

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-20

**БЛОК ЕМКОСТЕЙ**  
ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД  
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 10,17 и 25 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ **V**

СТРОИТЕЛЬНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ

18420-04

ЦЕНА 4-44

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-02, ул.Чебышева, 4

Заказ № 1252 Инв. № 1420-04 тираж 500

Сдано в печать 22.09 1989 цена 1-44

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-3-20

# БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД  
ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 10,17 и 25 ТЫС.М<sup>3</sup>/СУТКИ

## СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая часть. Нестандартизированное оборудование
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительные изделия
- Альбом V - Заказные спецификации
- Альбом VI - Сметы: Часть 1. Вариант с первичным отстаиванием.  
Часть 2. Вариант без первичного отстаивания.

## АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. КЕТАВ  
Т. ЛОЦКЕР

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ №  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ИНСТИТУТОМ ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 6 от 18 февраля 1982 г.

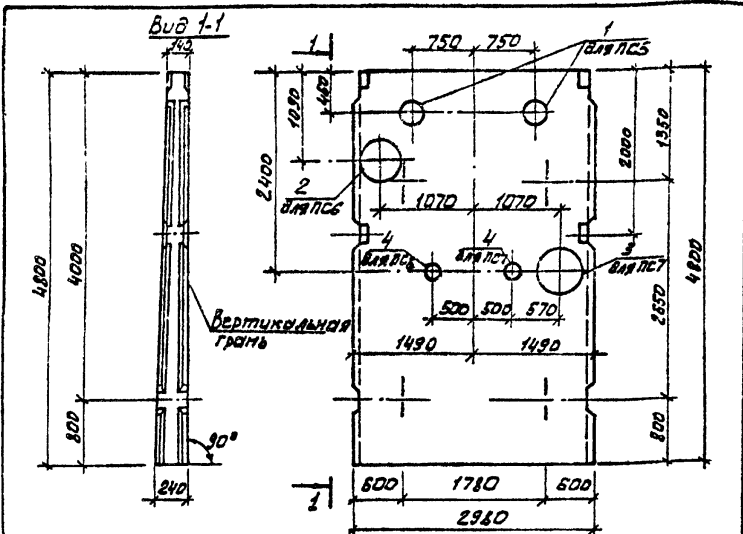

Альбом № ТИШОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-20

ИЗДАТЕЛЬСТВО «АТЛАНТИК» М. 1972

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	ПРИ- МЕЧАН.
12	т.п. 902- КЖИ-ПС8	Панель стеновая	3	
	т.п. 902- КЖИ-ПС8	Панель стеновая		
12	т.п. 902- КЖИ-ПС9	Панель стеновая	4	
	т.п. 902- КЖИ-ПСН	Панель стеновая		
12	т.п. 902- КЖИ-ПС10	Панель стеновая	5	
12	т.п. 902- КЖИ-ПС13	Панель стеновая	6	
	т.п. 902- КЖИ-ПО16,ПС18	Панель стеновая		
12	т.п. 902- КЖИ-ПС15	Панель стеновая	7	
	т.п. 902- КЖИ-ПС17,ПС22	Панель стеновая		
12	т.п. 902- КЖИ-ПС19	Панель стеновая	8	
	т.п. 902- КЖИ-ПС21	Панель стеновая		
12	т.п. 902- КЖИ-ЛТ2	Лоток	9	
	т.п. 902- КЖИ-ЛТ4,ЛТ5	Лоток		
12	т.п. 902- КЖИ-ЛТ3	Лоток	10	
	т.п. 902- КЖИ-ЛТ8	Лоток		
12	т.п. 902- КЖИ-ЛТ6	Лоток	11	
	т.п. 902- КЖИ-ЛТ7	Лоток		
12	т.п. 902- КЖИ-ЛТ9,ЛТ10	Лоток	12	
	т.п. 902- КЖИ-ЛТ1	Лоток фильтрующий		
12	т.п. 902- КЖИ-ЛФ1-С1	Сетка арматурная	13	
	т.п. 902- КЖИ-ЛФ1-С2	Сетка арматурная		
12	т.п. 902- КЖИ-Б1	Балка	14	
12	т.п. 902- КЖИ-Б2	Балка	15	
12	т.п. 902- КЖИ-Щ1	Щит струенаправляющий	16	
12	т.п. 902- КЖИ-Щ2	Щит струенаправляющий	17	
12	т.п. 902- КЖИ-Щ3	Щит струенаправляющий	18	
12	т.п. 902- КЖИ-Щ4	Щит струенаправляющий	19	
12	т.п. 902- КЖИ-Щ5	Щит струенаправляющий	20	
	т.п. 902- КЖИ-П1	Плита		
12	т.п. 902- КЖИ-П2	Плита	21	
	т.п. 902- КЖИ-П2	Плита		

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	ПРИ- МЕЧАН.
12	т.п. 902- КЖИ-П3	Плита	22	
	т.п. 902- КЖИ-П4	Плита		
12	т.п. 902- КЖИ-П6	Плита	23	
	т.п. 902- КЖИ-П7	Плита		
12	т.п. 902- КЖИ-МП1	Площадка металлическая	24	
12	т.п. 902- КЖИ-МП1	Площадка металлическая	25	
12	т.п. 902- КЖИ-МП3	Площадка металлическая	26	
12	т.п. 902- КЖИ-МП4	Площадка металлическая	27	
12	т.п. 902- КЖИ-МН15	Изделие закладное	28	
	т.п. 902- КЖИ-МС8	Изделие соединительное		
12	т.п. 902- КЖИ-МС13	Изделие соединительное	29	
	т.п. 902- КЖИ-МС19	Изделие соединительное		
12	т.п. 902- КЖИ-МН10	Изделие закладное	30	
	т.п. 902- КЖИ-МС22	Изделие соединительное		
12	т.п. 902- КЖИ-С9,С10	Сетка арматурная	31	
	т.п. 902- КЖИ-С11,С12	Сетка арматурная		
12	т.п. 902- КЖИ-С13,С14	Сетка арматурная	32	
	т.п. 902- КЖИ-С15,С16	Сетка арматурная		
12	т.п. 902- КЖИ-КП1	Каркас пространственный	33	
	т.п. 902- КЖИ-КП2	Каркас пространственный		
12	т.п. 902- КЖИ-КП1-С15	Сетка арматурная	34	
	т.п. 902- КЖИ-КП1-С20	Сетка арматурная		
12	т.п. 902- КЖИ-КП2-С21	Сетка арматурная	35	
	т.п. 902- КЖИ-КП2-С22	Сетка арматурная		
12	т.п. 902- КЖИ-КП3	Каркас пространственный	36	
	т.п. 902- КЖИ-КП3-С23 КЖИ-КП3-С24	Сетка арматурная		

		ТЛ 902-3-20		КЖИ-Л0	
И. КОНТР.	А. ВУЧКЕР	СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ АЛЬБОМА.	И. А. ДАНИЛОВ	Л. А. ДАНИЛОВ	Л. А. ДАНИЛОВ
С. И. НЖ.	К. С. ТАРАНОВА		Р. П.		
С. И. Н.	А. ВУЧКЕР		ЦНИИЭП		
И. А. КОНТР.	Ш. ПАРОВ		НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
В. А. О. Д.	В. П. ТАРАНОВА	МОСКВА			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
-	-	-	3.900-3, Вып.3	Панель стеновая ПС2-48-К2		
<u>Документация</u>						
<u>Дополнительные сборочные единицы</u>						
-	1	3.901-5	Сольник $\varnothing$ у=300 $\varnothing$ =200	ПС6 (ПС2-48-К2Б)	2	37,7 кг
-	2	3.901-5	Сольник $\varnothing$ у=500 $\varnothing$ =200	ПС7 (ПС2-48-К2В)	1	71,3 кг
-	4	3.901-5	Сольник $\varnothing$ у=150 $\varnothing$ =200	ПС8 (ПС2-48-К2Г)	1	20,0 кг
-	3	3.901-5	Сольник $\varnothing$ у=600 $\varnothing$ =200	ПС9 (ПС2-48-К2Д)	1	83,0 кг
-	4	3.901-5	Сольник $\varnothing$ у=150 $\varnothing$ =200	ПС10 (ПС2-48-К2Е)	1	20,0 кг

1. В спецификации в графе "примечание" указана масса одного изделия.  
2. Арматуру сварных сеток обрезать по месту и прибить к корпусу сольника.

ТЛ 902-3-20 КЖИ ПС5; ПС6; ПС7

Панель стеновая

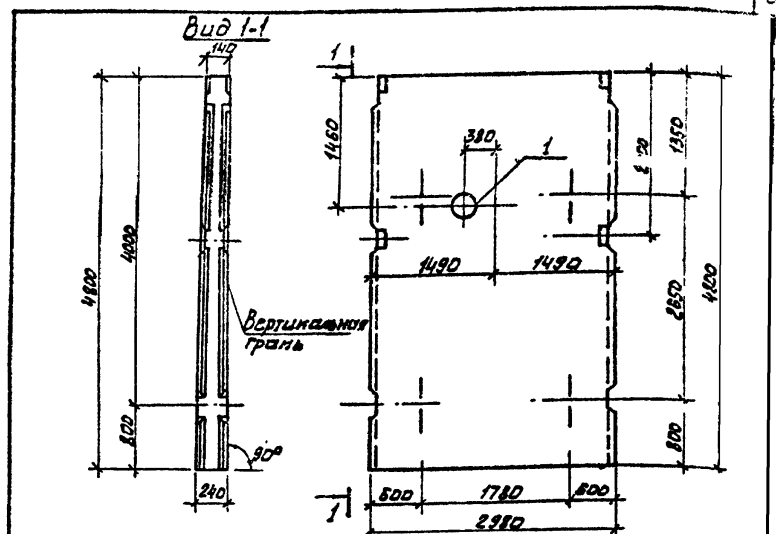
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 0,75Т 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
И. ИНЖ. СЛОЖЕННИКОВ  
И. ПРОБЕР КУРГАНОВА  
И. ТИП. ЛОУЦКЕР  
И. НАЧ. ОТД. ШАПИРО  
И. НАЧ. ОТД. КРАСАВИН



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
-	-	-	3.900-3, Вып.3	Панель стеновая ПС2-48-К2		
<u>Документация</u>						
<u>Дополнительные сборочные единицы</u>						
-	1	3.901-5	Сольник $\varnothing$ у=300	ПС8 (ПС2-48-К2Г)	1	37,7 кг

1. В спецификации в графе "примечание" указана масса одного изделия.  
2. Арматуру сварных сеток по серии 902-3, Вып.3 обрезать по месту и прибить к корпусу сольника.

ТЛ 902-3-20 КЖИ-ПС8

Панель стеновая.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

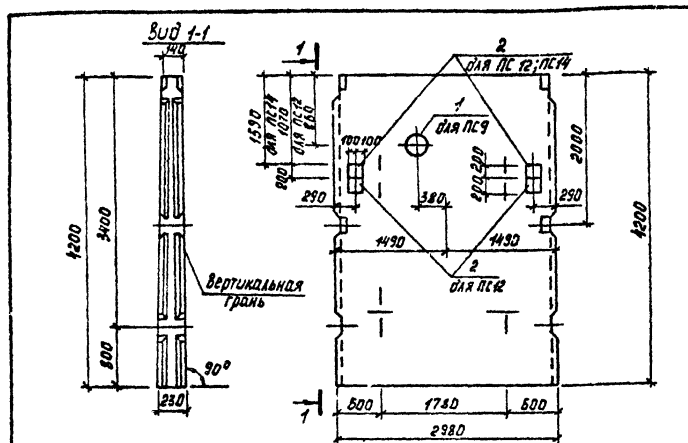
РП 0,75Т 1:50

ЛИСТ: ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. Москва

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР  
И. ИНЖ. СЛОЖЕННИКОВ  
И. ПРОБЕР КУРГАНОВА  
И. ТИП. ЛОУЦКЕР  
И. НАЧ. ОТД. ШАПИРО  
И. НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Маширов Вал. Ялешникова 18120-04 Формат 12



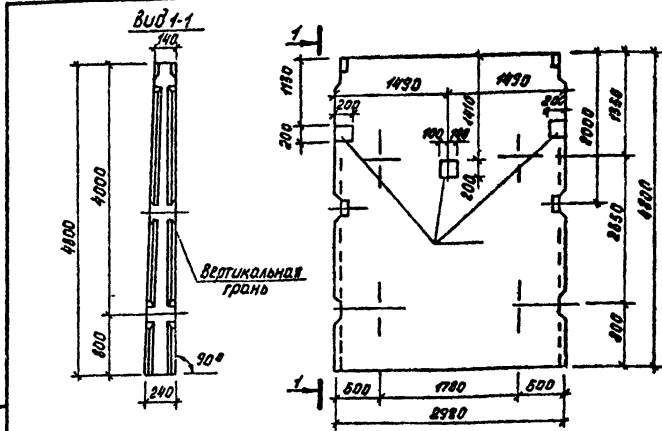
Элемент	304А	П03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС-2-42-К1		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				ПС9 (ПС2-42-К1А)		
-	1	3.901-Б		Сольник $\phi$ 300	1	37,7 кг
				ПС12 (ПС2-42-К1Б)		
-	2	ТП 902-	КЖИ МН 15	Закладная деталь МН 15	4	
				ПС14 (ПС2-42-К1 Б)		
-	2	ТП 902-	КЖИ МН 15	Закладная деталь МН 15	2	

1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного изделия.  
2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3 Вып.3 обрезать по месту и приварить к корпусу сольника.

И.М. КОТОВ  
И.М. КОТОВ  
ПРОБЕР.  
Г.И. П.  
Л.А. КОТОВ  
И.М. КОТОВ

ТП 902-3-20			КЖИ-ПС9, ПС12, ПС14		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ		
	РЛ	6,78	1:50		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
<b>ЦНИИЭП</b> Инженерного оборудования г. Москва					

Копировал Корецкая Формат И



Элемент	304А	П03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС-2-48-К2		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				ПС11 (ПС2-48-К2Б)		
-	1	ТП 902-	КЖИ-МН15	Закладная деталь МН 15	3	

1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного изделия.  
2. Арматуру сварных сеток по серии 3.900-3, Вып.3 обрезать по месту и приварить к корпусу сольника.

