

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903 - 1 - 170

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами КВ-2Б-14С
ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ОТКРЫТАЯ
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

Альбом XIX
часть 2

16411 - 20

ЦЕНА 4-71

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОИ СССР**

Москва, А-44, Сивильев ул., 28

Сдано в печать № 1880.
1989 Тираж 750

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-170

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ КЕ-25-14С

ОТОПИТЕЛЬНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ-ОТКРЫТАЯ

ТОПЛИВО- КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	№ АЛЬБОМОВ	НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ
	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		АВТОМАТИЗАЦИЯ
I	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ	XV	СХЕМЫ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ И ВНЕШНИХ ПРОВОДКОК. ПЛАНЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ. БЛОКИ МЕСТНЫХ ПРИБОРОВ
4.1.2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	XVI	ОБЩИЕ ВИДЫ
II	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ КОТЕЛЬНОЙ.	XVII	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ
III	СООРУЖЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ		САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
IV	ЧЕРТЕЖИ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТОПЛИВОПОДАЧИ	XVIII	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		МЕХАНИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТА
V	КОМПОНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ КОТЕЛЬНОЙ	XIX	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ. САМТЕХНИКА.
	ОБЩЕКОТЕЛЬНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ	4.1,2,3	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
VI	КОТЛОАГРЕГАТ /ТОПЛИВО- КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ/	XX	ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКАЯ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
VII	ОБЩИЕ ВИДЫ НЕСТАНДАРТНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ	XXI	МЕХАНИЗАЦИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ /ВСЕ ЧАСТИ/
VIII	ВОДОПОДГОТОВКА	XXII	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ КОТЕЛЬНОЙ И ШЛАКОЗОЛУЩАНИЯ
IX	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ИЗ Т.П. 903-1-153/	XXIII	АВТОМАТИЗАЦИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРИБОРЫ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ. ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ
	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	XXIV	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ИЗ Т.П. 903-1-153/
X	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ КОТЕЛЬНОЙ	XXV	ЭКОНОМИКА ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ
XI	ЩИТЫ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЯ КОТЕЛЬНОЙ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ		СМЕТЫ
XXII	СХЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ КОТЕЛЬНОЙ	XXVI	СВОДКА ЗАТРАТ И СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ КОТЕЛЬНОЙ
XXIII	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ ТОПЛИВОПОДАЧИ.	XXVII	СМЕТЫ НА ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ, САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ КОТЕЛЬНОЙ.
XXIV	ЩИТЫ СИЛОВОЕ УПРАВЛЕНИЯ ТОПЛИВОПОДАЧИ. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ	4.1,2	
		XXVIII	ТОПЛИВОПОДАЧА
		XXIX	СКЛАД РЕАГЕНТОВ /ИЗ Т.П. 903-1-153/

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 907-2-216. ДЫМОВАЯ ТРУБА
H=50м, D=30м И ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-51 СТАЛЬНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИН-
ДРИЧЕСКИЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 300м³.

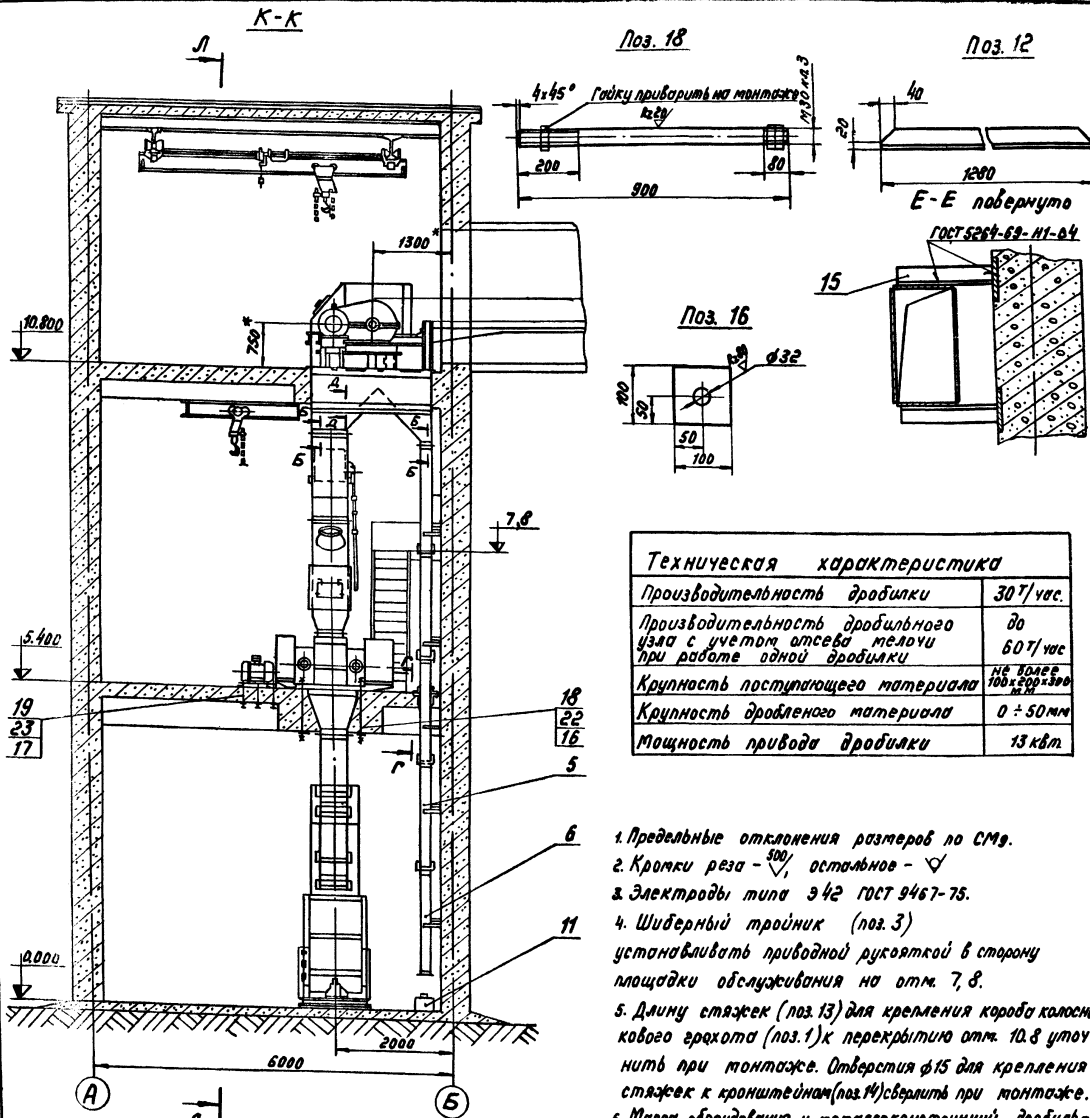
РАЗРАБОТАН
ГПИ САМТЕХПРОЕКТ
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
ГПИ СОЮЗПРОМЕХАНИЗАЦИЯ
МИНТЯЖМАШ СССР

главный инженер института
главный инженер проекта

АЛЬБОМ XIX 42

Гнущов А.Н.
Ройзман Б.М.

УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГПИ САМТЕХПРОЕКТ
ПРИКАЗ №217 ОТ 28/ХII/1979 г.



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примеч.
28		Кран подвесной 5т-45 ГОСТ 7413-63 Длина пролета 4,3м. Высота подъема ручной тали с червячным механизмом 12м. Q=5т	1	745	445 Крановый редуктор крановый 30000
27		Таль передвижная червячная 5 ГОСТ 1106-74	1	150	150
26		Дробилка двухвалковая АДЗ-4, левое исполнение	1	4655	4655 Исполнит- ельско- машин- вод
25		Дробилка двухвалковая АДЗ-4; правое исполнение	1	4655	4655
24		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	248	0,017	4,22
23		Гайка М22.5 ГОСТ 5915-70	18	0,11	1,98
22		Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70	12	0,23	2,76
21		Болт М12х30,46 ГОСТ 7798-70	248	0,046	10,46
20		Резина резиновая 5Т-М ГОСТ 7338-77 60х27х400	1	13,5	13,5 для укладки на диаметр
19		Круц. ст.3 ГОСТ 2590-71 6-33 ГОСТ 2590-71	6	1,5	9
18		Круц. ст.3 ГОСТ 2590-71 6-10-10 ГОСТ 19903-74	4	5	20
17		Лист ст.3 ГОСТ 14637-89 6-10-10 ГОСТ 19903-74	6	0,8	4,8
16		Лист ст.3 ГОСТ 14637-89 6-10-10 ГОСТ 19903-74	4	0,8	3,2
15		Цепляк ст.3 ГОСТ 2590-71 6-33 ГОСТ 2590-71	8	1,85	14,8
14		Цепляк ст.3 ГОСТ 2590-71 6-33 ГОСТ 2590-71	16	1	16
13		Цепляк ст.3 ГОСТ 2590-71 6-33 ГОСТ 2590-71	8	17	136
12		Цепляк ст.3 ГОСТ 2590-71 6-33 ГОСТ 2590-71	2	7,3	14,6
11	Лист 103	Ящик для металлических отходов	1	9	9
10	Лист 44	Патрубок типа II	1	6,8	6,8
9	Лист 44	Патрубок типа I	1	22,4	22,4
8	Лист 111	Воронка нижняя типа II	1	176	176
7	Лист 110	Воронка нижняя типа I	1	240	240
6	Лист 109	Воронка типа II	2	91	182
5	Лист 109	Воронка типа I	3	90	270
4	Лист 108	Воронка	2	43	86
3	Лист 104	Тройник шиберный	1	475	475
2	Лист 103	Грохот колосниковый	2	129	258
1	Лист 101	Короб колосникового грохота	2	327	654

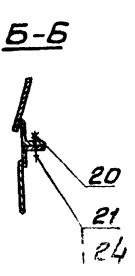
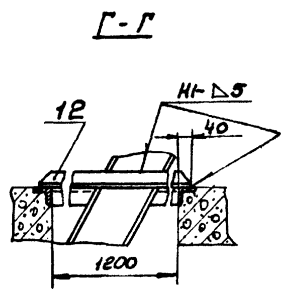
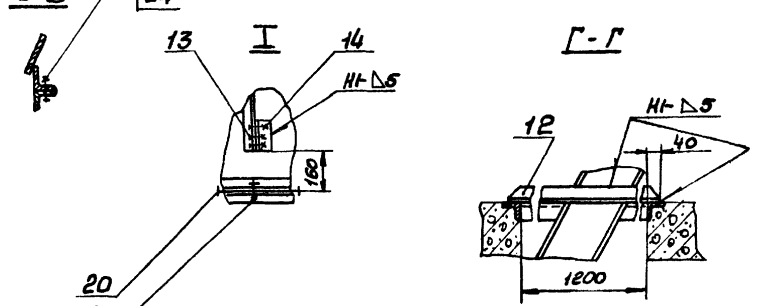
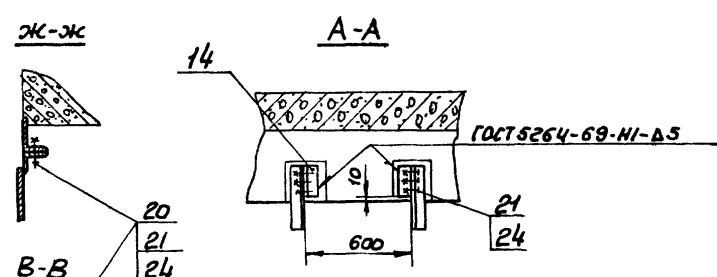
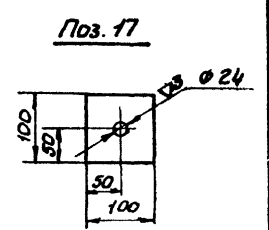
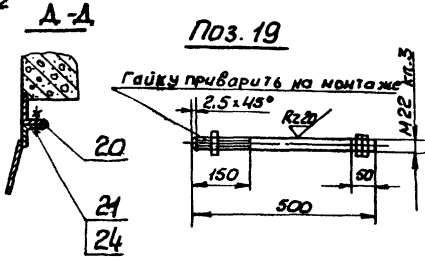
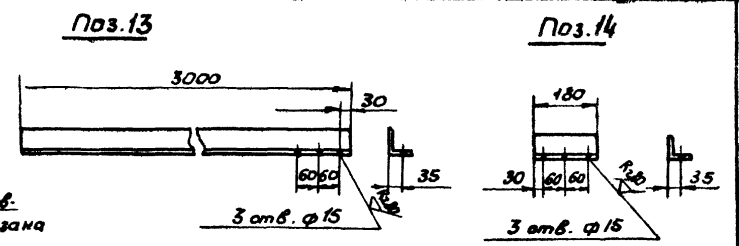
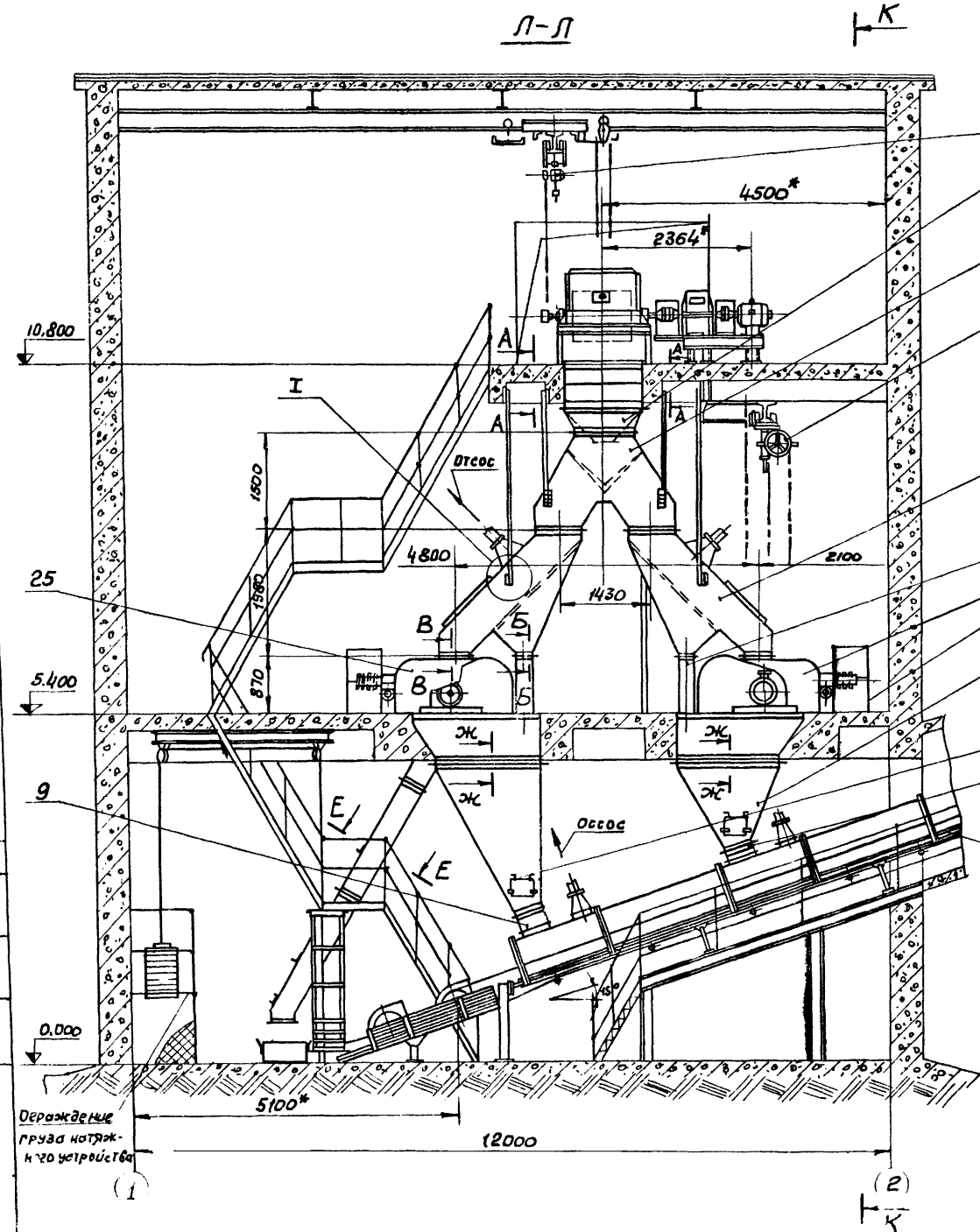
Техническая характеристика	
Производительность дробилки	30 т/час.
Производительность дробильного узла с учетом отсева мелочи при работе одной дробилки	до 60 т/час
Крупность поступающего материала	не более 100х200х300 мм
Крупность дробленого материала	0 ± 50 мм
Мощность привода дробилки	13 кВт

1. Предельные отклонения размеров по СМг.
2. Кромки реза - $\sqrt{}$, остальное - ∇
3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Шиберный тройник (поз.3) устанавливать приводной рукояткой в сторону площадки обслуживания на отм. 7,8.
5. Длину стяжек (поз.13) для крепления короба колосникового грохота (поз.1) к перекрытию отм. 10,8 уточнить при монтаже. Отверстия $\phi 15$ для крепления стяжек к кронштейнам (поз.14) сверлить при монтаже.
6. Масса оборудования и металлоконструкций дробильного устройства - 13390 кг.

Ст. 3-99 ст. альбом XIX ч.1

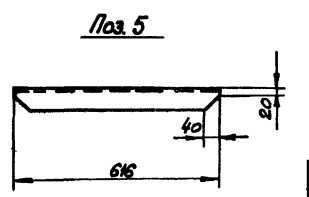
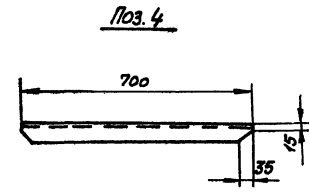
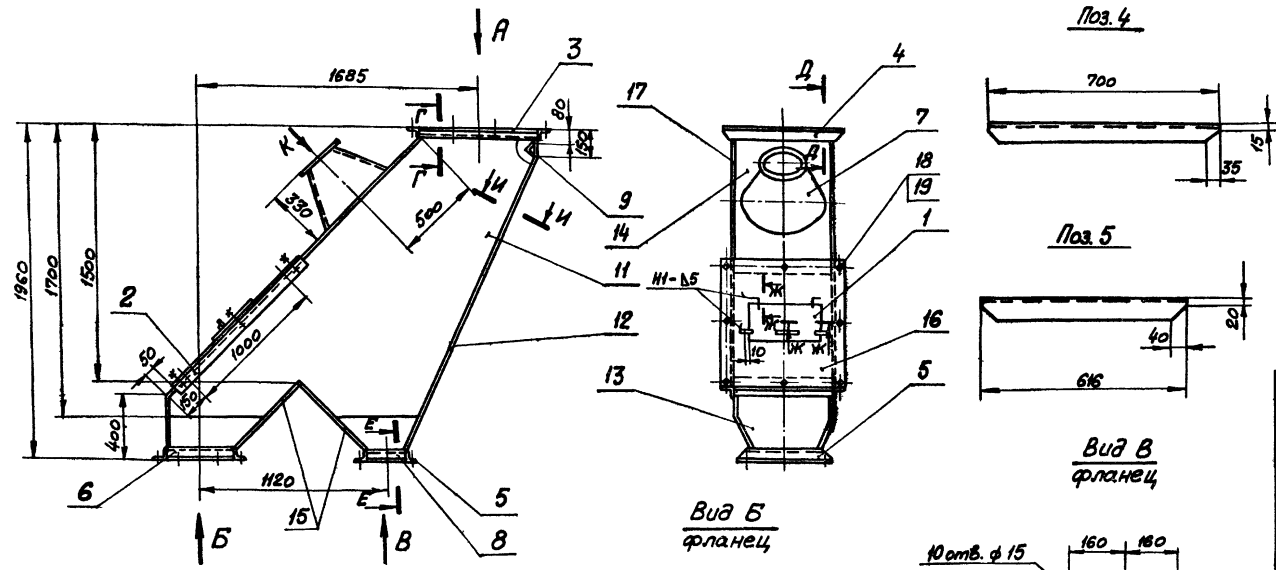
ТП 903-1-170			
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С			
Исполн.	№ докум.	Листы	Листы
Нач. отд.	Кучи	1/1	1/1
Инженер	Кучи	1/1	1/1
Рис. др.	Ройзман	1/1	1/1
Провер.	Ильинский	1/1	1/1
Механик	Бударица	1/1	1/1
Директор	Савицкий	1/1	1/1
Механизация дробильного устройства (начало)		гпк	
		СОЗДАТЕЛЬ МЕХАНИЗАЦИЯ	

Тупової проект 903-1-170 альбом ХІХ ч. 2

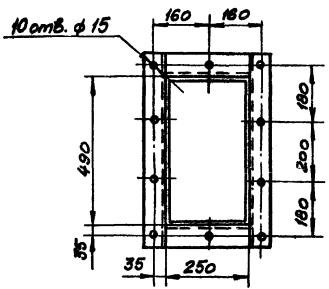


ТП 903-1-170				Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Изм.	Лист	№ докум.	Проект	Дата	Лист	Листов
нач. отв.	Курч				Р	100
в.им.пр.	Курч					
рук.пр.	Ройман					
проб.	Алексеева					
исп.	Бударина					
Адрес:						

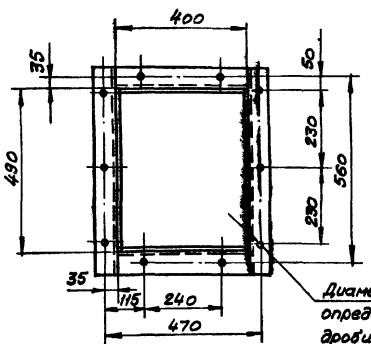
Типовой проект 903-1-170 альбом XIX ч. 2



Вид В
фланец

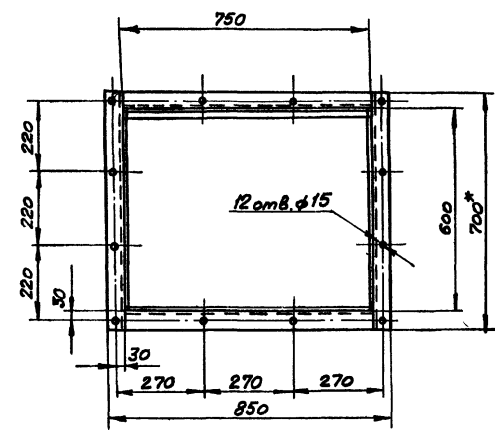


Вид Б
фланец

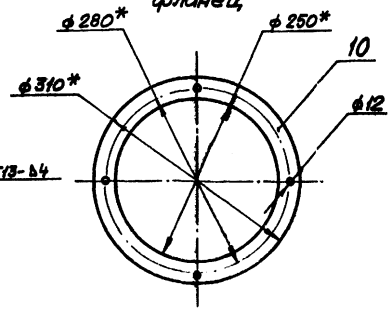


Диаметр отверстий
определить по фланцу
дробилки

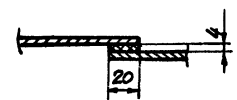
Вид А
фланец



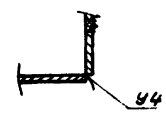
Вид К
фланец



Ж-Ж



И-И (повернуто)



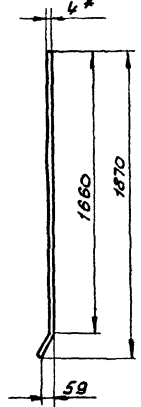
- 1* Размеры для справок.
2. Отверстия φ 15 в дет. поз. 2, 13, 14 размечать по дет. поз. 16.
3. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
4. Кромки реза - V, отверстия - V, остальное - ∇.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
6. Электроды типа Э 42 ГОСТ 9467-75.
7. Масса корпуса - 327 кг.

19	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	4817	486
18	Болт М12×40,46 ГОСТ 7798-70	8	4052	408
17	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	72	72
16	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	22	22
15	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	2	11,5	23
14	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	12	12
13	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	35	35
12	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	35	35
11	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	72	72
10	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	0,5	0,5
9	Уголок Б-30×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	2,2	2,2
8	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	1,4	2,8
7	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	1	6,0	6,0
6	Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	2,3	4,6
5	Уголок Б-30×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4	3,5	14
4	Уголок Б-30×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	2,6	5,2
3	Уголок Б-30×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	2,8	5,6
2	Уголок Б-30×50×5 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	4,9	9
1	Лист 19 Дверца	1	5	5
Поз. Обозначен.	Наименование	Кол.	Мат. Объём	Примечание

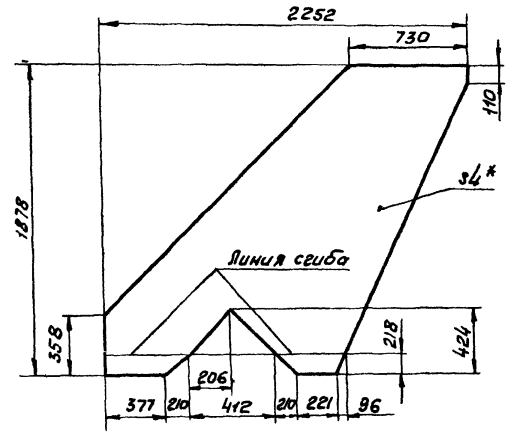
ТП 903-1-170				
Исполнитель	№ докум.	Изд.	Дата	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14 с
Начальник	Курс	Изд.		Лист
Инженер	Курс	Изд.		р 101
Рис. в.р.	Рис. в.р.	Рис. в.р.		ГМН
Проект	Исполнитель	Курс		Короб котельного
Исполн.	Исполн.	Исполн.		устройства (начало)
Исполн.	Исполн.	Исполн.		СОЗДАТЕЛЬ

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

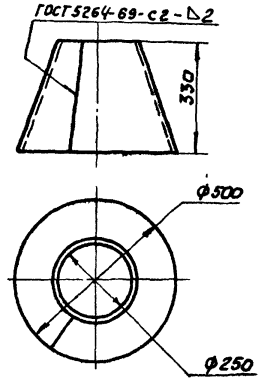
Поз.11
Поз.17 зеркальное отражение поз.11



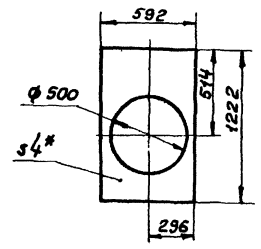
Развертка дет. поз.11/17



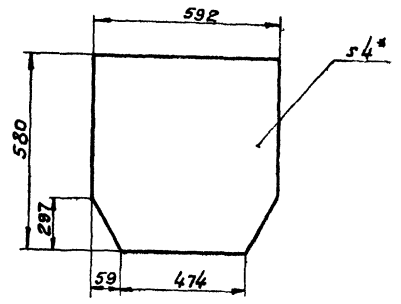
Поз.7



Поз.14

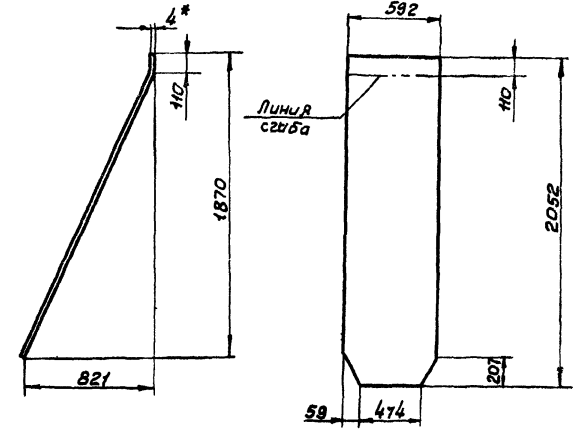


Поз.15

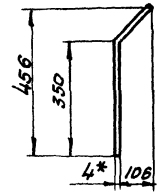


Поз.12

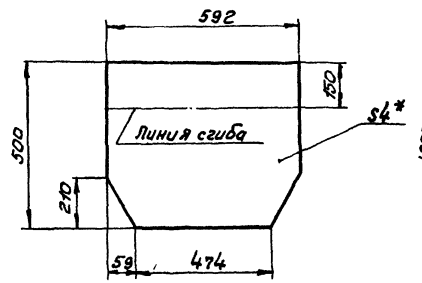
Развертка дет. поз.12



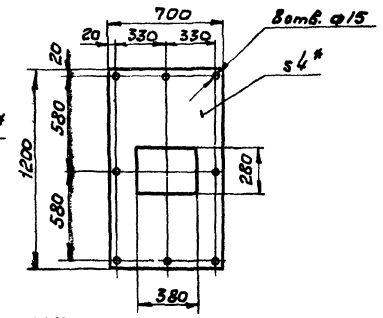
Поз.13



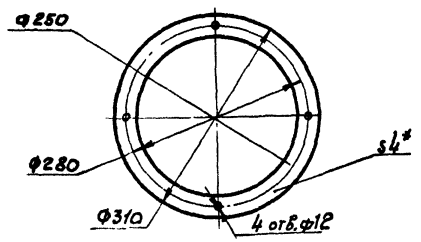
Развертка дет. поз.13



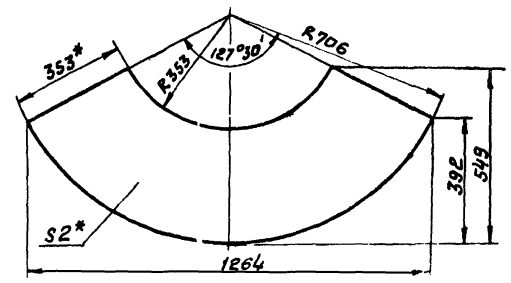
Поз.16



Поз.10



Развертка дет. поз.7

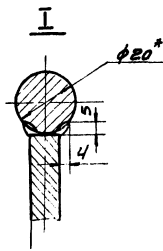
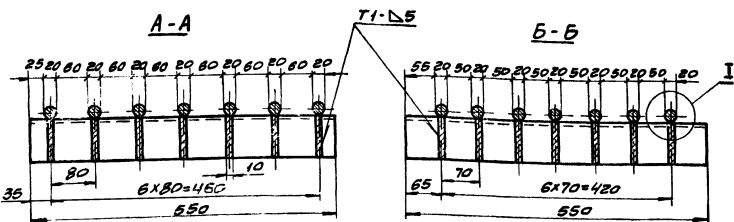
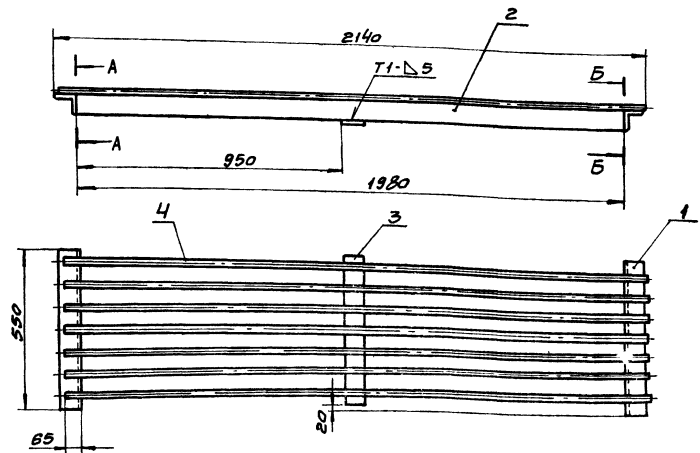


* Размеры для справок.

Сод. по объекту
Листов 10
Лист 10

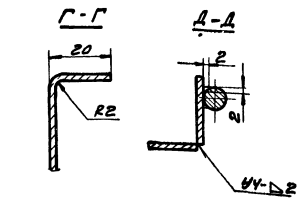
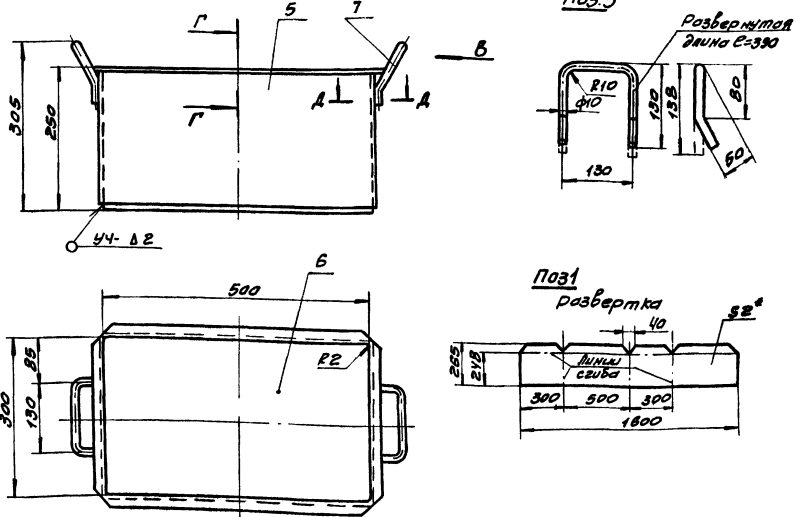
				ТП 903-1-170		
				Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С		
Изм/лист	№ докум	Проект	Дата	Лист	Листов	Листов
Изм. 01	Курч	И.И.И.	11.11.11	Р	102	
Изм. 02	Курч	И.И.И.				
Изм. 03	Рыжов	И.И.И.				
Проект: Алексеев Ю.И.				Короб колосникового		ИПНИ
Исполн: Миронов Ю.И.				грамота (оформление)		СОЮЗПРОМСТАНСТРОИМ
Должн: Рыжов				Лист		

Грозуа колосниковый

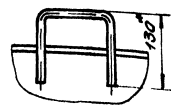


- 1* Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров - см.
- 3 Кронки резца, остальное - √
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-68, кромки мест указанные обр.б.о.
- 5 Электрады типа 342 ГОСТ 9467-75.

Ящик для металлических отходов



Вид В



7	Крыз	В10 ГОСТ 8590-71	см.3 ГОСТ 535-58	2	0,2	0,4
6	Лист	Ст.3 ГОСТ 9903-74	см.3 ГОСТ 18 18-70 300x500	1	2,3	2,3
5	Лист	Ст.3 ГОСТ 9903-74	см.3 ГОСТ 18 18-70 300x500	1	6,3	6,3

Ящик для металлических отходов				9		
4	Крыз	В20 ГОСТ 8590-71	см.3 ГОСТ 535-58	7	5	35
3	Лист	Ст.3 ГОСТ 9903-74	см.3 ГОСТ 18 18-70 500x1000	1	3	3
2	Лист	Ст.3 ГОСТ 9903-74	см.3 ГОСТ 18 18-70 500x1000	7	11,7	84
1	Уголок	Ст.3 ГОСТ 8590-71	см.3 ГОСТ 535-58	2	5	10

Грозуа колосниковый		129
Поз. обознач.	Наименование	Кол. шт. Масса

ТТ 903-1-170		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с	
Вид	Материал	Лист	Листов
Д	103		
Грозуа колосниковый		ГРКИ	
Ящик для металлических отходов		СОВПРОТМЕХАНИЗМА	

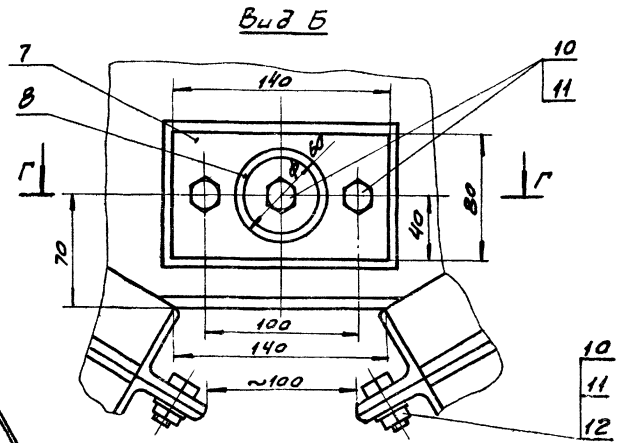
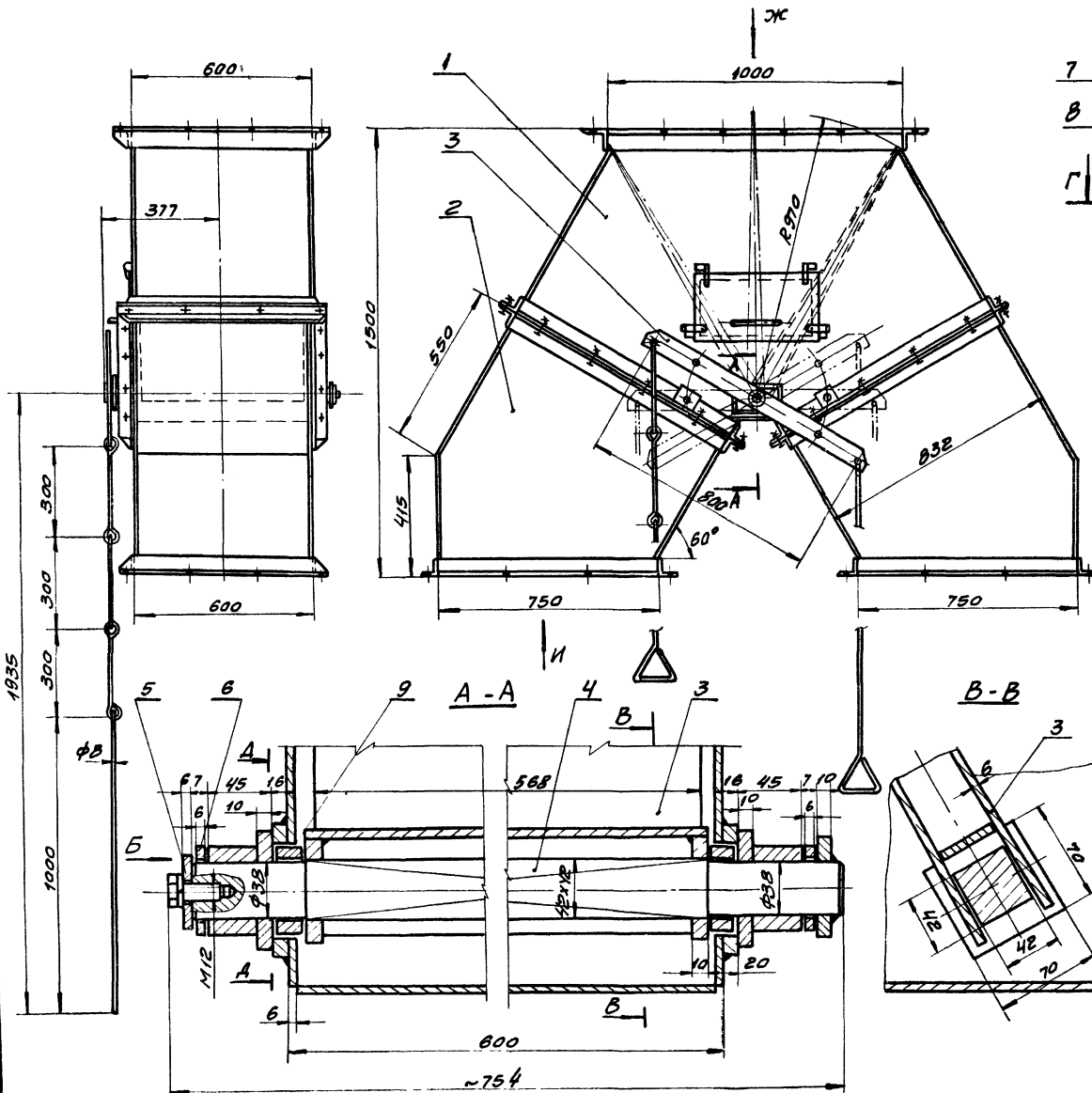
Технический проект 903-1-170 альбом XI 4.2

СВЕДЕЛИЦА

Тупой проект 903-1-170 альбом XIX ч.2

СЕРИЕВАННО

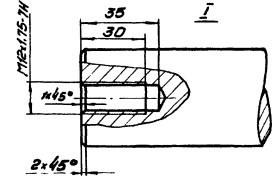
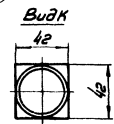
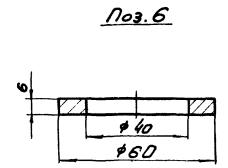
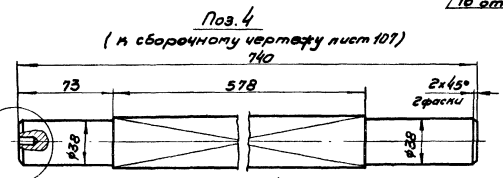
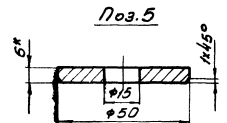
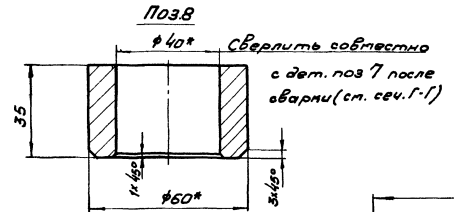
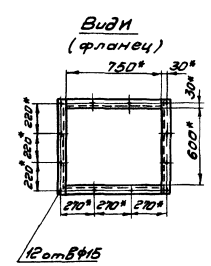
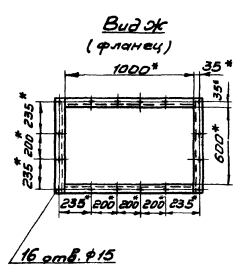
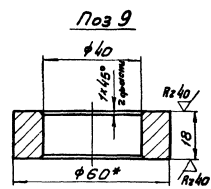
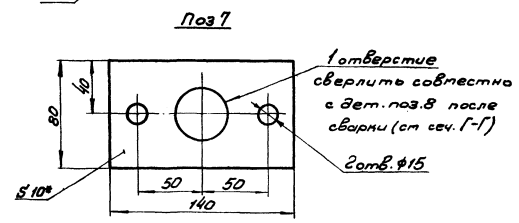
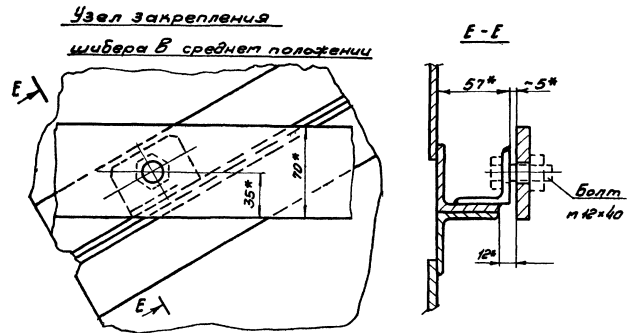
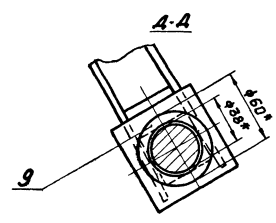
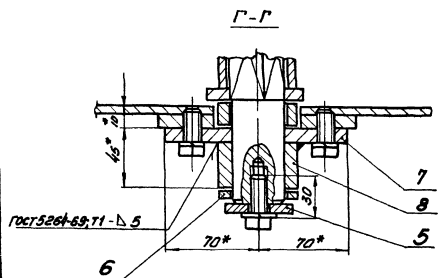
Т.И.Иванов



