

С С С Р  
ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ МНОГООБОРУТНАЯ  
ИНВЕНТАРНАЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ

Технические условия  
ОСТ 13-158-83

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и  
деревообрабатывающей промышленности СССР  
18.02.1983 г.  
Зам. министра Ю. П. Онищенко

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 01.01.1984 г.  
ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением стандартов и качества  
продукции Минлесобумпрома СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ НЦО "Севкавпроектмебель"

Генеральный директор	И. Г. Поляк
Руководитель разработки	В. И. Краснов
Ответственный исполнитель	Л. В. Борцова

СОГЛАСОВАН

ВНИЭКИТУ	А. Н. Павлов
ВИКТИМ	Г. В. Соболев
Минавтотранс РСФСР	Л. М. Суханов
Минморфлот	Зайка
Управление снабжения и межотраслевых связей по лесобумажной продукции и таре Госонаба СССР	Н. С. Радаев

Зарегистрировано в ВИФС № 8281583

УДК \_\_\_\_\_

Группа ДVI

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ МНОГООБОРОННАЯ  
ИНВЕНТАРНАЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ

ОСТ  
13-158-83\*

Технические условия  
ОКП от 53 IIII 2750  
до 53 IIII 2810

Введен впервые

Срок действия

с 01.01.1984 г.

до 01.01.1989 г.

Настоящий стандарт распространяется на многооборотные инвентарные разборные и складные обрешетки для упаковывания, транспортирования и хранения изделий мебели в собранном виде массой до 120 кг, в разобранном виде массой до 80 кг, на многооборотные дощатые закрытые ящики для упаковывания и транспортирования мебельных стекол, зеркал и фурнитуры массой брутто до 80 кг, поставляемых комплексно с изделиями мебели.

Стандарт не распространяется на тару для мебели, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы.

Изделие официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздан с изменением № I, зарегистрированным в  
ВИОСе \_\_\_\_\_

## I. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

### I.I. Типы, размеры, обрешеток и их деталей

I.I.1. В зависимости от видов изделий мебели, конструкции, способа их транспортирования (в собранном или разобранном виде) обрешетки должны изготавливаться следующих типов:

тип I - обрешетки разборные, состоящие из двух вертикальных рамок и стягивающих брусков (черт. I-6а) или из двух вертикальных рамок (черт. 6б);

тип 2 - обрешетки разборные, состоящие из двух горизонтальных рамок и стягивающих брусков (черт. 7, 8, 8а) или из двух горизонтальных рамок (черт. 8б);

тип 3 - обрешетки разборно-складные, состоящие из двух складных рамок и стягивающих брусков (черт. 9, 10) или из двух складных рамок (черт. 10а). Складные рамки состоят из двух соединенных между собой рамок;

тип 4 - обрешетки разборные, состоящие из двух вертикальных, двух горизонтальных рамок и стягивающих брусков (черт. II);

тип 5 - обрешетки складные, состоящие из четырех соединенных между собой рамок (черт. I2);

тип 6 - обрешетки, состоящие из рамки и стягивающих поясов (черт. I2а);

тип 7 - обрешетки, состоящие из рамки и закрывающих брусков (черт. I2б);

тип 8 - обрешетки разборные, состоящие из одной горизонтальной и двух вертикальных рамок и стягивающих брусков (черт. I2в).

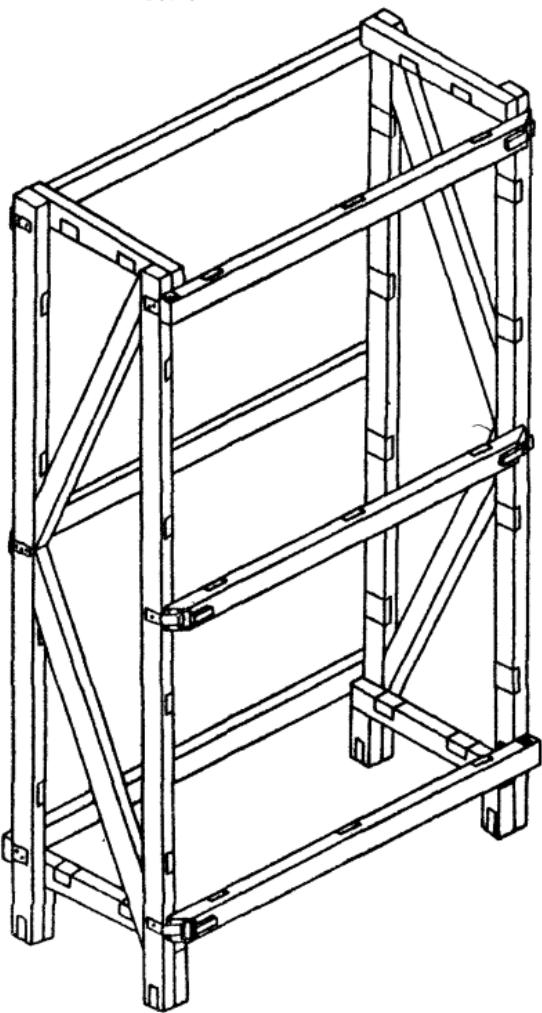
I.I.2. Угол <sup>ненуж.</sup>раскосом и поперечным бруском рамок обрешеток должен быть от 30° до 60°.

I.I.3. В обрешетке типа I черт. З допускается устанавливать дополнительный стягивающий бруск со стороны задней стенки изделия мебели, имеющего зеркало.

В обрешетках типа I черт. 4-6а допускается устанавливать дополнительный поперечный бруск со стороны фасада изделия мебели, имеющего стеклянные двери.

OCT 13-158-83 C.3

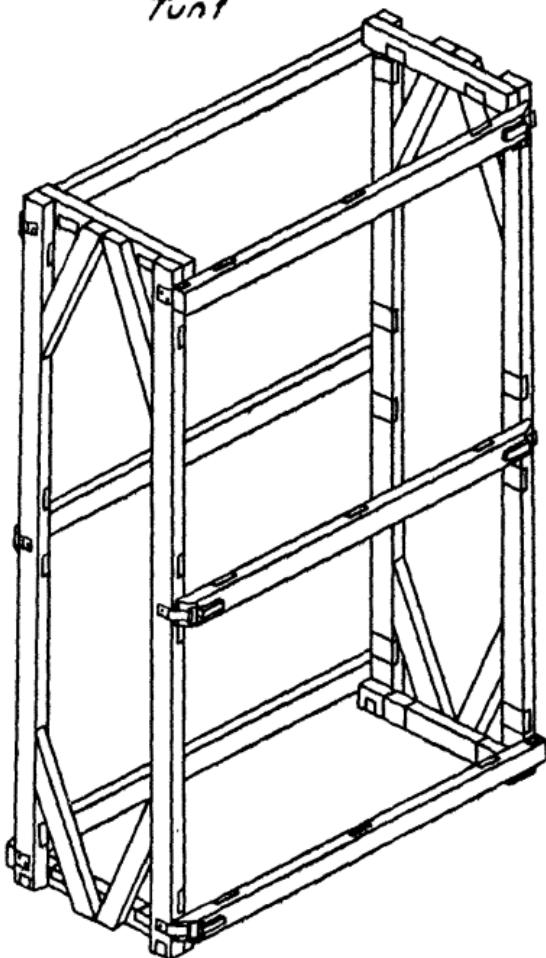
Tun 1



4pm. 1

OCT 13-158-83 C.4

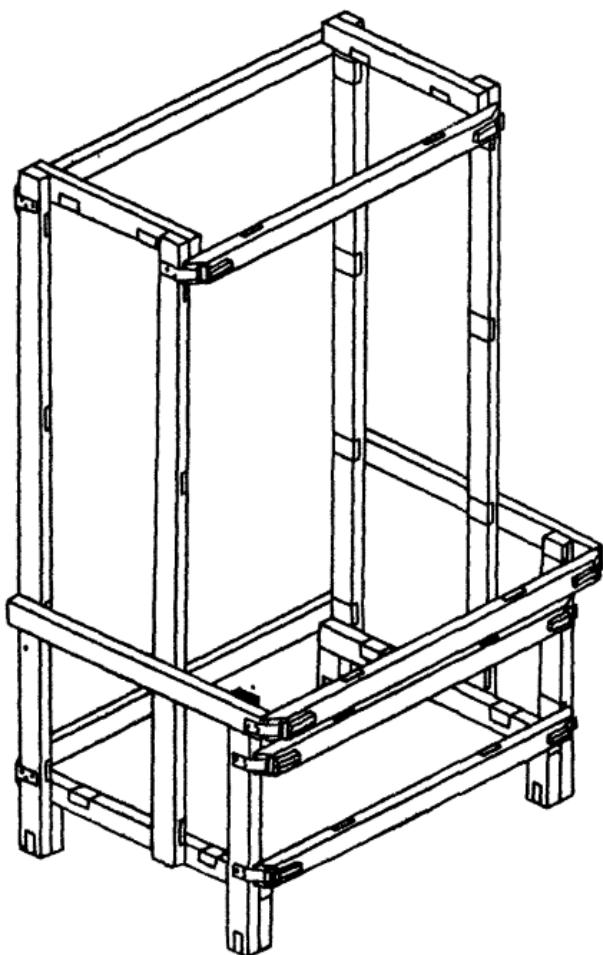
Tent



Year 2

OCT 13-158-83 C.5

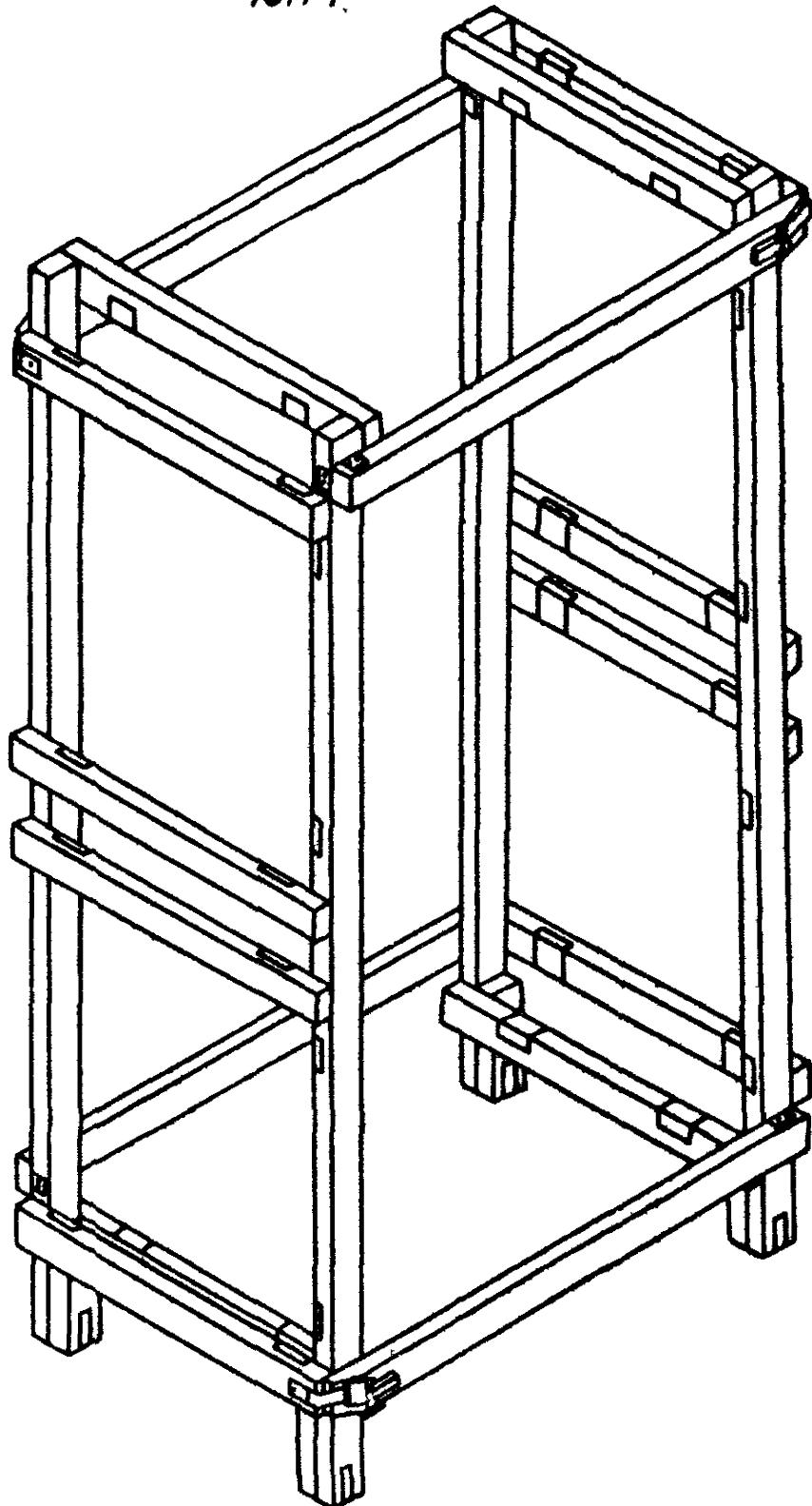
Tent



4pm. 3

OCT 13-158-83 C. 6

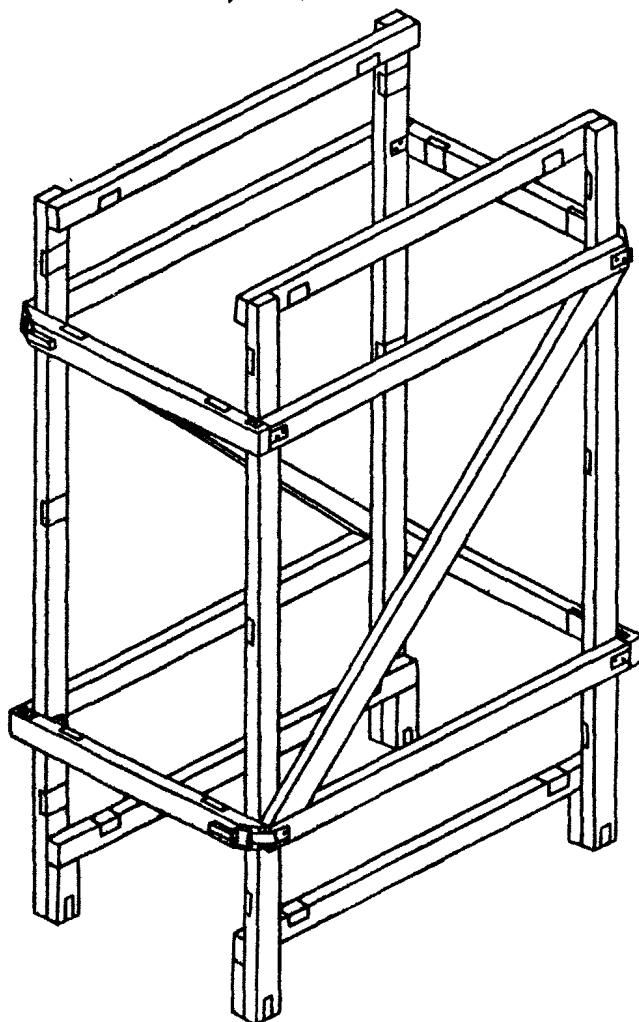
Tun 1.



