

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**



ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ
ШАГ ОПОР 12 м
ВЫПУСК 2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,
СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ**



РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7346

МОСКВА 1964

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР.**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ**

ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ШАГ ОПОР 12 м

ВЫПУСК 2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,
СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
ПРИКАЗ № 99 ОТ 16 ИЮНЯ 1964г.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1964**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
УПРАВЛЕНИЯ ПОДВЕДОМСТВЕННЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-86, Спартаковская ул. 2а, корпус В
Сдано в печать 15 X 1964 года
Заказ № 2084 Тираж 100 экз.
Цена 2 р 25 к

СОДЕРЖАНИЕ

Листы Б, В, Г. Пояснительная записка.....	2-4
Лист Д. Показатели расхода материалов на колонны, связи и подпорные мостики.....	5
Лист 1. Колонна КЭУ-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	6
Лист 2. Колонна КЭУ-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	7
Лист 3. Колонна КЭУ-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	8
Лист 4. Колонна КЭУ-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	9
Лист 5. Колонна КЭУ-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	10
Лист 6. Колонна КЭУ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	11
Лист 7. Колонна КЭУ-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	12
Лист 8. Колонна КЭУ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	13
Лист 9. Колонна КЭУ-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	14
Лист 10. Колонна КЭУ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	15
Лист 11. Колонна КЭУ-6. Опалубочный чертеж и армирование.....	16
Лист 12. Колонна КЭУ-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	17
Лист 13. Колонна КЭУ-7. Опалубочный чертеж и армирование.....	18
Лист 14. Колонна КЭУ-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	19
Лист 15. Колонна КЭУ-8. Опалубочный чертеж и армирование.....	20
Лист 16. Колонна КЭУ-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	21
Лист 17. Колонна КЭУ-9. Опалубочный чертеж и армирование.....	22
Лист 18. Колонна КЭУ-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	23
Лист 19. Колонна КЭУ-10. Опалубочный чертеж и армирование.....	24
Лист 20. Колонна КЭУ-10. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	25
Лист 21. Колонна КЭУ-11. Опалубочный чертеж и армирование.....	26
Лист 22. Колонна КЭУ-11. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	27
Лист 23. Колонна КЭУ-12. Опалубочный чертеж и армирование.....	28
Лист 24. Колонна КЭУ-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	29
Лист 25. Колонна КЭУ-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	30
Лист 26. Колонна КЭУ-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	31
Лист 27. Колонна КЭУ-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	32
Лист 28. Колонна КЭУ-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	33
Лист 29. Колонна КЭУ-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	34
Лист 30. Колонна КЭУ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	35
Лист 31. Колонна КЭУ-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	36
Лист 32. Колонна КЭУ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	37
Лист 33. Колонна КЭУ-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	38
Лист 34. Колонна КЭУ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	39

Лист 35. Колонна КЭУ-6. Опалубочный чертеж и армирование.....	40
Лист 36. Колонна КЭУ-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	41
Лист 37. Колонна КЭУ-7. Опалубочный чертеж и армирование.....	42
Лист 38. Колонна КЭУ-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	43
Лист 39. Колонна КЭУ-8. Опалубочный чертеж и армирование.....	44
Лист 40. Колонна КЭУ-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	45
Лист 41. Колонна КЭУ-9. Опалубочный чертеж и армирование.....	46
Лист 42. Колонна КЭУ-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	47
Лист 43. Колонна КЭУ-10. Опалубочный чертеж и армирование.....	48
Лист 44. Колонна КЭУ-10. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	49
Лист 45. Колонна КЭУ-11. Опалубочный чертеж и армирование.....	50
Лист 46. Колонна КЭУ-11. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	51
Лист 47. Колонна КЭУ-12. Опалубочный чертеж и армирование.....	52
Лист 48. Колонна КЭУ-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	53
Лист 49. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в промежуточные и крайние колонны.....	54
Лист 50. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в анкерных колоннах.....	55
Лист 51. Эстакада тип VII и VIII. Деталь установки закладных элементов в колоннах.....	56
Лист 52. Закладные элементы М-1 ÷ М-5.....	57
Лист 53. Спецификация стали на закладные элементы М-1, М-5.....	58
Лист 54. Горизонтальная связь СВ-1.....	59
Лист 55. Вертикальная связь СВ-2.....	60
Лист 56. Вертикальная связь СВ-3. Общий вид.....	61
Лист 57. Вертикальная связь СВ-3. Сечения и спецификация стали.....	62
Лист 58. Вертикальная связь СВ-4. Общий вид.....	63
Лист 59. Вертикальная связь СВ-4. Сечения и спецификация стали.....	64
Лист 60. Вертикальная связь СВ-5. Общий вид.....	65
Лист 61. Вертикальная связь СВ-5. Сечения и спецификация стали.....	66
Лист 62. Вертикальная связь СВ-6.....	67
Лист 63. Вертикальная связь СВ-7. Общий вид.....	68
Лист 64. Вертикальная связь СВ-7. Сечения и спецификация стали.....	69
Лист 65. Вертикальная связь СВ-8. Общий вид.....	70
Лист 66. Вертикальная связь СВ-8. Сечения и спецификация стали.....	71
Лист 67. Подпорные мостики МС-1 ÷ МС-4.....	72

ТА
1964

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-04-07
Выпуск 2
Лист А

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-07 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций, колонн, металлических связей и ходовых мостиков.
2. Серия ИС-01-07 состоит из материалов для проектирования и рабочих чертежей конструкций колонн, вставок, траверс, продольных балок, металлических связей и ходовых мостиков.
3. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы температурных блоков эстакад, таблицы для подбора колонн, балок, вставок и траверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуск 1 данной серии.
4. Маркировка конструкций эстакад принята буквами и цифрами (например КЭ V-1, КЭ VI-2, КЭ VII-3, КЭ VIII-3). Буквы определяют вид конструкции эстакады-колонны. Цифры V, VI, VII указывают тип эстакады, цифры 1, 2, 3... - номера рабочих марок конструкций.

II КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

5. Колонны запроектированы из бетона марки 200 и 300.
6. Арматура колонн принята из арматурной стали класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-61.

Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60.

7. Конструкции колонн армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят 25 мм при диаметре рабочей арматуры до 20 мм и 30 мм при диаметре более 20 мм. При влажности воздуха свыше 60% в агрессивной внешней среде выполнение защитных мероприятий должно быть разработано в каждом конкретном случае в составе рабочего проекта двухъярусных эстакад.
9. Заделка колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм и 1100 мм, исходя из условий необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски разбивочных осей, нанесенные несмываемой краской. Риски расположены на уровне верхнего обреза фундамента, на уровне нижней грани продольной балки нижнего яруса и на верхнем конце колонны.

III НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ.

11. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах колонн и связей. При этом приняты следующие обозначения:



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	5

P - вертикальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м ,

q - постоянная равномерно-распределенная нагрузка от собственного веса в т/м ,

$P_{\text{гор}}$ - горизонтальная временная равномерно-распределенная нагрузка в т/м ,

P - сосредоточенная временная нагрузка в т ,

G - сосредоточенная постоянная нагрузка в т ,

$P_{\text{гор}}$ - сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка в т ,

W - сосредоточенная нагрузка от ветра в т .

12. Конструкции колонн рассчитаны в соответствии со СНиП-81-82 и проектом инструкции Ленинградского промстройпроект (серия ЖС-5/6) согласно рекомендации главного управления нормирования и стандартизации Госстроя СССР (письмо №6-2279 от 8 октября 1963 г.).

13. Промежуточные, концевые и анкерные колонны двухъярусных эстакад типа V, VI, VII и VIII рассчитаны на вертикальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению эстакады по 50% на каждую колонну и ветровую нагрузку.

Анкерные колонны рассчитаны дополнительно на горизонтальные нагрузки вдоль оси эстакады от неподвижного крепления трубопроводов и поперечную от отводов трубопроводов.

Колонны в местах отводов трубопроводов дополнительно рассчитаны на поперечную нагрузку от отводов.

14. При расчете колонн двухъярусных эстакад типа V и VI с шарнирным сопряжением траверсы верхнего яруса с колонной расчетная

длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^B = 2H_B$ и для нижней части $H_0^H = H_H$; поперек оси эстакады $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = 2H_H$, для колонн в местах поперечных отводов трубопроводов с жестким сопряжением траверсы верхнего яруса с колонной расчетная длина вдоль оси эстакады принята $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = H_H$, поперек оси эстакады $H_0^B = 1.5H_B$ и $H_0^H = 2H_H$.

При расчете колонн двухъярусных эстакад типа VII и VIII расчетная длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны $H_0^B = H_B$ и для нижней части колонны $H_0^H = H_H$, поперек оси эстакады $H_0^B = 2H_B$ и $H_0^H = 2H_H$, где H_0^B и H_0^H - соответственно расчетные длины верхней и нижней части колонны, H_B и H_H - соответственно, высота верхней и нижней частей колонны.

15. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят $K=1.2$, для горизонтальных нагрузок $K=1.1$.

III Изготовление конструкций

16. Колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

17. При изготовлении необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных

ТД

1964

Пояснительная записка

ИС-81-07

выпуск 2

лист

5

ДОКУМЕНТОВ:

„ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ
СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ КОМПОНОВ" /СН 1-61/

„ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" /ТУ 73-56/МСПМСП/.

„УКАЗАНИЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" /ВСН-38-57/МСПМСП/МСЭС/

- 18 Отлив и съем колонн с опалубки разрешается
производить после достижения бетоном 70% проектной
прочности. Отлив производится за две точки при помощи
вспомогательных „пальцев“, пропущенных через трубки,
заполненные в колоннах.
- 19 При опалубке со съёмными бортами, снятие борта может
производиться после окончания формирования конструкции.
- 20 Укладка конструкций в штабеля допускается не более
5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках и
прокладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых
в местах, где предусмотрены трубки для съёма с опалубки.
- 21 Конструкции колонн рекомендуется перевозить в
рабочем положении (положение на ребро).

РАСХОД СТАЛИ НА ОДНУ СВЯЗЬ
И ОДИН ХОДОВОЙ МОСТИК

МАРКА КОЛОДНОВ	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 КОЛОДНОВ		ВЕС КОЛОДНОВ Т
		БЕТОН М ³	СТАНДО С УЧЕТОМ НА КЛАДОВИ ЭЛЕМЕНТОВ МА-4ММ ² КС	
КЭВ-1	300	2.64	344.7	6.6
КЭВ-2	200	2.64	441.0	6.6
КЭВ-3	300	2.64	456.8	6.6
КЭВ-4	300	2.83	345.9	7.1
КЭВ-5	200	2.83	458.5	7.1
КЭВ-6	300	2.83	469.3	7.1
КЭВ-7	300	3.05	359.7	7.6
КЭВ-8	200	3.05	478.8	7.6
КЭВ-9	300	3.05	507.5	7.6
КЭВ-10	300	2.64	489.2	6.6
КЭВ-11	300	2.83	517.1	7.1
КЭВ-12	300	3.05	537.1	7.6

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 КОЛОННУ		DEC КОЛОННЫ Т
		БЕТОН м³	ЦИМЕНТ С ПЕСКОМ НА КВАДРАТНОЕ ЭЛЕМЕНТО МН-14 ММ-6 КГ	
КЭВ-1	300	2.64	367.8	6.6
КЭВ-2	300	2.83	380.7	7.1
КЭВ-3	300	3.05	395.7	7.6
КЭВ-1	200	1.6	195.9	4.0
КЭВ-2	200	1.6	232.8	4.0
КЭВ-3	200	1.6	332.9	4.0
КЭВ-4	200	1.6	374.2	4.0
КЭВ-5	200	1.89	186.2	4.7
КЭВ-6	200	1.89	404.0	4.7
КЭВ-7	200	1.89	371.9	4.7
КЭВ-8	200	1.6	179.2	4.0
КЭВ-9	200	1.89	265.2	4.7

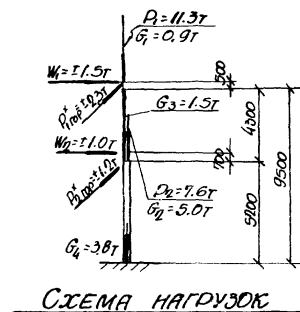
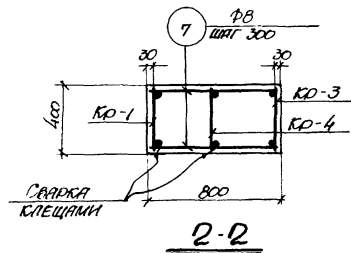
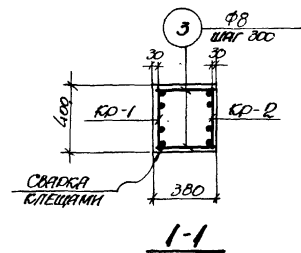
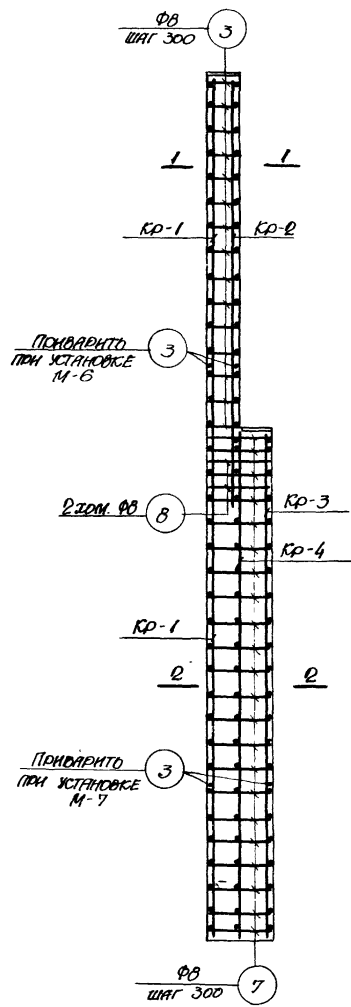
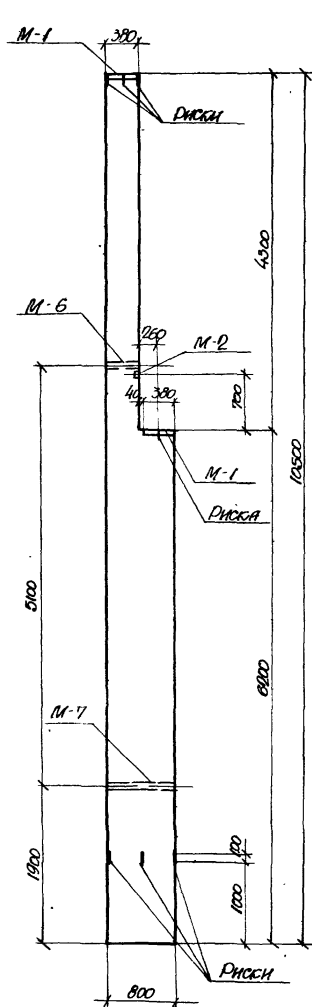
МАРКА МЕХЕТА	ГОД СТАН	РАСХОД СТАН КГ
СВ-1	380-60	312.0
СВ-2		329.0
СВ-3		548.0
СВ-4		569.0
СВ-5		592.0
СВ-6		171.0
СВ-7		512.0
СВ-8		545.0
МХ-1		120.0
МХ-2		118.0
МХ-3	107.0	
МХ-4	103.0	

Расход стали приведен с учетом закладных элементов и накладных деталей.

ТД
1964

ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
НА КОЛОННЫ, СВЯЗИ И ЛОДОВЫЕ МОСТИКИ.

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	4



ПРИМЕЧАНИЯ:

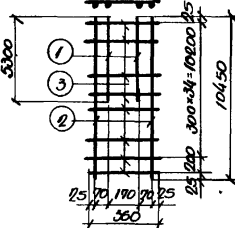
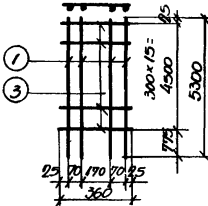
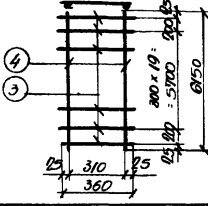
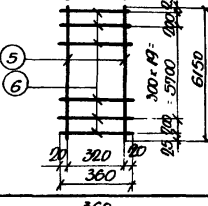
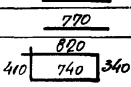
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА
1964-

КОЛОННА К.З.І-І
ОПЛАВУВАНИЙ ЦЕДТЕЖ И АДМИНОВАНИЕ.

ИС-01-07
ОБЪЕМ 12
Лист 1

11 июля 1964	Колосов Михаил	Ряз. губ. губ.	Фомин	Со
12 июля 1964	Бинас	Ряз. губ. губ.	Пашаев	Михаил
13 июля 1964	Радзинский	Ряз. губ. губ.	Пашаев	Михаил
14 июля 1964	Воробьев	Ряз. губ. губ.	Пашаев	Михаил

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	МАТЕРИАЛ И КОЛИЧЕСТВО	№ ПОС.	СЧЕТЫ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В АЛЮМИНОВОЙ КАССЕ	ШТ. В КОЖУХЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (шт.-1)		1	25mm	5300	2	2	10.6	
		2	25mm	10450	2	2	20.9	
		3	8	360	36	36	13.0	
КР-2 (шт.-1)		1	25mm	5300	4	4	21.2	
		3	8	360	16	16	5.8	
КР-3 (шт.-1)		3	8	360	22	22	7.9	
		4	25mm	6150	2	2	12.3	
КР-4 (шт.-1)		5	16mm	6150	2	2	12.3	
		6	6	360	22	22	7.9	
ОСТАТОК НОВЕ СТЕРНО- НИ		3	8	360	-	34	12.2	
		7	8	770	-	44	33.9	
		8	8	2310	-	2	4.6	

7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАНОК КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАНОК КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ-3 К по ГОСТ 380-60				ИТОГО	ВСЕГО
	Ф мм					Ф мм					ПРОФИЛЬ					
	8мм	10мм	12мм	25мм		6	8	10	22		8-8	8-10	10-12	12-14		
КЗ У-1	0.8	17.6	19.5	250.2	278.1	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7		30.0	344.1

МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС СТАНКА	
				ВЕСО	ОТНОШЕНИЕ МАССА/ОБЪЕМ
КОНОНОВ	КОНОНОВ	БЕТОНА	БЕТОНА М3	ВСЕГО	
КЭВ-1	6.6	300	2.64	344.1	42.0

МАРКА КОРОМБИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ЛИСТА
КОЭ-1	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭV-1 СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 1.

ТД
1964

КОЛОННА КЭ \bar{V} -1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист

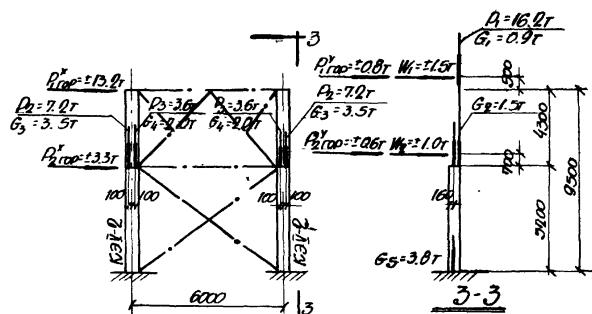
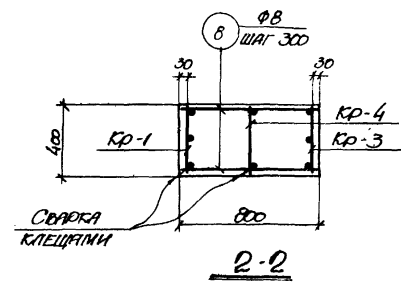
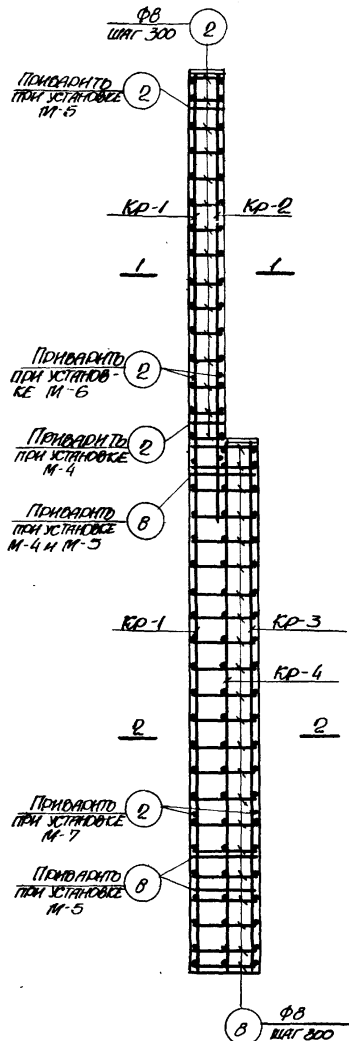


СХЕМА НАГРУЗОК
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СВАРОВОК	№ ПЛАН	ЭКЗА	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭВ-2	КР-1 (шт. 1)	1		12mm	10430	3	3	21.4
		2		8	360	36	36	13.0
	КР-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		20mm	5300	1	1	5.3
	КР-3 (шт. 1)	2		8	360	22	22	7.9
		5		25mm	6150	3	3	18.5
	КР-4 (шт. 1)	6		16mm	6150	2	2	12.3
		7		6	360	22	22	7.9
ОШЕРО-НОЕ СТЕРО-НН	2	360	8	360	-	38	13.7	
	8	770	8	770	-	50	38.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Ф мм					Ф мм					ПРОФИЛЬ					
	Ф мм	Длина	Кол-во	Длина	Итого	Ф	Ф	18	22	Итого	Ф-В	Ф-10	Ф-18	Итого		
КЭВ-2	28	76	125	13.1	27.0	1.8	31.2	3.2	0.4	36	6	25	129.8	440.4		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг ВСЕГО	ВЕС СТАЛИ кг В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ
КЭВ-2	6.6	200	2.64	440.4	44.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭВ-2	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

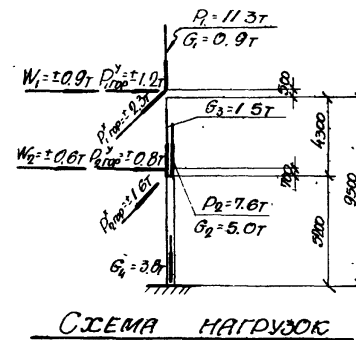
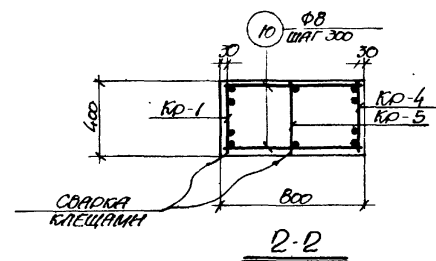
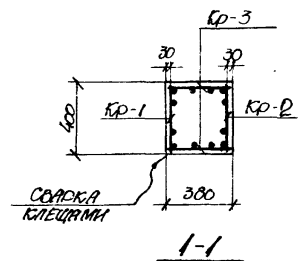
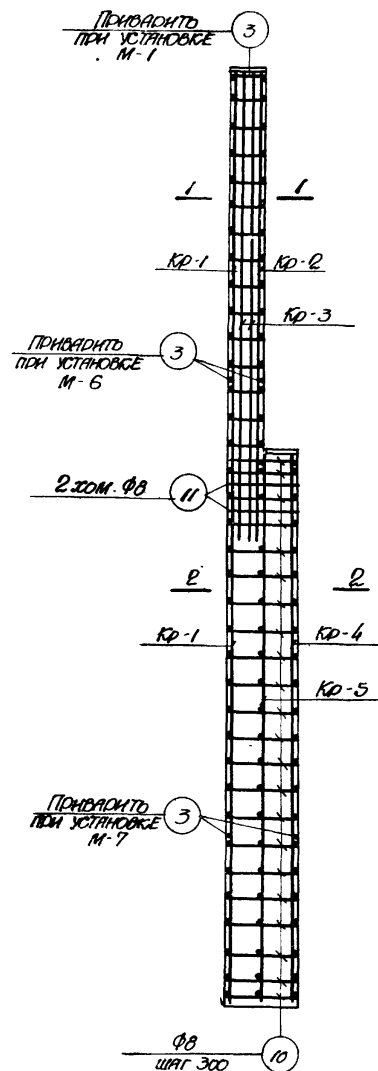
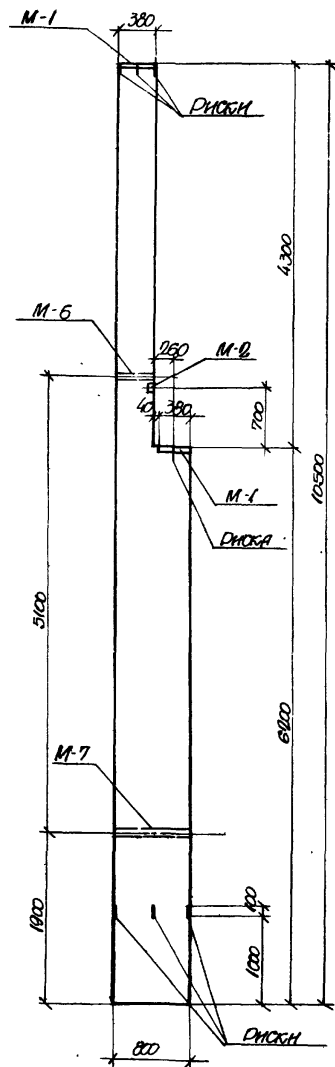
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭВ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 3.

