

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ

ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ШАГ ОПОР 12 м

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,

СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7346

МОСКВА 1964

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР.

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ

ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ШАГ ОПОР 12 м

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,
СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
ПРИКАЗ № 99 от 16 июня 1964 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1964

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
УПРАВЛЕНИЯ ПОДВЕДОМСТВЕННЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В
Сдано в печать 15 X 1984 года
Заказ № 2084 Тираж 1000 экз.
Цена 2 р 25 к

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

Лист 5, в.г. Пояснительная записка.....	2-4
Лист 5 Показатели расхода материалов на колонны, связи и ходовые мостики.....	5
Лист 1. Колонна КЭУ-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	6
Лист 2. Колонна КЭУ-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	7
Лист 3. Колонна КЭУ-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	8
Лист 4. Колонна КЭУ-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	9
Лист 5. Колонна КЭУ-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	10
Лист 6. Колонна КЭУ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	11
Лист 7. Колонна КЭУ-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	12
Лист 8. Колонна КЭУ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	13
Лист 9. Колонна КЭУ-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	14
Лист 10. Колонна КЭУ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	15
Лист 11. Колонна КЭУ-6. Опалубочный чертеж и армирование.....	16
Лист 12. Колонна КЭУ-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	17
Лист 13. Колонна КЭУ-7. Опалубочный чертеж и армирование.....	18
Лист 14. Колонна КЭУ-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	19
Лист 15. Колонна КЭУ-8. Опалубочный чертеж и армирование.....	20
Лист 16. Колонна КЭУ-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	21
Лист 17. Колонна КЭУ-9. Опалубочный чертеж и армирование.....	22
Лист 18. Колонна КЭУ-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	23
Лист 19. Колонна КЭУ-10. Опалубочный чертеж и армирование.....	24
Лист 20. Колонна КЭУ-10. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	25
Лист 21. Колонна КЭУ-11. Опалубочный чертеж и армирование.....	26
Лист 22. Колонна КЭУ-11. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	27
Лист 23. Колонна КЭУ-12. Опалубочный чертеж и армирование.....	28
Лист 24. Колонна КЭУ-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	29
Лист 25. Колонна КЭУ-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	30
Лист 26. Колонна КЭУ-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	31
Лист 27. Колонна КЭУ-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	32
Лист 28. Колонна КЭУ-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	33
Лист 29. Колонна КЭУ-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	34
Лист 30. Колонна КЭУ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	35
Лист 31. Колонна КЭУ-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	36
Лист 32. Колонна КЭУ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	37
Лист 33. Колонна КЭУ-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	38
Лист 34. Колонна КЭУ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	39

Лист 35. Колонна КЭУ-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	40
Лист 36. Колонна КЭУ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	41
Лист 37. Колонна КЭУ-6. Опалубочный чертеж и армирование.....	42
Лист 38. Колонна КЭУ-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	43
Лист 39. Колонна КЭУ-7. Опалубочный чертеж и армирование.....	44
Лист 40. Колонна КЭУ-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	45
Лист 41. Колонна КЭУ-8. Опалубочный чертеж и армирование.....	46
Лист 42. Колонна КЭУ-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	47
Лист 43. Колонна КЭУ-9. Опалубочный чертеж и армирование.....	48
Лист 44. Колонна КЭУ-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	49
Лист 45. Колонна КЭУ-10. Опалубочный чертеж и армирование.....	50
Лист 46. Колонна КЭУ-10. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	51
Лист 47. Колонна КЭУ-9. Опалубочный чертеж и армирование.....	52
Лист 48. Колонна КЭУ-10. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	53
Лист 49. Эстакада тип I и II. Деталь установки закладных элементов в промежуточных и концевых колоннах.....	54
Лист 50. Эстакада тип III и IV. Деталь установки закладных элементов в анкерных колоннах.....	55
Лист 51. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в колоннах.....	56
Лист 52. Закладной элемент М-1 = М-3.....	57
Лист 53. Спецификация стали на закладные элементы M-1 и M-8.....	58
Лист 54. Бертикальная связь СВ-1.....	59
Лист 55. Вертикальная связь СВ-2.....	60
Лист 56. Вертикальная связь СВ-3. Общий вид.....	61
Лист 57. Вертикальная связь СВ-3. Сечения и спецификация стали.....	62
Лист 58. Вертикальная связь СВ-4. Общий вид.....	63
Лист 59. Вертикальная связь СВ-4. Сечения и спецификация стали.....	64
Лист 60. Вертикальная связь СВ-5. Общий вид.....	65
Лист 61. Вертикальная связь СВ-5. Сечения и спецификация стали.....	66
Лист 62. Вертикальная связь СВ-6.....	67
Лист 63. Вертикальная связь СВ-7. Общий вид.....	68
Лист 64. Вертикальная связь СВ-7. Сечения и спецификация стали.....	69
Лист 65. Вертикальная связь СВ-8. Общий вид.....	70
Лист 66. Вертикальная связь СВ-8. Сечения и спецификация стали.....	71
Лист 67. Годовые мостики МС-1 = МС-4.....	72

Пояснительная записка.

I Общая часть.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-07 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций, колонн, металлических сязей и головок мостиков.
2. Серия ИС-01-07 состоит из материалов для проектирования и рабочих чертежей конструкций колонн, балок, траверс, продольных балок, металлических сязей и головок мостиков.
3. Материал для проектирования, включаящий монтажные схемы температурных блоков эстакад, типичные для подбора колонн, балок, бетонок и траверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуске 1 данной серии.
4. Маркировка конструкций эстакад принятая буквами и цифрами (например КЭУ-1, КЭУ-2, КЭУ-8, КЭУ-3). Буквы определяют вид конструкции эстакады - колонны. Цифры I, II, III указывают тип эстакады, цифры 1, 2, 3... - номера рабочих чисток конструкции.

II Конструктивные решения

5. Колонны запроектированы из бетона марки 200 и 300.
6. Арматура колонн принята из арматурной стали класса А-II и А-I по ГОСТ 5781-61.

Для закладных элементов принятая профильная сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60.

7. Конструкции колонн адмиралованы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственное.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят 25 мм при диаметре рабочей арматуры до 20 мм и 30 мм при диаметре более 20 см.

При влажности воздуха сущие 80% и агрессивной внешней среде выполнение защитных мероприятий должно быть разработано в каждом конкретном случае в составе рабочего проекта двухсторонних эстакад.

9. Заделка колонн в стакан фундаментов принята 1000 мм и 1100 мм, исходя из условий необходимой анкерации растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
10. Для обвязки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски разбивочных осей, нанесенные несмываемой краской. Риски расположены на уровне верхнего обреза фундамента, на уровне нижней грани продольной балки нижнего яруса и на верхнем конце колонны.

III Нагрузки и расчет конструкций.

11. Схемы нагрузок применены на рабочих чертежах колонн и сязей. При этом принятые следующие обозначения:



Пояснительная записка

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 5

P - вертикальная временная равномерно-распределенная нагрузка в T/m ,

q - постоянная равномерно-распределенная нагрузка от собственного веса в T/m ,

P_{hor} - горизонтальная временная равномерно-распределенная нагрузка в T/m ,

P - сосредоточенная временная нагрузка в T ,

G - сосредоточенная постоянная нагрузка в T ,

P_{hor} - сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка в T ,

W - сосредоточенная нагрузка от ветра в T .

12. Конструкции колонн рассчитаны в соответствии со СНиП II-81-62 и проектом инструкции Ленинградского Промстройпроекта (серия ЭСБ-516) согласно рекомендации Главного управления нормирования и стандартизации Госстроя ССР (письмо № 2279 от 8 октября 1963 г.).

13. Промежуточные, концевые и анкерные колонны двухъярусных эстакад типа I, II, III и VII рассчитаны на вертикальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению эстакады по 50% на каждую колонну и ветровую нагрузку.

Анкерные колонны рассчитаны дополнительно на горизонтальные нагрузки вдоль оси эстакады от неподвижного крепления трубопроводов и поперечную от отводов трубопроводов.

Колонны в местах отводов трубопроводов дополнительно рассчитаны на поперечную нагрузку от отводов.

14. При расчете колонн двухъярусных эстакад типа I и II с шириной сопряжения тавровых верхней яруса с колонной расчетная

длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^B = 2H_B$ и для нижней части $H_0^H = H_H$; поперек оси эстакады $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = 2H_H$, для колонн в местах поперечных отводов трубопроводов с жесткими сопряжениями тавровые верхней яруса с колонной расчетная длина вдоль оси эстакады принята $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = H_H$, поперек оси эстакады $H_0^B = 1.5H_B$ и $H_0^H = 2H_H$.

При расчете колонн двухъярусных эстакад типа VII и VIII расчетная длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^B = H_B$ и для нижней части колонны $H_0^H = H_H$, поперек оси эстакады $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = 2H_H$, где H_0^B и H_0^H - соответственно расчетные длины верхней и нижней частей колонны, H_B и H_H - соответственно, высота верхней и нижней частей колонны.

15. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $K=1.2$, для горизонтальных нагрузок $K=1.1$.

III Изготовление конструкций

16. Колонны запроектированы в предположении изготовления исх как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

17. При изготовлении необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных

ТА
1964

Пояснительная записка

ИС-01-07	
выпуск 2	
лист В	

документов:

„Технические условия на изготовление и приемку
сборных железобетонных и бетонных колец“ /СНи-61/

„Технических условий на сварную арматуру для
железобетонных конструкций“ /ТУ 73-56/МСПМХП/МСЭС/.

„Указаний по технологии электросварки арматуры
железобетонных конструкций“ /ВСН-38-57/МСПМХП/МСЭС/

18. Отлив и съем колонн с опалубки разрешается
производить после достижения бетоном 70% проектной
прочности. Отлив производится за две точки при помощи
ослабляющих „пальцев“, пропущенных через трубы,
заполненные в колоннах.

19. При опалубке со объемными бортами, снятые борты могут
производиться после окончания формовки конструкции.

20. Укладка конструкции в шабель допускается не более
5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках и
прокладках толщиной не менее 50мм, устанавливаемых
в местах, где предусмотрены трубки для съема с опалубки.

21. Конструкции колонн разрешается перевозить в
рабочем положении (положение на ребро).



Пояснительная записка

ИС - 01-07
ОБЛИЧОК 2
Лист Г

Показатели на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	расход материалов на 1 колонну		ВЕС КОЛОННЫ Т
		БЕТОН М ³	СТАЛЬ С ЧЕМОМ НА КЛАДОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТЫ И МАКИНАТ- БС	
КЭУ-1	300	2.64	344.7	6.6
КЭУ-2	200	2.64	441.0	6.6
КЭУ-3	300	2.64	456.8	6.6
КЭУ-4	300	2.83	345.9	7.1
КЭУ-5	200	2.83	458.5	7.1
КЭУ-6	300	2.83	469.3	7.1
КЭУ-7	300	3.05	359.7	7.6
КЭУ-8	200	3.05	478.8	7.6
КЭУ-9	300	3.05	507.5	7.6
КЭУ-10	300	2.64	489.2	6.6
КЭУ-11	300	2.83	517.1	7.1
КЭУ-12	300	3.05	537.1	7.6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	расход материалов на 1 колонну		ВЕС КОЛОННЫ Т
		БЕТОН М ³	СТАЛЬ С ЧЕМОМ НА КЛАДОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТЫ И МАКИНАТ- БС	
КЭУ-1	300	2.64	369.8	6.6
КЭУ-2	200	2.83	380.7	7.1
КЭУ-3	300	3.05	395.7	7.6
КЭУ-4	200	1.6	195.9	4.0
КЭУ-5	200	1.6	230.8	4.0
КЭУ-6	200	1.6	339.9	4.0
КЭУ-7	200	1.89	374.2	4.0
КЭУ-8	200	1.89	186.2	4.7
КЭУ-9	200	1.89	404.0	4.7
КЭУ-10	200	1.89	371.9	4.7
КЭУ-11	200	1.6	179.2	4.0
КЭУ-12	200	1.89	265.2	4.7

Расход стали на один сорев
и один ходовой мостик

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОСТ СТАЛИ	расход	
		СТАЛИ КГ	
СВ-1		312.0	
СВ-2		329.0	
СВ-3		548.0	
СВ-4		369.0	
СВ-5	380-60	592.0	
СВ-6		171.0	
СВ-7		512.0	
СВ-8		545.0	
МС-1		130.0	
МС-2		118.0	
МС-3		107.0	
МС-4		103.0	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Расход стали приведен с учетом элементов
и макардных деталей.

ТА
1964

Показатели расхода материалов
на колонны, связки и ходовые мостики.

ИС-01-07	БЛПУСК 2
ПЛСТ	4

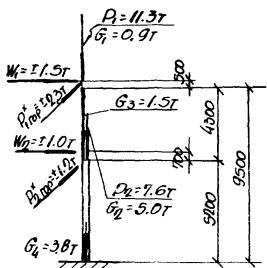
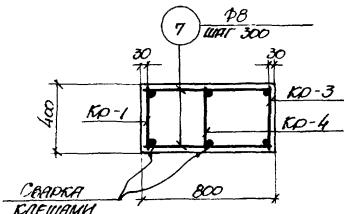
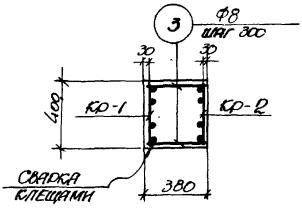
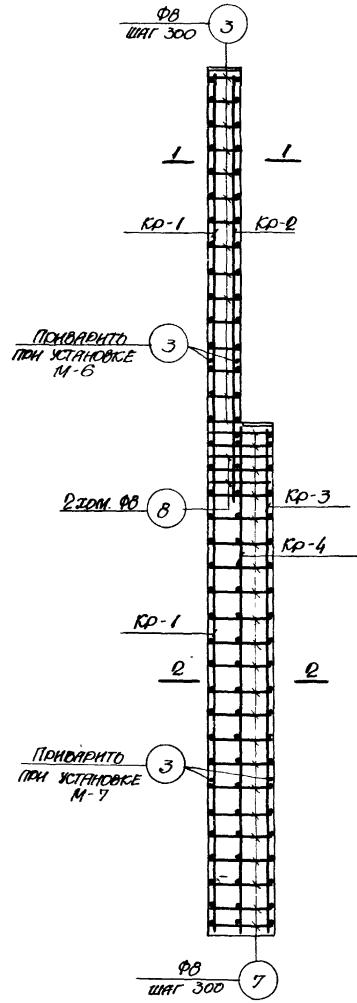
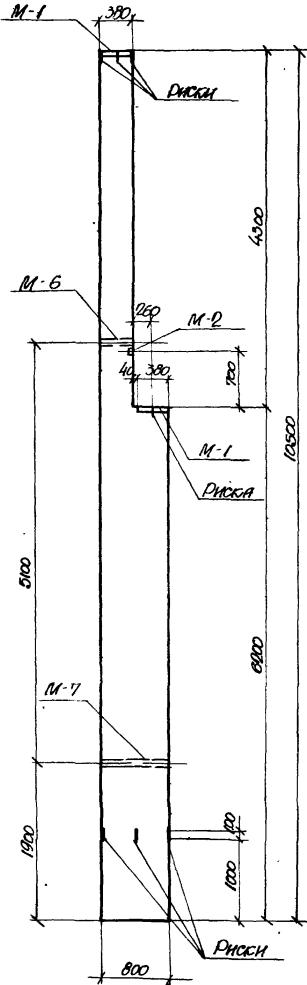


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОСТЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АДМИНИСТРАТИВНОЙ ВОДОБОРКИ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.
 3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.



КОЛОННА КЭУ-1

HC-01-07
Барык 12
Лист 1

Д/НЧС №1-1 Год постройки
нау. отделы
нр. 1 Констуктор
нр. 2 Инженер
д/нчс по
запросам
дата выполнения

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и колонн. каркаса	№ поз.	Эскиз	Ф	Длина ми	Колич. шт. в комплекте	Общая длина м
		1					
	KP-1 (шт.-1)	2		25mm	5300	2	2 10.6
		3		25mm	10450	2	2 20.9
				8	360	36	36 13.0
KЭУ-1		1		25mm	5300	4	4 21.8
	KP-2 (шт.-1)	3		8	360	16	16 5.8
	KP-3 (шт.-1)	3		8	360	82	82 7.9
		4		25mm	6150	2	2 10.3
	KP-4 (шт. 1)	5		16mm	6150	2	2 10.3
		6		8	360	82	82 7.9
отделка	мое	3		8	360	-	34 12.2
		7		8	770	-	44 33.9
	стекло	8		8	2310	-	2 4.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь подогревательная марки В СТ. З КП по ГОСТ 380-60			Всего					
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО						
	Вспл. вспл. колп. 25мм	ИТОГО		6	8	10	22	6	8						
KЭУ-1	0.8	7.6	19.5	250.2	278.1	1.8	20.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	344.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	вес	Марка бетона	объем бетона м ³	вес стали кг	
				бетона	всего
KЭУ-1	6.6	300	0.64	344.1	40.0

ВЫБОРКА ЗАСЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка заслаживаемого элемента	колич. шт.	№ пласти
KЭУ-1	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-7	1	52,53

ПРИМЕЧАНИЕ:

Конструкцию колонны KЭУ-1 смотрите на листе 1.

ТА
1964

Колонна KЭУ-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
Вариант 2
Лист 2

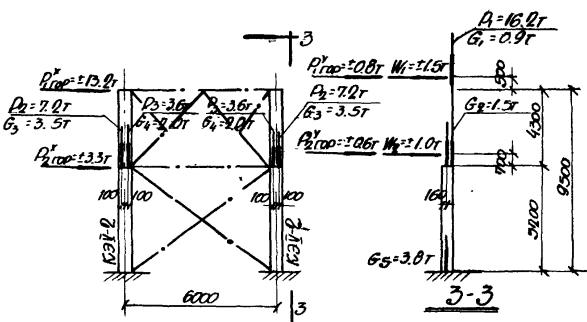
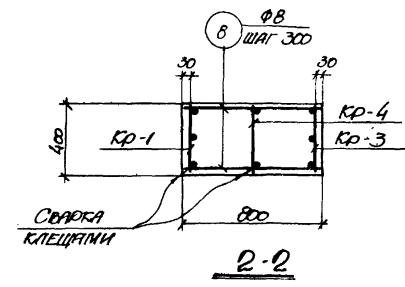
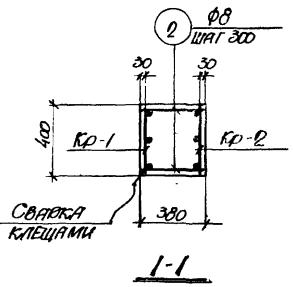
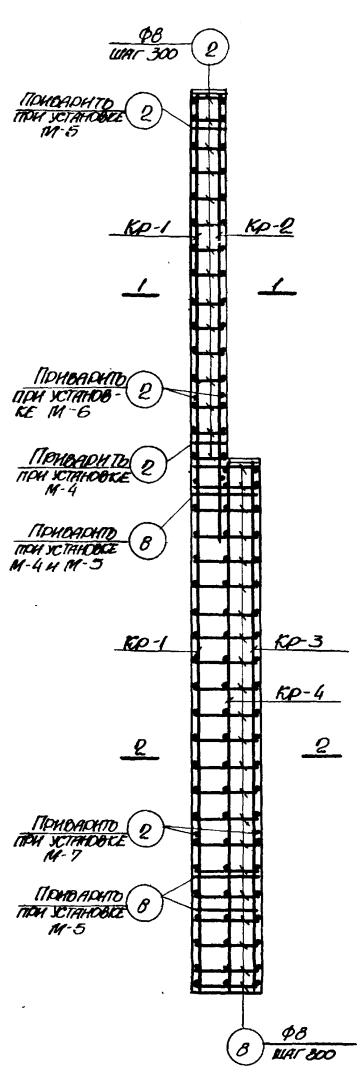
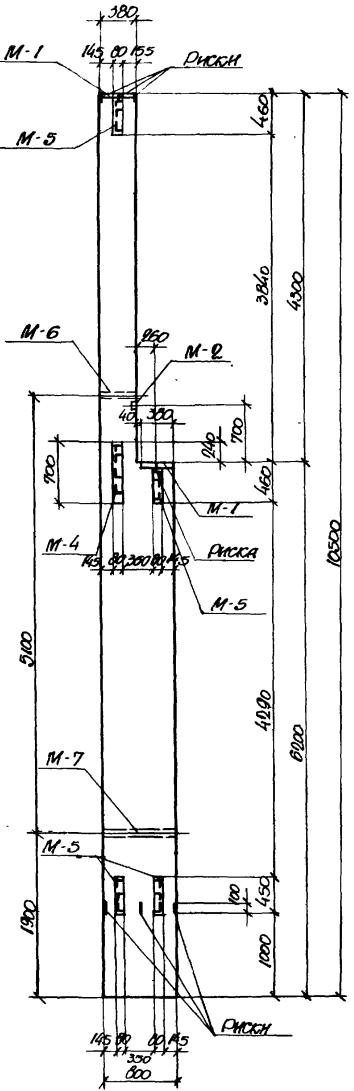


СХЕМА НАГРУЗОК

ПОМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ДАЧНЫЕ НАГРУЗОК
2. СПЕЦИАЛЬНАЯ ПОЛАМУТЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.

TA
1964г

КОЛОННА КЭ 4-2
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИНИСТРАЦИЕ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АДМАТУДЫ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонн	Марка и колич. бетона	№ п/п	Эскиз	φ мм	Длина мм	Колич. шт.	В одной штуке колонн се	В одной штуке бетон не	Очерт. длины м
KЭУ-2	КЭУ-2	1		25mm	10450	3	3	21.4	
(шт. 1)		2		8	360	36	36	13.0	
		3		8	360	16	16	5.8	
		4		25mm	5300	2	2	10.6	
		5		8	360	22	22	7.9	
		6		25mm	6150	3	3	18.5	
		7		16mm	6150	2	2	10.3	
Отдел- ные части стекло- ки		8		8	360	-	38	13.7	
		9		8	770	-	50	38.5	

2084

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонн	Сталь массы А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь массы А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь профлистовая марки В ст. ЗКП по ГОСТ 380-60			ВСЕГО						
	Ф ММ	ИТОГ	Ф ММ	ИТОГ	Ф ММ	ИТОГ	Ф ММ	ИТОГ	Ф ММ							
КЭУ-2	0.8	7.6	19.5	12.0	274.0	1.8	31.2	3.2	0.4	36.6	2.5	32.0	30.6	131.37	129.8	440.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонн	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В том числе закладная элементы
КЭУ-2	6.6	200	0.64	440.4	141.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонн	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ п/п
КЭУ-2	M-1	2	58, 53
	M-2	1	
	M-4	1	
	M-5	4	
	M-6	1	
	M-7	1	

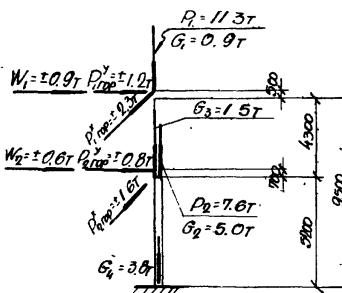
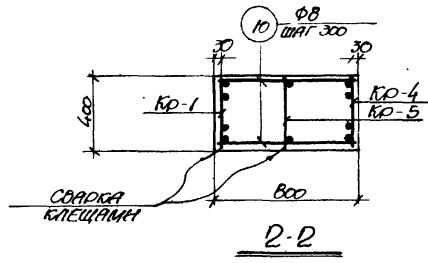
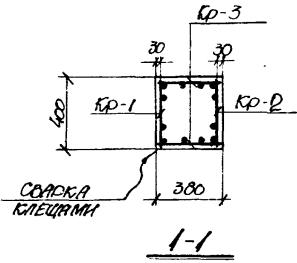
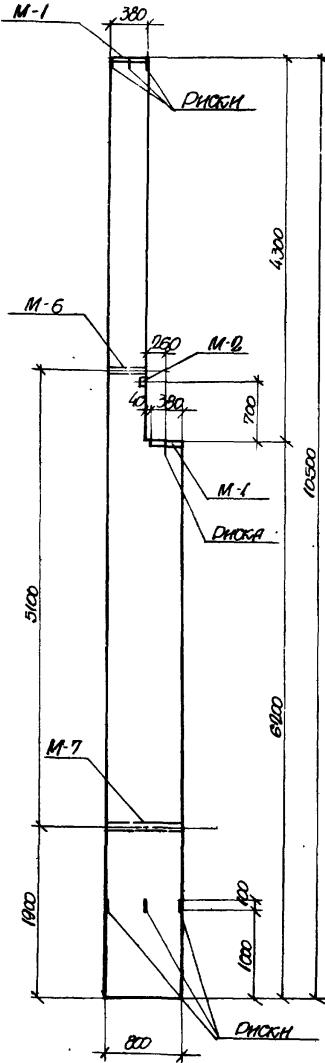
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонн КЭУ-2 смотрите на листе 3.

ТА
1964г.

Колонна КЭУ-2
Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-07
выпуск 2
лист 4



СИЕМА НАРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТКЕ 6.
 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮДОЧНОГО ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТКЕ 49.



КОЛОННА КЭУ-3.

ИС-01-07
выпуск 2
лист 5

П. Конструировали Государственный Университет
И. Дизайнеры Государственный Университет
Н. Контролер Государственный Университет
Р. Руководитель Государственный Университет
С. Государство Государственный Университет

Дата выполнения

СПЕЦИФИКАЦИЯ АДМАТУРЫ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ ПОДСЛОВЬЯ	МАРКА КОМПЛЕКСА	№	ЭСКИЗ	Ф ОЧ ИМ	ДЛИНА ММ	БОЛЬШАЯ ШТ О ДЛНОСТЬ КРС СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КЭУ-3	КД-1 (шт. 1)	1		25	10450	2	2 90.9	
		2		25	10450	2	2 90.9	
		3		8	360	36	36 13.0	
	КД-2 (шт. 1)	3		8	360	16	16 5.8	
		4		25	5300	2	2 10.6	
		5		25	5300	2	2 10.6	
		КД-3 (шт. 2)	3		8	360	14	18 10.1
			5		25	5300	2	4 8.2
	КД-4 (шт. 1)		3		8	360	22	22 7.9
		6		25	6150	2	2 12.3	
7			25	6150	2	2 12.3		
КД-5 (шт. 1)	8		16	6150	2	2 12.3		
	9		8	360	22	22 7.9		
	10		8	360	-	6 2.2		
11		8	360	-	44 33.9			
12		8	360	-	2 4.6			

2084

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ 8 СТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО						
	Ф ММ			Ф ММ			ПРОФИЛЬ									
	ВСТОЛ	СТАЛЮ	СТАЛЮ	ВСТОЛ	СТАЛЮ	СТАЛЮ	С-8	С-10	С-12							
КЭУ-3	0.8	2.6	12.1	103	1600	330.2	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	0.5	23.0	3.7	30.0	456.2

ТЕХНИЧЕСКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Г	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВТОРОЧИСЛ ВСЕГО	ЧАСТИЧНО ЗАПОЛНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-3	0.6	300	2.64	456.2	40.0

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧИВЫХ ЭЛЕ- МЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛЮЧИВОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛЧУ. ШТ	№ Листа
КЭУ-3	М-1	2	
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПОЧИМЕЧАНИЕ

Конструирование колонны КЭУ-3 смонтируйте
на листе 5.