И.М. КОТОВ  
И.М. КОТОВ  
ПРОБЕР.  
Г.И. П.  
Л.А. КОТОВ  
И.М. КОТОВ

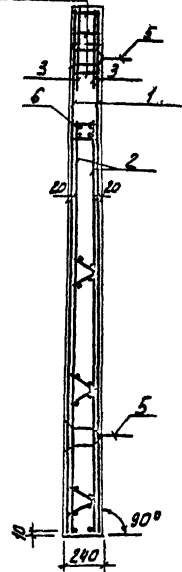
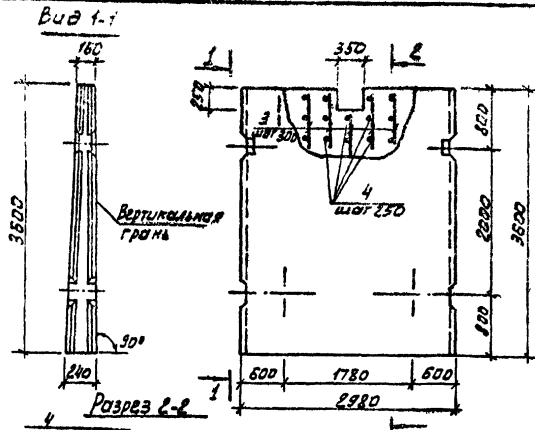
ТП 902-3-20			КЖИ-ПС11		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ		
	РЛ	6,78	1:50		
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
<b>ЦНИИЭП</b> Инженерного оборудования г. Москва					

Копировал Корецкая №120-04 Формат И 5

АЛБЫН И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-20

ПРОЕКТ А. ПОДПИСЬ Д.А.А. ИЗДАНИЕ №



Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Работы стальной кг	Масса т
ПС 10	200	1,63	353,3	4,28

1. Стеновая панель ПС10 изготавливается в опалубочной форме панели ПС2-48-К2 по серии 3.900-3 путём установки вкладышей.
2. Арматурные стержни поз. 3 вязать в сетки поз. 1 с шагом 300.

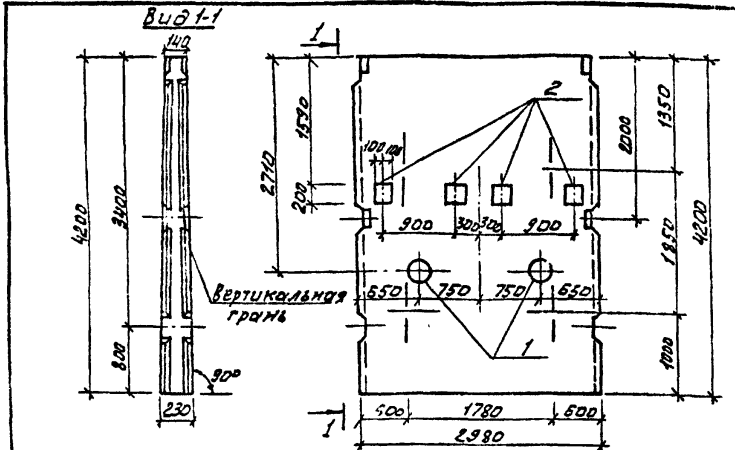
Формы	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<b>Документация</b>						
			3.900-3, Вып.3	Панель стеновая ПС2-48-К2		
<b>Сборочные единицы и детали</b>						
<b>ПС 10 (ПС2-48-К2 А)</b>						
-	1		3.900-3, Вып.3 ч.2	Сетка арматурная С5	2	
-	2		3.900-3, Вып.3 ч.2	Корпус пространственный ПС	1	
Б4				Ф10 А III ГОСТ 5.1459-72* L=700	10	
Б4				Ф10 А III ГОСТ 5.1459-72* L=150	14	
-	5		3.900-3, Вып.3 ч.2	Закладная деталь МН 27	2	
-	6		3.900-3, Вып.3 ч.2	Закладная деталь МН 8	1	

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия				Всего			
	Армат. сталь ГОСТ 5781-75 ГОСТ 5.1459-72*										Профильная сталь		Профильная сталь					
	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс	Класс				
ПС 10	8	10	10	12	14	18	20	22	10	12	10	12	10	12	353,3			
	8,6	10,6	25,0	5,0	27,0	50	39,0	14,0	8,6	10,6	3,0	3,4	1,3	10,4	8,8	10,4	9,4	353,3

		ТН 902-3-20		КЖН-ПС 10	
И.КОНТР.	ЛОУЧКЕР	Панель стеновая		ПАНЕЛЬ	МАССА ТМАСТУАБ
ИНЖЕНЕР	СМУЖЕНКИН			М	4,28
ПРОЕК.	КУРГАНОВА			Лист	Листов: 1
У.П.	ЛОУЧКЕР			<b>ЦНИИЭП</b>	
С.А.КОНСТ.	ШАПЕРД			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА	
НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				

Копирован Плешикова 18.12.04 6 Формат 12

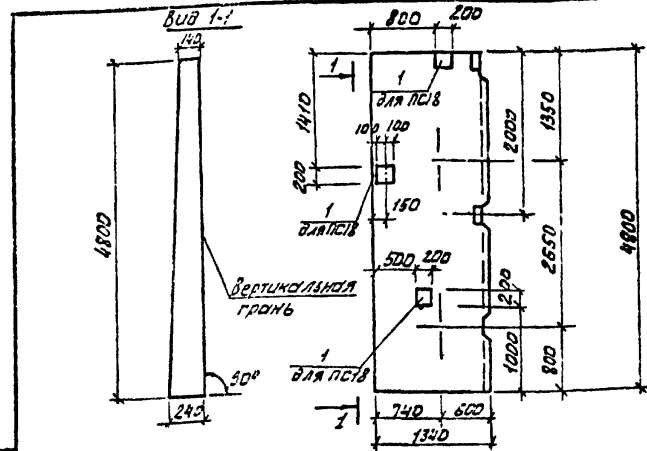


№	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			З. 900-З. Вып.З	Панель стеновая ПС-2-42К		
				<u>Дополнительные сборочные в/д</u>		
				ПС13 (ПС2-42-К1В)		
-	1		З. 902-5	Сальник д/ч 400 Р=200	2	47,4 кг
-	2	т.п.	902-	КЖИ-МН15	Закладная деталь МН15	4

1. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного изделия.
2. Арматуру сборных сеток по серии З. 900-З, Вып.З обрезать по месту и приварить к корпусу сальника.

ТЛ 902-3-20		КЖИ-ПС13	
Панель стеновая	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	5,78 Т	1:50
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОУСАННОЕ	
		г. Москва	

И. КОТЛЕР	Л. СУЦКЕР	
И. ЖЕН	Л. ЖЕНКИНА	
И. СЕВЕР	Л. ЗРАЧАНОВА	
И. ИВ	Л. СУЦКЕР	
И. А. КОТЛЕР	Л. ПИРОВО	
И. А. КОТЛЕР	К. РАБОВИЧ	



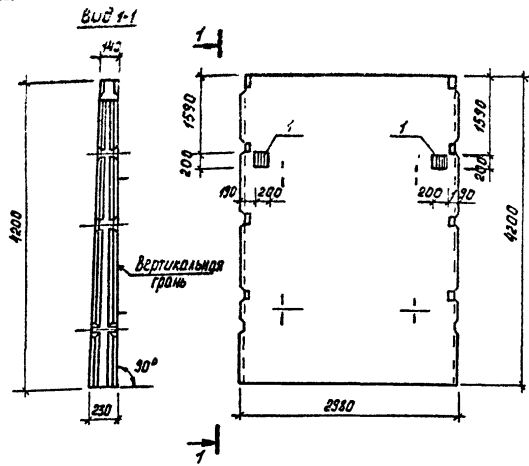
№	Значение	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			З. 900-З. Вып.З	Панель стеновая ПС2-48-К2		
				<u>Дополнительные сборочные в/д</u>		
				ПС16 (ПС2-48-К2Ж)		
				ПС18 (ПС2-48-К2И)		
-	1	т.п.	902-	КЖИ-МН15	Закладная деталь МН15	3

1. Панели ПС16, ПС18 изготавливаются попарно в алюминиевой форме панели ПС2-48-К2 по серии З. 900-З путем установки вкладышей.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного изделия.

ТЛ 902-3-20		КЖИ-ПС16, ПС18	
Панель стеновая	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
	РП		1:50
ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-СБОРОУСАННОЕ	
		г. Москва	

И. КОТЛЕР	Л. СУЦКЕР	
И. ЖЕН	Л. ЖЕНКИНА	
И. СЕВЕР	Л. ЗРАЧАНОВА	
И. ИВ	Л. СУЦКЕР	
И. А. КОТЛЕР	Л. ПИРОВО	
И. А. КОТЛЕР	К. РАБОВИЧ	



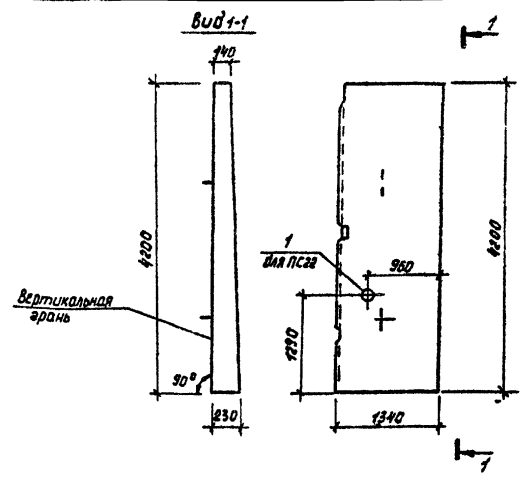


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС2-42-К1		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				ПС15 (ПС2-42-К1А)		
1	ТЛ 902-	КНИ МН-15	Закладная деталь МН15	2		

В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного элемента.

ТЛ 902-3-20		КНИ-ПС15	
Панель стеновая		СТАЛЬ	МАССА
рп	5,7т	1:50	
Лист		Листов	
<b>ЦНИИЭП</b> инженерного оборудования г.Москва			

Копировал Карецкая Формат II



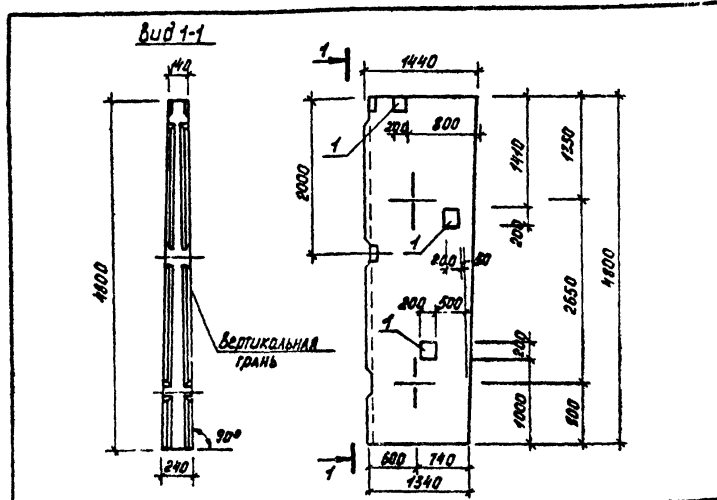
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС2-42-К1		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				ПС17 (ПС2-42-К1)		
				ПС22 (ПС2-42-К1)		
1	3.901-5		Сальник d <sub>ч</sub> =150	1		

1. Стеновые панели ПС17-ПС22 изготавливаются в опалубочной форме панели ПС2-42-К1 по серии 3.900-3 Вып.3 путем установки вкладышей.

ТЛ 902-3-20		КНИ-ПС17, ПС22	
Панель стеновая		СТАЛЬ	МАССА
рп	2,8т	1:50	
Лист		Листов	
<b>ЦНИИЭП</b> инженерного оборудования г.Москва			

Копировал Карецкая Формат II

11/20-04



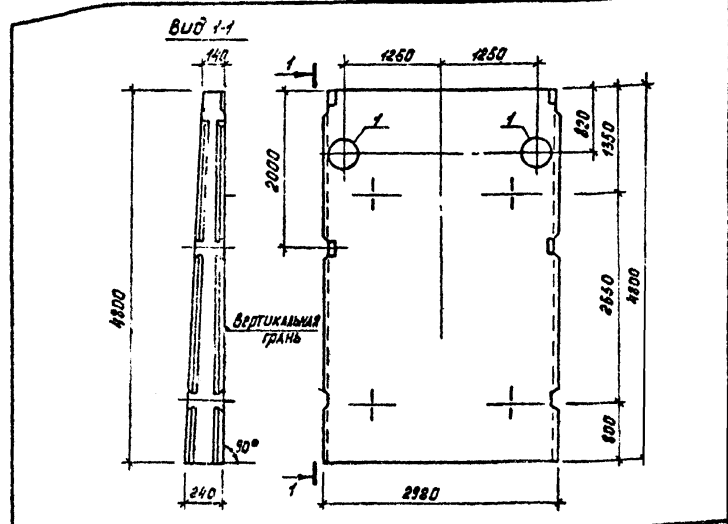
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС2-48-К2		
				Дополнительные сборочные единицы		
				ПС19 (ПС2-48-К2А)		
1	ТП 902-		КНИ-МН15	Закадная деталь МН15	3	

1 в спецификации в графе "Примечание" указана масса одного изделия.  
 2 Панели ПС19 изготавливаются только в опалубочной форме панелей ПС2-48-К2 по серии 3.900-3 путем установки вкладышей.