ТА
1964г

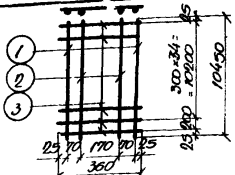
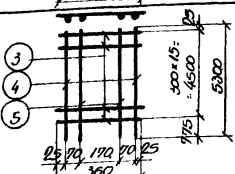
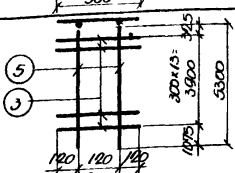
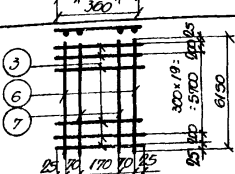
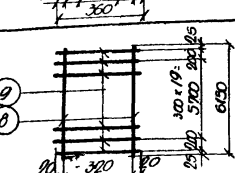
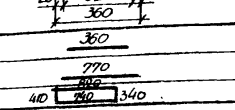

КОЛОННА КЭВ-2
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 4



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛЧИКОВ	МАРКА И КОЛЖИ. КАРКАСОВ	№ ПОД.	ЗНАЧ.	КОЛЖИ. ШТ.				
				Φ мм	ДЛИНА мм	В АГОСТИН САХИ	В АГОСТИН РОДИ НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЭУ-3	Кр-1 (шт. 1)	1		25mm	10450	2	2	20.9
		2		25mm	10450	2	2	20.9
		3		8	360	36	36	13.0
	Кр-2 (шт. 1)	3		8	360	16	16	5.8
		4		25mm	5300	2	2	10.6
		5		22mm	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	3		8	360	14	14	10.1
		5		22mm	5300	2	4	21.2
	Кр-4 (шт. 1)	3		8	360	22	22	7.9
		6		25mm	6150	2	2	12.3
		7		22mm	6150	2	2	12.3
	Кр-5 (шт. 1)	8		16mm	6150	2	2	12.3
		9		6	360	22	22	7.9
ОДЕЛЬ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ	3		8	360	-	6	2.2	
	10		8	770	-	44	33.9	
	11		8	230	-	2	4.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАШИНА КОМПОНЕНТ	СТАНД КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61						СТАНД КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61						СТАНД ПРОФИЛЬНАЯ МАШИНА В СТ 307 по ГОСТ 380-60						ВСЕГО
	Ф мм					ИТОГО	Ф мм				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО				
	В мм	12	15	18	20		25	6	8	10		12	15	18		20			
КЭУ-3	0.8	1.6	12	17	45.0	300.2	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	456.2			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОПОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАНКА КИ	
				ОБЪЕМ М ³	ВЕС ТОННА
К3И-3	0.6	300	2.64	456.2	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОМПОНЕНТА	МАРКА ЗАПАСНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭЭ-3	М-1	2	32.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-3 СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 5



КОПОННА КЭЎ-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

HC-01-07

АУСТ	6
------	---

11/10/77	10
----------	----

1) место на территории	Коммунальный	г.р.н.г.	Аук. группа	Фониров	
2) место на территории	Бизнес	г.р.н.г.	Вед. инж.	Внушевский	
3) место на территории	Торгово-сервисный	г.р.н.г.	Ассистент	Белонкова	
4) место на территории	Восстановитель	г.р.н.г.	Инженер	Бурдасов	
5) место на территории	г.р.н.г.	г.р.н.г.	Проектировщик	Толочко	

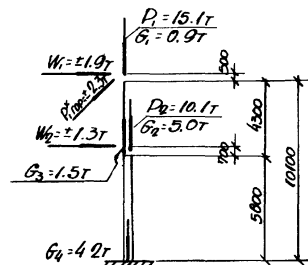
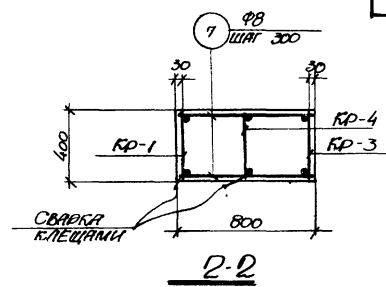
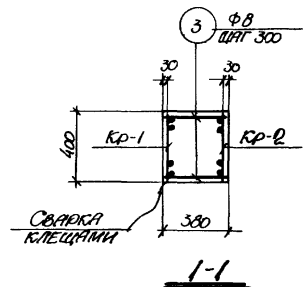
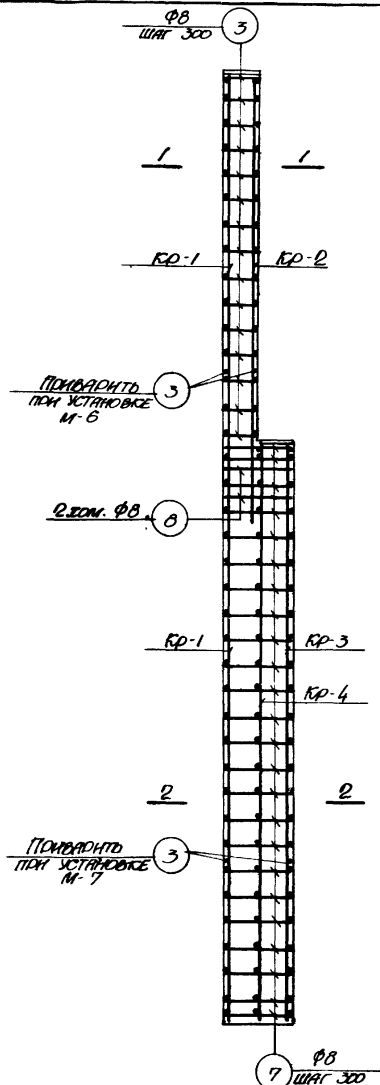
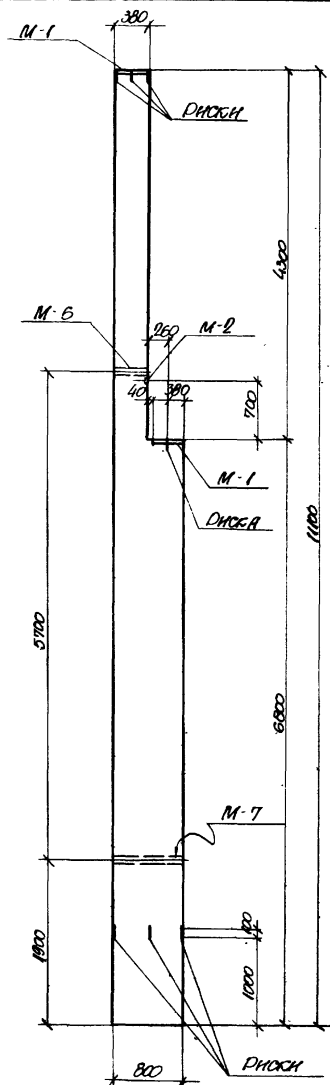


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЛЕДЮЩЕМ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ ПРОЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИОННО АДМАНСТРАТИВНО И ВЫБОРОК МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ В.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТД

КОЛОННА КЭV-4

ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕК И ПРИМЕНЕНИЕ.

HC-01-07

Войтук 2

INCT

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ	ЗНАЧ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КЭУ-4	Кр-1 (шт. 1)	1		25mm	11050	2	22.1	
		2		25mm	5300	2	10.6	
		3		8	360	38	12.7	
	Кр-2 (шт. 1)	2		25mm	5300	4	21.2	
		3		8	360	16	5.8	
	Кр-3 (шт. 1)	3		8	360	24	8.6	
		4		22mm	6750	2	13.5	
	Кр-4 (шт. 1)	5		16mm	6750	2	13.5	
		6		6	360	24	8.6	
	ОЦЕНКА	3		8	360	-	34	12.3
		7		8	770	-	48	37.0
		8		8	2310	-	2	4.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм					ПРОФИЛЬ					
	ИТОГО					ИТОГО					ИТОГО					
	6 мм	10 мм	12 мм	14 мм	16 мм	6	8	10	12	ИТОГО	Б.Б	Б-10	Б-12	ИТОГО		
КЭУ-4	0.8	7.6	21.3	40.2	27.4	1.9	32.4	3.2	0.4	37.9	2.5	23.8	3.7	20.0	345.3	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМАРАС ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭУ-4	7.10	300	2.83	345.3	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-4	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7

ТА
1964г.

КОЛОННА КЭУ-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 8

1.	наименование	руч. голланд.	Формина	<i>Формина</i>
2.	в. отлив	<i>Берлин</i>	вел. нем.	<i>Шварценберг</i>
3.	составитель	<i>Берлин</i>	назначен	<i>Теллер-Росен</i>
4.	наименование	<i>Берлин</i>	назначен	<i>Шварценберг</i>
5.	наименование	<i>Берлин</i>	назначен	<i>Формина</i>

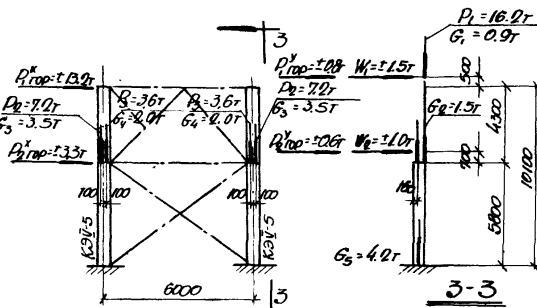
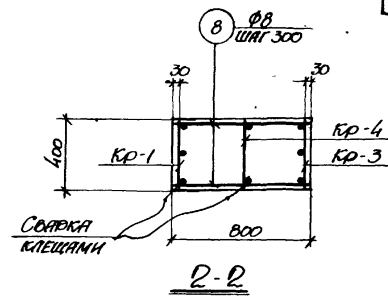
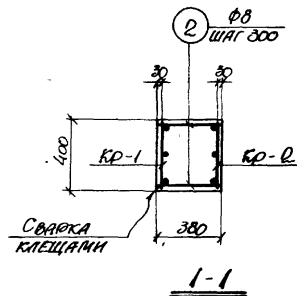
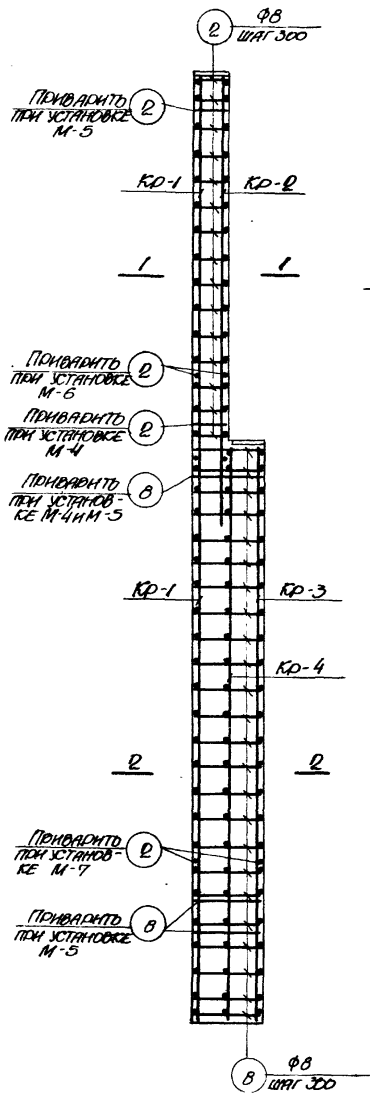
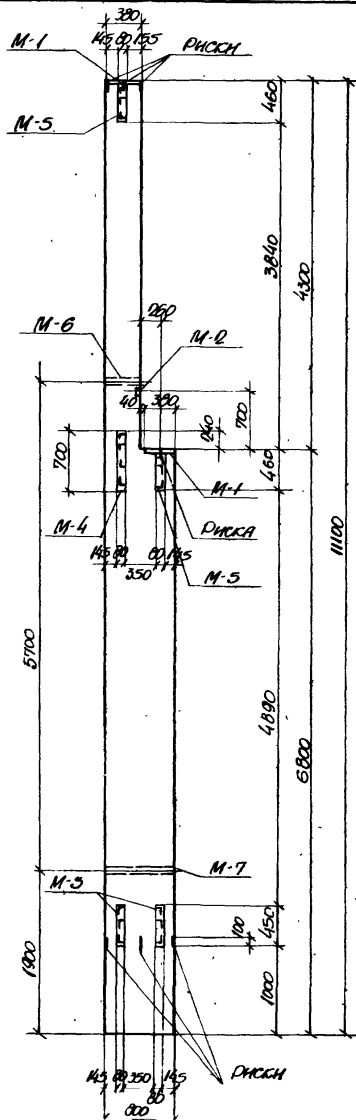


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СДЕМЕ НАПРЯВОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ, АДНАТИВКИ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.
3. ДЕТАЛЬ УКАЗАННАЯ ЗАКЛЮЧЕНИИ ЭЛЕМЕНТО СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.



КОЛОННА КЭ V-5

ОПЛАТОВОЙ ЧЕКЕЗ И АДМИНИСТРАЦИЯ

HC-01-07

Выпуск 2

11405 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	N ПОС.	ЭКЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В РАЗН. СЕКЦИЯХ	В РАЗН. СЕКЦИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭУ-5	КР-1	1		12mm	11050	3	3	33.2
		2		8	360	38	38	13.7
	КР-2	2		8	360	16	16	5.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		12mm	5300	1	1	5.3
		5		8	360	24	24	8.6
	КР-3	2		12mm	6750	3	3	10.3
		5		8	360	24	24	8.6
	КР-4	6		12mm	6750	2	2	13.5
		7		8	360	24	24	8.6
	ОСТАТОК	2		8	360	-	38	13.7
		8		8	770	-	54	41.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА В СТ. 3 К1 по ГОСТ 380-60					ВСЕГО	
	Ø мм					Ø мм					ПРОФИЛЬ						
	100	120	140	160	180	100	120	140	160	180	100	120	140	160	180		
КЭУ-5	2.8	7.6	9.3	13.1	16.6	289.6	1.9	33.0	3.2	0.4	38.5	2.5	23.8	43.2	3.7	129.8	457.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС СТАЛИ кг
КЭУ-5	7.1	В20	2.83	487.9	141.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	N° ЛИСТА
КЭУ-5	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 9

ТА
1964г

КОЛОННА КЭУ-5
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-07
ОБЪЕМ 2
ЛИСТ 10

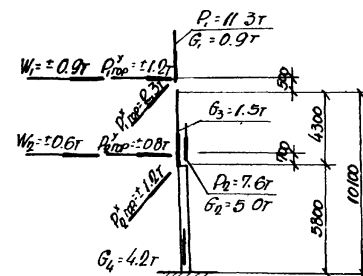
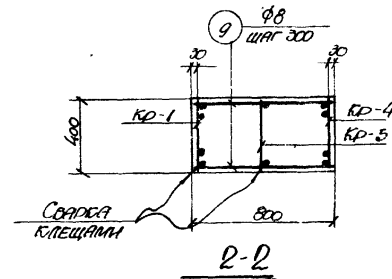
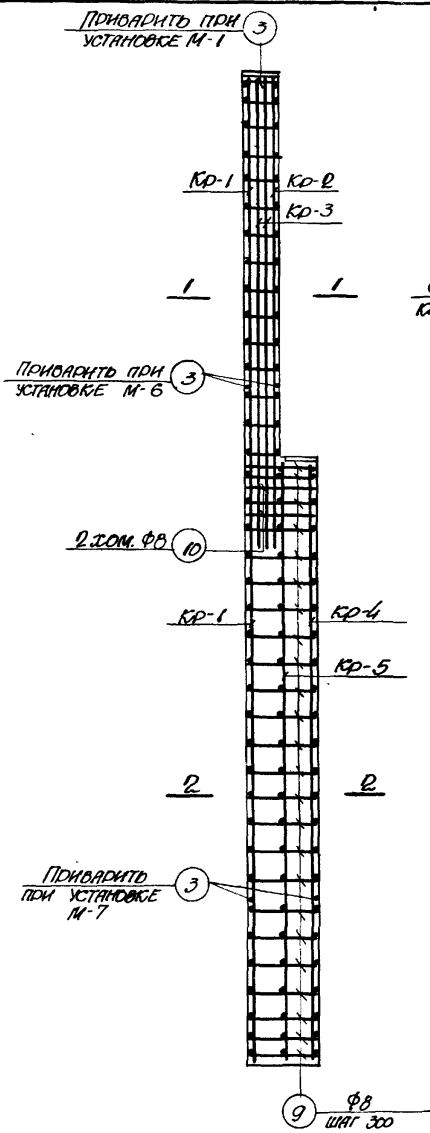


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АДАПТАЦИИ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАЖДОГО	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭУ-6	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	11050	2	22.1
		2		20mm	11050	2	22.1
		3		8	360	38	13.7
	КР-2 (шт. 1)	3		8	360	16	5.8
		4		25mm	5300	2	10.6
		5		20mm	5300	2	10.6
	КР-3 (шт. 2)	3		8	360	14	10.1
		5		20mm	5300	2	11.2
		6		8	360	24	8.6
	КР-4 (шт. 1)	7		25mm	6750	2	13.5
КЭУ-6	КР-5 (шт. 1)	7		18mm	6750	2	13.5
		8		18mm	6750	2	13.5
		9		6	360	24	8.6
	ОТДЕЛЬНОЕ СТЕРОЖИ	3		8	360	-	2.2
		9		8	770	-	37.0
		10		8	2350	-	4.6

ВЫБОРКА СТАПИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

17

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОВЯНУТАЯ МАРКИ В СТ. 5 СП по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Φ мм					ИТОГО	Φ мм				ИТОГО	ПОДРАЗИЛ			ИТОГО	
	ВЛ	ВЛ	ВЛ	ВЛ	ВЛ		ВЛ	ВЛ	ВЛ	ВЛ		ВЛ	ВЛ	ВЛ		
КЭУ-6	28	2.0	2.0	2.0	2.0	400 Б	1.9	2.2	3.2	0.4	37.9	0.5	2.3	3.7	20.0	468.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАКЛАДКА ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-6	7.10	300	2.83	468.7	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-6	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ II

ТА
1964r

КОЛОННА КЭУ-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КЭ-01-07
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 12

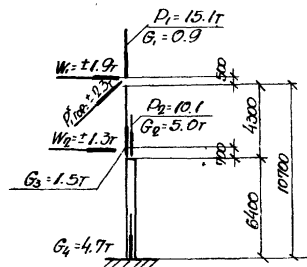
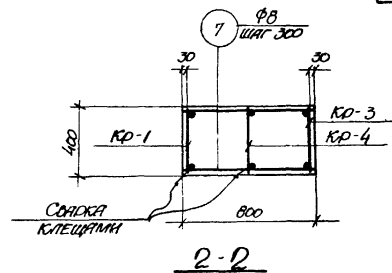
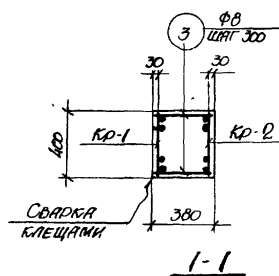
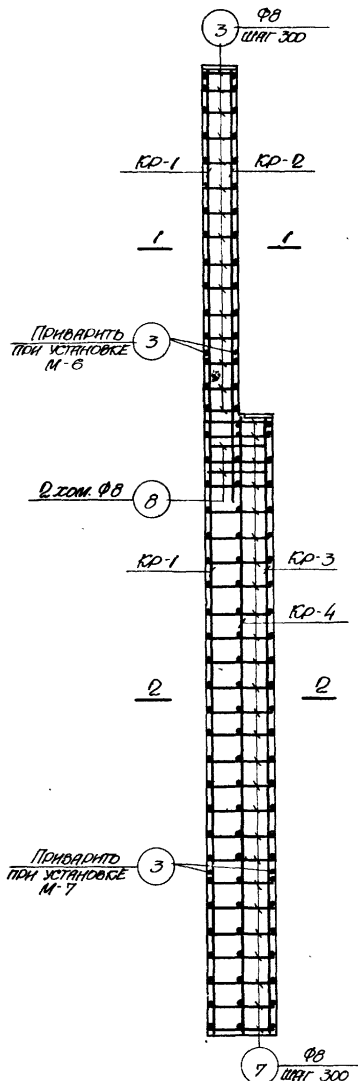
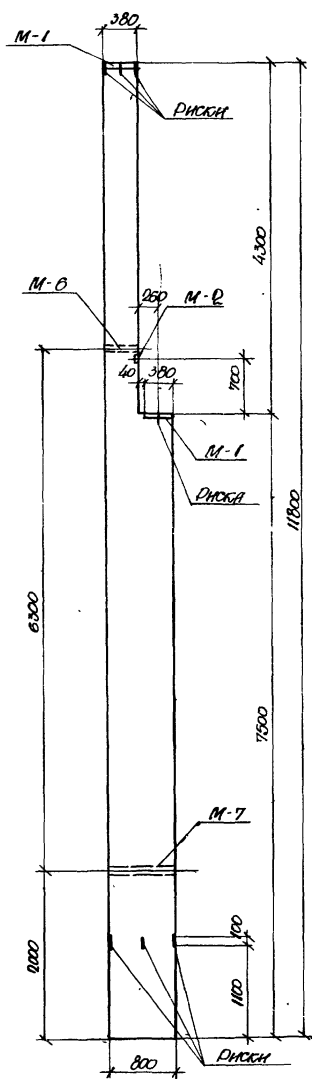


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АОРМАТУРЫ И ДОБОРОКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.