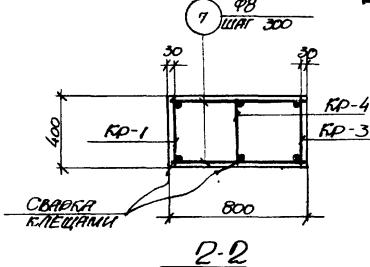
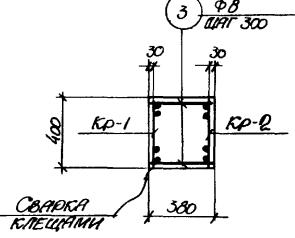
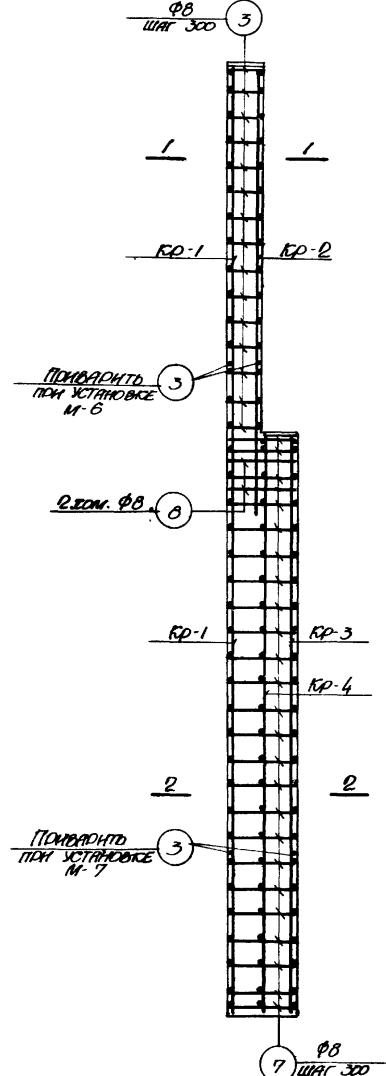
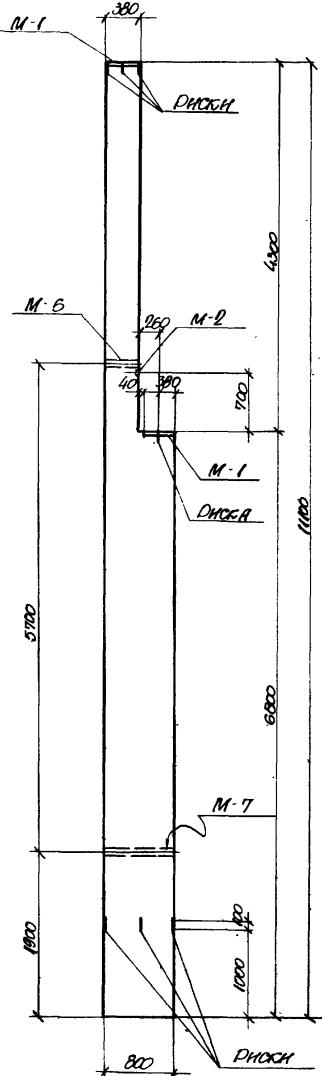
Колонна КЭУ-3
Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 6

11

1) Массы на колонны	2) Масса грунта	3) Родина
1) Масса стелла	3) Масса грунта	4) Масса арматуры
1) Конструкт. расчетное	5) Масса арматуры	5) Масса арматуры
1) Масса пр.	6) Масса арматуры	6) Масса арматуры
1) Масса ветров	7) Масса арматуры	7) Масса арматуры

2081



12

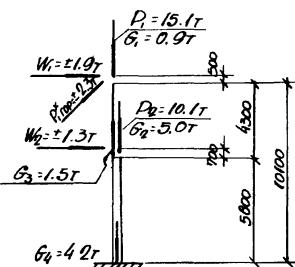


СХЕМА НАГРУЗОК

ПОДМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 8.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАСПЛАДНУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

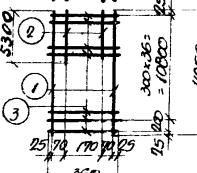
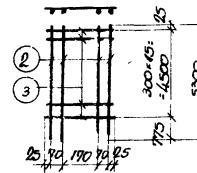
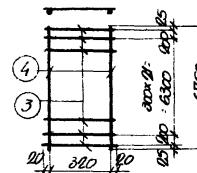
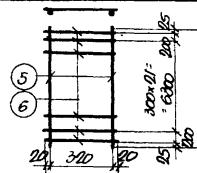
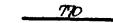


КОЛОННА КЭ В-4

ОПИСАНИЕ ЧІПЛЕДЕРІВ И ПРИМІСТІННЯ.

НС-01-07	ВЫПОЛН. 2
ИМПТ	...

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОМП. САДКАСЕ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛЧ.ШТ		СБОРНАЯ ДЛИНА М
						Б ЛОК В ЛЮМ Б ЛОК СЕ НЕ	Б ЛОК В ЛЮМ Б ЛОК СЕ НЕ	
Kр-1 (шт.)		1		25мм	11050	2	2	22.1
		2		25мм	5300	2	2	10.6
		3		8	360	38	38	13.7
Kр-2 (шт.)		2		25мм	5200	4	4	21.2
		3		8	360	16	16	5.8
Kр-3 (шт. 1)		3		0	360	24	24	8.6
		4		02мм	6750	2	2	13.5
Kр-4 (шт. 1)		5		16мм	6750	2	2	13.5
		6		6	360	24	24	8.6
ОДЕЛЬ- НОЕ СТЕНКО- НИ		3		8	360	-	36	10.3
		7		8	770	-	48	37.0
		8		8	2310	-	2	4.6

выборка стала на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННОЙ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. ЗСП ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО					
	ФММ		ИТОГО	ФММ		ИТОГО	ПРОФИЛЫ		ИТОГО						
	ЭТАЧ	ЧАСТИ		ИТОГО	6		5-8	5-10	5-12						
КАР-1	0.8	7.6	01.3	00.9	00.4	1.9	32.4	3.2	0.4	37.9	2.5	02.6	3.7	80.0	345.3

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОНКРЕТА	ВЕС КОНКРЕТА T	МАРКА БЕТОНА	ОДИН БЕТОНА M³	ВЕС СТАРИХ БЛОКОВ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАСЫПОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K30-4	7.10	200	2.83	345.3	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка кондитер- ского изделия	Марка внешнего элемента	Колич. шт.	№ поста
K3V-4	M-1	2	52,53
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЭУ-4 смотрите на листе 7



Копонна КЭУ-4

ИС-04-07
Выпуск 2
Лист 8

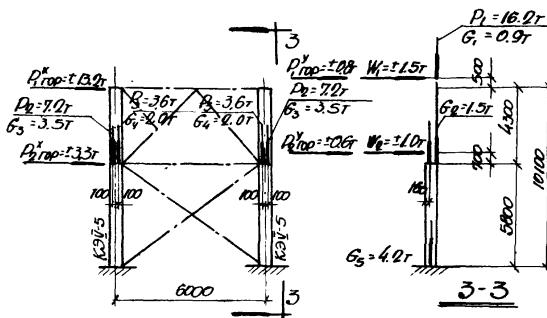
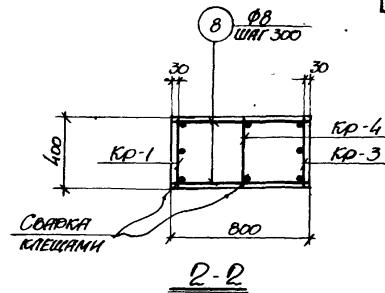
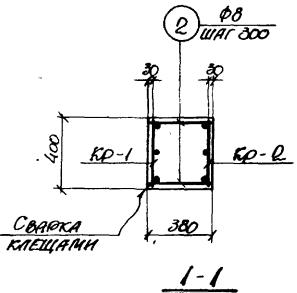
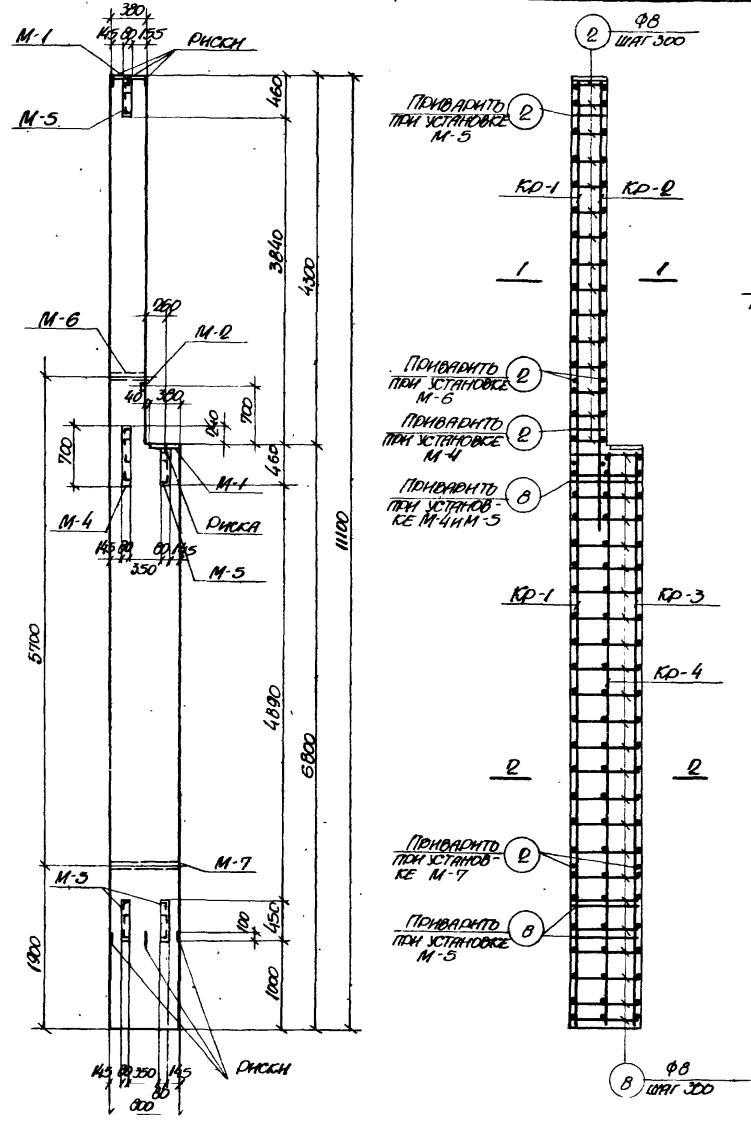
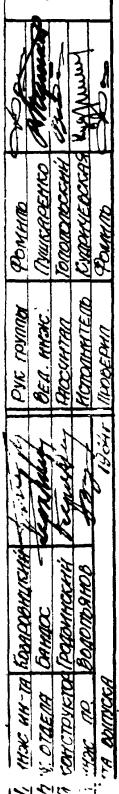


СХЕМА НАГРУЗОК

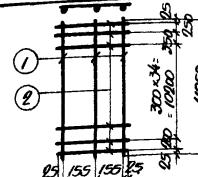
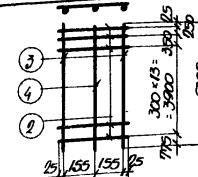
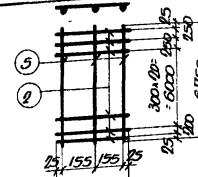
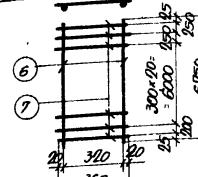
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок укажите расчетные нагрузки.
 2. Спецификацию, комплектацию и выходную материнскую
омонтаите на листе 10.
 3. Деталь установки закрепленных элементов смонтируйте
на листе 50.

КОПІОНІЯ КЗ І-5

HC-01-07
Барык 2
ИМСТ

Спецификация адматуры на одну колонну

МАСКА КОЛОНОВА ПОДЪЯМНАЯ	ПОЗ.	N	ЭКСП	Ф ПРИ	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА М
					ДЛИНА ПРИ ВЫСТАВЛЕНИИ СЕ	ДЛИНА ПРИ ВЫСТАВЛЕНИИ НЕ	
KD-1	1			1050	3	3	33.2
(усл 1)	2			360	38	38	13.7
KD-2	0			360	16	16	5.8
(усл 1)	3			3600	2	2	10.6
KD-3	4			3600	1	1	5.3
(усл 1)	5			3600	24	24	8.6
KD-4	6			3600	3	3	10.3
(усл 1)	7			3600	24	24	8.6
ОДДЕЛ	2		360	360	-	38	13.7
МНЕ				770	-	54	41.6
СРЕДС	8		770				
РН							

Выводка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОНН	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНОЙ МАРКИ В СТ. ЗКИ ПО ГОСТ 380-60					
	Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ		ИТОГО		ПРОФИЛЬ		ИТОГО			
	8м	10м	16м	20м	25м	32м	40м	50м	68м	105м	152м	205м		
КЭУ-5	0.8	7.6	11.3	13.1	16.6	20.9	1.9	33.0	3.2	0.4	38.5	25038566430.3.7	129.8	457.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАСА КОЛОНОВЫ	ВЕС КОЛОНОВЫ	МАСА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАНКИ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАЩИЩЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K3 U-5	7.1	800	2.83	457.9	141.8

ВЫБОРОК ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАСКА КОРОННОГО ЗАЩИТНОГО ПОДДЕРЖИВАЮЩЕГО ЧЛЕНЕНИЯ	МАСКА ХРАНИТЕЛЬНО- ПОДДЕРЖИВАЮЩЕГО ЧЛЕНЕНИЯ	КОМПЛЕКС УСТ	№ ИЧСТА
K-275	M-1	2	
	M-2	1	
	M-4	1	52,53
	M-5	4	
	M-6	1	
	M-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонн KЭУ-5 смотрите на листе 9

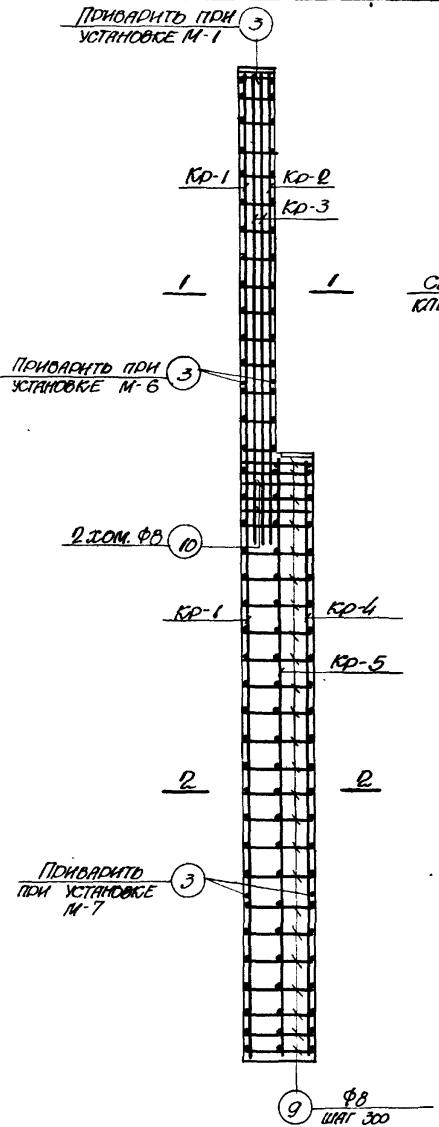
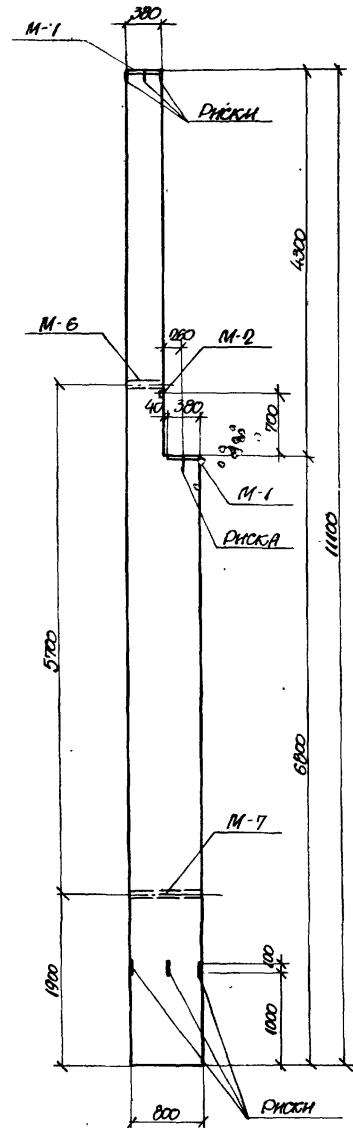


КОЛОННА КЭУ-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРОКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-07
Балтиск 2
Лист 10

Лист 1 из 1
Чертеж № 101-07
Колонна КЭУ-6
Опальбочная
Масштаб 1:100
Изображение в натуральную величину
Год выполнения 1964
Фамилия, имя, отчество инженера-конструктора
Иванов Иван Иванович
Год выполнения 1964
Фамилия, имя, отчество инженера-конструктора
Петров Петр Петрович
Год выполнения 1964
Фамилия, имя, отчество инженера-конструктора
Смирнов Смирнов Смирнов
Год выполнения 1964
Фамилия, имя, отчество инженера-конструктора
Борисов Борис Борисович
Год выполнения 1964



ТА
1964

Колонна КЭУ-6
Опальбочный чертеж и ассоцирование
Лист 11

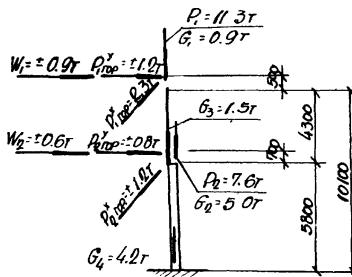


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смонтируйте на листе 12.
3. Детали установки закладных элементов смонтируйте на листе 49.

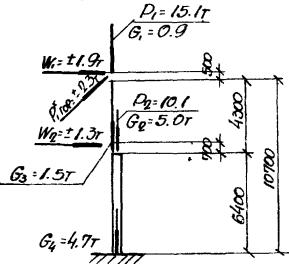
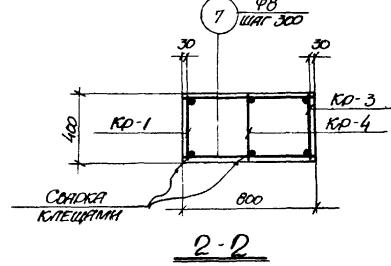
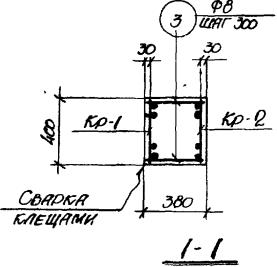
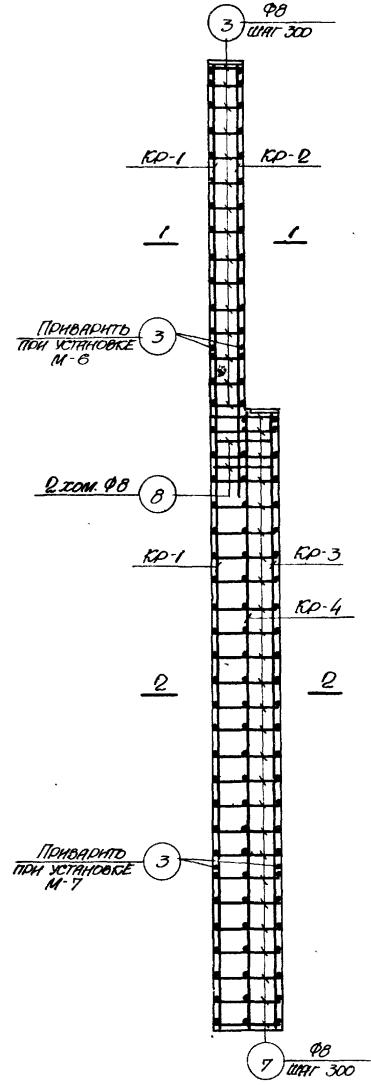
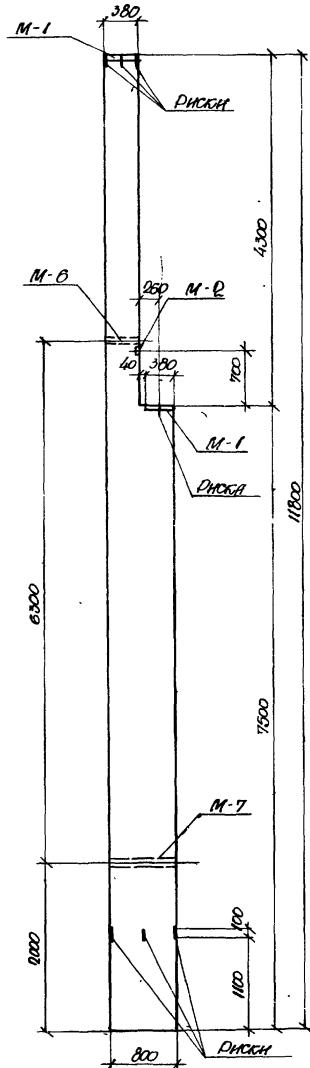
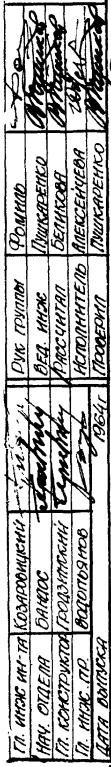


СХЕМА НАГРУЗОК

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
 2. Спецификацию ассортимента и выборку материалов смотрите на листе 14.
 3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.



Колонна КЭ Ў-7.
ОГРАНДОЧНОЙ ЧЕРТЕЖИ И АДМИРОВАНИЕ

ИС-01-07
Бийск 2
ИСТ 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и конч. карандаш № 103.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Оценка в однометровом секционном сечении	Линия м
КЭУ-7	КР-1 (шт.1)		95ПЛ	11750	2	2	23.5
			95ПЛ	5300	2	2	10.6
				8	360	40	14.4
				8	360	16	5.8
				8	360	26	9.4
	КР-2 (шт.1)		95ПЛ	5300	4	4	9.0
				8	360	16	5.8
				8	360	26	9.4
				8	360	96	14.9
				6	360	96	9.4
	КР-3 (шт.1)		95ПЛ	7450	2	2	14.9
				8	360	26	9.4
				8	360	96	14.9
				6	360	96	9.4
				8	360	-	12.3
	КР-4 (шт.1)		16ПЛ	7450	2	2	14.9
				8	360	-	12.3
				6	360	96	9.4
				8	360	-	12.3
				8	770	-	5.0
	Отдел ные стержни		8	2310	-	2	4.6
				8	820	-	4.0
				40	740	-	2.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-Ш по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-Г по ГОСТ 5781-61			Сталь профильная марки В-СТ-3 кп по ГОСТ 320-60			Всего
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	
КЭ-Ш-7	0.8 26 23 25 44 1792	289.2	2.1 34.0 32 0.4	39.9	2.5 23.8 3.7	30.0	359.1			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	вес колонны т	Марка бетона	объем бетона м ³	вес стали кг	
				всего	в том числе заглушки и элементы
КЭШ-7	7.6	300	3.05	359.1	42.0

ВЫБОРКА ЗАГЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка заглушки и элемента	Колич. шт.	№ поста
КЭШ-7	M-1	2	52.53
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

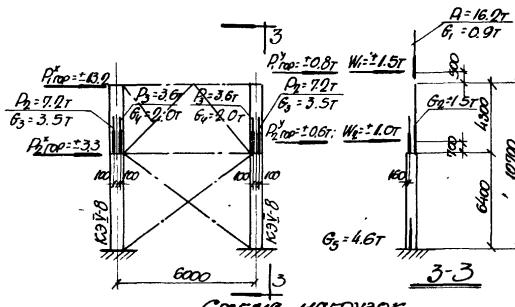
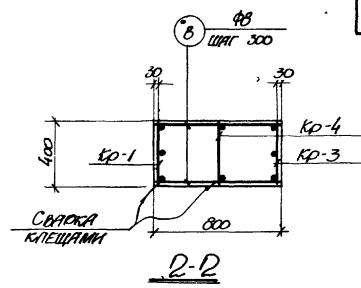
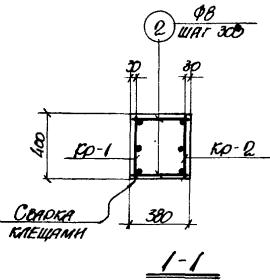
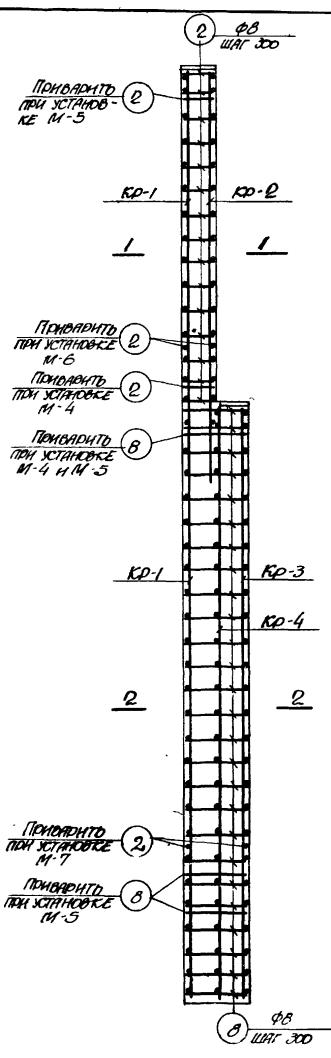
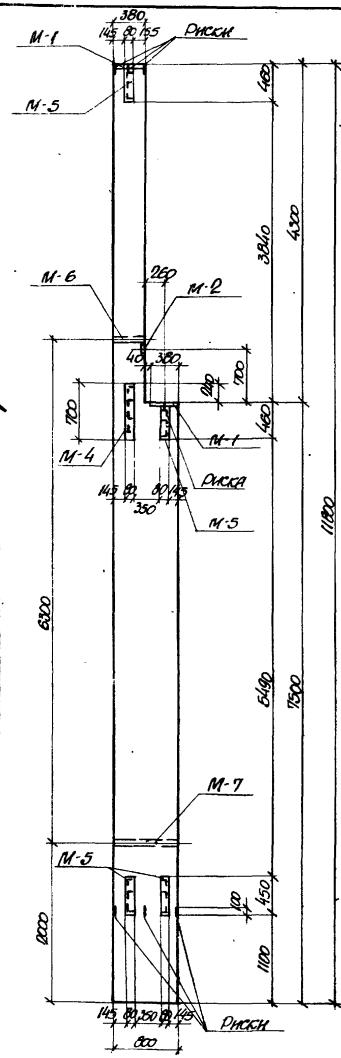
Конструкцию колонны КЭШ-7 смотрите на листе 13.



