

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-170

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами КЕ-25-14С
ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

Альбом IV

16411-05
цена 1-67

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЕ СССР**

Москва, А-415, Сивальев ул., 23

Сдано в печать ¹² / 1980.

Заказ № 40603 Тираж 550 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-1-170

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО- КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ	XVI	ОБЩИЕ ВИДЫ
I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	XVII	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ
4.1.2	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ КОТЕЛЬНОЙ	XVIII	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
II	СООРУЖЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ		ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
III	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТОПЛИВОПОДАЧИ		МЕХАНИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТА
IV	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	XIX	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАЕНИЯ. САНТЕХНИКА
V	КОМПОНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОЙ	XX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
VI	ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	XXI	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
VII	КОТЛОАГРЕГАТ /ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ/	XXII	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАЕНИЯ /ВСЕ ЧАСТИ/
VIII	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕСТАНДАРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	XXIII	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ КОТЕЛЬНОЙ И ШЛАКОЗОЛУЩАЕНИЯ
IX	ВОДОПОДГОТОВКА	XXIV	АВТОМАТИЗАЦИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРИБОРЫ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ. ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ИЗ ТП 903-1-153/	XXV	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ИЗ ТП 903-1-153/
	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		ЭКОНОМИКА. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
X	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ КОТЕЛЬНОЙ		СМЕТЫ
XI	ЩИТЫ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНОЙ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ	XXVI	СВОДКА ЗАТРАТ И СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЕЛЬНОЙ
XII	СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ КОТЕЛЬНОЙ	XXVII	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ КОТЕЛЬНОЙ
XIII	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ТОПЛИВОПОДАЧИ	XXVIII	ТОПЛИВОПОДАЧА
XIV	ЩИТЫ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ	XXIX	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ИЗ ТП 903-1-153/
	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ		
	АВТОМАТИЗАЦИЯ		
XV	СХЕМЫ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ		
	ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ. БЛОКИ МЕСТНЫХ ПРИБОРОВ		

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-7-216 ДЫМОВАЯ ТРУБА
Н=60м, ДУ=3,0м И ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-51 СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИ-
ЛИНДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 300м³

РАЗРАБОТАН
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА,
ГОССТРОЯ СССР
ГПИ СОЮЗПРОММЕХАНИЗАЦИЯ
МИНТЯЖМАШ СССР

Альбом IV

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САНТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ №217 ОТ 28-ХИ-1979г

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Сидоров
Григорьев

ШИЛЛЕР Ю.И.
РАСКИН Е.Д.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
КЖИ-КР1, КР6	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1, КР6	3
КЖИ-КП1; КП2	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП1, КП2	3
КЖИ-КР ^{ТН} 1, КР3 ^{ТН}	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2 ^{ТН} , КР3 ^{ТН}	3
КЖИ-КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	3
КЖИ-КР4, КР5	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР4, КР5	4
КЖИ-КП4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	4
КЖИ-КР7; КР8	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР7; КР8	4
КЖИ-КП5; КП6	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП5; КП6	4
КЖИ-КР9; КР10	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР9; КР10	5
КЖИ-КП7; КП8	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП7; КП8	5
КЖИ-КП9	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9	5
КЖИ-КР11, КР12	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР11; КР12	5
КЖИ-КП10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	6
КЖИ-КР13; КР14	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР13; КР14	6
КЖИ-КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП11	6
КЖИ-КР15; КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15, КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12	6
КЖИ-КП13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП13	7
КЖИ-КР16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	7
КЖИ-КР17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	7
КЖИ-КР18	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	7
КЖИ-КП14; КП15	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП14; КП15	8
КЖИ-КП20; КП21	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП20; КП21	8
КЖИ-КР19; КР20	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР19; КР20	8
КЖИ-КР25; КР26	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР25; КР26	8
КЖИ-КП16; КП17	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП16; КП17	9
КЖИ-КР21, КР22	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР21, КР22	9
КЖИ-КП22; КП23	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП22, КП23	9
КЖИ-КР27; КР28	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР27, КР28	9
КЖИ-КР29	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	10
КЖИ-КР30	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30	10
КЖИ-КП18; КП19	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП18; КП19	10
КЖИ-КР23; КР24	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР23; КР24	10
КЖИ-КР31; КР32	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР31; КР32	11
КЖИ-КП24	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП24	11
КЖИ-КР33; КР34	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР33; КР34	11
КЖИ-КП25	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП25	11
КЖИ-КР35; КР36	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР35; КР36	12
КЖИ-КП26	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП26	12
КЖИ-КР37	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	12
КЖИ-КП27	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП27	12
КЖИ-КР38	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	13
КЖИ-КП28	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП28	13
КЖИ-КР39	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	13
КЖИ-КП29	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП29	13
КЖИ-КП30	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30	14
КЖИ-КП31	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП31	14
КЖИ-КР40; КР41	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР40; КР41	14
КЖИ-КР42	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	14
КЖИ-КП32	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП32	15

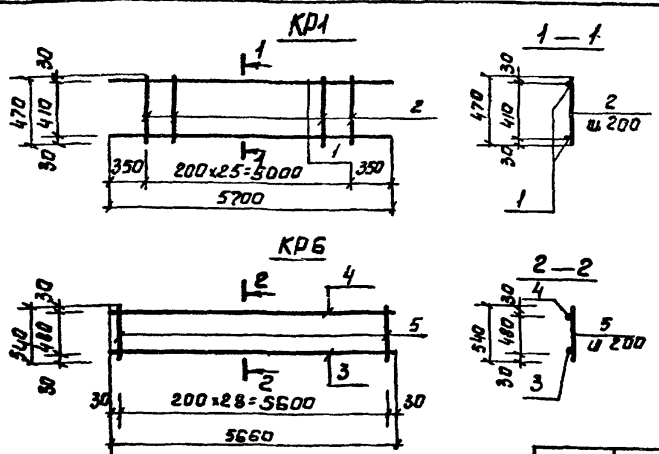
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
КЖИ-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	16
КЖИ-С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	16
КЖИ-С3	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	16
КЖИ-С4	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	16
КЖИ-С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	17
КЖИ-А-1	БОЛТ АНКЕРНЫЙ А-1	17
КЖИ-С6	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	17
КЖИ-С7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	17
КЖИ-С8, С9, С10, С11	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С8, С9, С10, С11	15
КЖИ-Щ1, Щ2	ЩИТЫ СТАЛЬНЫЕ Щ1, Щ2	18
КЖИ-Щ3	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ3	18
КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	18
КЖИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	18
КЖИ-МН3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	19
КЖИ-МН4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	19
КЖИ-Щ4	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ4	19
КЖИ-А-2	БОЛТ АНКЕРНЫЙ А-2	19
КЖИ-МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	15
КЖИ-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	15
КЖИ-А-3	БОЛТ АНКЕРНЫЙ А-3	20

МАСШТАБ 1:1

УЧС-1-170

ПРОЕКТ

ТАПОВИ



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА, КГ
КР1	60,0
КР6	41,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВЕРХ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КР1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ28AII ГОСТ 5781-75 L=5700	2	51,2 кг
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75 L=470	21	8,8
				<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			φ28AII ГОСТ 5781-75 L=5660	1	27,3
	4			φ12AII ГОСТ 5781-75 L=5660	1	5,0
	5			φ12AII ГОСТ 5781-75 L=540	29	13,7

ТП 903-170 - КЖИ-КР1; КР6

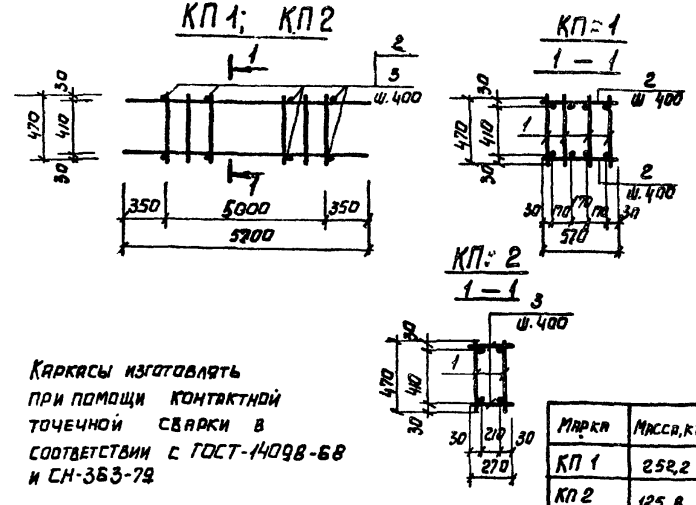
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТ.
					КР1; КР6		СМ. ТАБЛ.	Б/М
						ЛИСТ		ЛИСТОВ

ИСПОЛН. РУБЕВОВА С.В. / РАСЧ. Г.Р. СОРОКИНА / ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦОВ С.В. / ИЛЧ. ОТД. ГИИ

САНТЕХПРОЕКТ

КР1; КР2

КР1



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА, КГ
КР1	252,2
КР2	125,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВЕРХ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КР1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		ТП 903-1-170 - КЖИ-КР1, КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4	240,0 кг
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75; L=570	24	12,2
				<u>КР2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		ТП 903-1-170 КЖИ-КР1; КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	120,0 кг
	3			φ12AII ГОСТ 5781-75; L=270	24	5,8

ТП 903-170 - КЖИ-КР1; КР2

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТ.
					КР1; КР2		СМ. ТАБЛ.	Б/М
						ЛИСТ		ЛИСТОВ

ИСПОЛН. РУБЕВОВА С.В. / РАСЧ. Г.Р. СОРОКИНА / ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦОВ С.В. / ИЛЧ. ОТД. ГИИ

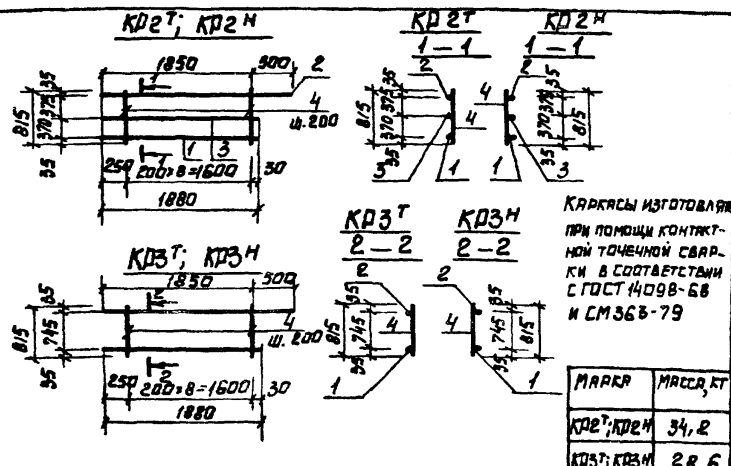
САНТЕХПРОЕКТ

МАСШТАБ 1:1

УЧС-1-170

ПРОЕКТ

ТАПОВИ



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА, КГ
КР2Т; КР2М	34,2
КР3Т; КР3М	28,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВЕРХ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КР2Т; КР2М</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ32AII ГОСТ 5781-75 L=1880	1	11,8 кг
	2			φ28AII " " L=2350	1	11,3
	3			φ22AII " " L=1880	1	5,6
	4			φ12AII " " L=815	9	5,5
				<u>КР3Т; КР3М</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			φ32AII ГОСТ 5781-75 L=1880	1	11,8
	2			φ28AII " " L=2350	1	11,3
	4			φ12 AII " " L=815	9	5,5

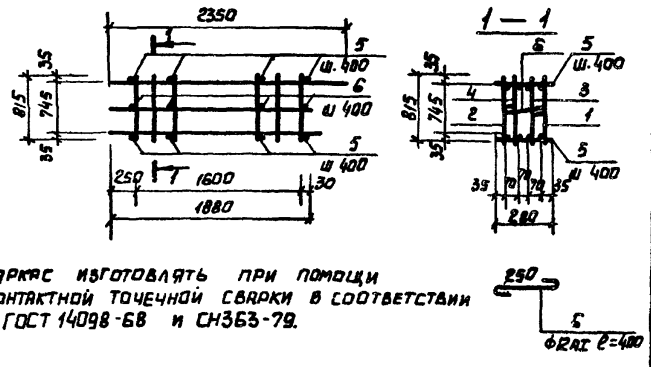
ТП 903-170 КЖИ-КР2Т,М; КР3Т,М

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТ.
					КР2Т,М; КР3Т,М		СМ. ТАБЛ.	Б/М
						ЛИСТ		ЛИСТОВ

ИСПОЛН. РУБЕВОВА С.В. / РАСЧ. Г.Р. СОРОКИНА / ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦОВ С.В. / ИЛЧ. ОТД. ГИИ

САНТЕХПРОЕКТ

КР3



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

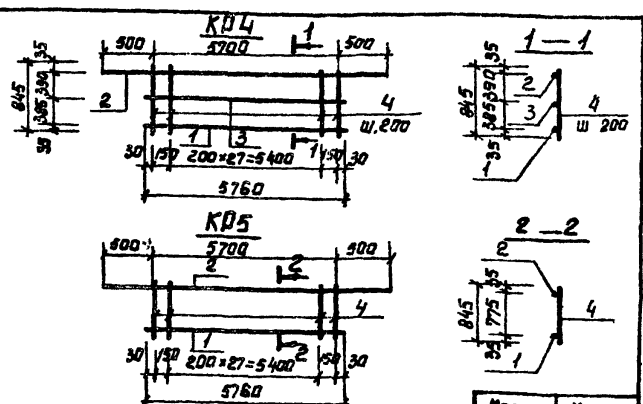
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВЕРХ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КР3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		ТП 903-1-170 КЖИ-КР2Т,М; КР3Т,М	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2Т	1	84,2 кг
	2			ТО НЕ КР2М	1	34,2
	3			ТО НЕ КР3Т	1	28,6
	4			ТО НЕ КР3М	1	28,6
	5			φ12AII ГОСТ 5781-75 L=280	10	2,9
	6			φ12AII ГОСТ 5781-75 L=400	5	1,8