Колонна КЭ V-7.
Опалубочный чертеж и армирование

ИС-01-07	
ВЫПУСК 2	
ЛНСТ	13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАССА	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАССЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭУ-7	КР-1 (шт.1)	1		25mm	11750	2	2	23.5
		2		25mm	5300	2	2	10.6
		3		8	360	40	40	14.4
	КР-2 (шт.1)	2		25mm	5300	4	4	21.2
		3		8	360	16	16	5.8
	КР-3 (шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		4		22mm	7450	2	2	14.9
	КР-4 (шт.1)	5		16mm	7450	2	2	14.9
		6		6	360	26	26	9.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	7		8	360	-	34	12.3
		8		8	770	-	50	40.0
		8		8	2310	-	2	4.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-3 КП по ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	Φ мм					Итого	Φ мм				Итого	ПРОФИЛЬ			Итого	
	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн		6	8	10	12		6-8	8-10	10-12		
КЭ-7	0.8	7.6	23.5	44.4	289.2	2.1	3.2	3.2	0.4	39.9	2.5	23.6	3.7	30.0	359.1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-7	7.6	300	3.05	359.1	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-7	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

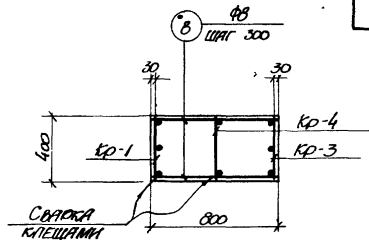
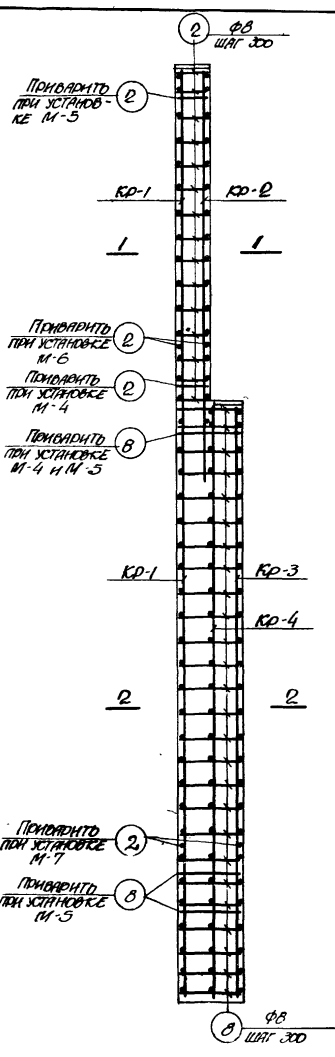
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13.

ТА
1964г.

КОЛОННА КЭУ-7
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 14

20



2-2



1. В СХЕМЕ НАПРЯЖЕНИЙ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ
2. СПЕЦИФИКАЦИОННО АРМАТУРЫ И ВОЗМОЖНЫ МАТЕРИАЛОВ
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДЫВАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАЖДОЙ	N ПЭЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭУ-8	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	11750	3	3	35.3
		2		8	360	40	40	14.4
	КР-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		20mm	5300	1	1	5.3
	КР-3 (шт. 1)	2		8	360	26	26	9.4
		5		25mm	7450	3	3	22.4
КР-4 (шт. 1)	6		16mm	7450	2	2	14.9	
	7		6	360	26	26	9.4	
ОПЕЛ- НОЕ СТЕРЖ- НИ	2	360	8	360	-	38	13.7	
	8	770	8	770	-	58	44.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФОРМЛЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 КТ ПО ГОСТ 360-60					ОБЩО	
	Φ мм					Φ мм					ПРОФИЛ						
	В	В	В	В	ИТОГО	В	В	В	В	ИТОГО	В	В	В	В	ИТОГО		
КЭУ-8	28	7.6	2.5	1.3	1.024	307.9	2.1	3.6	3.2	0.4	40.5	2.5	2.0	3.6	3.7	129.8	478.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КР
КЭУ-8	7.6	20	3.05	478.2
				141.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНО- ГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-8	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 15.

ТА
1984г.

КОЛОННА КЭУ-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

КС-01-07
Выпуск 2
Лист 16

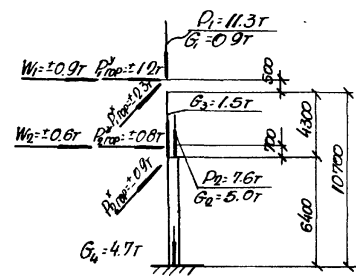
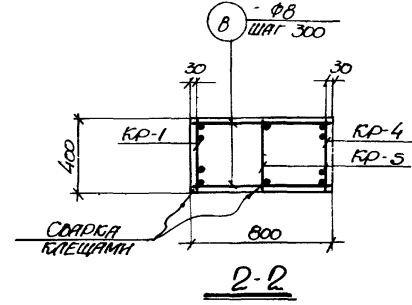
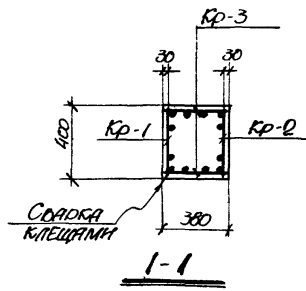
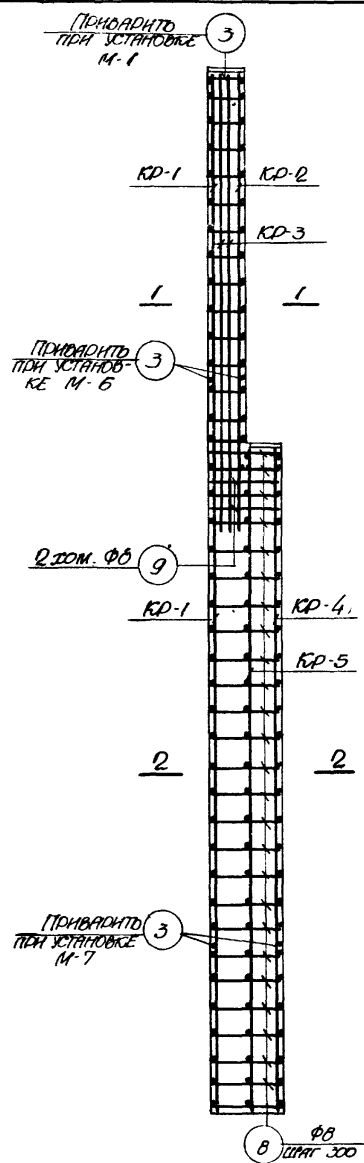
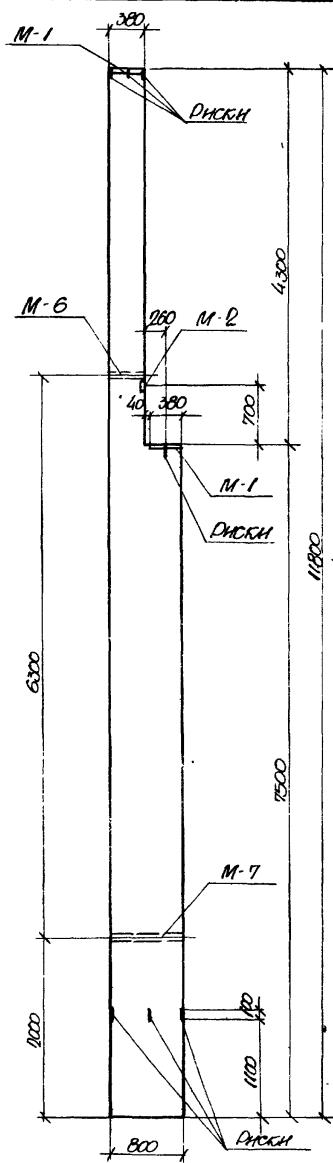


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СДЕКЕ НАПРЯЖОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ
2. СПЕЦИАЛЬНОМУ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАЖДОГО	№ ПОС.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭУ-9	КР-1 (шт.1)	1		25 мм	11750	2	2	23.5
		2		22 мм	11750	2	2	23.5
		3		8	360	40	40	14.4
	КР-2 (шт.1)	3		8	360	16	16	5.8
		4		25 мм	5300	2	2	10.6
		5		22 мм	5300	2	2	10.6
	КР-3 (шт.2)	3		8	360	14	28	10.1
		5		22 мм	5300	2	4	21.2
	КР-4 (шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		6		25 мм	7450	2	2	14.9
		7		20 мм	7450	2	2	14.9
	КР-5 (шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		7		20 мм	7450	2	2	14.9
	ОТДЕЛКА СТЕНЫ	3		8	360	-	6	2.2
		8		8	770	-	52	40.0
		9		8	2310	-	2	4.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

23

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКА ВСт.3сп ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО
	ФММ					ИТОГО	ФММ				ИТОГО	ПОСРЕДСТВОМ			ИТОГО	
	В	В	В	В	В		В	В	В	В		В	В	В		
КЭУ-9	28	16	10.6	435.4	31.9	3.2	0.4	41.5	2.5	23.8	3.7	20.0	506.9			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	СТОИМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-9	7.6	200	3.05	506.9	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-9	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

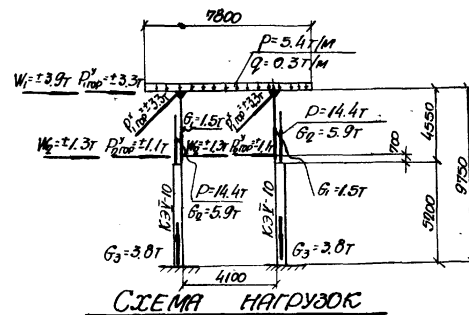
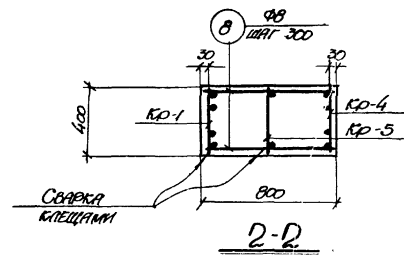
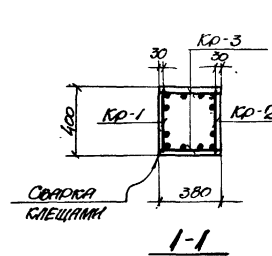
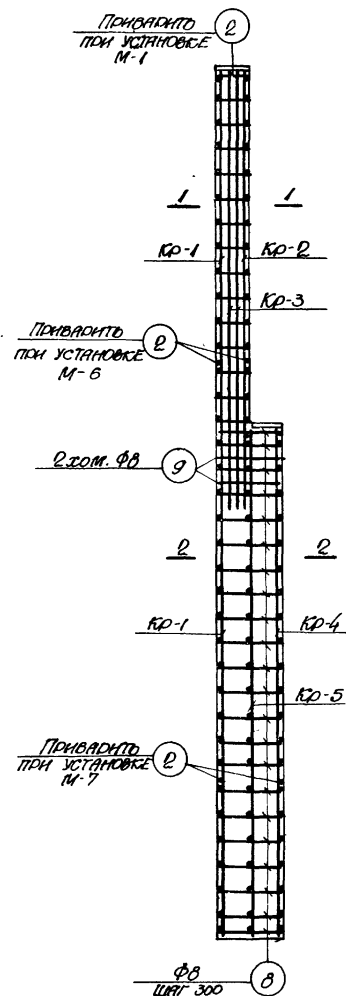
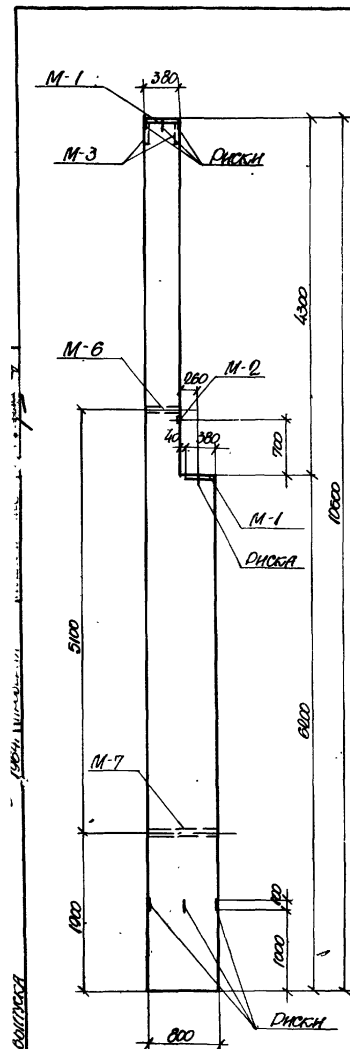
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

ТА
1964г.

КОЛОННА КЭУ-9
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 18



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНЯТЫ: РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ЭТАПАМ ТИП II.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА
1964

КОЛОННА КЭУ-10
ОПТИМУМИРОВАННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

КС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. БИДАН	№ ЛСТ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ЗАДАЧНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭУ-10	Кр-1 (шт. 1)	1		1500	10450	4	41.8
		2		8	360	36	13.0
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	16	5.8
		3		2500	5300	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	4		1800	5300	2	10.6
		4		8	360	14	10.1
	Кр-4 (шт. 1)	2		8	360	22	7.9
		5		2500	6150	4	24.6
	Кр-5 (шт. 1)	6		1600	6150	2	12.3
		7		6	360	22	7.9
ОШЕЛ-НОВЕ ТЕДОН-НИ		2		8	360	—	2.2
		8		8	770	—	33.9
		9		8	2310	—	4.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ В СТ. 3 КЭ ПО ГОСТ 380-60	ВСЕГО
	Ф мм	ИТОГО	Ф мм	ИТОГО
	6 8 18 22	6 8 18 22	6 8 18 22	6 8 18 22
КЭУ-10	18 7.6 42.5 36 12.3 388.0	1.8 30.6 3.2 0.4 36.0	2.5 28.8 9.4 5.8 37 45.2	469.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВТОРИЧНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭУ-10	6.6	300	2.64	469.2	57.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-10	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

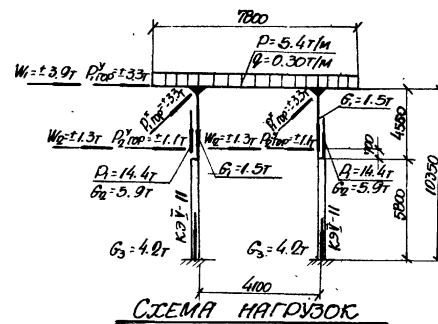
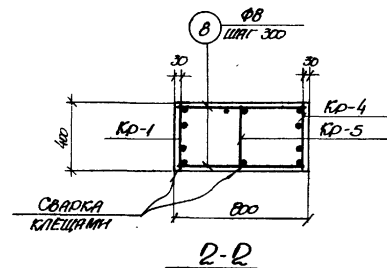
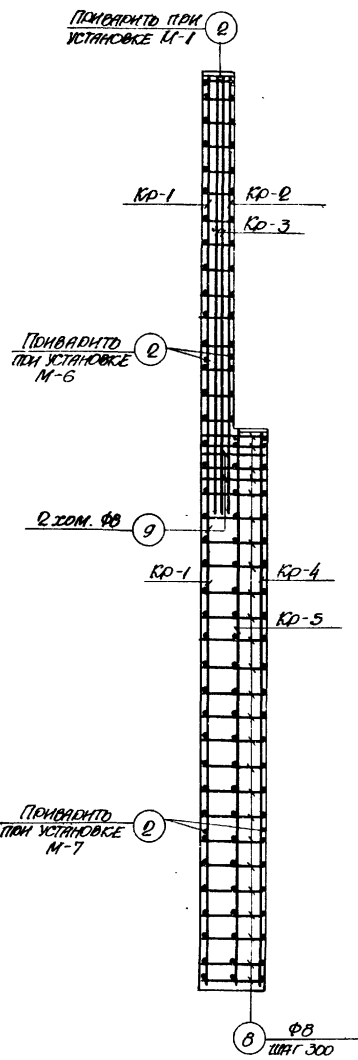
ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-10 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

ТА
1964г.

КОЛОННА КЭУ-10
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВСТУП 2
Лист 20



1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНЯТЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО УКАЗАНИЯМ II.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАКРЗОВ	№ КОЛ-ВО	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОУГОЛЬНОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ДРУГОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ЭИ-И	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	1100	4	4	44.2
		2		8	360	38	38	13.7
	КР-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		18mm	5300	2	2	10.6
	КР-3 (шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1
		4		18mm	5300	2	4	21.2
	КР-4 (шт. 1)	2		8	360	24	24	8.6
		5		25mm	6750	4	4	27.0
	КР-5 (шт. 1)	6		18mm	6750	2	2	13.5
7		6		360	24	24	8.6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		8	360	-	4	2.2	
	8		8	770	-	48	37.0	
	9		8	2310	-	2	4.6	

ВЫБОРКА СТАПИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ по ГОСТ 380-60					ОБЩО
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО		
	В ₁ П ₁	В ₂ П ₂	В ₃ П ₃	В ₄ П ₄		В	В	В	В		Б.Б	В-П	В-П		В-П	
КЭУ-II	0.8	7.6	90.0	315.0	414.0	1.9	32.4	8.2	0.4	37.9	2.5	2.8	45.2	497.1		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАПИ КГ	ОТНОШЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-II	7.10	300	2.83	497.1	57.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-II	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

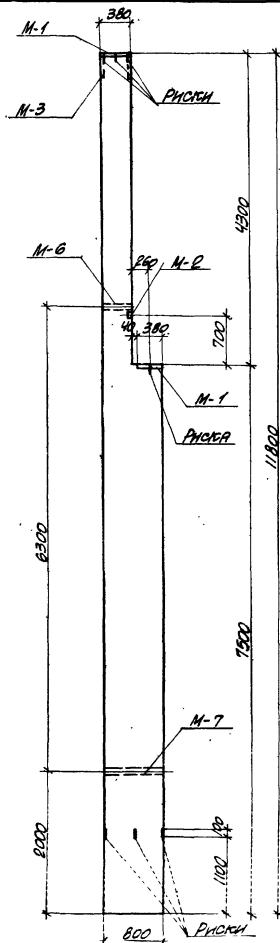
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-II СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21.