ТП 902-3-20		КНИ-ПС19		
Панель стеновая	Стандарт	Масса	Масштаб	
	РП	3,25т	1:50	
	Лист	Листов 1		
<b>ЦНИЭП</b> Инженерного оборудования г.Москва				

Копировал Корецкая

Формат 11

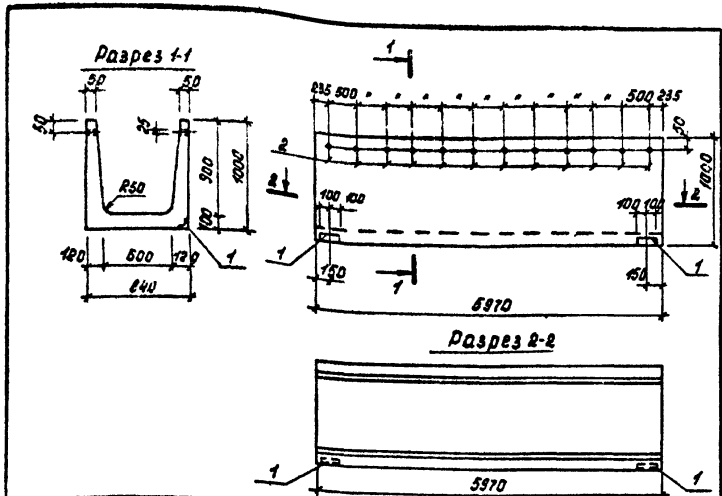


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.3	Панель стеновая ПС2-48-К2		
				Дополнительные сборочные единицы		
				ПС2(ПС2-48-К2Н)		
				Труба ДН=480*25 в-200 ГОСТ 10704-65	2	56,1 кг

ТП 902-3-20		КНИ-ПС21		
Панель стеновая	Стандарт	Масса	Масштаб	
	РП	6,75т	1:50	
	Лист	Листов 1		
<b>ЦНИЭП</b> Инженерного оборудования г.Москва				

Копировал Корецкая

Формат 11



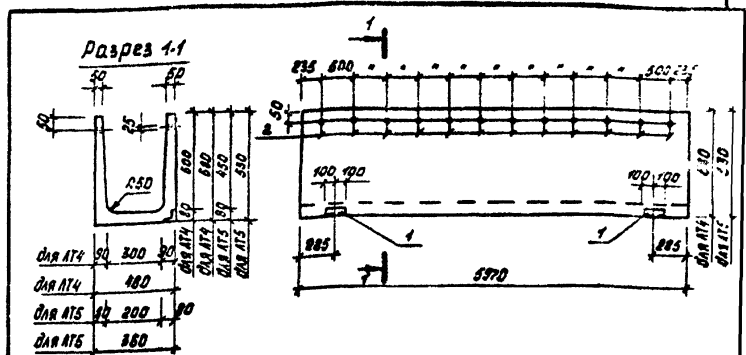
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3 900-8, Вып. 8	Документация Лоток АТ1-8-3		
				Дополнительные свободные единицы		
		1	3 400-8/76	АТ2 (АТ1-8-8А)		
		2		Закладная деталь ИИЧ-15 Труба Дн=26,8 С=60 ГОСТ 3262-75*	2 24	1,6 кг 0,2 кг

1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного изделия.

ИП № 0044 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ТП 902-3-20		КНИ-АТ2		
	И.КОНТ. И.ИИЧ. ПРОВЕРКА ГИП НАЧ.ОТ.	ЛОУЧКЕР	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		СЛОЖЕНКИНА КУРГАНОВА ЛОУЧКЕР ШАПИРО КРАСАВИН	РП	2,03Т	6/М
	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА					

Копировал Корещая

Формат И



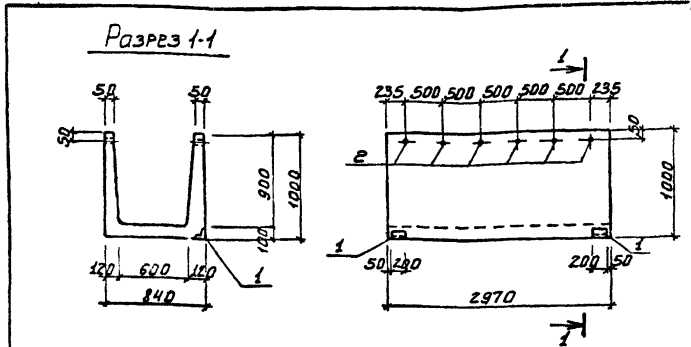
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3 900-3, Вып. 8	Документация Лоток АТ1-8-3		
				Переменные данные Дополнительные свободные единицы		
		1	3 400-8/76	Закладная деталь ИИЧ-15 Труба Дн=26,8 С=60 ГОСТ 3262-75*	2 24	1,6 кг 0,2 кг
		2		Документация		
			3 900-8, Вып. 8	Лоток АТ1-45-8 Переменные данные Дополнительные свободные единицы		
		1	3 400-8/76	АТ3 (АТ1-45-8А)		
		2		Закладная деталь ИИЧ-15 Труба Дн=26,8 С=60 ГОСТ 3262-75*	2 24	1,6 кг 0,2 кг

1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного изделия.

ИП № 0044 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	ТП 902-3-20		КНИ-АТ4, АТ5		
	И.КОНТ. И.ИИЧ. ПРОВЕРКА ГИП НАЧ.ОТ.	ЛОУЧКЕР	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		СЛОЖЕНКИНА КУРГАНОВА ЛОУЧКЕР ШАПИРО КРАСАВИН	РП	1,85Т 1,42Т	6/М
	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА					

Копировал Корещая

Формат И



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	3 900-3 Вып. 8	Лоток ЛТ1а-9-6 <i>дополнительные сборочные рисунки</i>		
1	3 400-6/76	Закладная деталь МНЧ-15 ЛТЭ (ЛТ1а-9-6А)	2	1,6 кг
2		Труба Дн=268мм ГОСТ 3062-75 Р=60,12	2	0,2 кг

В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного изделия.

Т П 902-3-20 - КЖИ - ЛТЗ

ЛОТОК

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 1:0,5Т 1:50

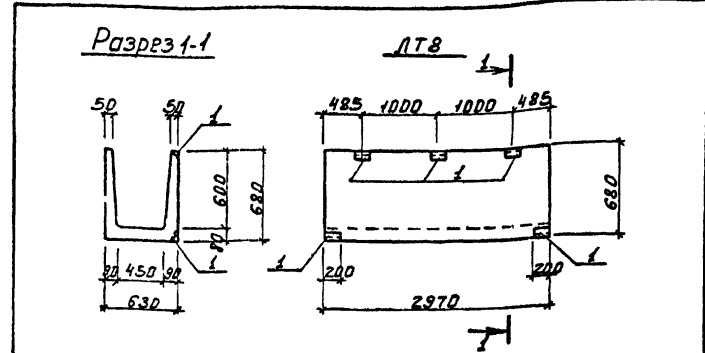
ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал Баброва  
Формат И

ИМЕНА ПОДА ПРОДОВОЖАТЕЛЕМ ИЛИ

Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР  
С. В. СЕРИЯ КУСТАНОВА  
СТ. ИНЖ. ВУЛЬФ  
ТИП ЛОУЦКЕР  
Н. А. КОРЕШКИ ШАПИРО  
НАЧ. ОТД. КОКСОВИЧ



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	3 900-3 Вып. 8	Лоток ЛТ1а-6-4.5 <i>дополнительные сборочные рисунки</i>		
1	3 400-6/76	ЛТ8 (ЛТ1а-6-4.5Б) Закладная деталь МНЧ-15	5	1,6 кг

В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного изделия.

Т П 902-3-20 - КЖИ - ЛТ8

ЛОТОК

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 1:0,5Т 1:50

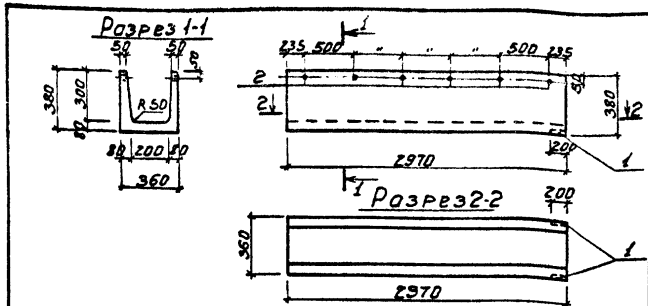
ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал Баброва  
18120-04  
Формат И

ИМЕНА ПОДА ПРОДОВОЖАТЕЛЕМ ИЛИ

Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР  
С. В. СЕРИЯ КУСТАНОВА  
СТ. ИНЖ. ВУЛЬФ  
ТИП ЛОУЦКЕР  
Н. А. КОРЕШКИ ШАПИРО  
НАЧ. ОТД. КОКСОВИЧ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			3 900-3, Вып.8	Лоток ЛТ 1а-3-2		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ЛТ6 (ЛТ 1а-3-2А)		
I		1	3.400-6/76	Деталь закладная МН4-15	2	1.6 кг
I		Р		Труба Дн.26.8.Р-60 ГОСТ 3262-78	12	0.2 кг

1. В спецификации В графе. Примечание указана масса одного изделия.

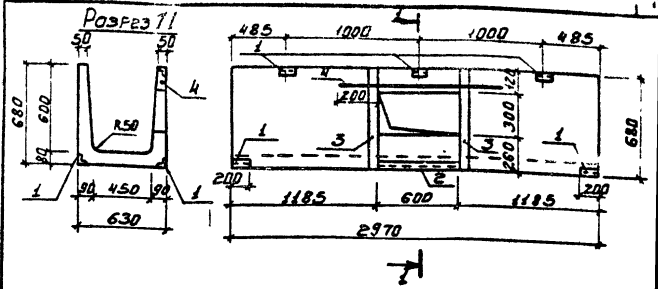
ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
Н. КОНТРОЛЬ	ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРКА	КУРТАНОВА	ИНЖЕНЕР	САДЖЕНИКИН
Г. И. П.	ЛОУЦКЕР	Т. П. КОНСТРУКТОР	ШАДКИН	НАЧ. ОТДЕЛА	КРАСАВИН

Т П 902-3-20 - КЖИ - АТБ

Лоток

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	0.5 Т	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ТИПИЧЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Баброва Фармат 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			3 900-3, Вып.8	Лоток ЛТ 1а-6-4.5		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ЛТТ (ЛТ 1а-6-4.5А)		
I		1	3.400-6/76	Деталь закладная МН4-15	7	1.6 кг
I		2	3.400-6/76	МН4-17	06м	6.9 кг
I		3	3.400-6/76	МН4-1	436м	3.3 кг
I		4		Ф58p I T y 14-4-659-75 P-1000	1	0.2 кг

1. В спецификации В графе. Примечание " указана масса одного изделия.

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО
Н. КОНТРОЛЬ	ЛОУЦКЕР	ПРОВЕРКА	КУРТАНОВА	ИНЖЕНЕР	САДЖЕНИКИН
Г. И. П.	ЛОУЦКЕР	Т. П. КОНСТРУКТОР	ШАДКИН	НАЧ. ОТДЕЛА	КРАСАВИН

Т П 902-3-20 КЖИ - АТ7

Лоток

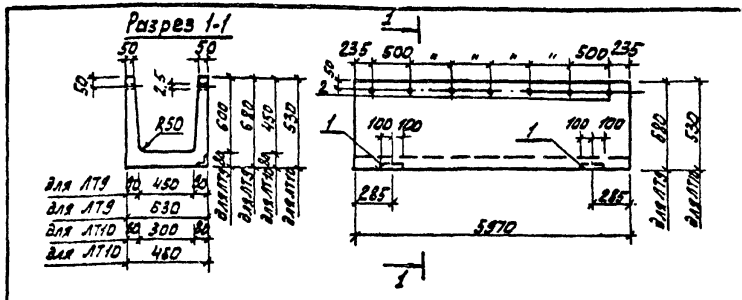
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1.0 Т	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ТИПИЧЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Копировал Баброва 18/20-04-12 Фармат 4

Листом №

Типовой проект 902-3-20

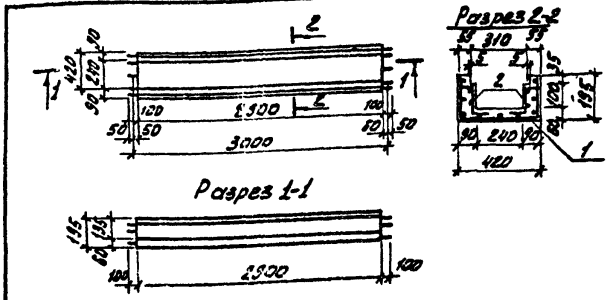
Составитель: А.А.А. Проверка: А.А.А.



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Документация</b>		
			3.900-3, Вып.8	Лоток ЛТ1-Б-4,5		
				<b>Дополнительные сборочные единицы</b>		
				ЛТ9 (ЛТ 1-6-4,5 А)		
-	1		3.400-6/76	Закладная деталь МН4-15	2	1,6 кг
-	2			Труба Дн=25,9 2-60 ГОСТ3232-75	24	0,2 кг
				<b>Документация</b>		
				Лоток ЛТ1-4,5-3		
				<b>Переменные данные</b>		
				<b>Дополнительные сборочные единицы</b>		
				ЛТ10 (ЛТ1-4,5-3 А)		
-	1		3.400-6/76	Закладная деталь МН4-15	2	1,6 кг
-	2			Труба Дн=25,9 2-60 ГОСТ3232-75	24	0,2 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного изделия.

ТП 902-3-20			КЖИ-АФ9; АТ10		
ЛОТОК			СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	2,03т	1:50 1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ:	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ГРУППА МОСКВА		



Выборка стали на один элемент, кг.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь АС1-АС2		Класс		
	Класс	φ мм	Углы	φ мм	
ЛТ 10	6	10,5	10,5		10,5

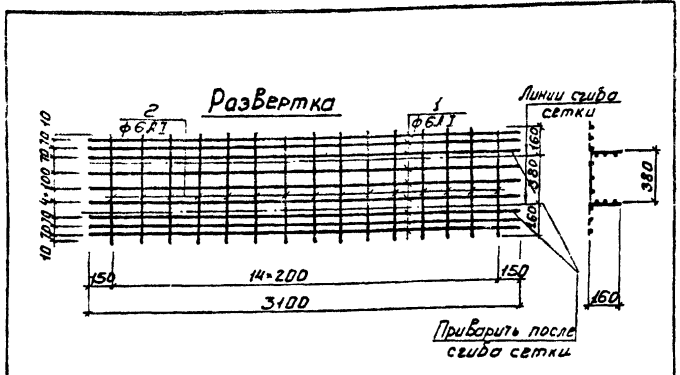
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ЛТ 10		
				<b>Сборочные единицы</b>		
-	1		ТП 902- КЖИ-АФ1-С1	Сетка арматурная С1	1	3,5 кг
-	2		ТП 902- КЖИ-АФ1-С2	Сетка арматурная С2	2	2,2 кг
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М200	0,9м	

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента защитный слой бетона -20 мм.