Черт. 4

OCT 13-158-83-C.7

Tun 1

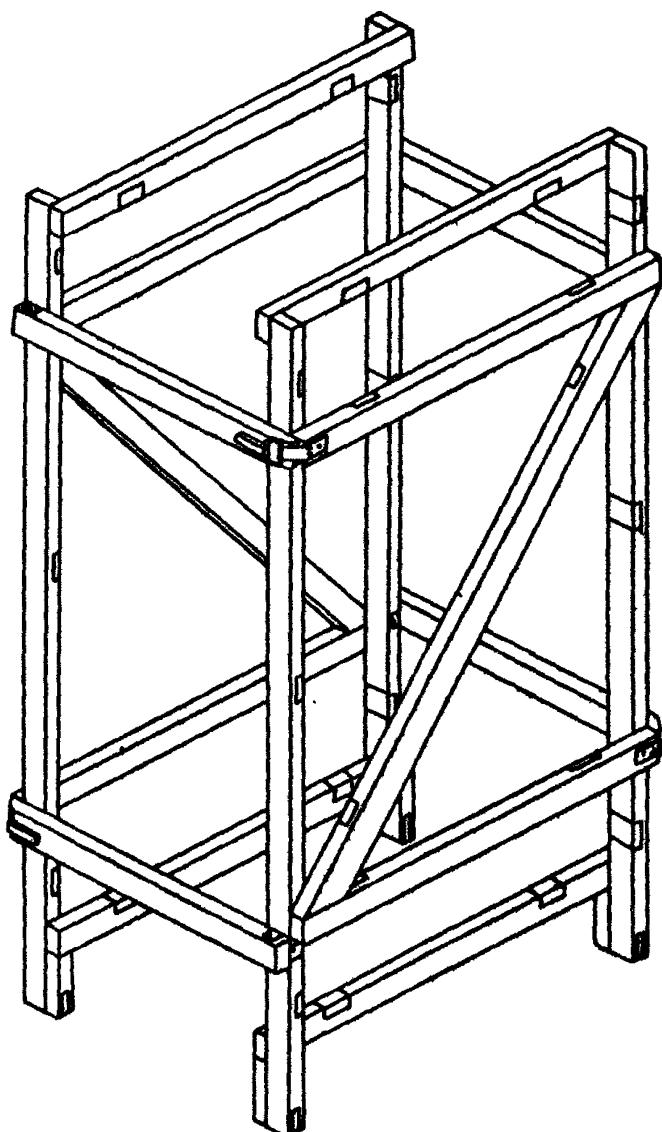


4pm. 5

OCT 13-158-83

C. 8

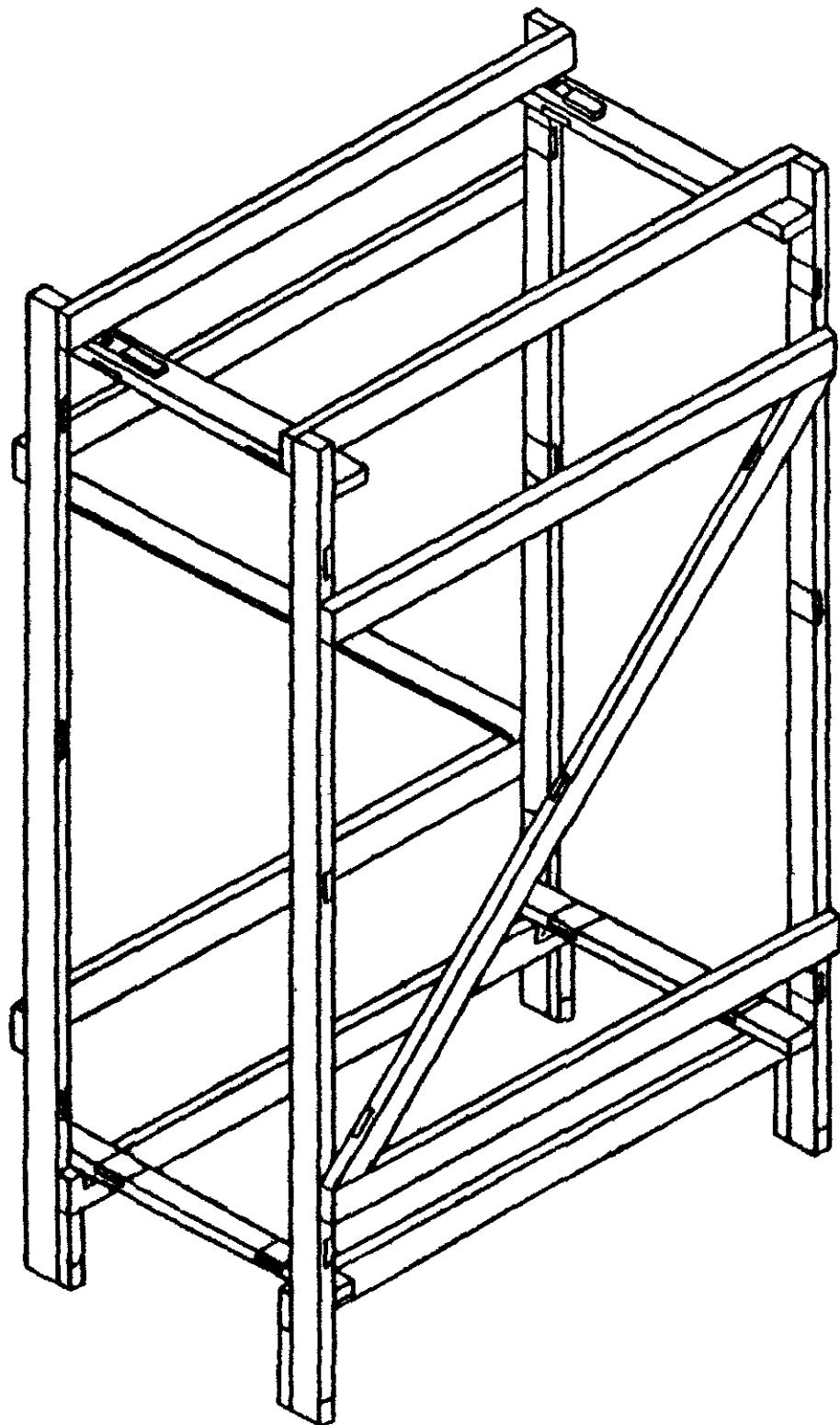
Tunl



Черт. 6

OCT 13-158-83 C. 9

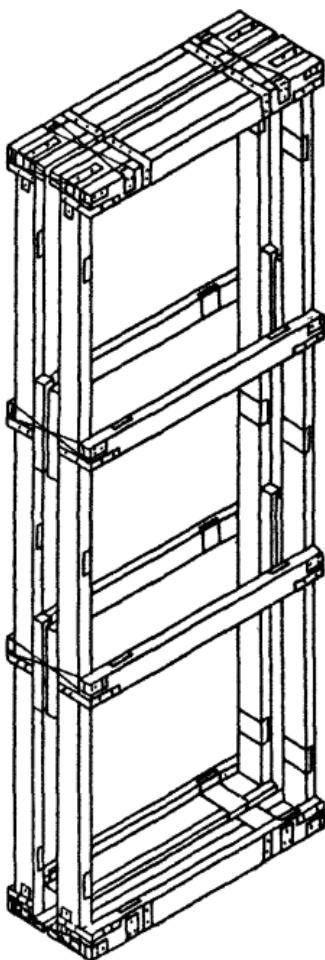
Tun 4



Черт. 6а

OCT 13-158-83 C. 10

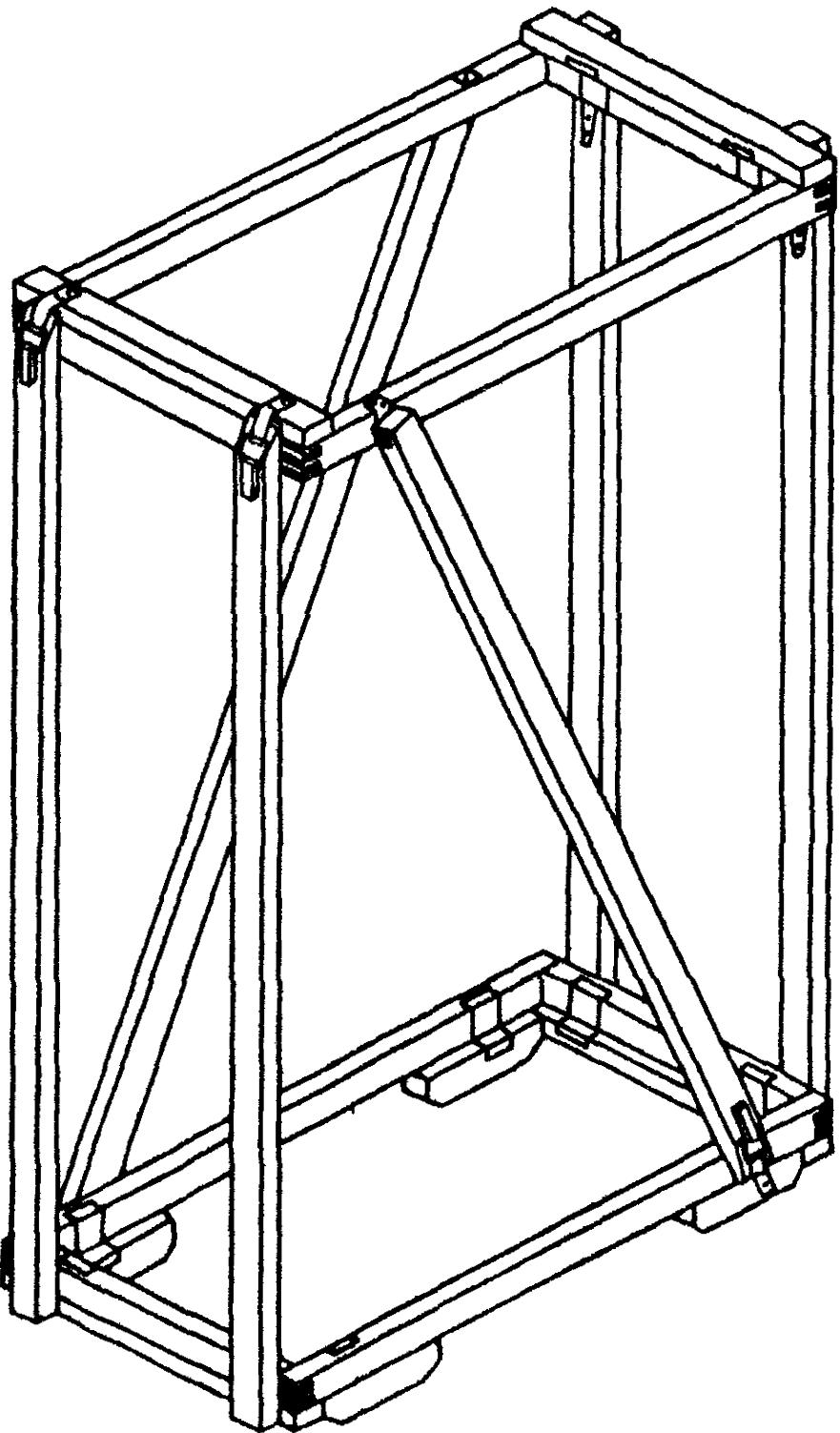
Tun 1



Черт. 68

OCT 13-158-83 C.11

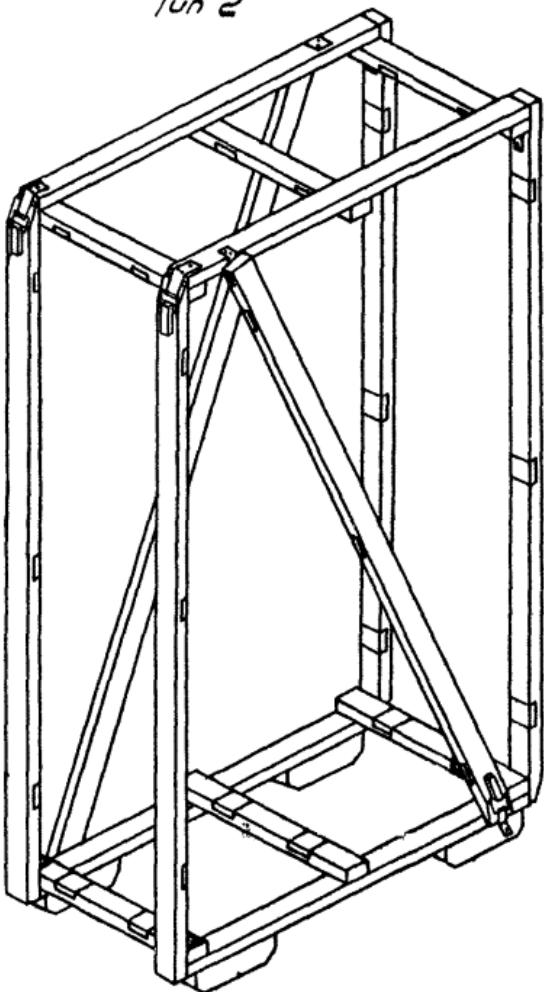
Tun 2



Черт. 7

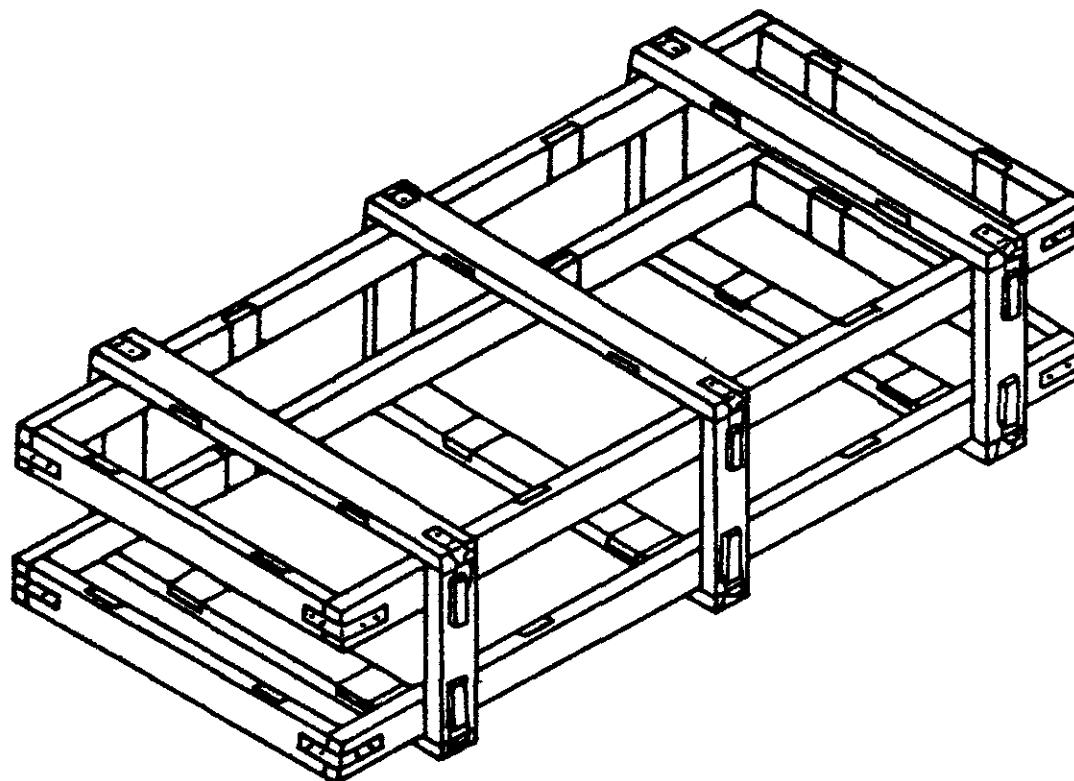
OCT 13-158-83 C.12

Tun 2



4epm. 8

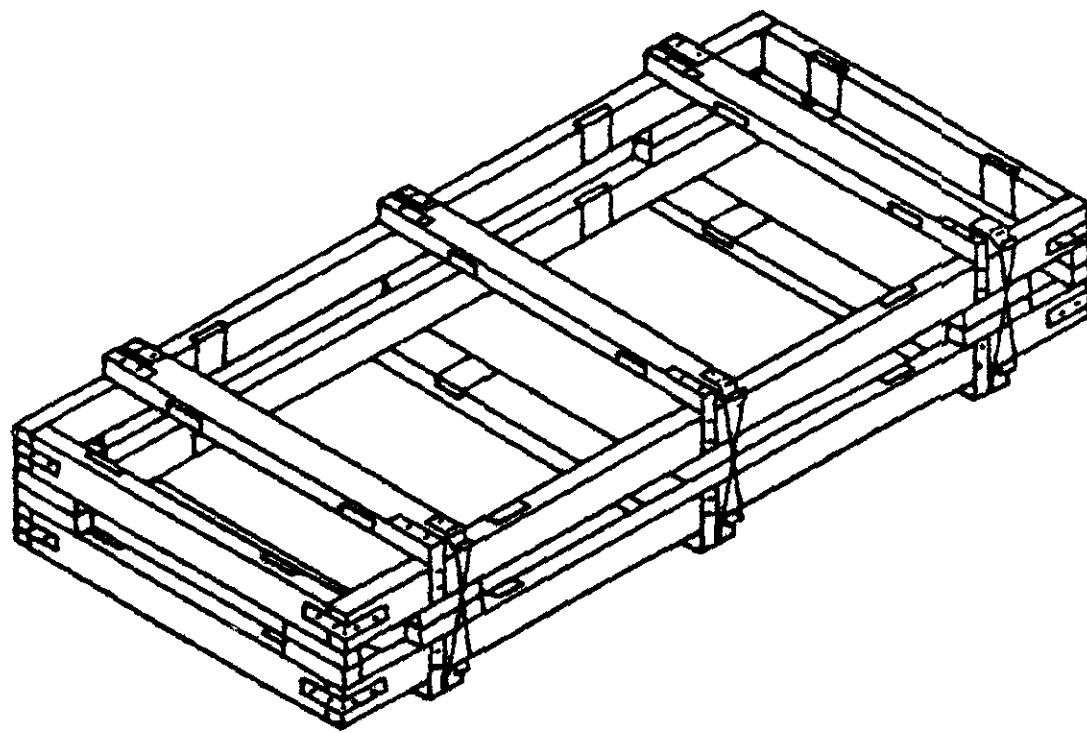
Tun 2



Черт. 8α

OCT 13-158-83 C. 13

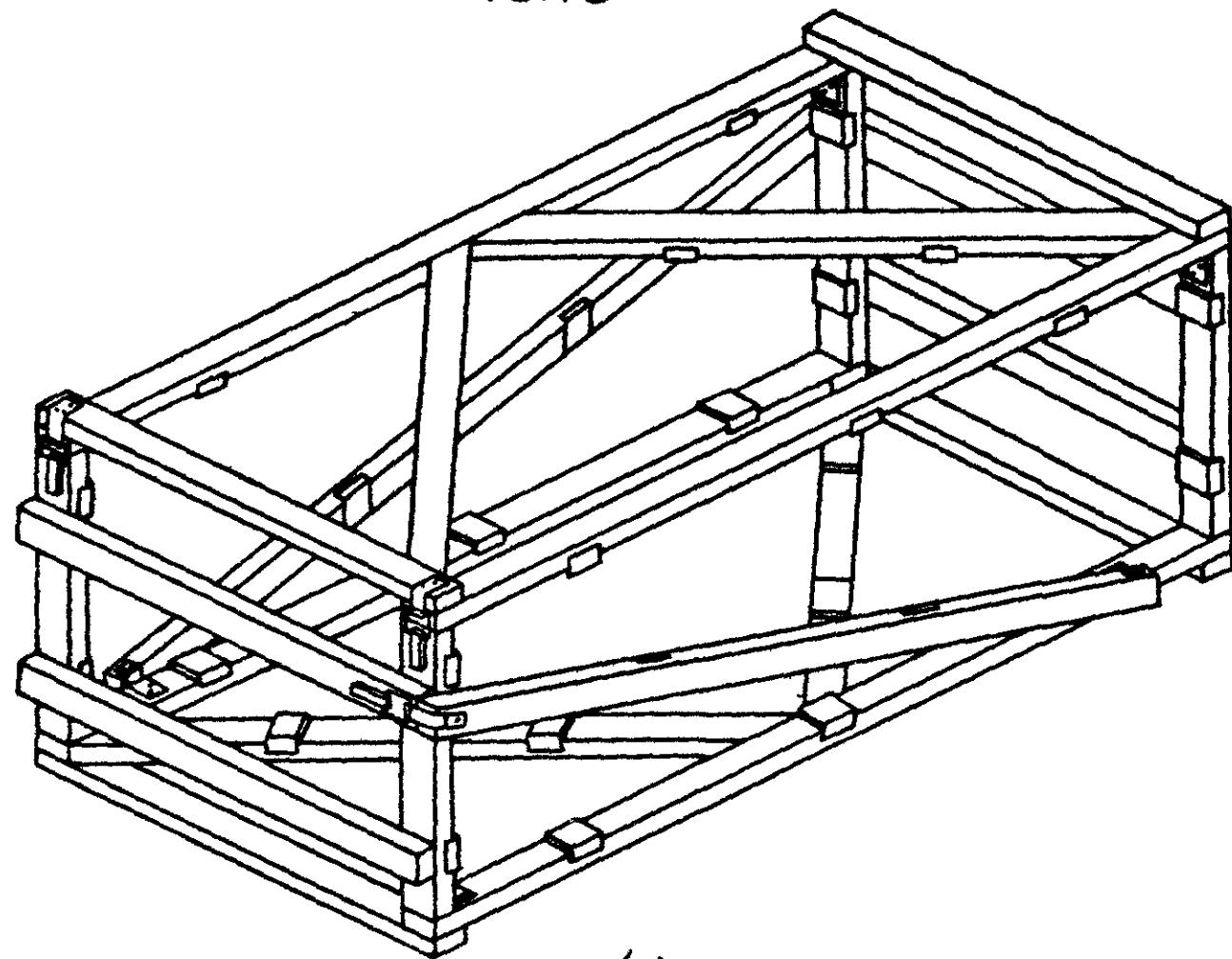
Tun 2



4pm. 85

OCT 13-158-63 C. #

Tun 3

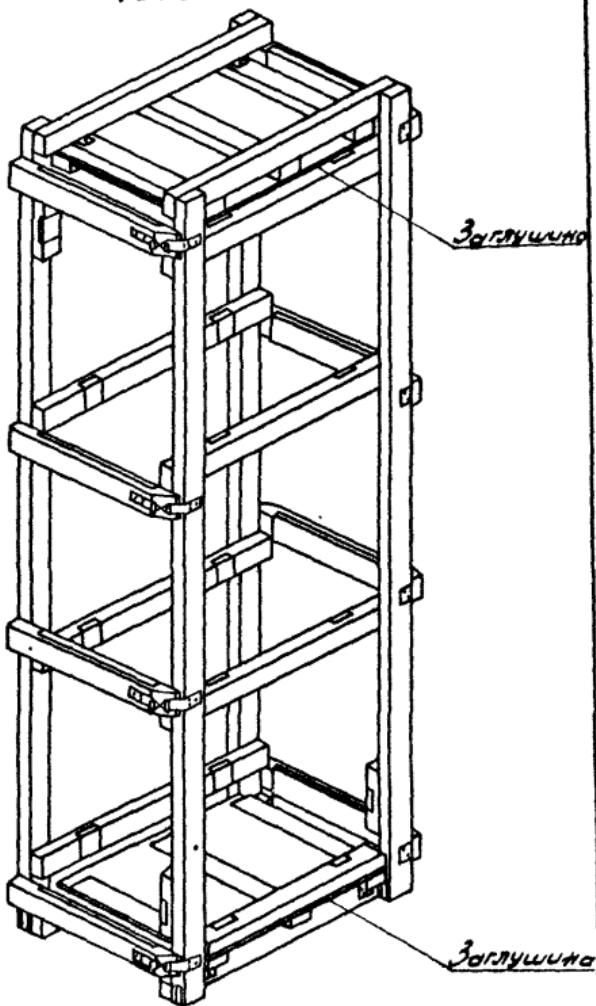


Черт. 9

OCT 13 - 1981-83 C. 15

OCT 13-158-83 C.16

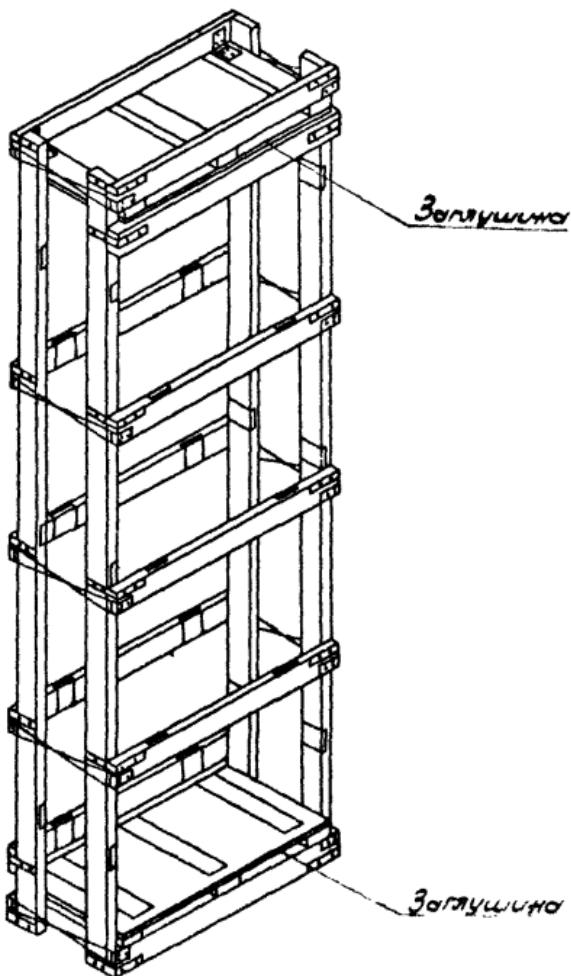
Tun 3



Черт. 10

OCT 13-158-83 C. 17

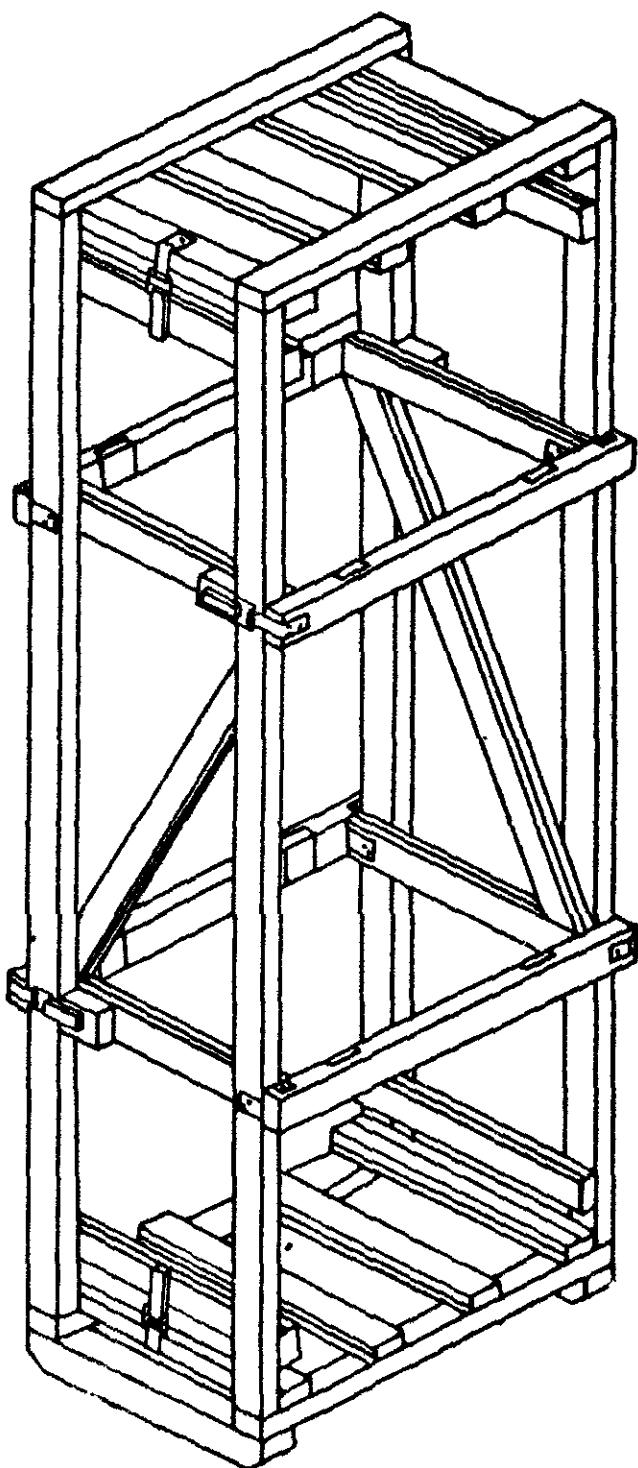
Tun 3



Черт 10а

OCT 13-158-83 C.18

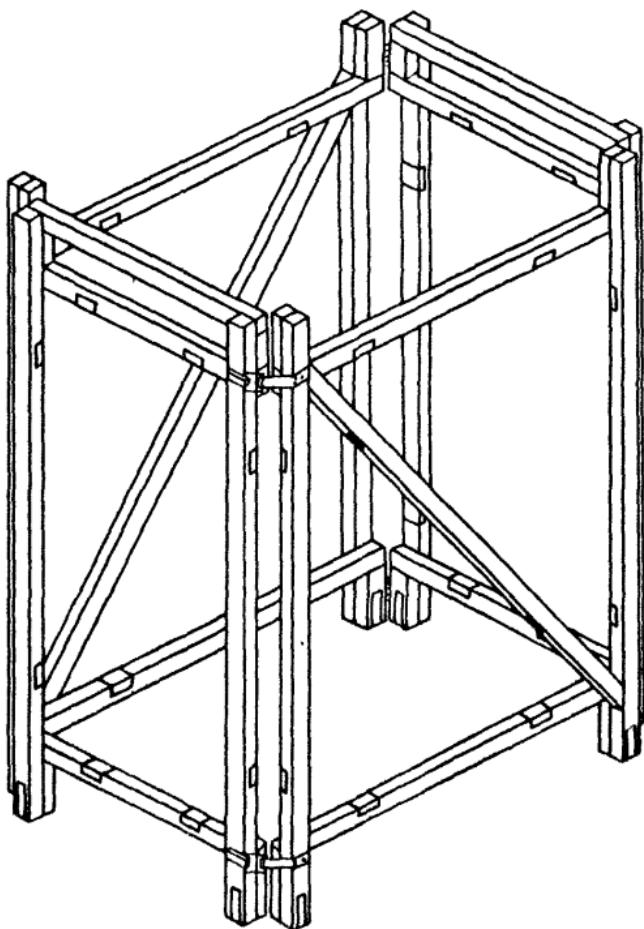
Tun 4



4epm. 11

OCT 13-158-83 C. 10

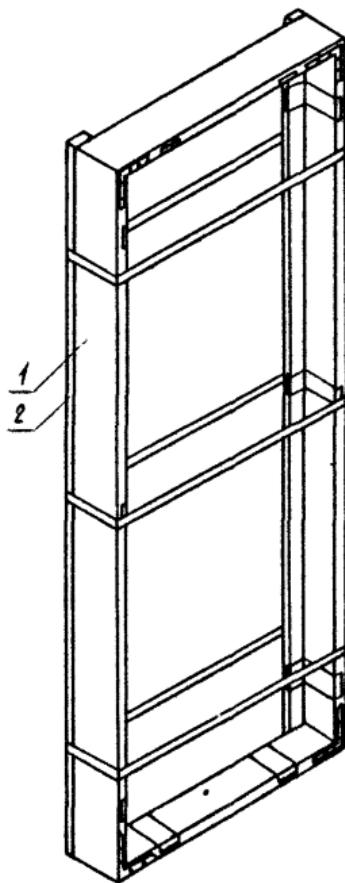
Tun 5



4 epm. 12

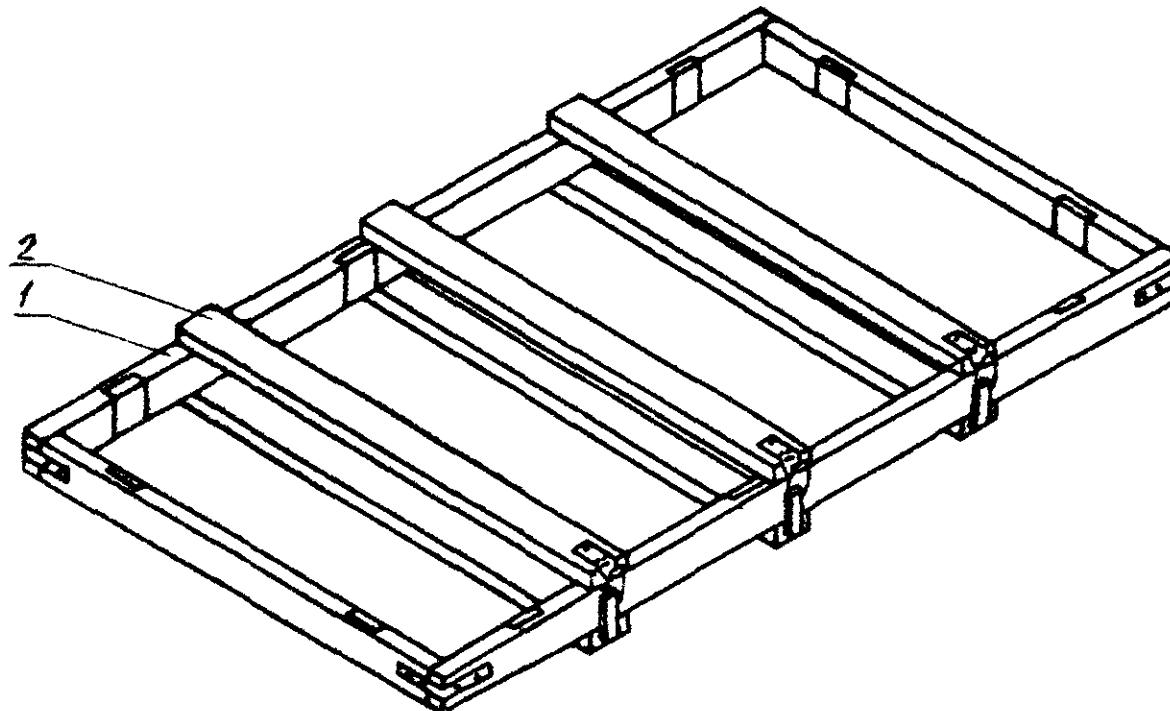
OCT 13-158-83 C. 20

Tun 6



4epm. 120

Tun 7

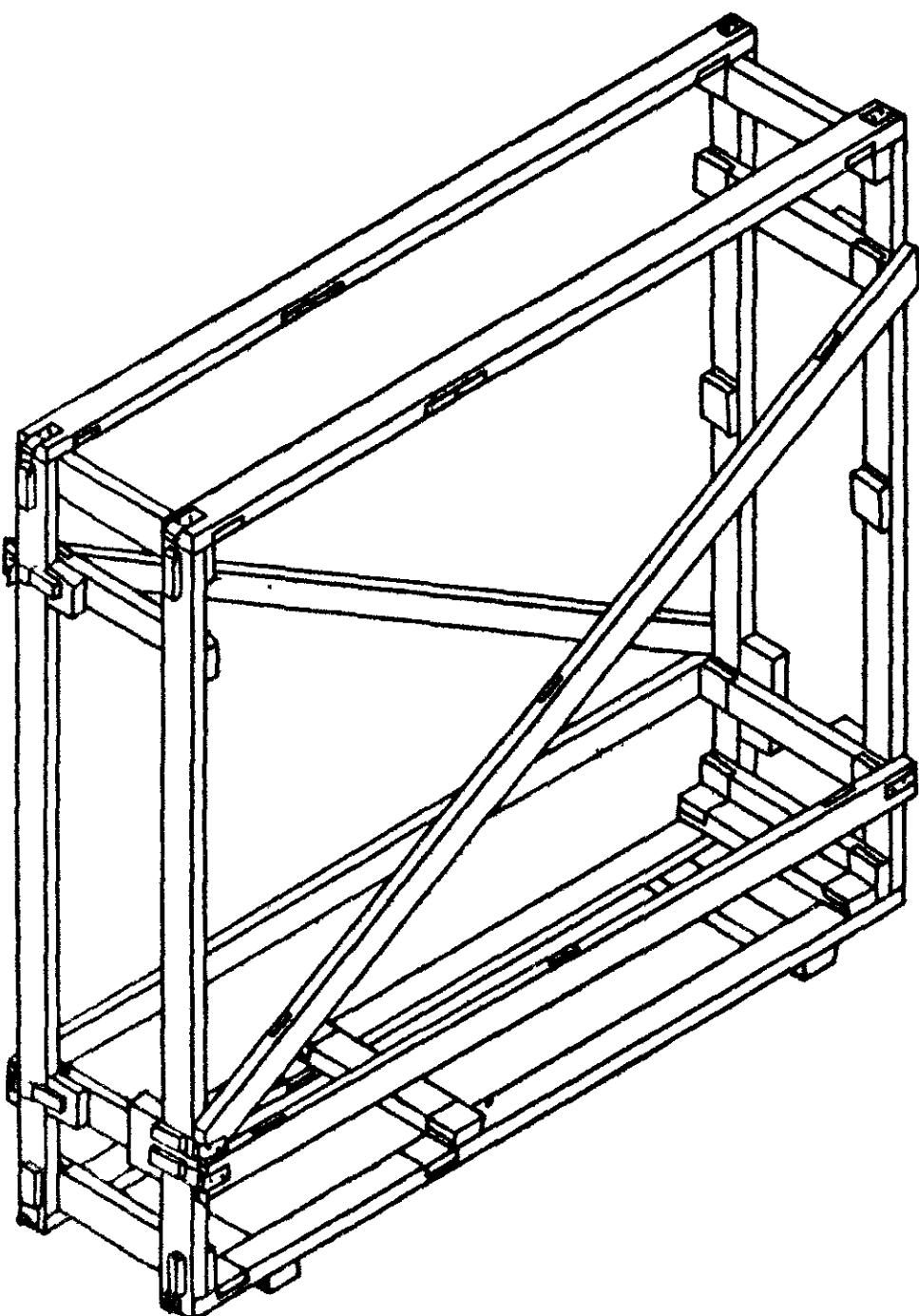


4cm. 128

OCT 18 - 1988 C.R.

OCT 13-158-83 C. 22

Tun 8



4pm. 126

I.I.3а. В обрешетках типа 3 черт. 9, применяемых для упаковывания мягких стульев, по краям горизонтальных рамок (с внутренней стороны) должны быть установлены заглушки.

I.I.4. Обрешетки типа 4 высотой (внутренней) до 250 мм должны изготавливаться без раскосов.

I.I.5. При упаковывании изделий мебели в собранном виде для фиксации положения ящиков и (или) дверей допускается на обрешетках устанавливать дополнительные бруски-бобышки.

I.I.6. Размеры обрешеток должны устанавливаться, исходя из количества, габаритов изделий (деталей изделий) мебели и размеров транспортных средств. Пять типов обрешеток - штабелируемые: тип 2 черт. 8а, 8б, тип 3 черт. 9, тип 4 черт. II, тип 7 черт. I2б, тип 8 черт. I2в.

Остальные типы обрешеток - нештабелируемые, вносята их должна обеспечивать максимальное использование вместимости транспортных средств. Пределы внутренних размеров обрешеток приведены в рекомендуемом приложении I.

При выборе типов и определении размеров обрешеток следует пользоваться рекомендуемым приложением 2.

I.I.7. Размеры поперечного сечения деталей обрешеток должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

ММ

Тип обрешетки.	Номер чертежа	Ширина х толщина деталей			Толщина заглушкин
		основных	опорных малых брюков	полозьев	
I	I		54x27		
	2		-		
	3, 4, 5		54x27		
	6, 6а	54x27	27x27		
	6б		27x8 <sup>1/2</sup>		