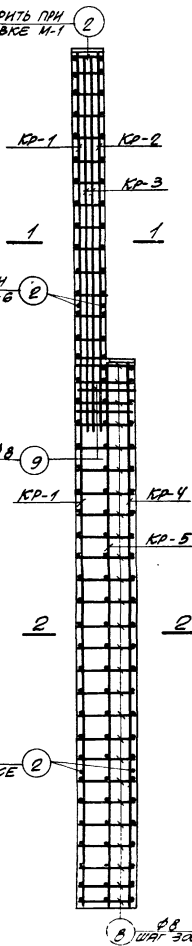
ТА
1984

КОЛОННА КЭУ-II
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

НС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 22



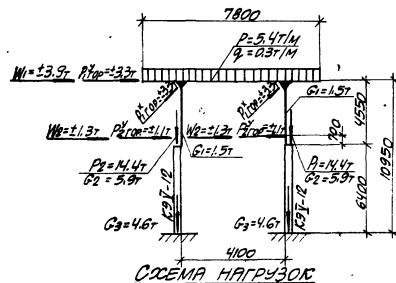
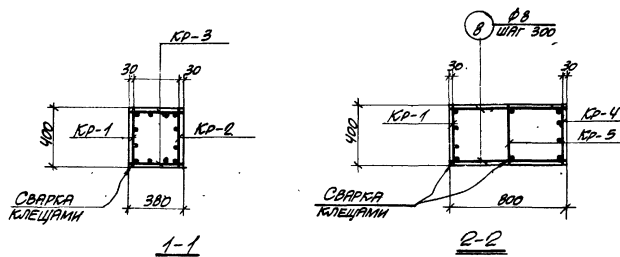
ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М-1



ПРИВАРИТЬ ПРИ (2)
УСТАНОВКЕ М-6

2 COM. Ø 8 (9)

ПРИВАРИТЬ (2)
ПРИ УСТАНОВКЕ
М-7



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНЯТЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ДОСТУПЕ ТИП V.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТД
1964

КОЛОННА КЭ V-12

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

29

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. СТАЛЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭУ-12	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	11750	4	4	47.0
		2		8	360	40	40	14.4
	КР-2 (шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		18mm	5300	2	2	10.6
	КР-3 (шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1
		4		18mm	5300	2	4	21.2
	КР-4 (шт. 1)	2		8	360	26	26	9.4
		5		25mm	7450	4	4	29.8
	КР-5 (шт. 1)	6		16mm	7450	2	2	14.9
		7		6	360	26	26	9.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	2		8	360	—	6	2.2	
	8		8	770	—	52	40.0	
	9		8	2310	—	2	4.6	

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-62					ВСЕГО		
	Φ мм					Φ мм					ПРОФИЛЬ							
	8mm	12mm	16mm	18mm	25mm	6	8	18	22	ИТОГО	8x8	8x10	10x10	10x12	12x12		ИТОГО	
КЭУ-12	0.8	7.6	23.9	33.6	33.6	432.0	2.1	34.2	3.2	0.4	39.9	2.5	2.0	2.4	5.8	3.7	45.2	517.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС СТАЛИ кг
КЭУ-12	7.6	300	3.05	517.1	57.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-12	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

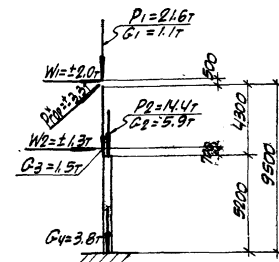
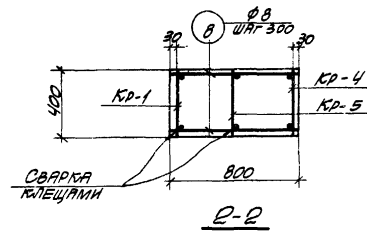
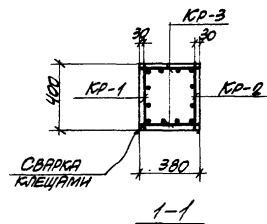
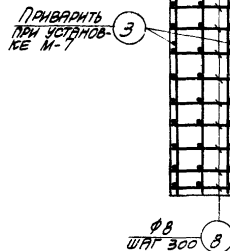
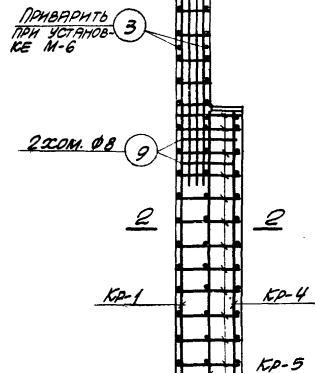
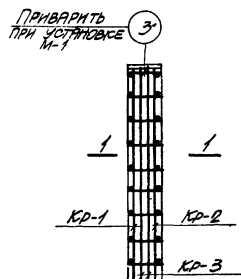
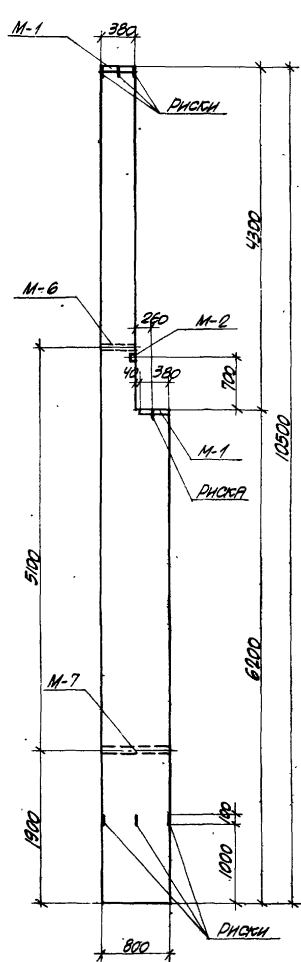
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТА
1964

КОЛОННА КЭУ-12.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 24



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26.
- 3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА
1964КОЛОННА КЭ VI-1.
ОПЛУУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕКО-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 25

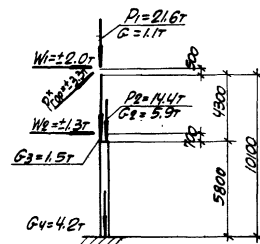
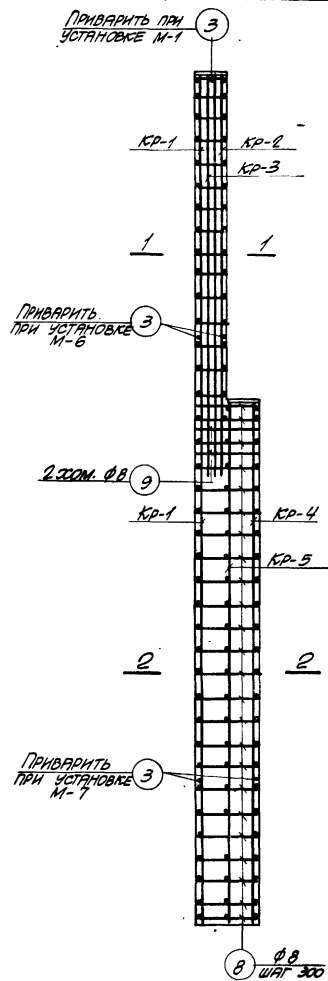


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КАК. Ш.	В	В	СВЯЗ
				ММ	ММ	В	ДЛИНА	ДЛИНА	М
КР-1 (шт. 1)		1		25mm	11050	2	2	2	22.1
		2		20mm	5300	2	2	2	10.6
		3		8	360	36	36	13.7	
КР-2 (шт. 1)		2		20mm	5300	2	2	2	10.6
		3		8	360	16	16	5.8	
		4		25mm	5300	2	2	2	10.6
КР-3 (шт. 2)		2		20mm	5300	2	4	2	21.2
		3		8	360	14	28	10.1	
КР-4 (шт. 1)		3		8	360	24	24	8.6	
		5		25mm	6750	2	2	2	13.5
КР-5 (шт. 1)		6		16mm	6750	2	2	2	13.5
		7		6	360	24	24	8.6	
ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ		3		8	360	-	6	2.2	
		8		8	770	-	48	37.0	
		9		8	2310	-	2	4.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

33

МАРКА КОЛОНЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В ст. 3 к/т ПО ГОСТ 580-60				ВСЕГО		
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ				ИТОГО	ПРОФИЛЬ			ИТОГО	
	ВМ	12М	6М	20М		15М	6	3	18		22	18х8			8х10
КЭ III-2	0.8	76	213	100/110	312.2	1.9	32.4	3.2	0.4	37.9	2.5	23.8	3.7	30.0	380.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМ ИСЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ II-2	7.10	300	2.83	380.1	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ II-2	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ II-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27.

ТА
1964

КОЛОННА КЭ II-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

40-01-07
Выпуск 2
Лист 28

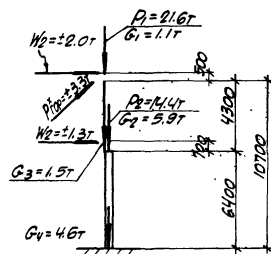
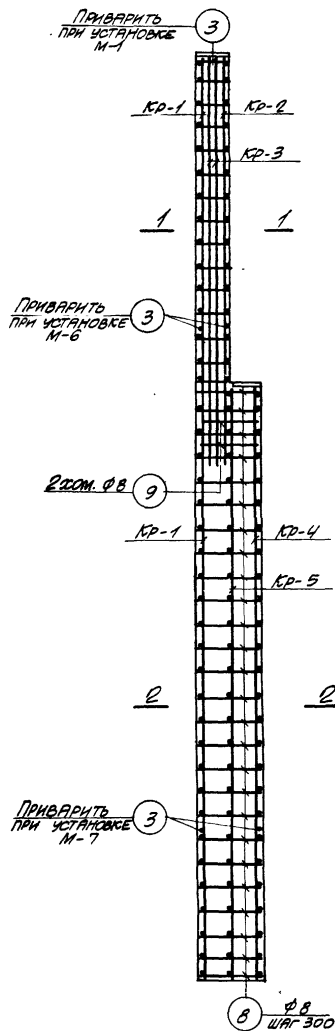


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТД
1964

КОЛОННА КЭ VI-3.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

HC-01-07

ВЫПУСК 2

ЛНСТ	29
------	----

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОЛОНН	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭВ-3	Кр-1 (шт. 1)	1		25mm	11750	2	2	23.5
		2		20mm	5300	2	2	10.6
		3		8	360	40	40	14.4
	Кр-2 (шт. 1)	2		20mm	5300	2	2	10.6
		3		8	360	16	16	5.8
		4		25mm	5300	2	2	10.6
	Кр-3 (шт. 2)	2		20mm	5300	2	4	21.2
		3		8	360	14	28	10.1
	Кр-4 (шт. 1)	3		8	360	26	26	9.4
		5		25mm	7450	2	2	14.9
	Кр-5 (шт. 1)	6		16mm	7450	2	2	14.9
		7		6	360	26	26	9.4
	ОСТАТОК	3		8	360	-	6	2.2
		8		8	770	-	52	40.0
		9		8	2310	-	2	4.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Кр-1)

35

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 КИТ ПО ГОСТ 380-60					ОБЕД
	Ф мм					ИТОГО					ПОСРЕДН.					
	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	8	8	18	22	ИТОГО	8-8	9-10	10-14	ИТОГО		
КЭВ-3	0.8	7.6	2.5	14.7	17.0	32.5	2.1	34.2	3.2	0.4	39.9	2.5	23.8	2.7	30.0	395.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭВ-3	7.6	300	3.05	395.1	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭВ-3	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

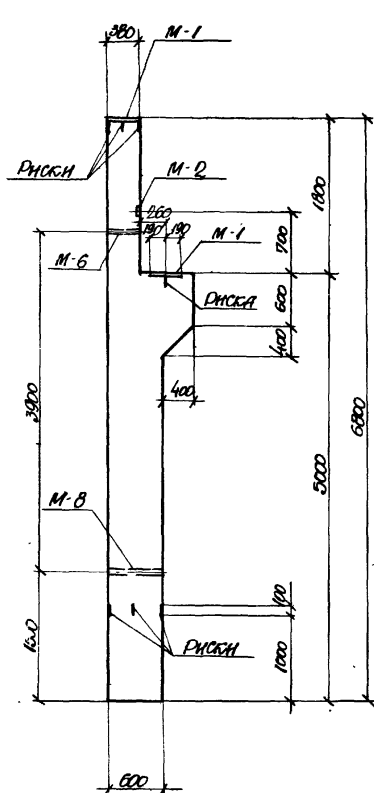
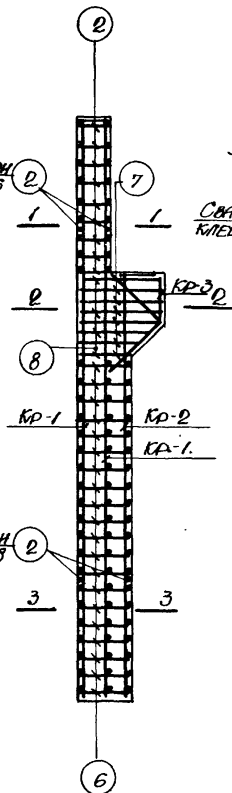
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭВ-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29

ТА
1964г.

КОЛОННА КЭВ-3
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 30

ПРИВАРНО ПОД
УСТАНОВКЕ М-6ПРИВАРНО ПОД
УСТАНОВКЕ М-8СВАРКА
КЛЕЩАМИ

1-1

2-2

3-3

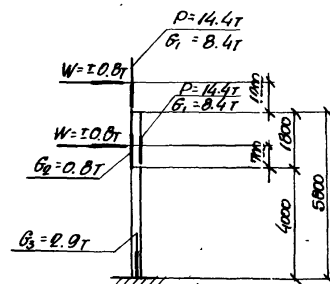


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТА
1964Колонна КЗ VII-1
ОПЛУБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИНИСТРАЦИЯНС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ				Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В РАМКАХ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА	
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭОСНЗ	мм	мм	мм	м	
КЭВ-1	КР-1 (шт. 2)	1		18mm	6750	2	4	27.0
		2		6	360	21	40	15.4
	КР-2 (шт. 1)	2		6	360	14	14	5.0
		3		18mm	4950	2	2	9.9
	КР-3 (шт. 3)	4		18mm	2630	1	3	7.9
		5		18mm	830	1	3	2.5
	ОТДЕЛ НОЕ СТЕРОС НА	2		6	360	—	18	6.5
		6		6	570	—	28	16.0
		7		8	2410	—	7	19.0
		8		6	1910	—	4	7.6
		8						

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

37

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКА ВСт 3 Сп ПО ГОСТ 380-60				ВЕСО		
	Ø мм				Ø мм				ПРОФИЛЬ						
	8mm	10mm	12mm	14mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm	20mm	22mm			
КЭВ-1	8.8	7.6	94.6		103.0	112	7.5	2.2	0.4	22.3	2.5	23.8	3.1	29.4	154.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕСО СТАЛИ кг	ОТНОШЕНИЕ РАСПРЕДЕЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭВ-1	4.0	В20	1.6	154.7	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭВ-1	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

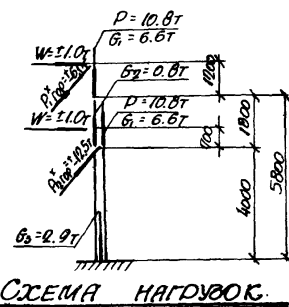
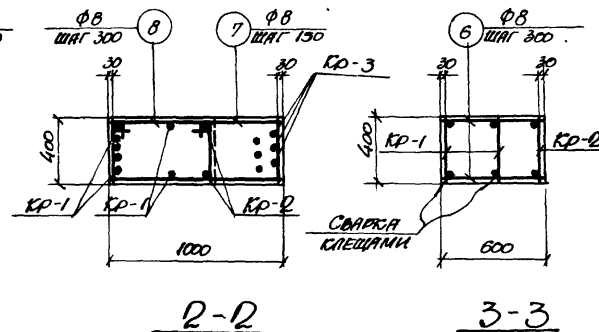
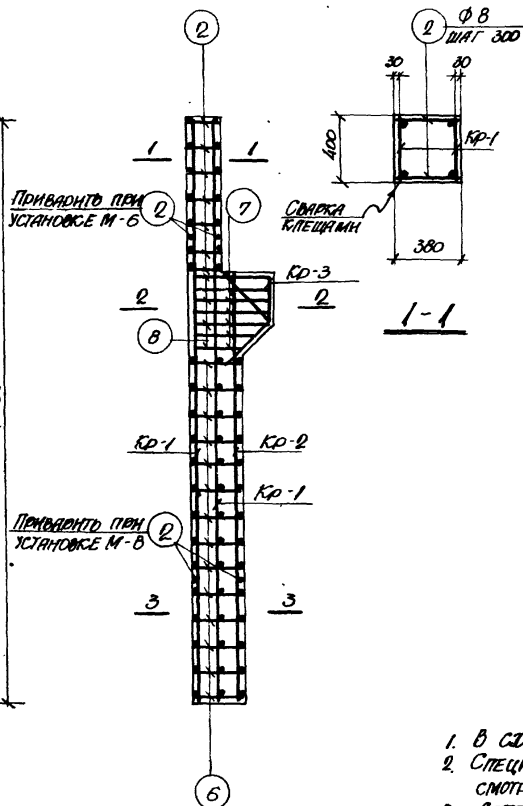
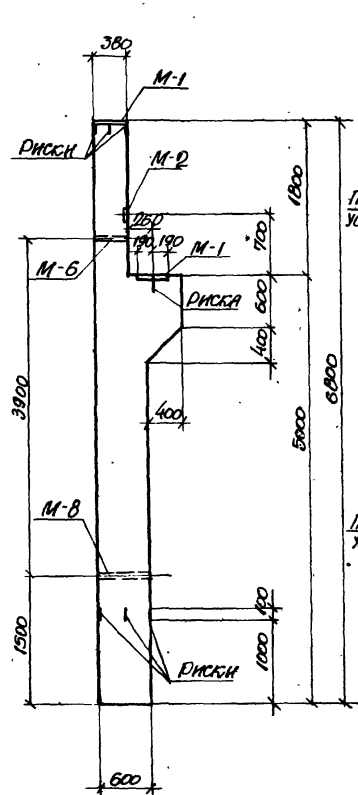
ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭВ-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31

ТА
1964

КОЛОННА КЭВ-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

НС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 32



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СДЕЖЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ									
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО БАРКАНА	№ ПОС.	ЭСКАЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м		
КЗ VII-2	Кр-1 (шт. 2)	1		25mm	6750	2	4	27.0	
		2		8	360	21	42	15.1	
	Кр-2 (шт. 1)	2		8	360	14	14	5.0	
		3		25mm	4950	2	2	9.9	
	Кр-3 (шт. 3)	4		18mm	2630	1	3	7.9	
		5		18mm	830	1	3	2.5	
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНЕЙ	2		8	360	-	18	6.5		
	6		8	570	-	28	16.0		
	7			8	2710	-	7	19.0	
	8			8	1910	-	4	7.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)														39	
МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ-2т по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Ø мм					Ø мм					ПРОФИЛЬ				
	Ø111	Ø121	Ø141	Ø151	Итого	Ø	18	22	Итого	Б-8	Б-10 ^{73.73}	Б-12 ^{73.73} Ø14 ^{73.73}	Итого		
КЭВУ-2	0.8	7.6	20.8	44.2	177.3	27.3	3.2	0.4		30.9	0.5	23.8	3.1	29.4	221.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАДСКА КОНОТНИ	ВЕС КОНОТНИ Т	МАДСКА БЕТОНА	ОБЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАИЛ КТ	
				ОБЕД	СТОНУЦИЛЕ ЗАКЛАДНИЦИ ЭЛЕМЕНТОС
КЗ VII-Q	4.0	200	1.6	231.6	41.4

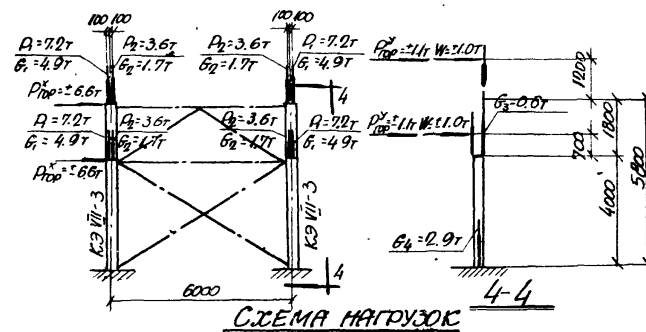
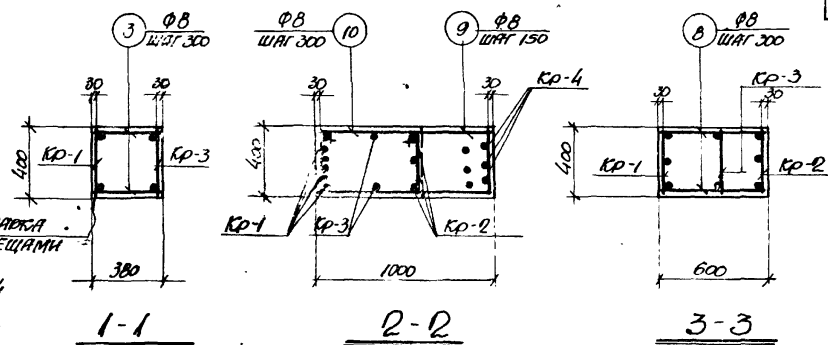
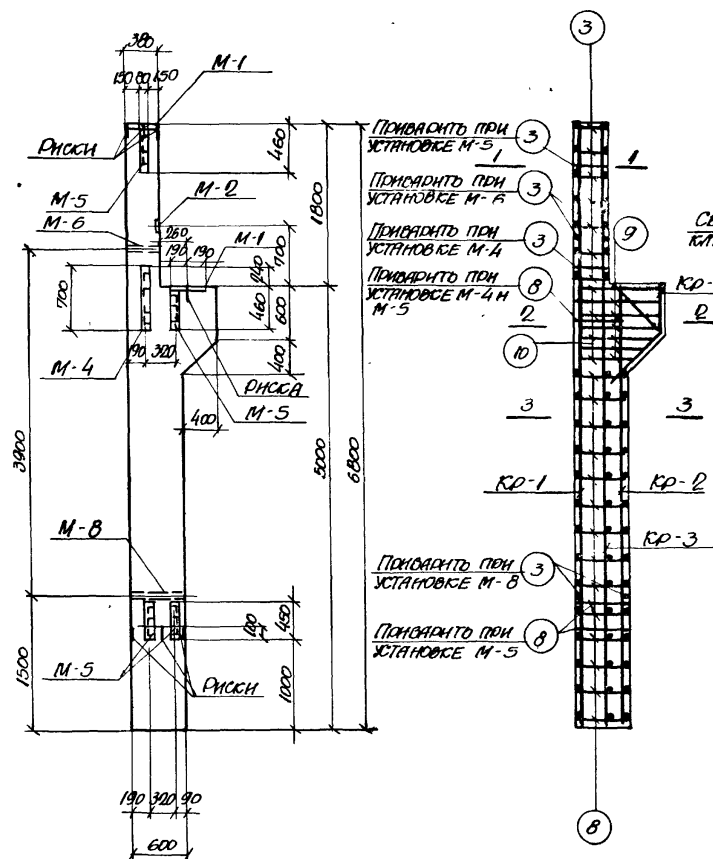
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКРЕПЛЯЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
КЗ-III-2	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭVII-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 33

ТА 964	КОЛОННА КЭ VII-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ИС-01-07	
		ВЫПУСК 2	34



1. В СДЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 51.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАЖДОГО ПОС.	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
				ММ	ММ	В ДИНАМ. СЕ	В ПОПЕР. СЕ		
КЭ VII-3	Кр-1 (шт.1)	1		25mm	6750	2	2	13.5	
		2		20mm	4950	1	1	5.0	
		3		8	360	20	20	7.2	
	Кр-2 (шт.1)	2		20mm	4950	1	1	5.0	
		3		8	360	14	14	5.0	
		4		25mm	4950	2	2	9.9	
	Кр-3 (шт.1)	3		8	360	20	20	7.2	
		5		20mm	6750	2	2	13.5	
	Кр-4 (шт.2)	6		18mm	2630	1	3	7.9	
		7		18mm	880	1	3	2.5	
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ	3		8	360	-	20	7.2		
	8		8	570	-	34	19.4		
	9		8	2710	-	7	19.0		
	10		8	1910	-	4	7.6		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ.ЭКП ПО ГОСТ 380-80						ВСЕГО	
	Ф ММ						Ф ММ						ПРОФИЛЬ							
	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп	Вп			
КЭ VII-3	0.8	1.6	2.0	2.8	3.2	4.0	177.2	28.7	3.2	0.4			32.3	2.5	12.8	50.6	432	3.1	103.2	338.7

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	ОТНОШЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ VII-3	4.0	200	1.6	338.7	141.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-3	М-1	2	58.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35.