№з	Лист	Наименование	кп	Мат.Вещь	Примеч.
12		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	32	0,017,054	
11		Шайба 12.851 ГОСТ 6402-70	37	0,002,0122	
10		Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	37	0,012,1,55	
9		Крыз В 80 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58	2	0,22,0,14	
8		Крыз В 80 ГОСТ 2590-71 ст. 3 ГОСТ 535-58	2	0,13,0,86	
7		Лист ст. 3 ГОСТ 14637-69	2	0,09,0,18	
6		Лист ст. 3 ГОСТ 14637-69	2	0,11,0,22	
5		Лист ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	0,01,0,01	
4	Лист 106	Вал с коронным	1	15,5,45,5	
3	Лист 106	шйбер	1	58, 58	
2	Лист 107	Воронка трайника	2	107, 214	
1	Лист 107	Короб трайника	1	183, 183	

ТТ 903-1-170		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с	
Исполн. И.И.Иванов	Проверка И.И.Иванов	Лист 104	Листов
Исполн. К.И.Иванов	Проверка И.И.Иванов	Р 104	
Исполн. В.И.Иванов	Проверка И.И.Иванов	Трайник шйберный (ночал)	
Исполн. М.И.Иванов	Проверка И.И.Иванов	СПОСОБЫ ИХ ИСПОЛНЕНИЯ	

Тиловой проект 903-1-170 альбом X I X ч. 2



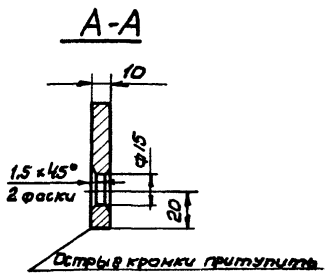
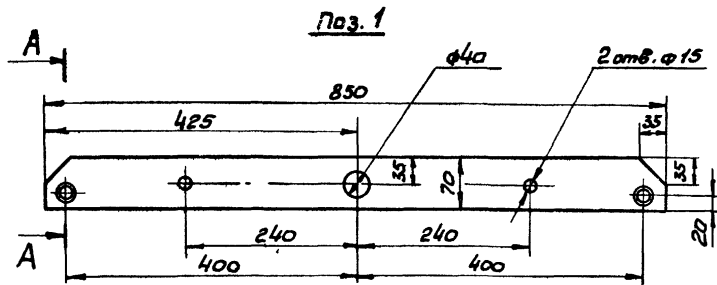
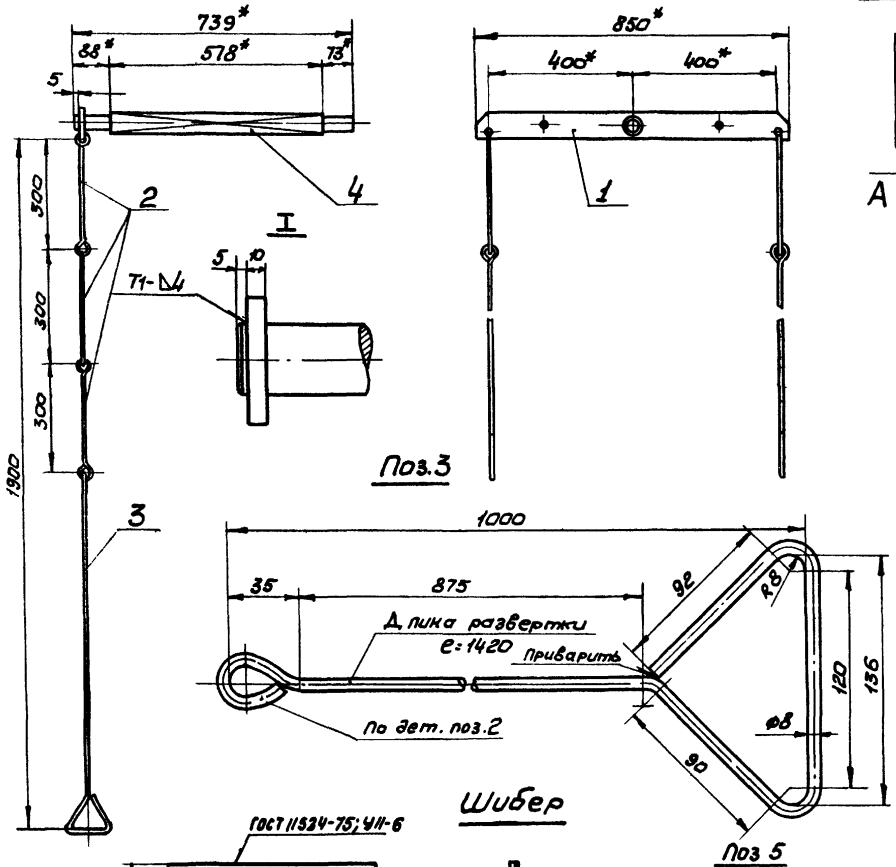
- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СТ 500
3. Кромки реза - V, отверстия - V, остальные - V
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-15
5. Масса тройника - 475 кг.

				ТП 903-1-170	
Изм.	Исполн.	Исполн. дата	Лист	Котельная 4 котлами КЕ-25-14С	
Провер.	Курч.	Исполн.	Лист		
Ин. инж.	Курч.	Исполн.	Р	105	Листов
Инж. г.	Ройдман	Исполн.	Тройник шибера (ломачице)		
Провер.	Курчавина	Исполн.	ТПКК		
Копия	Курчавина	Исполн.	СНЗПРОМТЕХАВИАЦИОН		
Исполн.	Курчавина	Исполн.			

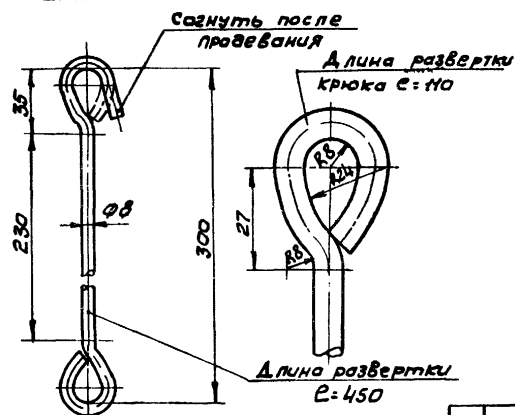
Согласовано	
Исполн.	
Провер.	
Инж. г.	
Провер.	
Копия	

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

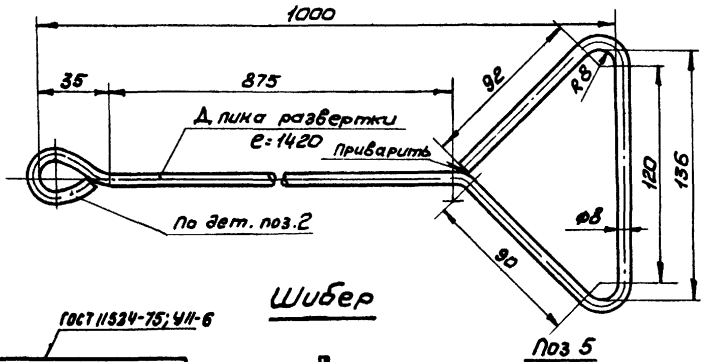
Вал с коромыслом



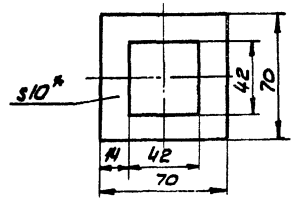
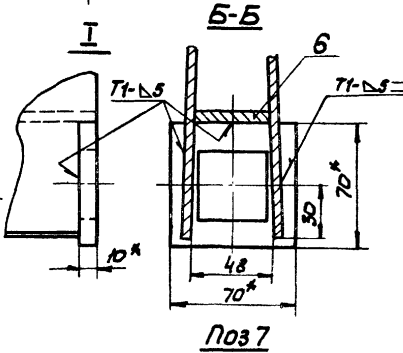
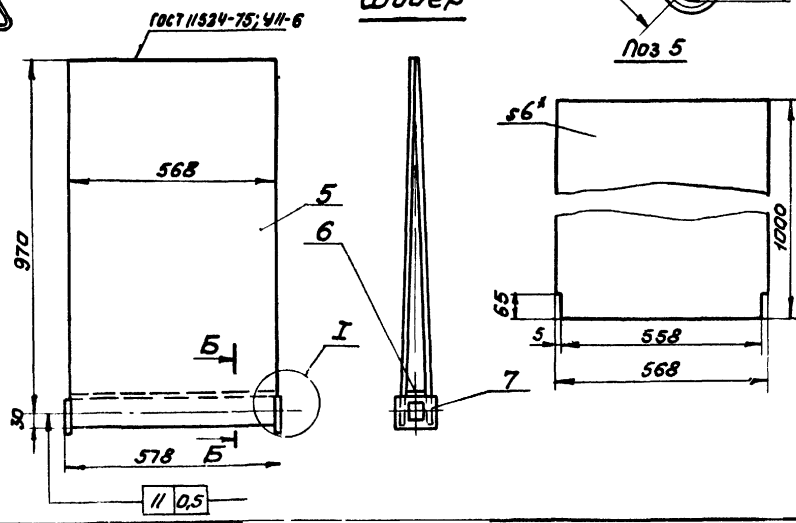
Поз.2



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМЗ
3. Кромки реза - \checkmark , отверстия - \checkmark , остальное - \checkmark
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69 (кроме оговариваемых)
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



Шибер



7	Лист	В-ПМ-10 ГОСТ 18908-74 ст.3 ГОСТ 14637-69	2	0,27	0,54
6	Лист	В-ПМ-6 ГОСТ 18903-74 ст.3 ГОСТ 14637-69	1	1,9	1,9
5	Лист	В-ПМ-6 ГОСТ 18903-74 ст.3 ГОСТ 14637-69	2	21,7	35,4
Шибер			58		
4	Квадрат	В42 ГОСТ 2591-71 ст.3 ГОСТ 535-58	1	8,8	8,8
3	Крыло	В8 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,5	1,5
2	Крыло	В8 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58	3	0,76	0,48
1	Полоса	10x70 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 335-58	1	4,7	4,7
Вал с коромыслом			13,5		
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт	объем Масса
			Примеч.		

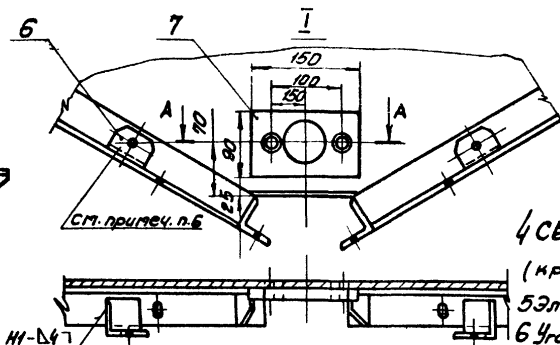
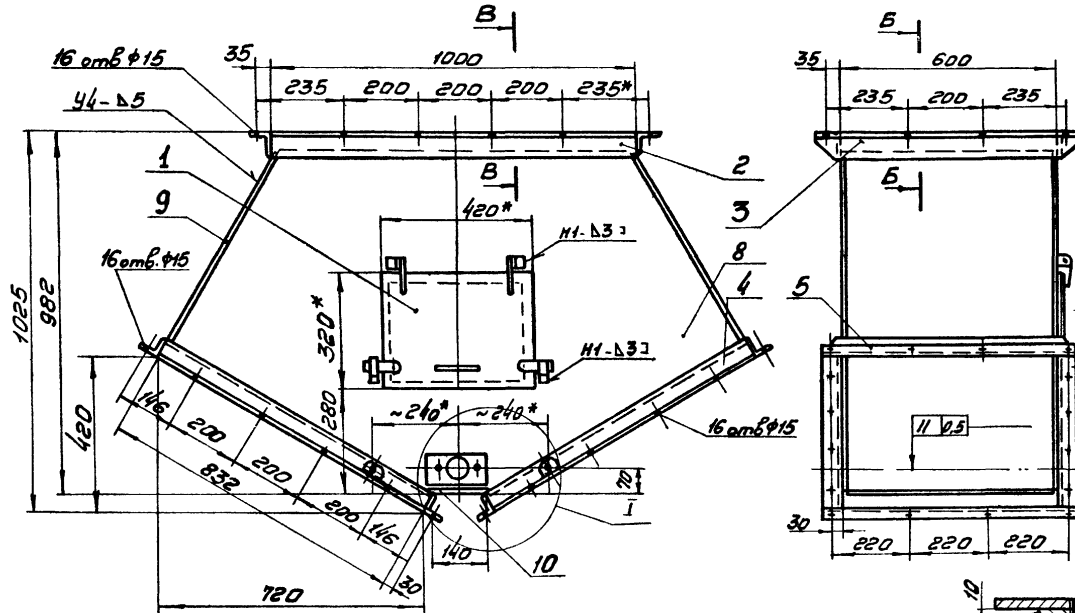
ТП 903-1-170					
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14 с					
Изм. инв.	№ докум.	Прод.	Дата	Лист	Всего
Кот. отд.	Кирч	ЛМ		Р	106
Пл. ин. пр.	Кири	ЛМ		ГПИ	
Рук. пр.	Родман	ЛМ		СОЗДАТЕЛЬ И ИСПОЛНИТЕЛЬ	
Пров.	Бударина	ЛМ		Вал с коромыслом	
Исполн.	Заварова	ЛМ		Шибер	
Должн.	Фамилия	Подв.	Дата		

16.11.20 10

Согласовано
Лист № 1 из 1

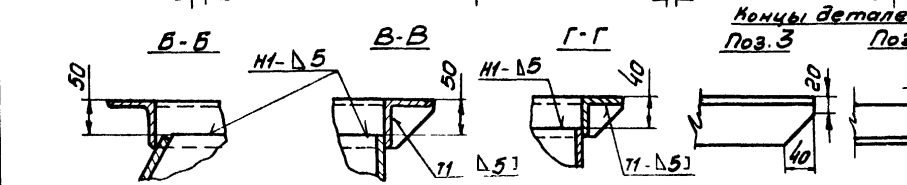
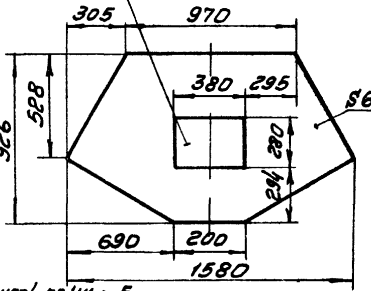
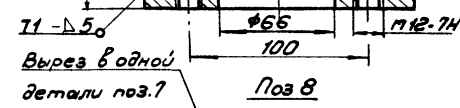
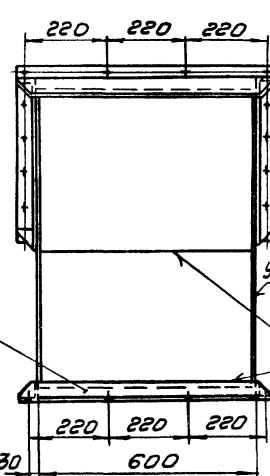
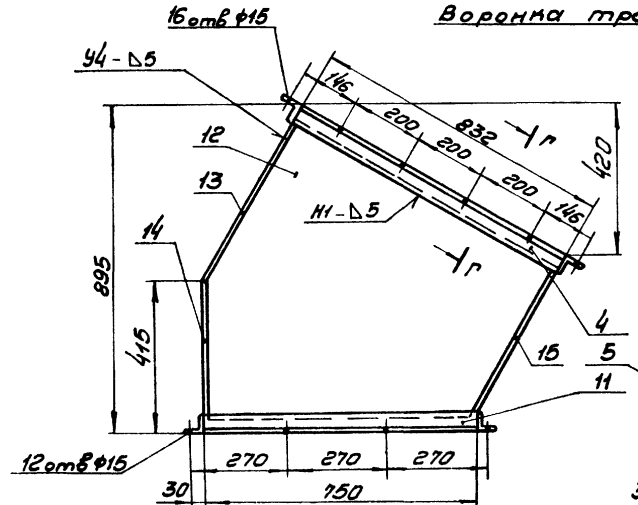
Тилобой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

Короб тройника



- 1* Размер для справок
- 2 Предельные отклонения размеров по СТЗ
- 3 Кромки реза ∇ , отверстия ∇ , остальное - ∇
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69 (кроме оговоренных)
- 5 Electroды типа Э42 ГОСТ 9467-75
- 6 Угалки поз 6 приваривать при сборке тройника по отверстиям в кармашке

Воронка тройника



15	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	588-462	1	12,8	2,8
14	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	588-374	1	10,1	10,1
13	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	588-508	1	14,1	14,1
12	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	588-508	2	28,5	5,3
11	Уголок Ст.3	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	С-1750	2	2,8	5,6
5	Уголок Ст.3	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	С-1700	4	2,6	5,2
4	Уголок Ст.3	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	С-832	2	3,1	6,2

Воронка тройника				107		
10	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	200-588	1	5,5	5,5
9	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	588-601	2	16,8	33,6
8	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	588-601	2	47	94
7	Лист Ст.3	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74	90x150	2	1,05	2,1
6	Уголок Ст.3	Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72	С-1000	2	0,15	0,3
5	Уголок Ст.3	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	С-1700	4	2,6	10,4
4	Уголок Ст.3	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	С-832	4	3,1	12,4
3	Уголок Ст.3	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72	С-126	2	4,2	8,4
2	Уголок Ст.3	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72	С-1000	2	5,7	11,4
1	Лист 19	Двери		1	5	5
Короб тройника				183		

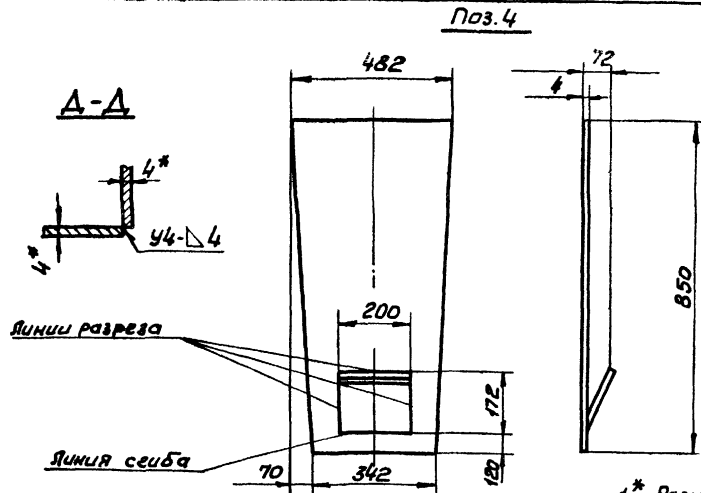
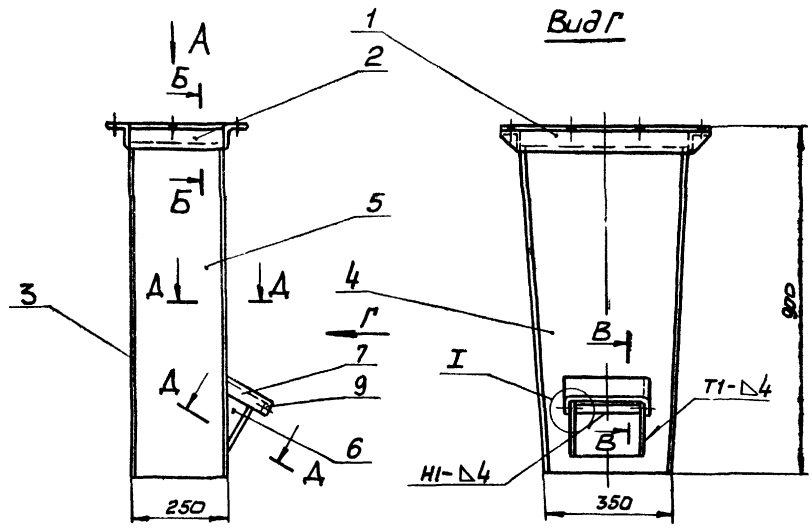
Поз	Обозначен	Наименование	Кол	Лист	Общ	Примечан
Короб тройника			183			
Воронка тройника			107			

ТП 903-1-170

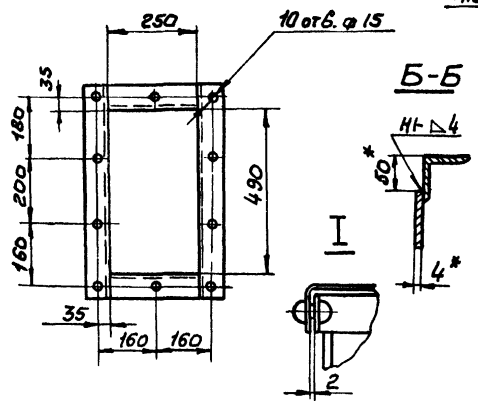
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с	Лист 107	Листов
Короб тройника	107	Листов
Воронка тройника	107	Листов

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

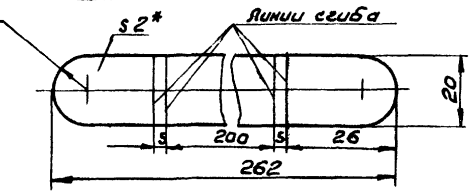
Согласовано
Директор, зам. дир. и дата



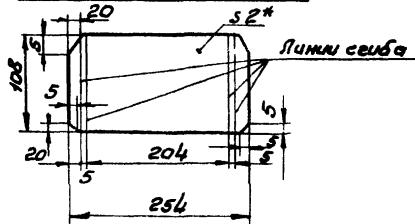
Вид А
фланец



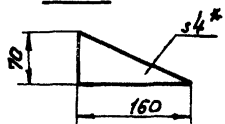
Развертка детали поз. 8



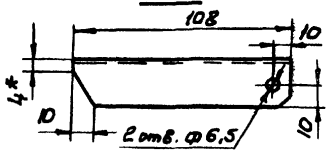
Развертка детали поз. 7



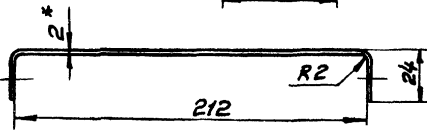
Поз. 5



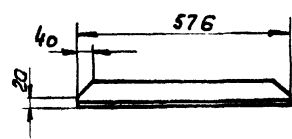
Поз. 7



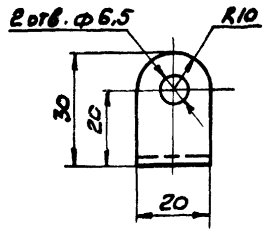
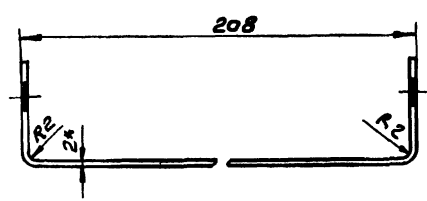
Поз. 3



Поз. 1



Поз. 8



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров - по СМЭ.
- 3. Кромки реза - $\sqrt{500}$ / отверстия - $\sqrt{Rz 80}$, остальное - $\sqrt{}$.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 6. Масса воронки - 43 кг.

9	Защелка Б-17-011 ГОСТ 10299-68	2	0,008	0,012	
8	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	1	0,08	0,08	
7	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74	1	0,5	0,5	
6	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	2	0,2	0,4	
5	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	2	6,5	13	
4	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	1	9,8	9,8	
3	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	1	9,8	9,8	
2	Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72	2	1,4	2,8	
1	Узелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72	2	3,3	6,6	
Поз. Обозначен.	Наименование	кол.	шт	общ	Примечан.
			масса	кг	

ТП 903-1-170

Котельная с 4 котлами КЕ-25-14 с

Воронка

СОЗПРОИЗВЕЖАЮЩАЯ

Лит. Лист Листов

Р 108

ГПКИ

Изм Лист № докум подп дата

Кач. отв КИРЧ

Эк. ин. пр КИРЧ

Р. в. с. р. Ров. ЛМАН

Проб. Александров

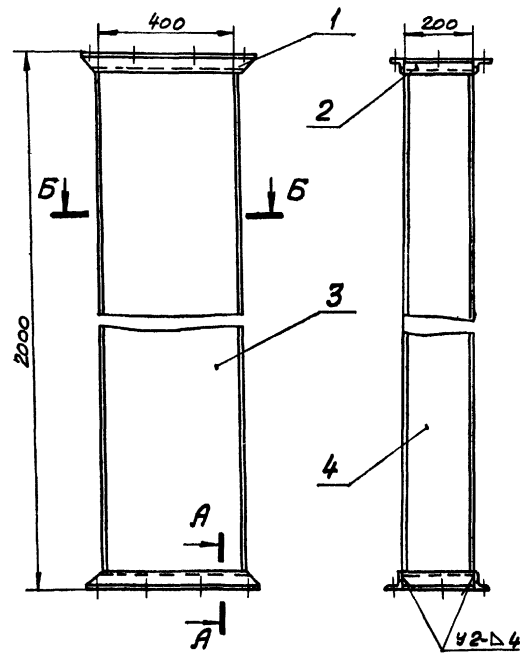
Исполн. Бухаркина

Должн. № докум подп дата

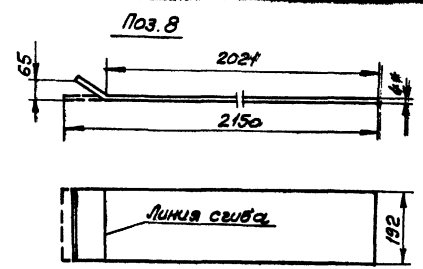
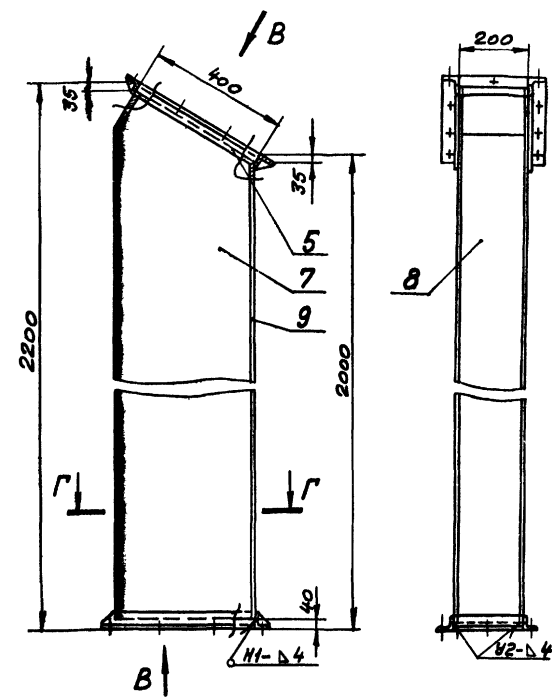
Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

Составлено по: 1. Инв. 2. Инв. и др. инв.

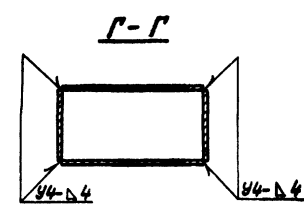
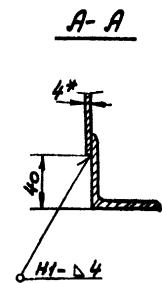
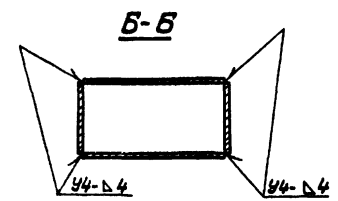
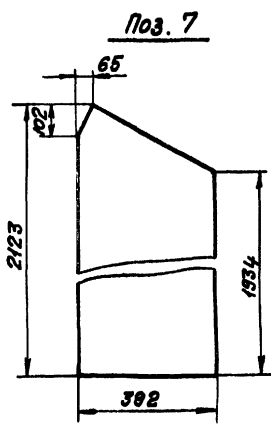
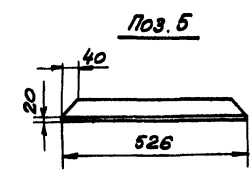
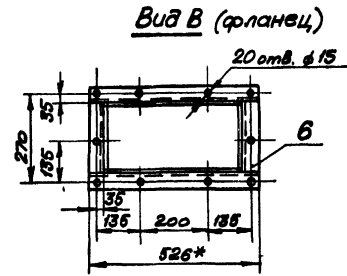
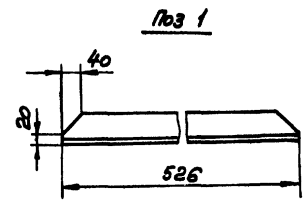
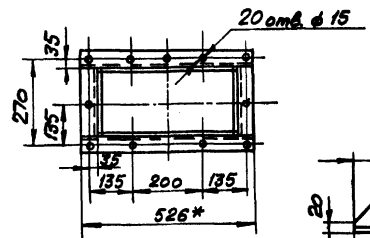
Воронка типа I



Воронка типа II



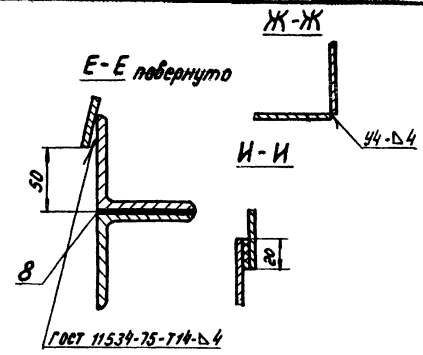
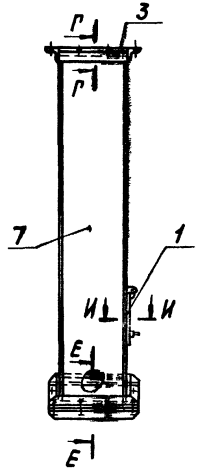
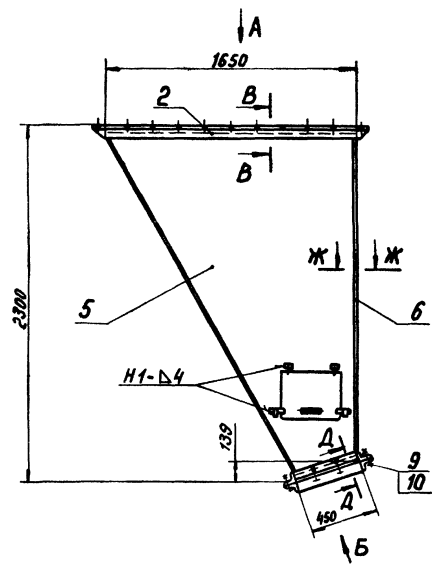
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



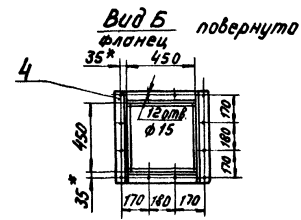
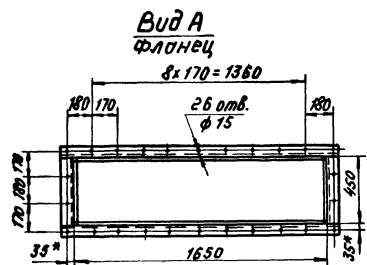
9	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	192x1934	1	11,7	11,7
8	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		1	13	13
7	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		2	25	50
6	Угало	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	6x200	4	1,15	4,6
5	Угало	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		4	3	12
Воронка типа II				91		
4	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	192x1920	2	12,5	25
3	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	392x1920	2	24	48
2	Угало	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	6x200	4	1,15	4,6
1	Угало	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		4	3	12
Воронка типа I				90		
Поз. Обозначен.	Наименование			Кол.	Масса	Примечан.

ТП 903-1-170					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с
Исполн.	Куриц	И.И.И.			
Провер.	Куриц	И.И.И.			Р 109
Рис. в пр.	Куриц	И.И.И.			
Проект.	Куриц	И.И.И.			Воронка типа I. Воронка типа II.
Исполн.	Куриц	И.И.И.			
Исполн.	Куриц	И.И.И.			ГМК СОЮЗПРОТЕКНИКАЦИЯ
Исполн.	Куриц	И.И.И.			

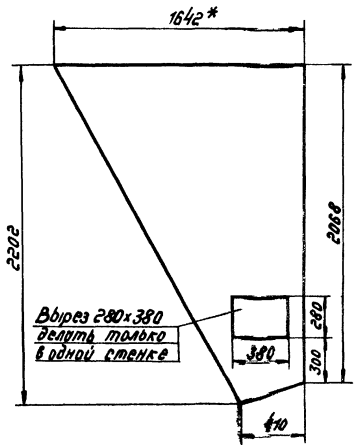
Тиловой проект 903-1-170 альбом XIX ч.2



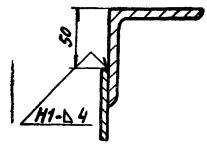
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЗ
3. Кромки реза \sqrt{R} , отверстия \sqrt{R} , остальное - \sqrt{R}
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.
6. Масса воронки - 240 кг.



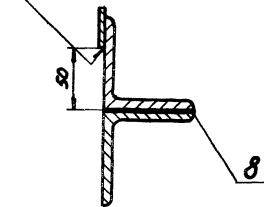
Поз. 5



В-В

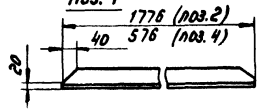


Д-Д повернуто



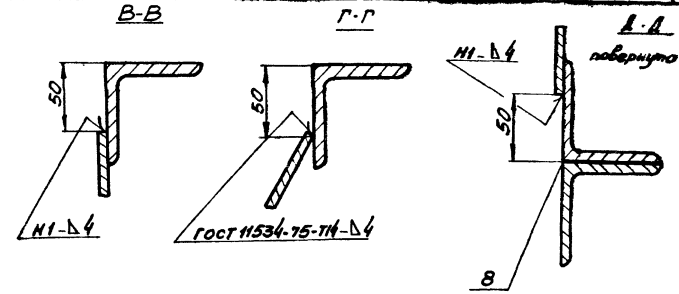
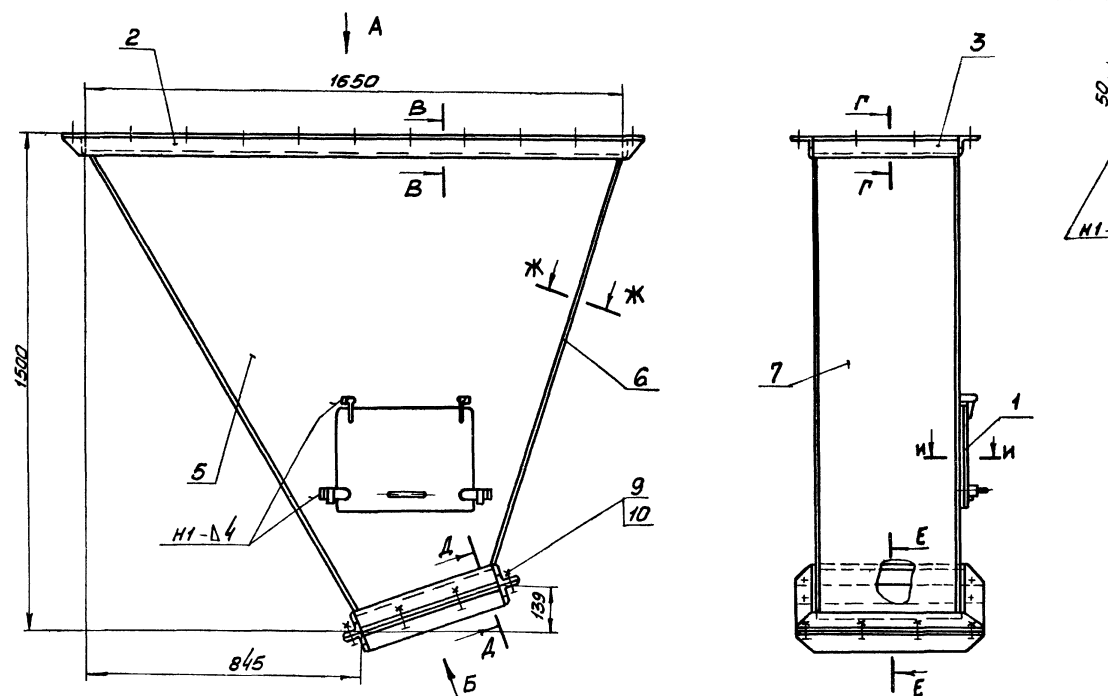
Поз. 2

Поз. 4

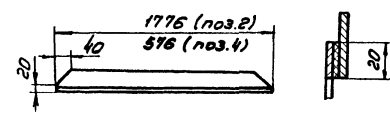
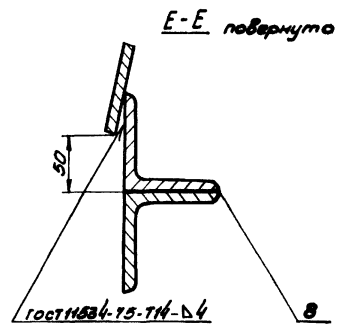
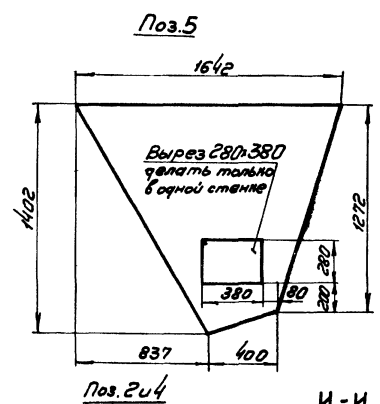
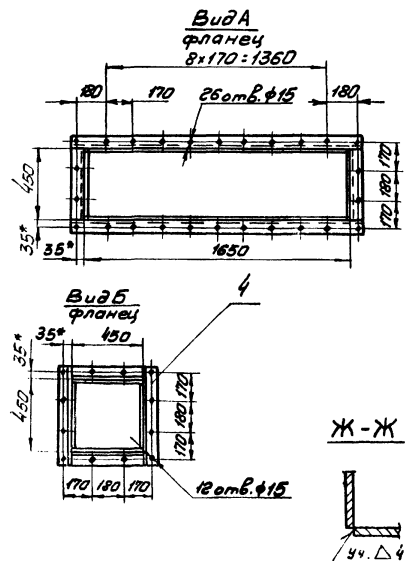


10	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	0,07	0,2	
9	Болт М12х30,46 ГОСТ 7798-70	12	0,04	0,5	
8	Резина вулканимая СТ-М ГОСТ 7338-77 80х2050	1	1,02	1,02	
7	Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 442х2315 Ст.3 ГОСТ 14637-69	1	31,9	34,9	
6	Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 442х2018 Ст.3 ГОСТ 14637-69	1	26,7	28,7	
5	Лист Б-ЛН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	2	62,8	65,6	
4	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	4	3,3	13,2	
3	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	6	1,7	10,2	
2	Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	10,2	20,4	
1	Лист 19 Дверца	1	5	5	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Мат. Масса	Примеч.

ТП 903-1-170			
Конт. лист	№ докум.	Листов	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с
Исполн.	Курс	Место	
Рисован	Курс	Место	
Рис. до	Рисован	Место	
Проект	Александров	Место	
Исполн.	Бударино	Место	
Дизайн	№ докум.	Листов	
Воронка нижняя типа 1			ГПКН
			СОИЗПРОММЕХАНВАЛ, МЯ



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СТ 9.
- 3 Кромки реза $\sqrt{}$, отверстий $\sqrt{}$, остальное $\sqrt{}$.
- 4 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 5 Сварные швы по ГОСТ 5264-69, кроме мест указанных особо.
6. Масса воронки - 176 кг.