## Продолжение табл. I

Тип обрешетки	Номер чертежа	Ширина х толщина деталей			Толщина заглушки
		основных	опорных малых брусков	полозьев	
2	7, 8	54x27	—	54x44	—
	8а		—	—	
	8б		27x $a_2^*$	—	
3	9		—	—	4 мм
	10, 10а		—	—	4
4	II		—	54x44	
5	I2	44x27	44x27		
6	I2а	(95+II3)x x27 поз.1 44x27 поз.2			
7	I2б	(50+80)x x27, поз.1 54x27, поз.2	—	—	—
8	I2в	54x27			

$$* a_1 = \frac{h - 113}{2}, \quad a_2 = \frac{h - 108}{2}, \quad \text{где } h - \text{ внутренняя}$$

высота обрешетки, мм.

жж Толщка в обрешетке для упаковывания мягких стульев.

1.1.7а. Заглушки в обрешетке типа 3 черт. 9, применяемой для упаковывания мягких стульев, должны быть шириной, обеспечивающей надежное расположение ножек стульев.

**I.1.8.** Предельные отклонения размеров обрешеток и их деталей не должны превышать:

по внутренним размерам обрешеток, мм .....	+5
по длине брусков, мм .....	±2
по ширине и толщине брусков, мм .....	±2 -1

**I.1.9.** Пример условного обозначения в технической документации и при заказе обрешетки типа I черт. 2 о внутренними размерами 800x450x1490 мм (длина x ширина x высота):

Обрешетка I черт. 2 ОСТ 13-158-83  
800 x 450 x 1490

### **I.2. Конструкция, размеры ящиков и их деталей**

**I.2.1.** В зависимости от вида упаковываемой продукции дошпатные ящики должны изготавливаться

с двумя (одной) перегородками - для упаковывания мебельных стекол, зеркал и мебельной фурнитуры (черт. 13);

без перегородок - для упаковывания мебельных стекол, зеркал.

**I.2.2.** В отделении для мебельных стекол и (или) зеркал должны быть установлены бобышки так, чтобы каждая стопа стекол и (или) зеркал имела не менее двух опор. Расстояние между бобышками не должно быть менее 100 мм.

**I.2.3.** Внутренние размеры ящиков должны устанавливаться исходя из количества и габаритов упаковываемой продукции.

Пределы внутренних размеров ящиков приведены в табл. 2.

При определении размеров ящиков следует пользоваться рекомендуемым приложением 3.

**I.2.3а.** Допускается установка двух поперечных полозьев взамен одного продольного полоза.

**I.2.4.** Размеры поперечного сечения деталей ящиков должны соответствовать табл. 2.

**I.2.5.** Предельные отклонения размеров ящиков и их деталей не должны превышать:

по внутренним размерам ящиков:

по длине и высоте, мм .....	+5
по ширине, мм .....	+2

по длине деталей, мм .....	$\pm 2$
по ширине и толщине деталей, мм .....	$+2$ $-1$

I.2.6. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе ящика с одной перегородкой и о внутренними размерами 780x710x65 мм (длина x высота x ширина)

Ящик I ОСТ I3-I58-83  
780 x 710 x 65

### I.3. Конструкция и размеры арматуры

I.3.1. При сборке тары должна применяться арматура:  
