

С С С Р

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ МНОГООБОРОТНАЯ  
ИНВЕНТАРНАЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ

Технические условия  
ОСТ 13-158-83

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и  
деревообрабатывающей промышленности СССР  
18.02.1983 г.  
Зам.министра Ю. П. Онищенко

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 01.01.1984 г.  
ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением стандартов и качества  
продукции Минлесбумпрома СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ НПО "Севкавпроектмебель"

Генеральный директор	И. Г. Поляк
Руководитель разработки	В. Н. Краснов
Ответственный исполнитель	Л. В. Борцова

СОГЛАСОВАН

ВНИЭКТИУ	А. Н. Павлов
ВПКТИМ	Г. В. Соболев
Минавтотранс РСФСР	Л. М. Суханов
Минморфлот	Заика
Управление снабжения и межотраслевых связей по лесобумажной продукции и таре Госнаба СССР	Н. С. Радзев

Зарегистрировано в ВНИИ № 8281583

УДК \_\_\_\_\_

Группа Д/1

### ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ТАРА ДЕРЕВЯННАЯ МНОГООБОРОТНАЯ	ОСТ
ИНВЕНТАРНАЯ ДЛЯ МЕБЕЛИ	13-158-83*
Технические условия	Введен впервые
ОКП от 53 7111 2750	
до 53 7111 2810	

---

Срок действия

с 01.01.1984 г.

до 01.01.1989 г.

Настоящий стандарт распространяется на многооборотные инвентарные разборные и складные обрешетки для упаковывания, транспортирования и хранения изделий мебели в собранном виде массой до 120 кг, в разобранном виде массой до 80 кг, на многооборотные дощатые закрытые ящики для упаковывания и транспортирования мебельных стекол, зеркал и фурнитуры массой брутто до 80 кг, поставляемых комплектно с изделиями мебели.

Стандарт не распространяется на тару для мебели, отправляемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы.

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздан с изменением № 1, зарегистрированным в  
ВИИСе \_\_\_\_\_

# 1. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ

## 1.1. Типы, размеры, обрешеток и их деталей

1.1.1. В зависимости от видов изделий мебели, конструкции, способа их транспортирования (в собранном или разобранном виде) обрешетки должны изготавливаться следующих типов:

тип 1 - обрешетки разборные, состоящие из двух вертикальных рамок и стягивающих брусков (черт. 1-6а) или из двух вертикальных рамок (черт. 6б);

тип 2 - обрешетки разборные, состоящие из двух горизонтальных рамок и стягивающих брусков (черт. 7, 8, 8а) или из двух горизонтальных рамок (черт. 8б);

тип 3 - обрешетки разборно-складные, состоящие из двух окладных рамок и стягивающих брусков (черт. 9, 10) или из двух окладных рамок (черт. 10а). Складные рамки состоят из двух соединенных между собой рамок;

тип 4 - обрешетки разборные, состоящие из двух вертикальных, двух горизонтальных рамок и стягивающих брусков (черт. 11);

тип 5 - обрешетки складные, состоящие из четырех соединенных между собой рамок (черт. 12);

тип 6 - обрешетки, состоящие из рамки и стягивающих подков (черт. 12а);

тип 7 - обрешетки, состоящие из рамки и закрывающих брусков (черт. 12б);

тип 8 - обрешетки разборные, состоящие из одной горизонтальной и двух вертикальных рамок и стягивающих брусков (черт. 12в).

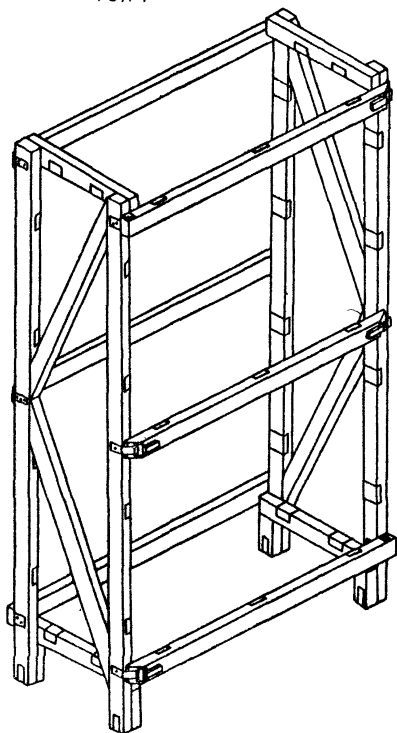
1.1.2. Угол <sup>между</sup>раскосом и поперечным бруском рамок обрешеток должен быть от 30 до 60°.

1.1.3. В обрешетке типа 1 черт. 3 допускается устанавливать дополнительный стягивающий брусок со стороны задней стенки изделия мебели, имеющего зеркало.

В обрешетках типа 1 черт. 4-6а допускается устанавливать дополнительный поперечный брусок со стороны фасада изделия мебели, имеющего стеклянные двери.

OCT 13-158-83 C. 3

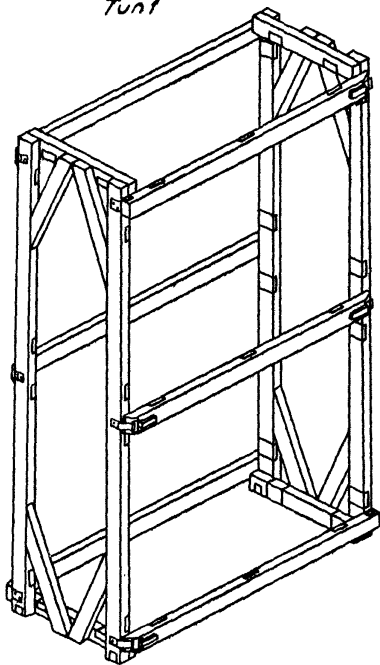
Tun 1



Чепм. 1

OCT 13-158-83 C.4

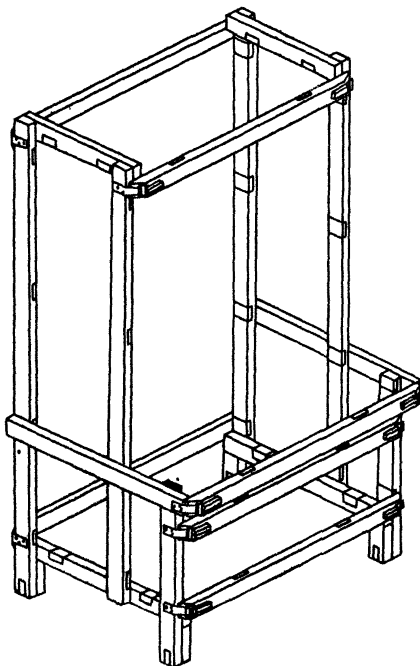
Tunt



4pm 2

OCT 13-158-83 C. 5

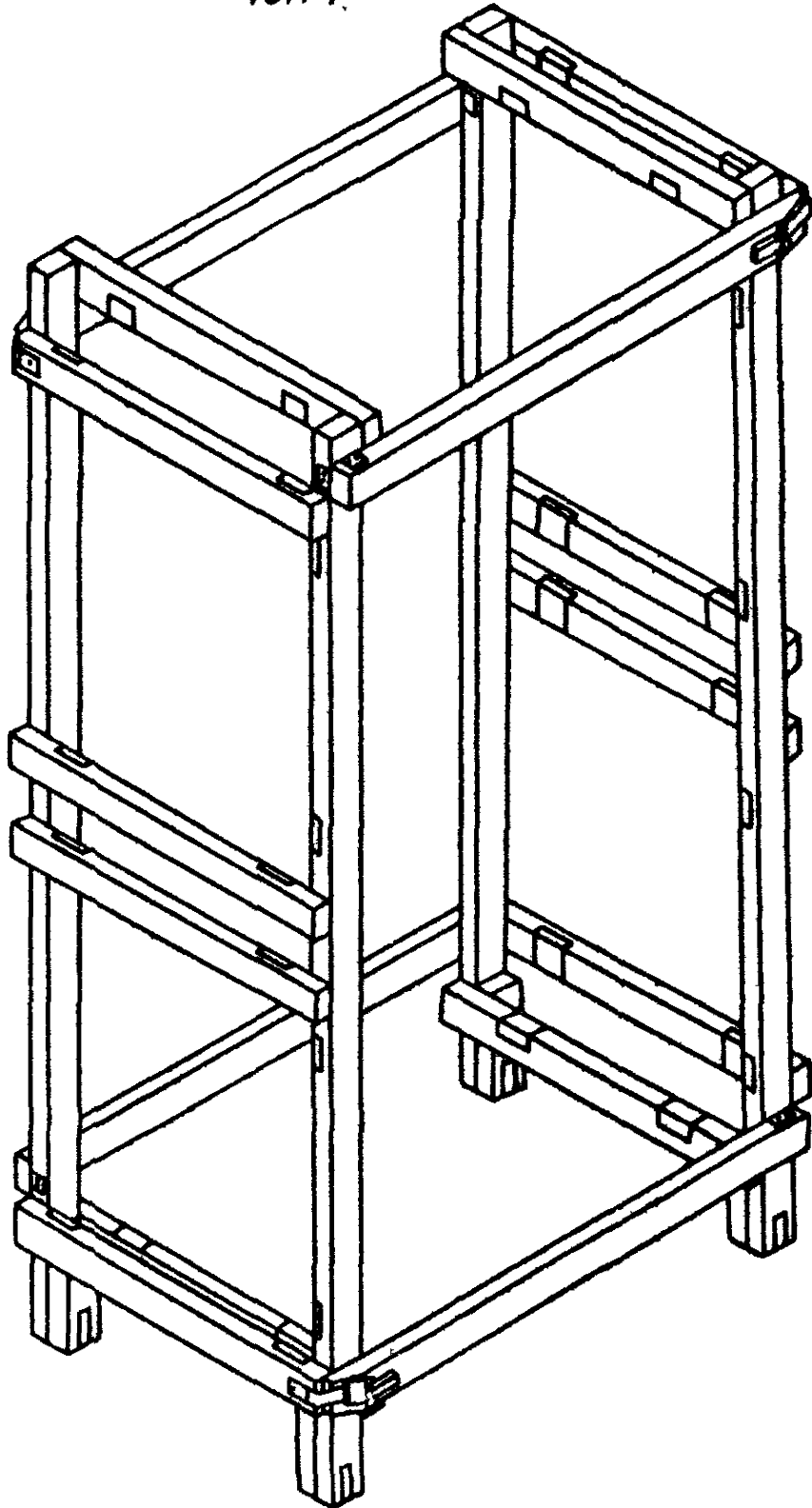
Tunt



Чер. 3

OCT 13-158-23 C. 6

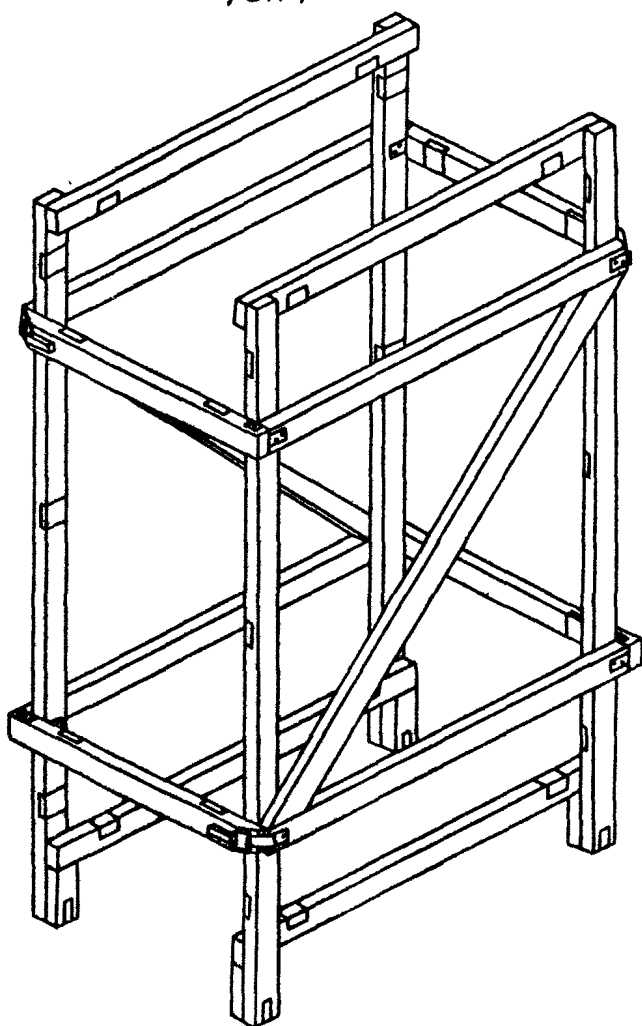
Tun 1.



