

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.494-30

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ  
ВЕНТИЛЯТОРОВ К СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

ВЫПУСК 2

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ Ц4-70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*ув. 2-1494-02*

*1.494-30-02*

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/Госстрой СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 1494-30

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ  
ВЕНТИЛЯТОРОВ К СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

ВЫПУСК 2

УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ Ц4-70  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 СЕНТЯБРЯ 1977г.  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРИКАЗ № 34 ОТ 16 АВГУСТА 1977г.

Содержание на 3<sup>х</sup> листах

Обозначение	Наименование	Страница
	Содержание	2, 3, 4
67A.002.000	Рекомендации по применению и использованию	5
67A002.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип I	6
67A002.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип I Сборочный чертеж	7
67A003.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип II	8
67A003.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип II Сборочный чертеж	9
67A004.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 2, 5 и 3, 2 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	10,
67A005.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 4 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	10
67A004.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 2, 5 и 3, 2 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	11
67A005.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 4 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	12
67A006.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 5 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	13
67A007.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 6, 3 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III	13

Обозначение	Наименование	Страница
67A006.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 5 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	14
67A007.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 № 6, 3 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	15
67A008.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I	16
67A008.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I Сборочный чертеж	17
67A009.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I	18
67A009.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на кирпичной стене. Тип I Сборочный чертеж	19
67A010.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на кирпичной стене. Тип II	20
67A010.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на кирпичной стене. Тип II Сборочный чертеж	21
67A011.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на кирпичной стене. Тип III	22
67A011.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на кирпичной стене. Тип III Сборочный чертеж	23
67A012.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на колоннах. Тип I	24
67A012.000С6	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на колоннах. Тип I Сборочный чертеж	25
67A013.000	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на колоннах. Тип I	26



Обозначение	Наименование	Страница
67A026.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III	51
67A026.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III Сборочный чертеж	52
67A027.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III	53
67A027.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на колоннах. Тип III Сборочный чертеж	54
67A028.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I	55, 56
67A029.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I	56, 57
67A028.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	58
67A029.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	59
67A030.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №2,5 и 3,2 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II	60
67A030.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №2,5 и 3,2 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II Сборочный чертеж	61
67A031.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип III	62
67A032.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №5 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип III	62
67A031.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №4 с промежуточными	63

Продолжение содержания

Обозначение	Наименование	Страница
67A032.000СБ	диаметрами колес на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №5 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж	64
67A033.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №3 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II	65
67A034.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I	65, 66
67A033.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №3 с промежуточными диаметрами колес на панельной стене. Тип II Сборочный чертеж	67
67A034.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	68
67A035.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I	69, 70
67A036.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на панельной стене. Тип III	70, 71
67A035.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене. Тип I Сборочный чертеж	72
67A036.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 правого вращения на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж	73
67A037.000	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 левого вращения на панельной стене. Тип III	74, 75
67A038.000	Рама закладная	75, 76, 77
67A037.000СБ	Кронштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 №1,0 левого вращения на панельной стене. Тип III Сборочный чертеж	78
67A039.000	Рама закладная	79, 80, 81
67A038.000СБ	Рама закладная Сборочный чертеж	82
67A039.000СБ	Рама закладная Сборочный чертеж	82

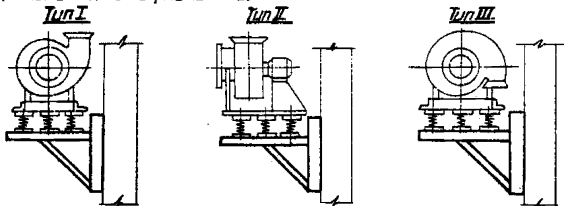
1. В настоящей серии приведены рабочие чертежи установки центробежных вентиляторных агрегатов на кронштейнах на кирпичных, панельных стенах, а также на железобетонных колоннах. Чертежи кронштейнов разработаны для центробежных вентиляторных агрегатов типа Ц4-70 с промежуточными (№25-63) и обычными диаметрами колес (№25-6), приведенных в руководстве по подбору центробежных вентиляторов (вентиляторных агрегатов) Ц4-70 и Ц4-76 (стальных) с электродвигателями серии АЭ и АЭ2, 4А для санитарно-технических систем, серия АБ-156И.

В проекте обозначения положений кожуха даны по ГОСТ 5976-73. В зависимости от расположения вентиляторного агрегата относительно стены или колонны и в зависимости от положения кожуха имеются 3 типа установки вентиляторных агрегатов.

Тип I. Для вентиляторных агрегатов левого и правого вращения. Дсь бола расположена параллельно стене (колонне).

Тип II. Для вентиляторных агрегатов правого и левого вращения. Дсь бола расположено перпендикулярно стене (колонне).

Тип III. Для вентиляторных агрегатов правого и левого вращения с поворотом кожуха на 180° и 180°. Дсь бола расположена параллельно стене (колонне).



3. При установке вентиляторных агрегатов на кирпичной стене надлежит учитывать следующее:

3.1. Толщина стены должна быть проверена расчетом на прочность.

3.2. Для свободной стоящих стен, высота кладки над кронштейном, необходимая для обеспечения устойчивости стены, должна быть проверена расчетом. Масса вентиляторных агрегатов см. серию АБ-156И.

3.3. После установки кронштейна проемы в стене следует заделывать бетонным раствором марки 100.

Отметка уровня установки кронштейна принимается по проекту.

4. Установка агрегатов на панельных стенах должна

типových панелей толщиной 160, 200, 240, 300 мм и высотой 1200 и 1800 мм.

Для крепления кронштейнов к панельным стенам предусмотрены специальные рамы, устанавливаемые при укладке панелей в заданных по проекту местах. Крепление закладных рам к панельным стенам производится с помощью шпилек пропускаемых в продольных швах между панелями.

5. Установка вентиляторных агрегатов на железобетонных колоннах дана для колонн прямоугольного сечения размерами 400x400; 600x400; 800x400; 600x500; 800x500 мм, а также для двухветвевых колонн размерами 1000x400; 1000x500; 1300x500; 1400x500; 1400x600; 1900x600 мм.

Крепление кронштейнов на колоннах осуществляется посредством шпилек, длина которых зависит от размера колонны и которые должны учитываться проектировщиком при заказе.

6. Стопорение от осевого смещения кронштейнов может осуществляться стопорными шайбами, двумя гайками или одной гайкой с керновкой резьбовой части шпилек.

С выходом настоящей серии типовой проект серии 1.494-12 "Установка и крепление центробежных вентиляторных агрегатов на кронштейнах" аннулируется.

№ п/п	Имя	Подпись	Дата	Лист	Листов
1	Разработчик	В.И. Караченко	1982	1	1
2	Проектировщик	С.А. Каганский			
3	Инженер	В.И. Караченко			
4	Инженер	С.А. Каганский			

Кронштейны для установки вентиляторных агрегатов Ц4-70 с промежуточными диаметрами колес на кирпичной стене. Тип I. Рекомендации по применению и установке.

674002.0004

ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Высота 2

Серия 1494 30

Имя, № документа, дата, место, вид, и т.д. (рукописно)

Высота	Серия	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
			<u>Документация</u>		
2		Б7А002.000.СБ	Сборочный чертеж		
2		Б7А002.000.А	Чертеж детали по форме		
			и изотомограммой		
			Переменные данные для исполнения		
			<u>Б7А002.000</u>		
			Стандартные изделия		
	1		Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	2		Гайка М10.5 ГОСТ 5945-70	10	
	3		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>		
	4		Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	15.36м
			Ст 3мн2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А002.000.01		
			до Б7А002.000.02		
			Стандартные изделия		
			та же, как для		
			Б7А002.000		
			<u>Материалы</u>		
	4		Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	17.96м
			Ст 3мн2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А002.000.03		
			до Б7А002.000.06		
			Стандартные изделия		
			та же, как для		
			Б7А002.000		

Б7А002.000

Исполн. № документа  
 Разработано  
 Проверено  
 Утверждено  
 Дата  
 Место  
 Вид  
 и т.д.