петли шарнирные специальные № 1 и № 2 (черт. I4, I5);  
петли шарнирные прямые № 1, № 1а, № 2 (черт. I6, I6a, I7);  
петля - стрелка (черт. I8);  
петля рояльная по нормативно-технической документации;  
замки № 1, № 2, № 3, № 4 (черт. I9, 20, 20a, 20b);  
скоба (черт. 21);  
угольник УГ 100 ГОСТ 5091-78.

Применимость арматуры по типам обрешеток дана в рекомендуемом приложении 4.

Для ящиков должны применяться угольник УГ 100, замок № 1в, петля рояльная. Допускается применять взамен петли рояльной петли шарнирные прямые в количестве 3 шт. при внутренней длине ящика до 900 мм, 4 шт. при длине более 900 мм.

Допускается применять стягивающие нюиса взамен замков № 3 и № 4 в обрешетках типов I черт. 60, 2 черт. 86, 3 черт. 10a, взамен стягивающих брусков, петель шарнирных специальных № 2 и замков № 2 в обрешетках типа 3 черт. 10 при внутренней высоте последней до 300 мм.

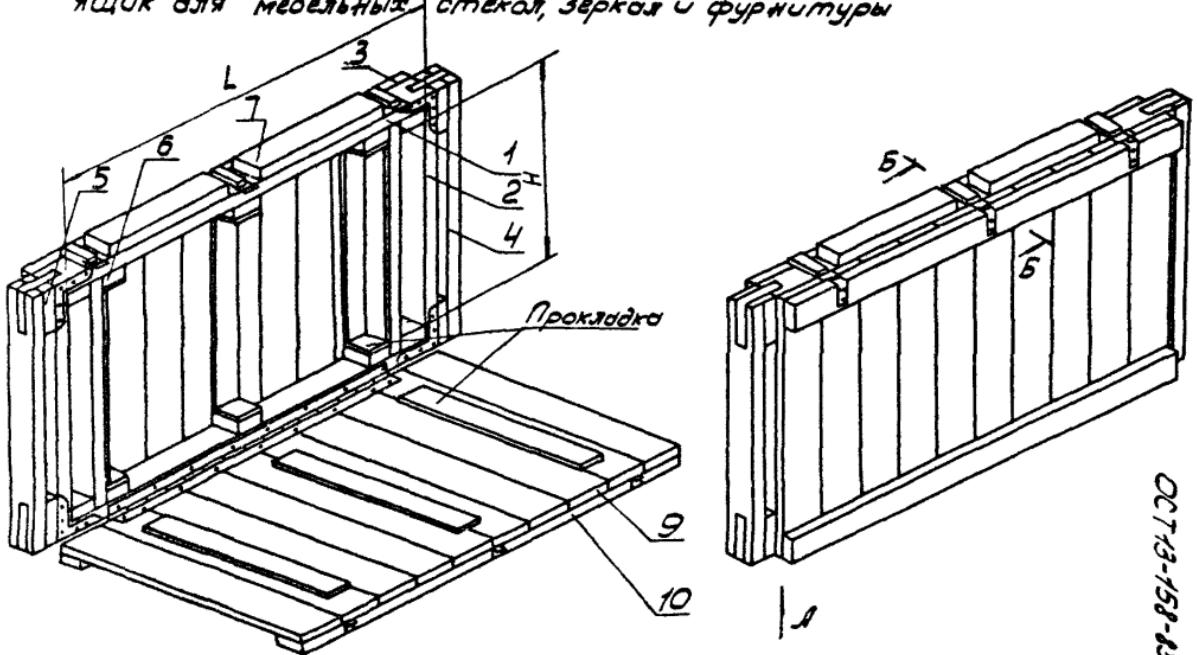
I.3.2. Размеры и предельные отклонения размеров арматуры должны соответствовать указанным на черт. I4-21.

Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть

по ГОСТ 25670-83.

I.3.3. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе петли шарнирной специальной № 1 с размерами  $h=54$  мм,  $h_1=27$  мм:

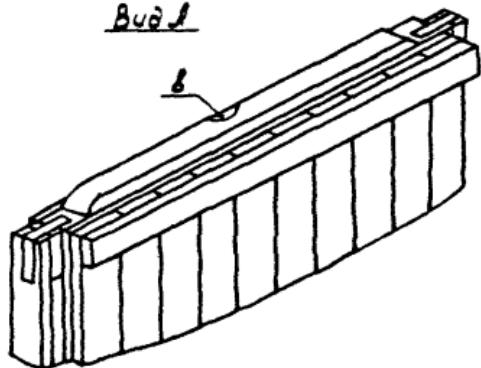
Ящик для мебельных стекол, зеркал и фурнитуры



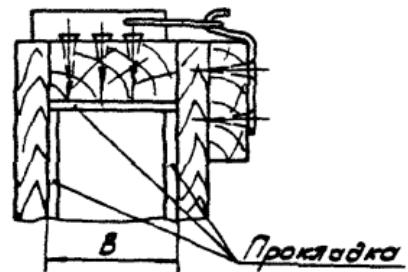
Черт. 13

OCT 13-158-69 C.27

Вид 1



Б-Б повернуто



Черт. 13 (продолжение)

OCT 13-158-83 C.28

Document 2

Promper 8 100

Продолжение табл. 3. 2

### Размеры в мм

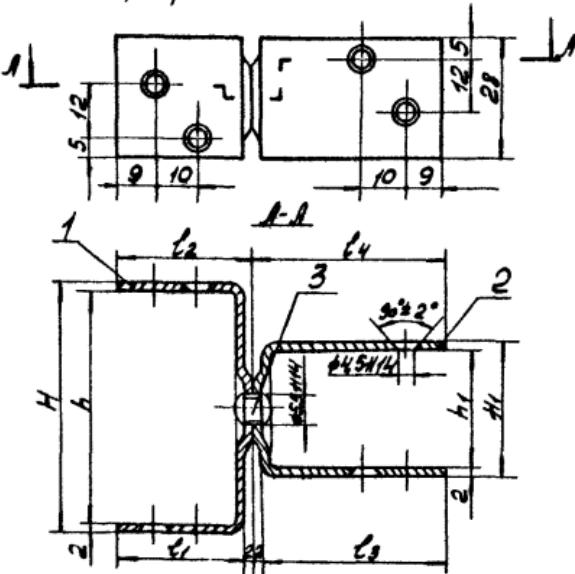
ОСТ I3-I58-83 С.34:

Продолжение табл. 2

Наименование показателей	Ноз. по черт. I3	Номер ярмок									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
штатной куртки - лацканы	9	от 45 до 110 вклеч.									
		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
- лацканы промежуточные	10	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
		19	19	19	19	19	19	19	19	19	19

Примечание. Определение внутренних размеров ярмок - по рекомендуемому приложению 3.

### Петля шарнирная специальная №1

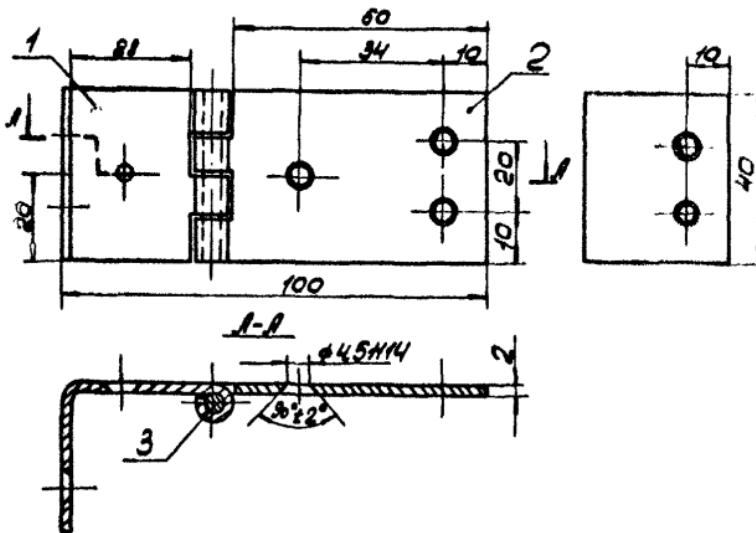


Получателя 1				Получателя 2			
$h$	$H$	$C_1$	$C_2$	$h_1$	$H_1$	$C'_1$	$C'_2$
54	58	30	32	27	31	43	45
				54	58	30	32

1- получаемая 1(длина развертки 112 мм)  
2- получаемая 2(длина развертки 112 мм)  
3- заклепка 5x12 ГОСТ 10299-80

Черн. 14

Пепла шарнирная специальная №2

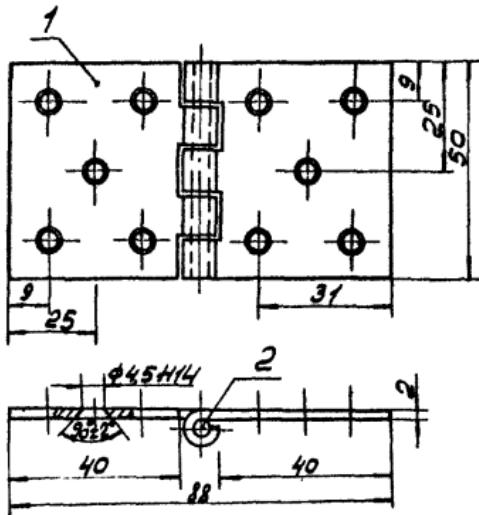


1 - корто 1 (длина развертки 84мм)  
2 - корто 2 (длина развертки 100мм)  
3 - отв (пробоезона 4 ГОСТ 3282-74)