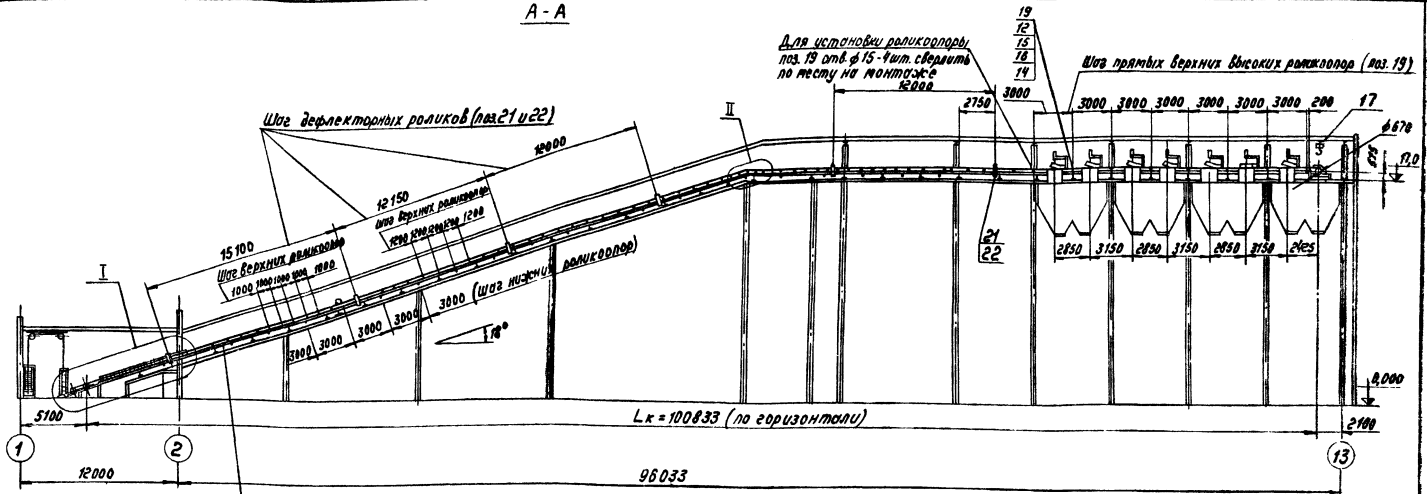


10	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	0,07	0,2		
9	Болт М12x30.46 ГОСТ 7798-70	12	0,04	0,5		
8	Резина рулонная 5Т*М ГОСТ 7338-77 60x2050	1	1,02	1,02		
7	Лист Б.П.Н.4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 11637-69 442x1632	1	23	23		
6	Лист Б.П.Н.4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 11637-69 442x1335	1	11,5	11,5		
5	Лист Б.П.Н.4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 11637-69	2	44	88		
4	Уголок Б.63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	4	3,3	13,2		
3	Уголок Б.63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 е.450	6	1,7	10,2		
2	Уголок Б.63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	10,2	20,4		
1	Лист 19 Дверца	1	5	5		
Поз	Обозначен.	Наименование	Мол.	Лист	Общ.	Примеч.

Мат. лист		№ формул	Полная дата	ТН 903-1-170	
Мол. отг.	Мурч	Мурч	Мурч	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с	
Фамилия	Мурч	Мурч	Мурч	Лист	Листов
Ф.И.О.	Ройзман	Ройзман	Ройзман	Р	ИИ
Провер.	Александров	Александров	Александров	г.п.и	
Исполн.	Бичарина	Бичарина	Бичарина	ОО «ЭПРОММЕХНИКАИЯ	
Зарек.	Степанов	Степанов	Степанов		

Тупой проект 903-1-170 альбом XIX ч. 2

A - A



Для установки роликоопоры поз. 19 отв. ф. 15 - шт. сварить по месту на монтаже шва

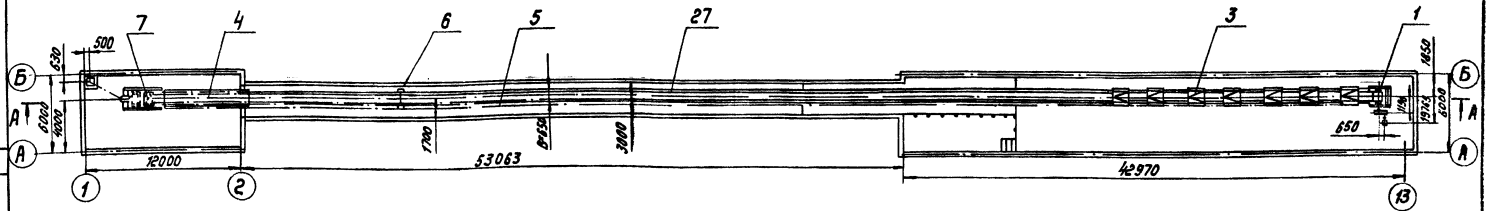
Шаг прямых верхних высоких роликов (поз. 19)

Шаг deflectорных роликов (поз. 21 и 22)

Шаг верхних двояковых роликов
12150
12000
3000

Шаг нижних роликов
3000

$L_k = 100833$ (по горизонталу)



Техническая характеристика		
1	Ширина ленты	$B = 650$
2	Длина конвейера (по горизонталу)	$L = 100833$
3	Высота подъема	$H = 16615$
4	Скорость движения ленты	$V = 1,0 \text{ м/сек}$
5	Транспортируемый материал	$\gamma = 0,85 \frac{\text{т}}{\text{м}^3}$ $3200 \frac{\text{кг}}{\text{м}^3}$
6	Производительность	$Q = 60 \text{ т/ч}$
7	Мощность электродвигателя	$N = 17 \text{ кВт}$

- Верхние желобчатые роликоопоры (поз. 19) установить с шагом 1200 мм по всей длине конвейера, кроме мест указанных особо (секции загрузочная и обратная ст. узлы I и II).
- Опоры приводного устройства (поз. 1) приварить к закладным элементам строительной части. Катет шва по толщине соответствующего опорного элемента металлоконструкции.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
- Масса конвейера - 12000 кг.

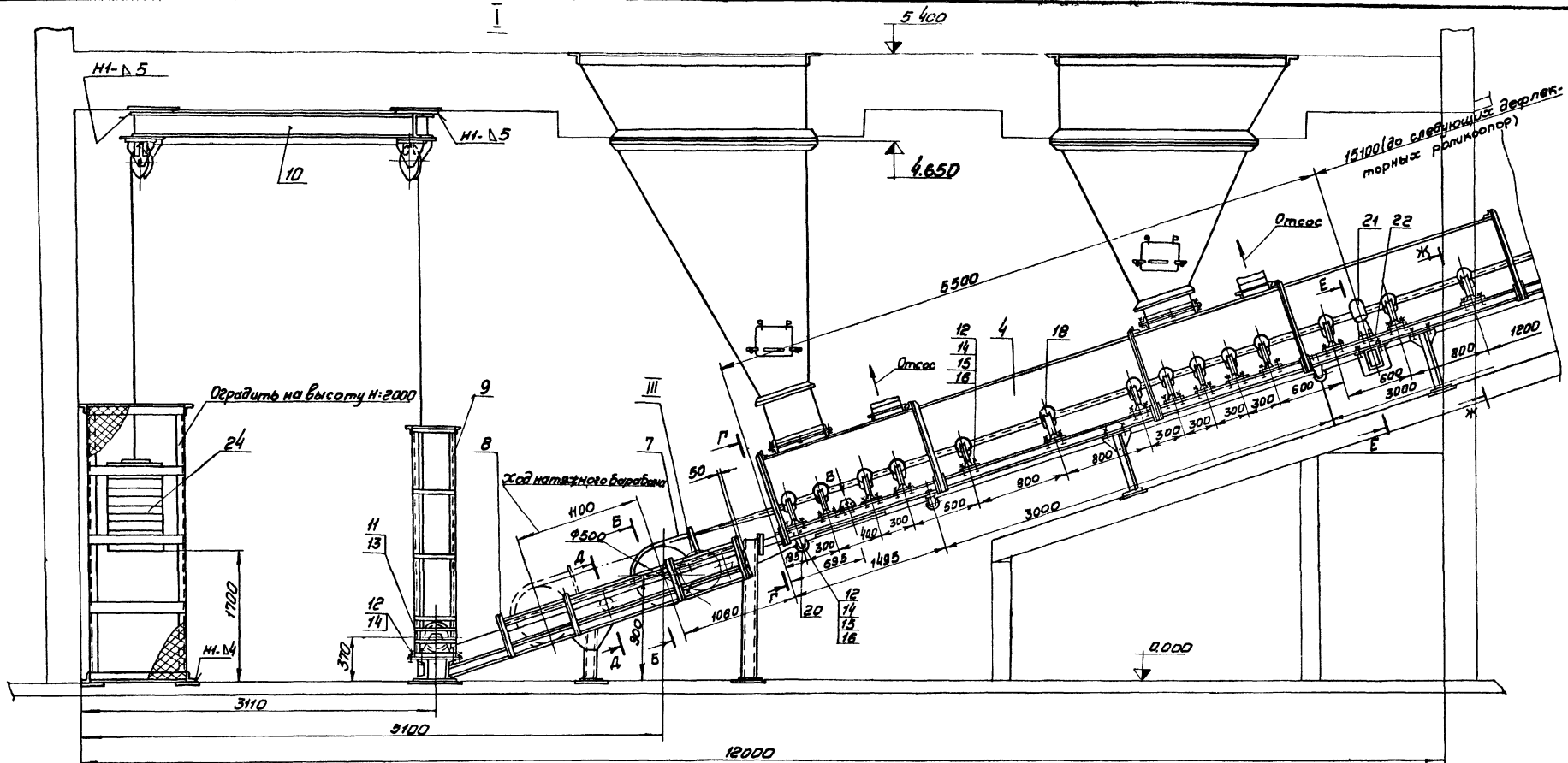
ТП 903-1-170

Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с

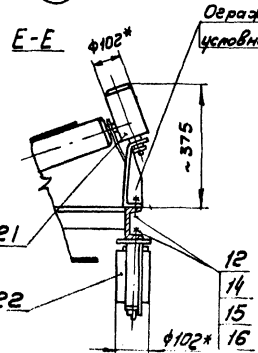
Котел. №	Воск.	Подпр.	Водо.	Метал.	Лист	Масштаб
№1	КВЧ	Л	Л	Л	Р	1:2
№2	КВЧ	Л	Л	Л	Р	1:2
№3	КВЧ	Л	Л	Л	Р	1:2
№4	КВЧ	Л	Л	Л	Р	1:2

Конвейер ленточный №3 (начало)

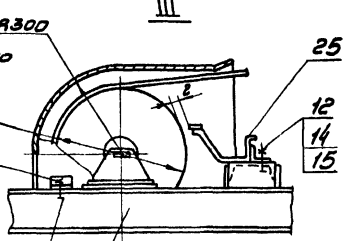
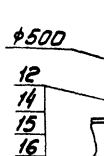
СПОСОБЫ И МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЙ



1

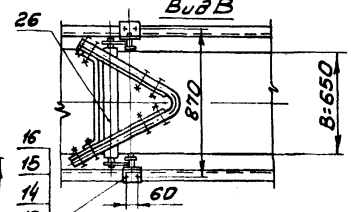
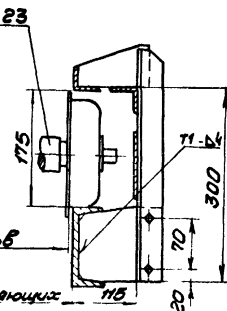


Ограждение условно не показано

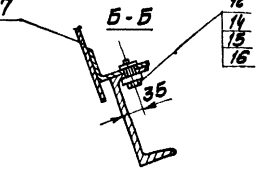


Тележка натяжного барабана
 Отв. φ15 в тележке натяжного барабана (поз.25) сверлить по ограждению натяжного барабана на месте.
 1080 мм поля катушек
 1090 мм поля направляющих

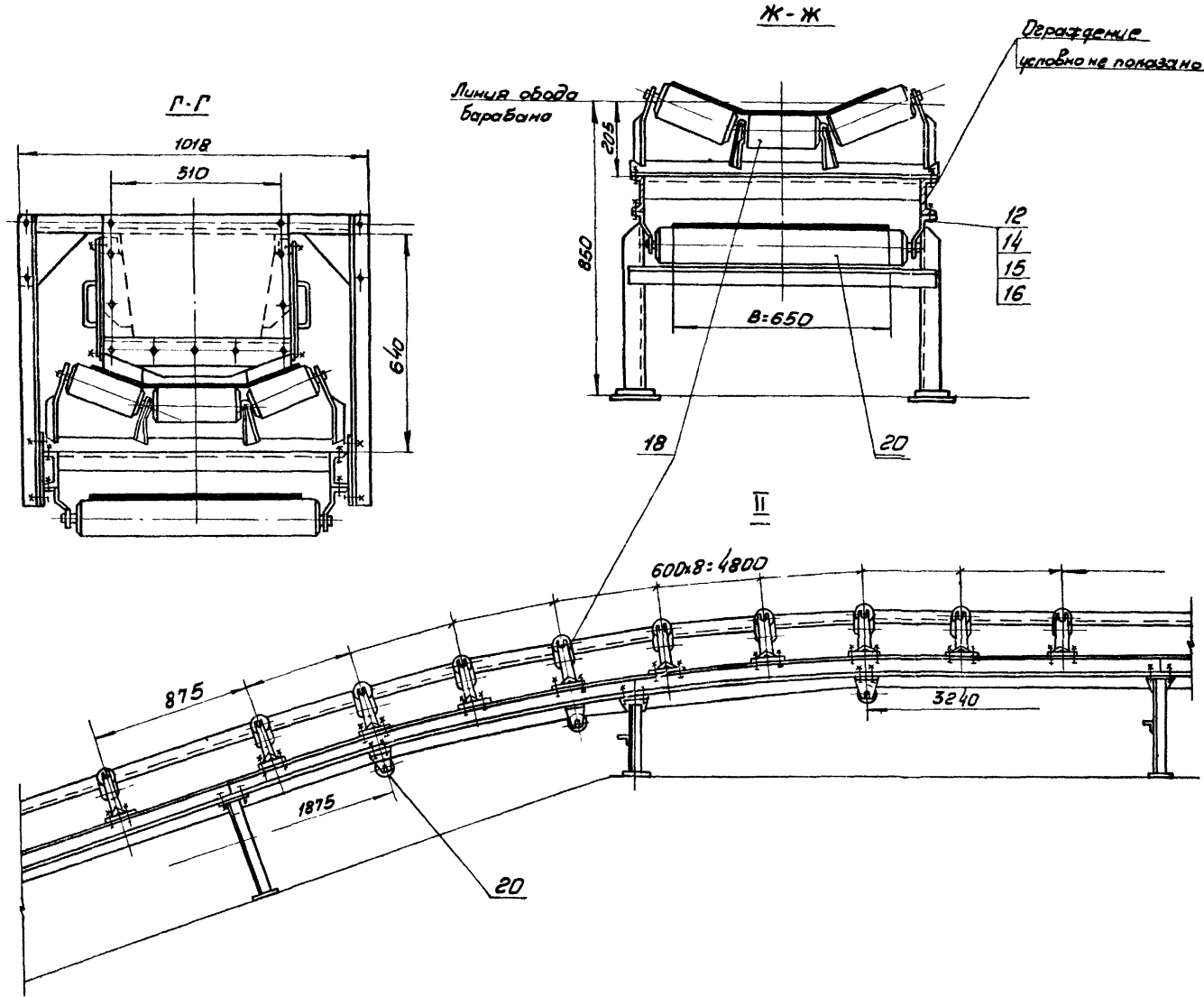
A-A повернуто



2



ТП 903-1-170			
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С			
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист
1	И.И.И.	1	1
2	И.И.И.	2	2
3	И.И.И.	3	3
4	И.И.И.	4	4
5	И.И.И.	5	5
6	И.И.И.	6	6
7	И.И.И.	7	7
8	И.И.И.	8	8
9	И.И.И.	9	9
10	И.И.И.	10	10
11	И.И.И.	11	11
12	И.И.И.	12	12
13	И.И.И.	13	13
14	И.И.И.	14	14
15	И.И.И.	15	15
16	И.И.И.	16	16
Комбинат ленточный №3 (продолжение)			Лист Р
ГПМ			Лист 113
СОЮЗПРОМЕХАНИЗАЦИЯ			Лист 16



24	Грузовое устройство 65-1-П-3-15	1	1765	1765	
23	Натяжка 6550 ТПГ-80-1	1	315	315	Заводы мин-
22	Ролик дефлекторный В-650 нижний	11	6	66	маш-
21	Ролик дефлекторный В-650 верхний	11	3,4	37,4	маша
20	Ролик опоры 65-Г	36	14	504	
19	Ролик опоры 65-П	8	14,5	116	
18	Ролик опоры $\varnothing 65$	82	20	1640	
17	Талея передвижная червячная / гост 1106-74	1	52	52	Красногвардейский крановый завод
16	Шайба 12.01 гост 10906-66	160	0,035	1,6	
15	Шайба 12.65 гост 6402-70	160	0,033	1,6	
14	Гайка М12.5 гост 5915-70	170	0,017	7,9	
13	Гайка М20.5 гост 5915-70	12	0,064	0,77	
12	Болт М12x40.46 гост 7798-70	470	0,05	23,2	
11	Болт М20x70.46 гост 7798-70	6	0,19	1,14	
10	Лист 145 Рама типа I в сборе	1	222	222	
9	Лист 145 Ограждение каната	1	32	32	
8	Лист 143 Ограждение натяжной катушки	2	24	48	
7	Лист 144 Ограждение натяжного барабана	1	25	25	
6	Лист 142 Установка автоматических весов	1	511	511	
5	Лист 140 Установка сварных выключателей и ограждений	1	683	683	
4	Лист 132 Установка роликов конвейера №3	1	707	707	
3	Лист 131 Установка сбросователя двустороннего	7	360	2520	
2	Лист 122 Металлоконструкция конвейера №3	1	2800	2800	
1	Лист 115 Устройство приводное конвейера №3	1	2060	2060	
Лев. Обозначен.	Наименование	Кол.	Масса	Примечание	

27	Лента транспортная 25МП-100-650-4-3-1-А	Л.И 220	-	1930	
	ТУ 38-105392-72				Заводы мин-
26	Очистное мушкетное устройство В-650	1	13,6	13,6	маш-
25	Очиститель барабана тележной натяжки 6550 ТПГ-80	1	11	11	маша

ТП 903-1-170

Котельная с 4 котлами KE-25-14с

Конвейер ленточный

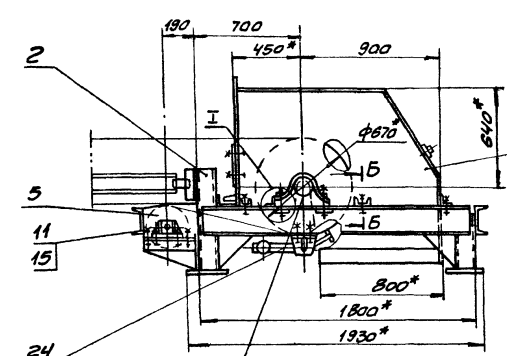
СНЗ ЗАПРОММЕХАИЗАЦИЯ

Лист 114

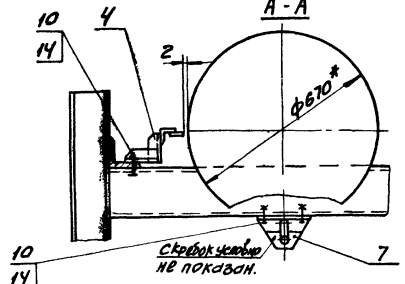
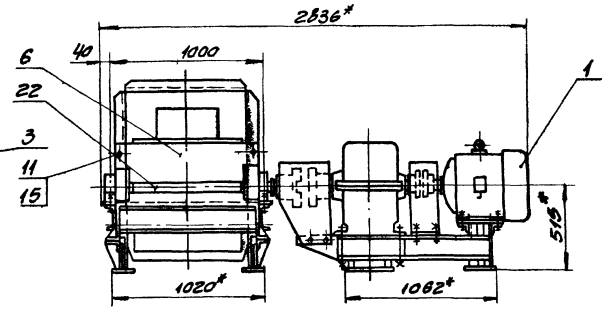
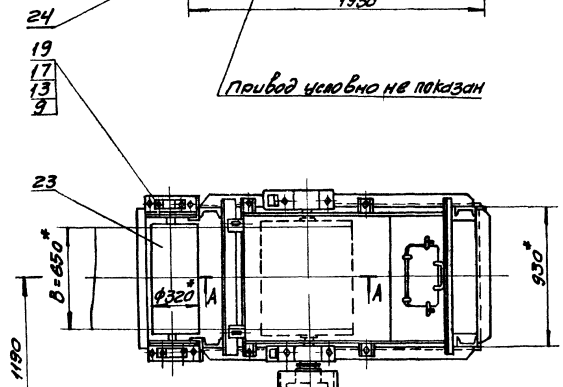
г.п.и

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX ч.2

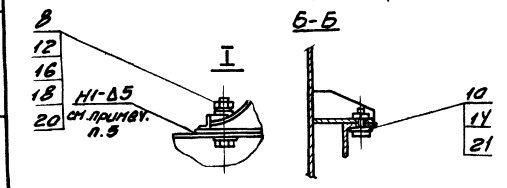
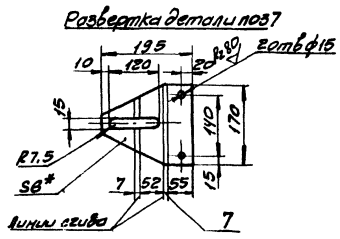
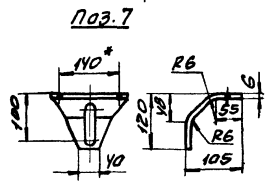
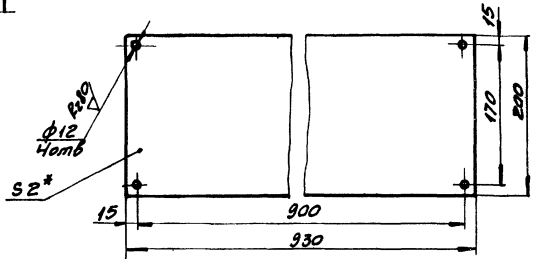
СВЕРЖЕНО
П.П.Иванов



Привод червячно не показан



разб

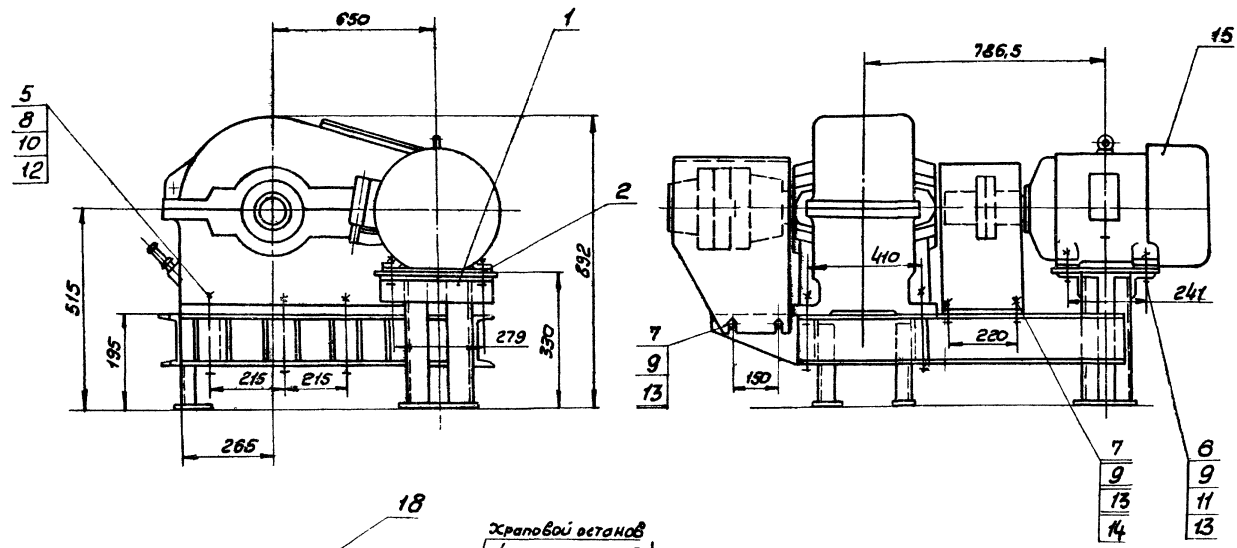


1. Размеры для справок.
2. Кранки рева, остальные - φ
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Сварку (сн узел) произвести после выверки и пробного пуска комбайна.
6. Масса устройства - 2080 кг.

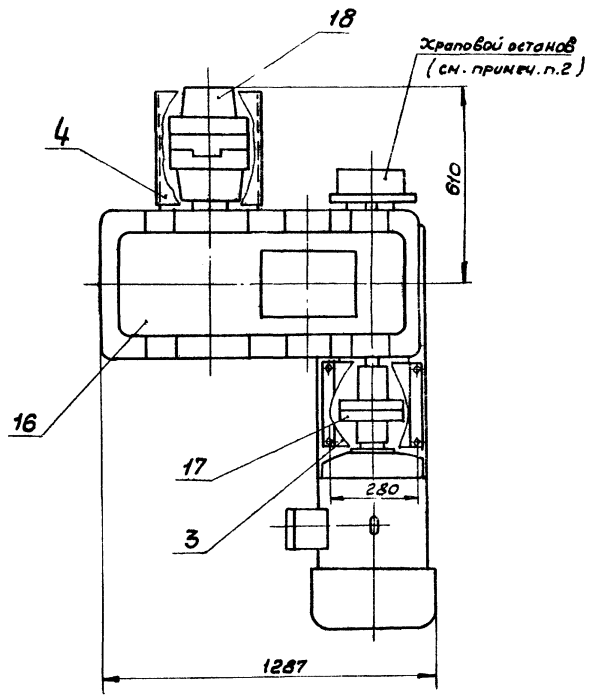
24	скребок-650	1	21	21
23	барaban 6532-50	1	80	80
22	барaban приводной 6563φ80	1	341	341
21	Шайба 12.01.ГОСТ 10906-66	12	1235	142
20	Шайба 24.01.ГОСТ 10906-66	4	2107	128
19	Шайба 16.651ГОСТ 6702-70	4	1206	1021
18	Шайба 21.651ГОСТ 6702-70	4	1222	1088
17	Шайба 18.01.ГОСТ 11371-68	4	1213	1052
16	Шайба 24.01.ГОСТ 11371-68	4	1232	1128
15	Гайка М10.5ГОСТ 5915-70	6	2102	2072
14	Гайка М12.5ГОСТ 5915-70	12	2077	2
13	Гайка М16.5ГОСТ 5915-70	4	2031	136
12	Гайка М24.5ГОСТ 5915-70	4	211	211
11	Болт М10Х30.46ГОСТ 7798-70	6	1023	118
10	Болт М12Х30.46ГОСТ 7798-70	12	1052	162
9	Болт М16Х35.46ГОСТ 7798-70	4	1105	123
8	Болт М24Х40.46ГОСТ 7798-70	4	116	184
7	Лист ст 3 ГОСТ 14637-70 БЛН-2 ГОСТ 19903-71	2	23	10.6
6	Лист ст 3 ГОСТ 16523-70	1	29	29
5	Лист 121 сварочные отключающего барабана	1	6	6
4	Лист 121 Очиститель барабана	1	4.5	4.5
3	Лист 120 Воронка головная	1	186	186
2	Лист 119 Спора приводного барабана	1	137	137
1	Лист 116 Привод Н=17кВт	1	1215	1215
103	Указаные	На именованые	кол	Масса Примечан.

ТП 903-1-170		
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С		
Исполн	Инж. В.И.Иванов	Лист 115
Провер	Инж. В.И.Иванов	ГПК
Утверд	Инж. В.И.Иванов	Согласно механической

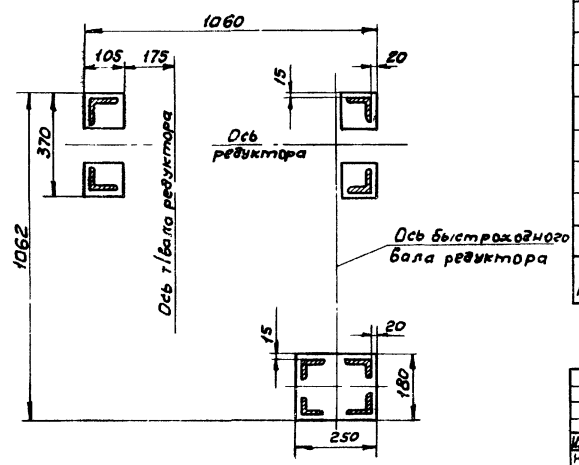
Типовой проект 903-1-170 альбом XIX ч. 2



1. Все размеры для справок.
2. Крепление кронштейна шарового основания редуктора к раме привода производить по месту.
3. Масса привода - 1245 кг.



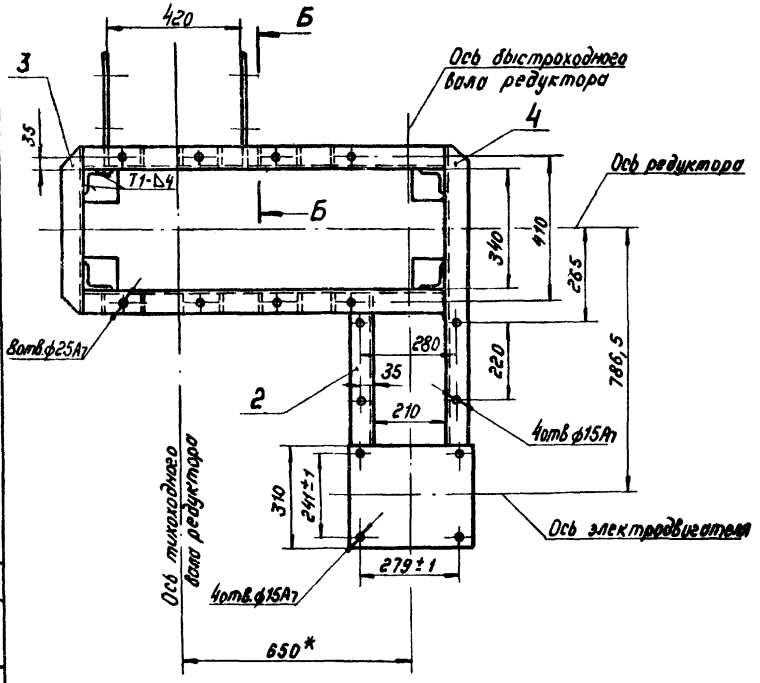
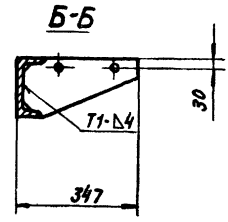
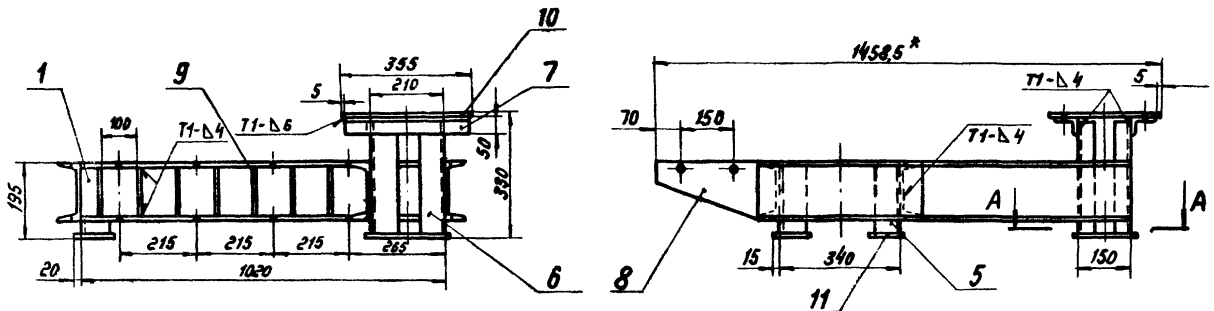
Расположение опор рамы привода



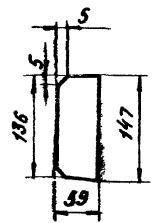
18	Муфта КАН 250-76/20-79/110 А	1	77	77
17	Муфта МУВН-60/42х220	1	22,5	22,5
16	Редуктор РМ 650-II-84 с шаровым основанием ХЗ2-РМ650	1	860	860
15	Электродвигатель АД-62-4 исп. М101; N=17кВт; n=1500об/мин	1	165	165
14	Шайба 12.01 ГОСТ 10908-66	4	0,035	0,14
13	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	12	0,003	0,036
12	Шайба 24.01 ГОСТ 11371-68	8	0,032	0,256
11	Шайба 12.01 ГОСТ 11371-68	4	0,006	0,024
10	Шайба 24.65 ГОСТ 6402-70	8	0,022	0,176
9	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	0,017	0,204
8	Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	8	0,11	0,88
7	Болт М12х35.46 ГОСТ 7798-70	8	0,046	0,37
6	Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	4	0,035	0,14
5	Болт М24х250.46 ГОСТ 7798-70	8	1	8
4	Лист 118 Ограждение муфты КАН	1	5,0	5,0
3	Лист 118 Ограждение муфты МУВН	1	4,7	4,7
2	Лист 118 Комплект прокладок привода N=17кВт	2	0,7	1,4
1	Лист 117 Рама привода N=17кВт	1	99	99
поз. обозначен.	Наименование	Кол.	шт. обш.	Примечан.
			Масса	

ТП 903-1-170				
Изд.	Лист	№ докум.	подп.	дата
нач. отд.	Куры			
Гл. инж. пр.	Куры			
Рук. эк.	Розман			
Пров.	Александров			
Исполн.	Миронов			
Адолжн.	№ докум.	подп.	дата	
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14 с				
Привод N=17кВт			Изм.	Лист
			Р	15
			ГПКИ	
			СОНДПРОМСКИЗПРОЦ	

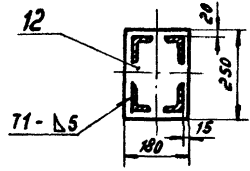
Туповой проект 903-1-170 альбом XIX ч. 2



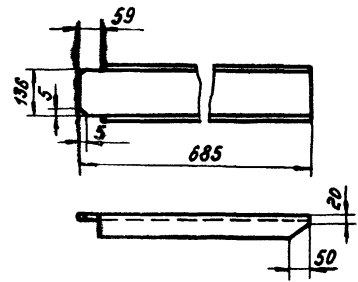
Поз.9



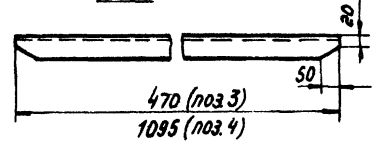
A-A



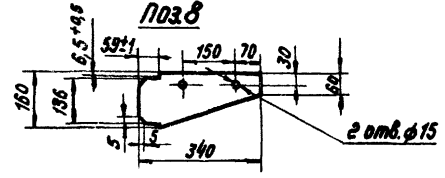
Поз.2



Поз.3
Поз.4



Поз.8



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СЧД.
3. Кромки реза - √, отверстия - √, остальное - √
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса рамы - 99 кг.

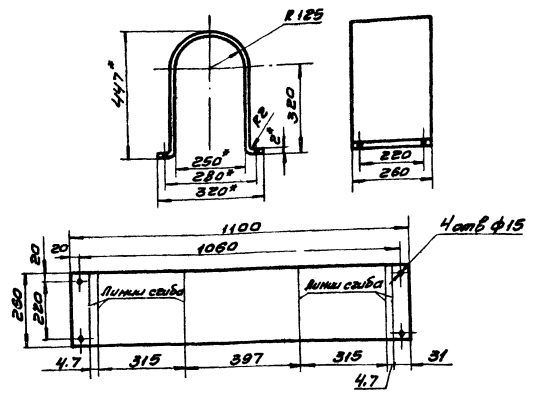
№	Обозначение	Наименование	Кол.	масса	Примечание
12	Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 4240-72 Ст3 ГОСТ 14637-69	180x250	1	3,5 3,5
11	Лист	Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69	105x105	4	0,9 3,6
10	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69	355x370	1	5,3 5,3
9	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69		13	0,27 3,5
8	Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст3 ГОСТ 14637-69		2	0,9 1,8
7	Уголок	Б-75x50x6 ГОСТ 8510-72 Ст3 ГОСТ 535-58	ρ=345	2	2,5 5
6	Уголок	Б-75x50x6 ГОСТ 8510-72 Ст3 ГОСТ 535-58	ρ=305	4	2,3 9,2
5	Уголок	Б-75x75x6 ГОСТ 8508-72 Ст3 ГОСТ 535-58	ρ=170	4	1,2 4,8
4	Швеллер	16 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-58		1	16 16
3	Швеллер	16 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-58		1	7 7
2	Швеллер	16 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-58		1	10 10
1	Швеллер	16 ГОСТ 8240-72 Ст3 ГОСТ 535-58	ℓ=1020	2	14,5 29
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	масса	Примечание

ТП 903-1-170
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с

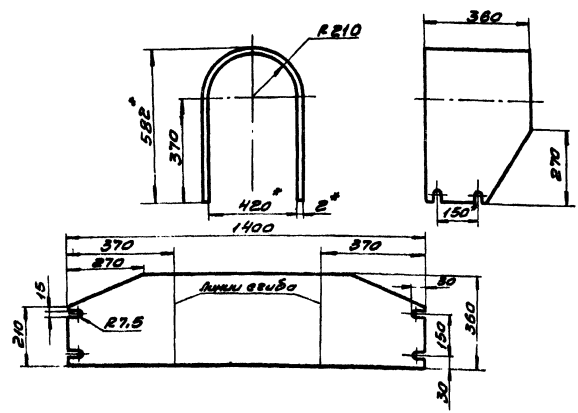
Исполн. № раб.чм. Подпись Дата
Нач. отд. Куряк
Гл. инж. Куряк
Рис. эр. Раузмой
Провер. Алексеев
Исполн. Миронов
Должн. № раб.чм. Подпись Дата

Листов 117
Р 117
ГПКИ
СОЗПРОТЕХНИЗАЦИЯ
Рама привода N=17квт

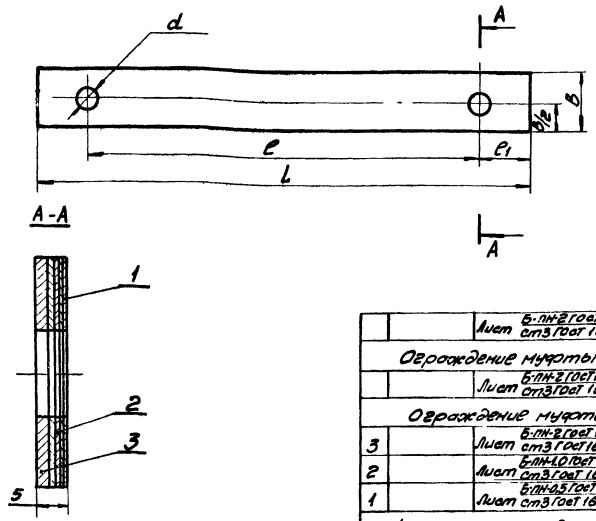
Ограждение муфты МУВП



Ограждение муфты КАМ



Комплект прокладок



	L	l	l ₁	b	d
Привод №1 шт	280	216	30	30	12
Привод №17 шт	350	279	35	40	15
Привод №30 шт	400	315	40	60	19

- * Размеры для справок.
- 2) Предельные отклонения размеров по ГОСТ.
- 3) Кромки реза 60°, отверстия - 45°, остальное - 45°.