ТА 19.61	КОЛОННА КЭ VII-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.	ИС-01-07
		ВЫПУСК 2
		Лист 36

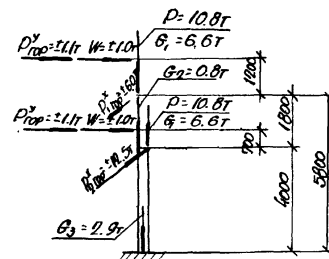
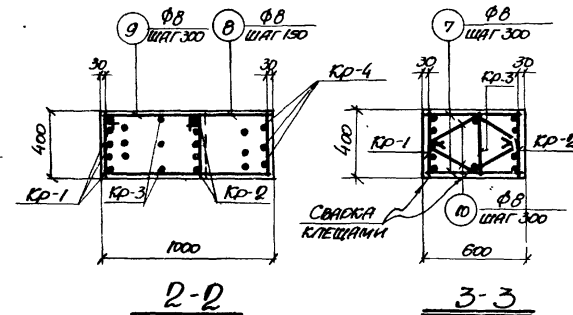
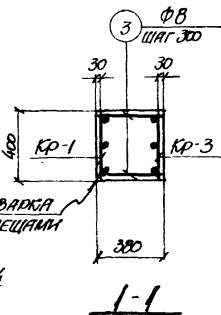
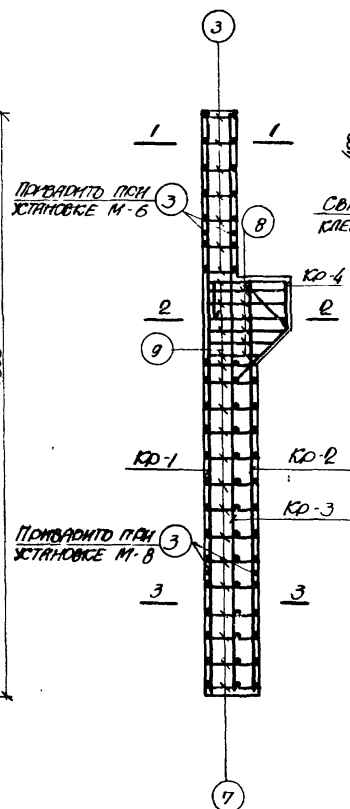
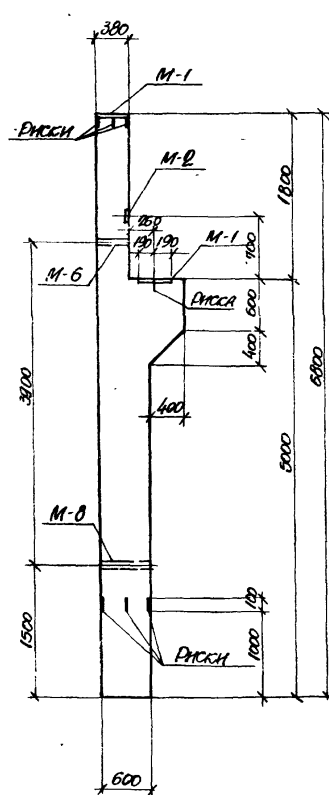


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЧЕТЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ОББОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 38.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТД
1964г.

КОЛОННА КЭ VII-4
ОГЛАВЛЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАБЕЛЕВ	№ ПЛ	ЭОЖИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В ЗАКЛАДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛ-ВО ШТ В РАБОЧЕМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭВШ-4	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	6750	3	3	20.3
		2		25mm	4950	2	2	9.9
		3		8	360	21	21	7.6
	КР-2 (шт. 1)	2		25mm	4950	5	5	24.8
		3		8	360	14	14	5.0
	КР-3 (шт. 1)	1		25mm	6750	2	2	13.5
		3		8	360	21	21	7.6
		4		25mm	2800	1	1	2.8
	КР-4 (шт. 3)	5		18mm	2630	1	3	7.9
		6		10mm	820	1	3	2.5
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕНКИ	ПОДСТАВКА	3		8	360	-	18	6.5
		7		8	590	-	28	10.0
		8		8	2710	-	7	19.0
		9		8	1910	-	4	7.6
		10		8	810	-	28	22.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

43

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА В СТ. ЭКП по ГОСТ 3802-60					ВСЕГО
	Ф мм					Ф мм					ПРОФИЛЬ					
	8мм	12мм	18мм	25мм	Итого	8	10	22		Итого	8-8	8-10	8-22 по 1/4"	Итого		
КЭВШ-4	0.8	7.6	20.8	87.4	5.3027	36.3	3.2	0.4			39.9	2.5	22.8	3.1	29.4	372.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭВШ-4	4.0	200	1.6	373.0	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭВШ-4	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

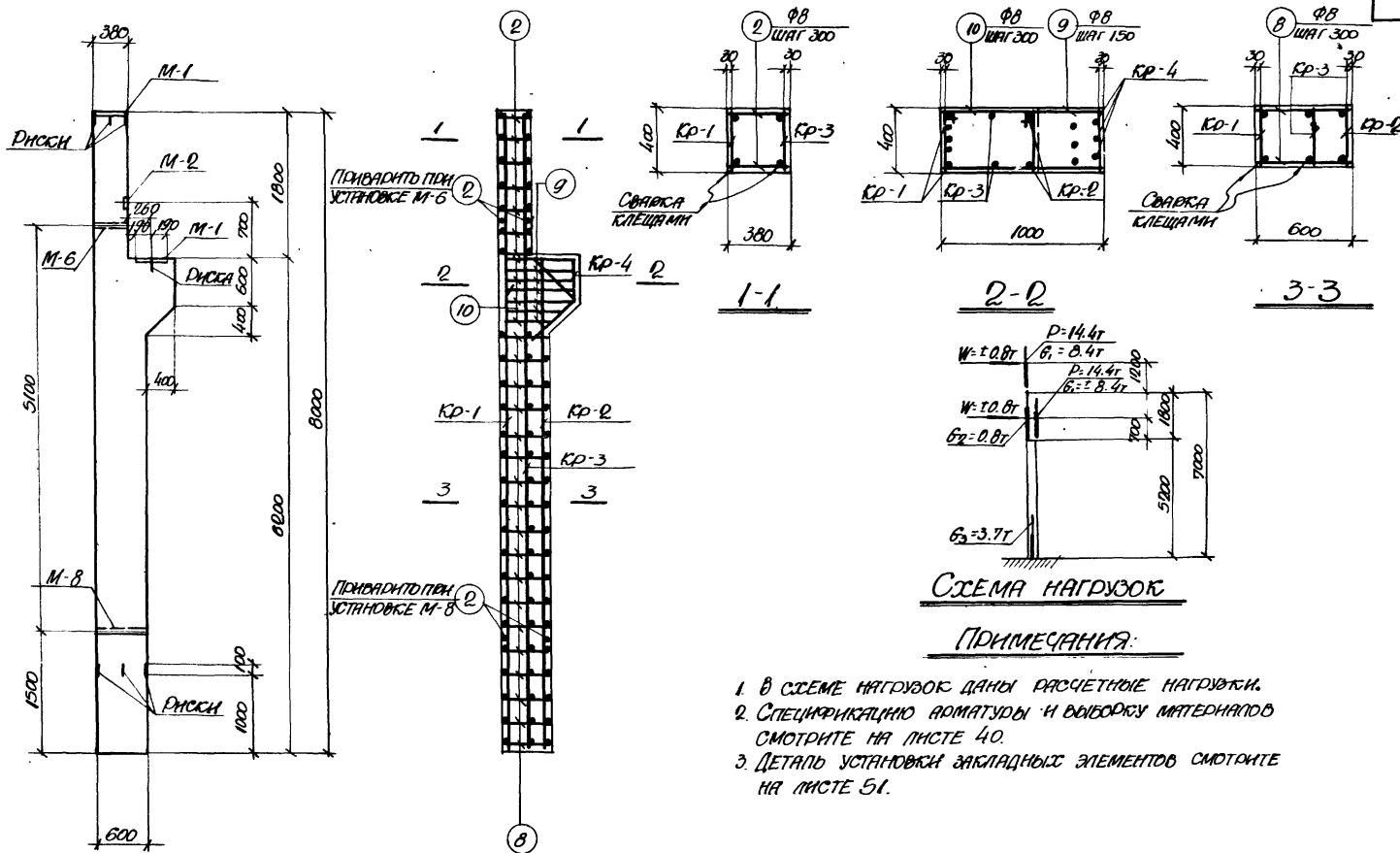
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭВШ-4 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 39.

ТА
19.64

КОЛОННА КЭВШ-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

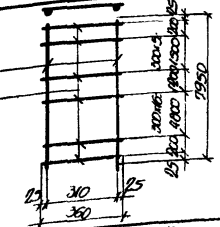
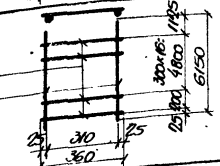
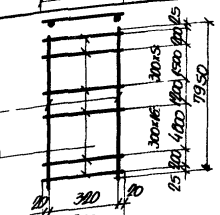
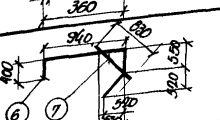
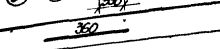
КС-01-07
ВЕРСИЯ 2
Лист 38



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЧАСТИ	№ ПОЗ	ЗНАЧ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЗ VII-5	КР-1 (шт. 1)	1		20mm	7950	2	15.9
		2		8	360	25	9.0
	КР-2 (шт. 1)	2		20mm	6150	2	12.3
		3		8	360	18	6.5
	КР-3 (шт. 1)	4		16mm	7950	2	15.9
		5		6	360	25	9.0
	КР-4 (шт. 3)	6		18mm	830	1	3 9.9
		7		18mm	830	1	3 9.5
	ОТРЕЗКИ СРЕДНИХ	8		8	570	-	19 6.5
		9		8	570	-	36 20.5
		10		8	2710	-	7 19.0
		11		6	1910	-	4 7.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

45

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ ПЛОСКОКАТАНКА АРМАН ВСТЗ КИ ПО ГОСТ 380-60
	Ф мм	Ф мм	ПРОФИЛЬ
	В11 В12 В13 В14 В15 В16 В17 В18 В19 В20	В11 В12 В13 В14 В15 В16 В17 В18 В19 В20	В11 В12 В13 В14 В15 В16 В17 В18 В19 В20
КЗ VII-5	28 16 25 20 28 17 24 0 3 7 4 3 3 0 0 4	31 6 8 10 22	31 6 8 10 22 31 1
	189.4	185.0	189.4

ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг
КЗ VII-5	4.7	200	1.09	185.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЗ VII-5	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

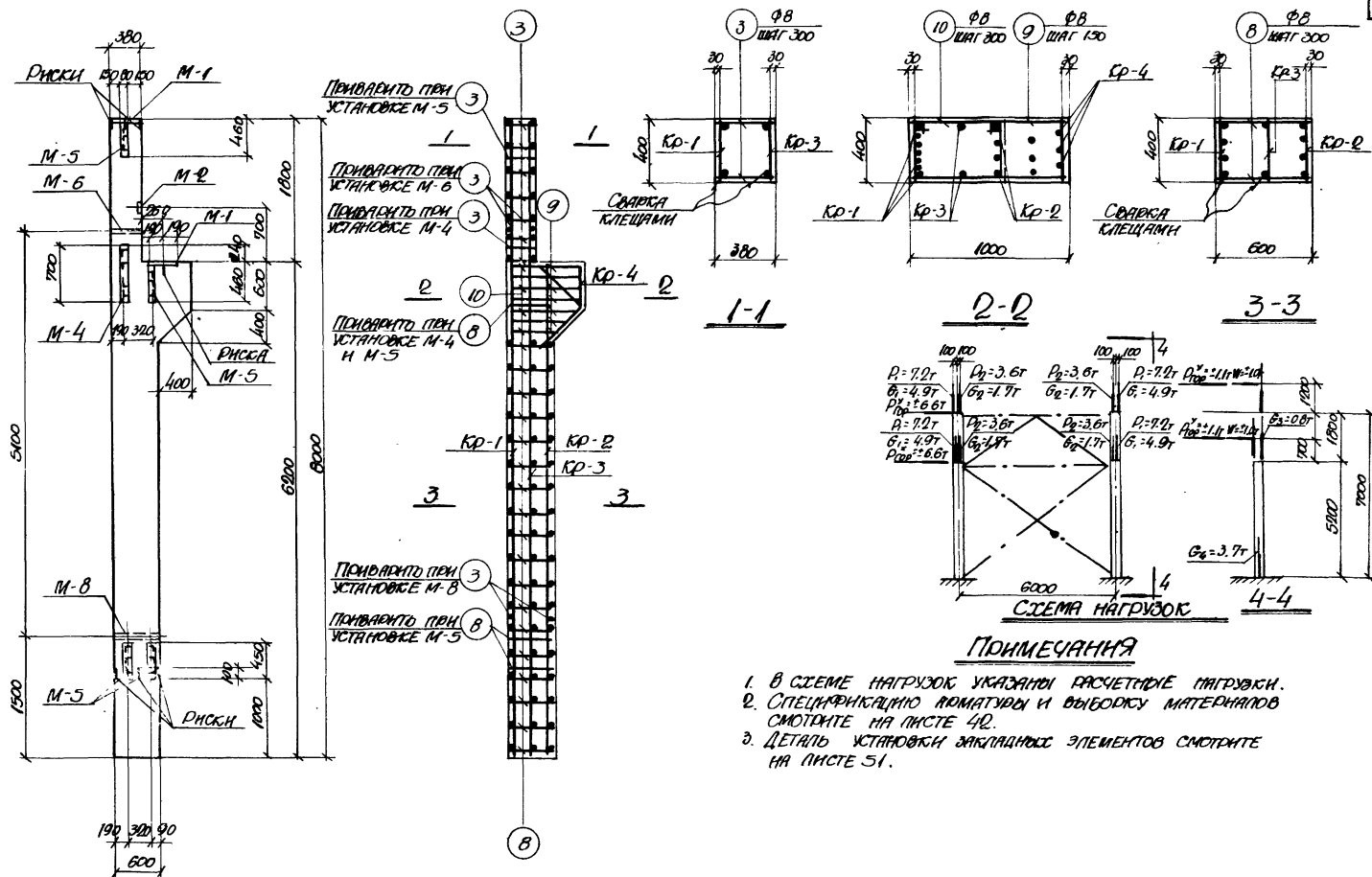
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЗ VII-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39

ТА
1964

КОЛОННА КЗ VII-5
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛА

КС-01-07
001/002
Л.СТ 10



1. В СХЕМЕ НАПРУЖКИ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАПРУЖКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЛОМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАДОВ	№ ПЛ.	ЗНАЧ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАДЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭVII-6	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	7950	2	15.9
		2		20mm	6150	2	12.3
		3		8	360	24	8.6
		4		20mm	6150	2	12.3
	КР-2 (шт. 1)	1		8	360	18	6.5
		2		20mm	6150	2	12.3
		3		8	360	24	8.6
		4		20mm	7950	2	15.9
	КР-3 (шт. 1)	1		8	360	24	8.6
		2		20mm	7950	2	15.9
		3		8	360	24	8.6
		4		20mm	7950	2	15.9
	КР-4 (шт. 3)	1		8	360	24	8.6
		2		20mm	7950	2	15.9
		3		8	360	24	8.6
		4		20mm	7950	2	15.9
ОДЕЛ. НОЕ СТЕПАС. ИИ		1		8	360	24	8.6
		2		20mm	7950	2	15.9
		3		8	360	24	8.6
		4		20mm	7950	2	15.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

47

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				
	Ф мм					Ф мм					ПРОФИЛЬ				
	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн
КЭVII-6	28	16	12	10	8	28	16	12	10	8	28	16	12	10	8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭVII-6	4.7	200	1.89	402.8	141.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭVII-6	М-1	2	58, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-8	1	

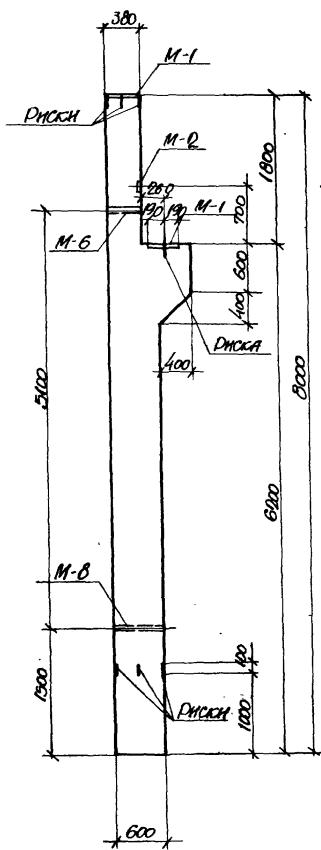
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭVII-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41

ТА
10 64

КОЛОННА КЭVII-6
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИО-01-07
ПОПУСК 2
ЛИСТ 42



ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ПРИ
УСТАНОВКЕ М-6

ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ПРИ
УСТАНОВКЕ М-8

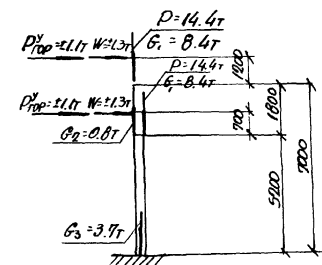
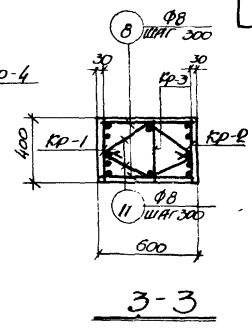
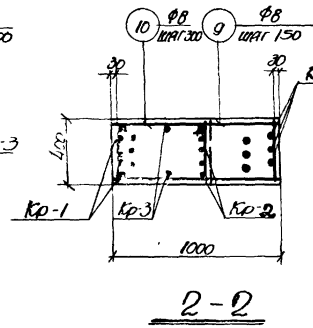
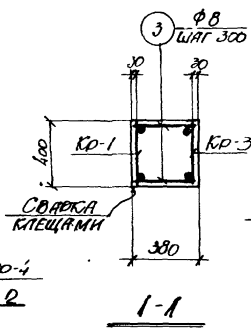
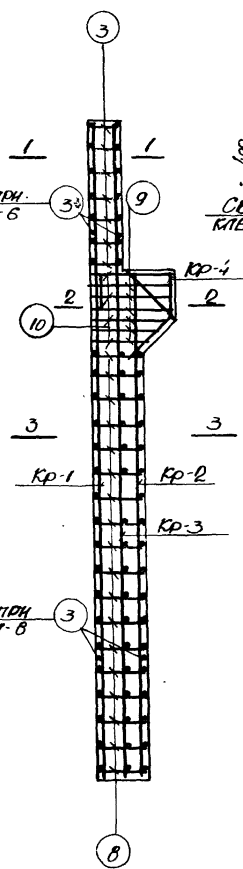


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВВОДЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И СЕЧЕНИЕ АВИАЦИИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО Ш. В РАМКАХ КОЛОННЫ	ОБЪЕМ м	
КЭ VII-7	КР-1 (шт.1)	1		125mm	1950	2	2	15.9
		2		20mm	6150	3	3	18.5
		3		8	360	25	25	9.0
	КР-2 (шт.1)	2		20mm	6150	3	3	18.5
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25mm	6150	2	2	12.3
	КР-3 (шт.1)	3		8	360	25	25	9.0
		5		20mm	1950	2	2	15.9
	КР-4 (шт.3)	6		125mm	1950	1	3	7.9
		7		125mm	1950	1	3	7.5
	ОТДЕЛКА ПОД СТЕЖИ- М	3		8	360	—	18	6.5
		8		8	570	—	36	20.5
		9		8	2710	—	7	19.0
		10		8	1910	—	4	7.6
		11		8	6150	—	36	29.2

ВЫБОРКА СТАПИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

49

МАРКА	СТАНД КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАНД КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАНД ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ.3 КД ПО ГОСТ 380-60					ОБЪЕМ
	Φ мм					Φ мм					ПРОФИЛЬ					
КОЛОННЫ	Φ11	Φ12	Φ14	Φ16	Φ18	8	10	12			110x8-8	8x10x1/2	8x10x1/2	8x10x1/2	110x8	
КЭ VII-7	0.8	1.6	2.0	2.5	3.2	0.4					45.9	2.5	2.3	0.1	29.4 390.7	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАПИ КЭ	ВТОРИЧНЫЕ ЗАКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ VII-7	4.7	200	1.89	390.7	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДОК ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-7	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43

ТА
1964г

КОЛОННА КЭ VII-7
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-07
ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ 44

Л. ИЖС. ИН-ТА	КОЗЛОВИЦКАЯ	1964г.	РУС. ГРУППЫ	ФОРМОВ	
НАУ. ОТДЕЛА	ВАНДСЕ	1964г.	ВЕД. ИЖС.	ПШЕРЕНКО	
ЛА. КОНСТРУКТОРА	ГОДИНОВА	1964г.	ИССЛЕДОВАТ.	АХМЕДОВ	
П. ИЖС. ПО. ВОДОСЛОВАЯ	ВОДОСЛОВАЯ	1964г.	ПРОЕКТИР.	УМАНИЦКАЯ	
ЛА. П. ВОДОСЛОВАЯ					

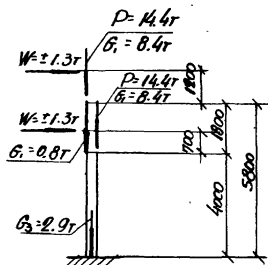
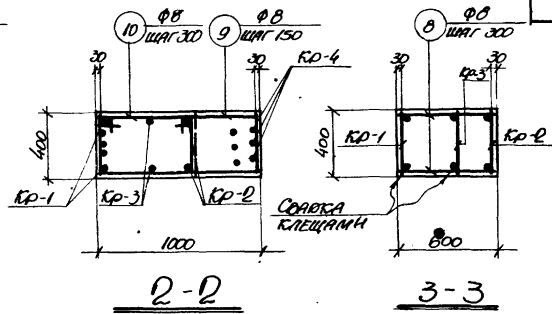
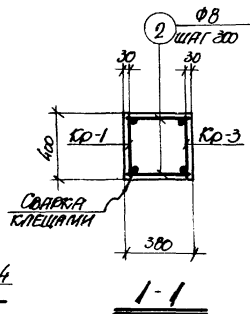
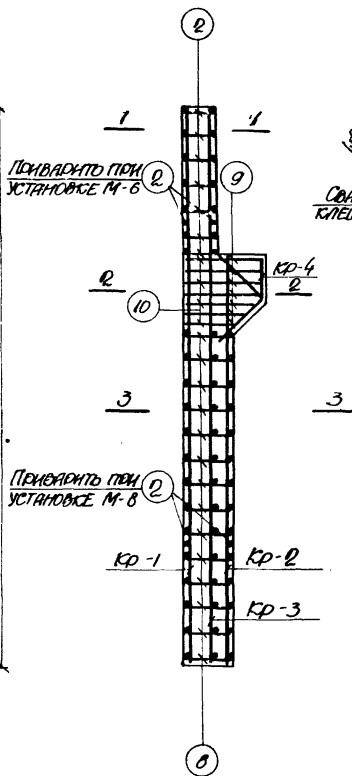
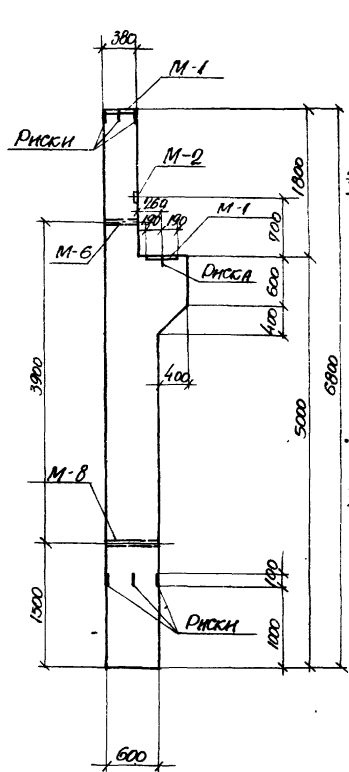


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 46.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

КОЛОННА КЭ VII-8

ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИНИСТРАЦИЯ.

HC-01-07	
ВЕРИТУС 2	
РАСТ	45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАБЕЛЕВ	№ ПЛ	ЭОКАЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КД-1 (шт. 1)		1		22mm	6750	2	13.5
		2		8	360	21	7.6
КД-2 (шт. 1)		2		8	360	14	5.0
		3		12mm	4350	2	9.0
КД-3 (шт. 1)		4		6	360	21	7.6
		5		16mm	6750	2	13.5
КД-4 (шт. 3)		6		18mm	6530	1	7.9
		7		18mm	830	1	2.5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЛЫ		2		8	360	—	6.5
		8		8	570	—	16.0
		9		8	2710	—	19.0
		10		6	1910	—	7.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КД)

51

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ КЛАССА В СТ 3 КТ ПО ГОСТ 380-60					ОБЩО	
	Ø мм					Ø мм					ПРОФИЛЬ						
	8мм	12мм	16мм	20мм	22мм	8	10	12	16	22	16	18	20	22	25		
КЭ VII-8	0.8	7.6	21.3	50.0	32.7	12.8	3.4	21.4	3.2	0.4	28.4	2.5	28.8	2.1		29.4	178.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ИТОГОВЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭ VII-8	4.0	200	1.8	178.0	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
КЭ VII-8	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

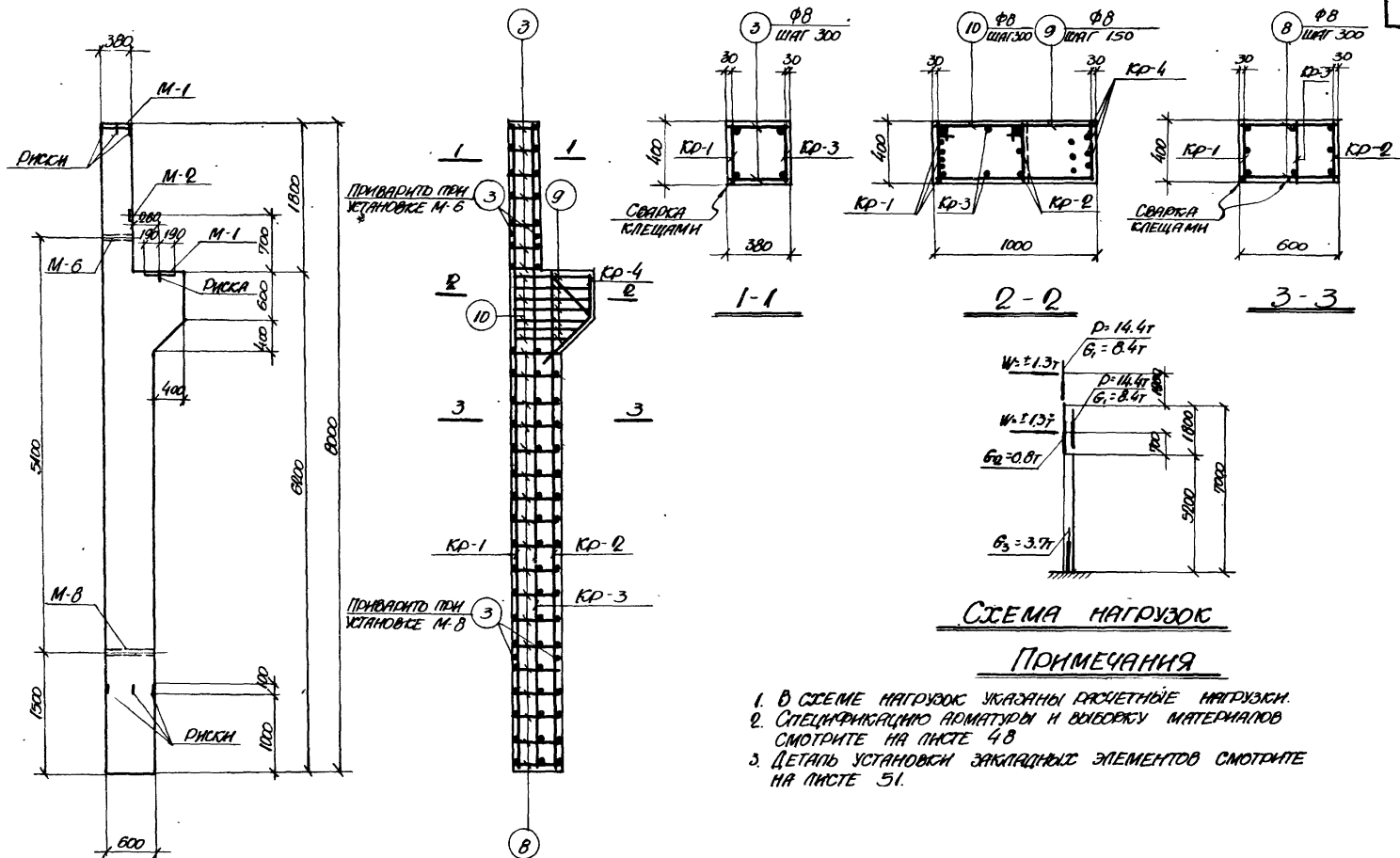
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 45.

ТА
1964

КОЛОННА КЭ VII-8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 46



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ ПРОФАНДОВЫЙ А-1-10-11-12 ПО ГОСТ 5781-61						ВСЕГО
	Ф мм						Ф мм						ПЛОЩАДИ						
	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Итого	В	18	22			Итого	В	18	22	31	Итого		
КЭ VII-9	0.8	7.6	9.2	0.0	0.0	0.0	30.8	3.2	0.4			34.4	0.5	0.0	0.0	3.1	22.4	264.0	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КГ	ВТОРИЧНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭ VII-9	4.7	Д20	1.89	264.0	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-9	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-9 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 47

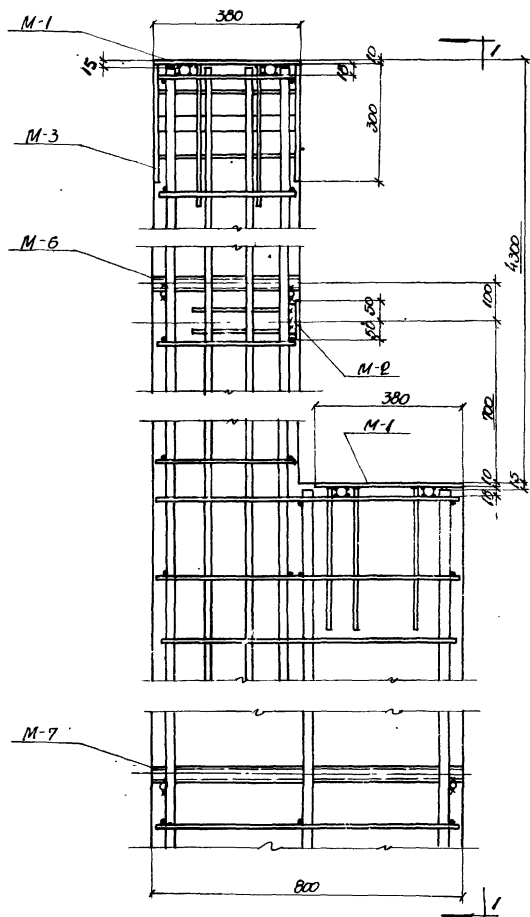
КЭ VII-9

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭОСНЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КОЛОННЫ	ОБЪЕМ БЕТОНА
КЭ-1 (шт.1)		1		18mm	7950	2	2	15.9
		2		18mm	6150	1	1	6.2
		3		8	360	25	25	9.0
КЭ-2 (шт.1)		2		18mm	6150	1	1	6.2
		3		8	360	18	18	6.5
		4		18mm	6150	2	2	12.3
		5		8	360	25	25	9.0
КЭ-3 (шт.1)		3		18mm	7950	2	2	15.9
		5		8	360	25	25	9.0
КЭ-4 (шт.3)		6		18mm	2630	1	3	7.9
		7		18mm	830	1	3	2.5
ОБЪЕМНОЕ ПОЛЕ СТЕКОЛ		3		8	360	—	18	6.5
		8		8	570	—	36	20.5
		9		8	2710	—	7	19.0
		10		8	1910	—	4	7.6

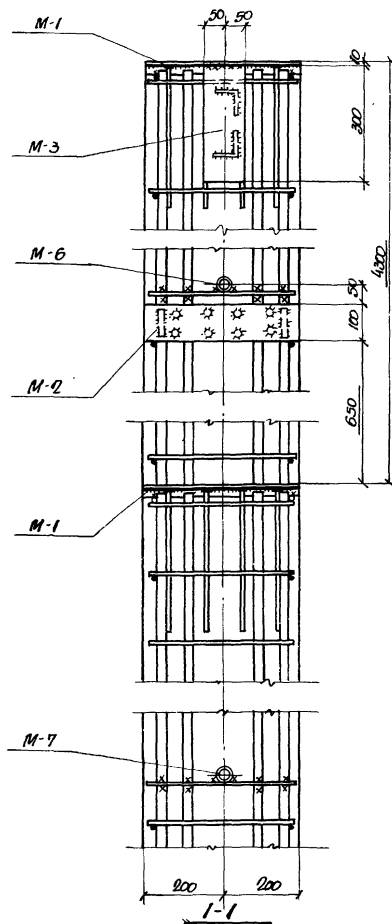
ТА
1904

КОЛОННА КЭ VII-9
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 48



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

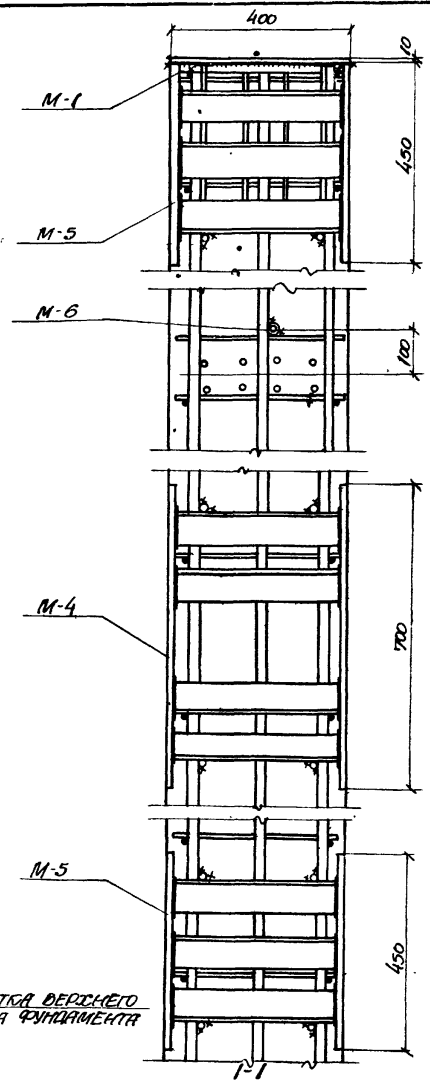
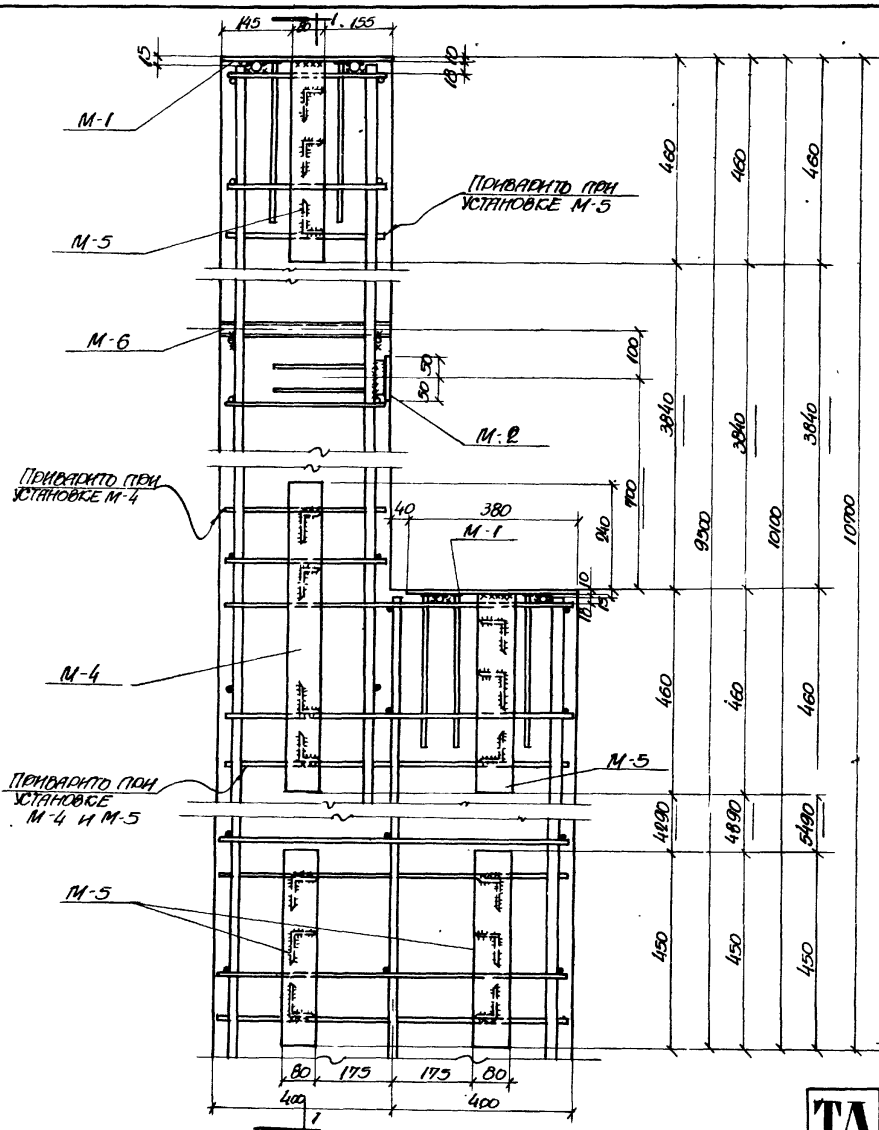


ЭСТАКАДА ТИП V и V
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И КОНЦЕВЫХ КОЛОННАХ

ТА
1964

ИС-01-07	Лист 49
Выпуск 2	

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ	ИЗМ. ГРУППА	ФОРМА
1. ОТДЕЛ	ВЕД. ИНЖ.	ПРИКРЕПЛЕНИЕ
2. НАСТРОЙКА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	КАДРОВЫЕ
3. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ
4. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ
5. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ
6. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ
7. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ
8. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ
9. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ
10. НАЗНАЧЕНИЕ	ПРОЕКТ	КАДРОВЫЕ

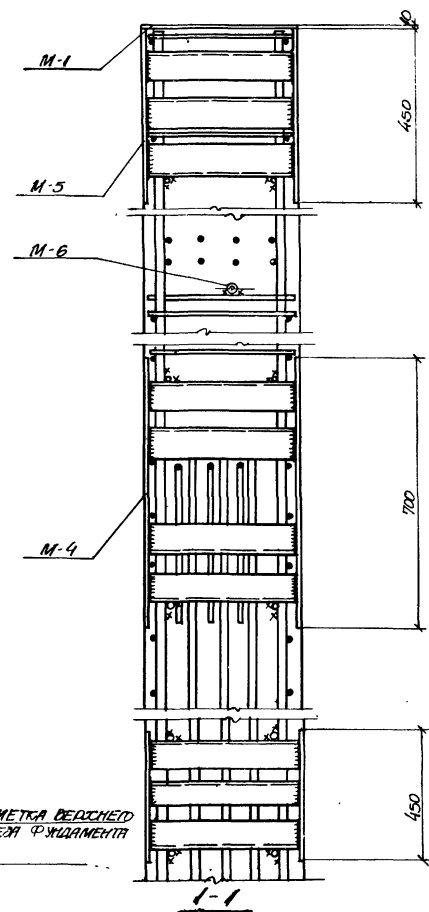
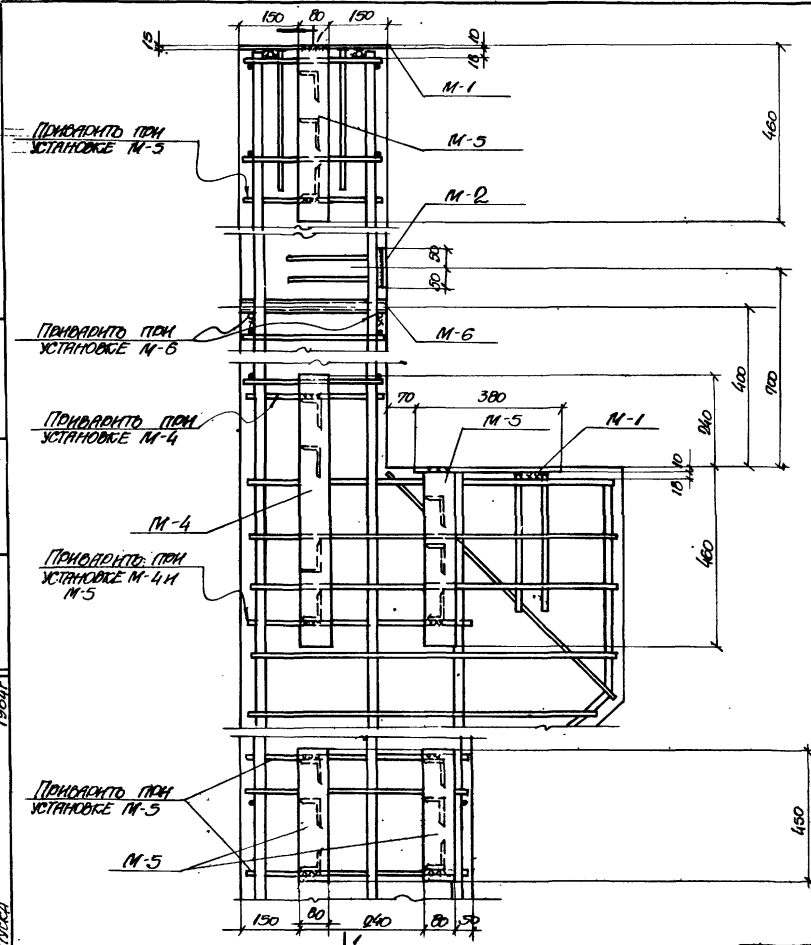


ТА
701r

ЭСТАКАДА ТИП V и VI
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В АНКЕРНЫХ КРЫШАХ

ИС-01-07
ВОЛПУК Р
ЛМСТ 50

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КРЫШАХ КЭУ-5, КЭУ-8

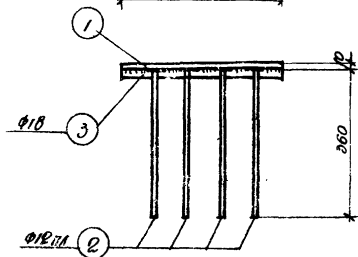


Деталь установки закладных элементов в колоннах

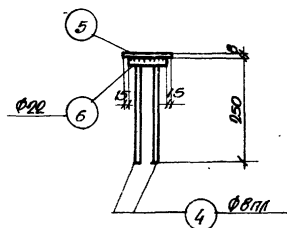


ЭСТАКАДА ТИП VII и VIII
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В КОЛОННАХ

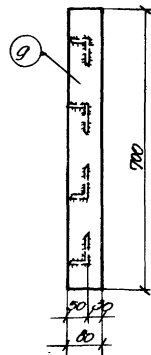
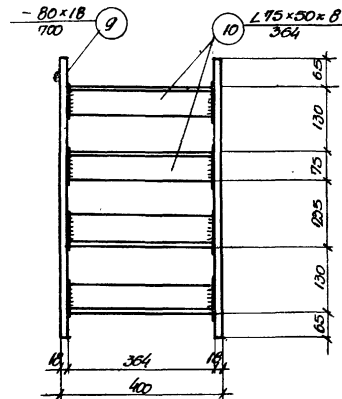
ИС-01-07	
выпуск 2	
лист	51



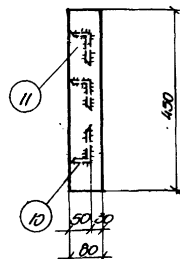
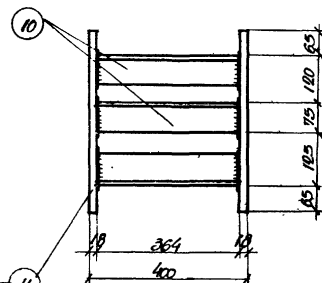
M-1



M-2



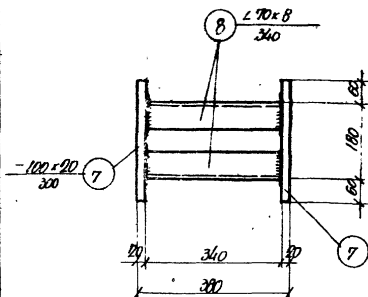
M-4



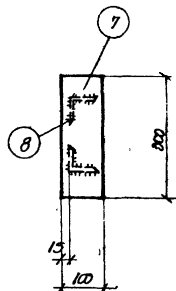
M-5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПРИБАВКУ СТЕЖИНОЙ ПОД 2.4 ПРОВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.