Черм. 4

OCT 13-158-83 - C.7

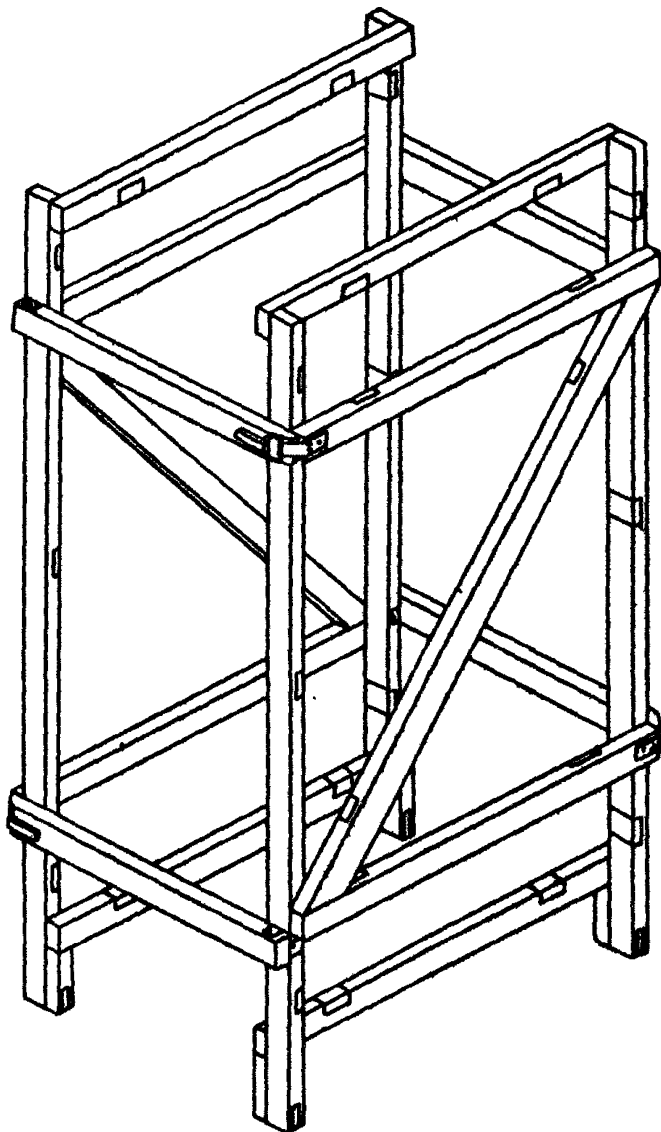
Tun 1



Чепм. 5

OCT 13-158-83 C. 8

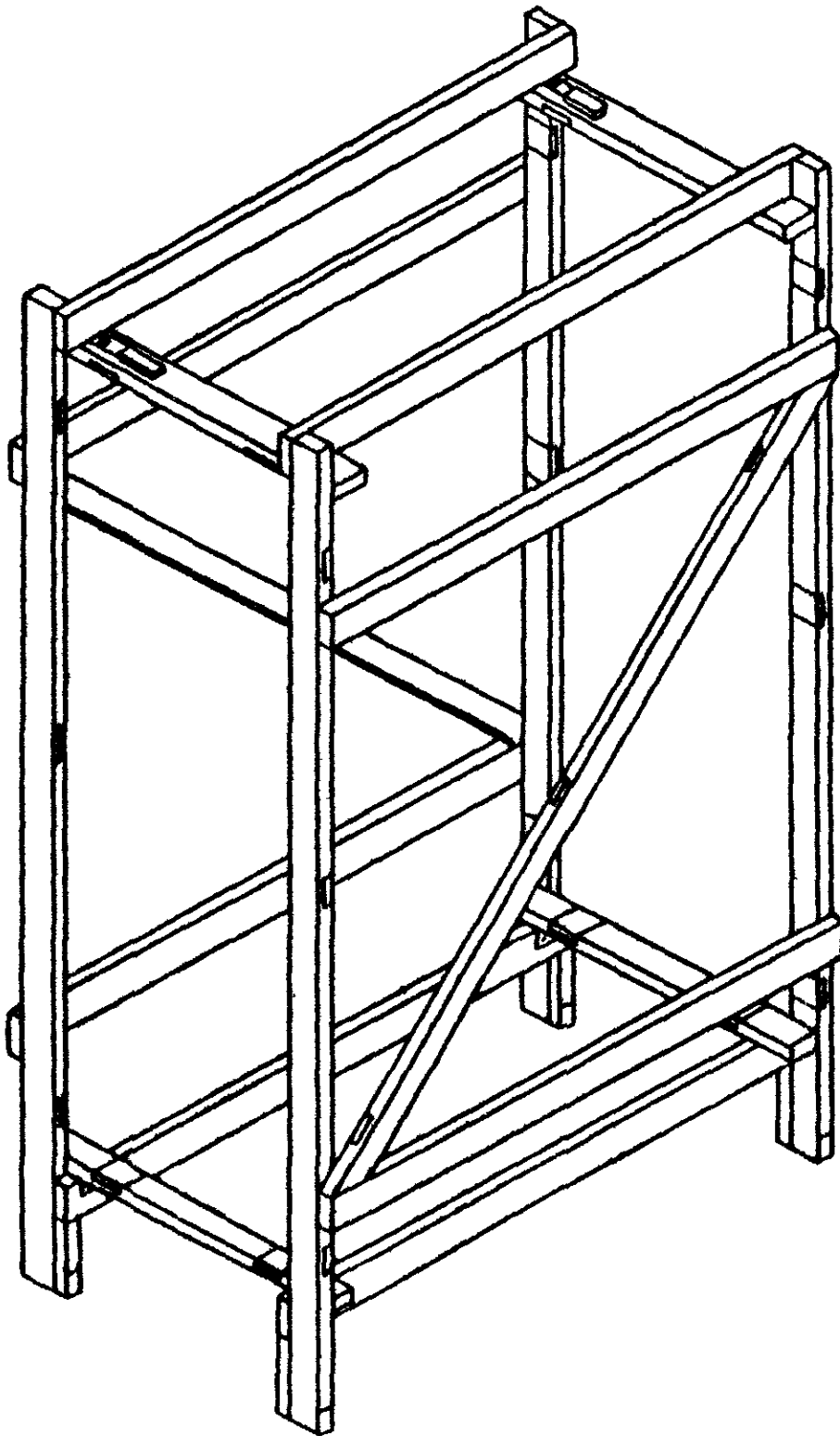
Tunt



Чепм. 6

OCT 13-158-83 C. 9

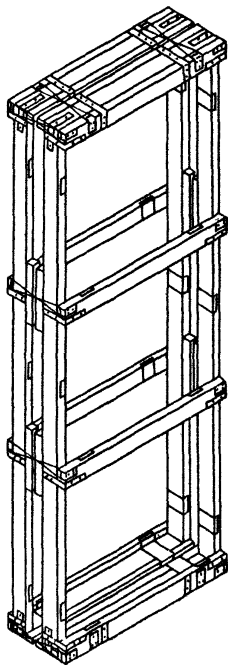
Tun 1



Черм. 6a

OCT 13-158-88 C. 10

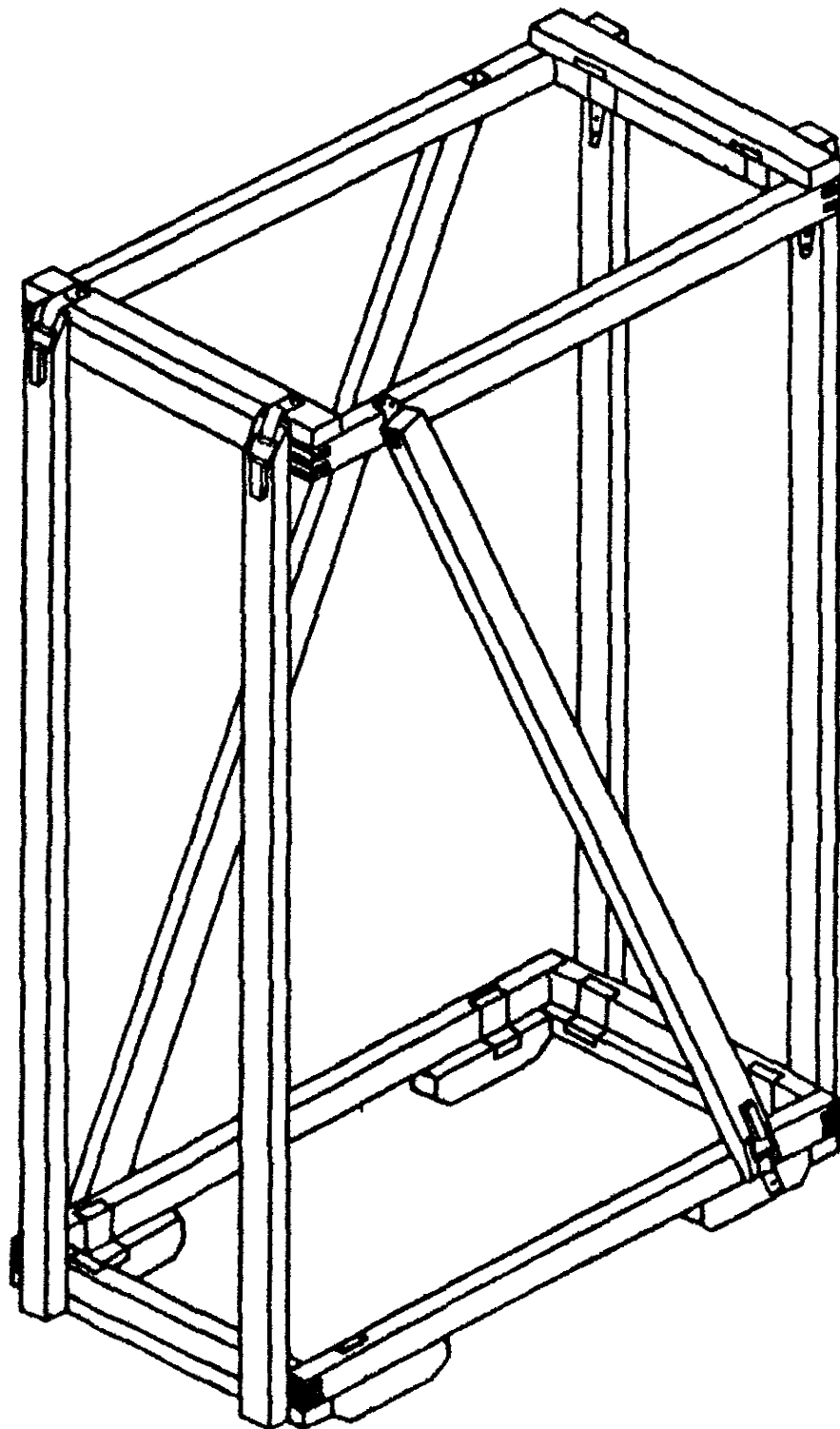
Tun 1



Чепм. 68

OCT 13-158-83 C.11

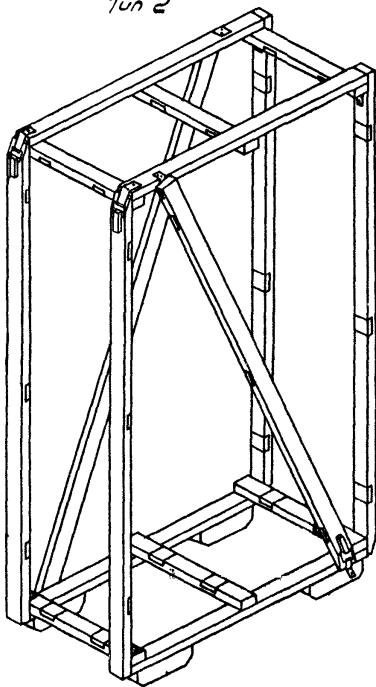
Tun 2



4epm. 7

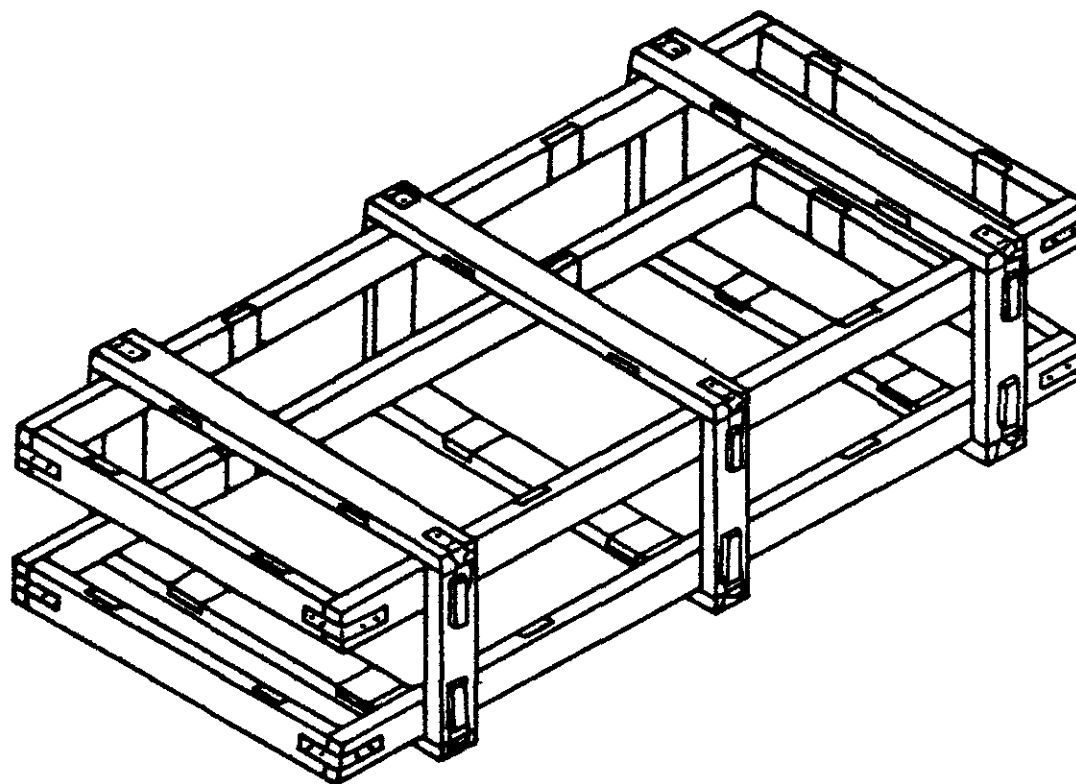
OCT 13-158-83 C.12

Tun 2



Чепм. 8

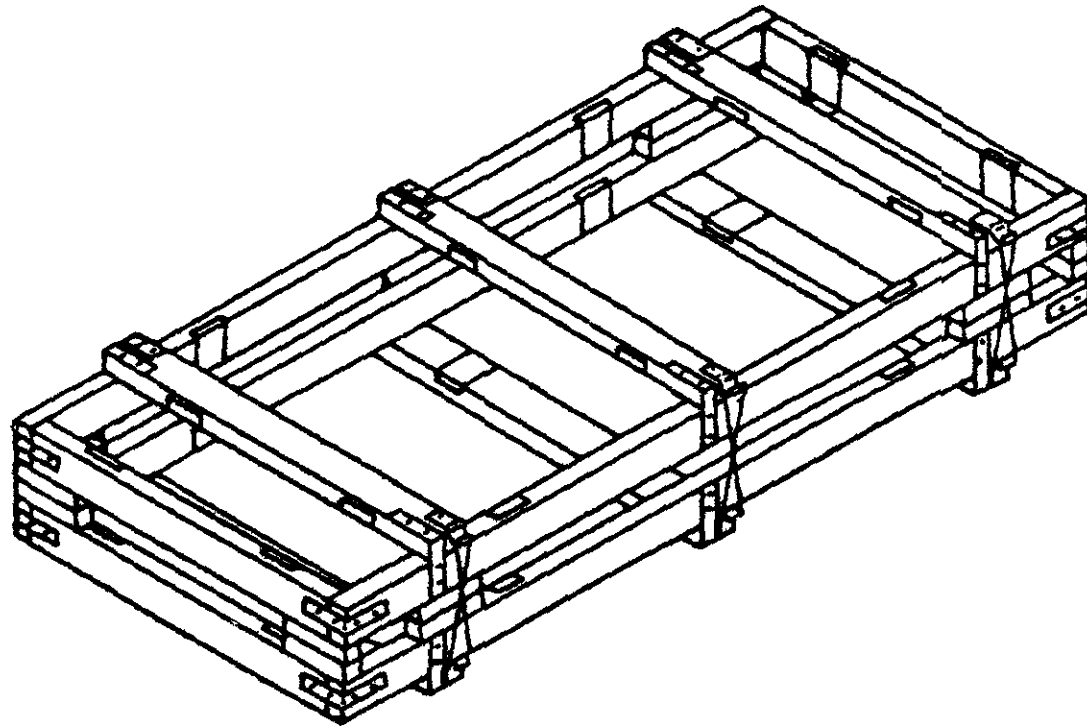
Tun 2



Чепм. 8а

OCT 13-158-83 C. 13