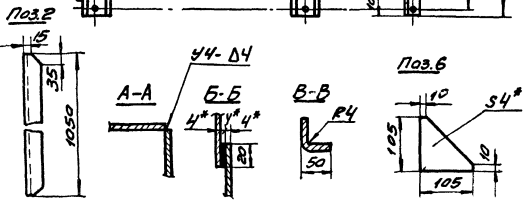
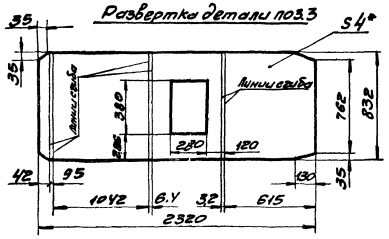
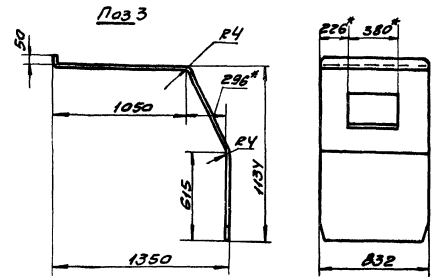
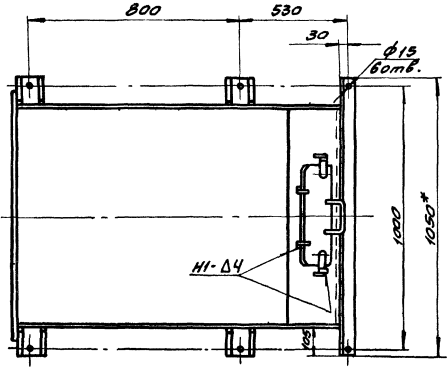
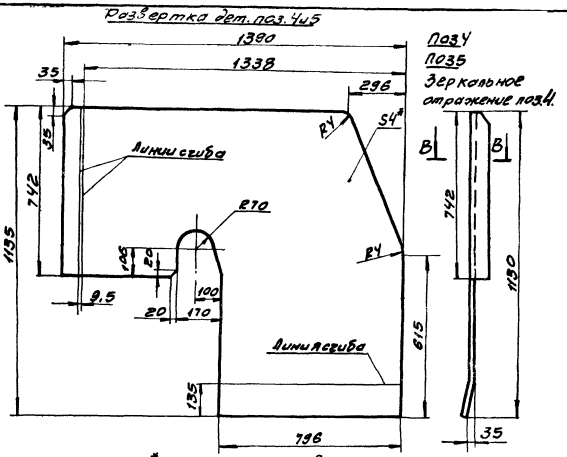
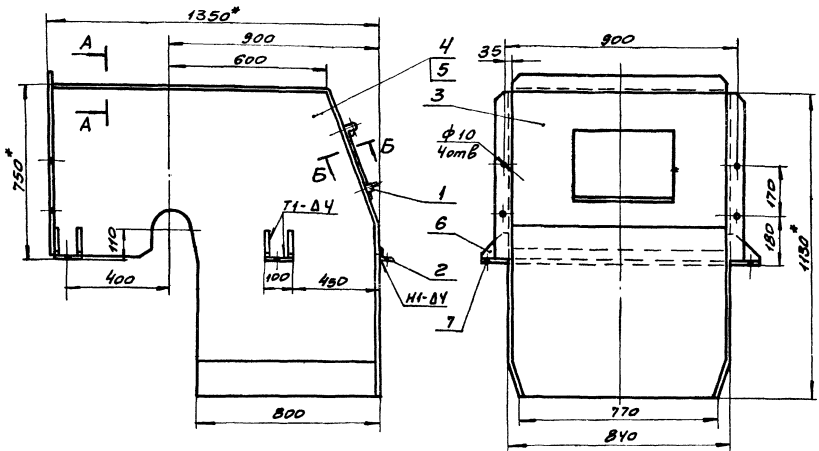
№	Изменение	Наименование	кол	шт	всего	Примечание
		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	1	5,0	5,0	
		Ограждение муфты КАМ			5,0	
		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	1	4,7	4,7	
		Ограждение муфты МУВП			4,7	
3		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	1	2,87	2,87	
2		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	2	2,187	4,374	
1		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	2	4,093	8,186	
		Комплект прокладок привода №30 шт			2,85	
3		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	1	0,271	0,271	
2		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	2	0,366	0,732	
1		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	2	4,088	8,176	
		Комплект прокладок привода №17 шт			0,7	
3		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	1	4,17	4,17	
2		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	2	2,87	5,74	
1		Лист 6-ПКЭ ГОСТ 19903-71 ст 3 ГОСТ 16523-70	2	4,09	8,18	
		Комплект прокладок привода №4 шт			0,45	

ТП 903-1-170		
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С		КПН
№ документа	Исполнитель	Дата
№ документа	Исполнитель	Дата
№ документа	Исполнитель	Дата
№ документа	Исполнитель	Дата
Комплект прокладок привода №30 шт		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С
Комплект прокладок привода №17 шт		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С
Комплект прокладок привода №4 шт		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С
Ограждение муфты МУВП		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С
Ограждение муфты КАМ		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С

Технический проект 903-1-170 альбом XIX ч.2

СВЕДЕЛИЯ
№ документа
Исполнитель
Дата

Туполой проект 903-1-170 алабам XIX 42



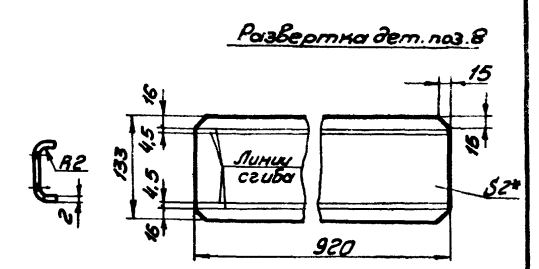
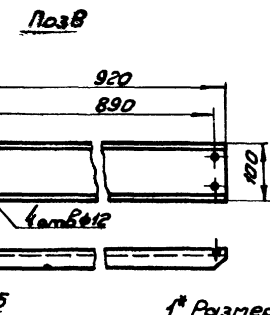
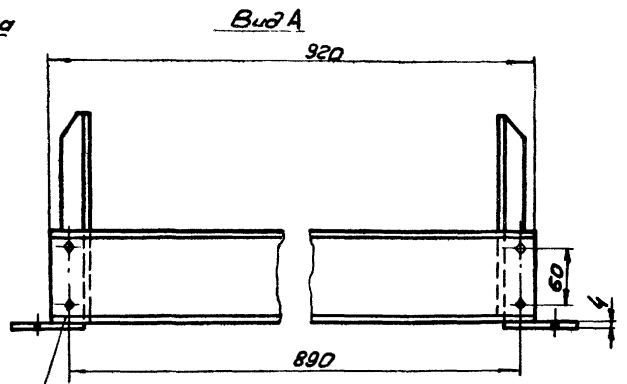
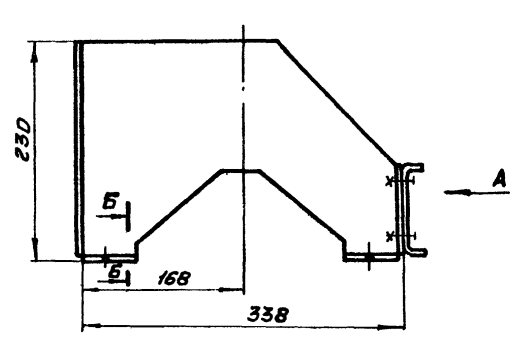
- 1* Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размерами по смг.
- 3 Кранки реза-У, отвертия-У, отальное-У
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 5 Электроды типа Э42 ГОСТ 9417-75.
- 6 Масса варанки - 18 кг.

7	Лист	БМКУ ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 11837-69	4	0,3	1,2	
6	Лист	БМКУ ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 11837-69	8	0,2	1,6	
5	Лист	БМКУ ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 11837-69	1	4,7	1,7	
4	Лист	БМКУ ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 11837-69	1	4,7	1,7	
3	Лист	БМКУ ГОСТ 19903-74 СТЗ ГОСТ 11837-69	1	6,0	6,0	
2	Чанок	ГОСТ 9417-75 Р4050	1	3,9	3,9	
1	Лист 19	Аверса	1	5	5	
193	Прозначение	Наименование	кол	Масса	Примечания	

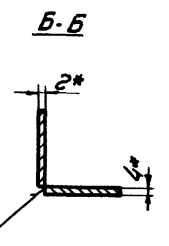
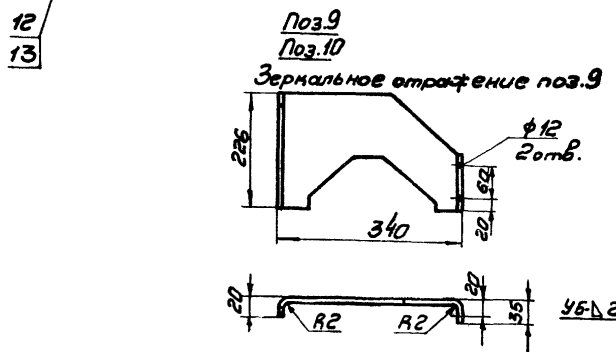
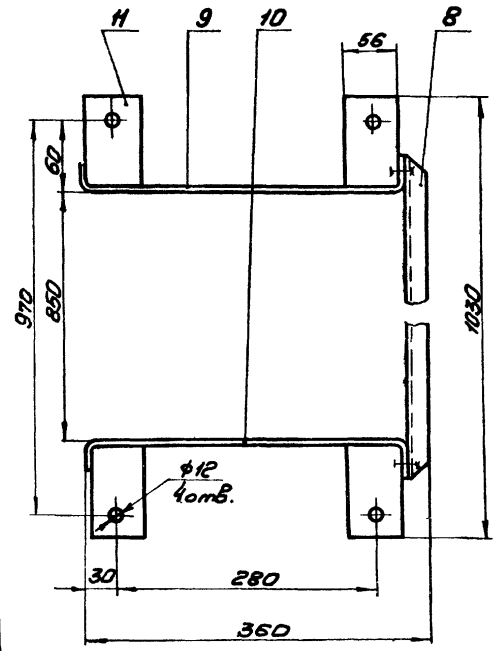
ТП 903+170	
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С	Р 120
Варанка головная.	ГОСТ 9417-75

Тиловой проект 903-1-170 альбом X 42

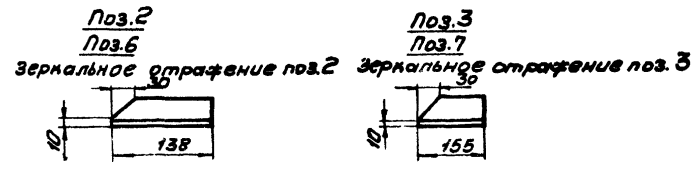
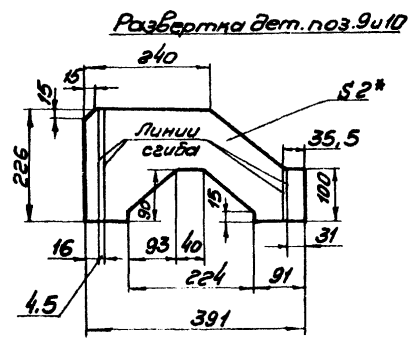
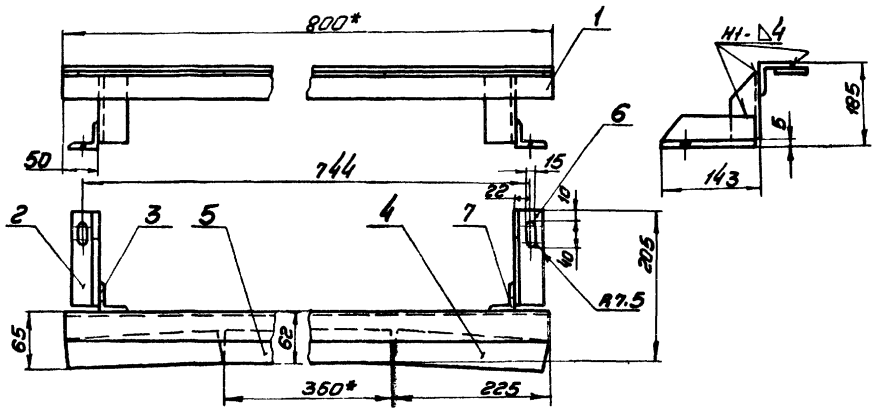
Ограждение отклоняющего барабана



- 1* Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров по СТ 9
- 3 Кромки реза $\frac{500}{\sqrt{}}$, отверстия - $\frac{R1.80}{\sqrt{}}$, остальное - $\sqrt{}$
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



Очиститель барабана

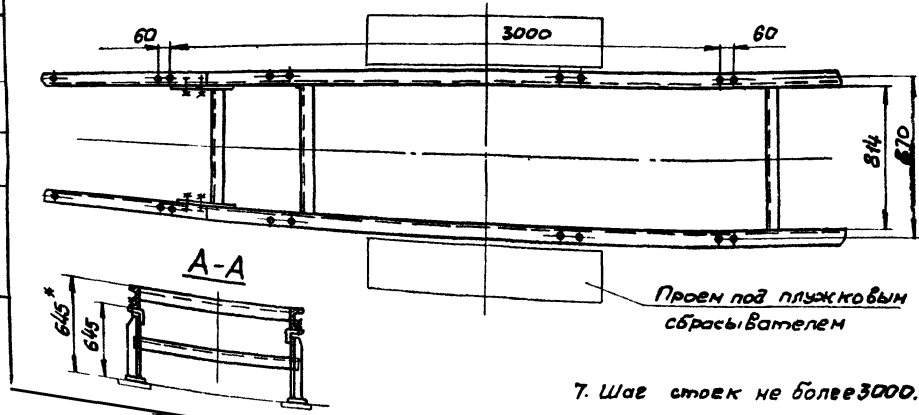
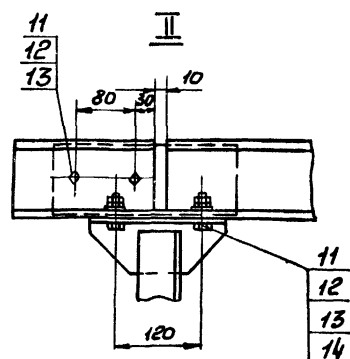
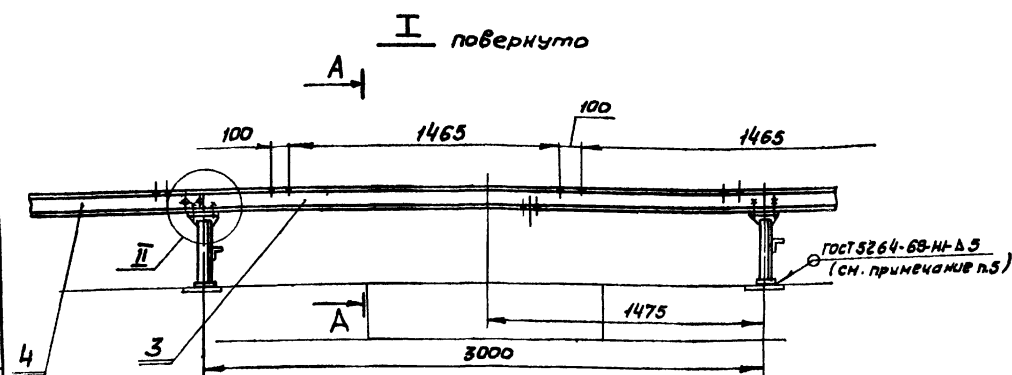
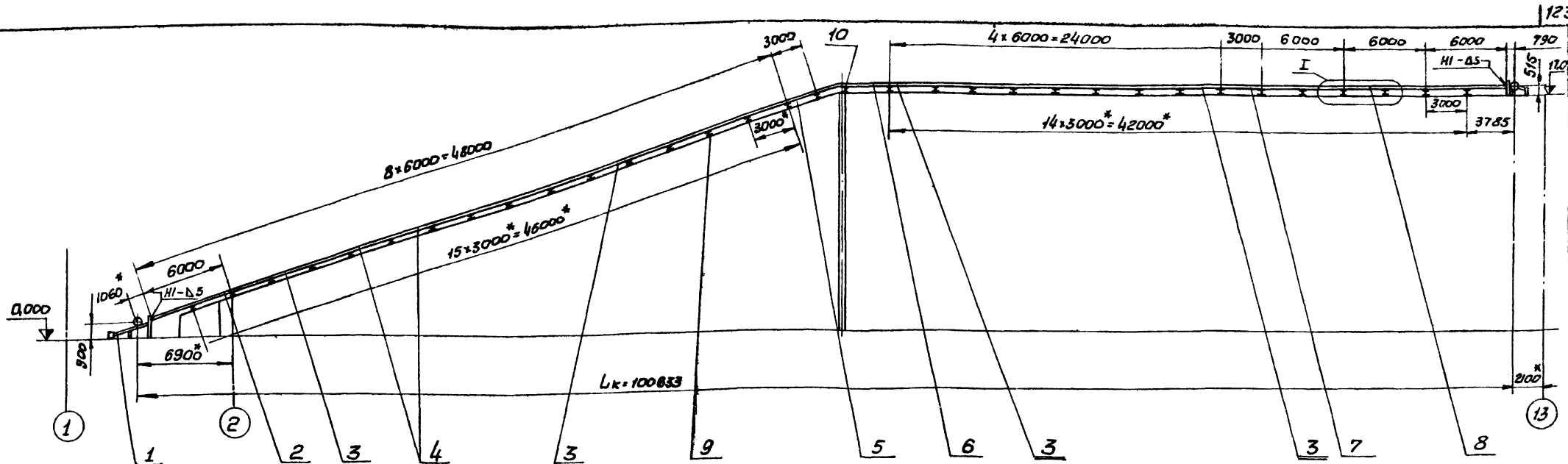


13	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	0,02	0,08
12	Болт М10*25.46 ГОСТ 7798-70	4	0,03	0,12
11	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	4	0,16	0,64
10	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	1,5	1,5
9	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	1,5	1,5
8	Лист Б-ПН-2 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	2	2
Ограждение отклоняющего барабана 6				
7	Уголок Б-10*40*1 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0,38	0,38
6	Уголок Б-10*40*1 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0,33	0,33
5	Полоса Б-10*40*1 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0,44	0,44
4	Полоса Б-10*40*1 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	0,3	0,6
3	Уголок Б-10*40*1 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0,38	0,38
2	Уголок Б-10*40*1 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	0,33	0,33
1	Уголок Б-10*40*1 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	2,0	2,0
Очиститель барабана				
			4,5	

№з.	Обозначение	Наименование	Мат.	шт/объ	Примечан.
-----	-------------	--------------	------	--------	-----------

ТТ 903-1-170					
Мотельная с 4 котлами КЕ-25-14С					
Исп. лист	№ док. ч.	Дата	Лист	Лист	Лист
М.П.	М.П.	М.П.	Р	121	
Исполн. М.П.			Г.П.И.		
Исполн. М.П.			СОИЗПРОММЕХАНИЗАЦИЯ		

Согласовано
И.И.И. И.И.И. И.И.И.



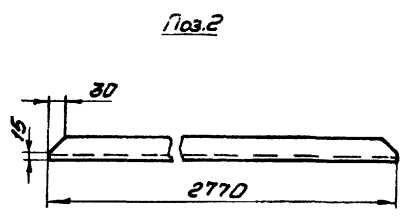
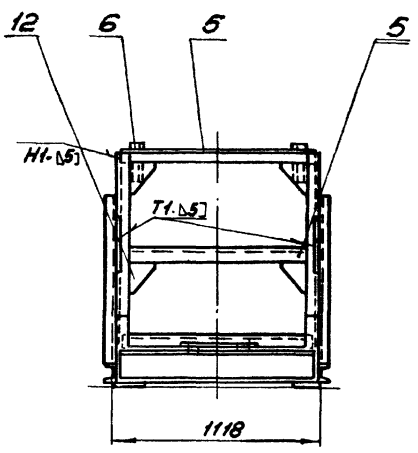
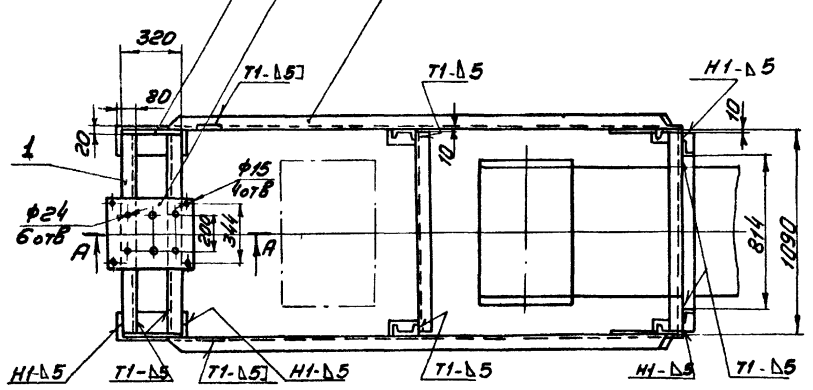
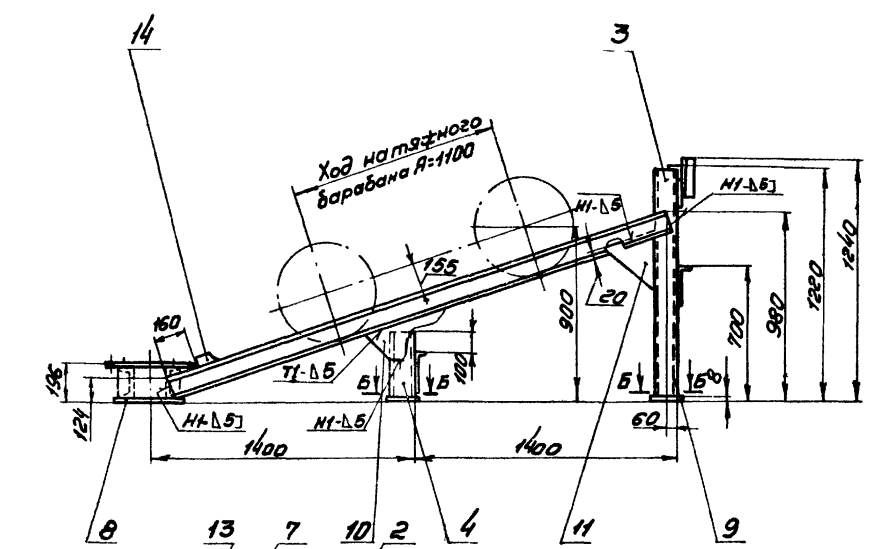
7. Шаг стоек не более 3000.

- 1.* Размеры для исполнения
2. При сборке металлоконструкции секции следует устанавливать стыковыми планками в сторону натяжного устройства.
3. Опорные элементы металлоконструкции ленточного конвейера приварить к закладным элементам.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
6. Масса металлоконструкции конвейера - 2800 кг.

14	Шайба 12.01 ГОСТ 10906-66	132	0,085	3,78
13	Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	200	0,083	0,5
12	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	200	0,07	2,8
11	Болт М12x40,46 ГОСТ 7798-70	200	0,052	8,6
10	Лист 129 Стойка Н=470	1	22	22
9	Лист 129 Стойка Н=545	53	22	726
8	Лист 130 Секция разгрузочная L=6000; B=650	3	119	357
7	Лист 129 Секция разгрузочная L=3000; B=650	1	63	63
6	Лист 128 Секция снутой α=18° B=650	1	112	112
5	Лист 127 Секция средней части L=3000; B=650	1	54	54
4	Лист 126 Секция средней части L=6000; т=1000; B=650	2	119	238
3	Лист 125 Секция средней части L=6000; B=650	9	119	1071
2	Лист 124 Секция загрузочная L=6000; B=650	1	121	121
1	Лист 123 Опора тележки натяжного устройства	1	178	178
Поз. Обозначен	Наименование	Км.	Лист	Общ. Примечан.

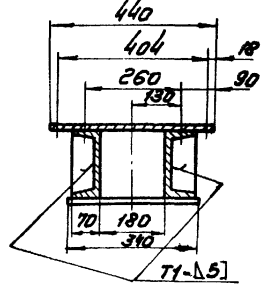
ТП 903-1-170				
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Вето
Исх. отв.	Кури	Л.И.		
П. ин. гр.	Кури	Л.И.		
Рук. пр.	Роззмон	Л.И.		
Пров.	Алексеева	Л.И.		
Исполн.	Миронов	Л.И.		
Должн.	Фанилия	Л.И.		
			Металлоконструкция конвейера №3	
			г.п.и. СОЮЗПРОМСТРОИТЕЛЬНИЦА	
			Р 122	
			16411-20 26	

Типовой проект 903-1-170 альбом 1X4.2

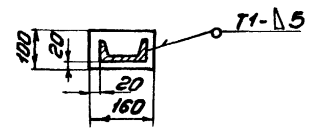


- 1* Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров по СТ9.
- 3 Кромки реза - $\frac{500}{\sqrt{}}$, отверстия - $\frac{R20}{\sqrt{}}$, остальное - $\frac{\sqrt{}}{\sqrt{}}$.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 5 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 6 Масса опоры - 178 кг.

А-А

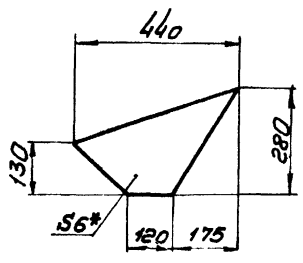


Б-Б

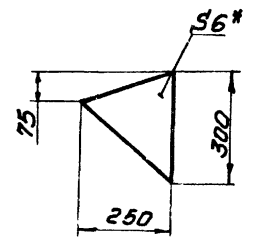


14	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	0,3	0,6
13	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	2,1	4,2
12	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	6	0,8	4,8
11	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	0,96	1,9
10	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	2,8	5,6
9	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	4	1,0	4
8	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	3,2	6,4
7	Лист	Б-ИИ-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	1	6,8	6,8
6	Уголок	Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	1,8	3,6
5	Уголок	Б-75x75x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	3	9,7	29,1
4	швеллер	12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	3,9	7,8
3	швеллер	12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	12,5	25
2	швеллер	12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	23,6	47,2
1	швеллер	18 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	17,5	35
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Масса	Примечан.

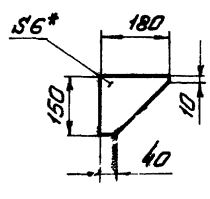
Поз.10



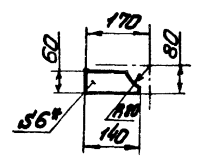
Поз.11



Поз.12



Поз.14

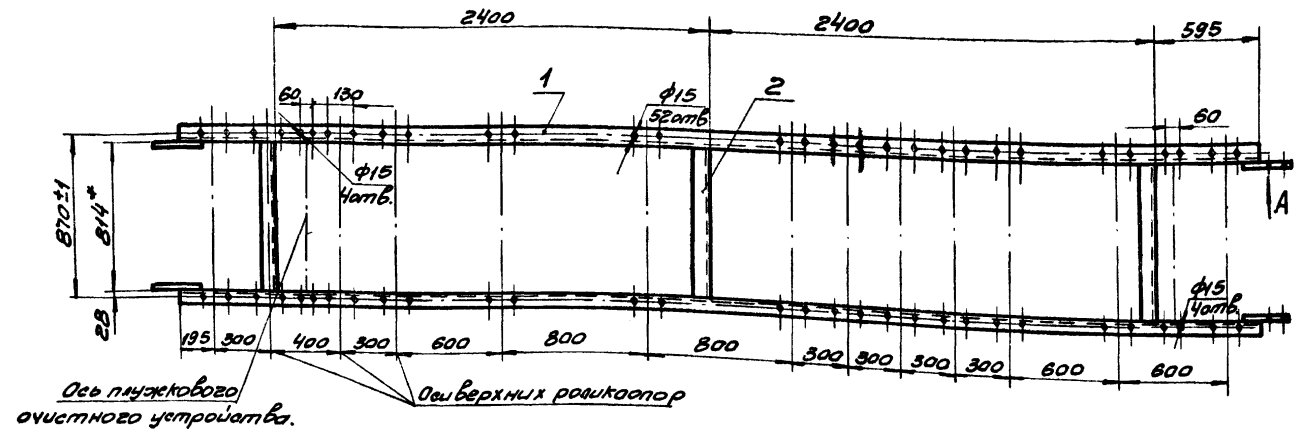
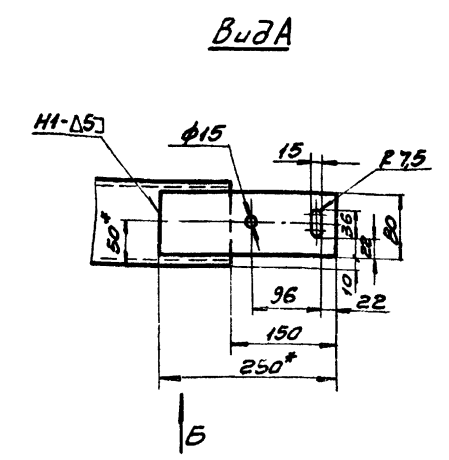
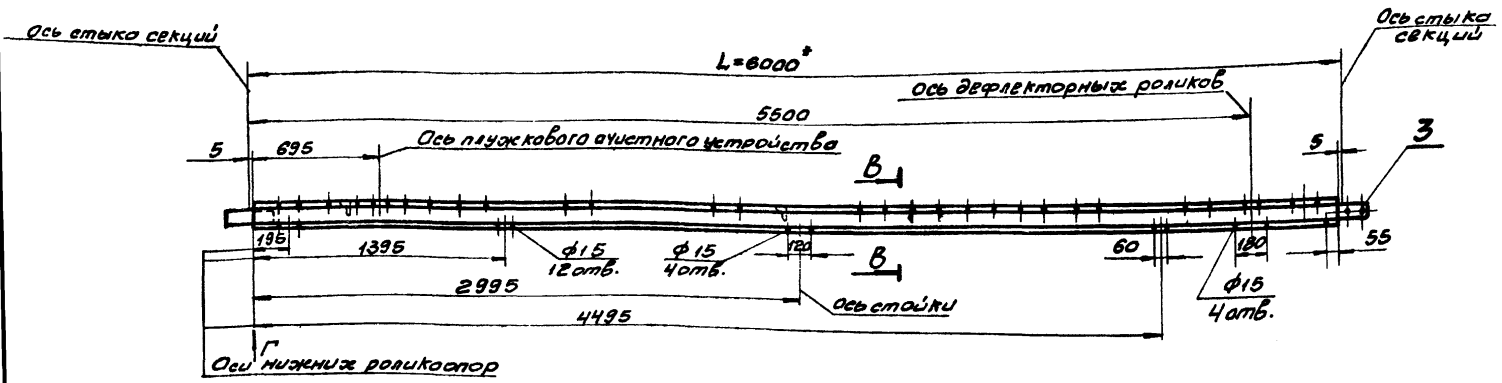


ТП 903-1-170

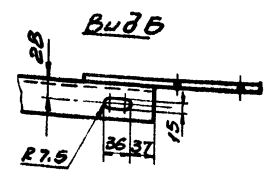
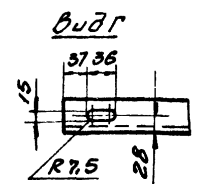
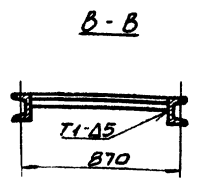
Изм.	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

Опора тележки натяжного устройства
ГПКИ
СОНПРОММЕХАНИЗАЦИЯ

Типовой проект 903-1-170 альбом XI ч. 2



- 1* Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров по СМЗ
- 3 кромки реза $\sqrt{R 80}$, отверстия $\sqrt{R 80}$, остальное \sqrt{R}
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
- 6 Масса секции - 121 кг.



№	Обозначение	Наименование	кол	Масса	Примечание
3	Лист 6	Полоса 6x80 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 535-58 R=250	4	1	4
2	Лист 6	Челок 6x36 ГОСТ 5509-72 R=814 Ст 3 ГОСТ 535-58 R=814	3	4.7	14.1
1	Лист 10	Швеллер 10 ГОСТ 8210-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 R=5990	2	51.9	103

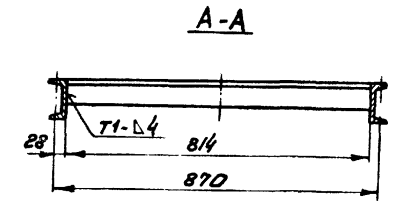
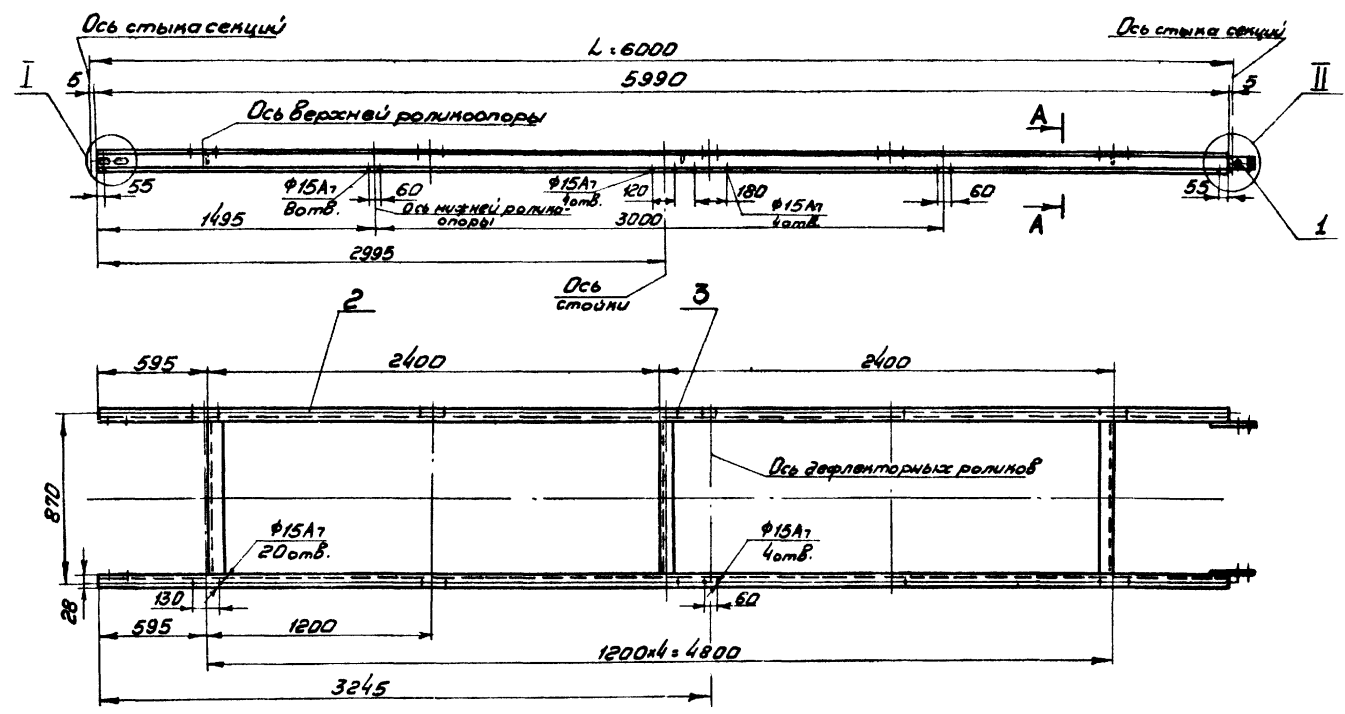
Составлено	
Проверено	
Утверждено	

ТП 903-1-170
 Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с
 Секция загрузочная
 $L=6000$; $B=650$

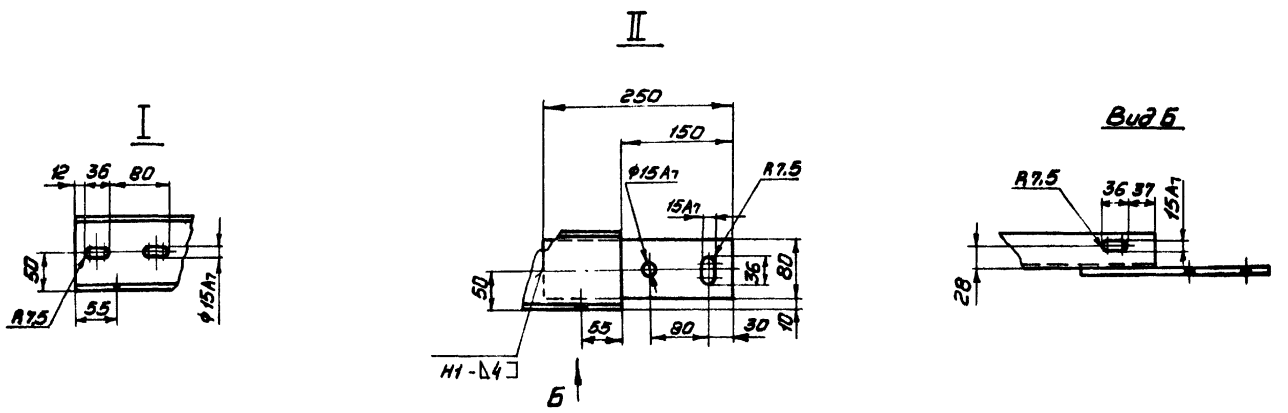
№	лист	из	листв
Р	124		

МТИ
 СИНДПРОММЕХАНИЗАЦИЯ

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX₄₂



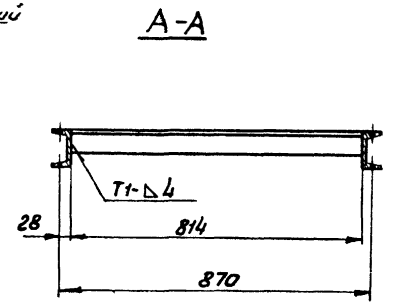
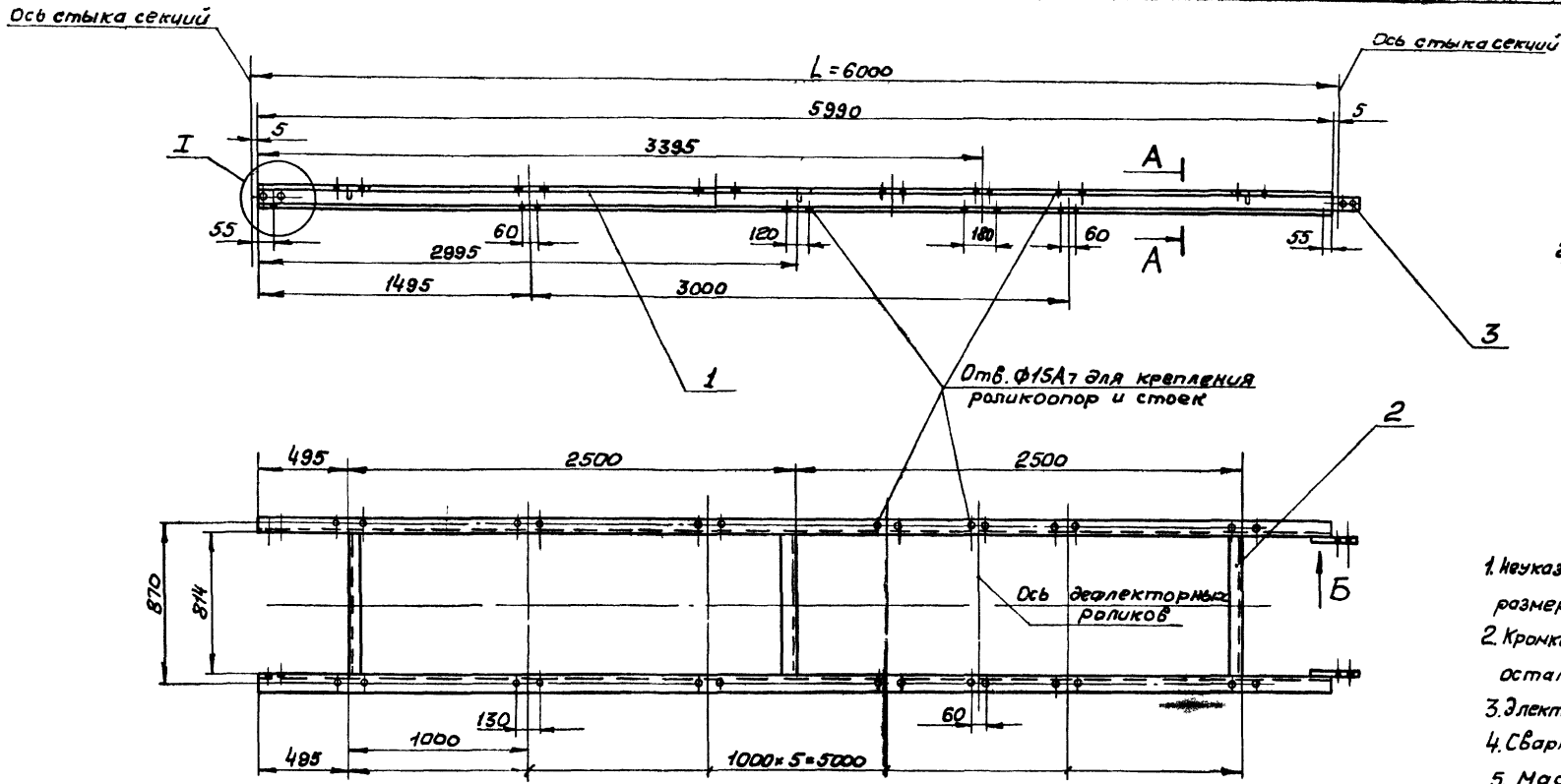
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТЗ
2. Кромки реза - \surd , отверстия - \surd , остальное - \surd
3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
5. Масса секции - 119 кг.



3	Уголок Ст 3 ГОСТ 535-58 L=814	3	4,7	14,1	
2	Швеллер Ст 3 ГОСТ 535-58 L=5990	2	51,9	103	
1	Полоса Ст 3 ГОСТ 535-58 L=250	2	1	2	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Мат. Общ. Масса	Примечание

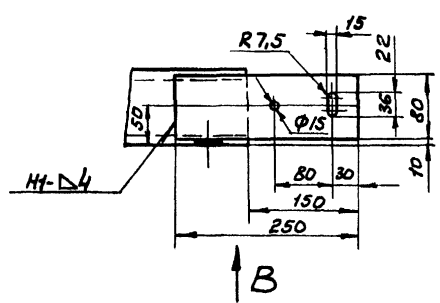
ТП 903-1-170					
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С					
Исполн.	Н. Чанкин	Подпись	Дата	Лист	Листов
Провер.	Мурин	Мурин	Мурин	Р	125
Утверд.	Родякин	Родякин	Родякин	ГНМ	
Секция	Средней част.	СОИЗПРОИМПЕХАНИЗАНЦ			
Линейн.	Мурин	L=60. B=650			
Авт.	Н. Чанкин				

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

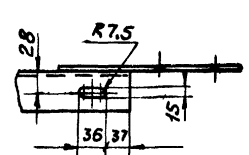


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМэ.
2. Кромки реза $\sqrt{R_{180}^{500}}$, отверстия $\sqrt{}$, остальное $\sqrt{}$.
3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Масса секции - 119 кг.