Черт. 15

OCT 13-158-83 C. 34

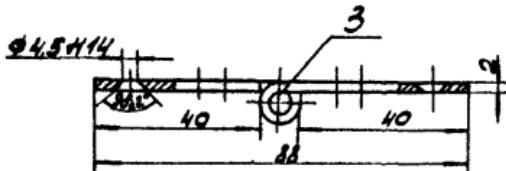
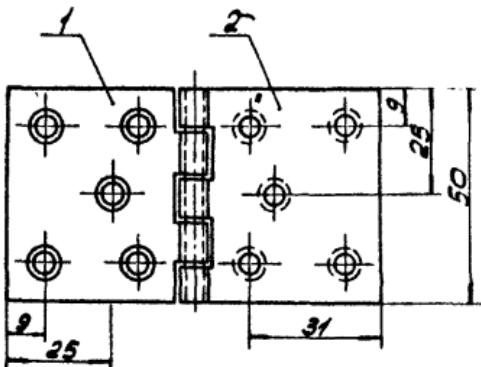
Печатная машина прямая №1



1 - карта, 2 шт.  
2 - ось (пробоекона 4 ГОСТ 8282-74)

Черт. 16

Петля шарнирная прямая №10

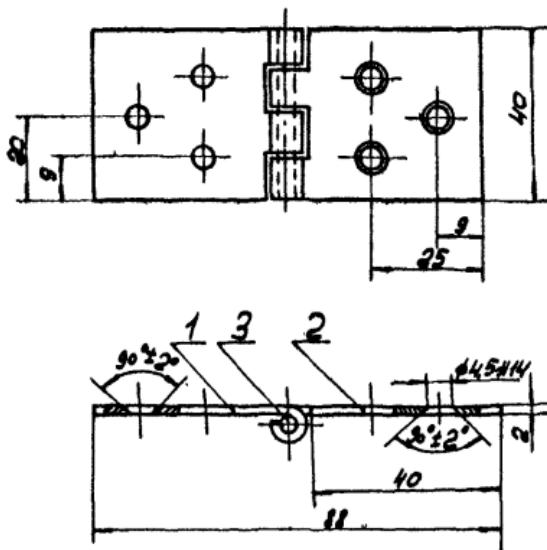


1 - карта 1 (длина развертки 64мм)  
2 - карта 2 (длина развертки 64мм)  
3 - ось (пробоезка 4 ГОСТ 3282-74)

Черт. 16а

ОСТ 13-158-83 С. 36

Печатя шарнирная прямая №2

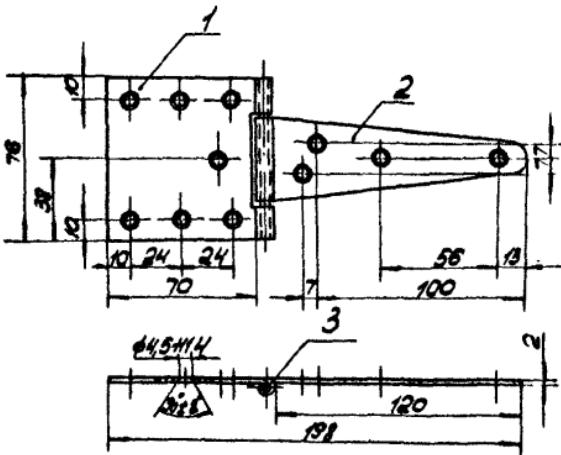


1 - картка 1 (длина развертки 64мм)  
2 - картка 2 (длина развертки 64мм)  
3 - ось (пробоезжка НГОСТ 3282-74)

Черт. 17

OCT 13-158-83 C 37

Петля-стrelka

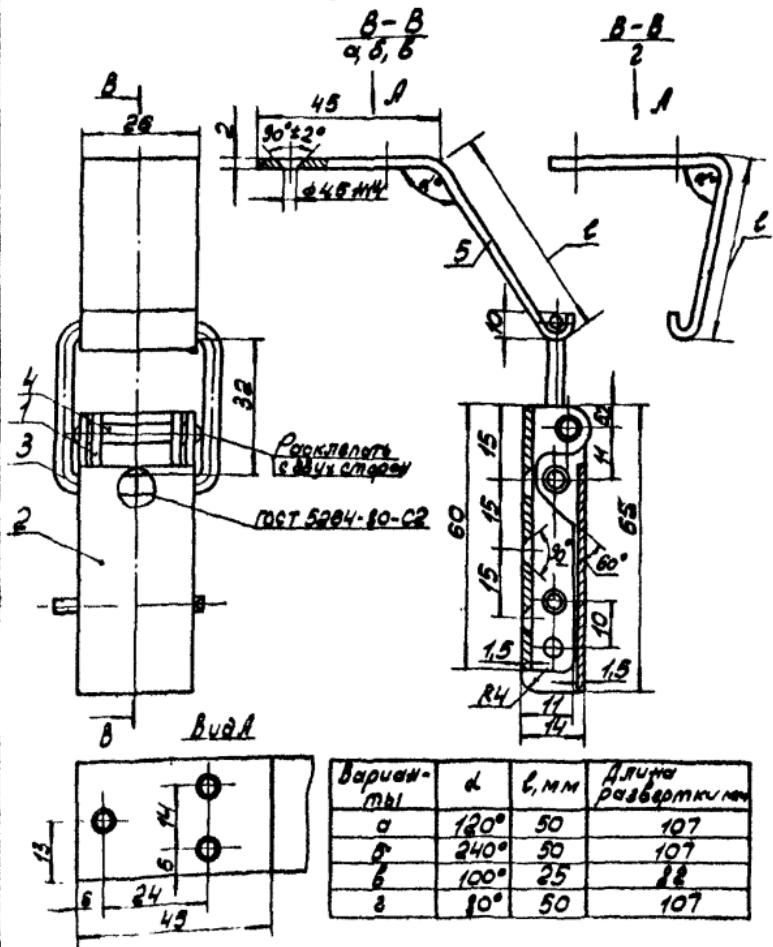


1 - корма 1  
2 - корма 2  
3 - ОСБ (предметы 4 ГОСТ 3288-74)

Черт. 18

OCT 13-158-83 C.38

ЗАМОК №1

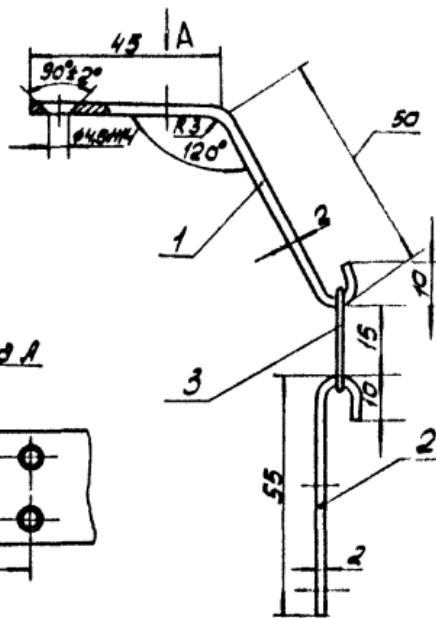


1-основание; 2-рычаг; 3-сервогидравлический привод (ГОСТ 3282-74);  
4-ось (проболоки 4 ГОСТ 397-74); 5-крычаг; 6-шплинт  
4×32 ГОСТ 397-74 или вилка стопорная  
(проболока 4 ГОСТ 3282-74).

Черн. 19

OCT 13-158-83 C. 1.9

Зомок №2



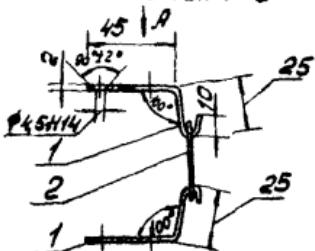
вид A

- 1 - крючок (длина развертки 107мм)
- 2 - крючок (длина развертки 67мм)
- 3 - проболотка 1,2-0-4 ГОСТ 3282-74

Черт. 20

OCT13-158-83 C.40

ЗАМОК №3

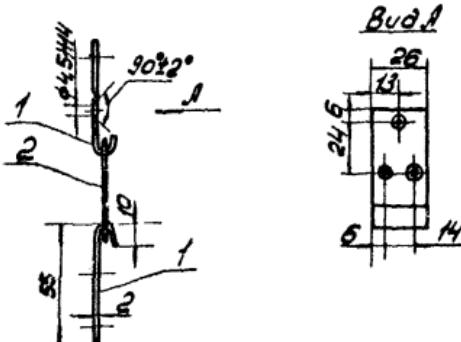


Вид А - по черт. 20

1 - крючок (длина развертки 82 мм)  
2 - проволока 1,2-0-4 ГОСТ 3282-74

Черт. 20а

ЗАМОК №4

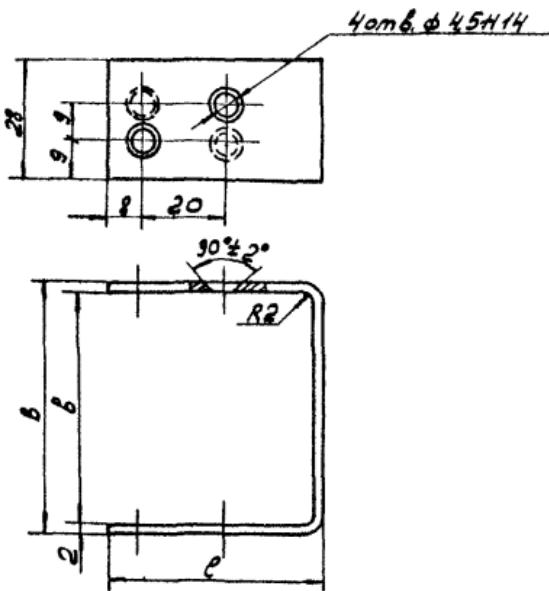


1 - крючок (длина развертки 67 мм)  
2 - проволока 1,2-0-4 ГОСТ 3282-74

Черт. 20б

OCT 13-158-83 C. 41

Скоба



мм

b	в	e	Длина развертки
54	58	50	154
81	85	37	154.

Черт. 21

Печать маркирная специальная № 1 54х27 ОСТ I3-I58-83.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тара и арматура должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Тара должна изготавливаться из пиломатериалов хвойный пород по ГОСТ 8486-86, из пиломатериалов мягких лиственных пород и березы по ГОСТ 2695-83, из древесноволокнистой плиты (для заглушки в обрешетке типа З чурт. 9,10,10а) марки Т-400 по ГОСТ 4598-86.

Для изготовления досок ящика должна применяться древесина только хвойных пород.

Для изготовления полозьев тары допускается применение древесины твердых лиственных пород по ГОСТ 2695-83.

Допускается смешение древесины хвойных и лиственных пород.

2.3. По качеству древесины детали тары должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Вид и разновидность порока древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы допускаемых пороков
	в досках, планках в остать- ящика, полозьях; в досках, планках, полозьях; в досках, планках, ящиках, обрешетке ящика
	продольных стя- гиваний, опорных брусков обрешеток
Сучки:	
а) сросшиеся и частично сросшиеся здоровые	Не учитываются сухие и несквозные сучки сросшиеся сквозные и размером не более 15 мм сучки раз- несквозные размером не более 15 мм не более 25 мм

## Продолжение табл. 3

Вид и разновидность дорожки предусмотренны по ГОСТ 21440-81	Нормы допускаемых пороков		
	в досках, план- ках ящика, полозьях; из продольных, стягивавших, опорных брусках обреметок	в остальных брусках обреметок	в досечках, бобышках ящика
Учитываемые допускаемые размером и в количестве не более:			
	I/3 ширины бруса- ка, 3 шт. на I м длины	I/3 ширины бруска, 4 шт. на I м длины	I/5 ширины детали; 2 шт. на I м длины
б) несрошенные здоровые	Допускаются размером и в количестве не более	I/4 ширины бру- са, 2 шт. на I м длины	I/3 ширины бруска, 3 шт. на I м длины
в) несрошенные, выпадающие, затянутые, гнилье, тадач- ные	Не допускаются		Допускаются размером и в количестве, предусмотрен- ном для учи- ваемых сучков
Трещинам			
а) боковые, плосцевые	Допускаются глубиной не более I/4 толщины и суммарной длиной не более I/3 длины детали		
б) торцовые	Не допускаются		Допускается на обеих торцах суммар- ной длиной не более I/5 длины детали

ОСТ 13-158-83 С.44

Вид и разновид- ность порока		Нормы допускаемых пороков		
Превесины по ГОСТ 2140-81		в досях, планках ящика, полозьях; продольных, стя- гивающих, опорных брусках обрешеток		
		в остальных брусках обрешеток		
		в дощечках, обышках ящика		
a) сквозные		Не допускаются		
Наклон волокон		Допускается не более, %		
	7	12	12	
Прорость		Допускается односторонняя открытая ширина не более $L/5$ и длиной не более $L/6$ для бруска		
		глубиной не более $L/4$ толщи- ны бруска		
		ширина и длина детали не более $L/6$		
Ложное ядро		Допускается при отсутствии признаков загнивания		
Грибные поражения, кроме плесени, заболоченных грибных окрасок, ядерных пятен и полос		Не допускаются		
Червоточина		Не допускается		
		Допускается поверхностная		
Озол				
a) острый		Не допускается		
b) тупой		Допускается шириной не более $L/4$ ширины или $L/4$ ширины, $L/3$ толщиной толщины бруска		
		детали		

## Продолжение табл. 3

Вид и разновид- ность порока древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы допускаемых пороков
	в досках, планках ящика, полозьях; продольных, стя- гивающих, опор- ных брусках об- решеток
Покоробленность продольная по пласти, крыло- ватость	Допускается не более 5 мм на длину бруска

## Примечания:

1. В местах крепления арматуры, соединения деталей тары, на опорных торцах брусков обрешеток очки, трещины и обзол не допускаются.
  2. Пороки древесины по ГОСТ 2140-81, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.
- 2.4. Влажность древесины деталей тары не должна превышать 20%, деталей с шипами - 15%.
- 2.5. Параметр шероховатости  $R_{\text{max}}$  не должен быть более 500 мкм по ГОСТ 7016-82.
- 2.6. Торцы деталей тары (кроме рабочих рамок) должны быть опилены под углом  $90^\circ \pm 5^\circ$ .
- 2.7. Дощатая обшивка ящика должна быть плотной. Допускается изготовление дощечек ящика с кромками, обработанными в четверть или в шпунт и гребень по ГОСТ 9330-76.
- 2.8. Сборка рамок обрешеток типа 2 черт. 7 должна производиться на шипах и шурупах по ГОСТ 1145-80, рамок остальных типов обрешеток - на шурупах. Размер шурупов 1-4x45, количество - 2 шт. на соединение двух деталей.

Сборка корпуса и крышки ящика должна производиться на гвоздях по ГОСТ 4028-63 и ГОСТ 4034-63.

Допускается сборку рамок обрешеток производить на гвоздях по ГОСТ 4028-63 или по ГОСТ 4034-63.

Длина гвоздей равна сумме толщин или толщины и ширины соединяемых деталей плюс 10-15 мм на загиб гвоздей.

2.9. Шурупы или гвозди должны быть расположены в шахматном порядке не ближе 15 мм от торца и 10 мм от кромки соединяемых деталей.

2.10. Сборка рамок на шурупах должна производиться с обязательным сверлением отверстий под шурупы о последующим их завинчиванием.

2.11. Гвозди должны забиваться заподлицо с поверхностью, выступающие концы гвоздей должны быть загнуты и утоплены в древесину. При сборке рамки с заглушкой обрешетки типа З черт. 10, 10а загиб концов гвоздей должен быть на брусках.

2.12. При сборке рамок на шпаках должны применяться водостойкие синтетические клеи, обеспечивающие прочность при скальвании по kleевому шву не менее 20 кгс/см<sup>2</sup>.

2.13. Углы рамок обрешеток, корпуса и крышки ящика должны быть прямыми.

Разность длин диагоналей не должна превышать 10 мм.

2.13а. На углах и на поперечных брусках рамок обрешеток типов I черт. 6б, 2 черт. 8а, 8б, 3 черт. 10а, 6 черт. 12а, 7 черт. 12б должны быть установлены угольники из стальной упаковочной ленты по ГОСТ 3560-73 толщиной 0,5 мм, шириной 20 мм, длиной 130-150 мм.

В обрешетках типа I черт. 6б поперечные опорные бруски должны дополнительно крепиться по торцам и в двух местах по длине металлической упаковочной лентой толщиной 0,5 мм, шириной 20 мм, длиной 140-220 мм.

Допускается изготовление угольников из листовой стали по ГОСТ 19903-74 и ГОСТ 19904-74, кромки ленты должны быть притуплены.

2.13б. Крепление угольников должно производиться о каждого конца не менее чем двумя гвоздями по ГОСТ 4028-63 или ГОСТ 4034-63, или шурупами по ГОСТ II45-80.