Колонна КЭШ-7
Спецификация арматуры и выборка материалов

НС-01-07
выпуск 2
лист 14

ЧЕРВИЧНАЯ КОРОВЯНОСТЬ	ЧЕРВИЧНАЯ БОЛЕЗНЬ	ЧЕРВИЧНАЯ ПОДАДЕРМА
ЧЕРВИЧНАЯ БОЛЕЗНЬ	ЧЕРВИЧНАЯ БОЛЕЗНЬ	ЧЕРВИЧНАЯ ПОДАДЕРМА
ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ	ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ	ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ
ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ	ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ	ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ
ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ	ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ	ЧЕРВИЧНО-КОРОВЯНОСТНЫЙ СИНДРОМ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме наружной избыточной расчетной нагрузки
 2. Статическая и арматурные нагрузки и выбора материалов
смогите на листе 16
 3. Деталь установки закладных элементов смогите
на листе 50.



Колонна КЭУ-8
Опалубочный чертеж и армирование

ИС-01-07	выпуск 2
лист	65

Чертеж спецификации арматуры и выборки стали на колонну КЭГ-8
для башенного крана с грузоподъемностью 10 тонн
и высотой подъема 15 м
на базе колонны КЭГ-8

2084.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка колонны	№	Эскиз	Φ	Длина	Колич. шт	Общая длина
				мм	мм	б/з	б/з
КЭГ-8	КЭГ-8	1			11750	3	35.3
KP-1 (шт. 1)		2		8	360	40	14.4
KP-2 (шт. 1)		3		8	360	16	6.8
KP-2 (шт. 1)		4		10000	5300	1	5.3
KP-3 (шт. 1)		2		8	360	26	9.4
KP-3 (шт. 1)		5		15000	7450	3	22.4
KP-4 (шт. 1)		6		16000	7450	2	14.9
KP-4 (шт. 1)		7		6	360	26	9.4
отдел. ноне стенки ни		2		8	360	-	13.7
		8		8	770	-	44.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь посортованная марки в ст. кг по ГОСТ 380-60		
	Ф.мм	Итого	Ф.мм	Итого	Просортировано	Итого	Ф.мм	Итого	Сорто
КЭГ-8	0.8 7.6 0.2 5.1 3.1 0.02 9	307.9	0.1 34.8 3.2 0.4 40.5 2.5 23.0 38.6 43.2 3.7	129.8	178.2				

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	вес	марка	объем	вес стали кг	
				бетона	бетона
КЭГ-8	7.6	200	3.05	478.2	141.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ пласти
КЭГ-8	M-1	2	
	M-2	1	
	M-4	1	
	M-5	4	
	M-6	1	
	M-7	1	
			52, 53

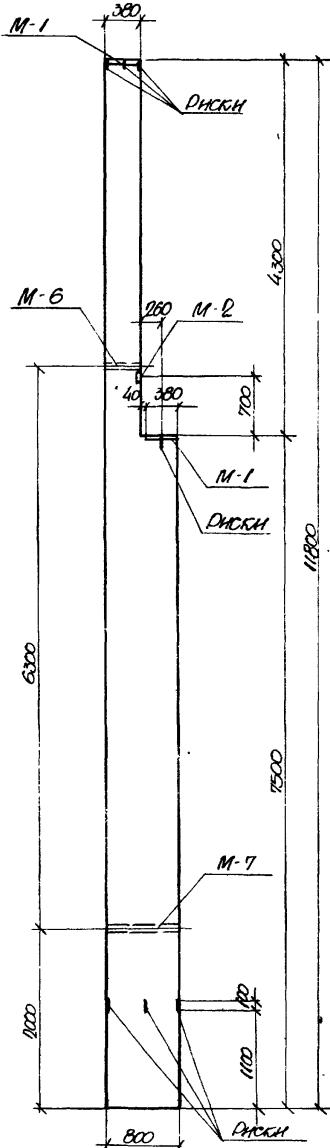
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЭГ-8 смотрите на листе 15.

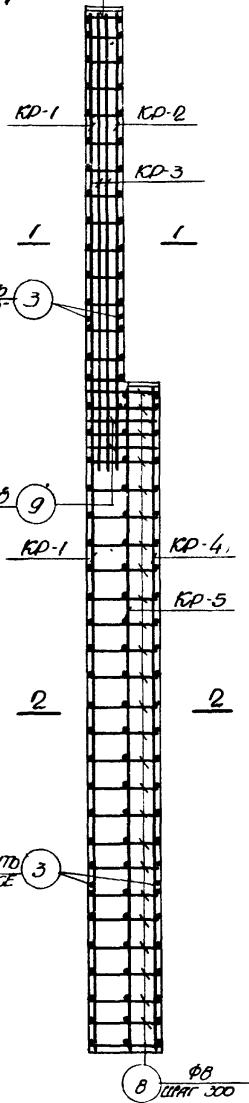


КОЛОННА КЭГ-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

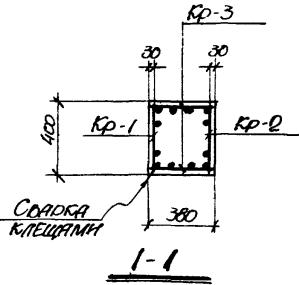
исп-01-07	выпуск 2
лист	16



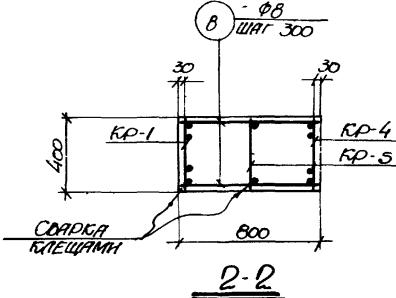
ПРОВАРКА
ПРИ УСТАНОВКЕ



ПРИДАРНТЬ
ПОД УСТАНОВ-
КЕ М-6



СОДОРГА
ПЛЕЩАТИ



СОДРЖАНИЕ

The diagram shows a rectangular beam section with a width of 600 mm and a height of 400 mm. The calculated values are:

- $W_1 = \pm 0.97$, $P_{top}^* = \pm 19r$
- $W_2 = \pm 0.67$, $P_{top}^* = \pm 0.67r$
- $G_1 = 0.97r$, $P_1 = 11.3r$
- $G_2 = 0.67r$, $P_2 = 7.6r$
- $G_3 = 1.5r$, $P_3 = 14.8r$
- $G_4 = 4.7r$

СИЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные матрицы
 2. Спецификацию амплитуды и выборку материалов смотрите на листе 18
 3. Детали установки заготовок элементов смотрите на листе 49.



КОЛОННА КЭ Ў-9
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И ПОМЕРОВАНИЕ

HC - ОЯ - 07
БОРИССК 2

Документ №-1 ГОСТ 10180-80
Нач. отчета
На конструкцию зданий и сооружений
Гл. инж. №:
Дата выполнения

2.084

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и колич. сортажа	№ поз.	Эскиз	Ф	Длины	Кол-во шт.	Форма армированной сваркой	Общая длина	
				мм	мм	шт.	сварки	м	
КЭУ-9	КР-1 (шт.1)	1		25111	11750	2	2	23.5	
		2		22111	11750	2	2	23.5	
		3		8	360	40	40	14.4	
КР-2 (шт.1)	3		8	360	16	16	5.8		
	4		25111	5300	2	2	10.6		
	5		22111	5300	2	2	10.6		
КР-3 (шт.2)	3		8	360	14	28	10.1		
	4		22111	5300	2	4	21.2		
	5		8	360	26	26	9.4		
КР-4 (шт.1)	3		25111	7450	2	2	14.9		
	6		22111	7450	2	2	14.9		
	7		8	360	26	26	9.4		
КР-5 (шт.1)	3		22111	7450	2	2	14.9		
	7		8	360	26	26	9.4		
	7		8	360	26	26	9.4		
ОГДЕНЬ НОЕ СТЕРДС НИ	3		8	360	-	6	2.2		
	8		8	770	-	52	40.0		
	9		8	2310	-	2	4.6		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-Ш по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-Г по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная марки ВСТ-3 кг по ГОСТ 330-60		
	Форма	НГДО	Форма	НГДО	Площадь	НГДО	Площадь	НГДО	
КЭУ-9	0.8 7.6 10.6 14.0 18.6	435.4	37.9 32.0 4.6	41.5	2.5 23.0 3.7	30.0	506.9		

23

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	вес	марка бетона	объем бетона	вес стали кг
	т	бетона	м ³	всего
КЭУ-9	7.6	300	3.05	506.9
				40.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	марка закладного элемента	кол-во шт.	№ позиц.
КЭУ-9	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-7	1	

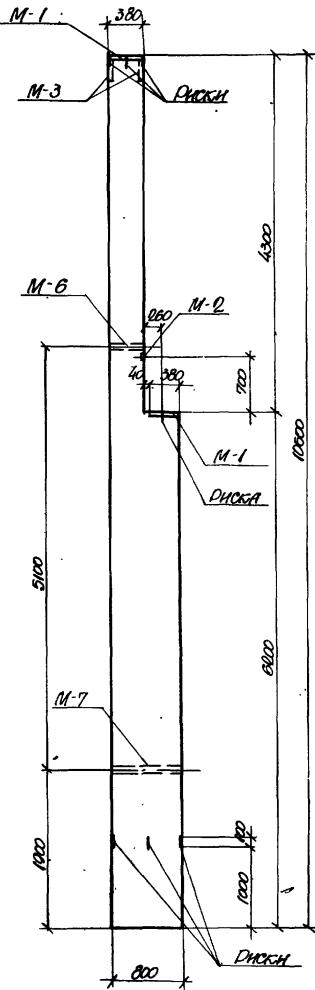
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЭУ-9 смотрите на листе 17.

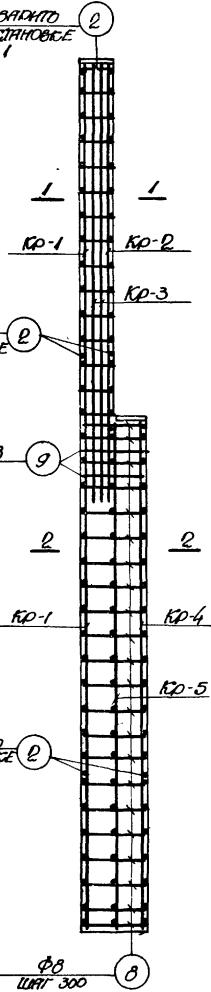
ТА
1964г.

Колонна КЭУ-9
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
выпуск 2
лист 18



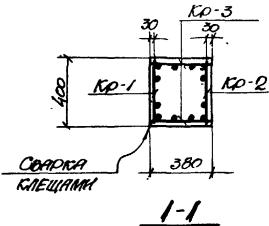
ПРИВАДИТО
ПОД УСТАНОВКУ
М-1



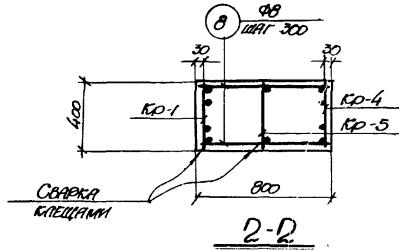
ПРИВАДОЧНО
ПОИ УСТАНОВКА
M-6

2 tom. фз

ПРИВАДИТО
ПРИ УСТАНОВКА
III-7

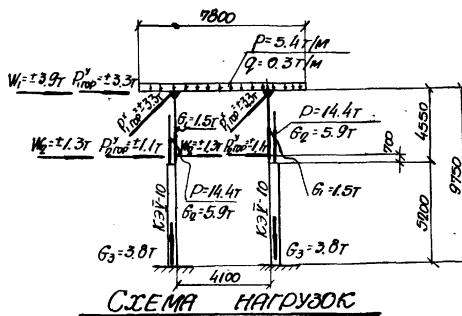


1-1



Сварка специали

2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагружек приняты расчетные нагрузки по эстакаде. тип II.
 2. Спецификацию арматуры и выброски материалов смотрите на листе 20.
 3. Детали установки заглушки элементов смотрите на листе 49.



КОЛОННА КЭУ-Ю
ОПАГУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРИМРОВАНИЕ.

HC - 01 - 07	
BOLIVIA: Q	
MACT	19

Приложение к специальному армированию колонн
и опорных блоков
П.Б. Степанов
П.Б. Степанов
П.Б. Степанов
П.Б. Степанов
П.Б. Степанов

2.084

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ АРМАТУРА НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛОННЫ СТАРИГО	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛОННУ В СТАРИГО СТАРИГО СЕ НЕ	СОШЕЯ ДЛИНА М
KЭУ-10	Фрунзенский стальной бетонный стальной бетонный стальной бетонный	1	KP-1 (шт.1)	8	360	36	36 13.0
		2		05011 10450	4	4	41.8
		3	KP-2 (шт.1)	8	360	16	16 5.8
		4		05011 58000	2	2	10.6
		5	KP-3 (шт.2)	8	360	14	28 10.1
		6		10011 53000	2	4	21.0
		7	KP-4 (шт.1)	8	360	22	22 9.9
		8		05011 6150	4	4	24.6
		9	KP-5 (шт.1)	8	360	22	22 12.3
ОПЕДО НОЕ СТЕНОЧ- НИ	360			10011 6150	2	2	12.3
8	770			8	360	-	6 2.2
9	890			8	770	-	44 33.9
	40			8	2910	-	2 4.6
	360						

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (КГ)

КОЛОННУ	СТАЛЬ КЛАССА А - III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А - I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ марки В СТ. 3 КЛ по ГОСТ 380-60		ВСЕГО	
	Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ			
	ФИЛ УМКА БРУСКА БРУСКА	БРУСКА БРУСКА	6	8	10	22		
КЭУ-10	0.8 7.6 12.5 52.6 225	388.0	1.0 306	3.2	0.4	36.0	2.502 2.915 0.837 45.2 469.2	

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ВОДОЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВСЕГО ВТОЧНОЕ ЗАКЛАДНОЕ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-10	6.6	300	2.64	469.2	57.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕ- МЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛОН. ШТ	№ ПОСТ
КЭУ-10	M-1	2	
	M-2	1	
	M-3	1	
	M-6	1	
	M-7	1	

ПОДМЕЧАНИЕ:

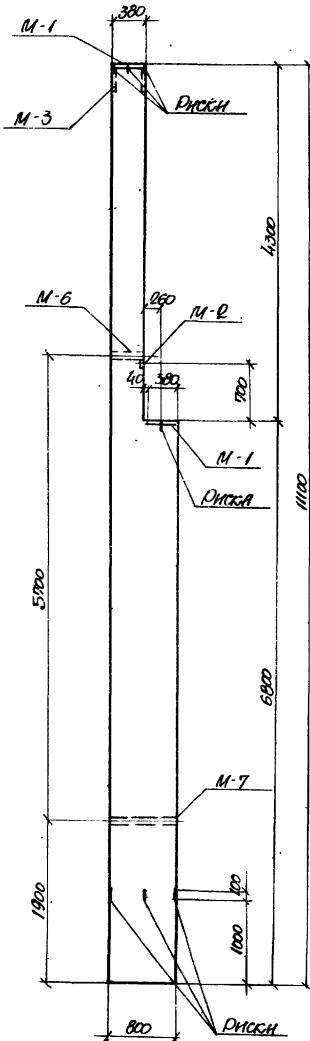
Конструкцию колонны КЭУ-10 смотрите
на листе 19.

ТА
1964г.

КОЛОННА КЭУ-10
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ АРМАТУРА И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07	ВОДОЕМ 2	Лист 00
ВОДОЕМ 2		

14. ИМЕНИ ТЮРКСКОГО КОМПЛЕКСА	1964г.	ДИКИЙ ГОЛУБЬ	ПРОДАНО
15. ИМЕНИ БАИУС	1964г.	ДЕЛ. НИКЕ.	ПРИКАДЕНКО
16. ИМЕНИ ПОСТАНОВЛЕНИЯ ПРАВИТЕЛЬСТВА РСФСР № 222-1	1964г.	ДИКИЙ ГОЛУБЬ	ТОЛСОНОВСКАЯ
17. ИМЕНИ М. ВОЛГОГРАДСКОГО	1964г.	ДИКИЙ ГОЛУБЬ	ПРИКАДЕНКО
18. ИМЕНИ А.А. БОЛЫШЕВА	1964г.	ДИКИЙ ГОЛУБЬ	ТОЛСОНОВСКАЯ



ПОВАРДИТО ПРИ
УСТАНОВКЕ М-1

ПОВАРДИТО ПРИ УСТАНОВКЕ
М-6

ПОВАРДИТО ПРИ УСТАНОВКЕ
М-7

KP-1 KP-2
KP-3

KP-1 KP-4
KP-5

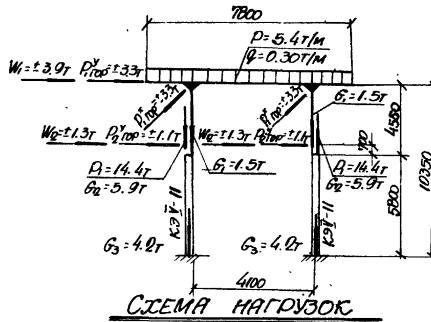
KP-1 KP-2
KP-3
KP-4
KP-5

8

Φ8
ШАГ 300

The diagram shows a rectangular foundation with a central vertical column. The width of the foundation is labeled as 380. The height of the central column is 30, and there are two side columns each also 30 high. The top of the foundation is labeled Kp-3. The left side of the foundation is labeled Kp-1, and the right side is labeled Kp-2. The overall height of the foundation is indicated as 400.

The diagram shows a rectangular frame with a height of 400 and a width of 300. The top horizontal bar is labeled '8' and 'ШАРИК 300'. The left vertical bar is labeled '400' and 'СВЯДКА КЛЕЩИЧИМ'. The right vertical bar is labeled '30' at the top and '80' at the bottom. The bottom horizontal bar is labeled '800'. The frame has two internal vertical columns and four horizontal rows of holes. The top row of holes is labeled 'KD-1'. The bottom row of holes is labeled 'KD-5'. The leftmost hole in the middle column is labeled 'KD-4'.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНЯТЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ЗАСТАВДЕ ТИП **IV**.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ОБОРОДУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРЕТЬ НА ПЛАНЕ 22.
 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЬ НА ПЛАНЕ 49.



Колонна КЭУ-II

ИС-01-07
Выпуск 2
ПИСТ 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АДМАТУРОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА № ПЛЗ	КОЛОННЫ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛОННЫ ШИРЬ В ДОМОДОДОВСКИХ КАРКАСНОСТЕКС-	КОЛОННЫ ШИРЬ В МОСКОВСКИХ КАРКАСНОСТЕКС-	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ЭСБН3							
KD-1 (шт. 1)	1			25711	11050	4	44.0
	2			8	360	38	13.7
KD-2 (шт. 1)	2			8	360	16	5.8
	3			25711	5300	2	2
	4			18711	5300	2	10.6
КЭУ-11	KD-3 (шт. 2)			8	360	14	10.1
	4			18711	5300	2	21.2
KD-4 (шт. 1)	2			8	360	24	8.6
	5			25711	6750	4	27.0
KD-5 (шт. 1)	6			18711	6750	2	13.5
	7			6	360	24	8.6
ОДНО- СТЕРЖН- ИИ	2			8	360	-	2.0
	3			8	360	-	4.8
	4			8	360	-	37.0
	5			8	2310	-	2
	6			8	2310	-	4.6
	7			410	740	340	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ З КЛ ПО ГОСТ 380-60			ОСТОГО						
	Ф ММ			Ф ММ			ПРОФИЛЬ									
	6	8	10	12	14	16	6	8	10							
КЭУ-11	0.8	7.6	90.6	315.0	416.0	1.9	32.4	8.2	0.4	37.9	2.5	22.8	45.8	37	45.2	497.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	СТОЛЧНЕ ЯКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-11	7.10	300	2.83	497.1	57.0

ВЫБОРКА ЯКЛАДНЫХ ЭЛЕ-
МЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЯКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛОНН. ШТ.	№ ПЛСТ
КЭУ-11	M-1	2	
	M-0	1	
	M-3	1	
	M-6	1	
	M-7	1	
			52.53

ПРИМЕЧАНИЕ

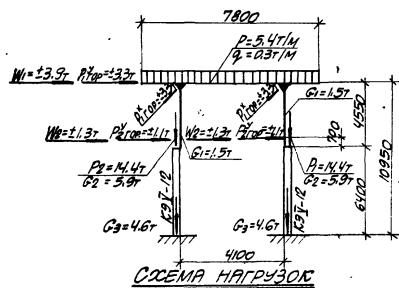
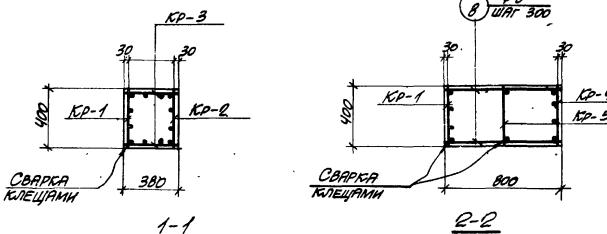
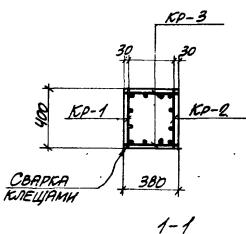
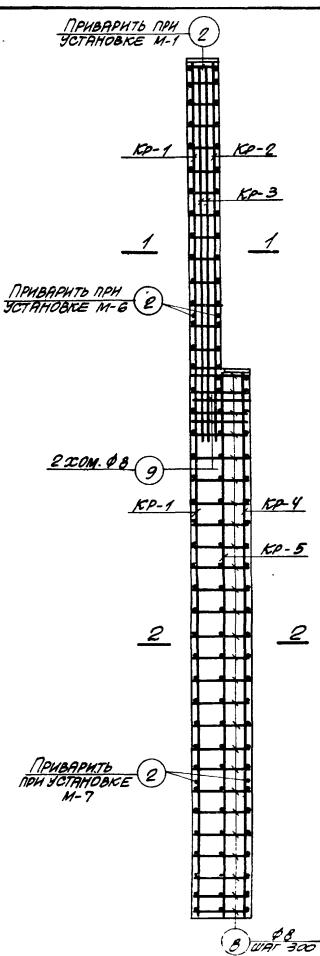
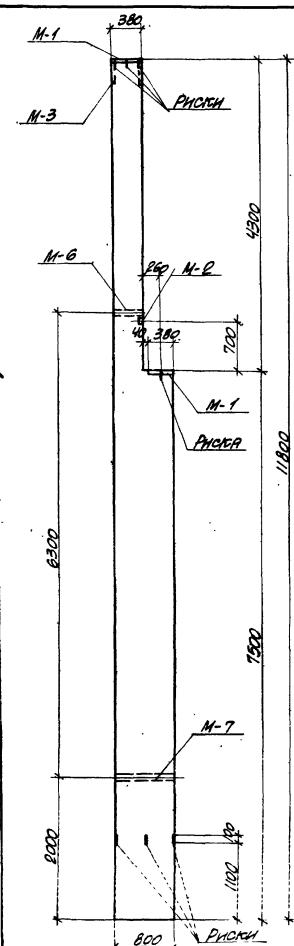
Конструкцию колонны КЭУ-11 смотрите на листе 21.