Харьковский  
 СЭИ ЭХПРОЕКТ

Высота 2

Серия 1494 30

Имя, № документа, дата, место, вид, и т.д. (рукописно)

Высота	Серия	Обозначение	Наименование	Мат	Примеч
			<u>Материалы</u>		
	4		Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	20.37м
			Ст 3мн2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А002.000.07		
			до Б7А002.000.08		
			Стандартные изделия		
			та же, как для		
			Б7А002.000		
			<u>Материалы</u>		
	4		Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	21.2м
			Ст 3мн2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А002.000.09		
			до Б7А002.000.11		
			Стандартные изделия		
	1		Болт М12х45.58 ГОСТ 7798-70	10	
	2		Гайка М12.5 ГОСТ 5945-70	10	
	3		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>		
	4		Шпон Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72	1 шт	24.92м
			Ст 3мн2 ГОСТ 535-58		

Б7А002.000

Исполн. № документа  
 Разработано  
 Проверено  
 Утверждено  
 Дата  
 Место  
 Вид  
 и т.д.

Харьковский СЭИ ЭХПРОЕКТ

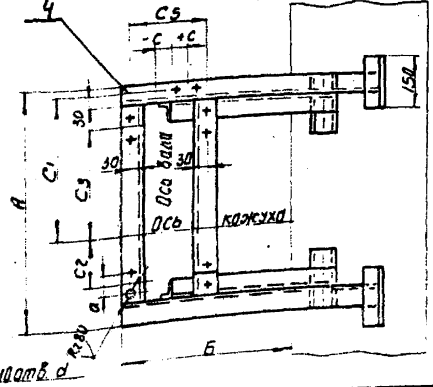
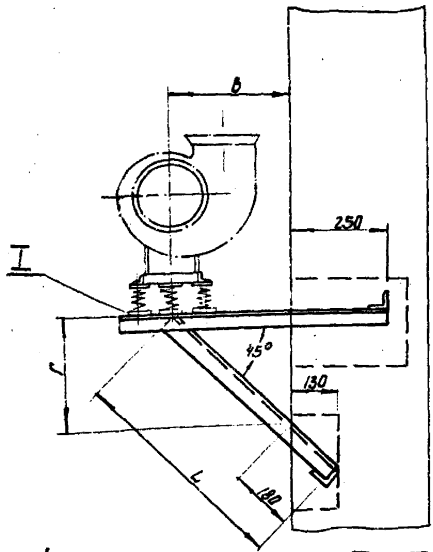
2

Б7А002.000СБ

Перв. проект  
Б7А002.000

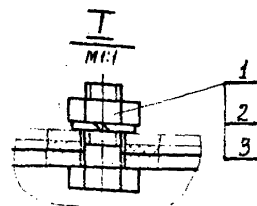
Стр. 08. И

Исполн. И.И.И. и другие (исполнительный отдел) И.И.И. и другие



Обозначен.	И.И.И. и другие (исполнительный отдел)	Тип выключателя	Тип электровыв.		А	Б	В	Г	L	C1	C2	C3	С		C5	a	d	Масса кг	
			Серия А02	Серия 4А									левое включение	правое включение					
Б7А002.000	2.5	А038	А011-4	4АА56А4	440	430	340	320	660	275	85	85	+50	-50	0	260	70	12	16.2
			А021-2	4АА63А2									0	0					
			А022-2	4АА63А2															
-01	3.2	А038	А012-11-2	4А71А2	600	590	400	380	746	400	126	126	-50	-50	0	340	70	12	18.9
			А021-4	4АА63А4								0	0						
-02	4	А038	А012-21-2	4АА0А2	530	705	500	480	860	430	145			240	-50	-50	0	370	80
			А02-22-2	4АА0А2								0	0						
-03	5	А040	А012-11-4	4А71А2	170	815	600	570	1029	500	165			80	+100	-100	0	390	100
			А02-11-6	4А71А6								0	0						
-04	6.3	А041	А012-12-4	4А71В4	340	960	700	660	1170	615	235			440	-60	-60	0	480	100
			А02-12-6	4А71А6								0	0						
-05	4	А038	А012-21-4	4А.А0А4	170	815	600	570	1029	500	165			80	+100	-100	0	390	100
			А02-32-2	4А.А0А2								0	0						
-06	5	А040	А02-41-2	4А100Л32	340	960	700	660	1170	615	235			440	-60	-60	0	480	100
			А02-42-2	4А112МА2								0	0						
-07	6.3	А041	А012-31-4	4А.А0Л4	340	960	700	660	1170	615	235			440	-60	-60	0	480	100
			А02-31-6	4А.А0Л6								0	0						
-08	4	А038	А02-32-4	4А.100СА4	340	960	700	660	1170	615	235			440	-60	-60	0	480	100
			А02-31-6	4А.А0Л6								0	0						
-09	5	А040	А02-32-6	4А100ЛВ6	340	960	700	660	1170	615	235			440	-60	-60	0	480	100
			А02-41-4	4А100ЛВ4								0	0						
-10	6.3	А041	А02-42-4	4А112М4	340	960	700	660	1170	615	235			440	-60	-60	0	480	100
			А02-51-4	4А132С4								0	0						
-11	4	А038	А02-41-2	4А100Л32	340	960	700	660	1170	615	235			440	-60	-60	0	480	100
			А02-42-2	4А112МА2								0	0						

1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.  
2. Незказанные предельные отклонения по СТ 7.



**Б7А002.000СБ**

Исполн. И.И.И. и другие (исполнительный отдел)	И.И.И. и другие	Краткий для установки вентиляционного агрегата Ц-4-70 с проточными диаметрами катет на корпус по схеме тип I сварочный чертеж	Лист	Масса	Макс
Разраб. Гончаренко	Лист		и	см	-
Проб. Коваленко	Кат		табли-		
Контр. Битенко	Кат		цз		
Нач. отд. Битенко	Кат		Лист	Листов	
И.Контр. Коваленко	Кат		<b>ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХАБЕКТ</b>		

Копировал Ш...  
Формат А2



Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шрифт, Таблицы, Печать и Дата Взаминиш, Шрифт, Таблицы, Печать и Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
10		<u>Б7А 003.000 СБ</u>	Сборочный чертёж		
10		<u>Б7А 002.000Д</u>	Рекомендации по применению и изготовлению		
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		<u>Б7А 003.000</u>			
		<u>Стандартные изделия</u>			
	1	Болт М10х10,5 ГОСТ 7808-70 10			
	2	Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70 10			
	3	Шайба 10,65 ГОСТ 6102-70 10			
		<u>Материалы</u>			
	4	Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А100 15,1кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			
		<u>от Б7А 003.000-01</u>			
		<u>до Б7А 003.000-02</u>			
		<u>Стандартные изделия</u>			
		То же, как для			
		<u>Б7А 003.000</u>			
		<u>Материалы</u>			
	4	Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А100 18,07кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			
		<u>от Б7А 003.000-03</u>			
		<u>до Б7А 003.000-06</u>			
		<u>Стандартные изделия</u>			
		То же, как для			
		<u>Б7А 003.000</u>			

Б7А 003.000

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Копировал Ллоз  
Формат 4

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шрифт, Таблицы, Печать и Дата Взаминиш, Шрифт, Таблицы, Печать и Дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Материалы</u>		
	4	Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А100 19,7кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			
		<u>от Б7А 003.000-07</u>			
		<u>до Б7А 003.000-08</u>			
		<u>Стандартные изделия</u>			
		То же, как для			
		<u>Б7А 003.000</u>			
		<u>Материалы</u>			
	4	Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А100 21,1кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			
		<u>от Б7А 003.000-09</u>			
		<u>до Б7А 003.000-11</u>			
		<u>Стандартные изделия</u>			
	1	Болт М12х15,5 ГОСТ 7808-70 10			
	2	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70 10			
	3	Шайба 12,65 ГОСТ 6102-70 10			
		<u>Материалы</u>			
	4	Углок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 А100 24,24кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58			

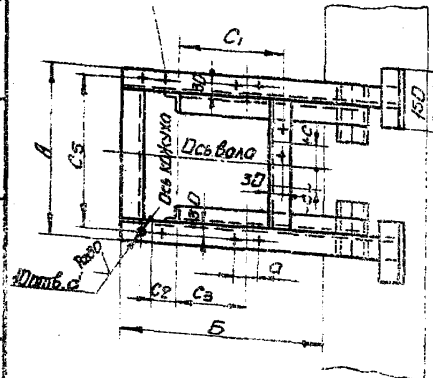
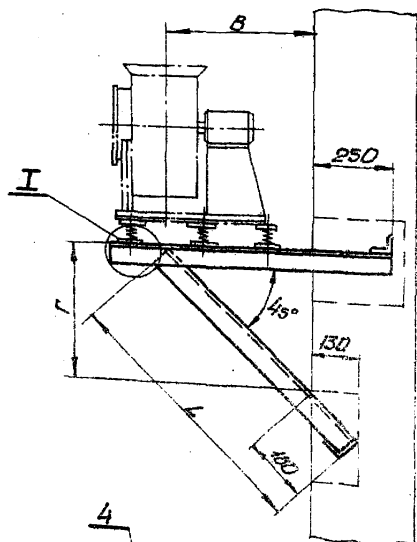
Б7А 003.000