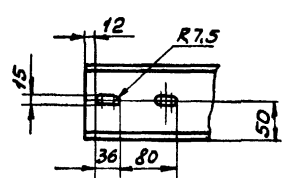
Вид Б



Вид В



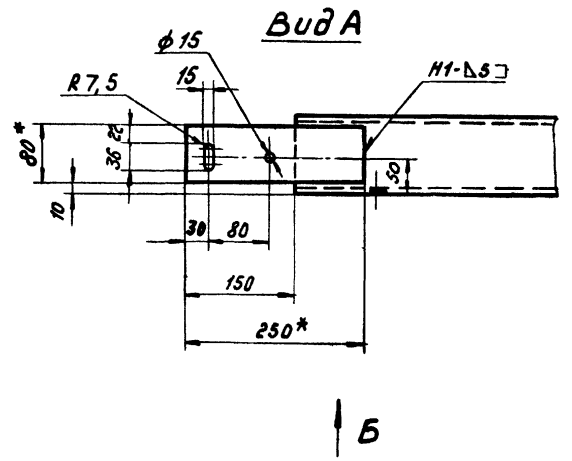
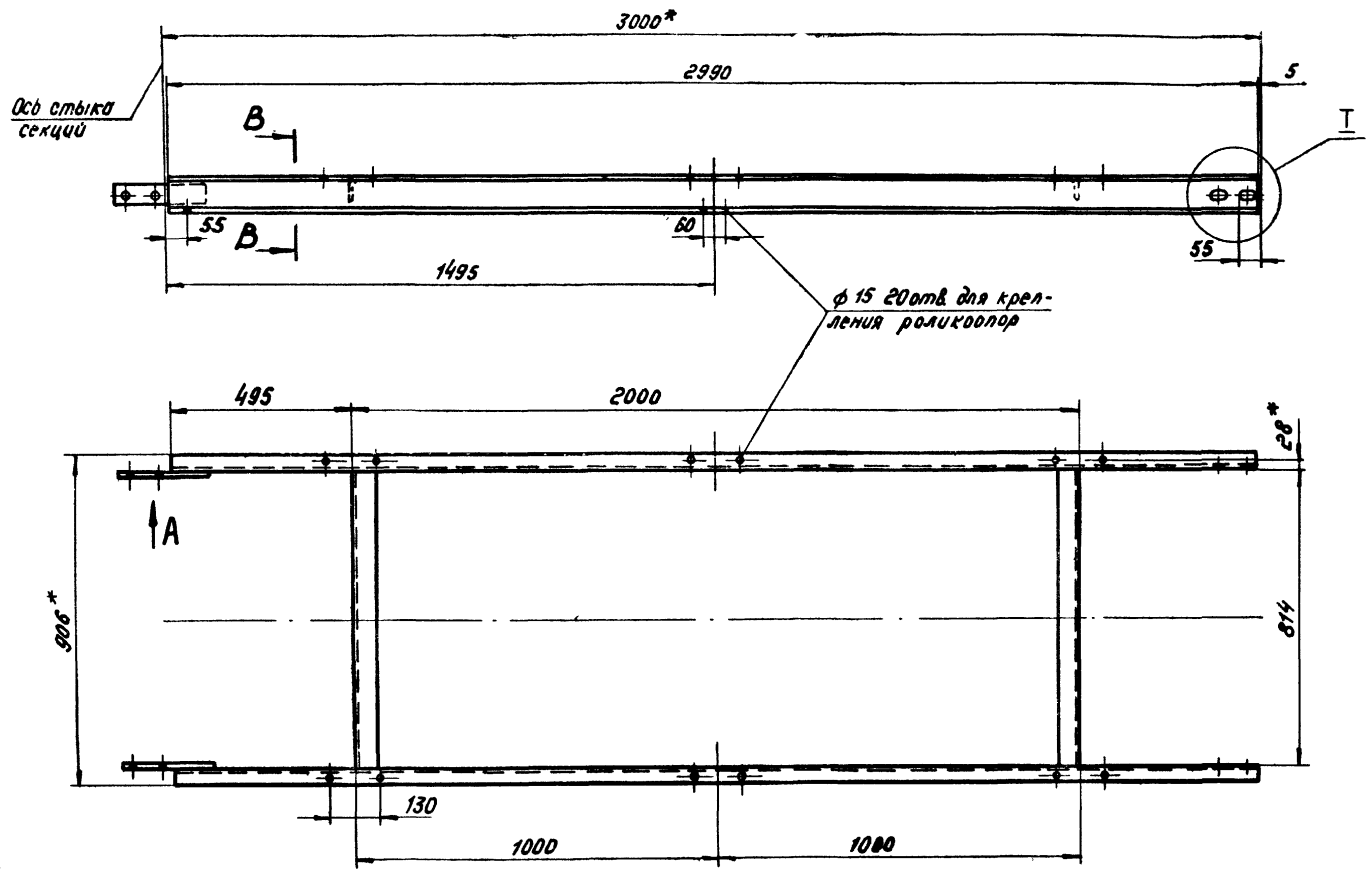
I



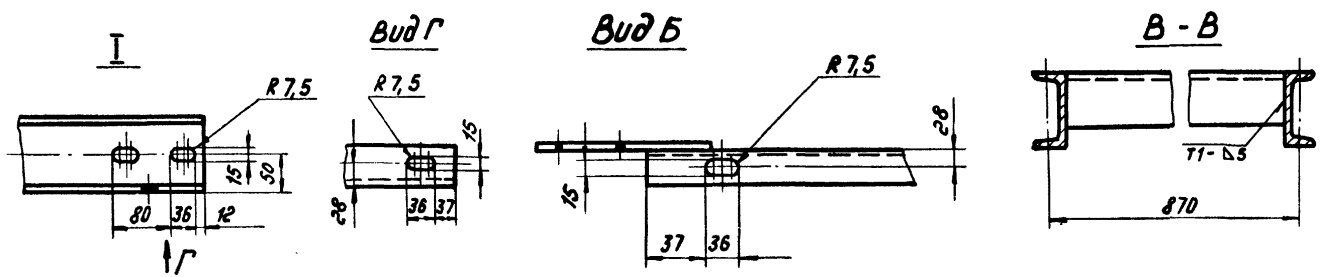
3	Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 L=250 ст.3 ГОСТ 535-58	2	1	2	
2	Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 4909-72 L=814 ст.3 ГОСТ 535-58	3	4,7	4,1	
1	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=5990 ст.3 ГОСТ 535-58	2	51,5	103	
по обозначен.	Наименование	кол	шт	объем	Примечан.
			Масса, кг		

ТП 903-1-170			
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с			
Изм./лист	№ докум	Подп.	Дата
Исх. №	КУРЧ	И.И.И.	11.11.11
Экз. №	КУРЧ	И.И.И.	11.11.11
Рук. пр.	Росман	И.И.И.	
Провер.	Алексеев	И.И.И.	
Исполн.	Мирянов	И.И.И.	
А.Олж.	Фамилия	Подп.	Дата
секция средней части			РПКИ
E-6000; L-1000; B-650			СОЮЗГАЗЭНЕРГЕТИКА

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2



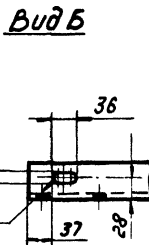
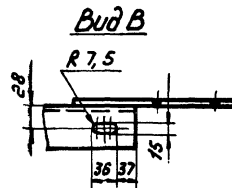
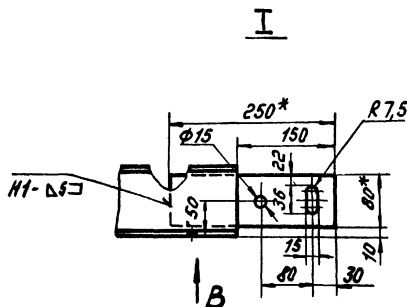
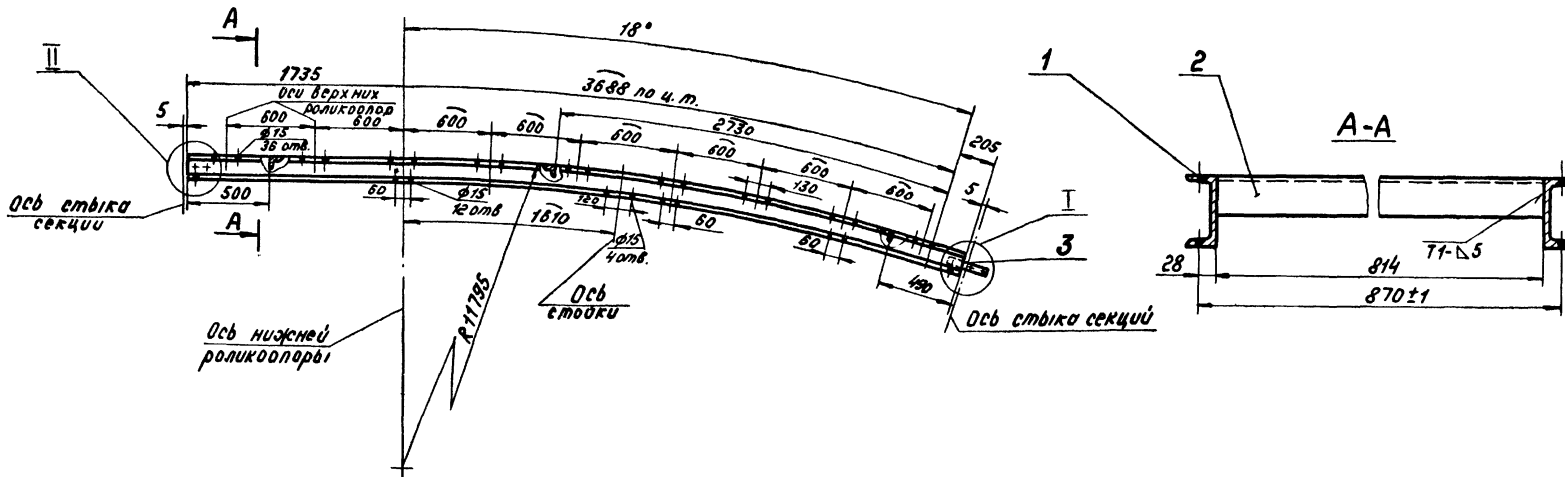
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СТЭ.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса секции - 54 кг.



3	Полоса	Бx80 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58	l=250	2	1	2	
2	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 2500-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	l=814	2	4,7	9,4	
1	Швеллер	10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	l=2490	2	21,3	42,6	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание		

				ТП 903-1-170		
				Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Изм/лист	на док. ут.	Подпись	дата	Лист	Лист	Листов
Исполн	Курц	Л.И.И.		Р	127	
Рук. гр.	Раузмач	Л.И.И.		ГРПИ СОИЗПРОМЕХАНИЗАЦИЯ		
Пров.	Александров	Л.И.И.				
Исполн.	Мирной	Л.И.И.				
Должн.	Фамилия	Подпись	дата	Секция средней части L = 3000; B = 650		

Составлено
в виде чертежа и детали



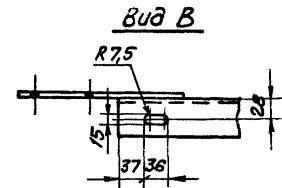
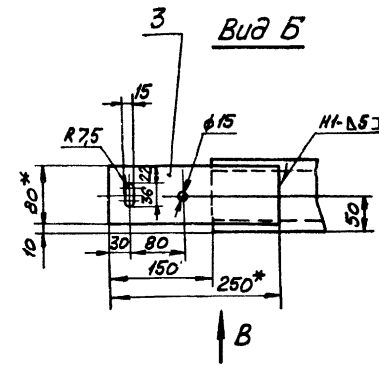
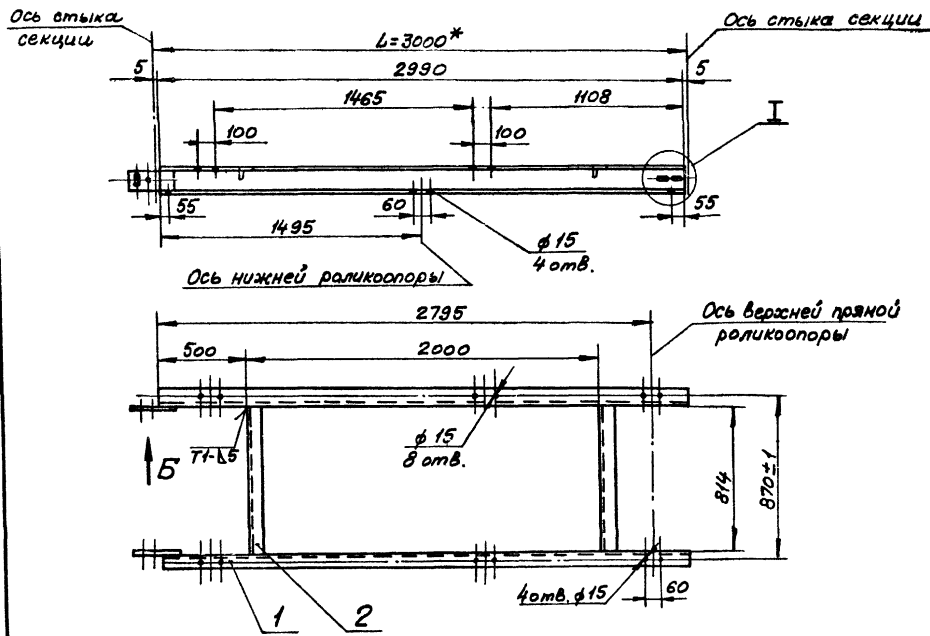
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМэ.
3. Кромки реза - $\sqrt{\text{V}}$, отверстия - $\sqrt{\text{R80}}$, остальное - \checkmark
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса секции - 112 кг.

3	Латунь	6x40 ГОСТ 103-76	Р-250	2	10	20	
2	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8309-76	Р-8М	3	4,7	4,1	
1	Швеллер	10 ГОСТ 8240-76	Р-5628	2	48	96	
Лоз		Обозначение	Наименование	Кол	Масса	Примечание	

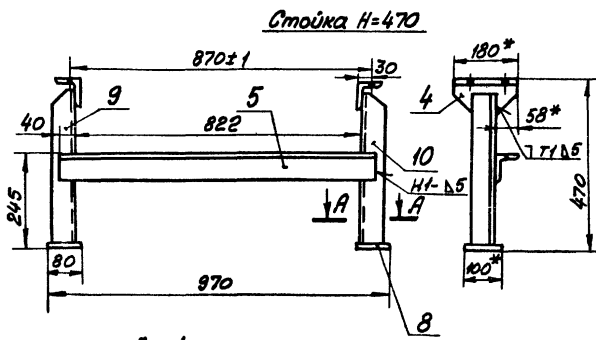
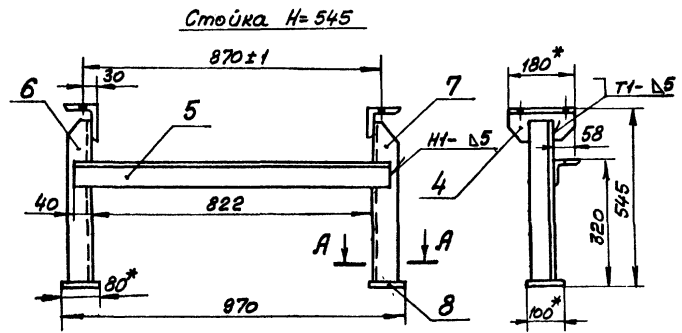
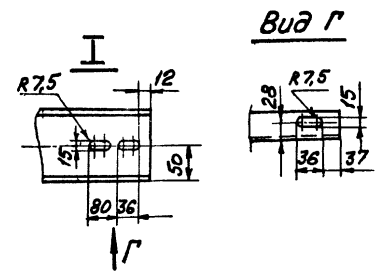
				ТП 903-1-170		
				Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С		
Кот. лист	№ докум.	Утвержден	Дата	Лист	Лист	Листов
Нач. отд.	Куроп	Л.И.И.	1984	Р	128	
Инженер	К.И.И.	Л.И.И.				
Рис. эр.	Ройзман	Л.И.И.				
Провер.	Алексеев	Л.И.И.				
Исполн.	Морозов	Л.И.И.				
Дилект.	И.В.И.	Л.И.И.				
				СЕКЦИЯ ГНУТАЯ		
				$\alpha = 18^\circ, B = 650$		
				ГПКИ		
				СОЮЗПРОТМЕХ ИНСТАЛЦИ		

Типовой проект 903-1-170 альбом X4.2

Секция разгрузочная L=3000; B=650

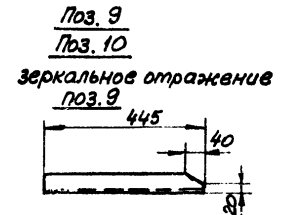
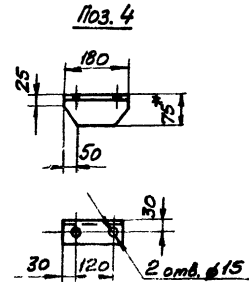
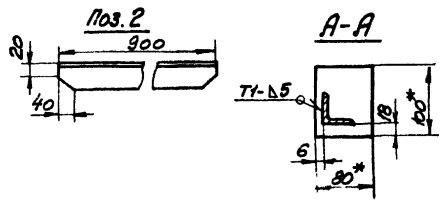
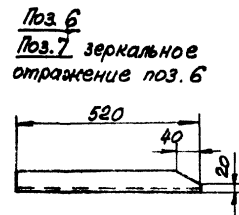


- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по ГМЗ.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.



8	Лист	Б-ПМ-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	80x100	2	0,5	1
10	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		1	7	7
9	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		1	7	7
5	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		1	5,1	5,1
4	Уголок	Б-75x50x6 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		2	1	2
Стойка H=470				22		
8	Лист	Б-ПМ-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	80x100	2	0,5	1
7	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		1	7	7
6	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		1	7	7
5	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		1	5,1	5,1
4	Уголок	Б-75x50x6 ГОСТ 8510-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		2	1	2
Стойка H=545				22		
3	Полоса	Бx80 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58	ρ=250	2	1	2
2	Уголок	Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	ρ=814	2	4,6	9,2
1	Швеллер	10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	ρ=2990	2	25,8	51,6
Секция разгрузочная L=3000; B=650				63		

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол. Дел.		
			Кол.	Масса	Примечание



ТП 903-1-170

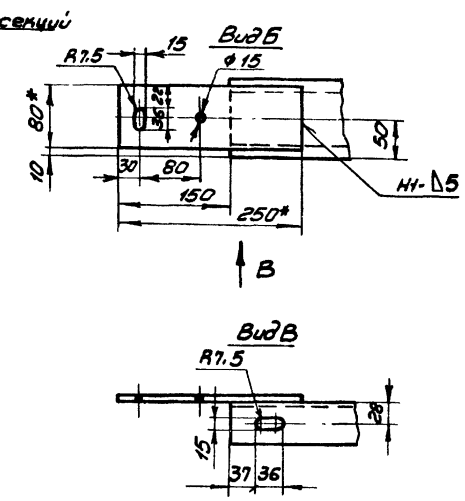
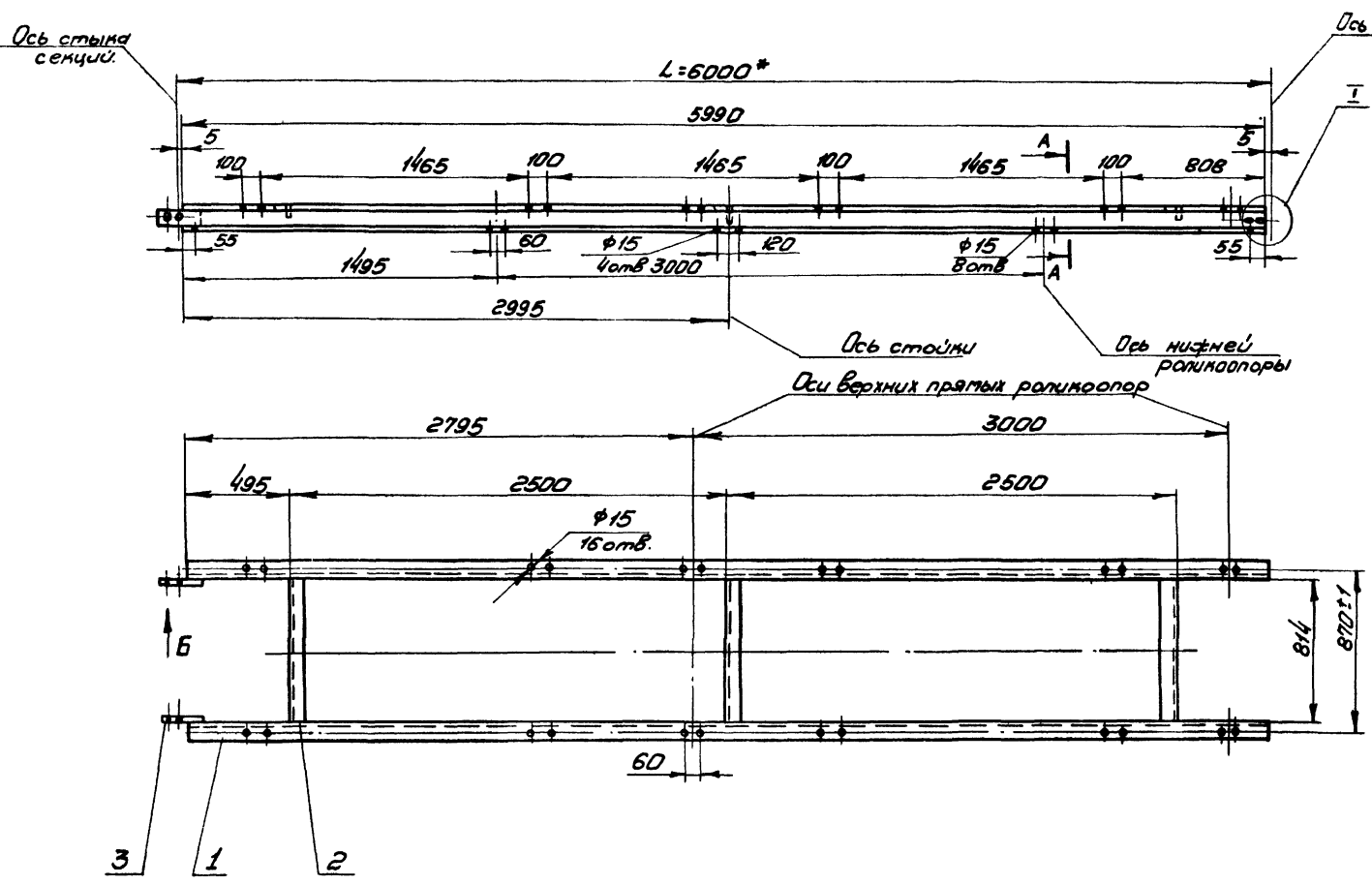
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с

Исполн. Курч
Рук.пр. Радыман
Пров. Алексеев
Исполн. Миронюк
Должн. Фамилия

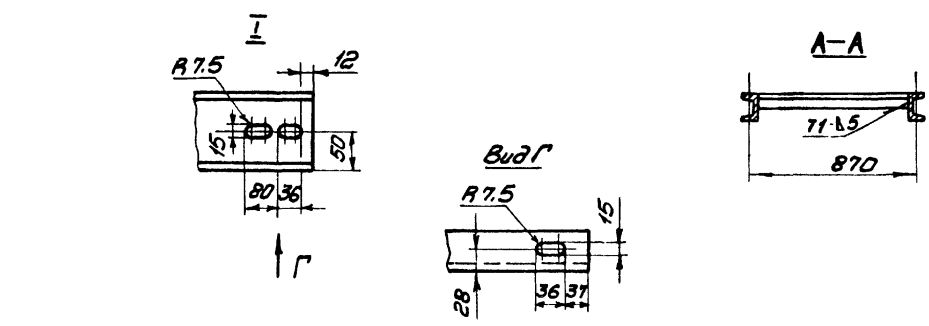
Лист 129

СПОЗПРОМТЕХ

Исполн проект УУД-1-110 альбом X 4.2



- 1* Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров по СТг.
- 3 Кромки реза $\sqrt{50}$, отверстия $\sqrt{R20}$, остальное - $\sqrt{}$
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5 Electroды типа Э42 ГОСТ 9467-75
- 6 Масса секции - 119 кг.

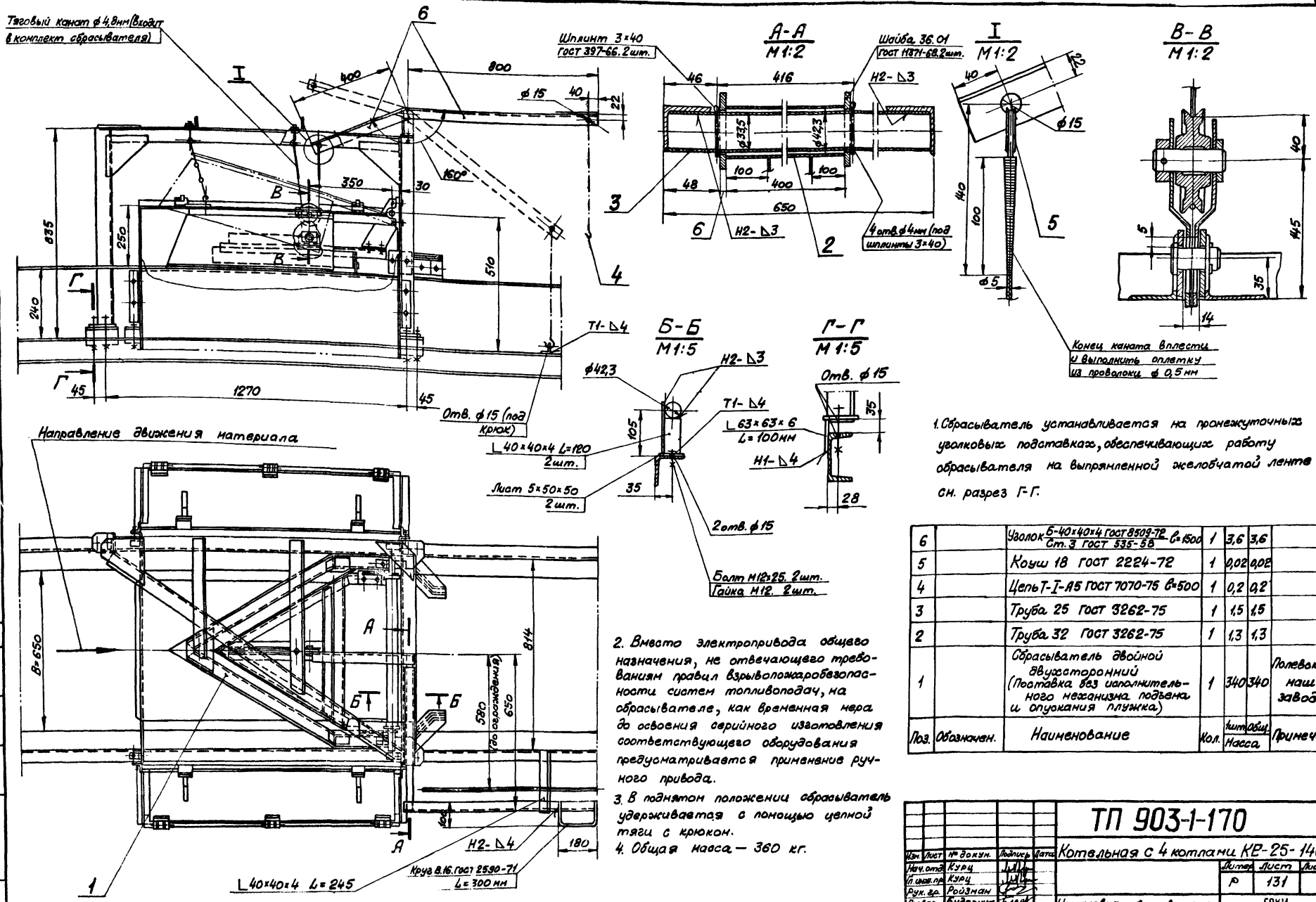


Поз	Обозначен.	Наименование	Мат	Кол	Масса	Примечание
3		Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-58 e=250	2	1	2	
2		Уголок Б 63x63x6 ГОСТ 8509-78 Ст 3 ГОСТ 535-58 e=84	3	4,7	14,1	
1		Швеллер 10 ГОСТ 8210-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 e=580	2	5,5	103	

		ТП 903-1-170	
		Котельная 4 этажи КЕ-25-14с	
Изм	Лист	№ докум	Подп.
Исполн	Курч	Курч	Курч
Руч.пр.	Розман	Розман	Розман
Пров.	Александров	Александров	Александров
Исполн.	Миронюк	Миронюк	Миронюк
Должн.	Фамилия	Подп.	Дата
		Секция разгрузочная	
		L=6000; B=600	
		ГПИИ	
		СОУЗ ОРГМЕТАЛМАШИНС	

Исполн проект УУД-1-110 альбом X 4.2

Типовой проект 903-1-170 альбом 4.2



1. Обсыпатель устанавливается на промежуточные уголки подставки, обеспечивающих работу обсыпателя на выпрямленной желобчатой ленте см. разрез Г-Г.

2. Вместо электропривода обсыпателя, не отвечающего требованиям правил взрывобезопасности систем топливоподачи, на обсыпатель, как временная мера до освоения серийного изготовления соответствующего оборудования предусматривается применение ручного привода.

3. В поднятом положении обсыпатель удерживается с помощью цепной тяги с крюком.

4. Общая масса — 360 кг.

6	Уголок 5-40x40 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	φ 1500	1	3,6	3,6	
5	Колш 18	ГОСТ 2224-72	1	0,02	0,02	
4	Цель Т-А5	ГОСТ 7070-75	φ 500	1	0,2	0,2
3	Труба 25	ГОСТ 3262-75	1	1,5	1,5	
2	Труба 32	ГОСТ 3262-75	1	1,3	1,3	
1	Обсыпатель двойной двухсторонний (Поставка без исполнительного механизма подъема и опускания плужка)		1	340	340	Полевой маш завод
Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	масса	масса	Примечан.

ТП 903-1-170					
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С					
Мат. лист	№ докум.	Издание	Дата	Лист	Масштаб
1	1	1	1	1	1:1
Исполн.	Куря	И.И.			
Провер.	Бударика	И.И.			
Монтаж	Васильев	И.И.			
Дальнейш. № докум.	Издание	Дата			
Установка обсыпателя двухстороннего				гпк	
				СНУ ЭПРОИТЕХНИКА	
				Лист 131	

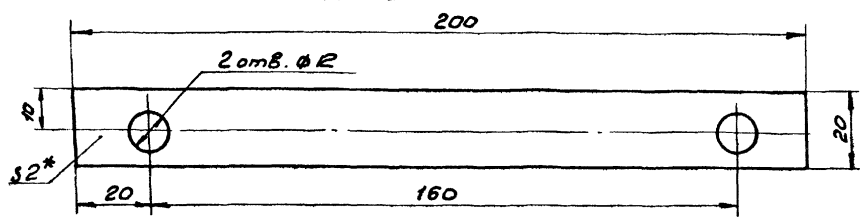
Составлено в 1971 г. в Ветна.

Типовой проект 903-1-170 альбом Х\Х4.2

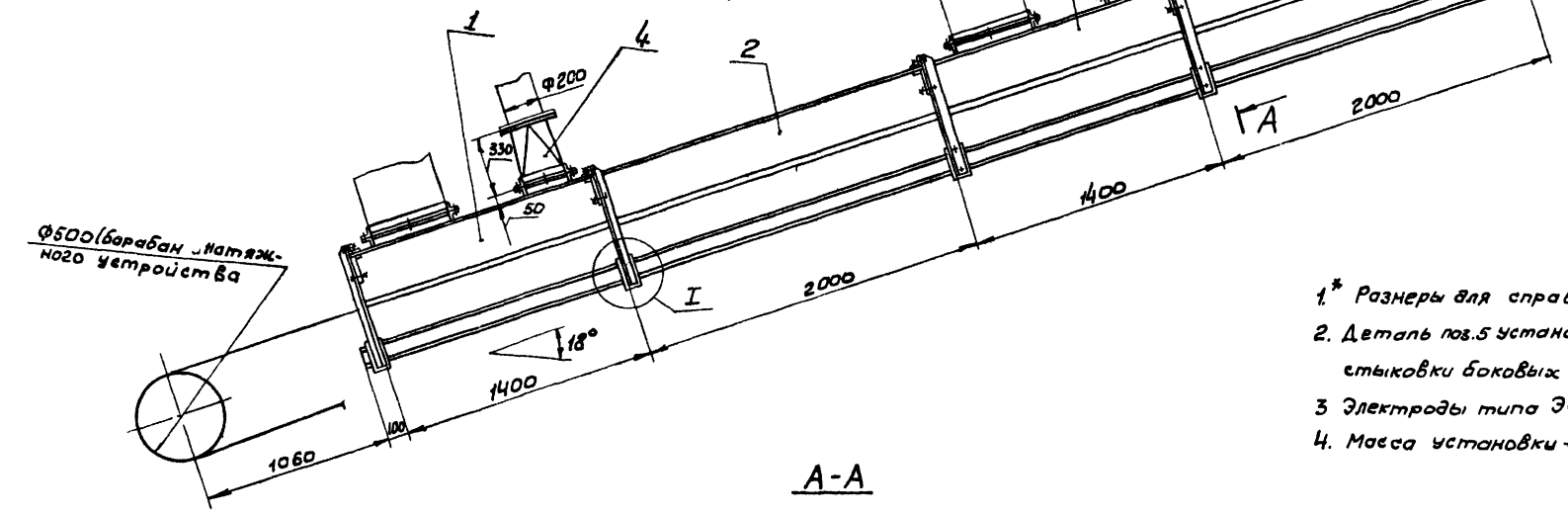
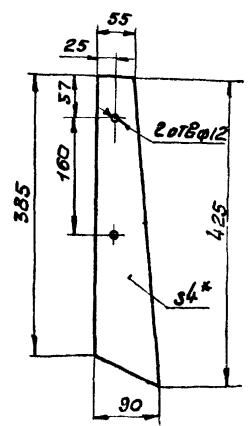
СЕРИЕВАЯ

№ 17036

Поз. 6



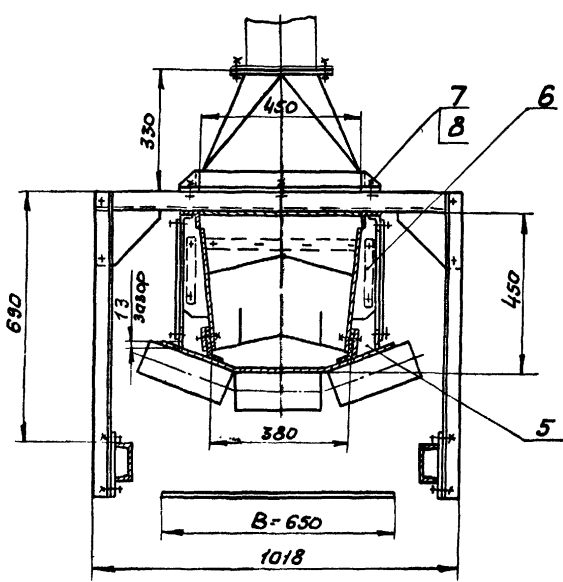
Поз. 5



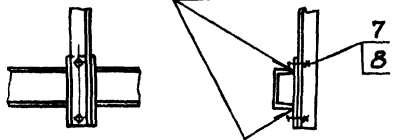
φ500 барабан натяжного устройства

- 1* Размеры для справок.
- 2. Деталь поз.5 устанавливается в местах стыковки боковых фланцев лотков
- 3 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 4. Масса установки - 707 кг.

A-A



ГОСТ 5264-69-71-5

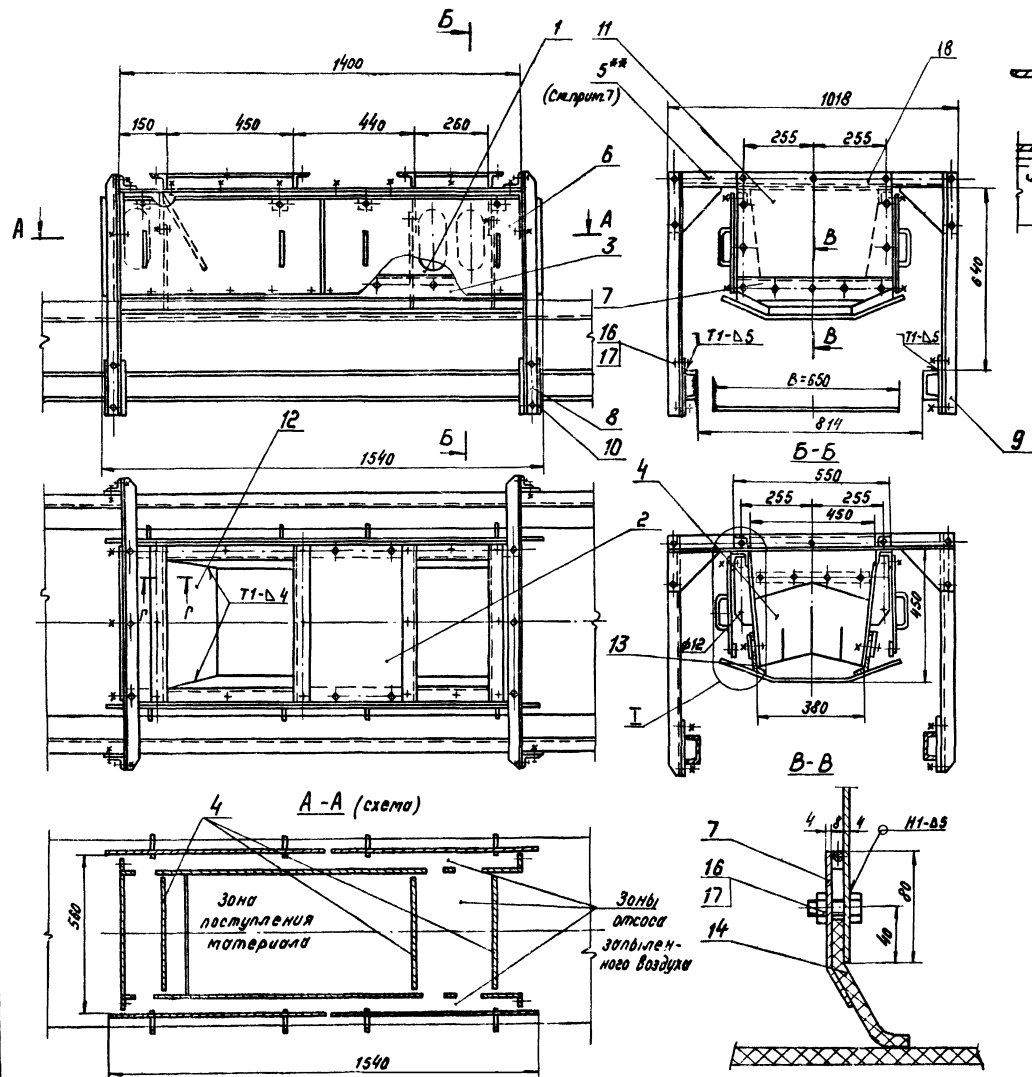


5 (см. примеч. пункт 2)

8	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	80	0,012	0,96	
7	Болт М10.50.46 ГОСТ 7798-70	80	0,03	2,4	
6	Лента ст 3 ГОСТ 535-58	2	0,06	0,12	
5	Резина вулканированная 4М-М ГОСТ 7338-77	8	0,17	1,36	
4	Лист 54 Патрубок переходной	2	13	26	
3	Лист 133 Лоток направляющий проходной В=650	1	156	156	
2	Лист 138 Лоток направляющий промежуточный В=650	2	160	320	
1	Лист 133 Лоток направляющий конечной В=650	1	180	180	
Поз. Обозначен	Наименование	Кол	шт/объ	Масса, кг	Примечан.