M-3



ТД
1964г

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-5

НС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	52

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАПИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

58

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. шт.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-1	1	- 380x10	400	1	11.9	11.9	17.3	
	2	• Ф12 пп	360	12	0.32	3.8		
	3	• Ф18	400	2	0.8	1.6		
М-2	4	• Ф80п	250	8	0.1	0.8	3.7	
	5	- 100x8	400	1	2.5	2.5		
	6	• Ф22	70	2	0.2	0.4		
М-3	7	- 100x20	300	2	4.7	9.4	15.2	
	8	└ 70x8.	340	2	2.9	5.8		
М-4	9	- 80x18	700	2	7.9	15.8	26.6	
	10	└ 75x50x8	364	4	2.7	10.8		
М-5	10	└ 75x50x8	364	3	2.7	8.1	10.3	
	11	- 80x18	450	2	5.1	10.2		
М-6	12	ГАЗ. ТР. d=1 1/4"	380	1	1.2	1.2	1.2	

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. шт.	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-7	13	ГАЗ. ТР. d=1 1/4"	800	1	2.5	2.5	2.5	
М-8	14	ГАЗ. ТР. d=1 1/4"	600	1	1.9	1.9	1.9	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.

ТА
1964г

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАПИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ИС-01-07

ВНУТРЕ 2

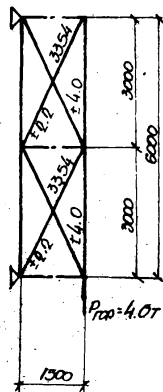
М-1.1'-3

ЛИСТ 53

2084



① $\frac{425 \times 80 \times 8}{5730}$



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ
СХЕМА

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

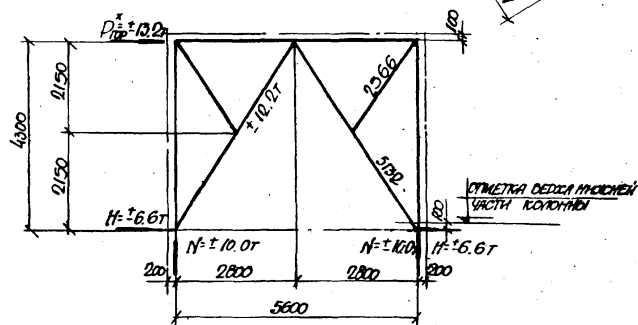
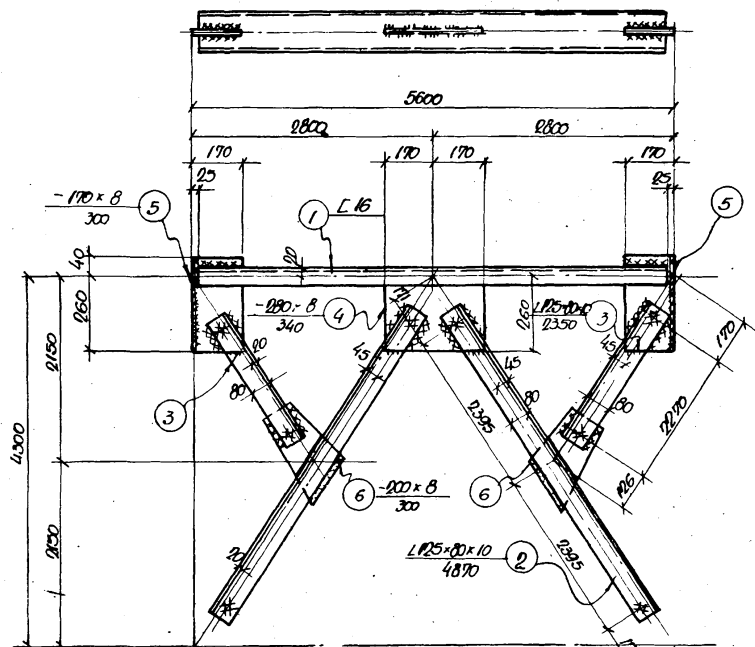
МАРКА	№№ ПОД.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС КГ		ЗМЕЧЕ- НІЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕГ. ПОЗИЦИЙ		
СВ-1	1	∠ 125×80×8	5720	2	71.6	143	3/2	
	2	∠ 75×8	2880	2	26.0	52		
	3	∠ 75×8	1250	5	12.2	61		
	4	-120×8	450	2	3.4	7		
	5	-230×8	700	2	10.1	20		
	6	-230×8	400	4	5.7	23		
ПРИВАРЕННОМЪ МЕТАЛЛЪ 2%						6		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы $\delta = 6 \text{ мм}$.
2. Сварные швы выполняются электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
3. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
4. Маркировку сварн смотрите на листах выпуска / настоящей

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-1

ИС-01-07	
БДИТУСК 2	
ЛИСТ	54



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	НН ПОД	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	ВЕС КГ		ЭЛЕМЕН- ТАР	ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ		
	1	L 16	5550	1	79	79	389	
	2	L 125x80x10	4890	2	75.5	151		
	3	L 125x80x10	2350	2	36.4	73		
	4	- 280x8	340	1	5.9	6		
	5	- 170x8	300	2	3.2	6		
	6	- 200x8	300	2	3.8	8		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						6		

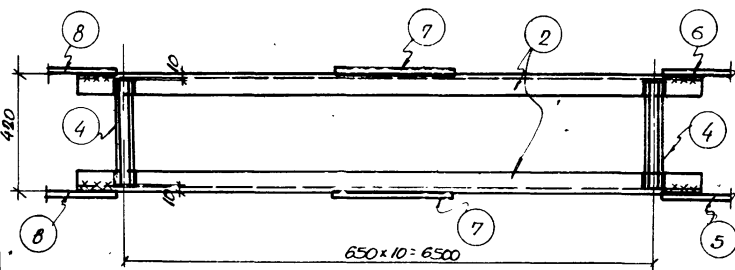
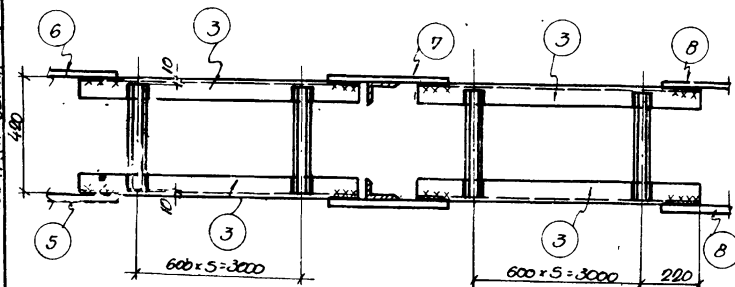
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. DCE ДИОДИ $d_1 = 20 \text{ мм}$
2. DCE ОБРЕЗКИ 40 мм
3. СОПРЯЖИТЕЛНИ ДИОДИ НАПРЯЖЕНИЕ ЕЛЕКТРОДИ НАПРЯЖЕНИЕ ТИПА 3-42 ГОСТ 9467-60.
4. СОЗДАНИ ПОД ПЕРЕКРЕСТНОЕ СТОЛОВАТО И ПЕРЕКРЕСТНО.
5. МАШИНАТОРИ СОЗДАНИ СМОТРЕТЕ НА ПЕРЕКРЕСТНОЕ СТОЛОВАТО И ПЕРЕКРЕСТНО.
6. DCE СОПРЯЖИТЕЛНИ ДИОДИ $d_2 = 8 \text{ мм}$

ТД
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-2

ИС-01-07	
выпуск 2	
Лист	55

4-45-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ СВАР. МАРКИ В СТЗ ПО
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕН- ТА	
СВ-3	1	С 12	5550	2	51.5	115	548	
	2	L 110x70x8	7210	2	78.6	157		
	3	L 110x70x8	3530	4	38.5	154		
	4	С 5	400	31	1.9	59		
	5	-250x8	500	2	7.8	16		
	6	-250x8	300	2	4.7	9		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
ПЛАМЯНЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	11		

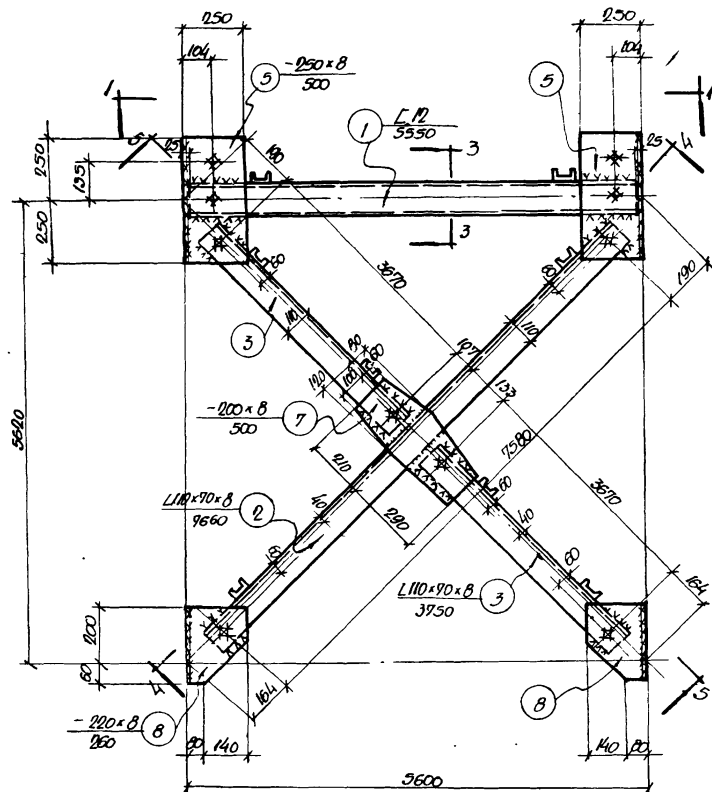
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ДИПЫ $d = 20$ мм.
2. ВСЕ ОБЕЗЫ 40 мм.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $h = 6$ мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
5. СВАРКА ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗЫВАТЬ
6. МАРКИРОВКУ СВАРКИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЫХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕДИН.
7. ЛИСТЫ 56 И 57 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО

ТД
1954-

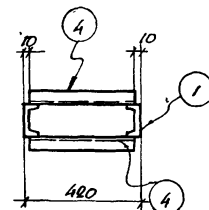
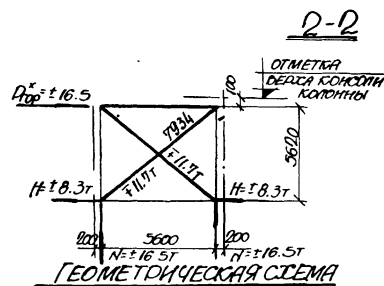
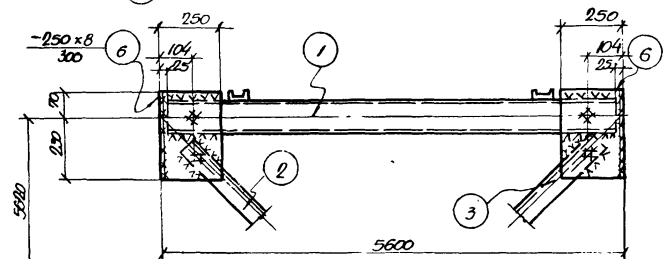
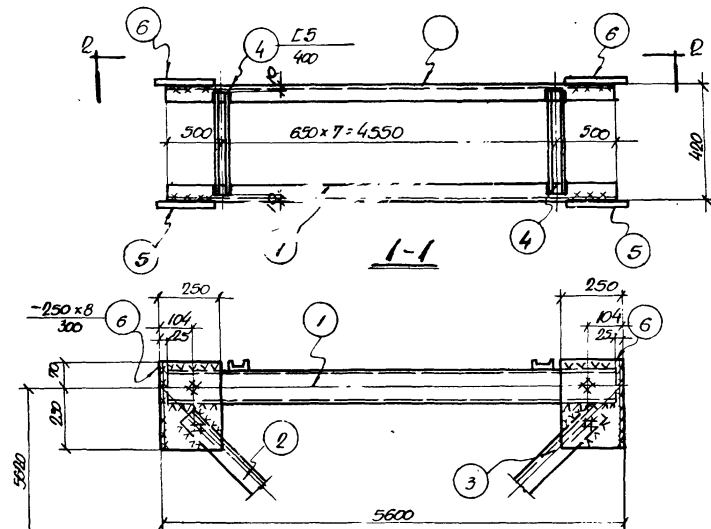
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-3
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 57



ПРИМЕЧАНИЕ

Листы 58 и 59 рассматривать совместно.



ТА
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-4
ОБЩИЙ ВИД.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 58



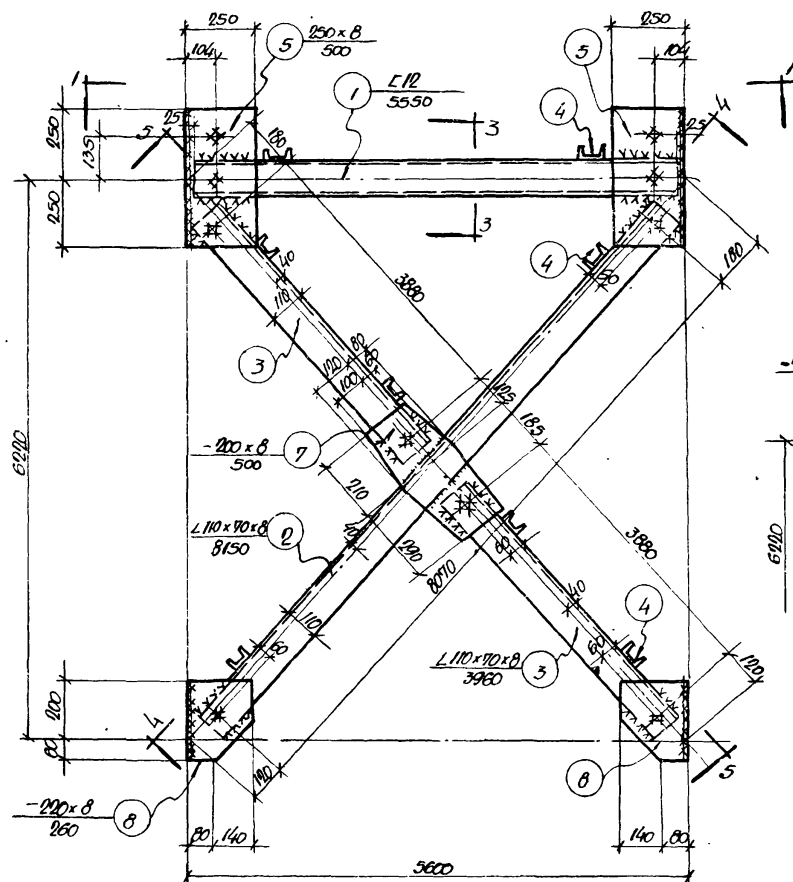
МАРКА	№№ проб	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
					ОДНА ПОЗИЦИЯ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ		
						ЭЛЕМЕН- ТА		
СВ-4	1	Г 12	5550	2	57.5	115	560	
	2	Г 110 × 70 × 8	7660	2	83.5	167		
	3	Г 110 × 70 × 8	3750	4	40.7	163		
	4	Г 5	400	32	1.9	61		
	5	- 250 × 8	500	2	7.8	16		
	6	- 250 × 8	300	2	4.7	9		
	7	- 200 × 8	500	2	6.3	13		
	8	- 220 × 8	260	4	3.6	14		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					11			

1. ДСЕ АДИРДИ $\alpha = 20 \text{ мм}$
2. ДСЕ ОБДЕРДИ 40 мм .
3. ДСЕ СЪВЪРШЕ ШЪРДИ $\lambda = 6 \text{ мм}$
4. СЪВЪРШЕ ШЪРДИ ВЪНУТРИНАТЪ ЕЛЕКТРОГРАМЪ З-42 ГОСТ 9469-60.
5. СЪВЪРШЕ ПЪН ПЕРЕВОДНОЕ СЪЛЪЖИТО И ПЕРЕВОЗЪТО.
6. МАШИНИРОВКА СЪВЪРШЕ СМОТРИТЕ НА ПЛИСТАЖЕ ВЪНУТРОГА 1 НАСТОЯЩЕЯ СЪЗНИ
7. ПЪНДИ 58 И 59 ПРОСИМАТОВАТО СЪВЪРШЕТО.

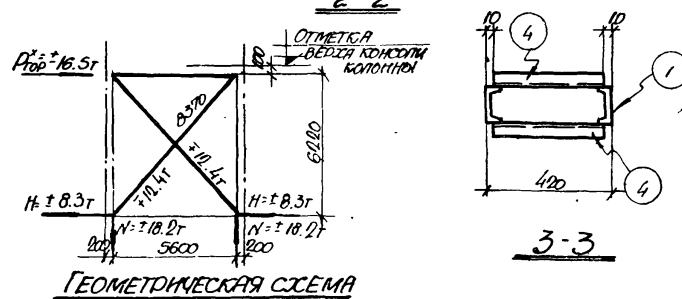
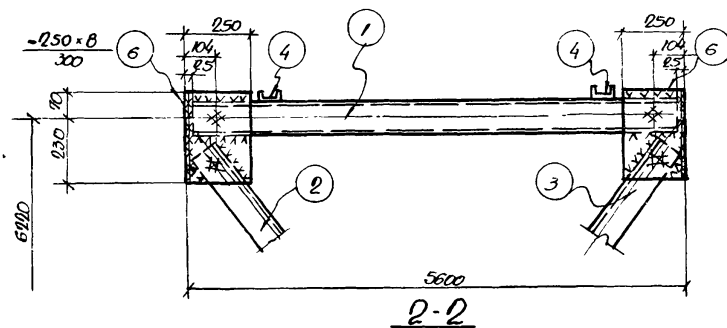
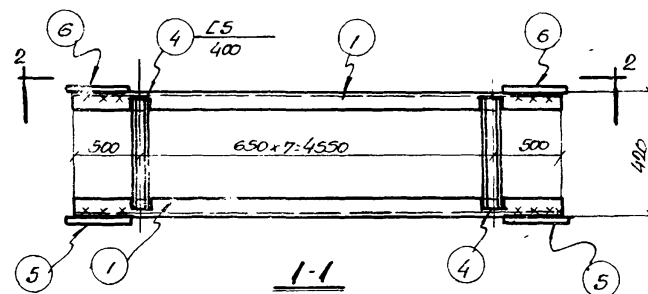
ТД
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-4
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	59



ПРИМЕЧАНИЕ
Листы 60 и 61 рассматриваются совместно.

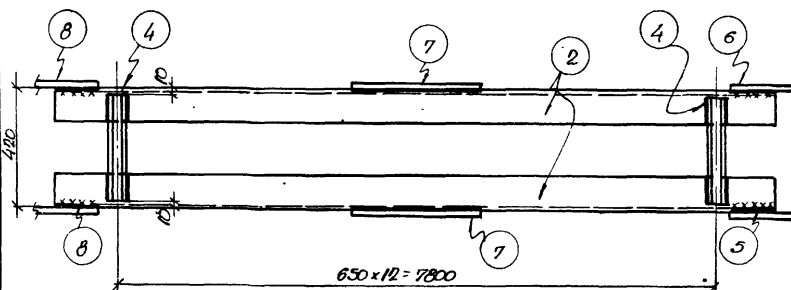


ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

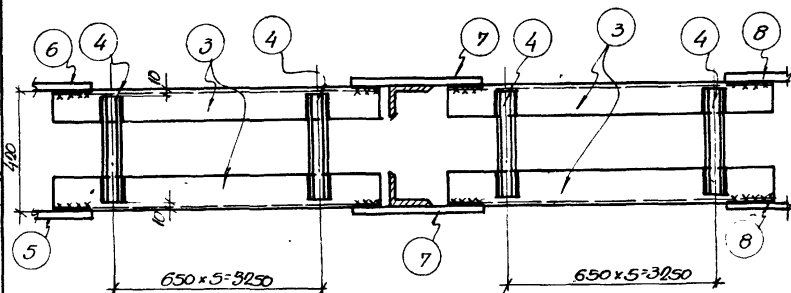
ТД
1904

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-5
ОБЩИН РАД.