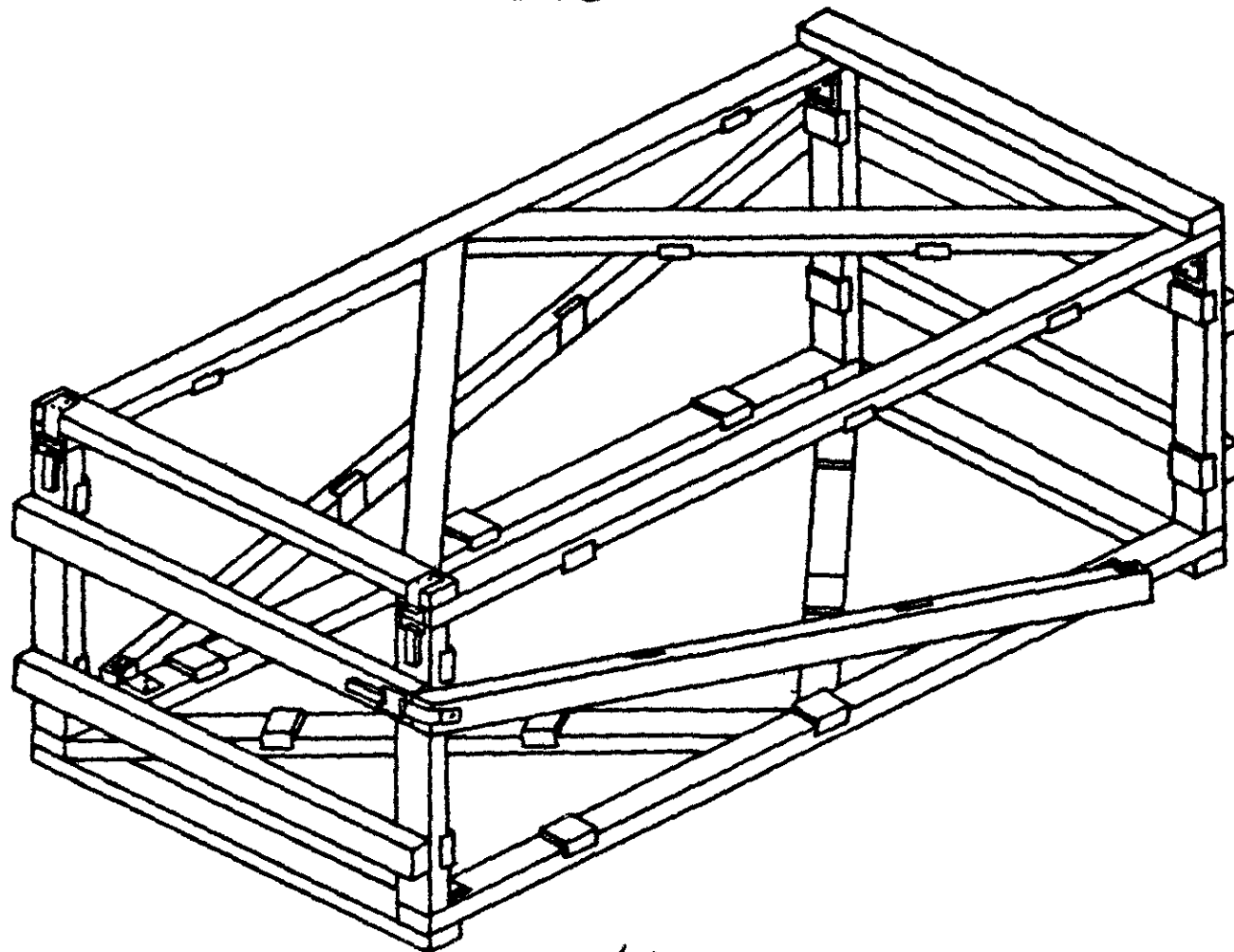
Tun 2



4 apr. 88

OCT 13-158-83 C. H

Tun 3

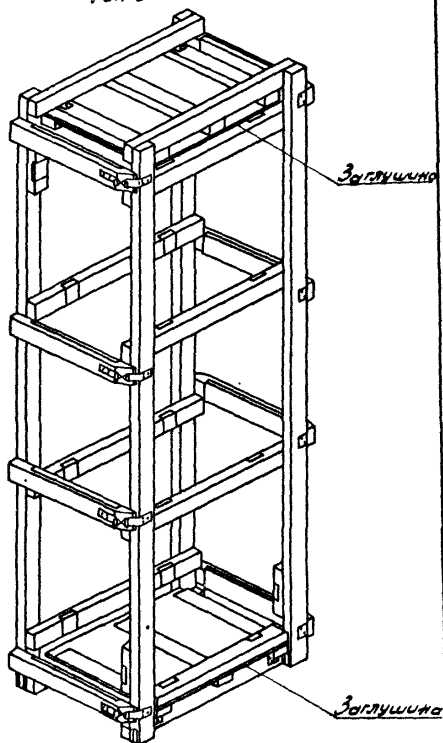


Чепм. 9

OCT 13-1988 C.15

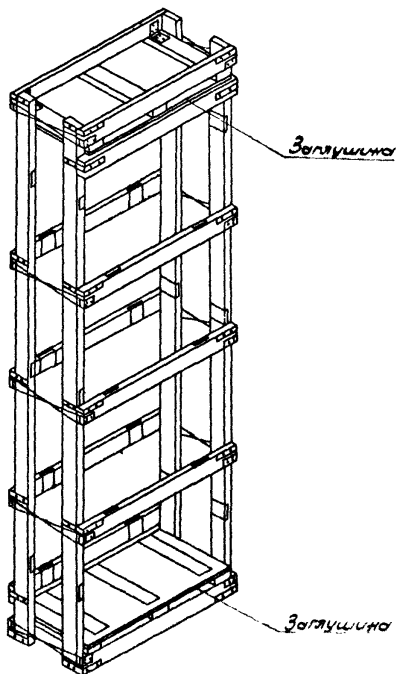
ОСТ 13-158-83 С.16

Тун 3



Черм. 10

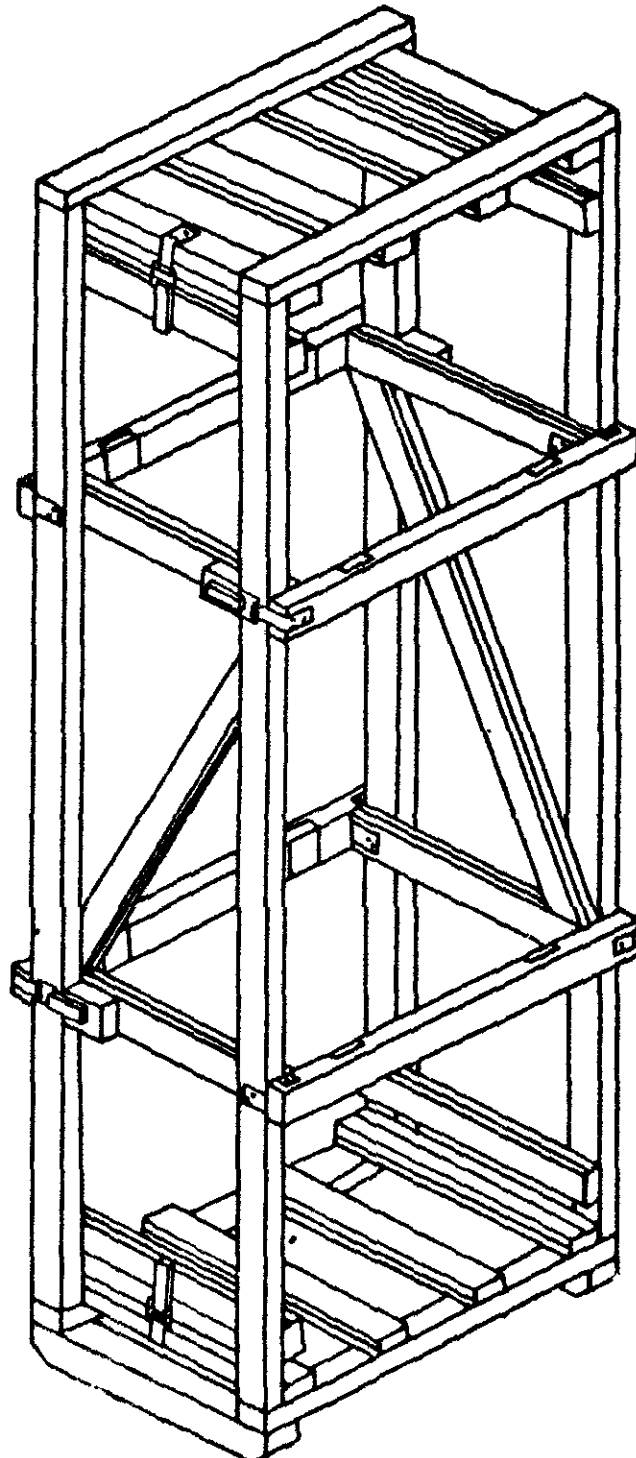
Тун 3



Черт 10а

OCT 13-158-83 C.18

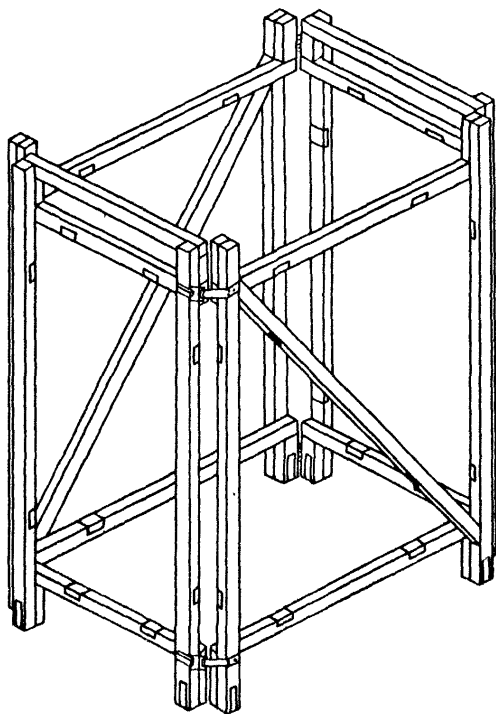
Tun 4



Черм. 11

OCT 13-158-83 C. 10

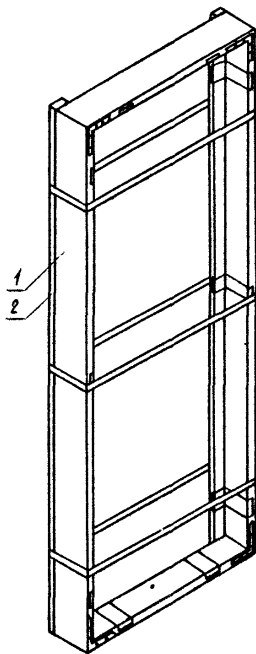
Tun 5



Черм. 12

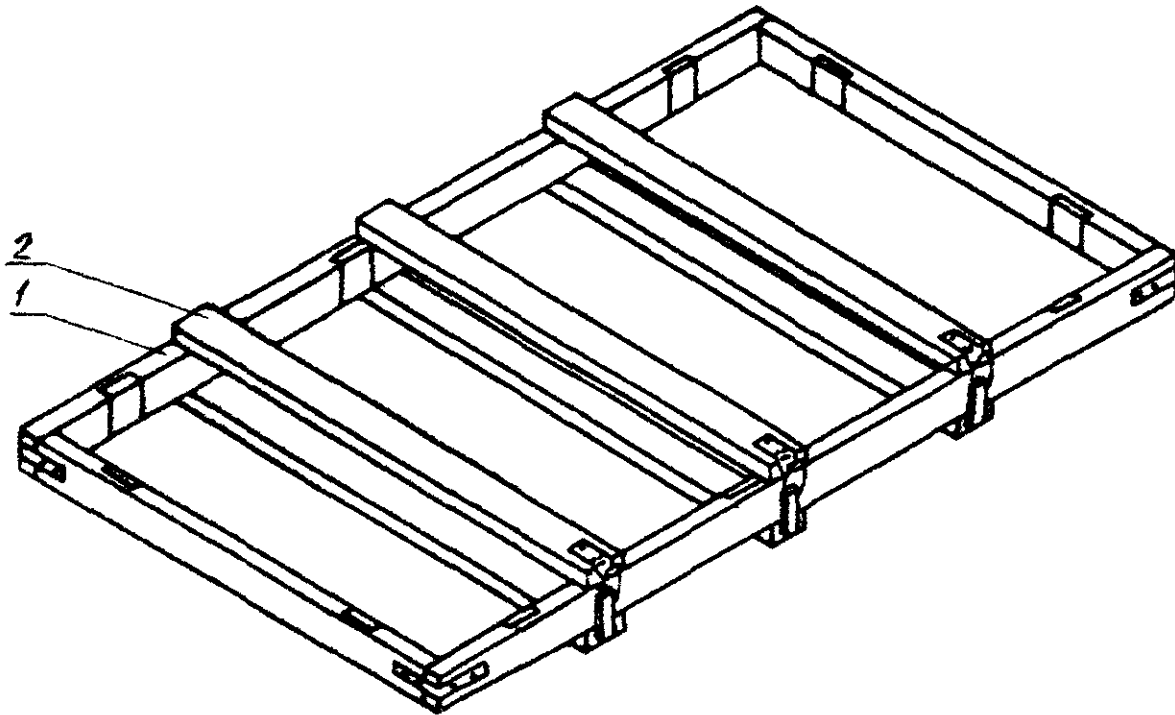
OCT 13-158-83 C. 20

Tun 6



Черм. 12а

Tun 7.

