

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-06

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ТРАВЕРСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

5995-02

МОСКВА 1963

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-06

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ И ТРАВЕРСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР

ПРИ УЧАСТИИ
НИИЖБ АС и А СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
РАСП. № 140 ОТ 27 ИЮНЯ 1963 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

1. Проект
2. Конструкция
3. Расчеты
4. Спецификация
5. Чертежи
6. Сметы
7. Описание
8. Заключение
9. Протокол
10. Итого
11. Пр. 02.01.63
12. Тех. 02.01.63
13. Тех. 02.01.63
14. Тех. 02.01.63
15. Тех. 02.01.63
16. Тех. 02.01.63
17. Тех. 02.01.63
18. Тех. 02.01.63
19. Тех. 02.01.63
20. Тех. 02.01.63
21. Тех. 02.01.63
22. Тех. 02.01.63
23. Тех. 02.01.63
24. Тех. 02.01.63
25. Тех. 02.01.63
26. Тех. 02.01.63
27. Тех. 02.01.63
28. Тех. 02.01.63
29. Тех. 02.01.63
30. Тех. 02.01.63
31. Тех. 02.01.63
32. Тех. 02.01.63
33. Тех. 02.01.63
34. Тех. 02.01.63
35. Тех. 02.01.63
36. Тех. 02.01.63
37. Тех. 02.01.63
38. Тех. 02.01.63
39. Тех. 02.01.63
40. Тех. 02.01.63
41. Тех. 02.01.63
42. Тех. 02.01.63
43. Тех. 02.01.63
44. Тех. 02.01.63
45. Тех. 02.01.63
46. Тех. 02.01.63
47. Тех. 02.01.63
48. Тех. 02.01.63
49. Тех. 02.01.63
50. Тех. 02.01.63
51. Тех. 02.01.63
52. Тех. 02.01.63
53. Тех. 02.01.63
54. Тех. 02.01.63
55. Тех. 02.01.63
56. Тех. 02.01.63
57. Тех. 02.01.63
58. Тех. 02.01.63
59. Тех. 02.01.63
60. Тех. 02.01.63
61. Тех. 02.01.63
62. Тех. 02.01.63
63. Тех. 02.01.63
64. Тех. 02.01.63
65. Тех. 02.01.63
66. Тех. 02.01.63
67. Тех. 02.01.63
68. Тех. 02.01.63
69. Тех. 02.01.63
70. Тех. 02.01.63
71. Тех. 02.01.63
72. Тех. 02.01.63
73. Тех. 02.01.63
74. Тех. 02.01.63
75. Тех. 02.01.63
76. Тех. 02.01.63
77. Тех. 02.01.63
78. Тех. 02.01.63
79. Тех. 02.01.63
80. Тех. 02.01.63
81. Тех. 02.01.63
82. Тех. 02.01.63
83. Тех. 02.01.63
84. Тех. 02.01.63
85. Тех. 02.01.63
86. Тех. 02.01.63
87. Тех. 02.01.63
88. Тех. 02.01.63
89. Тех. 02.01.63
90. Тех. 02.01.63
91. Тех. 02.01.63
92. Тех. 02.01.63
93. Тех. 02.01.63
94. Тех. 02.01.63
95. Тех. 02.01.63
96. Тех. 02.01.63
97. Тех. 02.01.63
98. Тех. 02.01.63
99. Тех. 02.01.63
100. Тех. 02.01.63

СОДЕРЖАНИЕ

1

	стр.
Листы В, Г, Д. Пояснительная записка	3-5
Лист Е. Таблица расхода материалов на колонны и траверсы	6
Лист 1. Траверса ТО I-1	7
Лист 2. Траверса ТО I-2	8
Лист 3. Траверса ТО I-3	9
Лист 4. Траверса ТО I-4	10
Лист 5. Траверса ТО I-5	11
Лист 6. Траверса ТО I-6	12
Лист 7. Траверса ТО I-7	13
Лист 8. Траверса ТО I-8	14
Лист 9. Траверса ТО I-9	15
Лист 10. Траверса ТО I-10	16
Лист 11. Траверса ТО I-11	17
Лист 12. Траверса ТО I-12	18
Лист 13. Траверса ТО I-13	19
Лист 14. Траверса ТО III-1	20
Лист 15. Траверса ТО III-2	21
Лист 16. Траверса ТО III-3	22
Лист 17. Траверса ТО III-4	23
Лист 18. Деталь установок закладных элементов в траверсах	24
Лист 19. Колонна КО II-1. Опалубочный чертеж и армирование	25
Лист 20. Колонна КО II-1. Спецификация арматуры и выбора материалов	26
Лист 21. Колонна КО II-2. Опалубочный чертеж и армирование	27
Лист 22. Колонна КО II-2. Спецификация арматуры и выбора материалов	28
Лист 23. Колонна КО II-3. Опалубочный чертеж и армирование	29
Лист 24. Колонна КО II-3. Спецификация арматуры и выбора материалов	30
Лист 25. Колонна КО II-4. Опалубочный чертеж и армирование	31
Лист 26. Колонна КО II-4. Спецификация арматуры и выбора материалов	32
Лист 27. Колонна КО II-5. Опалубочный чертеж и армирование	33
Лист 28. Колонна КО II-5. Спецификация арматуры и выбора материалов	34

	стр.
Лист 29. Колонна КО II-6. Опалубочный чертеж и армирование	35
Лист 30. Колонна КО II-6. Спецификация арматуры и выбора материалов	36
Лист 31. Колонна КО II-7. Опалубочный чертеж и армирование	37
Лист 32. Колонна КО II-7. Спецификация арматуры и выбора материалов	38
Лист 33. Колонна КО II-8. Опалубочный чертеж и армирование	39
Лист 34. Колонна КО II-8. Спецификация арматуры и выбора материалов	40
Лист 35. Колонна КО II-9. Опалубочный чертеж и армирование	41
Лист 36. Колонна КО II-9. Спецификация арматуры и выбора материалов	42
Лист 37. Колонна КО II-10. Опалубочный чертеж и армирование	43
Лист 38. Колонна КО II-10. Спецификация арматуры и выбора материалов	44
Лист 39. Колонна КО II-11. Опалубочный чертеж и армирование	45
Лист 40. Колонна КО II-11. Спецификация арматуры и выбора материалов	46
Лист 41. Колонна КО II-12. Опалубочный чертеж и армирование	47
Лист 42. Колонна КО II-12. Спецификация арматуры и выбора материалов	48
Лист 43. Колонна КО II-13. Опалубочный чертеж и армирование	49
Лист 44. Колонна КО II-13. Спецификация арматуры и выбора материалов	50
Лист 45. Колонна КО II-14. Опалубочный чертеж и армирование	51
Лист 46. Колонна КО II-14. Спецификация арматуры и выбора материалов	52
Лист 47. Колонна КО II-15. Опалубочный чертеж и армирование	53
Лист 48. Колонна КО II-15. Спецификация арматуры и выбора материалов	54
Лист 49. Колонна КО II-16. Опалубочный чертеж и армирование	55
Лист 50. Колонна КО II-16. Спецификация арматуры и выбора материалов	56
Лист 51. Колонна КО II-17. Опалубочный чертеж и армирование	57
Лист 52. Колонна КО II-17. Спецификация арматуры и выбора материалов	58
Лист 53. Колонна КО II-18. Опалубочный чертеж и армирование	59
Лист 54. Колонна КО II-18. Спецификация арматуры и выбора материалов	60
Лист 55. Колонна КО II-19. Опалубочный чертеж и армирование	61
Лист 56. Колонна КО II-19. Спецификация арматуры и выбора материалов	62

ГЛАВ. ИНЖ. Т.А. КОЗЛОВ	ФОРМАЛЬ	ПРИМ. РАБОТЫ	ПРИМ. РАБОТЫ
НАЧ. ОТДЕЛА	ВЕД. ИНЖ.	ВЕД. ИНЖ.	ВЕД. ИНЖ.
ГЛАВ. ИНЖ. Т.А. КОЗЛОВ			
ГЛАВ. ИНЖ. Т.А. КОЗЛОВ			
ГЛАВ. ИНЖ. Т.А. КОЗЛОВ			

ТА
1969г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист Я

СОДЕРЖАНИЕ

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

2

	СТР
Лист 57. Колонна КДШ-20. Опалубочный чертеж и армирование	63
Лист 58. Колонна КДШ-20. Спецификация арматуры и выбора материалов	64
Лист 59. Колонна КДШ-21. Опалубочный чертеж и армирование	65
Лист 60. Колонна КДШ-21. Спецификация арматуры и выбора материалов	66
Лист 61. Колонна КДШ-22. Опалубочный чертеж и армирование	67
Лист 62. Колонна КДШ-22. Спецификация арматуры и выбора материалов	68
Лист 63. Колонна КДШ-23. Опалубочный чертеж и армирование	69
Лист 64. Колонна КДШ-23. Спецификация арматуры и выбора материалов	70
Лист 65. Колонна КДШ-24. Опалубочный чертеж и армирование	71
Лист 66. Колонна КДШ-24. Спецификация арматуры и выбора материалов	72
Лист 67. Колонна КДШ-25. Опалубочный чертеж и армирование	73
Лист 68. Колонна КДШ-25. Спецификация арматуры и выбора материалов	74
Лист 69. Колонна КДШ-26. Опалубочный чертеж и армирование	75
Лист 70. Колонна КДШ-26. Спецификация арматуры и выбора материалов	76
Лист 71. Колонна КДШ-27. Опалубочный чертеж и армирование	77
Лист 72. Колонна КДШ-27. Спецификация арматуры и выбора материалов	78
Лист 73. Колонна КДШ-28. Опалубочный чертеж и армирование	79
Лист 74. Колонна КДШ-28. Спецификация арматуры и выбора материалов	80
Лист 75. Колонна КДШ-29. Опалубочный чертеж и армирование	81
Лист 76. Колонна КДШ-29. Спецификация арматуры и выбора материалов	82
Лист 77. Колонна КДШ-30. Опалубочный чертеж и армирование	83
Лист 78. Колонна КДШ-30. Спецификация арматуры и выбора материалов	84
Лист 79. Колонна КДШ-31. Опалубочный чертеж и армирование	85
Лист 80. Колонна КДШ-31. Спецификация арматуры и выбора материалов	86
Лист 81. Колонна КДШ-1. Опалубочный чертеж и армирование	87
Лист 82. Колонна КДШ-1. Спецификация арматуры и выбора материалов	88
Лист 83. Колонна КДШ-2. Опалубочный чертеж и армирование	89
Лист 84. Колонна КДШ-2. Спецификация арматуры и выбора материалов	90

	СТР
Лист 85. Колонна КДШ-3. Опалубочный чертеж и армирование	91
Лист 86. Колонна КДШ-3. Спецификация арматуры и выбора материалов	92
Лист 87. Колонна КДШ-4. Опалубочный чертеж и армирование	93
Лист 88. Колонна КДШ-4. Спецификация арматуры и выбора материалов	94
Лист 89. Колонна КДШ-5. Опалубочный чертеж и армирование	95
Лист 90. Колонна КДШ-5. Спецификация арматуры и выбора материалов	96
Лист 91. Колонна КДШ-6. Опалубочный чертеж и армирование	97
Лист 92. Колонна КДШ-6. Спецификация арматуры и выбора материалов	98
Лист 93. Колонна КДШ-7. Опалубочный чертеж и армирование	99
Лист 94. Колонна КДШ-7. Спецификация арматуры и выбора материалов	100
Лист 95. Колонна КДШ-8. Опалубочный чертеж и армирование	101
Лист 96. Колонна КДШ-8. Спецификация арматуры и выбора материалов	102
Лист 97. Колонна КДШ-9. Опалубочный чертеж и армирование	103
Лист 98. Колонна КДШ-9. Спецификация арматуры и выбора материалов	104
Лист 99. Колонна КДШ-10. Опалубочный чертеж и армирование	105
Лист 100. Колонна КДШ-10. Спецификация арматуры и выбора материалов	106
Лист 101. Колонна КДШ-11. Опалубочный чертеж и армирование	107
Лист 102. Колонна КДШ-11. Спецификация арматуры и выбора материалов	108
Лист 103. Колонна КДШ-12. Опалубочный чертеж и армирование	109
Лист 104. Колонна КДШ-12. Спецификация арматуры и выбора материалов	110
Лист 105. Колонна КДШ-13. Опалубочный чертеж и армирование	111
Лист 106. Колонна КДШ-13. Спецификация арматуры и выбора материалов	112
Лист 107. Колонна КДШ-14. Опалубочный чертеж и армирование	113
Лист 108. Колонна КДШ-14. Спецификация арматуры и выбора материалов	114
Лист 109. Детали установки закладных элементов в колоннах	115
Лист 110. Детали установки закладных элементов в колоннах	116
Лист 111. Детали установки закладных элементов М-21, М-22 и М-23	117

ТА
1963г

СОДЕРЖАНИЕ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

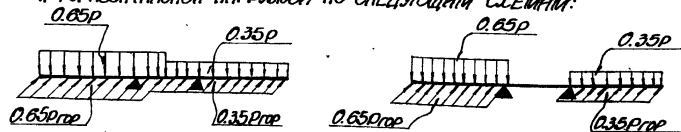
ИС-01-06	
выпуске 2	
Лист	5

10. ЗАПЕКА КОЛОНН В СТАКАН ФУНДАМЕНТОВ ПРИНЯТА 1000 ММ И 1200 ММ, ИСХОДЯ ИЗ УСЛОВИЙ НЕОБХОДИМОЙ АНКЕРОВКИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ И УНИФИКАЦИИ СТАПУБОЧНЫХ ФОРМ.
11. СИСТЕМЫ НАГРУЗОК ПРИВЕДЕНЫ НА РАБОЧЕХ ЧЕРТЕЖАХ ТРАВЕРС И КОЛОНН. ПРИ ЭТОМ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:
- P - ВЕРТИКАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА В Т/М
 - Q - ПОСТОЯННАЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА В Т/М,
 - $P_{гор}$ - ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА В Т/М,
 - P - СОСРЕДОТОЧЕННАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА В Т
 - G - СОСРЕДОТОЧЕННАЯ ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА В Т
 - $P_{гор}$ - СОСРЕДОТОЧЕННАЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА В Т,
 - W - СОСРЕДОТОЧЕННАЯ НАГРУЗКА ОТ ВЕТРА В Т.
12. РАСЧЕТ ТРАВЕРС И КОЛОНН ПРОИЗВЕДЕН В СООТВЕТСТВИИ С НОРМАМИ И ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ (НН ТУ 123-55/).

13. Расчетные сопротивляемость ветру приняты по строке "Б" таблицы 6 НН ТУ 123-55. Коэффициент условия работы для всех конструкций $m=1.0$.
14. Промежуточные колонны типа II рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:
- а) вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры 65% и 35% и ветровую нагрузку действующую перпендикулярно оси трассы.
 - б) вертикальную и горизонтальную технологические нагрузки, которые распределяются по поперечному сечению опоры 65% и 35%, ветровую и поперечные горизонтальные нагрузки от отвода трубопроводов, действующие перпендикулярно оси трассы.
15. Анкерные промежуточные, концевые и концевые ступенные колонны опор типа II и все колонны опор типа III рассчитаны на вертикальную и горизонтальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению опоры 65% и 35%, ветровую нагрузку и на поперечную нагрузку от отвода трубопроводов.

16. Расчетная длина T образных колонн при расчете вдоль и поперек трассы принята $H_6 = 2H$, рамные колонны из плоскости рамы $H_6 = 2H$, где H — высота от верха фундамента до верха колонны. Для рамных колонн расчетная длина бетона в плоскости рамы принята по расчету.

17. Траверсы рассчитаны на возможность воздействия из вертикальной и горизонтальной нагрузкой по следующим схемам:



18. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $K=1.2$, для горизонтальных нагрузок — $K=1.1$.

19. Траверсы и колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

20. При изготовлении конструкций необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

„Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий“ (СНГ-61/),

„Технических условий на сварку арматуры для железобетонных конструкций“ (ТУ 73-36/ИСТМСП.1),

„Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ (ДСН-38-57/ИСТМСП-МСЭС.1)

бетонных конструкций (ДСН-38-57/ИСТМСП-МСЭС.1)

21. Отверстия и сдвиги траверс и колонн с помощью разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отверстия производятся за две точки при помощи вспомогательных „лапцев“ протяженных через трубки, заделанные в траверсы и колонны.

22. При изготовлении траверс в групповых формах по технологии специально заармированных заводов сборного железобетона для снятия готовых изделий с поддона необходимо установить падающие петли на расстоянии 500 мм от торца траверса.

23. При опилке со сменными бортами снятие бортов может производиться после формирования конструкции.

24. Укладка конструкций в штабели допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для сдвига с опилки и монтажа.

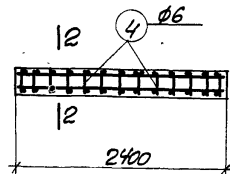
25. Конструкции траверс и колонн рекомендуется перевозить в рабочем положении (подвешенные на веревки).

26. При транспортировании и монтаже рамных колонн по концам элемента для раскрепления свободных бетонов устанавливаются сменные распорки.

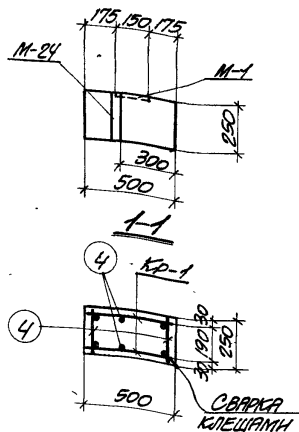
ТА
1963

Пояснительная записка.

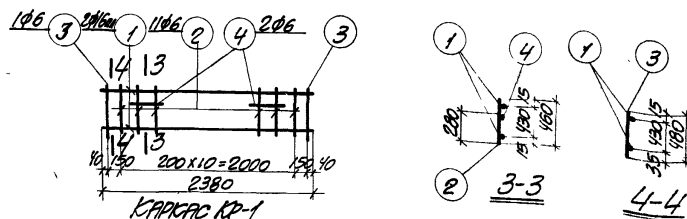
ИС-01-06
Вопрос 2
ИСТ Д



Армирование



2-2



KAPKAC KP-1

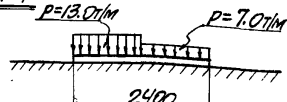


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРОВ	ВЕС ТРАБЕРОВ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТЯЖ КС	
				ВООД	ВТОМ УЧАС ПРИМЕРНОЕ РАСЧЕТНОЕ
ТОИ-1	0.75	200	0.30	41.8	22.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАПЕЦОВ		МАРКА Н КОМП. МАТРИЦ	№ 103	ГОДЫЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОМП. ШТ. 1 КОМП. ШТ. ТРАПЕЦОВ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
ТОИ-1	КР-1 (шт. 2)		1	<u>2380</u>	16mm	2380	2	4	9.5
			2	<u>460</u>	6	460	11	22	10.1
			3	<u>460</u>	6	460	2	4	1.9
			4	<u>230</u>	6	230	2	4	0.9
	ОТРЕЗЫ НОВЕ СТЕРАЖИ		4	СМ. ВНИЗЕ	6	230	—	26	6.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА СТ 427 по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО	
	8 мм	10 мм			6	22			8	16			
ТО I-1	10	150		16.0	42	150		19.2	50	16		6.6	41.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕДОБИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ВРЕМЕНТА	КОЛИЧ. ЛИТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТОИ-1	М-1	5	16
	М-24	2	

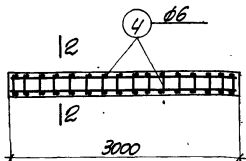
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 18.

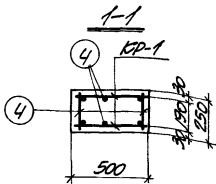
ТД
1963г.

ТРАБЕРКА ТО I-1

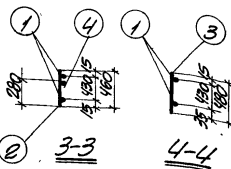
ИС-01-06	
Выпуск 2.	
Лист	1

[illegible]

АРМИРОВАНИЕ



2-2



КАРКАС КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАБЕРОВ	ВЕС ТРАБЕРОВ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАНН КГ	
				ВСЕГО	2 ТОН ИЛИ 3 ТОН ИЛИ БЛИЖЕ
ТОИ-2	0.94	200	0.38	55.0	31.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

8

МАРКА ТРАБЕРС	МАРКА И КОД МАРКА	N НОБ.	ГОДА	Ø мм	ДЛИНА мм	КОМ. Ш. В КОМ. Ш. МАРКА С	КОМ. Ш. В КОМ. Ш. МАРКА С	ОБЪЕМ ДЛИНА М
ТО I-2	КР-1 (ШТ.2)	1	<u>2980</u>	16mm	2980	2	4	11.9
		2	<u>460</u>	6	460	13	26	11.9
		3	<u>480</u>	6	480	3	6	2.9
		4	<u>230</u>	6	230	2	4	0.9
	ОТДЕЛ НЫЕ СТЕПАН	4	СМ. ВШЕ	6	230	-	32	7.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА С 3521 ПО ГОСТ 380-60			Всего
ТРАССЫ	Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ			
	8мм	16мм	Итого	6	22	Итого	5-8 10-12 16/18		Итого	
ТОI-2	14	18,8	20,2	52	210	26,2	10	16	8,6	550

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТАБРЕТОК	МАРКА ЗАКЛЮЧЕНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
ТОИ-2	М-1	7	1,6
	М-24	2	

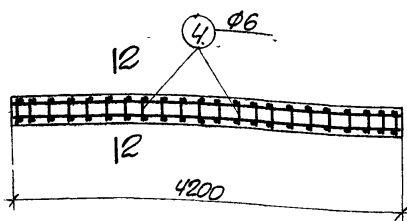
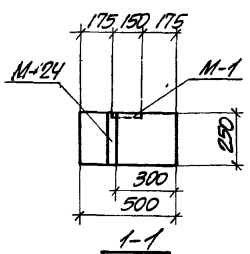
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

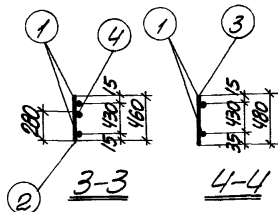
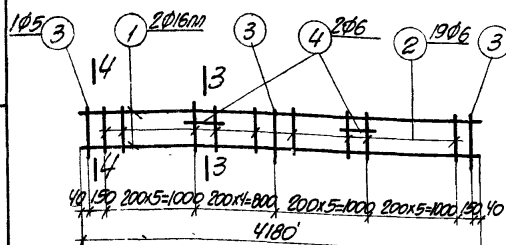
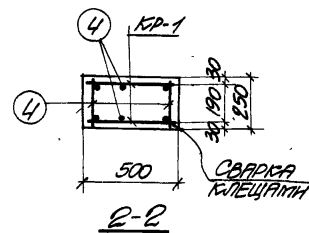
TA
1963r.

ТРАБЕРКА ТОІ-2

ИС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	2



Армирование



КАРКАС КР-1 $p = 7.47 \text{ МПа}$

3-3
p=4.07/m

СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАССЕРОВ	ВЕС ТРАССЕРОВ г	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАНОВ КГ	
				Всего	2 шт. УПАК. ЗАКАПКА ЭЛЕМЕНТОВ
ТОИ-3	13	200	0.53	73.0	394

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ								9
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОБ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-во шт. в одном каркасе в одной траверсе		ОБЩАЯ ДЛИНА м
ТОI-3	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>4180</u>					
		2	<u>480</u>	16mm	4180	2	4	16.8
		3	<u>480</u>	6	460	19	38	17.5
		4	<u>230</u>	6	480	3	6	2.9
					6	230	2	4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	4	См. ВЫШЕ	6	230	-	44	10.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

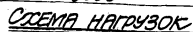
МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-КП ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	ТРАВЕДОН			ИТОГО			ПРОФИЛЬ			
	Ø мм	16 мм	ИТОГО	6	22	ИТОГО	5-8	10-14	ИТОГО	
ТОI-3	1.8	26.6	28.4	7.0	27.0	34.0	9.0	1.6	10.6	73.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНО ПЕРЕСЕЧЕНИЕ

МАРКА ТРАПЕЦОВ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВСТУПА
ТО I-3	М-1	9	16
	М-24	2	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СДЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАКТОРОВ	ВЕС ТРАКТОРОВ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАНКА	ВТОМА УЧАС- ТКА МАШИНЫ В НАЕМЕТОБ
ТОИ-4	1,9	200	0,75	103,8	56,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА НА ОДНУ ТРАВЕРСУ									10
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАВАЛОВ	N ПОБ.	ГОД.ИЗ	Ø мм	ДУЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в одном кавале и в одном травесе		ОБЩАЯ ДУЛИНА м	
ТОИ-4	КР-1 (шт. 2)	1	5980						
		2	460		160	5980	2	4	23.9
		3	480		6	460	20	56	25.8
		4	230		6	480	3	6	2.9
						6	230	2	4
	ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕРЖНИ	4	См. ВЫШЕ		6	230	-	62	14.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

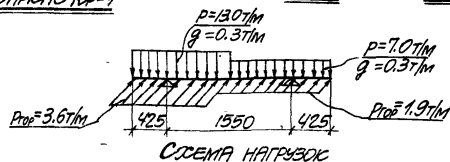
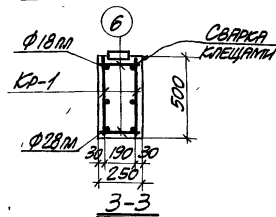
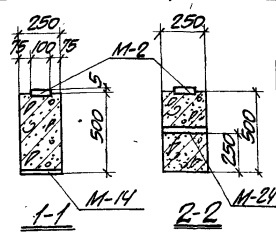
МАРКА ТАВРЕРЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-100 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	ПРОФИЛЬ				
	8 мм	10 мм			6	22			88	130	16		
ТОI-4	26	378		40.4	98	390		488	130	16		14.6	103.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАПЕЦОВ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КАТУШ. УТ.	№ ЛИСТА ВЫНУСКА
ТОИ-4	М-1	13	16
	М-24	2	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ										И
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАТЕГОРИИ	N ПОЗ.	ЗОКНЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАТЕГ. ТРАВЕР- СЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА мм		
ТО I-5	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>2380</u>	18мм	2380	1	2	48		
		2	<u>2380</u>	20мм	2380	1	2	48		
		3	<u>2380</u>	5	2380	1	2	48		
		4	<u>470</u>	10	470	11	22	10.3		
		5	<u>490</u>	10	490	2	4	2.0		
	ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕРЖНИ	6	<u>230</u>	10	230	-	30	6.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

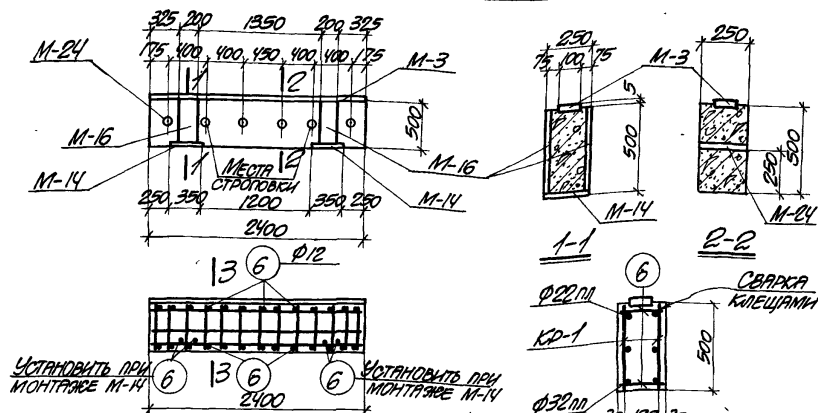
МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-СТ по ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ					
	8мм	12мм	16мм	20мм	5	10	25	ИТОГО	8-6	8-10	8-12	ИТОГО		
ТОI-5	1.9	6.8	9.6	29.2	41.5	0.7	11.7	3.9	16.3	11.3	2.8	4.8	29.9	87.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

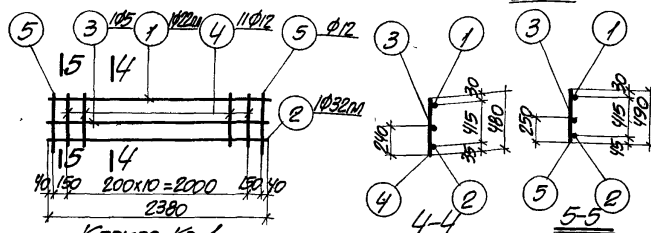
МАРКА ТРАДЕРСОН	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Кол-во шт.	№ ЛИСТА ВЫНУСКА
ТОИ-5	М-2	1	13,6
	М-14	2	
	М-24	6	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1

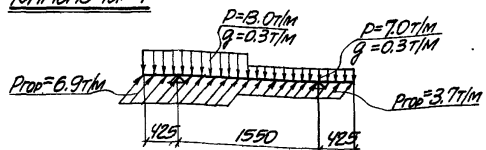


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-6	0.75	200	0.3	148.1	85.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ		МАРКА И КОЛИЧ. СТАНДОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ ТРАВЕРСЫ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО I-6	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>2380</u>	22mm	2380	1	2	4.8	
		2	<u>2380</u>	32mm	2380	1	2	4.8	
		3	<u>2380</u>	5	2380	1	2	4.8	
		4	<u>480</u>	12	480	11	22	10.6	
		5	<u>490</u>	12	490	2	4	2.0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	6	<u>230</u>	12	230	-	30	6.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СГ 300 ПО ГОСТ 380-80			ВСЕГО	
	Ø мм				Итого	Ø мм				Итого	ПРОФИЛЬ				
ТРАВЕРСЫ	8мм	12мм	20мм	32мм		Итого	5	12	18		28	Итого	1-6	8-10	Итого
ТОI-6	1.9	6.8	11.3	30.3	53.3	0.7	1.0	1.6	4.8	34.1	11.3	44.6	4.8	60.7	148.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	N° ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОI-6	М-3	1	1,3,5
	М-14	2	
	М-16	2	
	М-24	6	

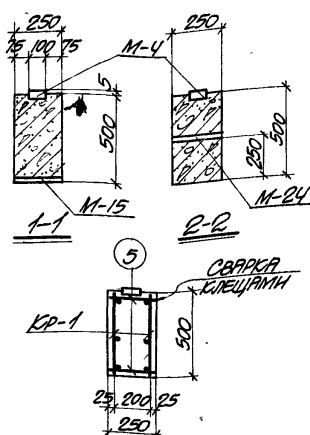
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

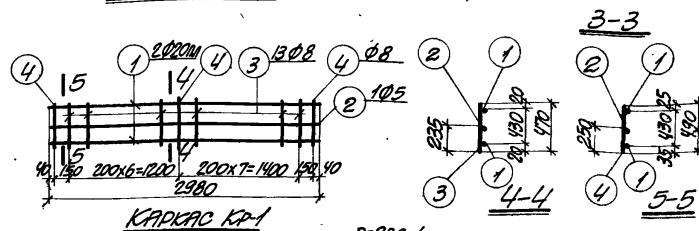
ТА
1963г.