2.13в. В обрешетке типа 6 черт. I2а допускается применение угольников УГ 100 ГОСТ 5091-78.

2.13г. Стягивающие пояса должны быть изготовлены из стальной упаковочной ленты по ГОСТ 3560-73 толщиной 0,5 мм, шириной 20 мм. Концы ленты соединяют замок.

Допускается изготовление стягивающих поясов из других материалов, по прочности не ниже указанного материала.

2.14. На опорные торцы брусков обрешеток типа I черт. I, З-б, типа 5, на опорные торцы и кромки брусков обрешеток типа I черт. 2, типа 3 черт. 10, должны быть установлены скобы (черт. 21 и черт. 9 приложения 5).

Допускается вместо скоб окантовывание металлической лентой М-0,9х20 ГОСТ 3560-73.

2.15. Полозья обрешеток и ящиков при изготовлении их из древесины хвойных и мягких лиственных пород древесины должны быть окантованы металлической лентой М-0,9х90 ГОСТ 3560-73.

Окантовке подлежат опорная и боковые поверхности и скосы полозьев.

2.16. Крепление металлической ленты должно производиться гвоздями II 2,0х25 ГОСТ 4028-63 по отверстиям диаметром 2 мм, предварительно пробитым или просверленным в ленте.

Количество гвоздей: на каждом скосе полоза 2 шт.; на каждой боковой поверхности полоза при длине до 200 мм - 2 шт., при длине полоза более 200 мм расстояние между гвоздями должно быть 100-150 мм.

2.17. Ручки ящиков должны дополнительно крепиться металлической лентой 2х25 Б Ст 3 пе ГОСТ 6009-74, крепление ленты - шурупами I-3х25 ГОСТ II45-80.

2.18. На внутренних поверхностях тары должны быть прокладки из фланели по ГОСТ 7259-77, войлока по ГОСТ 288-72 или других материалов, обеспечивающих сохранность упакованной продукции.

2.19. Толщина прокладок - не менее 5 мм, ширина - не менее 30 мм.

2.20. Расстояние между прокладками на брусках обрешеток - не более 600 мм, на дощечках корпуса и крышки ящика - не более 300 мм.

2.21. Прокладки должны крепиться к деталям тары водостойкими синтетическими клеями. Для обрешеток допускается дополнительное крепление прокладок гвоздями III, 2x20 по ГОСТ 4028-63 или скобами.

Дополнительное крепление должно производиться на поверхностях, не соприкасающихся с упаковываемым изделием мебели.

2.22. Исключен.

2.23. Арматура должна изготавливаться из стали марок Ст 2 или Ст 3 по ГОСТ 380-71.

2.24. Арматура должна иметь защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85.

2.25. Качество поверхностей арматуры перед нанесением покрытия, а также качество покрытий должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.301-86.

2.26. На поверхности готовой арматуры не должно быть раковин, трещин, вмятин, заусенцев.

2.27. Подвижные детали арматуры должны действовать плавно, без заеданий и перекосов.

2.28. При креплении арматуры к деталям тары следует руководствоваться чертежами I-9 рекомендуемого приложения 5.

2.29. Расположение арматуры должно обеспечивать взаимозаменяемость отдельных рамок, брусков, обрешеток, корпуса и крышки ящиков.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Готовые комплекты обрешеток, ящики и арматуру предъявляют к приемке партиями.

Партией считают количество изделий одного вида, типа, размеров, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для контроля качества тары и арматуры от партий отбирают выборку в количестве 3% (но не менее 15 шт.)

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Все испытания должны проводиться в нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 15150-69.

4.2. Проверка внешнего вида тары и арматуры должна проводиться визуально.

4.3. Размеры тары и арматуры должны контролироваться универсальным измерительным инструментом с ценой деления, равной для размеров тары 1 мм, для размеров арматуры 0,1 мм.

4.4. Проверка качества сборки и действия подвижных частей тары и арматуры осуществляется вручную.

4.5. Контроль покрытия арматуры - по ГОСТ 9.302-79.

4.6. Влажность древесины деталей тары определяют по ГОСТ 16588-79, древесноволокнистой плиты - по ГОСТ 19592-80.

4.7. Прочность kleевого соединения брусков рамок обрешеток должна определяться по ГОСТ 15613.1-77.

4.8. В арбитражных случаях испытания тары должны проводиться по ГОСТ 21136-75, ГОСТ 25064-81, ГОСТ 18211-72, ГОСТ 25014-81, ГОСТ 26838-86.

#### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждое изделие тары должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и содержащая:

наименование предприятия - владельца тары или его товарный знак;

обозначение настоящего стандарта;

индекс прейскуранта и порядковый номер изделия по прейскуранту;

надпись "Многооборотная (ы). Подлежит возврату".

5.2. Поставка обрешеток должна производиться в сложенном виде комплектами.

Поставка ящиков - в собранном виде.

5.3. Каждый комплект обрешеток должен быть перевязан проволокой диаметром 1,2-1,6 по ГОСТ 3282-74, шлагатом по ГОСТ 17308-85 или другими материалами, обеспечивающими прочность перевязки.

Ящик должен быть закрыт на замки.

5.4. Комплекты обрешеток, ящики должны быть подобранны по типам, размерам и уложены в пакеты по ГОСТ 21100-81.

Допускается, по согласованию с потребителем, транспортирование (за исключением транспортирования по железной дороге и речным транспортом) изделий тары в пачках массой, не превышающей 80 кг. Упаковывание пачек - по ГОСТ 21100-81.

5.5. Каждый пакет (пачка) тары должен иметь ярлык по ГОСТ 21100-81, на котором указываются:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение тары;

количество тары в пакете (пачке);

обозначение настоящего стандарта.

5.6. Арматура перед упаковкой предприятием-изготовителем должна быть подвергнута консервации смазкой К-Г7 по ГОСТ 10877-76 или другими смазками, обеспечивающими сохранность арматуры при транспортировании.

5.7. Арматура должна быть упакована в ящик по ГОСТ 18617-83. Масса ящика с арматурой не должна быть более 50 кг. Допускается, по согласованию с потребителем, применение других видов и типов тары для арматуры, которые обеспечивают сохранность арматуры в условиях транспортирования и хранения согласно требованиям настоящего стандарта.

5.8. На ящик с арматурой должен быть прикреплен ярлык с маркировкой, нанесенной в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и содержащей:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

условное обозначение арматуры;

количество арматуры в ящике;

обозначение настоящего стандарта.

5.8а. На каждом пакете (пачке) тары, ящике с арматурой должна быть нанесена транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77.

5.9. Каждая партия тары и арматуры должна сопровождаться документом установленной формы с указанием:

наименование предприятия-изготовителя;

условного обозначения тары или арматуры;

количество тары или арматуры в партии;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

5.10. Изделия тары и арматуры должны перевозиться всеми видами крытых транспортных средств и в контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Допускается перевозка открытым транспортом при условии предохранения от загрязнений и атмосферных осадков.

5.11. Хранение тары должно производиться по группе условий хранения С, или Ж3, или Л по ГОСТ 15150-69, хранение арматуры - по группе условий хранения С или Л по ГОСТ 15150-69.

5.12. Тара должна храниться на специальных подстопных местах или стеллажах, обеспечивающих сохранность тары.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель обязан гарантировать соответствие тары и арматуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

РАЗМЕРЫ И ОБЪЕМЫ ДРЕВЕСИНЫ ОБРЕЗЕТКИ  
ДЛЯ РАЗНЫХ ВИДОВ ИЗДЕЛИЙ МЕБЕЛИ

Тип обрезетки	Номер чертежа	Номер обрешетки	Код обрешетки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем древесины в чистоте, м3	Виды упаковываемых изделий мебели	Количество изделий мебели в обрешетке, шт.
				ширина	высота	глубина	ширина	высота	глубина			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
I	1	I	537III2751	от 840 до 1160 мм шир.	от 590 до 625 мм высот.	от 1500 до 1830 мм глуб.	1035	610	1700	0,0314	Шкафы для платья и белья двухдверные с настенной скамейкой	I
		2	537III2752	от 1265 до 1700 мм шир.			1525			0,0357	Шкафы для платья и белья трехдверные с настенной скамейкой	I
	2	3	537III2753	от 840 до 1160 мм шир.		от 1500 до 1875 мм глуб.	1035	1725	0,0289	0,0289	Шкафы для платья и белья двухдверные со съемной скамейкой или с пантиусной коробкой	I
		4	537III2754	от 1265 до 1700 мм шир.			1525			0,0332	Шкафы для платья и белья трехдверные со съемной скамейкой или с пантиусной коробкой	I
	3	5	537III2755	от 800 до 1265 мм шир.	от 450 до 625 мм высот.	от 1300 до 1735 мм глуб.	1080	1560	0,0281	Шкафы для посуды, книг, многопольного назначения с нарезанными секциями	I	
		6	537III2756			св. 1735 до 2310 мм высот.	1525	2080	0,0311			
		7	537III2757	от 1265 до 1700 мм шир.		от 1300 до 1735 мм глуб.		1560	0,0320			
		8	537III2758			св. 1735 до 2310 мм высот.		2080	0,0350			

REFERENCES

## Продолжение

Тип обре- шетки	Номер чел- тала	Номер обре- шетки	Код обрешетки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем пневесины в чистоте, м3	Виды упаковываемых изделий мебели	Количест- во изде- лий в об- решетке, шт.
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		17	537III2767	св. 900 до 1270 вкл.ч.	от 370 до 525 вкл.ч.	от 1540 до 1735 вкл.ч.	1125	525	1660	0,0334	Тумбы разных наз- начения; тумбы тумбо, тульской Комод	2,3,4,6, 8,12 2,3,4,6,8
I	5,6,6*	18	537III2768			св. 1735 до 2030 вкл.ч.			1915	0,0352	Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого наз- начения Сервант Антресоль Мебель кухонная корпусная Шкаф для платья и белья двух- створный	1,2,3,4,6 2,3 3,4,6,8,12 2,3,4,6,8 12 I
	60	19	537III2769	от 1600 до 2100 вкл.ч.	от 410 до 760 вкл.ч.	от 113 до 170 вкл.ч.	1855	620	150	0,0246	Корпусная мебель в разобранном виде	Детали изделия мебели; детали изделий набора мебели
	7	20	537III2770	от 800 до 1270 вкл.ч.			1085			0,0307	Шкафы для посуды, книг, многоце- левого назначения	I
	21	21	537III2771	св. 1270 до 1700 вкл.ч.	от 370 до 625 вкл.ч.	от 1400 до 1830 вкл.ч.	1530	525	1660	0,0339		
	8	22	537III2772	от 800 до 1270 вкл.ч.			1085			0,0289		
	23	23	537III2773	св. 1270 до 1700 вкл.ч.			1530			0,0321		
2	20	24	537III2774	от 750 до 1200 вкл.ч.	от 410 до 900 вкл.ч.	от 210 до 700 вкл.ч.	1020	705	515	0,0222	Корпусная мебель в разобранном виде	Матели изделия мебели; детали изделий набора мебели
											Стол журнальный шт. подзеркальный	2-8 Комплекты шт. с толк- ушкой раз- делить на



Тип обра-зетки	Номер че-ре-за	Номер обра-зетки	Код образетки	Внутренние размеры образетки, мм			Расчетные внутренние размеры образетки, мм			Объем древесины в чистоте, м3	Виды упаковываемых изделий мебели	Количест-во изле-димой мебе-ли в об-разетке, шт.
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3
											Антресоль Модель кухонная корпусная Стул мягкий	I, 2, 4 I, 2, 4 4
3	9			от 880 до 1200 вклеч.	от 370 до 800 вклеч.						Тумбы разного наз- начения; тумбы трапециевидные, трельяжей Комод Сервант Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого наз- начения Антресоль Модель кухонная корпусная Стул мягкий	2, 3, 4 6, 8 I, 2, 3, 4 I, 2 I, 2, 3, 4 2, 3, 4 2, 3, 4 4
		28	537III2778			св. 770 до 1160 вклеч.						
		29	537III2779			св. 1160 до 1420 вклеч.						
30		537III2780		св. 1200 до 1800 вклеч.	от 370 до 800 вклеч.	от 380 до 770 вклеч.	1560	630	615	0,0308	Стол письменный однотумбовый Стол письменный двухтумбовый Тумбы разного наз- начения; тумбы трапециевидные, трельяжей Комод Сервант Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого наз- начения Антресоль Модель кухонная корпусная	2 I 3 I, 3 I I I I, 3 3

OCT 13-1963 C. SP  
Boardman

серия	номер штампа	номер обратки	вид обратки	внутренние размеры обратки, мм			расчетные внутренние размеры обратки, мм			объем кровати в литрах, л)	виды упаковываю- щих изделий мебели	количе- ство из- делий мебе- ли в обратке шт.
				ширина	высота	глубина	ширина	высота	глубина			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	31	5371112781	от 1200 до 1600 милли.	от 370 до 760 милли.	от 770 до 1160 милли.	1200	370	770	1005	0,0395	Корпус Серверт Сантехническое оборудование для ванной, туалета, сантехнического оборудования Мебель кухонная Корпусная	1;2,3 1,2
		5371112782										
	32	5371112783	от 1600 до 2100 милли.	от 370 до 760 милли.	от 770 до 1500 милли.	1600	370	760	1365	0,0362	Корпусная мебель в разобранным виде	1;2,3 2,3 3
	33	5371112784	от 1600 до 2100 милли.	от 410 до 760 милли.	от 230 до 610 милли.	1600	410	760	460	0,0347 0,545		
4	34	5371112785	от 1200 до 1600 милли.	от 410 до 605 милли.	от 110 до 420 милли.	1440	295	530	0,0266 0,0383	Корпусная мебель в разобранным виде	детали подиума; детали изделия мебели;	детали изделия мебели;
		5371112786			от 420 до 700 милли.							
		5371112787			от 505 до 905 милли.							
		5371112788			от 420 до 700 милли.							
	35	5371112789	от 1600 до 2100 милли.	от 410 до 760 милли.	от 110 до 420 милли.	1655	295	590	0,0300 0,0400	Каркас кровати	детали изделия мебели;	детали изделия мебели;
	36	5371112790			от 420 до 700 милли.							
	37	5371112791			от 760 до 1205 милли.							
5	42	5371112792	от 600 до 1160 милли.	от 370 до 760 милли.	от 1400 до 1545 милли.	925	605	1490	0,0336	Тулоны газового изделия	2,3,4, 5,6	
6	43	5371112793	от 1600 до 2100 милли.	от 410 до 760 милли.	от 96 до 113 милли.	1655	620	105	0,0188	Корпусная мебель в разобранным виде	детали изделия мебели;	

Тип обре-зетки	Номер черте-жки	Номер обре-зетки	Как обрезетки	Внутренние размеры обрезетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрезетки, мм			Объем древеси-ны в чис-тоте, м3	Виды упаковывае-мых изделий мебели	Количест-во издел-мебели в обрезетке шт.
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	12	13
7	128	44	537III2794	от 800 до 1270 милли.	от 700 до 1000 милли.	от 50 до 80 милли.	1085	880	70	0,0141	Стенки задней изножий корпусной мебели	8-15
		45	537III2795	от 1270 до 1700 милли.								
8	128	46	537III2796	от 1300 до 1600 милли.	от 300 до 450 милли.	от 1200 до 1450 милли.	1480	390	1350	0,0331	Антресоли изножий двух- и трехстворчатые	Соответ-ственно 3 шт. (горизон-тально) и 1 шт. (верти-кально)

Примечания:

- Графы II-7, II-13 - основные для использования таблицей, 8-10 -спомогательные, для расчета графы II.
- Графа 3 необходимо для определения стоимости обрезетки по предварительному цен.
- Обрезетки типа 3 черт. II, IO - в числителе - расход массивной древесины, в знаменателе - расход древесноволокнистой плиты в куб.м
- Определение внутренних размеров обрезеток и выбор типов обрезеток - по рекомендованному приложению 2.
- Допускается применение конструкций обрезеток для указанных видов мебели при условии выполнении требований настоящего стандарта, обеспечения сохранности мебели и экономичности обрезеток.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ВЫБОР ТИПА, ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ  
ОБРЕШЕТОК И РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ

I. Выбор типа обрешеток

I.1. Выбор типа обрешеток производится по таблице рекомендуемого приложения I (по графикам в последовательности I2, 5-7, I.2, I.3) с учетом п. I.2, I.3.

I.2. Выбор обрешетки типа I черт. 4-6а определяется конструкцией опорной части изделия.

I.3. Выбор типа обрешеток для упаковывания изделий корпусной мебели в разобранном виде:

если на щитах есть выступающие бруски или фурнитура, при упаковывании необходима подпрессовка пакета, рекомендуется обрешетки типа I черт. 6б, типа 3 черт. 10, 10а; если на щитах отсутствуют выступающие бруски или фурнитура, при упаковывании не требуется подпрессовка пакета, рекомендуются обрешетки типа 2 черт. 8а, 8б, типов 4 и 6.

Выбор типа обрешетки внутри указанных двух групп типов определяется внутренними размерами обрешеток.