ТП 902-3-20			КЖИ-АФ1		
ЛОТОК ФАЙТРОСОВЫЙ.			СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	0,35т	1:50 1:20
			ЛИСТ: 1	ЛИСТОВ: 3	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ГРУППА МОСКВА		

Копировано Я.А.А. 18.02.01 13 Формат 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-20 АЛЬБОМУ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
-	1		ФБЛТ ГОСТ 5781-75	Е=3100	9	0,68кг
-	2		ФБЛТ ГОСТ 5781-75	Е=700	15	0,15кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78
3. Материал деталей поз.1,2-сталь марки В ст3 кл2.

Марка	Масса кг
С1	25

ТП 902-3-20 КЖИ-Л Ф1-С1 АИСТ 2  
Копировал Баброва Формат И



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
-	1		ФБЛТ ГОСТ 5781-75	Е=220	15	0,05кг
-	2		ФБЛТ ГОСТ 5781-75	Е=3100	2	0,68кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.
3. Материал деталей поз.1,2-сталь марки В ст3 кл2.

Марка	Масса кг
С2	22

ТП 902-3-20 КЖИ-Л Ф1-С2 АИСТ 3  
Копировал Баброва 18120-04 И Формат И

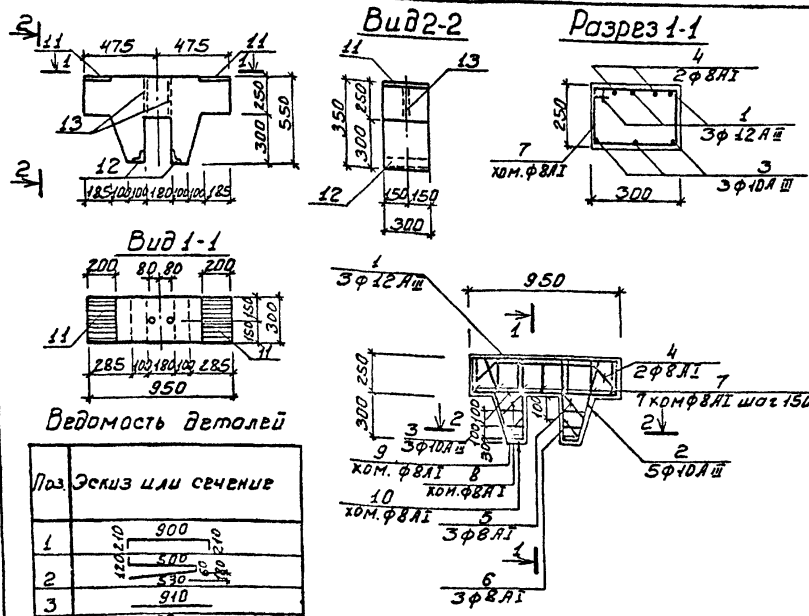
ИНЖЕНЕР А. П. БОБРОВА И Д. А. ТАТАРОВА

ИНЖЕНЕР А. П. БОБРОВА И Д. А. ТАТАРОВА

АЛБГОМ Ю

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-20

ПРЕЖДЕ ЧЕМ НАЧАТЬ РАБОТУ ПОДПИСАТЬ И ДАТУ ВЫДАЧИ



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	

Выборка стали на один элемент кг

Марка ст.та	Изделия арматурные				Изделия закладные				Итого		
	А	Б	В	Г	А	Б	В	Г			
Б-1	7.6	9.2	3.5	12.7	4.8	7.6	1.2	0.68	1.32	15.6	35.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примет
				<b>Балка Б1</b>		
		11	3.400-6176	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН1-29	2	4.5 кг
		12	3.400-6176	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН4-47	2	2.7 кг
		13		ТРОН: 25мм ГОСТ 3262-75* L=250	2	0.6 кг
Б4	1		КЖМ-Б1	Ф12АЭ ГОСТ 5.1459-72 P=1320	3	1.17 кг
Б4	2			Ф10АЭ ГОСТ 5.1459-72 P=1210	10	0.75 кг
Б4	3			Ф10АЭ ГОСТ 5.1459-72 P=910	3	0.56 кг
Б4	4			Ф8АЭ ГОСТ 5781-75 P=1100	2	0.45 кг
Б4	5			Ф8АЭ ГОСТ 5781-75 P=330	6	0.13 кг
Б4	6			Ф8АЭ ГОСТ 5781-75 P=280	6	0.12 кг
Б4	7			Ф8АЭ ГОСТ 5781-75 P=1040	7	0.44 кг
Б4	8			Ф8АЭ ГОСТ 5781-75 P=920	2	0.39 кг
Б4	9			Ф8АЭ ГОСТ 5781-75 P=840	2	0.35 кг
Б4	10			Ф8АЭ ГОСТ 5781-75 P=800	2	0.34 кг
				<b>Материалы</b>		
				Бетон М200	2160	

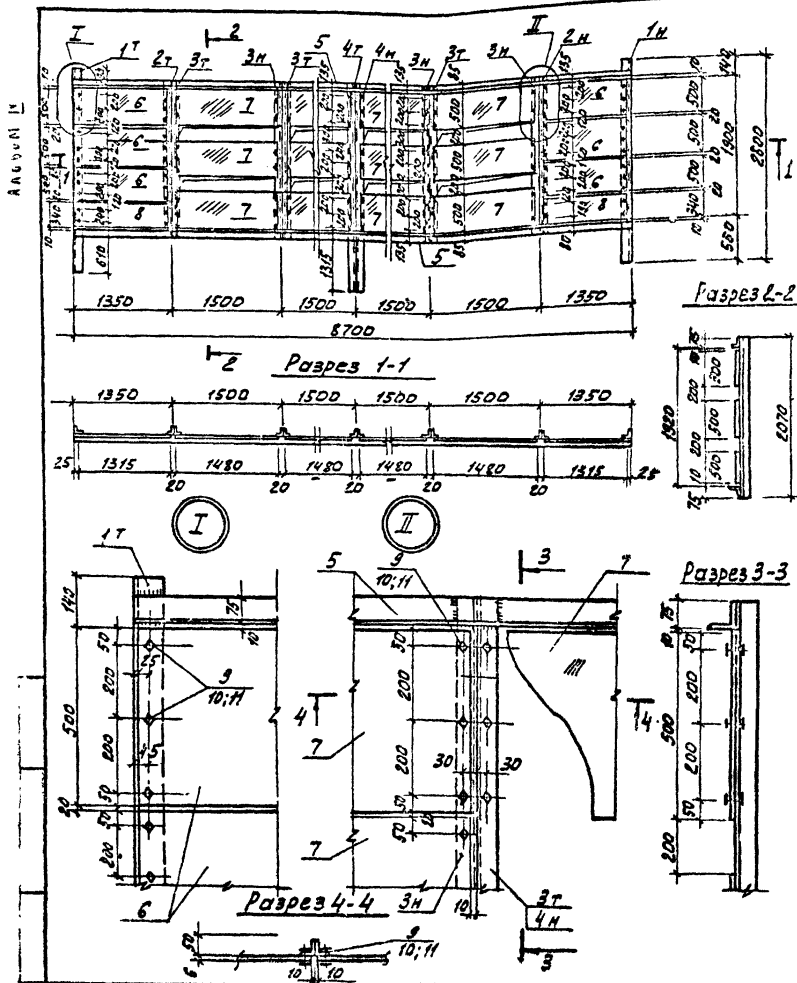
1. Защитный слой бетона - 20мм
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.

ТЛ 902-3-20		КЖМ - Б1	
БАЛКА		СТАДИЯ	МАССА
Н.КОНТ. АУЩЕР	В.АУЩЕР	РП	0,27т
Н.НЖЕМ. КУРЯНОВА	В.АУЩЕР	МАСШТАБ	1:25
П.ОБ. КУРЯНОВА	В.АУЩЕР	ЛИСТ	1
Г.И.П. АУЩЕР	В.АУЩЕР	ЛИСТОВ	1
И.И.КОМ. АУЩЕР	В.АУЩЕР	ЦНИИЭП	
И.И.КОМ. АУЩЕР	В.АУЩЕР	ИНЖЕНЕРНОГО УБОРОВОДНОГО	
И.И.КОМ. АУЩЕР	В.АУЩЕР	ГОССТАНДАРТ	

Копировал Боброва 18120-04 15 Формат 12







Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Щ1</u>		
				<u>Сварочные элементы</u>		
54	1/2			Л75×6 ГОСТ 8509-72 E=2800	1	18,0 кг
54	2/4			Л50×5 ГОСТ 8509-72 E=2070	1	7,8 кг
54	3/4			Л50×5 ГОСТ 8509-72 E=2370	1	7,8 кг
54	4/4			Л75×6 ГОСТ 8509-72 E=3250	1	22,5 кг
54	5			Л75×6 ГОСТ 8509-72 E=8700	2	60,0 кг
54	6			Лист асбестоцементный ЛАБ-500 δ=6 мм ГОСТ 1124-75	6	8,3 кг
54	7			Лист асбестоцементный ЛАБ-500 δ=6 мм ГОСТ 1124-75	12	9,6 кг
54	8			Лист асбестоцементный ЛАБ-390 δ=6 мм ГОСТ 1124-75	2	6,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
54	9			Болт М6 ГОСТ 7796-70 <sup>а</sup> E=2	116	
54	10			Гайка ГОСТ 5915-70 <sup>а</sup>	116	
54	11			Шайба ГОСТ 11371-78	116	

- В спецификации в графе „Примечание“ дана масса одного элемента
- Сварку вести электродами типа Э-42 по ГОСТ 3467-75  
Высота сварного шва h<sub>ш</sub>=6 мм
- Крепление асбестоцементных листов выполняется без натяжки болтов для обеспечения пластичности деформируемых листов.
- Металлические конструкции окрываются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза
- Материал металлических конструкций — сталь класса С38/23 марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71\*

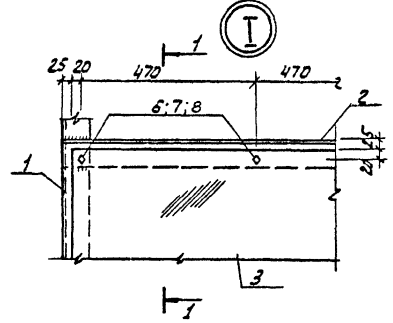
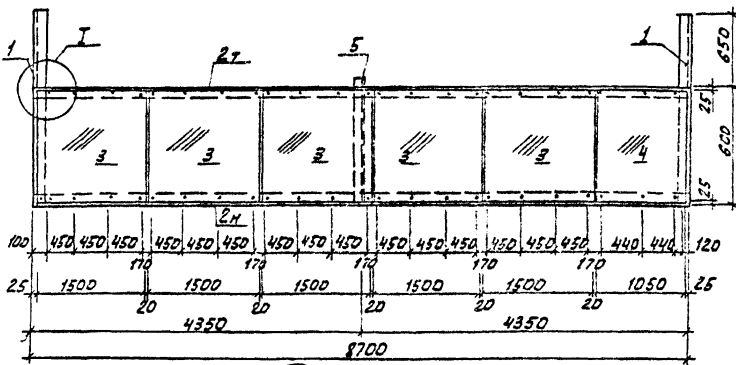
ТП 902-3-20		КЖН-Щ1	
ПРОЕКТ	КУРГАНОВА	СТАНДАРТ	МАССА
Н. КОПЕР	ЛОЩЕКЕР	РП	445 кг
С. НИЖ	ВРАБОВ	1:50	1:10
СНП	ЛОЩЕКЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ:
П. КОПИТ	П. АПЕР		
И. А. ОТ	К. РАССВЯН		
		ЦНТИОП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Ф. МОСКВА	

Копирова В. Я. Плешакова 18.12.04 77 Формат 12

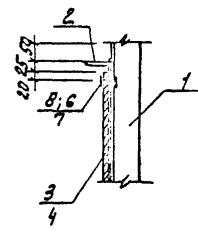
Альбом И

Типовой проект 902-3-20

ЭЛЕМЕНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ



Разрез 1-1

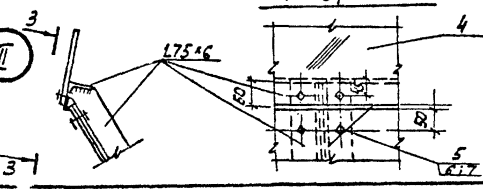
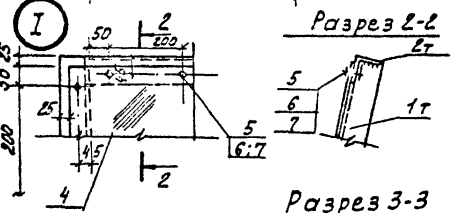
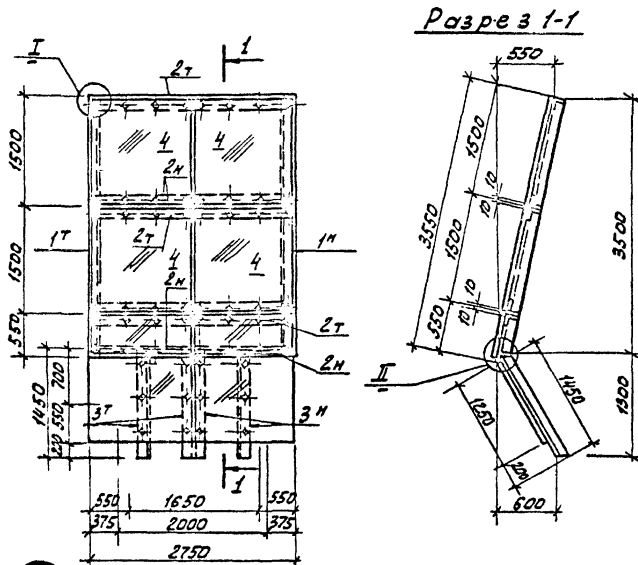


Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>ЩИТ</u>					
<u>Сварочные единицы</u>					
54	1		675x6 ГОСТ 8509-72 R=1357	2	7,5 кг
54	2 1/2		675x6 ГОСТ 8509-72 R=8700	1	59,0 кг
54	3		Лист асбестоцементный 550x1500 δ=6 мм ГОСТ 18124-75	5	12,7 кг
54	4		Лист асбестоцементный 350x1050 δ=6 мм ГОСТ 18124-75	1	9,7 кг
54	5		675x6 ГОСТ 8509-72 R=500	1	4,0 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
54	6		Болт МБ ГОСТ 7796-70* R=25	46	0,6 кг
54	7		Гайка МБ ГОСТ 5915-70*	46	0,4 кг
54	8		Шайба ГОСТ 11371-78	46	0,3 кг

- В спецификации в графе "Примечание" дана масса одного элемента
- Сварку вести электродом типа Э-42 по ГОСТ 9457-75  
Высота сварного шва h<sub>ш</sub> = 6 мм.
- Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
- Металлические конструкции окрашиваются лаком ЛМ-784 по ГОСТ 7313-75\* за 3 раза по грунтушке ХС-010 за 2 раза.
- Материал металлических конструкций - сталь класса С38/23 марки ВстЗ кп2 по ГОСТ 380-71\*.