ТП 903-170 - КЖИ-КР3

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	ЛИСТЫ	МАССА	МАСШТ.
					КР3		120,8 кг	Б/М
						ЛИСТ		ЛИСТОВ

ИСПОЛН. РУБЕВОВА С.В. / РАСЧ. Г.Р. СОРОКИНА / ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦОВ С.В. / ИЛЧ. ОТД. ГИИ

САНТЕХПРОЕКТ



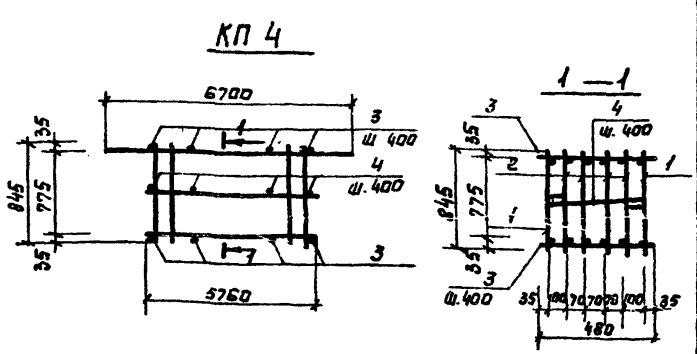
КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79

МАРКА	МАССА КГ
КР4	109,7
КР5	92,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР4		
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф20А11 ГОСТ 5781-75 L=5760	1	27,8 кг
		2		Ф32А11 ГОСТ 5781-75 L=6700	1	42,3
		3		Ф22А11 ГОСТ 5781-75 L=5760	1	17,1
		4		Ф12А11 ГОСТ 5781-75 L=845	30	22,5
				КР5		
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф20А11 ГОСТ 5781-75 L=5760	1	27,8
		2		Ф32А11 " L=6700	1	42,3
		4		Ф12А11 " L=845	30	22,5

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР4; КР5

ИСПОЛН.	РУЧ. ГР.	П. КОМП.	ИЗЧ. ОТД.	ИМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАССУТ.
Исполн. Рубцовская	Руч. гр. Сорокина	П. комп. Гольденшино	ИЗЧ. ОТД. ГИИ			КР4; КР5	См. табл.	Б/м
						КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	Лист	Листов
								САНТЕХПРОЕКТ



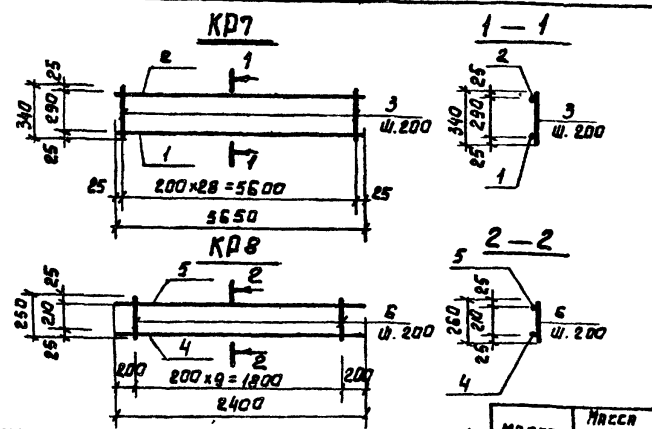
КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА КГ
КР4	109,7
КР5	92,6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КР4		
				ДЕТАЛИ		
		1	- КЖИ - КР4; КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	219,4
		2	- КЖИ - КР4; КР5	ТО МЕ КР5	4	370,4
		3		Ф12А11 ГОСТ 5781-75 L=480	32	13,6
		4		Ф12 А11 ГОСТ 5781-75 L=600	16	8,5

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР4

ИСПОЛН.	РУЧ. ГР.	П. КОМП.	ИЗЧ. ОТД.	ИМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАССУТ.
Исполн. Рубцовская	Руч. гр. Сорокина	П. комп. Гольденшино	ИЗЧ. ОТД. ГИИ			КР4; КР5	См. табл.	Б/м
						КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-	Лист	Листов
						НЫЙ КР4.		
								САНТЕХПРОЕКТ



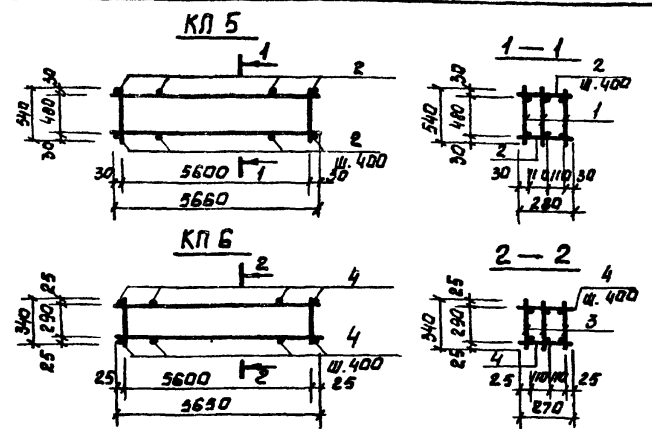
КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА КГ
КР7	24,0
КР8	9,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР7		
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф22А11 ГОСТ 5781-75 L=5650	1	16,8 кг
		2		Ф12А11 " L=5650	1	3,0
		3		Ф6А11 " L=340	29	2,2
				КР8		
				ДЕТАЛИ		
		4		Ф22А11 ГОСТ 5781-75 L=2400	1	7,2
		5		Ф12А11 " L=2400	1	2,1
		6		Ф6 А11 " L=260	10	0,6

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР7; КР8

ИСПОЛН.	РУЧ. ГР.	П. КОМП.	ИЗЧ. ОТД.	ИМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАССУТ.
Исполн. Рубцовская	Руч. гр. Сорокина	П. комп. Гольденшино	ИЗЧ. ОТД. ГИИ			КР7; КР8	См. табл.	Б/м
						КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	Лист	Листов
								САНТЕХПРОЕКТ



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79

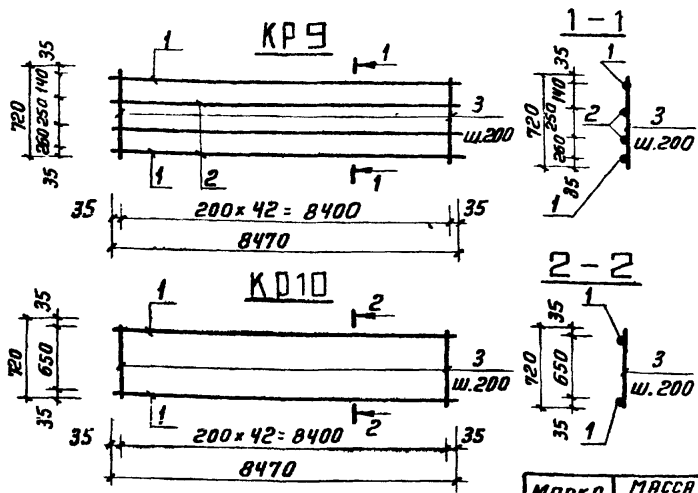
МАРКА	МАССА КГ
КР5	130,5
КР6	73,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КР5		
				ДЕТАЛИ		
		1	- КЖИ - КР4; КР6	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	3	123,0
		2		Ф12А11 ГОСТ 5781-75 L=280	30	7,5
				КР6		
				ДЕТАЛИ		
		3	- КЖИ - КР7; КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	3	72,0
		4		Ф6А11 ГОСТ 5781-75 L=270	30	1,8

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР5; КР6

ИСПОЛН.	РУЧ. ГР.	П. КОМП.	ИЗЧ. ОТД.	ИМ. И ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАССУТ.
Исполн. Рубцовская	Руч. гр. Сорокина	П. комп. Гольденшино	ИЗЧ. ОТД. ГИИ			КР5; КР6	См. табл.	Б/м
						КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	Лист	Листов
								САНТЕХПРОЕКТ

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ ЭЛЕМЕНТА И ДАТА



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79

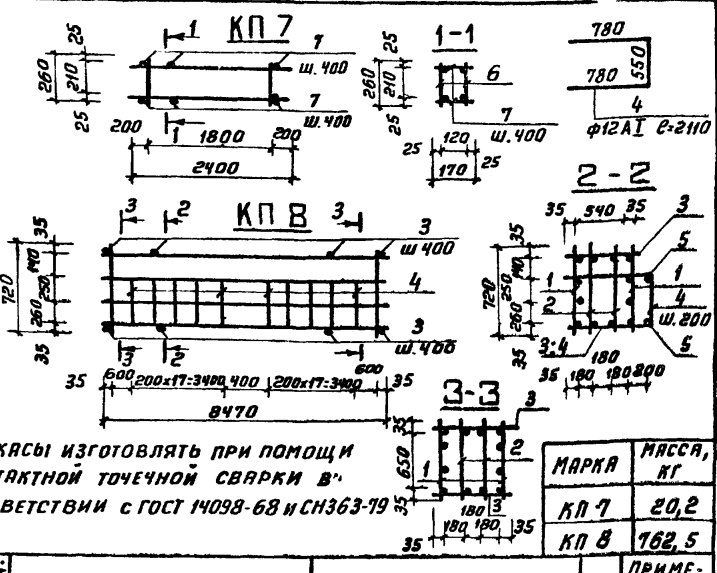
МАРКА	МАССА, КГ
KP9	184,5
KP10	134,0

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				KP9		
				ДЕТАЛИ		
	1		КЖИ-KP9; KP10	КАРКАС ПЛОСКИЙ	KP9	2 106,5 КГ
	2		КЖИ-KP9; KP10	ТО ЖЕ	KP10	4 53,6 КГ
	3		Ф12АТ	ГОСТ 5781-75	Е-910	84 68,0
	4		Ф12АТ	"	Е-2510	36 80,5
	5		Ф12АТ	"	Е-7300	2 13,0

ТП 903-1-170 - КЖИ-KP9; KP10

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	ЛИСТЕР	МАССА	МЯСШ.
					KP9; KP10		СМ.	Б/М
							ТАБЛ.	
							ЛИСТ	ЛИСТОВ
								САНТЕХПРОЕКТ

Исполн. Руберовская
Рук. гр. Сорокина
Гл. конс. Гольденшлагер
Нач. отд. ГИИ



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79

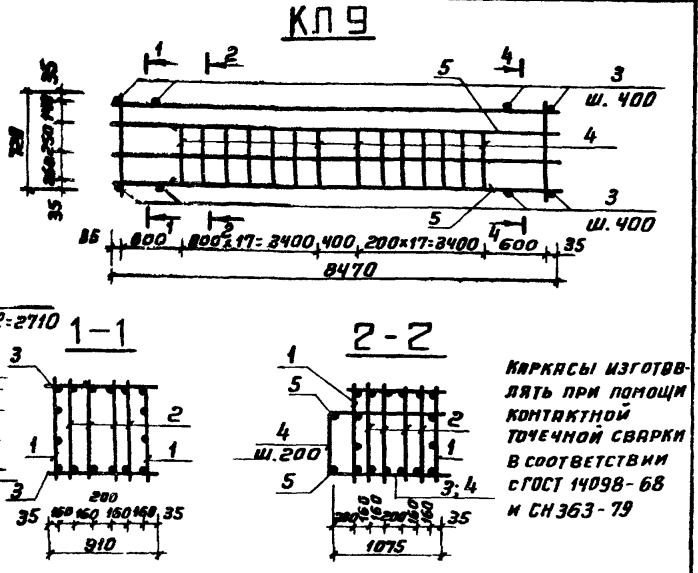
МАРКА	МАССА, КГ
KP7	20,2
KP8	162,5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				KP7		
				ДЕТАЛИ		
	6		КЖИ-KP7, KP8	КАРКАС ПЛОСКИЙ	KP8	2 19,8 КГ
	7		Ф6АТ	ГОСТ 5781-75	Е-170	10 0,4
				KP8		
				ДЕТАЛИ		
	1		КЖИ-KP9; KP10	КАРКАС ПЛОСКИЙ	KP9	2 369,0 КГ
	2		КЖИ-KP9; KP10	ТО ЖЕ	KP10	2 268,0
	3		Ф12АТ	ГОСТ 5781-75	Е-610	84 44,5
	4		Ф12АТ	"	Е-2110	36 68,0
	5		Ф12АТ	"	Е-7800	2 13,0

ТП 903-1-170 - КЖИ-KP7; KP8

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ	ЛИСТЕР	МАССА	МЯСШ.
					KP7; KP8		СМ.	Б/М
							ТАБЛ.	
							ЛИСТ	ЛИСТОВ
								САНТЕХПРОЕКТ

Исполн. Руберовская
Рук. гр. Сорокина
Гл. конс. Гольденшлагер
Нач. отд. ГИИ



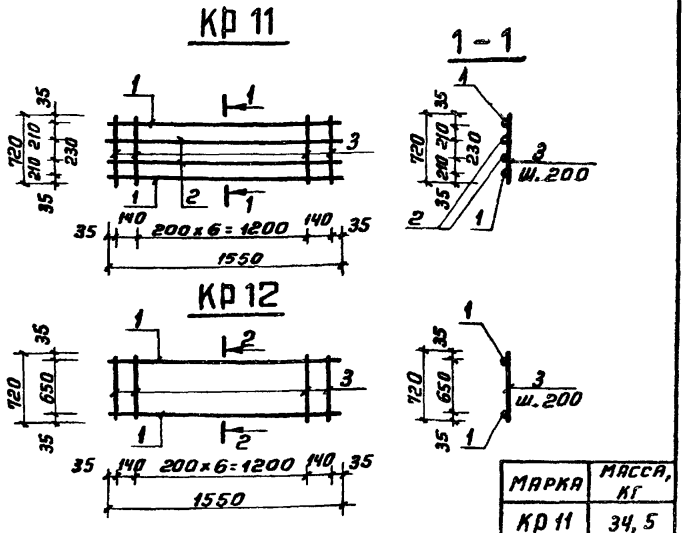
КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				KP9		
				ДЕТАЛИ		
	1		КЖИ-KP9; KP10	КАРКАС ПЛОСКИЙ	KP9	2 369,0 КГ
	2		КЖИ-KP9; KP10	ТО ЖЕ	KP10	4 53,6 КГ
	3		Ф12АТ	ГОСТ 5781-75	Е-910	84 68,0
	4		Ф12АТ	"	Е-2510	36 80,5
	5		Ф12АТ	"	Е-7300	2 13,0