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	60



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛО МАРКИ В Ст. 3 по
для СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ по ГОСТ 380-60

МАРКА	N/N ПОС.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	КОЛ-во шт.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОДЪЕМНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
СВ-5	1	С12	5550	2	57.5	115	592	
	2	Л110x70x8	8150	2	89	178		
	3	Л110x70x8	3960	4	43.1	172		
	4	С5	400	33	1.9	63		
	5	-250x8	500	2	7.8	16		
	6	-250x8	300	2	4.7	9		
	7	-220x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						12		

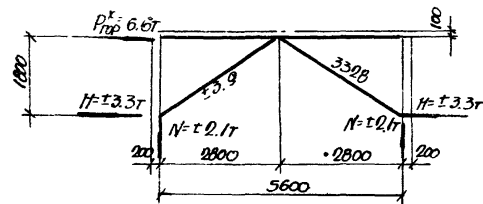
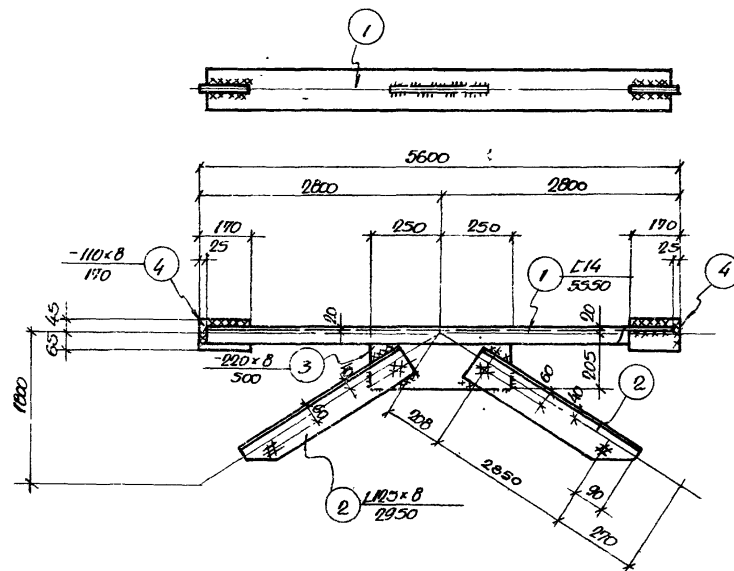
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ РАЗМЕРЫ ϕ - 20 мм
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 мм
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ η - 5 мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. СВЯЗЬ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СТОЯТЬ И ПЕРЕВЯЗЫВАТЬ
6. МАРКОВКУ СВЯЗИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ
7. ЛИСТЫ 60 И 61 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО.

ТА
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-5
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИС-01-07
ОБЪЕКТ 2
ЛИСТ 61



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАДКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3пс
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ ЭЛЕМЕНТ	
СО-6	1	L 14	5550	1	68.3	68	171
	2	L 125x8	2980	2	43.7	91	
	3	- 220x8	500	1	6.9	7	
	4	- 110x8	170	2	1.2	2	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%					3		

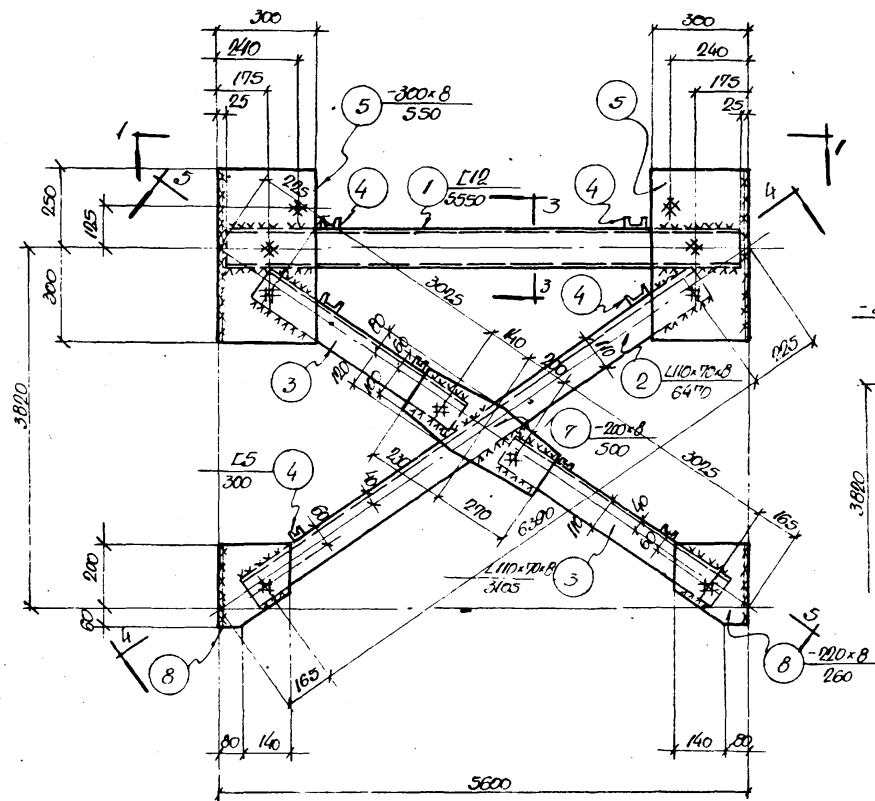
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ ДИЛДЫ $\phi=20$ мм
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ КОМЕ ОБОДОВЕННЫХ 40 мм
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДИМКИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
4. СВАРКИ ПОД ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗЫВАТЬ
5. МАРКШОУВКУ СВАРКИ СМОТРИТЕ НА ПЛАСТИК ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕДИМ
6. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ $R=6$ мм.

ТА
1964

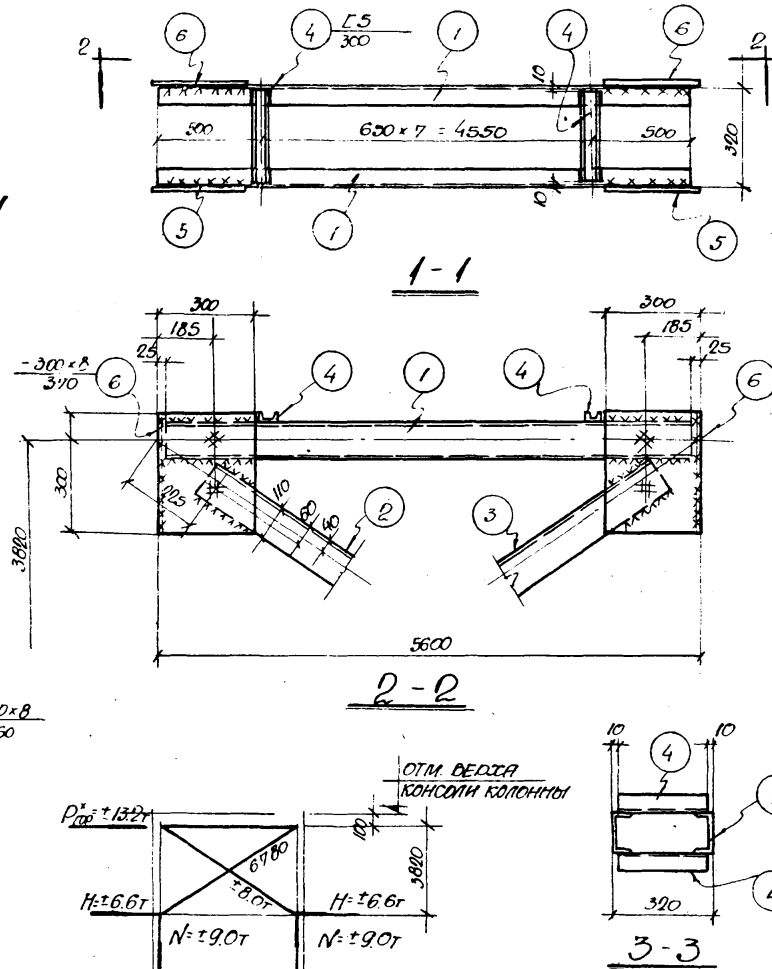
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СОРТ СО-6.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 62



ПРИМЕЧАНИЕ

Листы 63 и 64 рассматривать совместно

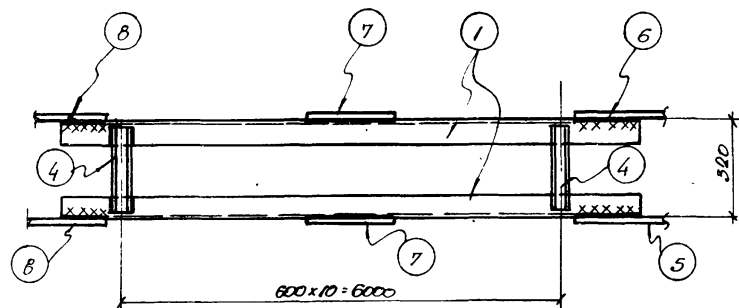


ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

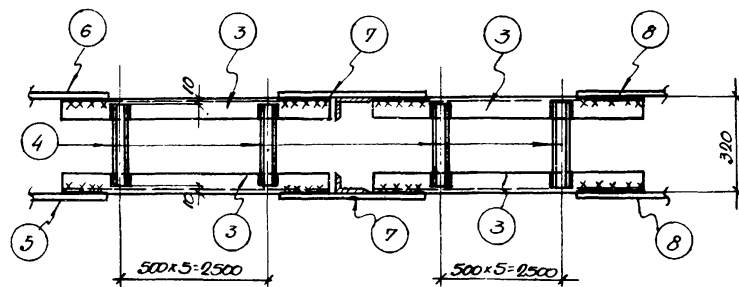


ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-7.
ОБЩИЙ ВИД

HC-01-07	
Bentley 2	
PLAT	63



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В-СТ 3ПС
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	К-ДО шт.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
СВ-7	1	Л12	5550	2	57.7	115	512	
	2	Л110x70x8	6470	2	70.5	141		
	3	Л110x70x8	3105	4	34.2	137		
	4	Л5	300	31	1.5	47		
	5	-300x8	550	2	10.4	21		
	6	-300x8	370	2	6.9	14		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						10		

ПРИМЕЧАНИЯ:

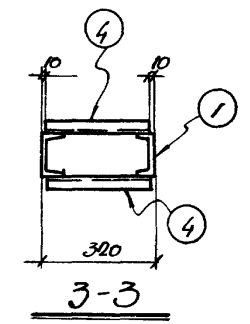
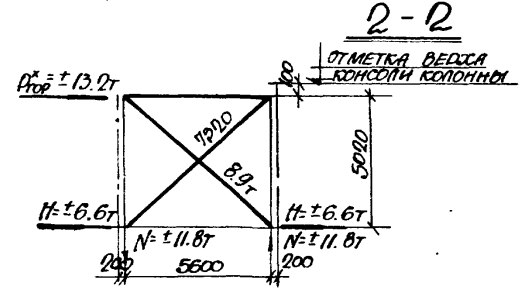
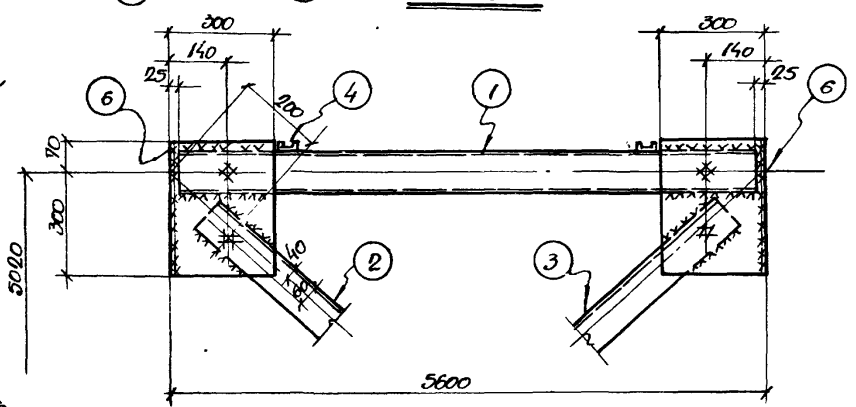
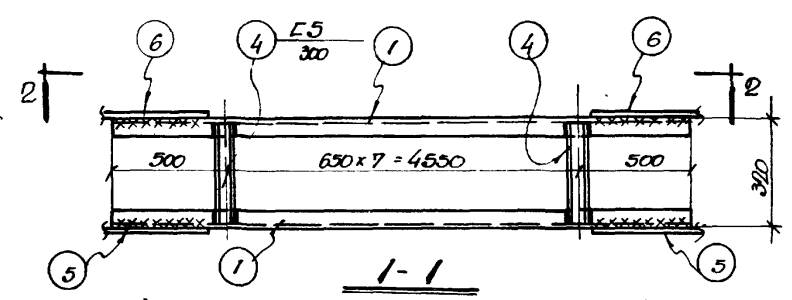
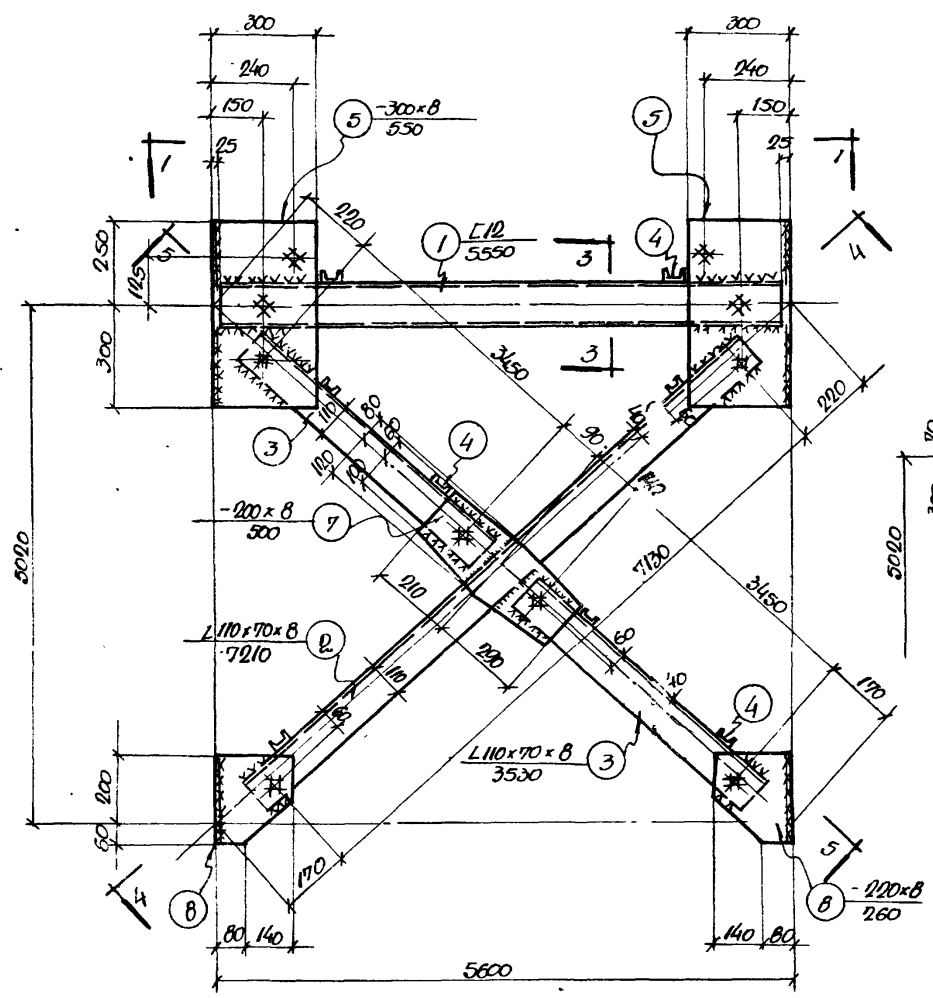
- 1 Все длины $\alpha=20$ мм.
- 2 Все обрезы 40 мм.
- 3 Все сварные швы $h=6$ мм.
- 4 Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.
- 5 Сварки при перевозке сложить и перевязать.
- 6 Маркировку сварки смотреть на листах выпуска 1 настоящей серии.
- 7 Листы 63 и 64 рассматривать совместно.

ТД
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-7
Сечения и спецификация стали.

ИС-СИ-07
Выпуск 2
Лист 64

1. КОМПОНОВАНИЕ КОЛОННЫ
 2. ИСПОЛНИТЕЛЬ КОЛОННЫ
 3. ПОДПИСЬ
 4. ПОДПИСЬ
 5. ПОДПИСЬ
 6. ПОДПИСЬ
 7. ПОДПИСЬ
 8. ПОДПИСЬ
 9. ПОДПИСЬ
 10. ПОДПИСЬ
 11. ПОДПИСЬ
 12. ПОДПИСЬ
 13. ПОДПИСЬ
 14. ПОДПИСЬ
 15. ПОДПИСЬ
 16. ПОДПИСЬ
 17. ПОДПИСЬ
 18. ПОДПИСЬ
 19. ПОДПИСЬ
 20. ПОДПИСЬ
 21. ПОДПИСЬ
 22. ПОДПИСЬ
 23. ПОДПИСЬ
 24. ПОДПИСЬ
 25. ПОДПИСЬ
 26. ПОДПИСЬ
 27. ПОДПИСЬ
 28. ПОДПИСЬ
 29. ПОДПИСЬ
 30. ПОДПИСЬ
 31. ПОДПИСЬ
 32. ПОДПИСЬ
 33. ПОДПИСЬ
 34. ПОДПИСЬ
 35. ПОДПИСЬ
 36. ПОДПИСЬ
 37. ПОДПИСЬ
 38. ПОДПИСЬ
 39. ПОДПИСЬ
 40. ПОДПИСЬ
 41. ПОДПИСЬ
 42. ПОДПИСЬ
 43. ПОДПИСЬ
 44. ПОДПИСЬ
 45. ПОДПИСЬ
 46. ПОДПИСЬ
 47. ПОДПИСЬ
 48. ПОДПИСЬ
 49. ПОДПИСЬ
 50. ПОДПИСЬ
 51. ПОДПИСЬ
 52. ПОДПИСЬ
 53. ПОДПИСЬ
 54. ПОДПИСЬ
 55. ПОДПИСЬ
 56. ПОДПИСЬ
 57. ПОДПИСЬ
 58. ПОДПИСЬ
 59. ПОДПИСЬ
 60. ПОДПИСЬ
 61. ПОДПИСЬ
 62. ПОДПИСЬ
 63. ПОДПИСЬ
 64. ПОДПИСЬ
 65. ПОДПИСЬ
 66. ПОДПИСЬ
 67. ПОДПИСЬ
 68. ПОДПИСЬ
 69. ПОДПИСЬ
 70. ПОДПИСЬ
 71. ПОДПИСЬ
 72. ПОДПИСЬ
 73. ПОДПИСЬ
 74. ПОДПИСЬ
 75. ПОДПИСЬ
 76. ПОДПИСЬ
 77. ПОДПИСЬ
 78. ПОДПИСЬ
 79. ПОДПИСЬ
 80. ПОДПИСЬ
 81. ПОДПИСЬ
 82. ПОДПИСЬ
 83. ПОДПИСЬ
 84. ПОДПИСЬ
 85. ПОДПИСЬ
 86. ПОДПИСЬ
 87. ПОДПИСЬ
 88. ПОДПИСЬ
 89. ПОДПИСЬ
 90. ПОДПИСЬ
 91. ПОДПИСЬ
 92. ПОДПИСЬ
 93. ПОДПИСЬ
 94. ПОДПИСЬ
 95. ПОДПИСЬ
 96. ПОДПИСЬ
 97. ПОДПИСЬ
 98. ПОДПИСЬ
 99. ПОДПИСЬ
 100. ПОДПИСЬ

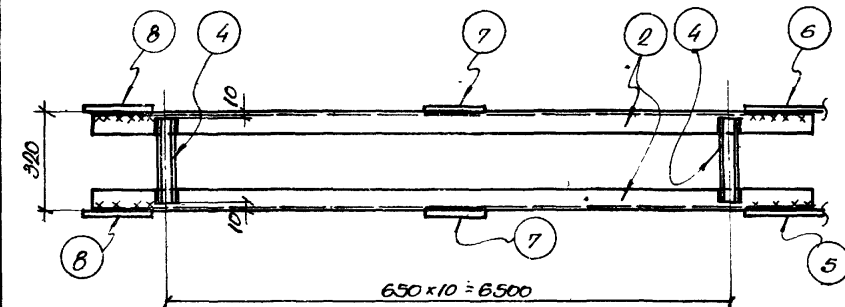


ПРИМЕЧАНИЕ

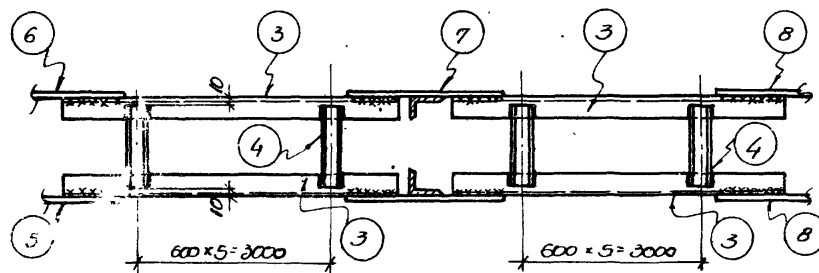
1. Листы 65 и 66 рассматривать совместно

ТА 1961	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗ СВ-В ОБЩИЙ ВМД.	ИС-01-07 ВОЛЖСКОЕ Лист 65
------------	--------------------------------------	---------------------------------

Исполн. инж. А.И. Сидоров
 Проверил инж. В.А. Иванов
 Главный инженер В.А. Иванов
 Дата выпуска 1964



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3пс
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ	ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЭЛЕМЕН- ТОВ	
СВ-8	1	Л 12	5550	2	57.5	115	545	
	2	L110x70x8	7210	2	78.5	157		
	3	L110x70x8	3530	4	38.2	153		
	4	Л 5	300	21	1.3	47		
	5	-200x8	550	2	10.4	21		
	6	-200x8	370	2	8.9	14		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-200x8	260	4	3.6	14		
Наплавленный металл					2%	11		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ РАЗМЕРЫ Δ = 20 ММ
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 ММ
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ Δ = 6 ММ
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 3-42 ПОСТ 9467-60
5. СВАРКИ ПОД ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ
6. МАРКИРОВКУ СВАРКИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА / НАСТОЯЩЕЙ СЕЧЕНИИ.
7. ЛИСТЫ 65 И 66 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО.

ТА
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-8
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.

КС-01-07
ВЫПУСК 2
Лист 65