		ТЛ 902-3-20	КЖИ-Щ 2	СТАДИИ МАСШТАБ	
И КОНТР.	ЛОУЦКЕР	ЩИТ СТРУЕНА ПРАВЛЯЮЩИЙ	РП	2050 кг	1:50 1:10
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА		ЛЕТ		
СТ. ИНЖ.	ВУХАВ		ЛЕТОВЫЙ		
И ИЛ	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭТ			
И.А. КОЗЛОВ	ШАПНРО	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	г. Москва			

Копировать по адресу: 18120-64 г. Мурманск



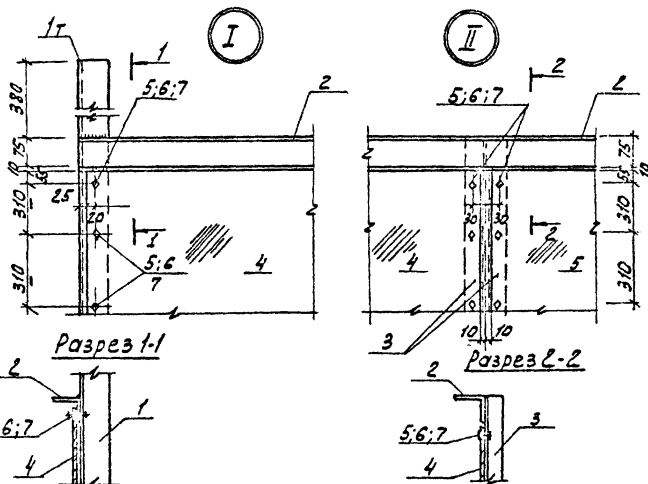
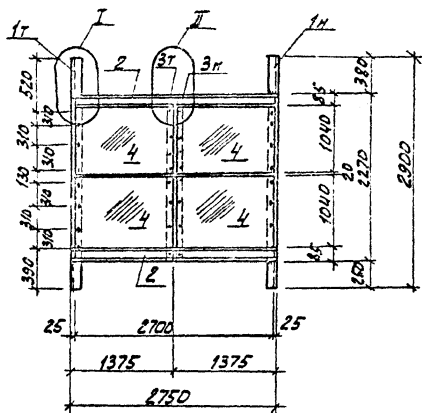
Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Поэ.	Возв.	Формат
<b>Щ 3</b>						
Сборочные единицы						
54	1Т	175x6 ГОСТ 8509-72 С-3330 мм	1/1			24,5 кг с отборот
54	2Т	175x6 ГОСТ 8509-72 С-2150 мм	3/3			19,0 кг с отборот
54	3Т	175x6 ГОСТ 8509-72 С-1450 мм	2/2			10,0 кг с отборот
54	4	Лист асбестоцементный δ=6 мм ГОСТ 18124-75	4			12 кг
Стандартные изделия						
54	5	Болт М6 ГОСТ 7796-76*	48			
54	6	Гайка ГОСТ 5915-70*	48			
54	7	Шайба ГОСТ 1371-78	48			

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента.
2. Все сварные швы  $n=6$  мм. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
3. Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
4. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75\* за 3 раза по грунтушке КС-010 за 2 раза.
5. Материал конструкций-сталь класса С38/25 марки В Ст 3 кп2 по ГОСТ 380-71\*

ТП 902-3-20		КЖН-Щ3	
И.КОНТ. ЛОУЦКЕР	ЩИТ СТРУЕНА ПРАВАЯЩИЙ	СТАДИЯ	МАССА
ПРОВЕР. КУРГАНОВ		ДП	360 кг
СТ.ИНЖ. ВУАВФ		1'50	1'10
И.П. ЛОУЦКЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Т.А. КОНСТ. ШАННРО	<b>ЦНИИОП</b>		
НАЧ.ОТД. КРАСЯСН	ИЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
	Г. МОСКВА		

АВВВ:Д

ИЛС:И ИИ ВУ2-3-20



Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Щ4</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
54	1И		Л75x6 ГОСТ 8509-72 е=2900	1/1	20,0 кг
54	2		Л75x6 ГОСТ 8509-72 е=2750	2	19,0 кг
54	3И		Л50x5 ГОСТ 8509-72 е=2250	1/1	8,5 кг
54	4		Лист асбестоцементный 1040x1310 δ=5 мм Л201В124-75	4	19,2 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
54	5		Болт М6 ГОСТ 7795-70* е=25	32	
54	6		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	32	
54	7		Шайба ГОСТ 11371-78	32	

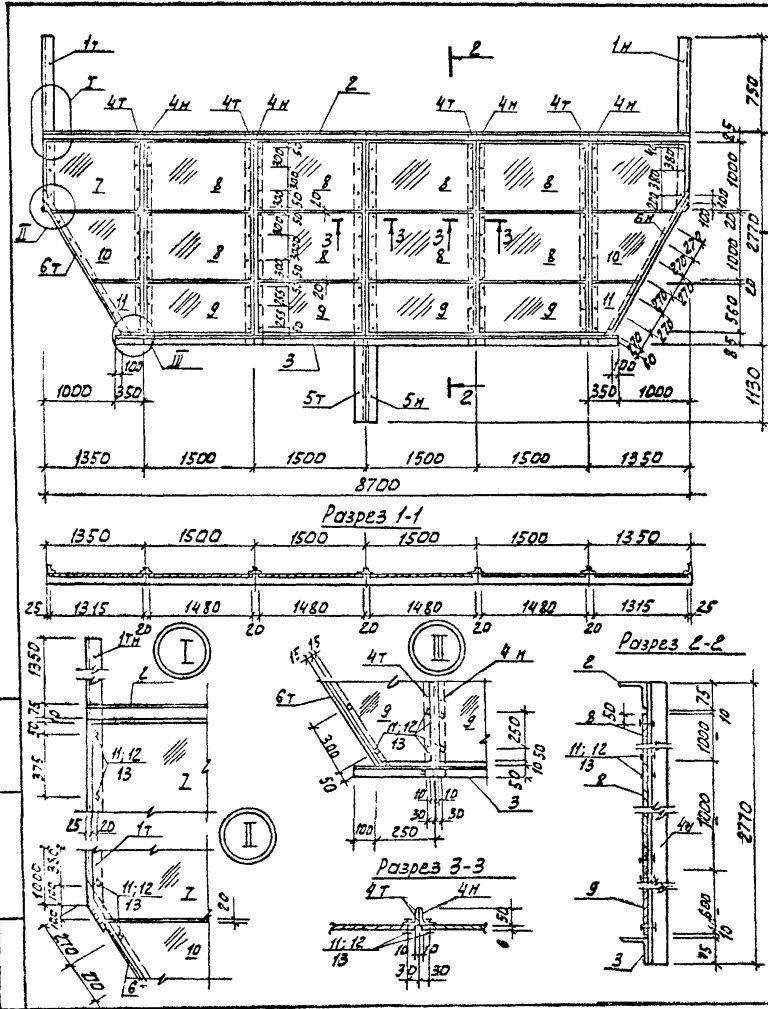
1. В спецификации в графе, Примечание\* дана масса одного элемента
2. Сборку вести электрадами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75
3. Крепление асбестоцементных листов выполняется без натяжки болтов для обеспечения влажностных деформаций листа.
4. Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75\* за 3 раза по грунту ХС-010 за 2 раза
5. Материал металлических конструкций - сталь класса С235/235 марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71\*

ТП 902-3-20		КЖИ-Щ4	
		СТАДИИ	МАССА
ЩИТ СТРУЕНА ПРАВЛЯЮЩИИ		РП	173,0
		МАССУ АВ	1:50
И. КОНТР. АБУЦЕР		ЛИСТ	
СТ. ИЖ. БУАВ		ЛИСТОВ:	
Г. И. П. ЛОУЦЕР		<b>ЛИНИИ ЭТ</b>	
А. КОНОТ ШАВЕР		НАЖИРАЮЩАЯ ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		г. МОСКВА	

Копирава ИИ Чершикова 19120-04 20

Формат 12

Типовая проекция 902-3-20  
 Массив IV

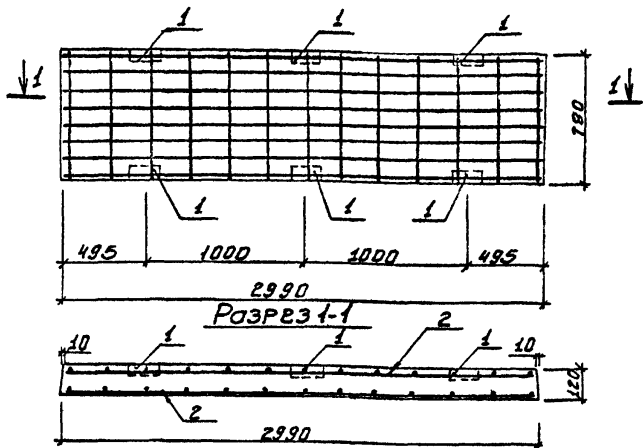


Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Щ5		
		Сборочные единицы		
64	17	Л75x6 ГОСТ 8509-72 E=1835	1/4	16,2 кг
64	2	Л75x6 ГОСТ 8509-72 E=8700	1	62,0 кг
64	3	Л75x6 ГОСТ 8509-72 E=6700	1	46,2 кг
64	4,7	Л50x5 ГОСТ 8509-72 E=2770	4/4	10,5 кг
64	5,7	Л75x6 ГОСТ 8509-72 E=3900	1/1	27,0 кг
64	6,7	Л50x5 ГОСТ 8509-72 E=2100	1/1	7,5 кг
64	7	Лист асбестоцементный 1315x1000 δ=6 мм ГОСТ 18124-75	2	17,1 кг
64	8	Лист асбестоцементный 1480x1000 δ=6 мм ГОСТ 18124-75	8	19,2 кг
64	9	Лист асбестоцементный 1480x560 δ=6 мм ГОСТ 18124-75	4	10,8 кг
64	10	Лист асбестоцементный 1315x1000 δ=6 мм ГОСТ 18124-75	2	11,7 кг
64	11	Лист асбестоцементный 500x560 δ=6 мм ГОСТ 18124-75	2	5,2 кг
		Стандартные изделия		
64	11	Болт М6 ГОСТ 7796-70* E=25	108	
64	12	Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	108	
64	13	Шайба ГОСТ 11371-78	108	

- В спецификации в графе "Примечание" дана масса одного элемента.
- Сварку вести электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва h<sub>шв</sub> = 6 мм.
- Крепление асбестоцементных листов выполняется без перетяжки болтов для обеспечения пластичности деформации.
- Металлические конструкции окрашиваются лаком ХВ-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-010 за 2 раза.
- Материал металлических конструкций - сталь класса С38/23 маркировка 2 по ГОСТ 3802-79

ТВ 902-3-20		КЖИ-Щ5	
ЩИТ СТРУЕПОДАВАЮЩИЙ		СТАДИЯ	МАССА
И КОМП. АУТОРА	АУТОРА	РГ	515, кг
ИЗМЕР. АУТОРА	АУТОРА	Л: 50	Ш: 10
СТ. МЕЖ. АУТОРА	АУТОРА	ЛИСТ:	
И. КОМП. АУТОРА	АУТОРА	ЛИСТОВ:	
И. КОМП. АУТОРА	АУТОРА	ЦНИИЭП	
И. КОМП. АУТОРА	АУТОРА	ИНЖЕНЕРНОГОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОМП. АУТОРА	АУТОРА	г. МОСКВА	

Копировать в Ялешникова 18/20-04 21 Формат 12



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		3.006-2 Вып. II-2	Плита П6-15		
			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			П1(П6-15А)		
	1	3.400-6/76	Закладная деталь МНЧ-23	6	4.5кг
	2		С 100/250/19/15 Р-2950 ГОСТ 8478-78	2	11.9кг

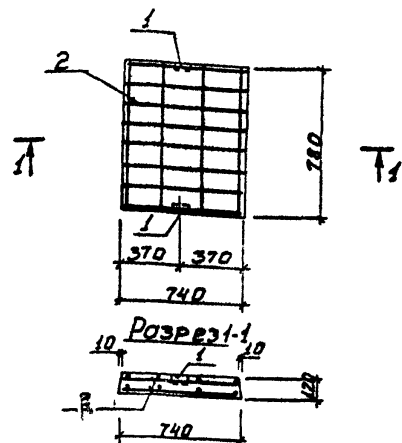
1. Плита отличается от типовой по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием дополнительных закладных деталей и армированием.
2. В спецификации в графе. Примечание указана масса одного элемента.
3. Защитный слой бетона - 20мм.

Т П 902-3-20 КЖИ - П1

ИЗМЕН: ПОДЛ. ПОДАРИС И ДАТА ВЗЛМ. ИМЕРИ:

		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	РП	0.70т	1:25	
СТ. ИНЖ.	БУЛЬФ	Лист			Листов
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ТИП	ЛОУЦКЕР				
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				

Копировал Боброва Формат 11



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		3.006-2 Вып. II-2	Плита П6г-15		
			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			П2(П6г-15А)		
	1	3.400-6/76	Закладная деталь МНЧ-43	2	4.5кг
	2		Р 100/250/19/15 Р-680 ГОСТ 8478-66	2	3.97кг

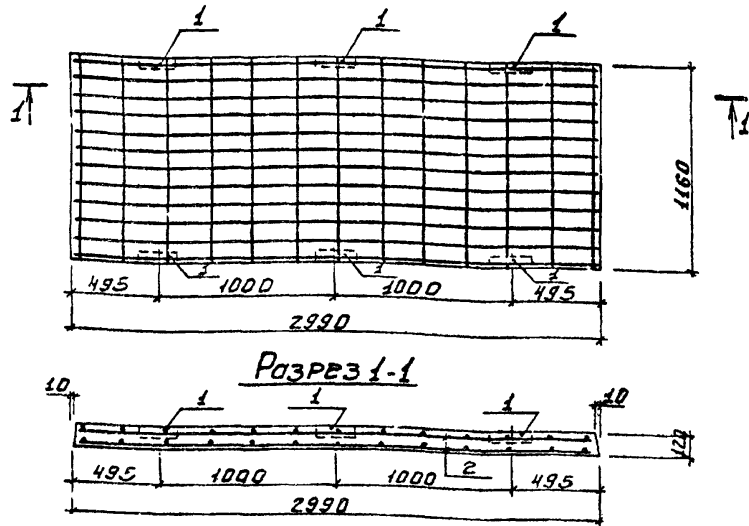
1. Плита отличается от типовой по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием дополнительных закладных изделий и армированием.
2. В спецификации в графе. Примечание указана масса одного элемента.
3. Защитный слой бетона - 20мм.