ТП 903-1-170 - КЖИ-KP9

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	ЛИСТЕР	МАССА	МЯСШ.
					KP9		1066,5 КГ	Б/М
							ЛИСТ	ЛИСТОВ
								САНТЕХПРОЕКТ

Исполн. Руберовская
Рук. гр. Сорокина
Гл. конс. Гольденшлагер
Нач. отд. ГИИ



МАРКА	МАССА, КГ
KP11	34,5
KP12	25,2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				KP11		
				ДЕТАЛИ		
	1		Ф32АТ	ГОСТ 5781-75	Е-1550	2 19,5
	2		Ф32АТ	"	Е-1550	2 9,3
	3		Ф12АТ	"	Е-720	9 5,7
				KP12		
				ДЕТАЛИ		
	1		Ф32АТ	ГОСТ 5781-75	Е-1550	2 19,5
	3		Ф12АТ	"	Е-720	9 5,7

ТП 903-1-170 - КЖИ-KP11 KP12

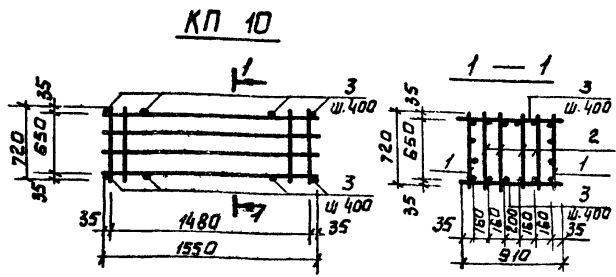
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ	ЛИСТЕР	МАССА	МЯСШ.
					KP11, KP12		СМ.	Б/М
							ТАБЛ.	
							ЛИСТ	ЛИСТОВ
								САНТЕХПРОЕКТ

Исполн. Руберовская
Рук. гр. Сорокина
Гл. конс. Гольденшлагер
Нач. отд. ГИИ

ПЛАНОВЫЙ ИВ

ПРОЕКТ ЧОЗ-1-170

ИПОВОИ



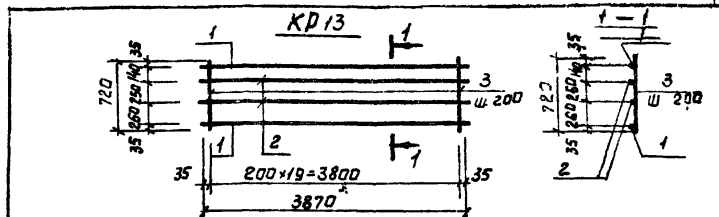
КАРКАС ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СНЗБЗ-79.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КП 10				
ДЕТАЛИ				
1	КЖИ-КР11; КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	69,0
2	ТО МЕ	ТО МЕ КР12	4	100,8
		Ф12А1 ГОСТ5781-75 L-910	10	8,1

ТП 903-1-170 - КЖИ - КП 10

ИМЕТ	МАССА	МАСС/Т
	177,9 кг	Б/М
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 10		
ЛИСТ ЛИСТОВ		
САНТЕХПРОЕКТ		

Исполн. РУБЕРОВСКАЯ
 Рук. гр. СОРОКИНА
 ГЛАВ. КОМ. ГОЛЬДЕНЦИНОВЕР
 ИЛ. КОМ. ГИИ



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СНЗБЗ-79

МАРКА	МАССА, КГ
КР13	73,5
КР14	50,3

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР13				
ДЕТАЛИ				
1		Ф28А1 ГОСТ5781-75 L-3870	2	37,5
2		Ф22А1 " " L-3870	2	23,2
3		Ф12А1 " " L-720	20	12,8
КР14				
ДЕТАЛИ				
1		Ф28А1 ГОСТ5781-75 L-370	2	32,5
3		Ф12А1 " " L-720	20	12,8

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР13; КР14

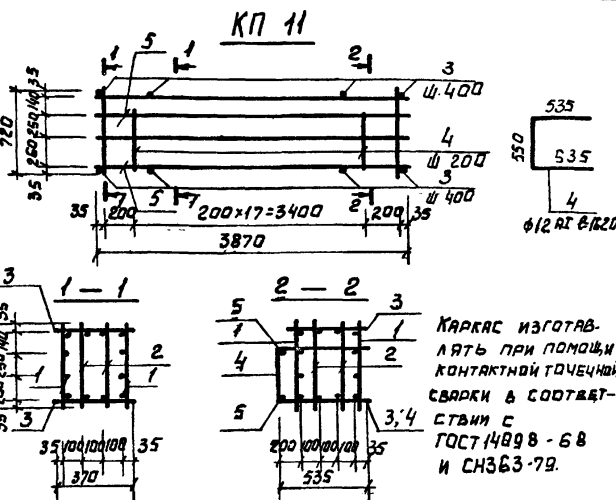
ИМЕТ	МАССА	МАСС/Т
	128,2 кг	Б/М
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР13; КР14		
ЛИСТ ЛИСТОВ		
САНТЕХПРОЕКТ		

Исполн. РУБЕРОВСКАЯ
 Рук. гр. СОРОКИНА
 ГЛАВ. КОМ. ГОЛЬДЕНЦИНОВЕР
 ИЛ. КОМ. ГИИ

ПЛАНОВЫЙ ИВ

ПРОЕКТ ЧОЗ-1-170

ИПОВОИ



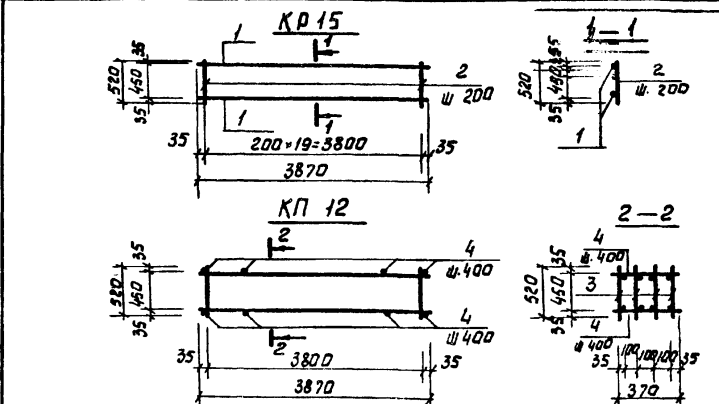
КАРКАС ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СНЗБЗ-79.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КП 11				
ДЕТАЛИ				
1	КЖИ-КР13; КР14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	147,0 кг
2	ТО МЕ	ТО МЕ КР14	2	100,6
3		Ф12А1 ГОСТ5781-75 L-370	22	7,3
4		Ф12А1 " " L-1620	18	26,0
5		Ф12А1 " " L-3500	2	6,2

ТП 903-1-170 - КЖИ - КП 11

ИМЕТ	МАССА	МАСС/Т
	287,1 кг	Б/М
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 11		
ЛИСТ ЛИСТОВ		
САНТЕХПРОЕКТ		

Исполн. РУБЕРОВСКАЯ
 Рук. гр. СОРОКИНА
 ГЛАВ. КОМ. ГОЛЬДЕНЦИНОВЕР
 ИЛ. КОМ. ГИИ



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СНЗБЗ-79

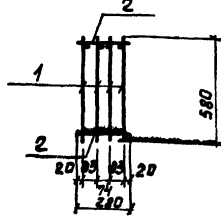
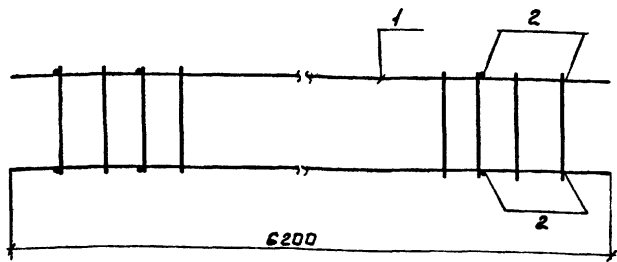
МАРКА	МАССА, КГ
КР15	46,8
КР12	194,5

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
КР15				
ДЕТАЛИ				
1		Ф28А1 ГОСТ5781-75 L-3870	2	37,5
2		Ф12А1 " " L-520	20	9,3
КР12				
ДЕТАЛИ				
3	КЖИ-КР15; КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	4	187,2
4		Ф12А1 ГОСТ5781-75 L-370	22	7,3

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР15; КР12

ИМЕТ	МАССА	МАСС/Т
	234,0 кг	Б/М
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15; КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР12		
ЛИСТ ЛИСТОВ		
САНТЕХПРОЕКТ		

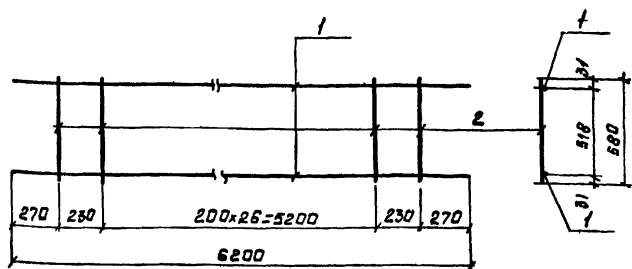
Исполн. РУБЕРОВСКАЯ
 Рук. гр. СОРОКИНА
 ГЛАВ. КОМ. ГОЛЬДЕНЦИНОВЕР
 ИЛ. КОМ. ГИИ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			Т.П. 903-1-170 КЖИ-КП -	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	Т.П. 903-1-170 КЖИ-КР	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-16	4	174.0
		2		Ф8 А1 ГОСТ 5781-75 Ø=280	30	1.86

Т.П. 903-1-170 КЖИ-КП-13

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	175.86 кг	Б.М.
Исполн. НИКИФОРОВА				Лист			
Руч. гр. СОБОКИНА				Листов			
Гл. конст. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР				САНТЕХПРОЕКТ			
Ирч. ота. ГИИ							

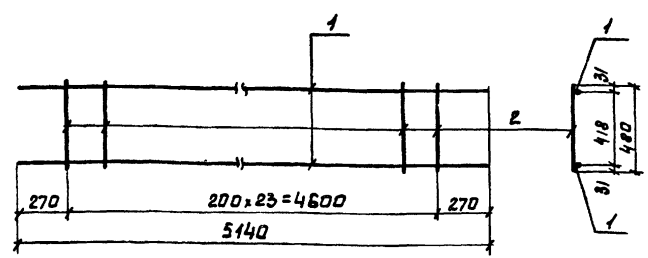


КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф22 А1 ГОСТ 5781-75 Ø=6200	2	36,9 кг
		2		Ф8 А1 ГОСТ 5781-75 Ø=380	29	6,6 кг

Т.П. 903-1-170 КЖИ-КР-16

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	43,5 кг	Б.М.
Исполн. НИКИФОРОВА				Лист			
Руч. гр. СОБОКИНА				Листов			
Гл. конст. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР				САНТЕХПРОЕКТ			
Ирч. ота. ГИИ							

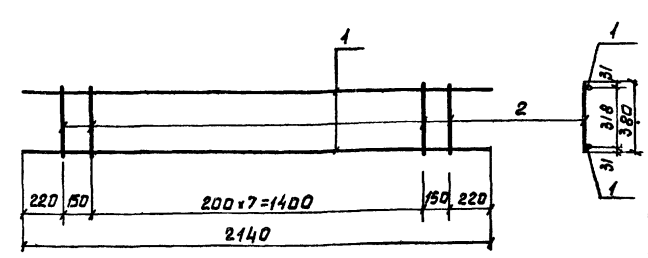


КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф22 А1 ГОСТ 5781-75 Ø=5140	2	30,6 кг
		2		Ф8 А1 ГОСТ 5781-75 Ø=480	24	4,5 кг

Т.П. 903-1-170 КЖИ-КР-17

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	35,1 кг	Б.М.
Исполн. НИКИФОРОВА				Лист			
Руч. гр. СОБОКИНА				Листов			
Гл. конст. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР				САНТЕХПРОЕКТ			
Ирч. ота. ГИИ							

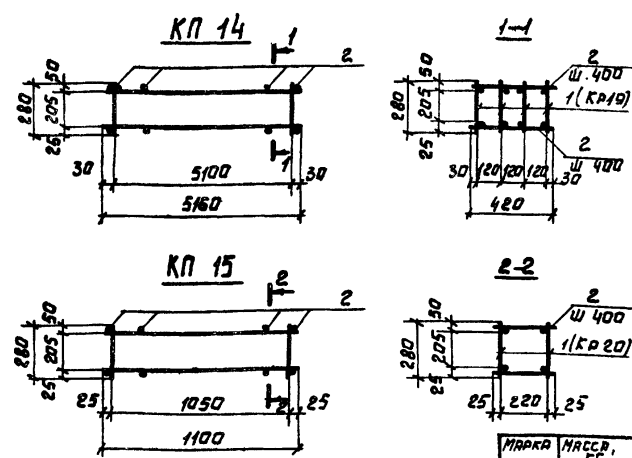


КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф22 А1 ГОСТ 5781-75 Ø=2140	2	12,7 кг
		2		Ф8 А1 ГОСТ 5781-75 Ø=380	10	1,4 кг

Т.П. 903-1-170 КЖИ-КР-18

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Литер.	Масса	Масшт.
					Р	14,1 кг	Б.М.
Исполн. НИКИФОРОВА				Лист			
Руч. гр. СОБОКИНА				Листов			
Гл. конст. ГОЛЬДЕНШИЛДЕР				САНТЕХПРОЕКТ			
Ирч. ота. ГИИ							



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА, КГ
КП 14	170,9
КП 15	11,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				КП 14		
				ДЕТАЛИ		
	1		ТП 903-1-170 -КЖИ-КР19	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	4	161,2
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-420	26	9,7
				КП 15		
				ДЕТАЛИ		
	1		ТП 903-1-170 -КЖИ-КР20	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20	2	8,8
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-420	8	3,0

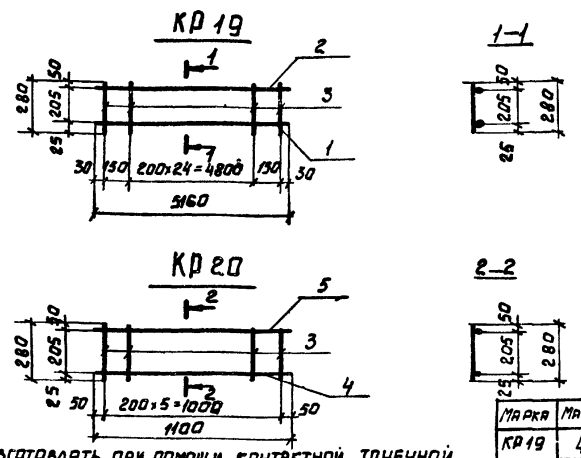
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
КП 14; КП 15.