КОЛОННА КЭУ-11
СПЕЦИФИКАЦИЯ АДМАТУРОВ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
Волгуск 2
Лист 02

1) Имя и фамилия:	Д.Н.РУДЕНКО
2) Отделка балок:	БЕЛ.ЧИСТКА
3) Контроль расчетов:	ПРОВОДЯЩИЙ
4) Имя и фамилия:	Д.Н.РУДЕНКО
5) Дата выполнения:	17.08.1981г.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНАМЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ЗОЛОСАДЕ ТИП У.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЧУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА
1984

Колонна КЭ У-12
СПАЛЯВОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ И РАСКРОВАННЯ

НС-01-07
БОЛГУСК 2
ЛНОТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КРАСКОВ	№ ПОР.	ЭСКИЗ	ϕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ.ШТ.	В одной стороне каркаса без штамповки			ОБЩАЯ ДЛИНА М
							в одном стороне каркаса без штамповки	в одном стороне каркаса с штамповкой	без штамповки	
	KP-1. (шт. 1)	1		25	11750	4	4	4	47.0	
	KP-1. (шт. 1)	2		8	360	40	40	40	144	
	KP-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	16	5.8	
	KP-2 (шт. 1)	3		25	11	5300	2	2	10.6	
	KP-2 (шт. 1)	4		18	11	5300	2	2	10.6	
	KP-3 (шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1		
	KP-3 (шт. 2)	4		18	11	5300	2	4	21.0	
KZU-12	KP-4 (шт. 1)	2		8	360	26	26	9.4		
	KP-4 (шт. 1)	5		25	11	7450	4	4	29.8	
	KP-5 (шт. 1)	6		16	11	7450	2	2	14.9	
	KP-5 (шт. 1)	7		6	360	26	26	9.4		
	ОТДЕЛ	2		8	360	-	6	2.2		
	МНЕ	8		8	770	-	50	40.0		
	СТЕРД- НИ	9		8	2310	-	2	4.6		
			410 740 310	820						

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ. З КЛ ПО ГОСТ 930-60				ВСЕГО			
	ϕ ММ		ИТОГО		ϕ ММ		ИТОГО		ПРОФИЛЬ		ИТОГО					
	8М	12М	16М	20М	25М	6	8	18	22	6Б	6Г-12, 6Г-16, 6Г-20, 6Г-25	7,7				
KZU-12	0.8	7.6	23.5	63.6	33.6	492.0	2.1	34.2	3.2	0.4	39.9	2.5	30.94	5.8	3.7	517.1

ТЕХНИЧЕСКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ. КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАГЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
KZU-12	7.6	300	3.05	517.1	57.2

ВЫБОРКА ЗАГЛАДНЫХ ЭЛЕ-
МЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАГЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	52:53
KZU-12	M-1	2		
	M-2	1		
	M-3	1		
	M-6	1		
	M-7	1		

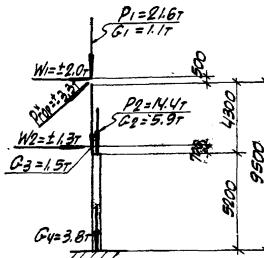
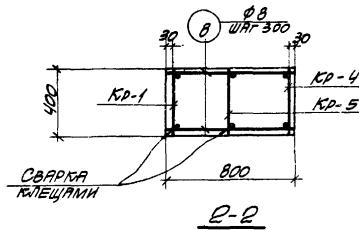
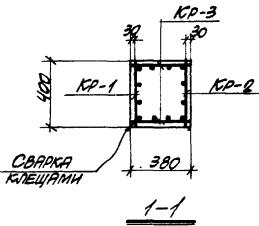
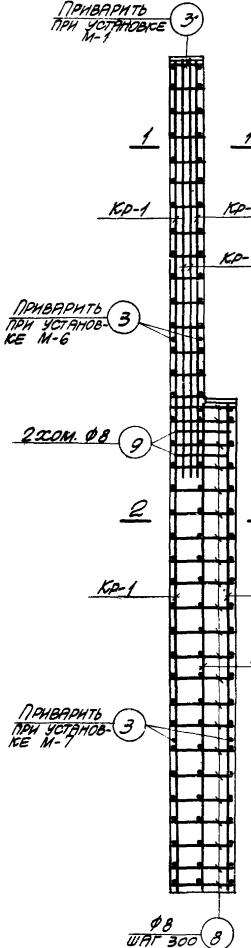
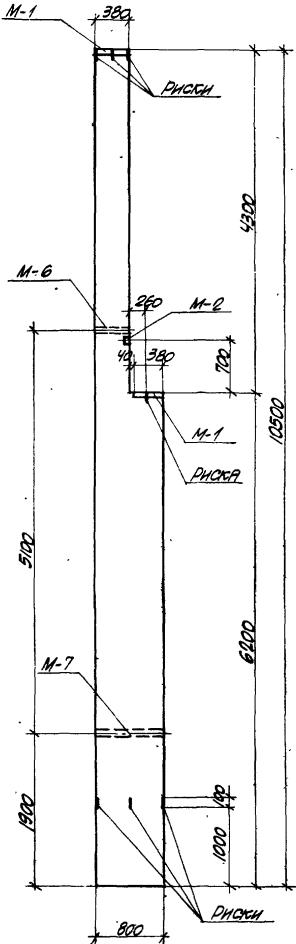
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ KZU-12
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТА
1964

КОЛОННА KZU-12.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 24



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26.
3. ЦЕТКАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

П/Ч №№:	Н/Ч - ТР	Б/С	П/Ч №№:	Н/Ч - ТР	Б/С
М/Ч СРЕД	Б/СА 00	Б/С	М/Ч РУДНИК	Б/СА 00	Б/С
О/Ч ОДНОПЛАН	Б/С	О/Ч РУДНИК	Б/СА 00	Б/С	О/Ч РУДНИК
О/Ч СЕВЕР	Б/СА 00	Б/С	О/Ч СЕВЕР	Б/СА 00	Б/С
З/Ч СЕВЕР	Б/С	З/Ч СЕВЕР	Б/СА 00	Б/С	З/Ч СЕВЕР
З/Ч СЕВЕР	Б/С	З/Ч СЕВЕР	Б/СА 00	Б/С	З/Ч СЕВЕР

3084

Выборка стала на одну колонку (кг)

МАРКА КАПОДИНЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВС-3Л ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО			
	Ф ММ		ИТОГО		Ф ММ		ИТОГО		ПРОФИЛЬ		ИТОГО					
	800	1200	1600	2000	2500	3000	6	8	10	22	6-8	F-10 ГОСТ 380-60	ИТОГО			
КЭЧИ-1	8.8	7.6	19.3	84.7	68.6	301.2	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	367.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА БОЛОННЫХ КОЛОНИЙ	ВЕС КОЛОНИИ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	АТОМ ЧИСЛА ЗАГРЯДЫ ЭЛЕМЕНТОВ
К20У-1	6.6	300	2.64	367.2	42.0

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка катушки	Марка заготовки из элемента	Колич. шт.	№ места
K3II-1	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-7	1	52;53

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОМНЫ КЭУ-1 СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 25.

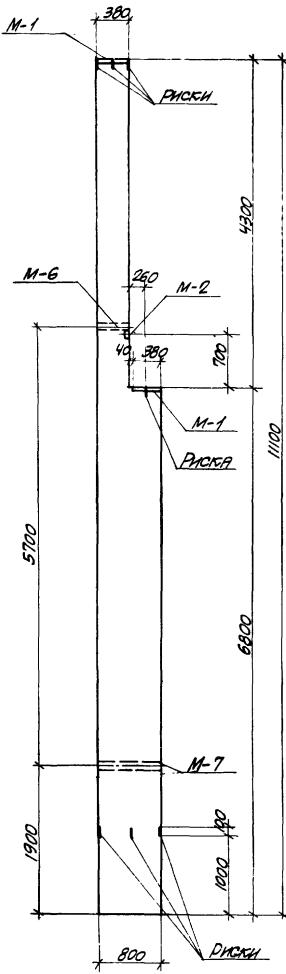


Колонна № VI - 1.

Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-07
выпуск 2
ЛНОТ 26

1. КОМПАНИЯ АДВОКАТСКОГО СОСТАВА	2. АДВОКАТЫ	3. АДВОКАТСКИЕ АГЕНТЫ	4. АДВОКАТСКИЕ АССИСТЕНТЫ
1.1. АДВОКАТСКАЯ КОМПАНИЯ	2.1. АДВОКАТЫ	3.1. АДВОКАТСКИЕ АГЕНТЫ	4.1. АДВОКАТСКИЕ АССИСТЕНТЫ
1.2. АДВОКАТСКАЯ ФИРМА	2.2. АДВОКАТЫ	3.2. АДВОКАТСКИЕ АГЕНТЫ	4.2. АДВОКАТСКИЕ АССИСТЕНТЫ
1.3. АДВОКАТСКАЯ СОУДОВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ	2.3. АДВОКАТЫ	3.3. АДВОКАТСКИЕ АГЕНТЫ	4.3. АДВОКАТСКИЕ АССИСТЕНТЫ
1.4. АДВОКАТСКАЯ СОУДОВОДСТВЕННАЯ ФИРМА	2.4. АДВОКАТЫ	3.4. АДВОКАТСКИЕ АГЕНТЫ	4.4. АДВОКАТСКИЕ АССИСТЕНТЫ



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-1 3

ПРИВАРИТЬ

2 x 0.1. Ø 8 9

ПРИВАРИТЬ
ПРИ УСТАНОВКЕ

1 1111 1

卷之三

卷之三

8 $\phi 8$
ШАГ 300

The diagram shows a rectangular concrete foundation with a central vertical column. The overall width is 380 mm, indicated by a dimension line at the bottom. The height of the foundation is 400 mm, indicated by a dimension line on the left. A central vertical column has a height of 300 mm, indicated by a dimension line above it. Labels include 'KP-1' on the left side, 'KP-2' on the right side, and 'KP-3' at the top right.

СВАРКА
КЛНФИИРМН

1-1

The technical drawing shows a rectangular foundation with the following dimensions:

- Width: 800 mm
- Length: 400 mm
- Thickness: 30 mm (indicated at the top and bottom)
- Center-to-center distance between vertical columns: 300 mm

Labels include:

- KP-1 (at the left vertical column)
- KP-2 (at the right vertical column)
- KP-3 (at the center horizontal line)
- Φ8 (at the top center)
- УМТ 300 (at the top center)
- СОФРМ КЛЕЩАМИ (written diagonally across the bottom left corner)
- 8-2 (written at the bottom center)

Diagram showing a beam section with dimensions and calculated values:

 Top horizontal line: $P_1 = 21.67$, $G = 1.1T$

 Left vertical line: $W_1 = \pm 2.0T$

 Middle vertical line: $P_2 = 14.4T$, $G_2 = 5.5T$

 Bottom horizontal line: $W_3 = \pm 1.3T$

 Bottom left vertical line: $G_3 = 1.5T$

 Bottom right vertical line: $G_4 = 4.2T$

 Right side: 5800 , 4500 , 3000 , 1500 , 1000

СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
 2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 28.
 3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 49.

ТД
1964

КОЛОННА КЭ VII-2.
ОПАРЧУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

HC-01-07
БОЛГАРСК 2
ДИСТ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Г. Ижевск, ин-т строительной промышленности
Начальник Батарея
Гл. конструктор Родинский
Гл. инженер проектирования
Банда В.Ильинская

2084

Марка колонны	Марка и колич. листов	№	Эскиз	Колич. шт.	Ф	Длина	В	В	Сумма	Ф	Длина	В	В	Сумма	Ф	Длина	В	В	Сумма		
					мм	мм	шт	шт	длины	мм	мм	шт	шт	длины	мм	мм	шт	шт	длины		
КЭ II-2	КР-1 (шт. 1)	1		25m	11050	2	2	22.1													
		2		20m	5300	2	2	10.6													
		3		8	360	38	38	13.7													
		4		20m	5300	2	2	10.6													
		5		20m	5300	2	4	21.2													
	6	КР-3 (шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1												
	7			25m	5300	2	2	10.6													
	8			20m	5300	2	4	21.2													
	9			8	360	14	28	10.1													
	10			25m	5300	2	2	10.6													
11	КР-4 (шт. 1)	3		8	360	24	24	8.6													
12			25m	6750	2	2	13.5														
13			8	360	24	24	8.6														
14			25m	6750	2	2	13.5														
15			8	360	24	24	8.6														
16	КР-5 (шт. 1)	6		16m	6750	2	2	13.5													
7			8	360	24	24	8.6														
8			20	320	20	20	25														
9			20	320	20	20	25														
10			20	320	20	20	25														
11	Отдельные стержни и н	3		8	360	-	6	2.2													
8			8	770	-	48	37.0														
9			8	880	-	2	4.6														
10			40	310	710																
11			710																		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-Ш по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-Г по ГОСТ 5781-61		Сталь профильная марки В от ЗКП по ГОСТ 380-60		Всего											
	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО												
КЭ II-2	0.8	76	21.3	104.7	312.2	1.9	32.4	32	0.4	37.9	0.5	23.8	3.7	30.0	380.1			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	вес	Марка бетона	объем	вес стали кг	
				бетона т	всего
КЭ II-2	7.10	300	2.83	380.1	420

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
КЭ II-2	M-1	2	52,53
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

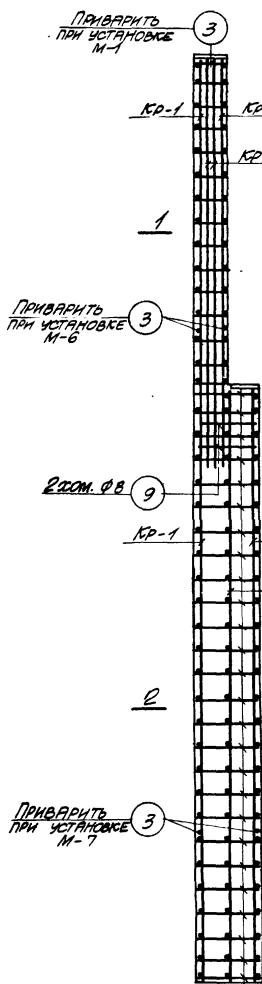
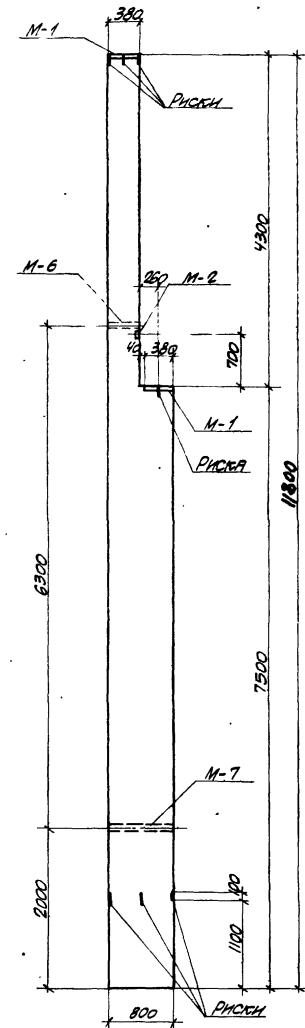
Конструкцию колонны КЭ II-2 смотрите на листе 27.

ТА
1964

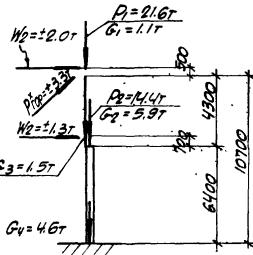
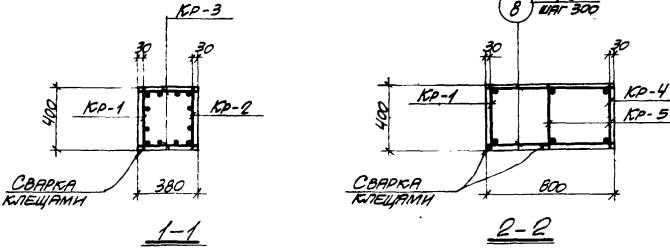
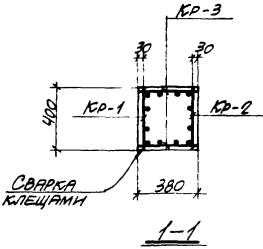
Колонна КЭ II-2.
Спецификация арматуры и выборка материалов

10-01-07
выпуск 2
лист 28

ГЛ. ИНД. НИЧА ПРИ ОТДЕЛЕНИИ СТАНКИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ	КВАРТОВЫЙ БАЧЕСС ДОЛЖЕННЫЙ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ	1 РУК ГРУППЫ БЕЗ ИНДЕ. ПРИЧЕМСТНО ПРОСИТАТЬ ПОСТАВИТЕЛЬ КУРСИЧЕСКАЯ ПОДВЕРГАТЬ
ГЛ. ИНД. НИЧА ПРИ ОТДЕЛЕНИИ СТАНКИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ	КВАРТОВЫЙ БАЧЕСС ДОЛЖЕННЫЙ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ	1 РУК ГРУППЫ БЕЗ ИНДЕ. ПРИЧЕМСТНО ПРОСИТАТЬ ПОСТАВИТЕЛЬ КУРСИЧЕСКАЯ ПОДВЕРГАТЬ



8
Φ8
ШАГ 300



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИОННО АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ГОСТ 10198-80
ГОСТ 10197-80
ГОСТ 10196-80
ГОСТ 10195-80
ГОСТ 10194-80
ГОСТ 10193-80
ГОСТ 10192-80
ГОСТ 10191-80
ГОСТ 10190-80
ГОСТ 10189-80
ГОСТ 10188-80
ГОСТ 10187-80
ГОСТ 10186-80
ГОСТ 10185-80
ГОСТ 10184-80
ГОСТ 10183-80
ГОСТ 10182-80
ГОСТ 10181-80
ГОСТ 10180-80
ГОСТ 10179-80
ГОСТ 10178-80
ГОСТ 10177-80
ГОСТ 10176-80
ГОСТ 10175-80
ГОСТ 10174-80
ГОСТ 10173-80
ГОСТ 10172-80
ГОСТ 10171-80
ГОСТ 10170-80
ГОСТ 10169-80
ГОСТ 10168-80
ГОСТ 10167-80
ГОСТ 10166-80
ГОСТ 10165-80
ГОСТ 10164-80
ГОСТ 10163-80
ГОСТ 10162-80
ГОСТ 10161-80
ГОСТ 10160-80
ГОСТ 10159-80
ГОСТ 10158-80
ГОСТ 10157-80
ГОСТ 10156-80
ГОСТ 10155-80
ГОСТ 10154-80
ГОСТ 10153-80
ГОСТ 10152-80
ГОСТ 10151-80
ГОСТ 10150-80
ГОСТ 10149-80
ГОСТ 10148-80
ГОСТ 10147-80
ГОСТ 10146-80
ГОСТ 10145-80
ГОСТ 10144-80
ГОСТ 10143-80
ГОСТ 10142-80
ГОСТ 10141-80
ГОСТ 10140-80
ГОСТ 10139-80
ГОСТ 10138-80
ГОСТ 10137-80
ГОСТ 10136-80
ГОСТ 10135-80
ГОСТ 10134-80
ГОСТ 10133-80
ГОСТ 10132-80
ГОСТ 10131-80
ГОСТ 10130-80
ГОСТ 10129-80
ГОСТ 10128-80
ГОСТ 10127-80
ГОСТ 10126-80
ГОСТ 10125-80
ГОСТ 10124-80
ГОСТ 10123-80
ГОСТ 10122-80
ГОСТ 10121-80
ГОСТ 10120-80
ГОСТ 10119-80
ГОСТ 10118-80
ГОСТ 10117-80
ГОСТ 10116-80
ГОСТ 10115-80
ГОСТ 10114-80
ГОСТ 10113-80
ГОСТ 10112-80
ГОСТ 10111-80
ГОСТ 10110-80
ГОСТ 10109-80
ГОСТ 10108-80
ГОСТ 10107-80
ГОСТ 10106-80
ГОСТ 10105-80
ГОСТ 10104-80
ГОСТ 10103-80
ГОСТ 10102-80
ГОСТ 10101-80
ГОСТ 10100-80
ГОСТ 10099-80
ГОСТ 10098-80
ГОСТ 10097-80
ГОСТ 10096-80
ГОСТ 10095-80
ГОСТ 10094-80
ГОСТ 10093-80
ГОСТ 10092-80
ГОСТ 10091-80
ГОСТ 10090-80
ГОСТ 10089-80
ГОСТ 10088-80
ГОСТ 10087-80
ГОСТ 10086-80
ГОСТ 10085-80
ГОСТ 10084-80
ГОСТ 10083-80
ГОСТ 10082-80
ГОСТ 10081-80
ГОСТ 10080-80
ГОСТ 10079-80
ГОСТ 10078-80
ГОСТ 10077-80
ГОСТ 10076-80
ГОСТ 10075-80
ГОСТ 10074-80
ГОСТ 10073-80
ГОСТ 10072-80
ГОСТ 10071-80
ГОСТ 10070-80
ГОСТ 10069-80
ГОСТ 10068-80
ГОСТ 10067-80
ГОСТ 10066-80
ГОСТ 10065-80
ГОСТ 10064-80
ГОСТ 10063-80
ГОСТ 10062-80
ГОСТ 10061-80
ГОСТ 10060-80
ГОСТ 10059-80
ГОСТ 10058-80
ГОСТ 10057-80
ГОСТ 10056-80
ГОСТ 10055-80
ГОСТ 10054-80
ГОСТ 10053-80
ГОСТ 10052-80
ГОСТ 10051-80
ГОСТ 10050-80
ГОСТ 10049-80
ГОСТ 10048-80
ГОСТ 10047-80
ГОСТ 10046-80
ГОСТ 10045-80
ГОСТ 10044-80
ГОСТ 10043-80
ГОСТ 10042-80
ГОСТ 10041-80
ГОСТ 10040-80
ГОСТ 10039-80
ГОСТ 10038-80
ГОСТ 10037-80
ГОСТ 10036-80
ГОСТ 10035-80
ГОСТ 10034-80
ГОСТ 10033-80
ГОСТ 10032-80
ГОСТ 10031-80
ГОСТ 10030-80
ГОСТ 10029-80
ГОСТ 10028-80
ГОСТ 10027-80
ГОСТ 10026-80
ГОСТ 10025-80
ГОСТ 10024-80
ГОСТ 10023-80
ГОСТ 10022-80
ГОСТ 10021-80
ГОСТ 10020-80
ГОСТ 10019-80
ГОСТ 10018-80
ГОСТ 10017-80
ГОСТ 10016-80
ГОСТ 10015-80
ГОСТ 10014-80
ГОСТ 10013-80
ГОСТ 10012-80
ГОСТ 10011-80
ГОСТ 10010-80
ГОСТ 10009-80
ГОСТ 10008-80
ГОСТ 10007-80
ГОСТ 10006-80
ГОСТ 10005-80
ГОСТ 10004-80
ГОСТ 10003-80
ГОСТ 10002-80
ГОСТ 10001-80
ГОСТ 10000-80

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и колич. волокна	№ поз	Эскиз		Ф	Длина	Колич. шт.	Общая длина	
			мм	мм					
КЭУ-3 (шт. 1)	КР-1	1	320	25		2500	11750	2	23.5
		2	300	15	2	2000	5300	2	10.6
		3	360	25	8	360	40	40	14.4
	КР-2	2	300	15	2000	5300	2	2	10.6
		3	360	25	8	360	16	16	5.8
КЭУ-3 (шт. 2)	КР-3	2	300	15	2000	5300	2	2	10.6
		3	360	25	2000	5300	2	4	21.2
		4	300	15	8	360	14	28	10.1
	КР-4	3	300	15	8	360	28	26	9.4
		5	300	25	2500	7450	2	2	14.9
КЭУ-3 (шт. 1)	КР-5	6	300	25	1600	7450	2	2	14.9
		7	300	25	6	360	26	26	9.4
		8	360	25	6	360	-	5	2.2
	ОГЛЮ-ИИЕ	3	360	25	8	770	-	50	40.0
		8	360	25	8	770	-	0	4.6
	СТЕРД-ИИ	9	360	25	8	2310	-	0	4.6
		9	410	25	410	940	360		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Сталь предварительно напряженного строительства марки 8 Ст. 3 кгп по ГОСТ 300-66	ВСЕГО				
				Ф.пм	Итого	Ф.пм	Итого	Ф.пм
КЭУ-3	0.8 9.6 13.5 24.7 110.0	325.0	0.1 34.0 3.2 0.4 39.9	0.5 23.8 3.7	30.0	0.8 9.6 13.5 24.7	395.1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес	Марка бетона	Объем	вес стали кг	
				бетона	бетона
КЭУ-3	325.1	300	0.05	395.1	40.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ поз
КЭУ-3	2	
M-1	1	
M-2	1	52,53
M-6	1	
M-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

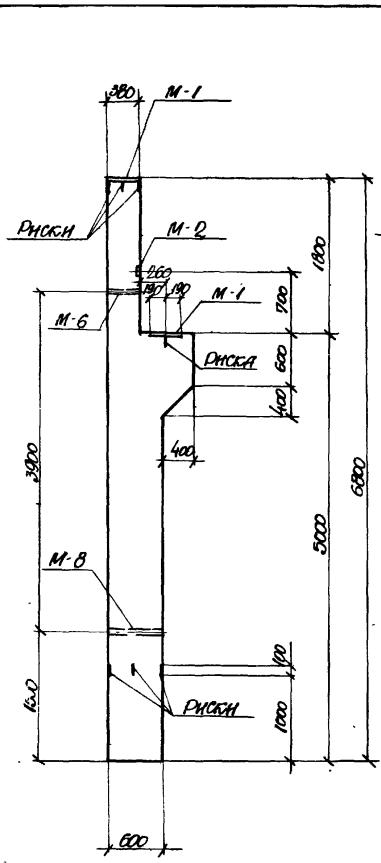
Конструкцию колонны КЭУ-3 смотрите на листе 29

ТА
1964.

КОЛОННА КЭУ-3
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВОЛГУСК 2
Лист 30

1. Черт. №-12	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ	1.1.1.1.	1. РУС. ТРЕМПЛЯ	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ
1.2.1. Баланс	Баланс	1.2.1.	2. ОБРАЗОВАНИЕ	ОБРАЗОВАНИЕ
1.2.2. Стена	Стена	1.2.2.	3. АРМАТУРА	АРМАТУРА
1.2.3. Установка	Установка	1.2.3.	4. МОНТАЖ	МОНТАЖ
1.2.4. Монтаж	Монтаж	1.2.4.	5. Установка	Установка



ПРИЧАРДО ПРИ
УСТАНОВКЕ М-6

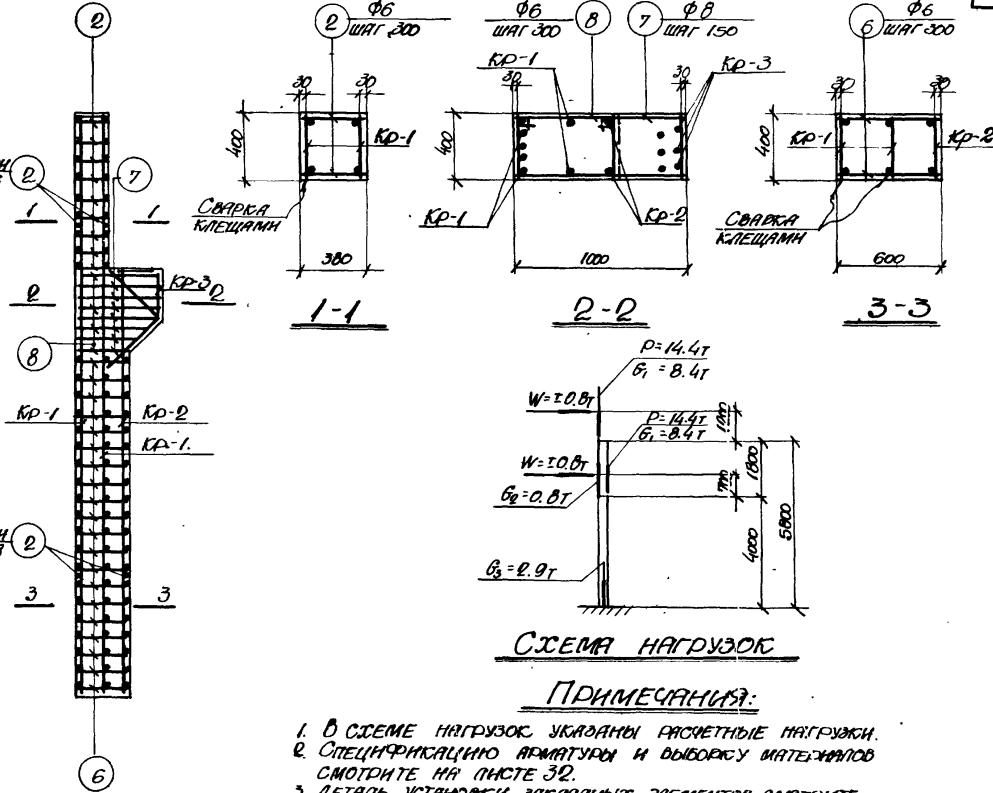


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. О СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

СОВЕТСКОЕ РАДИО	Быстро	Быстро	Быстро
7-ИМП. ПРОФОРАГМА	Быстро	Быстро	Быстро
DATA BANKS	Быстро	Быстро	Быстро

2084

СПЕЦИФІКАЦІЯ АДМАТУРДІ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНН	МАРКА КОЛОНН СОСТАВА	№ ПДЗ.	ЗОХЧИЗ			Φ ММ	ЛИНИЯ ОБОРОТНО- ДОВОДЧА СЕ	ЛИНИЯ М
			1	2	3			
KP-1 (УТ-2)						18011 6750	2 4	27.0
KP-2 (УТ 1)						6 360	21 42	15.1
KP-3 (УТ 3)						18011 4950	2 2	9.9
ОГРЕДО НОЕ СТЕРД ИИ						18011 2630	1 3	7.9
						18011 830	1 3	2.5
						6 360	-	6.5
						6 570	-	16.0
						6 2910	-	7 19.0
						6 1910	-	4 7.6

Выборка стала на одну колонну (кг)

МАСКА КОЛОДНИКИ	СТАНО КАЛАСА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАНО КАЛАСА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			СТАНО ПРОФИЛЬНАЯ МНОЖ. РСТ 3-77 ПО ГОСТ 300-60			ВСЕГО				
	Ф ММ			Ф ММ			ПРОФИЛЬ							
	ВЫС ШИРИНА	ШИРИНА	ДЛЯ	ШИРИНА	ДЛЯ	ДЛЯ	ШИРИНА	ДЛЯ	ДЛЯ					
КЭИИ-1	0.8	7.6	94.6	103.0	11.2	7.5	3.2	0.6	92.3	0.5	23.0	3.1	99.4	154.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ГОДИНУ

МАРКА КОЛОНН	ВЕС КОЛОНН Г	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАНКИ ВСЕГО	ВЕС СТАНКИ БЕЗ ЧАСТИ ЗАКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТА
М400-1	4.0	200	1.6	154.7	41.4

ВІБОРКА ЗАКЛАДНИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка западного элемента	Колич. шт.	№ пасты
	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-8	1	
103844-1			50.53

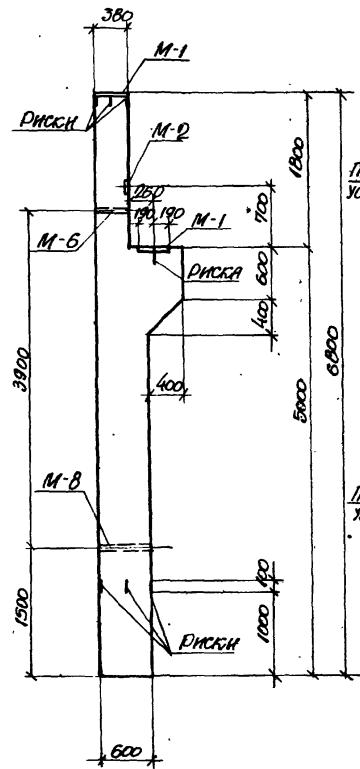
ПРИМЕЧАНИЕ.