Т П 902-3-20 КЖИ - П2

ИЗМЕН: ПОДЛ. ПОДАРИС И ДАТА ВЗЛМ. ИМЕРИ:

		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	РП	0.17т	1:25	
ПРОВЕР.	КУРГАНОВА	Лист			Листов
СТ. ИНЖ.	БУЛЬФ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ТИП	ЛОУЦКЕР				
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН				

Копировал Боброва 18/120-04 22 Формат 11



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.006-2 Вып II-2	Плита П9-15		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЗ(П9-15А)		
		1	3.400-6/76	Закладная деталь МНЧ-43	6	4,5 кг
		2		с 10012501915Р-2500ГАТ8478 ТОБЖО	2	19,7 кг

1. Плита отличается от типовой по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием дополнительных закладных деталей и армированием.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного элемента.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

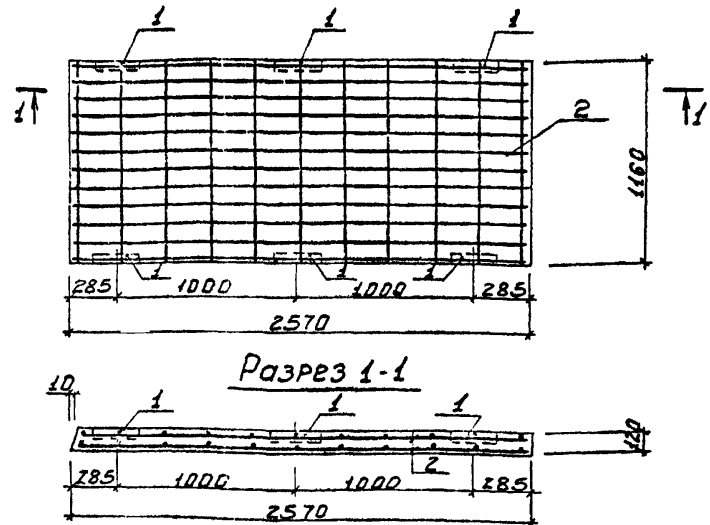
ТЛ 902-3-20 КЖИ - ПЗ

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВКИ		Лист	Листов
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		
ПРОВ. ИИ	КУРГАНОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
СТ. ИИ	БУЛЬФ		
И.И.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ТА КОНСТ.	ШАПИРО		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

Копировал Баброва

Формат II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
			3.006-2 Вып II-2	Плита П9-15		
				ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЗ(П9-15Б)		
		1	3.400-6/76	Закладная деталь МНЧ-43	6	4,5 кг
		2		с 10012501915Р-2500ГАТ8478 ТОБЖО	2	16,7 кг

1. Плита отличается от типовой по серии 3.006-2 Вып. II-2 размерам, наличием дополнительных закладных деталей и армированием.
2. В спецификации в графе "Примечание" указана масса одного элемента.
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТЛ 902-3-20 КЖИ - П4

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВКИ

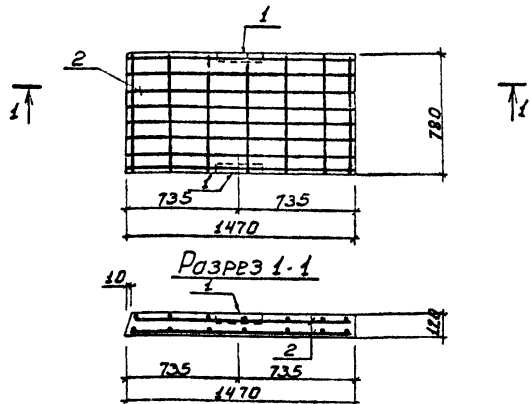
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ И ДАТА ВСТАВКИ		Лист	Листов
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		
ПРОВ. ИИ	КУРГАНОВА	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
СТ. ИИ	БУЛЬФ		
И.И.	ЛОУЦКЕР	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ТА КОНСТ.	ШАПИРО		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

Копировал Баброва

Формат II

18120-04 25



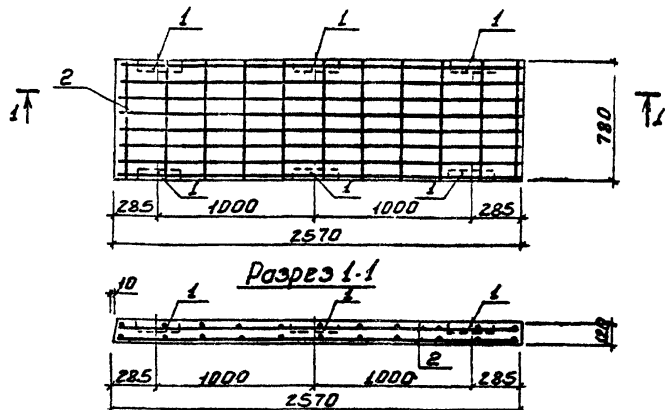


Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3 006-2 Вып. II-2	Плита П6-15		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				П6 (П6-15Б)		
54	1		3.400-6/76	Закладная деталь МНЧ-43	2	4,5 кг
54	2			С 10012501815Р-2500 ГОСТ 8478-68	2	6,2 кг

1. Плита отличается от типовой по серии 3 006-2 Вып. II-2 размером, наличием дополнительных закладных деталей и армированием.
2. В спецификации Б графе. Примечание указана масса одного элемента
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТН 902-3-20		КЖИ - П6	
ПЛИТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	0.34т	1:25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал Баброва Формат И



Элемент	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3 006-2 Вып. II-2	Плита П6-15		
				<u>Дополнительные сборочные единицы</u>		
				П7 (П6-15Б)		
54	1			Закладная деталь МНЧ-43	6	4,5 кг
54	2			С 10012501815Р-2500 ГОСТ 8478-68	2	10,2 кг

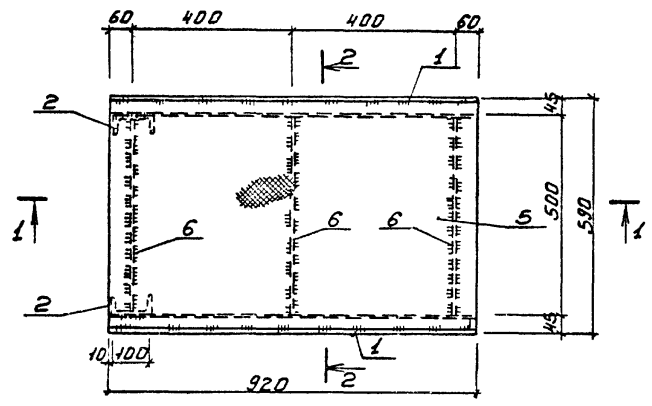
1. Плита отличается от типовой по серии 3 006-2 Вып. II-2 размером, наличием дополнительных закладных деталей и армированием.
2. В спецификации Б графе. Примечание указана масса одного элемента
3. Защитный слой бетона - 20 мм.

ТН 902-3-20		- КЖИ - П7	
ПЛИТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	0.58т	1:25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

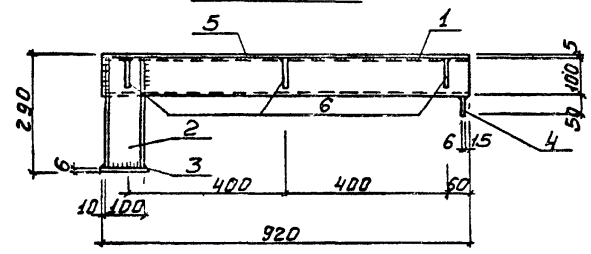
Копировал Баброва Формат И  
18/20-04 24

Альбом IV

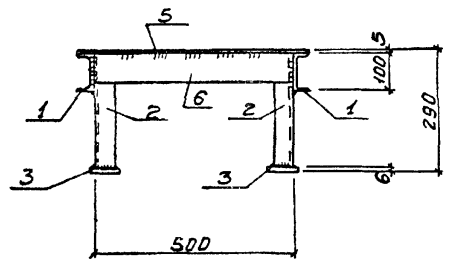
Типовой проект 902-3-20



Разрез 1-1



Разрез 2-2



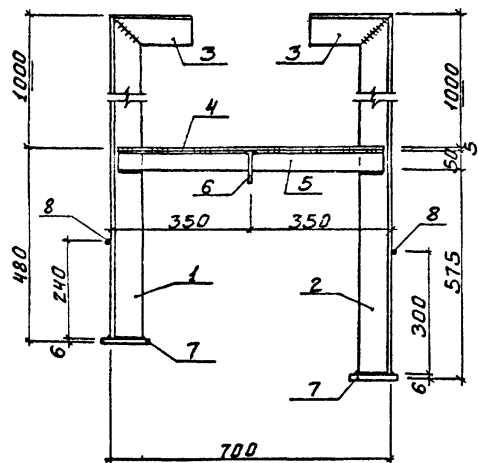
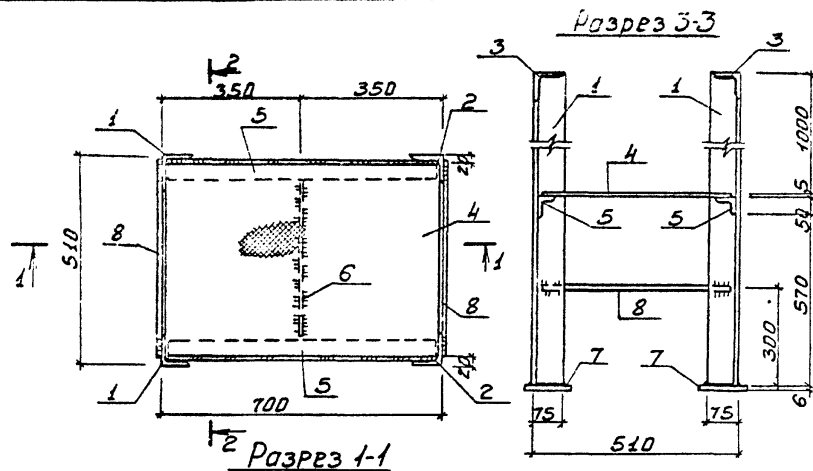
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>МП</u>		
				<u>Детали</u>		
-	1		С 10 ГОСТ 8240-72 В-920		2	7,94 кг
-	2		С 10 ГОСТ 8240-72 В-277		2	2,4 кг
-	3		- 80-6 ГОСТ 103-76 В-420		2	0,44 кг
-	4		- 50-6 ГОСТ 103-76 В-50		2	0,12 кг
-	5		Ст. рифленая - 590-5 В-920 ГОСТ 8558-77		1	23,0 кг
-	6		- 80-6 ГОСТ 103-76 В-480		3	1,80 кг

1. В спецификации В графе „Примечание“ указана масса одного элемента
2. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва  $h = 6$  мм.
3. Металлические конструкции окрашиваются масляной краской за грунту по ГОСТ 8292-75 по грунту в кве.
4. Материал конструкций - сталь класса С38/23 марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-77\*

Институт инженерной физики ВИАМ, ИРЭ

ТН 902-3-20		-КЖИ-МП	
ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		СТАНД. Я	МАССА
		МП	49,9 кг
		МАШТАБ	1:40
И. КОНТ. ЛОУЦКЕР		Лист: 1	
Д. ПРОВЕРКА КУРГАНОВА		Листов: 1	
СТ. ИНЖ. ВУЛЬФ		И. И. И. И. И. И. И.	
Ф. И. П. ЛОУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНО-РЕЗЕРВУАРИИ	
ГЛАВ. КОНСТ. ША. ИРФ		г. Ижевск	
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН			

Копировал Боброва  
18120-04  
Формат: А2  
25



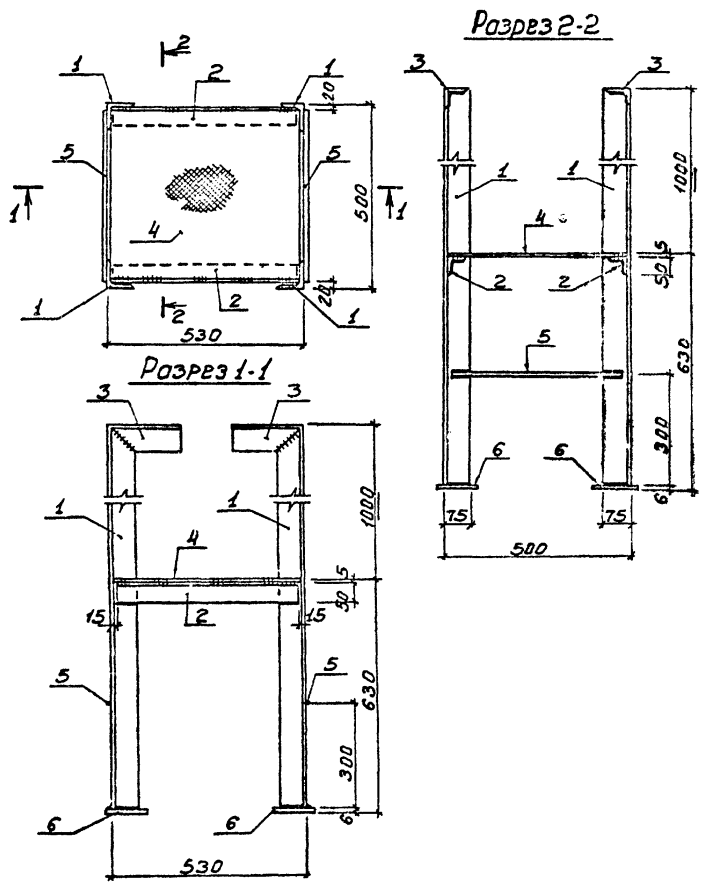
Формат	Зона	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МПЭ</u>		
				<u>Детали</u>		
	1		L75*6 ГОСТ 8509-72 E=1480	2	10,3 кг	
	2		L75*6 ГОСТ 8509-72 E=1630	2	11,3 кг	
	3		L75*6 ГОСТ 8509-72 E=200	3/2	1,4 кг	
	4		Ст. проф. - 490*5 E=680 ГОСТ 8568-77	1	15,2 кг	
	5		L50*5 ГОСТ 8509-72 E=650	2	2,5 кг	
	6		-80*6 ГОСТ 103-76 E=380	1	1,4 кг	
	7		-120*6 ГОСТ 103-76 E=120	4	0,7 кг	
	8		•φ18 ГОСТ 2591-71 E=470	2	1,0 кг	

- В спецификации в графе „Примечание“ указано масса одного элемента.
- Сборку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва hш - 6 мм.
- Металлические конструкции окрашиваются масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8292-75 по грунтовке.
- Материал конструкций - сталь класса С38/23 марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71\*.