2. Определение размеров обрешеток и расположения деталей.

2.1. Внутренние размеры обрешеток равны наружным размерам изделий мебели в количестве, указанном в графе I3 таблицы рекомендуемого приложения I, плюс толщина прокладок по п. 2.2.

2.2. Толщина прокладок в рабочем (сжатом) состоянии при расположении с двух противоположных сторон изделия мебели 5 мм, с одной стороны 3 мм.

2.3. При расположении нижней кромки плинтусной коробки или торцов ножек несъемной окамейки ниже поперечных спорных брусков рамок расстояние от кромки плинтуса или торцов ножек до пола рекомендуется не менее 10 мм (черт. I).

2.4. Для защиты нижней (верхней) кромки корпуса изделия мебели или нижней (верхней) кромки пакета деталей изделия мебели горизонтальные стягивающие бруски следует располагать на 10 мм ниже (выше) нижней (верхней) кромки корпуса изделия.

мебели или пакета деталей изделий мебели (см.черт. I-4).

2.5. Крайние попечные бруски вертикальных рамок обрешетки типа З черт. 10 должны быть от торцов рамок на расстоянии не менее наружного размера высоты обрешетки  $H_I$ , т.е.  
 $a \geq H_I$  (черт.4), в обрешетке типа З черт. 10а расстояние  
 $a \geq H_I + 60$  мм.

2.6. Длина горизонтальных стягивающих брусков при применении замков № 1а, № 2 равна наружному размеру обрешетки (в направлении стягивающих брусков) минус 10 мм (черт. 3,4).

3. Примеры определения размеров обрешеток и расположения деталей.

Пример 1. Упаковываемое изделие - шкаф для платья и белья со съемной скамейкой. Размер корпуса шкафа  $\ell = 1200$  мм,  
 $b = 450$  мм,  $h = 1600$  мм.

Тип обрешетки I черт. 2 (выбор - по таблице приложения I).

Внутренние размеры обрешетки (черт. 3 с учетом п.п.2.1,  
2.2):

$$L = \ell + 5 = 1200 + 5 = 1205 \text{ мм}$$

$$B = b + 3 = 450 + 3 = 453 \text{ мм}$$

$$H = h + 5 = 1600 + 5 = 1605 \text{ мм}$$

Наружные размеры обрешетки (без арматуры):

$$L_I = L + 2x27 = 1205 + 54 = 1259 \text{ мм}$$

$$B_I = B + 2x27 = 453 + 54 = 507 \text{ мм}$$

$$H_I = H + 2x54 = 1605 + 108 = 1713 \text{ мм}$$

Пример 2. Упаковываемое изделие - шкаф для платья и белья в разобранном виде. Размер пакета деталей  $\ell = 1800$  мм,  
 $b = 500$  мм,  $h = 250$  мм.

Тип обрешетки 3 черт. 10.

Внутренние размеры обрешетки (черт. 4):

$$L = \ell + 5 = 1800 + 5 = 1805 \text{ мм}$$

$$B = b + 5 = 500 + 5 = 505 \text{ мм}$$

$$H = h + 5 = 250 + 5 = 255 \text{ мм}$$

Наружные размеры обрешетки (без арматуры):

$$L_I = L + 2(4 + 27 + 54) = 1805 + 170 = 1975 \text{ мм} \quad (4 - \text{толщина ваглушки})$$

$$B_I = B + 2 \times 27 = 505 + 54 = 559 \text{ мм}$$

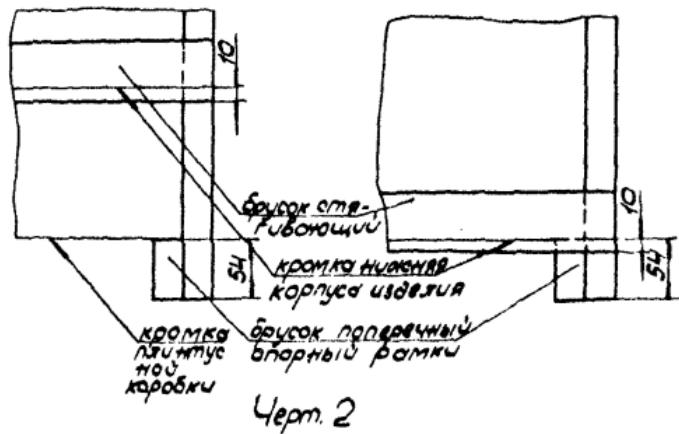
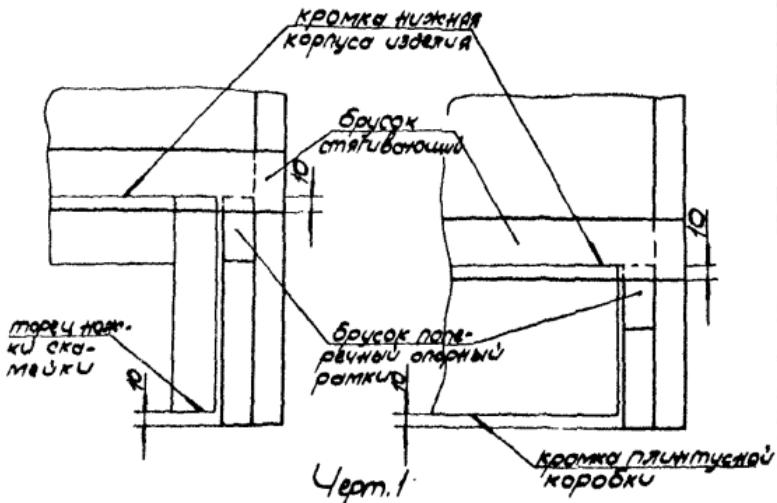
$$H_I = H + 2 \times (27 + 27) = 255 + 108 = 363 \text{ мм}$$

Положение крайних поперечных брусков вертикальных рамок

$$a \geq H_I, \quad a \geq 363 \text{ мм}$$

ОСТ 13-158-88 С.62

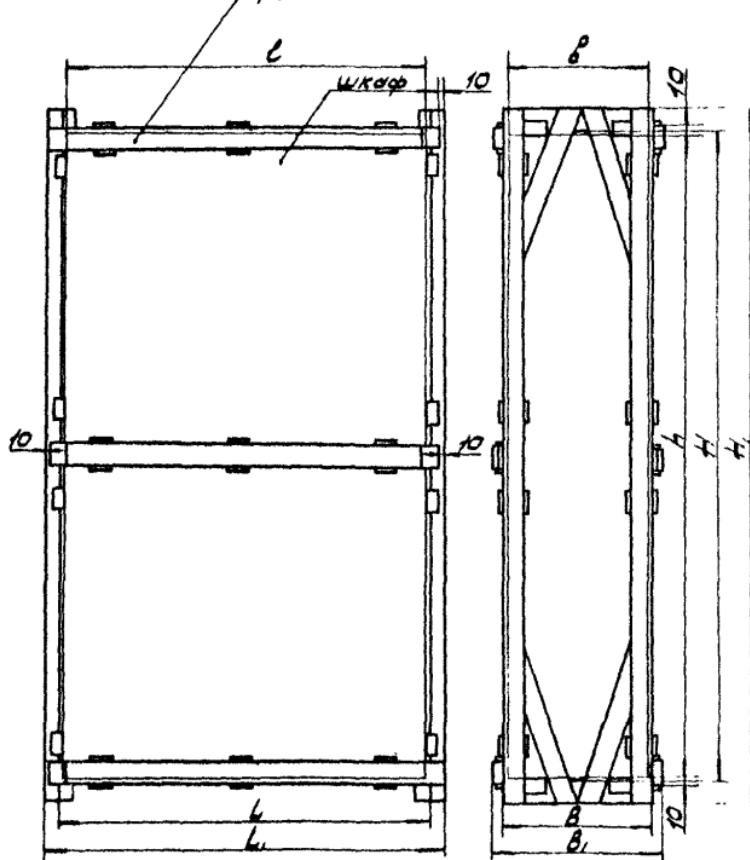
Геодезическое приложение 2



ОСТ 13-158-83 С.б.3

Продолжение приложения 2

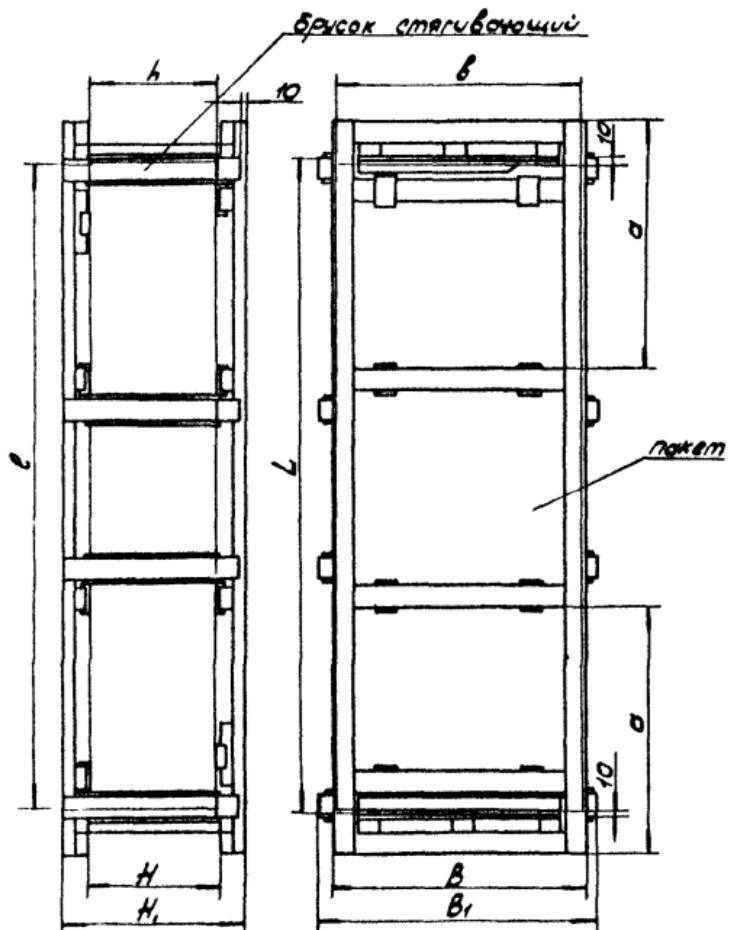
брюсок стягивательный



Черт. 3

OCT 13-158-83 C.64

Продолжение приложения 2



Черт. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ З  
Рекомендуемое

ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ ЯЩИКОВ

1. Внутренние размеры ящиков длина  $L$ , высота  $H$ , ширина  $B$  (черт. ИЗ стандарта) определяются для ящиков без перегородок - внутренними размерами отделения для стекол и (или) зеркал по п.2, для ящиков с перегородками - внутренними размерами указанного отделения и отделения для мебельной фурнитуры по п.3.

2. Внутренние размеры отделения для стекол и (или) зеркал определяются размерами упаковываемых стоп (длина  $\ell$ , ширина  $b$ , высота  $h$ ), расположением стоп в ящике и наличием прокладок по п.2.18-2.20 стандарта и п.2.2 приложения 2.

При упаковывании в ящик одной стопы её следует располагать длинной стороной вдоль ящика; при упаковывании нескольких стоп (по длине ящика) их следует располагать длинной стороной по высоте ящика, при этом между стопами должны быть перегородки из древесных материалов толщиной не более 15 мм.

Внутренние размеры отделения для стекол и (или) зеркал указаны в таблице

Количество стоп по длине ящика	Внутренние размеры, мм		
	длина $L$	высота $H$	ширина $B$
$n = I$	$\ell + 5$	$b + 5$	
$n > I$	$n\ell + (n-1)15 +$ $+ 5 = n\ell + 15n - 10$	$\ell + 5$	$h + 5$

3. Внутренние размеры отделения для мебельной фурнитуры равны:

длина - не менее 60 мм, максимальное значение размера определяется количеством упаковываемой фурнитуры при общей массе брутто не более 80 кг;

высота и ширина равны высоте и ширине отделения для стекол и (или) зеркал по п.2.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Рекомендуемое

## АРМАТУРА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ОБРЕШЕТОК

Номер черт жетки	Наиме нуетки	Петли					Замки					Болт, гайка шайба	Скоба, б, мм		
		шарнирная специаль- ная		шарнирная прямая			стрел- ка	№ 1		№ 2	№ 3	№ 4			
		№ 1	h, мм	№ 2	№ 1	№ 1a		а	б	в	г				
	1	54x	27x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	3	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-	54x	
	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(x) <sup>2</sup>	-	
	5	54x	54x	(x) I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(x) <sup>2</sup>	81x	
	6a	-	-	-	x	-	-	-	-	x	-	-	-	-	
	6b	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	(x)	-	-	
	7	54x	54x	-	-	-	x	x	x	-	-	-	(x) <sup>2</sup>	-	
2	8	54x	27x	-	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	8a	-	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-	
	8b	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	(x)	-	

## Продолжение

Тип обрешетки	Номер чертежа	Петли					Стрелка	Замки					Болт, гайка, шайба	Скоба, в, мм	
		шарнирная специаль- ная		шарнирная прямая				№ I							
		№ I <i>h</i> , мм	<i>h</i> 2, мм	№ 2	№ I	№ Ia	№ 2	а	б	в	г	№ 2	№ 3	№ 4	
3	9	54x	27x	-	x	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
	10	-	-	x	-	-	x	-	(x)	-	-	-	x	-	54x
	10a	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-	x	(x)	-
4	II	54x	54x	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-
5	I2	-	-	-	x	-	-	-	x	-	-	-	-	-	54x
6	I2a	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	I2b	-	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-	-
8	I2c	-	-	-	-	-	-	-	-	-	x	-	-	-	-

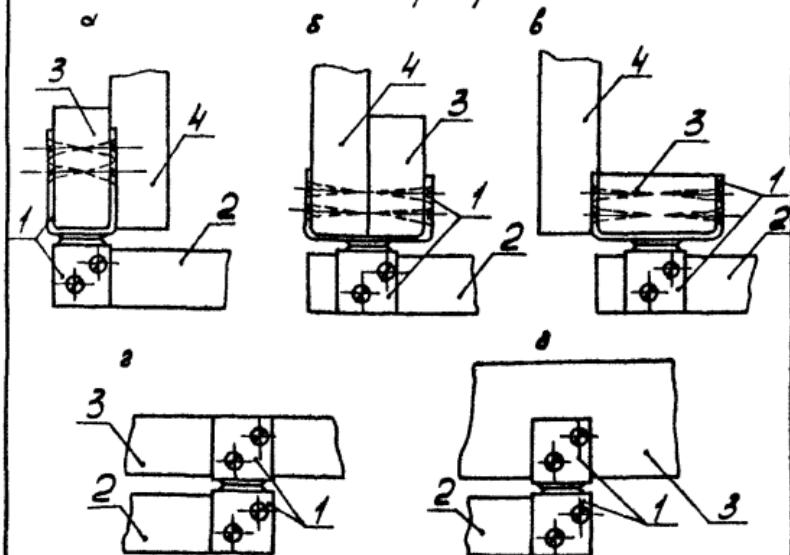
x - арматура, рекомендуемая к применению для обрешеток и показанная на черт. I-I2b

(x) - возможный вариант применения арматуры

(x)<sup>1</sup> - применение петли возможно при условии смещения стягивавших брусков по вертикали к краям рамок на 60 мм и подкладывания под крючок замка бобышки размером 54x54x27 мм

(x)<sup>2</sup> - комплект может быть применен взамен петли шарнирной специальной № I

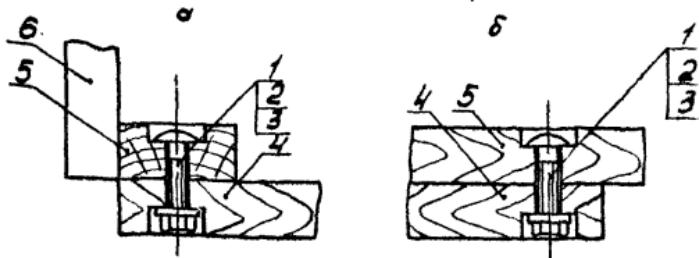
Крепление петли шарнирной специальной №1



а-для брошеток типа 1 черт. 2; типа 4;  
б-для типов  
черт. 5; в-для типов 1 и 4; г-для типа 2;  
д-для типа 9;  
1-петля шарнирная специальная №1; 2-брюсок стягивающий;  
3-брюсок продольный рамки; 4-брюсок поперечный рамки.