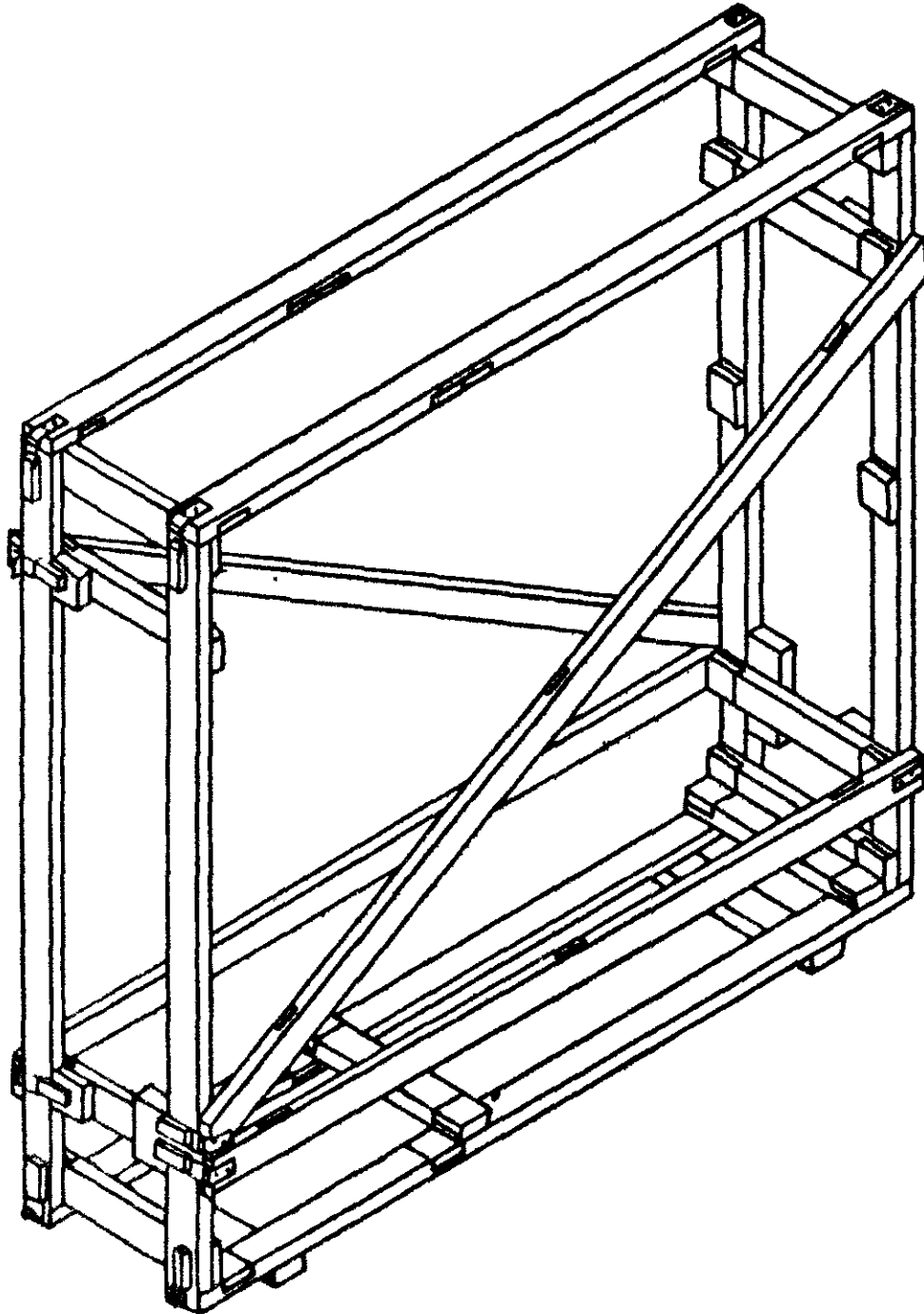


Чем. 128

OCT 13-158-11 C 21

OCT 13-158-83 C. 22

Tun 8



Черт. 126

И.1.3а. В обрешетках типа 3 черт. 9, применяемых для упаковывания мягких стульев, по краям горизонтальных рамок (с внутренней стороны) должны быть установлены заглушины.

И.1.4. Обрешетки типа 4 высотой (внутренней) до 250 мм должны изготавливаться без раскосов.

И.1.5. При упаковывании изделий мебели в собранном виде для фиксации положения ящиков и (или) дверей допускается на обрешетках устанавливать дополнительные бруски-обойщики.

И.1.6. Размеры обрешеток должны устанавливаться, исходя из количества, габаритов изделий (деталей изделий) мебели и размеров транспортных средств. Пять типов обрешеток - штабелируемые: тип 2 черт. 8а, 8б, тип 3 черт. 9, тип 4 черт. 11, тип 7 черт. 12б, тип 8 черт. 12в.

Остальные типы обрешеток - нештабелируемые, высота их должна обеспечивать максимальное использование вместимости транспортных средств. Пределы внутренних размеров обрешеток приведены в рекомендуемом приложении 1.

При выборе типов и определении размеров обрешеток следует пользоваться рекомендуемым приложением 2.

И.1.7. Размеры поперечного сечения деталей обрешеток должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Тип обрешетки	Номер чертежа	Ширина х толщина деталей			Толщина заглушины
		основных	опорных малых брусков	полосьев	
I	I	54x27	54x27	-	-
	2		-		
	3, 4, 5		54x27		
	6, 6а		27x27		
	6б		27xа <sub>1</sub> ж		

Продолжение табл. I

Тип обрешет- ки	Номер чертежа	Ширина x толщина деталей			Толщина заглушины
		основных	опорных малых брусков	полосьев	
2	7,8	54x27	—	54x44	—
	8a		—	—	
	8б		27xа <sub>2</sub> ж	—	
3	9	10,10a	—	—	4жж
	10,10a		—	—	4
4	II		—	54x44	
5	I2	44x27	44x27		
6	I2a	(95+113)x x27 поз.1 44x27 поз.2	—	—	—
7	I2б	(50+80)x x27, поз.1 54x27, поз.2			
8	I2в	54x27			

$$ж \ a_1 = \frac{h-113}{2}, \quad a_2 = \frac{h-108}{2}, \quad \text{где } h - \text{внутренняя}$$

высота обрешетки, мм.

жж Только в обрешетке для упаковывания мягких стульев.

1.1.7a. Заглушины в обрешетке типа 3 черт. 9, применяе-  
мой для упаковывания мягких стульев, должны быть шириной, обеспе-  
чивающей надежное расположение ножек стульев.

1.1.8. Предельные отклонения размеров обрешеток и их деталей не должны превышать:

по внутренним размерам обрешеток, мм .....	+5
по длине брусьев, мм .....	$\pm 2$
по ширине и толщине брусьев, мм .....	$\pm 2$ -1

1.1.9. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе обрешетки типа I черт. 2 с внутренними размерами 800x450x1490 мм (длина x ширина x высота):

Обрешетка I черт. 2 ОСТ 13-158-83  
800 x 450 x 1490

1.2. Конструкция, размеры ящиков и их деталей

1.2.1. В зависимости от вида упаковываемой продукции дощатые ящики должны изготавливаться

с двумя (одной) перегородками - для упаковывания мебельных стекол, зеркал и мебельной фурнитуры (черт. 13);

без перегородок - для упаковывания мебельных стекол, зеркал.

1.2.2. В отделении для мебельных стекол и (или) зеркал должны быть установлены бобышки так, чтобы каждая стопка стекол и (или) зеркал имела не менее двух опор. Расстояние между бобышками не должно быть менее 100 мм.

1.2.3. Внутренние размеры ящиков должны устанавливаться исходя из количества и габаритов упаковываемой продукции.

Пределы внутренних размеров ящиков приведены в табл. 2.

При определении размеров ящиков следует пользоваться рекомендуемым приложением 3.

1.2.3а. Допускается установка двух поперечных полозьев взамен одного продольного полоза.

1.2.4. Размеры поперечного сечения деталей ящиков должны соответствовать табл. 2.

1.2.5. Предельные отклонения размеров ящиков и их деталей не должны превышать:

по внутренним размерам ящиков:	
по длине и высоте, мм .....	+5
по ширине, мм .....	$\pm 2$

по длине деталей, мм .....	+2
по ширине и толщине деталей, мм .....	+2
	-1

1.2.6. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе ящика с одной перегородкой и с внутренними размерами 780х710х65 мм (длина х высота х ширина)

Ящик I ОСТ 13-158-83  
780 х 710 х 65

### 1.3. Конструкция и размеры арматуры

#### 1.3.1. При сборке тары должна применяться арматура:

петли шарнирные специальные № 1 и № 2 (черт. 14, 15);  
петли шарнирные прямые № 1, № 1а, № 2 (черт. 16, 16а, 17);  
петля - стрелка (черт. 18);  
петля рояльная по нормативно-технической документации;  
замки № 1, № 2, № 3, № 4 (черт. 19, 20, 20а, 20б);  
скоба (черт. 21);  
угольник УГ 100 ГОСТ 5091-78.

Применяемость арматуры по типам обрешеток дана в рекомендуемом приложении 4.

Для ящиков должны применяться угольник УГ 100, замок № 1а, петля рояльная. Допускается применять взамен петли рояльной петли шарнирные прямые в количестве 3 шт. при внутренней длине ящика до 900 мм, 4 шт. при длине более 900 мм.

Допускается применять стягивающие пояса взамен замков № 3 и № 4 в обрешетках типов 1 черт. 6б, 2 черт. 8б, 3 черт. 10а, взамен стягивающих брускок, петель шарнирных специальных № 2 и замков № 2 в обрешетках типа 3 черт. 10 при внутренней высоте последней до 300 мм.

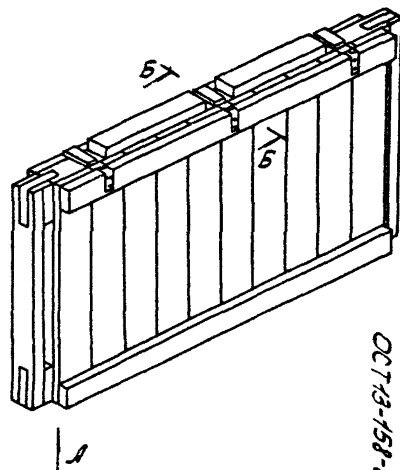
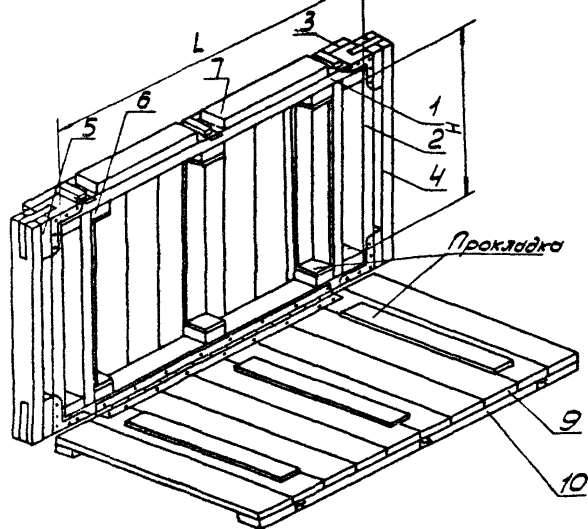
1.3.2. Размеры и предельные отклонения размеров арматуры должны соответствовать указанным на черт. 14-21.

Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть

±  $\frac{2T}{2}$  по ГОСТ 25670-83.

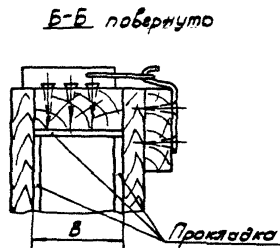
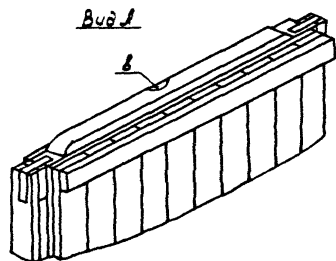
1.3.3. Пример условного обозначения в технической документации и при заказе петли шарнирной специальной № 1 с размерами  $h=54$  мм,  $h_1=27$  мм:

Ящик для мебельных стекол, зеркал и фурнитуры



Черт. 13

ОСТ 13-158-83 С 27



Черт. 13 (продолжение)

## Training 2

**Результаты 3 тура**

[illegible]

Результаты в мм

[illegible]

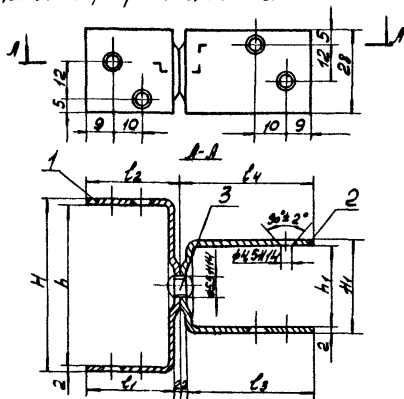
ОСТ 13-158-83 С. 31.

Продолжение табл. 2

Наименование показателей	Пос. по чарт. 13	Номер ящика									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
детали крышки - досочки	9	от 45 до 110 мм включ.		от 45 до 110 мм включ.		от 45 до 110 мм включ.		от 45 до 110 мм включ.		от 45 до 110 мм включ.	
		ширина									
		толщина									
- планки продольная	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
		ширина									
		толщина									
		54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
		19	19	19	19	19	19	19	19	19	19

Примечание. Определение внутренних размеров ящиков - по рекомендуемому приложению 3.

## Петля шарнирная специальная №1

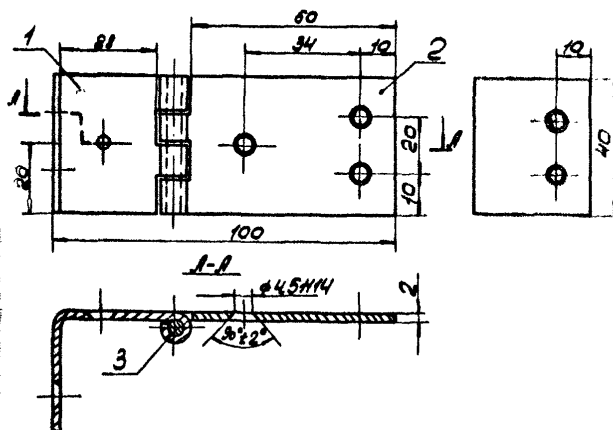


Полупетля 1				Полупетля 2			
h	H	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	H <sub>1</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>
54	58	30	32	27	31	43	45
				54	58	30	32

1- полупетля 1 (длина развертки 112 мм)  
 2- полупетля 2 (длина развертки 112 мм)  
 3- заклепка 5×12 ГОСТ 10299-80

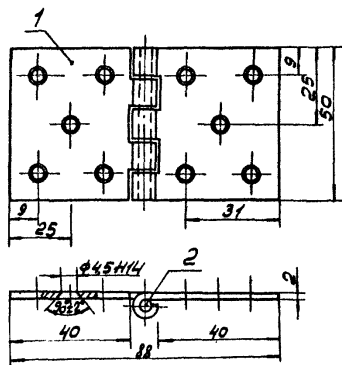
Черт. 14

Петля шарнирная специальная №2



- 1-карта 1 (длина развертки 84 мм)  
 2-карта 2 (длина развертки 84 мм)  
 3-ось (проволока 4 ГОСТ 3282-74)

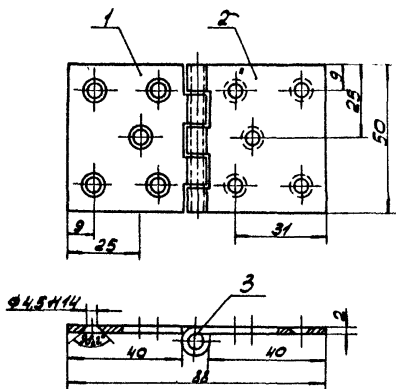
Петля шарнирная прямая №1



1- карта, 2-шт.  
2- ось (проволока 4 ГОСТ 8282-74)

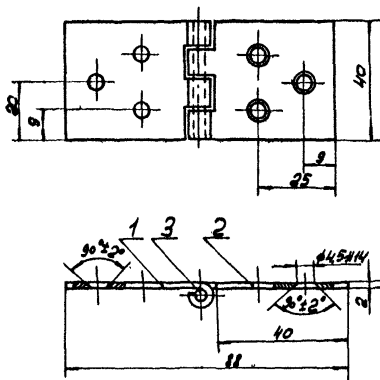
Черт. 16

## Петля шарнирная прямая № 1а



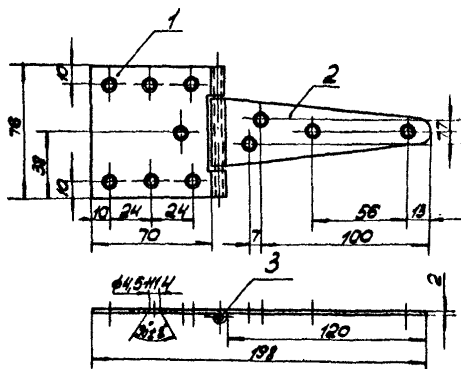
- 1-карта 1 (длина развертки 64 мм)  
 2-карта 2 (длина развертки 64 мм)  
 3-ось (проволока 4 ГОСТ 3282-74)