Копировал Ллоз  
Формат 4

Выпуск 2  
Пер. произм.  
Б 7А003.000СБ

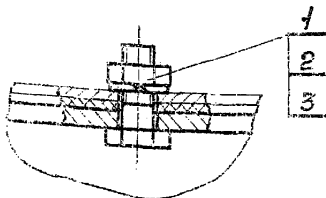
Серия 1.194-30  
стр. №

Б 7А003.000СБ



Обозначение	Вращатель- ная ось	Тип агрегата	Тип двигателя	тип электродвигателя		С							Cs	a	d	Масса кг							
				Серия А02	Серия 4А	левое вращение			правое вращение														
						положение кожуха																	
				A	B	B	Г	L	C1	C2	C3	135°					90°	270°	135°	135°	315°	45°	270°
мм																							
КГ																							
Б 7А003.000	25	А030	А030	А02-Н-4	4АА36А4	300	575	430	360	680	275	85	35	-50	+50	0	50	+50	0	260	70	12	16,0
-01	3,2	А030		А02-Н-2	4АА63А2	320	720	540	480	650	400	126	126	-50	+50	0	50	+50	0	340	70	12	19,0
				А02-2-2	4АА63В2																		
				А02-Н-2	4А71А2																		
				А02-4	4АА63А4																		
-02				А02-2-4	4АА63В4	320																	
				А02-2-2	4АА00А2																		
				А02-4-4	4А71А4																		
-03				А02-Н-6	4А71А6	320																	
				А02-12-4	4А71В4																		
-04	4	А030		А02-2-4	4А80А4	410	835	615	530	920	430	41,5	240	-50	+50	0	50	+50	0	370	80	12	20,9
				А02-3-2	4А00СА2																		
-05				А02-4-2	4А00СА2	410							330										
				А02-4-2	4А00СА2																		
-06				А02-4-2	4А12МА2	410							380										
				А02-2-6	4А71В6																		
				А02-2-6	4А80А6																		
-07	5	А030		А02-2-4	4А80А4	420	930	680	580	930	500			-100	+100	0	+100	+100	0	590	100	12	22,1
				А02-3-4	4А90А4																		
				А02-3-4	4А00СА4																		
-08				А02-3-6	4А90А6	420																	
				А02-3-6	4А90А6																		
-09				А02-3-6	4А00В6	420							355										
				А02-3-6	4А00В6																		
-10	63	А04		А02-4-4	4А00В4	520	1095	790	700	1150	615	235	440	-60	+60	0	-60	+60	0	480	100	14	25,6
				А02-4-4	4А12М4																		
-11				А02-3-4	4А13СА4	520							480										
				А02-3-4	4А13СА4																		

I  
М:1



1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неказанные предельные отклонения по СТ.

Исполн.	Н. Давид	И. Падв.	Дата
Рисовал	Винченцо		
Провер	Калачев		
Констр	Битенко		
Нач. отд.	Бугарев		
Инженер	Калачев		

КРЕШТИТДИН ДЯ УСТАНОВКИ  
ВЕНТИЛЯТОРА АГРЕГАТА  
114-ТД С ПРИБИЖИТЕЛЬНЫМИ  
ДИАМЕТРАМИ КОЛЕС НА КУРЯЧИ  
НУИ СТЕИЕ. ТИП Д  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Б 7А003.000СБ

Лист	Масса	Масштаб
СМ.		
Таблицы		
Лист	Листов	
ХАРЬКОВСКИЙ САВТЕХПРОЕК		

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Лист 1 из 10

Выпуск 2	Серия 1.494-30	Лист 1 из 10	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б7А004.000.СБ	Сборочный чертёж		
			Б7А002.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М10х40.8 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М10.5 ГОСТ 5935-70	10	
		3		Шайба 10.65 ГОСТ 6092-70	10	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			Б7А 004 000			
			<u>Материалы</u>			
		4		Углеродистый легированный ст.3.кп.2 ГОСТ 535-58	4шт. 16.кг	
			<u>От Б7А004.000.01 до Б7А 004.000.02</u>			
			<u>Материалы</u>			
		4		Углеродистый легированный ст.3.кп.2 ГОСТ 535-58	4шт. 19.0кг	
			<b>Б7А004.000</b>			
				Корништейн для установки вентиляционного агрегата Ц4-70 и Ц4.2 с промежуточной осью вращения колес на кирпичной стене		
				Лист	Лист	Листов
				ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

1.49

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Лист 1 из 10

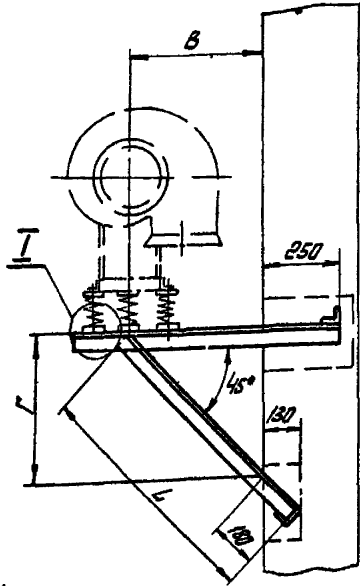
Выпуск 2	Серия 1.494-30	Лист 1 из 10	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б7А 005.000.СБ	Сборочный чертёж		
			Б7А002.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		1		Болт М10х40.8 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М10.5 ГОСТ 5935-70	10	
		3		Шайба 10.65 ГОСТ 6092-70	10	
			<u>Материалы</u>			
		4		Углеродистый легированный ст.3.кп.2 ГОСТ 535-58	4шт. 24.27кг	
			<b>Б7А005.000</b>			
				Корништейн для установки вентиляционного агрегата Ц4-70 и Ц4.2 с промежуточной осью вращения колес на кирпичной стене		
				Лист	Лист	Листов
				ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Копирован из...

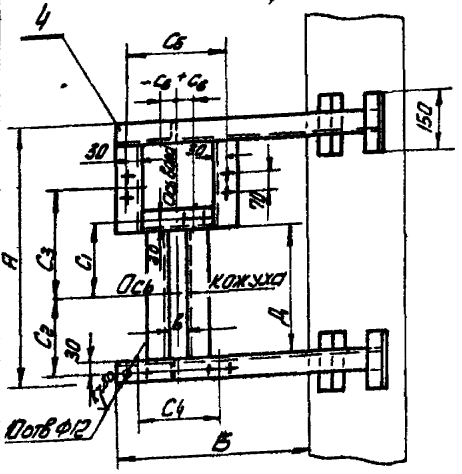
Лист 1 из 10

Серия 1494 30  
 Выпуск 2  
 Пред. проект  
 БГА 004 000СБ

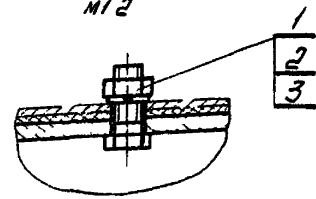
БГА 004 000СБ



Обозначение	Исполнитель	Материал	Электровыключатель		С											Масса			
			Серия А02	Серия 4А	Правого вращения		Левого вращения		в										
					А	Б	В	Г	Д	Л	С1	С2	С3	С4	С5				
БГА 004 000СБ	25	А02	А02Н 4	4АА56А4	440	480	310	320	195	660	121	125	152	115	260	+50	-50	20	170
			А02 22-2	4АА63А2															
			А02 22-2	4АА63Б2															
			А02 11-2	4А 71А2															
-01 32			А02 1-4	4А А63А4	600	590	400	380	256	716	166	160	297	200	340	+50	-50	60	200
			А02 2-4	4А А63Б4															
			А02 21-2	4А 80А2								370							
-02			А02 22-2	4А 80Б2															



I Вид сварки и тип шва - по  
 технологии завода изготовителя  
 2 Неказанные предельные отклонения  
 по СМ,



				БГА 004 000СБ			
Имя	№ документа	Подпись	Дата	Контрагент	№ документа	Подпись	Дата
				Харьковский Сантехпроект			
				Харьковский Сантехпроект			

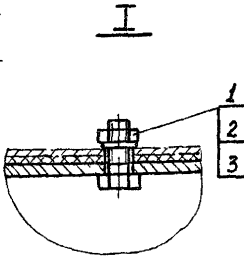
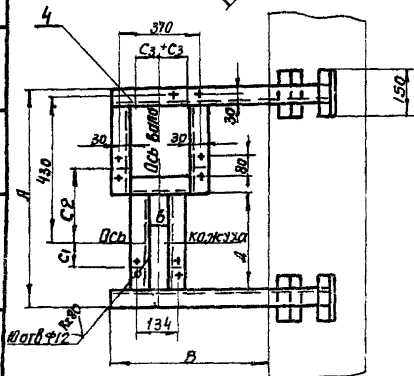
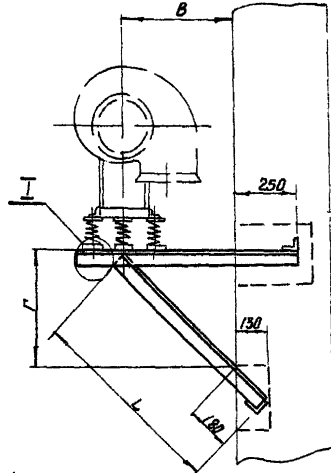
Выпуск 2

Серия 1 494 30

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Стр. 1 из 1



Обозначение	Исполнение вентилятора или агрегата Тип вентилятора или агрегата	для электровыгодателя		А	Б	В	Г	Д	L	С1	С2	С3		Масса кг
		Серия А02	Серия 4А									Правого вращения	Левого вращения	
		ММ	ММ											
67A005 000		А02 11 4	4А71А4								215			
-01		А02 11 6	4А71А6								150			
-02	4	А02 12-4	4А71В4	654	705	500	480	300	860		245	+50	-50	74
-03		А02-32-2	4А100SA2								335			
		А02-41 2	4А100LB2								95	375		
-04		А02 42 2	4А112МА2											

1. Вид сварки и тип шва-по технологии  
завода-изготовителя  
Неуказанные предельные отклонения по СМТ

					67A005 000 C6		
Мат. лист	№ 26 КЭМ	Плав	Дата	Кранштейн для установки бензиноквартирного агрегата 4х10М4 с лямбда-фильтрами или вилократными клапанами на кипильной стене типа СБОВОЧНЫЙ чертеж	Лист	Масса	Масшт
Разработ	Львовский	27-43			1	222	—
Проект	Каданский	27-47					
Техник	Битенко	27-48					
Конструктор	Григорьев	27-49					
Инженер	Львовский	27-50					
Утв							
					Лист 1 из 1		
					ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Имя и фамилия, Подпись и дата

Серия 1 194-30

Выпуск 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			Б7А 006. 000 СБ	Сборочный чертеж		
12			Б7А 002. 000 Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Болт М10х12,58 ГОСТ 7798-70	10	
	2			Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	10	
				<u>Материалы</u>		
	4			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп2 ГОСТ 535-58	24,28 кг	

**Б7А006.000**

Изм Лист № докум. Подп. Дата  
 Разоб. Голчавакко  
 Подбер. Коваленко  
 Нач. отд. Голчавакко  
 И. Копылов Коваленский  
 Чтб

Кронштейн для установки  
 вентилятарного агрегата  
 ЦЧ-70 №5 с промежуточ-  
 ными диаметрами колес  
 на кирпичной стене, тип III

**ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ**

Копировал Шенк Формат II

Имя и фамилия, Подпись и дата

Серия 1 194-30

Выпуск 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			Б7А 007. 000 СБ	Сборочный чертеж		
12			Б7А 002. 000 Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Болт М12х45,58 ГОСТ 7798-70	10	
	2			Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	10	
				<u>Материалы</u>		
	4			Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп2 ГОСТ 535-58	24,28 кг	

**Б7А007.000**

Изм Лист № докум. Подп. Дата  
 Разоб. Голчавакко  
 Подбер. Коваленко  
 Нач. отд. Голчавакко  
 И. Копылов Коваленский  
 Чтб

Кронштейн для установки  
 вентилятарного агрегата  
 ЦЧ-70 №3 с промежуточ-  
 ными диаметрами колес на  
 кирпичной стене, тип III

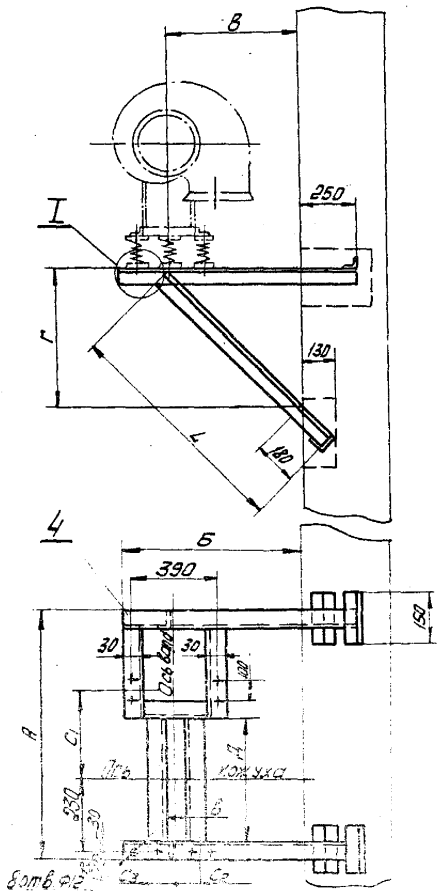
**ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ**

Копировал Шенк Формат II

Выпуск 2  
Пер.б. примен.  
Б7А 006.000

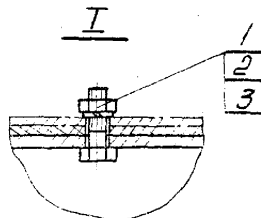
Б7А 006.000С6

Сери́я 1.404-30  
Справа Н.



Обозначение	Исполнитель-проектировщик	Тип электрооборудования	Модель электродвигателя							С2		С3		В	Масса кг					
			Серия А02	Серия 4А	А	Б	В	Г	Д	L	C1	Правое вращение	Левое вращение							
																мм				
Б7А 006.000	5	А040	А02-12-6	4А71В6																
			А02-22-4	4А80В4																
			А02-21-6	4А80А6	764	815	600	570	390	1029	386	140	100	100	140	170	25,2			
			А02-31-4	4А90Л1А4																
			А02-32-4	4А100СА4								450								

1. Вид сварки и тип шва-по технологии завода-изготовителя.  
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7



Б7А 006.000С6

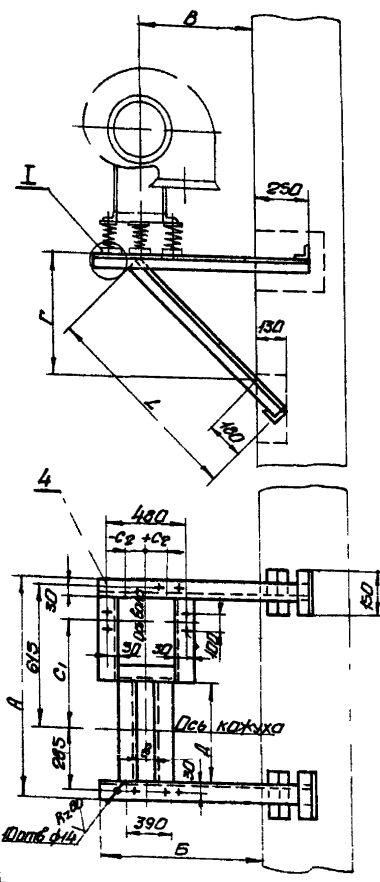
Изм	Исполнит	Дата	Затв	Затв	Содержит для установки электротехнического оборудования на шасси и для монтажа промежуточных элементов цепи на шасси.	Мат	Масса	Масшт
1	Колесов	21.11				У	25,2	
2	Колесов	21.11						
3	Колесов	21.11						
4	Колесов	21.11						
5	Колесов	21.11						
6	Колесов	21.11						

ХАРЬКОВСКИЙ  
ОБЪЕКТ ОРГАНИЗМ

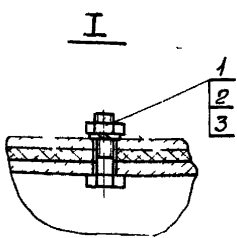
Колесов

25.11.21

5711007.000СБ



Обозначение	Материал Металл Лит	Тип двигателя		А	Б	В	Г	Д	L	C <sub>1</sub>	С <sub>2</sub>		В	Масса кг
		Серия	Серия								правое вращение	левое вращение		
		AD2	4A											
5711007.000	63	AD2-376	4A9D1A6							405				
-01	10M	AD2-326	4A10D1B6	940	960	700	660	500	170	490	+60	-60	200	295
02		AD2-44-4	4A10D1E4							540				
		AD2-42-4	4A11E M4											
		AD2-51-4	4A132 S4											



1 Конструкция кранштейна сварная  
 2 Вварить сплошным нормальным швом  
 Катет шва равен 5 мм  
 Сварка электродная ручная по  
 технологии завода изготовителя  
 3 Неуказанные предельные отклоне-  
 ния по СМ7

5711007.000СБ											
Ум	М	И	С	Т	П	К	Л	М	Лит	Масса	Мощн
										295	
Кранштейн для четановки вентилятора агрегата ДИ 40 №63 с промежуточно му диаметром колец на карданной системе сварочный чертеж										1шт	1шт
ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ											



Выпуск 2

Серия 1 494 30

Лист № 0001 (общий) в составе № 0001 (общий) из 0001 (общий) листов и 0001 (общий) листов

Формат	Кол	Примеч	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
			БТЯ 008 000 05	Сборочный чертёж		
			БТЯ 008 000 04	Рекомендации по применению и изготовлению		
			Переменные данные для исполнения			
			От БТЯ 008 000			
			до БТЯ 008 000-01			
			Стандартные изделия			
	1		Болт М10×40 ГОСТ 7798-70 10			
	2		Гайка М10 ГОСТ 5915-70 10			
	3		Шайба 10 ГОСТ 6708-70 10			
			<u>Материалы</u>			
	4		Углек. Б.50×50×5 ГОСТ 8528-72 15,36кг			
			От БТЯ 008 000-02			
			до БТЯ 008 000-03			
			Стандартные изделия			
			То же, как для БТЯ 008 000			
			<u>Материалы</u>			
	4		Углек. Б.50×50×5 ГОСТ 8528-72 17,36кг			
			От БТЯ 008 000-04			
			Стандартные изделия			
			То же, как для БТЯ 008 000			

БТЯ 008 000

Коопителы для установки вентиляционного агрегата 4 и 6 на кистичной стене ТИТ

ИТ 1  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Копирован в 1974

Формат 4

126

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Лист № 0001 (общий) в составе № 0001 (общий) из 0001 (общий) листов и 0001 (общий) листов

Формат	Кол	Примеч	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Материалы</u>		
	4			Углек. Б.50×50×5 ГОСТ 8528-72 15,36кг		
				Ст.3 кп2 ГОСТ 535-58		
			От БТЯ 008 000-05			
			до БТЯ 008 000-06			
			Стандартные изделия			
			То же, как для БТЯ 008 000			
			<u>Материалы</u>			
	4		Углек. Б.50×50×5 ГОСТ 8528-72 15,36кг			
			Ст.3 кп2 ГОСТ 535-58			
			От БТЯ 008 000-07			
			до БТЯ 008 000-09			
			Стандартные изделия			
	1		Болт М8×5 ГОСТ 7798-70 10			
	2		Гайка М8 ГОСТ 5915-70 10			
	3		Шайба 8 ГОСТ 6708-70 10			
			<u>Материалы</u>			
	4		Углек. Б.50×50×5 ГОСТ 8528-72 17,36кг			
			Ст.3 кп2 ГОСТ 535-58			

БТЯ 008 000

Лист 2

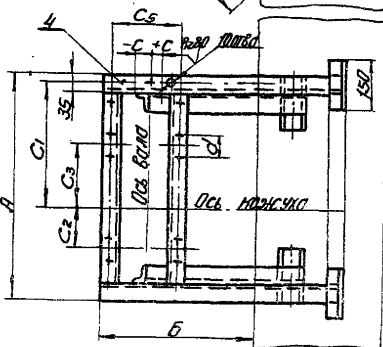
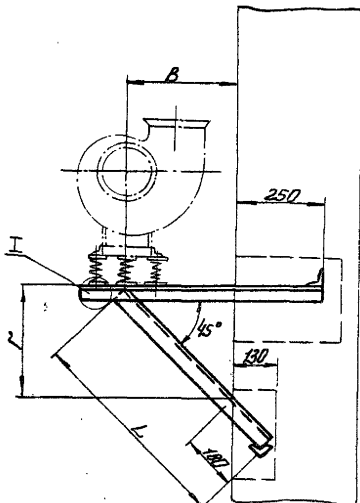
Копирован в 1974

Формат 4

Серия 1491-30

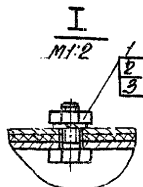
Вместимость  
Лейб. приточен.  
С. приточ. № 67.А.008.000СБ

67.А.008.000СБ



Обозначение	Исполнение привода	Вращение привода	Тип электродвигателя		A	B	B'	Γ	L	C1	C2	C3	С				C5	d	Масса			
			Серия 102	Серия 4A									Левое вращение		Правое вращение							
													Положительное	Отрицательное	Положительное	Отрицательное						
67.А.008.000	2,5	А.008	А01 11-4	4.А.В.56.А.4	440	490	340	320	660	275	85	35	50	0	-50	0	200	70	12	16,2		
-01			А01 22-2	4.А.В.63.А.2								157	200	+25	25	0	-25	0	200	70	12	18,3
-02	3	А.008	А01 21-4	4.А.В.63.А.4	540	570	400	380	746	355	65	205	200	+50	-50	0	-50	0	370	80	12	21,5
-03			А01 2-21-2	4.А.В.80.А.2								197	240	+25	25	0	-25	0	400	70	12	18,3
-04	4	А.039	А01 2-11-6	4.А.В.71.А.6	690	705	500	470	887	450	145	205	200	+50	-50	0	-50	0	370	80	12	21,5
-05			А01 2-12-4	4.А.В.71.А.4								197	240	+25	25	0	-25	0	400	70	12	18,3
-06	5	А.040	А01 2-21-6	4.А.В.80.А.6	770	815	600	570	1029	500	165	205	200	+100	100	0	-100	0	300	100	12	28,1
-07			А02-31-4	4.А.В.80.А.4								165	240	+25	25	0	-25	0	400	70	12	18,3
-08			А02-31-6	4.А.В.90.А.6								205	240	+25	25	0	-25	0	450	70	14	27,4
-09	6	А.041	А02-41-4	4.А.В.100.А.4	890	945	700	660	1170	590	210	240	240	+25	25	0	-25	0	450	70	14	27,4
-10			А02-42-4	4.А.В.2.М.4								240	240	+25	25	0	-25	0	450	70	14	27,4

1. Вид сварки и тип шва по технологии завода изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по С.М.



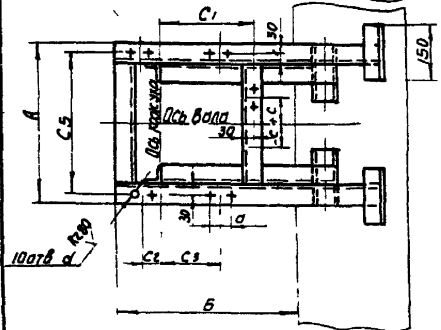
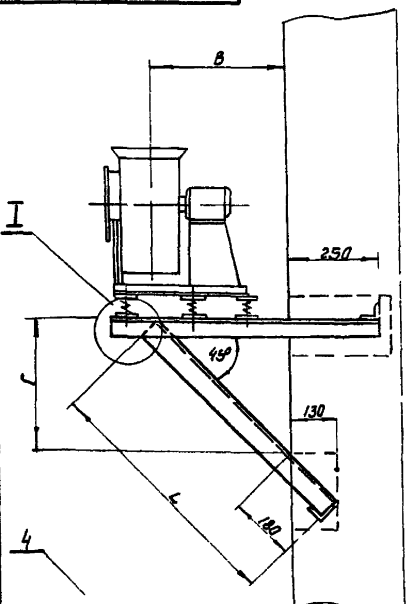
67.А.008.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Исполнитель	Проверен	Эксплуатационный отдел	Инженер	1	-	-
Сборочный чертеж	ХАРЬКОВСКИЙ	САНТЕХПРОЕКТ	САХАРОВ	1	-	-

Выпуск 2	Деталь	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Документация		
			Б7А009.000.СБ	Сборочный чертеж		
			Б7А009.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
			Переменные данные для исполнения			
				От Б7А009.000		
				до Б7А009.000-01		
				Стандартные изделия		
Серия 1.494.30		1		Болт М12х45 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М 2.5 ГОСТ 5915-70	10	
		3		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10	
				Материалы		
		4		Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	15.1 кг
				Ст 3МП2 ГОСТ 535-58		
				От Б7А009.000-02		
				до Б7А009.000-03		
				Стандартные изделия		
				то же, как для		
				Б7А009.000		
				Материалы		
		4		Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	15.66 кг
				Ст 3МП2 ГОСТ 535-58		
<b>Б7А009000</b>						
Копия для хранения в архиве						
Инженер						
Мастер						
Рабочий						

Выпуск 2	Деталь	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Б7А009.000-04		
				Стандартные изделия		
				то же, как для		
				Б7А009.000		
				Материалы		
Серия 1.494.30		4		Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	18.7 кг
				Ст 3МП2 ГОСТ 535-58		
				от Б7А009.000-05		
				до Б7А009.000-06		
				Стандартные изделия		
				то же, как для		
				Б7А009.000		
				Материалы		
		4		Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	21.1 кг
				Ст 3МП2 ГОСТ 535-58		
				От Б7А009.000-07		
				до Б7А009.000-08		
				Стандартные изделия		
				Болт М12х45 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М 2.5 ГОСТ 5915-70	10	
		3		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	10	
				Материалы		
		4		Углок 5-50х50х5 ГОСТ 8509-72	2 шт	23.8 кг
				Ст 3МП2 ГОСТ 535-58		
<b>Б7А009000</b>						
Копия для хранения в архиве						
Инженер						
Мастер						
Рабочий						

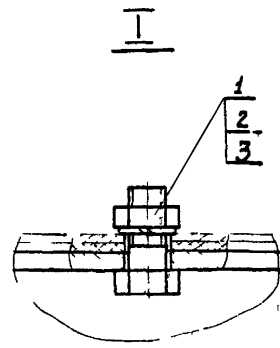
Серия 1494 30  
Левый патрубок  
67A009 000СБ

67A009 000СБ



Обозначение	Исполнительная таблица	Тип привода	Пол. электродвигателя		А	Б	В	Г	L	C1	C2	C3	C		C4	d	d	M	KГ
			Серия А02	Серия 4А									Левое вращение	Правое вращение					
67A009 000	2 5	А035	А0211 4	4АА55А4	300	575	430	360	680	275	85	35	-50	+50	0	260	70	12	160
-01			А0222 2	4АА63Б2								60							
-02	3	А038	А0221 4	4АА63А4	340	705	540	480	350	355	65	137	-25	+25	0	300	70	12	186
03			А0221 2	4АА63А2								200							
04	4	А035	А0211 6	4АА71А6	410	855	615	530	920	450	145	205	-50	+50	0	370	80	12	207
05			А0212 4	4АА71Б4															
-06	5	А040	А0221-6	4АА80А6	430	930	680	580	990	500	165	90	100	+100	0	390	100	12	221
07			А0231 4	4АА90А4								165							
08	6	А040	А0231-6	4АА90А6	430	1070	790	700	1150	590	210	90	-25	+25	0	450	100	14	251
-09			А0241 4	4АА90Б4								190							
			А0242 4	4АА92М4								240							

1 Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя  
2 Неуказанные предельные отклонения по Свт



				67A009 000СБ			
Мат. Монт.	Исполн.	Провер.	Дата	Мат.	Масса	Масшт.	
И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.
И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.
И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.
И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.	И. М. М. М.

Копировать

Формат 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шифр изделия, год изд. и дата, издатель, завод, наименование изделия, дата и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
10			Б7А010.000 СБ	Сборочный чертёж		
10			Б7А002.000А	Рекомендации по применению и изготовлению		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			Б7А010.000			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	1			Болт М2х4,5 ГОСТ 798-70	10	
	2			Гайка М2х3 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	18,31кг
			От Б7А010.000-01			
			до Б7А010.000-02			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для			
			Б7А010.000			
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	17,57кг
			Б7А010.000-03			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для			
			Б7А010.000			

Б7А010.000

Кронштейн для установки вентилятора на агрегатах ЦЧ-70 при работе вращением по направлению стрелки.

ИЛП III

ХАРЬКОВСКИЙ САПТЕХПРОЕКТ

кап.рзвал 24.7.77 формат А

20

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Шифр изделия, год изд. и дата, издатель, завод, наименование изделия, дата и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	20,48кг
			От Б7А010.000-04			
			до Б7А010.000-05			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для			
			Б7А010.000			
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	23,0кг
			От Б7А010.000-06			
			до Б7А010.000-08			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	1			Болт М2х4,5 ГОСТ 798-70	10	
	2			Гайка М2х3 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
	4			Углек. Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2шт	25,9кг

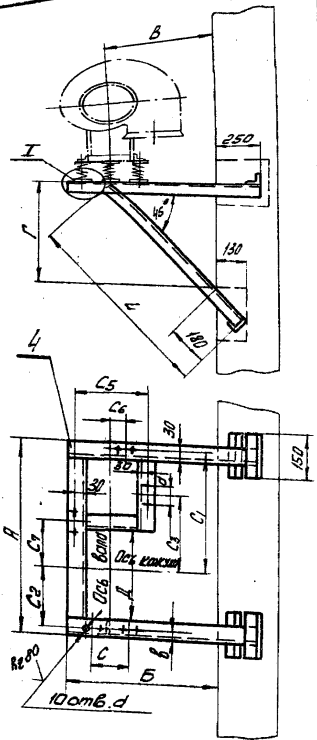
Б7А010.000

кап.рзвал 24.7.77 формат А

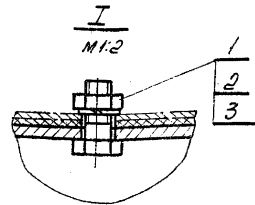
Лист 2

Выпуск 2  
 Серия 188-30  
 Серия 188-30  
 Серия 188-30

Б7А1010.0006



Обозначение	Углы вентилятора или агрегата	Тип вентилятора	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	Д	Л	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	в	а	d	Масса кг
			Серия А02	Серия А4																	
Б7А1010.000	2.5	А038	А01-Н-4	ААБ56А4	452	490	340	320	244	680	275	125	160	115	260	50	10	32	70	12	16.4
			А01-22-2	ААБ63В2																	
-01	3	А038	А01-21-4	ААБ63А4	552	570	400	380	254	746	355	145	297.5	115	300	25	131.5	32	70	12	18.5
			А012-21-2	ААБ07А2																	
-02	4	А038	А012-11-6	АА71А6	700	705	500	470	400	887	430	220	365	160	370	50	205	30	80	12	21.5
			А012-12-4	АА71В4																	
-03	5	А040	А012-21-6	АА80А6	782	815	600	570	424	1029	500	230	280	180	330	100	90	32	100	12	24.0
			А02-31-4	АА90ЛА4																	
-04	6	А040	А02-31-6	АА90ЛА6	902	945	700	660	484	1170	530	260	290	200	450	25	190	32	100	14	27.2
			А02-41-4	АА100ЛБ4																	
-05			А02-42-4	АА112МР4																	



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Координаты для установки вентиляторного агрегата 14-70 правого вращения на изогнутой стене (см. черт. в сборочных чертёж)	Лист	Масса	Монтаж
Проб.	Колганский	И.С.				См. табл. 4		
Т. контр.	Бытенко	И.С.				Лист	Монтаж	
Нач. отд.	Бытенко	И.С.						
И. контр.	Колганский	И.С.						
Этп.								

Б7А1010.0006

ХАРЬКОВСКИЙ  
 САИТ ЭКСПРОЕКТ

Копировал Э.Ю.