ТН 903-1-170					
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14 с					
Изм. Лист № 20	Курч	Подл.	Ват	Лист	Листов
Лист № 20	Курч	Подл.	Ват	Р	132
Проект. Александров	Установки лотков конвейера №3	ГПИИ СОВПРОМСТРОИТЕЛЬСТВО			
Исполн. Мирнова					
Должн. Фаниль					

Туповой проект 903-1-170 альбом XIX ч. 2

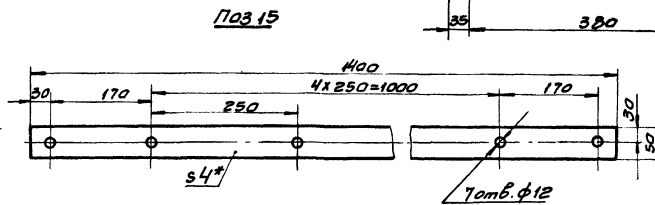
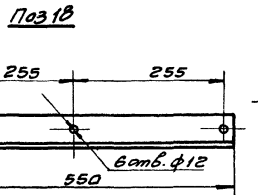
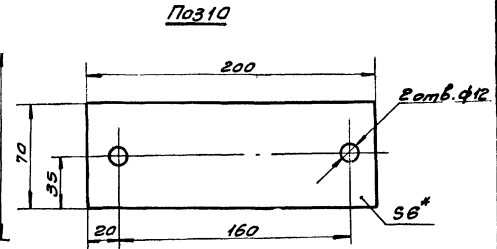
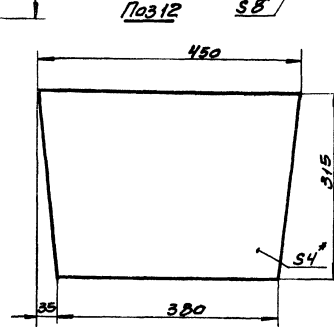
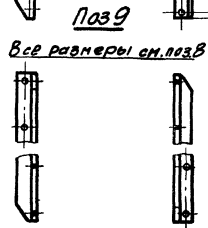
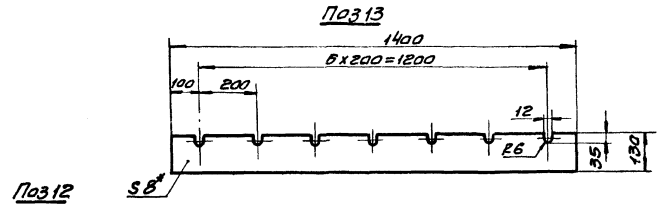
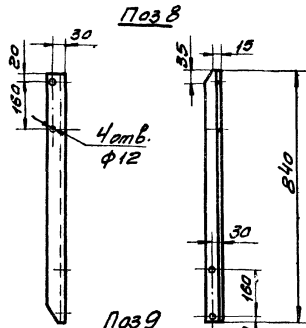
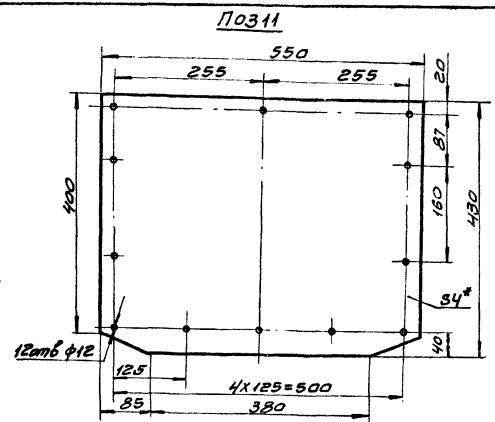
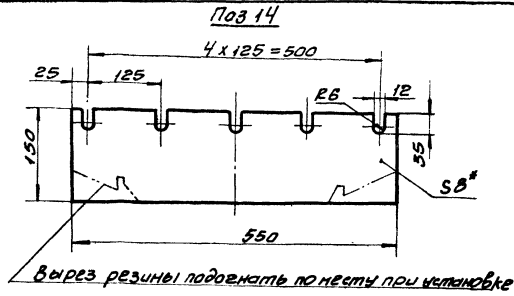
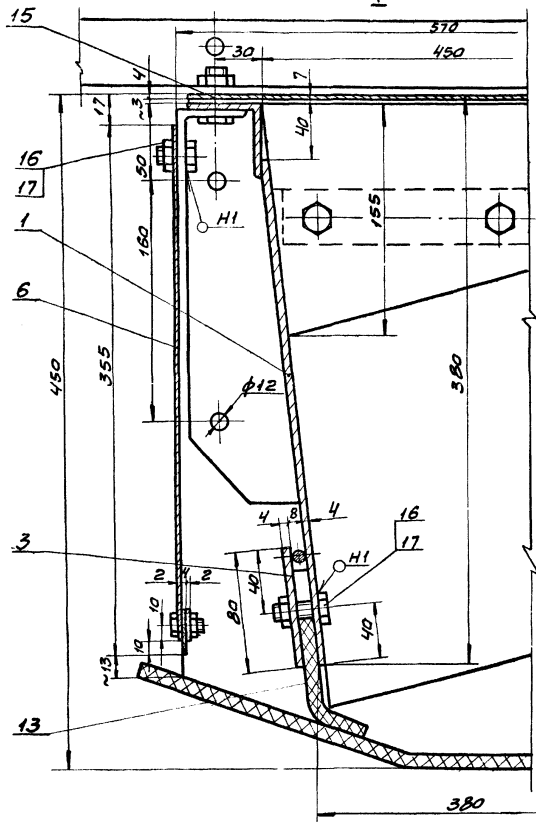


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Кромки реза - V, отверстие - V, остальное - V.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса лотка канцевого - 180 кг, проходной - 156 кг
- 7.* Лоток направляющий проходной выполнять без деталей 7, 11, 12 и 14, а так же без стоек со стороны загрузки, т.е. без одной детали 8 и 9, а вместо одной детали 5 выполнять деталь 18.

18	Угелок	Б-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	Е-550	1	1,9	1,3	**
17	Гайка	М10,5 ГОСТ 5815-70		50	0,02	0,56	
16	Болт	М10x30 46 ГОСТ 7798-70		50	0,03	1,41	
15	Резина рупонная	4М-М ГОСТ 1338-77		2	0,4	0,8	
14	Резина рупонная	8М-М ГОСТ 1338-77		1	1,2	1,2	**
13	Резина рупонная	8М-М ГОСТ 1338-77		2	3,6	7,2	
12	Лист	Б-11-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		1	4,9	4,9	**
11	Лист	Б-11-4 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		1	8,1	8,1	**
10	Лист	Б-11-5 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		4	0,7	2,8	
9	Угелок	Б-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		2	3,1	6,2	**
8	Угелок	Б-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58		2	3,1	6,2	**
7	Лист 136	Лист прижимной задний		1	1,5	1,5	**
6	Лист 137	Завеса боковая		4	4,8	19,2	
5	Лист 136	Связь		2	5,0	10	**
4	Лист 187	Завеса		3	2	6	
3	Лист 136	Лист прижимной боковой типа I		2	5	10	
2	Лист 135	Крышка		1	2,8	2,8	
1	Лист 135	Корпус типа I		1	63	63	
Лит.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса	Примечание	

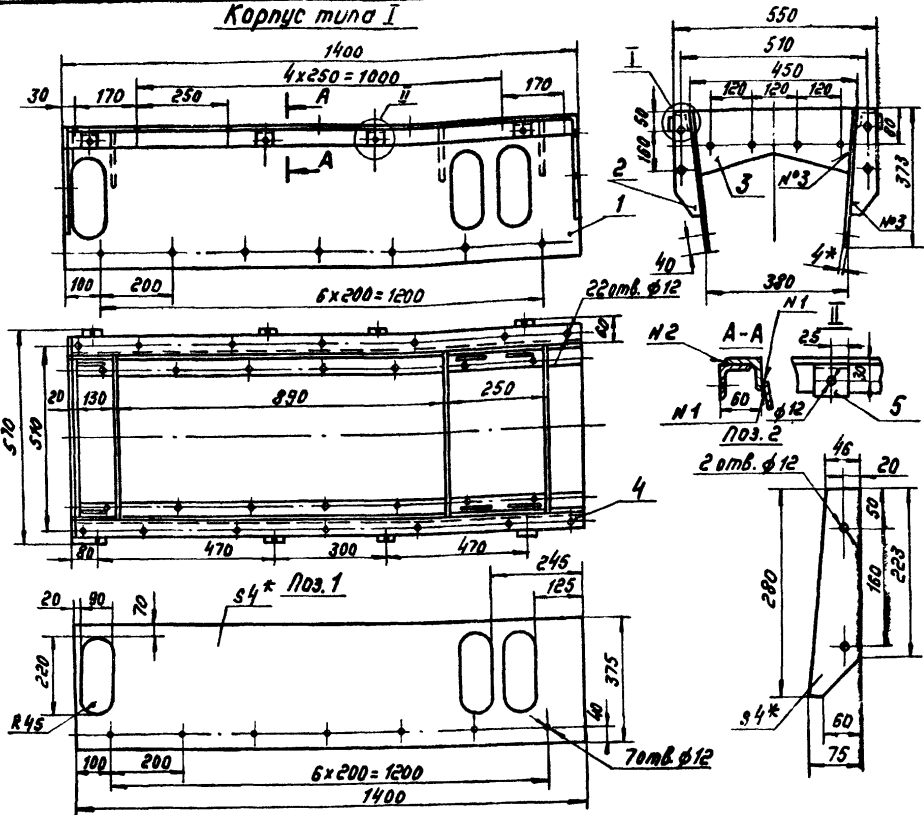
ТП 903-1-170			
Котельная № 4	Рис. 20	Рис. 21	Рис. 22
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с	Литер.	Лист	Листов
	Р	133	
Лоток направляющий канце- вый (от 1-й камеры) 1 шт.	Лоток направляющий канце- вый (от 1-й камеры) 1 шт.		ГТКМ
Лоток направляющий канце- вый (от 2-й камеры) 1 шт.	Лоток направляющий канце- вый (от 2-й камеры) 1 шт.		СОСТАВЛЯЮЩИЙ

Тубовый проект УУЗ-1-110 альбом IX 4.4

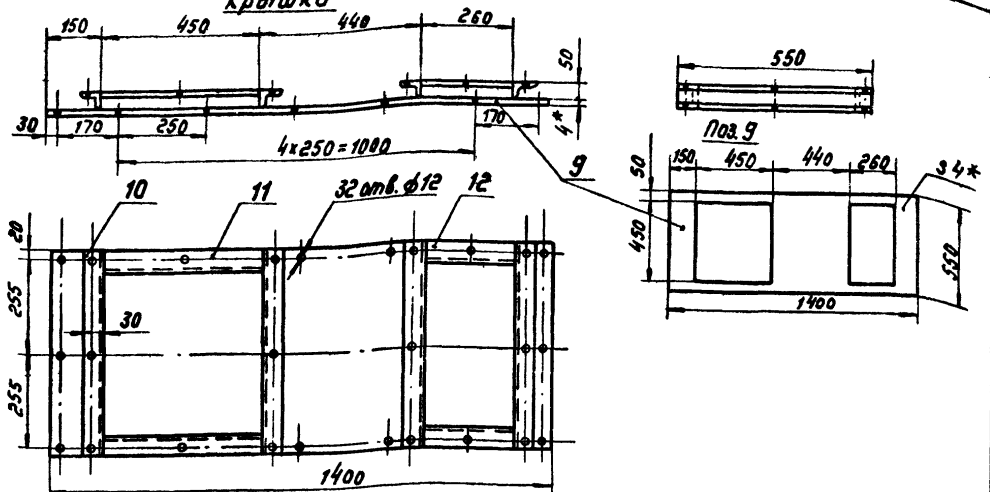


ТП 903-170		Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с	
Исполн. И.Розкин	Проектант	Лист	134
Контр. Кузнец	И.И.И.	Д	134
Исполн. Кудря	И.И.И.	ГРКИ	
Рук. пр. Розинан	И.И.И.	СОЮЗПРОТЭХНИКАЦИЯ	
Провер. И.И.И.	И.И.И.	Лоток направляющий концевой (продольный) окантовка В-650	
Чертеж. И.И.И.	И.И.И.		
Коррек. И.И.И.	И.И.И.		

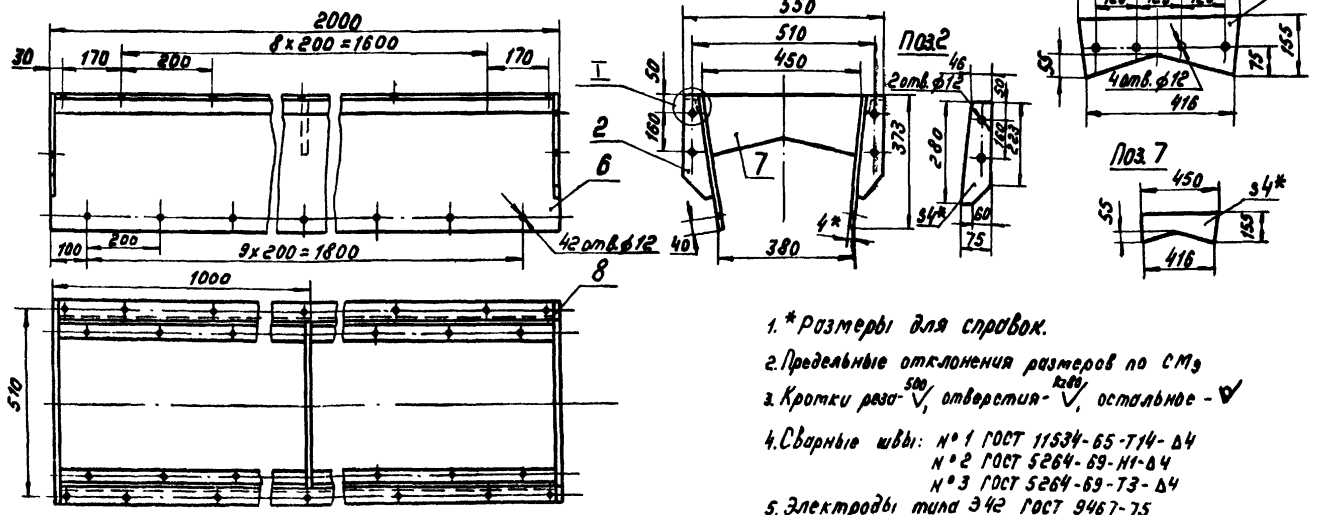
Корпус типа I



Крышка



Корпус типа II



12	Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	l=260	2	1	2
11	Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	l=450	2	1,7	3,4
10	Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	l=550	4	2,1	8,4
9	Лист	Б-НН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		1	4,2	4,2
Крышка				28		
8	Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	l=1902	2	7,5	15
7	Лист	Б-НН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		3	6,1	18,3
6	Лист	Б-НН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	2000x375	2	2,7	13,4
2	Лист	Б-НН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		4	1,5	6
Корпус типа II				83		
5	Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	l=50	8	0,18	1,4
4	Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	l=502	2	5,8	11,6
3	Лист	Б-НН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		3	6,1	18,3
2	Лист	Б-НН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		4	1,5	6
1	Лист	Б-НН-4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		2	13	26
Корпус типа I				63		
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса	Примечание	

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТЗ
- Кромки раз-√, отверстия-√, остальное -√
- Сварные швы: №1 ГОСТ 11534-65-714-04
№2 ГОСТ 5264-69-Н1-04
№3 ГОСТ 5264-69-73-04
- Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75

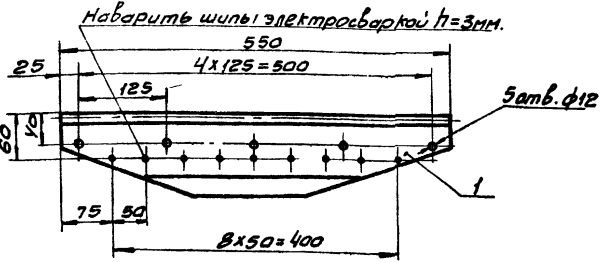
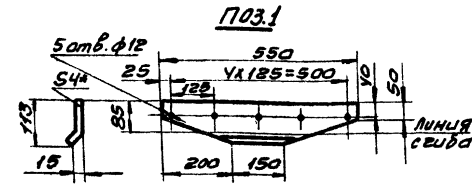
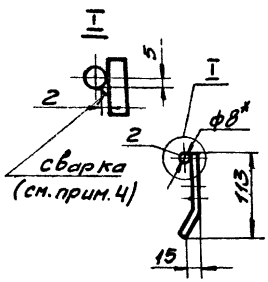
ТП 903-1-170

Котельня с 4 котлами КЕ-25-140

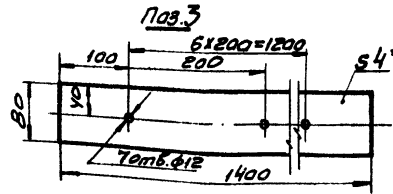
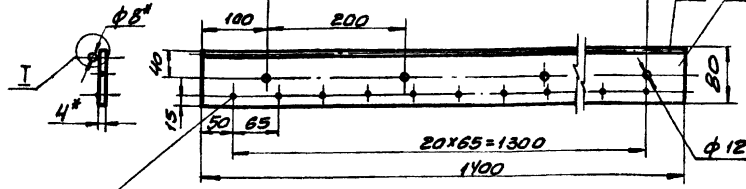
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Котельня с 4 котлами КЕ-25-140
1	1	КЭИ	И.И.И.	1970	
Исполн.	КЭИ	Провер.	КЭИ		Листов 135
Рис. в	Рис. в	Рис. в	Рис. в		
Провер.	Александров	Провер.	Александров		
Исполн.	Ильин	Провер.	Ильин		
Исполн.	Ильин	Провер.	Ильин		
Исполн.	Ильин	Провер.	Ильин		

Тиловой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

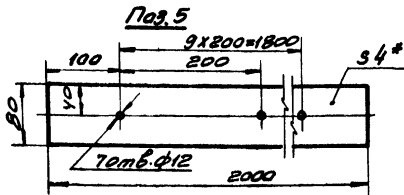
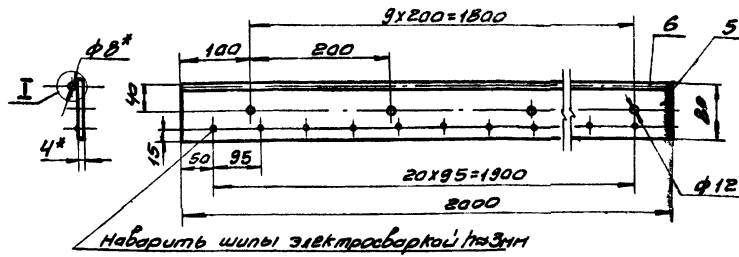
Лист прижимной задний



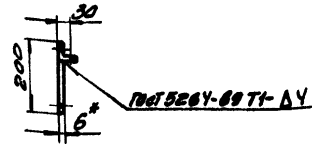
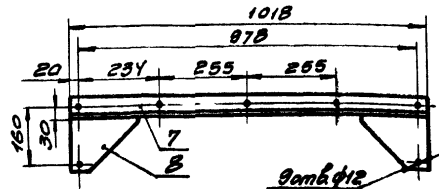
Лист прижимной боковой типа I



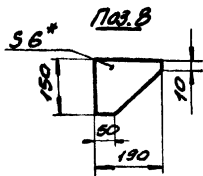
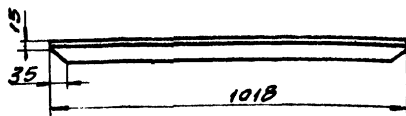
Лист прижимной боковой типа II



связь



Поз. 7



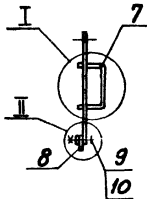
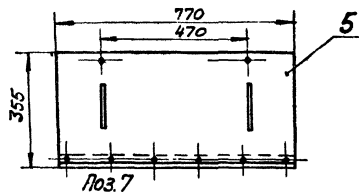
- *Размеры для справок.
 2. Предельные отклонения размеров - по ГОСТ 13013-90
 3. Кромки реза $\sqrt{R_{80}}$, отверстия $\sqrt{R_{80}}$, остальное - $\sqrt{R_{40}}$
 4. Сварка ручная электродуговая 50/100.
 5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

В	Лист	611610011903-71 ст 3100114637-69	2	0,87	1,7
7	Узелок	6201501510018508-78 ст 31001535-58	1	3,23	3,23
связь					5,0
6	Круг	6810012590-71 ст 31001535-58 C=2000	1	0,85	0,85
5	Лист	611610011903-71 ст 3100114637-69	1	5,45	5,45
Лист прижимной боковой типа II					6,3
4	Круг	6810012590-71 ст 31001535-58 C=1400	1	0,6	0,6
3	Лист	611610011903-71 ст 3100114637-69	1	3,8	3,8
Лист прижимной боковой типа I					5
2	Круг	6810012590-71 ст 31001535-58 C=650	1	4,15	4,15
1	Лист	611610011903-71 ст 3100114637-69	1	1,4	1,4
Лист прижимной задний					1,5
Поз. Обозначение	Наименование		Кол.	Масса	Примечание

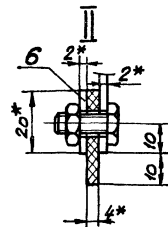
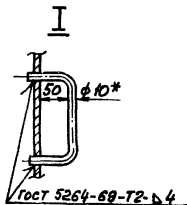
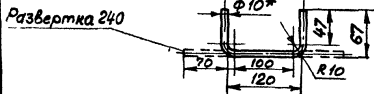
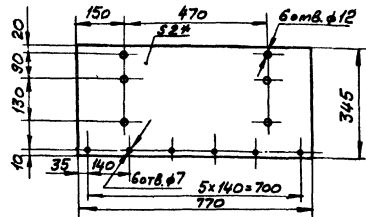
ТП 903-1-170			Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Лист	из	Листов
Провер. М.И.Клебова	К.И.И.И.	И.И.И.	Р	136	
Листы прижимные задний боковой типа I, боковой типа II			ГРПИ		
Лист прижимной боковой типа II			СОЗДПРОИМХИМАЗИЯ		
Лист прижимной задний			16411-20		
Лист прижимной боковой типа I			40		

Туповой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2

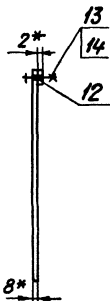
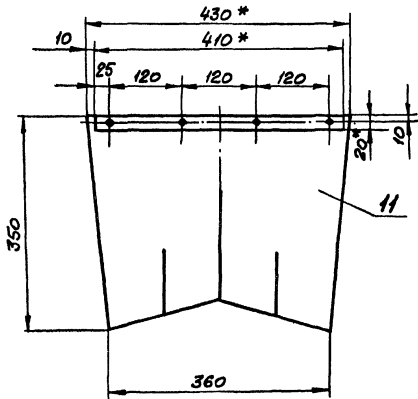
Завеса боковая



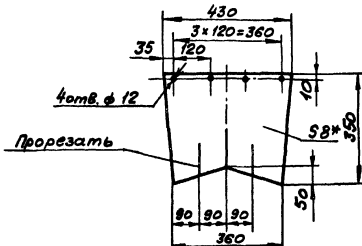
Поз. 5



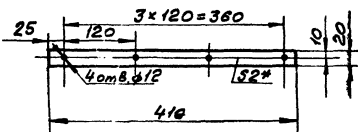
Завеса



Поз. 11



Поз. 12



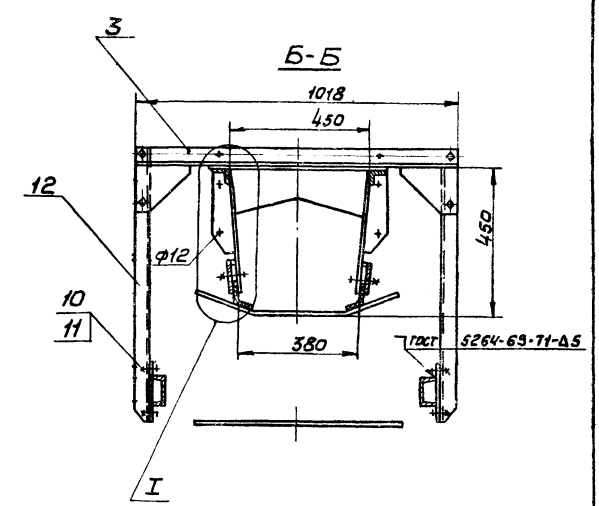
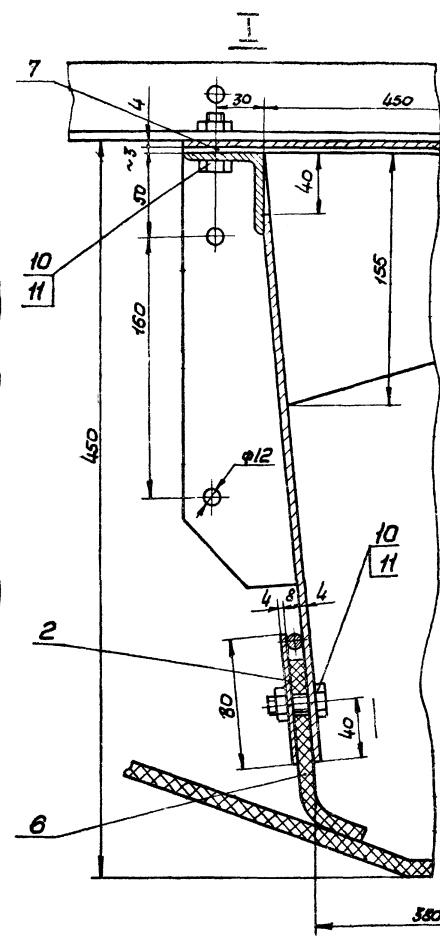
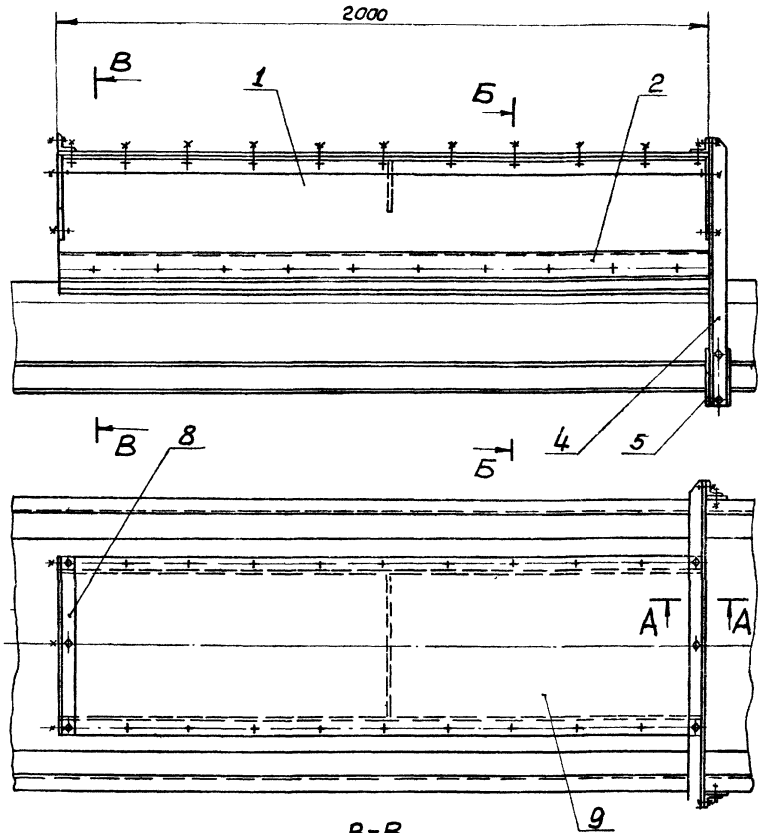
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМВ.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.

14	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	0,012	0,018
13	Болт М10x25.46 ГОСТ 7798-70	4	0,025	0,014
12	Лента 2x20 ГОСТ 6009-74 Ст.3 ГОСТ 535-58 С=410	1	0,15	0,15
11	Резина рулонная 8М-М ГОСТ 7338-77	1	1,5	1,5
Завеса		2		
10	Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	6	0,025	0,02
9	Болт М6x16.46 ГОСТ 7798-70	6	0,055	0,03
8	Резина рулонная 4М-М ГОСТ 7338-77	1	0,3	0,3
7	Круче В10 ГОСТ 2590-74 Ст.3 ГОСТ 535-58	2	0,16	0,32
6	Лента 2x20 ГОСТ 6009-74 Ст.3 ГОСТ 535-58 С=770	1	0,15	0,15
5	Лист Б-1М-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	4,02	4,02
Завеса боковая		4,8		
Поз. Обозначен.	Наименование	Кол.	Нат. Общ.	Примечан.
			Норма	

ТП 903-1-170			
Исполн. № докум.	Листы в штуках	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С	
Исполн. № докум.	Листы в штуках		
Исполн. № докум.	Листы в штуках	Лист	Листов
Исполн. № докум.	Листы в штуках	Р	137
Завеса боковая.		ГПКИ	
Завеса.		СОНГОПРОМХЛАНДИЗАЦИЯ	

Типовой проект 903-1-170 альбом X IX 42

Составлено
ЛНБ "Металл. Подп. и Ватна"

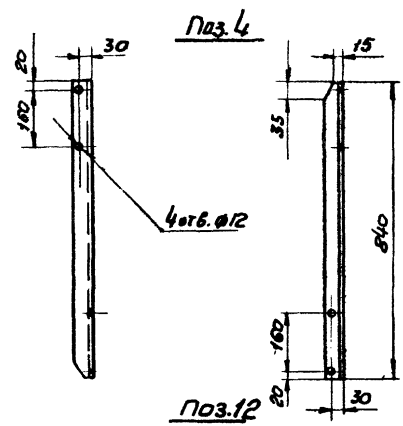


1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Кромки реза- $\sqrt{}$, отверстия- $\sqrt{}$, остальное - $\sqrt{}$.
4. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Масса лотка-160 кг.

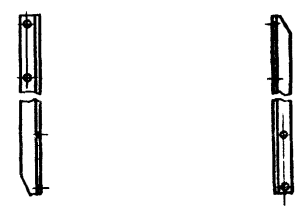
№ п/п	Обозначен.	Наименование	Кол	масса	Примечан
12	Уголок	Б-50x50x8 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-58	1	3,1	3,1
11	Гайка	М10.5 ГОСТ 5915-70	40	0,02	0,48
10	Болт	М10x30,46 ГОСТ 7798-70	40	0,03	1,2
9	Лист	Б-7М-4 ГОСТ 19303-74 ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	318	37,8
8	Уголок	Б-50x50x8 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 335-58	1	1,9	1,9
7	Резина рулонная	4М-Н ГОСТ 7338-77	2	0,6	1,2
6	Резина рулонная	8М-Н ГОСТ 7338-77	2	5,2	10,4
5	Лист	Б-7М-6 ГОСТ 19303-74 ст. 3 ГОСТ 14637-69	2	0,7	1,4
4	Уголок	Б-50x50x8 ГОСТ 8509-72 ст. 3. ГОСТ 335-58	1	3,1	3,1
3	Лист 136	СВЯЗЬ	1	5	5
2	Лист 136	Лист прижимной боковой тип II	2	63	126
1	Лист 135	Корпус тип II	1	83	83

ТН 903-1-170		
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Лист	Лист	Листов
Р	138	
Лоток направленный пром. жуточный В-650 (начало)		РЛНИ
		ГОСВОПРОМСТАНДАРТИЗАЦИЯ

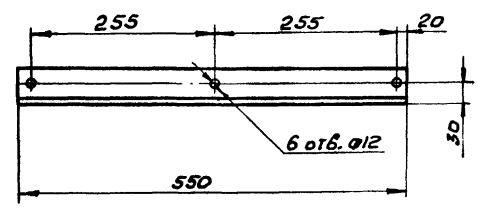
Типовой проект 903-1-170 альбом IX 4.2



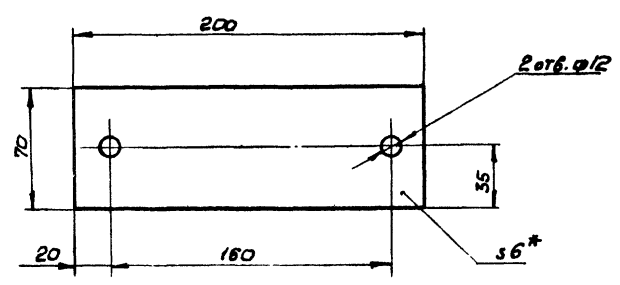
все размеры см. поз. 4



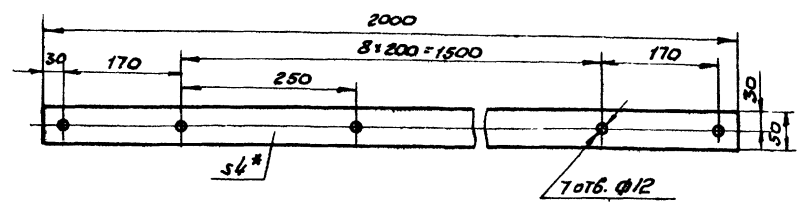
Поз. 8



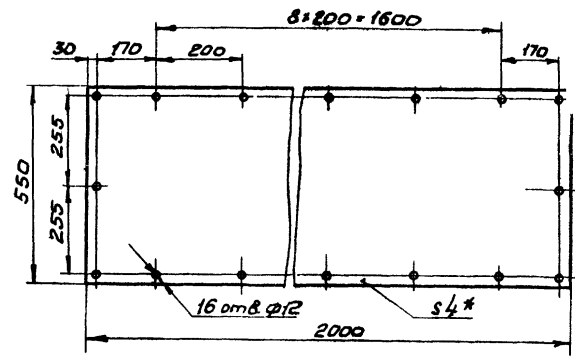
Поз. 5



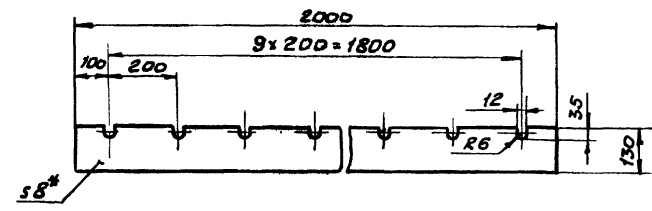
Поз. 7



Поз. 9



Поз. 6

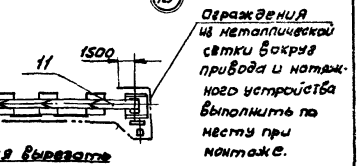
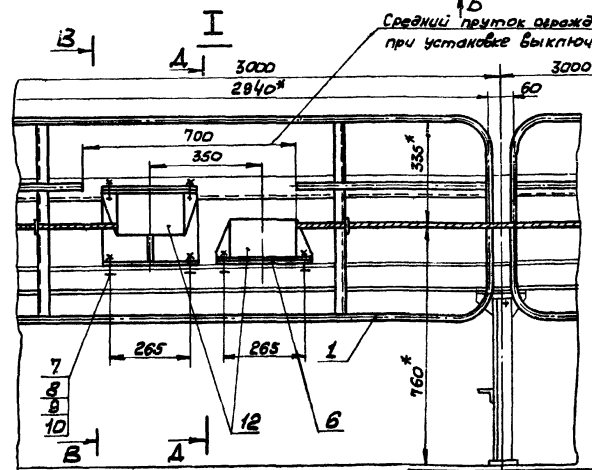
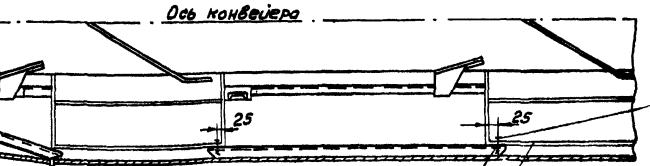
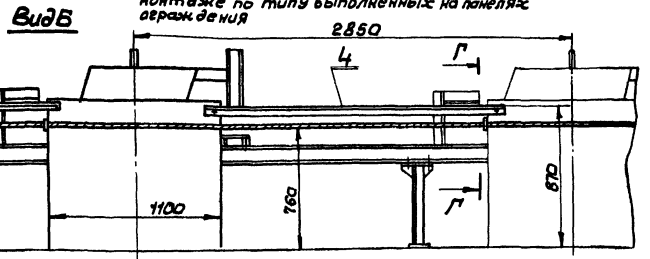
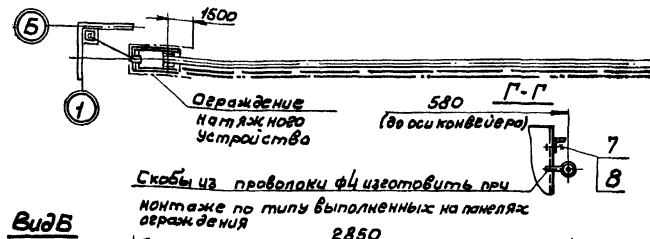
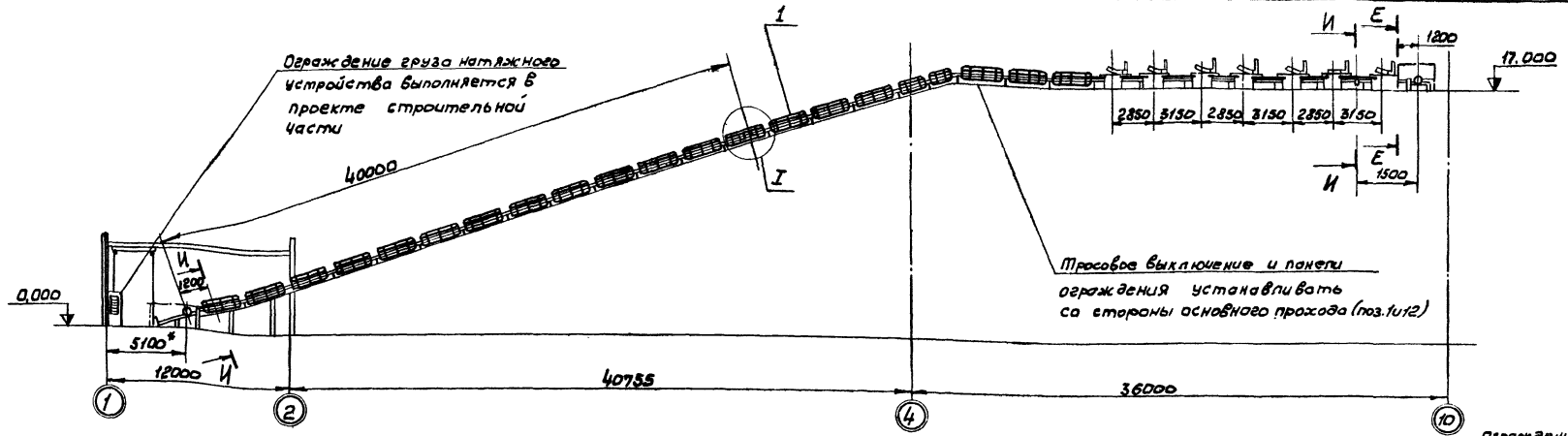


Составлено

Инв. пр. подл. Подп. и дата

				ТП 903-1-170		
				Котельная с4 котлами КЕ-25-14с		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
		Курч			Р	139
Проект. Александров				ГПНИ		
Целост. Мирон				СНОВА ПРОМШЕНА ИНЖИНИЈА		
Датум. № докум				Лоток направляющий промежуточный Ø=650 (соединяющий)		

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX ч.2



Крайнюю панель ограждения соединить по месту уголком 40x40x4 с воронкой плужкового сбрасывателя В-650

Отверстия ф15 в боронке плужкового сбрасывателя сверлить по месту при установке уголков (поз.3,4)

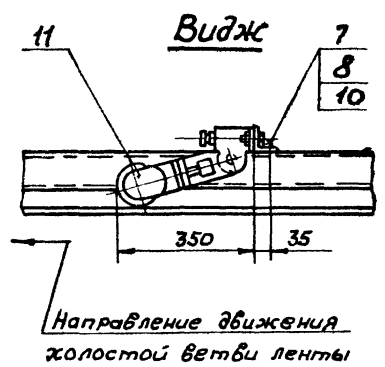
Воронка плужкового сбрасывателя В-650

ТП 903-1-170				Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
		Мощ. ст. Кирп			Р	140
		Л. ш. ст. Кирп				
		Двк. гр. Ройман				
		Плов. Яковлева				
		Исполн. Миронов				
		Детали № докум	Подп.	Дата		

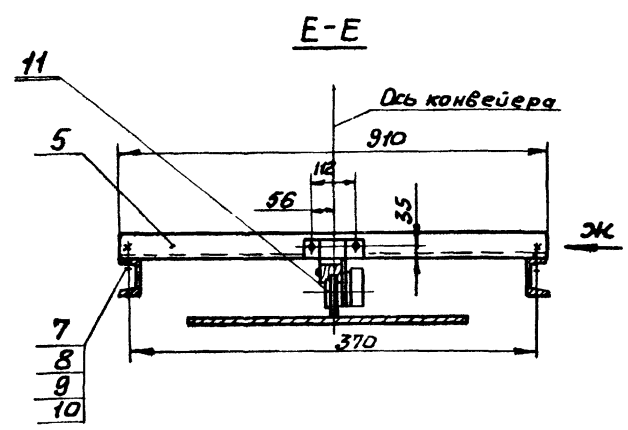
Установка ограждений и электрических выключателей (таблица)

ГПКИ
СОЮЗПРОМСТРОИТЕЛЬНИЦА

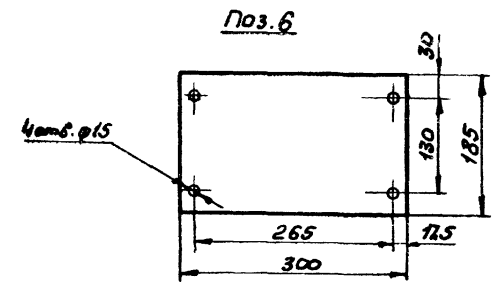
Тиловай проект 903-1-170 альбом XIX 4.2



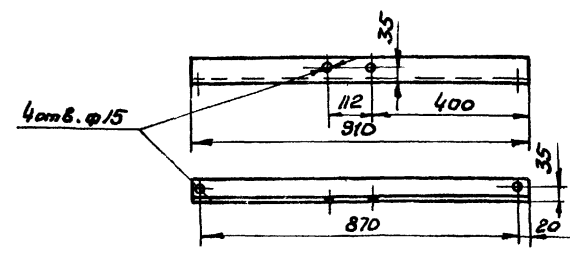
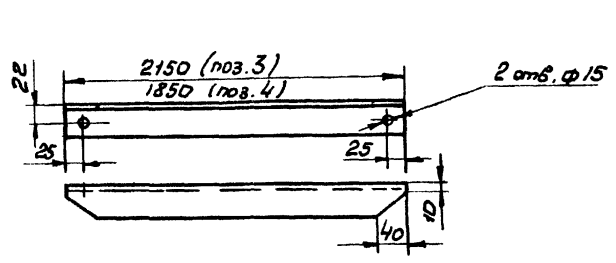
Поз. 3.4



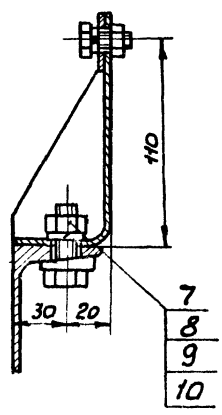
Поз. 5



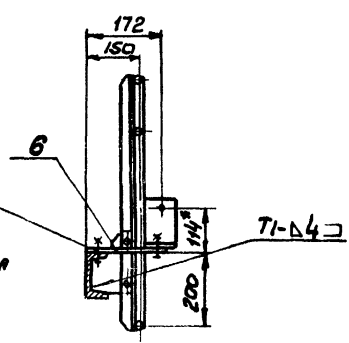
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМэ.
3. Кромки реза - $\sqrt{R_{500}}$, отверстия - $\sqrt{R_{80}}$, остальное - $\sqrt{}$.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Масса установки - 683 кг.