ТРАВЕРСА ТОI-6

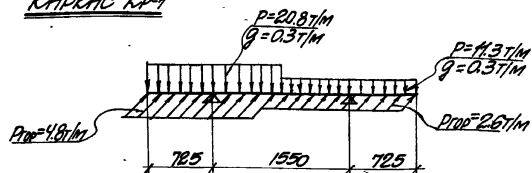
ИО-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 6



АРМИРОВАНИЕ



КАРКАС КР-1



СДЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕДОСЫ	ВЕС ТРАВЕДОСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАНД КГ	
				Всего	В 10М ЧИСТАЯ ЗАКЛАДЫВАЮТСЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ТО I-7	0.95	300	0.38	97.8	58.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТАРАПЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N НОЗ.	ЗНАЧ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
ТО I-7	КР-1 (шт. 2)	1	<u>2980</u>	20mm	2980	2	4	11.9
		2	<u>2980</u>	5	2980	1	2	6.0
		3	<u>470</u>	8	470	13	26	12.2
		4	<u>490</u>	8	490	3	6	2.9
	ОТРЕЗ- НЫЕ СТЕРЖНИ	5	<u>230</u>	8	230	-	36	8.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАДКА	СТАРЪ КАРКА А-II 10 ГОСТ 5781-61				СТАРЪ КАРКА А-I 10 ГОСТ 5781-61				СТАРЪ ПРОФИЛНАА МАРКА Б 2-3 10 ГОСТ 580-60				ВЕРУ
	Ø MM			ИТОГО	Ø MM			ИТОГО	ПРОФИЛЪ			ИТОГО	
ТАРЕДЖИ	12MM	16MM	20MM		5	8	24		16	10	16		10
ТО I-7	8.1	12.2	23.4	42.7	0.9	9.3	3.6	13.8	4.1	13.8	6.4	34.3	97.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕДОСЫ	МАРКА ЗАКАРДНОГО СИМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	№ ЛИСТА БЫТОВКА
ТО I - 7	М-4	1	1,3,6
	М-15	2	
	М-24	8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА
ЛИСТЕ 18.

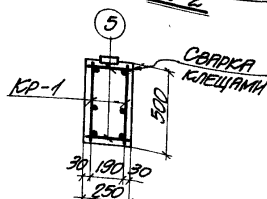


Diagram of a roof structure showing a sloped section and a flat section. The sloped section has a width of 725 and a height of 1550. The flat section has a width of 725. The roof is supported by a wall. The roof load is given as $q = 0.37/m$. The wall load is given as $p = 0.47/m$. The roof slope is given as $p = 8.47/m$ and $q = 0.37/m$. The roof pitch is given as $p = 8.47/m$ and $q = 0.37/m$.

МАРКА ТРАБЕРОВ	ВЕС ТРАБЕРОВ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТРУЖИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕПОЖЕ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОИ-8	0.95	300	0.38	171.2	98.3

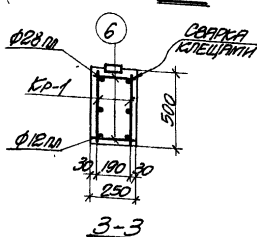
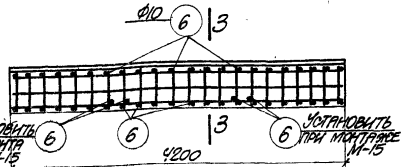
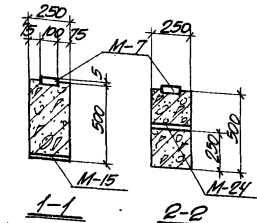
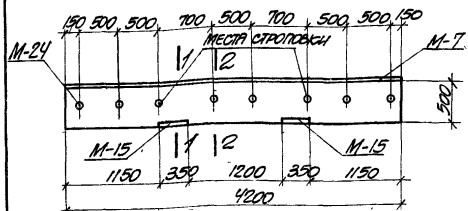
14

МАРКА ТРАБЕРСЫ	МАРКА И СОДМ. КАНАЛОВ	N НОЗ	ЗНАЧ	Ø мм	ДЛИНА мм	КАНАЛ. ШТ. В ОДНОМ КАНАЛ. ТРАБ. СБ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
ТОИ-8	КД-1 (ШТ. 2)	1	<u>2980</u>	28mm	2980	2	4	11.9
		2	<u>2980</u>	3	2980	1	2	6.0
		3	<u>470</u>	10	470	13	26	12.2
		4	<u>490</u>	10	490	3	6	2.9
		ОТДЕЛ- НЫЕ СТРЕЛКИ	5	<u>230</u>	10	230	-	36

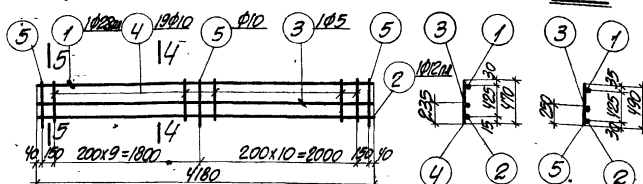
МАРКА ТРАБЕРЧ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-П по ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм				ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	12м	28м			5	10	18	30		1-6	1-10			УСТАЛ. ДЕФ/м
ТО I-8	160	57.5		73.5	29	14.5	11.6	5.6	32.6	14.1	44.6	6.4	65.1	171.2

МАРКА ТРАВЕДЬ	МАРКА ЗАКЛЮЧНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ЛТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТО I-8	M-5	1	1,3,6
	M-14	2	
	M-16	2	
	M-24	8	

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.



АРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	ВЕС ТРАПЕЦЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В СЕИМЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ТОI-9	13	200	0.53	138.1	69.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	N ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. НА ОДНУ ТРАПЕЦУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТОI-9	КР-1 (шт. 2)	1	4180	28	4180	1	8.4
		2	4180	12	4180	1	8.4
		3	4180	5	4180	1	8.4
		4	470	10	470	19	17.8
		5	490	10	490	3	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	6	230	10	230	48	11.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ (КГ)

МАРКА ТРАПЕЦЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАНАЯ МАРКА В СТ. 350 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Φ мм	Итого		Φ мм	Итого		ПРОФИЛЬ	Итого		
ТОI-9	12, 16, 28	18.8, 12.2, 40.6	71.6	5, 10, 30	1.3, 13.6, 5.6	26.5	8-6, 8-10, 8-14	13.8, 13.8, 6.4	40.0	138.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАПЕЦУ

МАРКА ТРАПЕЦЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
ТОI-9	М-7	1	2, 3, 6
	М-15	2	
	М-24	8	

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТА 1963:

ТРАПЕЦА ТОI-9

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 9:

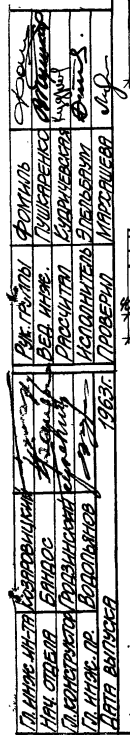


Diagram of a continuous beam with three spans. The left span is 2225 mm, the middle span is 1550 mm, and the right span is 2225 mm. The beam is supported by three vertical supports. The left end is a fixed support with a reaction force of 177 N/m. The right end is a roller support with a reaction force of 97 N/m. The beam is subjected to a uniformly distributed load of 5.27 N/m over the first span and 2.87 N/m over the other two spans. The beam has a total length of 6000 mm.

МАРКА ТРАБЕРОВ	ВЕС ТРАБЕРОВ Г	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАНКА КГ	
				ВОЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНОГО УСИЛЕНИЯ
ТО I-43	1.9	500	0.75	3056	88.9

МАРКА ТРАБЕРС		МАРКА И КОЛИЧ. КАНАТОВ	№ ПОС.	30ХН3	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. Ш. ОДНОУ. КАНАТОВ СВ	КОЛИЧ. Ш. ОДНОУ. КАНАТОВ СВ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО I-13	КР-1 (шт. 2)	1	<u>5980</u>	30mm	5980	2	4	23.9	
		2	<u>5980</u>	18mm	5980	1	2	12.0	
		3	<u>5980</u>	5	5980	1	2	12.0	
		4	<u>480</u>	12	480	28	56	26.9	
		5	<u>490</u>	12	490	3	6	2.9	
		ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕРЖНИ	6	<u>230</u>	12	230	-	66	15.2

МАРКА ТАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 117 ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО		
	12м	16м	18м	32м		5	12	28	6-6		8-10	12-14				
ТОТ-13	16.2	12.2	24.0	150.8	203.2	1.9	40.0	7.2		47.9	28.3	13.8	11.2		53.3	305.6

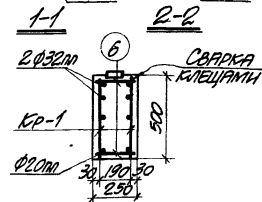
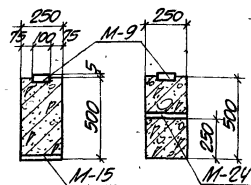
МАРКА ТРАВЕРОС	МАРКА ЗАПЯЯНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫСЛКА 3
ТО I-13	M-12	1	2, 3, 6
	M-15	2	
	M-24	14	

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 18.

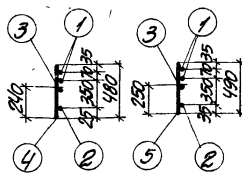
ТД
1963г

ТРАБЕРСА ТО I-13

ИС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	13



3-3



4-4



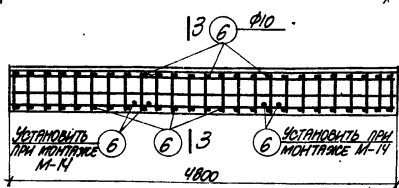
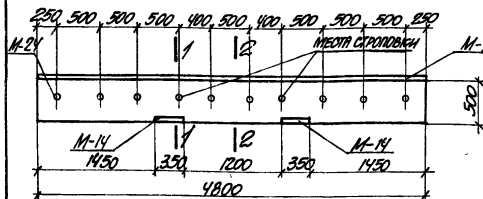
5

ЧИСЛО

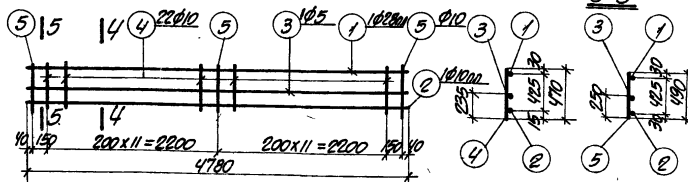
4708

3

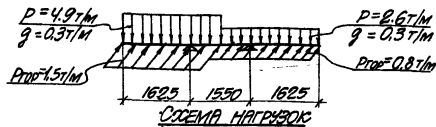
7



ПРИМЕРЫ



КЛАСС КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ИТОГО
ТО III-3	1.5	200	0.6	148.4	72.5

СТАТИСТИКА АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. СТАЛИ	N ПОЗ.	ГОСТ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЪЕМ М
ТО III-3	КР-1 (шт. 2)	1	4780	28	4780	1	2.6
		2	4780	10	4780	1	2.6
		3	4780	5	4780	1	2.6
		4	470	10	470	22	20.6
		5	490	10	490	3	8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕЖИ	6	230	10	230	54	12.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

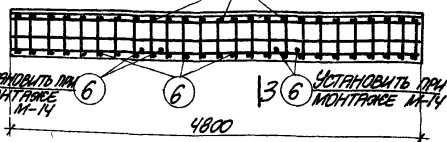
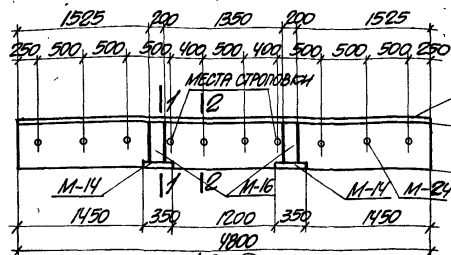
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПРОКАЛЬНИКАЯ МАРКА В СЧ. 3 МЛ ПО ГОСТ 380-60	ВСЕГО
ТО III-3	5.9	19.7	46.4	72.0
	1.5	22.1	8.4	32.0
	22.6	13.8	8.0	44.4
	44.4	148.4		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

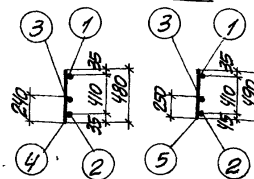
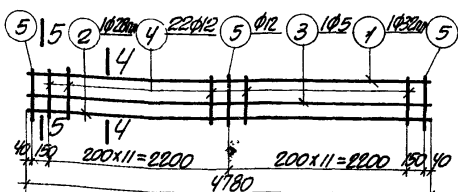
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛЮКА ВЫПУСКА 3
ТО III-3	M-10	1	2,3,6
	M-14	2	
	M-24	10	

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛЮКЕ 18.



ФОРМИРОВАНИЕ



КЛАСС КР-1

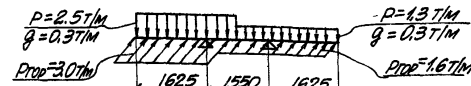


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАПЕРСУ

МАРКА ТРАПЕРСЫ	ВЕС ТРАПЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВЕС ТРАПЕРСЫ Т
ТО III-4	1.5	300	0.6	255.9	107.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАПЕРСУ

МАРКА ТРАПЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАПЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТО III-4	КР-1 (шт. 2)	1	4780	32м	4780	1	2	9.6
		2	4780	28м	4780	1	2	9.6
		3	4780	5	4780	1	2	9.6
		4	480	12	480	22	44	21.1
		5	490	12	490	3	6	2.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	6	230	12	230	-	54	12.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАПЕРСУ (кг)

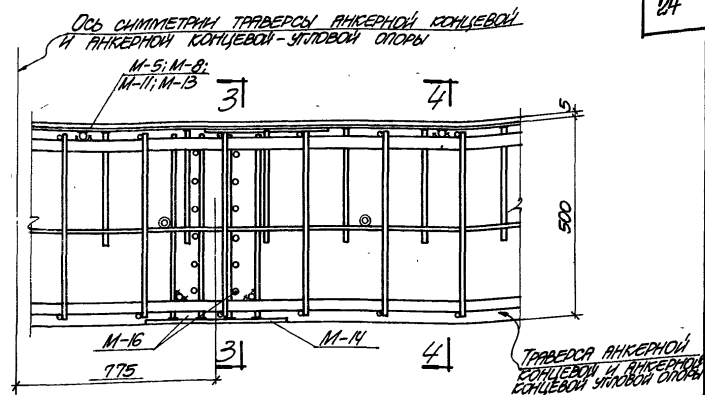
МАРКА ТРАПЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-57 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			
	12м	28м	32м			5	12	18	28		ИТОГО	Б-6		Б-10
ТО III-4	21.1	46.4	60.5	128.0	1.5	32.4	11.6	7.2	52.7	22.6	44.6	8.0	75.2	255.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ТРАПЕРСУ

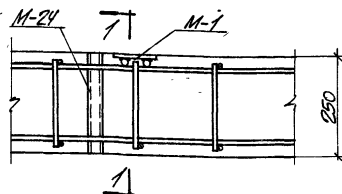
МАРКА ТРАПЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
ТО III-4	M-11	1	2, 3, 6
	M-14	2	
	M-16	2	
	M-24	10	

ПРИМЕЧАНИЯ

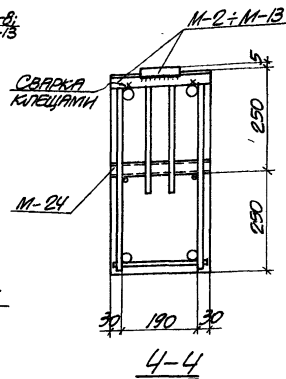
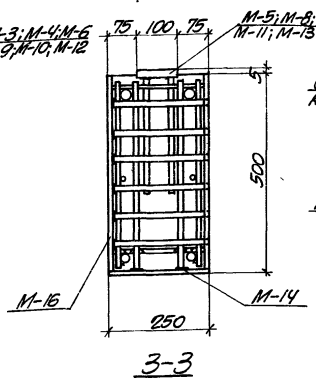
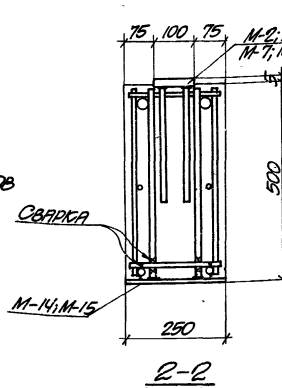
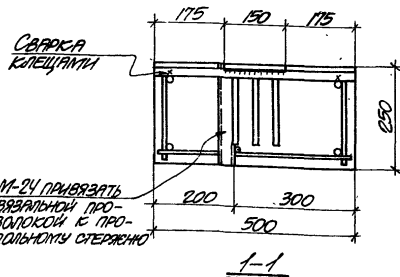
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

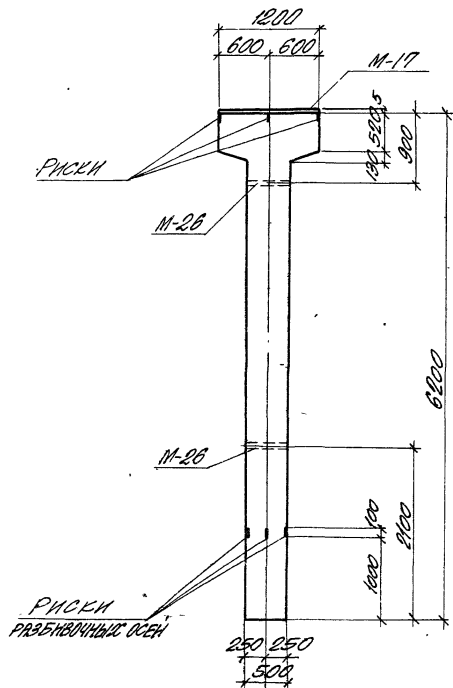


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ ТО I-5:ТО I-3 И ТО II-1:ТО II-4



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В ТРАВЕРСАХ ТОТ-1÷ТОТ-4





ОСЬ ТРАССЫ

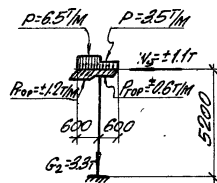
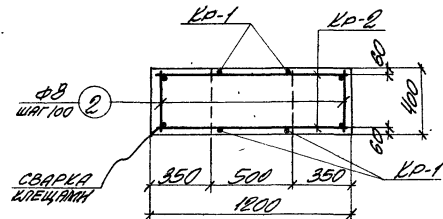
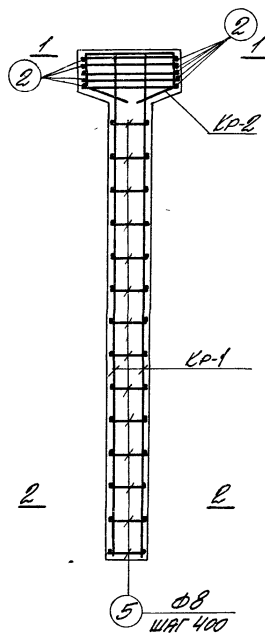
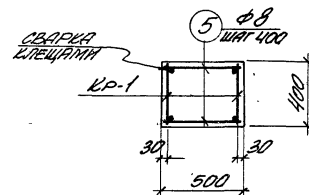


СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ НАГРУЗОК.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ТА
1963гКОЛОННА КОТ-1
ОПЛАТЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕНС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАДОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАДЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОЛ-1	КР-1 (шт. 2)	1		20mm	6150	2	4	24.6
		2		8	370	14	28	10.4
	КР-2 (шт. 2)	3		16mm	3240	1	2	6.5
		4		8	1180	5	10	11.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	2	370	8	370	-	10	3.7
		5	470	8	470	-	28	13.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 94 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО
	Φ мм			Φ мм			Φ мм			
	8	16	20	8	24		8-6	8-10		
КОЛ-1	10	10.3	60.8	72.1	15.4	2.8	18.2	5.7	3.2	8.9
										99.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОЛ-1	3.5	200	1.4	99.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВИНЧЕРС
КОЛ-1	М-17	1	3,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КОЛ-1 смотрите на листе 19.

ТА
1963г

Колонна КОЛ-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 20

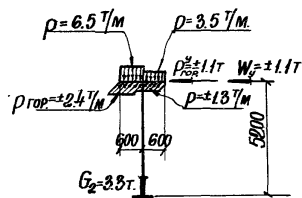
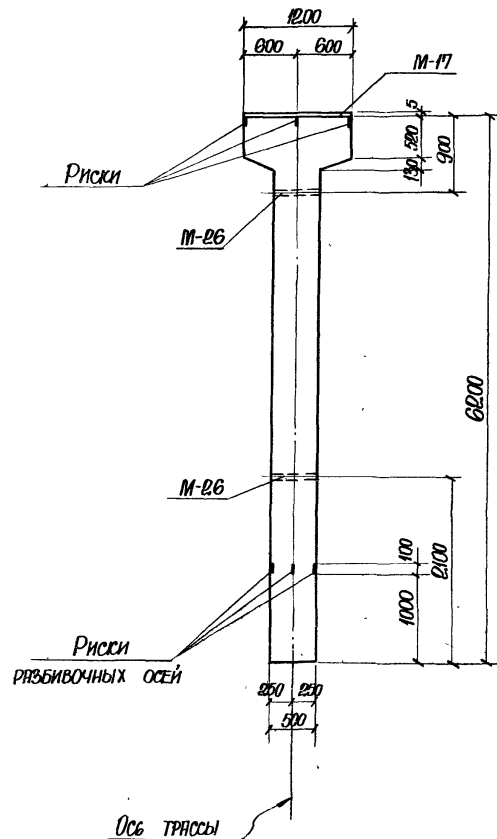
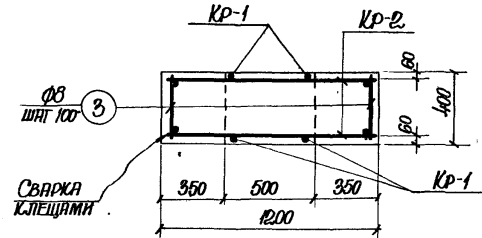
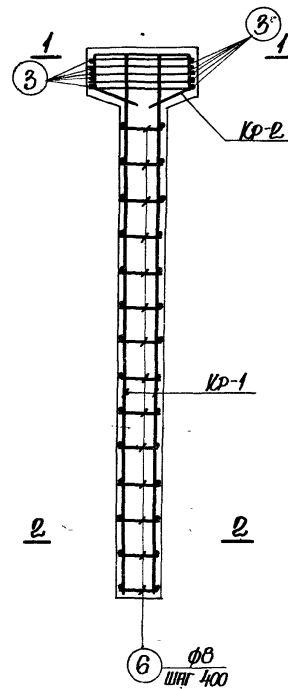
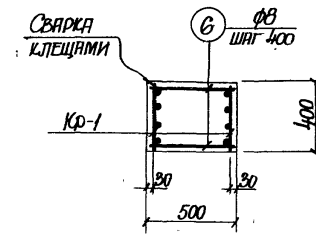


СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ТА
1963

КОЛОННА КО II-2

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

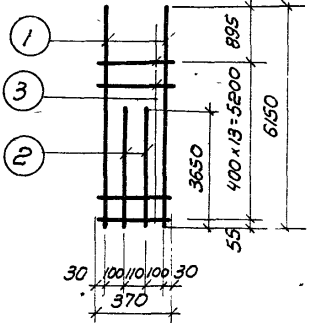
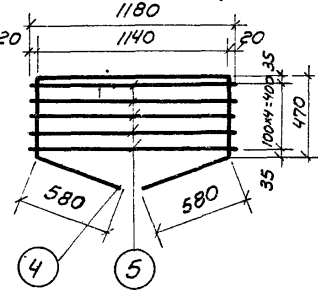
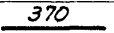
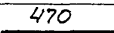
ИС-01-06

ВЫПУСК 2.

Лист 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КО II-2	КР-1 (ШТ.2)	1		25 мм	6150	2	4	24.6
		2		22 мм	3650	2	4	14.6
		3		8	370	14	28	10.4
	КР-2 (ШТ.2)	4		16 мм	3240	1	2	6.5
		5		8	1180	5	10	11.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	3		8	370	-	10	3.7
		6		8	470	-	28	13.2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781- 61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781- 61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КР по ГОСТ 380- 60					ВСЕГО
	φ мм				ИТОГО	φ мм				ИТОГО	φ мм				ИТОГО	
	8 мм	16 мм	22 мм	25 мм		8	24				8-6	РАСТР 4-14				
КО II-2	10.	10.3	43.5	94.7	149.5	15.4	2.8			18.2	5.7	3.2			8.9	176,6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

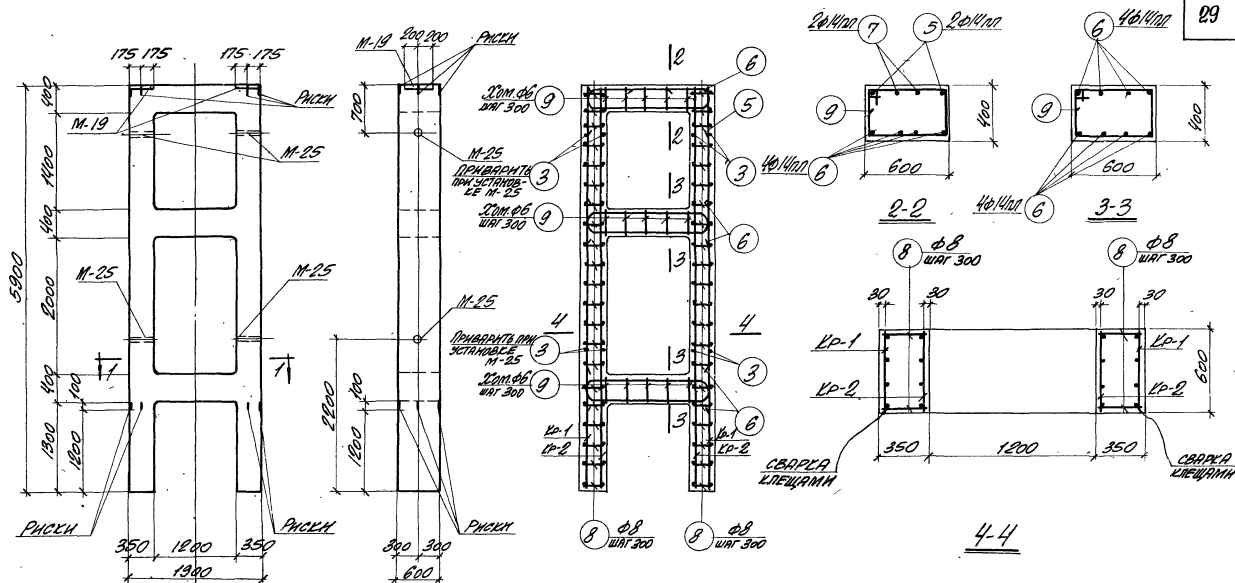
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
КО II-2	3.5	200	1.4	176.6	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-2	М-17	1	3.6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КО II-2 смотрите на листе 21



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ССЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 24.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАВЛАДЫВАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 40.

СХЕМА НАГРУЗОК

ТА
1963г

КОЛОННА КОП-3
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

МС-01-06	
выпуск 2	
ЛНСТ	23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

30

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СЕРИИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ДЛИНУ	КОЛ-ВО ШТ. В ШИРИНУ	ОБЪЕМ мм
КОЛ-3	КР-1 /шт.2/	1		25mm	5850	2	4	23.4
		2		16mm	6450	2	4	25.8
		3		8	570	20	40	22.8
	КР-2 /шт.2/	1		25mm	5850	2	4	23.4
		3		8	570	20	40	22.8
		4		16mm	5850	2	4	23.4
	ПРЕДН. СТЕРЖНИ	3		8	570	-	8	4.6
		5		14mm	3240	-	2	6.5
		6		14mm	2320	-	20	46.4
		7		14mm	4080	-	2	8.2
		8		8	320	-	80	25.6
		9		6	1950	-	15	29.3

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. 3.17 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф мм				Ф мм				ПРОФИЛЬ				
	200	140	120	150	6	8	10		5-10	12-15		ИТОГО	
КОЛ-3	8.6	73.9	77.7	100.2	340.4	6.5	300	4.8	41.3	22.0	4.4	26.4	408.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС СТАЛИ кг
КОЛ-3	8.4	200	9.35	408.1	32.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
КОЛ-3	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОЛ-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

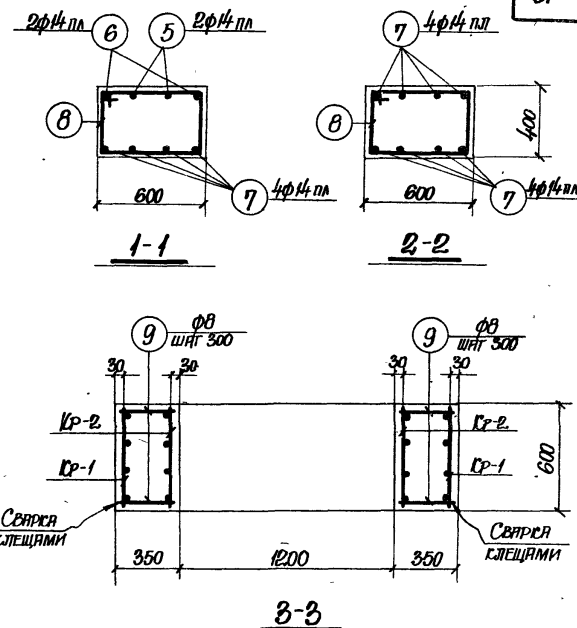
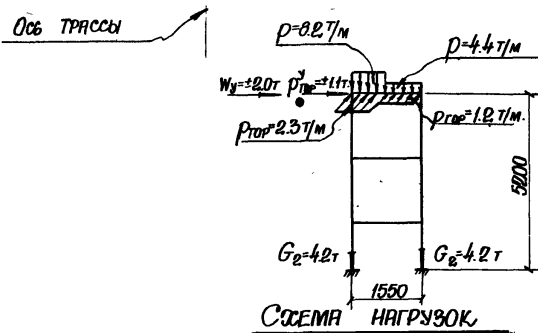


КОЛОННА КОЛ-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 8.4

ФИО, УЛД-НИ	БАНДЮС	Год	1963
г.д. КОНСТРУКТОР	ПРОЗНИНСКИЙ	Время	
г.д. ИНОЕ ПР.	ВОДОПЕЗНОВ	Воз	
ДАТА	ВЫПУСКА		



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10

Колонна КО II-4
Опалубочный чертеж и армирование.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и колич. арматуры	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт. в одном классе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м.
КО-1 (шт. 2)		1		20 мм	6350	2	4	25.4
		2		16 мм	7050	2	4	28.2
		3		8	560	22	44	24.6
КО-2 (шт. 2)		1		20 мм	6350	2	4	25.4
		3		8	560	22	44	24.6
		4		16 мм	6350	2	4	25.4
ОТДЕЛНЫЕ СТУПЕНИ		3		8	560	—	8	4.5
		5		4 мм	3200	—	2	6.4
		6		4 мм	4050	—	2	8.1
		7		4 мм	2350	—	20	47.0
		8		6	1950	—	15	29.2
		9		8	310	—	88	27.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

32

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В ст. 3 кп по ГОСТ 380-60			Всего
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	Профиль		Итого	
	8мм	14мм	16мм	20мм		6	8	10	8-6		10-6 12-14			
КО II-4	1.4	74.5	84.9	125.5	286.3	6.5	32.0	4.3	42.8	9.0	4.4	13.4	342.5	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-4	8.9	200	3.55	342.5	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа выпуска 3
КО II-4	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

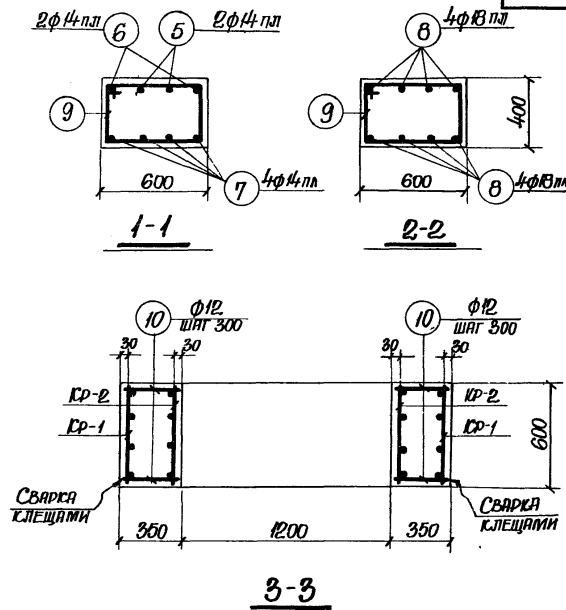
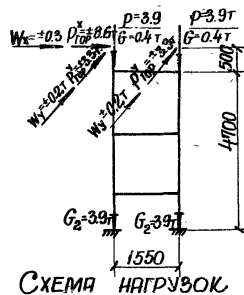
Конструкцию колонны КО II-4 смотрите на листе 25

ТА
1963г.

Колонна КО II-4

Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 26



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

34

Марка колонны	Марка и колич. карксов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт в одном карксе	Колич. шт в одной колонне	Общая длина м
КО II-5	КР-1 (шт-2)	1		32 пл	5850	2	4	23.4
		2		16 пл	6550	2	4	26.2
		3		12	580	20	40	22.2
	КР-2 (шт-2)	1		32 пл	5850	2	4	23.4
		3		12	580	20	40	22.2
		4		16 пл	5850	2	4	23.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		12	580	—	8	4.7
		5		4 пл	3200	—	2	6.4
		6		4 пл	4050	—	2	8.1
		7		4 пл	2350	—	4	9.4
		8		18 пл	2650	—	16	42.5
		9		6	1950	—	15	29.2
		10		12	330	—	80	26.4

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61						Сталь прокатная по ГОСТ 380-60			Всего
	φ мм					Итого	φ мм				Итого	Прокат		Итого		
	20	40	60	80	32		6	12	22	8-10		12-14				
КО II-5	9.6	22.9	13.5	35.0	23.3	496.3	6.5	68.9	7.2	82.6	22.0	4.4	26.4	605.2		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	В том числе закладных элементов
КО II-5	8.4	200	3.35	605.3	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа выпуска 3
КО II-5	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

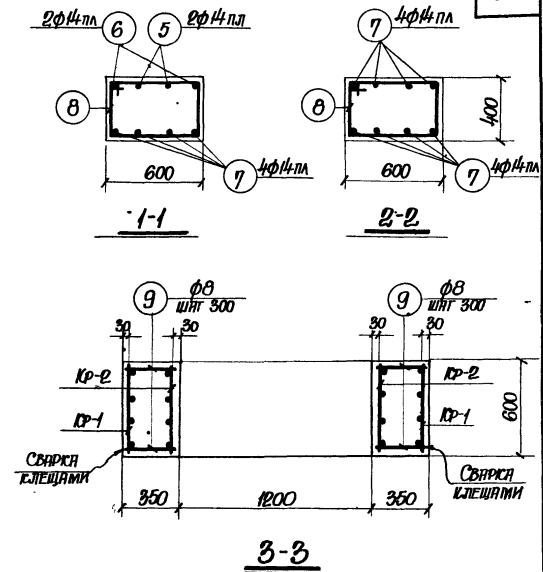
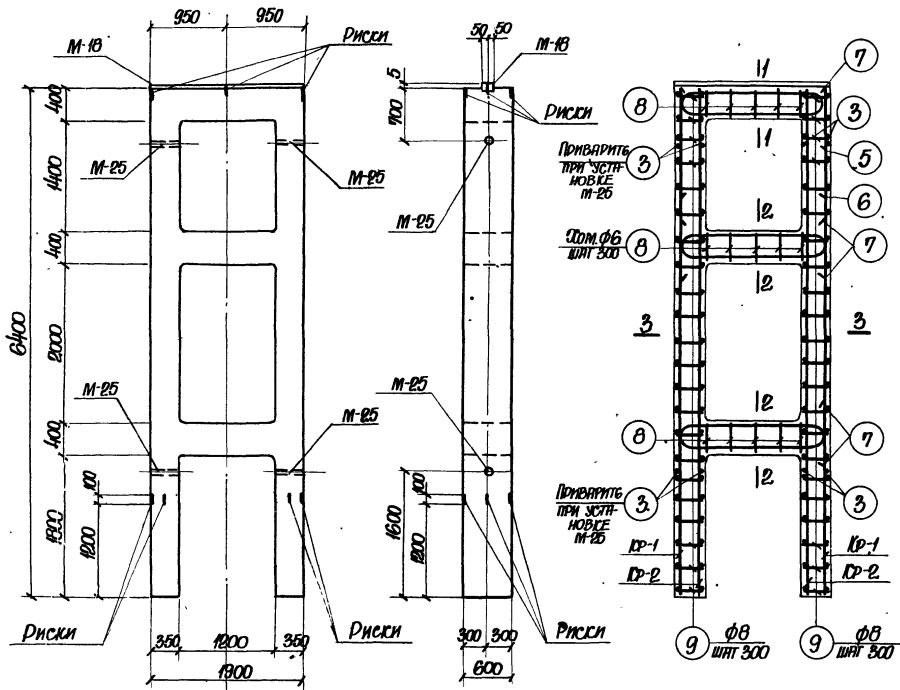
ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КО II-5 смотрите на листе 27

ТА
1969 г.

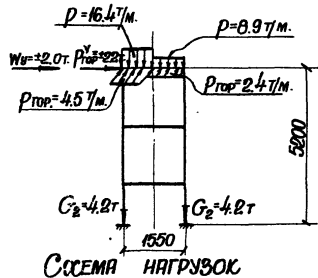
Колонна КО II-5
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 28

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110



ТА
1963г.

Колонна КО II-6
Опалубочный чертеж и армирование

ИС-01-06	
ВЫПУСК 2	
Лист	29

36

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В С Т 3 по ГОСТ 380-60				ИТОГО	ВСЕГО
	Ø мм					Ø мм					ПРОФИЛЬ					
	8мм	14мм	16мм	25мм		6	8	24			8-6	115, 125 3-14				
КО II-6	1.4	74.5	64.9	195.6	356.4	6.5	32.8	4.3		43.6	9.0	4.4		13.4	413.4	

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе арматура
Кол-6	8.9	200	3.55	413.4	19.1

Марка колонны	Марка защитного элемента	Колич. шт.	№ листа выпуска 3
КО II-6	М-18	1	3,6
	М-25	4	

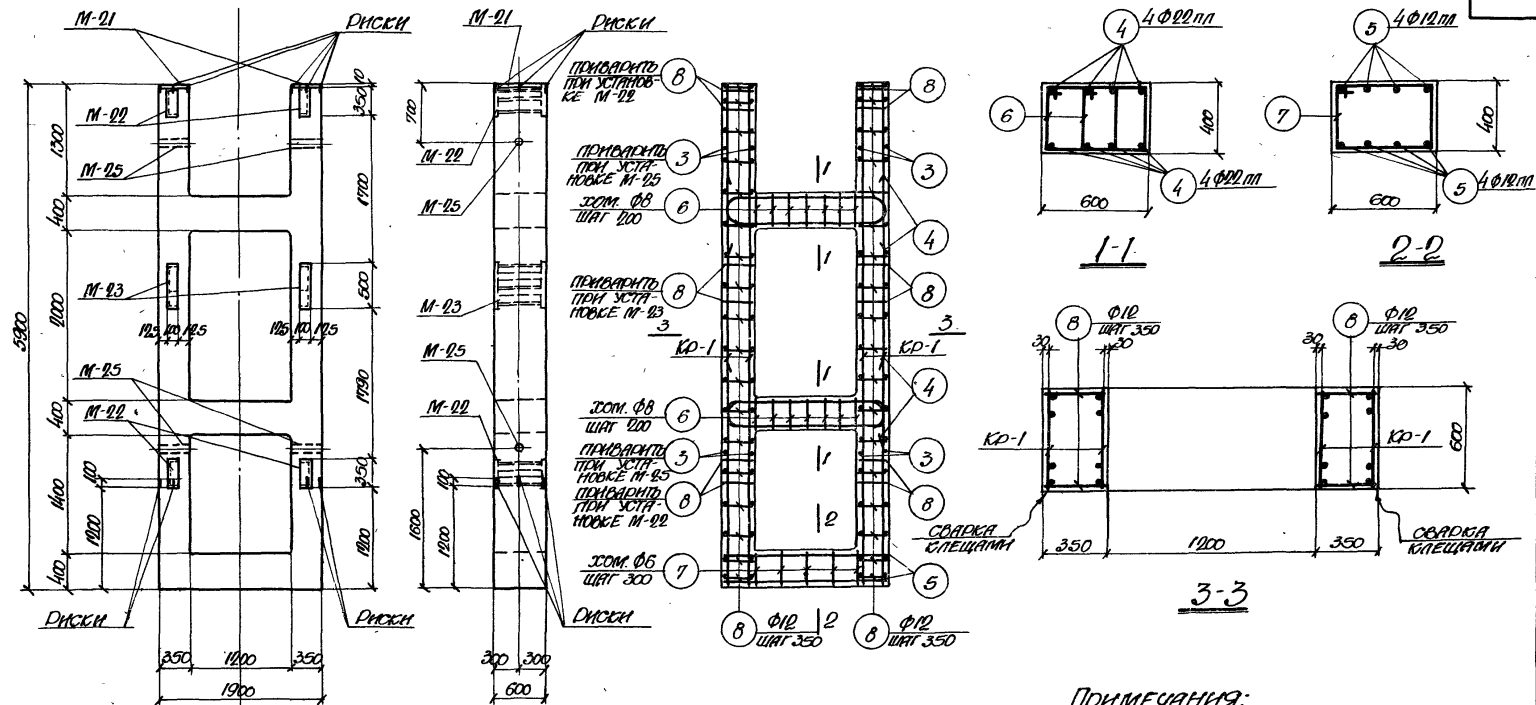
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29

Спецификация арматуры и выборка материалов.

MC-01-06

ВЫПУСК 2

Лист 30

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 110 И 111.

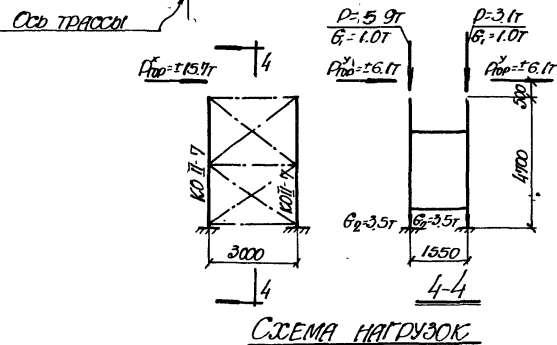


СХЕМА НАГРУЗОК

TΔ
1963

КОЛОДНА КО II-7
ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ І АРМІРОВАНИЕ.

НС-01-06	
выпуск 2	
лист	31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОМПЛЕКТА	МАРКА И КОЛ-ВО МАТЕРИАЛА	N ДЮ.	ГОТОВО	КОМП. УП.				
				Ø мм	ДЛИНА мм	Ø ПЕРЕКЛАД. КАП.	Ø КОМП.	КОМП. ДЛИНА мм
	КР-1 (УП-4)	1		32mm	5850	2	8	46.8
		2		32mm	5850	2	8	46.8
		3		12	570	18	72	41.0
КО II-7	ОТРЕЗ ПОЛЕ СТЕПЕН НН	3		12	570	—	8	4.6
		4		12mm	1820	—	16	47.5
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		8	1800	—	28	44.8
		7		6	1250	—	5	9.8
		8		12	320	—	96	30.7

[illegible]

ВЫБОРКА СТАПИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

38

Марка колонн	Станд. колонна А-III по ГОСТ 5781-61					Станд. колонна А-І по ГОСТ 5781-61					Станд. колонна А-ІІІ по ГОСТ 330-60					Всего
	Ø мм				H, м	Ø мм			H, м	Ø мм			H, м			
	100	140	200	300		6	8	12		5-20	5-10	10-20		20-30		
КО II-7	13.2	23.2	24.0	25.5	61.2	2.2	17.7	67.0	81.7	25.6	33.0	35.8	4.4	170.8	879.2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТЯЖИ КТ	ВЕС ГИПС ОПАСКА ПОД ШВЕЙНУТОЙ
КО 17-7	8.4	200	3.35	879.2	200.0

ВЫБОРКА ЗАПАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО П-7	М-21	2	4, 6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

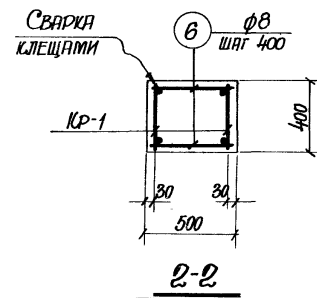
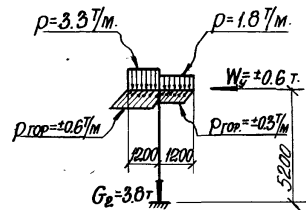
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

TA
1963

КОПОННА КОД II-7
СПЕЦИФИКАЦИЯ АДАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

МС-01-06	
ВЫПУСК 2	
ЛМСТ	32



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ. Ч. КАРКАСОВ ПОЗ	N	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛ. Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. ОДНОЙ КОЛОН- НЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КОИ-8	КР-1 (ШТ. 2)	1		20mm	6150	2	4	24.6
		2		8	370	14	28	10.4
	КР-2 (ШТ. 4)	3		16mm	2380	1	4	9.5
		4		10	2530	1	4	10.1
		5		8	CP 500	2x6	48	24.0
	ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	2		8	370	-	24	8.9
		6		8	470	-	28	13.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				Всего
	φ мм				φ мм				φ мм				
КОЛОННЫ	8мм	16мм	20мм	Итого	8	10	25	Итого	8	10	25	Итого	
	1.9	15.0	60.8		77.7	22.3	6.2		3.9	32.4	11.3		3.2
КО II-8	1.9	15.0	60.8	77.7	22.3	6.2	3.9	32.4	11.3	3.2	14.5	124.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИС- ЛЕ ЗАКЛАД- НЫХ ЭЛ. ТОВ
КОИ-8	40	200	1.6	124.6	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИ-8	М-2	1	1.6
	М-26	2	

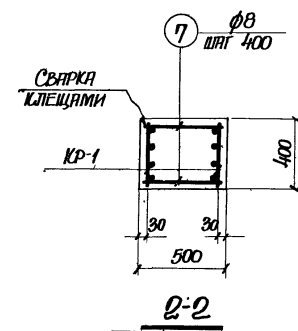
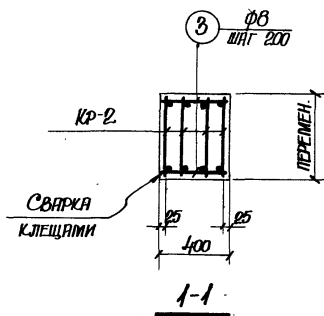
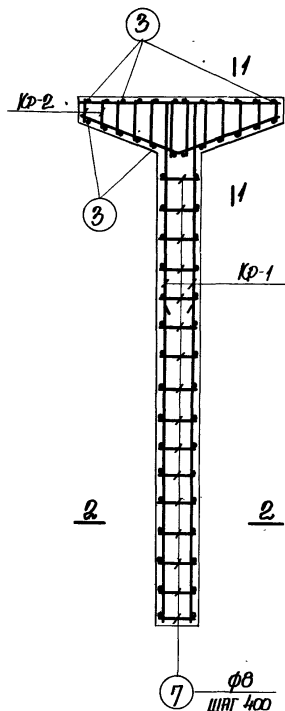
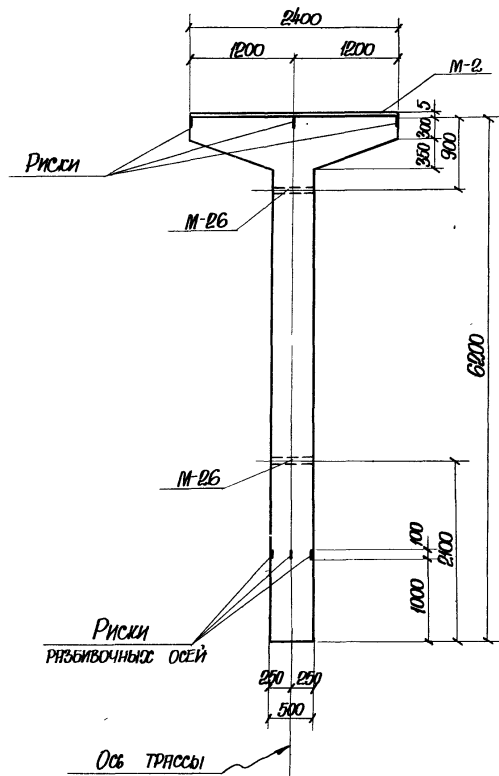
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КОИ-8 смотрите на листе 33

ТА
1963

Колонна КОИ-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 34



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

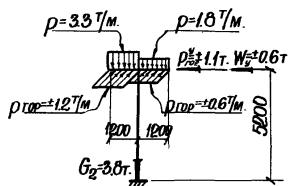


СХЕМА НАГРУЗОК

ТА
1963г.

КОЛОННА КО II-9
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ. В ОДНОЙ СЕРИИ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
КОП-9	КР-1 (шт. 2)	1		250	6150	2	4	24.6
		2		220	3650	2	4	14.6
		3		8	370	14	28	10.4
	КР-2 (шт. 4)	4		160	2380	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	10.1
		6		8	ср. 500	2+6	48	24.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	370	8	370	-	24	8.9
		7	470	8	470	-	28	13.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 8 СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф мм.				Итого	Ф мм.			Итого	Ф мм.			Итого			
	8	10	12	25		8	10	25		8	10	14				
КОП-II-9	1.9	15.0	43.5	94.7	155.1	22.3	62	3.9	32.4	11.3	3.2		14.5	202.0		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

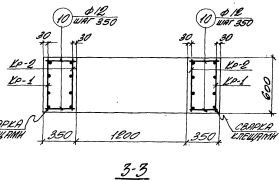
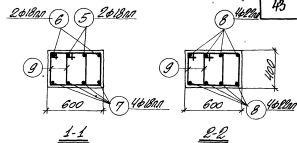
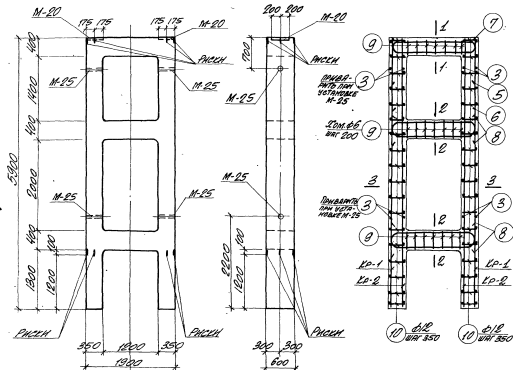
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕП. ПОДС. ЗАТВОР.
КОП-9	4.0	200	1.60	202.0	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОП-9	М-2	1	1,6
	М-26	2	

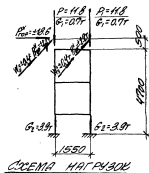
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ МАТРИЦЫ УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАПЯДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 40.



ТД
1963r

КОЛОННА КОП-10
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИЗ-01-06	
ВЫПУСК 2	
Лист	37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО Ш. В ВОЛОКНЕ	КОЛ-ВО Ш. В АРМАТУРЕ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КД-1	(шт. 2)	1		30mm	5850	2	4	23.4
		2		28mm	6500	2	4	26.0
		3		12	580	18	36	20.9
КД-2	(шт. 2)	1		30mm	5850	2	4	23.4
		3		12	580	18	36	20.9
		4		28mm	5850	2	4	23.4
ОТРЕЗКИ СТЕЖИ-НН		3		12	580	-	8	4.7
		5		18mm	3400	-	2	6.8
		6		18mm	4500	-	2	9.0
		7		18mm	2450	-	4	9.8
		8		22mm	3000	-	16	48.0
		9		6	1570		42	66.0
		10		12	330		72	23.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 340 ПО ГОСТ 380-80				ВСЕГО	
	Ф мм					Ф мм					ПРОФИЛЬ					
	12mm	14mm	22mm	18mm	20mm	6	12	22	НТОГО		8-10	12-16	18-24	НТОГО		
КД-II-10	8.6	51.2	43.0	23.8	20.0	736.8	147	62.5	7.2	84.4		22.0	4.4		26.4	847.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КД-10	8.4	200	3.35	847.6	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КД-10	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

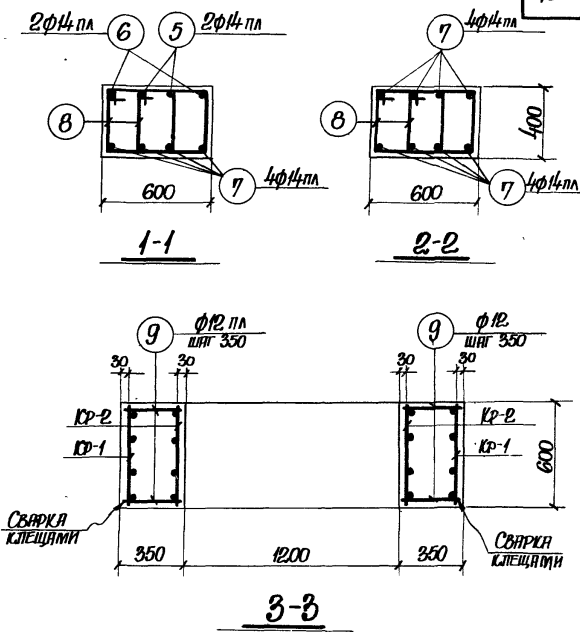
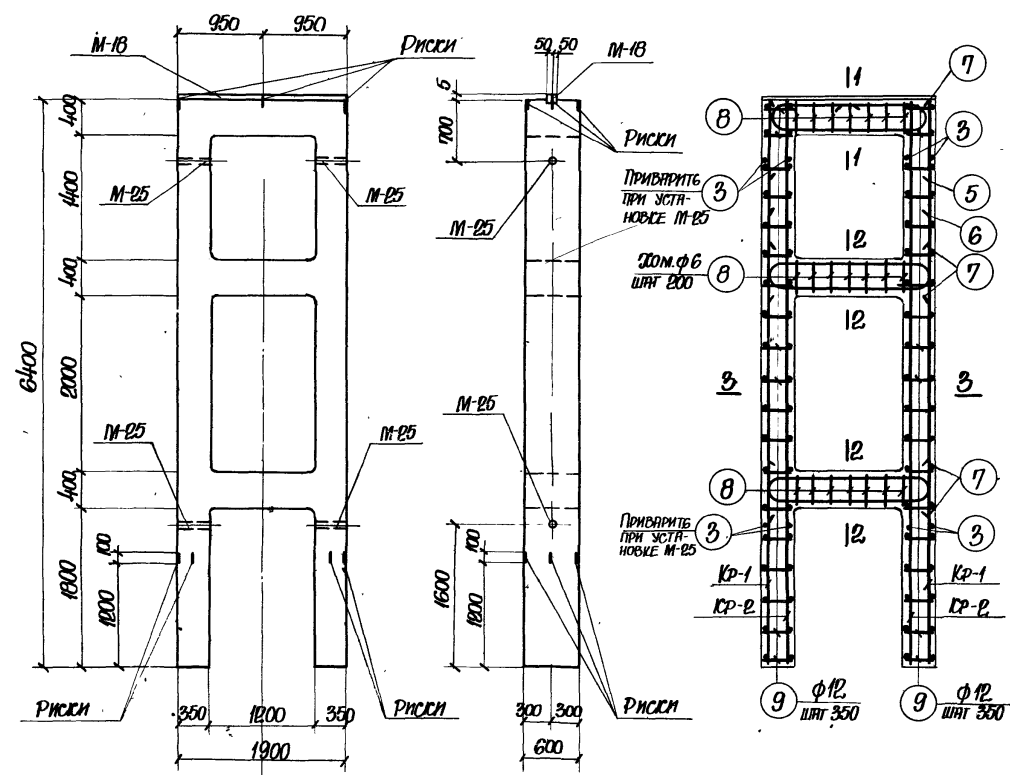
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КД-10 смотрите на листе 37.

ТА
1963г

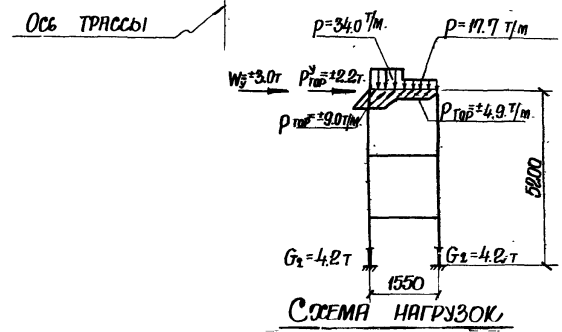
Колонна КД-10
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 38



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40
3. ДЕТАЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

46

Марка колонны	Марка и количество классов	N по	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном классе	Колич. шт. в одной колонне	Общая длина м.
КО II-II	КР-1 (шт-2)	1		32 пл	6350	2	4	25.4
		2		22 пл	7000	2	4	28.0
		3		12	580	19	38	22.0
	КР-2 (шт-2)	1		32 пл	6350	2	4	25.4
		3		12	580	19	38	22.0
		4		22 пл	6350	2	4	25.4
	ОТДЕЛНЫЕ СТЕРОЖИ	3		12	580	-	8	4.7
		5		14 пл	3200	-	2	6.4
		6		14 пл	4050	-	2	8.1
		7		14 пл	2350	-	20	47.0
		8		6	1590	-	42	66.7
		9		12	330	-	76	25.1

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь профильная марки В, ст 3п по ГОСТ 380-60					Всего
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	Профиль			Итого		
	8 пл	14 пл	22 пл	32 пл		6	12	24	8=6		12=3	14=1				
КО II-II	1.4	74.5	150.0	320.5	555.4	4.8	65.6	4.3	84.7	90	4.4		13.4	653.5		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	В том числе закладных элементов
КО II-II	8.9	300	3.55	653.5	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа выписки
КО II-II	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КО II-II смотрите на листе 39.

И.О. ИНЖ. ИН-ТА	КОНСТРУКТОР	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО	ДАТА	1983	ПРОВЕРИЛ	МАРХАНШЕВ	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.
И.О. ИНЖ. ИН-ТА	КОНСТРУКТОР	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО	ДАТА	1983	ПРОВЕРИЛ	МАРХАНШЕВ	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.
И.О. ИНЖ. ИН-ТА	КОНСТРУКТОР	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО	ДАТА	1983	ПРОВЕРИЛ	МАРХАНШЕВ	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.
И.О. ИНЖ. ИН-ТА	КОНСТРУКТОР	ГЛАВ. ИНЖ. ПРО	ДАТА	1983	ПРОВЕРИЛ	МАРХАНШЕВ	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.	ОБЩ. К.С.

ТД 1963	КОЛОННА КО II-II СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИС-01-06
		Выпуск 2
		Лист 40

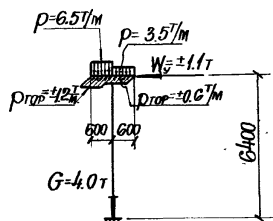
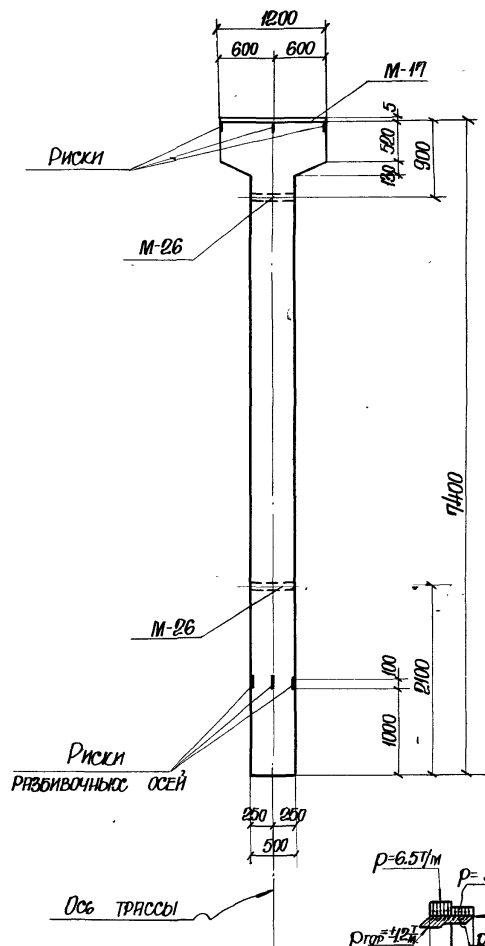
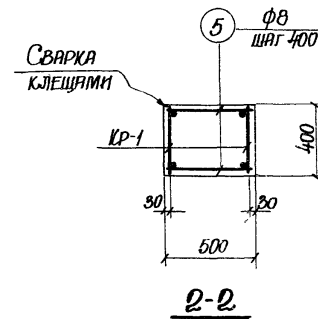
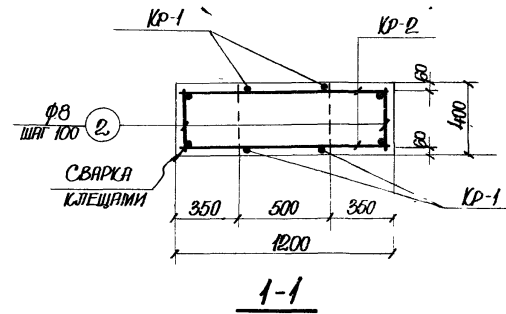
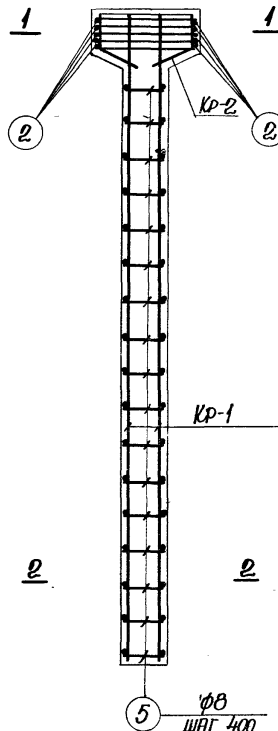


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ТА
1963г.КОЛОННА КО II-12.
ОПЯЛЗБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОЗ	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в ОДНОМ КАРКАСЕ	в ОДНОЙ КОЛОННЕ	
КОП-12	КР-1 (шт.2)	1		25мм	7350	2	4	29.4
		2		8	370	17	34	12.6
	КР-2 (шт.2)	3		16мм	3240	1	2	6.5
		4		8	1180	5	10	11.8
	ОЦЕЛЬ- НЫЕ СТЕР- ЖКИ	2		8	370	-	10	3.7
		5		8	470	-	34	16.0

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781- 61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781- 61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ по ГОСТ 380- 60				ВСЕГО	
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО		
	8х10	10х12	12х14		8	10	12		14	8х10	10х12			12х14
КОИ-12	10	10,3	13,2	124,5	17,4	2,8			20,2	5,7	3,2		8,9	153,6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ЭТОТ ЧИСЛ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
				ВСЕГО	
КОЛ-12	4.1	200	1.64	153.6	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОЛ-12	М-17	1	3,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41

ТА 1963	КОЛОННА КО II-12 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИГ-01-06
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 42

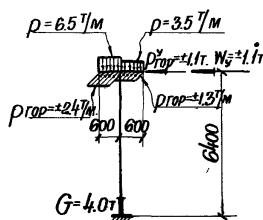
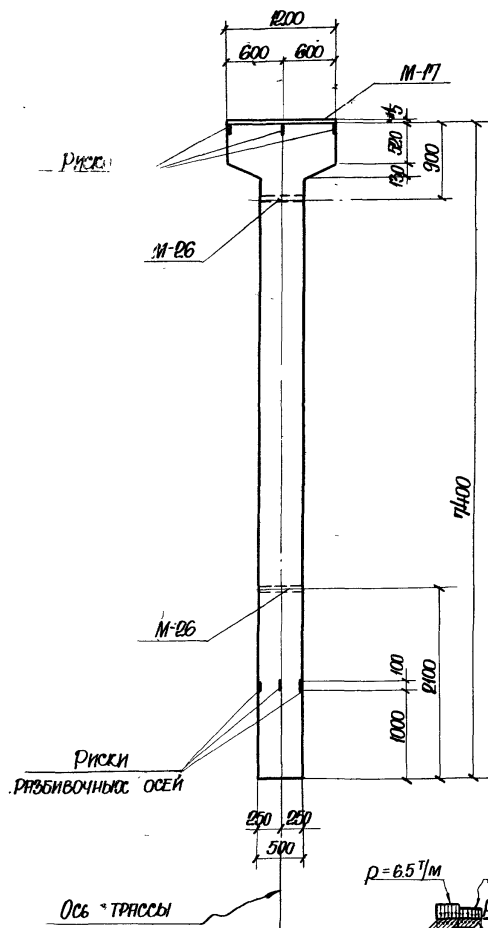
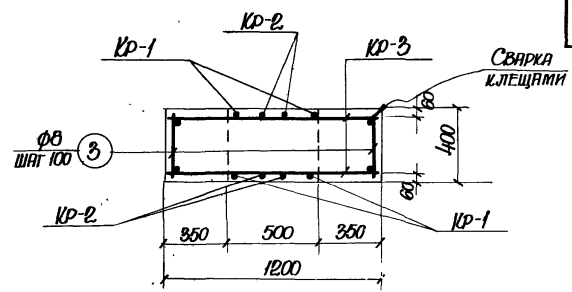
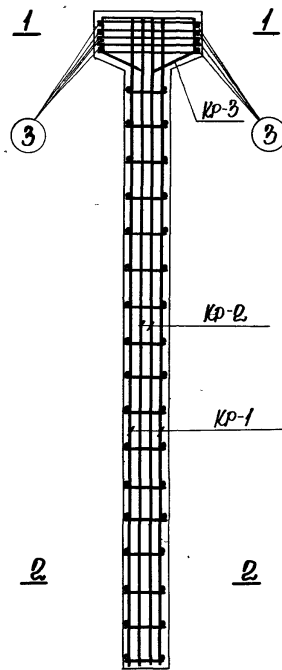
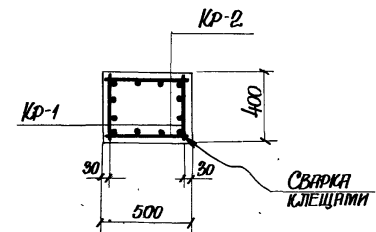


СХЕМА НАГРУЗОК



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ТА
1963г.Колонна КО II-13
Опалубочный чертеж и армирование.ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 43

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОЛ-13	Кр-1 (шт. 2)	1		25mm	7350	2	4	29.4
		2		20mm	4150	2	4	16.6
		3		8	370	17	34	12.6
	Кр-2 (шт. 2)	4		20mm	7350	2	4	29.4
		5		8	470	17	34	16.0
	Кр-3 (шт. 2)	6		16mm	3240	1	2	6.5
		7		8	1180	5	10	11.8
	ИТОГОВЫЕ СТЕПЕНИ							
		3		8	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 340 по ГОСТ 380-60				Итого	ВСЕГО
	8mm	10mm	16mm	25mm		8mm	24mm				8mm	14mm	16mm	24mm		
КОЛ-13	10	103	136	132	238.1	174	28			202	57	32			8.9	267.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАПЯТЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КОЛ-13	4.1	200	1.64	267.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАПЯТОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОЛ-13	М-17	1	3.6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОЛ-13 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.

ТА
1963гКОЛОННА КОЛ-13
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВКС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 4/4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

58

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА А КОЛОНН	Н ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч ШТ. В ДЛИНУ	КОЛ-Ч ШТ. В ШИРИНУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (шт.2)		1		2200	7050	2	4	28.2
		2		1600	7050	2	4	30.6
		3		8	570	24	48	27.4
КР-2 (шт.2)		1		2200	7050	2	4	28.2
		3		8	570	24	48	27.4
		4		1600	7050	2	4	28.2
КР-14		3		8	570	-	8	4.6
		5		1400	3240	-	2	6.5
		6		1400	2320	-	10	23.2
		7		1400	4080	-	2	8.2
		8		8	320	-	96	30.7
		9		6	1950	-	15	29.3

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА В СТ 3217 по ГОСТ 280-60					Всего
	Фмм				Итого	Фмм			Итого	ПРОФИЛИТ		Итого				
	1200	1400	1600	1800		6	8	10		8-10	12-14					
КОП-14	86	45.9	92.9	168	315.4	6.5	35.6	4.8	46.9	220	4.4		26.4	388.7		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТАМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КР-14	9.6	200	3.85	388.7	39.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КР-14	М-19	2	4.6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

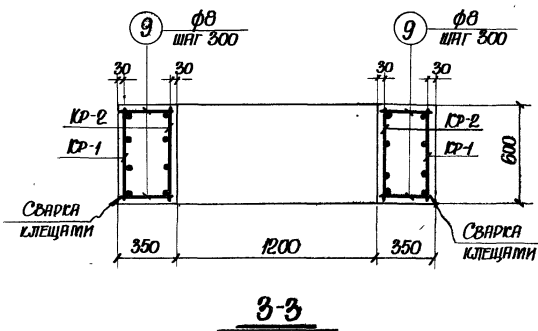
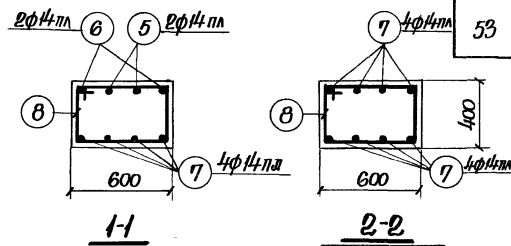
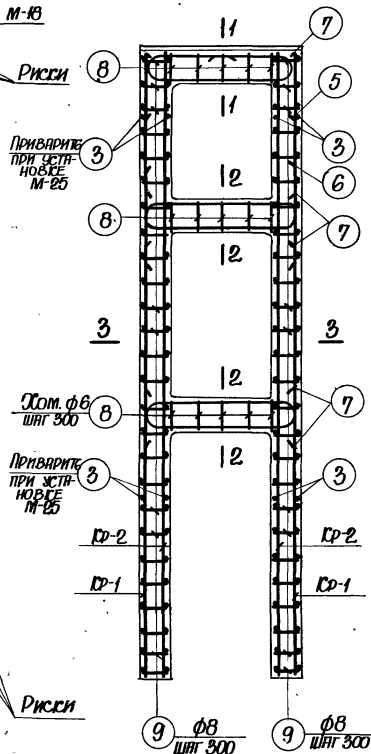
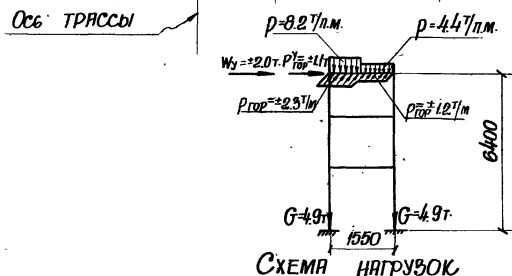
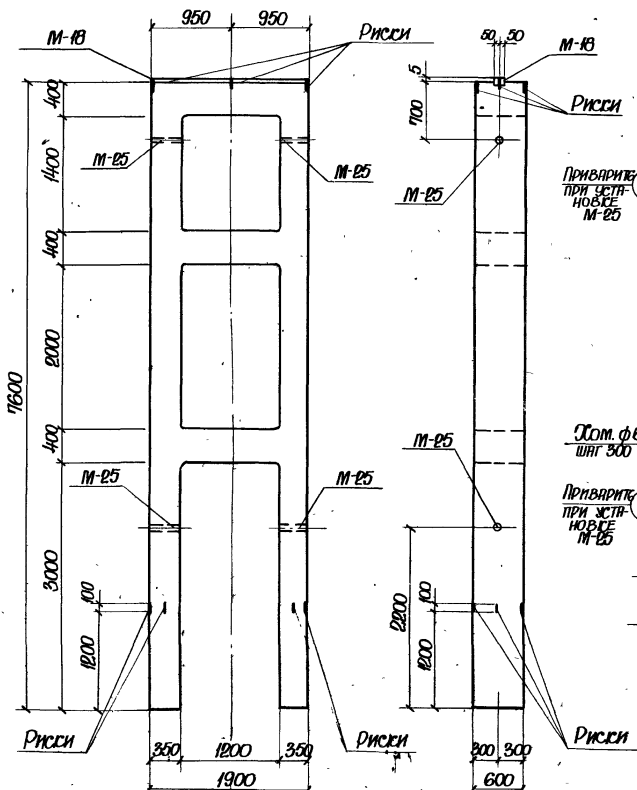
1. Конструкцию колонны КР-14 смотрите на листе 45.



КОЛОННА КР-14
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИЗ-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 46

ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОПОЛЮШЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОПОЛЮШЕВ
РАССЧИТАЛ	ТОПОЛЮШЕВ	РАССЧИТАЛ	ТОПОЛЮШЕВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ
ПРОВЕДЕН	ТОПОЛЮШЕВ	ПРОВЕДЕН	ТОПОЛЮШЕВ
ДАТА	1963г.	ДАТА	1963г.
ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ
ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ
ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ
ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ТОПОЛЮШЕВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

ТА 1963г.	КОЛОННА КО II-15 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-06
		ВЫПУСК 2
		Лист 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

54

Марка колонны	Марка и кол-во арматуры	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во в одном элементе	Шт в одной колонне	Общая длина м
КО II-15	КР-1 (шт. 2)	1		22 пп	7550	2	4	30.2
		2		16 пп	8200	2	4	32.8
		3		8	570	26	52	29.7
	КР-2 (шт. 2)	1		22 пп	7550	2	4	30.2
		3		8	570	26	52	29.7
		4		16 пп	7550	2	4	30.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖНИ	3		8	570	—	8	4.6
		5		14 пп	3200	—	2	6.4
		6		14 пп	4050	—	2	8.1
		7		14 пп	2350	—	20	47.0
		8		6	1950	—	15	29.2
		9		8	320	—	104	33.3

Марка катонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марка В, ст 3 кп по ГОСТ 380-60					Всего
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	Профиль				Итого	
	8 пп	14 пп	16 пп	22 пп		8	8	24			8-6	16-10 8-14				
КО II-15	1.4	74.5	99.5	1800	355.4	6.5	38.6	4.3		49.4	9.0	4.4			13.4	418.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали (кг)	
				Всего	в том числе закладных элементов
КО II-15	10.2	200	4.06	418.2	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа выпуска
КО II-15	М-18	1	3,6
	М-25	4	

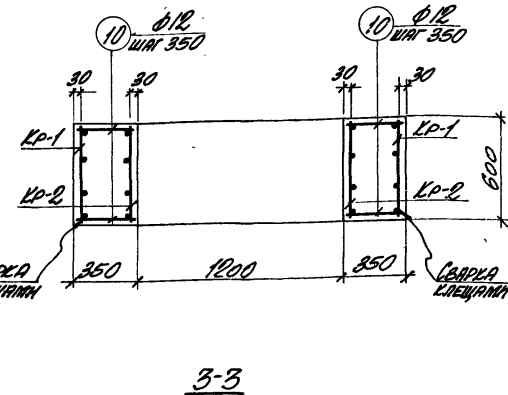
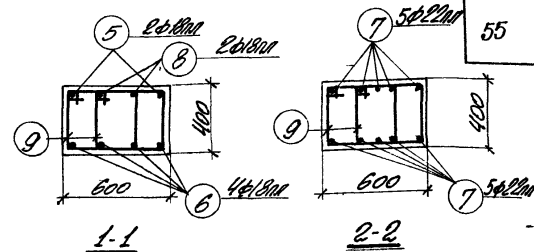
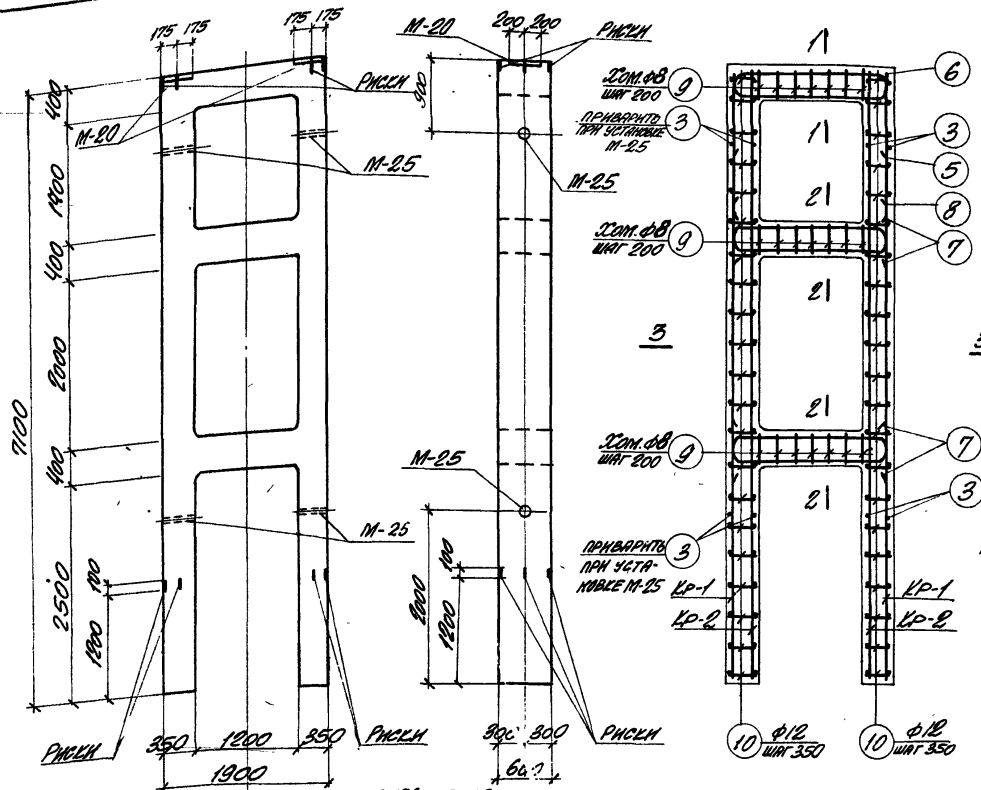
ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КО II-15 смотрите на листе 47.

Д. инж. ин-та	Исходящий	Р.м. группы	Формаль	Д. инж. ин-та	Проверка	1988 г.
Инж. отдела	Бандос	Бед. инж.	Полкаренко	Инж. отдела	Маршалова	
Инж. конструктор	Гродвинский	Расчитал	Полкаренко	Инж. конструктор	Беликова	
Инж. м.	Володаров	Исполнитель	Беликова	Инж. м.	Беликова	
Дата выпуска	1988 г.			Дата выпуска	1988 г.	

ТД 1963	Спецификация арматуры и выборка материалов.	КОЛОННА КО II-15		ИС-01-06	
				Выпуск 2	
				Лист	48

ИЗ КОМПЛЕКТА	ПРОЕКЦИОННО-ПРОФИЛЬ	РАСЧЕТНО-ТОПОГРАФИЧЕСКАЯ	ОБЩАЯ
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В ССЫЛКЕ НАПРАВЛЕНИИ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ.
2. СТЕПЕНЬ НАПРАВЛЕНИИ РАМАТЫРЫ И ВОДОПЛУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

ТА
1963г

КОЛОННА КОИ-16

ОПАСЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КВ-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

56

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КОЛ-16	КО-1 (шт. 2)	1		20mm	7050	2	4	28.2
		2		20mm	7050	2	4	30.5
		3		12	570	21	42	23.9
	КО-2 (шт. 2)	1		20mm	7050	2	4	28.2
		3		12	570	21	42	23.9
		4		20mm	7050	2	4	28.2
	СТРЕЛКА-НН	3		12	570	-	4	4.6
		5		18mm	3700	-	2	6.8
		6		10mm	2840	-	4	10.6
		7		20mm	2960	-	20	59.2
		8		18mm	4480	-	2	9.0
		9		8	1600	-	42	67.2
		10		12	320	-	84	26.9

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-4 по ГОСТ 300-60				ВСЕГО
	ФММ					ИТОГО	ФММ			ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	8mm	12mm	16mm	20mm	25mm		8	12	22		5-10	10-15 15-20			
КОЛ-16	96	328	1450	763	3553	798.8	26.5	744	7.2	104.1	22	4.4	26.4	869.1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	В СТОИМОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ
КОЛ-16	96	200	3.85	869.1	42.2

ВЫБОРКА ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАЗНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОЛ-16	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КОЛ-16 смотрите на листе 49.

ТА
1963г.

Колонна КОЛ-16
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 50

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

58

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	ГОТОВЫ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КОИ-17	КР-1 (ШТ.2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		2		16mm	8200	2	4	32.8
		3		10	570	26	52	29.7
	КР-2 (ШТ.2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		3		10	570	26	52	29.7
		4		16mm	7550	2	4	30.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	3		10	570	-	8	4.6
		5		14mm	3200	-	2	6.4
		6		14mm	4050	-	2	8.1
		7		14mm	2350	-	20	47.0
		8		6	1950	-	15	29.2
		9		10	320	-	104	33.3

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3-67 ПО ГОСТ 380-60				Всего
	φ мм				φ мм				ПРОФИЛЬ				
	8mm	10mm	16mm	20mm	Итого	6	10	24	Итого	8-6	10-6	Итого	
КОИ-17	1.4	74.5	99.5	22.0	197.4	6.5	82.0	4.3	70.8	9.0	4.4	13.4	551.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КОИ-17	10.2	В200	4.06	551.6	18.1

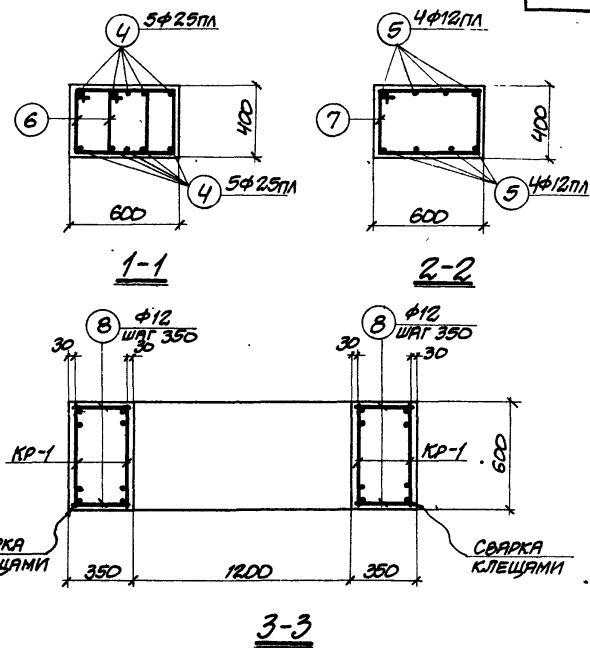
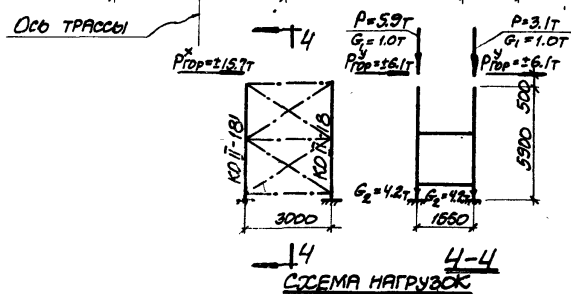
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИ-17	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИ-17 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТА 1963г.	КОЛОННА КОИ-17 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИЗ-01-06
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 52



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 110 И 111.

60

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-23 КЛ по ГОСТ 380-60				Итого	ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм					ПРОФИЛЬ					
	120	140	25	32		6	8	12	6-20		6-10	10-16	14			
КДТ-18	132	232	25	172	911.1	2.2	17.7	77.4	97.3	75.6	33.0	65.8	4.4	178.8	1187.2	

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАПЯТЫЕ И ЭЛЕМЕНТОВ
КОИ-18	9.6	200	3.85	1187.2	202.0

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-18	M-21	2	4,6
	M-22	4	
	M-23	2	
	M-25	4	

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-18 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.

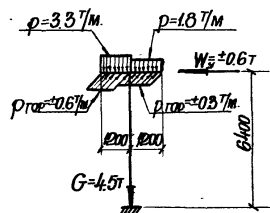
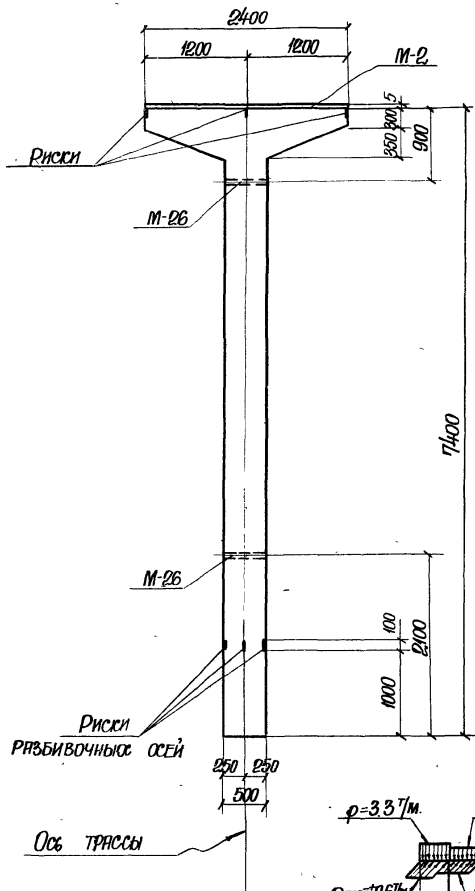
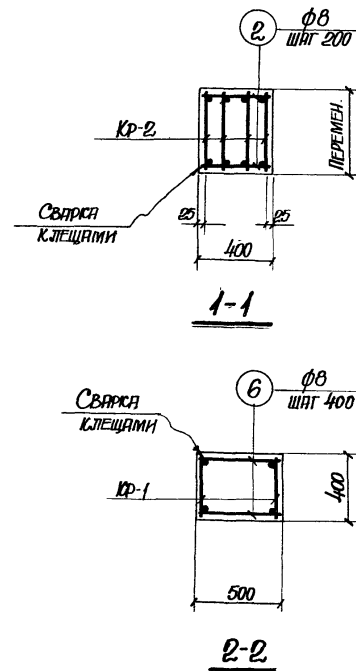
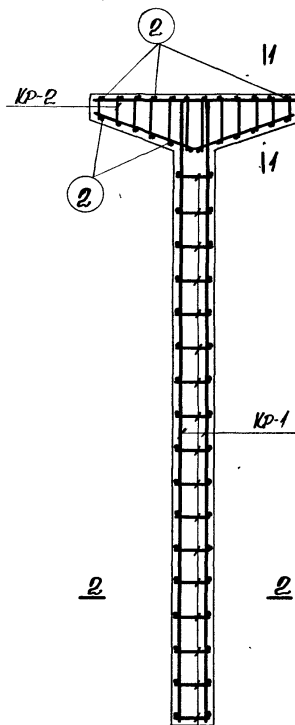


СХЕМА НАГРУЗОК



Примечания

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 56.
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 109.

Выборка стали на одну колонну (кг).

Марка колонны	Марка и колич. каркасов	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-ч шт.		Общая длина м.	
						в одном каркасе	в одной колонне		
Кол-19	КР-1 (шт-2)								
		1		25 мм	7350	2	4	29.4	
		2		8	370	17	34	12.6	
Кол-19	КР-2 (шт.4)	3		16 мм	2280	1	4	9.5	
		4		10	2530 от 300 до 270	1	4	10.1	
		5		8	ср. 500	2x6	48	24.0	
Отделённые стержни		2		8	370	-	24	8.9	
		6			8	470	-	34	16.0

Марка колонны	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь профильная марки В ст 3 кл по ГОСТ 380-60				Всего
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	
	8мм	16мм	25мм		8	10	25		8-6	10-7	25-14		
Ю II-19	1.9	15.0	13.2	130.1	24.3	6.2	3.9	34.4	11.3	3.2			119.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ И	
				Всего	В том числе заливка нака бетона
КОП-19	4,6	200	1,84	179,0	20,3

Выборка закладных
элементов на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-19	М-2	1	1,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КОИ-19 смотрите на листе 55.

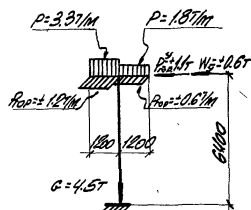
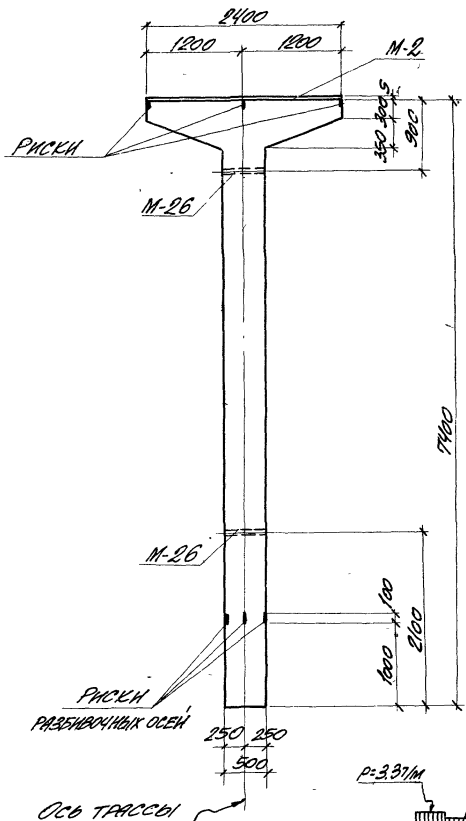
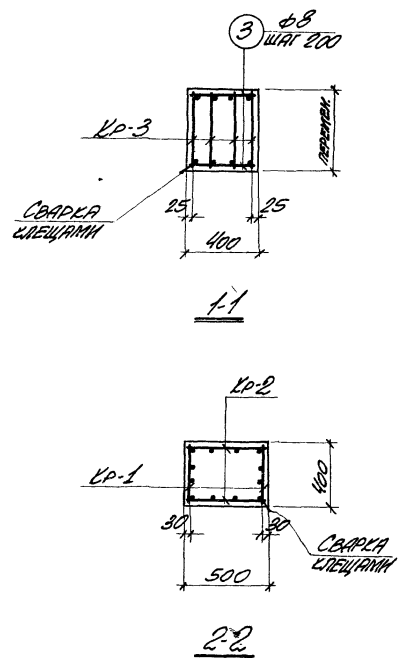
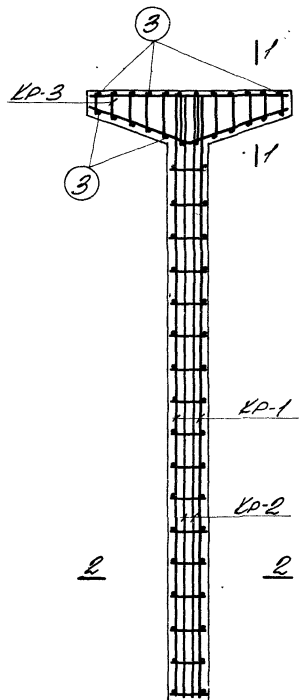


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЕ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 103.

ТА
1963г

КОЛОННА КТ-20
ОПАСЫВАЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. ПОС. КАРКАСС	N	ЭКИЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАССЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (шт. 2)		1		25Пл	7350	2	4	29.4
		2		20Пл	4150	2	4	16.6
		3		В	370	17	34	12.6
КР-2 (шт. 2)		4		20Пл	7350	2	4	29.4
		5		В	470	17	34	16.0
КР-3 (шт. 4)		6		16Пл	2380	1	4	9.5
		7		10	2530	1	4	10.1
		8		В	500	2x6	48	24.0
ОТДЕЛ. СТЕРЖНИ		3		В	370	-	24	8.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. ЭКП ПО ГОСТ 380-60				ИТОГО	ВСЕГО
	Ф. ММ	В. ПЛ	16 ПЛ	20 ПЛ		Ф. ММ	В. ПЛ	10	25		Ф. ММ	В. ПЛ	16 ПЛ	20 ПЛ		
КО II-20	1.9	15.0	13.6	13.2	243.7	21.3	6.2	3.9		34.4	11.3	3.2			14.5	292.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-20	4.6	200	1.84	292.6	20.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	N ЛИСТА ВЫПСКА 3
КО II-20	М-2	1	1,6
	М-26	2	

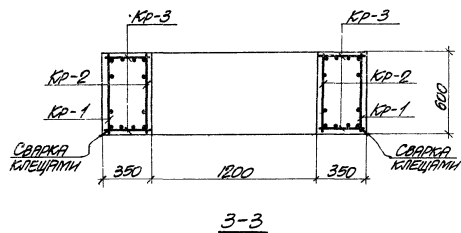
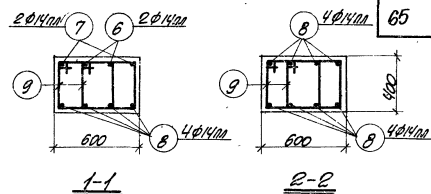
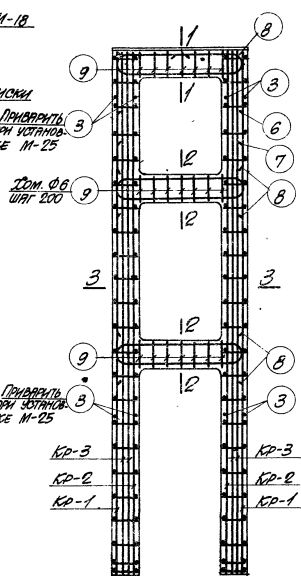
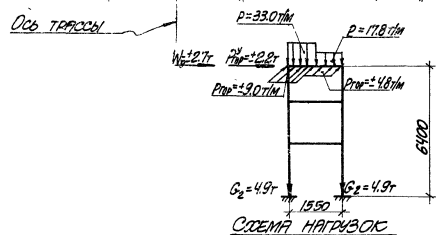
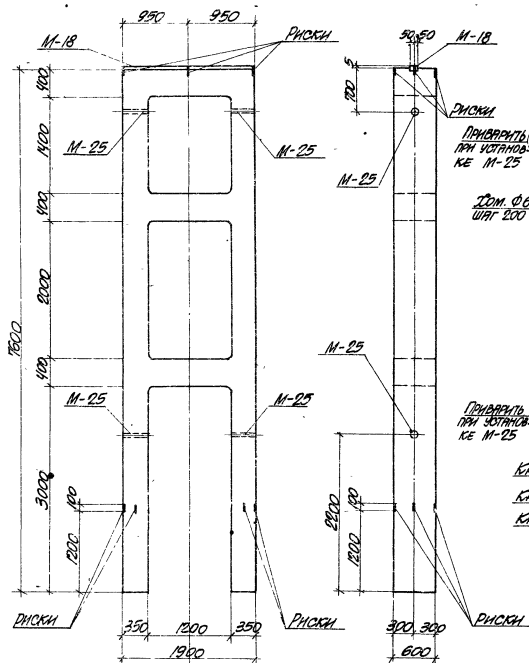
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-20 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

ТА
1963

КОЛОННА КО II-20
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 58

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 60.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

ТД
1963г.

КОЛОННА КО II-21

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06	
ВЫПУСК 2	
ЛНСТ	59

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

66

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОВ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КО II-21	КР-1 (шт. 2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		2		20mm	8150	2	4	32.6
		3		10	570	23	46	26.2
	КР-2 (шт. 2)	1		28mm	7550	2	4	30.2
		3		10	570	23	46	26.2
		4		20mm	7550	2	4	30.2
	КР-3 (шт. 4)	1		28mm	7550	2	8	60.4
		5		10	320	23	92	29.5
	ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	3		10	570	-	8	4.6
		6		14mm	3200	-	2	6.4
		7		14mm	4050	-	2	8.1
		8		14mm	2350	-	20	47.0
		9		6	1590	-	42	66.7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 6781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КТ ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм				ИТОГО	ПРОФИЛЬ				ИТОГО	
	8mm	14mm	20mm	28mm		6	10	24			И-6	И-8 Ø=14mm	И-10	И-12		
КО II-21	1.4	74.5	155.4	583.5	814.8	14.8	53.5	4.3		72.6	9.0	4.4			13.4	900.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КО II-21	10.2	300	4.06	900.8	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
КО II-21	М-18	1	3, 6
	М-25	4	

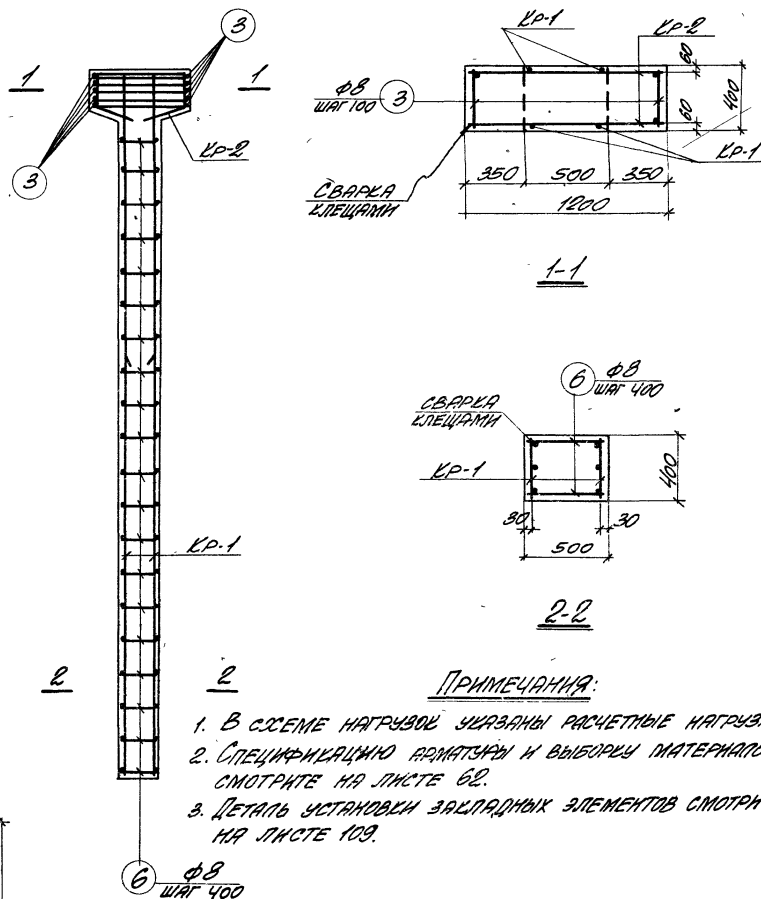
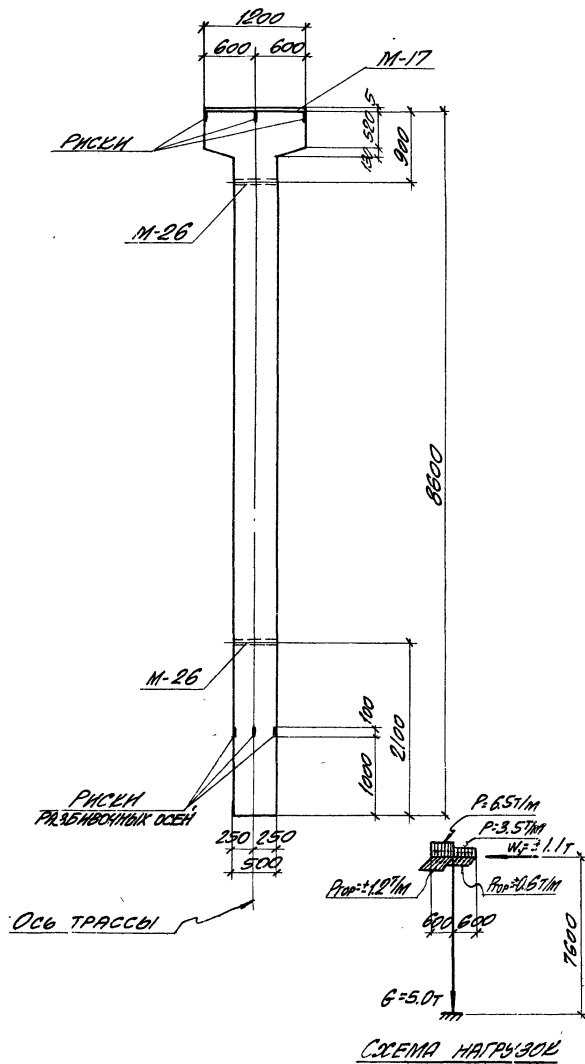
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-21 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО II-21
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК В
ЛИСТ 60



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАПЯДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

TA
1963r

Колонна КОИ-22
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06	
ВЫПУСК 2	
Лист	61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОП-22	КР-1 (шт.2)	1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		25Пл	5050	1	2	10.1
		3		8	370	20	40	14.8
КОП-22	КР-2 (шт.2)	4		16Пл	3240	1	2	6.5
		5		8	1180	5	10	11.8
КОП-22	КОП-22	3		8	370	-	10	3.7
		6		8	470	-	40	18.8

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 300 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф мм				Ф мм				Ф мм				
	8Пл	16Пл	25Пл	ИТОГО	8	24		ИТОГО	6-6	4-14		ИТОГО	
КОП-22	10	10.3	170.6	181.9	19.4	2.8		22.2	5.7	3.2		8.9	213.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОП-22	4.70	200	1.88	213.0	12.7

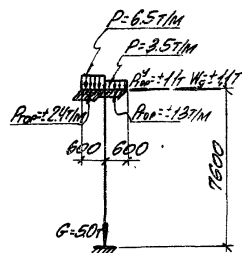
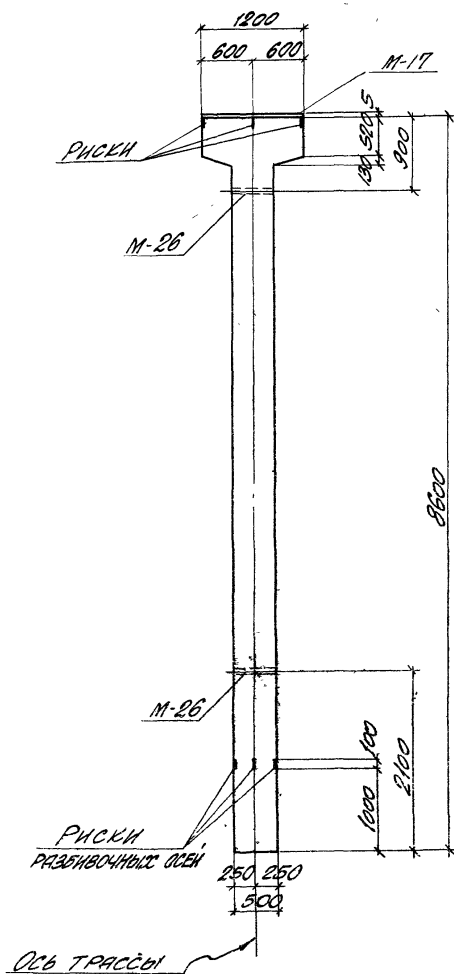
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОП-22	М-17	1	3,6
	М-26	2	

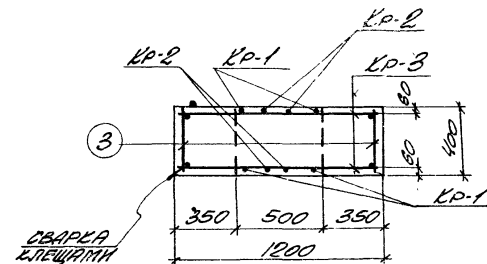
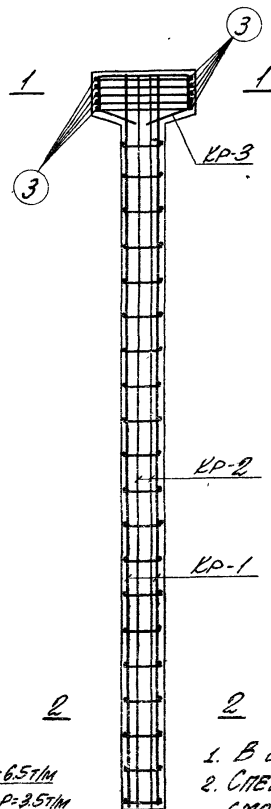
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-22 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

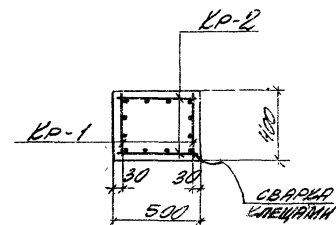
ТА
1963КОЛОННА КОП-22
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 62



СИСТЕМА НАГРУЗОК



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

ТА
1973гКолонна КДП-23
ОПЛУМБОВЫМ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕКС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	N ПОС.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КО II-23	КР-1 (шт.2)	1		25mm	8550	2	4	34.2
		2		22mm	5050	2	4	20.2
		3		8	370	20	40	14.8
	КР-2 (шт.2)	4		22mm	8550	2	4	34.2
		5		8	470	20	40	18.8
	КР-3 (шт.2)	6		16mm	3240	1	2	6.5
		7		8	1180	5	10	11.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3-81 ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО	
	В11	16mm	22mm	25mm		В	24				В-6	10mm	16mm	22mm		
КО II-23	1.0	10.3	162.1	131.7	305.1	19.4	2.8			22.2	5.7	3.2			8.9	336.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-23	4.70	200	1.88	336.2	12.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

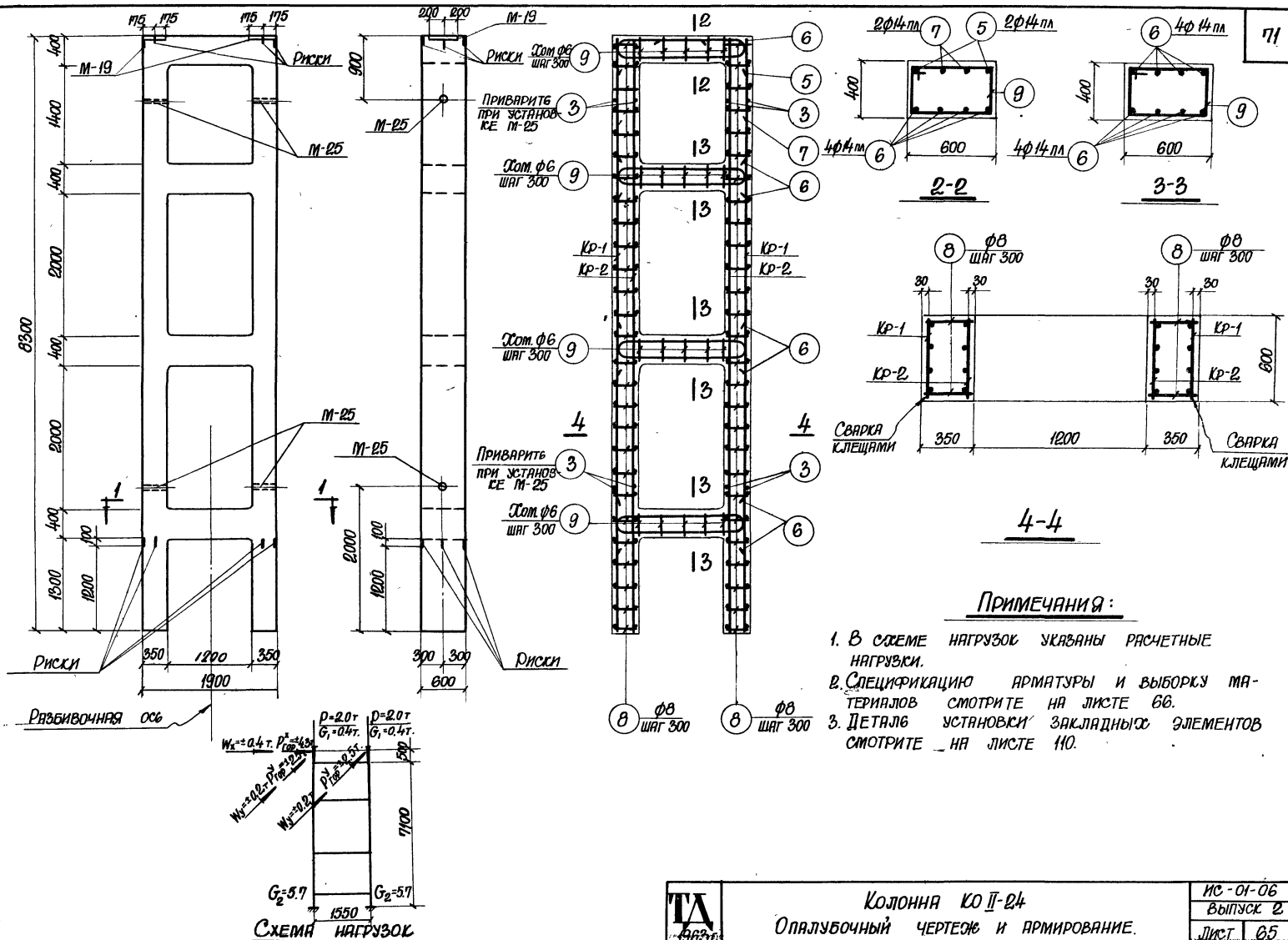
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-23	М-17	1	3,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-23 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63

ТА
1963КОЛОННА КО II-23
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 64

ИМЯ ОТДЕЛА	БАНДОС	В.А.Андреев	ВЕЩ. ИМЯ	ПУШКАРЕНКО	А.А.Андреев
ГЛА КОНСТРУКТОР	ПРОХОРЕНСКИЙ	Г.А.Андреев	РАСЧЕТАМ	УМАНЦЕВА	А.А.Андреев
ГОЛ. ИМЯ №	ВОДОВАНОВ	В.А.Андреев	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	УМАНЦЕВА	А.А.Андреев
ПАТЯ	БОЛЫСЛА	В.А.Андреев	ПРОВЕРКА	ТОПОЛОВАСКИЙ	А.А.Андреев



Колонна КО II-24
Опалубочный чертёж и армирование.

ИС - 01 - 06	
ВЫПУСК 2	
ЛИСТ	65

72

МАРКА	СТАЛЕ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЕ КЛАССА А I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЕ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. 3 КП по ГОСТ 380-60					Всего
	φ мм					φ мм					Профиль					
	22 мм	44 мм	66 мм	88 мм	Итого	6	8	10	Итого	8-10	10-12	12-14	Итого			
КО II-24	8.6	36.3	108	254.1	467.0	8.7	44.2	4.8	54.7	22	4.4		26.4	548.1		

Марка колонны	Вес колонны т.	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стали кг.	
				всего	в том числе закладные элементы
КО II-24	11.6	200	4.64	548.1	39.8

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОИ-24	М-19	2	4, 6
	М-25	4	

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-24 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТД 1963г.	Колонна КОІ-24 Спецификация АРМАТУРЫ и ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИС-01-06 Выпуск 2
		Лист 66

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОИ-25	КР-1 (шт. 2)	1		22mm	8750	2	4	35.0
		2		16mm	9450	2	4	37.8
		3		8	570	30	60	34.2
	КР-2 (шт. 2)	1		22mm	8750	2	4	35.0
		3		8	570	30	60	34.2
		4		16mm	8750	2	4	35.0
	ОТРЕЗКИ СТЕРЖНЕЙ	3		8	570	-	8	4.6
		5		14mm	3200	-	2	6.4
		6		14mm	4050	-	2	8.1
		7		14mm	2350	-	28	65.8
		8		6	1950	-	20	39.0
		9		8	320	-	120	38.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КИ

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 360 ПО ГОСТ 380-60	Всего
	Ф мм	Ф мм	Профиль	
	8mm 14mm 16mm 22mm	6 8 24	П-6 1-6 2-14	
КОИ-25	14 372 150 2086	422.2 87 440 43	57.0 9.0 4.4	13.4 492.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

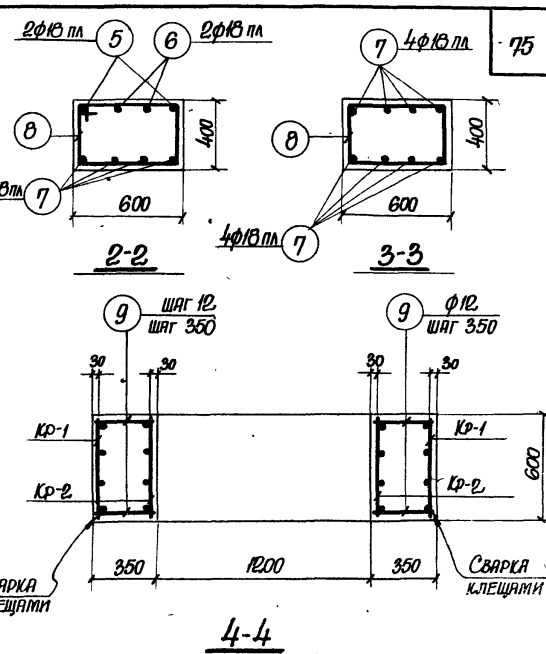
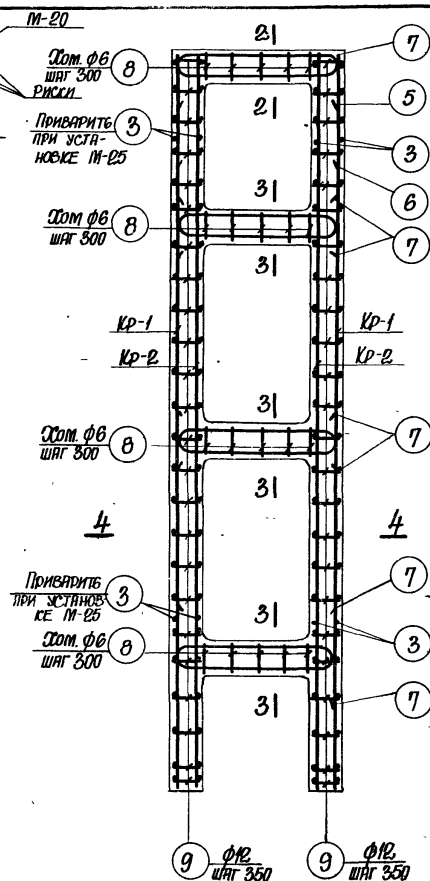
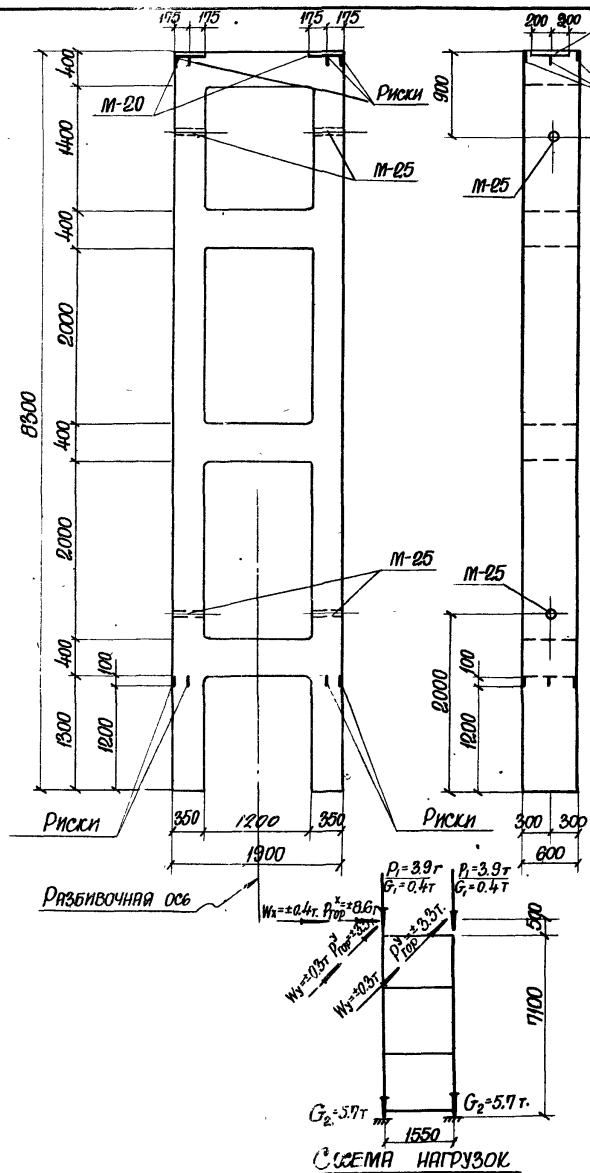
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КИ
КОИ-25	12.1	В-20	4.85	492.6
				12.1

ВЫБОРКА ЗАКАПНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАПНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫБОРКА 3
КОИ-25	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию колонны КОИ-25 смотрите на листе 67.

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

Спецификация арматуры на одну колонну.

Марка колонны	Марка и кол-во маркасов	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	Кол-во шт.		Общая длина м.
						в одном мар- касе	в одной колонне	
КО II-26	КО-I (шт-2)	1		32 мм	8250	2	4	33.0
		2		25 мм	8790	2	4	35.2
		3		12	570	25	50	28.5
	КО-II	1		32 мм	8250	2	4	33.0
		3		12	570	25	50	28.5
		4		25 мм	8250	2	4	33.0
	Отдел- ные стерж- ни.	3		12	570	-	8	4.6
		5		18 мм	3400	-	2	6.8
		6		18 мм	4480	-	2	9.0
7		18 мм		2640	-	28	78.9	
8		6		1950	-	20	39.0	
9		12		320	-	100	32.0	

Выборка стали на одну колонну (кг)

76

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5701-61					Сталь профилированная марки ВСт.3 кп по ГОСТ 380-60					Всего
	φ мм				Итого	φ мм				Итого	Профиль			Итого		
	12л	16л	25л	32л		8	12	22			8-10	12-14	16-18			
КО II-26	8,6	19,4	22,2	46,5	867,1	8,7	8,1	7,2		99,0	22	4,4		26,4	992,5	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ СЯЗЫВАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОТ-26	11.6	200	4.64	992.5	42.2

Выборка закладных
элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОП-26	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-26 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.

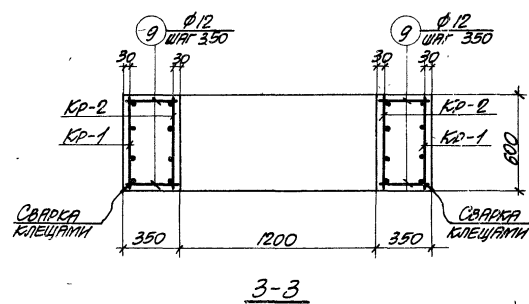
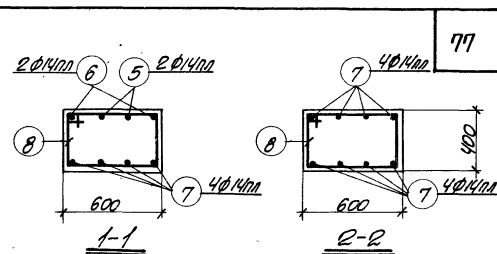
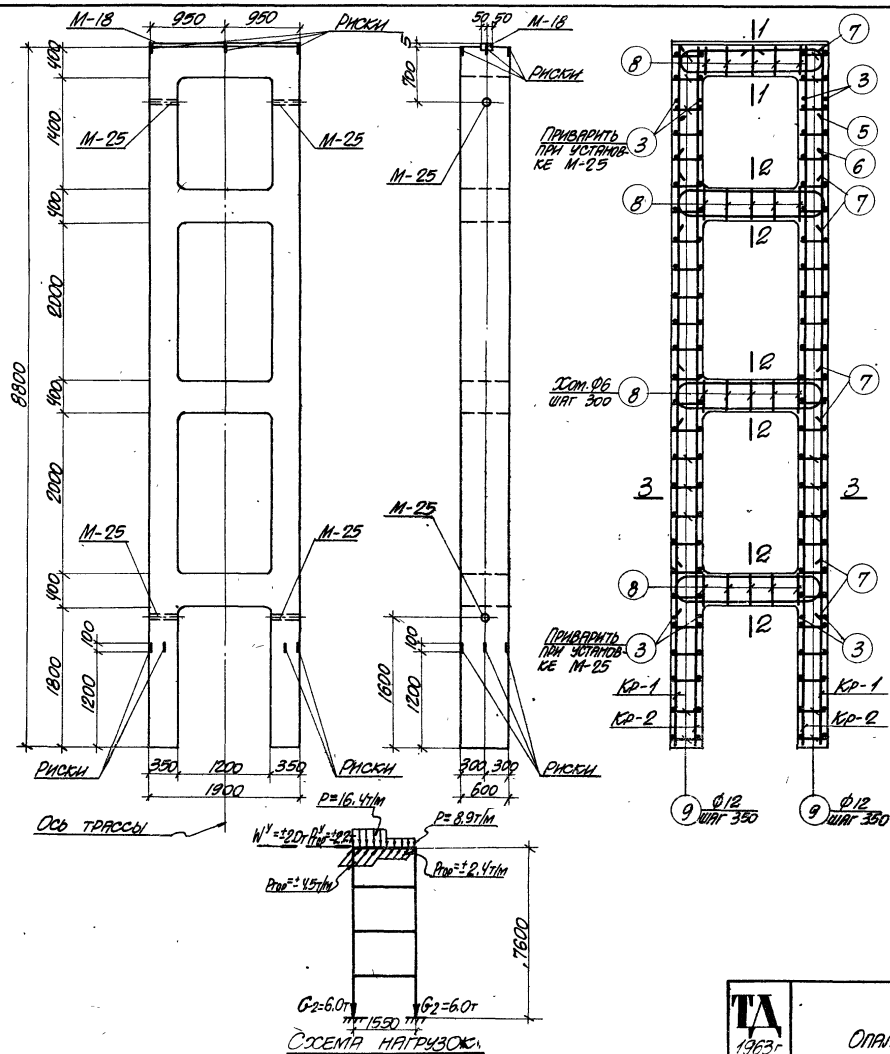
TA
1963

Колонна КО II-26
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

MC-01-06

Выпуск 2

Лист	70
------	----

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

1963

КОЛОННА КДП-27.

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

HC-01-06

ВЫПУСК 2

ЛНСТ 74

[illegible]

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	N ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КОП-II-27	Кр-1 (шт. 2)	1		32mm	8750	2	4	35.0
		2		18mm	9450	2	4	37.8
		3		12	580	26	52	30.2
	Кр-2 (шт. 2)	1		32mm	8750	2	4	35.0
		3		12	580	26	52	30.2
		4		18mm	8750	2	4	35.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕННИ	3		12	580	-	8	4.7
		5		14mm	3200	-	2	6.4
6			14mm	4050	-	2	8.1	
7			14mm	2350	-	28	65.8	
8			6	1950	-	20	39.0	
9			12	330	-	104	34.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

78

МАРКА	СТАНЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАНЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАНЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Б СТ 3-75 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ø мм.				ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	ПРОФИЛЬ		ИТОГО		
	8мм	11мм	18мм	32мм		6	12	24		6-6	173-75 4E-10			
КО II-27	14	97,2	143,6	447	685,9	8,7	88,3	43	101,3	9,0	4,4	13,4	800,6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛН КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАПКА ПЛЕЧЕВ ТО
КО II-27	12.1	200	4.85	800.6	19.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОДНИЙ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОИ-27	М-18	1	3,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОП-27 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71.

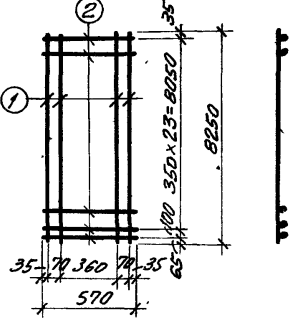

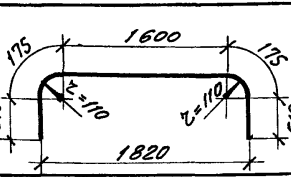
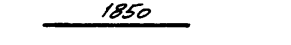
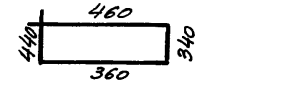
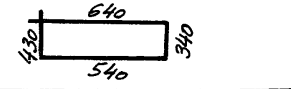

ТА
1963г.

КОЛОННА КО П-27.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	72

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС КАРКАС	N 103	ЭСКИЗ	Ф мм.	ДЛИНА мм.	КОЛМ. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
КО II-28	ОДЕЖ-НЫЕ СТЕЖИ-НИ	1		32mm	8250	4	132.0
		2		12	570	25	57.0
		3		22mm	2970	24	71.3
		4		12mm	1850	8	14.8
		5		8	1600	42	67.2
		6		6	1950	5	9.8
		7		12	320	124	39.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

80

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-Т по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬН. МАРКА В СТ 3-67 по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф мм.				Итого	Ф мм.				Итого	ПРОФИЛИ				Итого	
	12mm	14mm	22mm	32mm		6	8	12	8-20		6-10	12-6	14-6			
КО II-28	13.2	23.2	212.5	832.9	1081.8	2.2	25.6	90.0	118.8	75.6	33.0	65.8	4.4	178.8	1319.4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	ВЕС СТАЛИ КГ.
КО II-28	11.6	200	4.64	1379.4	202.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО II-28	М-21	2	4, 6
	М-22	4	
	М-23	2	
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-28 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 73.

ТА
1963г

КОЛОННА КО II-28
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

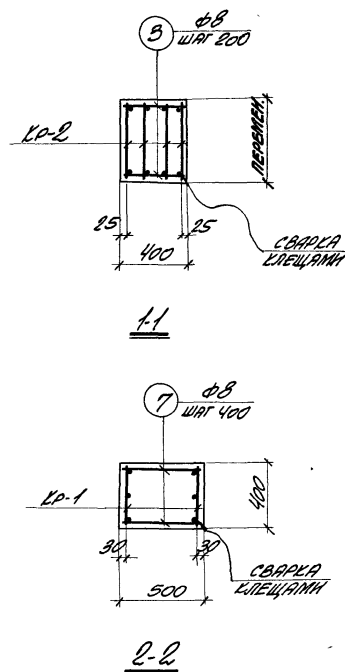
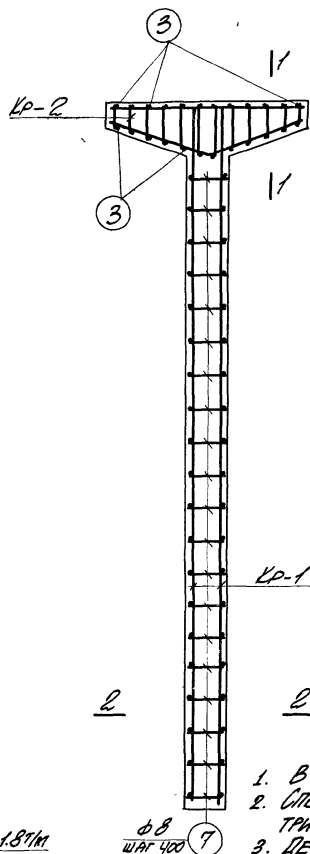
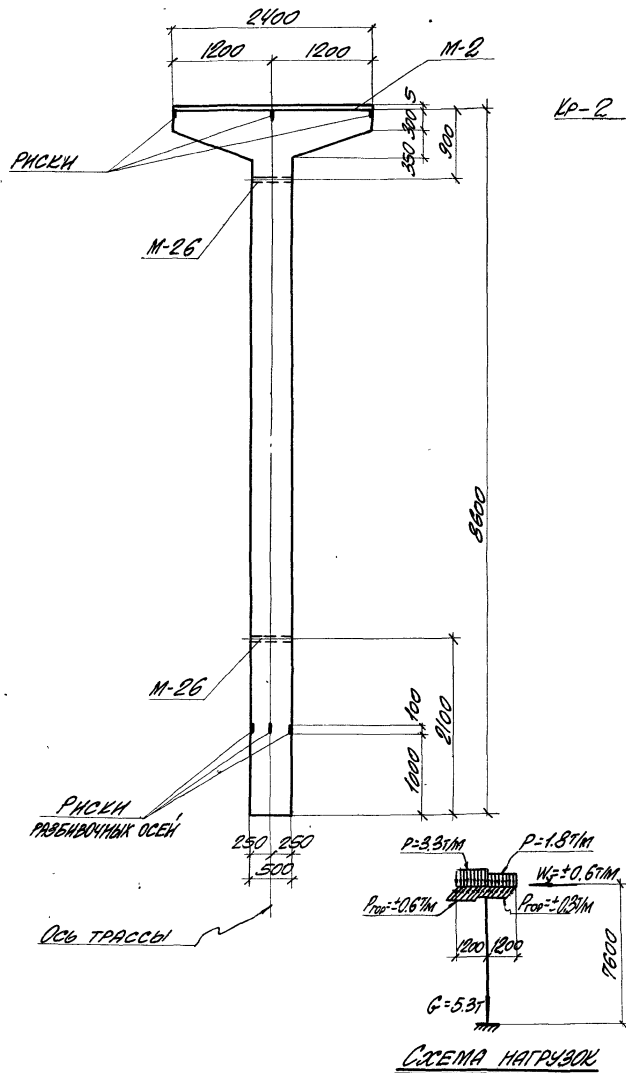
ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 74

1084

1279

1560

1406



1. В ССЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 76.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 109.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КО II-29	КР-1 (ШТ.2)	1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		25Пл	5050	1	2	10.1
		3		8	370	20	40	14.8
	КР-2 (ШТ.4)	4		16Пл	2380	1	4	9.5
		5		10	2530	1	4	10.1
		6		8	ср. 500	2x6	48	24.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	370	8	370	-	24	8.9
		7	470	8	470	-	40	18.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				Всего
	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ			ИТОГО	
	8П	16П	25П		8	10	25		5-6	ГЛАВ. ТЯГ 4-1/4"			
КО II-29	1.9	15.0	170.6	187.5	26.3	6.2	3.9	36.4	11.3	3.2		14.5	238.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО II-29	5.2	200	2.08	238.4	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КО II-29	М-2	1	1,6
	М-26	2	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО II-29 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 75.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАС	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КОЛ-30	КР-1 (шт.2)	1		25Пл	8550	2	4	34.2
		2		22Пл	5050	2	4	20.2
		3		8	370	20	40	14.8
	КР-2 (шт.2)	4		22Пл	8550	2	4	34.2
		5		8	470	20	40	18.8
	КР-3 (шт.4)	6		16Пл	2380	1	4	9.5
		7		10	2530	1	4	10.1
		8		8	ср.500	2x6	48	24.0
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	370	8	370	-	24	8.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 350-60 ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО	
	3Пл	16Пл	22Пл	25Пл		8	10	25	6-6		6-8	ИТОГО				
КО II - 30	9	45.0	162	101.7	310.7	26.3	6.2	3.9		36.4	11.3	3.2		14.5	361.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОЛ-30	5.2	200	2.08	361.6	20.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОЛ-30	М-2	1	1,6
	М-26	2	

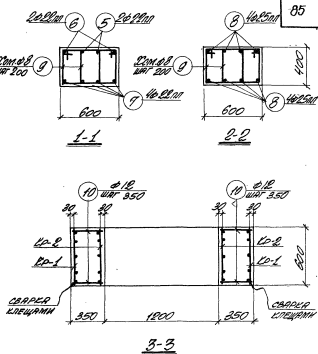
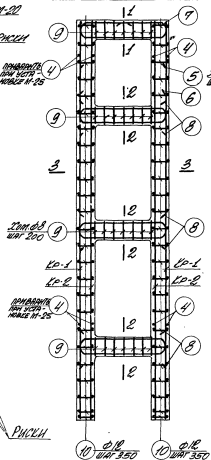
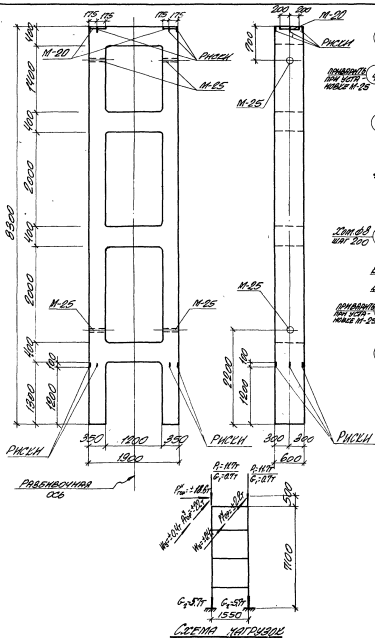
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОЛ-30 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 77.

ТА 1053	КОЛОННА КОЛ-30 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИС-01-06
		ВЫПУСК 2
		Лист 78

Исполнитель: Уманцева
Проверил: Тополоцкий
Гл. инж. пр. Водослянов

1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 80.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАДАВАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

ТД
1963г

КОЛОННА КОП-31
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

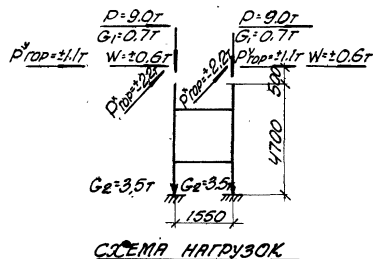
МС-01-06	
ВЫПУСК 2	
ЛИСТ	79

1. ИМЯ	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ
2. ОТЧЕВО	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ
3. ФАМИЛИЯ	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ
4. АДРЕС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ
5. ДАТА РОЖДЕНИЯ	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ	ПОДПИС	ВЛАДИСЛАВ

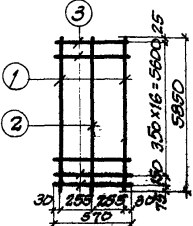
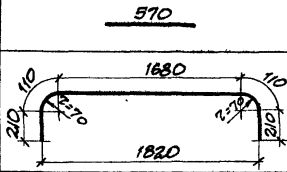
НС-01-06	
ВЫПУСК 2	
ЛК:Т	87



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 82.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



Л. ИНОК. ИИ-ТА	КОНТРОЛЬЩИК	1962	РУК. ГРУППЫ	ФОНТЯ	Л. С.
УЧ. ОТДЕЛА	БАНКОС	ВЕРИ	ВЕР. ИИИ.	ПРИСЯЖЕНО	В. В.
Д. КОНСТ. ПРОДВИЖИМ	ВЕРИ	ВЕРИ	ПРОСЯЖЕНО	ОБЩЕ	ОБЩЕ
Д. ИИИ. ПР.	ВЕРИ	ВЕРИ	ПРОСЯЖЕНО	ОБЩЕ	ОБЩЕ
ДАТА ВЕРИ	1962	1962	ПРОСЯЖЕНО	ОБЩЕ	ОБЩЕ

МАРКА КОЛПОННЫ	МАРКА И КОЛ-НУ, КАРКАСОВ	№ П/ОЗ	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОУЧАСТКЕ КАРКАСА	В КОЛ-Ч. КОЛОНН	
КОП-1	Кр-1 (шт-4)	1						
		2		22шт	5850	2	8	46.8
		3		18шт	5850	1	4	23.4
		3		8	570	18	72	41.0
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	3		8	570	-	8	4.6
		4		14шт	2320	-	16	37.2
		5		12шт	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.3
		7	8	320	-	72	23.0	

88

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 30С-60 по ГОСТ 380-60			ИТОГО	ВСЕГО
	Ф ММ	12мм	14мм	18мм	22мм		Ф ММ	6	8		18	ПРОФИЛЬ	3010		
КОЛОННЫ															
КОП-I	21,8	45,0	46,8	139,3	253,1	6,5	27,1	4,6	38,2	22,0	4,4		26,4	317,7	

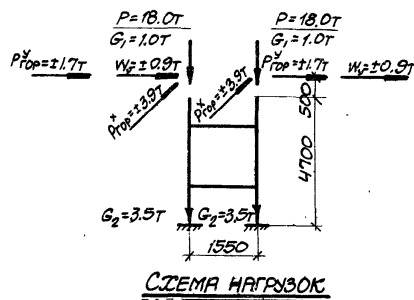
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛЫ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III - 1	8.4	200	3.35	317.7	39.6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ЛШ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-1	М-19	2	4, 6
	М-25	4	

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ В1.



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 84.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ /кг/

90

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КОИИ-2	КР-1 (шт-4)	1		28П	5850	2	8	46.8
		2		16П	5850	1	4	23.4
		3		12	570	20	80	45.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	3		12	570	-	8	4.6
		4		18П	2650	-	16	42.4
		5		12П	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.3
		7		12	320	-	80	25.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ марки Вст 3-60 по ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО
	12П	16П	18П	28П		6	12	22	ИТОГО		6310 1210	1210		
КОIII-2	21.8	37.0	84.8	226.6	369.6	6.5	67.3	7.2	81.0	22.0	4.4	26.4	477.0	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕМЕНТОВ
КОИИ-2	8.4	200	3.35	477.0	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА 3
КОИИ-2	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОИИ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 83.

ТА
1963

КОЛОННА КОИИ-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 84

1963г. Проверил Кудрявская Л.И. Дата выпуска

МАРКА КОПОННЫ	МАРКА И КОЛ- ЧЕСТВО КАРКАСОВ	N ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА КАРКАСОВ М
КР-I (ШТ.Ч)		1		32mm	5850	4	16	93.6
		2		12	570	18	72	41.0
КО-III-3	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	2		12	570	-	8	4.6
		3		18mm	2650	-	16	42.4
		4		12mm	1850	-	8	14.8
		5		6	1950	-	15	29.3
		6		12	320	-	72	23.0

92

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФАННАЯ МАРКА ДС-3К ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	ПРОФАНИТ		ИТОГО		
	219	180	320		6	12	22		8-10	12-14			
КОЛОМБИ													
КОИИ-3	218	848	5910	697.6	6.5	60.9	7.2	746	22.0	4.4	26.4	7986	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

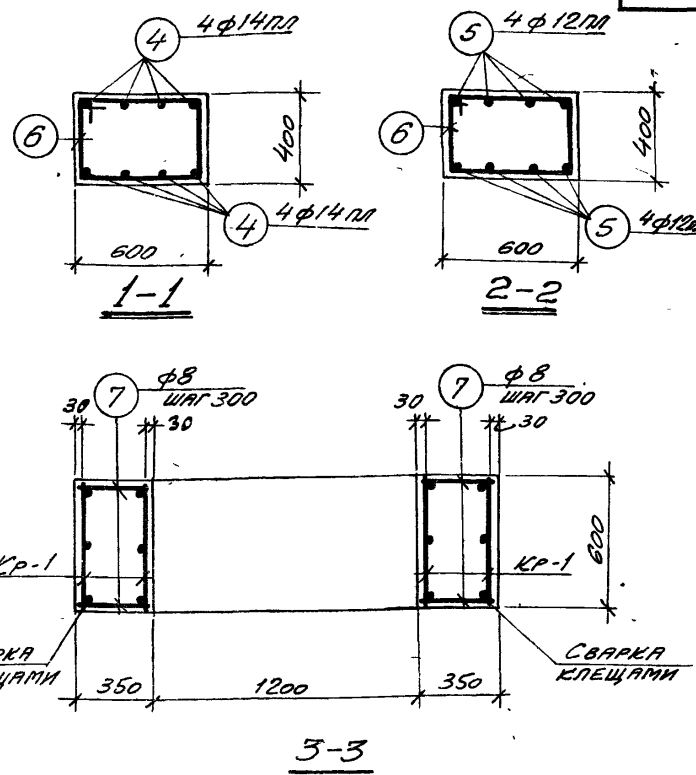
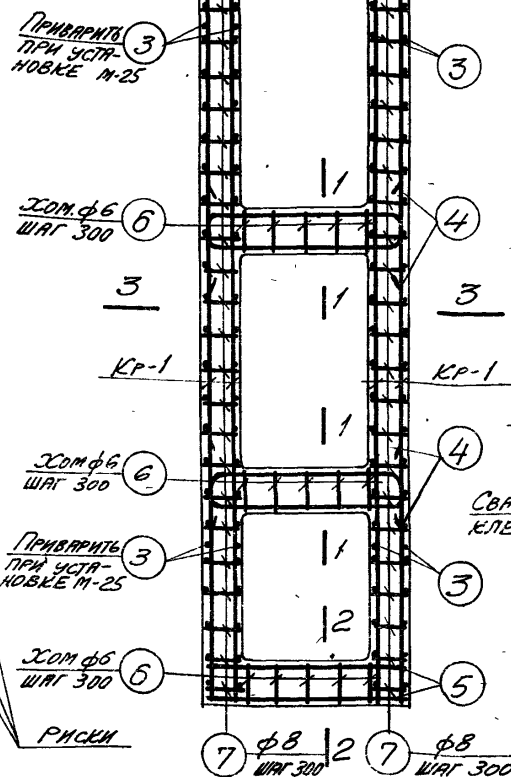
МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС СТАЛЫ КГ	
КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	БЕТОНА	БЕТОНА М3	ВСЕГО	ДЛЯ ЧИСТЫХ ЗАКАЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО-III-3	8.4	200	3.35	798.6	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧЕНОГО СРЕМЕНА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КОЛ-3	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

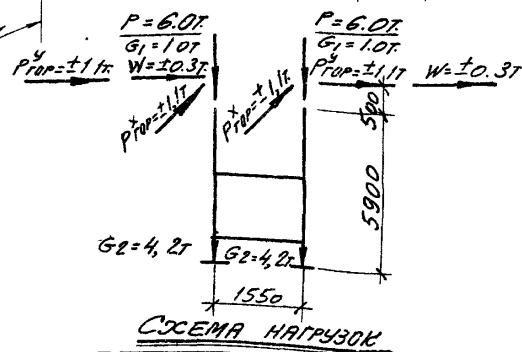
ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны КОИ-3 смотрите на листе 85



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 88.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110



TD
1963

Колонна КО III-4
Опалубочный чертёж и армирование

ИС-01-06	
Выпуск 2	
Лист	87

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ.

Марка колонны	Марка и колонны	N	Эскиз	φ	Длина в мм.	В	В	Длина в мм.
Колонны	Колонны	1023.		мм.	мм.	мм.	мм.	мм.
КО III-5	КР-I (шт. 4)	1		25mm	7050	2	8	56.4
		2		16mm	7050	1	4	28.2
		3		8	570	24	96	54.7
	ОТДЕЛЕНИЕ НА СТЕЖИ НИ	3		8	570	-	8	4.6
		4		14mm	2320	-	16	37.2
		5		12mm	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	15	29.2
		7		8	320	-	96	30.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

96

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Сталь профильная, марка В ст. 3 кп. по ГОСТ 380-80	Всего
	φ мм.	φ мм.	Профиль	
	12mm 14mm 16mm 25mm	6 8 18	8x10 8x12 8x14 8x16 8x18 8x20 8x22 8x24 8x26 8x28 8x30 8x32 8x34 8x36 8x38 8x40 8x42 8x44 8x46 8x48 8x50 8x52 8x54 8x56 8x58 8x60 8x62 8x64 8x66 8x68 8x70 8x72 8x74 8x76 8x78 8x80 8x82 8x84 8x86 8x88 8x90 8x92 8x94 8x96 8x98 8x100	
КО III-5	21.7 44.7 44.6 217.0 328.1	6.5 35.6 4.8	46.9 22.0 4.4	26.4 401.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	ВЕС колонны т	Марка бетона	Объем бетона м.3	ВЕС СТАЛИ КГ
КО III-5	9.6	200	3.85	401.4 39.8

ВЫБОРКА ЗАКРАПОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ 2 листа выписки
КО III-5	М-19	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

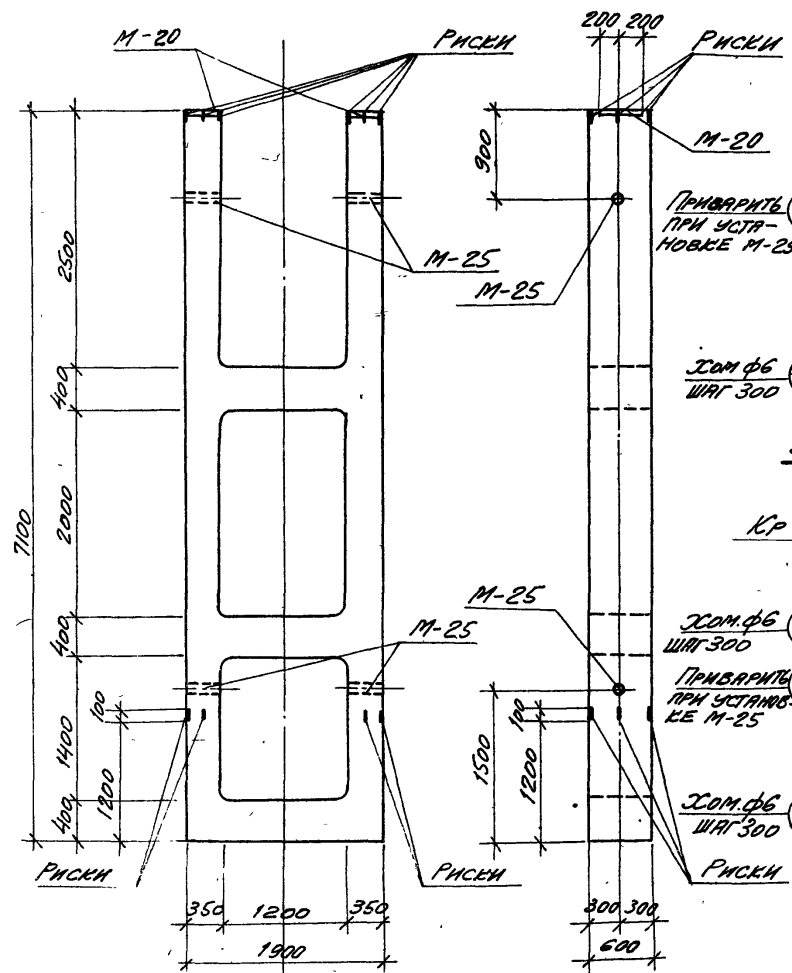
1. Конструкцию колонны КО III-5 смотрите на листе 89

ТА
1963

Колонна КО III-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИЗ-01-06
Войск 2
Лист 90



ПРИВАРИТЬ
ПРИ УСТАНОВКЕ
М-25

СЛОМ Ф6
ШАГ 300

СЛОМ Ф6
ШАГ 300

СЛОМ Ф6
ШАГ 300

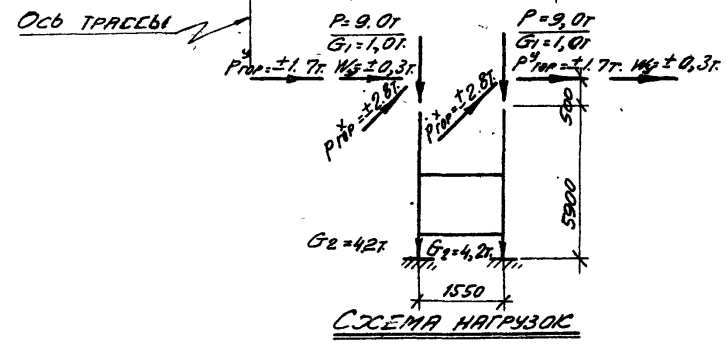
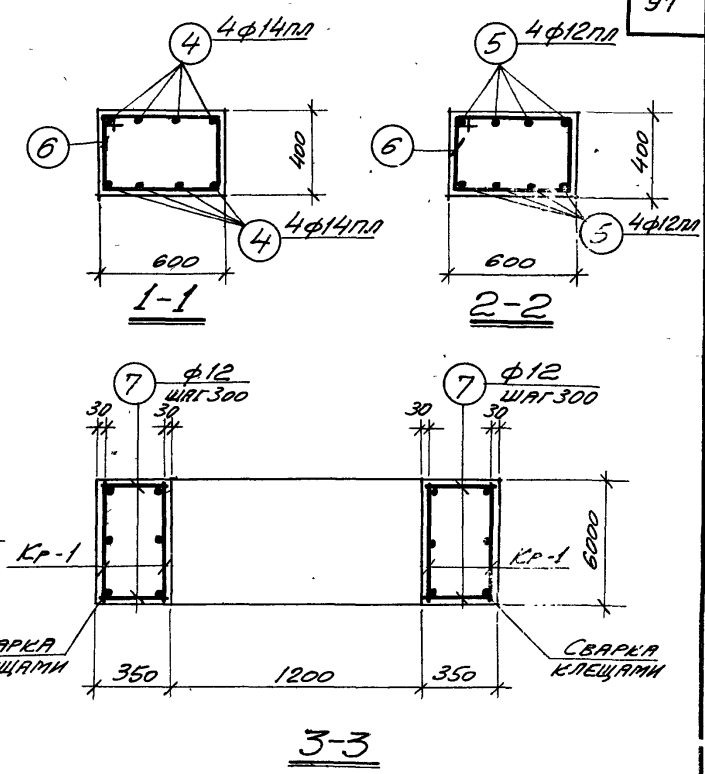


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 92.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

И.И.И.	КОНСТРУКТОР	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ
И.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.И.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С.И.И.	ОБЪЕДИНИТЕЛЬ

ТА
1963г.

КОЛОННА КО II-Б
ОПЛАМЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 91

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛИМ. КРАСКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЪЕМ ДЛИНА м.
КО III-6	КР-1 (шт 4)	1		32mm	7050	2	8	56.4
		2		16mm	7050	1	4	28.2
		3		12	570	24	96	54.7
	ОПЕЛЕННЫЕ СТЕЖКИ	3		12	570	—	8	4.6
		4		14mm	2320	—	16	37.2
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		6	1950	—	15	29.2
		7		12	320	—	96	30.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

98

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 380-60 по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф ММ.				Итого	Ф ММ.				Итого	ПРОФИЛЬ			Итого		
	12mm	14mm	16mm	32mm		6	12	22	Итого		6=10	12=14	22=25			
КО III-6	21.7	44.8	44.6	353.0	467.0	6.5	79.9	7.2	93.6	22.0	4.4		26.4	587.0		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-6	9.6	200	3.85	587.0	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-6	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

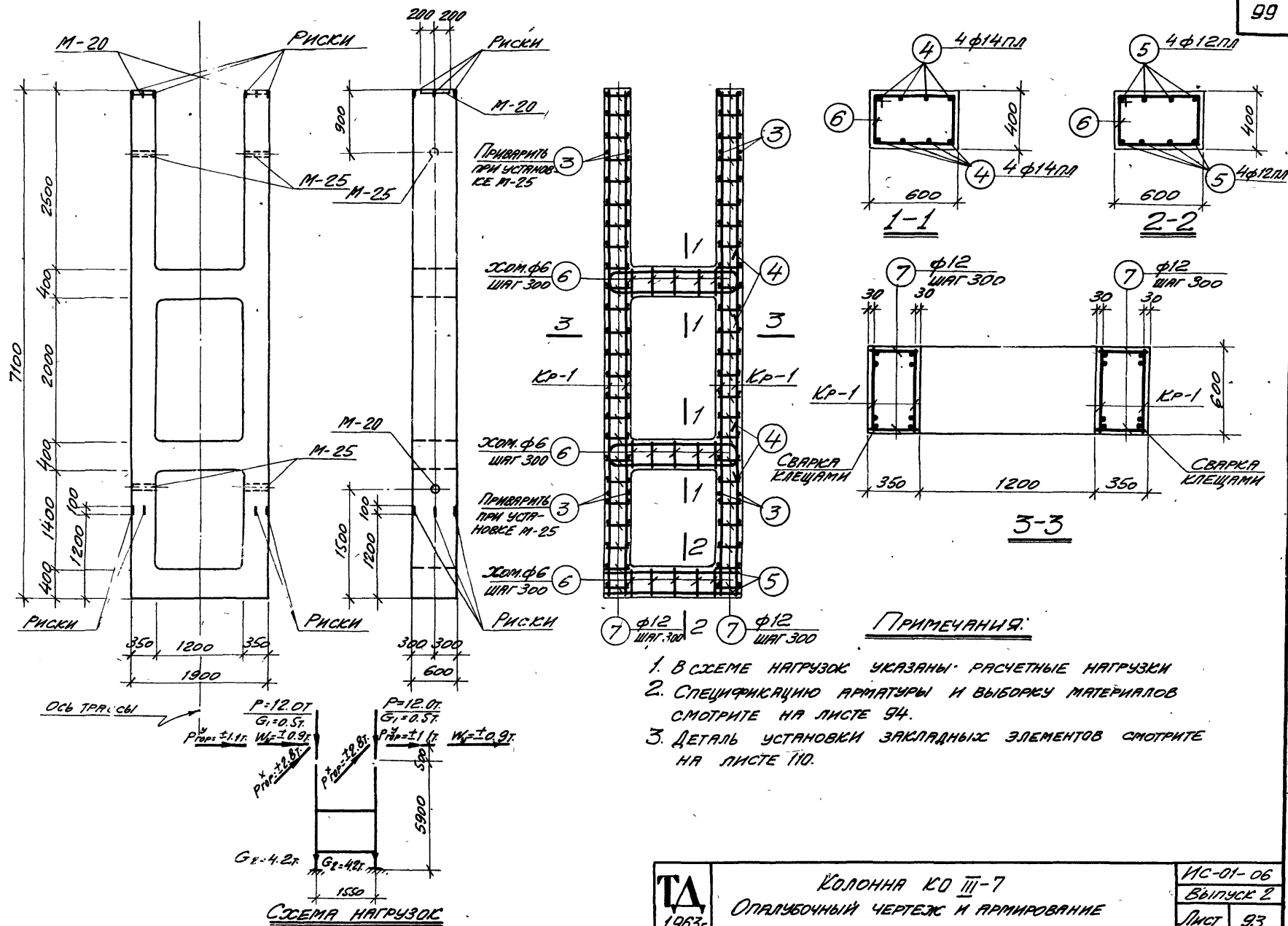
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 91.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО III-6
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
Лист 92



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	Л. ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КЛАССОВ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
КО III-7	КР-1 (шт. 4)	1		28mm	7050	2	8	56.4
		2		16mm	7050	2	8	56.4
		3		12	570	24	96	54.7
	ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СТЕЖИ	3		12	570	—	8	4.6
		4		16mm	2320	—	16	37.2
		5		12mm	1850	—	8	14.8
		6		6	1950	—	15	29.2
		7		12	320	—	96	30.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

100

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3 Ст по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ф.мм.					Ф.мм.					Профиль				
	12mm	14mm	16mm	20mm	Итого	6	12	22	Итого	8-10	12-14	Итого			
КО III-7	217	45.0	89	272.4	428.2	6.5	72.9	7.2	93.6	22.0	4.4		26.4	548.2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КО III-7	9.6	200	3.85	548.2	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	ЛБ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-7	М-20	2	4,6
	М-25	4	

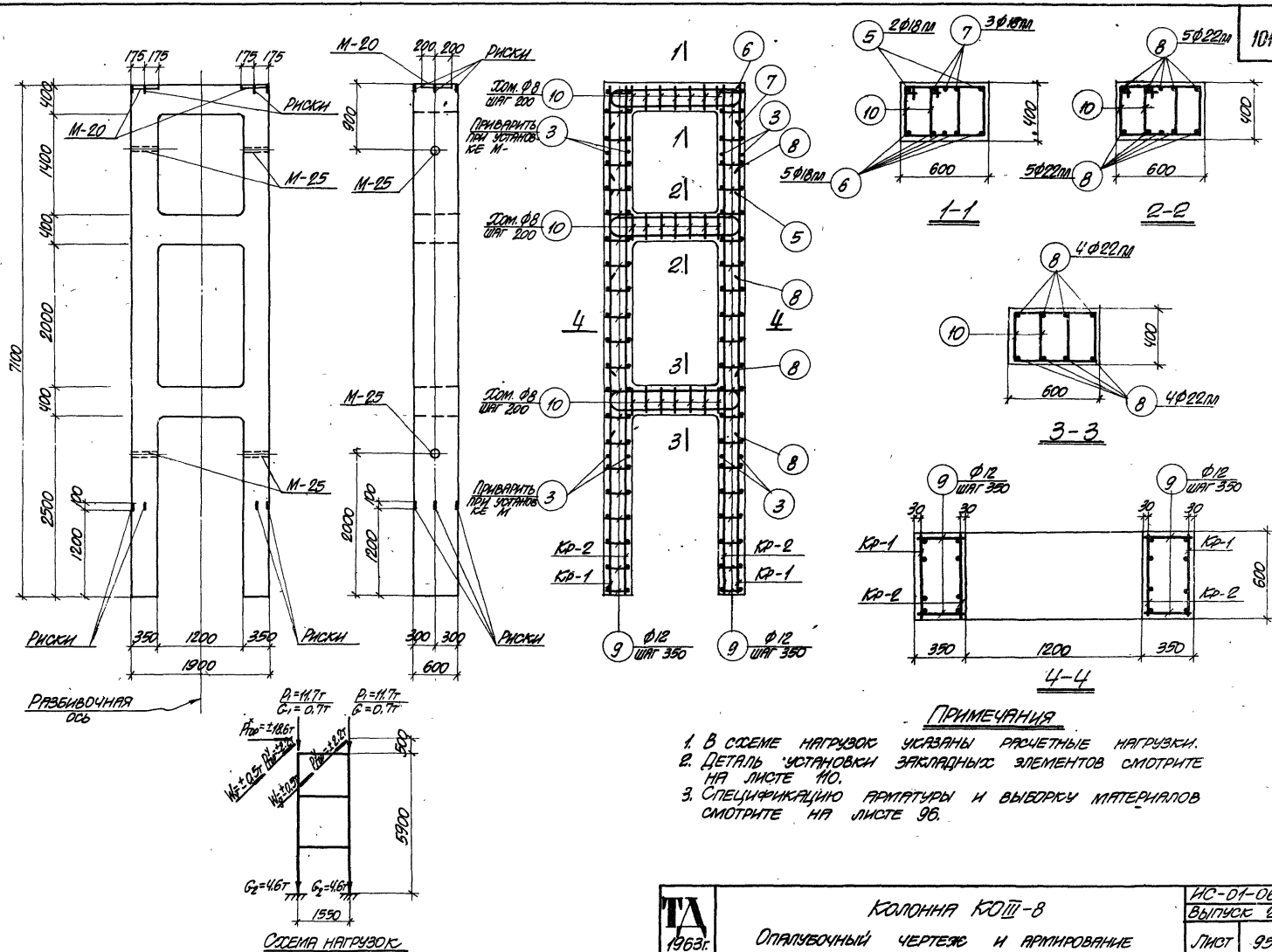
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 93.

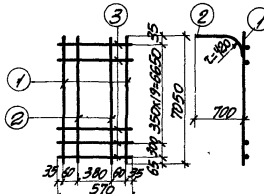
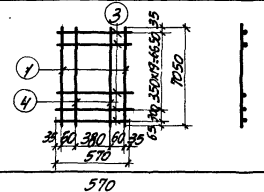
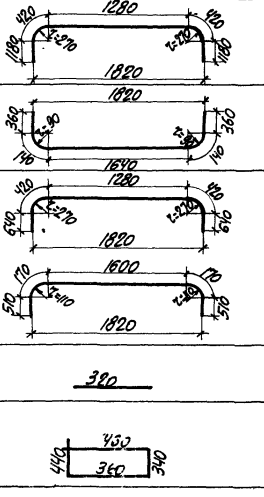
ТА
1963г.

КОЛОННА КО III-7
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИЛ-У. 02
Выпуск 2
Лист 94

[illegible]

ИМЯ ОТЧЕТА	САХАРОВ	ПЕЧЕННИКОВ	БЕЛ. ИМЯ	ПЕЧЕННИКОВ	ПЕЧЕННИКОВ
ИД. ЕДИН. РАБОТ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	РАССЧИТАН	ВЫПОЛНЕНО	ВЫПОЛНЕНО
ИД. ИМЯ	ИД. ИМЯ	ИД. ИМЯ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ
ДАТА РАБОТЫ	ДАТА РАБОТЫ	ДАТА РАБОТЫ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПОДПИСАТЕЛЬ

МАРАГА КОЛОЧНИ	МАРАГА И КОЛОЧНИ КАРАКАЗ	№ ПОВ.	ЗНАЧ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	В ОДНОМ КАРАК С	В ОДНОМ КОЛОЧ НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (УТ.2)		1		32M	7050	2	4	28.2
		2		28M	7570	2	4	30.3
		3		12	570	21	42	23.9
КР-2 (УТ.2)		1		32M	7050	2	4	28.2
		3		12	570	21	42	23.9
		4		28M	7050	2	4	28.2
КР III-8		3		12	570	-	8	4.6
		5		18M	4480	-	2	9.0
		6		18M	2640	-	5	13.2
		7		18M	3400	-	3	10.2
		8		22M	2960	-	18	53.3
		9		12	320	-	84	26.9
		10		8	1600	-	42	67.2

102

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3407 ПО ГОСТ 380-60					Всего
	φ мм					φ мм					Профиль					
	200	210	220	230	Итого	8	12	22	Итого	8-10	12-14	Итого				
КО II-8	26	648	80	1022	1353	870.7	26.5	70.4	7.2	104.1	22	4.4	26.4	100.2		

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКРЕПЛЕНИЯ СВЯЗАНТЫ
КО III-8	9,6	200	3,85	1001,2	42,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОНКУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКАРДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ.Ш. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-8	М-20	2	4,6
	М-25	4	

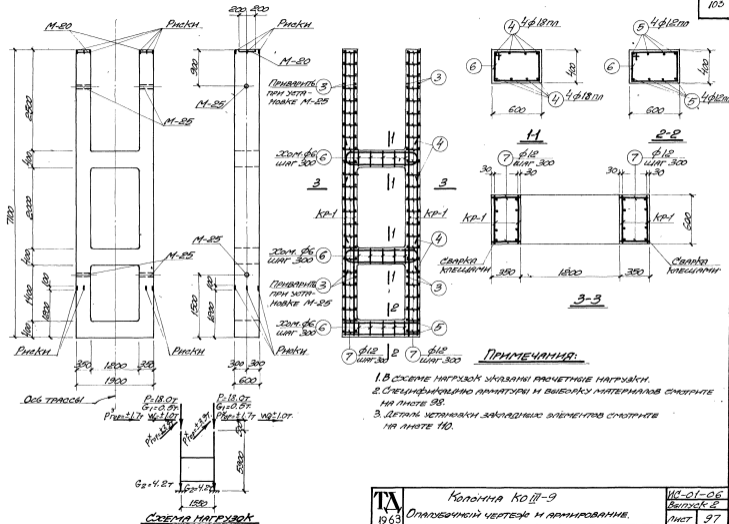
ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 95.

ТД
1963г

КОЛОННА КО III-8.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06	
выпуск 2	
лист	96



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛОННЫ	N	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛН. ШТ.	ОБЪЕМ
КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
		1		32mm	7050	2	8
		2		16mm	7050	2	8
		3		12	570	24	96
		3		12	570	8	4.6
		4		18mm	2650	16	42.4
		5		12mm	1850	8	14.8
		6		6	1950	15	29.2
		7		12	320	96	30.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

104

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ. ПО ГОСТ 380-60			Всего	
	φ мм.					φ мм.			Профиль				
	12mm	16mm	18mm	20mm	Итого	6	12	22	Итого	5-10	12-14		Итого
КОИ-9	21.7	89.0	84.8	35.3	551.4	6.5	79.9	7.2	93.6	22.0	4.4	26.4	671.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС СТАЛИ КГ.
КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	БЕТОНА	БЕТОНА	Всего.
КОЛ-9	9.6	200	3.85	671.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА	МАРКА	КОЛН.	N
КОЛОННЫ	ЗАКЛАД- НОГО	ШТ.	ЛИСТА
КОЛ-9	М-20	2	4, 6

ПРИМЕЧАНИЕ

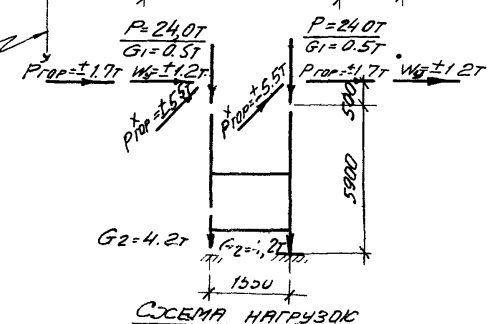
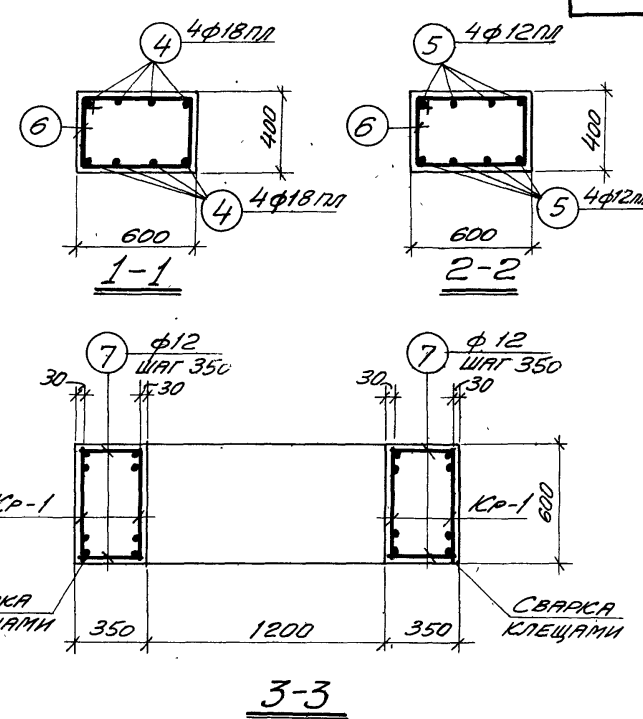
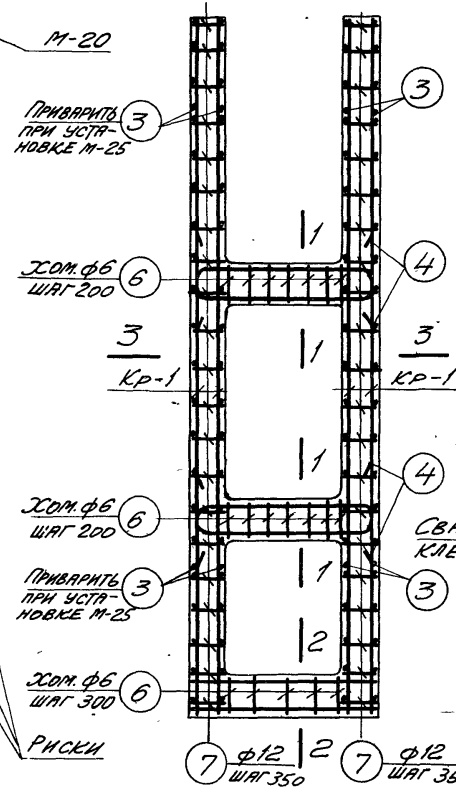
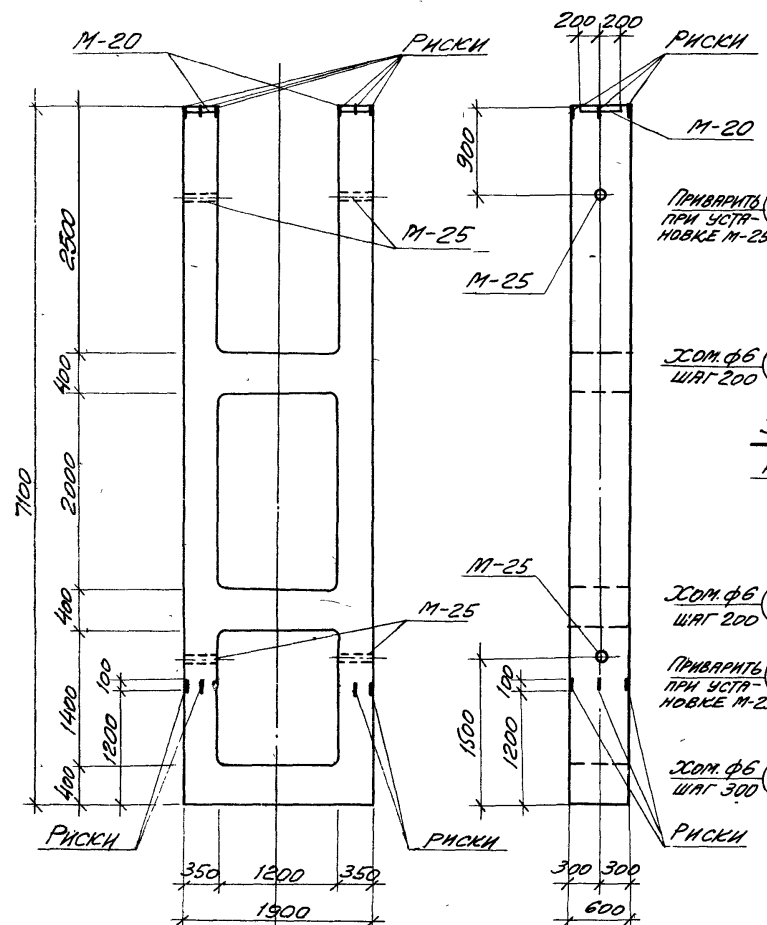
1. Конструкцию колонны КОЛ-9 смотрите на листе 97.

ТА
1963

Колонна КОЛ-9
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 98

ИЗМ. ИЛ. 1	КОЗЛОВИЧЕНА	РУК. ГРУППА	ФОРМЫ	ДА
ИЗМ. ИЛ. 2	БАНДАС	ВЕД. ИЖ.	ПШКАРЕМО	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 3	КОЗЛОВИЧЕНА	РАССЧИТ	УМАНИЦЕВ	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 4	КОЗЛОВИЧЕНА	ИСПОЛН	КОЗЛОВИЧЕНА	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 5	КОЗЛОВИЧЕНА	ПРОВЕРКА	ТОПОЛАНСКИЙ	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 6	КОЗЛОВИЧЕНА	ПРОВЕРКА	ТОПОЛАНСКИЙ	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 7	КОЗЛОВИЧЕНА	ПРОВЕРКА	ТОПОЛАНСКИЙ	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 8	КОЗЛОВИЧЕНА	ПРОВЕРКА	ТОПОЛАНСКИЙ	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 9	КОЗЛОВИЧЕНА	ПРОВЕРКА	ТОПОЛАНСКИЙ	ИЖ.
ИЗМ. ИЛ. 10	КОЗЛОВИЧЕНА	ПРОВЕРКА	ТОПОЛАНСКИЙ	ИЖ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 100.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО III-10
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 99

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ. В ОДНУЮ КАРКАС. В ОДНУЮ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КО III-10	КР-1 (шт. 4)	1		32mm	7050	2 8	56.4
		2		28mm	7050	2 8	56.4
		3		12	570	21 84	47.9
	ОПЕЛЕННЫЕ СТЕРЖНИ	3	570	12	570	— 8	4.6
		4		18mm	2650	— 16	42.4
		5	1850	12mm	1850	— 8	14.8
		6		6	1950	— 19	37.0
		7	320	12	320	— 84	26.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

106

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт-3кп по ГОСТ 380-60					Всего
	ф.мм.				Итого	ф.мм.				Итого	ПРОФИЛЬ			Итого		
	1200	1810	2800	3200		6	12	22	8=10		12=14	16				
КО III-10	21.7	84.8	272.4	355.0	734.8	8.2	70.5	7.2	85.9	22.0	4.4		26.4	847.1		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м.3	ВЕС СТАЛИ, кг	ВТОРИЧНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КО III-10	9.6	200	3.85	847.1	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА ВЫПУСКА
КО III-10	М-20	2.	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

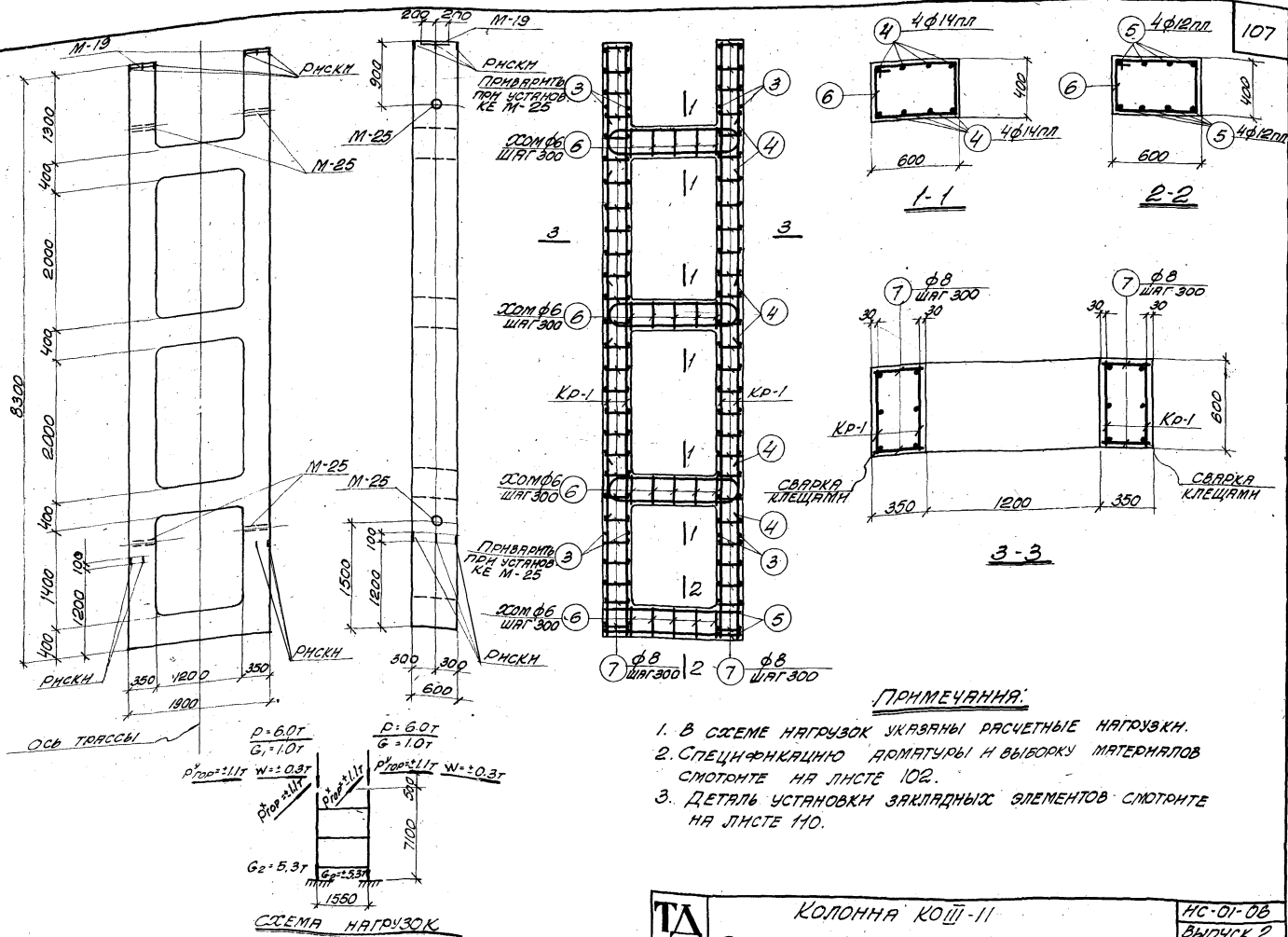
1. КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КО III-10 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 99.

ТА
1963г

КОЛОННА КО III-10
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 100

Дата выпуска: 1963г. Проверил: Тополянский С.А.

[illegible]

ТД
1963

КОЛОННА КОШ-11
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

НС-01-06	
Выпуск 2	
ЛНСТ	101

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

108

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	N ПОЗ.	СХЕМЫ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
КОИИ-11	КР-1 (шт. 4)	1		22пш	8250	2	8	66.0
		2		16пш	8250	1	4	33.0
		3		8	570	29	116	66.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8	570	-	8	4.6
		4		14пш	2320	-	24	55.7
		5		12пш	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	20	39.0
		7		8	320	-	116	37.1

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В. СТ. ЗКП по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф.ММ				ИТОГО	Ф.ММ			ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО			
	12мм	14мм	16мм	22мм		6	8	18		8-10	11-14	14				
КОИИ-11	21.8	67.4	52.2	196.1	338.1	8.7	42.6	4.8		56.1	22.0	4.4		26.4	420.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОРА УЧЕТ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОИИ-11	11.6	200	4.64	420.6	39.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОИИ-11	М-19	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КОИИ-11 смотрите на листе 101.

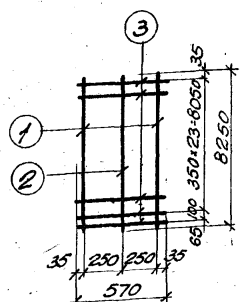
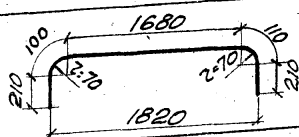
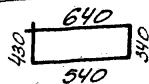
ТА
1963

КОЛОННА КОИИ-11
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 102

ГЛ. ИНЖ. ПРО-ТА ВОДОПЬЯНОВ
ДАТА ВЫПУСКА 1963г.
ИСПОЛНИТЕЛЬ МАРГАРИТОВА
ПОДПИСА Кудрявцева

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	N ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КОШ-12	КР-1 /шт. 4/	1		32mm	8250	2	8	66.0
		2		22mm	8250	1	4	33.0
		3		12	570	25	100	57.0
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	3	<u>570</u>	12	570	-	8	4.6
		4		14mm	2320	-	24	55.7
		5	<u>1850</u>	12mm	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	90	39.0
		7	<u>320</u>	12	320	-	100	32.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

110.

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В. СТ.ЗКЛ по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф.ММ				ИТОГО	Ф.ММ				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО		
	12mm	14mm	22mm	32mm		6	12	22	8-10		11-12	13-14				
КОШ-12	21.8	67.4	98.3	416.5	604.0	8.7	83.2	7.2	99.1	22.0	4.4		26.4	729.5		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВЕСОТНОЕ СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ
КОШ-12	11.6	200	4.64	729.5	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-12	М-20	2	4,6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 103.

ТА
1963.

КОЛОННА КОШ-12
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

НС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 104

И.П. НИЖ. ИН-ТА КАВКАЗОВЕДЕНИЯ
НАЧ. ОТДЕЛА БИДЛОС
П. КОЛОННИКОВ
П. НИЖ. ПР. ВОДОСНАБЖЕНИЯ
ДАТА ВЫПУСКА 1963г.

ФОРМИЛЬ
ВЕР. НИЖ. ПУШКАРЕНКО
ОБСЛУЖИВАТЕЛЬ БЕЛКОВА
ИСПОЛНИТЕЛЬ МАКОВИЦА
ПРОВЕРИТЕЛЬ КУДРИНСКАЯ

СХЕМА НАГРУЗОК

Ось трассы

Р. 180т
G. 0.5т
P_{гор} ±1.7т W ±10т
P_{гор} ±1.7т
P_{гор} ±1.7т
G_г ±5.3
G_г ±5.3
1550
7100

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 106.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

ТА
1963г.

КОЛОННА КО III-13
ОПАЛУШЕЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

КС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 105

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

112

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАС	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛНЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В КОЛОННЕ	
КО-1 1 ШТ. 4		1		32mm	8250	2	8	66.0
		2		22mm	8250	2	8	66.0
		3		12	570	25	100	57.0
КОШ-13	ОТДЕЛ НЫЕ СТЕРЖ НИ	3		12	570	-	8	4.6
		4		18mm	2650	-	24	63.6
		5		12mm	1850	-	8	14.8
		6		6	1950	-	20	39.0
		7		12	320	-	100	32.0

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 30 по ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Ф ММ				Ф ММ				ПРОФИЛЬ					
	12	18	22	32	6	12	22	ИТОГО	8-10	11-14	15-16	ИТОГО		
КО III-13	21.8	12.2	19.6	416.5	762.2	8.7	83.2	7.2	99.1	22.0	4.4		26.4	887.7

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КОШ-13	11.6	200	4.64	887.7	42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛНЧ. ШТ.	N ЛИСТЯ ВЫПУСКА
КОШ-13	М-20	2	4: 6
	М-25	4	

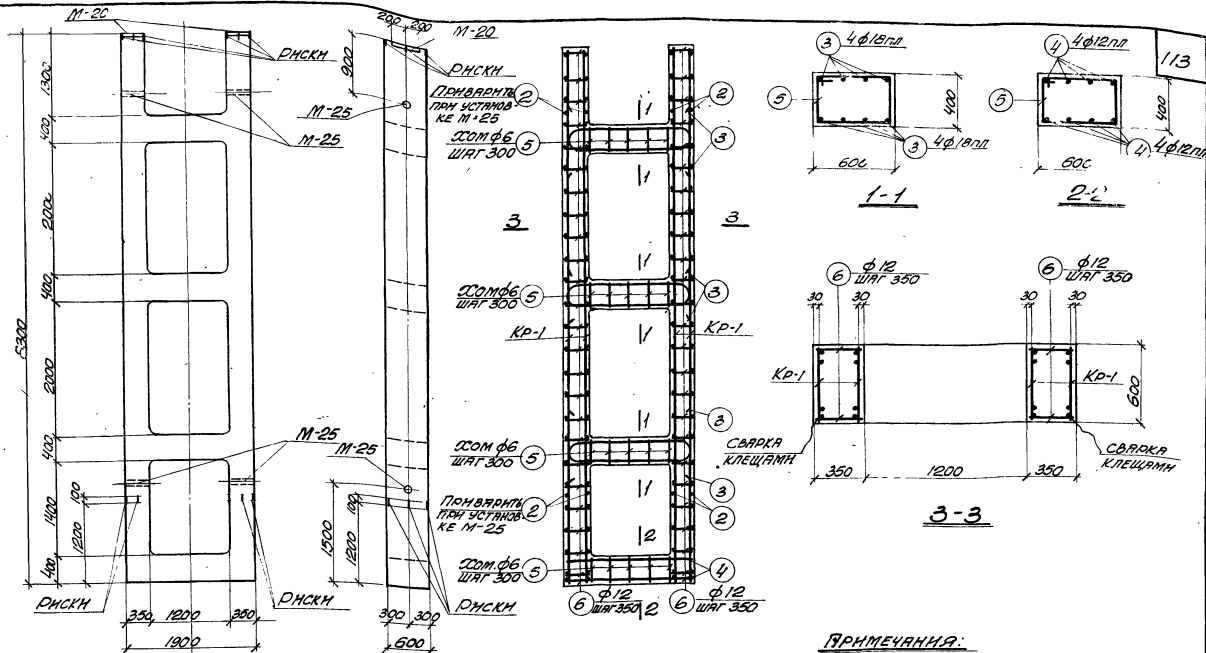
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-13 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

ТА
1963г.

КОЛОННА КОШ-13
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 106



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 108.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 110.

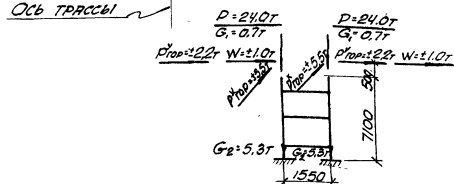


СХЕМА НАГРУЗОК



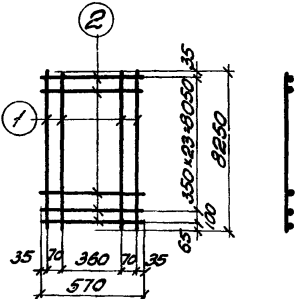
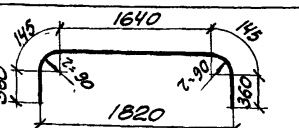
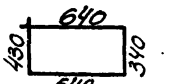
Колонна КОШ-14
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

НС-01-06	
выпуск 2	
ЛНСТ	107

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

114

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСА	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КОШ-14	КР-1	1		32п	8250	4	16	132.0
		2		12	570	25	100	57.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	2	570	12	570	-	8	4.6
		3		18п	2650	-	24	63.6
		4	1850	12п	1850	-	8	14.8
		5		6	1950	-	20	39.0
		6	320	12	320	-	100	32.0

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В.СТ.ЗКП ПО ГОСТ 380-60	ВСЕГО
	Ф ММ	НТОГО	Ф ММ	НТОГО
	12п 18п 32п	6 12 22	8-10 11-14	НТОГО
КОШ-14	21.8 127.8 83.9	981.9	8.7 932 7.2	99.1
				22.0 4.4
				26.4
				1107.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ
КОШ-14	11.6	200	4.64	1107.4
				42.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	N ЛИСТА ВЫПУСКА
КОШ-14	М-20	2	4, 6
	М-25	4	

ПРИМЕЧАНИЕ

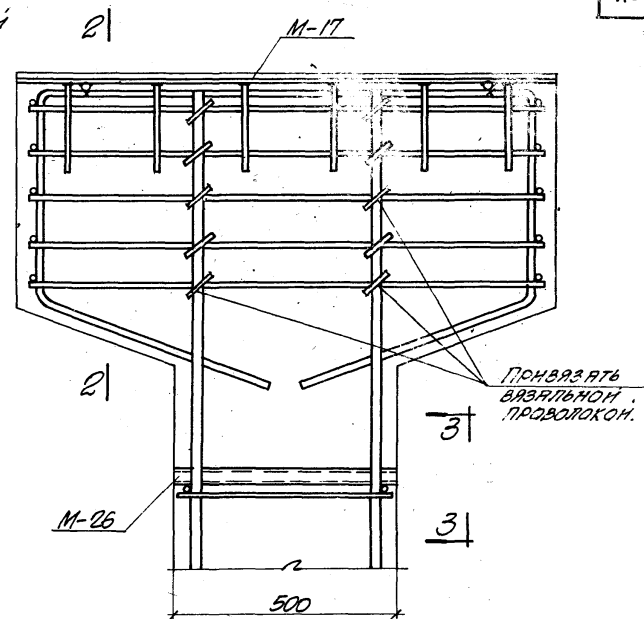
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КОШ-14 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 107.

ТА
1963

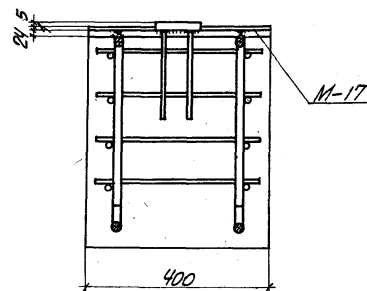
Колонна КОШ-14
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-06
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 108

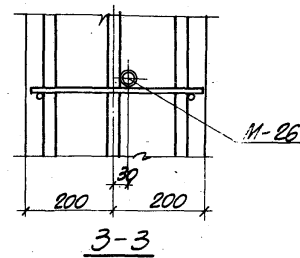
ИСПОЛНИТЕЛЬ: ПРОЕКТ: КОШ-14
ПРОЕКТ: КОШ-14
1963 г.
ДАТА ВЫПУСКА



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-17 И М-26

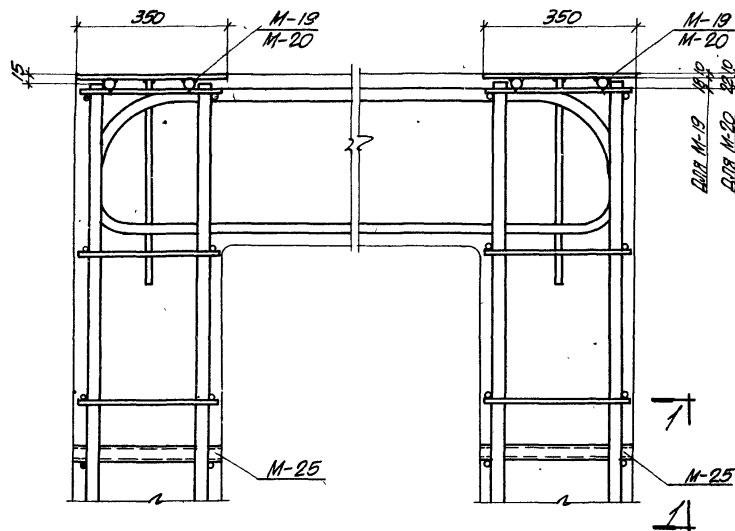


2-2

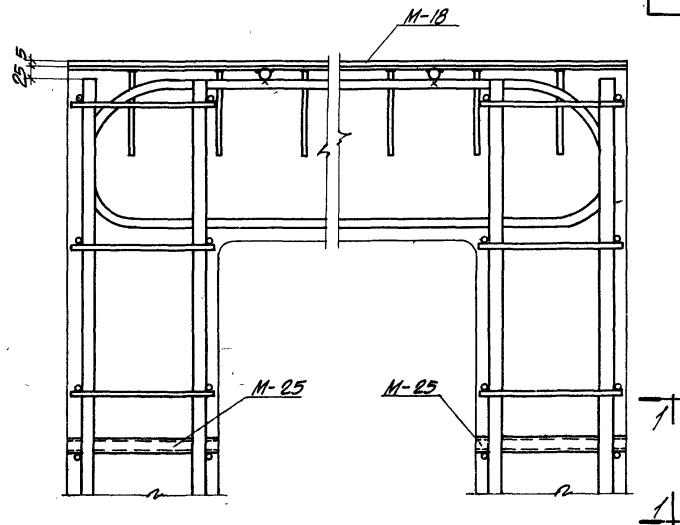


ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В КОЛОННАХ

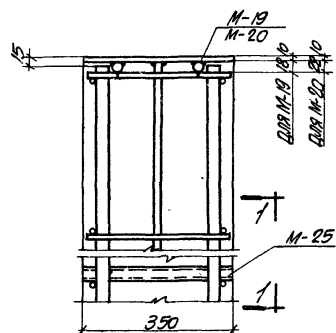
ИС-01-06	
Выпуск 2	
ЧЕТ	19



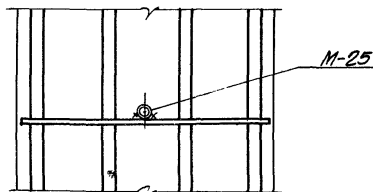
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-19, М-20 И М-25



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-18 И М-25



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-19, М-20 И М-25

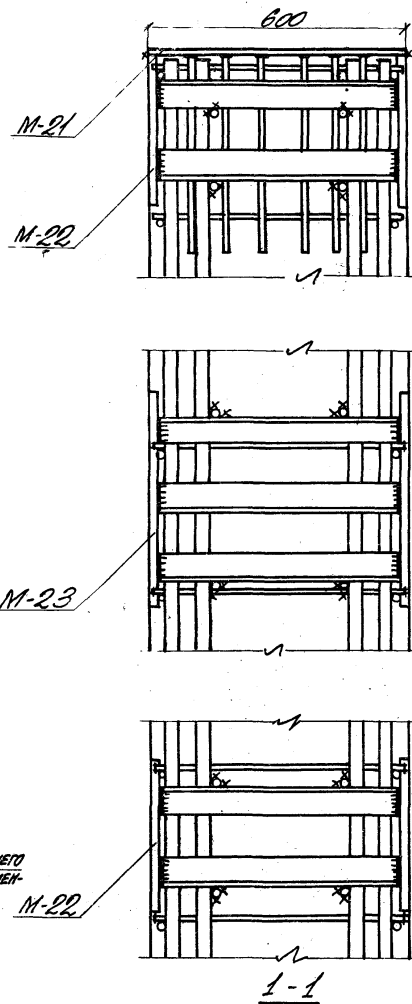


1-1

ТА
1963

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В КОЛОННАХ

ИС-01-06
Выпуск 2
Лист 110

TA
1963

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ М-21, М-22 И М-23

НС-01-06	
ВЫПУСК 2	
ЛНСТ	111