Петля шарнирная прямая №2



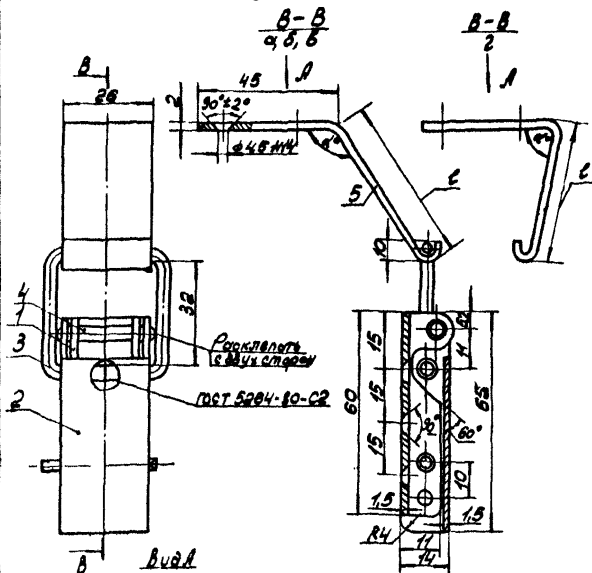
- 1-карта 1 (длина развертки 64 мм)  
 2-карта 2 (длина развертки 64 мм)  
 3- ось (проволока ГОСТ 3282-74)

Петля-стрелка



- 1- карта 1  
2- карта 2  
3- ось (провода 4 ГОСТ 3282-74)

## Замок №1



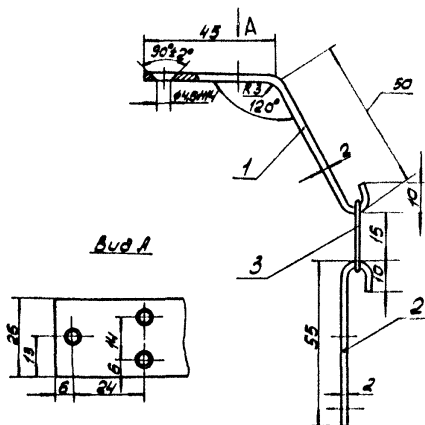
A diagram of a rectangular plate with overall dimensions of 13 units in height and 49 units in width. There are two vertical columns of holes. The left column has one hole at a height of 6 units from the bottom. The right column has two holes, one at a height of 6 units and another at a height of 24 units from the bottom. The horizontal distance between the centerlines of the holes in the two columns is 24 units.

Вариан- ты	$\alpha$	$\beta$ , мм	Длина развертки мм
a	$120^\circ$	50	107
b	$240^\circ$	50	107
в	$100^\circ$	25	88
г	$80^\circ$	50	107

1-основание; 2-рычаг; 3-серьга (провода 4 ГОСТ 3282-74)  
4-ось (провода 4 ГОСТ 3282-74); 5-крючок; 6-шпилька  
4x32 ГОСТ 397-75 или булавка стопорная  
(провода 4 ГОСТ 3282-74)

Sept. 19

Замок № 2

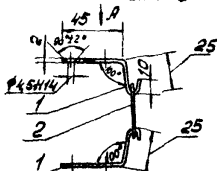


- 1- крючок (длина развертки 107 мм)  
 2- крючок (длина развертки 67 мм)  
 3- проволока 1,2-0-4 ГОСТ 3282-74

Черт. 20

ОСТ 13-158-83 С.40

### Замок №3

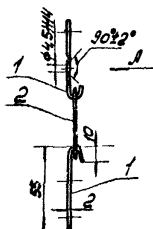


Вид А - по черт. 20

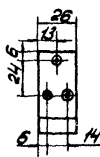
1-крючок (длина развертки 82мм)  
2-проволока 1,2-0-4 ГОСТ 3282-74

Черт. 20а

### Замок №4



Вид А



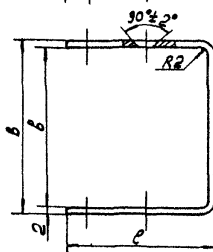
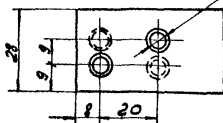
1-крючок (длина развертки 67мм)  
2-проволока 1,2-0-4 ГОСТ 3282-74

Черт. 20б

ОСТ 13-158-83 С. 41

Скоба

4 шт.  $\phi 4,5 \times 14$



мм

$b$	$B$	$e$	Длина развертки
54	58	50	154
81	85	37	154.

Черт. 21

Листы маркированные специальной № I 54х27 ОСТ 13-158-83.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тара и арматура должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Тара должна изготавливаться из пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486-86, из пиломатериалов мягких лиственных пород и березы по ГОСТ 2695-83, из древесноволокнистой плиты (для закладки в обрешетку типа 3 черт. 9, 10, 10а) марки Т-400 по ГОСТ 4598-86.

Для изготовления досок корпуса ящика должна применяться древесина только хвойных пород.

Для изготовления полозьев тары допускается применение древесины твердых лиственных пород по ГОСТ 2695-83.

Допускается ошление древесины хвойных и лиственных пород.

2.3. По качеству древесины детали тары должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Вид и разновидность порока древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы допускаемых пороков		
	в досках, планках ящика, полозьях; продольных, стягивающих, опорных брусьях обрешеток	в остальных брусьях обрешеток	в досках, бобышках ящика

Сучки:

а) оросшиеся и частично оросшиеся здоровые

Не учитываются оросшиеся и неоквасные сучки размером не более 15 мм	Не учитываются оросшиеся окованные и неоквасные сучки размером не более 15 мм	
	окованные и неоквасные сучки размером не более 15 мм	неоквасные сучки размером не более 25 мм

## Продолжение табл. 3

Вид и разновидность порока древесины по ГОСТ 2140-81

## Нормы допускаемых пороков

В досках, планках ящика, полозьях; продольных, стягивающих, опорных брусках обрешеток	в остальных брусках обрешеток	в досочках, боюшках ящика
---	-------------------------------	---------------------------

Учитываемые допускаются размером и в количестве не более:

1/3 ширины бруска, 3 шт. на 1 м длины	1/3 ширины бруска, 4 шт. на 1 м длины	1/5 ширины детали; 2 шт. на 1 м длины
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------

б) негрознившиеся здоровые

Допускаются размером и в количестве не более

1/4 ширины бруска, 2 шт. на 1 м длины	1/4 ширины бруска, 3 шт. на 1 м длины	1/3 ширины детали; 2 шт. на 1 м длины
---------------------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------

в) негрознившиеся, выпадающие, загнанные, гнилые, табачные

Не допускаются

Допускаются размером и в количестве, предусмотренном для учитываемых сучков

Трещины

а) боковые, плановые

Допускаются глубиной не более

1/4 толщины и суммарной длиной не более 1/3 длины детали

б) торцовые

Не допускаются

Допускаются на обоих торцах суммарной длиной не более 1/5 длины детали

вид и разновид-  
ность порока  
древесины по  
ГОСТ 2140-81

-----  
Нормы допускаемых пороков

в досках, планках ящика, полозьях; продольных, стя- гивающих, опорных брусках обрешеток	в остальных брусках обрешеток	в дощечках, обышках ящика
---	-------------------------------------	---------------------------------

-----  
в) сквозные

Наклон волокон

7

Не допускаются

Допускается не более, %

12

12

Проросты

Допускается односторонняя открытая

шириной не

глубиной

шириной не

более 1/5 и

не более

более 1/4

длиной не

1/4 толщи-

ширины и

более 1/6 дли-

ны бруска

длиной не

ны бруска

более 1/6

длины детали

Ложное ядро

Допускается при отсутствии признаков  
загнивания

Грибные поражения,

кроме плесени,

заболонных грибных

окрасок, ядровых

пятен и полос

Не допускаются

Червоточина

Не допускается

Допускается

поверхностная

Оозол

а) острый

Не допускается

б) тупой

Допускается шириной не более

1/4 ширины или 1/4 ширины, 1/3 толщины

толщины бруска,

детали

## Продолжение табл. 3

Вид и разновидность порока древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы допускаемых пороков		
	в досках, планках, ящика, полозьях, продольных, стягивающих, опорных брусьях обрешеток	в остальных брусьях обрешеток	в дощечках, обшивках ящика
Покоробленность продольная по пласти, крыловатость	Допускается не более 5 мм на длину бруса	Допускается	

## Примечания:

1. В местах крепления арматуры, соединения деталей тары, на опорных торцах брусьев обрешеток сучки, трещины и обзол не допускаются.
2. Пороки древесины по ГОСТ 2140-81, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.4. Влажность древесины деталей тары не должна превышать 20%, деталей с шипами - 15%.

2.5. Параметр шероховатости  $R_{\text{max}}$  не должен быть более 500 мкм по ГОСТ 7016-82.

2.6. Торцы деталей тары (кроме раскосов рамок) должны быть опилены под углом  $90^{\circ} \pm 3^{\circ}$ .

2.7. Дощатая обшивка ящика должна быть плотной. Допускается изготовление дощечек ящика с кромками, обработанными в четверть или в шпунт и гребень по ГОСТ 9330-76.

2.8. Сборка рамок обрешеток типа 2 черт. 7 должна производиться на шипах и шурупах по ГОСТ 1145-80, рамок остальных типов обрешеток - на шурупах. Размер шурупов 1-4х45, количество - 2 шт. на соединение двух деталей.

Сборка корпуса и крышки ящика должна производиться на гвоздях по ГОСТ 4028-63 и ГОСТ 4034-63.

Допускается сборку рамок обрешеток производить на гвоздях по ГОСТ 4028-63 или по ГОСТ 4034-63.

Длина гвоздей равна сумме толщин или толщины и ширины соединяемых деталей плюс 10-15 мм на загиб гвоздей.

2.9. Шурупы или гвозди должны быть расположены в шахматном порядке не ближе 15 мм от торца и 10 мм от кромки соединяемых деталей.

2.10. Сборка рамок на шурупах должна производиться с обязательным сверлением отверстий под шурупы с последующим их завинчиванием.

2.11. Гвозди должны забиваться заподлицо с поверхностью, выступающие концы гвоздей должны быть загнуты и утоплены в древесину. При сборке рамки с заглушной обрешетки типа 3 черт. 10, 10а загиб концов гвоздей должен быть на брусках.

2.12. При сборке рамок на шпалах должны применяться водостойкие синтетические клеи, обеспечивающие прочность при скалывании по клеевому шву не менее 20 кг/см<sup>2</sup>.

2.13. Углы рамок обрешеток, корпуса и крышки ящика должны быть прямыми.

Разность длин диагоналей не должна превышать 10 мм.

2.13а. На углах и на поперечных брусках рамок обрешеток типов I черт. 6б, 2 черт. 8а, 8б, 3 черт. 10а, 6 черт. 12а, 7 черт. 12б должны быть установлены угольники из стальной упаковочной ленты по ГОСТ 3560-73 толщиной 0,5 мм, шириной 20 мм, длиной 130-150 мм.

В обрешетках типа I черт. 6б поперечные опорные бруски должны дополнительно крепиться по торцам и в двух местах по длине металлической упаковочной лентой толщиной 0,5 мм, шириной 20 мм, длиной 140-220 мм.

Допускается изготовление угольников из листовой стали по ГОСТ 19903-74 и ГОСТ 19904-74, кромки ленты должны быть притуплены.

2.13б. Крепление угольников должно производиться с каждого конца не менее чем двумя гвоздями по ГОСТ 4028-63 или ГОСТ 4034-63, или шурупами по ГОСТ 1145-80.

2.13в. В обрешетке типа 6 черт. 12а допускается применение угольников УГ 100 ГОСТ 5091-78.

2.13г. Стягивающие пояса должны быть изготовлены из стальной упаковочной ленты по ГОСТ 3560-73 толщиной 0,5 мм, шириной 20 мм. Концы ленты соединяют замок.

Допускается изготовление стягивающих поясов из других материалов, по прочности не ниже указанного материала.

2.14. На опорные торцы брусков обрешеток типа I черт. 1, 3-6а, типа 5, на опорные торцы и кромки брусков обрешеток типа I черт. 2, типа 3 черт. 10, должны быть установлены скобы (черт. 2I и черт. 9 приложения 5).

Допускается вместо скоб окантовывание металлической лентой М-0,9х20 ГОСТ 3560-73.

2.15. Полозья обрешеток и ящиков при изготовлении их из древесины хвойных и мягких лиственных пород древесины должны быть окантованы металлической лентой М-0,9х90 ГОСТ 3560-73.

Окантовке подлежат опорная и боковые поверхности и скосы полозьев.

2.16. Крепление металлической ленты должно производиться гвоздями П 2,0х25 ГОСТ 4028-63 по отверстиям диаметром 2 мм, предварительно пробитым или просверленным в ленте.

Количество гвоздей: на каждом ское полоза 2 шт.; на каждой боковой поверхности полоза при длине до 200 мм - 2 шт., при длине полоза более 200 мм расстояние между гвоздями должно быть 100-150 мм.

2.17. Ручки ящиков должны дополнительно крепиться металлической лентой 2х25 Б Ст 3 по ГОСТ 6009-74, крепление ленты - шурупами I-3х25 ГОСТ II45-80.

2.18. На внутренних поверхностях тары должны быть прокладки из фланели по ГОСТ 7259-77, войлока по ГОСТ 288-72 или других материалов, обеспечивающих сохранность упакованной продукции.

2.19. Толщина прокладок - не менее 5 мм, ширина - не менее 30 мм.

2.20. Расстояние между прокладками на брусках обрешеток - не более 600 мм, на дощечках корпуса и крышки ящика - не более 300 мм.

2.21. Прокладки должны крепиться к деталям тары водостойкими синтетическими клеями. Для обрешеток допускается дополнительное крепление прокладок гвоздями III, 2x20 по ГОСТ 4028-63 или скобами.

Дополнительное крепление должно производиться на поверхностях, не соприкасающихся с упаковываемым изделием мебели.

2.22. Исключен.

2.23. Арматура должна изготавливаться из стали марок Ст 2 или Ст 3 по ГОСТ 380-71.

2.24. Арматура должна иметь защитное покрытие по ГОСТ 9.306-85.

2.25. Качество поверхностей арматуры перед нанесением покрытия, а также качество покрытий должны соответствовать требованиям ГОСТ 9.301-86.

2.26. На поверхности готовой арматуры не должно быть раковин, трещин, вмятин, заусенцев.

2.27. Подвижные детали арматуры должны действовать плавно, без заеданий и перекосов.

2.28. При креплении арматуры к деталям тары следует руководствоваться чертежами I-9 рекомендуемого приложения 5.