ИСПОЛН. МУЛИКОВА Л.М.
РУК. ГР. СОРОКИНА Л.В.
ГЛ. КОНСТР. БОЛЬДЕНШИЦЕР В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА, КГ
КР 19	40,3
КР 20	4,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				КР 19		
				ДЕТАЛИ		
	1			φ32AIII ГОСТ 5781-75 ℓ-5160	1	32,6
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-5160	1	4,6
	3			φ8AII ГОСТ 5781-75 ℓ-280	28	3,1
				КР 20		
				ДЕТАЛИ		
	3			φ8AII ГОСТ 5781-75 ℓ-280	6	0,7
	4			φ20AIII ГОСТ 5781-75 ℓ-1100	1	2,7
	5			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-1100	1	1,0

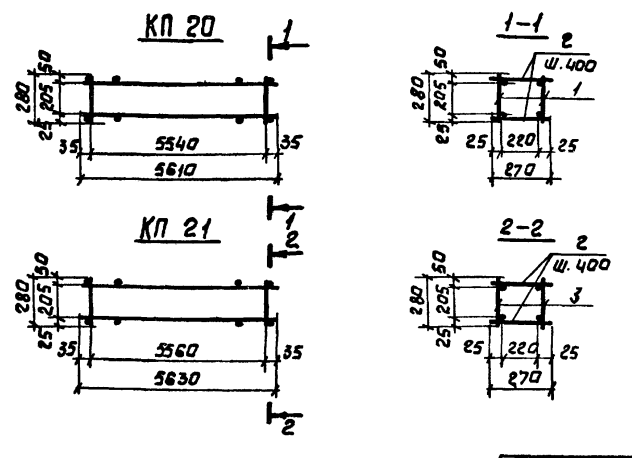
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ
КР 19; КР 20.

ИСПОЛН. МУЛИКОВА Л.М.
РУК. ГР. СОРОКИНА Л.В.
ГЛ. КОНСТР. БОЛЬДЕНШИЦЕР В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА, КГ
КП 20	53,4
КП 21	53,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				КП 20		
				ДЕТАЛИ		
	1		ТП 903-1-170 -КЖИ-КР25	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	44,2
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-270	34	9,2
				КП 21		
				ДЕТАЛИ		
	3		ТП 903-1-170 -КЖИ-КР26	КАРКАС ПЛОСКИЙ	2	44,2
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-270	34	9,2

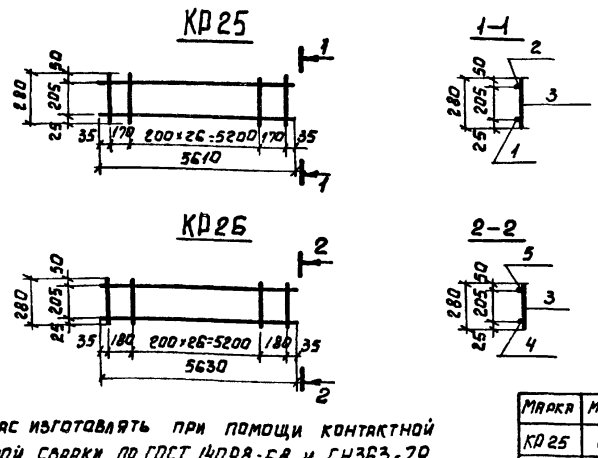
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
КП 20; КП 21

ИСПОЛН. МУЛИКОВА Л.М.
РУК. ГР. СОРОКИНА Л.В.
ГЛ. КОНСТР. БОЛЬДЕНШИЦЕР В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА, КГ
КР 25	22,1
КР 26	22,1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				КР 25		
				ДЕТАЛИ		
	1			φ20AIII ГОСТ 5781-75 ℓ-5610	1	13,9
	2			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-5610	1	5,0
	3			φ8AII ГОСТ 5781-75 ℓ-280	29	3,2
				КР 26		
				ДЕТАЛИ		
	3			φ8AII ГОСТ 5781-75 ℓ-280	29	3,2
	4			φ20AIII ГОСТ 5781-75 ℓ-5630	1	13,9
	5			φ12AII ГОСТ 5781-75 ℓ-5630	1	5,0

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ
КР 25; КР 26.

ИСПОЛН. МУЛИКОВА Л.М.
РУК. ГР. СОРОКИНА Л.В.
ГЛ. КОНСТР. БОЛЬДЕНШИЦЕР В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

Рольбов Л.В.
 Типовой проект 903-1-170

КП 16

КП-17

КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА
КП-16	173,7
КП-17	72,1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КП 16		
				ДЕТАЛИ		
	1		ТП 903-1-170	-КЖИ-КР 21	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 21	4 163,2
	2				φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-420	28 10,5
				КП 17		
				ДЕТАЛИ		
	3		ТП 903-1-170	-КЖИ КР 22	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 22	2 45,4
	4				φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-270	30 26,7

ТП 903-1-170 -КЖИ КП 16; 17

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

ИСПОЛН. ФРЕНКЕЛЬ Ф.С.
 РИС. ГР. СОРОКИНА О.В.
 ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛТЕР А.В.
 НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ МАССА М-Б

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

КР 21

КР 22

КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА
КР 21	40,8
КР 22	22,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КР 21		
				ДЕТАЛИ		
	1			φ32 АІІ ГОСТ 5781-75 Р-5270	1 33,3	
	2			φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-5270	1 4,6	
	3			φ8 АІ ГОСТ 5781-75 Р-280	27 2,9	
				КР 22		
				ДЕТАЛИ		
	4			φ20 АІІ ГОСТ 5781-75 Р-5770	1 14,3	
	5			φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-5770	1 3,1	
	3			φ8 АІ ГОСТ 5781-75 Р-280	30 3,3	

ТП 903-1-170 -КЖИ КР 21; 22

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

ИСПОЛН. ФРЕНКЕЛЬ Ф.С.
 РИС. ГР. СОРОКИНА О.В.
 ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛТЕР А.В.
 НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ МАССА М-Б

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

КП 22

КП 23

КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА
КП 22	67,7
КП 23	77,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КП 22		
				ДЕТАЛИ		
	1		ТП 903-1-170	-КЖИ КР 27	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	2 41,0
	2				φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-270	30 26,7
				КП 23		
				ДЕТАЛИ		
	3		ТП 903-1-170	-КЖИ КР 28	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 28	2 42,8
	2				φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-270	28 24,9

ТП 903-1-170 -КЖИ КП 22; 23

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИСПОЛН. ФРЕНКЕЛЬ Ф.С.
 РИС. ГР. СОРОКИНА О.В.
 ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛТЕР А.В.
 НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ МАССА М-Б

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ

КР 27

КР 28

КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 И СН 363-79.

МАРКА	МАССА
КР 27	20,5
КР 28	24,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				КР 27		
				ДЕТАЛИ		
	1			φ20 АІІ ГОСТ 5781-75 Р-5270	1 13,0	
	2			φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-5270	1 4,6	
	3			φ8 АІ ГОСТ 5781-75 Р-280	27 2,9	
				КР 28		
				ДЕТАЛИ		
	4			φ20 АІІ ГОСТ 5781-75 Р-5470	1 13,5	
	5			φ12 АІ ГОСТ 5781-75 Р-5470	1 4,8	
	3			φ8 АІ ГОСТ 5781-75 Р-280	28 3,1	

ТП 903-1-170 -КЖИ КР 27; 28

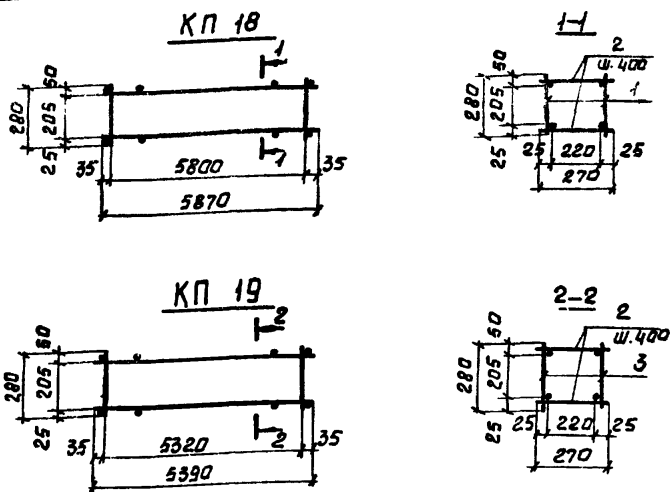
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИСПОЛН. ФРЕНКЕЛЬ Ф.С.
 РИС. ГР. СОРОКИНА О.В.
 ГЛ. КОНСТ. ГОЛЬДЕНШИЛТЕР А.В.
 НАЧ. ОТД. ГИИ

ЛИСТ МАССА М-Б

ЛИСТ ЛИСТОВ

САНТЕХПРОЕКТ



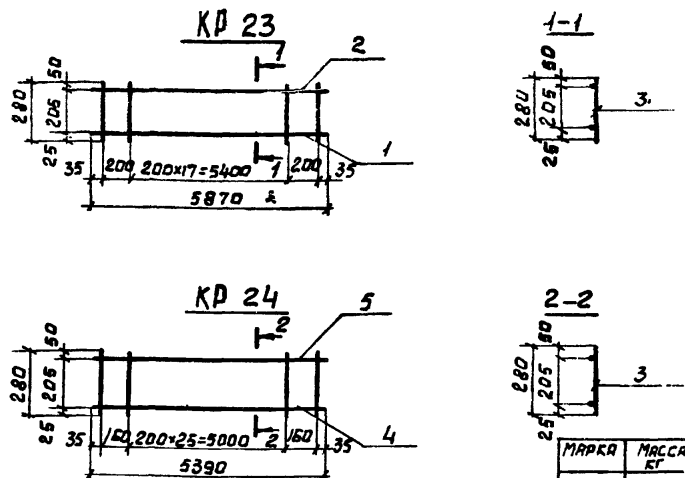
КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68 И СМ 363-79.

МАРКА	МАССА КГ
КП 18	51,5
КП 19	48,6

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			<u>КП 18</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		ТП 903-1-170 -КЖИ-КР23	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 23	2	43,8
2			Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=270	32	7,7
			<u>КП 19</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
3		ТП 903-1-170 -КЖИ-КР24	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 24	2	42,4
2			Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=270	26	6,2

ТП 903-1-170 - КЖИ-КП 18; КП 19

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП18; КП19.	ЛИСТ	МАССА	МАСС/Т.
						Р	СМ. ТАБЛ.	
ИСПОЛН.	МУЛИКОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СОРОКИНА					САНТЕХПРОЕКТ		
П. КОНСТ.	ГОЛДЕНШИКОВ							
НАЧ. ОТД.	ГИИ							



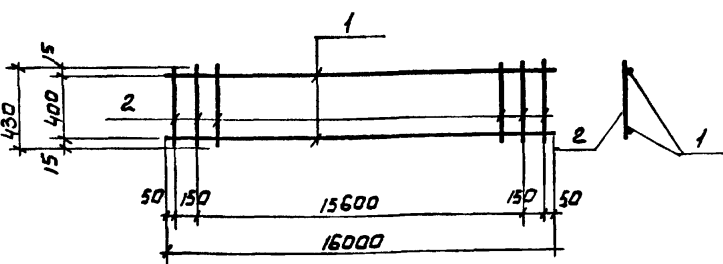
КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-68 И СМ 363-79.