Формат А2

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Листы и даты. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			Б7А011.000СБ	Сборочный чертеж		
12			Б7А002.000Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>Б7А011.000</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
	1			Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	2			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	10	
	3			Шайба М6.5 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
	4			Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	15,55 кг
			<u>От Б7А011.000-01 до Б7А011.000-02</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для Б7А011.000			
			<u>Материалы</u>			
	4			Чертик 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	17,57 кг
			<u>Б7А011.000-03</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для Б7А011.000			

Б7А011.000

Усовершенств. для установки вентильного агрегата ИЧ-70 левого вращения на кирпичной стене типа ИЧ

Лист 1 из 2  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Копировано Шам

Формат И

122

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Листы и даты. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата. Вид и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Материалы</u>		
		4		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	20,48 кг
			<u>От Б7А011.000-04 до Б7А011.000-05</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
			То же, как для Б7А011.000			
			<u>Материалы</u>			
		4		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	24,0 кг
			<u>От Б7А011.000-06 до Б7А011.000-08</u>			
			<u>Стандартные изделия</u>			
		1		Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10	
		2		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	10	
		3		Шайба М6.5 ГОСТ 6402-70	10	
			<u>Материалы</u>			
		4		Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст3 кп 2 ГОСТ 535-58	4 шт	25,9 кг

Б7А011.000

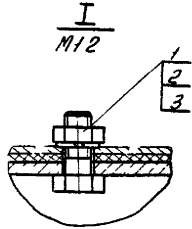
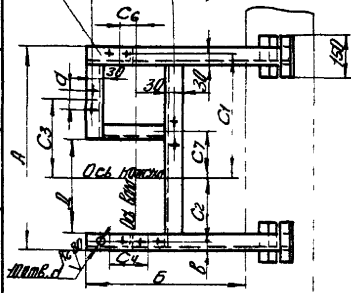
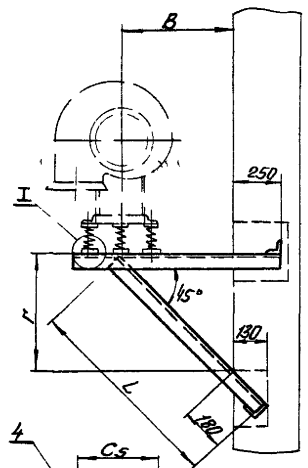
Копировано Шам

Формат И

**Б7А0Н.000СБ**

Выпуск 2  
Лист 1 из 2  
Создан 11  
Серия 1 194 30

Лист 1 из 2  
Создан 11  
Серия 1 194 30



Обозначение	Нормативная ссылка	Тип привода	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	Д	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	E	d	d	Масса
			Серия 102	Серия 4А																	
мм																					
Б7А0Н.000	25	41038	А012 Н 4	4А056Н4	452	490	340	320	214	660	275	125	160	115	260	30	10	32	70	12	16,1
-01	3	40138	А012 21 4	4А063Н4	552	570	400	380	254	746	355	145	217,5	115	300	25	137,5	32	70	12	18,5
-02			А012 21 2	4А080Н2												200					
-03	4	41039	А012 Н 6	4А071Н6	700	705	500	470	400	887	430	220	365	160	370	50	205	30	80	12	21,5
-04			А012 12 4	4А071Н4																	
-05	5	40140	А012 21 5	4А080Н6	782	815	600	570	424	1029	500	230	280	180	390	100	30	32	100	12	24,0
-06			А012 31 4	4А090Н4									345				165				
-07			А012 31 5	4А090Н6									290				90				
-08	6	40141	А012 41 4	4А100Н4	902	945	700	660	484	1170	590	260	290	200	450	25	190	32	100	14	27,2
-09			А012 42 4	4А120Н4									390				190				

1 Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя  
2 Неуказанные предельные отклонения по СМ

**Б7А0Н.000СБ**

Материал	Норматив	Ссылка	Тип	Норматив для изготовления	Лист	Всего листов
Сталь	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Сварка	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Процесс	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Установка	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Исполнитель	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Проверен	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Утвержден	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Дата	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Исполнитель	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1
Утвержден	ГОСТ	100	1	ГОСТ 100	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ ЦЕНТРОПРОЕКТ

2008 г.



Выпуск 2

Серия 1.494-30

Шифр докум. Подл. и дата. Загл. или к. или в. изд. Подл. и дата. Шифр докум. Подл. и дата.

Код докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			Б7А012.000СБ	Сборочный чертеж		
12			Б7А002.000А	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Детали</u>		
11	1		Б7А040.000-04	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х200	
			Б7А040.000-06	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х250	
			Б7А040.000-08	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х300	
			Б7А040.000-10	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х350	
			Б7А040.000-12	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х400	
			Б7А040.000-14	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х450	
			Б7А040.000-16	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х500	
			Б7А040.000-18	Шпилька	Шпилька для резьбы с коническим концом М12х550	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Гайка М16С ГОСТ 5915-70	4	
	3			Шайба 16.65Г.02 ГОСТ 6402-70	2	
	4			Шайба 16.02 ГОСТ 11371-68	2	
	5			Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	6			Гайка М10С ГОСТ 5915-70	10	
	7			Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6402-70	10	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>Б7А012.000</u>		
				<u>Материалы</u>		
	8			Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 С3 кл 2 ГОСТ 535-58	21.0кг	

Б7А012.000

Лист 1 из 2

ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Копировал

Шелк

Формат II

21

24

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Шифр докум. Подл. и дата. Загл. или к. или в. изд. Подл. и дата. Шифр докум. Подл. и дата.

Код докум.	Подл.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
				От Б7А012.000-01		
				До Б7А012.000-02		
				<u>Материалы</u>		
	8			Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 С3 кл 2 ГОСТ 535-58	24.0кг	
				<u>От Б7А012.000-03</u>		
				<u>До Б7А012.000-06</u>		
				<u>Материалы</u>		
	8			Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 С3 кл 2 ГОСТ 535-58	27.07кг	

Б7А012.000

Лист 2

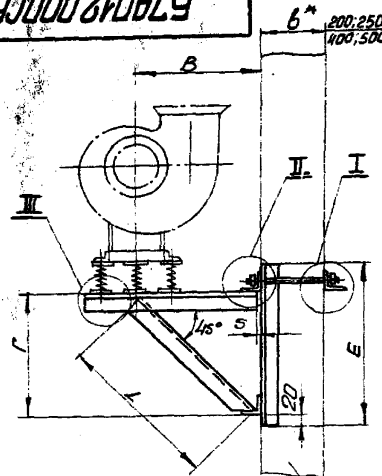
Копировал

Шелк

Формат II

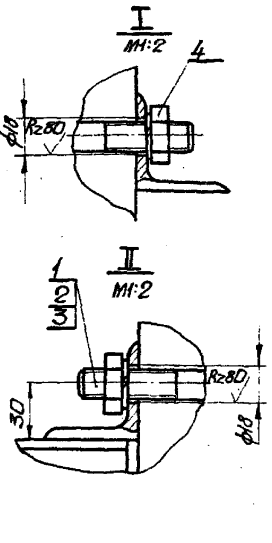
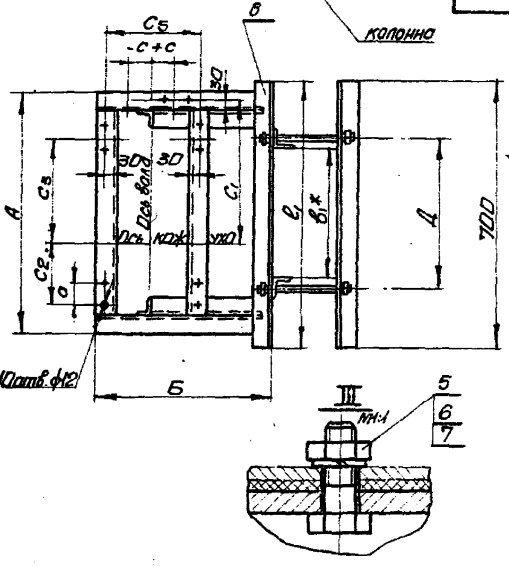
Серия 1494-30  
 Выпуск 2  
 ТИЭБ. ПИЛМБ  
 67AD12.000CB

67AD12.000CB



6\* 200; 250; 300; 350  
400; 500; 600; 800

Обозначение	Угловая передача или электрогенератор	П/Л		Д				С					а	Масса							
		Серия AD2	Серия 4A	при в:				мм													
				А	Б	В	Г	400	500	600	Е	Л	С <sub>1</sub>	С <sub>2</sub>	С <sub>3</sub>	Л <sub>1</sub>	С	а	Масса		
67AD12.000	2.5	AD14-4	4A156A4								410	438	275	85	35	700+50	-50	0	260	170	235
		AD12-2	4A163A2																		
		AD12-2	4A163B2																		
		AD12-4	4A171A2																		
		AD12-4	4A163A4																		
-01	3.2	AD12-4	4A163B4	600	650	460	380	460	560	660											
		AD12-2	4A163A2																		
-02		AD12-2	4A163B2																		
		AD12-4	4A171A4																		
		AD12-4	4A171B4																		
-03		AD12-4	4A171A4																		
-04	4	AD12-4	4A171B4																		
-05		AD2-3-2	4A160SA2	670	755	550	470				570	650	430	445	240	700+50	-50	0	370	80	235
		AD2-4-2	4A160LB2																		
-06		AD2-4-2	4A162MA2																		



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неказанные предельные отклонения по СМ7.
3. \* Размер для справки.