И-И



А-А



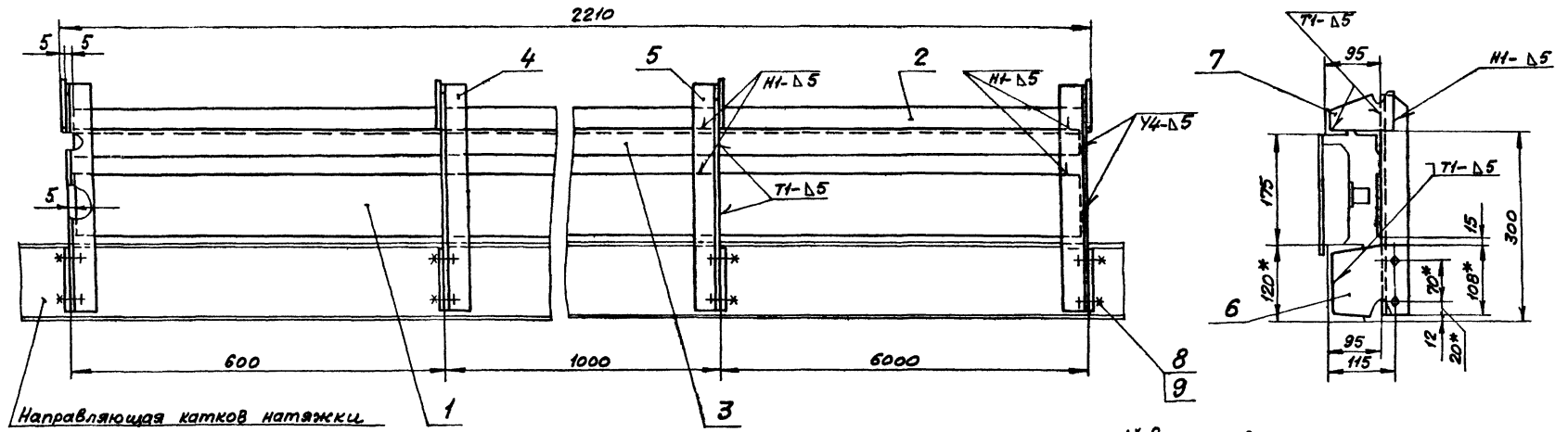
Отверстия ф15 в секции для крепления опоры поз. 6 сверлить при установке выключателя

№	Обозначен.	Наименование	Кол.	шт	шт	Масса, кг	Примеч.
12		Устройство выключающее ск. движ.	2	10	20		Заводы минташа
11		Датчик скорости УПАС	1	3	3		Анжерпетровский завод шихтовой абразивности
10		Шайба 12. 65Г ГОСТ 6402-70	8	0,034	0,28		
9		Шайба 12. Д1. ГОСТ 10906-66	6	0,035	0,21		
8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	20	0,017	0,34		
7		Болт М12×30.46 ГОСТ 7798-70	20	0,042	0,84		
6		Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19908-74 СТЗ ГОСТ 14637-69	1	1,74	1,74		
5		Уголок Б-63×63×6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	5,2	5,2		
4		Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	3	4,5	13,5		
3		Уголок Б-40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	3	5,2	15,6		
2	Лист 87	Кронштейн выключателя тросового	1	4,7	4,7		
1	Лист 86	Панель ограждения	27	23	621		
Поз. 6	Панель	Панель	1	141	141		

ТП 903-1-170				Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	Листов
					Р	141
Исполн.	Мирной	Провер.	Александров	Установка ограждения отверстий выключателя (окончание)	РПМ	
Должн.	Фанция	Подп.	Дата	СООБЩЕНИЕ		

Согласовано
№ и подп. Подп. и дата

Типовой проект 903-1-170 альбом XIX ч.2
 Сделано в ЦНИИТЭП и Ватса

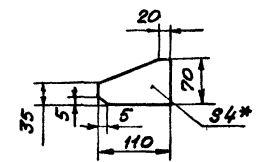
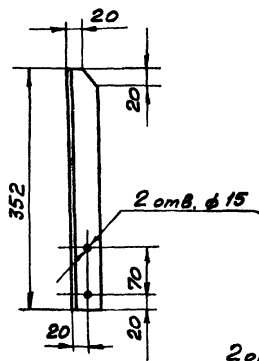
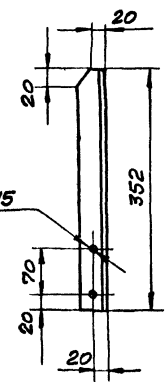


- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- 3. Кромки реза - V, отверстия - V, остальное - Ø.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 6. Масса ограждения - 24 кг.

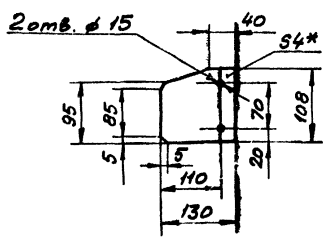
Поз.4

Поз.5

Поз.7

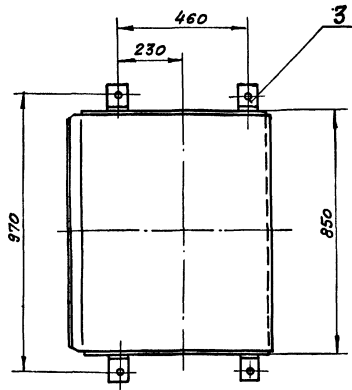
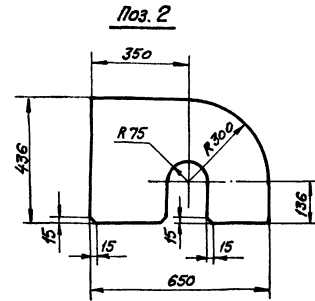
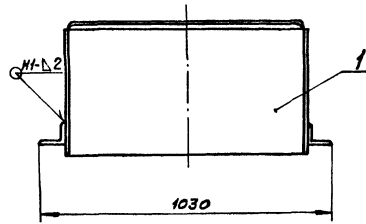
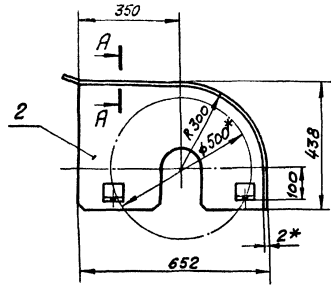


Поз.6

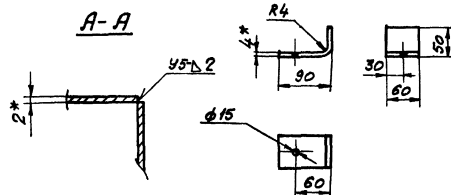


9	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0,07	0,06	
8	Болт М12х30.46 ГОСТ 7798-70	8	0,02	0,336	
7	Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	4	0,2	0,8	
6	Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	4	0,4	1,6	
5	Уволок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	0,85	1,7	
4	Уволок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	2	0,85	1,7	
3	Уволок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	5,3	5,3	
2	Уволок 6-40х40х4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	5,35	5,35	
1	Полоса 4х100 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	6,9	6,9	
Нов. Обозначен.	Наименование	Кол.	Масса	Примечан.	

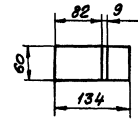
ТП 903-1-170			
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с			
Изм. лист	№ докум.	Изд. №	Дата
Изм. №	Курч	Изм. №	Изм. №
Л.ч.ч.п.	Курч	Изм. №	Изм. №
Р.ч.ч.р.	Розман	Изм. №	Изм. №
Пров.	Алексеев	Изм. №	Изм. №
Исполн.	Мурнов	Изм. №	Изм. №
Должн.	Фамилия	Подп.	Дата
Ограждение катков		ИЗДАНИЕ	
№ 143		Р 143	



Поз.3

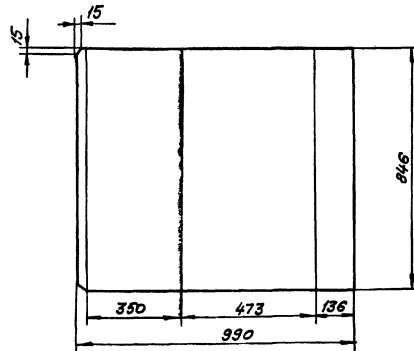
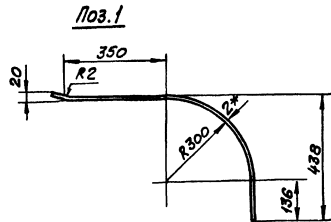


Развертка детали поз.3



- 1.* Размеры для оправок.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.
3. Кромки реза - ∇ , отверстия - ∇ , остальное - ∇ .
4. Сварные швы по гост 5264-69.
5. Электроды типа Э42 гост 9467-75.
6. Масса ограждения - 25 кг.

Развертка детали поз.1



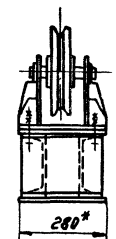
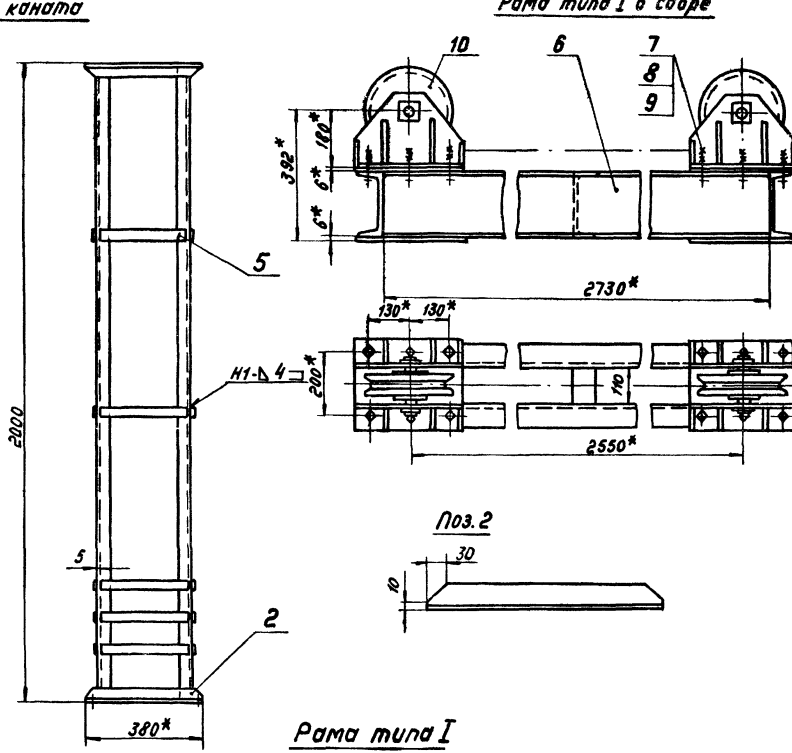
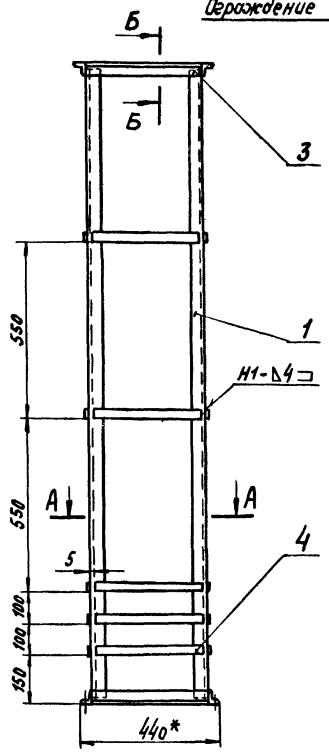
3	Лист	Б-ПН-4 гост 18903-74 Ст.3 гост 14437-69	4	026	104
2	Лист	Б-ПН-2 гост 18903-74 Ст.3 гост 18523-70	2	3,7	7,4
1	Лист	Б-ПН-2 гост 18903-74 Ст.3 гост 16523-70	1	13,2	13,2
Поз.Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание	

ТП 903-1-170					
Изм.	Лист	№ докум.	Листов	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с	
1	1	1	1	Лист	Лист
Исполн.	Курч.	ИП	ИП	Р	144
Провер.	Розман	ИП	ИП	Ограждение натяжного барабана	
Утверд.	Александров	ИП	ИП	ГЛКМ	
Масштаб	Исходн.	ИП	ИП	СОЮЗПРОЕКТИНЖЕНЕР	

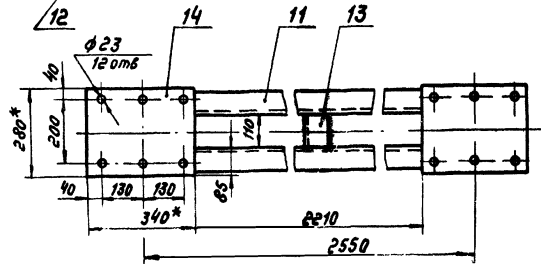
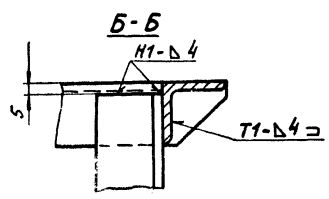
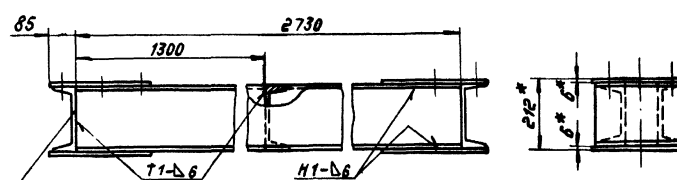
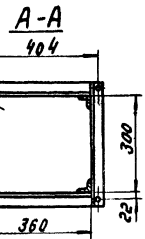
Тиловой проект 903-1-170 альбом IX.4.2

Ограждение каната

Рама типа I в сборе



- * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМр.
3. Кромки реза - 500, отверстия - 500, остальное - 700.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Блоки поз. 10 входят в комплект ленточного конвейера.



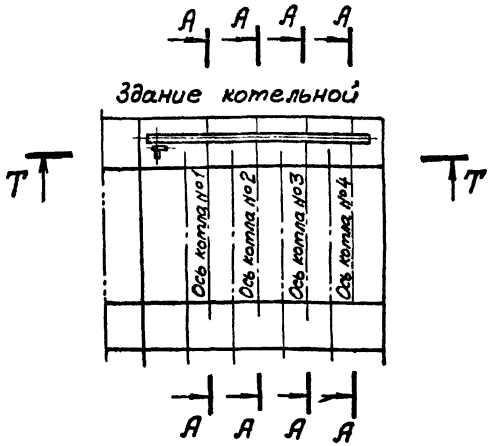
14	Лист	Б-ИИ-6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-66	280x340	4	4,5	18		
13	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=108	1	2	2		
12	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=200	2	5	10		
11	Швеллер	Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=2730	2	50,4	101,8		
Рама типа I							133	
10	Блок	φ 250		2	42	84	Ст. пром. л. 6	
9	Шайба	20.01. ГОСТ 10906-66		12	0,061	0,73		
8	Гайка	М20.5 ГОСТ 5915-70		24	0,084	1,5		
7	Болт	М20x70 ГОСТ 7798-70		12	0,236	2,83		
6	Рама типа I						133	133
Рама типа I в сборе							222	

5	Лента	4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=290	10	0,27	2,7		
4	Лента	4x30 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=350	10	0,33	3,3		
3	Черлок	Б-40x40x4 ГОСТ 8800-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=360	4	0,87	3,5		
2	Черлок	Б-40x40x4 ГОСТ 8800-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=1990	4	0,9	3,6		
1	Черлок	Б-40x40x4 ГОСТ 8800-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58	Р=1990	4	4,7	18,8		
Ограждение каната							32	

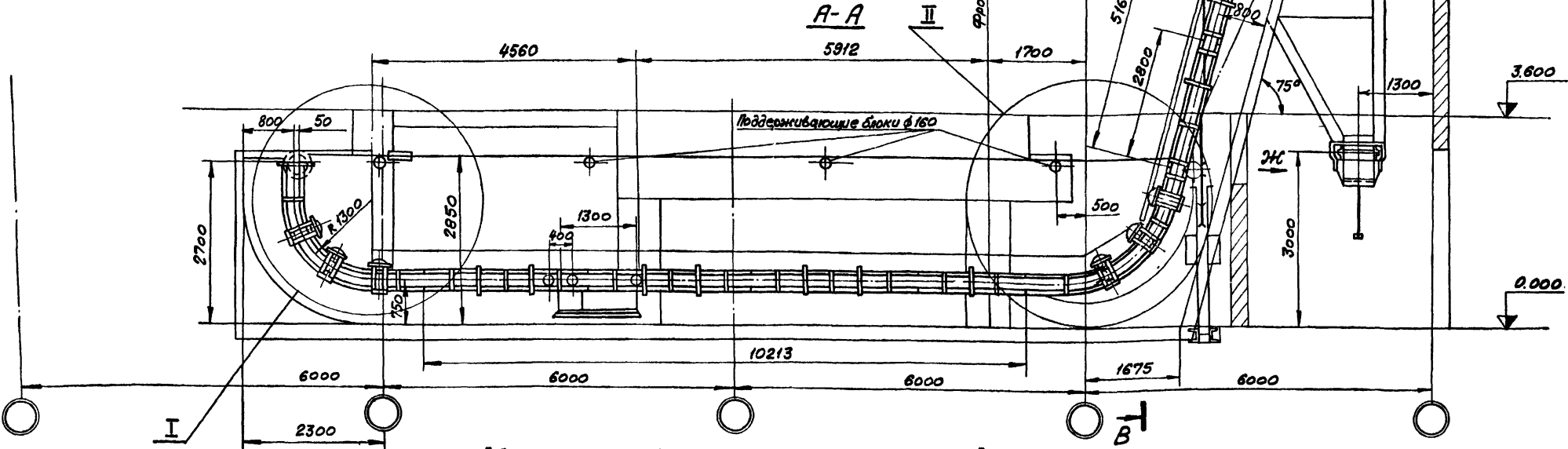
№	Обозначение	Наименование	Кол.	шт.	Объем	Примечание

ТП 903-1-170			
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
М.И.С.М.	2404	М.И.С.М.	24.04.75
Инженер	С.И.С.	С.И.С.	24.04.75
Р.И.С. 20	Р.И.С. 20	Р.И.С. 20	24.04.75
Провер.	А.С.С.	А.С.С.	24.04.75
Н.И.С. 20	Н.И.С. 20	Н.И.С. 20	24.04.75
Д.И.С. 20	Д.И.С. 20	Д.И.С. 20	24.04.75
Ограждение каната.		Г.П.И.	
Рама типа I в сборе.		С.О.В.П.Р.М.М.Е.Х.А.Н.И.Ц.И.Я.	
Рама типа I.			

Составлено
по чертежам Тиловой и других



Наименование	Кол.
Лебедка для скреперного шлакозалоудаления $\Phi=2000$ мм	1
Ковш $V=0,35$ м ³ (с запасными корпусами катков)	1
Головной участок подъемника с углом подъема 75°	1
Наклонная часть подъемника $L=5160$ (общая длина)	1
Поворотный участок подъемника с углом подъема 75°	1
Горизонтальная часть подъемника $L=10200$ (общая длина)	1
Хвостовой участок подъемника	1
Устройство натяжное	1
Блок $\Phi 300$ тип I	11
Блок $\Phi 160$ в сборе	4
Ограждение голового каната $L=15000$	1
Затвор для шлакозального бункера $2 \times 500 \times 500$ с ручным приводом	1
Канат 16-Г-I-ЖС-0-Н-160 ГОСТ 3070-74 $\Phi=170$ мм	2



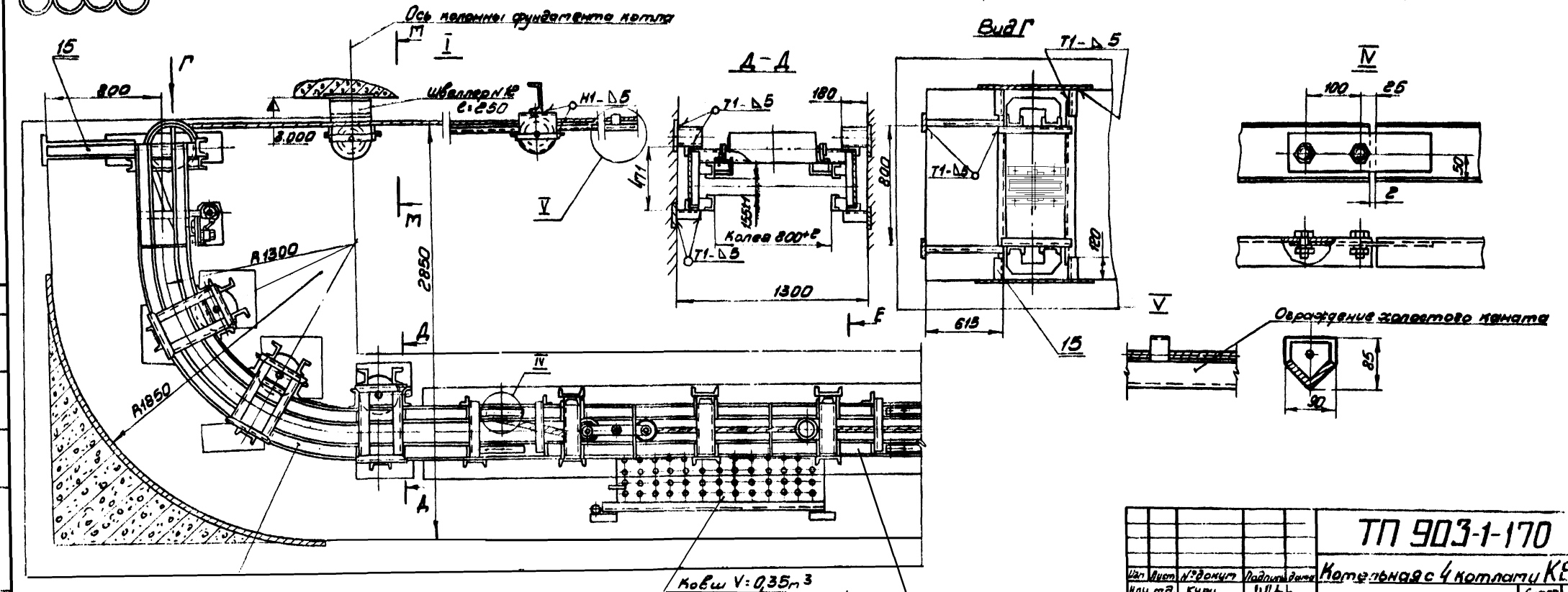
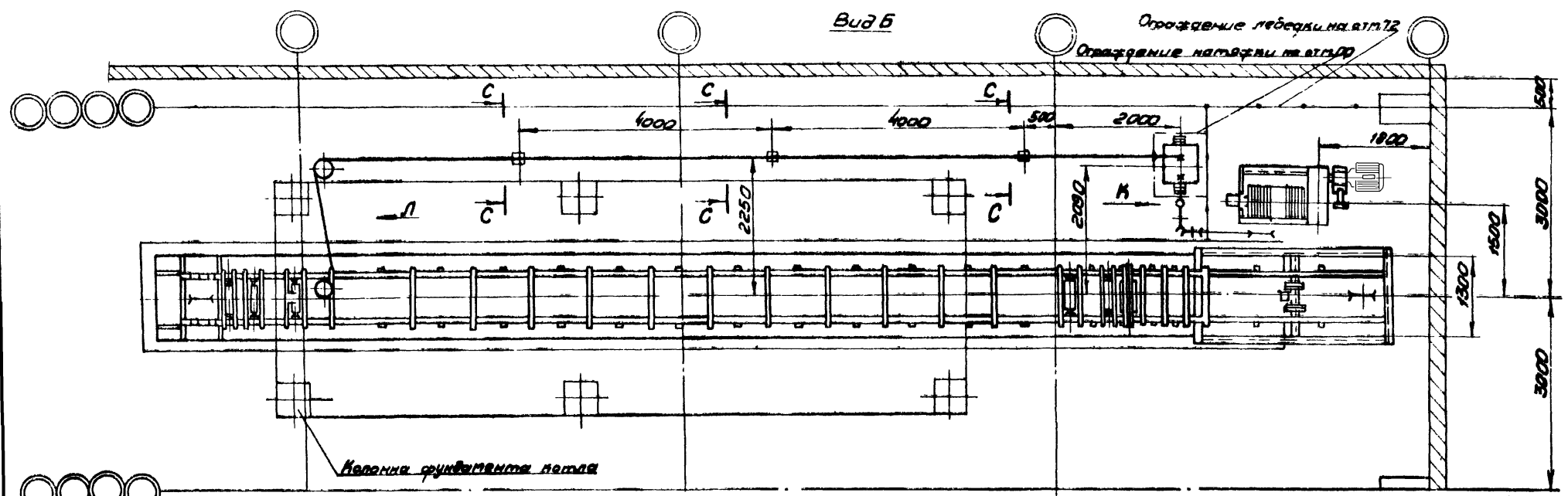
1	Емкость ковша	0,35 м ³
2	Производительность	20,5 т/час
3	Скорость движения ковша	0,5 м/сек
4	Полезная канатоемкость лебедки	до 60 м
5	Мощность электродвигателя лебедки при ПВ=25%	11 кВт
6	Угол подъема ковша	75°

1. Подъемник скреперный для шлакозалоудаления с ковшем емк. 0,35 м³ и углом подъема 75°-изготавливается Кузнецким машиностроительным заводом (Челябинская обл.). При заказе подъемника указывается объем поставки согласно таблице комплектации.
2. Монтаж скреперного подъемника вести согласно настоящего чертежа и инструкции завода изготовителя.
3. Опорные металлоконструкции подъемника крепить к ответным закладным элементам строительной части швеллером №12 с шагом не более 1 м электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-75 сплошной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-69. Катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Опорные металлоконструкции и ограждения грунтовать и покрасить за два раза масляной краской серого цвета.

ТП 903-1-170			
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Куриц	Л.И.	
Провер.	Куриц	Л.И.	
Рук. в.	Розинан	Л.И.	
Свобод.	Буйарина	Л.И.	
Металл.	Васищев	Л.И.	
Цолпн.	Франц	Л.И.	
Механизация шлакозалоудаления (нач. по)			Лист №
			Р 146
			гпк
			СОЮЗПРОМСТРОИМАШИНЫ

Согласовано
И.И. Иванова

Туповый проект 903-1-170 альбом XIX 4.2



Котел V: 0,35 м³

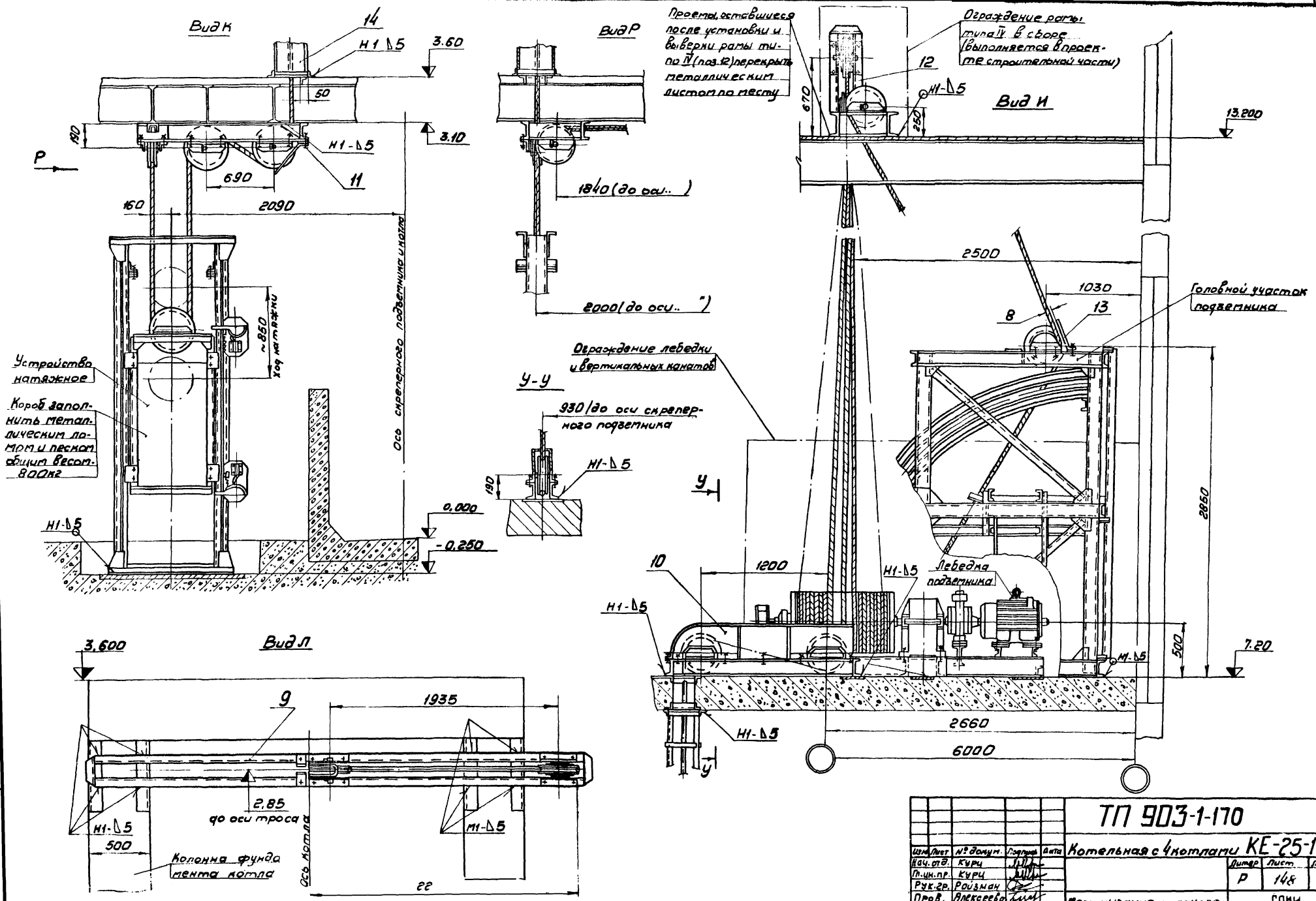
Востовый участок фундамента

ТП 903-1-170				Котельная с 4 котлами КЕ 25-14с		
Исп. лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Всего	Всего
нач. отв.	Курич	И.И.И.		7	47	
т.ц.н.р.	Курич	И.И.И.				
Руч. гр.	Розинян	И.И.И.				
Пров.	Алексеева	И.И.И.				
Исполн.	Мирной	И.И.И.				
Должн.	Фамилия	Подп.	Дата			

Составлено
Лист 1 из 1

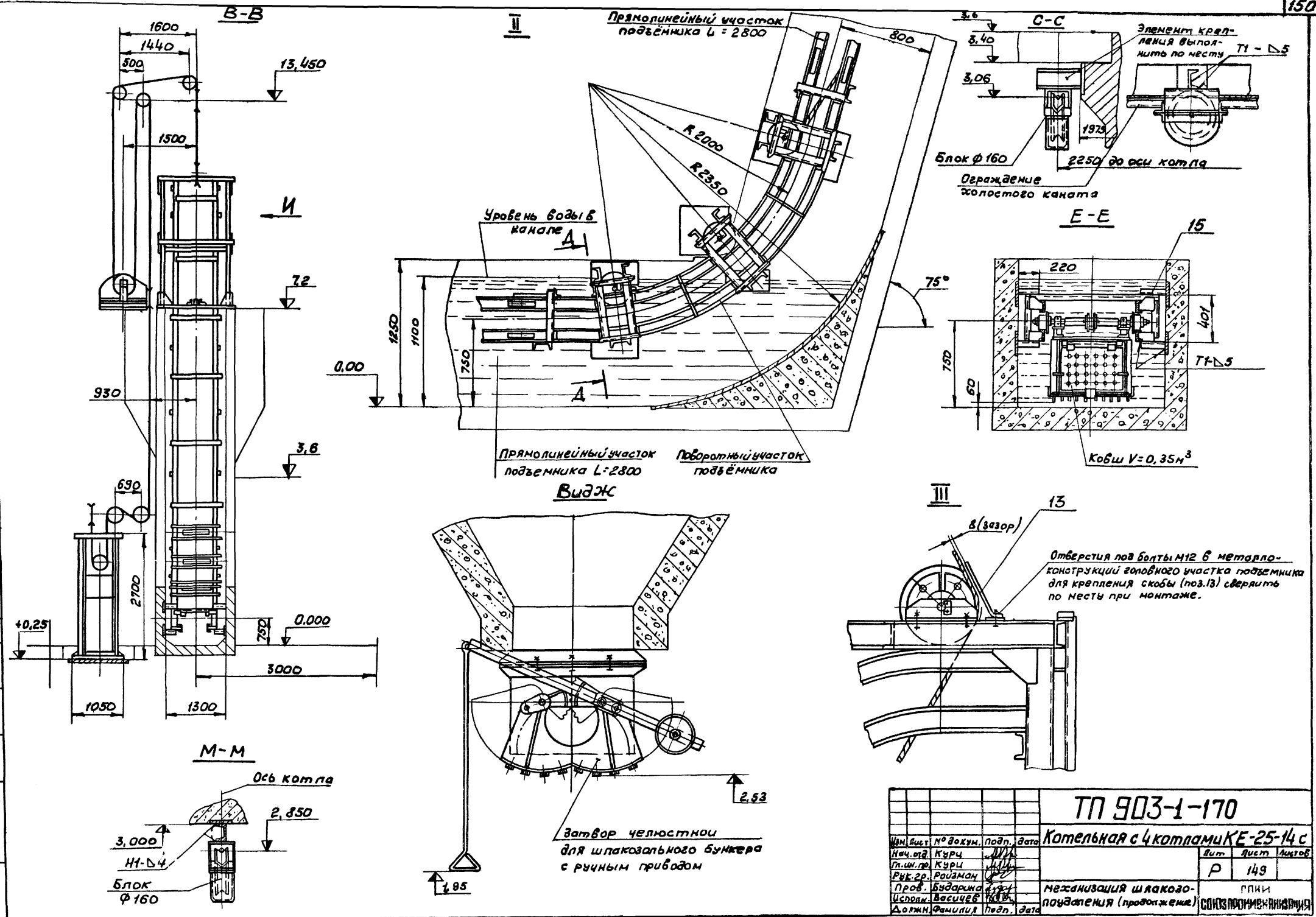
Тиловой проект 903-1-170 альбом X42

Согласовано
Исполнитель



				ТН 903-1-170		
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Изд. стр.	Курч					
Инж. пр.	Курч			Лист	Лист	Лист
Рук. пр.	Ройzman			Р	148	
Пров.	Яковлев			Механизация шламоза- сборки и Л. продолжение		ГПИ СОЮЗПРОММЕХНИЗАЦИЯ
Исполн.	Миронов					
Должн.	Фамилия	Подп.	Дата			

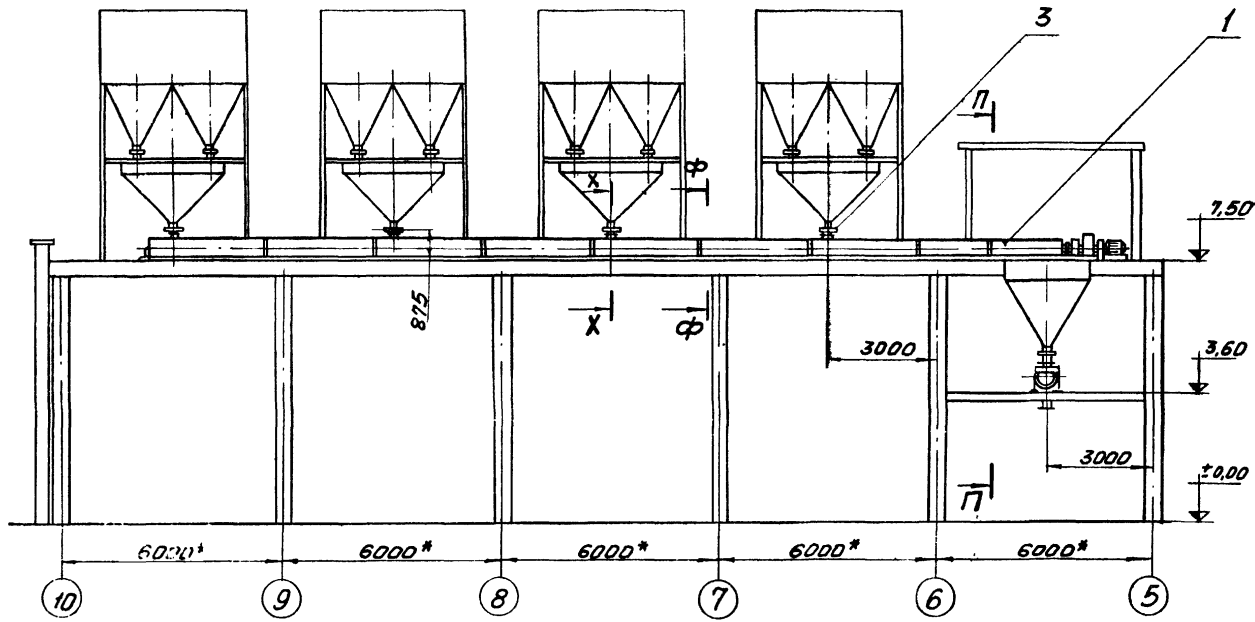
Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2



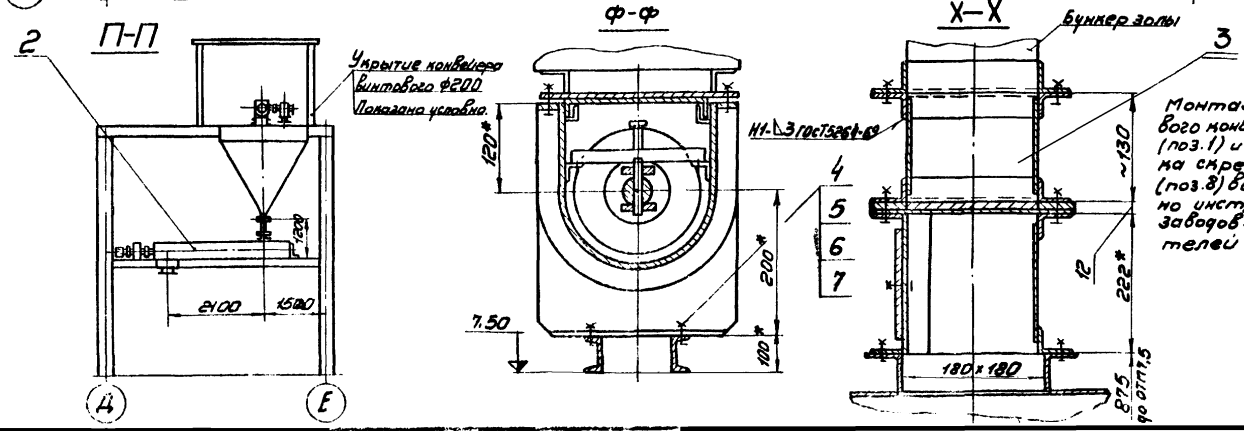
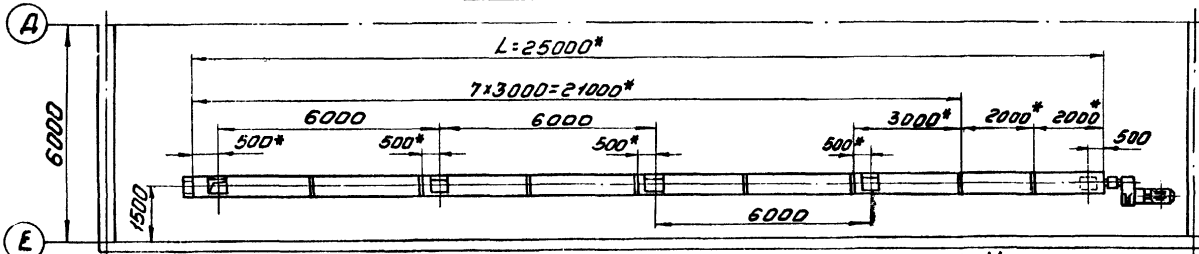
Согласовано
И.И.М. № подл. Подп. и дата

			ТП 903-1-170		
			Котельная с 4 котлами КЕ-25-14 с		
Изм. №	№ док. подл.	Дата	Иит	Лист	Листов
Нач. отд.	Курч	11/11	Р	149	
Гл. инж. пр.	Курч	11/11			
Рук. гр.	Розман	11/11			
Пров.	Бударкина	11/11			
Цепляк	Васичев	11/11			
Должн.	Фамилия	Подп. дата			
			МЕХАНИЗАЦИЯ ШЛАКОПОУЩАДАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		
			ИЛИ		
			СОЮЗПРОМСТРОИТЕЛИ		

T-T



План на отст 7.5



Техническая характеристика линии транспорта золь от циклонов.