2.29. Расположение арматуры должно обеспечивать взаимозаменяемость отдельных рамок, брусков, обрешеток, корпуса и крышки ящиков.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Готовые комплекты обрешеток, ящики и арматуру предъявляют к приемке партиями.

Партией считают количество изделий одного вида, типа, размеров, оформленное одним документом о качестве.

3.2. Для контроля качества тары и арматуры от партий отбирают выборку в количестве 3% (но не менее 15 шт.)

При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводит повторную проверку на удвоенной выборке от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Все испытания должны проводиться в нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 15150-69.

4.2. Проверка внешнего вида тары и арматуры должна проводиться визуально.

4.3. Размеры тары и арматуры должны контролироваться универсальным измерительным инструментом с ценой деления, равной для размеров тары 1 мм, для размеров арматуры 0,1 мм.

4.4. Проверка качества сборки и действия подвижных частей тары и арматуры осуществляется вручную.

4.5. Контроль покрытия арматуры по ГОСТ 9.302-79.

4.6. Влажность древесины деталей тары определяют по ГОСТ 16588-79, древесноволокнистой плиты - по ГОСТ 19592-80.

4.7. Прочность клеевого соединения брусков рамок обрешетки должна определяться по ГОСТ 15613.1-77.

4.8. В арбитражных случаях испытания тары должны проводиться по ГОСТ 21136-75, ГОСТ 25064-81, ГОСТ 18211-72, ГОСТ 25014-81, ГОСТ 26838-86.

#### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждое изделие тары должна быть нанесена маркировка, характеризующая тару, в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и содержащая:

наименование предприятия - владельца тары или его товарный знак;

обозначение настоящего стандарта;  
индекс прекурента и порядковый номер изделия по прекуренту;

надпись "Многооборотная (ый). Подлежит возврату".

5.2. Поставка обрешеток должна производиться в сложенном виде комплектами.

Поставка ящиков - в собранном виде.

5.3. Каждый комплект обрешеток должен быть перевязан проволокой диаметром 1,2-1,6 по ГОСТ 3282-74, шпагатом по ГОСТ 17308-85 или другими материалами, обеспечивающими прочность перевязки.

Ящик должен быть закрыт на замки.

5.4. Комплекты обрешеток, ящики должны быть подобраны по типам, размерам и уложены в пакеты по ГОСТ 21100-81.

Допускается, по согласованию с потребителям, транспортирование (за исключением транспортирования по железной дороге и речным транспортом) изделий тары в пачках массой, не превышающей 80 кг. Упаковывание пачек - по ГОСТ 21100-81.

5.5. Каждый пакет (пачка) тары должен иметь ярлык по ГОСТ 21100-81, на котором указываются:  
наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение тары;

количество тары в пакете (пачке);

обозначение настоящего стандарта.

5.6. Арматура перед упаковкой предприятием-изготовителем должна быть подвергнута консервации смазкой К-17 по ГОСТ 10877-76 или другими смазками, обеспечивающими сохранность арматуры при транспортировании.

5.7. Арматура должна быть упакована в ящик по ГОСТ 18617-83. Масса ящика с арматурой не должна быть более 50 кг. Допускается, по согласованию с потребителем, применение других видов и типов тары для арматуры, которые обеспечивают сохранность арматуры в условиях транспортирования и хранения согласно требованиям настоящего стандарта.

5.8. На ящик с арматурой должен быть прикреплен ярлык с маркировкой, нанесенной в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и содержащей:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

условное обозначение арматуры;

количество арматуры в ящике;

обозначение настоящего стандарта.

5.8а. На каждом пакете (пачке) тары, ящике с арматурой должна быть нанесена транспортная маркировка по ГОСТ 14192-77.

5.9. Каждая партия тары и арматуры должна сопровождаться документом установленной формы с указанием:

наименование предприятия-изготовителя;

условного обозначения тары или арматуры;

количества тары или арматуры в партии;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

5.10. Изделия тары и арматуры должны перевозиться всеми видами крытых транспортных средств и в контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Допускается перевозка открытым транспортом при условии предохранения от загрязнений и атмосферных осадков.

5.11. Хранение тары должно производиться по группе условий хранения С, или ЖЗ, или Л по ГОСТ 15150-69, хранение арматуры - по группе условий хранения С или Л по ГОСТ 15150-69.

5.12. Тара должна храниться на специальных подстоппных местах или стеллажах, обеспечивающих сохранность тары.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие тары и арматуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

ОСТ 13-158-83 С. 52

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Рекомендуемое

РАЗМЕРЫ И ОБЪЕМЫ ДРЕВЕСИНЫ ОБРЕШТОК  
ДЛЯ РАЗНЫХ ВИДОВ ИЗДЕЛИЙ МЕБЕЛИ

Тип обрешетки	Номер чертежа	Номер обрешетки	Код обрешетки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем древесины в чистоте, м3	Виды упаковываемых изделий мебели	Количество изделий мебели в обрешетке, шт.	
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
I	1	1	537III2751	от 840 до 1160 мм.	от 590 до 625 мм.	от 1500 до 1830 мм.	1035	610	1700	0,0314	Шкафы для плиты и белья двухдверные с несъемной скамейкой	I	
		2	537III2752	от 1265 до 1700 мм.			1525			0,0357	Шкафы для плиты и белья трехдверные с несъемной скамейкой	I	
	2	3	537III2753	от 840 до 1160 мм.		от 1500 до 1875 мм.	1035		1725	0,0289	Шкафы для плиты и белья двухдверные со съемной скамейкой или с плитусной коробкой	I	
		4	537III2754	от 1265 до 1700 мм.						1525	0,0332	Шкафы для плиты и белья трехдверные со съемной скамейкой или с плитусной коробкой	I
	3	5	537III2755	от 800 до 1265 мм.	от 450 до 625 мм.	от 1300 до 1735 мм.	1080	565	1560	0,0281	Шкафы для посуды, книг, многоцелевого назначения с неразъемными секциями	I	
		6	537III2756			сб. 1735 до 2310 мм.			2080	0,0311			
		7	537III2757	сб. 1265 до 1700 мм.		от 1300 до 1735 мм.	1525		1560	0,0320			
		8	537III2758			сб. 1735 до 2310 мм.			2080	0,0350			

Тип обореш- ки	Номер черте- жа	Номер обре- сетки	Код обрешетки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем древесины в чистоте, м3	Виды упаковываемых изделий мебели	Колличес- тво из- делий мебели в обреш- етке, шт.		
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота					
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
I	4	9	537III2759	от 400 до 800 включ.	от 255 до 760 включ.	от 1450 до 1735 включ.	640	560	1620	0,0268	Тумбы разного назначения; тумбы, трюмо, трельяжи	2,3,4, 6,8,12		
		10	537III2760			св. 1735 до 2030 включ.			1915	0,0285	Комод Антресоль Стол-тумба Мебель кухонная кор- пусная	2,3,4, 6,8 3,4,6,8 1,2 1,2,3,4 3,6,12		
		11	537III2761	от 800 до 1160 включ.		от 1450 до 1735 включ.	1015		1620	0,0290	Тумбы разного наз- начения; тумбы трюмо, трельяжи Стол-тумба	2,3,4,6 2		
		12	537III2762			св. 1735 до 2030 включ.			1915	0,0307	Мебель кухонная корпусная Секции шкафов для книг, посуды, много- целевого назначения Антресоль Комод; сервант	3,4,6 1,2,3, 4,6 3,4,6 2,3,4		
		13	537III2763	св. 1160 до 1700 включ.	от 370 до 760 включ.	от 1640 до 1735 включ.	1485	605	1660	0,0327	Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого назначения Антресоль	1,2,3,4 3,4		
		14	537III2764			св. 1735 до 2030 включ.			1915	0,0342	Комод Сервант	2,3,4 2,3		
		5660	15	537III2765	от 600 до 900 включ.	от 370 до 625 включ.	от 1540 до 1735 включ.	780	525	1660	0,0284	Тумбы разного назначения; тумбы трюмо, трельяжи Комод	2,3,4, 6,8,12 2,3,4, 6,8 3,4,6, 8,12	
		16	537III2766	св. 1735 до 2000 включ.			1915			0,0300	Антресоль Мебель кухонная корпусная	1,2,3, 4,6 1,2,3, 4,6 1,2,3, 4,6		

Продолжение

Тип обре- сетки	Номер чел- тажа	Номер обре- сетки	Код обрешетки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем древесины в чистоте, м3	Виды упаковываемых изделий мебели	Количество изде- лий мебе- ли в об- решетке, шт.	
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота				
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
I	5, 6, 6а	17	537.III.2767	св. 900 до 1270 мм.чл.	от 370 до 625 мм.чл.	от 1540 до 1735 мм.чл.	1125	525	1660	0,0334	Тумбы равного на- значения; тумбы триме, трельяж Комод	2, 3, 4, 6, 8, 12 2, 3, 4, 6, 8	
						от 1735 до 2030 мм.чл.			1915	0,0352	Секция шкафов для книг, посуды, многоцелевого на- значения Сервант Антресоль Мебель кухонная корпусная Шкаф для плиты и белья двух- дверный	1, 2, 3, 4, 6 2, 3 3, 4, 6, 8, 12 2, 3, 4, 6, 8, 12 1	
		18	537.III.2768										
	6а	19	537.III.2769	от 1600 до 2100 мм.чл.	от 410 до 760 мм.чл.	от 113 до 170 мм.чл.	1855	620	150	0,0246	Корпусная мебель в разобранном виде	Детали изделия мебели; детали изделий набора мебели	
	2	7	20	537.III.2770	от 800 до 1270 мм.чл.	от 370 до 625 мм.чл.	от 1400 до 1830 мм.чл.	1085	525	1660	0,0307	Шкафы для посуды, книг, многоцеле- вого назначения	1
21			537.III.2771	св. 1270 до 1700 мм.чл.	1530			0,0339					
8			22	537.III.2772	от 800 до 1270 мм.чл.			1085			0,0289		
			23	537.III.2773	св. 1270 до 1700 мм.чл.			1530			0,0321		
8а		24	537.III.2774	от 750 до 1200 мм.чл.	от 410 до 900 мм.чл.	от 210 до 700 мм.чл.	1020	705	515	0,0222	Корпусная мебель в разобранном виде  Стол журнальный Лит ползеркальный	Детали изделия мебели; детали изделий набора мебели  2-8 Комплекты на 6 трел- таль. Раз- дел. б. н.	

Тип обрешет- ки	Номер чер- тежа	Номер обре- тки	Ко- лич- ство обрешет- ки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем древесины в чистоте, м <sup>3</sup>	Виды упаковываемых изделий мебели	Количес- тво изде- лий мебе- ли в обрешетке, шт.
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
2	80	25	537/1112775	от 750 до 1160 включ.	от 410 до 900 включ.	от 108 до 210 включ.	995	705	185	0,0187	Стол обеденный Модель детская резет- чатая в разобранном виде Стул в разобранном виде	средние дети с орусками и крайние дети); на 6 тро- мо 2,4 2-20 6-12
		26	537/1112776	от 1160 до 1600 включ.	от 900 до 1425 включ.	от 108 до 210 включ.	1425			0,0212	Корпусная мебель в разобранном виде Мит подзеркальный Стол обеденный	Детали изделий мебели; детали изделий набора мебели Комплекты на 6 тре- льяжей (раздвиг- но сред- ние дети с оруска- ми и край- ние дети); на 6 тро- мо 2
		27	537/1112777	от 880 до 1200 включ.	от 370 до 800 включ.	от 380 до 770 включ.	1075			0,0259	Стол письменный однотумбовый Стол письменный двухтумбовый Тумбы разного наз- начения; тумбы трюмо, трельяжи Комод, сервант Секции шкафов для книг, посуды, много- целевого назначения	2 1 1, 2, 4 1 1

Тип обор- отки	Номер тарго- да	Номер обор- отки	Код обрешетки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем древесины в чистоте, м3	Виды упаковываемых изделий мебели	Колличес- тво изде- лий мебе- ли в об- решетке, шт.
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	9	28	537III2778	от 880 до 1200 мм.вкл.	от 370 до 800 мм.вкл.	св. 770 до 1160 мм.вкл.	1075	630	1005	0,0286	Антресоли	I, 2, 4
											Мебель кухонная корпусная	I, 2, 4
											Стул мягкие	4
		29	537III2779	от 880 до 1200 мм.вкл.	от 370 до 800 мм.вкл.	св. 770 до 1160 мм.вкл.	1075	630	1005	0,0286	Тумбы разного на- значения; тумбы трапе, тразылей	2, 3, 4 6, 8
											Комод	I, 2, 3, 4
											Сервант	I, 2
3	9	29	537III2779	от 880 до 1200 мм.вкл.	от 370 до 800 мм.вкл.	св. 770 до 1160 мм.вкл.	1075	630	1005	0,0286	Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого на- значения	I, 2, 3, 4
											Антресоли	2, 3, 4
											Мебель кухонная корпусная	2, 3, 4
		30	537III2780	от 880 до 1200 мм.вкл.	от 370 до 800 мм.вкл.	св. 1160 до 1420 мм.вкл.	1315	0,0309	1315	0,0309	Стул мягкие	4
											Стул письменный однотумбовый	2
											Стул письменный двухтумбовый	I
3	9	30	537III2780	от 880 до 1200 мм.вкл.	от 370 до 800 мм.вкл.	от 380 до 770 мм.вкл.	1560	630	615	0,0309	Тумбы разного на- значения; тумбы трапе, тразылей	3
											Комод	I, 3
											Сервант	I
		30	537III2780	от 880 до 1200 мм.вкл.	от 370 до 800 мм.вкл.	от 380 до 770 мм.вкл.	1560	630	615	0,0309	Секции шкафов для книг, посуды, многоцелевого на- значения	I
											Антресоли	I, 3
											Мебель кухонная корпусная	3

Группы изделий	Виды корпусов	Виды обшивки	Вид обшивки	Внутренние размеры обшивки, мм			Расчетные внутренние размеры обшивки, мм			Объем древесины в шпоне, м <sup>3</sup>	Виды унифицированных изделий мебели	Количество по наименованию мебели в обшивке на шт.
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3	9	31	53/III2781	от 1200 до 1800 мм.	от 370 до 500 мм.	от 770 до 1160 мм.	1260	630	1005	0,0386	Корпусы Секретер Секретер для дипл., документов, назначенный адресом Модели кулонная корпусная	1,2,3 1,2
		32	53/III2782			от 1180 до 1500 мм.			от 1180 до 1500 мм.	1365		0,0362
	10	33	53/III2783	от 1600 до 2100 мм.	от 410 до 760 мм.	от 230 до 610 мм.	1855	620	460	0,0341	Корпусная мебель в разобранном виде	Корпусная мебель в разобранном виде
	10a	34	53/III2784			от 170 до 230 мм.			205	0,0252 0,317		
	4	II	35	53/III2785	от 1200 до 1600 мм.	от 410 до 605 мм.	от 110 до 420 мм.	1440	530	295	0,0266	Корпусная мебель в разобранном виде
36			53/III2786	от 420 до 700 мм.			990			0,0383		
37			53/III2787	от 110 до 420 мм.			295			0,0286		
38			53/III2788	от 1600 до 2100 мм.	от 410 до 760 мм.	от 420 до 700 мм.	1855	620	990	0,0363	Каркас кровати	2
39			53/III2789			от 110 до 420 мм.			295	0,0300		
40			53/III2790			от 420 до 700 мм.			990	0,0400		
41			53/III2791	от 600 до 1160 мм.	от 370 до 760 мм.	от 110 до 420 мм.	935	605	1400	0,0346	Тумбы газного назначения	2,3,4, 6,8
5	12	42	53/III2792			от 1400 до 1545 мм.			1400	0,0336		
6	12a	43	53/III2793	от 1600 до 2100 мм.	от 410 до 760 мм.	от 96 до 113 мм.	1855	620	105	0,0186	Корпусная мебель в разобранном виде	Корпусная мебель в разобранном виде