Черт. 1

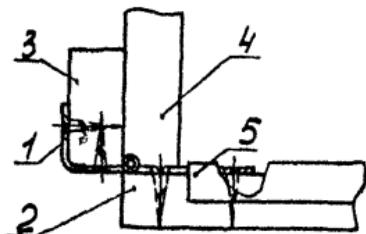
ОСТ 13-158-83 С. 64  
Продолжение



а- для обрешетки типа 1/черт б; б- для типа 2;  
1- болт М16Х0.35.016/ОСТ 7801-81; 2- гайка М14/ОСТ 5915-70,  
3- шайба в.01/ОСТ 11374-78; 4- бруск стягивающий;  
5- бруск продольный рамки; 6- бруск поперечный рамки

Черт. 2

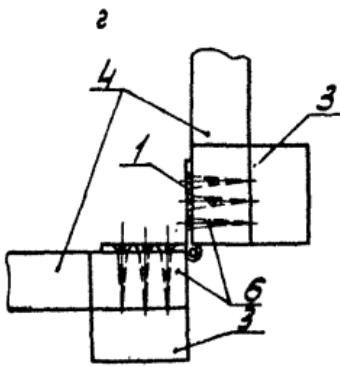
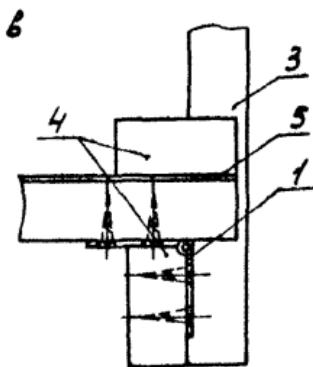
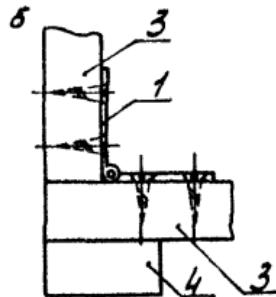
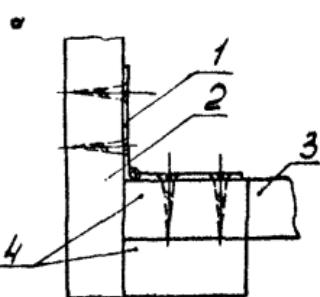
Крепление петли шарнирной специальной №2



1- петля шарнирная специальная №2; 2- бруск стягивающий; 3- бруск продольный рамки; 4- бруск поперечный рамки; 5- гранзодка.

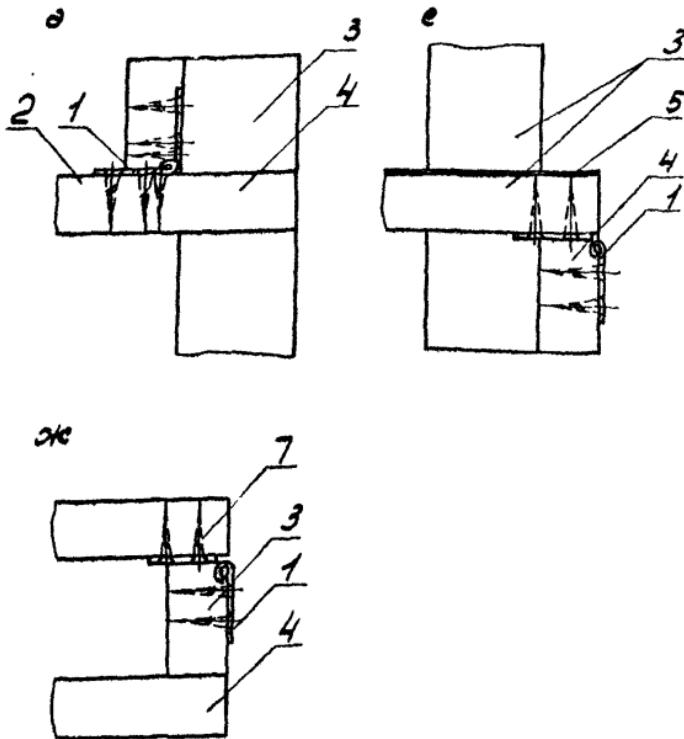
Черт. 3

Крепление петли шарнирной прямой



Черт. 4

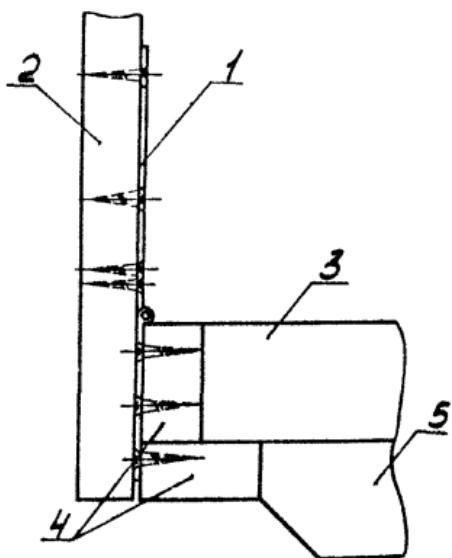
ОСТ 13-158-83 С. 71  
Продолжение



а - для обрешетки типа 8; б - для типа 3 черт. 9; в - для  
 типа 3 черт. 10; г - для типа 5; д - для типа 1 черт. 6а;  
 е - для типа 3 черт. 10а; ж - для типа 7 черт. 12б;  
 1 - петля шарнирная прямая; 2 - брускок стягивающий;  
 3 - брусков продольный рамки; 4 - брусков поперечных  
 рамки; 5 - заглушка; 6 - брусков опорных; 7 - бру-  
 сков закрывающий.

Черт. 4(продолжение)

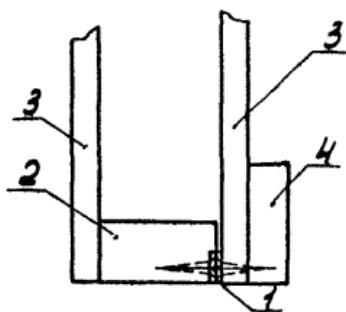
Крепление петли-стрелки



1-петля стрелка; 2-брюсок стягивательный;  
3-брюсок продольный рамки; 4-брюсок поперечный  
рамки; 5-полоз

Черт. 5

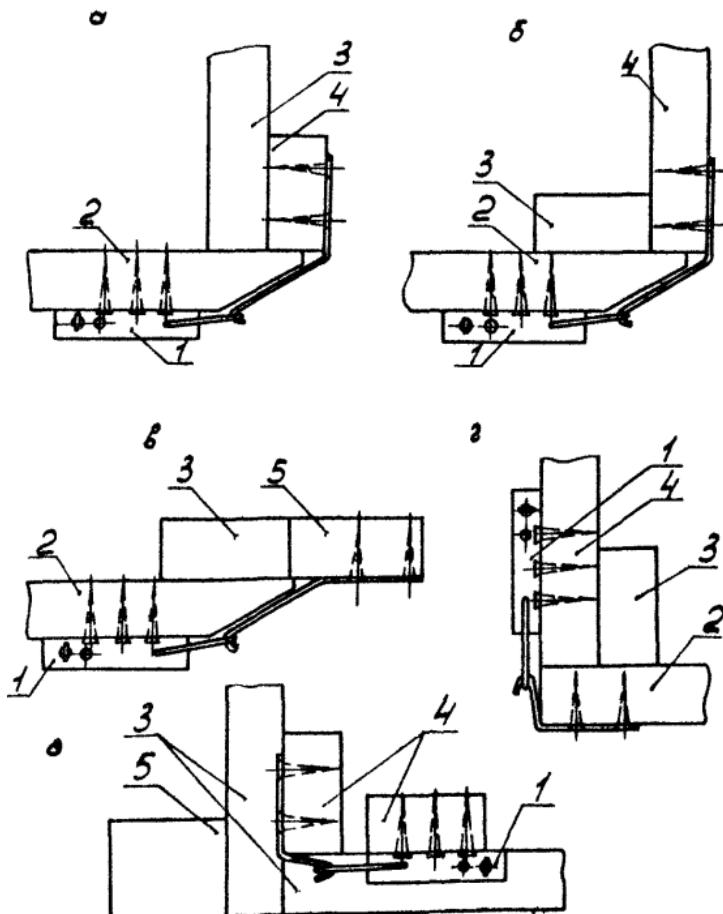
Крепление петли рояльной



1 - петля рояльная  
2 - доска горизонтальная  
3 - дощечка  
4 - планка

Черт. 6

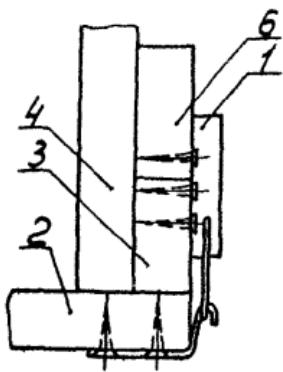
Крепление замка №1



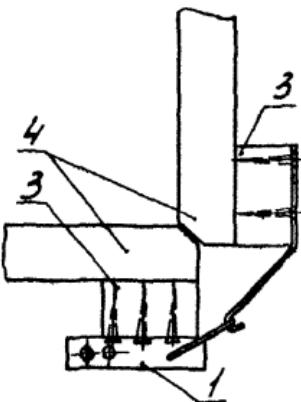
Черт. 7

ОСТ 13-158-83 С. 75  
Продолжение

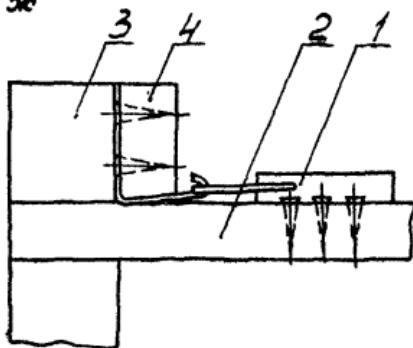
a



e



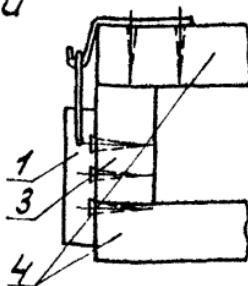
жк



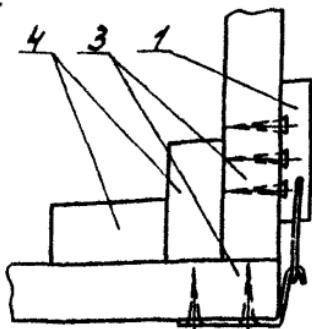
Черт. 7 (продолжение)

## Продолжение

ч



к

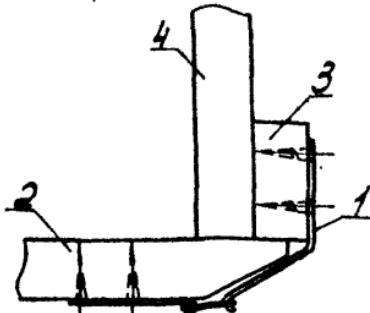


а - для обрешеток типа 1 черт. 1, 2, 3, типа 3 черт. 10;  
 б - для типа 1 черт. 4, 5, 6; б' - для типа 2;  
 в - для типа 3 черт. 9; в' - для типа 4; в'' - для типа 5;  
 ж - для типа 1 черт. 6а; и - для типа 7 черт. 12б;  
 к - для типа 7 черт. 12б;

1 - замок № 1; 2 - брускок стягивающий; 3 - брускок продольный рамки; 4 - брускок поперечных рамки;  
 5 - полоз; 6 - бобышка; 7 - брускок закрывающий,

## Черт. 7 (продолжение)

## Крепление замка № 2

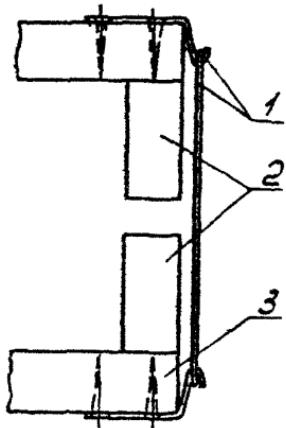


1 - замок № 2; 2 - брускок стягивающий;  
 3 - брускок продольный рамки; 4 - брускок поперечной  
 рамки

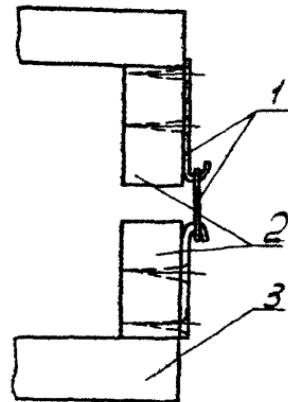
## Черт. 8

Крепление замков №3 и №4

а



б



а - крепление замка №3, б - крепление замка №4;

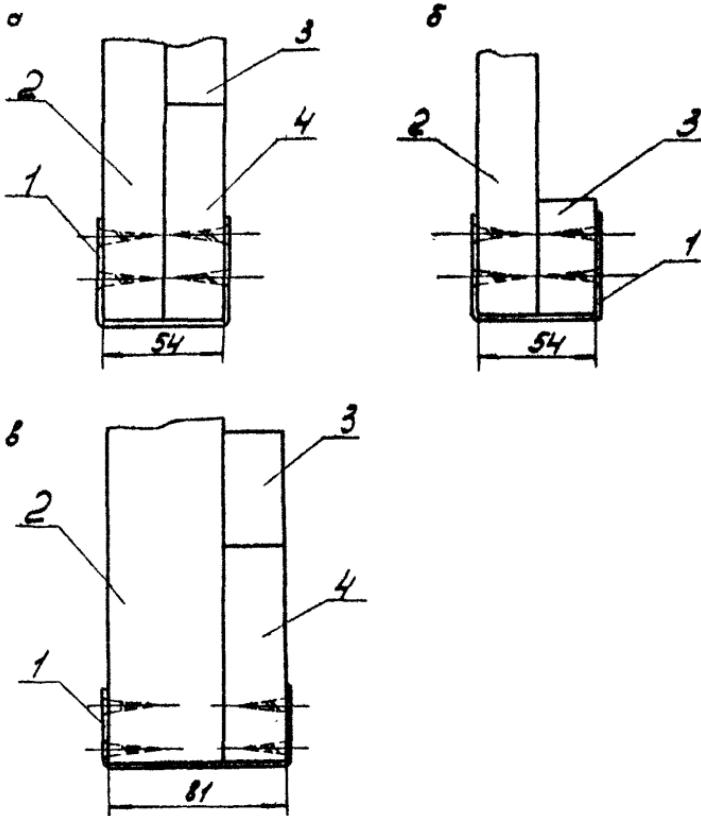
1 - замок, 2 - брусков продольный рамки, 3 - брусков поперечный рамки

Черт. 80

Приложение

ОСТ 13-1588-83 С. 77

Крепление скобы



а-для обрешеток типа 1 черт. 1,3-б; б-для типа 1 черт 2,  
типа 3 черт 10; в-для типа 1 черт 6, бс;  
1-скоба; 2-брюсок продольной рамки; 3-брюсок попереч-  
ной рамки; 4-брюсок опорный настен

Черт. 9

Лист РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ  
ОСТ 13-158-83

Изм.	Номер листов (страниц)	Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения	Срок изменения
изме- ненных иенных	заме- новых	аннули- рован- ных				

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ, НА КОТОРУЮ ДАНЫ  
ССЫЛКИ В ОСТ 13-158-83

- ГОСТ 9.306-85 ЕСЭКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения
- ГОСТ 9.301-86 ЕСЭКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования
- ГОСТ 9.302-79 ЕСЭКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Правила приемки и методы контроля
- ГОСТ 288-72 Войлок технический тонкоклеротный и детали из него для машиностроения
- ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
- ГОСТ 397-79 Шлипинты. Технические условия
- ГОСТ 1145-80 Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры
- ГОСТ 2140-81 Пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения
- ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия
- ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения
- ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 4028-63 Гвозди строительные. Конструкция и размеры
- ГОСТ 4034-63 Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры
- ГОСТ 4598-86 Плиты древесноволокнистые. Технические требования
- ГОСТ 5091-78 Приборы и изделия для окон и дверей вспомогательные. Типы и основные размеры
- ГОСТ 5915-70 Рейки шестигранные (нормальной точности) Конструкция и размеры
- ГОСТ 6009-74 Лента стальная горячекатаная
- ГОСТ 7016-82 Древесина. Параметры шероховатости поверхности.

Продолжение

ГОСТ 7259-77 Фланели, бумаги и байки хлопчатобумажные и смешанные. Технические условия

ГОСТ 7801-81 Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом. Конструкция и размеры

ГОСТ 8486-86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия.

ГОСТ 9330-76 Детали из древесины. Основные соединения. Типы и размеры.

ГОСТ 10299-80 Заклепки с полукруглой головкой. Технические условия

ГОСТ 10877-76 Масло консервационное К-17. Технические требования

ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия

ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15613.1-84 Древесина kleеная. Метод определения предела прочности kleевого соединения при скальвании вдоль волокон

ГОСТ 16588-79 Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 17308-85 Шпагат из лубяных волокон. Технические условия

ГОСТ 18211-72 Тара транспортная. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 18617-73 Ящики деревянные для металлических изделий

ГОСТ 19903-74 Сталь листовая горячекатаная. Сортамент

ГОСТ 19904-74 Сталь листовая холоднокатаная. Сортамент

ГОСТ 19592-80 Плиты древесноволокнистые. Методы испытаний

ГОСТ 21100-81 Пакеты транспортные из деталей деревянной тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение

Продолжение

ГОСТ 21136-75 Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность

ГОСТ 25014-81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании

ГОСТ 25064-81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар

ГОСТ 25670-83 Основные нормы взаимозаменяемости. Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками

ГОСТ 26838-86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности