

МИНИСТРОЙ СССР  
ИНСТИТУТ "ОРГТЕХСТРОЙ"  
ТРЕСТ "ПРИЦЕПРОВОДТЕХСТРОЙ"

А Л Б О М - К А Т А Л О Г  
ЭФФЕКТИВНЫХ СРЕДСТВ МЕХАНИЗАЦИИ И ОСНАСТКИ

Ростов-на-Дону  
1977

С О Д Е Р Ж А Н И Е

	0.		0.
I. Введение	4	Емкость для транспортирования шпательки	36
II. Земляные работы	5	Емкость для транспортирования окрасочных растворов	37
Штанговый экскаватор	6	Насос	38
Трубочатый подпружиненный лидер	7	Шпательный агрегат	39
Гидрограффер	8	Насос регулируемого давления	40
Самопередвигающаяся виброплита ДМ-269	9	Вибросито с бункером	41
Подвесная вибротрамбовка ПВТ-3	10	Насос шнековый	42
Глубиномер	11	Эмульсатор	43
III. Бетонные работы	12	Диспергатор вихревой	44
Установка для электропрогрева бетона в самосвалах	13	Шестивалковая краскотерка	45
Машина для очистки дитов опалубки	14	Удочка с набором приспособлений	46
IV. Штукатурные работы	15	Бачок с распылителем для окраски	47
Станция штукатурная	16	УП. Работы по устройству полов.	48
Раствороперегрузитель	17	Лаповый сжим	49
Подогреватель	18	Приспособление для нанесения клеющей мастики	50
Установка этажная	19	Шлифовальная машина	51
Модернизированная затирочная машина СО-86	20	Державка для закрепления шлифовального круга	52
Малогобаритный насос	21	Установка для выравнивания динолеума	53
Леса передвижные	22	УШ. Гидроизоляцияные работы	54
Соединитель шлангов	23	Установка кремнеполимерной гидроизоляции УКГ-1	55
V. Кровельные работы	24	Установка кремнеполимерной гидроизоляции УКГ-2	56
Установка для подачи битума	25	Установки для производства торкретных работ	57
Установка для нанесения битумной мастики	26	Установка для гидроизоляции труб	58
Установка для приема и подачи битумных мастик	27	IX. Прочие работы	59
Установка для нанесения горячего битума	28	Станок для резки листов несбестоцементных	60
Электрокотел	29	Установка для электрорезки стекла профильного	61
Термос	30	Установка для резки профилированного листа	62
Крышовой кран	31	Станок для резки мрамора	63
Тележка самоовальная	32	Станок для резки мраморных плит	64
VI. Малярные работы	33	Станок для резки листов металла	65
Передвижная малярная станция МС-3М	34	Установка для срезки оголовков свай	66
Окрасочный агрегат с применением бессальникового насоса Н.П. Шепеленко	35	Приспособление для врезки дверных замков	67
		Станок плотника	68
		Передвижные леса	69

Два на тележке мостового крана	70
Самоходный подъемник	71
Передвижная тележка с тремя лебедками	72
Кран поворотный	73
Захват	74
Клещевой захват	75
Портативный насос	76
Гравитный насос	77

Пресс для монтажа трубопроводов	78
Установка для опрессовки трубопроводов	79
Станок для сверления отверстий в железобетоне	80
Установка для прожигания отверстий	81
Устройство для виброзачеканки болтов	82
Циркуль разметочный	83
Станок для развальцовки труб	84
Мусоропровод	85

4

В альбом-каталог включены средства малой механизации и оснастки, нашедшие широкое применение в строительных подразделениях Минтяжстроя СССР.

Рекомендуемые для внедрения средства малой механизации и оснастки были разработаны для удовлетворения собственных нужд строительных организаций Минтяжстроя СССР с учетом технических и материальных возможностей его ремонтно-механических заводов.

При постановке приведенных в каталоге изделий на производство необходимо проведение комплекса мероприятий, предусмотренных "Системой разработки и постановки продукции на производство" (введена с 01.07.74) и основополагающим государственным стандартом этой системы - ГОСТ 15.001-73 "Разработка и постановка продукции на производство".

Альбом-каталог составлен по материалам трестов и институтов "Оргтехстрой", выполняющим по теме

КПО-10  
76

Альбом-каталог составлен отделом механизации треста "Приднепроворгтехстрой" Минтяжстроя УССР.

# ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ

## ШТАНГОВЫЙ ЭКСКАВАТОР

Предназначен для рытья узких траншей при устройстве сооружений "стена в грунте".

Основные узлы - это штанга с направляющей, для каретки и ковша.

В длине и боковых отливках ковша специальной конструкции имеются отверстия, через которые во время работы пластинами клинистый раствор.

Рукоять соединена со штангой экскаватора при помощи верхней и нижней кареток для перемещения в вертикальном направлении.

### Техническая характеристика

Базовая машина	экскаватор Э-1254
Объем ковша, м <sup>3</sup>	0,7
Категория разрабатываемого грунта	1 - II
Наибольшая глубина копания, м	12
Ширина разрабатываемой траншеи, м	0,6
Масса оборудования, кг	11260

1 - ковш; 2 - рукоять; 3 - каретка нижняя; 4 - каретка верхняя; 5 - штанга.

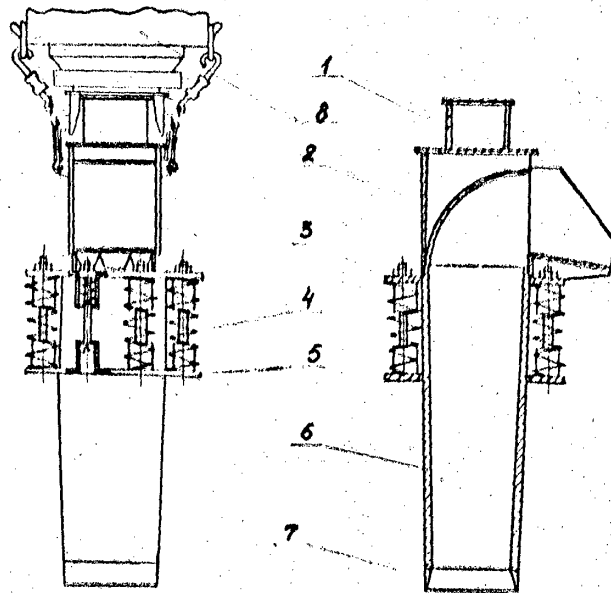
Разработчик - НИИСП Госстроя СССР  
Внедрено в тресте "Курьвормотр.механизация".  
Экономический эффект - 4 тно.руб.

### ТРУБЧАТЫЙ ПОДПРУЖИНЕННЫЙ ЛИДЕР

Предназначен для выполнения скважин в мерзлом грунте при производстве свайных работ.

Лидер представляет собой трубу с открытым нижним концом, оканчивающимся ножом кессонного типа. В верхней части имеется окно для выхода грунта.

Пружинный амортизатор выполнен из верхней неподвижной и нижней подвижной относительно трубы лидера плит. Между плитой установлены пружины, обеспечивающие отрыв лидера от дна скважины.



#### Техническая характеристика

Диаметр образуемой скважины, мм	100
Наибольшая глубина скважины, мм	1500
Габаритные размеры, мм:	
длина	850
ширина	680
высота	3400
Масса, кг	1100

1 - оголовок; 2 - отражатель; 3 - плита неподвижная;  
4 - пружина; 5 - плита подвижная опорная;  
6 - рабочая часть; 7 - нож; 8 - дизель-молот.

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Главкузбасотрой.  
Внедрено в тресте "Курганпромстрой" Главкузбасотрой.  
Экономический эффект - 0,9 руб. на одну скважину.

## ГИДРОГРЕЙФЕР

Предназначен для производства земляных работ в стесненных условиях строительной площадки.

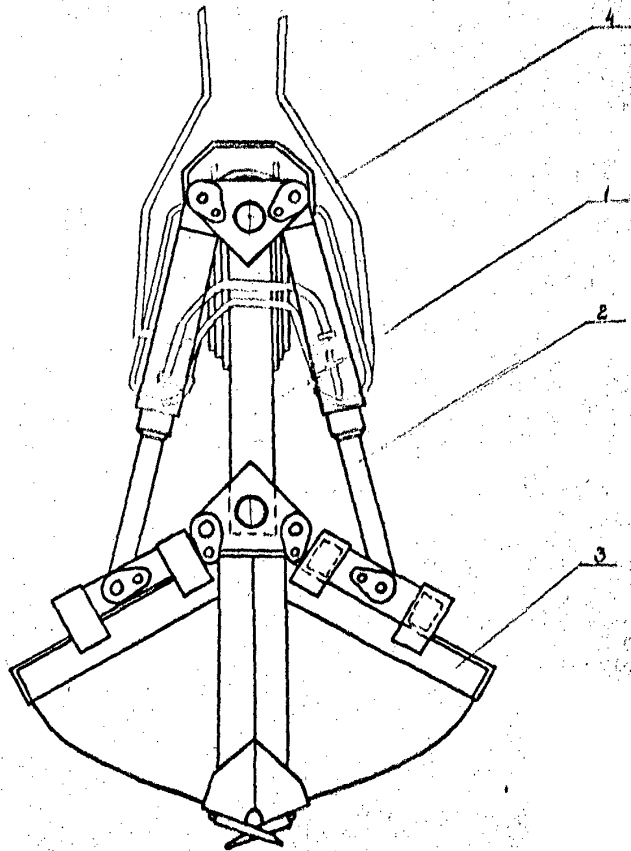
Представляет собой грейфер, оборудованный гидроцилиндрами.

Гидрогрейфер устанавливается на экскаваторе ЭО-262Г, погрузчике ГОН-0,50.

При производстве работ усилие на челюсти ковша передается от двух гидроцилиндров.

### Техническая характеристика

Объем ковша, м <sup>3</sup>	0,25
Габаритные размеры, мм:	
длина	1120
ширина	632
высота	1647
Масса, кг	220



1 - рама; 2 - гидроцилиндр; 3 - ковш; 4 - шланг высокого давления.

Разработчик - ЦНИИОМТП.

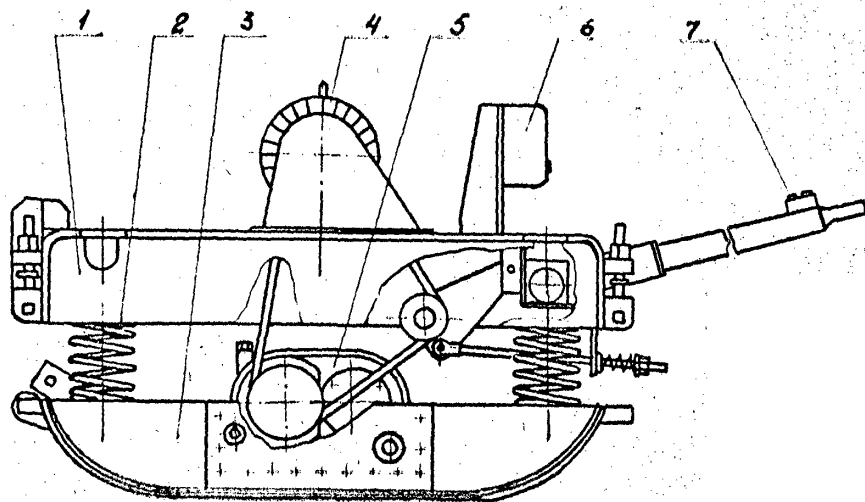
Внедрено в ВО "Череповецметаллургхимстрой".



САМОПЕРЕДВИГАЮЩИЯСЯ ВИБРОПЛИГА ДМ-269

Предназначена для уплотнения грунта.

Представляет собой агрегат, состоящий из опорной рамы с вибратором (вибрирующая часть). На раме подвешена поперек четырех цилиндрических пружин неподвижная часть агрегата с электродвигателем. Вращение от электродвигателя вибратору передается клиноременной передачей.



- 1 - неподвижная часть; 2 - пружина; 3 - вибрирующая часть;  
 4 - электродвигатель; 5 - вибратор; 6 - магнитный пускатель;  
 7 - кнопка управления.

Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	70
Площадь рабочей поверхности, м <sup>2</sup>	0,5
Рабочая скорость передвижения, м/с	от 0,167 до 0,21
Вибратор, тип	центробежный с направленными колебаниями
Электродвигатель:	
тип	АО2-42-2
мощность, кВт	7,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	291 (2910)
Габаритные размеры, мм:	
длина	2900
ширина	800
высота	750
Масса, кг	750

Разработчик - "ДИИИСтройДормаш".

Внедрено в Главквзаостров.

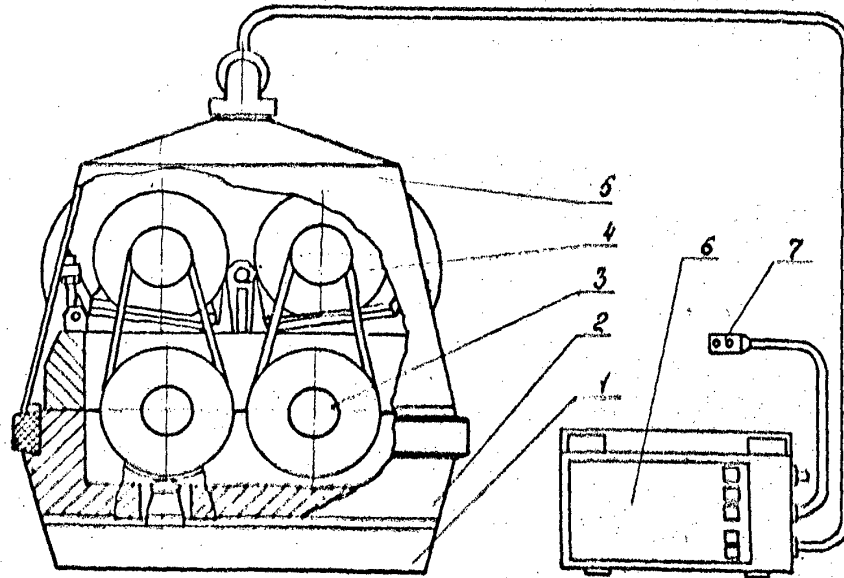
Экономический эффект - 6 руб. на 100 м<sup>3</sup> грунта.

Сокращение трудозатрат - 2,4 чел.-дн.

## ПОДЪЕМНАЯ ВИБРОГРАММОНКА ПИТ-3

Предназначена для уплотнения сыпучих и проплавленных грунтов при выполнении земляных работ.

Горизонтальные колебания на трамбующую плиту передаются от двух электродвигателей через клиноромашную передачу и эксцентриковые валы. Корпус трамбовки соединен с трамбующей плитой через резиновый амортизатор.



- 1 - плита трамбующая; 2 - корпус; 3 - вал эксцентриковый;  
 4 - электродвигатель; 5 - кожух; 6 - шкаф управления;  
 7 - кнопка переносная.

## Техническая характеристика

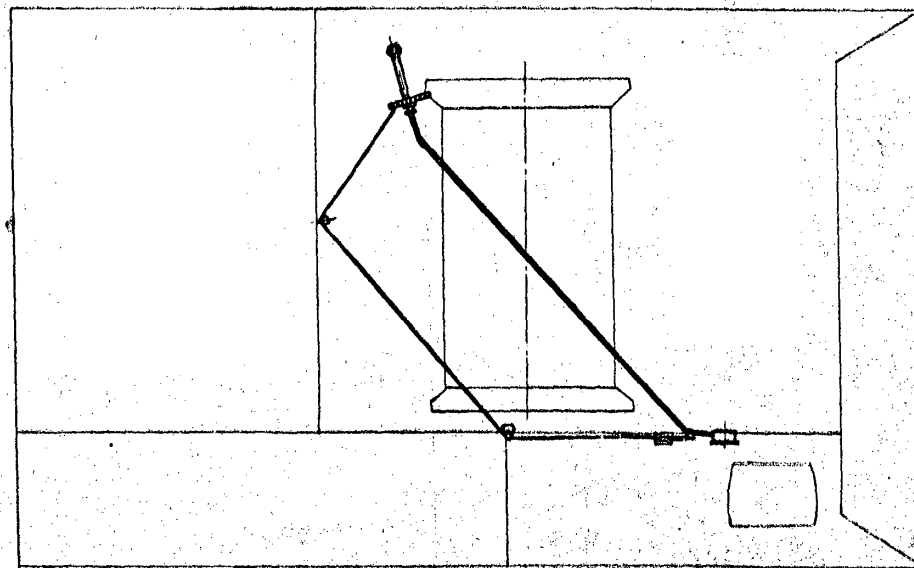
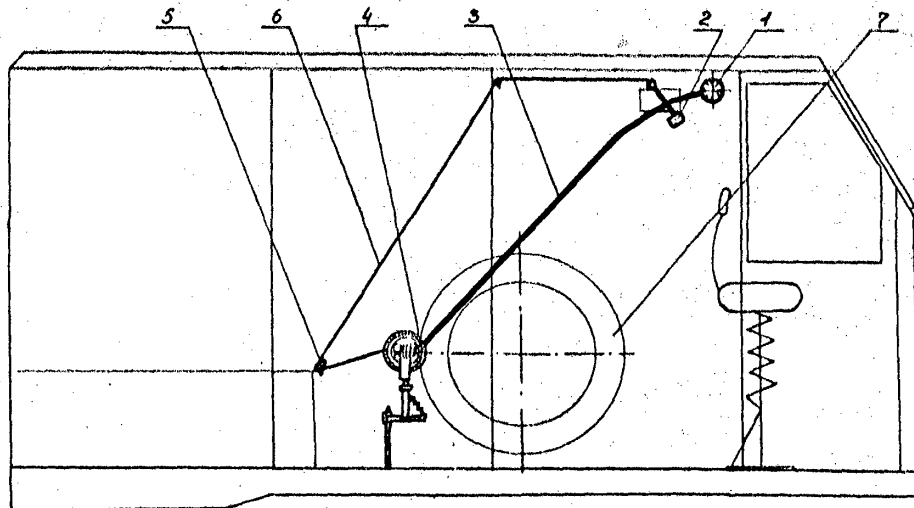
Площадь трамбующей плиты, м <sup>2</sup>	0,64
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	от 60 до 80
Глубина уплотнения, м:	
сыпучие грунты	0,6
проплавленные грунты	0,8
Электродвигатель, тип	АО2-42-4В
количество, шт	2
мощность, кВт	8,6
частота вращения, рад/с (об/мин)	146 (1480)
Частота колебаний трамбующей плиты, Гц	11
Габаритные размеры, мм:	
длина	1000
ширина	1000
высота	1100
Масса, кг	2600

Разработчик - ЦНИИОМПИ.

Внедрено в Гаванкузбасстрое.

Экономический эффект - 4,7 руб. на 100 м<sup>3</sup> грунта.

Сокращение трудозатрат - 2,06 чел.-дн.



1 - спидометр реконструированный; 2 - рукоятка; 3 - комплектный привод спидометра;  
4 - ролик прижимной; 5 - блочек; 6 - трос; 7 - барабан грузовой.

## ГЛУБИНОМЕР

Предназначен для определения глубины траншей и котлованов при работе экскаватора, оборудованного драглайном.

Позволяет осуществлять постоянный контроль за глубиной рытья.

Прижимной ролик с резиновым ободом прижимается при помощи пружины к грузовой барабану, от которого он получает вращение.

Вращение оси ролика передается через комплектный привод спидометра (гибкий вал) на реконструированный автомобильный спидометр, шкала которого градуирована в сантиметрах.

Прижатие ролика к грузовой барабану осуществляется рукояткой через трос и систему блочков.

Рукоятка и спидометр вынесены в кабину машиниста в удобное для него место.

### Техническая характеристика

Наибольшая глубина траншеи, м	5
Масса, кг	4,5
Тип экскаватора	Э-652, Э-1254

Разработчик - трест "Днепропромгтехстрой"  
Минтяжстроя УССР.  
Внедрено в тресте "Днепрогтяжстроймеханизация"  
Минтяжстроя УССР.  
Экономический эффект - 1,5 тно.руб.

# БЕТОННЫЕ РАБОТЫ

### УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОПОДОГРЕВА БЕТОНА В САМОСВАЛАХ

Предназначена для подогрева бетонной смеси в кузовах автосамосвалов ЗИЛ-ММЗ-555, ЗИЛ-ММЗ-585, ГАЗ-93А.

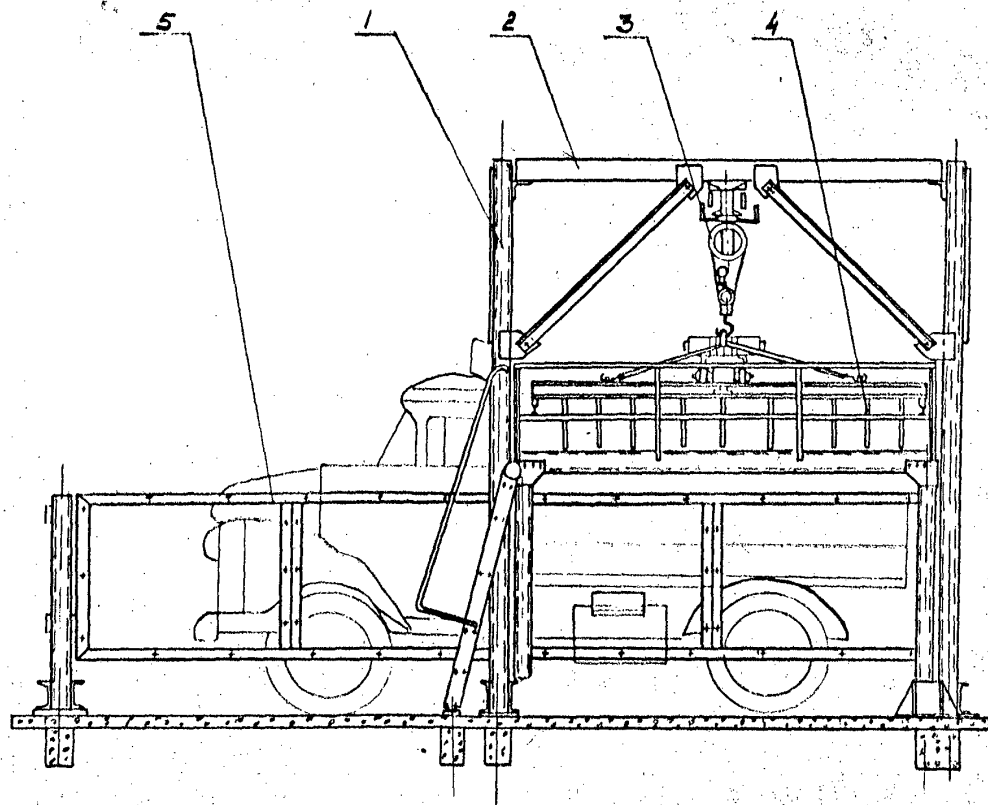
Состоит из металлической вертикальной конструкции, на которой установлена балка с электрической талью. На крюк тали подвешен навесной нагреватель, состоящий из пакета электродов и вибратора. По периметру установки установлено ограждение из сетки с блокирующим устройством на воротах. Установка оборудована устройством автоматического подогрева бетона до требуемых температур.

#### Техническая характеристика

Тип автомобиля	ЗИЛ-555, ЗИЛ-585, ГАЗ-93А
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	от 16 до 22    от 13 до 17    от 7 до 10
Удельный расход электроэнергии для подогрева 1 м <sup>3</sup> бетона, кВт/ч	от 16 до 30    от 16 до 30    от 22 до 40
Продолжительность прогрева, мин	от 3 до 7    от 3 до 7    от 4 до 8
Напряжение между электродами, В	380
Конечная температура бетонной смеси, °С	70
Таль электрическая:	
тип	ТЭ-511
грузоподъемность, кН(т)	1,0 (0,1)
Габаритные размеры, мм:	
длина	6100
ширина	1200
высота	5000
Масса, кг	4300
Установленная мощность трансформатора, кВт	630

Разработчик - институт "Казоргтехотрой".

Внедрено в строительных организациях Минтяжотрой Кав.СОР.  
Экономический эффект - 1,7 тыс.руб. на 1.000 м<sup>3</sup> бетона.



1 - рама вертикальная; 2 - балка; 3 - таль электрическая;

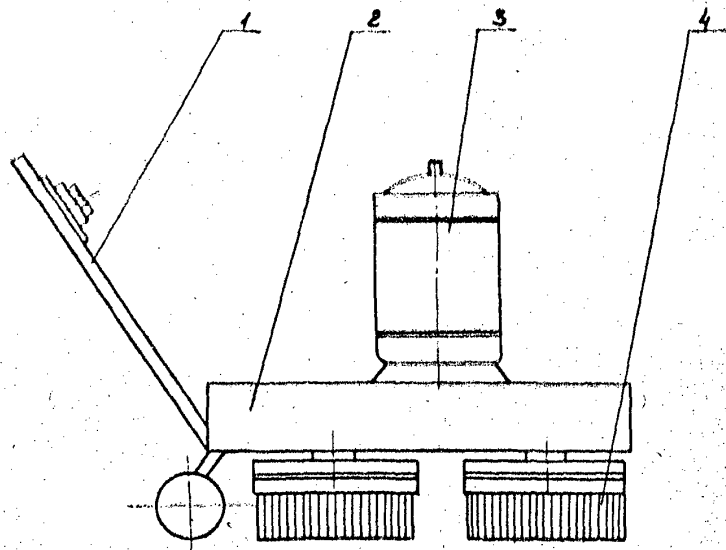
4 - нагреватель навесной; 5 - ограждение.

МАШИНА ДЛЯ ОЧИСТКИ ШИТОВ ОПАЛУБКИ

Предназначена для очистки поверхности шитов металлической опалубки от остатков бетона.

Очистка производится стальными щетками, которые приводятся во вращение электродвигателем через редуктор.

Для передвижения машина снабжена колесами.



1 - рама; 2 - редуктор; 3 - электродвигатель; 4 - щетки металлические

Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	120
Количество щеток, шт.	2
Электродвигатель:	
тип	АО2-31-4
мощность, кВт	2,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	143 (1430)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1100
ширина	400
высота	600
Масса, кг	60

Разработчик - по рабочему проекту.

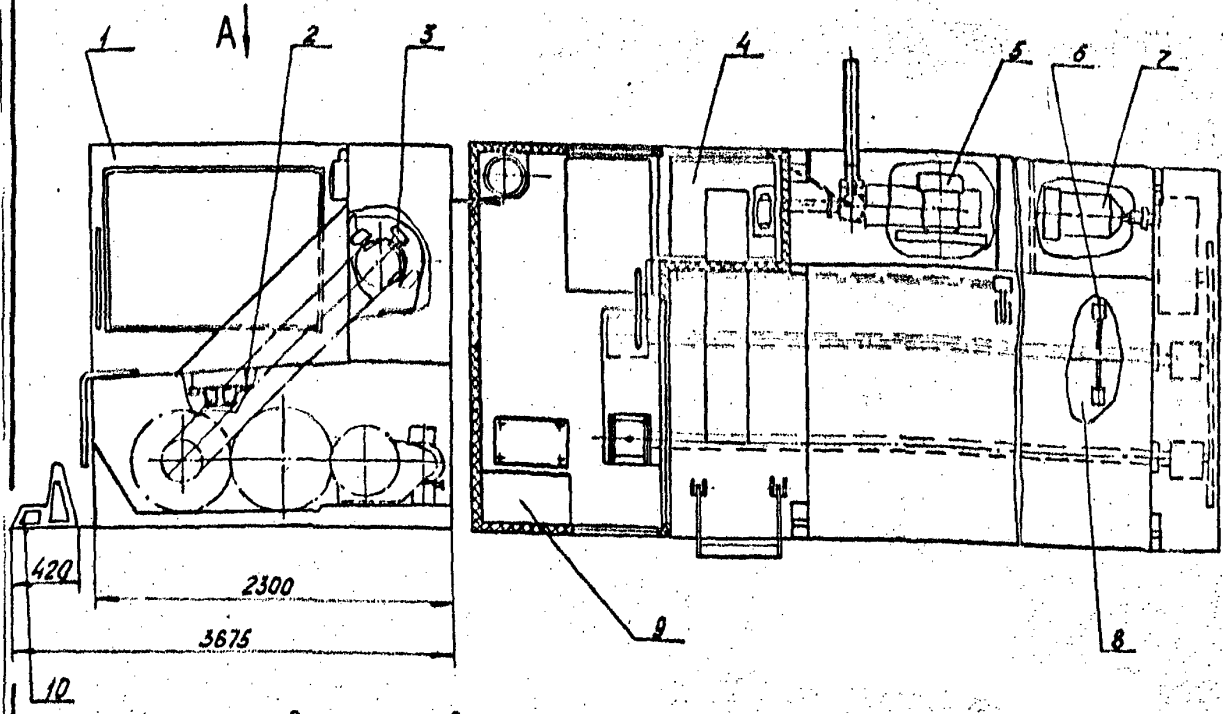
Внедрено в тресте "Липецкметаллургострой" Главлипец-строя.

Экономический эффект - 0,5 тыс.руб.

# ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ

ВИД „А“ ПОВЕРНУТО

СТАНЦИЯ ШТУКАТУРНАЯ



- 1- каркас; 2- решетка; 3- транспортер ковшевый; 4- вибросито;
- 5- растворникос; 6- устройство перемешивающее; 7- прибор;
- 8- бункер-смеситель; 9- электрошкаф; 10 - упор предохранительный.

Предназначена для приема, хранения, перемешивания, поддержания температуры (в зимнее время) штукатурного раствора и подачи его на этажи строящегося здания.

Штукатурная станция представляет собой каркас, на котором размещены приемный бункер, снабженный перемешивающим устройством с электромеханическим приводом, отсек, в котором установлен растворникос, помещение машиниста, в котором установлены вибросито и пульт управления. Для подачи раствора из емкости на вибросито станция снабжена ковшевым транспортером, приводимым в движение от вала перемешивающего устройства.

Для поддержания необходимой температуры раствора и помещения машиниста установлены электронагреватели и электропечь.

Техническая характеристика.

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	4
Объем приемного бункера, м <sup>3</sup>	3
Дальность подачи раствора не менее, м	
по горизонтали	150
по вертикали	30
Электродвигатель:	
тип	А02-52-4
мощность, кВт	10
частота вращения, рад/с (об/мин)	150 (1500)
Частота вращения перемешивающего устройства, рад/с (об/мин)	2 (20)
Электропечь	
тип	БДК Э14001
мощность, кВт	1
напряжение, В	220
Электронагреватели:	
тип	ТЭН-21
количество, шт.	4
мощность, кВт	0,8
тип	ЭТ-300
количество, шт.	2
мощность, кВт	1,6
Габаритные размеры, мм:	
длина	5000
ширина	2300
высота	2255
масса, кг	5000
Разработчик - НИИ Главоснакпротрой.	
Внедрено в строительных организациях Главоснакпротрой.	
Экономический эффект - 3,2 тыс. руб.	



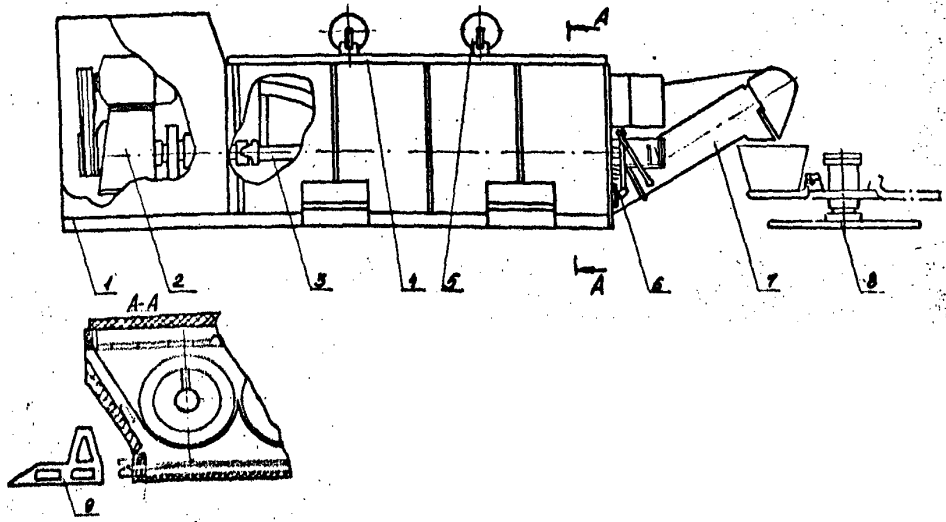
**РАСТВОРОПЕРЕГРУЗАТЕЛЬ**

Предназначен для приема из автосамосвала марки УИЛ УМЗ-555 хранения, перемешивания и выдачи в расходную тару товарного раствора.

Раствороперегрузатель представляет собой приемный бункер, снабженный перемешивающим устройством с электромеханическим приводом и выгрузным устройством (шнековым перегружателем) с электромеханическим приводом.

Поворотная платформа карусельного типа с ручным приводом предназначена для выдачи раствора в расходную тару. Для поддержания температуры доставленного раствора между двойными отенками емкости смонтированы электронагреватели.

Для предохранения бункера от механических повреждений при разгрузке из автосамосвала предусмотрены упоры.

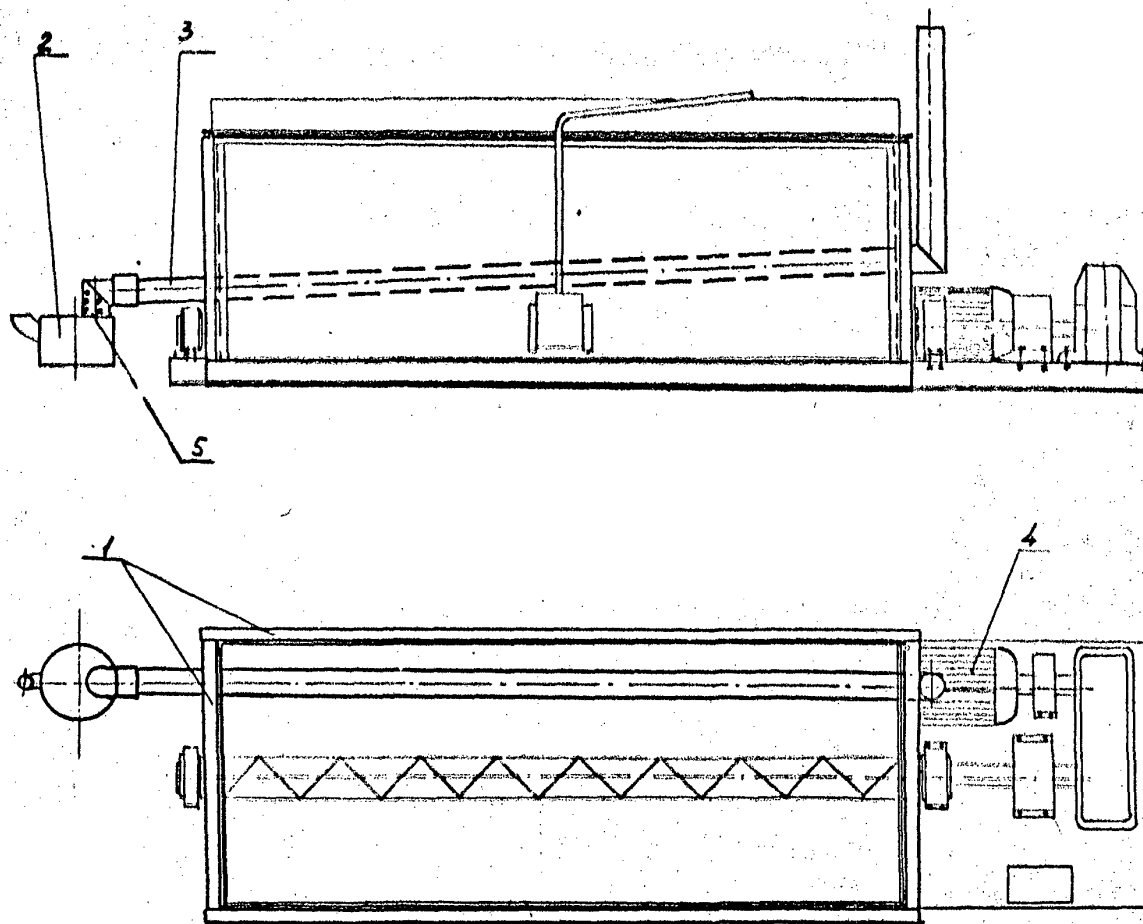


- 1 - каркас; 2 - привод перемешивающего устройства;
- 3 - устройство перемешивающее; 4 - крышка; 5 - противовес;
- 6 - колеса; 7 - перегружатель; 8 - платформа поворотная;
- 9 - упор.

**Техническая характеристика**

Объем бункера, м <sup>3</sup>	2,5
Электродвигатель перемешивающего устройства:	
тип	АО2-51-6
мощность, кВт	5,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	96,5 (965)
Частота вращения вала перемешивающего устройства, рад/с (об/мин)	0,75 (75)
Электродвигатель перегружателя:	
тип	АОЛ2-22-6
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	93 (930)
Электронагреватели:	
тип	ЭТ-300
мощность, кВт	1,6
количество, шт.	4
тип	ТЭН-21
мощность, кВт	0,8
количество, шт.	5
Габаритные размеры (без платформы и упоров), мм:	
длина	5500
ширина	2200
высота	200
Платформа поворотная:	
количество мест под расходную тару	4
усилие, необходимое для поворота платформы, кН (т)	0,2 (20)
Объем расходной тары, м <sup>3</sup>	0,25
Масса платформы, кг	800

Разработчик - ЭПБ Главспецстрой.  
 Индрано в строительных организациях Главспецстрой.  
 Экономический эффект - 0,66 тыс. руб.



1 - щиты утеплительные; 2 - емкость для топлива; 3 - труба обогревательная;  
4 - перегружатель шнековый; 5 - камера сгорания.

### ПОДОГРЕВАТЕЛЬ

Предназначен для подогрева раствора в шнековом перегружателе или в другой емкости.

Состоит из четырех утеплительных щитов, выполненных из тонких стальных листов, между которыми проложен слой минеральной ваты, обогревательной трубы и емкости для топлива.

Продукты сгорания топлива, образующиеся в камере сгорания, нагревают трубу и пространство под емкостью.

Применение подогревателя позволяет использовать шнековый перегружатель в зимний период на открытых площадках и улучшить качество кладочного раствора.

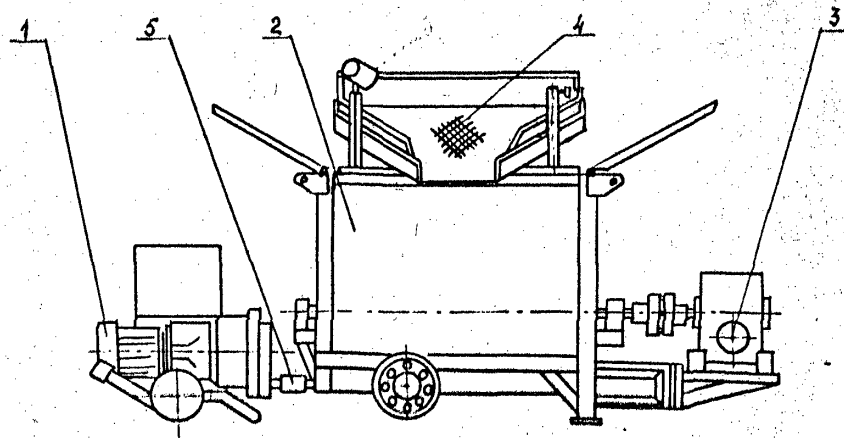
### Техническая характеристика

Объем бака для топлива, м <sup>3</sup>	0,022
Применяемое топливо	дизельное
Время сгорания одной заправки, ч	4
Габаритные размеры, мм:	
длина	4180
ширина	1300
высота	1650
Масса, кг	65

Разработчик - трест "Приднепровортгехстрой" Минтяжстроя УССР.

Внедрено в тресте "Днепроидлстрой" Минтяжстроя УССР.

## УСТАНОВКА ЭТАЖНАЯ



1 - растворонасос; 2 - бункер смесителя; 3 - привод;  
4 - сито; 5 - рукав резиноканевый.

Предназначена для приема, перемешивания и подачи штукатурного раствора к рабочему месту.

Через съемное сито раствор загружается в бункер смесителя, где перемешивается при помощи лопастного вала. Подача штукатурного раствора к рабочему месту осуществляется растворонасосом. Для передвижения установка снабжена колесами.

## Техническая характеристика

Объем бункера, м <sup>3</sup>	0,3
Электродвигатель смесителя:	
тип	АОЛ2-21-4
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	140 (1400)
Редуктор, тип	Р44-80 А
Растворонасос:	
тип	СО-69
производительность, м <sup>3</sup> /ч	1,0
Габаритные размеры, мм:	
длина	1869
ширина	865
высота	945
Масса, кг	159

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Главресторалстроя  
Внедрено в трестах Главресторалстроя.  
Экономический эффект - 1,2 тыс. руб.

### МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ ЗАТИРОЧНАЯ МАШИНКА СО-86

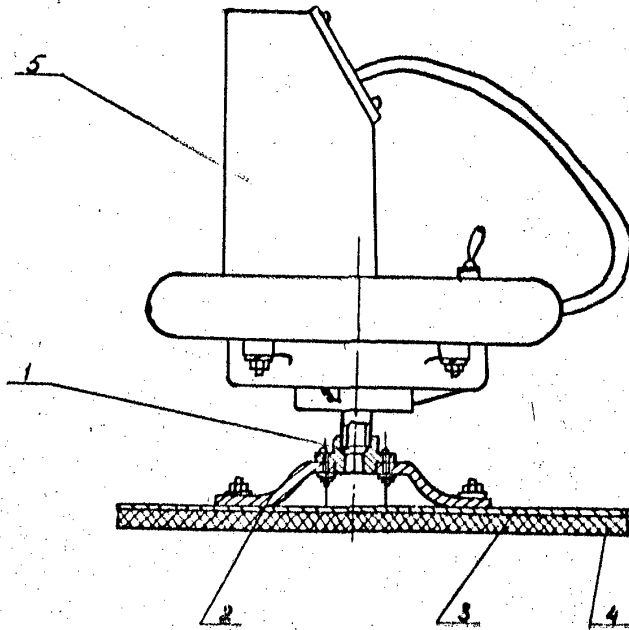
Предназначена для затирания накрывочного слоя несущо-цементного раствора.

Сущность модернизации заключается в замене двухдискового рабочего органа из дерево-плиты на один плавающий диск из текстолита.

В результате реконструкции уменьшился вес машинки, увеличилась долговечность текстолитового диска, повысилось качество затираемой поверхности.

#### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	от 50 до 60
Скорость вращения диска, рад/с (об/мин)	47,5 (475)
Диаметр диска, мм:	
затирочного	220
шлифовального	300
Габаритные размеры, мм:	
длина	230
ширина	220
высота	260
Масса, кг	2,7



1 - втулка насадная; 2 - амортизатор; 3 - плита;  
4 - диск текстолитовый; 5 - затирочная машинка СО-86.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" ВО "Центротяжстрой"  
Изобретено в трестах "Белгородстрой" ВО "Центротяжстрой"  
и КИМаспецстрой ВО "Курорттяжстрой".

## МАЛОГАБАРИТНЫЙ НАСОС

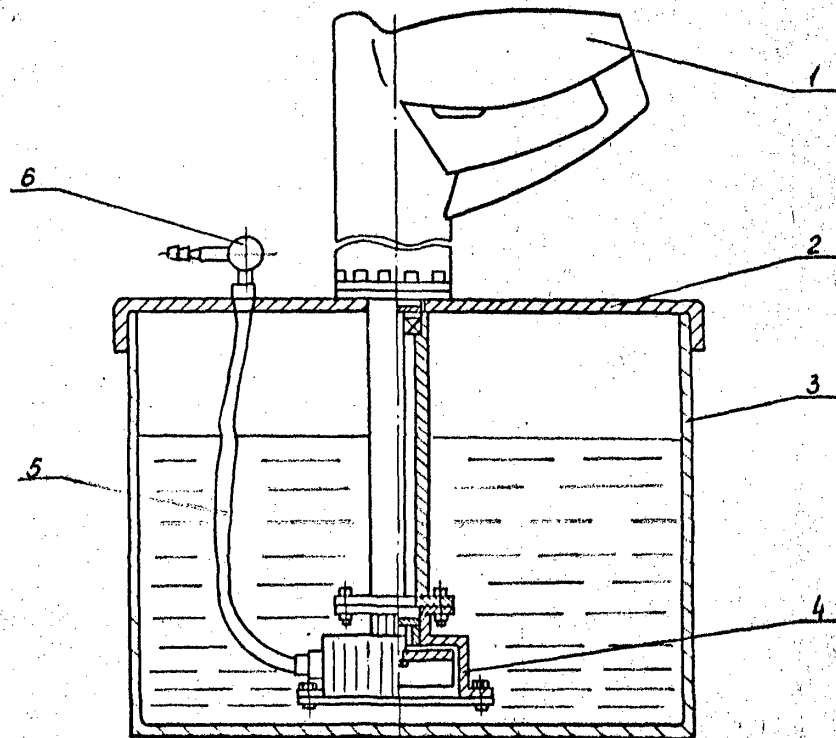
Предназначен для подачи воды к затирочным машинкам.

Вращение вала микронасоса передается от машины сверлильной, установленной на крышке бака.

Залитая в бак вода подается микронасосом через распределитель по шлангу к затирочной машинке.

## Техническая характеристика

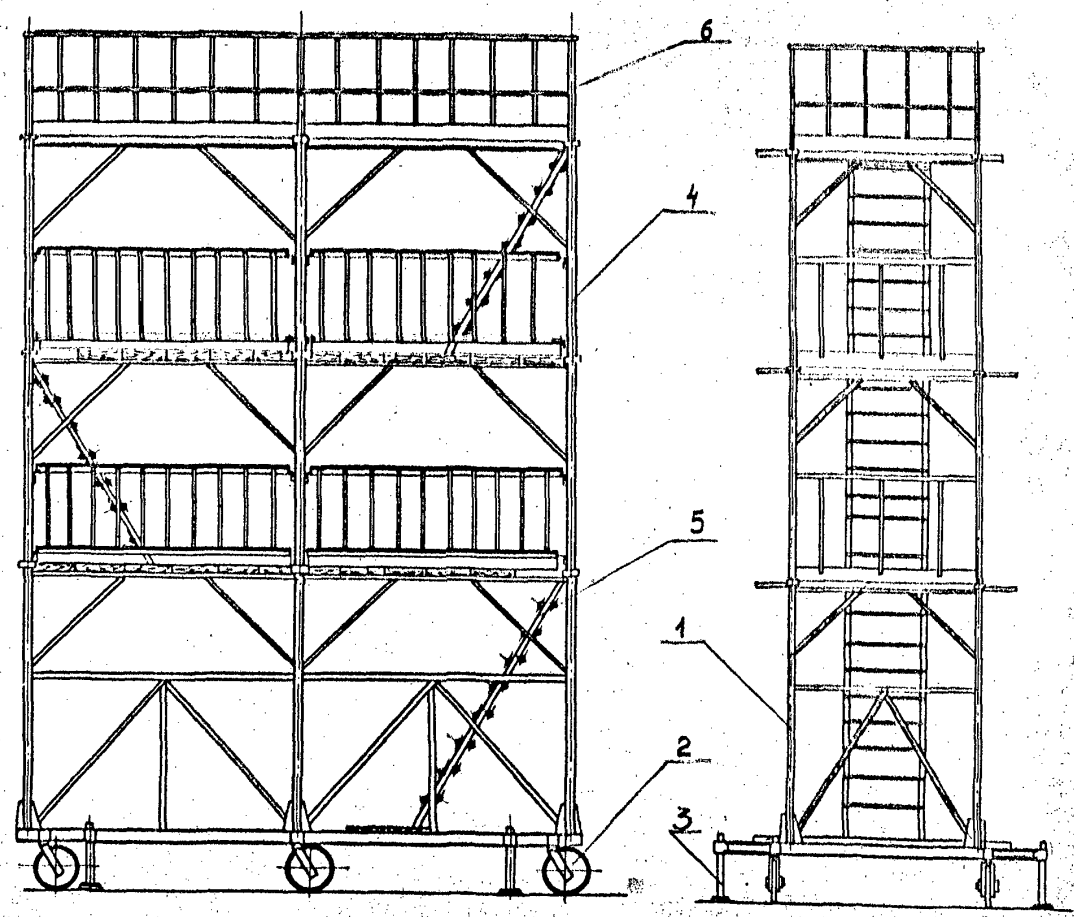
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,6
Габаритные размеры, мм:	
высота	400
диаметр	300
Машина сверлильная:	
тип	ИЗ-1013
мощность, кВт	0,27
Масса, кг	8



1 - электроверилка; 2 - крышка бака; 3 - бак для воды;  
4 - микронасос; 5 - шланг; 6 - распределитель.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" комбината "Электрометаллургстрой".

Испытано в тресте "Машстрой" комбината "Электрометаллургстрой".



1 - тележка-секция; 2 - колесо; 3 - опора; 4 - секция верхняя;  
5 - лестница; 6 - ограждение.

**ЛЕСА ПЕРЕДВИЖНЫЕ**

Предназначены для производства отделочных работ.

Тележка-секция выполнена в виде сварной рамы с четырьмя колесами.

При производстве работ леса опираются на высокие опоры.

Нужную высоту лесов получают путем наращивания необходимого количества секций.

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, кН (т)	2(0,2)
Габаритные размеры, мм:	
высота максимальная	800
высота минимальная	3000
ширина	2870
длина	4900
Масса, кг	1950

Разработчик - трест "Криворожстроймеханизация" Минтяжстроя УССР.

Внедрено в тресте "Криворожстроймеханизация" Минтяжстроя УССР.

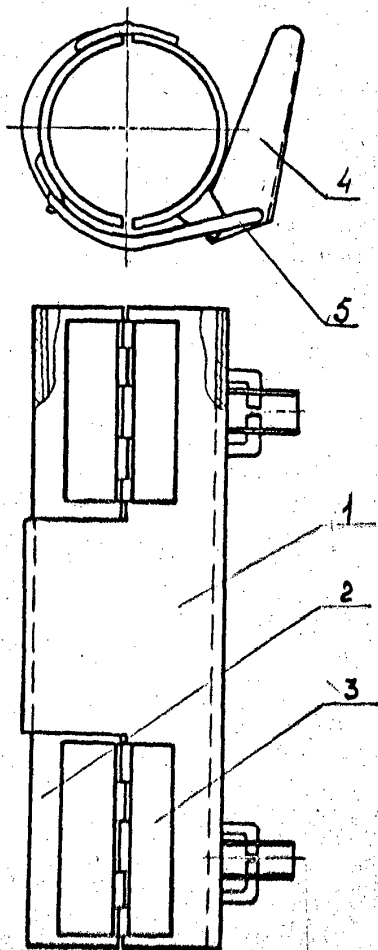
## СОЕДИНИТЕЛЬ ШЛАНГОВ

Предназначен для быстрого соединения или разъединения шлангов.

Состоит из корпуса, который через шарнирные петли соединен с крышкой. При повороте ручки соединяемые концы шлангов прижимаются крышкой к корпусу, в результате чего происходит герметичное соединение шлангов.

## Техническая характеристика

Наружный диаметр соединяемых шлангов, мм	30,48,56
Габаритные размеры, мм:	
длина	200
ширина	100
высота	90
Масса, кг	3,2



1 - корпус; 2 - крышка; 3 - петля оконная; 4 - ручка; 5 - тяга.

Разработчик - трест "Днепростроймеханизация" Минтяжотрой УССР.  
Внедрено в тресте "Днепростроймеханизация" Минтяжотрой УССР.

# КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ



## УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДАЧИ БИТУМА

Предназначена для подачи битума на кровлю при производстве кровельных работ.

Насос установки смонтирован на раме. Трубопровод с подогревом выполнен из отдельных секций, которые соединены между собой шарнирно.

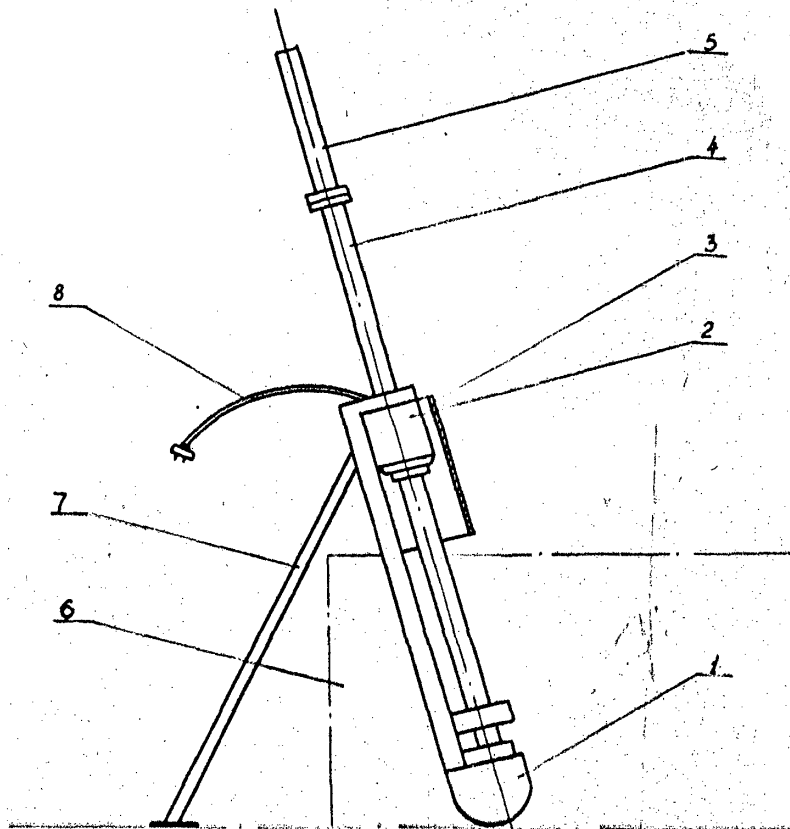
Герметичность стыков обеспечивается паронитовыми прокладками.

Электронагреватель, представляющий собой нихромный провод, смонтированный в секции и изолированный фарфоровыми бусами, получает питание от сварочного трансформатора.

Слив битума из трубопровода при окончании работы производится переключением привода насоса на обратный ход.

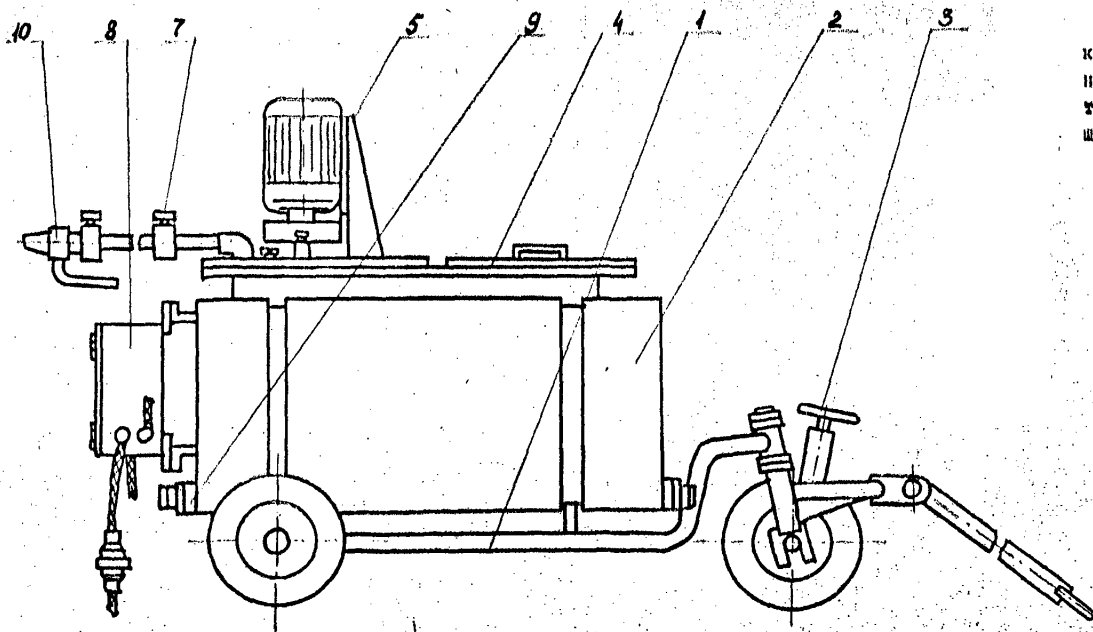
## Техническая характеристика:

Производительность, м <sup>3</sup> /ч.	2,4
Дальность подачи, м:	
по вертикали	30
по горизонтали	50
Электродвигатель:	
тип	АОД-42-Щ2
мощность, кВт	1,7
частота вращения, рад/с (об/мин)	93 (930)
Насос, тип	неотерянный 303-03-В
Давление, МПа	0,6
Габаритные размеры, мм:	
высота	2200
ширина	130
Масса, кг	110



1 - насос; 2 - электродвигатель; 3 - кожух; 4 - труба; 5 - трубопровод;  
6 - емкость с битумом; 7 - стойка; 8 - кабель электрический.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главмехуралострой.  
Внедрено в тресте № 42 Главмехуралострой.  
Экономический эффект - 0,36 руб. на 100 м<sup>2</sup> слон.



1 - тележка хоцевая; 2 - емкость; 3 - устройство тормозное;  
 4 - крышка заливочной горловины; 5 - привод подачи мастики;  
 7 - кран муфтовый; 8 - электрокаф; 9 - электронагреватель  
 трубчатый; 10 - форсунка.

### УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ БИТУМНОЙ МАСТИКИ

Предназначены для подогрева и нанесения холодных битумно-кукероольных мастик на поверхности при выполнении гидроизоляционных и кровельных работ.

Установка представляет собой открытую крышечную емкость, внутри которой смонтированы трубчатые нагреватели. Емкость установлена на 3-х колесной тележке. Поддача мастики и форсунки осуществляется шестеренчатым насосом.

#### Техническая характеристика

Производительность при толщине слоя мастики 0,8 мм, м <sup>2</sup> /ч	200
Вместимость емкости, м <sup>3</sup>	0,2
Электронагреватель трубчатый:	
тип	ТЭН-100 Б-13/0,50220
мощность, кВт	0,5
Количество электронагревателей, шт	4
Насос шестеренчатый, тип	Г II-22
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	1,1
Электродвигатель:	
тип	АОД2-22-4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	140(1400)
Габаритные размеры, мм:	
длина	3120
ширина	1210
высота	1373
Масса, кг	280

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главозерудраустрой  
 Внедрено в Главозерудраустрое.  
 Экономический эффект - 5 тыс.руб.

### УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИЕМА И ПОДАЧИ БИТУМНЫХ МАСТИК

Предназначена для приема, разогрева и подачи битумных мастик на кровлю.

На тракторном прицепе расположен термос, трансформатор для нагрева битумопровода, насос.

Подача битумных мастик осуществляется по битумопроводу, собранному из секций.

#### Техническая характеристика

Объем термоса (полезный), м <sup>3</sup>	1,80
Объем бака для промывки битумопровода, м <sup>3</sup>	0,15
Объем топливного бака, м <sup>3</sup>	0,07
Дальность подачи битума по вертикали, м	28
Время остывания битума в термосе с 200°С до 180°С при температуре воздуха плюс 15°С, мин.	30-40
Время нагрева со 180°С до 200°С, мин.	12-15
Насос, тип	НШ-46
производительность, м <sup>3</sup> /ч	3,6
максимальное давление, МПа	0,98
Электродвигатель, тип	АОЛ-22-4 исполн.Ф-2
мощность, кВт	1,5
частота вращения, рад/о (об/мин.)	150 (1500)
Трансформатор для нагрева битумопровода, тип	ТСД-500
Масса, кг	2430

1 - прицеп тракторный; 2 - термос; 3 - бак промывочный; 4 - насос;  
5 - битумопровод; 6 - тренога.

Разработчик - трест "Приднепровгортехстрой" Минтяжтроя УССР.  
Выдано в тресте "Днепрогортроймеханизация" Минтяжтроя УССР.

Экономический эффект - 5,0 тыс.руб.

### УСТАНОВКА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ГОРЯЧЕГО БИТУМА

Предназначена для нанесения горячего битума при устройстве кровли на рулонных материалах.

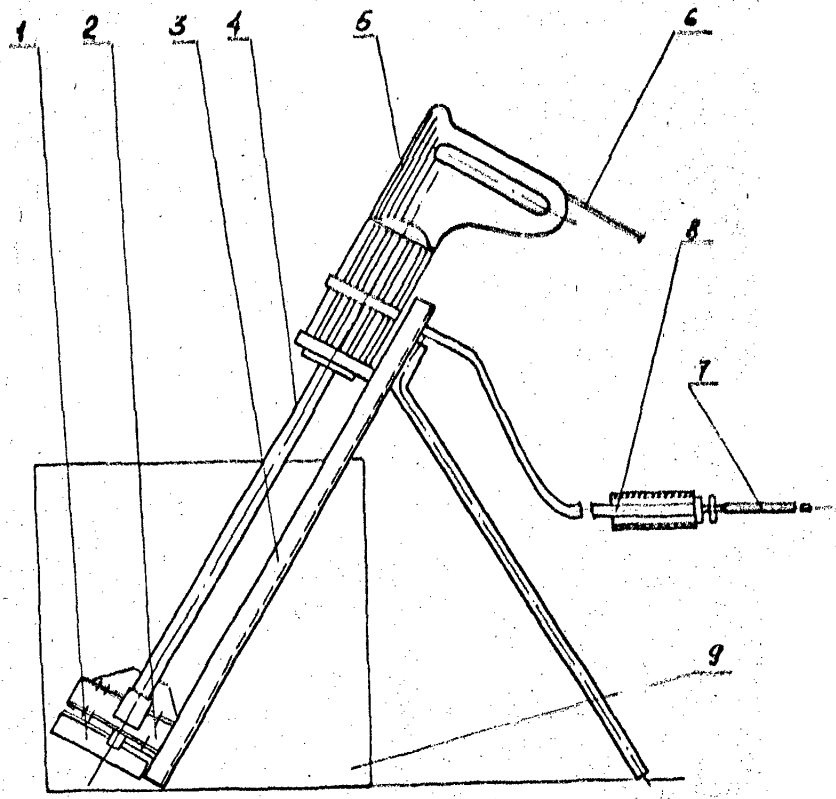
Состоит из шестерячатого насоса, смонтированного на раме. Привод осуществляется от сверлильной машины через вал.

Шестерячатый насос соединен резиновым шлангом с удочкой, снабженной форсушкой и цуковой кнопкой.

Перед началом работы насос установки опускается в термоизолированную емкость с горячим битумом.

#### Техническая характеристика

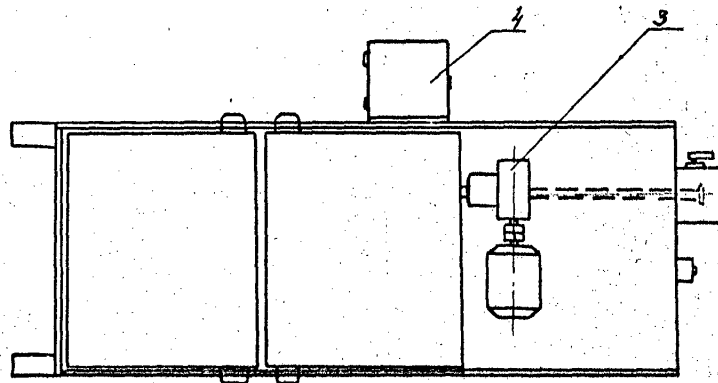
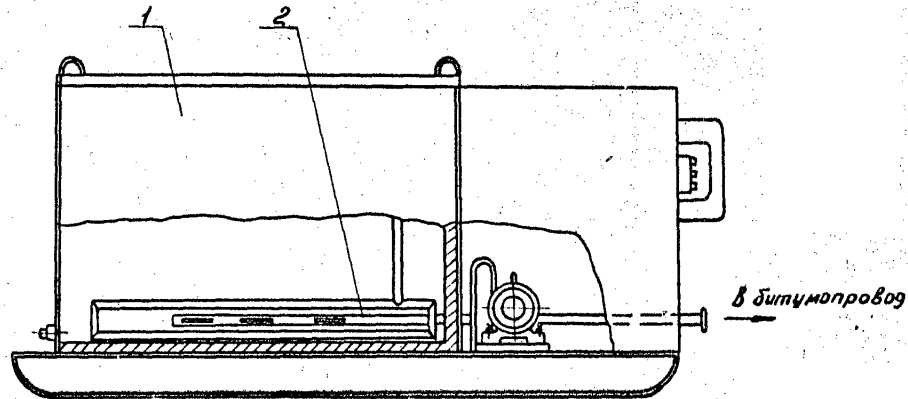
Насос:	
тип	шестерячатый
Производительность, м <sup>3</sup> /ч.	0,9
Электрическая сверлильная машина:	
тип	ИВ-1013
мощность, кВт	0,27
Дальность подачи по шлангу, м	5-6
Рабочее давление клапана, МПа	0,2
Габаритные размеры рабочего органа, мм:	
длина	120
ширина	110
высота	120
Масса, кг	20



1 - фильтр; 2 - насос; 3 - рама; 4 - вал; 5 - электросверлильная машина;  
 6 - кабель; 7 - удочка с форсушкой; 8 - шланг; 9 - емкость с битумом.

Разработчик - трест № 42 Главыжурадотроя.  
 Внедрено в тресте - № 42 Главыжурадотроя  
 Экономический эффект - 0,68 руб. на 100 м<sup>2</sup> кровли.

## ЭЛЕКТРОКОТЕЛ



1 - емкость; 2 - электронагреватель трубчатый; 3 - насос; 4 - бачок.

Предназначен для разогрева битума.  
Представляет собой изолированную емкость, установленную на салазки. В емкость вмонтирован трубчатый нагреватель, состоящий из пакета тонкостенных труб.

Кусковой битум расплавляется в емкости при включении трубчатого нагревателя.

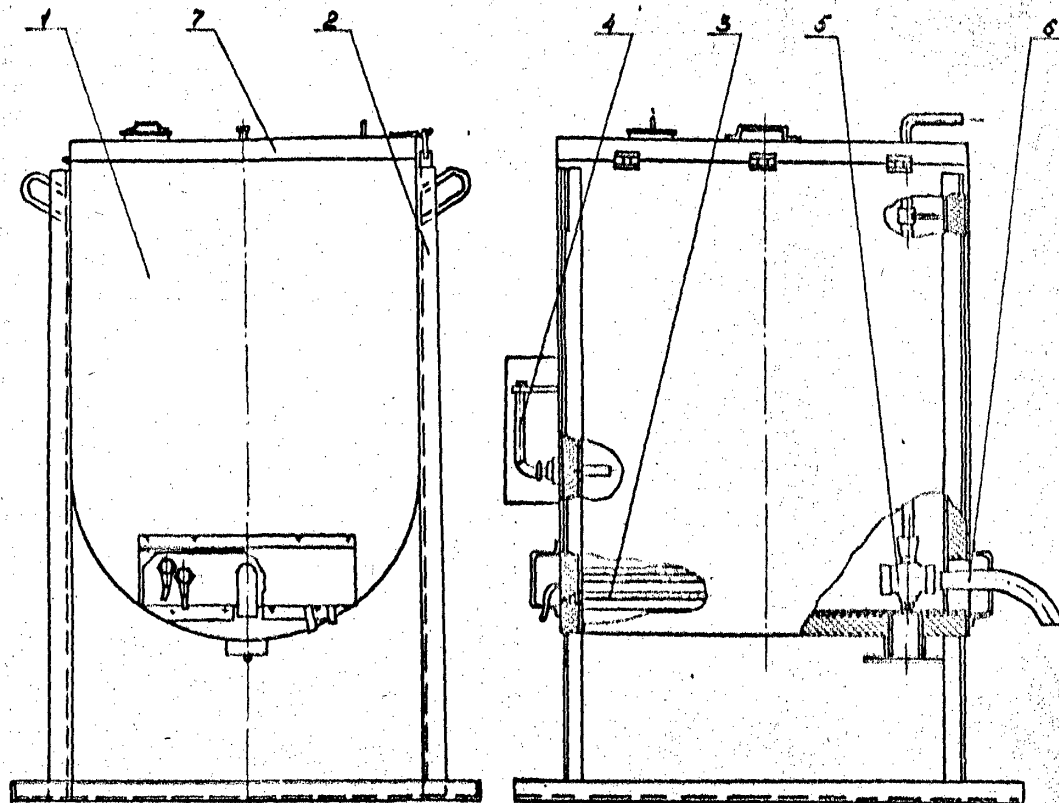
Расплавленный битум подается насосом по шнеговому битумопроводу. Управление и контроль разогревом и подачей битума осуществляются с пульта управления.

### Техническая характеристика

Объем разогретого битума, м <sup>3</sup>	1,5
Температура разогретого битума, °С	180
Продолжительность нагрева битума от 0° С до 180° С, ч	2
Количество электроэнергии, необходимое для разогрева битума, кВт/ч	64
Сила тока, А	320
Насос, тип	ВШФ 2/16
Габаритные размеры, мм:	
длина	3200
ширина	1550
высота	1530
Масса, кг	1180

Разработчик - трест "Липецкстрой" Главлипецкстрой  
Внедрено в тресте "Липецкстрой" Главлипецкстрой.  
Экономический эффект - 3,9 тыс.руб.

## Т Е Р М О С



1 - емкость; 2 - рама; 3 - электронагреватель; 4 - термометр;  
5 - кран пробковый; 6 - патрубок оловяной; 7 - крышка.

Предназначен для хранения и раздачи битумных мастик при производстве кровельных и гидроизоляционных работ.

Емкость термоса выполнена из тонких стальных листов, между которыми уложен изоляционный слой минеральной ваты.

После заливки емкости битумной мастикой ее закрывают крышкой.

Поддержание и контроль нужной температуры осуществляется при помощи нагревательных элементов, установленных в емкость, термометра с термопарой и терморегулятора.

Выдача битумной мастики производится через оловяной патрубок при помощи двухходового пробкового крана.

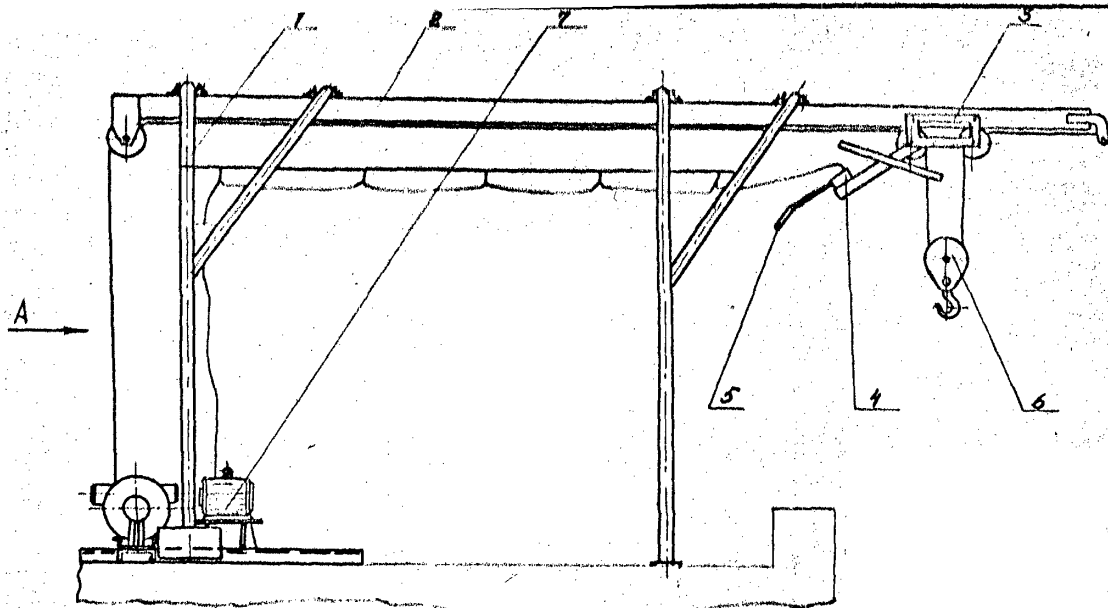
## Техническая характеристика

Объем термоса, м <sup>3</sup>	0,5
Нагревательный элемент:	
тип	ТЭН-261
мощность, кВт	3,9
количество, шт.	5
Габаритные размеры, мм:	
длина	1400
ширина	1300
высота	1650
Масса, кг	460

Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой"  
Минтяжстрой УССР.

Изготовлено в комбинате "Днепрометаллурготрест"  
Минтяжстрой УССР.

Экономический эффект - 0,7 тно.руб.



### КРЫШНОЙ КРАН

Предназначен для подъема строительных грузов при производстве кровельных и отделочных работ. Состоит из двух стоек, жестко соединенных при помощи раскосов с балкой.

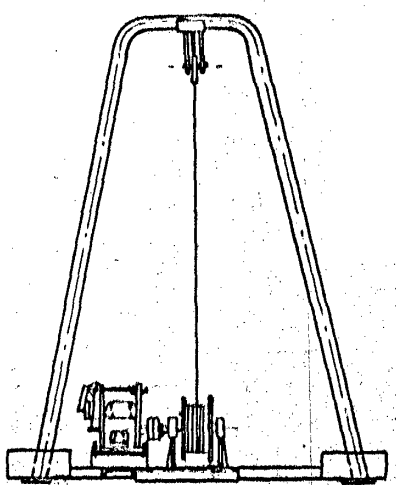
Передвижение тележки по балке осуществляется вручную за рукоятку управления.

Подъем и опускание груза осуществляется лебедкой, закрепленной к задней стойке крана.

### Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН(т)	3(0,3)
Высота подъема крана, м	25
Скорость подъема, м/с	0,24
Электродвигатель:	
тип	А012-22-4
мощность, кВт	1,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	140(1400)
Габаритные размеры, мм:	
длина	4700
ширина	1500
высота	2250
Масса, кг	505

Вид А

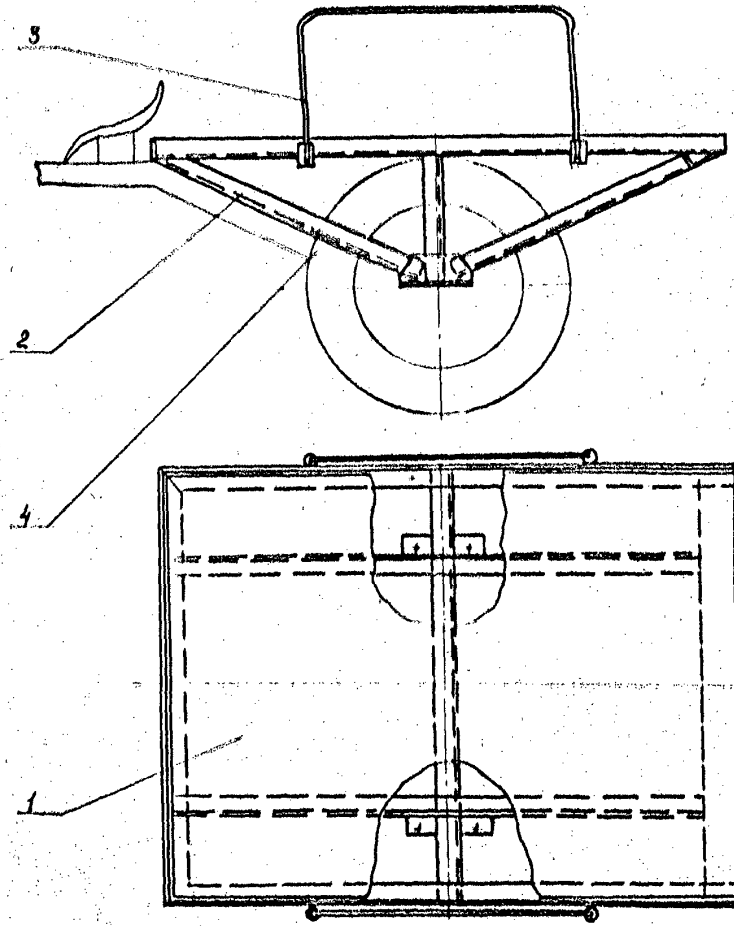


1 - стойка; 2 - балка; 3 - тележка грузовая; 4 - рукоятка;  
5 - переключатель; 6 - обойма крюковая; 7 - лебедка.

Разработчик - трест "Приднепроворттехстрой"  
Минтяжстроя УССР.

Внедрено в строительных организациях Минтяжстроя УССР.

Экономический эффект - 1,6 тно.руб.



### ТЕЛЕЖКА САМОСВАЛИНАЯ

Предназначена для перевозки по крыше и земле различных строительных материалов.

При перевозке плитного утеплителя на раму устанавливается специальное ограждение.

Тележка крепится к дышлу трактора "Риони" болтовыми соединениями и может опрокидываться для разгрузки материалов под углом  $30^{\circ}$ .

#### Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН(т)	3(0,3)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1250
ширина	1000
высота	340
Масса, кг	40

1 - днище; 2 - рама; 3 - ограждение; 4 - тележка трактора "Риони".

Разработчик - трест "Приднепровортехстрой" Минтяжотроя УССР, Внедрено в строительных организациях Минтяжотроя УССР.



# МАЛЯРНЫЕ РАБОТЫ

A-A

ПЕРЕДНИЙ МАЛЫРНЫЙ СТАНЦИОН МС-ЭМ

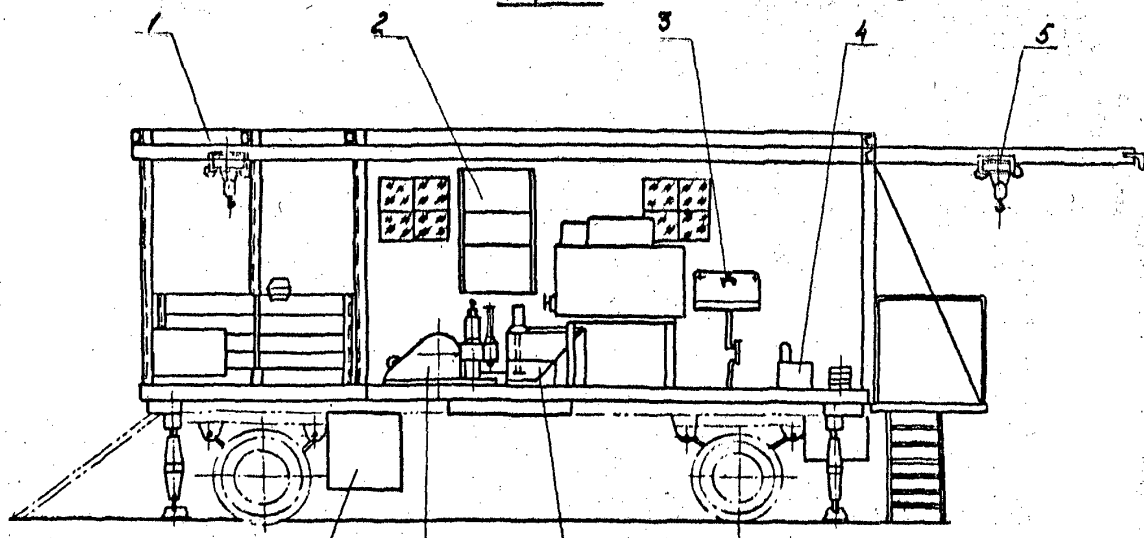
Предназначена для механизированного приготовления колерных окрасочных составов, грунтовок, шпатлевок на основе протертых меловых и известковых паст, подачи их на высоту до 12 этажей. Все механизмы и оборудование малырной станции расположены в фургоне.

Пасты для колеров, грунтовок и шпатлевок выгружаются и подаются в фургон с помощью грузоподъемного устройства.

Пасты загружают в омесители. Полученная после омешивания с водой омесь поступает через эксцентриковое вибросито в бункер, откуда подается наосом регулируемого давления по распределительным рукавам и отолкам к удочкам на этажи.

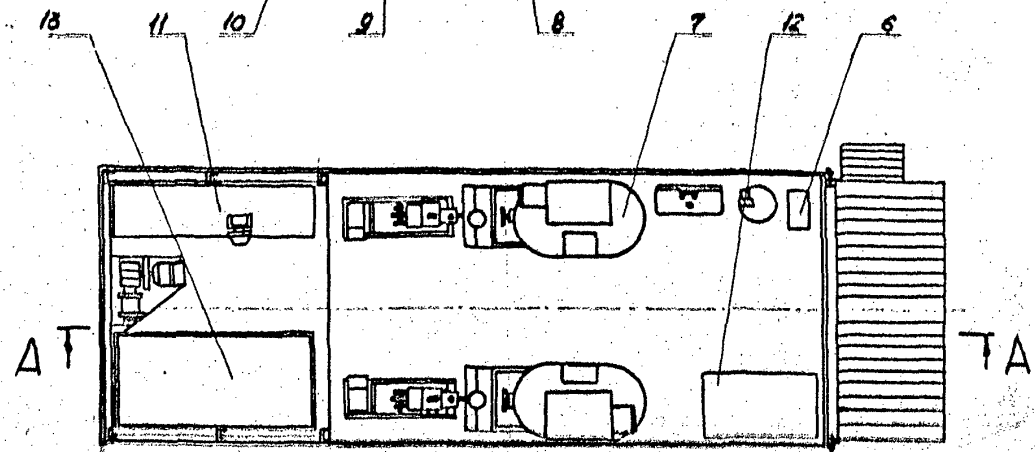
Компрессоры расположены в ящике, закрепленном под фургоном.

На малырной станции предусмотрено дистанционное управление подачей материала по стояку (включение предусмотрено с удочки).



Техническая характеристика

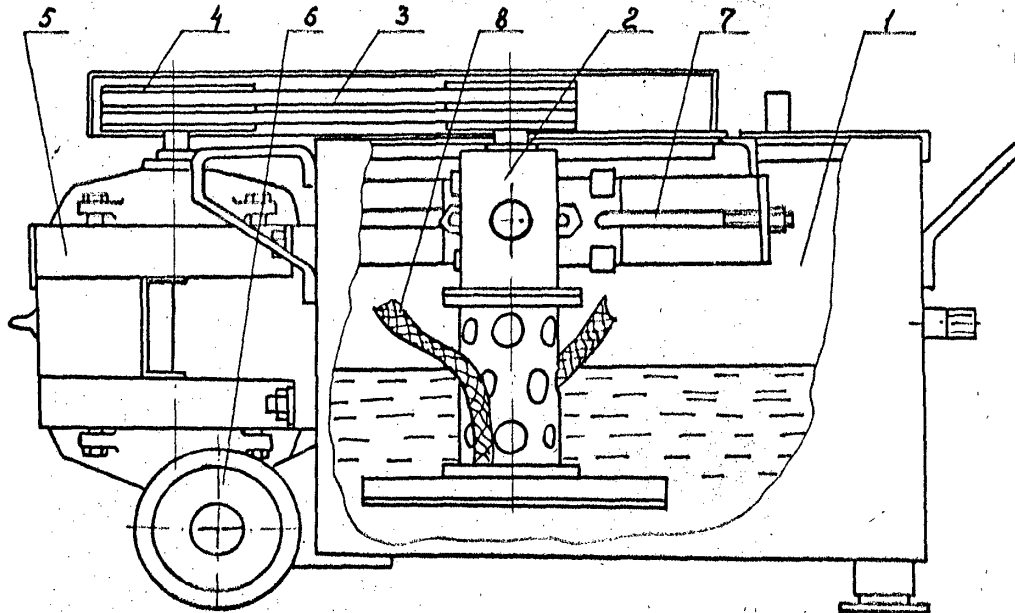
Производительность омешива, м <sup>2</sup> (двумя удочками)	3000
при нанесении грунтовок	1600
при нанесении шпатлевки	4200
при окраске водными составами	
Дальность подачи раствора, м: по вертикали	50
по горизонтали	160
Установленная мощность, кВт	40
Габаритные размеры, мм:	
длина	9000
ширина	2550
высота	3300
Масса, кг	2800



1 - фургон; 2 - шкаф электрический; 3 - умывальник; 4 - электроклапаварка; 5 - устройство грузоподъемное; 6 - электронагреватель; 7 - омеситель; 8 - бункер с виброситом; 9 - насос регулируемого давления; 10 - ящик для компрессора; 11 - вертлук оловарный; 12 - шкаф для одежды; 13 - бак для воды.

Разработчик - трест "Днепропроргтехстрой" МП УССР. Внедрено в комбинате "Днепрогидрострой" МП УССР. Экономический эффект - 4,4 тно.руб.

ОКРАСОЧНЫЙ АГРЕГАТ С ПРИМЕНЕНИЕМ БЕССАЛЬНИКОВОГО НАСОСА Н. П. ШЕПЕЛЕНКО



1- бак агрегата; 2- насос бессальниковый; 3- ремень клиновидный;  
4- шкив; 5- электродвигатель; 6- колесо ходовое; 7- винт натяжной;  
8- рукав резиноканавный.

Предназначен для подачи под давлением известково-меловых растворов к распылителям (удочкам) при производстве малярных работ.

Насос, установленный в баке, куда заливается раствор, получает вращение от электродвигателя через клиноременную передачу и позволяет создать давление до 1 МПа. Для удобства передвижения агрегат снабжен колесами и ручкой.

Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	
на 1 удочку	641
на 5 удочек	3200
Рабочее давление, МПа	от 0,8 до 1,0
Электродвигатель:	
тип	A2-42-2
мощность, кВт	4,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	287 (2870)
Масса, кг	90

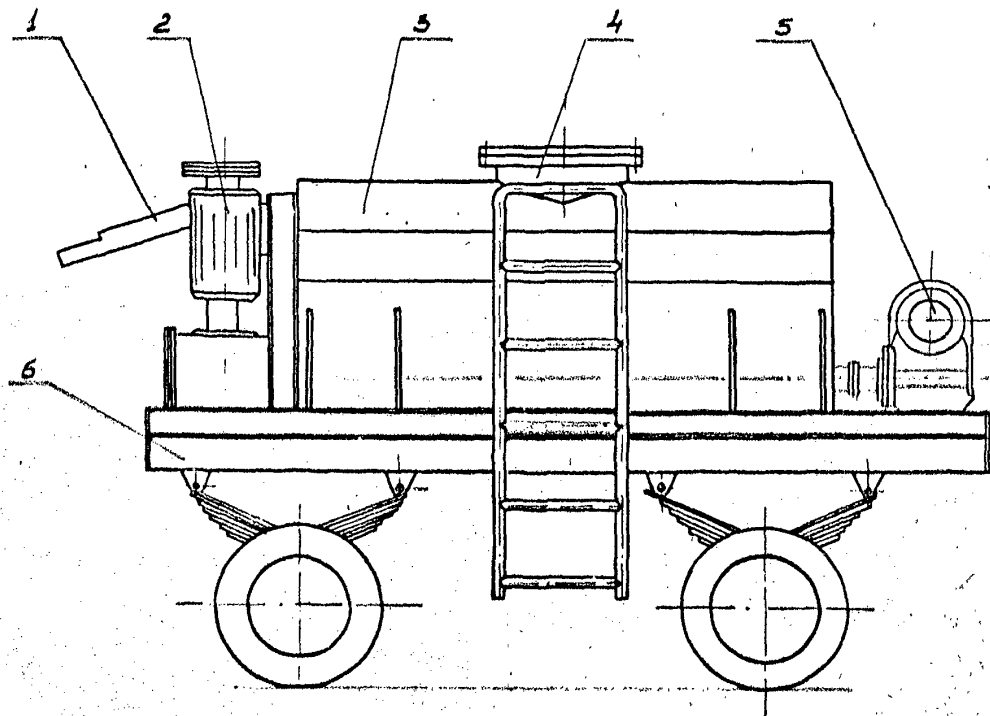
Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главсредуралстроя.

Внедрено в Главсредуралстрое и Гламуриалокстрое.  
Экономический эффект - 1,5 тыс. руб.

### ЕМКОСТЬ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ ШПАТЛЕНКИ

Предназначена для приема, транспортировки, перемещения и выдачи шпатленки на строительных объектах.

Емкость смонтирована на автомобильном прицепе. Перемещение и выдача шпатленки производится насосом. Для предохранения шпатленки от переохлаждения во время транспортировки в зимний период времени, емкость утеплена.



#### Техническая характеристика

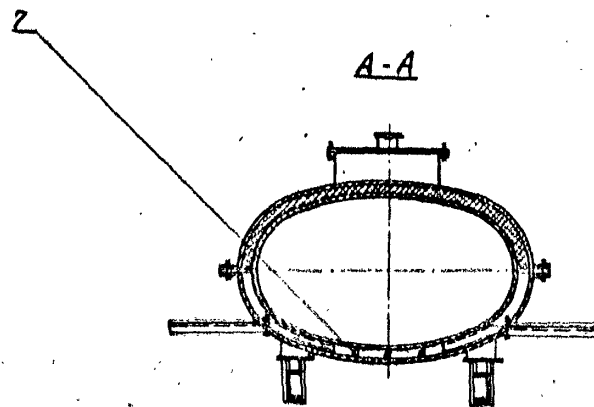
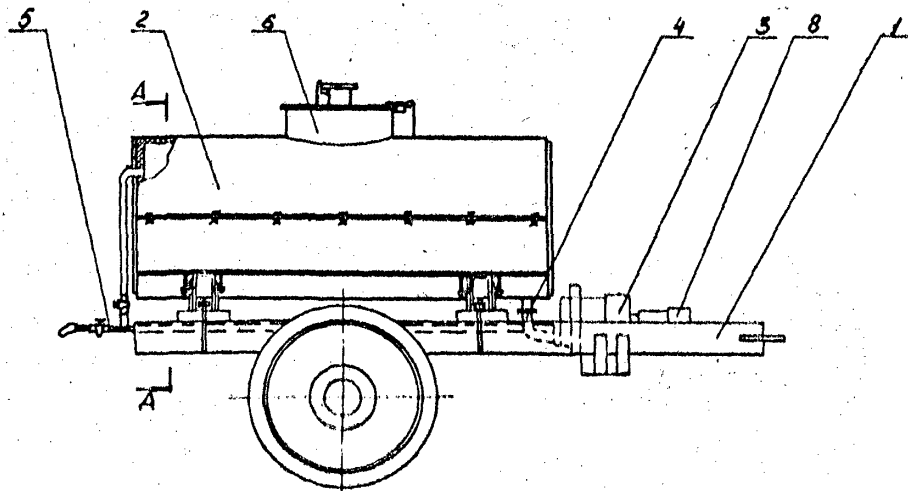
Прицеп, марка	ИАПЗ-754В
Грузоподъемность, кН (т)	40 (4)
Объем цистерны, м <sup>3</sup>	1,5
Мощность электродвигателя, кВт:	
- горизонтального шнекового насоса	4
- вертикального шнекового насоса	2,2
Частота вращения шнеков, рад/о (об/мин):	
- горизонтального	12 (12)
- вертикального	30 (300)
Габаритные размеры, мм:	
- длина	6052
- ширина	2386
- высота	2600
Масса, кг	2300

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главмурманокотроля.

Внедрено в тресте "Апатитотрой" Главмурманокотроля.

Экономический эффект - 1,6 тно.руб.

1 - лоток; 2 - электродвигатель вертикального шнекового насоса;  
3 - цистерна; 4 - люк выгрузочный; 5 - редуктор; 6 - прицеп.



- 1 - прицеп; 2 - емкость; 3 - растворонасос; 4 - патрубок выходной;  
 5 - трубопровод нагнетательный; 6 - горловина; 7 - электронагреватель;  
 8 - электродвигатель.

### ЕМКОСТЬ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ОКРАСОЧНЫХ РАСТВОРОВ

Предназначена для транспортирования и подачи окрасочных растворов.

Заливка раствора производится через горловину, которая закрывается крышкой. Перекачка раствора производится насосом через выходной патрубок и нагнетательный трубопровод. На нагнетательном трубопроводе имеется двухходовой кран для переключения подачи раствора по кольцевой схеме с целью его перемешивания. В емкости для поддержания необходимой температуры раствора в зимнее время потроены 3 электронагревателя.

Применение емкости позволяет перевозить колорные растворы на значительные расстояния в зимний период времени.

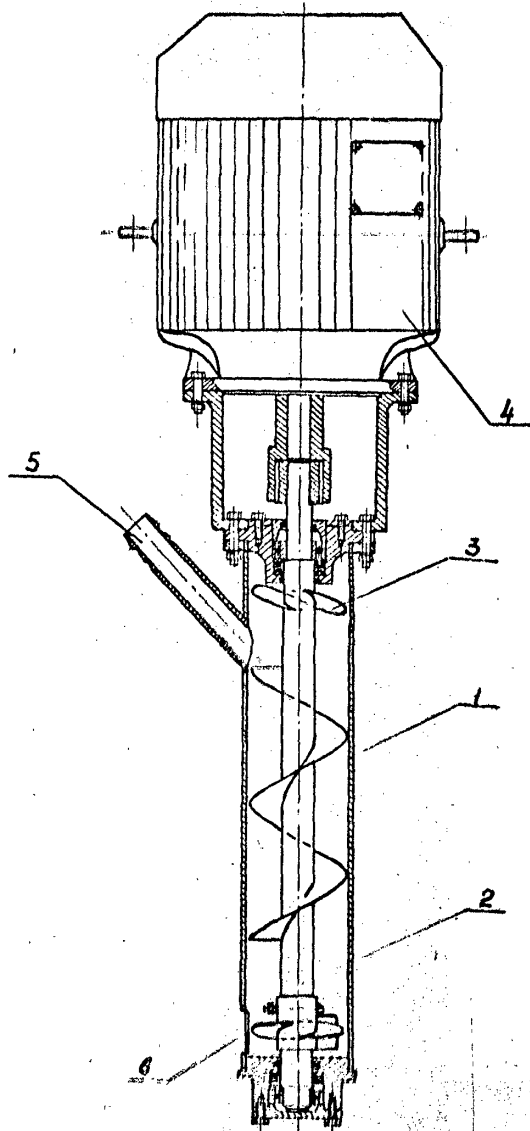
#### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч (при подаче раствора по горизонтали на 50 м, вертикали на 15 м)	I
Объем, м <sup>3</sup>	I, 52
Насос: марка	СО-69
Электродвигатель: тип	АОЛ-2-21-4/62
мощность, кВт	I, I
частота вращения, рад/с (об/мин)	140 (1400)
Электронагреватель: марка	ТЭН-32
Габаритные размеры, мм: длина	3340
высота	1920
Масса, кг	690

Разработчик - трест "Приднепровортехстрой" Минтягострой УССР.

Внедрено в трестах "Днепрогэжстрой" и "Днепрострой-механизация" Минтягострой УССР.

Экономический эффект - I, I тыс. руб.



1- корпус; 2- шнек; 3- крыльчатка; 4- электродвигатель;  
5- патрубок нагнетательный; 6- отверстия заборные.

## Н А С О С

Предназначен для перекачки известкового теста.  
В корпусе насоса на шарикоподшипниках установлен шнековый вал, вращение которому передается от электродвигателя.

В верхней и нижней частях вала приварены крыльчатки.

В верхней - для предотвращения попадания в подшипник известкового теста.

В нижней - для подачи материала к шнеку.

### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	30
Высота подачи, м	8
Электродвигатель:	
тип	Т-42-2
мощность, кВт	4,5
частота вращения, рад/с (об/мин)	287 (2870)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1070
ширина	330
высота	270
Масса, кг	75

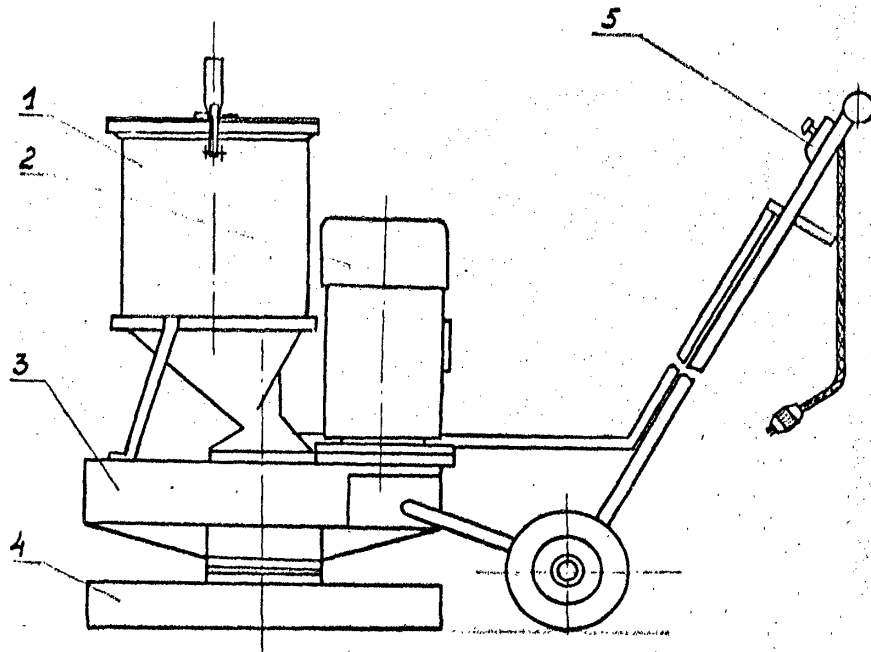
Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой" Минтяжстрой УССР.  
Внедрено в тресте "Днепрогидротрой" Минтяжстрой УССР.  
Экономический эффект - 2,7 тыс. руб.

### ШПАТЛЕВОЧНЫЙ АГРЕГАТ

Предназначен для шпатлевки дощатых полов.

На раме тележки установлены: бак для шпатлевки, электродвигатель, редуктор с закрепленными дисками.

Шпатлевка из бака периодически подается через полый вал внутреннего диска под шпатель, получаясь равномерно в почти-положенные стороны через редуктор от электродвигателя.



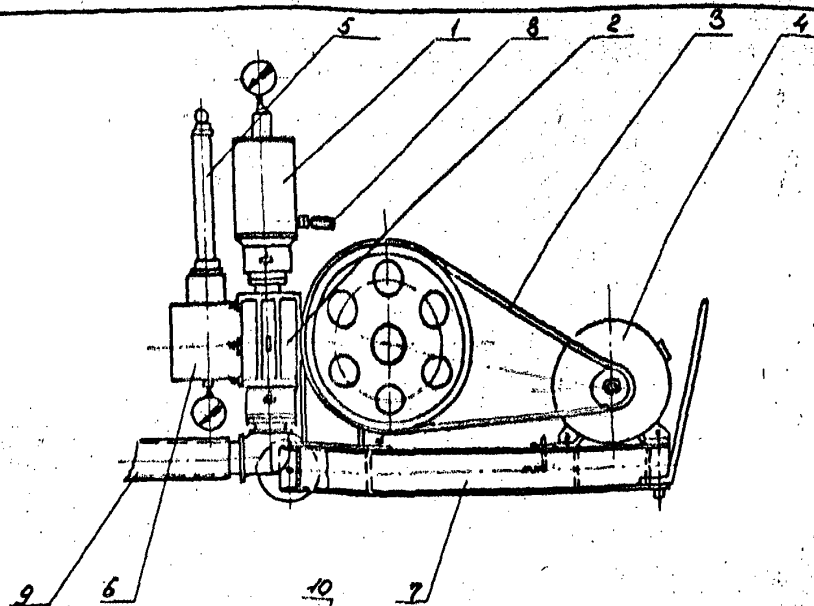
- 1 - бак; 2 - электродвигатель; 3 - редуктор;  
4 - диск наружный; 5 - выключатель.

#### Техническая характеристика

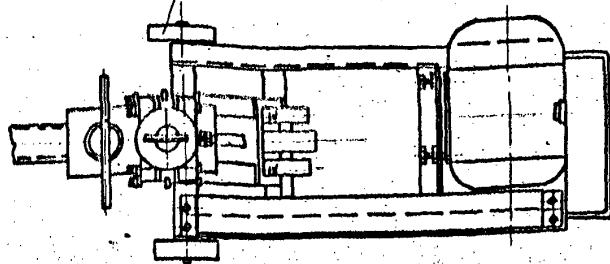
Производительность, м <sup>2</sup> /ч	25-30
Редуктор, тип	цилиндрический однотуповальный
Электродвигатель:	
тип	АОПЗ-31-4И
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	140 (1400)
Частота вращения наружного диска, рад/с (об/мин)	46 (460)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1315
ширина	517
высота	915
Масса, кг	60

Разработчик - трест "Оргтехотрой" Главмурманокотроля  
Внедрено в трестах "Мурманоксилотрой" и "Анатитотрой",  
Главмурманокотроля.

Экономический эффект - 727,3 руб.



1 - камера выдачи; 2 - камера рабочая; 3 - клиноремennая передача;  
 4 - электродвигатель; 5 - насос воздушный; 6 - ресивер;  
 7 - рама; 8 - трубопровод нагнетательный; 9 - трубопровод  
 всасывающий; 10 - колесо.



### НАСОС РЕГУЛИРУЕМОГО ДАВЛЕНИЯ

Предназначен для подачи колерных окрасочных составов, грунтовок и шпатлевок на основе известковых и меловых паст. Все оборудование насоса устанавливается на раме. От электродвигателя движение передается через клиноремennую передачу эксцентриковому коленчатому валу, а затем через кольцо - к плунжеру.

Принцип работы аналогичен стандартным растворонасосам. Конструктивным новшеством является то, что в зависимости от высоты подачи раствора в ресивере создается необходимое давление поршневым воздушным насосом.

### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,85
Рабочее давление, МПа	2,94
Дальность подачи, м:	
по вертикали	50
по горизонтали	160
Электродвигатель:	
тип	АОЛ-2-22-2
мощность, кВт	2,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	204 (2840)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1075
ширина	460
высота	760
Масса, кг	130

Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой" Минтяжстроя УССР.  
 Внедрено в комбинате "Днепрогтяжстрой" Минтяжстроя УССР.  
 Экономический эффект - 4,4 тно.руб.



**ВИБРОСИТО С БУНКЕРОМ**

Предназначено для просеивания колерных окрасочных составов.

Состоит из бункера, установленного на раме. На бункере на резиновых амортизаторах подвешено вибросито.

Одновременно с вращением крыльчатки вибросито получает через клиноременную передачу и эксцентриковый палец возвратно-поступательное движение.

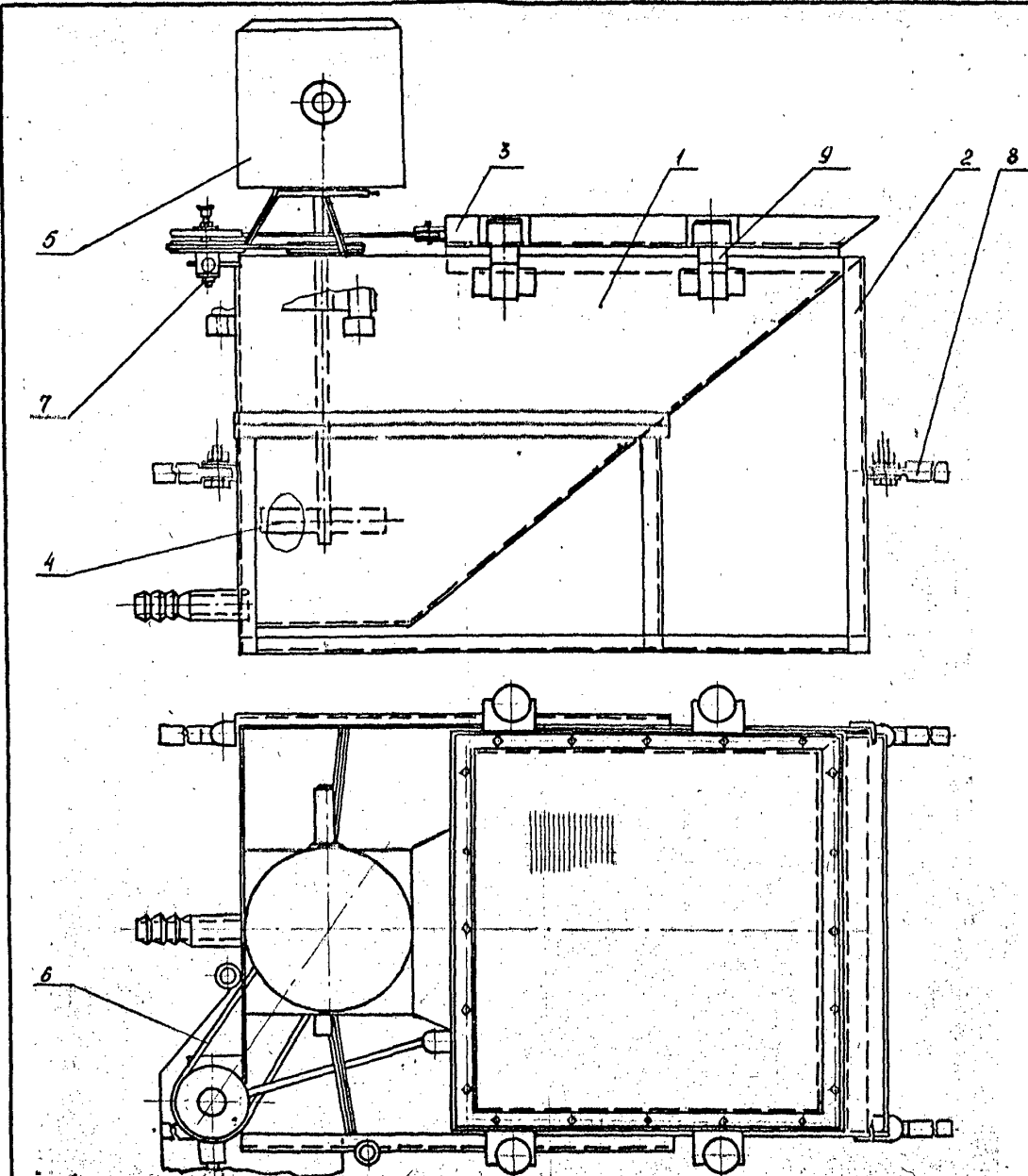
Преимущество данной конструкции заключается в том, что при одновременном вращении крыльчатки и горизонтальном колебании сита не происходит расслаивания и зависания малярных составов в бункере.

**Техническая характеристика**

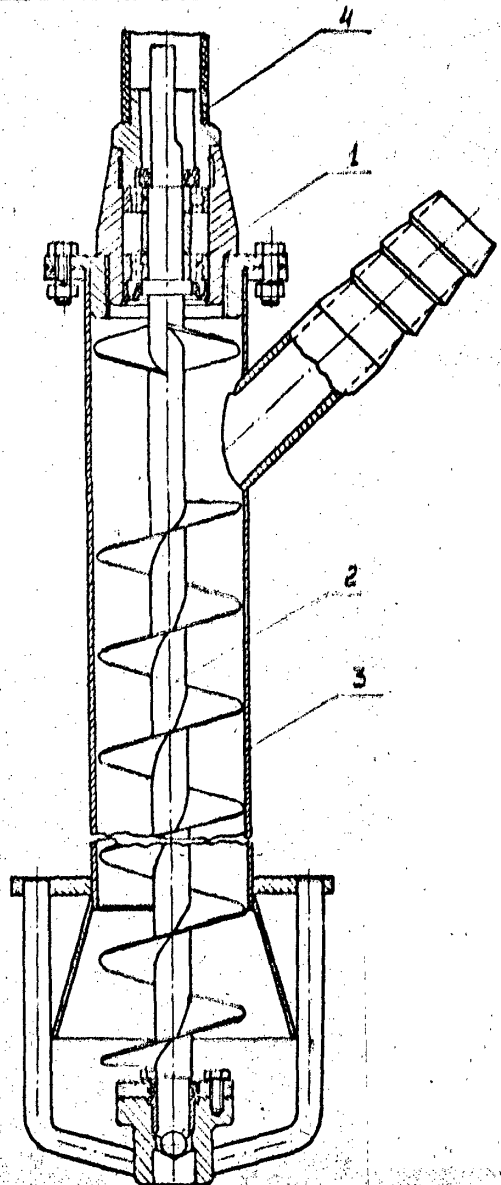
Объем вибробункера, м <sup>3</sup>	0,10
Электросверлилка:	
тип	ИЗ-1014
мощность, кВт	0,44
частота вращения, рад/с (об/мин)	29,5(295)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1100
ширина	570
высота	555
Масса, кг	55

Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой" Минтяжстроя УССР.

Внедрено в строительно-монтажном тресте № 17 Минтяжстроя УССР.



1- бункер; 2 - рама; 3 - вибросито; 4-крыльчатка; 5-электродрель;  
6- клиноременная передача; 7-ось эксцентриковая; 8-ручка; 9-амортизатор резиновый.



### НАСОС ШНЕКОВЫЙ

Предназначен для перекачки известкового теста, паст, шпательки.

В корпусе насоса на шарикоподшипниках установлен вал со шнеком, вращение которому передается через гибкий вал от привода гиббинного вибратора ИВ-26.

#### Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	10
Электродвигатель:	
тип	от вибратора ИВ-26
мощность, кВт	1,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	210 (2000)
Высота всасывания, м. вод. ст.	8
Частота вращения вала, рад/с (об/мин)	280 (2000)
Диаметр шнека, мм	67
Габаритные размеры, мм:	
длина	302
ширина	230
Масса без электродвигателя и гибкого вала, кг	6,8

Разработчик - трест "Приднепровортехотрой" Минтяжотрой УССР.  
 Внедрено в строительные организации Минтяжотрой УССР.  
 Экономический эффект - 0,7 тыс. руб.

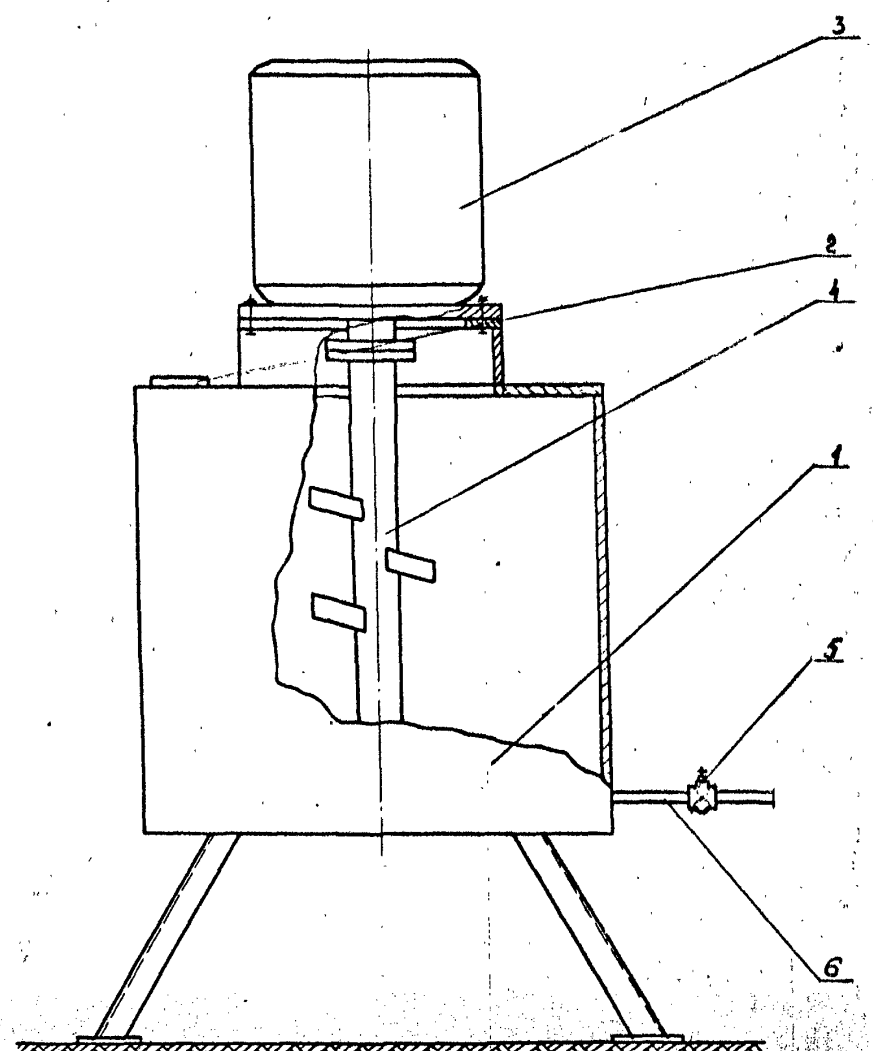
1 - подшипник; 2 - шнек; 3 - корпус; 4 - вал гибкий.

### ЭМУЛЬСАТОР

Предназначен для перемешивания эмульсии ШВА.  
 Состоит из цилиндрической емкости, установленной на подставке.  
 Вращение лопастному валу, погруженному в емкость с эмульсией, передается от электродвигателя. Заливка эмульсии производится через загрузочный люк, выдача — через сливной патрубок.

#### Техническая характеристика

Объем бака, м <sup>3</sup>	0,2
Электродвигатель:	
тип	АО2-4Т-8 (без лап с фланцем)
мощность, кВт	2,2
частота вращения, рад/с (об/мин)	71 (710)
Габаритные размеры, мм:	
высота	1600
ширина	800
Масса, кг	140



1 - емкость; 2 - люк загрузочный; 3 - электродвигатель; 4 - вал с лопастями;  
 5 - кран пробковый; 6 - патрубок сливной.

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрено в ВО "Череповецметаллургхиастрой".

### ДИСПЕНСАТОР ВИХРЕВОЙ

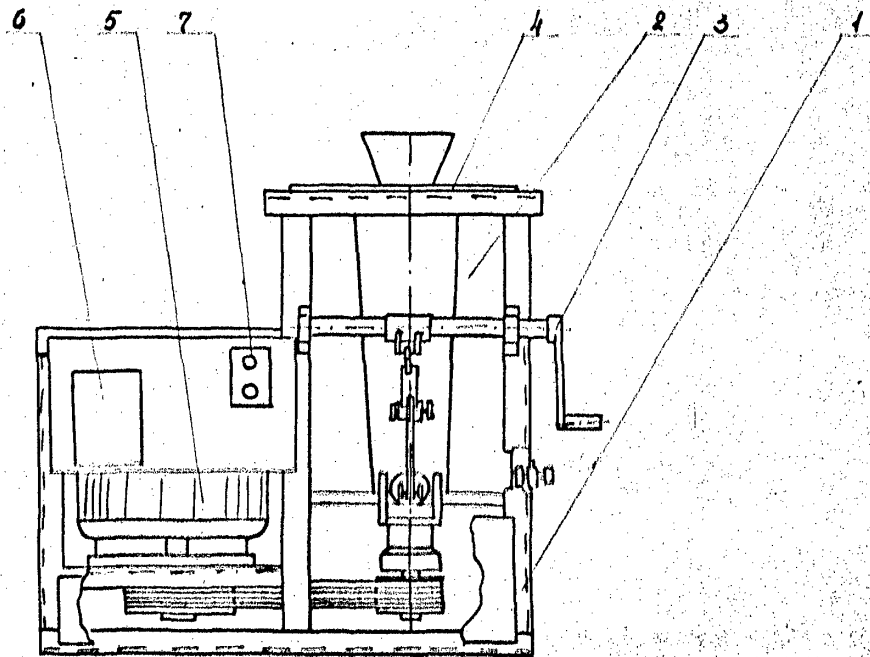
Предназначен для приготовления полиизоэтиленовой мастики и масляных окрасочных составов на строительной площадке.

Представляет собой сосуд конической формы с двумя пропеллерами.

Вращение пропеллеров осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу.

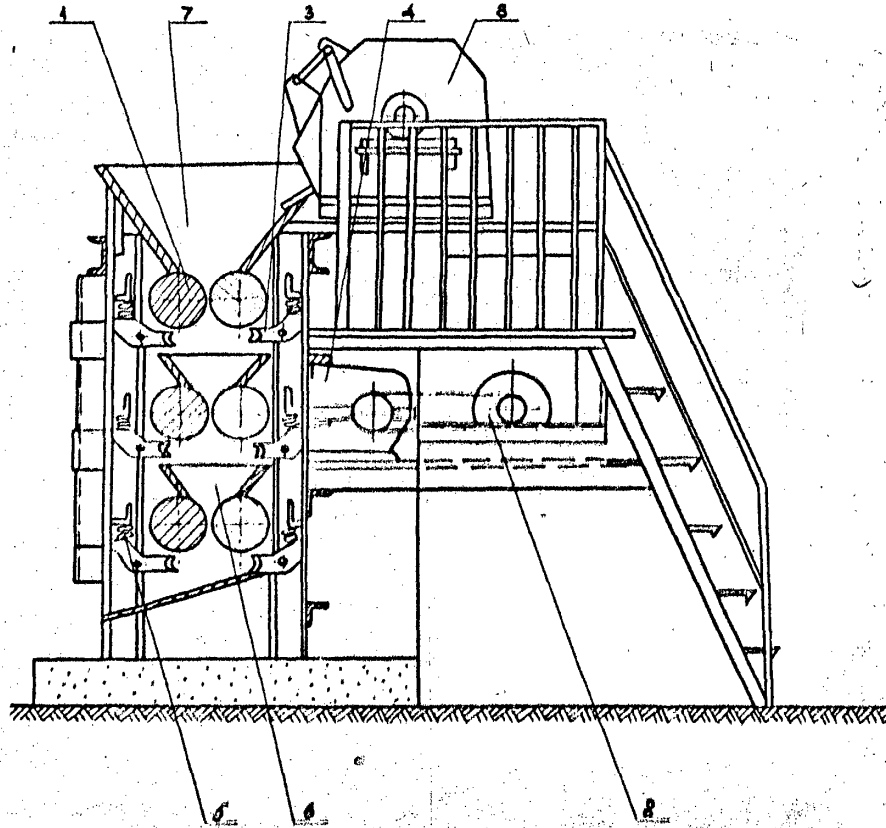
#### Техническая характеристика

Производительность по массе краски, кг/ч	400
Рабочий объем, м <sup>3</sup>	75
Частота вращения пропеллера, рад/с (об/мин)	250 (2500)
Электродвигатель:	
тип	АО2-52-4
мощность, кВт	10
частота вращения, рад/с (об/мин)	142 (1420)
Габаритные размеры, мм	
длина	1260
ширина	640
высота	1235
Масса, кг	230



1 - каркас; 2 - бак-статор; 3 - валтор; 4 - крышка; 5 - электродвигатель;  
6 - пускатель магнитный; 7 - кнопка управления.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главгосстройтреста  
Внедрено в строительных трестах Главгосстройтреста.  
Экономический эффект - 4,1 тыс. руб.



### ШЕСТИВАЛКОВАЯ КРАСОТЕРКА

Предназначена для перетиравания жидких и пастообразных материалов, применяемых для малярных работ.

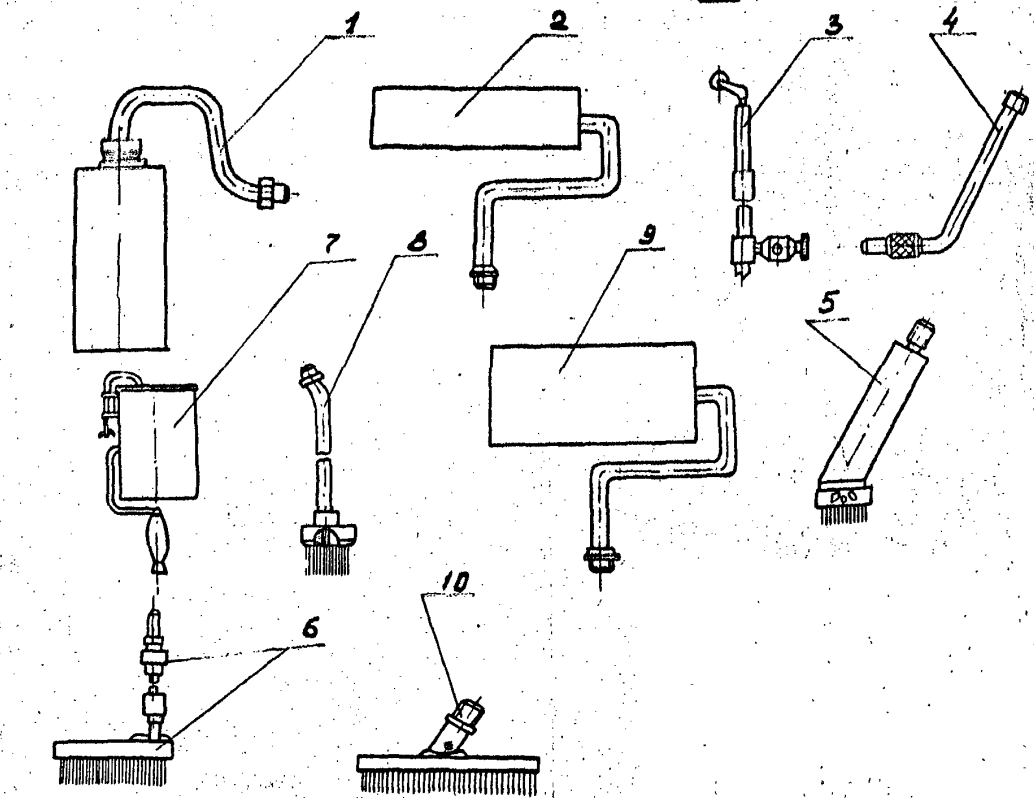
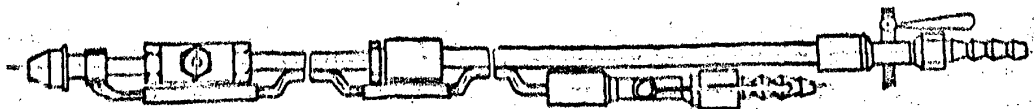
Рабочим органом краскотерки являются 3 пары стальных валков с термически обработанной поверхностью, которые получают вращение от электродвигателя через редуктор. Перетирание загруженной из растворомешалки массы происходит в результате разности угловых скоростей каждой пары валков, соединенных между собой зубчатыми шестернями с разным передаточным отношением.

#### Техническая характеристика

Производительность, т/смену	15
Тонкость помола, мм	0,1
Объем промежуточного бункера, м <sup>3</sup>	0,17
Общая потребляемая мощность, кВт	37,8
Габаритные размеры, мм:	
длина	3500
ширина	2600
высота	5300
Масса, кг	1700

1 - валки; 2 - электродвигатель; 3 - нож очистной; 4 - редуктор;  
5 - устройство прижимное; 6 - бункер промежуточный; 7 - бункер промежуточный верхний; 8 - растворомешалка.

Разработчик - по эскизному проекту.  
Испытано в тресте "Дизстрой" Главдизмашстроя  
Экономический эффект - 3,5 тыс. руб.



- 1 - валик окрасочный, ширина 180 мм; 2 - валик пневматический, ширина 90 мм;
- 3 - приспособление для отбивки линий бордюра; 4 - распылитель для побелочных работ;
- 5 - автокисть для покраски полов; 6 - штанги-удлинители для съемных приспособлений;
- 7 - терка шарнирная; 8 - автокисть; 9 - валик пневматический, ширина 180 мм;
- 10 - щетка-торцовка.

**УДОЧКА С НАБОРОМ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

Предназначена для производства малярных работ. Газовая конструкция удочки состоит из штанги и удлинителя, соединенных между собой при помощи штуцера и гайки.

С другого конца удлинителя соединен с распределителем. В патрубки могут ввинчиваться съемные приспособления или заглушки. Воздух к форсунке подводится по шлангу, закрепленному на удочке при помощи окоб.

Набор из 10 съемных приспособлений обеспечивает возможность выполнения разнообразных отделочных работ со значительной экономией времени.

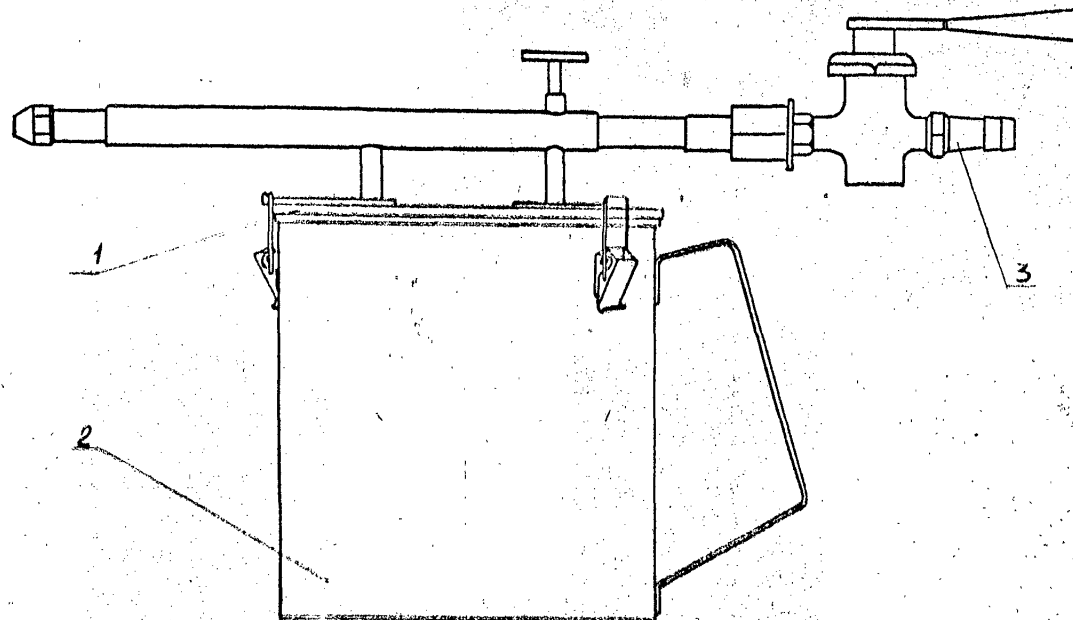
Разработчик - институт "Казоргтехотрой" Минтяжотрой Каз.ССР.  
Внедрено в тресте "Джамбулхимотрой" Минтяжотрой Каз.ССР.

## БАЧОК С РАСПЫЛИТЕЛЕМ ДЛЯ ОКРАСКИ

Предназначен для окраски радиаторов отопления и других поверхностей.

Краска заливается в бачок, который закрывается герметически крышкой (с краскораспылителем) при помощи заделок.

К воздушному патрубку подсоединяется шланг от компрессора.



1 - крышка с распылителем; 2 - бачок; 3 - кран для подвода воздуха

## Техническая характеристика

Объем бачка, м <sup>3</sup>	1,8
Габаритные размеры, мм	
высота	160
диаметр бачка	130
Масса, кг	1,8

Разработчик - строительно-монтажный трест  
№ 17 Минтягостроя УССР.

Внедрено в СМТ № 17 Минтягостроя УССР.

# РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ



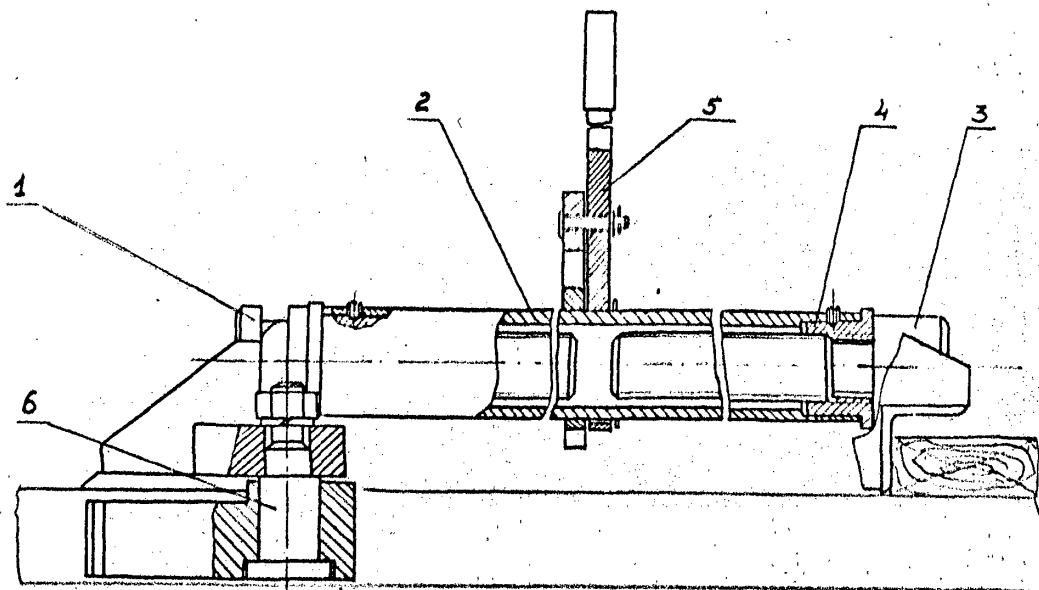
### ЛАГОВЫЙ СЖИМ

Предназначен для сплачивания досок при устройстве полов.

Состоит из корпуса, в котором перемещаются два винта с левой и правой резьбой.

Сжим при помощи зубчатых эксцентриковых зажимов закрепляется на лаге.

Усилие с рукоятки через винтовую пару передается на упор, который сжимает доски.



- 1 - винт; 2 - корпус трубчатый; 3 - упор; 4 - втулка с левой и правой трапецидальной резьбой;  
5 - рукоятка; 6 - зажимы эксцентриковые.

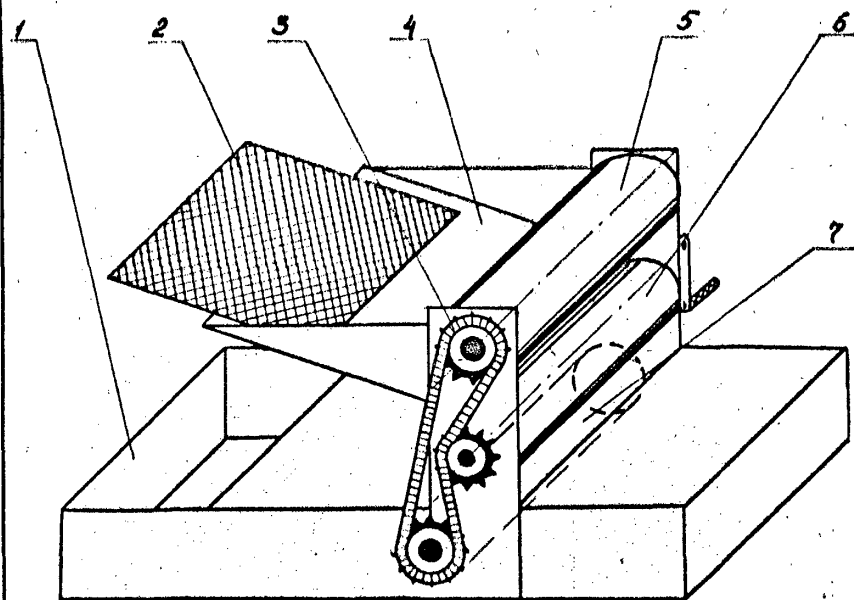
#### Техническая характеристика

Максимальное усилие сжима, кН	10
Максимальный ход, мм	170
Усилие на рукоятке, Н	160
Габаритные размеры, мм:	
длина минимальная	347
максимальная	517
ширина	202
высота	492
Масса, кг	5,4

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главмурманскотрострой.

Внедрено в тресте "Ковдорстрой" и ДСК Главмурманскотрострой.

Экономический эффект - 24 руб. на 1000 м<sup>2</sup>.



1 - ванна; 2 - плитка ПВХ; 3 - передача цепная; 4 - устройство приемное;  
5 - валик прижимной; 6 - валик соприкасающийся; 7 - валик нижний.

#### ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЯЩЕЙ МАСТИКИ

Предназначено для нанесения клеющей мастики на плитку ПВХ.

Плитки укладываются в приемное устройство и перемещаются затем по одной между двумя валиками ручным приводом.

Средний ролик, погруженный в ванну, касается плитки и наносит на ее нижнюю плоскость равномерный слой мастики.

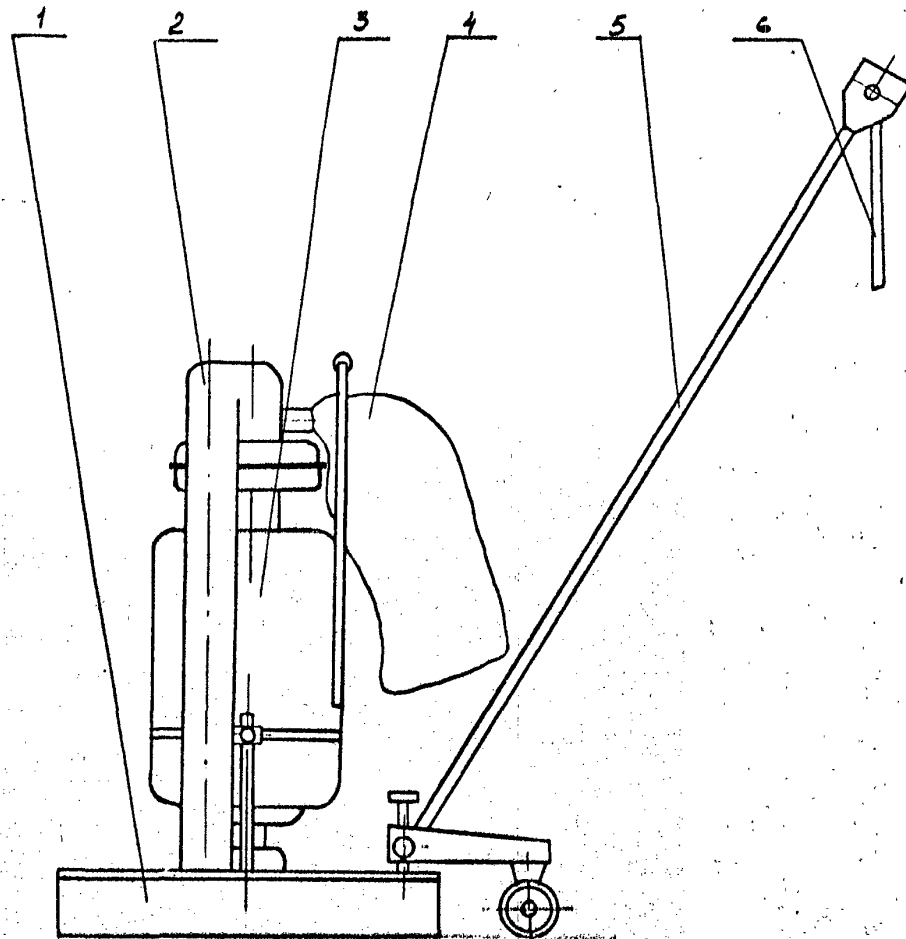
#### Техническая характеристика

Производительность, плиток/ч	300
Габаритные размеры, мм:	
длина	1000
ширина	450
высота	400
Масса, кг	30

Разработчик - Учебно-курсовой комбинат комбината "Запорожстрой" Минтяжстрой УССР.

Внедрено в комбинатах "Запорожстрой" и "Запорожжилстрой" Минтяжстрой УССР.

### ШИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



Предназначена для шлифования деревянных, пропитанных полов и зачистки цементной стяжки под линолеумные полы.

Машина изготовлена на основе электрошлифовальной машины ИЭ-1015.

Включение машины в работу производится выключателем, установленным на рукоятке управления. Передвижение машины осуществляется вручную. Для регулировки планетарного шлифовального устройства относительно обрабатываемой поверхности предназначена каретка с подъемно-опускающим механизмом.

Пыль из-под кожуха отсасывается турбинкой и по отводному патрубку поступает в пылесборник.

Для шлифования полов применяется наждачная шкурка, при зачистке цементной стяжки - металлическая сетка.

#### Техническая характеристика

Привод - электрошлифовальная машина:	
тип	ИЭ-1015
производительность, м <sup>2</sup> /ч	120
Объем пылесборника, м <sup>3</sup>	0,005
Габаритные размеры, мм:	
длина	770
ширина	330
высота	955
Масса, кг	28

- 1 - орган рабочий; 2 - машина шлифовальная; 3 - система отсоса воздуха;
- 4 - пылесборник; 5 - ручка; 6 - кабель электрический.

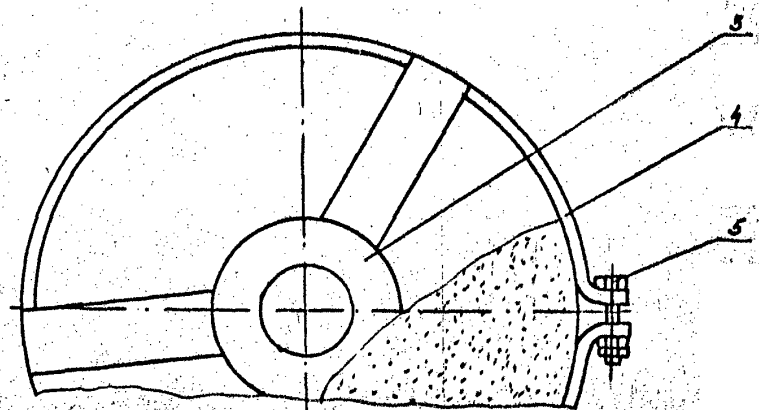
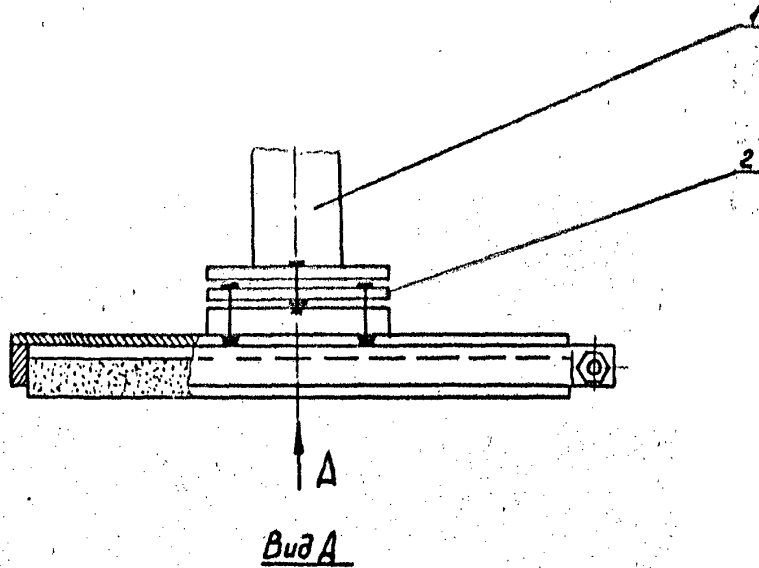
Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главжуралотрест.  
 Внедрено в тресте "Челябгражданотрой" Главжуралотрест.  
 Экономический эффект - 0,18 руб. на 100 м<sup>2</sup>.

### ДЕРЖАВКА ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

Предназначена для закрепления шлифовального круга в шлифовальных машинах на базе трактора Т-40, применяемого вместо шлифовальных осетентов.

Применение державки повышает производительность шлифовальной машины в 3-4 раза за счет увеличения стойкости шлифовальных кругов и сокращения времени на их замену.

Державка охватывает наждачный круг по периметру металлической полосой, концы которой отогнуты и стянуты болтом. С торца к полюсу припарена ступица с 3 спицами. Ступица крепится к детали из транспортной ленты (гибкая прокладка), которая обеспечивает "планирование" наждачному кругу.



- 1 - приводной вал машины; 2 - гибкая прокладка; 3 - ступица со спицами;  
4 - полоса; 5 - болт с гайкой.

#### Техническая характеристика

Диаметр охватываемого шлифовального круга, мм	300
Габаритные размеры, мм:	
длина	230
высота	50
Масса, кг	1,2

Разработчик - по рабочему проекту.

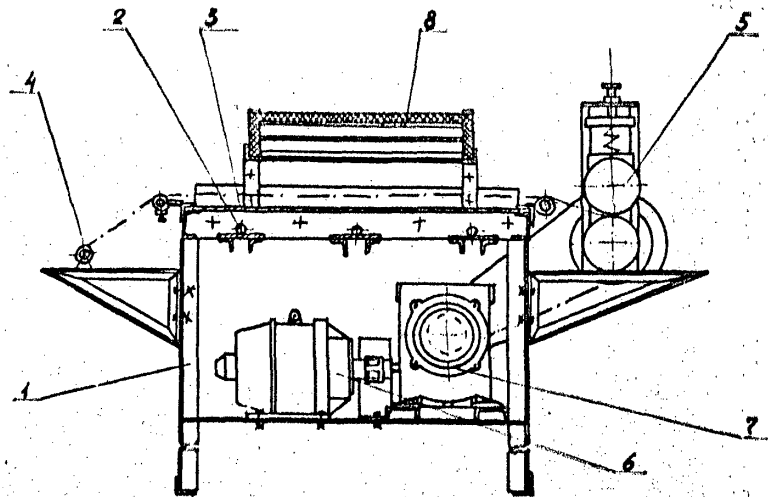
Внедрено в СУ "Спецстрой-Г" ВО "Череповецметаллургхимстрой".

### УСТАНОВКА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОГО ВЫРАВНИВАНИЯ ЛИНОЛЕУМА

Предназначена для выравнивания линолеума.

Состоит из каркаса, на котором установлен электродвигатель, приводящий через редуктор во вращение приемные валки.

Концы рулона линолеума, установленные на ось кронштейна, захватываются приемными валками и протягиваются между верхними и нижними нагревателями.



#### Техническая характеристика

Ширина линолеума, мм	1800
Мощность нагревателей, кВт	10
Скорость движения линолеума, м/с	0,167
Электродвигатель:	
тип	ИГ2М
мощность, кВт	0,44
частота вращения, рад/с (об/мин)	150 (1800)
Редуктор, тип	Р4П-80-20-1
Габаритные размеры, мм:	
длина	2435
ширина	1470
высота	1450
Масса, кг	160

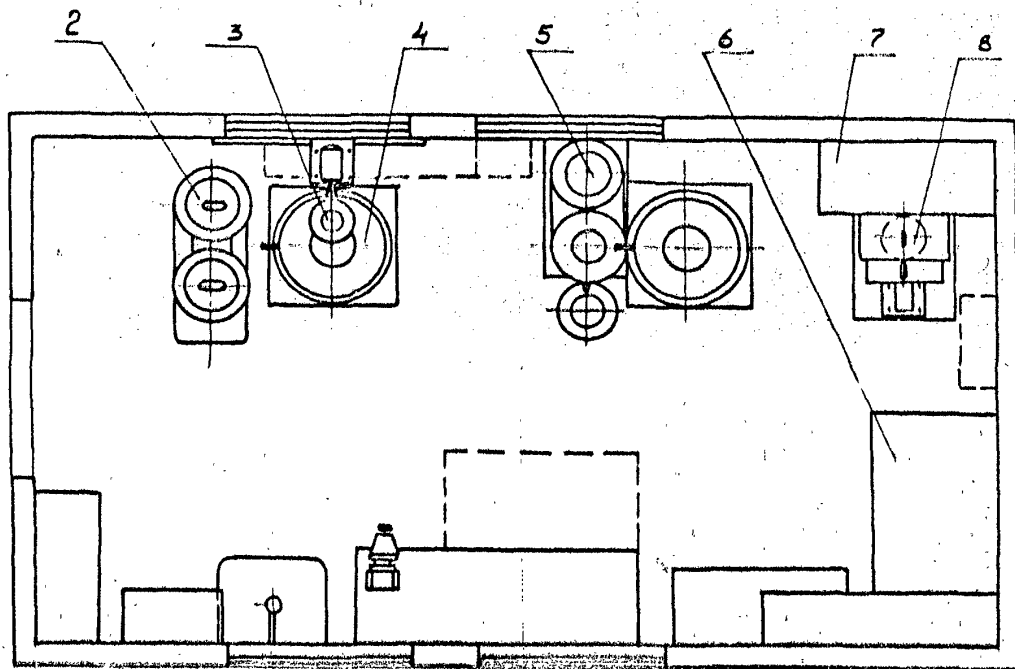
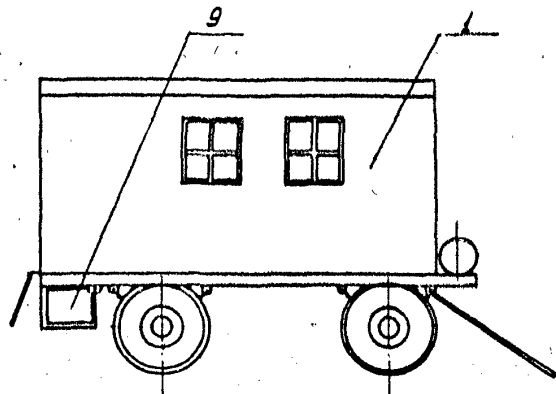
- 1 - каркас; 2 - нагреватели нижние; 3 - сетка;  
 4 - кронштейн для рулона линолеума; 5 - валки приемные;  
 6 - электродвигатель; 7 - редуктор; 8 - нагреватели верхние.

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главкузбасострой.

Изобретено в трестах Главкузбасострой.

Экономический эффект - от термообработки 50 тыс. м<sup>2</sup> линолеума составляет 4,0 тыс. рублей.

# ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ



1 - фургон; 2 - установка для нанесения шпатлевки; 3 - вибросито; 4 - мешалка;  
5 - краскотерка жерновая; 6 - бак для воды; 7 - мелотерка; 8 - компрессор; 9 - эмульсатор.

### УСТАНОВКА КРЕМНЕПОЛИМЕРНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ УСТ-1

Предназначена для устройства гидрофобизант-коррозийной защиты кремнеполимерами наружных и внутренних поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и гидроизоляции швов зданий и сооружений.

Установка представляет собой фургон, смонтированный на двухосном прицепе и оборудованный средствами для приготовления и нанесения состава на поверхность.

К месту расположения установки должны быть подведены вода и электроэнергия.

#### Техническая характеристика

Производительность, м<sup>2</sup>/ч от 600 до 800

Дальность подачи, м:  
по горизонтали 60  
по вертикали 30

Общая установленная мощность электродвигателей, кВт 16,54

Оборудовано установкой:  
- эмульсатор, производительность, м<sup>3</sup>/ч 0,3  
- компрессор, тип СО-7  
- мелотерка, тип СО-53 (С-909)  
- жерновая краскотерка, тип СО-1 (С-10А)  
- вибросито, тип СО-3 (С-26А)  
- мешалка, тип СО-11 (С-365А)  
- установка для нанесения шпатлевки, тип СО-21

#### Габаритные размеры, мм:

Длина 6100  
ширина 2560  
высота 350

Масса, кг 3600

Разработчик - трест "Приднепровортехстрой" совместно с трестом "Днепрогидротрой" Минтяжтроя УССР.

Внедрено в тресте "Днепрогидротрой" Минтяжтроя УССР. Экономический эффект - 78 руб. на 100 м<sup>2</sup>.

## УСТАНОВКА КРЕМНЕПОЛИМЕРНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ УИГ-2

Предназначена для устройства гидрофобноантикоррозийной защиты кремнеполимерами наружных и внутренних поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и гидроизоляции швов зданий и сооружений.

Установка представляет собой фургон, смонтированный на осях и оборудованный агрегатами для нанесения состава на поверхность.

Приготовленный состав поступает из центральной колерной мастерской. Загрузка готового состава в смеситель производится с помощью шнекового насоса через объемный дозатор.

К месту расположения установки должны быть подведены вода и электроэнергия.

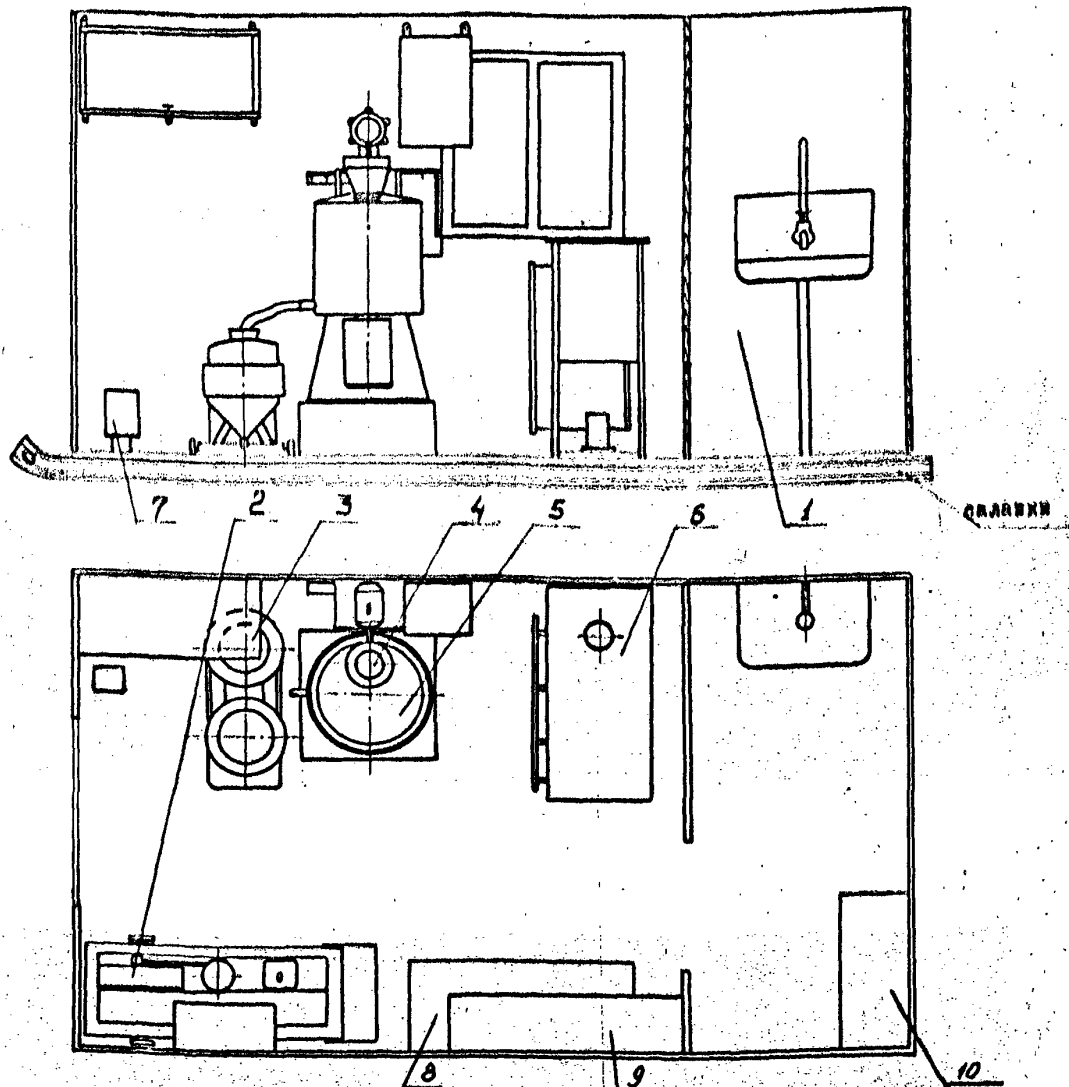
## Техническая характеристика

Производительность, м <sup>2</sup> /ч	от 500 до 600
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	60
по вертикали	30
Общая установленная мощность агрегатов, кВт	16,64
Оборудование установки:	
насос, тип	шнековый
производительность, м <sup>3</sup> /ч	10
эмульсатор	0,3
производительность, м <sup>3</sup> /ч	0,7
компрессор, тип	СО-3 (С-36А)
вибросито, тип	СО-11 (С-36Б)
мешалка, тип	СО-31
Установка для нанесения шпатлевки, тип	2500
Масса, кг	

Разработчик - трест "Днепропробуртехстрой"  
Минтяжстрой УССР.

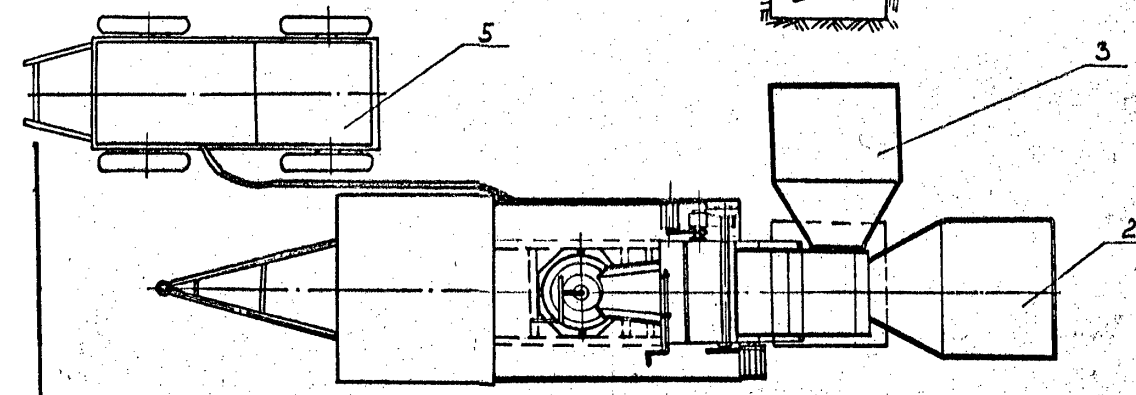
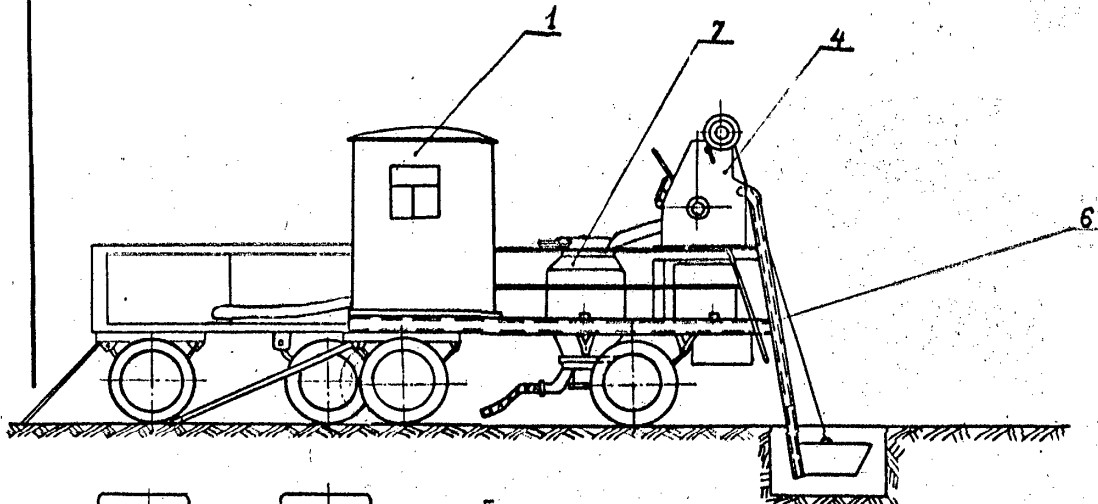
Внедрено в тресте "Днепрожстрой" Минтяжстрой УССР,

Экономический эффект - 78 руб. на 100 м<sup>2</sup>.



- 1 - фургон; 2 - компрессор; 3 - установка для нанесения шпатлевки;  
4 - вибросито; 5 - мешалка; 6 - эмульсатор; 7 - насос шнековый;  
8 - верстак слесарный; 9 - шкаф электрический; 10 - шкаф для одежды.





### УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОРКРЕТНЫХ РАБОТ

Предназначена для набрызга бетонной смеси (торкретирования) на поверхности.

Все оборудование установки смонтировано на прицепе.

Загрузка в бетоносмеситель необходимых компонентов производится из бункеров при помощи скипа.

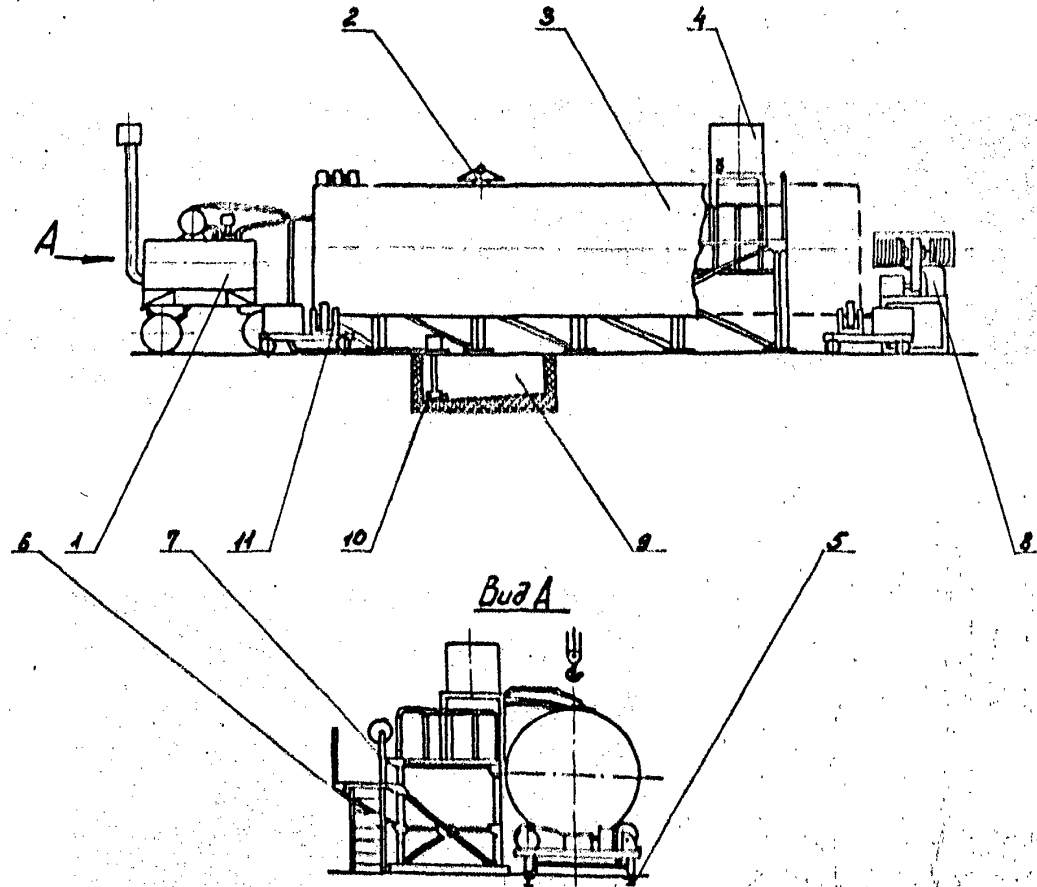
#### Техническая характеристика

Прицеп:	
тип	2ПТС-4
Объем бетоносмесителя, м <sup>3</sup>	0,4
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	4
Дальность подачи, м:	
по горизонтали	200
по вертикали	30
Рабочее давление, МПа	0,4-0,5
Электродвигатель:	
тип	КСМ-22-А
мощность, кВт	2,8
Вместимость скипа, м <sup>3</sup>	0,12
Объем бункера для цемента, м <sup>3</sup>	3
Объем раздаточного бункера, м <sup>3</sup>	4
Компрессор, тип	ДК-9
Габаритные размеры, мм:	
длина	4460
высота	3020
Масса, кг	2300

- 1 - бытовка; 2 - бункер для цемента; 3 - бункер для песка;
- 4 - бетоносмеситель; 5 - компрессор; 6 - прицеп; 7 - раздаточный бункер.

Разработчик - трест "Днепростроймеханизация" Минтяжстрой УССР.  
 Издано в тресте "Днепростроймеханизация" Минтяжстрой УССР.  
 Экономический эффект - 2,5 тно.руб.

## УСТАНОВКА ДЛЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ТРУБ



Предназначена для механизации работ по гидроизоляции труб.

В комплект установки входит две приводные тележки, очистное устройство, термос, емкость с насосом, устройство для нанесения праймера, рулонно-размоточное устройство, рельсовый путь, эстакада.

Труба устанавливается на две приводные тележки.

Перед гидроизоляцией труба очищается от ржавчины механизмом очистки. Обслуживающий персонал находится на эстакаде. Горючий битум принимается и подается на трубу из термоса. Часть отскакивающего с трубы битума поступает в поддон с электроподогревом и оттуда насосом возвращается в термос. Рулон стеклоткани устанавливается на размоточном устройстве. Для плотного прилегания стеклоткани имеется обжимное устройство.

### Техническая характеристика

Производительность (однослойная изоляция) в смену, м <sup>2</sup>	1100
Диаметр изолируемой трубы, мм	от 600 до 3000
Длина изолируемой трубы, м	12
Грузоподъемность тележки приводной, кН(т)	100 (10)
Объем термоса для приема и подачи битума, м <sup>3</sup>	1,8
Максимальная ширина рулона стеклоткани, мм	1000
Габаритные размеры, мм:	
длина	16500
ширина	6200
высота	4650
Масса установки, кг	8300

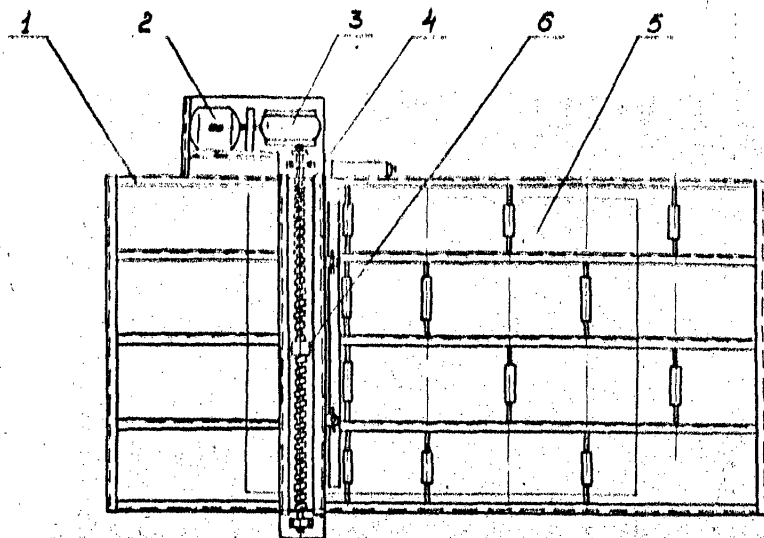
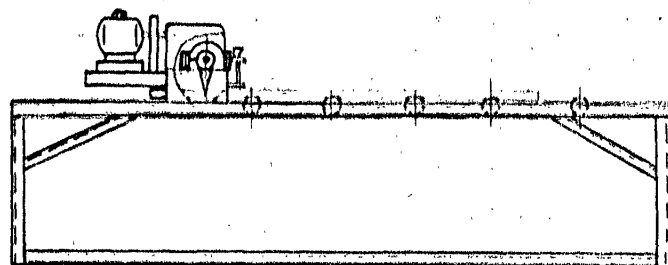
Разработчик - трест "Приднепровортехстрой" Минтягострой УССР.

Внедрено в комбинате "Криворозотрест" Минтягострой УССР.

Экономический эффект - 12 тно. руб.

- 1 - термос; 2 - расщепитель; 3 - труба изолируемая; 4 - устройство для нанесения праймера;  
 5 - путь рельсовый; 6 - эстакада; 7 - рулонно-размоточное устройство; 8 - машина очистки;  
 9 - емкость; 10 - насос; II - тележка.

ПРОЧИЕ РАБОТЫ



- 1 - рама; 2 - электродвигатель; 3 - редуктор червячный; 4 - винт;  
5 - лист асбестоцементный; 6 - режущий орган.

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ

Предназначен для резки плоских асбестоцементных листов.

Станок состоит из рамы с рольгангом, на который установлен электропривод, включающий электродвигатель, редуктор и тормоз.

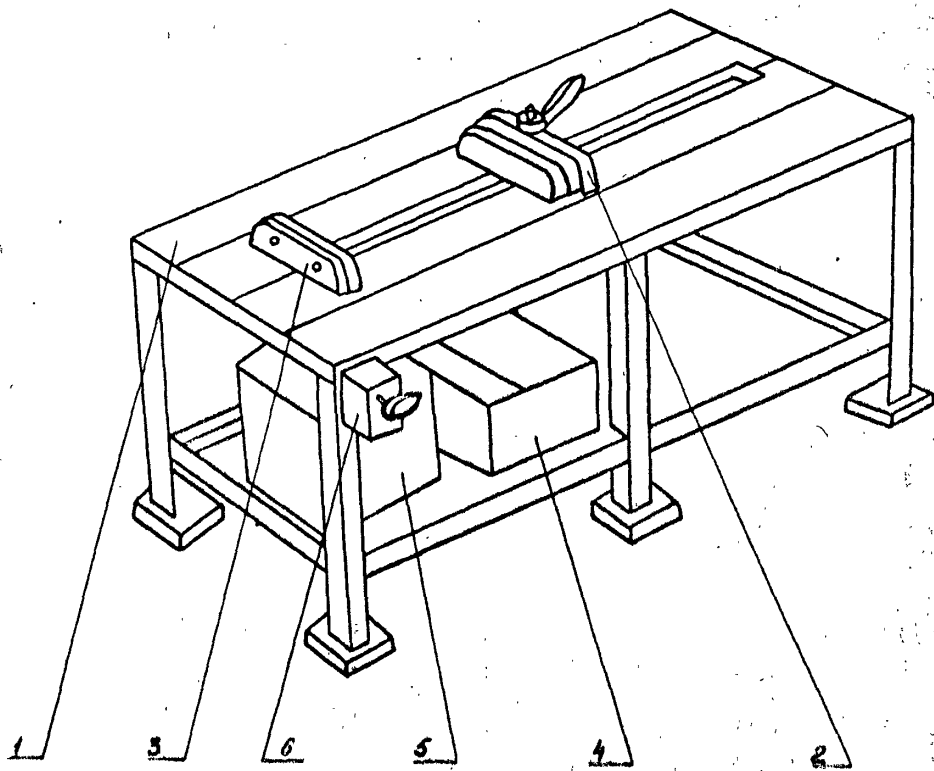
Поступательное движение рецу, установленному в резнедержателях, который снабжен катками для передвижения, передается через ходовой винт. Асбестоцементный лист подается к рецу по рольгангу.

#### Техническая характеристика

Скорость резания, м/с	0,017
Максимально возможные размеры асбестоцементного листа, мм	1500x3000
<b>Электродвигатель:</b>	
тип	АО2-21-6
мощность, кВт	0,8
частота вращения, рад/с (об/мин)	93 (930)
Редуктор, тип	Червячный
Тормоз, тип	МО-100
<b>Габаритные размеры, мм:</b>	
длина	3000
ширина	2000
высота	1200
Масса, кг	170

Разработчик - по заказному проекту.  
Изготовлено в тресте "Днепровакпроектстрой" Минтяжстрой УССР.

### УСТАНОВКА ДЛЯ ЭЛЕКТРОРЕЗКИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА



Предназначена для резки профильного стекла.  
 Состоит из стола с пазом, вдоль которого на необходимый размер может перемещаться упор.  
 Профильное стекло укладывается на стол до упора, после чего производится резка при помощи резанки, представляющей собой нихромовую проволоку, укрепленную на шаблоне необходимой конфигурации.  
 Для получения более качественной поверхности обрезанной кромки по контуру спирали наносит риски обычным роликовым стеклорезом.

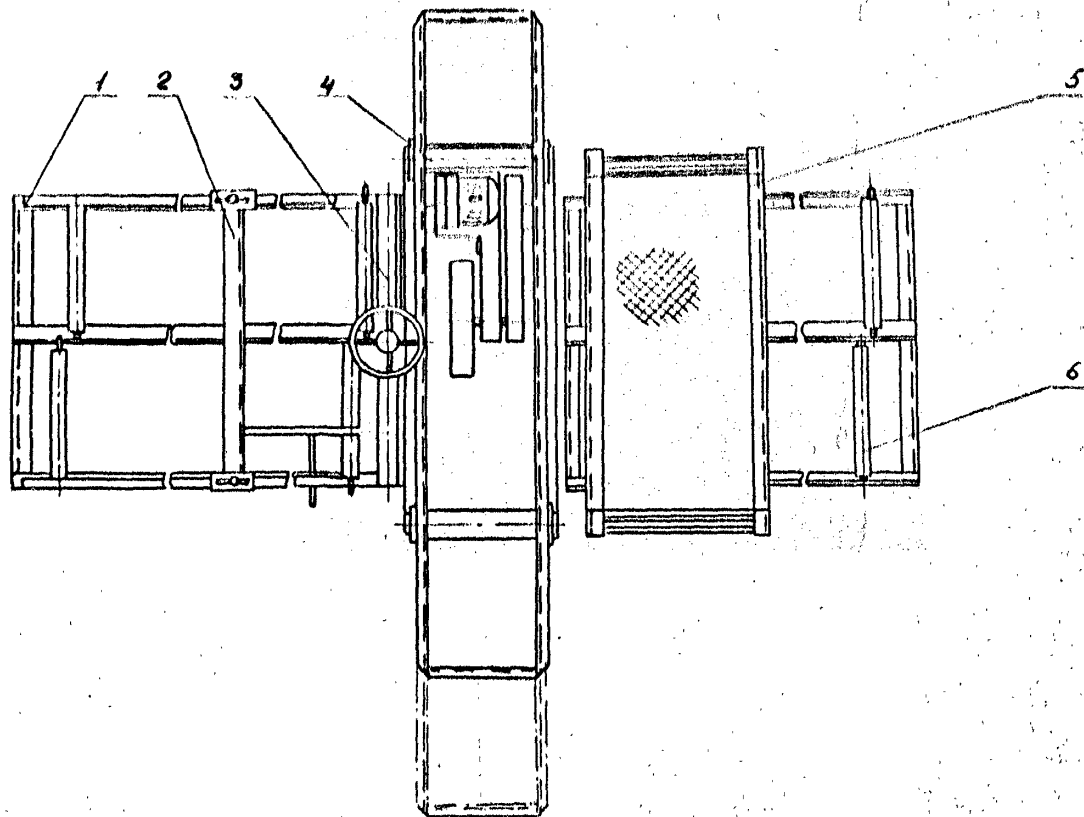
#### Техническая характеристика

Промы резки, с	от 15 до 20
Рабочее напряжение, В	12
Габаритные размеры, мм:	
длина	3000
ширина	1000
высота	750
Масса, кг	150

Изработчик - трест "Оргтехстрой" Ю "Центротехстрой"  
 Внедрено в СУ-5 треста "Белгородстрой" Ю "Центротехстрой"

Экономический эффект - 360 руб.

1 - стол; 2 - упор; 3 - резак; 4 - емкость с водой; 5 - понижающий трансформатор;  
 6 - выключатель.



- 1 - направляющая; 2 - ограничитель; 3 - прижим; 4 - станок для резки;  
5 - столы мерный; 6 - рольганг.

### УСТАНОВКА ДЛЯ РЕЗКИ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА

Предназначена для продольной и поперечной резки профилированного листа толщиной до 3 мм.

Состоит из станка для резки, мерного столика и рольганга.

Станок представляет собой каркас, на котором установлена подвижная рама с режущим органом. На мерном столе разметку производят с помощью мерной рамки.

Для присоса и подачи листов на резку служит рольганг, состоящий из 4-х секций длиной по 3 м.

#### Техническая характеристика

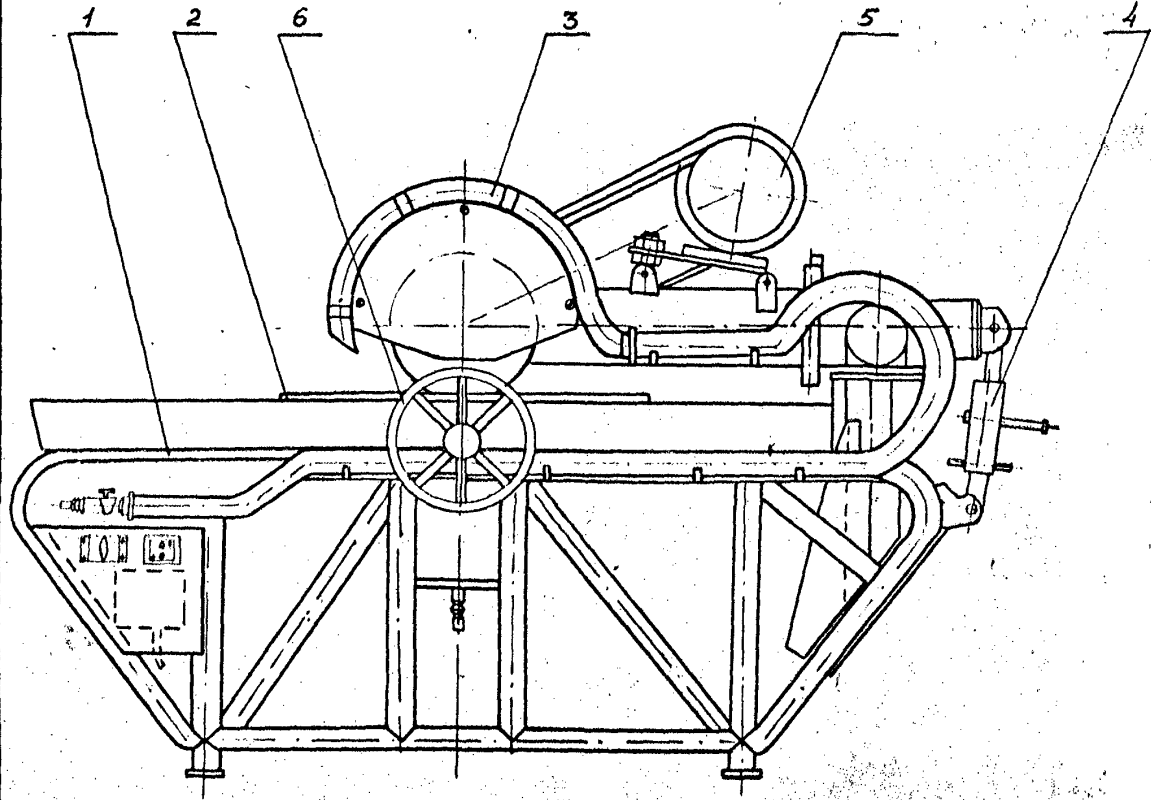
Привод рамы	
Электродвигатель:	
тип	A02-31-2
мощность, кВт	3
частота вращения, рад/с (об/мин)	288 (2880)
Ход рамы, мм	от 100 до 1300
Диск режущий, марка:	355 ОИ Ст 3Б4
	ЛАЗ 14А-63ИСт 3Б4
Габаритные размеры, мм:	
длина	5000
ширина	1200
Масса, кг	900

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главленинскотроя.

Бнедрено в тресте "Ленинскотрострой" Главленинскотроя.

Экономический эффект - 15 тыс. руб.

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МРАМОРА



Предназначен для обрезки мраморных плит при производстве отделочных работ.

Состоит из рамы, на которой при помощи стяжки шарнирно закреплен хобот.

Вращение алмазного круга осуществляется от электродвигателя, установленного на хоботе, через клиноременную передачу.

Для подачи мраморной плиты на резку на раме установлена тележка, которая перемещается при помощи штурвала через реечную передачу.

Подача воды на алмазный круг осуществляется от магистрального водопровода по трубопроводу.

Техническая характеристика.

Скорость резания, м/с	0,04
Частота вращения алмазного круга, рад/с (об/мин)	400(4000)
Наибольшая длина пропила, мм	700
Наибольшая толщина разрезаемой плиты, мм	120
Электродвигатель:	
тип	4А 100Б
мощность, кВт	4
частота вращения, рад/с (об/мин)	288 (2880)
Габаритные размеры, мм	
длина	2130
ширина	775
высота	1320
Масса, кг	320

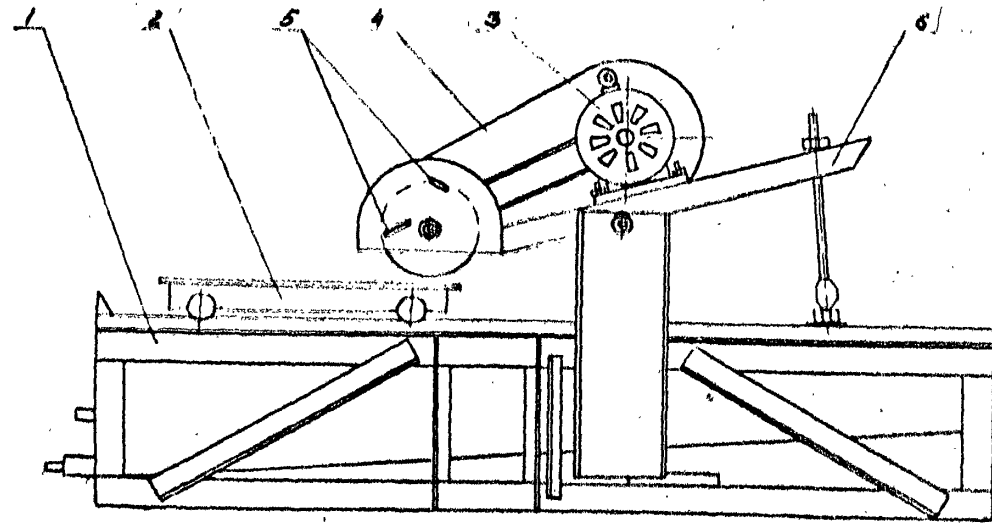
1 - рама с ванной; 2 - тележка; 3 - хобот; 4 - стяжка; 5 - электродвигатель; 6 - штурвал.

Разработчик - институт "Казоргтехстрой" Минтяжстроя Каз.ССР.

Внедрено в строительных организациях Минтяжстроя Каз.ССР.

Экономический эффект - 2,66 тис.руб.

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ МРАМОРНЫХ ПЛИТ



Предназначен для резки мраморных и всевозможных каменных материалов различной ширины.

Резущий диск получает вращение от электродвигателя через клиноременную передачу. Мраморная плитка укладывается на тележку, которая может перемещаться по направляющим.

Привод вместе с режущим диском шарнирно закреплен на стойке рамы.

Охлаждение режущего инструмента осуществляется водой.

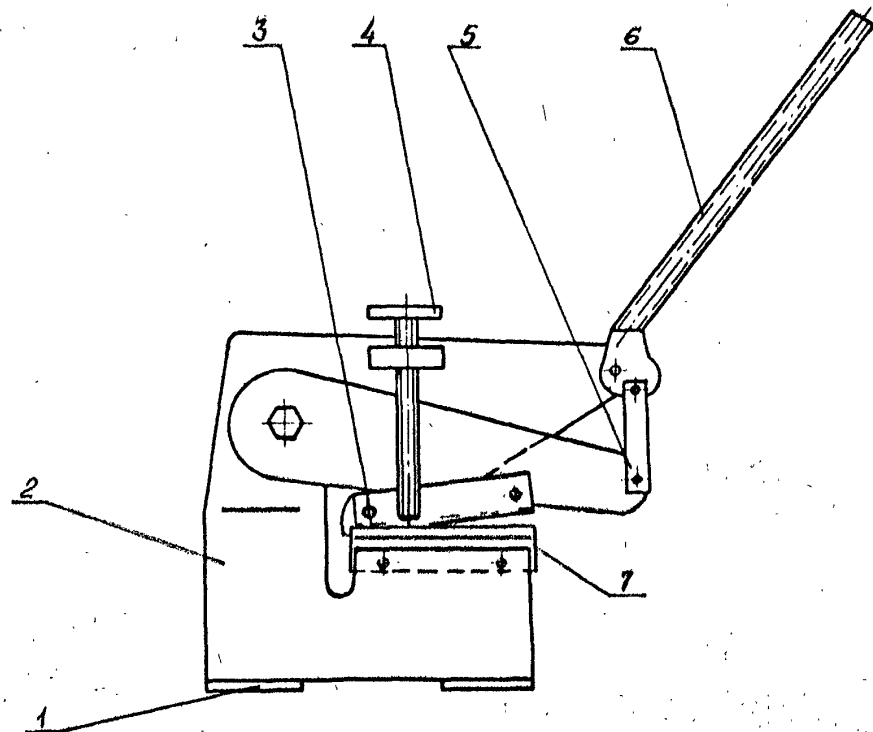
#### Техническая характеристика

Электродвигатель:	
тип	АЭ12
мощность, кВт	6,8
частота вращения, р/л/с(об/мин)	276(2760)
Габаритные размеры, мм:	
длина	3160
ширина	900
высота	1050
Масса, кг	300

- 1 - рама с ванной; 2 - тележка; 3 - электродвигатель;
- 4 - кожух защитный; 5 - штуцер для подвода воды; 6 - кронштейн.

Разработчик - по волеизъявлению проекта.  
 Внедрен в тресте "Днепровакпромстрой" Минтяг-отряда УССР.





1 - лапа; 2 - станина; 3 - нож подвижный; 4 - болт прижимной;  
5 - тяга; 6 - ручка; 7 - нож неподвижный.

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Предназначен для резки листового металла.  
К станине крепятся подвижный и неподвижный ножи.  
Перед резкой стальной лист устанавливается между ножами.

Для предотвращения загибания листа при резке установлен прижимной болт.

### Техническая характеристика

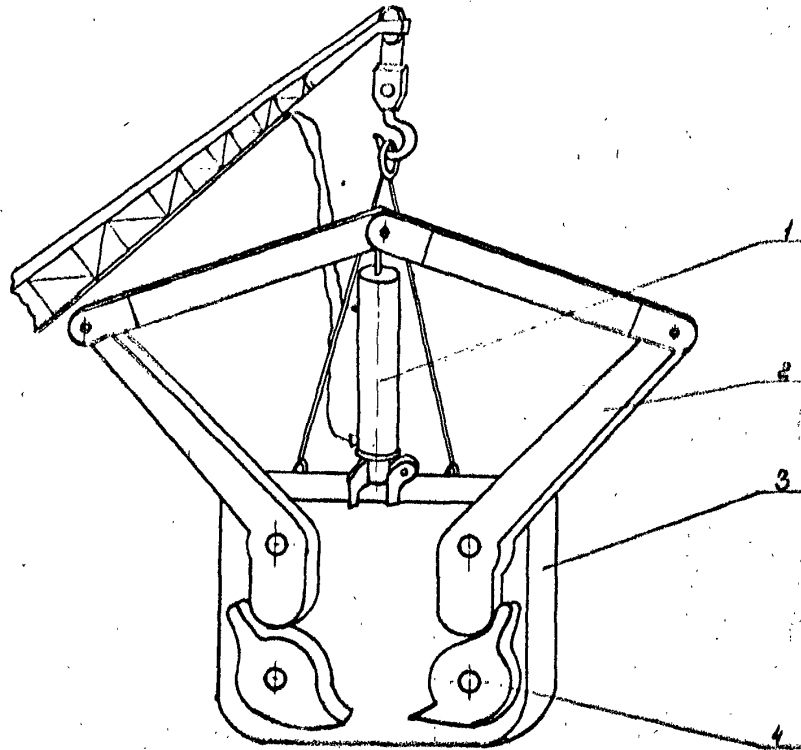
Наибольшая толщина разрезаемого металла, мм	4
Габаритные размеры, мм:	
длина	270
ширина	50
высота	100
Усилие на рычаг, Н	15
Масса, кг	30

Разработчик - по эскизному проекту.  
Выдано в г. Грозный в г. Дзержинскострой Минтяжстроя УССР.

## УСТАНОВКА ДЛЯ СРЕЗКИ ОГОЛОВКОВ СВАЙ

Предназначена для срезки оголовков свай, непогруженных до проектной отметки.

В данной конструкции использовано переоборудованное устройство, изготавливаемое хабаровским заводом "Ремстройдормаш". Установка подвешивается к крану трактора-трубоукладчика. Состоит из опорной плиты, на которой закреплен корпус гидроцилиндра и режущие ножи. Верхний свята штока гидроцилиндра соединена с тягами. Гидроцилиндр выключен в гидросистему трактора. В отличие от устройства с тросовым приводом срезание свай происходит без рынков, строго на заданной отметке за один прием.

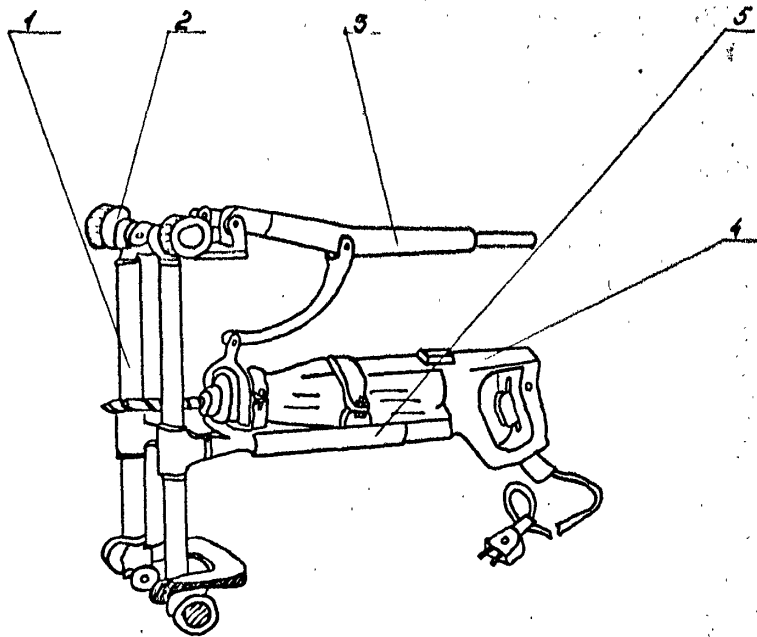


1 - гидроцилиндр; 2 - тяги; 3 - плита опорная;  
4 - ножи режущие.

### Техническая характеристика

Производительность, оголовков/ч	20
Максимальное усилие на ножах, кН(т)	950 (95)
Габаритные размеры, мм:	
длина	2410
ширина	450
высота	2110
Масса, кг	934

Разработчик - трест "Оргтехстрой" ВО "Центротехстрой"  
Внедрено в тресте "КМЛопенстрой" ВО "Курорттехстрой"  
Экономический эффект - 15,6 руб. на 100 свай.



1 - рамка; 2 - зажим; 3 - рычаг; 4 - сверлильная машина ИЭ-1022А

5 - кронштейн.

### ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВРЕЗКИ ДВЕРНЫХ ЗАМКОВ.

Предназначено для вырезки в дверных полотнах гнезд под внутренние замки без снятия дверей.

Сверлильная машина с фрезой и ползуном перемещается по рамке при помощи рычага.

Приспособление крепится к торцу дверного полотна при помощи зажимов.

### Техническая характеристика

Производительность, пазов в смену	80
Габаритные размеры, мм:	
длина	470
ширина	250
высота	420
Масса, кг	6,8

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главбуралстрой.

Внедрено на ДСК г. Белгорода ВО "Центротракторстрой"

## СТАНОК ШЛОТНИКА

Предназначен для распиловки и строгания досок и брусьев из различных пород дерева, а также заточки столярного инструмента.

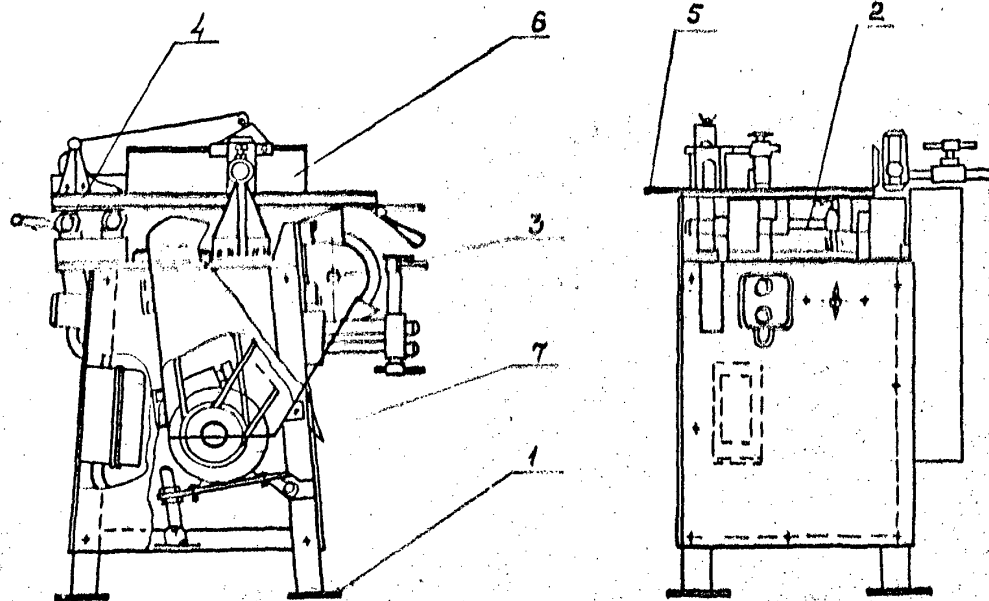
Состоит из рамы, на которой смонтированы ножовой вал с дисковой пилой, заточной вал, подъемный стол и стол распиловки.

Привод режущих органов осуществляется от электродвигателя посредством клиноременной передачи.

Выключение привода ножового и заточного валов производится разными пусковыми кнопками.

## Техническая характеристика

Частота вращения ножового вала, рад/с. (об/мин)	382,6 (3826)
Частота вращения заточного круга, рад/с. (об/мин)	288 (2880)
Наибольшая глубина пропила, мм	100
Наибольшая глубина строгания, мм	5
Ширина строгания, мм	250
Электродвигатель:	
тип	4АХ90
частота вращения, рад/с. (об/мин)	288 (2880)
мощность, кВт	3
Габаритные размеры, мм:	
длина	815
ширина	715
высота	925
Масса, кг	185



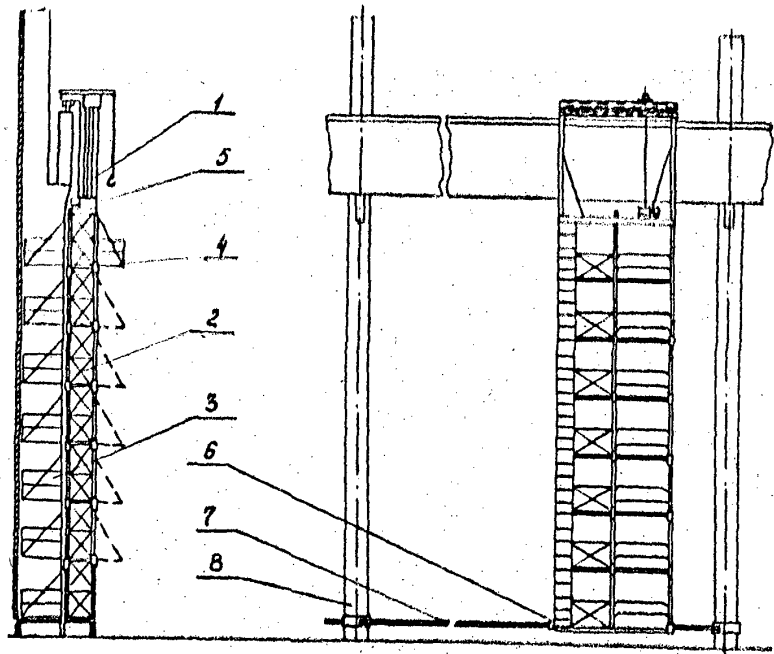
- 1 - рама; 2 - вал ножовой; 3 - вал заточной; 4 - стол подъемный;  
 5 - стол распиловки; 6 - линейка и приспособления для заточки;  
 7 - электродвигатель.

Разработчик - институт "Казоргтехстрой" Минтяжстрой Каз.ССР.

Внедрено в строительных организациях Минтяжстрой Каз.ССР.

Экономический эффект - 3,12 тыс.руб.

### ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЛЕСА



1 - оголовок; 2 - секция; 3 - консоль; 4 - площадка грузовая;  
 5 - лебедка; 6 - ролик опорный; 7 - направляющая; 8 - колонна здания.

Предназначены для устройства и отделки стен в промышленных зданиях, имеющих подкрановые пути для мостовых кранов, по которым леса передвигаются.

Передвижные леса представляют собой оборно-разборную металлическую конструкцию. Оголовок лесов выполнен в виде верхней горизонтальной и нижней вертикальной рам. В верхней раме имеются свободные отверстия, благодаря чему положение нижней рамы можно изменять в зависимости от величины выступающей части колонны внутри здания.

К нижней раме крепится лебедка для подъема груза на грузовой площадке на нужном уровне.

Секции лесов скреплены между собой и с нижней рамой оголовка при помощи болтов. На каждой секции имеется дощатый настил, ограждение, лестница и лок для перехода из одной секции на другую. Опорные ролики крепятся к нижней секции и имеют переменный вылет. На каждом из роликов имеется захват для крепления их к направляющей. Направляющая состоит из кронштейнов, которые крепятся к колоннам цеха при помощи винтов и каната, по которому передвигаются опорные ролики лесов. Для натяжения каната имеется ручная рычажная лебедка.

#### Техническая характеристика.

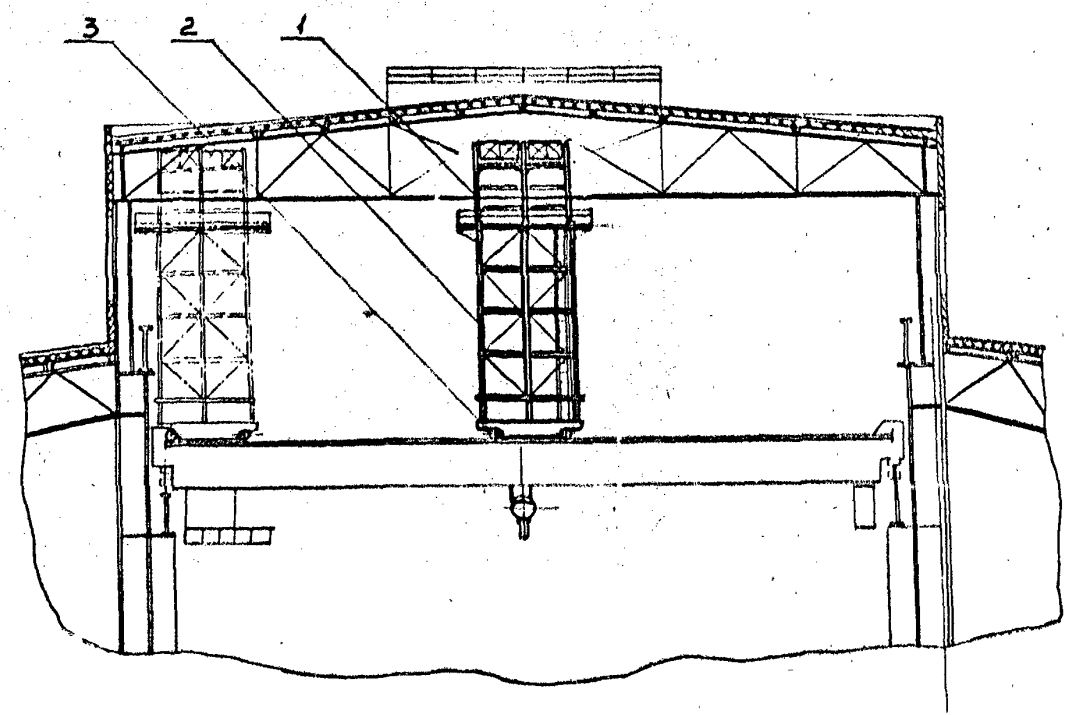
Грузоподъемность грузовой площадки, кН(т)	5 (0,5)
Грузоподъемность лебедки, кН(т)	5 (0,5)
Скорость подъема груза, м/с	0,5
Количество секций, шт.	7
Количество консолей на секцию, шт.	2
Габаритные размеры, мм:	
длина	4000
ширина	2500
высота	18000
Масса, кг	7400

Разработчик - трест "Приднепровортехстрой" Минтяжтрома УССР.

Внедрено в строительно-монтажном тресте № 17 Минтяжтрома УССР.

Экономический эффект - 29 руб. на 100 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности.

### ЛЕСА НА ТЕЛЕЖКЕ МОСТОВОГО КРАНА



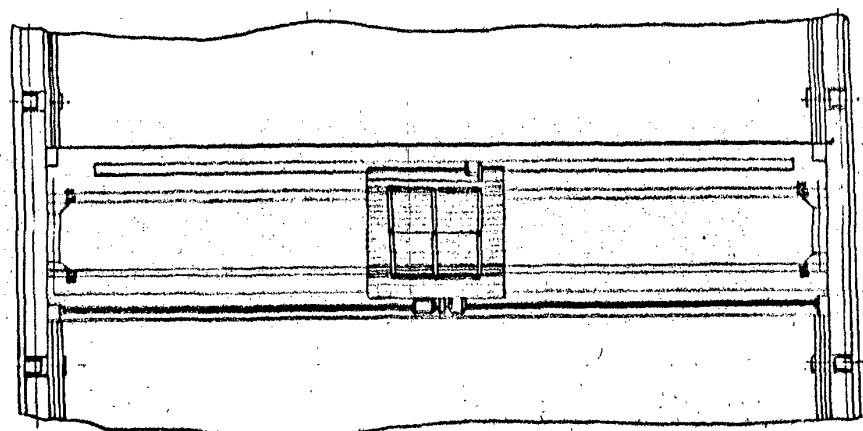
Предназначены для производства отделочных и электротехнических работ на высоте с целью исключения устройства сплошных лесов.

Нижняя часть лесов крепится неподвижно на грузовой тележке мостового крана и представляет собой жесткую сварную раму с деревянным настилом. Верхняя сборно-разборная монтируется из трубчатых лесов конструкции института "Ленпромстрой".

Рама лесов не мешает работе механизмов, установленных на грузовой тележке крана.

#### Техническая характеристика

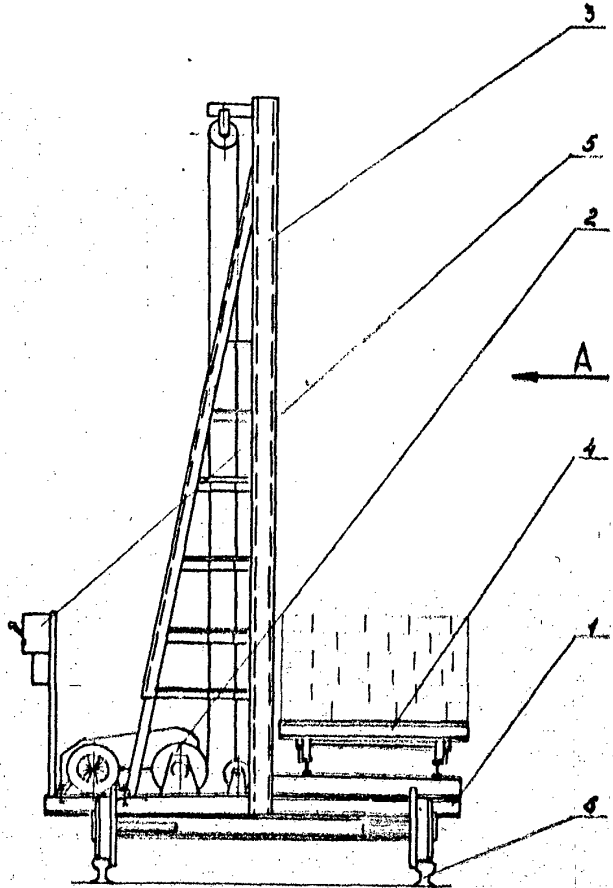
Рабочая площадь лесов, м <sup>2</sup>	16
Высота от головки рельса мостового крана до рабочего настила лесов, м	13,6
Габаритные размеры, мм:	
длина	6000
ширина	6000
высота	13400
Масса, кг	4820



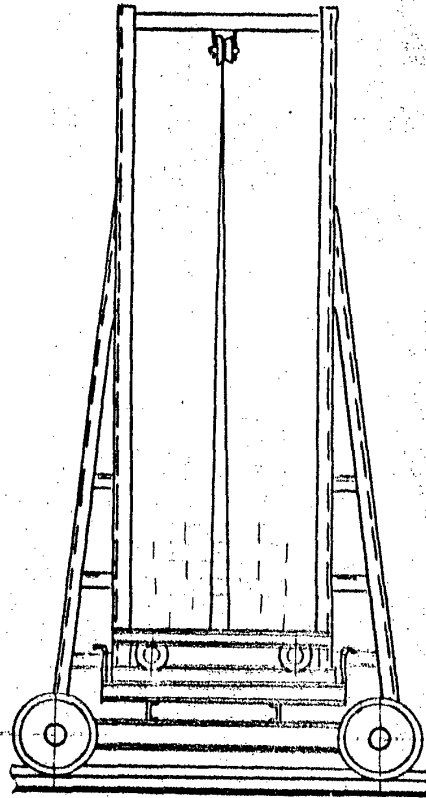
Разработчик - трест "Приднепровортгехстрой" Минтяжстрой УССР.  
 Внедрено в строительно-монтажном тресте № 17 Минтяжстрой УССР.  
 Экономический эффект - 3,1 тно.руб.

I - верхняя часть; 2 - нижняя часть; 3 - тележка крана.

Вид А



- 1 - тележка; 2 - лебелка грузовая; 3 - мачта;  
 4 - платформа грузовая; 5 - пульт управления;  
 6 - рельсовый путь.



**САМОХОДНЫЙ ПОДЪЕМНИК**

Предназначен для вертикального и горизонтального транспортирования груза, может быть использован при устройстве внутренних перегородок или наружных стоец высотой до 5 м.

Подъемник монтируется на направляющих и перемещается с помощью электропривода, установленного у одной из осей колес.

Подъем и опускание грузовой платформы осуществляется с помощью грузовой лебедки.

На грузовой платформе установлена тележка с колесами, которая движется по своим направляющим. Для возможности приема груза с выносных площадок за пределами помещения на разных уровнях предусмотрены откидные направляющие.

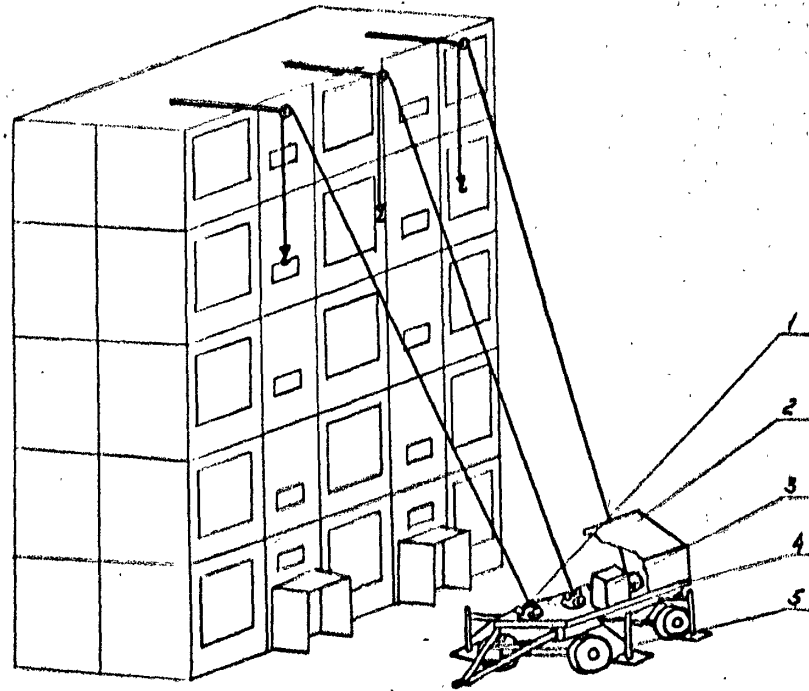
Приводы ходовой части и грузоподъемного механизма снабжены тормозами.

**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, кН(т)	10(1,0)
Высота подъема груза, мм	4200
Скорость подъема груза, м/с	0,6
Скорость передвижения подъемника, м/с	1
Габаритные размеры, мм:	
длина	1900
ширина	1600
высота	5000
Масса, кг	1500

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрено в тресте "Запорожстрой" Минтяжстроя  
 УССР.

### ПЕРЕДВИЖНАЯ ТЕЛЕЖКА С ТРЕМИ ЛЕБЕДКАМИ



1 - лебедка поворотная; 2 - навес; 3 - место оператора;  
4 - тележка ЗПТС-4; 5 - выносные опоры.

Предназначена для подачи грузов на этажи строящихся зданий. На тристороннем прицепе ЗПТС-4 установлены три лебедки. Управление лебедками производится от одного пульта управления одним оператором. Перед работой тележки на крыше здания устанавливаются три консольные балки. Устойчивость тележки обеспечивается выносными опорами.

#### Техническая характеристика

Грузоподъемность лебедки, кН (т)	2,5 (0,25)
Габаритные размеры, мм:	
длина	4000
ширина	2000
высота	3500
Масса, кг	2000

Разработчик - Алма-Атинский ДСК Минтяжстроя Кав.ССР  
Испытано на ДСК г. Болгорода Ю "Центротяжстрой"  
Экономический эффект - 11 тыс.руб.



**КРАН ПОВОРОТНЫЙ**

Предназначен для подачи материалов на этажи через балконы при производстве отделочных работ.

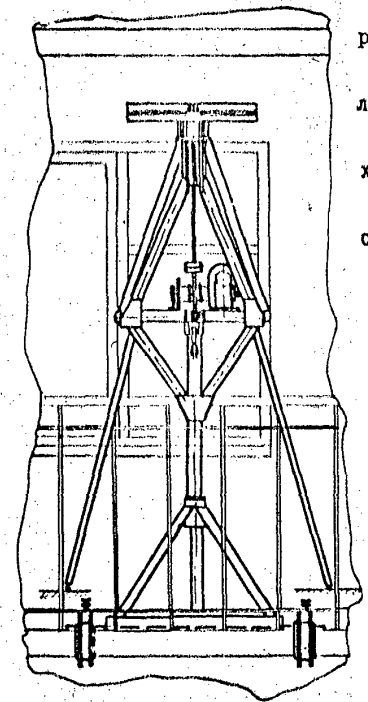
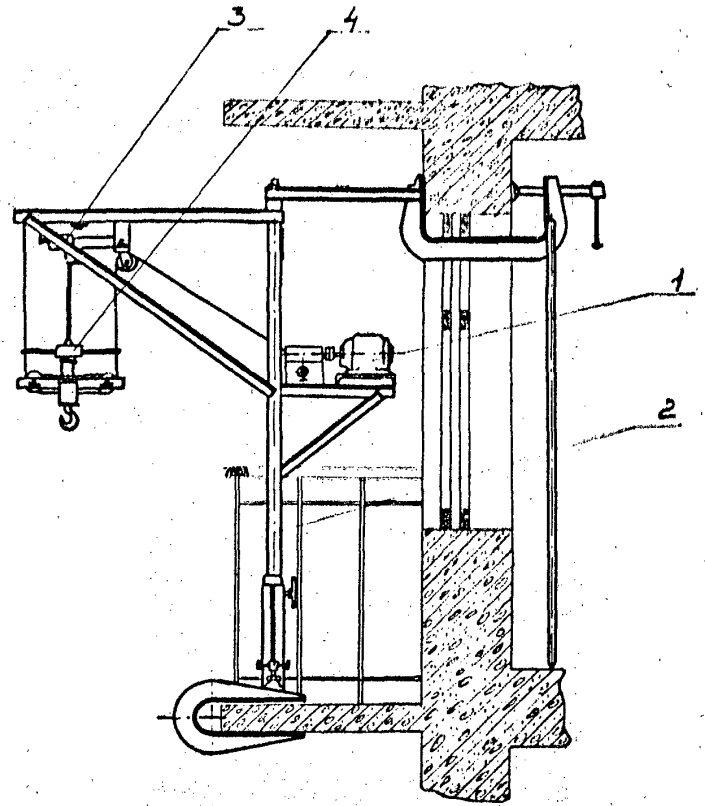
Подъем и опускание груза осуществляется электролебодкой, установленной на раме.

Управление осуществляется с выносной культа, находящегося на земле.

Для обеспечения техники безопасности установлены ограничители грузоподъемности и высоты подъема груза.

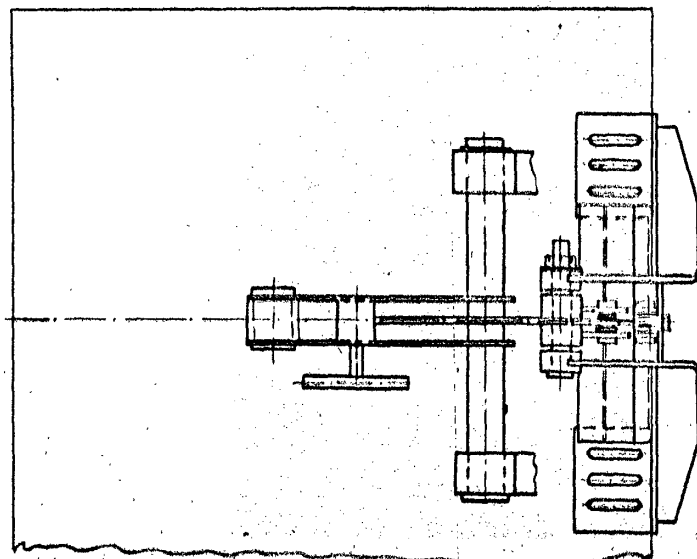
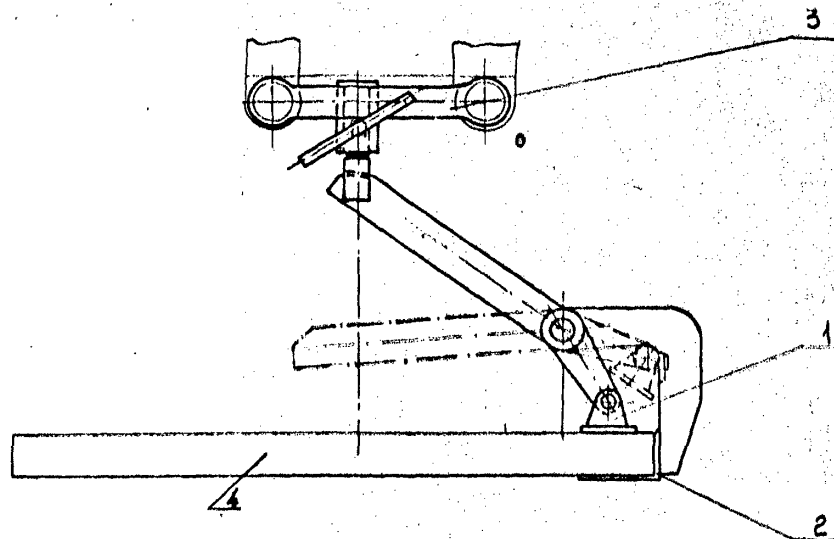
**Техническая характеристика**

Грузоподъемность, кН (т)	I (0,1)
Высота подъема крюка, м	30
Скорость подъема груза, м/с	0,3
Электродвигатель:	
тип	АН-51В
мощность, кВт	0,6
частота вращения, рад/с (об/мин)	280 (2800)
Масса, кг	180



I - лебедка; 2- стойка поворотная; 3 - ограничитель высоты подъема;  
4 - ограничитель грузоподъемности.

Разработчик - трест "Приднепроворгтехстрой" Минтяжотрой УССР.  
Внедрено в тресте "Днепрожилстрой" Минтяжотрой УССР.  
Экономический эффект - 1,1 тыс.руб.



### ЗАХВАТ

Предназначен для монтажа тротуарных плит типа ТП-1.

Разработан в двух вариантах:

- на кривой подвеске, которая является сменным навесным оборудованием к экскаватору ЭО-2621, оборудованному стрелой;

- на жесткой подвеске, которая является сменным навесным оборудованием экскаватора ЭО-2621 (вместо ковша).

Тротуарная плита под собственным весом при помощи рычагов и шарниров самозатягивается между захватом и прижимной плитой.

### Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН (т)	1 (0,1)
Габаритные размеры, мм:	
длина	470
ширина	400
высота	450
Масса, кг	6,0

Разработчик - трест "Приднепровортгехстрой" Минтявострой УССР.

Выдрано в комбинате "Запорожстрой" Минтявострой УССР.

Экономический эффект - 6,1 тыс. руб.

1 - захват; 2 - плита прижимная; 3 - подвеска; 4 - плита тротуарная.

## КЛИПОВЫЙ ЗАХВАТ

Предназначен для монтажа тротуарных плит.

Два рычага захвата соединяются между собой шарнирно и имеют зажимные кронштейны, расположенные на их концах и свободно вращающиеся в подшипниках.

Серьга служит для подвески на крюк грузоподъемного механизма.

Предусмотрено вращение плиты вокруг горизонтальной оси, что обеспечивает ее кантовку и возможность укладки на откосах.

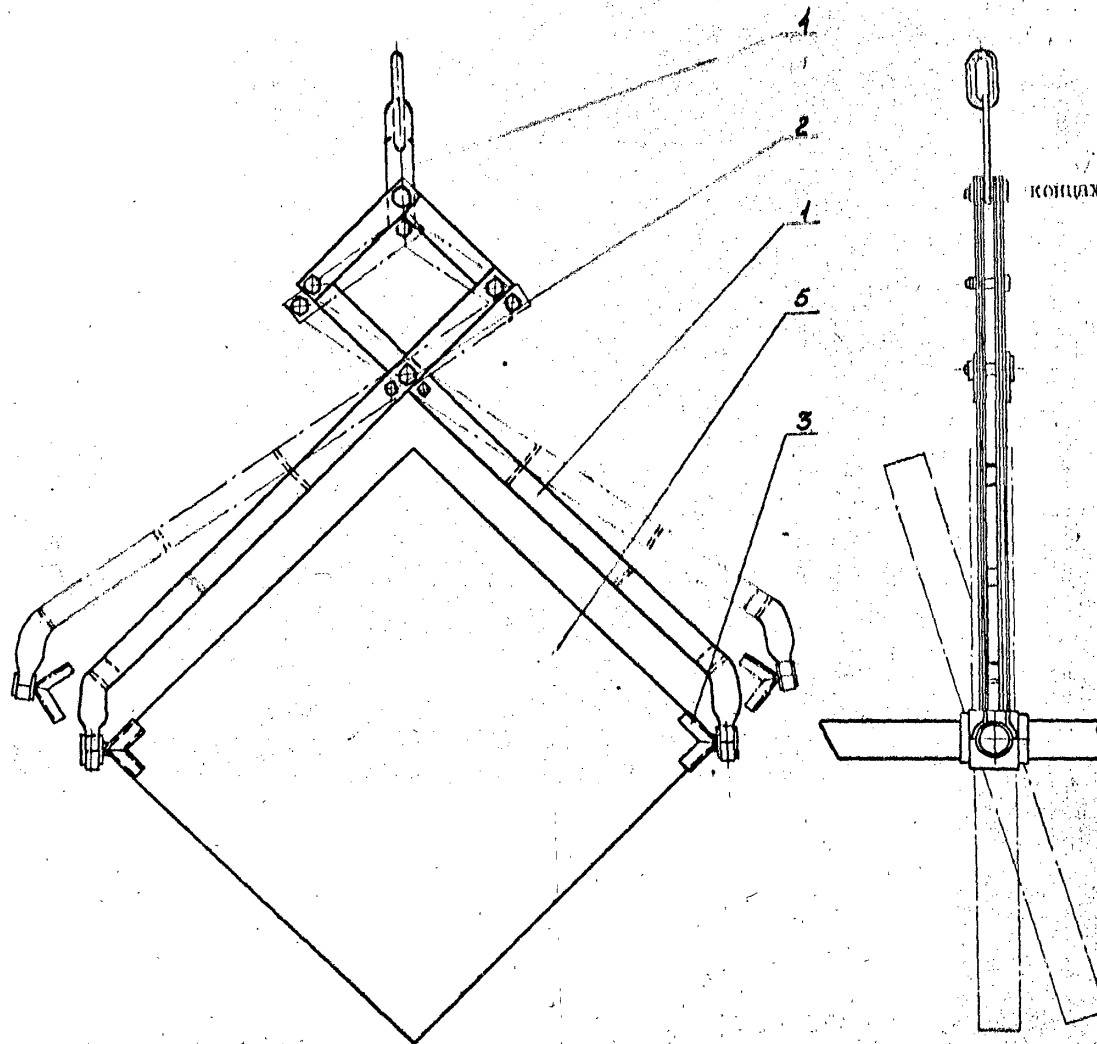
## Техническая характеристика

Грузоподъемность, кН(т)	1,5 (0,15)
Габаритные размеры, мм:	
длина	1535
ширина	110
высота	1750
Размеры монтируемых плит, мм:	1000x1000x100 900x 900x100
Масса, кг	49

Разработчик - трест "Приднепровортгехотрой" Минтяжстрой УССР.

Изобретено в комбинате "Запорожжялестрой" Минтяжстрой УССР.

Экономический эффект - 6,1 тыс. руб.



1 - рычаг; 2 - палец; 3 - кронштейн зажимной; 4 - серьга; 5 - плита тротуарная.

## ПОРТАТИВНЫЙ НАСОС

Предназначен для откачки воды.

Внутри корпуса вращается крыльчатка, посаженная на вал, который получает вращение от электродвигателя через гибкий вал.

Воссызвается вода через отверстие торцевой крышки. Нагнетание происходит через выходной патрубок.

## Техническая характеристика

Производительность, м<sup>3</sup>/ч - 3

Электродвигатель:

тип

трехфазный  
асинхронный  
с короткозамк-  
нутым ротором  
0,8

мощность, кВт

частота вращения, рад/с  
(об/мин.)

280 (2800)

сила тока, А

20

напряжение, В

36

частота, Гц

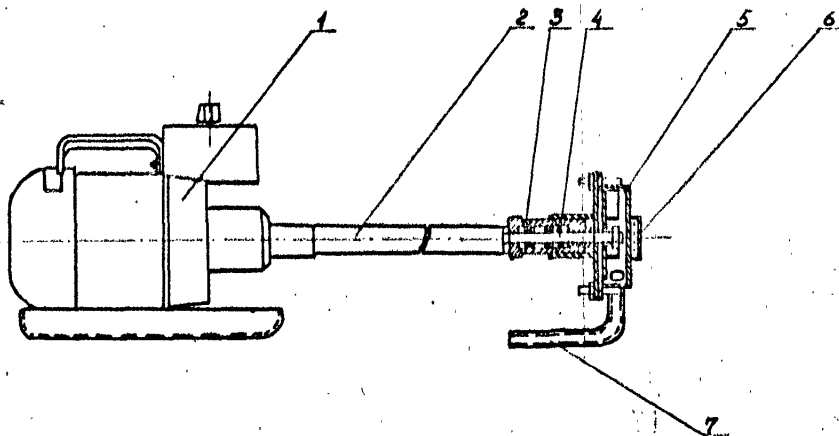
50

Длина с гибким валом, мм

3500

Масса, кг

89



1 - электродвигатель; 2 - гибкий вал; 3 - корпус; 4 - вал;

5 - крыльчатка; 6 - крышка; 7 - патрубок.

Разработчик - по эскизному проекту.

Внедрено в тресте "Дзержинскстрой" Минтяктрострой  
УССР.

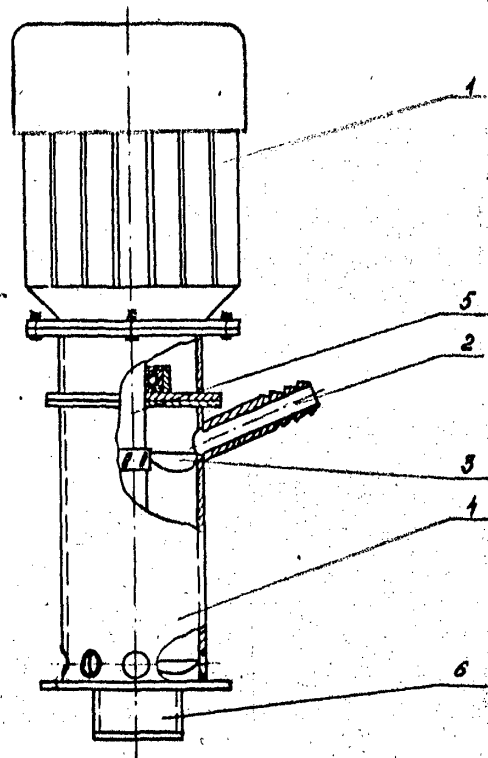
## ГРЯЗЕВЫЙ НАСОС

Предназначен для откачки пульпы и загрязненной вод.

В верхнюю часть корпуса вварен нагнетательный патрубок. На вал, проходящий внутри корпуса, насажены две крыльчатки. Нижняя крыльчатка расположена против отверстий в корпусе и орудит для размешивания пульпы и подачи ее к нагнетательной крыльчатке. Верхняя крыльчатка предназначена для нагнетания пульпы через патрубок в напорный шланг.

## Техническая характеристика

Производительность, м <sup>3</sup> /ч	30
Электродвигатель:	
тип	A02-32-2
мощность, кВт	4,0
частота вращения, рад/с (об/мин)	218 (2000)
Диаметр нагнетательного отверстия, мм	46
Габаритные размеры, мм:	
длина	1000
ширина	400
Масса, кг	55

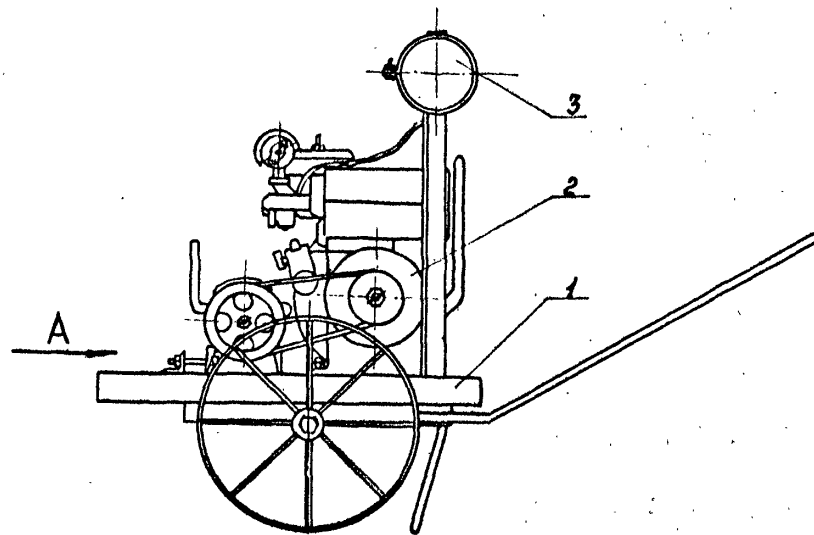


1 - электродвигатель; 2 - патрубок нагнетательный;  
3 - крыльчатка верхняя; 4 - корпус насоса; 5 - вал;  
6 - патрубок всасывающий.

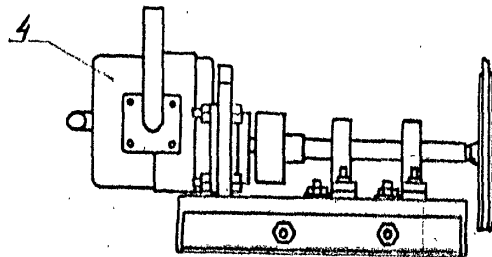
Разработчик - по эскизному проекту.

Внедрено в тресте "Запорожстрой" Минтяжстроя УССР.

### ПРЕСС ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ



Вид А



1 - рама; 2 - двигатель приводной; 3 - бак топливный; 4 - насос.

Предназначен для испытания качества трубопроводов.

На раме с ходовыми колесами установлены приводной двигатель и гидравлический насос. Привод насоса осуществляется через клиноременную передачу. Передвижение пресса - вручную. Насос выходным патрубком подводится к испытываемому трубопроводу.

#### Техническая характеристика

Насос, тип	шестеренчатый, НШ-46
Двигатель, тип	УД-2
Габаритные размеры, мм:	
длина	1600
ширина	950
высота	1110
Масса, кг	110

Разработчик - по эскизному проекту.

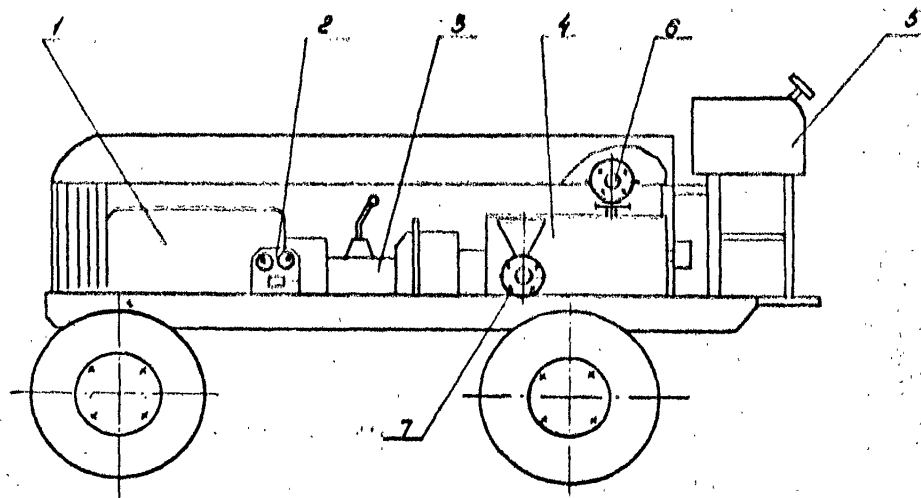
Внедрено в тресте "Днепрогорстрой" Минтяжстрой УССР.

## УСТАНОВКА ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ТРУБОПРОВОДОВ

Предназначены для опрессовки стальных трубопроводов в полевых условиях.

Установки смонтированы на прицепе. Двигатель внутреннего сгорания дает возможность проводить испытания в полевых условиях.

Вращение приводному валу насоса передается от двигателя через коробку передач.



- 1 - двигатель; 2 - пульт управления; 3 - коробка передач;  
4 - насос; 5 - бак для бензина; 6 - патрубок всасывающий;  
7 - патрубок нагнетательный.

### Техническая характеристика

Прицеп, тип	ИЛПА-754Н
Двигатель, тип	ЗИЛ-375
Насос, тип	ЦНСТ-1
Производительность, м <sup>3</sup> /ч	60
Давление, МПа	10
Частота вращения, рад/с (об/мин)	295 (2950)
Диаметр трубы, мм	800
Габаритные размеры, мм:	
длина	3500
ширина	2000
высота	1700
Масса, кг	2500

Разработчик - по эскизному проекту.

Внедрено в тресте "Спецотряд" Главмашпечестрой.

Экономический эффект - 3,4 тыс. руб.

### СТАНОК ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ

Предназначен для сверления отверстий в железобетоне.

Представляет собой типовой механизм, в котором за счет доработки существующей конструкции появилась возможность по сравнению с другими станками приближать сверло при сверлении отверстий в железобетонных перекрытиях зданий до 55 мм к углу стен.

Вертикальное перемещение сверла с приводом вдоль винта осуществляется вращением маховика с гайкой.

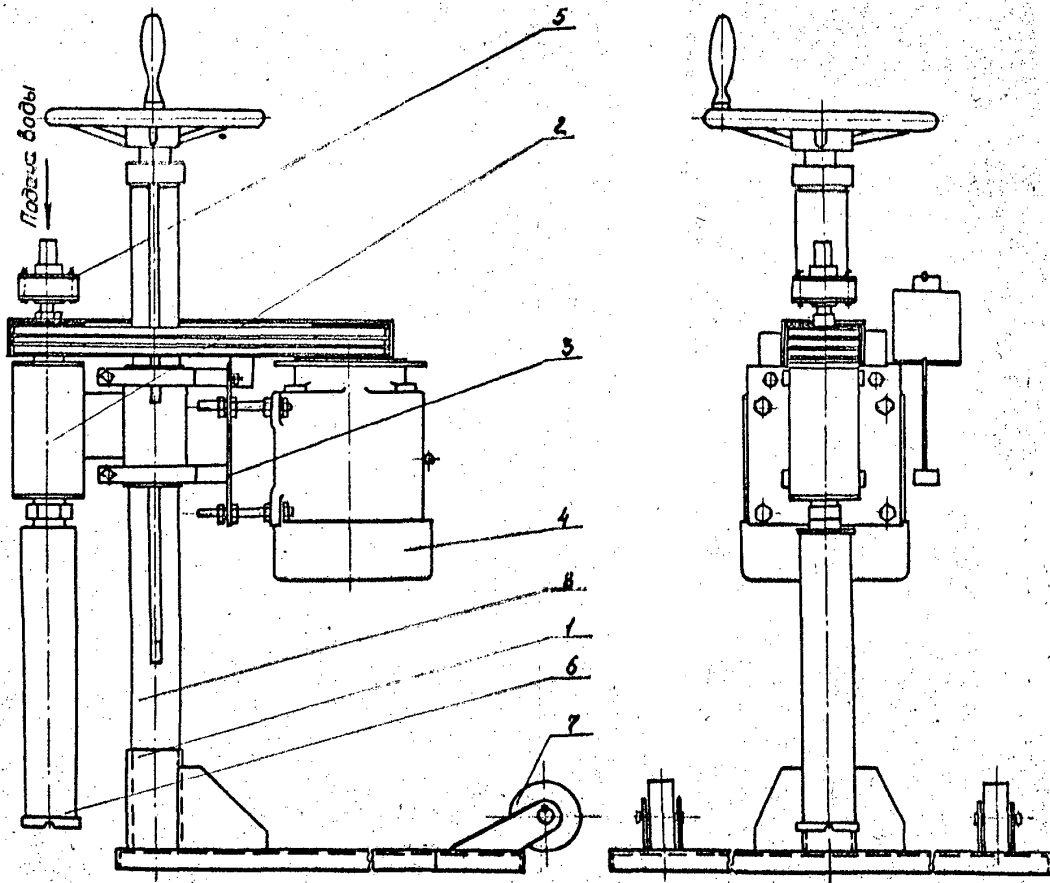
Сверло получает вращение от электродвигателя через клиноременную передачу. Для подачи к сверлу воды имеется быстровращающееся устройство.

К станине крепятся катки, позволяющие перемещать станок в нужное место.

#### Техническая характеристика

##### Электродвигатель:

тип	АО-12-2
мощность, кВт	1,1
частота вращения, рад/с (об/мин)	283 (2830)
Глубина сверления, мм	250
Диаметр сверления, мм	до 85
Габаритные размеры, мм:	
длина	840
ширина	720
высота	1020
Масса, кг	55



- 1 - станина; 2 - суппорт; 3 - кронштейн; 4 - электропривод;
- 5 - устройство для подачи воды; 6 - сверло алмазное; 7 - каток;
- 8 - стойка.

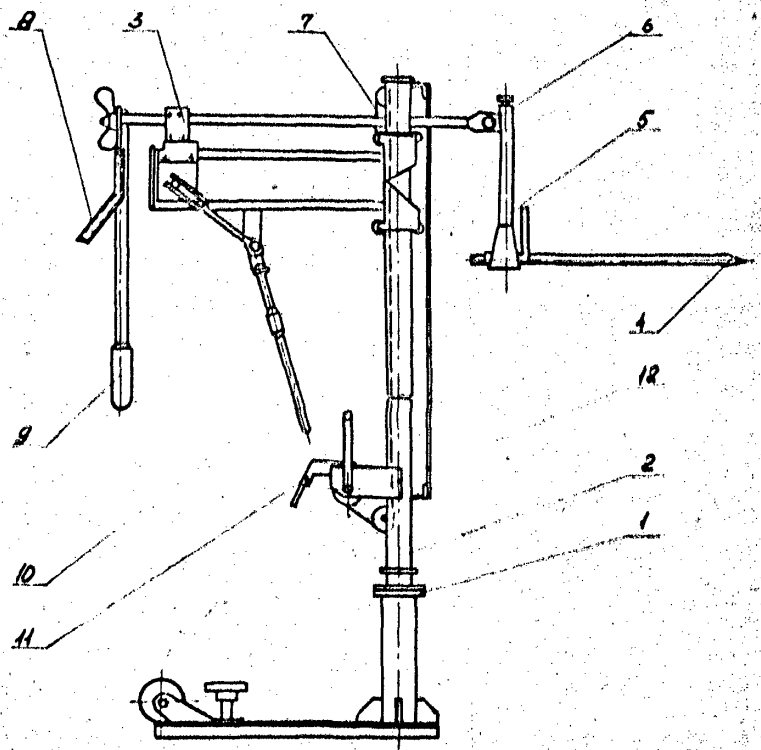
Разработчик - трест "Днепропромгтехстрой" Минтягострой УССР.

Внедрено в тресте "Днепропромгстрой" Минтягострой УССР.

Экономический эффект - 3,1 тыс. руб.



### УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОЖИГАНИЯ ОТВЕРСТИЙ



- I - устройство поворотное; 2 - стойка; 3 - манипулятор;
- 4 - электроды; 5 - электрододержатель 6 - ось; 7 - тросик;
- 8 - кабель; 9 - 10 - рукоятка; II - собачка; 12 - лебедка.

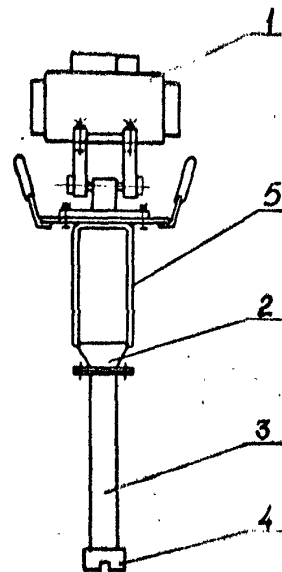
Предназначена для прожигания отверстий в железобетоне.  
 Установка питается от сварочного трансформатора переменного тока.  
 При сближении электродов, которые могут перемещаться в вертикальной и горизонтальной плоскостях, возникает электрическая дуга, которой и производят прожигание отверстий необходимой конфигурации в железобетонных изделиях.  
 Установка можно использовать для прожигания как горизонтально, так и вертикально расположенных отверстий.

#### Техническая характеристика

Диаметр графитового электрода, мм	15-40
Диаметр прожигаемого отверстия, мм	от 35 до 100
Максимальная толщина прожигаемых конструкций, мм	400
Сменная производительность, отверстий	50
Скорость прожигания, мм/с	0,4
Потребляемая мощность, кВт	от 40 до 100
Источник питания дуги - трансформатор:	
тип	ТДФ
номинальный ток, А	1000
Габаритные размеры, мм:	
длина	960
ширина	600
высота	2400
Масса, кг	39,5

Разработчик - трест "Оргтехстрой" Главмурманскостроя.  
 Внедрено в тресте "Мурманскпромострой" Главмурманскостроя.  
 Экономический эффект - 0,5 руб. при прожигании одного отверстия

### УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВИБРОЗАЧЕКАНКИ БОЛТОВ



Предназначено для установки анкерных болтов способом виброзачеканки.

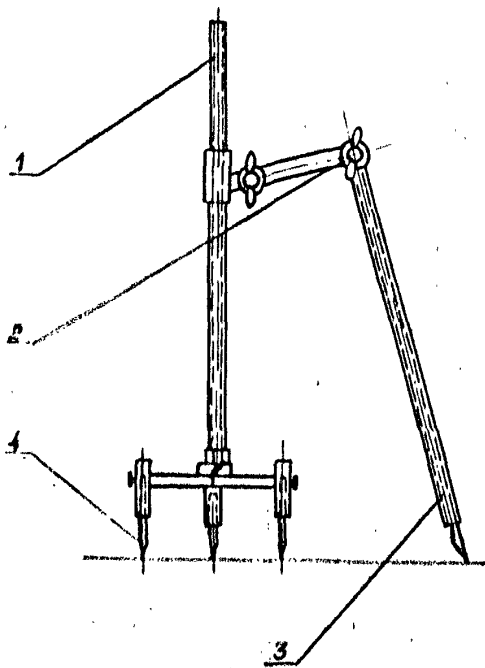
К вибратору направленного действия крепится удлинитель. Имеется комплект съемных насадок-уплотнителей, которые крепятся к удлинителю для установки болтов от М-18 до М-56.

#### Техническая характеристика

Вибратор, тип	ИВ-70
Габаритные размеры, мм:	
длина	1050
ширина	320
высота	200
Масса, кг	20

1 - вибратор; 2 - емкость дозаторная; 3 - насадка съемная;  
4 - наконечник; 5 - удлинитель.

Разработчик - Харьковский институт "Промстройинипроект".  
Внедрено в тресте "Днепровакпромстрой" Минтямстрой УССР.  
Экономический эффект - 1 руб. на 1 болт.



1 - стойка; 2 - шарнир-зажим; 3 - подвижная нога; 4 - игла опорная

### ЦИРКУЛЬ РАЗМЕТОЧНЫЙ

Предназначен для определения линий пересечения труб разных диаметров при сопряжении под любым углом.

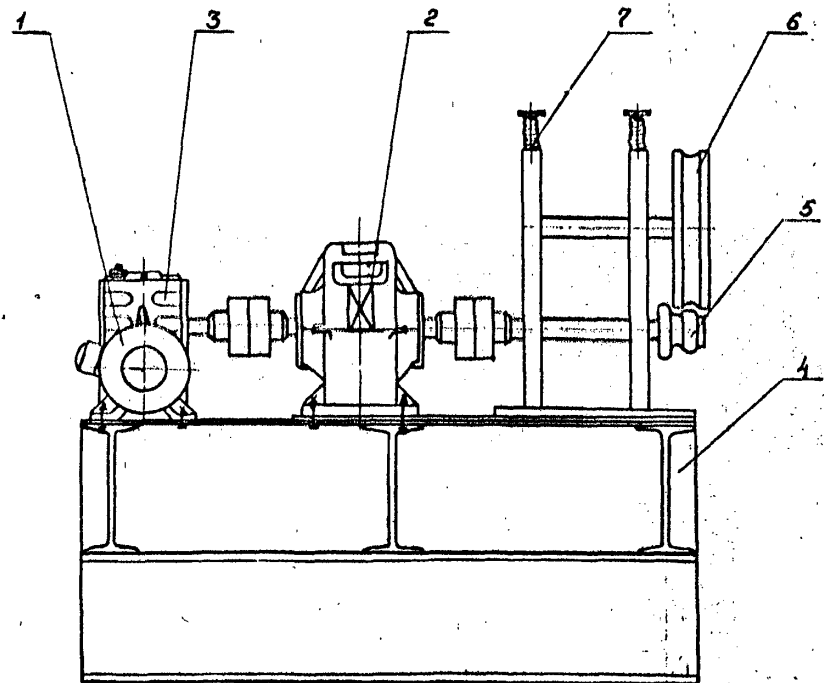
На стойке шарнирно закреплена подвижная нога циркуля, которая может поворачиваться относительно стойки на угол  $360^{\circ}$ .

Фиксация подвижной ноги циркуля осуществляется при помощи шарниров-зажимов. Опорные иглы шарнирно закреплены на стойке.

#### Техническая характеристика

Габаритные размеры, мм	
высота	от 600 до 650
максимальный описываемый диаметр	550
Масса, кг	2,5

Разработчик - по рабочему проекту.  
Внедрено в тресте "Запорожстрой" Минтялострой УССР.



1 - электродвигатель; 2 - редуктор цилиндрический;  
 3 - редуктор червячный; 4 - станна; 5 - колесо приводное;  
 6 - колесо прижимное; 7 - устройство прижимное.

**СТАНОК ДЛЯ РАЗВАЛКИ ТРУБ**

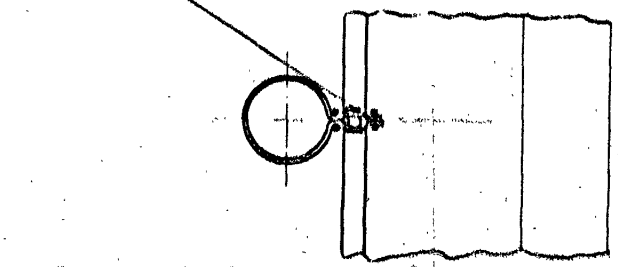
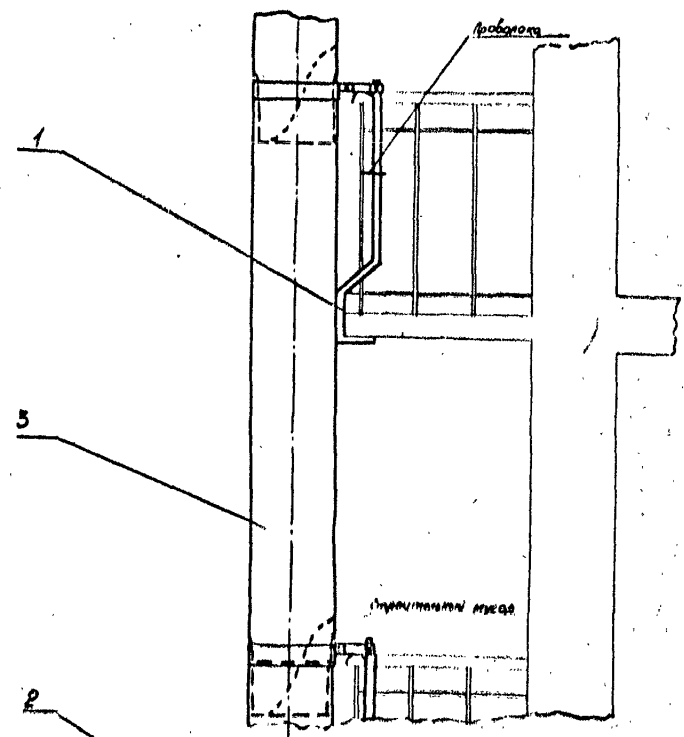
Предназначен для развальцовки труб. Рабочим инструментом является приводное колесо, вращение которому передается от электродвигателя, установленного на раме, через два редуктора.

Перед включением станка на подвижное колесо надевается труба необходимого диаметра и прижимается прижимным колесом при помощи прижимного устройства. При вращении подвижного колеса происходит развальцовка трубы.

**Техническая характеристика**

<b>Электродвигатель:</b>	
тип	АО2-32-2
мощность, кВт	4
частота вращения, рад/о (об/мин)	288 (2880)
<b>Редуктор, тип</b>	цилиндрический
<b>Редуктор, тип</b>	червячный
<b>Габаритные размеры, мм:</b>	
длина	1400
ширина	1100
высота	840
<b>Масса, кг</b>	500

Разработчик - по эскизному проекту.  
 Внедрен в тресте "Запорожстрой" Минтяжотоя УССР.



1 - кронштейн; 2 - полукольцо; 3 - рукав брезентовый.

### МУСОРОПРОВОД

Предназначен для транспортировки строительного мусора с этажей строящегося здания.

Мусоропровод собирается из секций. Секция состоит из кронштейна, кольца и брезентового рукава. При необходимости уборки мусора с любого этажа брезентовый рукав может быть отогнут.

Конструкция секций мусоропровода выполнена в двух вариантах. В одном из них имеется сплошное кольцо из круга, в другом - два полукольца из полоховой стали. В этом варианте полукольцо крепится к кронштейну болтами.

#### Техническая характеристика

Длина секции, мм	2800
Диаметр секции, мм	400
Масса, кг	15

Разработчик - трест "Приднепроприлтехотрой" Минтяжотрой УССР, Внедрено в тресте "Днепрожилотрой" Минтяжотрой УССР.