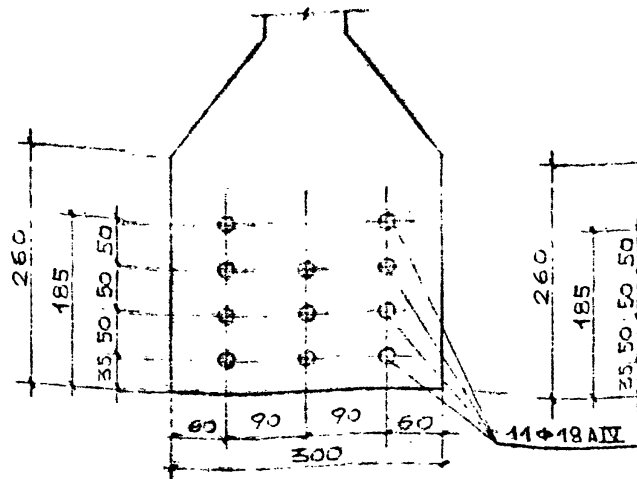
ИЖ 26-79

СЕТКА С50

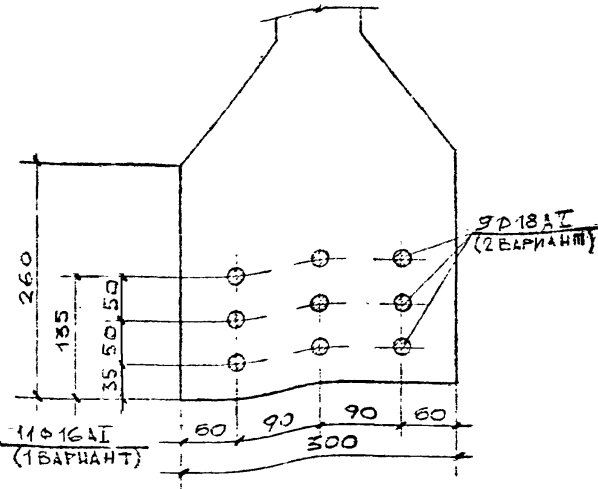
Лист 16

СБЗ 18-182

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV

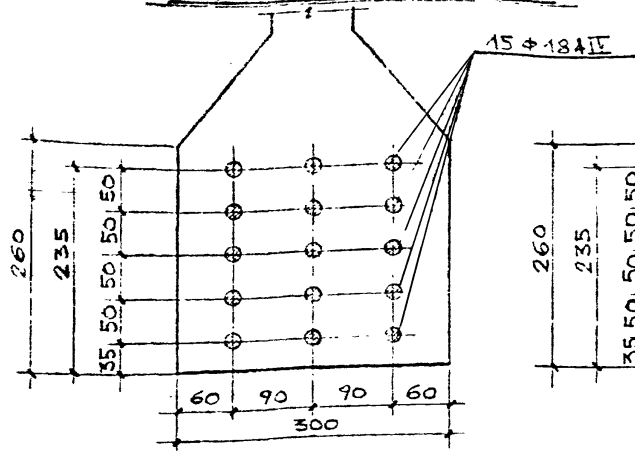


АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АV

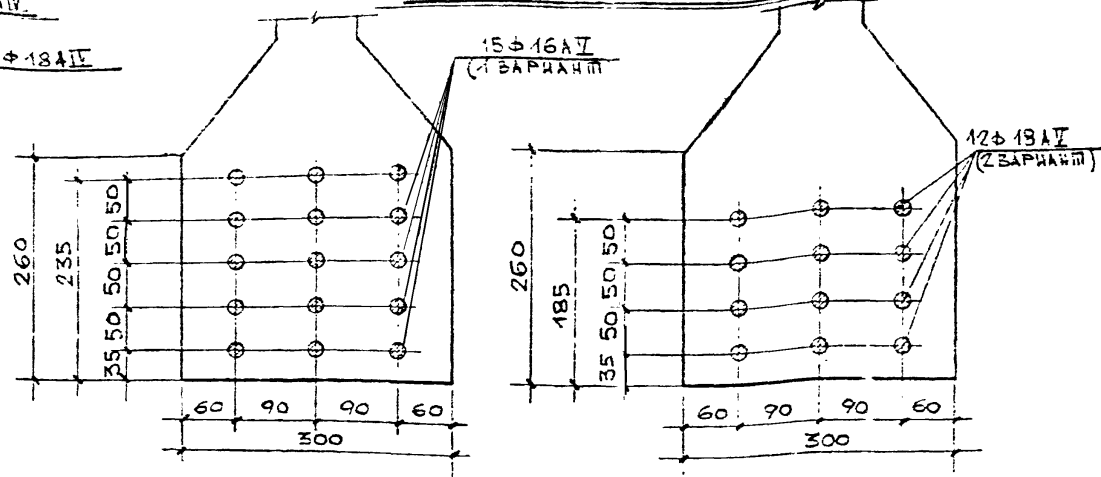


СБЗ 18-282

АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АIV



АРМИРОВАНИЕ СТАЛЬЮ КЛ. АV



ПРИМЕЧАНИЕ.

Для стали АIV величина $\sigma_0 = 5400 \pm 500$ кгс/см²
 Для стали AV величина $\sigma_0 = 6500 \pm 500$ кгс/см²

Мосгорстройматериалы 1977
 О.А.Н.
 4:5
 Конт. 77

СБЗ 18-182
 СБЗ 18-282

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЦАНГОВЫХ ЗАХВАТОВ ИЛИ ЖБА

ИЖ 26-77

Лист 17