Тип обре- сетки	Номер черте- жа	Номер обре- сетки	Код обрешетки	Внутренние размеры обрешетки, мм			Расчетные внутренние размеры обрешетки, мм			Объем древеси- ны в чмо- тоте, м3	Виды упаковывае- мых изделий мебели	Количес- тво издел. мебели в обрешетке шт.
				длина	ширина	высота	длина	ширина	высота			
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
7	126	44	537III2794	от 800 до 1270 мм.мч.	от 700 до 1000 мм.мч.	от 50 до 80 мм.мч.	1085	880	70	0,0141	Стенки задние изделий корпусной мебели	8-15
		45	537III2795	от 1270 до 1700 мм.мч.			1530			0,0154		
8	128	46	537III2796	от 1300 до 1600 мм.мч.	от 300 до 450 мм.мч.	от 1200 до 1450 мм.мч.	1480	390	1350	0,0331	Антресоли шкафов двух- и трехдверных	Соответ- ственно 3 шт. (горизон- тально) и 1 шт. (верти- кально)

- Примечания: 1. Графы I-7, II-13 - основные для пользования таблицей, 8-10 - вспомогательные, для расчета графы II.  
 2. Графа 3 необходима для определения стоимости обрешетки по прейскуранту цен.  
 3. Обрешетки типа 3 черт. 10, 10а - в числителе - расход массивной древесины, в знаменателе - расход древесноволокнистой плиты в мм.  
 4. Определение внутренних размеров обрешеток и набор типов обрешеток - по рекомендуемому приложению 2.  
 5. Допускается применение конструкций обрешеток для указанных видов мебели при условиях выполнения требований настоящего стандарта, обеспечения сохранности мебели и экономичности обрешеток.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
РекомендуемоеВЫБОР ТИПА, ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ  
ОБРЕШЕТОК И РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ

## 1. Выбор типа обрешеток

1.1. Выбор типа обрешеток производится по таблице рекомендуемого приложения I (по графам в последовательности 12, 5-7, 1, 2) с учетом п. 1.2, 1.3.

1.2. Выбор обрешетки типа I черт. 4-6а определяется конструкцией опорной части изделия.

1.3. Выбор типа обрешеток для упаковывания изделий корпусной мебели в разобранном виде:

если на щитах есть выступающие бруски или фурнитура, при упаковывании необходима подпрессовка пакета, рекомендуются обрешетки типа I черт. 6б, типа 3 черт. 10, 10а; если на щитах отсутствуют выступающие бруски или фурнитура, при упаковывании не требуется подпрессовка пакета, рекомендуются обрешетки типа 2 черт. 8а, 8б, типов 4 и 6.

Выбор типа обрешетки внутри указанных двух групп типов определяется внутренними размерами обрешеток.

## 2. Определение размеров обрешеток и расположения деталей.

2.1. Внутренние размеры обрешеток равны наружным размерам изделий мебели в количестве, указанном в графе 13 таблицы рекомендуемого приложения I, плюс толщина прокладок по п. 2.2.

2.2. Толщина прокладок в рабочем (сжатом) состоянии при расположении с двух противоположных сторон изделия мебели 5 мм, с одной стороны 3 мм.

2.3. При расположении нижней кромки плинтусной коробки или торцов ножек несъемной окантовки ниже поперечных опорных брусков рамок расстояние от кромки плинтуса или торцов ножек до пола рекомендуется не менее 10 мм (черт. 1).

2.4. Для защиты нижней (верхней) кромки корпуса изделия мебели или нижней (верхней) кромки пакета деталей изделия мебели горизонтальные стягивающие бруски следует располагать на 10 мм ниже (выше) нижней (верхней) кромки корпуса изделия

мебели или пакета деталей изделий мебели (см. черт. 1-4).

2.5. Крайние поперечные бруски вертикальных рамок обрешетки типа 3 черт. 10 должны быть от торцов рамок на расстоянии не менее наружного размера высоты обрешетки  $H_I$ , т.е.  $a \geq H_I$  (черт. 4), в обрешетке типа 3 черт. 10а расстояние  $a \geq H_I + 60$  мм.

2.6. Длина горизонтальных стягивающих брусков при применении замков № 1а, № 2 равна наружному размеру обрешетки (в направлении стягивающих брусков) минус 10 мм (черт. 3, 4).

3. Примеры определения размеров обрешеток и расположения деталей.

Пример 1. Упаковываемое изделие - шкаф для платья и белья со съёмной скамейкой. Размер корпуса шкафа  $L = 1200$  мм,  $b = 450$  мм,  $h = 1600$  мм.

Тип обрешетки 1 черт. 2 (выбор - по таблице приложения 1).

Внутренние размеры обрешетки (черт. 3 с учетом п. 2.1, 2.2):

$$L = L + 5 = 1200 + 5 = 1205 \text{ мм}$$

$$b = b + 3 = 450 + 3 = 453 \text{ мм}$$

$$H = h + 5 = 1600 + 5 = 1605 \text{ мм}$$

Наружные размеры обрешетки (без арматуры):

$$L_I = L + 2 \times 27 = 1205 + 54 = 1259 \text{ мм}$$

$$b_I = b + 2 \times 27 = 453 + 54 = 507 \text{ мм}$$

$$H_I = H + 2 \times 54 = 1605 + 108 = 1713 \text{ мм}$$

Пример 2. Упаковываемое изделие - шкаф для платья и белья в разобранном виде. Размер пакета деталей  $L = 1800$  мм,  $b = 500$  мм,  $h = 250$  мм.

Тип обрешетки 3 черт. 10.

Внутренние размеры обрешетки (черт. 4):

$$L = L + 5 = 1800 + 5 = 1805 \text{ мм}$$

$$b = b + 5 = 500 + 5 = 505 \text{ мм}$$

$$H = h + 5 = 250 + 5 = 255 \text{ мм}$$

Наружные размеры обрешетки (без арматуры):

$$L_I = L + 2(4 + 27 + 54) = 1805 + 170 = 1975 \text{ мм} \quad (4 - \text{толщина заглушечных})$$

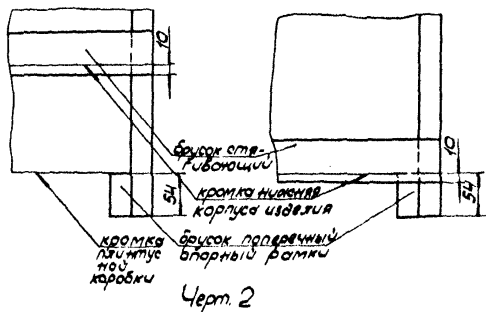
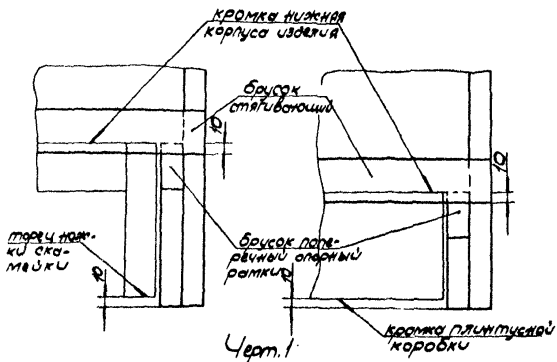
$$B_I = B + 2 \times 27 = 505 + 54 = 559 \text{ мм}$$

$$H_I = H + 2 \times (27 + 27) = 255 + 108 = 363 \text{ мм}$$

Положение крайних поперечных брусков вертикальных рамок

$$a \geq H_I,$$

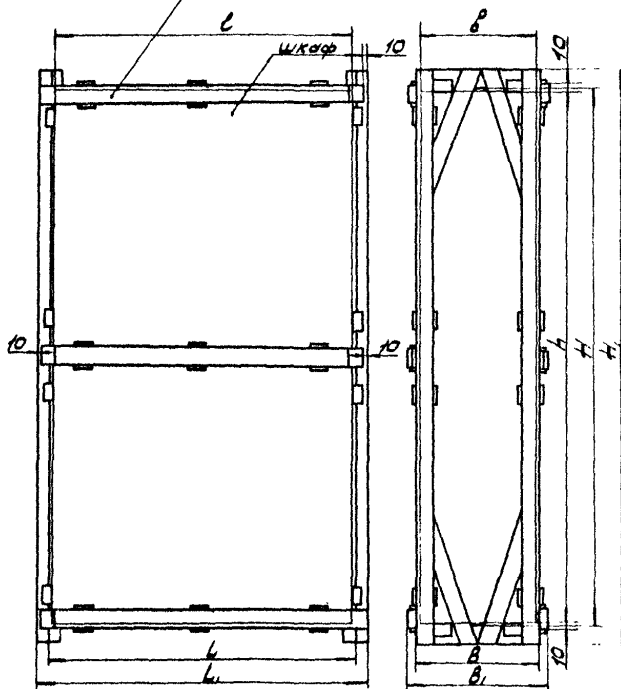
$$a \geq 363 \text{ мм}$$



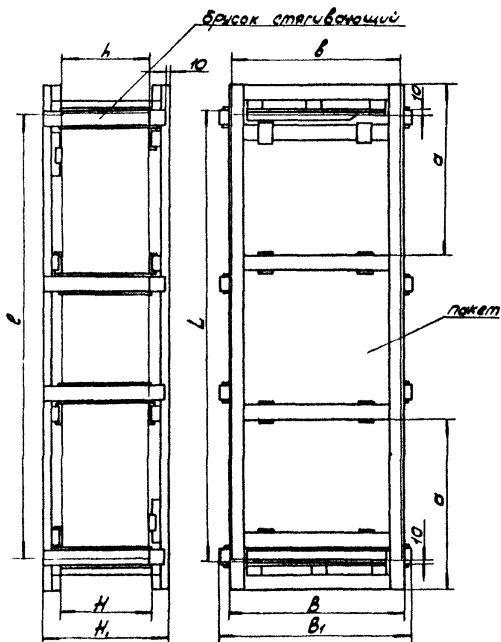
ОСТ 13-158-83 С. 6.3

Продолжение приложения 2

брусок стягивающий



Черт. 3



Черт. 4

ПРИЛОЖЕНИЕ 3  
Рекомендуемое

## ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ ЯЩИКОВ

1. Внутренние размеры ящиков длина  $L$ , высота  $H$ , ширина  $B$  (черт. 13 стандарта) определяются для ящиков без перегородок - внутренними размерами отделения для стекол и (или) зеркал по п.2, для ящиков с перегородками - внутренними размерами указанного отделения и отделения для мебельной фурнитуры по п.3.

2. Внутренние размеры отделения для стекол и (или) зеркал определяются размерами упаковываемых стоп (длина  $l$ , ширина  $b$ , высота  $h$ ), расположением стоп в ящике и наличием прокладок по п.2.18-2.20 стандарта и п.2.2 приложения 2.

При упаковывании в ящик одной стопы её следует располагать длинной стороной вдоль ящика; при упаковывании нескольких стоп (по длине ящика) их следует располагать длинной стороной по высоте ящика, при этом между стопами должны быть перегородки из древесных материалов толщиной не более 15 мм.

Внутренние размеры отделения для стекол и (или) зеркал указаны в таблице

Количество стоп по длине ящика	Внутренние размеры, мм		
	длина $L$	высота $H$	ширина $B$
$n = 1$	$l + 5$	$h + 5$	
$n > 1$	$nb + (n-1)15 + 5$	$l + 5$	$h + 5$
	$nb + 15n - 10$		

3. Внутренние размеры отделения для мебельной фурнитуры равны:

длина - не менее 60 мм, максимальное значение размера определяется количеством упаковываемой фурнитуры при общей массе брутто не более 80 кг;

высота и ширина равны высоте и ширине отделения для стекол и (или) зеркал по п.2.

## АРМАТУРА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ОБРЕШЕТОК

Тип обре- шетки	Номер черте- жа	Петли						Замки							Болт, гайка шайба	Скоба, мм	
		шарнирная специаль- ная		шарнирная прямая				стрел- ка	№ I				№ 2	№ 3			№ 4
		№ I		№ 2	№ I	№ Ia	№ 2		а	б	в	г					
		h, мм	h <sub>I</sub> , мм														
1	I	54х	27х	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	54х		
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	3	-	-	-	-	-	-	х	-	-	-	-	-	-			
	4	54х	54х	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(х) <sup>2</sup>			
	5	-	-	(х) <sup>I</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(х) <sup>2</sup>			
2	6а	-	-	-	-	х	-	-	-	-	х	-	-	-	81х		
	6б	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	х	(х)	-			
	7	54х	54х	-	-	-	-	х	х	-	-	-	-	(х) <sup>2</sup>			
	8	54х	27х	-	х	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	8а	-	-	-	-	-	-	-	-	х	-	-	-	-			
	8б	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	х	(х)	-			

ОГ 13-158-83 С. 66

## Продолжение

Тип обре- сетки	Номер черте- жа	Петли							Замки							Болт, гайка, шайба	Скоба, δ, мм
		шарнирная специаль- ная			шарнирная прямая			стрел- ка	№ I -				№ 2	№ 3	№ 4		
		№ I		№ 2	№ I	№ Ia	№ 2		а	б	в	г					
		h, мм	hI, мм														
3	9	54ж	27ж	-	ж	-	-	-	-	-	ж	-	-	-	-	-	
	10	-	-	ж	-	-	ж	-	(ж)	-	-	-	ж	-	-	54ж	
	10а	-	-	-	-	-	ж	-	-	-	-	-	-	ж	(ж)	-	
4	11	54ж	54ж	-	-	-	-	-	-	-	ж	-	-	-	-	-	
5	12	-	-	-	ж	-	-	-	ж	-	-	-	-	-	-	54ж	
6	12а	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7	12б	-	-	-	-	-	ж	-	-	-	ж	-	-	-	-	-	
8	12в	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ж	-	-	-	-	-	

ж - арматура, рекомендуемая к применению для обрешеток и показанная на черт. I-12в

(ж) - возможный вариант применения арматуры

(ж)<sup>1</sup> - применение петли возможно при условии смещения стягивающих брусков по вертикали к краям рамок на 60 мм и подкладывания под крючок замка бобышки размером 54х54х27 мм

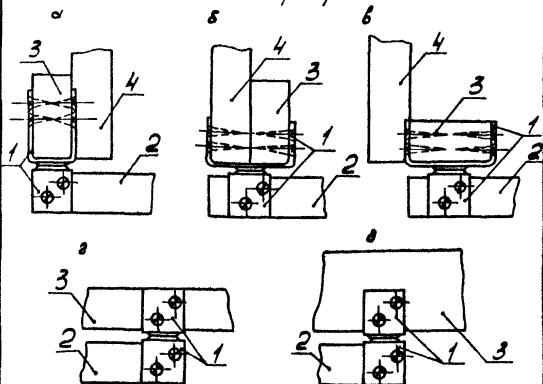
(ж)<sup>2</sup> - комплект может быть применен взамен петли шарнирной специальной № I

ОСТ 13-158-83 С. 68

Приложение 5

Рекомендуемое

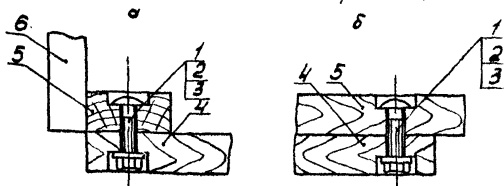
# Крепление петли шарнирной специальной



а - для брешеток типа 1 черт. 1, 2; типа 4; б - для типа 1 черт. 5; в - для типа 1 черт. 4, 6; г - для типа 2; д - для типа 3 черт. 9;  
 1 - петля шарнирная специальная; 2 - брусок стягивающий;  
 3 - брусок продольный рамки; 4 - брусок поперечный рамки.