Конструкцию балочных к.э.н.-1 смотрите на листе 31



Колонна КЭVII-1

ИС-01-07
выпуск 2
лист 32



ПРИ
УСТАВ

20

The diagram shows a vertical structure with several horizontal sections labeled 1-1, 2-2, 3-3, and 6-6. Section 1-1 at the top has a width of 380 and a height of 100. Section 2-2 in the middle has a width of 30 and a height of 30. Section 3-3 at the bottom has a width of 30 and a height of 30. Section 6-6 at the very bottom has a width of 30 and a height of 30. The structure is divided into sections by dashed lines, and some sections have internal hatching patterns.

The drawing shows a rectangular concrete slab with a thickness of 400 mm. The slab has a central horizontal reinforcement bar and vertical columns of bars at the corners and midpoints of the long sides. The slab is supported by four columns labeled KP-1 and two columns labeled KP-2. The distance between the outer columns is 1000 mm. Reinforcement circles are indicated at the top corners: circle 8 with a diameter of Φ8 and a height of 300; circle 7 with a diameter of Φ8 and a height of 150; and circle 6 with a diameter of Φ8 and a height of 300. A note 'СОВЕРШАНИЯ' is written near the bottom right corner.

2-2 3-3

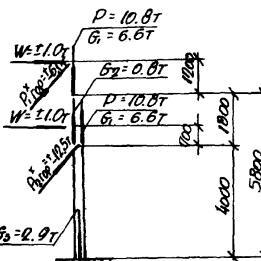


СХЕМА НАРУБОК.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АВИАТИКУДОИ И ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ПЛАСТЕ ЗА.
 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ПЛАСТЕ 51.



КОЛОННА КЭ VII-2

ОПАЛУБОЧНОЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-07
БОЛГУСК 2
АИСТ 3.3

СПЕЦИФІКАЦІЯ АДМАТУРДІ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОНСТРУКЦИИ ПАРКЕТА	№ ПДЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ БЛОКЕ СЕ КС		СОЦИА ЧИСЛО М	
					Б	С		
KP-1 (шт. 2)	1		6750	2	4	27.0		
	2		6750	8	21	42	15.1	
KP-2 (шт. 1)	2		360	8	14	14	5.0	
	3		4950	2571	2	2	9.9	
KP-3 (шт. 3)	4		2630	1871	1	3	7.9	
	5		830	1871	1	3	2.5	
ОДНОЕ НОВО ОДЕДО ММ	2		360	8	360	-	18	6.5
	6		590	8	590	-	28	16.0
	7		1010	8	2910	-	7	19.0
	8		410	8	1910	-	4	7.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАДИКА КОНОНТИ	ВЕС КОНОНТИ Г	МАДИКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСПЫШЕСТВ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	ВСЕГО
КЭ VII-2	4.0	200	1.6	231.6	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАГЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	№ ЛИСТА
	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-8	1	
			50.53

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонн КЭШ-2 смотрите на листе 33.



Колонна КЭУII-2

Спецификация ароматурой и выборка материалов	ИС-ОУ-07 Балтиске
Лист	34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и колич. каркаса	№ п燥.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.	В шт.	В шт.	Общая длина мм
КР-1 (шт.1)	Рис. головки формика без нак. плакированной	1							
		2		6750	2	2	13.5		
		3		6750	1	1	5.0		
	Чертежи расчетного конструктивного исполнения изделий	8		360	20	20	7.2		
		20П1	4950						
		20П1	4950						
		25П1	4950						
	Изображение конструктивного исполнения изделий	25П1	4950						
		20П1	4950						
		20П1	4950						
КР-2 (шт.1)	Чертежи расчетного конструктивного исполнения изделий	2		6750	1	1	5.0		
		3		6750	14	14	5.0		
		4		6750	2	2	9.9		
		20П1	4950						
	Постановление Госстроя СССР о промышленном строительстве зданий и сооружений от 19.04.1984 г.	3		6750	20	20	7.2		
		5		6750	2	2	13.5		
		20П1	4950						
		20П1	4950						
		25П1	4950						
		20П1	4950						
КР-3 (шт.1)	Чертежи расчетного конструктивного исполнения изделий	3		6750	20	20	7.2		
		5		6750	2	2	13.5		
		20П1	4950						
		20П1	4950						
		25П1	4950						
	Постановление Госстроя СССР о промышленном строительстве зданий и сооружений от 19.04.1984 г.	3		6750	20	20	7.2		
		5		6750	2	2	13.5		
		20П1	4950						
		20П1	4950						
		25П1	4950						
КР-4 (шт.3)	Чертежи расчетного конструктивного исполнения изделий	6		6750	1	3	7.9		
		7		6750	1	3	2.5		
		18П1	2630						
		18П1	880						
		18П1	880						
		18П1	880						
		18П1	880						
	Постановление Госстроя СССР о промышленном строительстве зданий и сооружений от 19.04.1984 г.	3		6750	20	20	7.2		
		8		6750	34	19.0			
		8		6750	7	7			
Отделка нон стекло ни	Постановление Госстроя СССР о промышленном строительстве зданий и сооружений от 19.04.1984 г.	3		6750	-	4	7.6		
		8		6750	-	24			
		8		6750	-	7			
		8		6750	-	7			
		8		6750	-	7			
		8		6750	-	7			
		8		6750	-	7			
		8		6750	-	7			
		8		6750	-	7			
		8		6750	-	7			

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Ф мм	Сталь класса А-Ш по ГОСТ 5701-61	Сталь класса А-І по ГОСТ 5701-61	Сталь профилей марки всп.э.к. по ГОСТ 1380-60	Всего
		Формы	Плиты		
КЭVII-3	0.8 7.6 22.8 59.0 90.0 177.2 287.3 0.4	0.8 10 22	1.6 10 14	32.3 25 28.8 58.6 142 3.1 129.9	338.7

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг
				всего от числа заготовок
КЭVII-3	4.0	900	1.6	338.7 141.2

Выборка закладных эле-
ментов на одну колонну

Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ лист
M-1	2	
M-2	1	
M-4	1	
M-5	4	52.53
M-6	1	
M-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

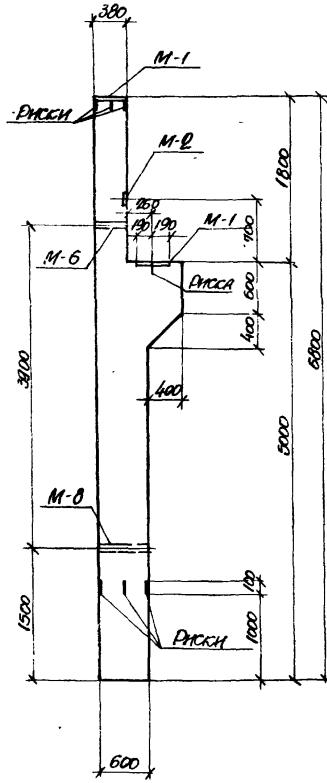
Конструкцию колонны КЭVII-3 смотрите на листе 35.

ТА
19.04

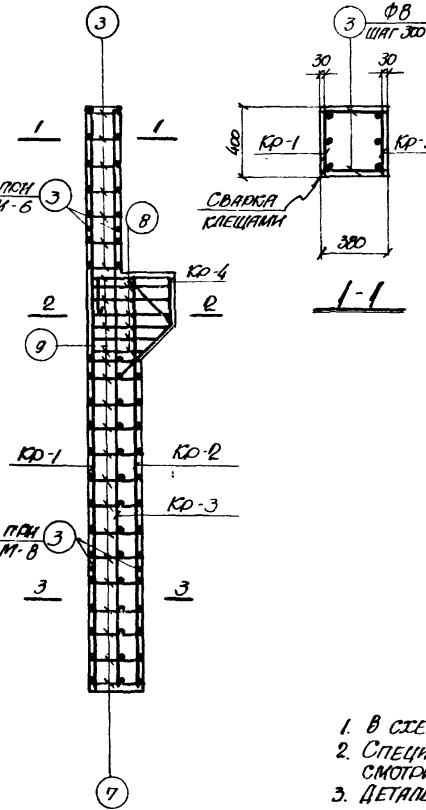
Колонна КЭVII-3.
Спецификация арматуры и выборка материалов.

ИС-01-07
выпуск 2
лист 36

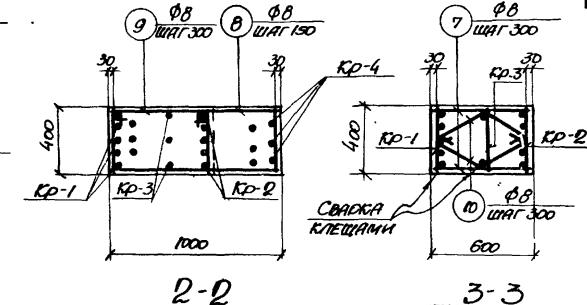
ПЛ. КИНЕК МН-РБ ЧИАВОДОМУЧИСКА	ПЛ. РЕЧИЦЫ	ПЛ. РОДНИКИ
ЧИАВОДА	БАГАС	БЕЛ. АЗЕРС.
ПЛ. КОНСТРУКТОР ДОБРОЛЕСОВА	ДОБРОЛЕСОВА	ДОБРОЛЕСОВА
ДЛ. ДЕСЯТКИ М. БАГИЛОВОВА	ДЛ. ДЕСЯТКИ М. БАГИЛОВОВА	ДЛ. ДЕСЯТКИ М. БАГИЛОВОВА
ДЛ. ВОДОДАСА		



ПОЛОДАЧНО ПЛАН
УСТАНОВКИ М-6



ПОЛОДАЧНО ПЛАН
УСТАНОВКИ М-8



1-1

2-2

3-3

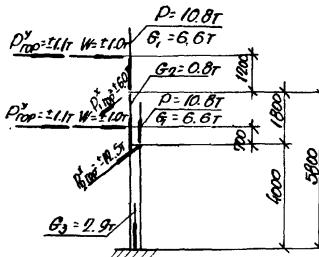


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 38.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

Гл. конструюто Государственный инженер-изыскатель Удмуртской АССР
И. Ильин - начальник отдела Государственного инженерного конструирования
Государственного инженерного конструирования Удмуртской АССР

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка арматуры	№ поз.	Эскиз	φ	диаметр	Колич. шт.	длина в м	арматура	общая длина м
КЭVII-4	КР-1 (шт. 1)	1		25мм	6750	3	3	20.3	
		2		25мм	4950	2	2	9.9	
		3		25мм	360	21	21	7.6	
	КР-2 (шт. 1)	2		25мм	4950	5	5	24.8	
		3		25мм	360	14	14	5.0	
		4		25мм	6750	2	2	13.5	
	КР-3 (шт. 1)	1		25мм	360	21	21	7.6	
		3		25мм	2800	1	1	2.8	
		4		25мм	10мм	2630	1	3	7.9
	КР-4 (шт. 3)	5		10мм	830	1	3	2.5	
		6		10мм	830	-	18	6.5	
		7		10мм	570	-	28	10.0	
Отделение южного стекло- хим	ЧАСТИЧНО ПО МЕСТУ	8		10мм	2910	-	5	19.0	
		9		10мм	1910	-	4	7.6	
	ПО МЕСТУ	10		10мм	810	-	28	92.7	

2084

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Сталь профлистовая марка В ст. ЗЛГ по ГОСТ 320-60			Вес				
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	Площадь	Ф ММ	Площадь	Ф ММ	Площадь	Ф ММ					
КЭVII-4	0.8	7.6	20.8	874.5	303.7	36.3	3.2	0.4	39.9	2.5	123.0	31	294	373.0

43

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	вес	марка бетона	объем бетона м ³	вес стали кг	
				бетон	стяжки и закладные элементы
КЭVII-4	4.0	200	1.6	373.0	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ пласти
КЭVII-4	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-8	1	52, 53

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонн КЭVII-4 смотрите на листе 37.

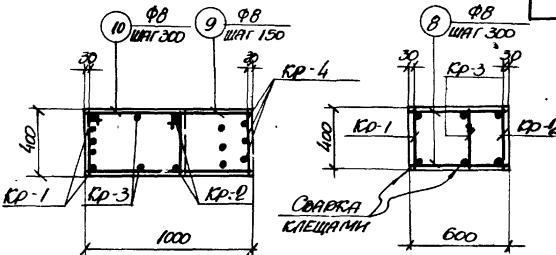
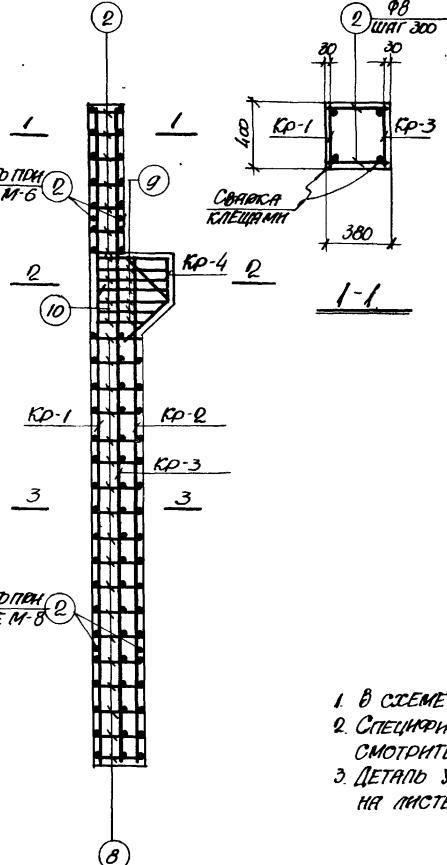
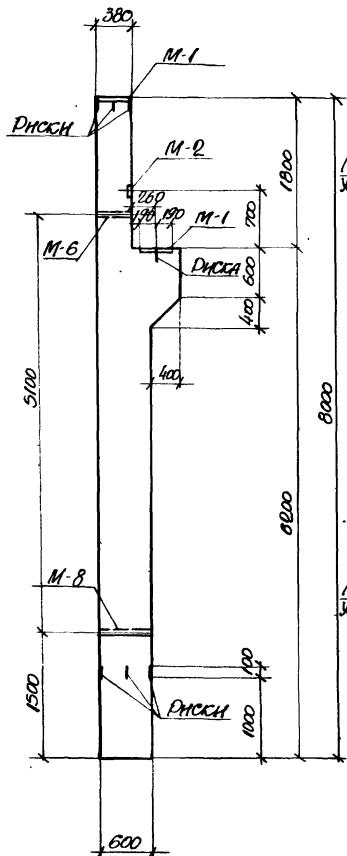
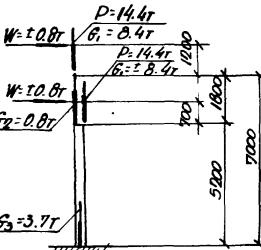


Колонна КЭVII-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-07	ВЛ-100-2
Лист 1	Лист 38

П. № 12500	Балка колонны	Рис. Группы	Формаль
П. № 12500	Балка	В.Д. Инж.	Планшетного
П. № 12500	Балка	Л.И. Чечетов	установки
П. № 12500	Балка	А.С. Синицын	бетонной
П. № 12500	Балка	М.С. Масонова	стяжки
П. № 12500	Балка	М.С. Масонова	стяжки

2-2СХЕМА НАГРУЗОКПРИМЕЧАНИЯ:

1. В схеме нагрузок даны расчетные нагрузки.
2. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 40.
3. Детали установки закладных элементов смотрите на листе 51.

ТА
1964г.

Колонна КЭ № 5
Опалубочный чугун и армирование.

НС-01-07
Выпуск 2
Лист 39

1.1. конструкция колонны
1.2. расчетные
1.3. прочность
1.4. изгиба
1.5. изгиба
1.6. изгиба

СПЕЦИФИКАЦИЯ АПАЛАТУРЫ НА ОДИНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Марка аппаратуры	№ п/з	ЭСКДН3	Φ диаметр мм	длина мм	Колич. шт. с б и количество изогнутых стержней с/е и/е	общая длина м	
KЭVII-5	KD-1 (шт. 1)	1		360	25	2	15.9	
		2		360	25	25	9.0	
KЭVII-5	KD-2 (шт. 1)	2		360	18	18	6.5	
		3		360	18	2	10.3	
KЭVII-5	KD-3 (шт. 1)	4		360	25	25	9.0	
		5		360	25	-		
KЭVII-5	KD-4 (шт. 3)	6		360	350	1	3	7.9
		7		360	350	1	3	9.5
ОГРН НОЕ СПЕЦИ- АППА-		8		360	-	10	6.5	
		9		360	-	35	20.5	
		10		360	-	7	19.0	
				360	-	4	7.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса Р-III по ГОСТ 5781-61	Сталь класса Р-І по ГОСТ 5781-61	Сталь посвариваемая марки ВСТЗКП по ГОСТ 360-60													
	Φ мм	Φ мм	Покрытие													
	лит./шт.	лит./шт.	лит./шт.	лит./шт.	лит./шт.	лит./шт.	лит./шт.									
КЭVII-5	0.8	7.6	45	22.8	69.7	124.0	3.7	46.3	3.0	0.1	31.6	2.5	23.9	3.1	29.4	185.0

45

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	вес конструкции т	Марка бетона	объем бетона м³	вес стали кг	втомичное удельное значение элементов
КЭVII-5	4.7	200	1.09	185.0	46.4

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕ- МЕНТОВ НА ОДИНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка заключительного элемента	Колич. шт.	№ п/з
КЭVII-5	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-8	1	

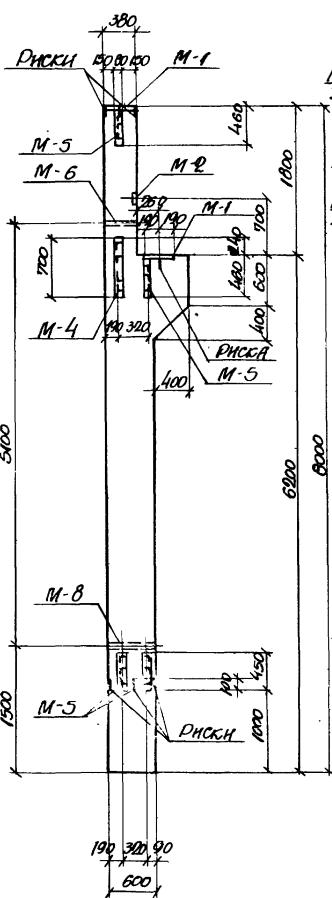
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЭVII-5 смотрите на листе 39



Колонна КЭVII-5
Спецификация аппаратуры II выборка материала

НС-ОЯ-07
СОЛНЕЧНО
ПЛАНЕТА
1964



ПОДВАЛ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-5

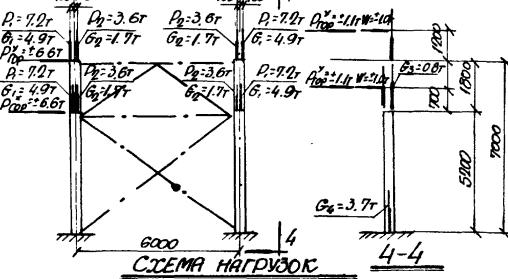
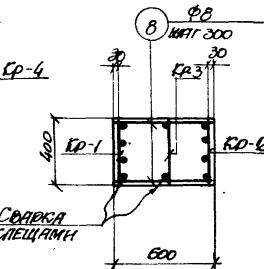
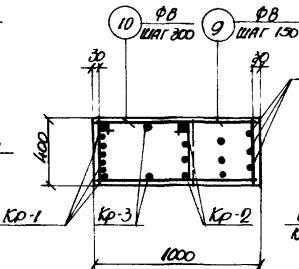
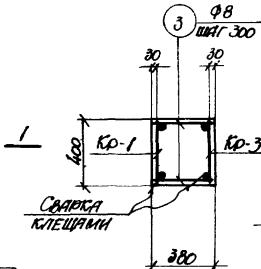
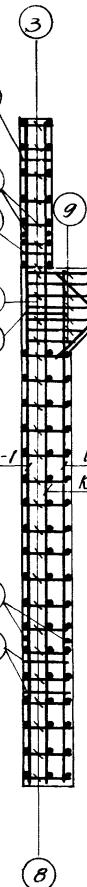
ПОДВАЛ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-6

ПОДВАЛ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-4

ПОДВАЛ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-4
И М-5

ПОДВАЛ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-8

ПОДВАЛ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-5



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПРИБЫТИЯ.
2. ОПЕРАЦИОННАЯ КОМПАКТНОСТЬ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

И.Н. №125 №-1-1-1-1-1-1-1-1	Уч. 1-1-1-1-1-1-1-1
Баланс	Баланс
ЧАСТЬ СТАЛЯ	ЧАСТЬ СТАЛЯ
ЧАСТЬ ПРОФИЛЕЙ	ЧАСТЬ ПРОФИЛЕЙ
ЧАСТЬ ПО ВОЗМОЖНОСТИ	ЧАСТЬ ПО ВОЗМОЖНОСТИ
ЧАСТЬ ВЫПУСКА	ЧАСТЬ ВЫПУСКА

Спецификация язоматуров на одну колонну

Марка конопатки	Марка клейка	№ п/з.	ЗХХХХХ	Ф мм	Длина мм	Колич- ство шт	Оценка
				ширина мм	длины мм	одном блока короб- ке	длина мм
KP-1 (шт.)		1					
		2					
		3					
		4					
		5					
		6					
		7					
		8					
		9					
		10					
KP-2 (шт.)		1					
		2					
		3					
		4					
		5					
		6					
		7					
		8					
		9					
		10					
KP-3 (шт.)		1					
		2					
		3					
		4					
		5					
		6					
		7					
		8					
		9					
		10					
KP-4 (шт.)		1					
		2					
		3					
		4					
		5					
		6					
		7					
		8					
		9					
		10					
ОГЛЕНД НОВ СТЕДАС- ТКА		1					
		2					
		3					
		4					
		5					
		6					
		7					
		8					
		9					
		10					
		11					
		12					
		13					
		14					
		15					
		16					
		17					
		18					
		19					
		20					
		21					
		22					
		23					
		24					
		25					
		26					
		27					
		28					
		29					
		30					
		31					
		32					
		33					
		34					
		35					
		36					
		37					
		38					
		39					
		40					
		41					
		42					
		43					
		44					
		45					
		46					
		47					
		48					
		49					
		50					
		51					
		52					
		53					
		54					
		55					
		56					
		57					
		58					
		59					
		60					
		61					
		62					
		63					
		64					
		65					
		66					
		67					
		68					
		69					
		70					
		71					
		72					
		73					
		74					
		75					
		76					
		77					
		78					
		79					
		80					
		81					
		82					
		83					
		84					
		85					
		86					
		87					
		88					
		89					
		90					
		91					
		92					
		93					
		94					
		95					
		96					
		97					
		98					
		99					
		100					
		101					
		102					
		103					
		104					
		105					
		106					
		107					
		108					
		109					
		110					
		111					
		112					
		113					
		114					
		115					
		116					
		117					
		118					
		119					
		120					
		121					
		122					
		123					
		124					
		125					
		126					
		127					
		128					
		129					
		130					
		131					
		132					
		133					
		134					
		135					
		136					
		137					
		138					
		139					
		140					
		141					
		142					
		143					
		144					
		145					
		146					
		147					
		148					
		149					
		150					
		151					
		152					
		153					
		154					
		155					
		156					
		157					
		158					
		159					
		160					
		161					
		162					
		163					
		164					
		165					
		166					
		167					
		168					
		169					
		170					
		171					
		172					
		173					
		174					
		175					
		176					
		177					
		178					
		179					
		180					
		181					
		182					
		183					
		184					
		185					
		186					
		187					
		188					
		189					
		190					
		191					
		192					
		193					
		194					
		195					
		196					
		197					
		198					
		199					
		200					
		201					
		202					
		203					
		204					
		205					
		206					
		207					
		208					
		209					
		210					
		211					
		212					
		213					
		214					
		215					
		216					
		217					
		218					
		219					
		220					
		221					
		222					
		223					
		224					
		225					
		226					
		227					
		228					
		229					
		230					
		231					
		232					
		233					
		234					
		235					
		236					
		237					
		238					
		239					
		240					
		241					
		242					
		243					
		244					
		245					
		246					
		247					
		248					
		249					
		250					
		251					
		252					
		253					
		254					
		255					
		256					
		257					
		258					
		25					