1	Назначение: транспортирование золь из-под циклонов, укладка её и выдача на автотранспорт.	
2	Производительность	4 т/час
3	ёмкость зольных бункеров (в часах работы котельной) а) при работе на бурых углях б) при работе на каменных углях	10 час 18 час
4	Расход воды при укладке золь	1 т/час
5	Периодичность включения конвейера винтового φ200	1-2 раза в смену.
6	Максимальный суточный выход золь (от 4х котлов) а) при работе на бурых углях б) при работе на каменных углях	30 1,5 т/час

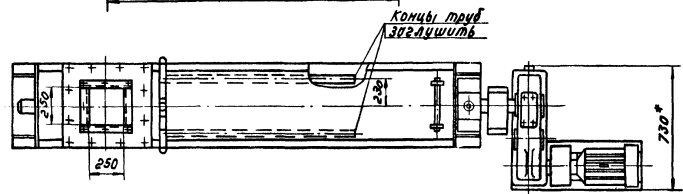
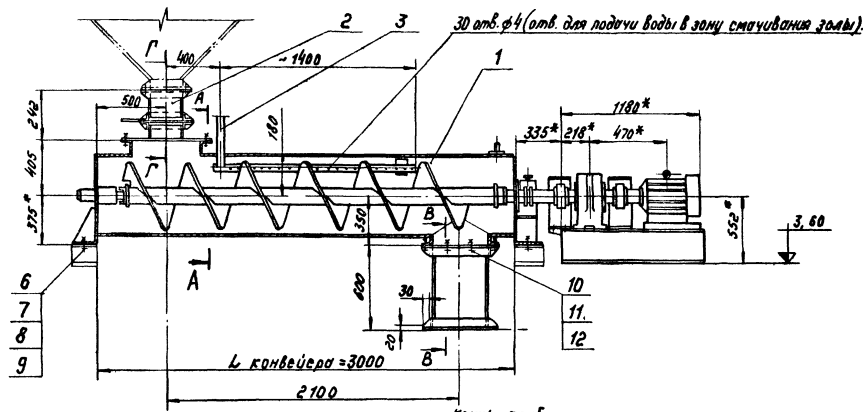
1* Размеры для справок.
2. Масса установки - 27960 кг.

15	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72	70 п.м	-	730	
14	Лист 155 Ограждение каната	4	72	288	
13	Лист 154 Скоба	4	2	8	
12	Лист 156 Рама типа IV в сборе	4	252	1008	
11	Лист 153 Рама типа III в сборе	4	126	504	
10	Лист 153 Рама типа II в сборе	4	121	484	
9	Лист 153 Рама типа I в сборе	4	220	880	
8	Подвешник скреперный для шпандоупоравления ПШ. Д.35-750	4	570	2280	Мусинский маш. завод
7	Шайба 16.01 ГОСТ 10906-66	14	0,03	0,42	
6	Шайба 16.01 ГОСТ 11371-68	14	0,11	0,154	
5	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	14	0,023	0,322	
4	Болт М16.45.45 ГОСТ 7798-70	14	0,102	1,428	
3	Лист 152 Заслонка типа I	4	32,2	129	
2	Лист 151 Установка конвейера винтового φ200	1	595	595	
1	Конвейер винтовой φ200	1	941	941	Брянский завод на ремонтно-механические работы
Поз	Обозначение	Наименование	кол	Лист	Общ
				Масса	Примеч.

Монтаж винтового конвейера φ200 (поз.1) и подвешника скреперного (поз.8) вести согласно инструкции заводо-изготовителя

ТП 903-1-170			Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Исполн.	М.И.С.	Провер.	М.И.С.	Лист	150
Монтаж.	М.И.С.	Провер.	М.И.С.	Р	150
Провер.	М.И.С.	Провер.	М.И.С.	Механизация шпандоупоравления (окончанное)	
Исполн.	М.И.С.	Провер.	М.И.С.	ГДМ	
Ведущий	М.И.С.	Провер.	М.И.С.	СНЗПРОММЕХАНИЗАЦИЯ	

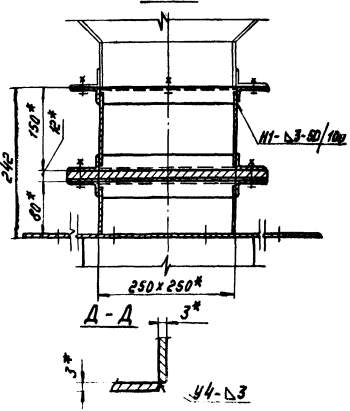
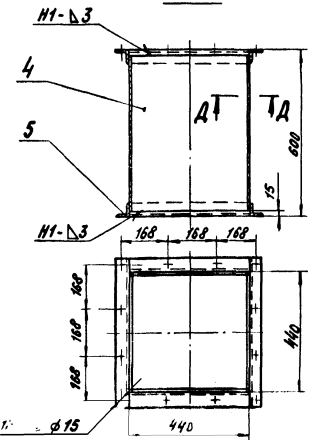
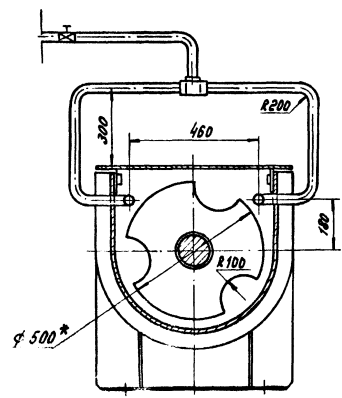
Типовой проект 903-1-170 альбом XIX 4.2



A-A

B-B

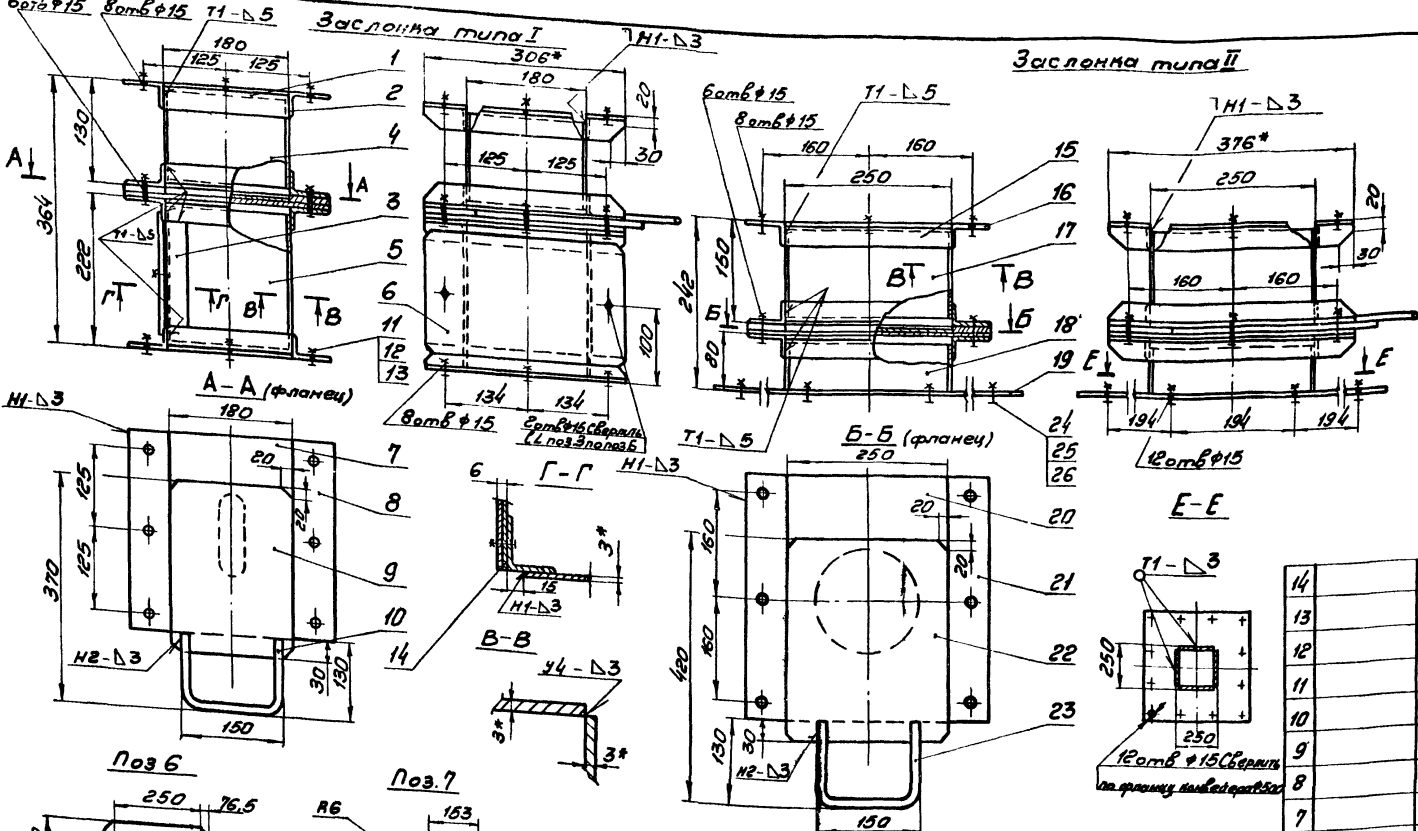
Г-Г



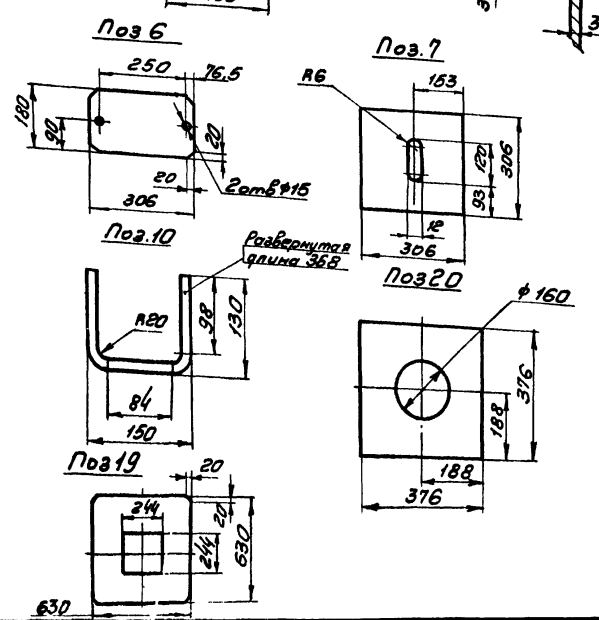
- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СТз.
3. Кромки реза - ⁵⁰, отверстия - ⁸⁰, остальное - ⁰
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
5. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Для обеспечения надежного увлажнения золь выполнить вырезы в рабочей поверхности винта, как указано в сеч. А-А. Предусмотреть подачу воды в короб конвейера через две трубы, установку которых выполнить по месту.
7. Масса установки - 595 кг.

12	Шайба 12.01 ГОСТ 11371-68	12	0,00	0,07	
11	Гайка М12.5. ГОСТ 5915-70	12	0,02	0,24	
10	Болт М12x40.46 ГОСТ 7798-70	12	0,05	0,6	
9	Шайба 16.01. ГОСТ 10906-66	4	0,03	0,12	
8	Шайба 16.01. ГОСТ 11371-68	4	0,01	0,04	
7	Гайка М16.5. ГОСТ 5915-70	4	0,03	0,12	
6	Болт М16x45.46 ГОСТ 7798-70	4	0,06	0,41	
5	Уголок 80x80x5 ГОСТ 8509-72 Р-540 Ст.3 ГОСТ 3325-54	8	2,04	16,3	
4	Лист 8 ГОСТ 19904-76 Ст.3 ГОСТ 16322-70 334x334	4	2,63	10,5	
3	Труба 40 ГОСТ 3262-75. L=10м	1	384	384	
2	Лист 152 Заслонка тип II	1	414	414	
1	Конвейер винтовой ф 500	1	467	487	
Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Лист.Обоз. Масса	Примеч.

ТП 903-1-170		
Исполн. № докум. Измен. лист	Котельная с 4 котлами КЕ-25-140	
Нач. отд. КИПи	Листов	Листов
Инженер КИПи	Р	151
Виз. на изготовление	Установка конвейера винтового ф 500	
Провер. Водяной	ГПКИ	
Исполн. Васильев	СОЗДАЮЩИЙ	
Алексей Филатов	ПРОЕКТИРУЮЩИЙ	



- 1* Размеры для справок
- 2 Предельные отклонения размеров по СМг.
- 3 Кромки реза $\frac{500}{\sqrt{R200}}$, отверстия - $\frac{R200}{\sqrt{}}$, остальное - $\sqrt{}$.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 5 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
- 6 Масса заслонки типа I - 32,2 кг
- 7 Масса заслонки типа II - 41,4 кг

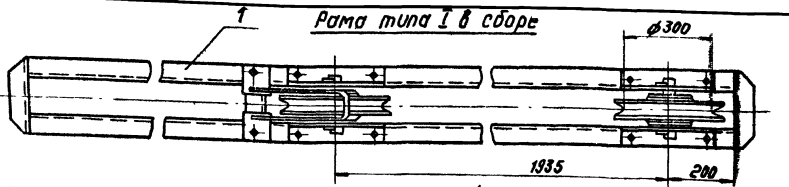


26	Шайба 12.01. ГОСТ 11371-68	26	0,004	0,001	
25	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	26	0,07	0,14	
24	Болт М12x40. ГОСТ 1798-70	26	0,002	0,002	
23	Круж $\frac{B16}{Cт.3}$ ГОСТ 2590-71 / ГОСТ 535-58	1	0,50	0,50	Ст. фан. пошт
22	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	370x250	1	2,50	2,50
21	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	370x63	2	1,07	2,04
20	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	244x130	1	2,02	2,02
19	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	244x130	1	0,88	0,88
18	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	244x170	4	0,102	1,608
17	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	244x130	4	0,14	0,56
16	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2-316	6	1,470	8,82
15	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2-250	6	0,977	5,862
Заслонка типа II					4,44

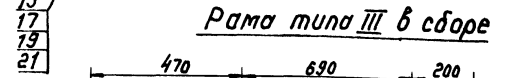
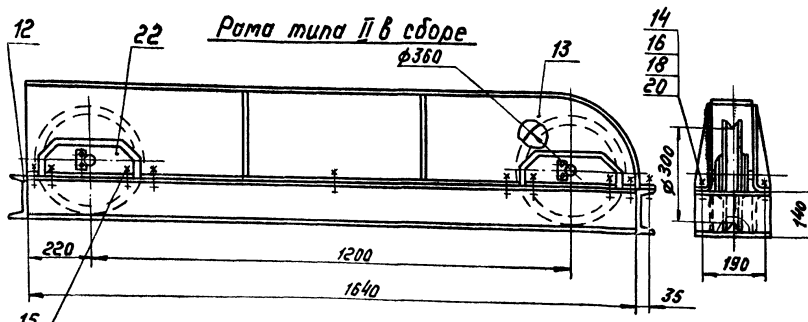
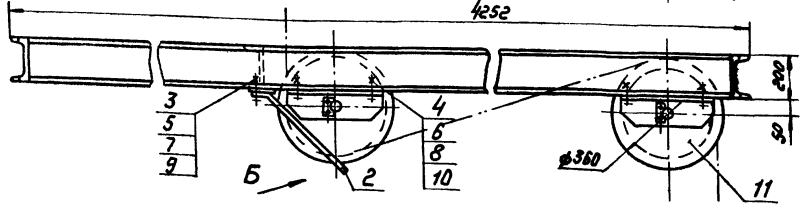
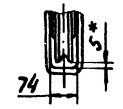
14	Резина-пластина ЗФМ 306x180	1	0,35	0,35	ГОСТ 7389-77	
13	Шайба 12.01. ГОСТ 11371-68	24	0,004	0,001		
12	Гайка М12.5. ГОСТ 5915-70	24	0,07	0,14		
11	Болт М12x40. ГОСТ 1798-70	24	0,002	0,002		
10	Круж $\frac{B16}{Cт.3}$ ГОСТ 2590-71 / ГОСТ 535-58	1	0,50	0,50		
9	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	270x180	1	1,52	1,52	
8	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	306x63	2	1,21	2,42	
7	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69	270x180	1	2,04	2,04	
6	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	170x200	3	1,201	3,603	
5	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	170x200	3	0,819	2,457	
4	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70	170x110	4	0,45	1,80	
3	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2-142	2	0,501	1,002	
2	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2-306	8	1,195	9,56	
1	Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-58	2-180	8	0,705	5,64	
Заслонка типа I					32,20	
Поз.	Обозначен.	Наименование	Мат.	Кол-во	Объем Масса	Примечан.

ТН 903-1-170			
Котельная с 4-мя этажами КЕ-25-14с			
Изм. лист	№ докум.	Листов	из 10
Исполн. Мухом.	Муш.	Лист	152
Провер. Мухом.	Муш.	Лист	
Проект. Бурдакова	Лист	Лист	
Исполн. Васильев	Лист	Лист	
Лист	Лист	Лист	
Заслонка типа I		гпкн	
Заслонка типа II		СОВПРОМТЕХНИЗАЦИЯ	

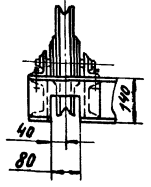
Туповой преект 903-1-170 альбом XIX 4.2



Вид Б повернуто



Вид А



1* Размеры исполнительные.
2.** Блоки ф300 типа I входят в комплект поставки скреперного подъемника.

27	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	12	0,034	0,44	
26	Болт М16x45.46 ГОСТ 7798-70	12	0,102	1,22	
25	Болт М12x50.46 ГОСТ 7798-70	2	0,055	0,11	
24	Лист 154	Скоба	1	2	2
23	Лист 154	Рама типа III	1	51	51
Рама типа III в сборе			126		
22	Блок ф300 тип I	2	26	52	**
21	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	0,034	0,27	
20	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	12	0,017	0,204	
19	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	0,006	0,048	
18	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	12	0,0033	0,04	
17	Шайба 16.01. ГОСТ 10906-66	8	0,03	0,24	
16	Шайба 12.01. ГОСТ 10906-66	12	0,035	0,42	
15	Болт М16x45.46 ГОСТ 7798-70	8	0,102	0,916	
14	Болт М12x50.46 ГОСТ 7798-70	12	0,055	0,66	
13	Лист 155	Ограждение блоков	1	29	29
12	Лист 154	Рама типа II	1	46	46
Рама типа II в сборе			121		
11	Блок ф300 тип I	2	26	52	**
10	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	8	0,006	0,048	
9	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	12	0,0033	0,04	
8	Шайба 16.01. ГОСТ 10906-66	8	0,03	0,24	
7	Шайба 12.01. ГОСТ 10906-66	12	0,035	0,42	
6	Болт М16x45.46 ГОСТ 7798-70	8	0,102	0,916	
5	Болт М12x50.46 ГОСТ 7798-70	2	0,055	0,11	
4	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	0,034	0,27	
3	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	2	0,017	0,204	
2	Лист 154	Скоба	1	2	2
1	Лист 154	Рама типа I	1	169	169
Рама типа I в сборе			220		

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
33		Блок ф300 тип I	3	26	72
32		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	12	0,006	0,072
31		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	0,0033	0,006
30		Шайба 16.01. ГОСТ 10906-66	12	0,03	0,36
29		Шайба 12.01. ГОСТ 10906-66	2	0,035	0,07
28		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	2	0,017	0,034

33	Блок ф300 тип I	3	26	72
32	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	12	0,006	0,072
31	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	2	0,0033	0,006
30	Шайба 16.01. ГОСТ 10906-66	12	0,03	0,36
29	Шайба 12.01. ГОСТ 10906-66	2	0,035	0,07
28	Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	2	0,017	0,034

ТП 903-1-170

Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С

Р 153

Рама типа I, II, III в сборе

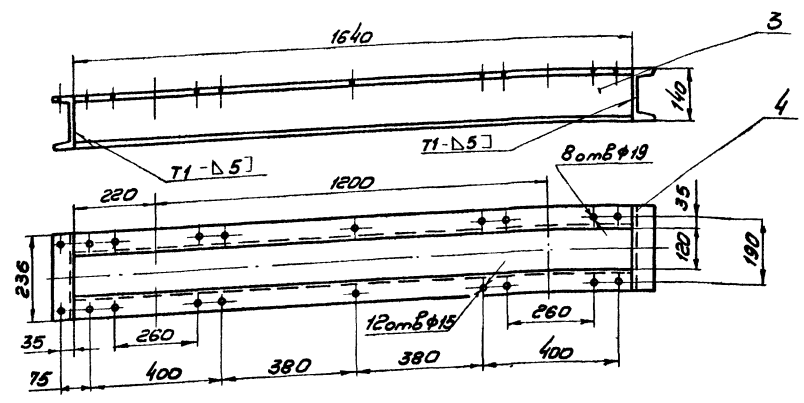
ГП И СОЗПРОМСТРОИАЗИЯ

Тубовой проект 903-1-170 альбом IX ч.2

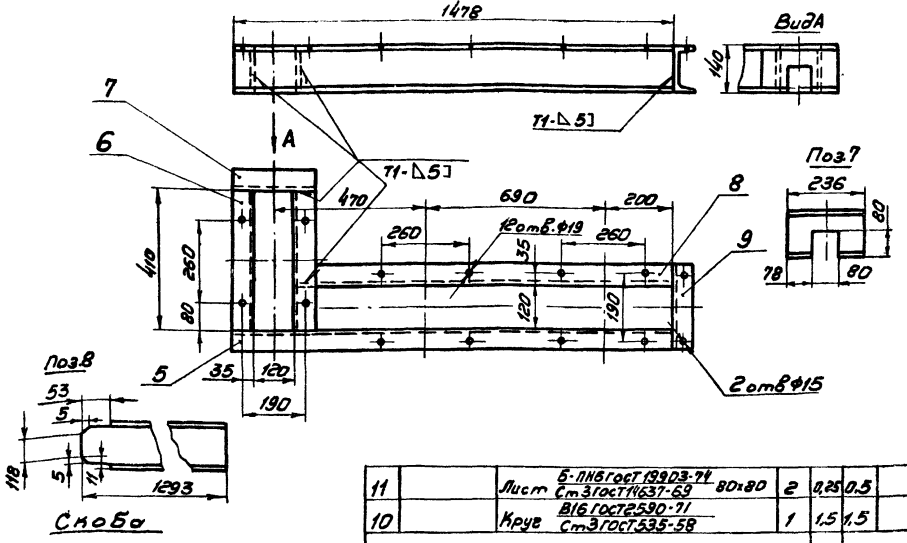
Согласовано

Лист 1 из 1

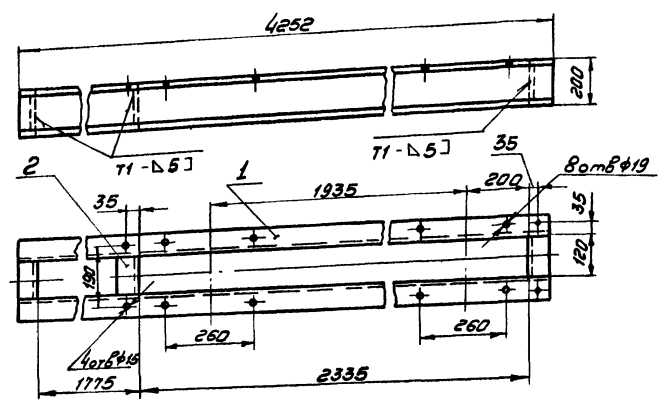
Рама тупа II



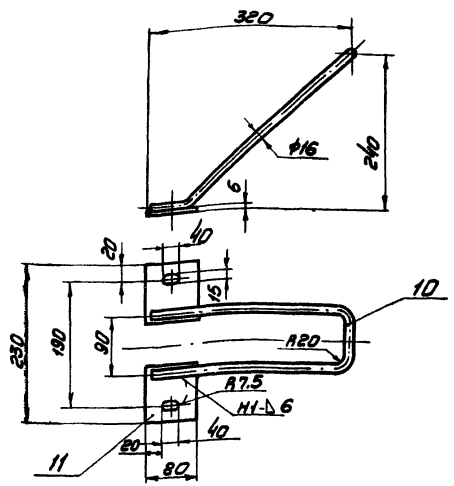
Рама тупа III



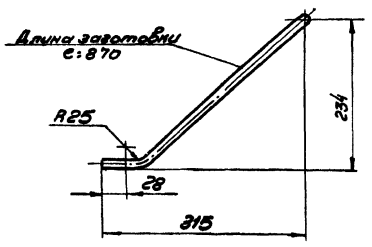
Рама тупа I



Слоба



Поз.10

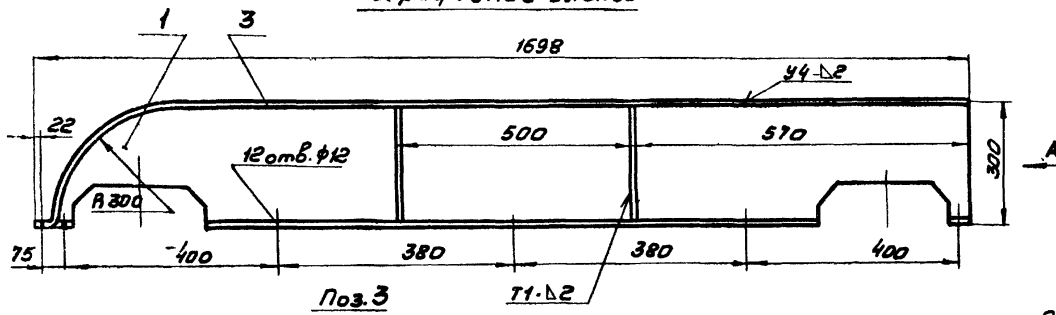


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТЗ
- 2. Кромки реза-V, отверстия-R120, остальное - √
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-59
- 4. Электроды типа З42 ГОСТ 9467-75

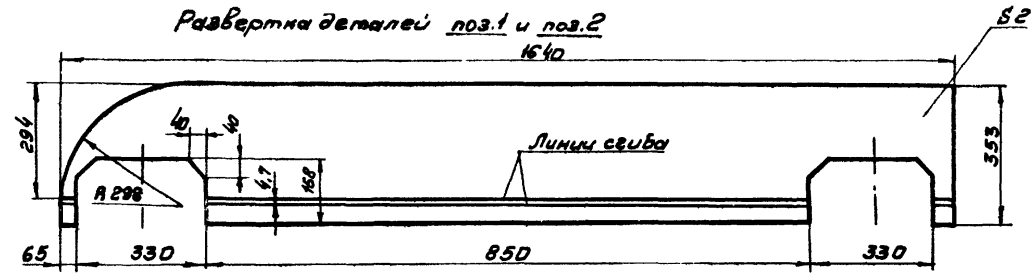
11	Лист б-ннв ГОСТ 18903-71 Ст 3 ГОСТ 1637-59 80x80	2	0,25	0,5	
10	Кружк ВЛГ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	1,5	1,5	
Слобы		2			
9	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	3,5	3,5	
8	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	15,7	15,7	
7	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	2,6	3,1	
6	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 С: 410	2	5,1	10,2	
5	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 С: 1678	1	18,0	18,0	
Рама тупа III		51			
4	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L: 236	2	3,1	6,2	
3	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L: 1540	2	19,7	39,4	
Рама тупа II		46			
2	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L: 120	3	2,2	6,6	
1	Швеллер Ш ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L: 1652	2	8,1	16,2	
Рама тупа I		169			
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Лист Общ. Материал	Примеч.

ТН 903-1-170			
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С			
Исполн	Лист	№ докум	Листов
Мас. отд	Лист	Лист	Лист
Инженер	Лист	Лист	Лист
Арх. гр.	Работник	С/П	
Проект	Бухгалтер	К/П	
Чертеж	Мастер	С/П	
Ведом.	№ докум	Листов	Лист
Работы тупа I, II и III Слоба			ГПКМ СОВПРОМТЕХНИЗАЦИЯ

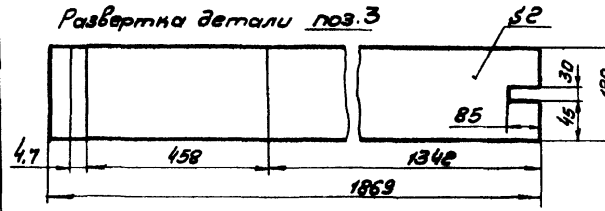
Ограждение блоков



Развертка деталей поз.1 и поз.2

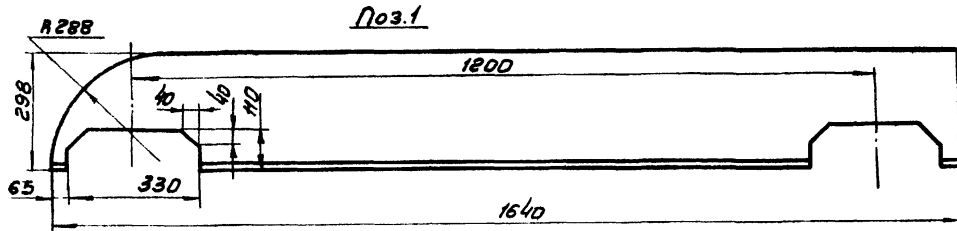
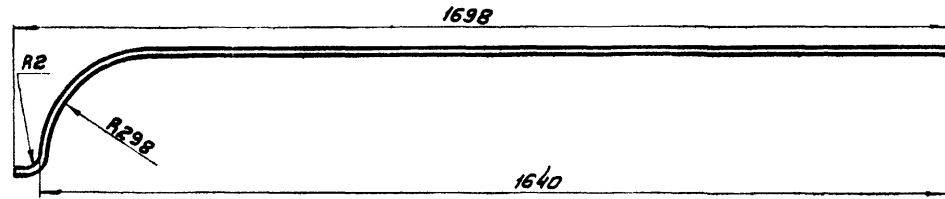


Развертка детали поз.3

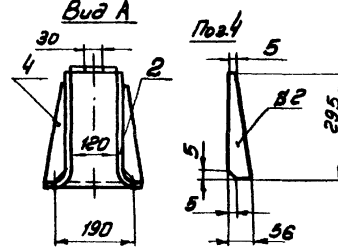


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СТЗ
2. Кромки реза $\sqrt{500}$ отверстия - $\sqrt{R300}$ остальное - $\sqrt{}$
3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-69

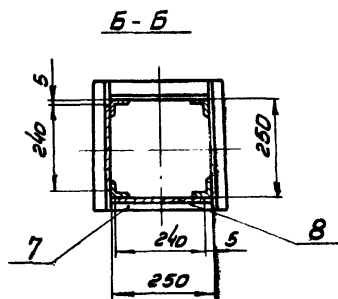
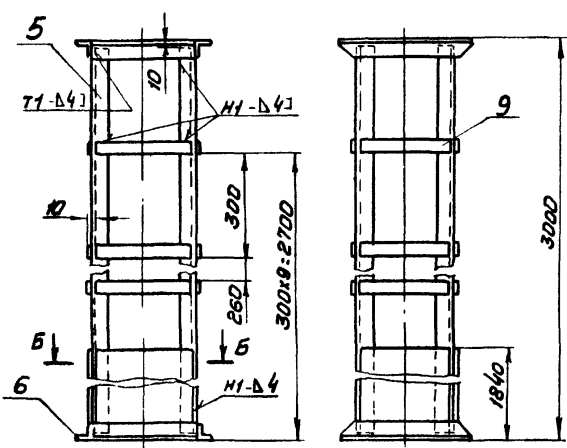
Типовой проект 903-1-170 альбом IX 42



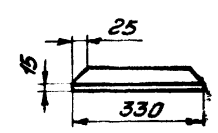
зеркальное отражение детали поз.1



Ограждение каната



Поз.6

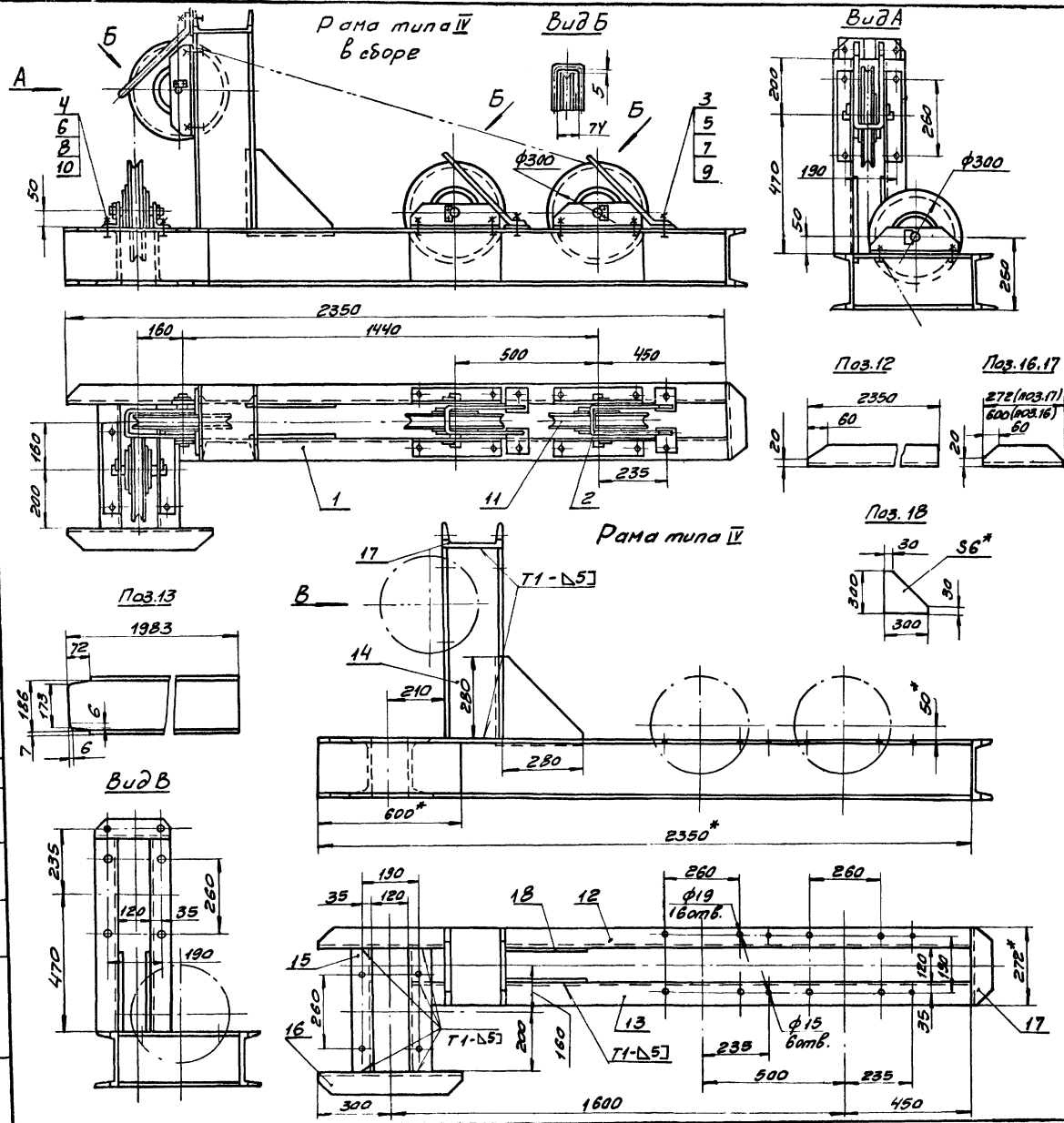


9	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=240	24	0,84	22,56		
8	Лист Б.ЛН-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70 240x1830	2	6,8	13,6		
7	Уголок Б.40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=250	4	0,61	2,44		
6	Уголок Б.40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	4	0,8	3,2		
5	Уголок Б.40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=2980	4	7,5	30		
Ограждение каната				72		
4	Лист Б.ЛН-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	4	0,3	1,2		
3	Лист Б.ЛН-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	12,7	12,7		
2	Лист Б.ЛН-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	7,4	7,4		
1	Лист Б.ЛН-2 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70	1	7,4	7,4		
Ограждение блоков				29		
Поз	Обозначен.	Наименование	Мат	шт	объ	Примечан.
			Масса			

ТН 903-1-170						
Изм. лист	№ докум	Подпись	Дата	Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с		
Изм. от	Лист	Изд	Листов			
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Р	155	
Провер	Провер	Провер	Провер	Ограждение блоков и каната.		
Удобр	Удобр	Удобр	Удобр	ГПИ		
Возвр	Возвр	Возвр	Возвр	СОВПРОТМЕХАНИЗАЦИЯ		

Согласовано
Исполн. и дата

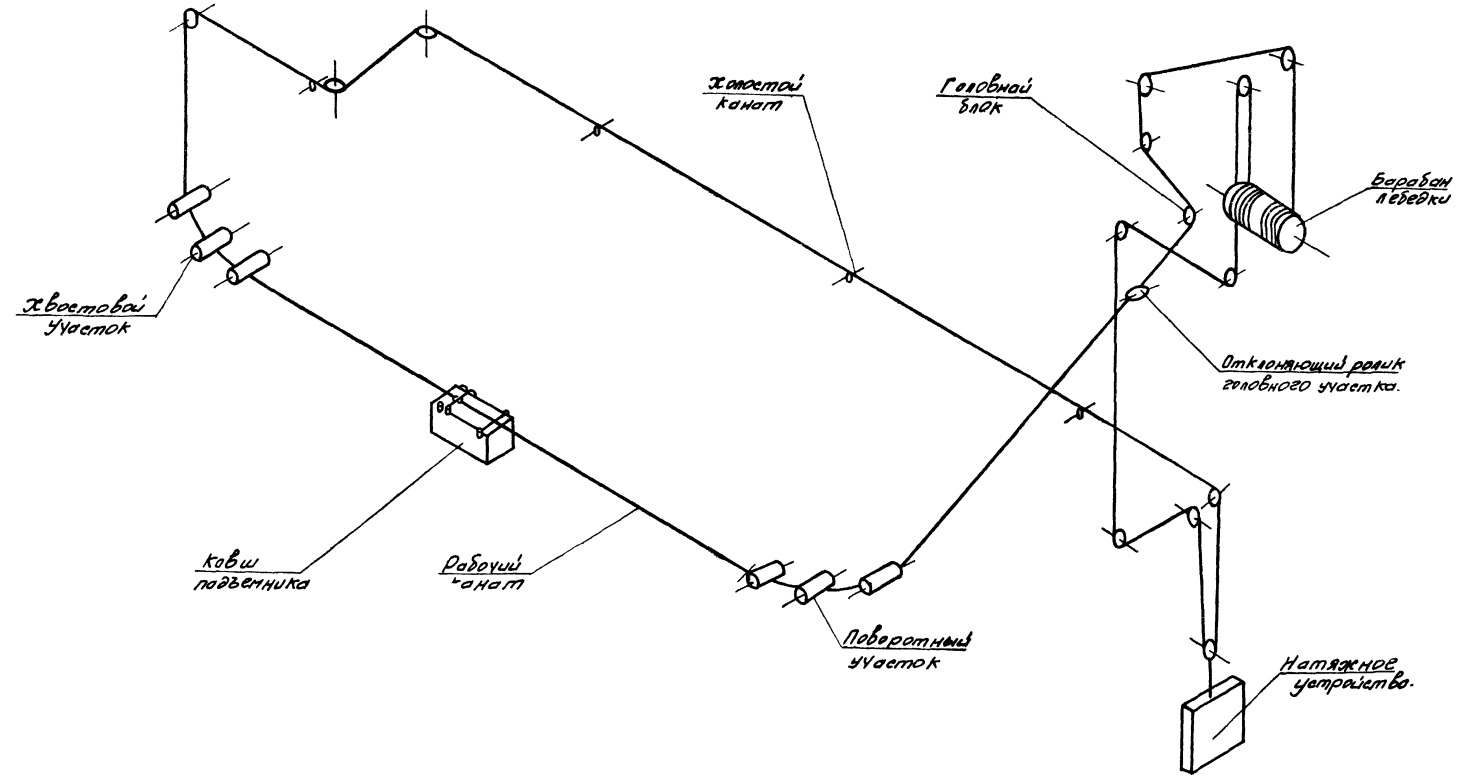
Тубовый проект 903-1-170 альбом X4.2



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Предельные отклонения размеров по СМЗ.
- 3 Кромки резаны, отверстия, оцинкованные.
- 4 Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5 Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

18	Лист	Б.М.В.1001.19103-74 Ст 3 ГОСТ 11637-69	2	2,5	5
17	швеллер	Ст 3 ГОСТ 8210-72 20 ГОСТ 535-58	2	5	10
16	швеллер	Ст 3 ГОСТ 8210-72 20 ГОСТ 535-58	1	11	11
15	швеллер	20 ГОСТ 8210-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 С*120	2	7,7	15,4
14	швеллер	20 ГОСТ 8210-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 С*670	2	12,3	24,6
13	швеллер	20 ГОСТ 8210-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	36,5	36,5
12	швеллер	20 ГОСТ 8210-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	43,2	43,2
Рама типа IV					
				145	
11	Блок	φ 300 тип I	4	26	104
10	Болт	М16x15,16 ГОСТ 7798-70	16	0,12	1,92
9	Болт	М12x50x16 ГОСТ 7798-70	6	0,55	3,3
8	Гайка	М16,5 ГОСТ 5915-70	16	0,31	4,96
7	Гайка	М12,5 ГОСТ 5915-70	6	0,17	1,02
6	Шайба	16,65 ГОСТ 6402-70	16	0,008	0,128
5	Шайба	12,65 ГОСТ 6402-70	6	0,003	0,18
4	Шайба	16,01 ГОСТ 10908-68	16	0,03	0,48
3	Шайба	12,01 ГОСТ 10908-68	6	0,035	0,21
2	Лист 154	Скоба	3	2,0	6,0
1	Лист 136	Рама типа IV	1	115	115
Рама типа IV в сборе					
				252	
№3. Обозначен.	Наименование		кол	коэф. массы	Примечание

ТП 903-1-170					
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14с					
Исполн.	Провер.	М.П.	Исполн.	Провер.	М.П.
Проект. Институт			Р 156		
Иркутск			ГРПИ		
Иркутская область			СОБОЛОРГПРОЕКТИНЖИНИРИНГ		
Иркутск					



Создано
Проверено
Исполнено
Итого

ТП 903-1-170	
Котельная с 4 котлами КЕ-25-14С	
Исполнитель	И.И.И.
Проверено	И.И.И.
Дата	197
Лист	157
Принципиальная схема монтажа канала	
СОВСЕТПРОМСТРОИПРОЦ	