Черт. 1

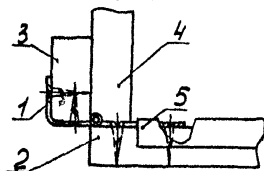
ОСТ 13-158-83 С. 64  
Продолжение



а - для обрешетки типа 1 черт 6; б - для типа 2;  
1 - болт М16х50,35.016 ГОСТ 7801-81; 2 - гайка М14 ГОСТ 5915-70;  
3 - шайба 8.011 ГОСТ 11371-78; 4 - брусок стягивающий;  
5 - брусок продольный рамки; 6 - брусок поперечный рамки.

Черт. 2

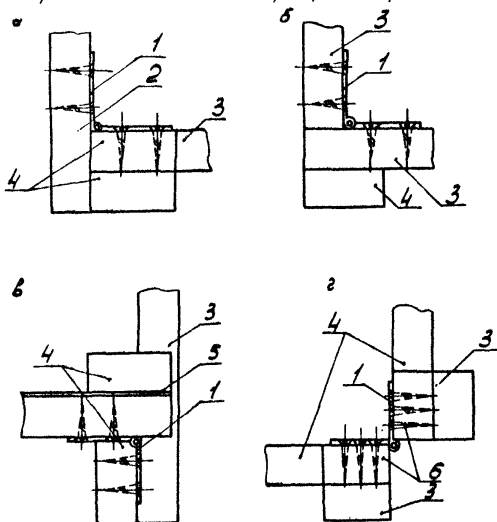
Крепление петли шарнирной специальной №2

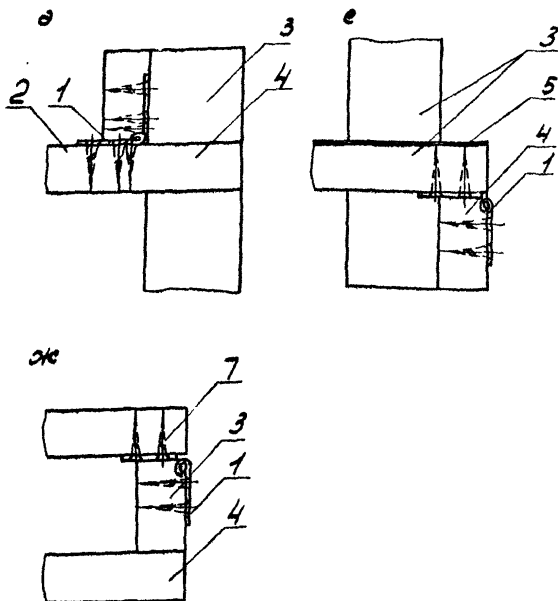


1 - петля шарнирная специальная №2; 2 - брусок  
стягивающий; 3 - брусок продольный рамки;  
4 - брусок поперечный рамки; 5 - прокладка.

Черт. 3

Крепление петли шарнирной прямой

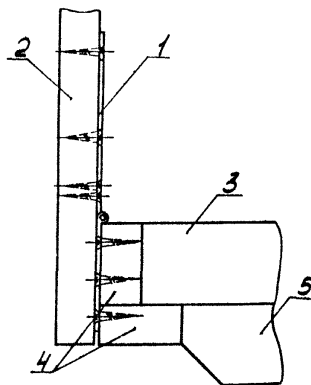




а - для обрешетки типа 2; б - для типа 3 черт. 9; в - для типа 3 черт. 10; г - для типа 5; д - для типа 1 черт. 6а; е - для типа 3 черт. 10а; ж - для типа 7 черт. 12б;  
1 - петля шарнирная прямая; 2 - брусок стягивающий;  
3 - брусок продольный рамки; 4 - брусок поперечный рамки; 5 - заглушка; 6 - брусок опорный; 7 - брусок закрывающий.

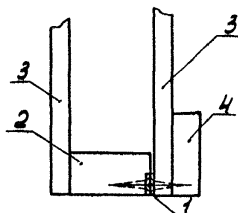
Черт. 4 (продолжение)

Крепление петли-стрелки



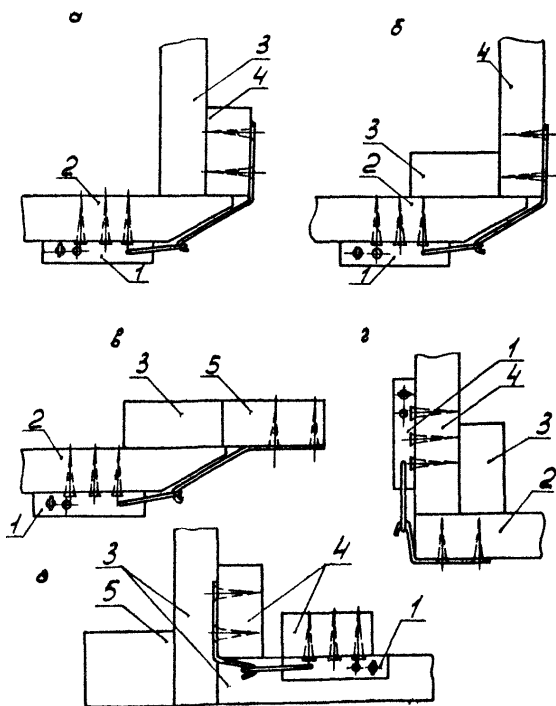
1-петля стрелки; 2-брусок стягивающий;  
3-брусок продольный рамки; 4-брусок поперечный  
рамки; 5-полос

Крепление петли рояльной



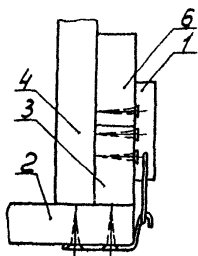
- 1 - петля рояльная
- 2 - доска горизонтальная
- 3 - дощечка
- 4 - планка

Крепление замка №1

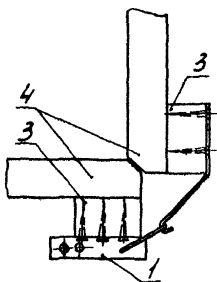


Черт. 7

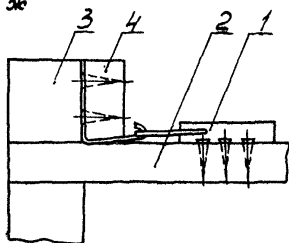
а



б

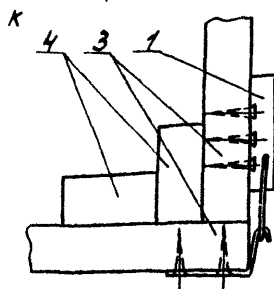
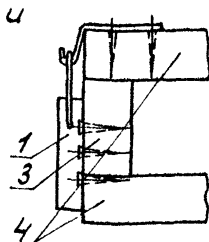


в



Черт. 7 (продолжение)

## Продолжение

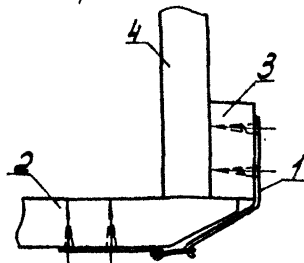


и - для обрешеток типа 1 черт. 123, типа 3 черт. 10;  
 б - для типа 1 черт. 4, 5, 6; б - для типа 2;  
 з - для типа 3 черт. 9; д - для типа 4; е - для типа 5;  
 ж - для типа 1 черт. 6а; и - для типа 7 черт. 12б;  
 к - для типа 7 черт. 12в;

1 - замок № 1; 2 - брусок стягивающий; 3 - брусок  
 продольный рамки; 4 - брусок поперечный рамки;  
 5 - полз; 6 - бобышка; 7 - брусок закрывающий;

Черт. 7 (продолжение)

## Крепление замка № 2

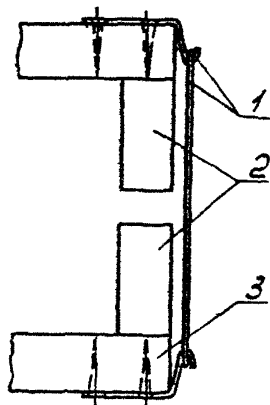


1 - замок № 2; 2 - брусок стягивающий;  
 3 - брусок продольный рамки; 4 - брусок поперечный  
 рамки

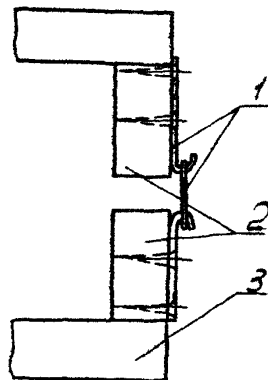
Черт. 9

# Крепление замков №3 и №4

а



б



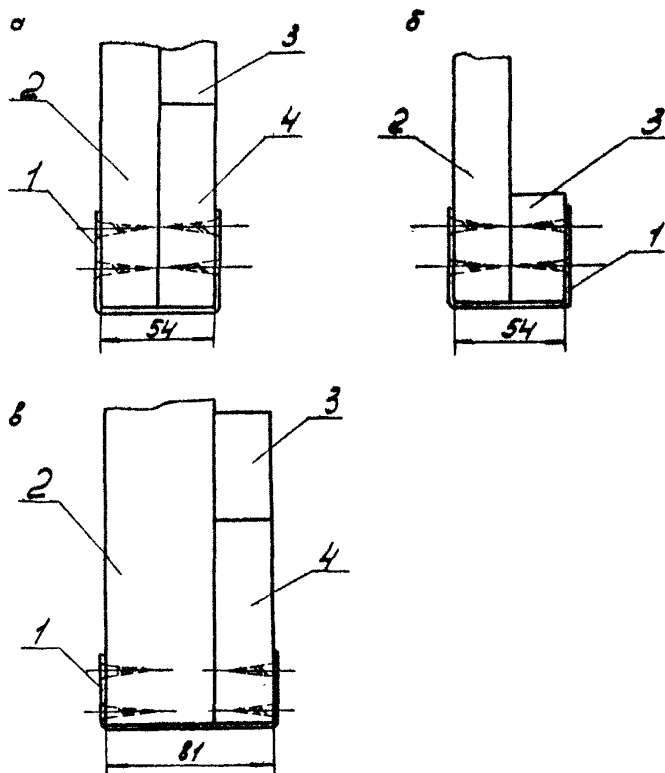
а - крепление замка №3, б - крепление замка №4;

1 - замок, 2 - брусок продольный рамки, 3 - брусок поперечный рамки

Черт. 8а

ОСТ 13-158-83 С. 71  
Продолжение

Крепление скобы



а - для обрешеток типа 1 черт. 1, 3-5; 5 - для типа 1 черт. 2, типа 3 черт. 10; б - для типа 1 черт. 6, 8 а; в - для типа 1 черт. 9, 10;  
1 - скоба; 2 - брусок продольный рамки; 3 - брусок поперечный рамки; 4 - брусок опорный малый

Черт. 9

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ  
ОСТ 13-158-83

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер доку-мента	Подпись	Дата	Срок вве-дения изменения
	изме-нен-ных	замен-ных	новых	аннули-рованных				

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ, НА КОТОРУЮ ДАНЫ  
ССЫЛКИ В ОСТ 13-158-83

ГОСТ 9.306-85 ВДЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Обозначения

ГОСТ 9.301-86 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Технические требования

ГОСТ 9.302-79 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Правила приемки и методы контроля

ГОСТ 288-72 Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения

ГОСТ 380-71 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования

ГОСТ 397-79 Шпильны. Технические условия

ГОСТ 1145-80 Шурупы с потайной головкой. Конструкция и размеры

ГОСТ 2140-81 Пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения

ГОСТ 2695-83 Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4028-63 Гвозди строительные. Конструкция и размеры

ГОСТ 4034-63 Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры

ГОСТ 4598-86 Плиты древесноволокнистые. Технические требования

ГОСТ 5091-78 Приборы и изделия для окон и дверей вспомогательные. Типы и основные размеры

ГОСТ 5915-70 Гайки шестигранные (нормальной точности) Конструкция и размеры

ГОСТ 6009-74 Лента стальная горячекатаная

ГОСТ 7016-82 Древесина. Параметры шероховатости поверхности.

Продолжение

ГОСТ 7259-77 Фланели, бумазев и байки хлопчатобумажные и смешанные. Технические условия

ГОСТ 7801-81 Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом. Конструкция и размеры

ГОСТ 8486-86 Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия.

ГОСТ 9330-76 Детали из древесины. Основные соединения. Типы и размеры.

ГОСТ 10299-80 Заклепки с полукруглой головкой. Технические условия

ГОСТ 10877-76 Масло консервационное К-17. Технические требования

ГОСТ 11371-78 Шайбы. Технические условия

ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15613.1-84 Древесина клееная. Метод определения предела прочности клеевого соединения при скалывании вдоль волокон

ГОСТ 16588-79 Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 17308-85 Шпалат из лубяных волокон. Технические условия

ГОСТ 18211-72 Тара транспортная. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 18617-73 Ящики деревянные для металлических изделий

ГОСТ 19903-74 Сталь листовая горячекатаная. Сортамент

ГОСТ 19904-74 Сталь листовая холоднокатаная. Сортамент

ГОСТ 19592-80 Плиты древесноволокнистые. Методы испытаний

ГОСТ 21100-81 Пакеты транспортные из деталей древесины тары. Формирование, маркировка, транспортирование и хранение

## Продолжение

ГОСТ 21136-75 Тара транспортная. Метод испытания на вибропрочность

ГОСТ 25014-81 Тара транспортная. Метод испытания прочности при штабелировании

ГОСТ 25064-81 Тара транспортная. Метод испытания на горизонтальный удар

ГОСТ 25670-83 Основные нормы взаимозаменяемости. Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками

ГОСТ 26836-86 Ящики и обрешетки деревянные. Нормы механической прочности