МАРКА	МАССА КГ
КР 23	21,9
КР 24	21,2

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			<u>КР 23</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1			Ф20А1 ГОСТ 5781-75 L=5870	1	14,5
2			Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=270	1	5,2
3			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=280	20	2,2
			<u>КР 24</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
3			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=280	28	3,1
4			Ф20А1 ГОСТ 5781-75 L=5390	1	13,3
5			Ф12А1 ГОСТ 5781-75 L=270	1	4,8

ТП 903-1-170 - КЖИ-КР 23; КР 24

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР 23; КР 24	ЛИСТ	МАССА	МАСС/Т.
						Р	СМ. ТАБЛ.	
ИСПОЛН.	МУЛИКОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	СОРОКИНА					САНТЕХПРОЕКТ		
П. КОНСТ.	ГОЛДЕНШИКОВ							
НАЧ. ОТД.	ГИИ							

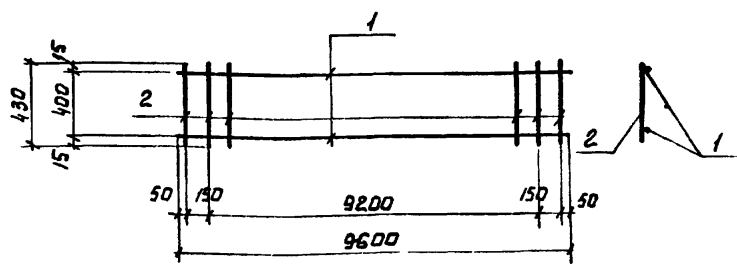


КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1			Ф16А1 ГОСТ 5781-75 L=16000	2	50,6 кг
2			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=430	83	14,1 кг

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР 29

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 29	ЛИСТ	МАССА	МАСС/Т.
						Р	64,7 кг	Б/м
ИСПОЛН.	СОРОКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	КОСТИН					САНТЕХПРОЕКТ		
РУК. ГР.	СОРОКИНА							
П. КОНСТ.	ГОЛДЕНШИКОВ							
НАЧ. ОТД.	ГИИ							



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМ. ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1			Ф16А1 ГОСТ 5781-75 L=9600	2	30,3 кг
2			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=430	49	8,3 кг

ТП 903-1-170 - КЖИ - КР 30

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 30	ЛИСТ	МАССА	МАСС/Т.
						Р	38,6 кг	Б/м
ИСПОЛН.	СОРОКИН					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
СТ. ИНЖ.	КОСТИН					САНТЕХПРОЕКТ		
РУК. ГР.	СОРОКИНА							
П. КОНСТ.	ГОЛДЕНШИКОВ							
НАЧ. ОТД.	ГИИ							

ТН-80Н ПРОЕКТ СДЗ-У-170

КР31

КР32

КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КР31			
	1			φ22 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=3600	4	43,2 кг
	2			φ8 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=380	8	1,3 кг
			КР32			
	1			φ22 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=3600	2	21,6 кг
	3			φ8 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=780	8	1,9 кг
			Итого			
			23,5 кг			

ТП903-1-170				КЖИ-КР31; КР32			
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ				АНТЕР	МАССА	МАСШТ.	
КР31; КР32				Р	44,5 кг	5/м	
САИТЕХПРОЕКТ				ЛНСТ	ЛНСТОВ		

КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КР24			
	1		КЖИ-КР31; КР32	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	89,0 кг
	2		ТО МЕ	ТО МЕ	2	47,0 кг
	3			φ6 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=500	12	1,2 кг

ТП903-1-170				КЖИ-КР24			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				АНТЕР	МАССА	МАСШТ.	
КР24				Р	137,2 кг	5/м	
САИТЕХПРОЕКТ				ЛНСТ	ЛНСТОВ		

ТН-80Н ПРОЕКТ СДЗ-У-170

КР33

КР34

КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

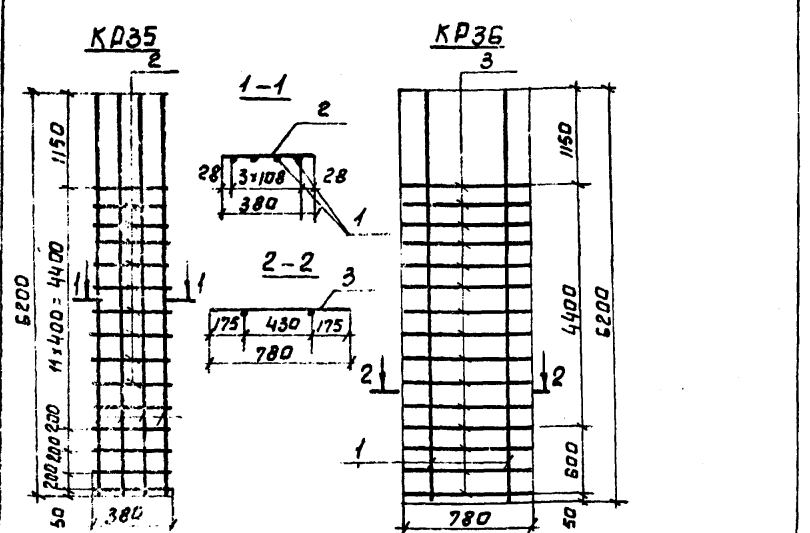
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КР33			
	1			φ22 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=5400	4	64,8 кг
	2			φ8 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=380	13	2,1 кг
			Итого			
			66,9 кг			
			КР34			
	1			φ22 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=5400	2	32,8 кг
	3			φ8 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=780	11	3,5 кг
			Итого			
			36,3 кг			

ТП903-1-170				КЖИ-КР33; КР34			
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ				АНТЕР	МАССА	МАСШТ.	
КР33; КР34				Р	66,9 кг	5/м	
САИТЕХПРОЕКТ				ЛНСТ	ЛНСТОВ		

КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

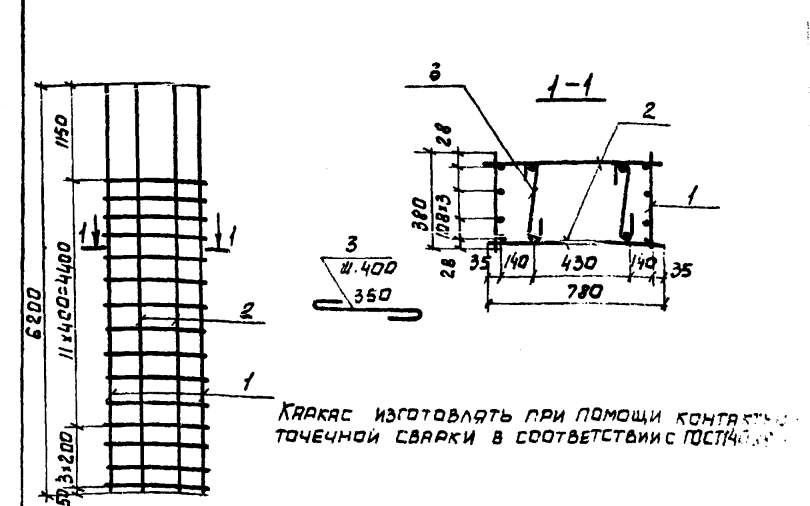
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			КР25			
	1		КЖИ-КР33; КР34	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	133,8 кг
	2		КЖИ-КР33; КР34	ТО МЕ	2	72,6 кг
	3			φ6 АІ ГОСТ 5781-75; ρ=500	22	2,4 кг

ТП903-1-170				КЖИ-КР25			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				АНТЕР	МАССА	МАСШТ.	
КР25				Р	208,8 кг	5/м	
САИТЕХПРОЕКТ				ЛНСТ	ЛНСТОВ		



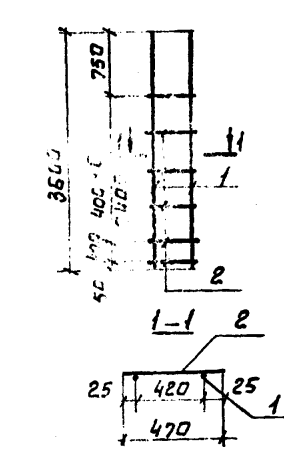
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
KR35				
1		φ22 A ГОСТ 5781-75 l-6200	4	74,4 кг
2		φ8 A1 ГОСТ 5781-75 l-380	15	2,4 кг
				76,8 кг
KR36				
1		φ22 A ГОСТ 5781-75 l-6200	2	37,2 кг
3		φ8 A1 ГОСТ 5781-75 l-780	15	4,8 кг
				42,0 кг

ТП 903-1170		-КЖИ-КР35, КР36	
Исполн.	Дата	Лист	Масса
КР35, КР36		Б/М	Б/М
САНТЕХПРОЕКТ			



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР 26				
1	КЖИ-КР35, КР36	КРЯКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	153,8 кг
2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ КР36	2	4,0 кг
3		φ6 A1 ГОСТ 5781-75 l-500	30	3,0 кг

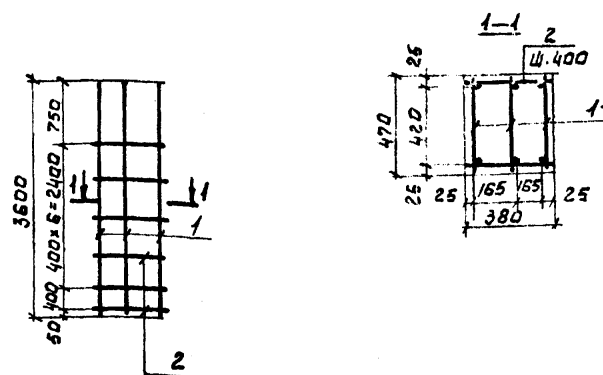
ТП 903-1170		- КЖИ - КР 26	
Исполн.	Дата	Лист	Масса
КРЯКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 26		Б/М	Б/М
САНТЕХПРОЕКТ			



КРЯКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР37				
1		φ22 A ГОСТ 5781-75 l-3600	2	21,6 кг
2		φ8 A1 ТО ЖЕ l-470	8	1,6 кг

ТП 903-1170		- КЖИ-КР37	
Исполн.	Дата	Лист	Масса
КРЯКАС ПЛОСКИЙ КР37		Б/М	Б/М
САНТЕХПРОЕКТ			

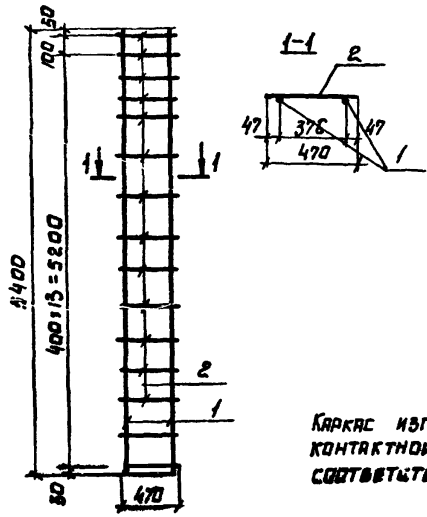


КРЯКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
КР 27				
1	КЖИ - КР37	КРЯКАС ПЛОСКИЙ КР37	2	21,6 кг
2		φ6 A1 ГОСТ 5781-75 l-380	8	1,6 кг

ТП 903-1170		- КЖИ - КР 27	
Исполн.	Дата	Лист	Масса
КРЯКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 27		Б/М	Б/М
САНТЕХПРОЕКТ			

Альбом IV
Проект 903-1-170



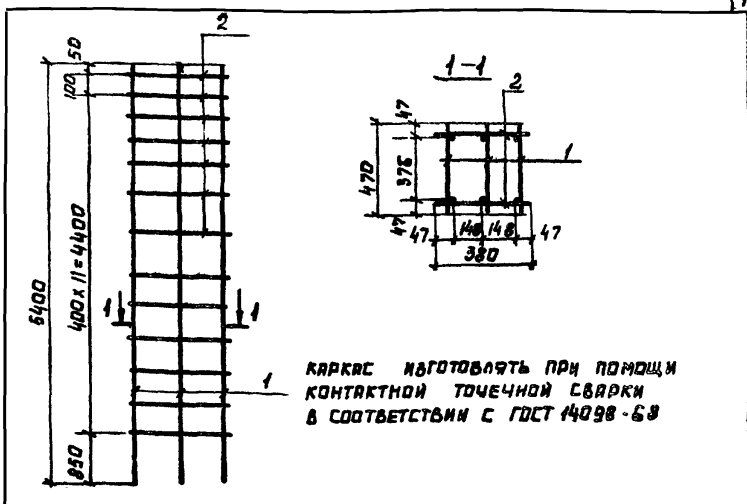
КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР38		
	1			Ф22 АIII ГОСТ 5781-75 Ø-5400	2	32,4 кг
	2			Ф8 АI ГОСТ 5781-75 Ø-470	15	3,0 кг

Имя, н. подл. Подпись и дата

ТП 903-1-170- КЖИ-КР38

Имя	Лист	н. докум.	Подп.	Дата	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Исполн. ВОЛКОВА	Р				КР38	Р	35,4 кг	Б/М
Рис. ГР. СОРОКИНА						Л		Л
Л. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦАН								
Нач. отд. ГИИ								САНТЕХПРОЕКТ



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68

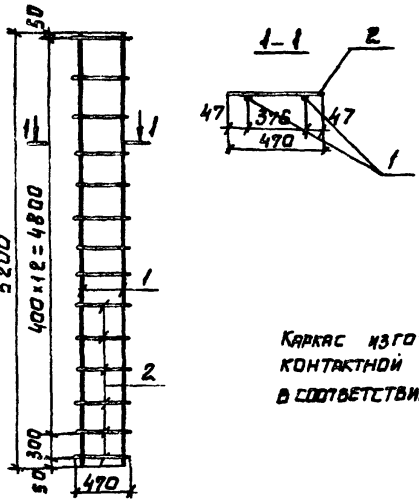
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР28		
	1		ТП 903-1-170- КЖИ-КР38	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	3	106,25
	2			Ф8 АI ГОСТ 5781-75 Ø-380	25	2,3 кг

Имя, н. подл. Подпись и дата

ТП 903-1-170- КЖИ-КР28

Имя	Лист	н. докум.	Подп.	Дата	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР28	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Исполн. ВОЛКОВА	Р				КР28	Р	108,5 кг	Б/М
Рис. ГР. СОРОКИНА						Л		Л
Л. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦАН								
Нач. отд. ГИИ								САНТЕХПРОЕКТ

Альбом IV
Проект 903-1-170



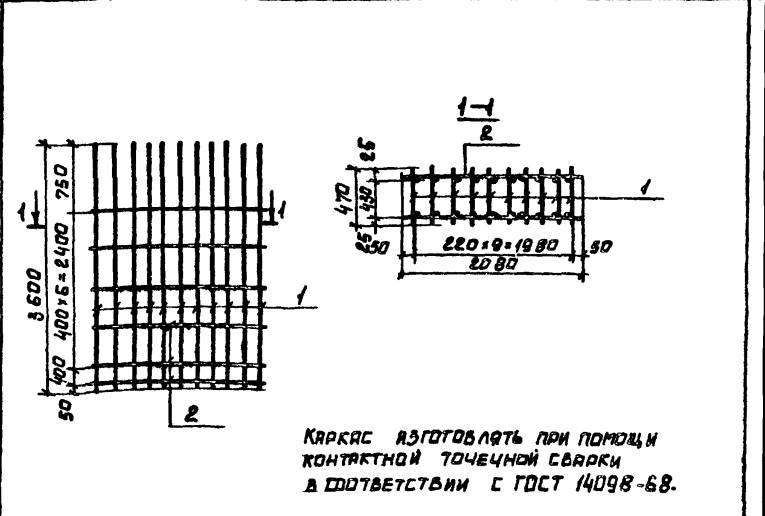
КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР39		
	1			Ф22 АIII ГОСТ 5781-75 Ø-5200	2	31,2 кг
	2			Ф8 АI ГОСТ 5781-75 Ø-470	14	2,8 кг

Имя, н. подл. Подпись и дата

ТП 903-1-170- КЖИ-КР39

Имя	Лист	н. докум.	Подп.	Дата	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Исполн. ВОЛКОВА	Р				КР39	Р	34,0 кг	Б/М
Рис. ГР. СОРОКИНА						Л		Л
Л. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦАН								
Нач. отд. ГИИ								САНТЕХПРОЕКТ



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР29		
	1		КЖИ-КР37	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	10	232,0
	2			Ф8 АI ГОСТ 5781-75 Ø-2080	15	13,4 кг

Имя, н. подл. Подпись и дата

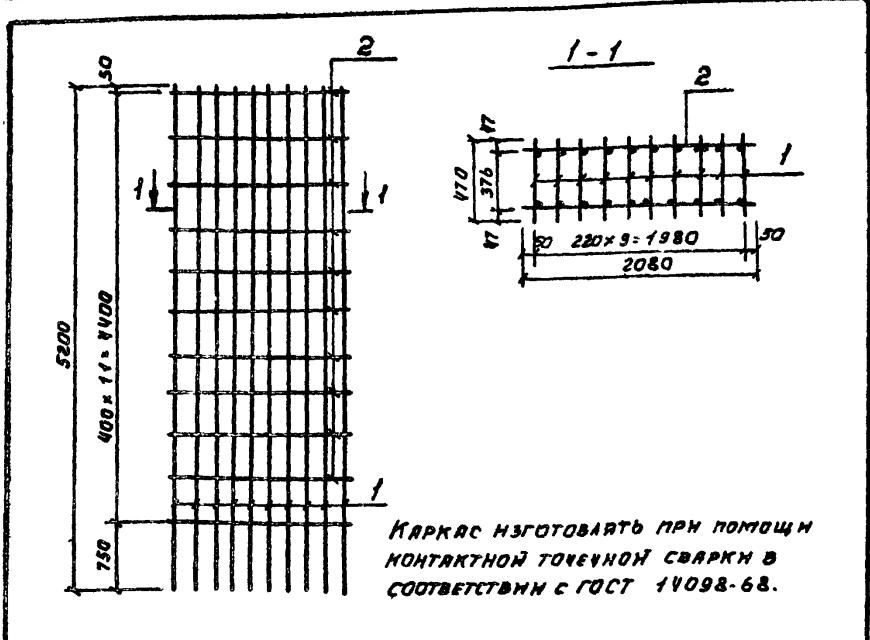
ТП 903-1-170- КЖИ-КР29

Имя	Лист	н. докум.	Подп.	Дата	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР29	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
Исполн. ВОЛКОВА	Р				КР29	Р	245,4	Б/М
Рис. ГР. СОРОКИНА						Л		Л
Л. КОНСТ. ГОЛЬДЕНЦАН								
Нач. отд. ГИИ								САНТЕХПРОЕКТ

1644-05 24

Титульный лист проекта 903-1-170

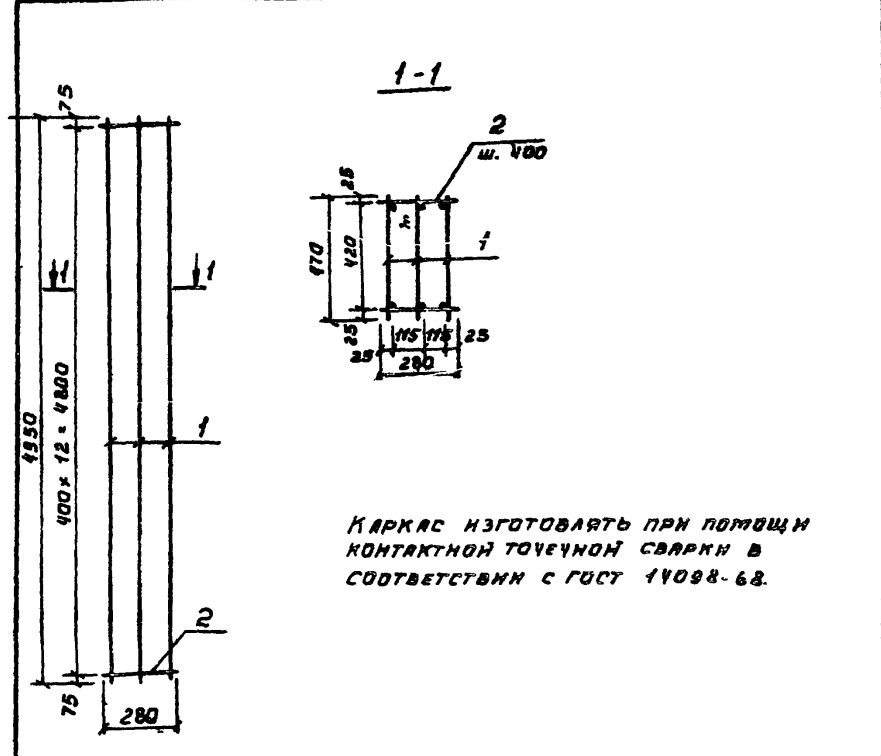
Мин. и подл. П. С. Г. И. И.



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КП 30		
	1		КЖИ-КР39	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	10	340 кг
	2			Ф8А ГОСТ 5781-75; e=2080	22	18,5 кг

ТП903-1-170		КЖИ-КП 30	
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
Р		МАССА	МАСШТ.
		358,5 кг	Б/м
КП 30			
ИСПОЛН. ПОЛИКАРПОВА		АНСТ	
РУК. ГР. СОРОКИНА		ЛИСТОВ	
ГЛАВ. КОНСТ. ГОЛЫДЕНШИНА			
НАЧ. ОТД. ГИИ		САИТЕХПРОЕКТ	



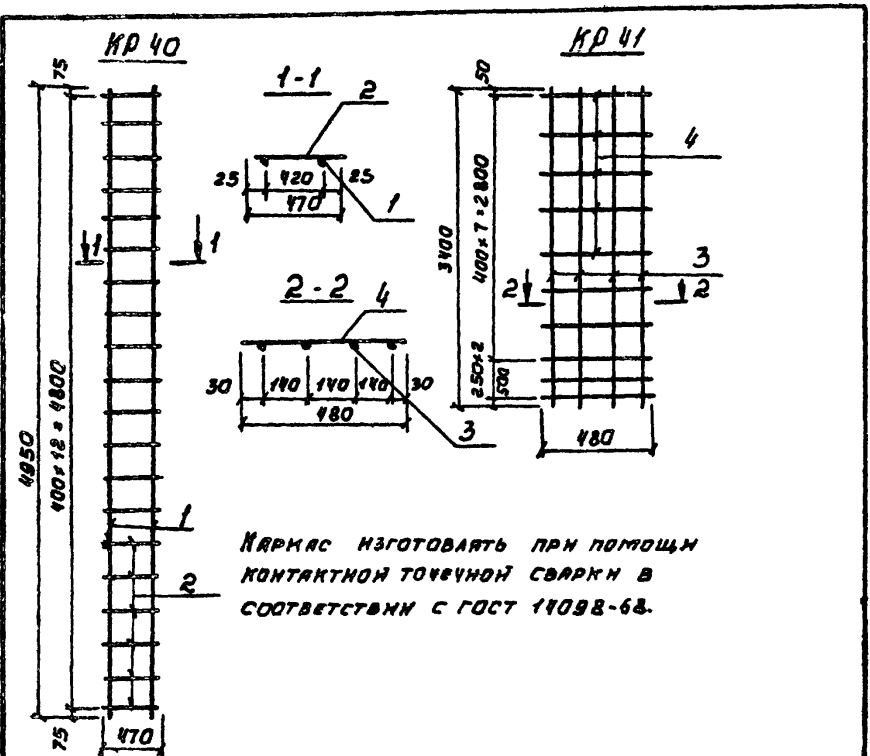
КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КП 31		
	1		КЖИ-КР40, КР41	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 10	3	102,6 кг
	2			Ф8А ГОСТ 5781-75; e=280	26	2,4 кг

ТП903-1-170		КЖИ-КП 31	
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
Р		МАССА	МАСШТ.
		105,0 кг	Б/м
КП 31			
ИСПОЛН. ПОЛИКАРПОВА		АНСТ	
РУК. ГР. СОРОКИНА		ЛИСТОВ	
ГЛАВ. КОНСТ. ГОЛЫДЕНШИНА			
НАЧ. ОТД. ГИИ		САИТЕХПРОЕКТ	

Титульный лист проекта 903-1-170

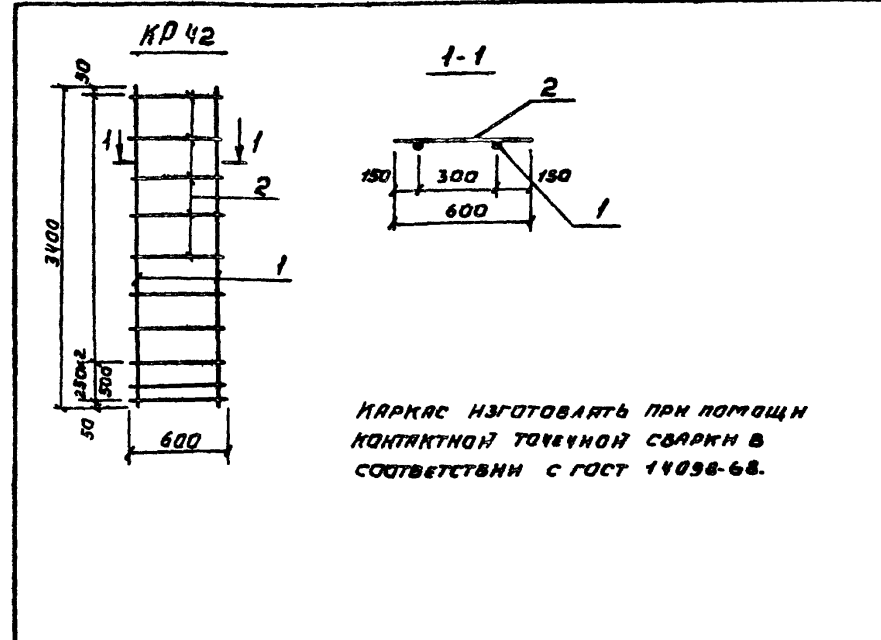
Мин. и подл. П. С. Г. И. И.



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КР 40		
	1			Ф22 А ГОСТ 5781-75; e=4950	2	30,2 кг
	2			Ф8А ГОСТ 5781-75; e=470	13	4,0 кг
				КР 41		34,2 кг
	3			Ф22 А ГОСТ 5781-75; e=3400	4	40,8 кг
	4			Ф8А ГОСТ 5781-75; e=480	10	2,0 кг
						42,8 кг

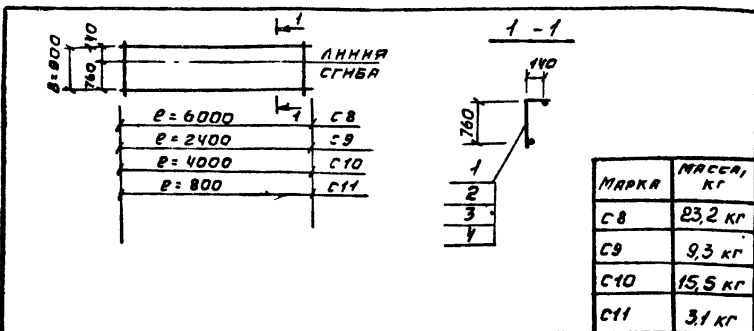
ТП903-1-170		КЖИ-КР 40; КР 41	
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
Р		МАССА	МАСШТ.
		34,2 кг	Б/м
		42,8 кг	
КР 40; КР 41			
ИСПОЛН. ПОЛИКАРПОВА		АНСТ	
РУК. ГР. СОРОКИНА		ЛИСТОВ	
ГЛАВ. КОНСТ. ГОЛЫДЕНШИНА			
НАЧ. ОТД. ГИИ		САИТЕХПРОЕКТ	



КАРКАС ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				КР 42		
	1			Ф22 А ГОСТ 5781-75; e=3000	2	20,4 кг
				Ф8А ГОСТ 5781-75; e=600	10	8,4 кг

ТП903-1-170		КЖИ-КР 42	
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.
КАРКАС ПЛОСКИЙ			
Р		МАССА	МАСШТ.
		22,8 кг	Б/м
КР 42			
ИСПОЛН. ПОЛИКАРПОВА		АНСТ	
РУК. ГР. СОРОКИНА		ЛИСТОВ	
ГЛАВ. КОНСТ. ГОЛЫДЕНШИНА			
НАЧ. ОТД. ГИИ		САИТЕХПРОЕКТ	



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С8</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМАТУРНАЯ $\frac{230/150/5/3}{\phi=600; \rho=1500}$	1	23,2 кг
				<u>С9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	ГОСТ 8478-66	СЕТКА АРМАТУРНАЯ $\frac{240/150/5/3}{\phi=600; \rho=240}$	1	9,3 кг
				<u>С10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	"	СЕТКА АРМАТУРНАЯ $\frac{480/150/5/3}{\phi=600; \rho=400}$	1	15,5 кг
				<u>С11</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		4	"	СЕТКА АРМАТУРНАЯ $\frac{230/150/5/3}{\phi=600; \rho=600}$	1	3,1 кг