МАРКА КОНОНОВ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61.		СТАЛЬ ПРОСВЕЧИВАЕМНАЯ по ГОСТ 3.851-60												
	Ф ММ	Ф ММ	Ф ММ	ПРОСВЕЧИВАЕМЫЙ													
Бал. Чугун Бал. Сталь Бал. Сталь Бал. Сталь	0 18 22		0 18 22	Бал. Сталь Бал. Сталь Бал. Сталь Бал. Сталь	Бал. Сталь Бал. Сталь Бал. Сталь Бал. Сталь												
КЭШ-6	0.8	9.6	22.8	40.0	100.6	22.8	32.2	3.8	0.4	35.8	2.5	23.8	56.6	43.2	3.1	122.0	402.0

выборка стала на одну колонну (кг)

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОНКРЕТА	ВЕС КОНКРЕТА Т	МАРКА БЕТОНА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАРИХ КС	
				ВСЕГО	ВТОРОЧАСТНЫХ ЗАБЫТОДОЛЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭМ-6	4.7	200	1.89	402.8	141.2

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОДОВЫХ ЗНАКОВ	МАРКА ЗАЩИЩЕНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОДЫ: УТ.	№ ИНСТР
K7VII-6	M-1	2	
	M-2	1	
	M-4	1	
	M-5	4	
	M-6	1	
	M-8	1	
			52, 53

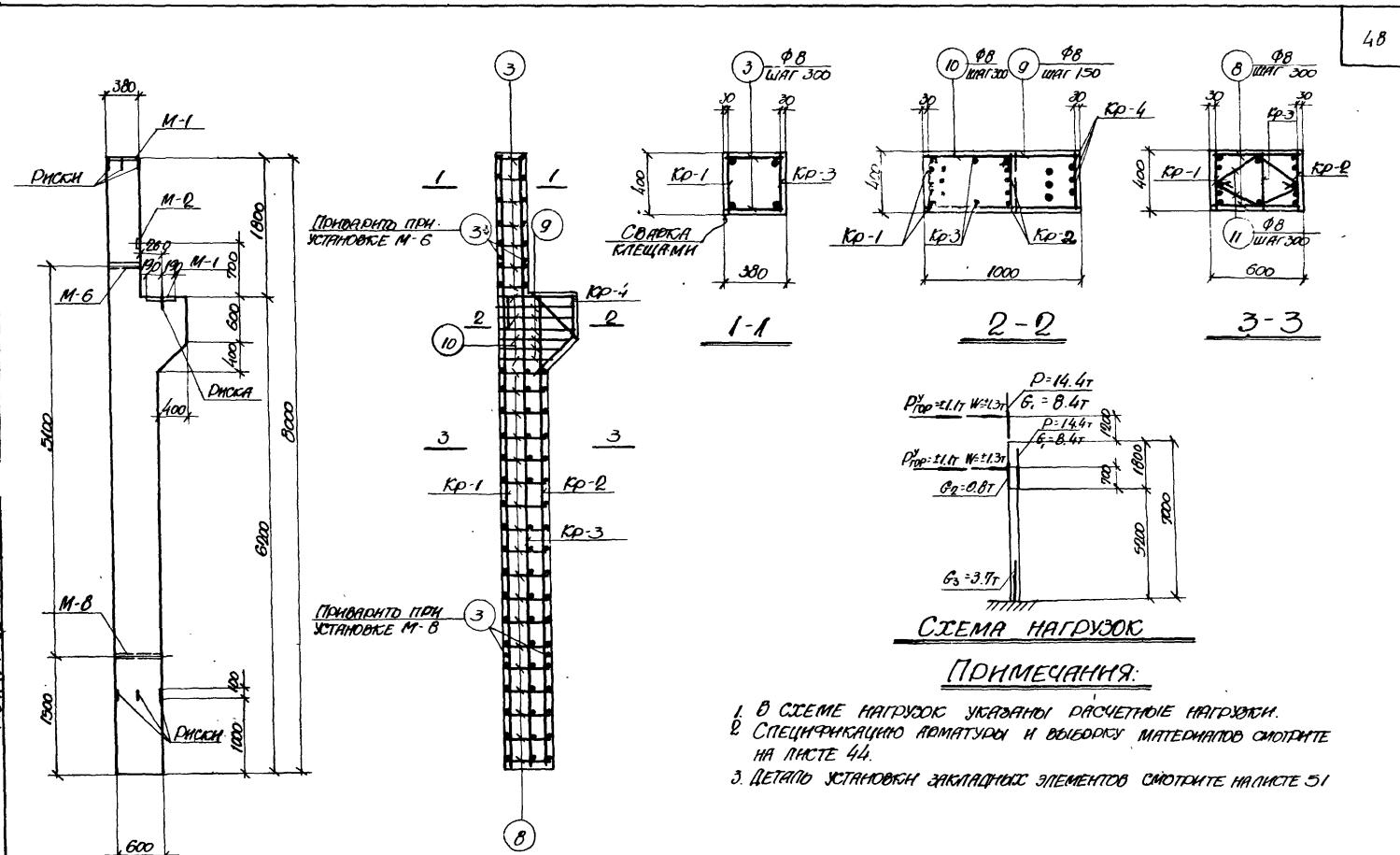
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЭУГ-6 смотрите на листе 41



КОЛОННА КЭШ-6 СПЕЦИФИКАЦИЯ АДАПТАТОРОВ И ВНЕСЕКА МАТЕРИАЛОВ

HC-01-07
DOLYNE R
ПЧСТ 40



1. В СИСТЕМЕ НАГРУДОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУДЫ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АПАЛАТУРЫ И ВЫБОР ОГРУДОВ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВОК ЗАКЛЮЧИТЕЛСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51

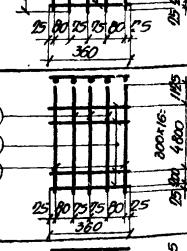
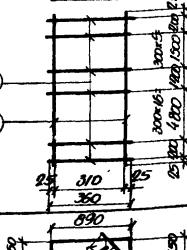
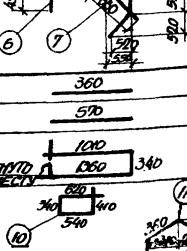
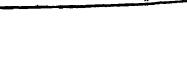
3. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 51



Колонна КЭ VII-7.
ОПАГУЕЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИНИСТРАТИВНОЕ

ИС-01-07
Болтус 2
Лист 43

Спецификация арматуры на одни колонны

МЕСТА КОЛОНИИ	МАРКА ЧИСЛО ПОДСЧЕТ	№	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЕРЖАВА ЧИСЛО	РЕЗУЛЬТАТЫ		
						В ВОДОНОСНО СЕ	В ВОДОНОСНО СЕ	В ВОДОНОСНО СЕ
	KP-1 (изт.1)	1		250	7950	2	2	15.9
		2		250	6150	3	3	18.5
		3				8	360	25 25 9.0
K374-L	KP-2 (изт.1)	2		250	6150	3	3	18.5
		3				8	360	18 18 6.5
		4		250	6150	2	2	10.3
		5				8	360	25 25 9.0
K374-L	KP-3 (изт.1)	3		250	7950	2	2	15.9
		5				8	360	— 18 6.5
		5		250	7950	1	3	7.9
K374-L	KP-4 (изт.3)	6		250	2630	1	3	7.9
		7				1871	830	— 18 6.5
ОГЛЯД МОЛЕ СРЕДС- ТВИ		6		250	570	— 36	20.5	
		7				8	2710	— 7 19.0
		8		250	570	— 36	20.5	
		9				8	1910	— 4 7.6
		10		250	570	— 36	20.5	
		11				8	610	— 36 22.0
		12		250	570	— 36	20.5	
		13				8	610	— 36 20.5
		14				8	610	— 36 20.5
		15				8	610	— 36 20.5

ВОІБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОНИЧУ (кг)

МАРША	СТАНО КИРОВА А-III ПО ГОСТ 5761-61	СТАНО КИРОВА А-I ПО ГОСТ 5761-61	СТАНО ПРОДУКЦИИ Марш в.ст.3.5 кн ПО ГОСТ 380-60	
	Ф МН	Ф ММ	ПОДСЧЕТ	ОБЩЕ
КОЛОННУЮ	Мин. 1000, Высота 2500, Шаг 8, 10, 12	Мин. 5-8, Высота 8-10, Шаг 10		
КЭВИ-7	0.8 7.6 22.0 57.0 80.6 125.4 44.3 3.2 0.4	45.9 2.5 20.2 2.1	29.4 39.0 7	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА БОЛТАНОВ	ВЕС КОЛОЧНЕЙ- Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАРИКИ	ВТОРОЧАС- ТЫЙ ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ
БС-7	4.7	200	1.89	370.7	41.4

Выборка закладных элементов на одину копонну

МАРКА КОЛОНИИ	МАРКА ЗАЩИЩЕННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОДЫЧ. ШТ.	№ Листа
	M-1	2	
	M-0	1	
	M-6	1	52, 53
	M-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

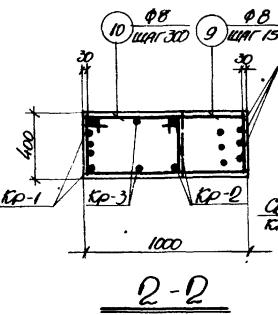
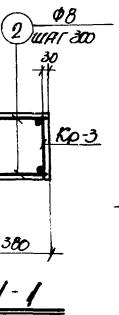
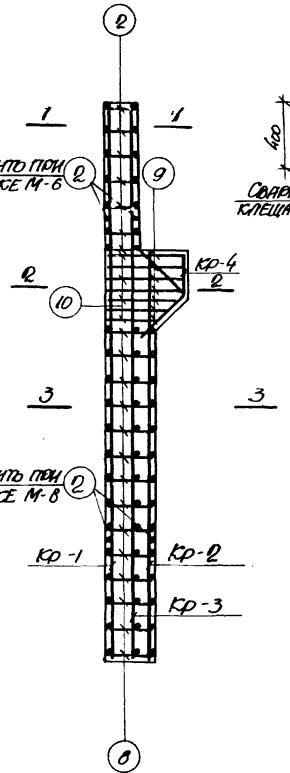
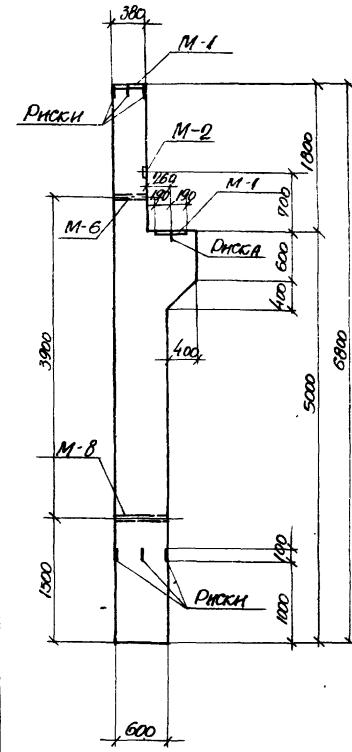
Конструкцию колесной КЭ VII-7 смотрите на листе 43



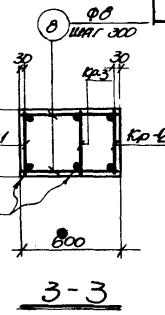
Колонна КЭУ-7

HC-01-07	
BONITA CR 2	
REACT	44

П.И.Ф.И.Ч-НН-ГА	Колоннент	Дис. склада	Романов
П.И.Ф.И.Ч-НН-ГА	Бычко	Дис. инж.	Лишевенко
П.И.Ф.И.Ч-НН-ГА	Бычко	Бычко	Лишевенко
П.И.Ф.И.Ч-НН-ГА	Бычко	Бычко	Лишевенко
П.И.Ф.И.Ч-НН-ГА	Бычко	Бычко	Лишевенко



2-2



3-3

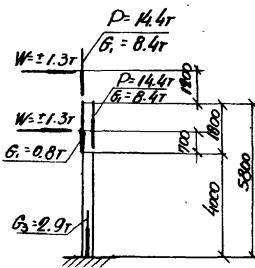


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АДМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТРЕ 46.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАПЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТРЕ 51.

ТА
19.64г

Колонна КЭ VII-8
ОПАЛУБОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

НС-01-07	Блок 2
Лист	45

Спецификация арматуры на одну колонку

выборка стали на одну колонну (кг)

ВЫБОРОКА СТАЛИ НА ОДИНУ КОЛОННУ (кг)										51						
ПЛЕЧА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5701-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5701-61			СТАЛЬ ПОДВИЖНАЯ шарнир ВСТЗ-КН по ГОСТ 380-60				ОСЕНО					
	Ф ММ			Ф ММ			ПРОДЛЮ									
	300	270	160	300	220	160	6	8	10	22						
КЭШ-8	0,8	1,6	0,3	0,9	0,5	0,3	3,4	0,1	4,3	0,4	28,4	0,5	0,8	3,1	29,4	198,0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КИНОНДСКОГО БЕТОНА	ВЕС СКОРОСТИ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАНКИ КГ	
				ВСЕГО	УДОЛЧЕННЫЙ ЗАСЫПОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТОВ
K-350-3	10	200	1.6	170.0	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИНУ КОПОННУ

МАРКА КОНДЕНСАТО- РАЗДЕЛЯЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ВОДЫ	КОЛИЧ. ШТ	№ ПОСТА
KЭВИ-8	M-1	2	
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-8	1	52.53

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонн от КЭ VII-8 смотрите на листе 45.



Колонна КЭ VII-8

ИС-01-07
выпуск 2

М. Ильин, М. Т. Сорокинский	Приемы изображения	Рисунок
М. А. Степанов	Линии	Линии
С. С. Соловьев	Графика	Графика
Л. Марков, М. Борисовский	Фигуры	Фигуры
Л. Голубев	Линии	Линии

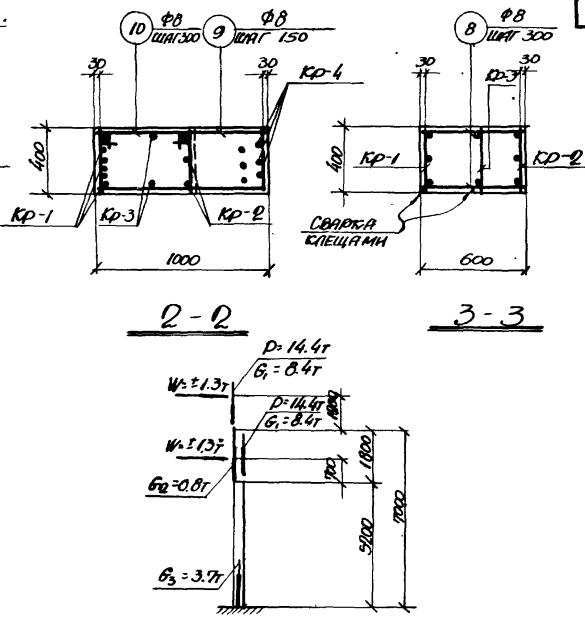
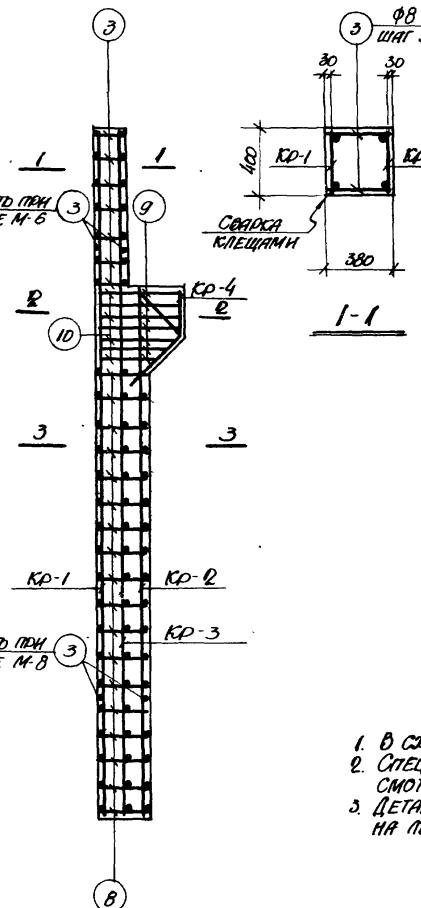
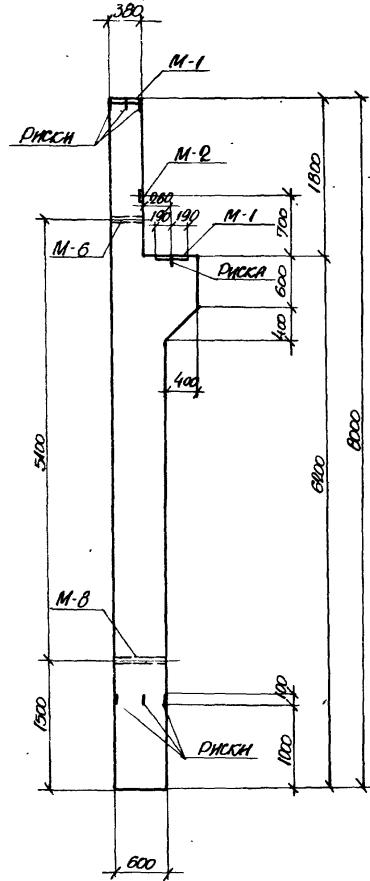


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АДАПТАТОРОВ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48
 3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВОК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АДМАТУРЫ НА ОДИН КОЛОННУ

Марка колонны и скрепки	Марка бетона	№ п/п	Эскиз	Ф мм	Длина адматуры в скрепке секции мм	Кол-во адматуры в скрепке шт.	Общая длина адматуры мм
KD-1 (шт. 1)		1		25mm	7950	2	15.9
		2		20mm	6150	1	6.2
		3		8	360	25	9.0
KD-2 (шт. 1)		2		20mm	6150	1	6.2
		3		8	360	18	6.5
		4		25mm	6150	2	10.3
KD-3 (шт. 1)		3		8	360	25	9.0
		5		10mm	7950	2	15.9
		5		18mm	2630	1	7.9
KD-4 (шт. 3)		6		18mm	830	1	2.5
		7		8	360	—	6.5
одно нное стекло-		3		8	570	—	20.5
ное		8		8	2710	—	19.0
стекло-		9		8	1910	—	7.6
ни		10		8	820	410	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-І по ГОСТ 5781-61			Всего						
	Ф мм	Ф мм	ПРОЧНОСТЬ	Ф мм	Ф мм	ПРОЧНОСТЬ							
КЭVII-9	0.8	7.6	52.6	0.8	12.0	32.0	0.4	34.4	0.5	23.0	3.1	22.4	264.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	вес стали кг	
				бетона	всего
КЭVII-9	4.7	900	1.89	054.0	51.4

ВЫБОРКА ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕ-
МЕНТОВ НА ОДИН КОЛОННУ

Марка заключаю- щего элемен- та	Кол-во шт.	№ п/п
M-1	2	
M-2	1	
M-6	1	
M-8	1	
		52.53

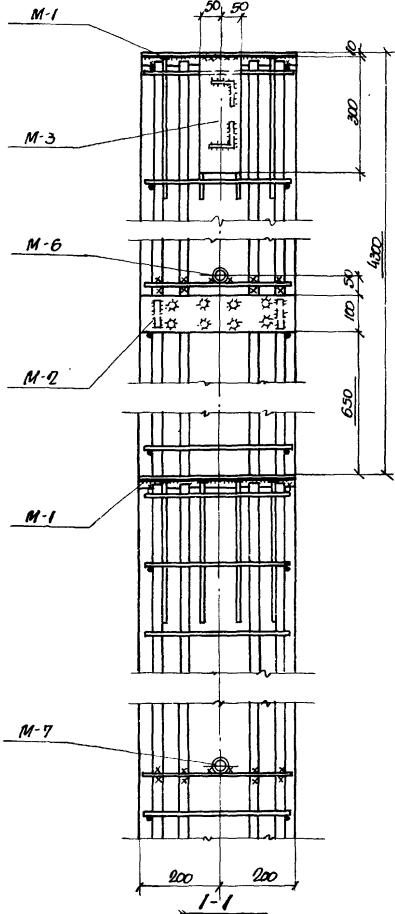
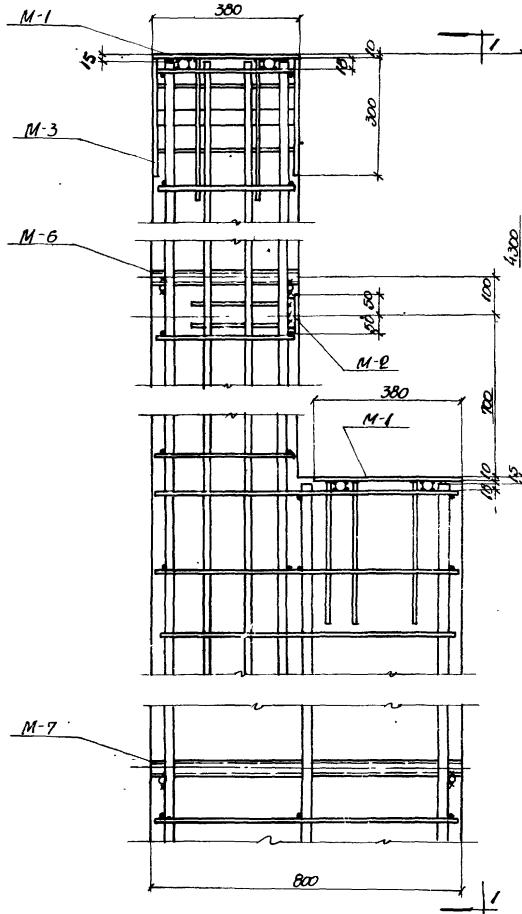
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЭVII-9 сммотрите на листе 47



КОЛОННА КЭVII-9
СПЕЦИФИКАЦИЯ АДМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
выпуск 2
лист 48

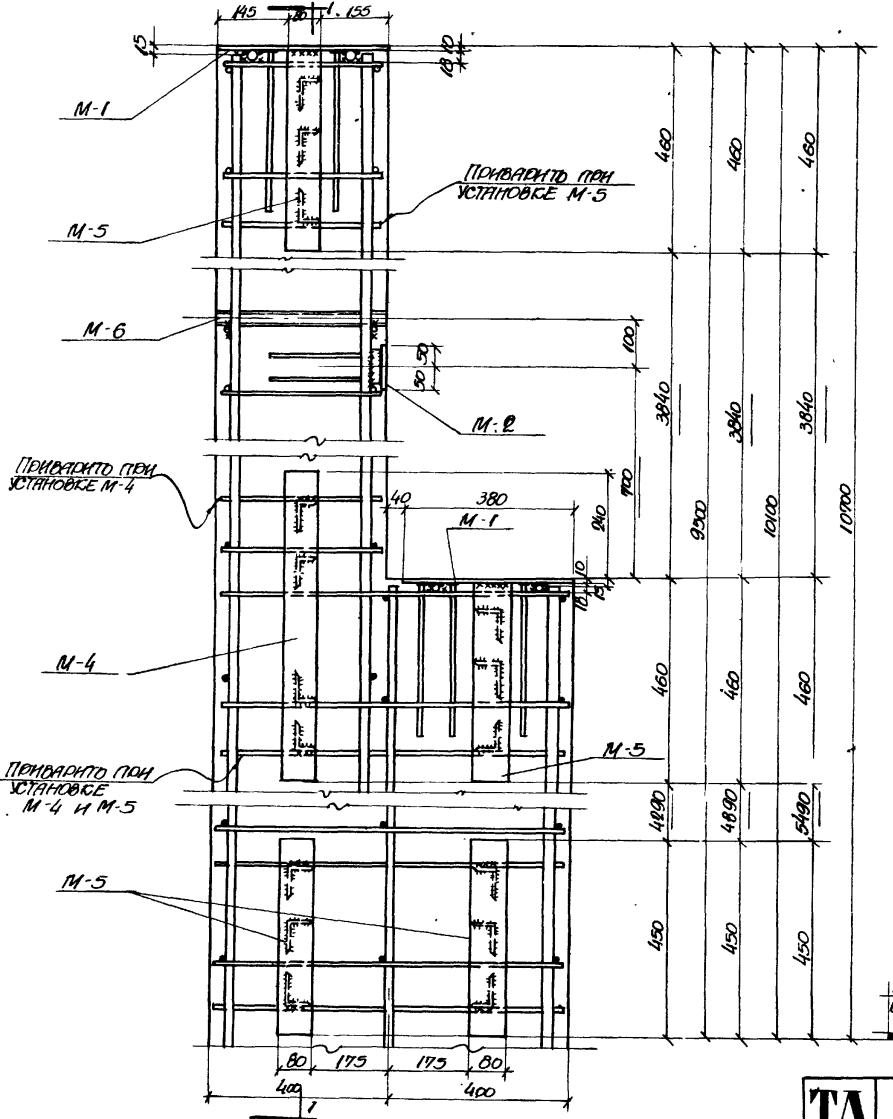


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

ТА
1964г.

ЭТАКАДА тип V и VI
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И КОНЦЕВЫХ КОЛОННАХ

ИС - 01 - 07
выпуск 2
лист 49



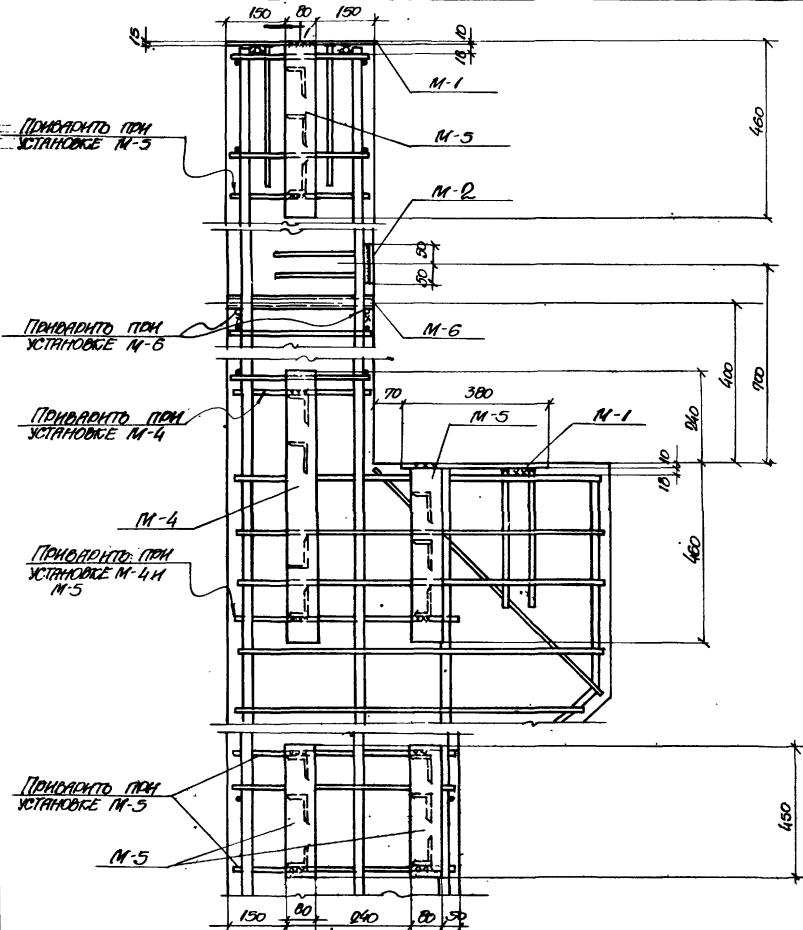
ЭСТАКАДА ТИП V И VI

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В АНКЕРНЫЙ КЛЮЧАК.