		ТН 902-3-20	- КЖИ - МПЭ		
		ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР			РП	75,2 кг
ПРОБЕР.	КУРГАНОВ	ЛИСТ		ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	БУЧАФ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
ТИП	ЛОУЦКЕР				
ГА. КОНСТР.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КВАСЬГИН				

Копировал Боброва  
18120-04 26 Формат 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-20 АЛЬБОМ IV



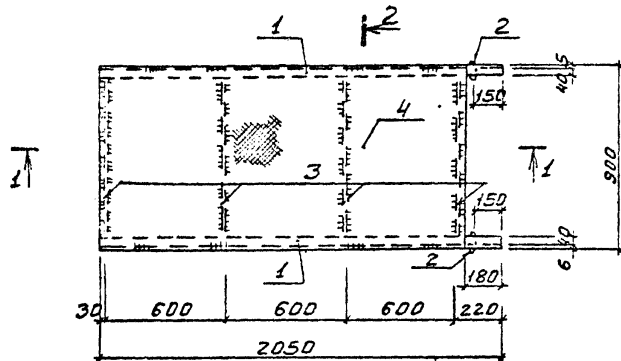
Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<u>МПЗ</u>					
-	1	L75*6 ГОСТ 8509-72	В=1624	4	11.9 кг
-	2	L50*5 ГОСТ 8509-72	В=480	2	1.3 кг
-	3	L75*6 ГОСТ 8509-72	В=200	4	1.4 кг
-	4	СТ.РУРАМЕН - 480*5*500 ГОСТ 8568-77		1	10.8 кг
-	5	φ18 ГОСТ 2591-71	В=470	2	1.0 кг
-	6	-120*6 ГОСТ 103-76	В=120	4	0.7 кг

1. В спецификации В графе..Примечание указана масса одного элемента
2. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва hш = 6 мм.
3. Металлические конструкции окрашиваются масляной краской за грубо по ГОСТ 8292-75 по грунтовке.
4. Материал конструкций - сталь класса С38/23 марки СтЗ кп2 по ГОСТ 380-74\*

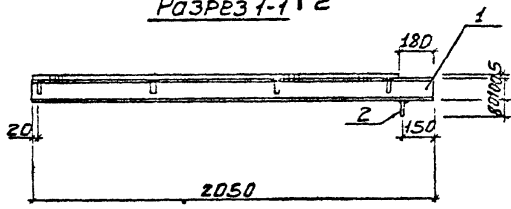
ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАЮЩИХ РАБОТ НАМ ИВЕНЕ

		ТП 902-3-20		- КЖИ - МАЭ	
		ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		СТАЛЬ / МАССА / МАСШТАБ	
				РП	702
				ЛИСТ / ЛИСТОВ	
				ЦНТИИЭТИ ИЗМЕРЕННОГО СООБЩАНИЯ Г. МОСКВА	

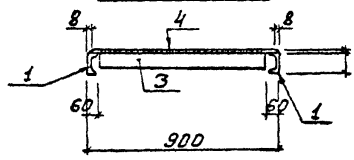
Копировал Баброва 18120-04 Формат № 27



Разрез 1-1



Разрез 2-2

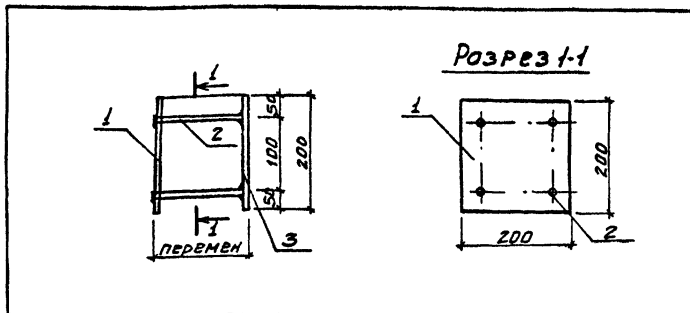


Кол	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			МПЧ		
			Детали		
-	1		С 10 ГОСТ 8240-72 В=2050	2	17,2 кг
-	2		80x6 ГОСТ 103-76 В=80	2	0,28 кг
-	3		80x6 ГОСТ 103-76 В=780 Ст. рифленая 880-1970x3	4	2,8 кг
-	4		ГОСТ 4563-77	1	71,0 кг

1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента
2. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Высота сварного шва hш = 6 мм.
3. Металлические конструкции окрашиваются масляной краской за 2 раза по ГОСТ 8292-75 по грунтовке.
4. Материал конструкций - сталь класса С38/23 марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*.

ТН 902-3-20		- КЖИ - МПЧ	
ПЛОЩАДКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		СТАЛИЯ	МАССА
И. КОНТР. АСМУСЕР	К. В. Б. Б.	РП	47,2 кг
ПРОВЕР. КУРГАНСВА	К. В. Б. Б.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. БУЛАЭ	К. В. Б. Б.	ЦНИИЭП	
ТНП. ЛОУЧЕР	К. В. Б. Б.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
Г. А. КИМОВ. ШИПАРОВ	К. В. Б. Б.	Г. МОСКВА	
И. В. Б. Д. КОСЯКИН	К. В. Б. Б.		

Копировал Баброва 18120-04 28 Формат: 1:20



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
Б4	1		-200*10 ГОСТ 82-70 E=200	1	3,14 кг
Б4	2		Ф10АЭ ГОСТ 51459-72* E=160	4	0,039 кг
Б4	3		-200*10 ГОСТ 82-70 E=200	1	3,14 кг

1. В спецификации в графе, Примечание указана масса одной детали.
2. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Материал детали поз. 1, 3 - В ст 3кп2 ГОСТ 380-71\*.
4. Материал детали поз 2 - сталь марки 35 ГС.
5. В пластине поз 1 отверстия раззенковать.
6. Штыри поз 2 привариваются к поз. 1 после установки закладной детали в стену. Расстояние между пластинами поз. 1 и 3 определяется по месту.

ТП 902-3-20

КЖИ-МН45

СТРАНА | МАССА | МАСШТАБ

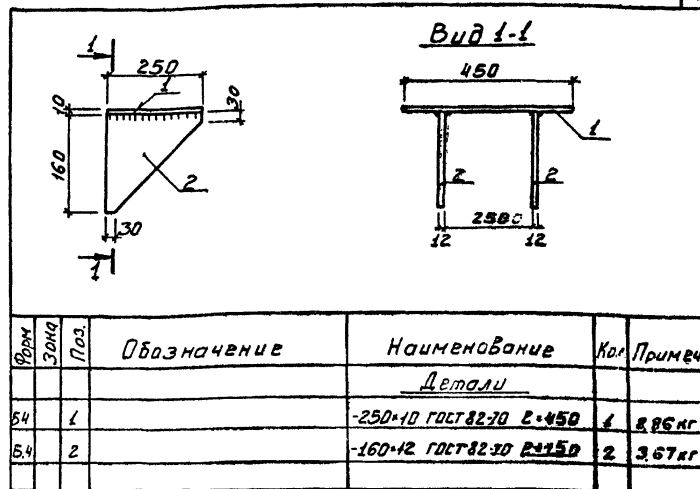
РП | 6,7 кг | 6/м

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал Баброва

Формат 11



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>					
Б4	1		-250*10 ГОСТ 82-70 E=450	1	8,96 кг
Б4	2		-160*12 ГОСТ 82-70 E=150	2	3,67 кг

1. В спецификации в графе, Примечание указана масса одной детали.
2. Материал деталей поз. 1, 2 - В ст 3кп2 ГОСТ 380-71\*.
3. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы hш = 6 мм.

ТП 902-3-20

КЖИ-МС8

СТРАНА | МАССА | МАСШТАБ

РП | 16,2 кг | 6/м

Лист | Листов 1

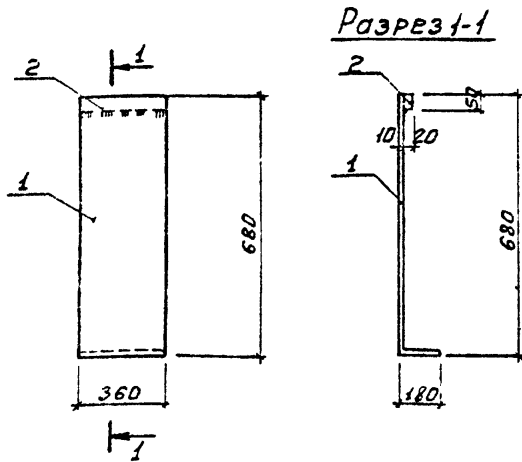
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал Баброва

Формат 11

10/20-14

29



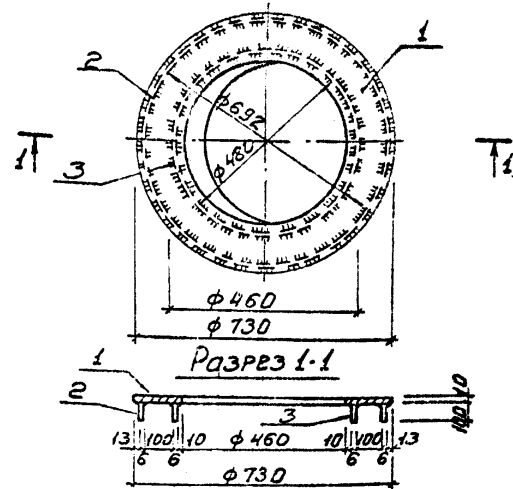
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
54	1			-360*10 ГОСТ 82-70 В-1040	1	29.4 кг
54	2			-50*20 ГОСТ 82-70 В-360	1	2.6 кг

1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного элемента.
2. Материал деталей - сталь класса С38/23 марки ВстЗ кп 2 по ГОСТ 380-71\*.
3. Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ИЗДАНИЕ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ

ТЛ 902-3-20		КЖИ - МС 13	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	320 кг	6/м
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	Г. МОСКВА		

Копировал Боброва Формат И



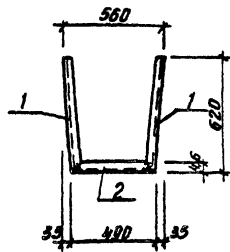
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Детали</u>		
54	1			-135*10 ГОСТ 82-70 В-2300	1	24.7 кг
54	2			-100*6 ГОСТ 82-70 В-2170	1	10.0 кг
54	3			-100*6 ГОСТ 82-70 В-1510	1	7.1 кг

1. В спецификации в графе «Примечание» указана масса одного элемента.
2. Материал деталей - сталь класса С38/23 марки ВстЗ кп 2 по ГОСТ 380-71\*.
3. Сварку вести электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ИЗДАНИЕ И ДАТА ВЗЯТИ ИЛИ

ТЛ 902-3-20		КЖИ - МС 19	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	41.8 кг	6/м
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	Г. МОСКВА		

Копировал Боброва 18120-04 30 Формат И



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН 10</u>		
			<u>Детали</u>		
	1		Л10 ГОСТ 8240-72 $\rho=630$	2	5,42кг
	2		Л10 ГОСТ 8240-72 $\rho=400$	1	4,21кг

В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента.

Тп 902-3-20

-КЖН-МН10

И. КОНТ. ЛОУЦКЕР  
 П. ОБЕР. КУРГАНОВА  
 С. И. И. ВУЛЬФ  
 Г. И. П. ЛОУЦКЕР  
 А. КОНСТ. ШАПНРО  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

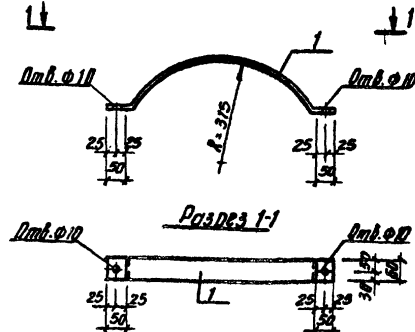
Изделие закладное МН10

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 15.05 | 1:20

Лист | Листов

ЦНИИЭП  
 Инженерного оборудования  
 г. Москва



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МС 22</u>		
			<u>Детали</u>		
	1		-60х6 ГОСТ 103-76	1	2,07кг

В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одного элемента.

Тп 902-3-20

КЖН - МС22

И. КОНТ. ЛОУЦКЕР  
 П. ОБЕР. КУРГАНОВА  
 С. И. И. ВУЛЬФ  
 Г. И. П. ЛОУЦКЕР  
 А. КОНСТ. ШАПНРО  
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Изделие соединительное МС22

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 2.07 | 1:10

Лист | Листов

ЦНИИЭП  
 Инженерного оборудования  
 г. Москва

Катировал Айтубова

18120-04

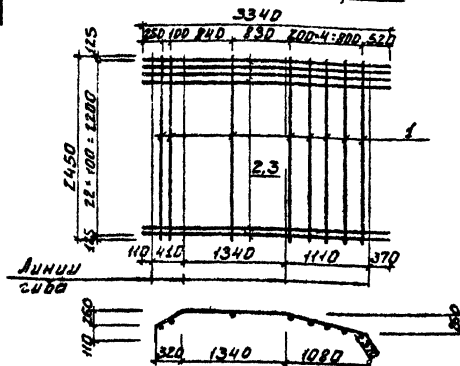
Формат И1

31



Марка МСГ  
С 9 1873  
С 10 1612

## С 9, С 10 Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
				Сетка С9		
Б4	1			Ф8Л ГОСТ 5781-75 R-2450	8	0,97 кг
Б4	2			Ф20ЛВ ГОСТ 5781-75 R-3340	2,3	8,24 кг
				Сетка С10		
Б4	1			Ф8Л ГОСТ 5781-75 R-2450	8	0,97 кг
Б4	3			Ф18ЛВ ГОСТ 5781-75 R-3340	2,3	6,67 кг

- В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
- Материал ветрил поз. 1-3 - сталь марки Вст3кп2.
- Сетку изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ТЛ 902-3-20

КЖИ-С9, С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДКА МАССА МАСШТАБ

РП см. табл. 1:50

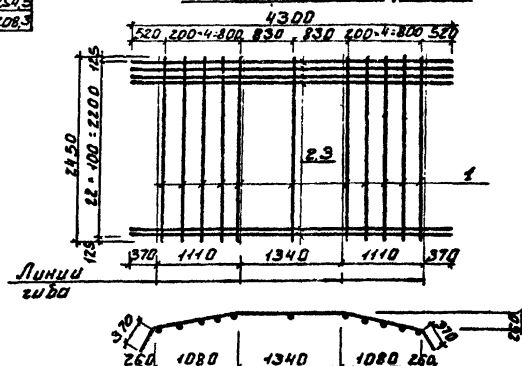
ЛИСТ | ЛИСТОВ

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал Боброва Формат И

Марка МСГ  
С 11 2543  
С 12 2083

## С 11, С 12 Развертка



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
				Сетка С11		
Б4	1			Ф8Л ГОСТ 5781-75 R-2450	11	0,97 кг
Б4	2			Ф20ЛВ ГОСТ 5781-75 R-4300	2,3	10,60 кг
				Сетка С12		
Б4	1			Ф8Л ГОСТ 5781-75 R-2450	11	0,97 кг
Б4	3			Ф18ЛВ ГОСТ 5781-75 R-4300	2,3	8,59 кг

- В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали.
- Материал детали поз. 1-3 - сталь марки Вст3кп2.
- Сетку изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ТЛ 902-3-20

КЖИ-С11, С12

СЕТКА АРМАТУРНАЯ

СТАДКА МАССА МАСШТАБ

РП см. табл. 1:50

ЛИСТ | ЛИСТОВ

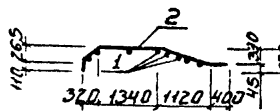
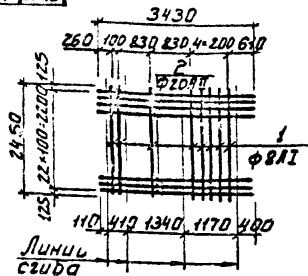
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

Копировал Боброва Формат И

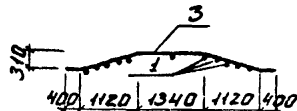
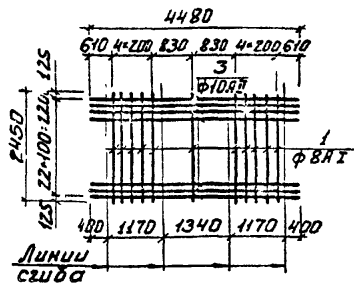
18720-04 32

Модель 9024  
С 13 2024  
С 14 264.5

**С 13 Развертка**



**С 14 Развертка**



Страна	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Сетка 13</b>						
54	1		Ф8АІ ГОСТ 5781-75 P:2450	8	0.97 кг	
54	2		Ф20АІІ ГОСТ 5781-75 P:3430	23	8.46 кг	
<b>Сетка С 14</b>						
54	1		Ф8АІІ ГОСТ 5781-75 P: 2450	11	0.97 кг	
54	3		Ф20АІІ ГОСТ 5781-75 P:4480	23	11.05 кг	

- 1 В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
- 2 Материал детали поз. 1-3-сталь марки Вст3 кп2.
- 3 Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78

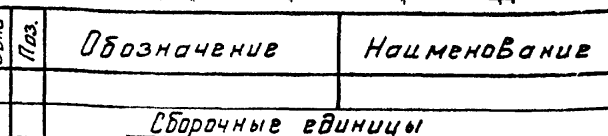
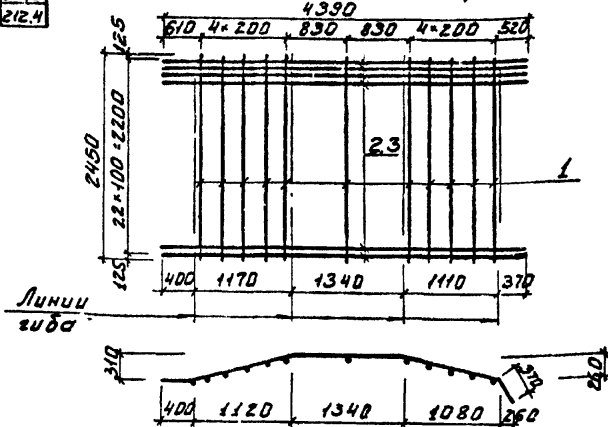
Т П 902-3-20 ° КЖИ-С13.С14

		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	РП	СМ.ТАБЛ	1:100
ПРОВЕРКА	КУЗЬГАНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖ.	СМИРНОВА	<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</b>		
ГИП	ЛОУЦКЕР	<b>СН И ИЭП</b>		
ГА.КОНСТ.	ШАРАДОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
РАСЧЕТ	КРАСАВИН	Г. МОСКВА		

Копировал Баброва Формат И

Марка 9024  
С 15 259.8  
С 16 212.4

**С 15, С 16 Развертка**



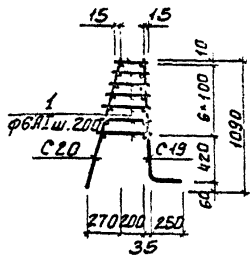
Страна	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<b>Сборочные единицы</b>						
<b>Сетка С 15</b>						
54	1		Ф8АІІ ГОСТ 5781-75 P:2450	11	0.97 кг	
54	2		Ф20АІІ ГОСТ 5781-75 P:4390	23	10.83 кг	
<b>Сетка С 16</b>						
54	1		Ф8АІІ ГОСТ 5781-75 P:2450	11	0.97 кг	
54	3		Ф18АІІ ГОСТ 5781-75 P:4390	23	8.77 кг	

- 1 В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
- 2 Материал детали поз. 1-3-сталь марки Вст3 кп2.
- 3 Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН393-78.

Т П 902-3-20 КЖИ-С15.С16

		СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	РП	СМ.ТАБЛ	1:50
ПРОВЕРКА	КУЗЬГАНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИНЖ.	СМИРНОВА	<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</b>		
ГИП	ЛОУЦКЕР	<b>СН И ИЭП</b>		
ГА.КОНСТ.	ШАРАДОВ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
РАСЧЕТ	КРАСАВИН	Г. МОСКВА		

Копировал Баброва Формат И 18120-84 33



Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
			тп 902-	кжш-кп1-с19	Сетка С19	1
			пт 902-	кжш-кп2-с20	Сетка С20	1
	1				ФБАИ ГОСТ 5781-75 Свр:335	112 0,07 кг

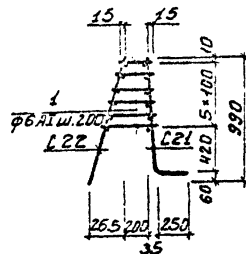
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали или одного изделия.
2. Материал изделия - сталь марки Вст3 кп2.
3. Стержни поз 1 приварить к сеткам С19 и С20 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78

Тп 902-3-20		КЖШ-КП1	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
рп	225,5 кг	Б/М	
Каркас пространственный			
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал Баброва Формат 11

ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВАР

Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР  
 ПРОВЕРКА КУРТАНОВА  
 ИНЖ. СМИРНОВА  
 Г.П. ЛОУЦКЕР  
 Г.П. СМЕРДИН  
 МЕЧ. ОТА. П. РЕКОВИЧ



Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
			тп 902-	кжш-кп2-с21	Сетка С21	1
			тп 902-	кжш-кп2-с22	Сетка С22	1
	1				ФБАИ ГОСТ 5781-75 Свр:330	96 0,07 кг

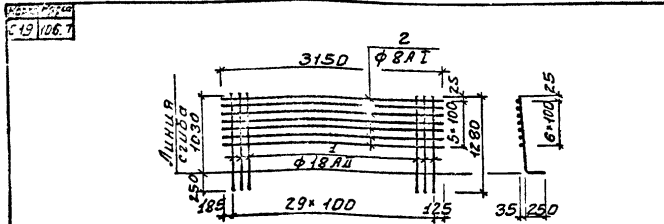
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали или одного изделия.
2. Материал изделия - сталь марки Вст3 кп2.
3. Стержни поз 1 приварить к сеткам С21 и С22 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78

Тп 902-3-20		КЖШ-КП2	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
рп	155,8 кг	Б/М	
Каркас пространственный			
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировал Баброва Формат 11  
 11/20-04 34

ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ИНВАР

Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР  
 ПРОВЕРКА КУРТАНОВА  
 ИНЖ. СМИРНОВА  
 Г.П. ЛОУЦКЕР  
 Г.П. СМЕРДИН  
 МЕЧ. ОТА. П. РЕКОВИЧ



Кол	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Сборочные единицы						
54	1			Ф18А1 ГОСТ 578+75 В-1280	30	2,57 кг
54	2			Ф8А1 ГОСТ 578+75 В-3150	96	1,24 кг

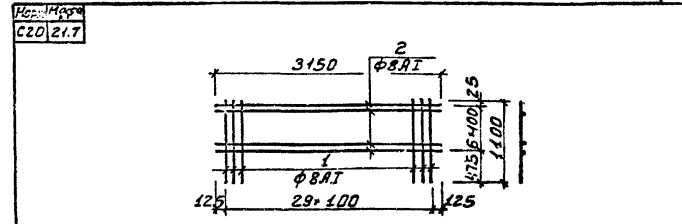
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз 1, 2 - сталь марки В ст 3 кл 2.
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ТП 902-3-20 КЖМ-КП1-С-19

Лист

Копировал Баброва

Формат И



Кол	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Сборочные единицы						
54	1			Ф8А1 ГОСТ 578+75 В-1100	30	0,43 кг
54	2			Ф8А1 ГОСТ 578+75 В-3150	7	1,24 кг

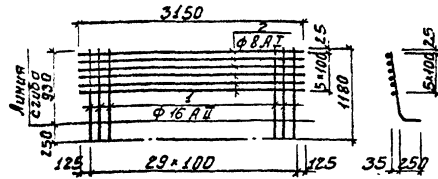
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз 1, 2 - сталь марки В ст 3 кл 2.
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ТП 902-3-20 КЖМ-КП1-С-20

Лист

Копировал Баброва

Формат И  
78120-04 35

Исторический  
СЗ.1 V298

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1			Ф16 АИ ГОСТ 5781-75 Р-1180	30	1,86 кг
Б4	2			Ф8 АИ ГОСТ 5781-75 Р-3150	96	1,24 кг

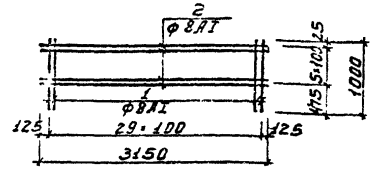
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1, 2 - сталь марки Вст 3 кп 2.
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

ТЛ 902-3-20 КЖИ-КП2 С21

Лист

Копировал Баброва

Формат И

Исторический  
СЗ.2 V829

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
Б4	1			Ф8 АИ ГОСТ 5781-75 Р-1000	30	0,395 кг
Б4	2			Ф8 АИ ГОСТ 5781-75 Р-3150	6	1,24 кг

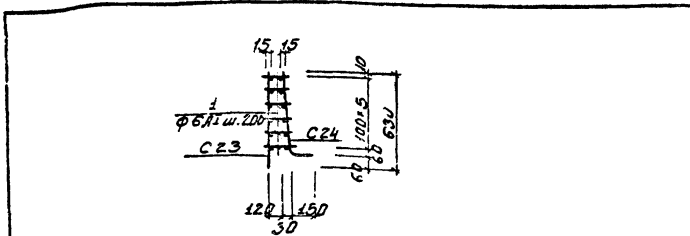
1. В спецификации в графе „Примечание“ указана масса одной детали.
2. Материал детали поз. 1, 2 - сталь марки Вст 3 кп 2
3. Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

ТЛ 902-3-20 КЖИ-КП2 С22

Лист

Копировал Баброва

Формат И  
1970-04 '36



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>		
			т.п. 902- КЖИ-КПЗ-С23	Сетка С23	1	
			т.п. 902- КЖИ-КПЗ-С24	Сетка С24	1	
		1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 Всп. 165-96	0,04 кг	

- 1 В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали или одного изделия.
- 2 Материал изделия - сталь марки Вст3кп2.
- 3 Стержни поз. 1 приварить к сеткам С23 и С24 с помощью сборочных клещей в соответствии с требованиями СН 393-78

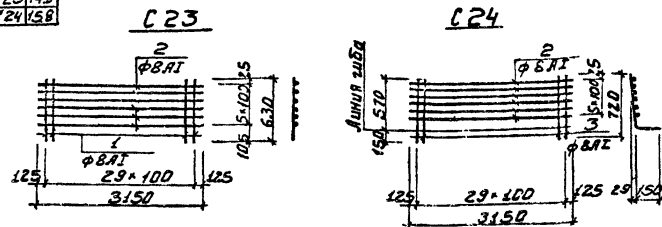
Имя, Фамилия, Подпись и Дата Взам Инв.

ТЛ 902-3-20		КЖИ-КПЗ	
СТАДИЯ	МАССА	МЕТРАЖ	
РП	34,5 кг	6/м	
ЛИСТ	1 ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА			

Копировал Б.Борова

Формат II

Имя, Фамилия, Подпись и Дата Взам Инв.  
С23 74,9  
С24 158



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка С23		
		1		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-630	30	0,25 кг
		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-3150	6	1,24 кг
				Сетка С24		
		2		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-3150	6	1,24 кг
		3		Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-720	30	0,28 кг

- 1 В спецификации в графе "Примечание" указана масса одной детали или одного изделия.
- 2 Материал изделия - сталь марки Вст3кп2.
- 3 Сетки изготавливать контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Имя, Фамилия, Подпись и Дата Взам Инв.

ТЛ 902-3-20	КЖИ-КПЗ-С23	Лист
-------------	-------------	------

Копировал Б.Борова  
18120-04 Формат II  
57