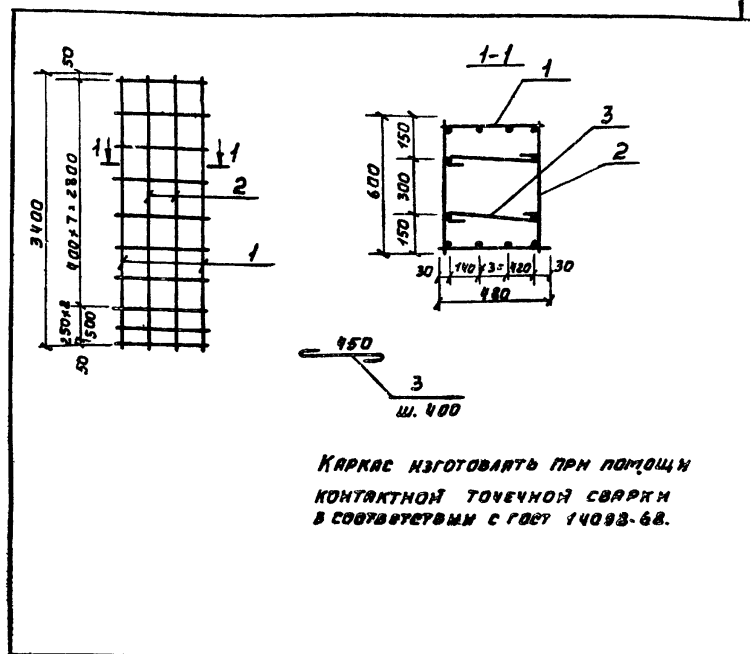
ТП 903-1-170 КЖИ С8; С9; С10; С11

Исполн.	Рук.пр.	Полн.	Дата
Исполн. Буревич	Рук.пр. Сорокина	Полн. ГИИ	

СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
С8; С9; С10; С11

Лист	Листов
Р	Листов

САНТЕХПРОЕКТ



КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14093-68.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>КП 32</u>		
		1	КЖИ-КР40; КР41	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	2	85,6 кг
		2	КЖИ-КР42	ТО ЖЕ КР42	2	45,6 кг
		3	"	ФБЛ ГОСТ 5781-75, $\rho=600$	20	2,4 кг

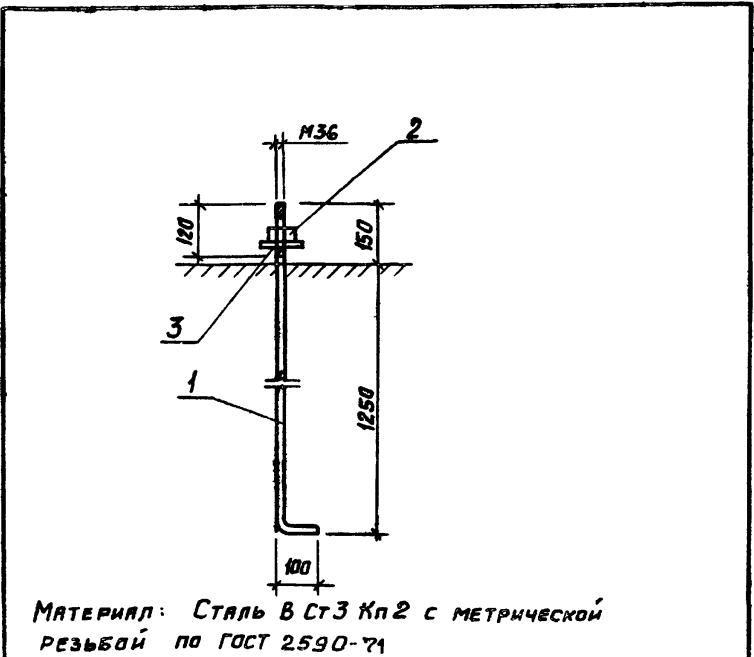
ТП 903-1-170 КЖИ-КП 32

Исполн.	Рук.пр.	Полн.	Дата
Исполн. Буревич	Рук.пр. Сорокина	Полн. ГИИ	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 32

Лист	Листов
Р	133,6

САНТЕХПРОЕКТ



МАТЕРИАЛ: Сталь В Ст3 Кп2 с метрической резьбой по ГОСТ 2590-71

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Ф36 А1 ГОСТ 2590-71	$\ell=1400$	1	11,2 кг
		2	Гайка М36 ГОСТ 5915-70		1	0,01 кг
		3	Шайба М36 ГОСТ 11371-68		1	0,01 кг

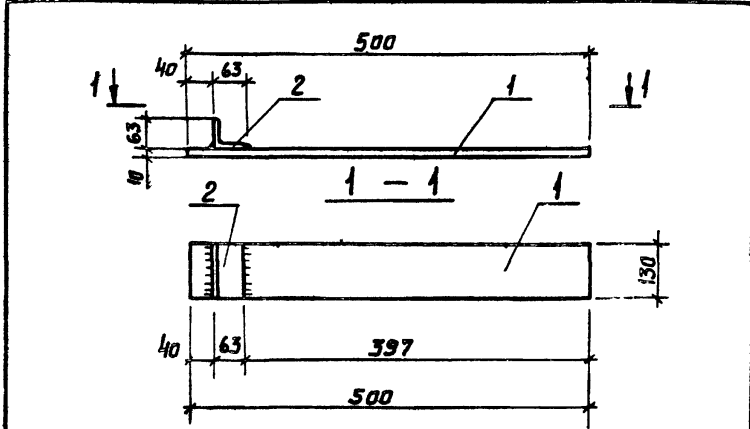
ТП 903-1-170 КЖИ МН5

Исполн.	Рук.пр.	Полн.	Дата
Исполн. Буревич	Рук.пр. Сорокина	Полн. ГИИ	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

Лист	Листов
Р	11,22

САНТЕХПРОЕКТ



1. МАТЕРИАЛ: Сталь В Ст3 Кп2
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 по ГОСТ 9467-60 $h_{ш}=6$ мм.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	-130x14 ГОСТ 103-75	$\rho=500$	1	7,1 кг
		2	L63x6 ГОСТ 8509-72	$\ell=130$	1	0,8 кг

ТП 903-1-170 КЖИ МС1

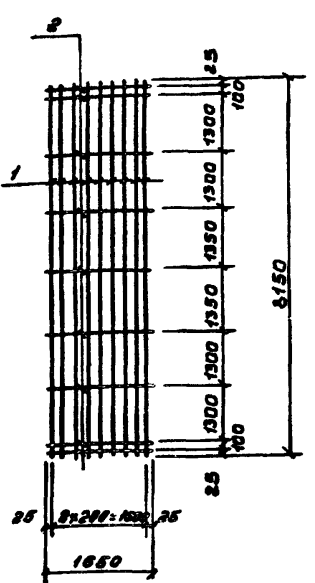
Исполн.	Рук.пр.	Полн.	Дата
Исполн. Буревич	Рук.пр. Сорокина	Полн. ГИИ	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС1

Лист	Листов
Р	8,0 кг

САНТЕХПРОЕКТ

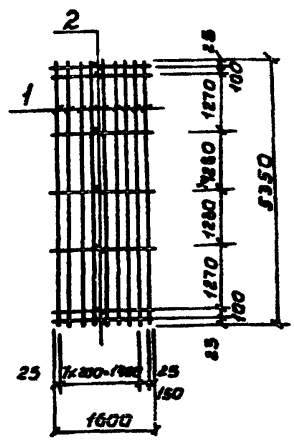
МАШОМ 11



СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			φ16 А ГОСТ 5781-75; с-8150	9	116,0 кг
Б.Ч.	2			φ8 А ГОСТ 5781-75; с-1650	9	6,0 кг

ТП 903-1-170		КЖИ-С1	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИСПОЛН.	Б.ДРЕВНУ	С.У.	
Р.У.К. Г.Р.	СОРОКИНА	С.У.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ГОЛЫШЕННИКОВ	С.У.	
НАЧ. ОТД.	ГНН	С.У.	
СЕТКА		АНТЕР	МАССА
АРМАТУРНАЯ С1		Р	126,0 кг 1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1
САИТЕХПРОЕКТ			



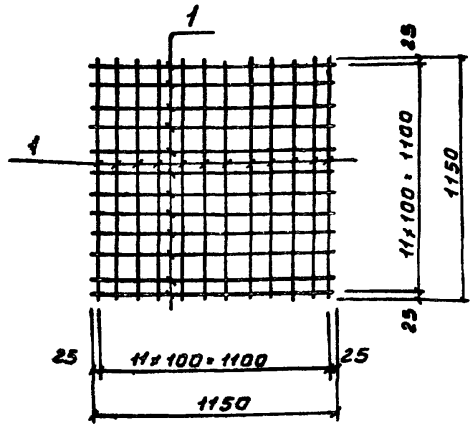
СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68 ГОСТ 10922-75 И СН 393-69.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			φ16 А ГОСТ 5781-75; с-5350	9	76,0 кг
Б.Ч.	2			φ8 А ГОСТ 5781-75; с-1600	7	4,5 кг

ТП 903-1-170		КЖИ-С2	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИСПОЛН.	Б.ДРЕВНУ	С.У.	
Р.У.К. Г.Р.	СОРОКИНА	С.У.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ГОЛЫШЕННИКОВ	С.У.	
НАЧ. ОТД.	ГНН	С.У.	
СЕТКА		АНТЕР	МАССА
АРМАТУРНАЯ С2		Р	80,5 кг 1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1
САИТЕХПРОЕКТ			

АЛБОВОМ 17

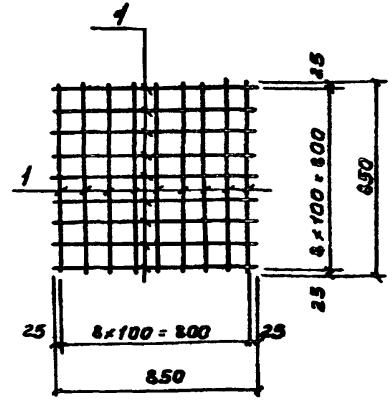
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-170



СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			φ10 А ГОСТ 5781-75; с-1150	24	17,0 кг

ТП 903-1-170		КЖИ-С3	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИСПОЛН.	Б.ДРЕВНУ	С.У.	
Р.У.К. Г.Р.	СОРОКИНА	С.У.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ГОЛЫШЕННИКОВ	С.У.	
НАЧ. ОТД.	ГНН	С.У.	
СЕТКА		АНТЕР	МАССА
АРМАТУРНАЯ С3		Р	17,0 кг 1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1
САИТЕХПРОЕКТ			



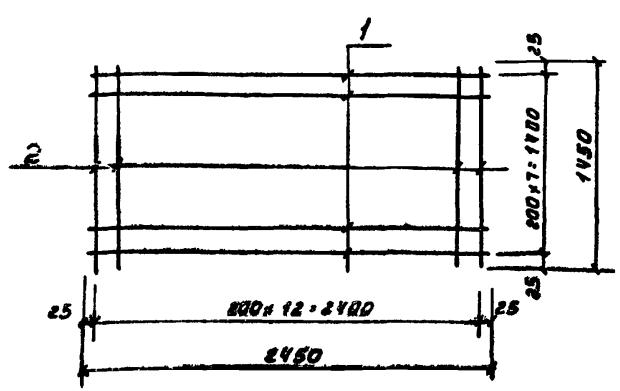
СЕТКУ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 И СН 393-69.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			φ10 А ГОСТ 5781-75; с-850	18	9,5 кг

ТП 903-1-170		КЖИ-С4	
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
ИСПОЛН.	Б.ДРЕВНУ	С.У.	
Р.У.К. Г.Р.	СОРОКИНА	С.У.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ГОЛЫШЕННИКОВ	С.У.	
НАЧ. ОТД.	ГНН	С.У.	
СЕТКА		АНТЕР	МАССА
АРМАТУРНАЯ С4		Р	9,5 кг 1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1
САИТЕХПРОЕКТ			

Альбом 17

Титулов проект 903-1-170



СЕТКУ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.
И СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
	1		φ8A I ГОСТ 5781-75; С=2450	8	7,7 кг	
	2		φ16A II ГОСТ 5781-75; С=1450	13	31 кг	

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

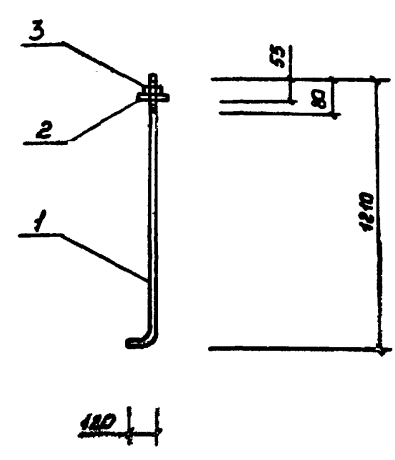
ИСПОЛ. СОРОКИНА С.В.
СТ. НИЖ. КОСТИН А.В.
РУК. ГР. СОРОКИНА С.В.
П. КОНСТ. КОЛЫШЕНКО В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

ТП 903-1-170 КЖИ-С5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-5

АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Р	38,7 кг	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

САИТЕХПРОЕКТ



МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗп2 С
МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 2590-71.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
ВУ	1		φ30 ГОСТ 2590-71; С=1350	1	8,40 кг	
У	2		ШАНГА М30 ГОСТ 4321-68	1	1,80 кг	
У	3		ГЯНКА М30 ГОСТ 5915-70	1	0,22 кг	

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИСПОЛ. СМЕРНОВА С.В.
РУК. ГР. СОРОКИНА С.В.
П. КОНСТ. КОЛЫШЕНКО В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

ТП 903-1-170 КЖИ-А-1

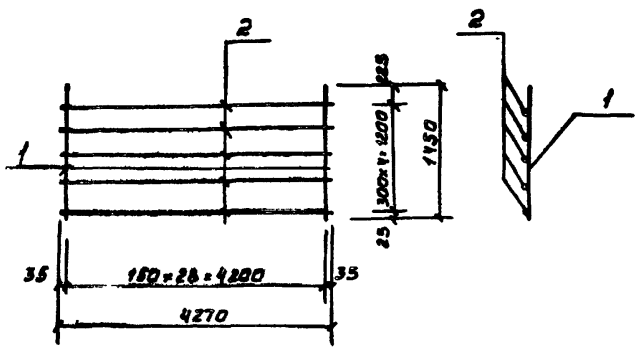
БОЛТ АНКЕРНЫЙ А-1

АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Р	10,42 кг	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

САИТЕХПРОЕКТ

Альбом 17

Титулов проект 903-1-170



СЕТКУ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68
И СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
	1		φ10A II ГОСТ 5781-75 С=1450	29	26,1 кг	
	2		φ6A I ГОСТ 5781-75 С=4270	5	4,7 кг	

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

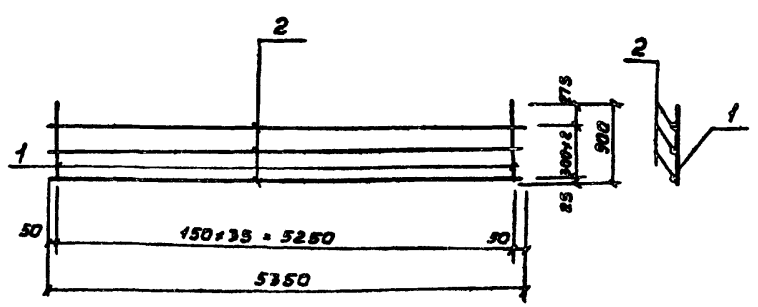
ИСПОЛ. НИКИФОРОВА И.В.
РУК. ГР. СОРОКИНА С.В.
П. КОНСТ. КОЛЫШЕНКО В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

ТП 903-1-170 КЖИ-С-6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-6

АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Р	30,8 кг	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

САИТЕХПРОЕКТ



СЕТКУ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68
И СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
	1		φ10A II ГОСТ 5781-75 С=900	36	18,4 кг	
	2		φ6A I ГОСТ 5781-75 С=5350	3	3,5 кг	

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ИСПОЛ. НИКИФОРОВА И.В.
РУК. ГР. СОРОКИНА С.В.
П. КОНСТ. КОЛЫШЕНКО В.В.
НАЧ. ОТД. ГИИ

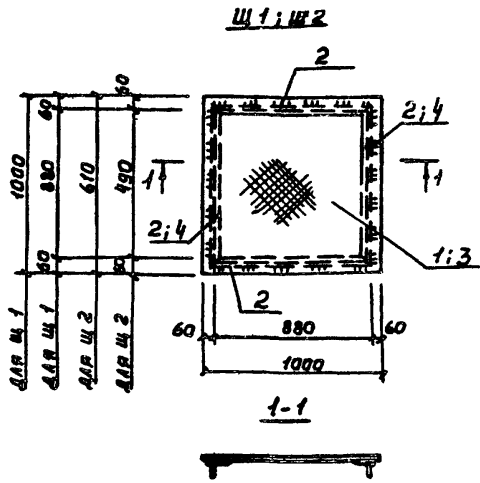
ТП 903-1-170 КЖИ-С-7

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-7

АНТЕР	МАССА	МАСШТ.
Р	22,9 кг	Б/М
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

САИТЕХПРОЕКТ

ПРОЕКТ 903-1-170



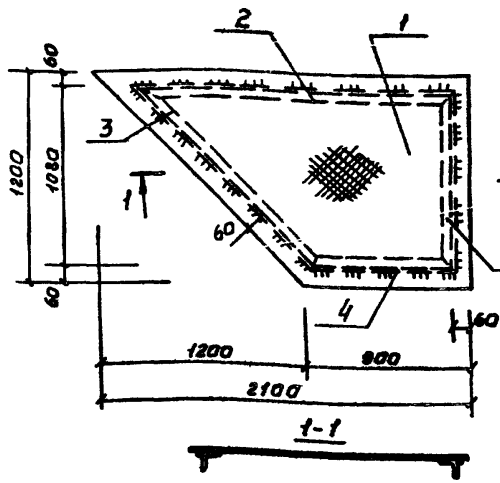
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ
ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА
3-42 ГОСТ 9467-75
СВАРНОЙ ШОВ
h = 4 мм.

Материал	Масса, кг
Щ1	51,0
Щ2	32,1

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Щ 1						
ДЕТАЛИ						
БУ	1			РИФЛЕТ. ГОСТ 8568-77 1000x1000	1	42,3 кг
"	2			L 40x4 ГОСТ 8509-72, e = 880	4	8,7 кг
Щ 2						
ДЕТАЛИ						
БУ	3			РИФЛЕТ. ГОСТ 8568-77 1000x610	1	25,4 кг
"	2			L 40x4 ГОСТ 8509-72, e = 880	2	4,3 кг
"	4			L 40x4 ГОСТ 8509-72, e = 190	2	2,4 кг

ТП903-1-170 КЖИ Щ1; Щ2

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТЫ СТАЛЬНЫЕ Щ1; Щ2	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
						Р	СМ ТАБЛ.	Б/М
ИСПОЛН.	СЕРГЕЕВА				САИТ ЕХПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	БОРОКНИНА							
ГЛАВ. КОНСТР.	БОЛДЕНШИНА							
НАЧ. ОТД.	ГМН							

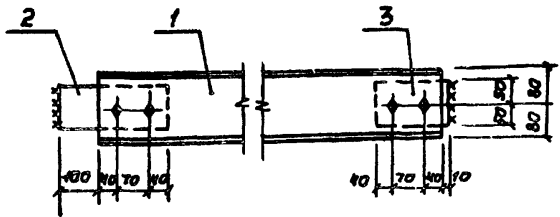


СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ
ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 3-42
ГОСТ 9467-75.
СВАРНОЙ ШОВ
h = 4 мм.

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Щ 3						
ДЕТАЛИ						
БУ	1			РИФЛЕТ. ГОСТ 8568-77 2100x1200	1	76,1 кг
"	2			L 40x4 ГОСТ 8509-72, e = 2000	1	4,8 кг
"	3			L 40x4 ГОСТ 8509-72, e = 1130	1	2,8 кг
"	4			L 40x4 ГОСТ 8509-74, e = 820	1	2,0 кг
"	5			L 40x4 ГОСТ 8509-71, e = 1080	1	2,7 кг

ТП903-1-170 КЖИ - Щ3

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ3	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
						Р	88,4 кг	1:25
ИСПОЛН.	СЕРГЕЕВА				САИТ ЕХПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	БОРОКНИНА							
ГЛАВ. КОНСТР.	БОЛДЕНШИНА							
НАЧ. ОТД.	ГМН							

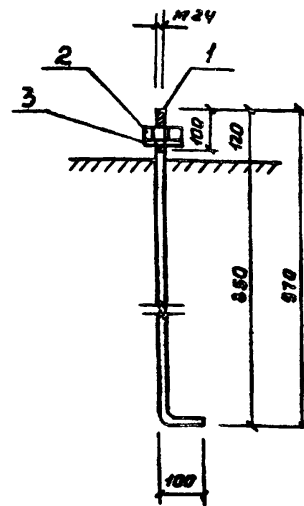


СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 3-42
ГОСТ 9467-75.

Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН1						
ДЕТАЛИ						
БУ	1			Ш16 ГОСТ 8239-72, e = 2040	1	32,4 кг
"	2			Б-10x100 ГОСТ 82-70, e = 250	1	2,0 кг
"	3			Б-10x100 ГОСТ 103-76, e = 160	1	1,3 кг

ТП903-1-170 - КЖИ - МН1

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ МН1	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
						Р	35,7 кг	1:10
ИСПОЛН.	СЕРГЕЕВА				САИТ ЕХПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	БОРОКНИНА							
ГЛАВ. КОНСТР.	БОЛДЕНШИНА							
НАЧ. ОТД.	ГМН							



МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВСт5кп2 С МЕТРИЧЕСКОЙ
РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 2590-71.

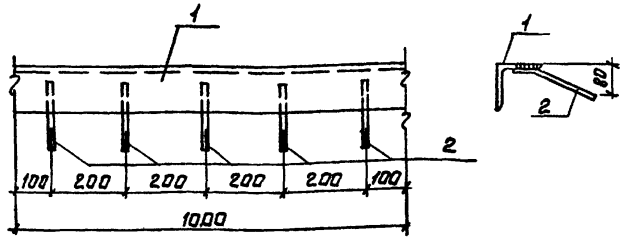
Ряд	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН2						
ДЕТАЛИ						
БУ	1			Ф24x1 ГОСТ 2590-71 e = 1070	1	4,15 кг
"	2			Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	0,01
"	3			Шайба М24 ГОСТ 1371-68	1	0,01

ТП903-1-170 КЖИ - МН2

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	ЛИСТ	МАССА	МАСШ.
						Р	4,17 кг	1:10
ИСПОЛН.	БЗДРЕВНУХОВА				САИТ ЕХПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РУК. ГР.	БОРОКНИНА							
ГЛАВ. КОНСТР.	БОЛДЕНШИНА							
НАЧ. ОТД.	ГМН							

ИЗДЕЛИЕ

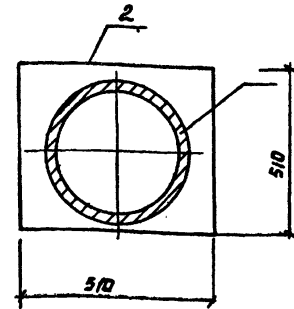
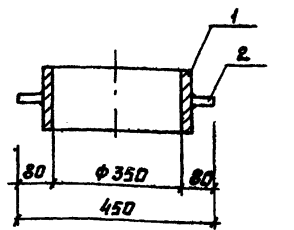
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЛИСТЫ И ДАТА



ФОРМ.	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
	1			L100x10 ГОСТ 8509-72 L=1000	1	15,1 кг
	2			φ 80 ГОСТ 5781-75; L=200	5	0,5

ТП 903-1-170 КЖИ-МН3

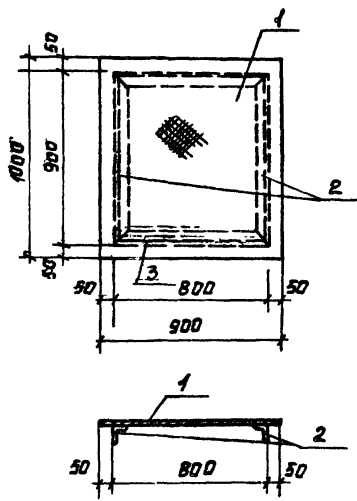
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
				МН3	Р	15,7 кг	1:10
Исполн. Сорокина Л.В.					ЛИСТ		ЛИСТОВ
Рук. гр. Сорокина Л.В.					САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст. Ольшанский Г.В.							
Изнач. отд. ГИИ							



ФОРМ.	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
	1			φ 8 x 510 ГОСТ 82-70 L=510	1	31,0 кг
	2			ТРУБА φ 350; ГОСТ 82-70	1	4,4 кг

ТП 903-1-170 -КЖИ-МН54

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
				МН4	Р	35,0	
Исполн. Сорокина Л.В.					ЛИСТ		ЛИСТОВ
Рук. гр. Сорокина Л.В.					САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст. Ольшанский Г.В.							
Изнач. отд. ГИИ							

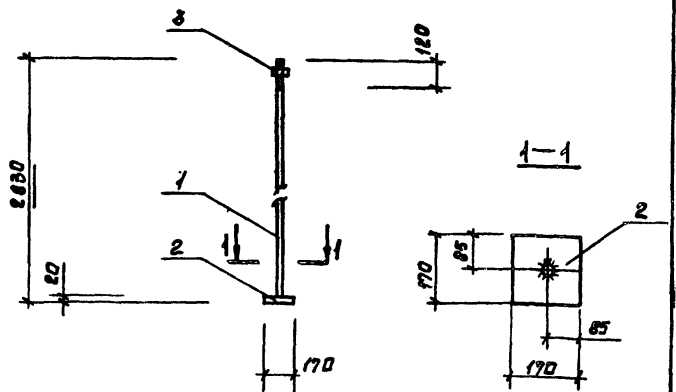


ФОРМ.	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	1			СТ. РАМН-Б-5мм ГОСТ 8568-77 900x1000	1	38,1 кг
	2			L40x4 ГОСТ 8509-72 L=900	2	4,34
	3			L40x4 ГОСТ 8509-72 L=800	2	3,86

1. МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42. ТОЛЩИНА ШВОВ 5 мм.

ТП 903-1-170 КЖИ-Щ-4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
				ЩИТ СТАЛЬНОЙ Щ-4.	Р	46,3	
Исполн. Сорокина Л.В.					ЛИСТ		ЛИСТОВ
Рук. гр. Сорокина Л.В.					САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст. Ольшанский Г.В.							
Изнач. отд. ГИИ							



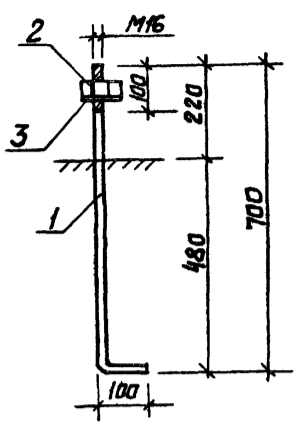
МАТЕРИАЛ - СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ Кп2 с метрической резьбой по ГОСТ 2590-71.
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 по ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА ШВ = 8 мм.

ФОРМ.	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ 56 ГОСТ 2590-71, L=280	1	34,50 кг
"	2			Б-20x170 ГОСТ 103-76, L=170	1	4,34 кг
"	3			Гайка М 56 ГОСТ 5915-70	1	0,41 кг

ТП 903-1-170 КЖИ-А-2

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ИЛИ ДОП. ЛИСТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
				БОЛТ ЯНКЕРНЫЙ А-2	Р	39,45 кг	5/м
Исполн. Смирнова С.В.					ЛИСТ		ЛИСТОВ
Рук. гр. Сорокина Л.В.					САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст. Ольшанский Г.В.							
Изнач. отд. ГИИ							

ПЛАН
ПРОЕКТ 903-1-170



МАТЕРИАЛ : СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2
С МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ПО ГОСТ 2590-71

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ
				ДЕТАЛИ		
		1		Ф 16 А1 ГОСТ 2590-71 L=1070	1	1,1 кг
		2		ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг
		3		ШАЙБА М16 ГОСТ 11371-68	1	0,1 кг

ТП 903-1-170 КЖИ-А3

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТЕР.	МАССА	МАСШТ.
					Р	1,3 кг	1:10
Исполн. БУДРЕВЧУХ					Лист Листов		
Рук. гр. СОРОКИНА					САНТЕХПРОЕКТ		
Гл. конст. ГОЛЬДЕНШИЦ							
Нач. отд. ГИМ							