HC-01-07
BONNIE D

ACT 50

ЧИК ОТДЕЛ БУДОС
П. КРЫЛОВСКОГО ПОДЪЕМНИКА
Л. АЛЕКСАНДРОВСКОГО
Л. АЛЕКСАНДРОВСКОГО

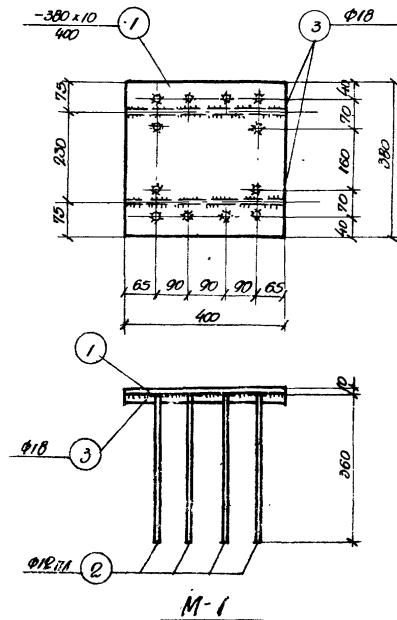


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
О КОЛОННАХ

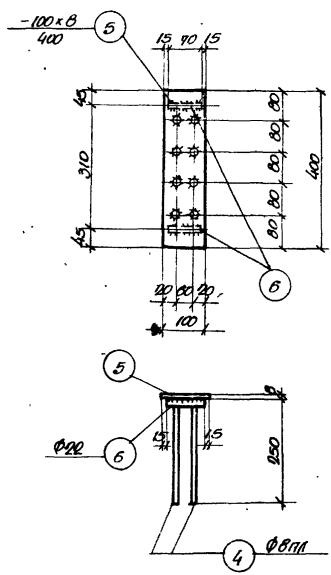
ТА
1964

ЭСКАЛАДА ТИП VII И VIII
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
О КОЛОННАХ

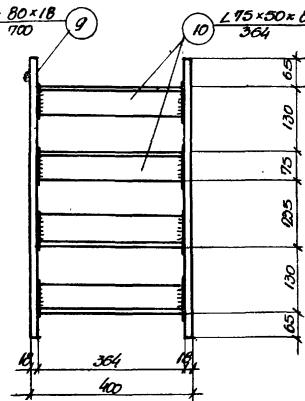
ИС-01-07
выпуск 2
лист 51



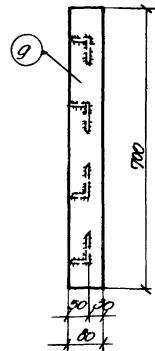
M-1



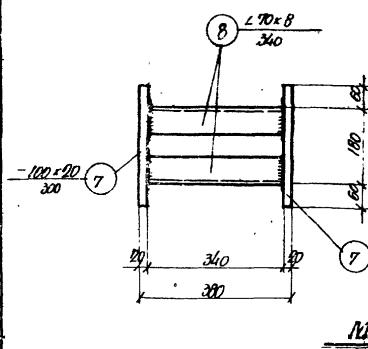
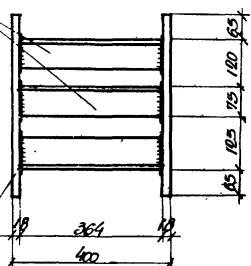
M-2



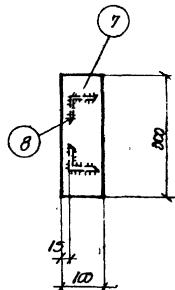
M-4



M-5



M-3



ПРИМЕЧАНИЯ

- При выполнении стендажей под № 2, 4 производите при помощи контактной сварки под слоем флюса.
 - Спецификацию стали на заготовочные элементы № 1-М-5 смотрите на листе 53.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛЧУ. ШТ.	ВЕС КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЛОСЫ	ВСЕХ ПОЛОСЫ	ЭЛЕМЕН- ТА	
M-1	1	-300x10	400	1	11.9	11.9	17.3	
	2	• Ø12 ПМ	360	12	0.32	3.8		
	3	• Ø18	400	2	0.8	1.6		
M-2	4	• Ø8 ПМ	250	8	0.1	0.8	3.7	
	5	-100x8	400	1	2.5	2.5		
	6	• Ø22	70	2	0.2	0.4		
M-3	7	-100x20	300	2	4.7	9.4	15.2	
	8	L 70x8.	360	2	2.9	5.8		
M-4	9	-80x18	700	2	7.9	15.8	26.6	
	10	L 70x50x8	364	4	2.7	10.8		
M-5	10	L 70x50x8	364	3	2.7	8.1	10.3	
	11	-80x18	450	2	5.1	10.2		
M-6	12	TAZ. ПО. d=1 1/4"	380	1	1.2	1.2	1.2	

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛЧУ. ШТ.	ВЕС КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЛОСЫ	ВСЕХ ПОЛОСЫ	ЭЛЕМЕН- ТА	
M-7	13	TAZ. ПО. d=1 1/4"	800	1	2.5	2.5	2.5	
M-8	14	TAZ. ПО. d=1 1/4"	600	1	1.0	1.0	1.0	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Конструкцию закладных элементов смотрите на листе 52.



ИС-01-07
Выпуск 2
М-1. ГГ-8
Лист 53

1) МАС-И-ТА ВОЗВРАЩЕНИЕ	1-2-3	ПУС-ПРИМЕР	ПРИМЕР
2) МАС-И-ТА ВОЗВРАЩЕНИЕ	1-2-3	ПУС-ПРИМЕР	ПРИМЕР
3) МАС-И-ТА ВОЗВРАЩЕНИЕ	1-2-3	ПУС-ПРИМЕР	ПРИМЕР
4) МАС-И-ТА ВОЗВРАЩЕНИЕ	1-2-3	ПУС-ПРИМЕР	ПРИМЕР
5) МАС-И-ТА ВОЗВРАЩЕНИЕ	1-2-3	ПУС-ПРИМЕР	ПРИМЕР

8, 125
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ
СХЕМА

TA
1964

Спецификация стали на одну штуку каждой марки.

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ. З ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	Н/Н ПДС.	ПРОДОЛЖ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ			ПОЧИМЧАНИЯ
					САМОЙ ПОЧИМЧИ ПОДАЧА	ВСЕГО ПОДАЧА	ЭЛЕМЕН ТА	
СВ-1	1	L 125x80x8	5730	2	71.6	143		
	2	L 75x8	2880	2	26.0	52		
	3	L 75x8	1350	5	12.2	61		
	4	-120x8	450	2	3.4	7	312	
	5	-230x8	700	2	10.1	20		
	6	-230x8	400	4	5.7	23		
ПАЛАЛОЧНЫЙ МЕТАЛЛ 2%						6		

ПРИМЕЧАНИЯ

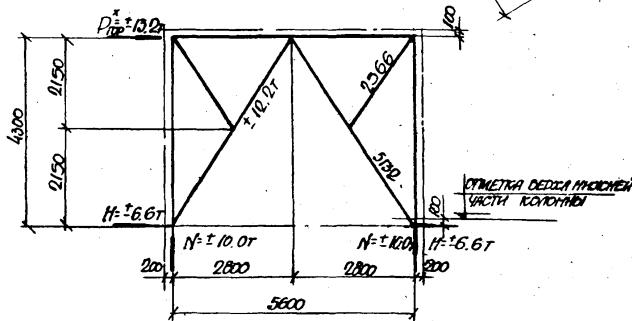
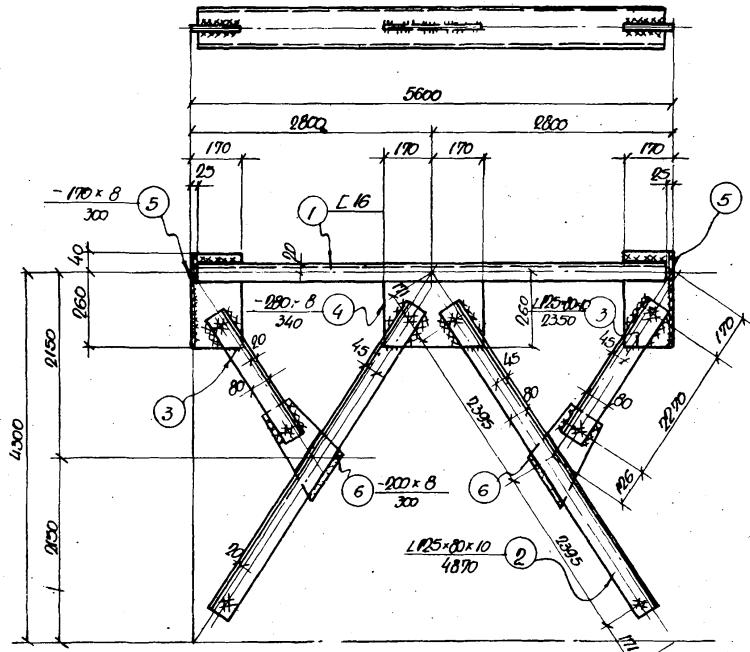
1. Все соединение швы $H=6$ мм.
 2. Соединение швы выполнено электродами типа Э-412 ГОСТ 9467-60
 3. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
 4. Магниторуку соединение смонтируйте на пластике облицовке / местом листа/

Горизонтальная соэзб СВ-1

ИС-01-07
БОЛТУС 2
ИМСТ 54

W. M. WILSON, JR., WOODBROOK,
PA. MR. & MRS. R. B. COOPER,
1111 BROADWAY, NEW YORK CITY.

2084



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

**МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСТ ЗЛС
ДЛЯ САМОЛЮБІВ КОНСТРУКЦІЙ ПО ГОСТ 380-60**

ПРИМЕЧАНИЯ:

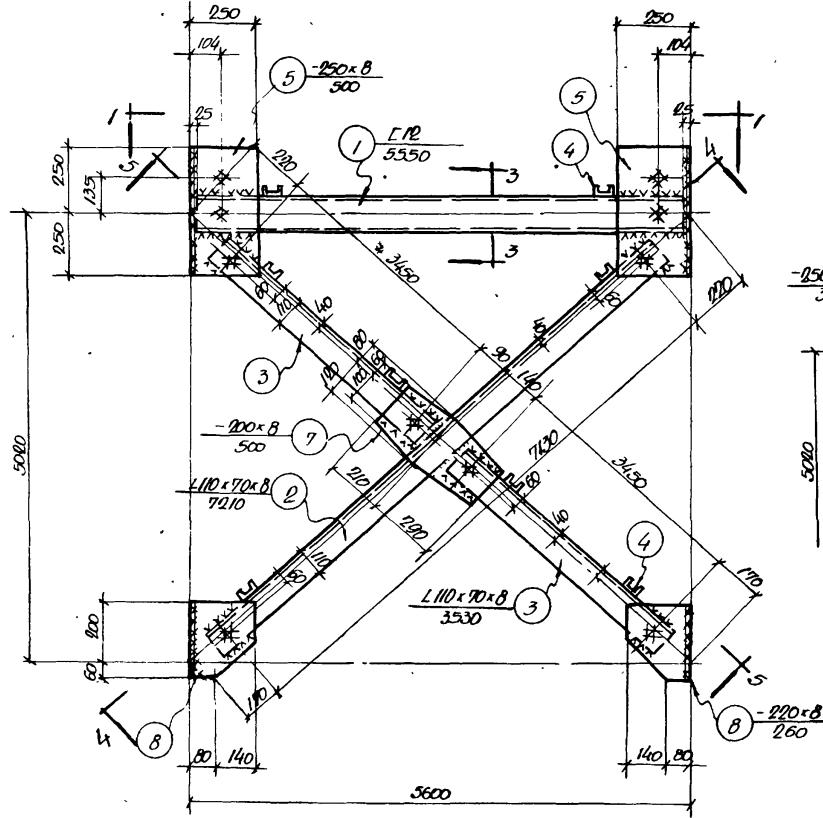
1. ВСЕ ДОЛГИЕ $d=90$ мм
 2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 мм
 3. СОДРЖАНИЕ ШВОВ ОБЛИПАТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.
 4. СВЯЗЬ ПРИ ПЕРЕДАЧЕ СЛОЖНОСТЬ И ПЕРЕДАВАТЬ.
 5. МАКИНОБУКУ СВЯЗЬ СМОТОНТЕ НА ЛИСТАХ ОБРАТСКА / ПРОСТОЙЩЕЙ СЕДЬМІ.
 6. ВСЕ СОДРЖАНИЕ ШВОВ $H=8$ мм



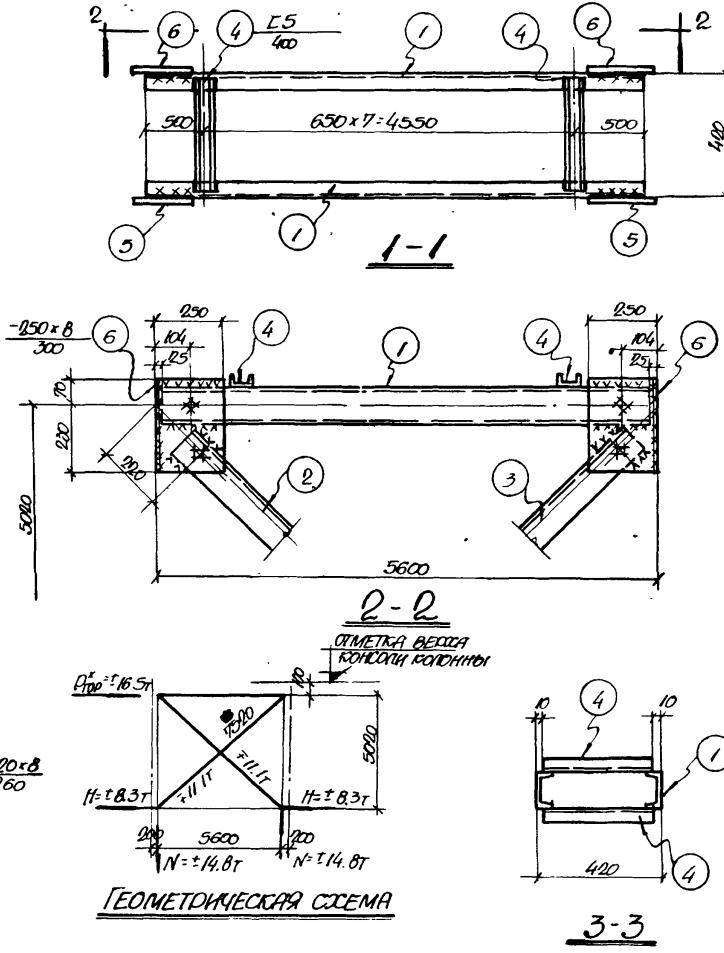
1

ВЕДОМСТВЕННАЯ СОВЕСТЬ СВ-2

ИС-01-07
выпуск 2
1967 55



ПРИМЕЧАНИЕ



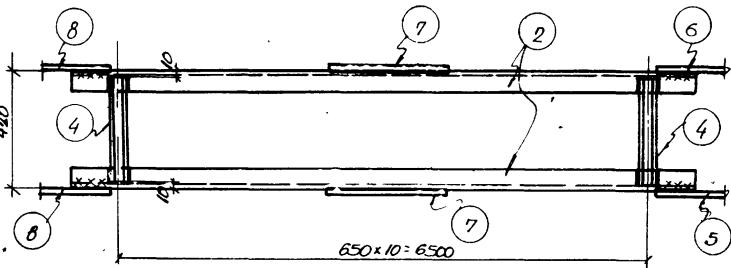
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



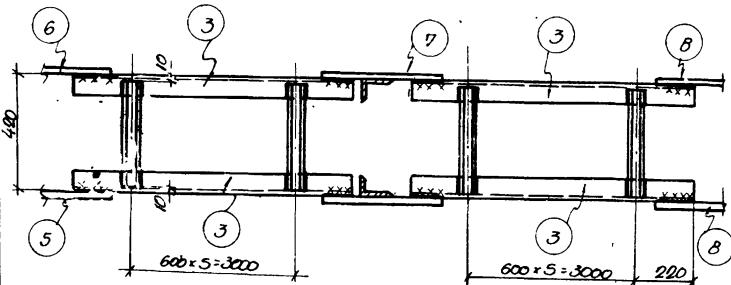
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СОЯЗЬ СВ-3.
Общий вид.

AC-01-07
Болинск 2
ИАСТ 56

Чертеж отдан
в конструкторство
и инж. по сварке
для выполнения



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛЫ ОБРАЗОВАТЬ МАРКИ В СТ 3 ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

Марка п/з.	Н/н п/з.	Продолж.	Вес в кг			Помечания
			длины мм	к-во шт.	один штук всего штук элемента	
СВ-3	1	L12	5550	2	57.5 115	
	2	L110x70x8	7210	2	78.6 157	
	3	L110x70x8	3530	4	38.5 154	
	4	L5	400	31	1.9 59	
	5	-250x8	500	2	7.8 16	548
	6	-250x8	200	2	4.7 9	
	7	-200x8	500	2	6.3 13	
	8	-220x8	650	4	3.6 14	
Наплавленный металл 2%						11

ПОМЕЧАНИЯ

- Все дырок $d=20$ мм.
- Все обрезки 40 мм.
- Все сварные швы $h=6$ мм
- Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
- Соединение передаче скобах и перевязать
- Маркировку связей смотреть на листах выпуска 1 настоящей схемы.
- Листы 56 и 57 рассматривать совместно

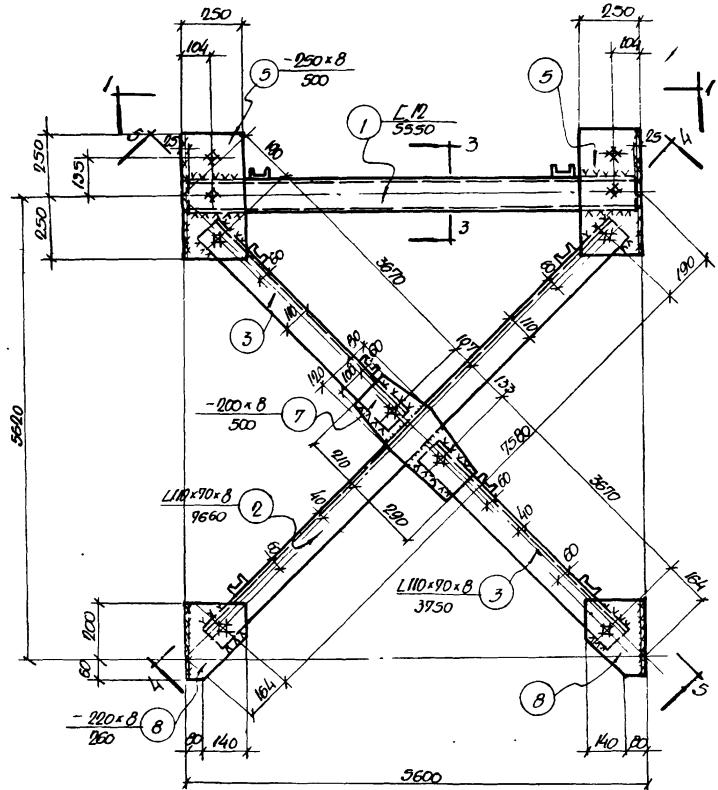
ТА
1954-

Вертикальная связь СВ-3
Сечения и спецификация стали

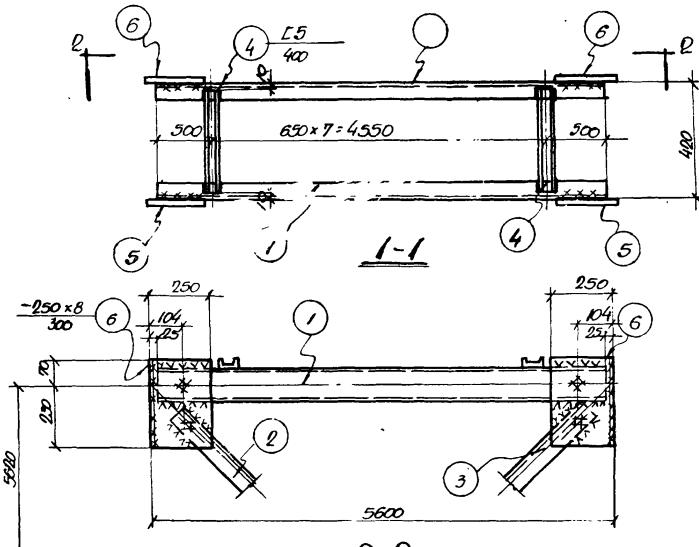
НС-01-07
Выпуск 0
лист 57

1) МАС. АИ. ТА. КАРДОНОВСКАЯ	2) МАС. АИ. ТА. БАЛУЕВА	3) МАС. АИ. ТА. ГОРДОНСКАЯ	4) МАС. АИ. ТА. ВОРОНОВА
ХАН ОЛЕНА	БАЛУЕВА	ГОРДОНСКАЯ	ВОРОНОВА
Х. ОЛЕНА	Б. АННУС	Г. ГОРДОНСКАЯ	В. ВОРОНОВА
Х. ОЛЕНА	Б. АННУС	Г. ГОРДОНСКАЯ	В. ВОРОНОВА

2084



ПРИМЕЧАНИЕ



The diagram shows a trapezoidal foundation with the following dimensions:

- Left vertical side: ± 16.5
- Right vertical side: ± 18.37
- Top horizontal side: 11.17
- Bottom horizontal side: 5600
- Left diagonal side: 11.17
- Right diagonal side: 58.37
- Vertical height: 100
- Top label: 173.4
- Bottom label: $N = \pm 16.57$
- Bottom right label: $H = \pm 16.57$
- Bottom left label: $N = \pm 16.57$
- Bottom center label: 3600
- Bottom right corner label: 200
- Bottom left corner label: 200

**ОТМЕТКА
ДЕРЖАВНОГО
КОНТОРА**

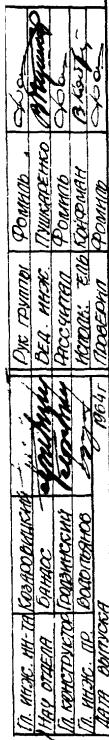
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



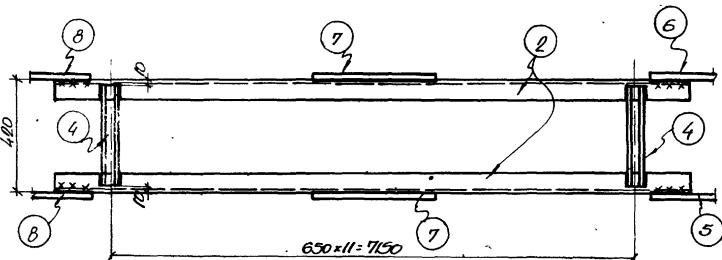
TA
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-4
Общий вид.

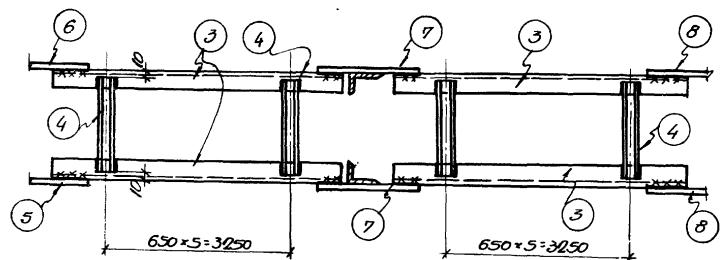
ИС-01-07
Барыуск 2
РАСТ 58



2084



4-4



5-5

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

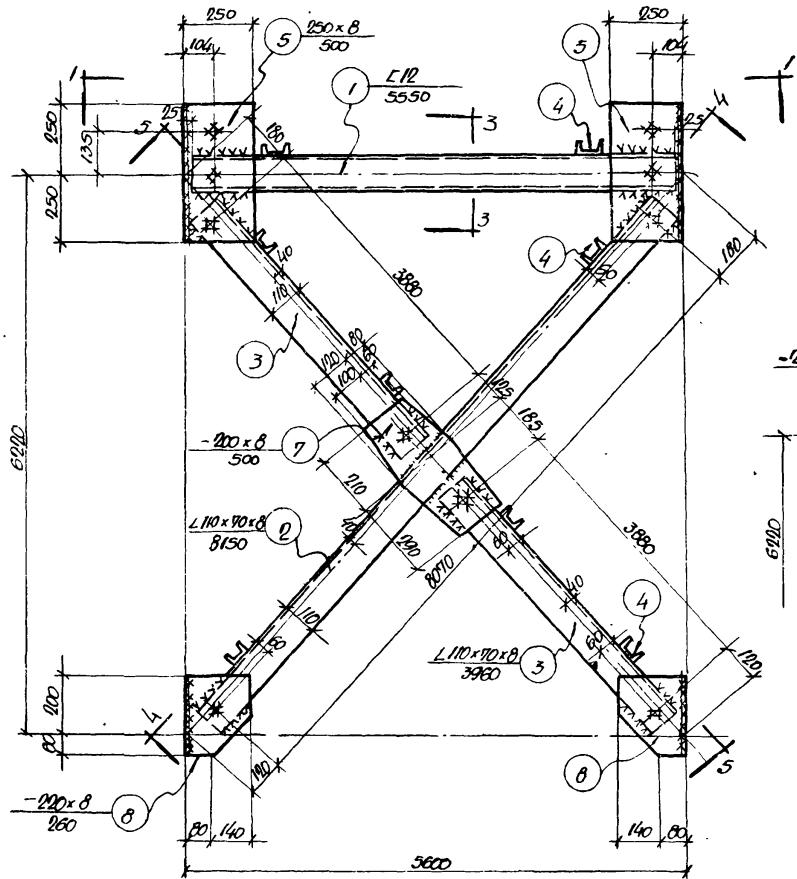
МАТЕРИАЛ: сталь марки ВСтЗпс
для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

МАРКА	НН ПОЗ.	Профиль	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОИ ПОЛУЧИ	ВСЕХ ПОЛУЧИ	ЭЛЕМЕН ТЫ	
CB-4	1	L 12	5550	2	57.5	115		
	2	L 110 x 70 x 8	7660	2	83.5	167		
	3	L 110 x 70 x 8	3750	4	40.7	163		
	4	L 5	400	32	1.9	61		
	5	-250 x 8	500	2	7.8	16		569.
	6	-250 x 8	300	2	4.5	9		
	7	-200 x 8	500	2	6.3	13		
	8	-220 x 8	960	4	3.6	14		
		ПРИРОДНЫЙ МЕТАЛЛ		2%		11		

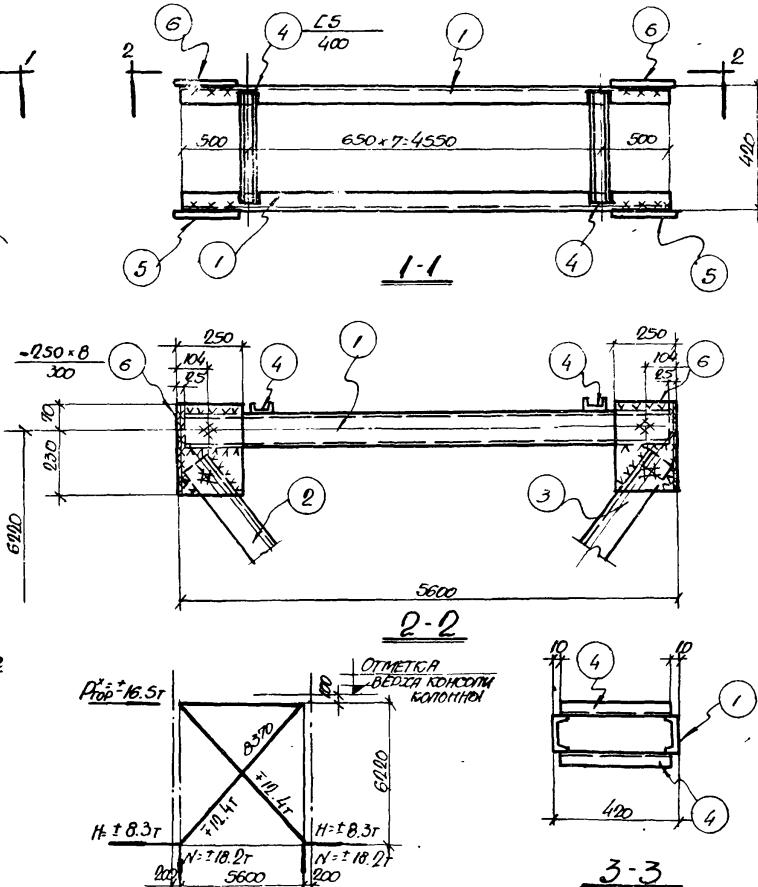
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ДОЛОДЫ $d = 20\text{мм}$
 2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40мм .
 3. ВСЕ СОДАЮЩИЕ ШВЫ $h = 6\text{мм}$
 4. СОДАЮЩИЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ЭЛЕКТРОДРУГИМ Э-42 ГОСТ 9469-60.
 5. СВЯЗИ ПРИ ПЕДЕВОЗДЕ СЛОЖНО И ПЕРЕВОЗЯТСЯ.
 6. МАСЛЯНОВЫЕ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ПЛАСТИК
БОЛШАЯ / НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ
 7. ПЛЮСЫ 58 И 59 РАССматривать совместно.





ПРИМЕЧАНИЕ

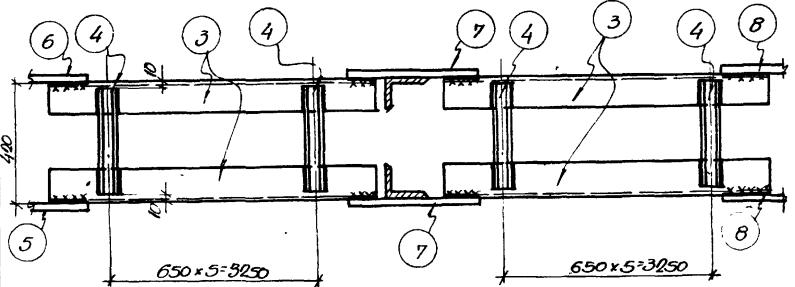
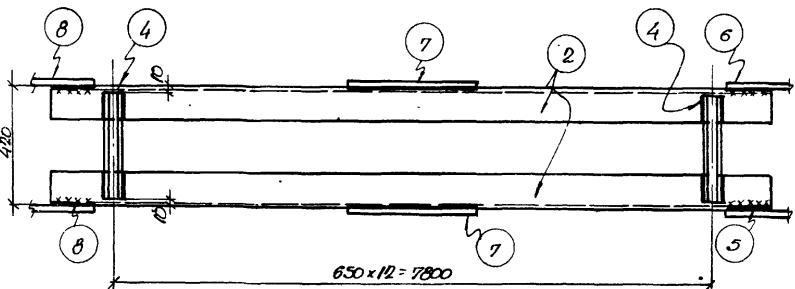


ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



ВЕРТИКАЛОННАЯ СОЗДЬ СВ-5

НС-01-07	
Барык 2	
Пласт	60



ФИОКС ИН. ТА	БОЛГОСОВИЧИ
ЧИСЛО СЛЕДА	-
ПЛ. ПОДСУШКА	ПОДСУШКА
ИМ. ИМЕНИ	ПОДСУШКА
ДАТА	20.04.

2084

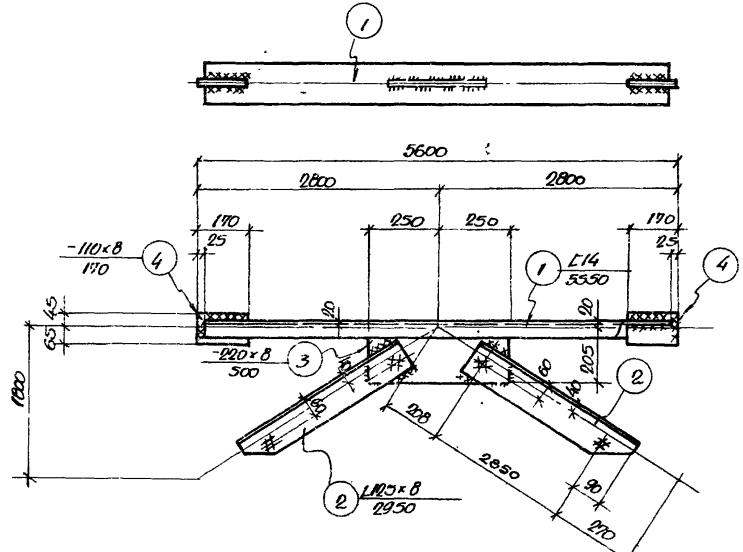
Спецификация стали на одни штуки каждой марки

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ. З ПС
для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

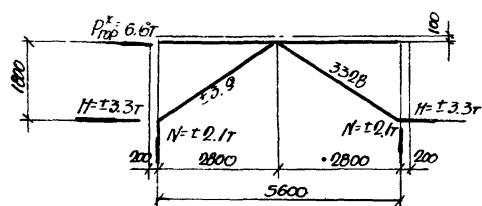
МАРКА НО. ПДС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ВС ШТ.	ВЕС В КГ			ПОМЕЧАНИЕ
				САНКТ ПОЛИУ ПОЛИУ	ОСЕХ ПОЛИУ	ЭЛЕМЕН ТЫ	
СВ-5	С12	5550	2	57.5	115		
	L 110x70x8	8150	2	89	178		
	L 110x70x8	3960	4	43.1	172		
	С5	400	33	1.9	63		592
	-250x8	500	2	7.8	16		
	-250x8	300	2	4.7	9		
	-200x8	500	2	6.3	13		
	-200x8	260	4	3.6	14		
Нагреваемый метал 2%						12	

ПОМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ АЧИГИ $d=20$ ММ
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 ММ
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $H=6$ ММ
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВОЛНОВАТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. СОЯЗЫ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖНО И ПЕРЕВОЗАТЬ
6. МАРКИРОВКУ СОЯЗЫ СМОТРИТЕ НА ПЛАСТИК
ПЛАСТИКА И НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ
7. ПЛАСТИК БОЛБУ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО.



ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАВДН ВСТ ЗГС
ДЛЯ СВАРНОИХ КОНСТРУКЦИЙ по ГОСТ 380-60

МАРКА	№/Н ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ВЕС КГ			ПОМЕЧАНИЯ
					ПОДНІЖНІЙ	ВЕС ПОДНІЖНІХ ПОДСІЧА	ВЕС ЕЛЕМЕНТА	
СВ-6	1	Л 14	5550	1	68.3	68		
	2	Л 125x8	9980	2	45.7	91		
	3	- 220x8	500	1	6.9	7		
	4	- 110x8	190	2	1.2	2		
								171
ПРИПАДЕЧНИЙ МЕТАЛЛ 2%							3	

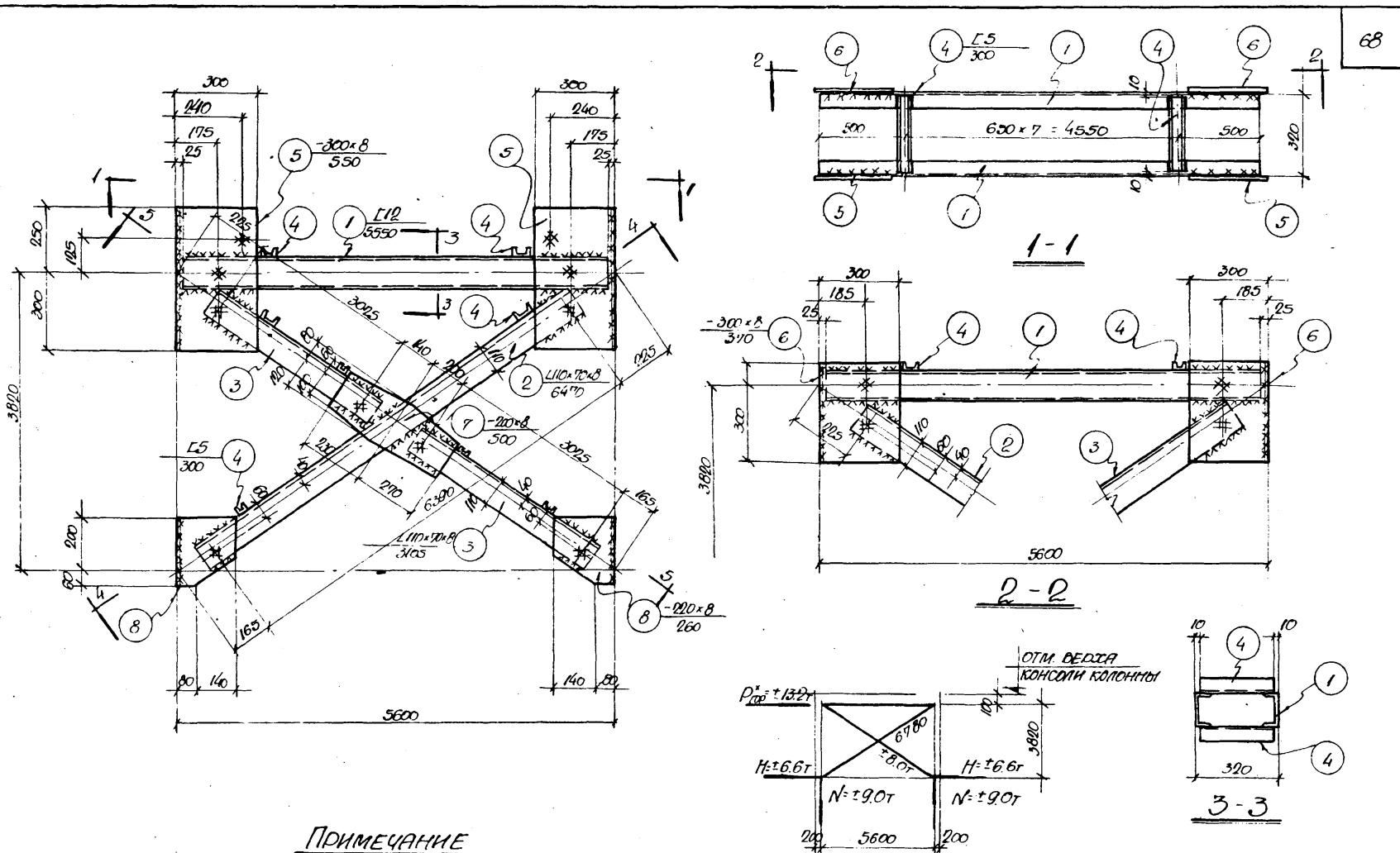
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ ДОЛГИ $D=20$ ММ
 2. ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОЧНО И УДОБНО
 3. СВЯЗИЩИЕ ЦИФР ВЫПУСКАНТ ЭЛЕКТРОДРАГИИ ТИПА З-42 ГОСТ 9467-60
 4. СВЯЗИ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖНЫЕ И ПЕРЕВЯЗЫВАТЬ
 5. МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ НА ПЛАСТИК ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕДЬМИ
 6. ВСЕ СВЯЗИЩИЕ ЦИФР $A=6$ ММ.



ВЕРТИКАЛЬНАЯ СОЯЗБ № 6.

НС-01-07	
БОЛГУСК 2	
ПИСТ	62



ПРИМЕЧАНИЕ

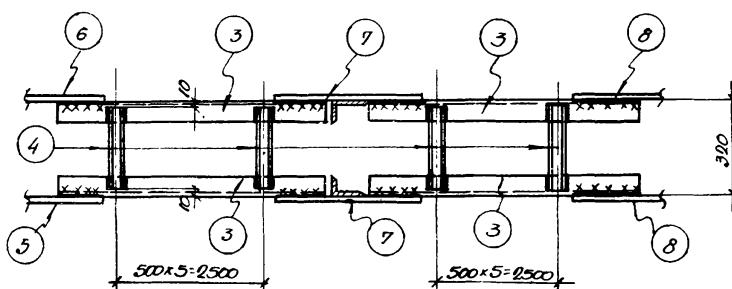
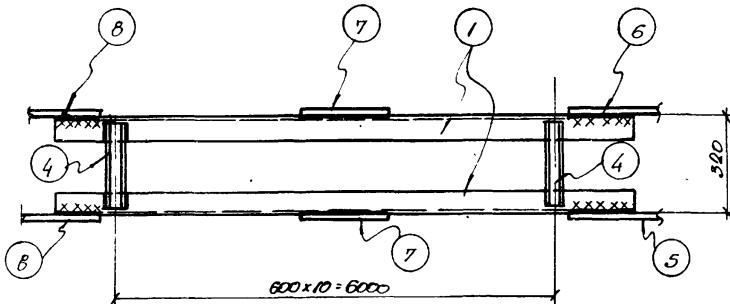
Листы 63 и 64 рассматривать совместно

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА



ВЕЛИКИЙ ПОЛЯРНЫЙ СОСУД СВ-7
Общий вид

HC-01-07
Бонус 2
РЕСТ 63



1. Инж. ин-та	Конструкторско-
2. Инж. отдела	Бригады
3. Инж. конст-кт	Соединитель
4. Инж. по	Выполнению
5. Инж. по	Сборке

2084

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: Сталь марки 0 ст ЗГС
для сварных конструкций по ГОСТ 380-60

Марка поз.	НН пос.	Продрото	Длина мм	К-во шт.	ВЕС В КГ		ПОМЕЧАНИЯ
					одной позиции	всех позиций	
СВ-7	1	Л12	5550	2	57.7	115	512
	2	Л110x70x8	6470	2	70.5	141	
	3	Л110x70x8	3105	4	34.2	137	
	4	Л5	300	31	1.5	47	
	5	-300x8	550	2	10.4	21	
	6	-300x8	370	2	6.9	14	
	7	-200x8	500	2	6.3	13	
	8	-220x8	280	4	3.6	14	
Наплавленный металл 2%						10	

ПРИМЕЧАНИЯ:

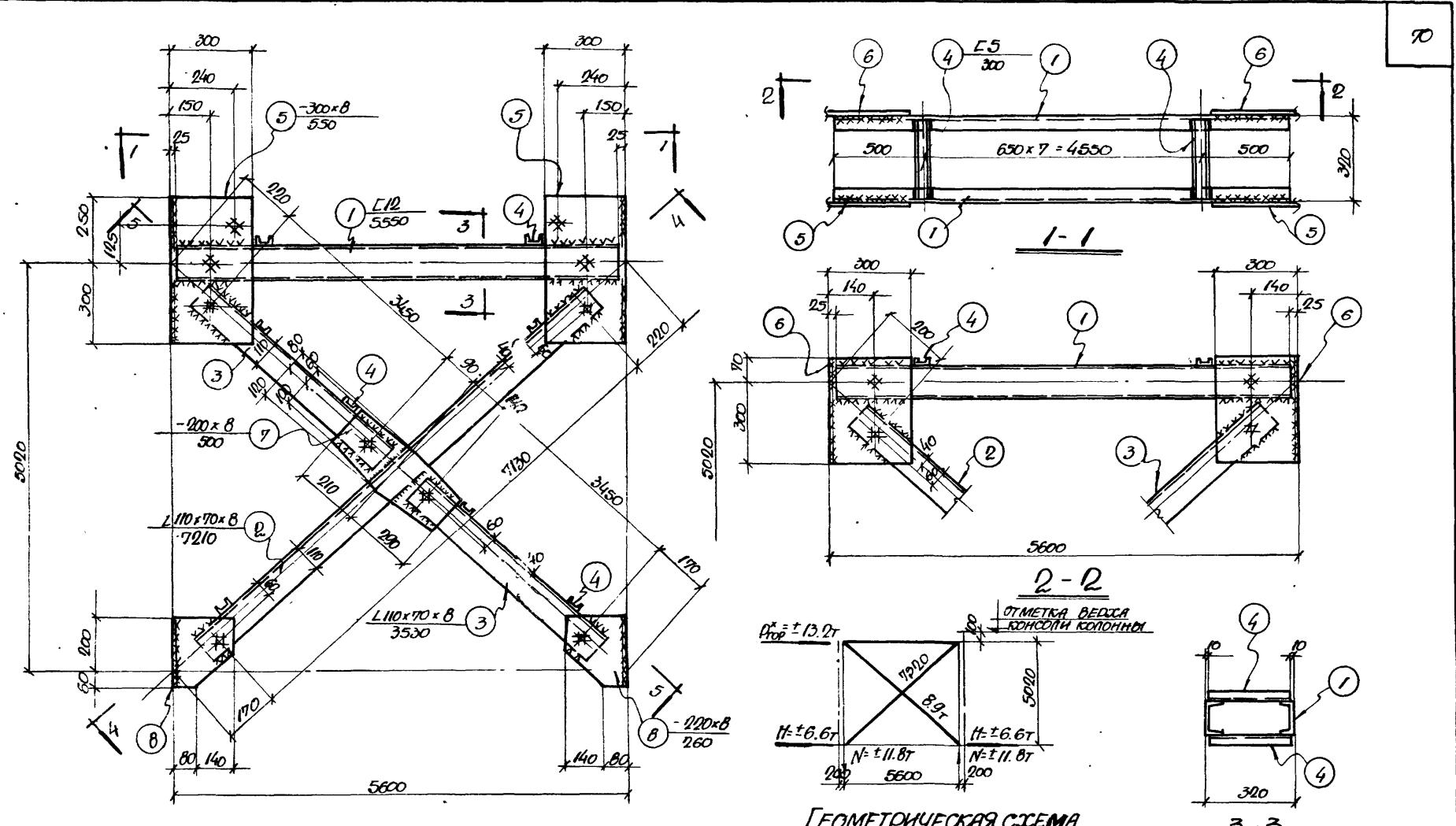
1. ВСЕ ДЛИНЫ Δ : 20мм.
2. ВСЕ ОБДЕЗЫ 40мм
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h : 6мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
5. СВЯЗЬ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖНО И ПРЕДЕВЗЯТЬ
6. МАКСИМАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ
7. ПЛОСКОСТИ 63 И 64 РАССМАТРИВАЮТСЯ СОВМЕСТНО

ТА
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-7

СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.

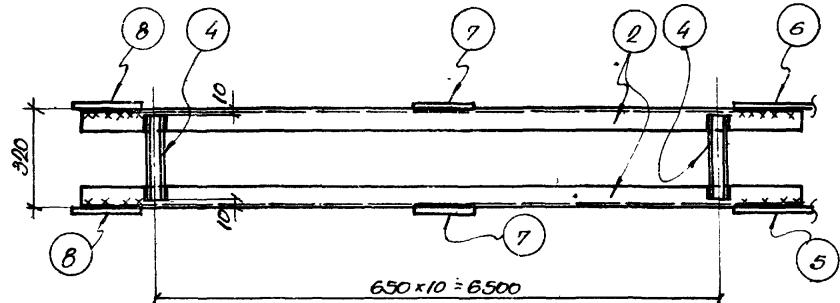
ИС-01-07
выпуск 2
лист 64



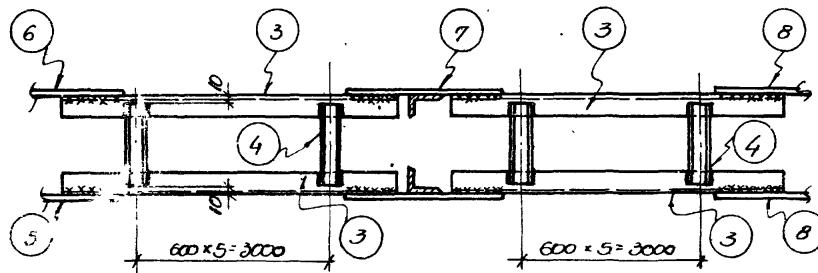
ТА
1961

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-8
Общий вид.

ИС-01-07
Волнас 2
Лист 65



4-4



5-5

Спецификация стали на одну штуку казской марки

**МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСТ. ЗПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60**

МАРКА	№ п燥.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-БО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					одной лонции	всех лонций	ЗАМЕЧА- НИЯ	
СВ-8	1	Г12	5550	2	57.5	115		
	2	L110x70x8	7210	2	78.5	157		
	3	L110x70x8	3530	4	38.2	153		
	4	Г5	200	31	1.0	47		
	5	-200x8	550	2	10.4	21		545
	6	-300x8	370	2	8.9	14		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
<i>Направленный металл</i>					2%	11		

ПОИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ДИАПОЛЫ $d=20\text{мм}$
 2. ВСЕ ОБРЕЗОВ 40мм
 3. ВСЕ СОДНЯВЫЕ ШВЫ $n=6\text{мм}$
 4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНО ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
 5. СОВМ. ПЛАН ПЕРЕВОЗКА СЛОЖЕНЫ И ПЕРЕВОЗЯТСЯ
 6. МАРКИНДОКУМЕНТЫ СВЯЗАНЫ СМОТРИТЕ НА ПЛАСТИК ВСПУСКА И НАСТОЯЩЕЙ СЕДИНИ.
 7. ЛИСТОВ 65 и 66 РАССМОТРИВАЮТСЯ СОВМЕСТНО.

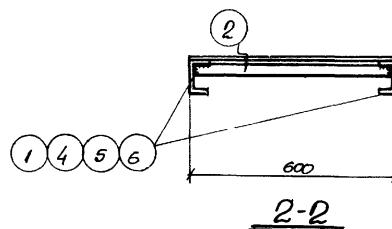
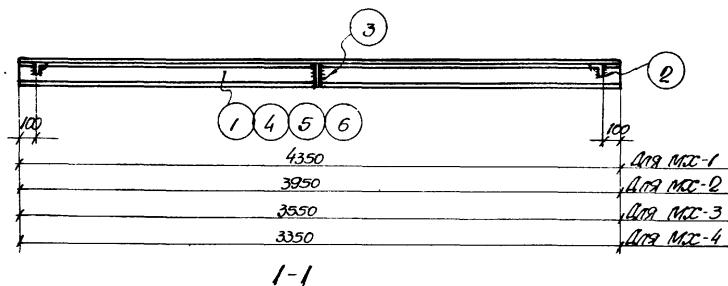
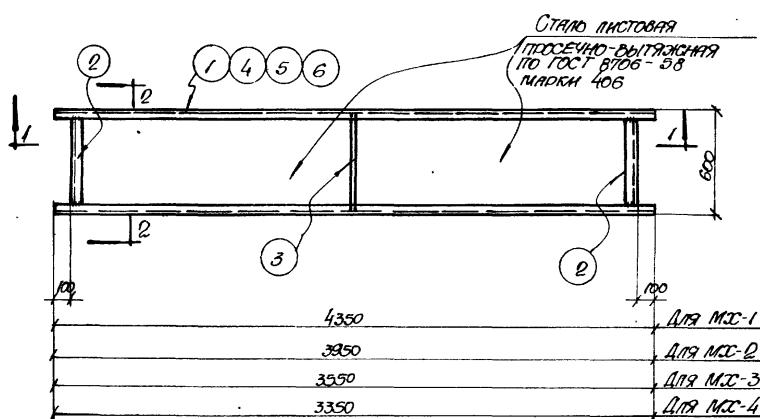


TA
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-8 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

HC-01-07
BURNTICK D
MHCT 66

Министерство тяжелой промышленности	Рук. горнотехн.
Министерство тяжелой промышленности	Зав. инже.
Министерство тяжелой промышленности	Генеральный инженер
Министерство тяжелой промышленности	Генеральный конструктор
Министерство тяжелой промышленности	Уполномоченный по технико-экономи-
	ческому аудиту
	Приложение



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ. З ПС ДЛЯ
СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ по ГОСТ 380-60

(72)

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-СО ШТ.	ВЕС В КГ.			ПОМЕСЧИКИ
					ОДНОЙ ПОЛОСЫ	ВСЕХ ПОЛОСОВ	ЭЛЕМЕН ТА	
МХ-1	1	С10	4350	2	37.4	75		130
	2	Л63x6	590	2	3.4	7		
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
		Сталь листовая просечно-былгодастная по ГОСТ 8706-58 марки 40Б				41		
Наплавленный металл 2%								3
МХ-2	2	Л63x6	590	2	3.4	7		118
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
	4	С10	3950	2	33.9	68		
		Сталь листовая просечно-былгодастная по ГОСТ 8706-58 марки 40Б				37		
Наплавленный металл 2%								2
МХ-3	2	Л63x6	590	2	3.4	7		107
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
	5	С10	3550	2	30.5	61		
		Сталь листовая просечно-былгодастная по ГОСТ 8706-58 марки 40Б				3		
Наплавленный металл 2%								2
МХ-4	2	Л63x6	590	2	3.4	7		103
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
	6	С10	3350	2	28.8	58		
		Сталь листовая просечно-былгодастная по ГОСТ 8706-58 марки 40Б				32		
Наплавленный металл 2%								2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h=6\text{мм}$.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВОПОЛНЯЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
3. МАРКИРОВКУ ХОДОВЫХ МОСТИКОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 1/3 ВЫПУСКА 1 ДАННОЙ СЕРИИ.