				<b>67AD12.000CB</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Вид	Дата	Кронштейн для установки вентиляционного агрегата ЦА-70С пластмассовый диаметрами колес на кланонах тип ЦС	Лист	Масса	Исх.
Разработчик	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		диаметры колес на кланонах тип ЦС	Ш	см.	
Проверен	Инженер	И.И.И.	И.И.И.		сборочный чертёж.	Таблица		
Утвержден	Инженер	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов	
Исполнитель	Инженер	И.И.И.	И.И.И.			<b>ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ</b>		
Симв.	Кланон	И.И.И.	И.И.И.			Формат: А2		

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Шифр чертежа  
Изм.  
Лист  
Дата

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
12			Б7А013 000 СБ	Сборочный чертеж рекомендаций по применению и изготовлению			
18			Б7А002 000 Д	Детали			
И	1		Б7А040 000 05	Шпилька		2шт для толщ. голов на 200	
			Б7А040 000 07	Шпилька		2шт для толщ. голов на 250	
			Б7А040 000 09	Шпилька		2шт для толщ. голов на 300	
			Б7А040 000 11	Шпилька		2шт для толщ. голов на 350	
			Б7А040 000 13	Шпилька		2шт для толщ. голов на 400	
			Б7А040 000 15	Шпилька		2шт для толщ. стерж. на 50	
			Б7А040 000 17	Шпилька		2шт для толщ. голов на 100	
			Б7А040 000 19	Шпилька		2шт для толщ. голов на 150	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
			от Б7А013 000				
			до Б7А013 000 01				
			<u>Стандартные изделия</u>				
	2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915 70		4		
	3		Шайба 20 65 ГОСТ 6402 70		2		
	4		Шайба 20 С2 ГОСТ 1371 68		2		
	5		Болт М20 50 ГОСТ 1798 70		10		
	6		Гайка М16 5 ГОСТ 5915 70		10		
	7		Шайба 16 65 ГОСТ 6402 70		10		
			<u>Материалы</u>				
	8		Углек. Б 50х50х5 ГОСТ 5959 72		2 шт	5 кг	
			Углек. ст 3кп2 ГОСТ 535 58				
			<b>Б7А013 000</b>				
Разрешено		Изм.	Дата	Косинштейн для установки вентиляционного агрегата 4х70 с прокладкой на шпильках колес на колесных штильх.			
Проверено		Изм.	Дата	ХАРЬКОВСКИЙ САПТЕХПРОЕКТ			
Исполнено		Изм.	Дата				

САПТЕХПРОЕКТ 23.04.71 И

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Шифр чертежа  
Изм.  
Лист  
Дата

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
		9		Швеллер 8 ГОСТ 8240 72	1 шт	10,5 кг	
			ст 3кп2 ГОСТ 535 58				
			от Б7А013 000 С2				
			до Б7А013 000 01				
			<u>Стандартные изделия</u>				
	2		Гайка М 0х5 ГОСТ 5915 70		4		
	3		Шайба 20 65 ГОСТ 6402 70		2		
	4		Шайба 20 С2 ГОСТ 1371 68		2		
	5		Болт М 2х4,5 50 ГОСТ 1798 70		10		
	6		Гайка М 6 5 ГОСТ 5915 70		10		
	7		Шайба 12 65 ГОСТ 6402 70		10		
			<u>Материалы</u>				
	8		Углек. Б 50х50х5 ГОСТ 5959 72		2 шт	5 кг	
			Углек. ст 3кп2 ГОСТ 535 58				
	9		Швеллер 8 ГОСТ 8240 72		1 шт	10,5 кг	
			ст 3кп2 ГОСТ 535 58				
			<b>Б7А013 000</b>				
Разрешено		Изм.	Дата	Косинштейн для установки вентиляционного агрегата 4х70 с прокладкой на шпильках колес на колесных штильх.			
Проверено		Изм.	Дата	ХАРЬКОВСКИЙ САПТЕХПРОЕКТ			
Исполнено		Изм.	Дата				

САПТЕХПРОЕКТ 23.04.71 И



Выпуск 2

Серия 1 кн. 30

Лист 1 из 1

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Выпуск
		Документация			
10		Оборочный чертёж	Б7А04 000 СБ		
10		режимов по привлеканию и шифтованию	Б7А 002 000 Д		
		Детали			
1	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-04		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-06		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-08		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-10		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-12		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-14		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А040 000-16		
	Мат. для изготовления 1 детали № 200	Шпилька	Б7А 040 000-18		
		Стандартные изделия			
2		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70		4	
3		Шайба 16.06 ГОСТ 7082-70		2	
4		Шайба 16.02 ГОСТ 14391-68		2	
5		Болт М10х40.68 ГОСТ 7798-70		10	
6		Гайка М10 ГОСТ 5915 70		10	
7		Шайба М6.5 ГОСТ 7082-70		10	
		Переменные данные для исполнения			
		Б7А04 000			
		Материалы			
8		Уголок 5.50*50*5 ГОСТ 8509-72 А5Н 24.35кг			
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58			
		Ст Б7А04 300-04			
		Ст Б7А04 000-02			

Б7А04 000

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

15

122

Выпуск 2

Серия 1 кн. 30

Лист 1 из 1

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Выпуск
		Материалы			
8		Уголок 5.50*50*5 ГОСТ 8509-72 А5Н 24.35кг			
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58			
		Ст Б7А04 000-03			
		Ст Б7А 04 000 06			
		Материалы			
8		Уголок 5.50*50*5 ГОСТ 8509-72 А5Н 26.5кг			
		Ст 3 кп2 ГОСТ 535-58			
		Б7А04 000			

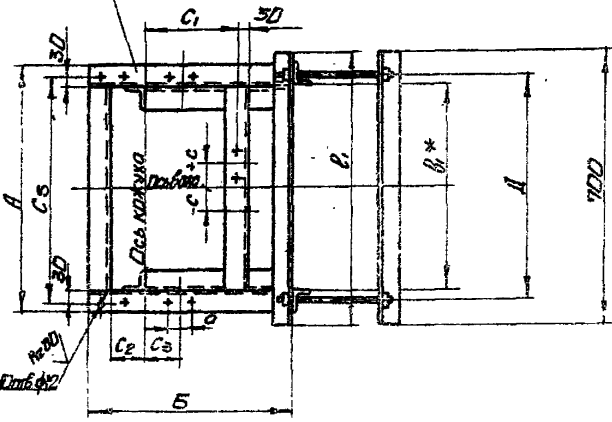
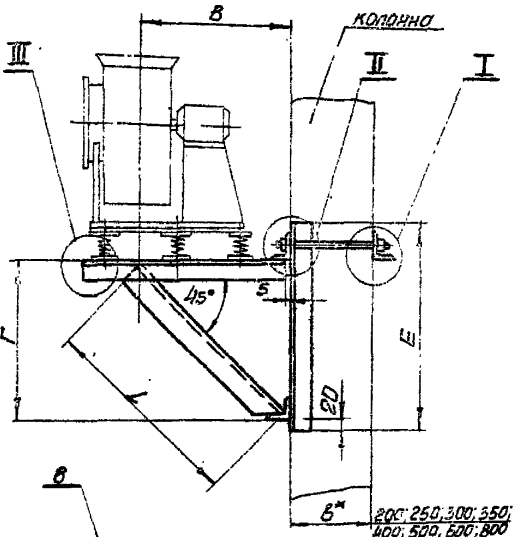
Б7А04 000

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

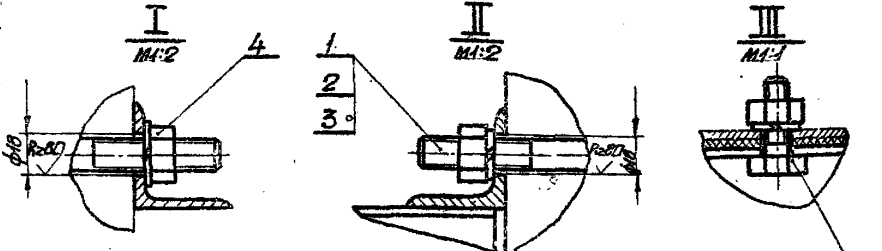
Б7А04.000СБ

Выпуск 2  
Серия 1.434-30  
Лев. прив. н.  
Б7А04.000

Серия 1.434-30  
Лев. прив. н.  
Б7А04.000



Собзна- чение	Исполнение и материал изготовителя	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	Д			С					C5	а	масса						
		Серия АД2	Серия 4А					при 6*			E	L	C1	C2	C3				левое вращение		правое вращение			
								100	200	300									100	200	300	400		
Б7А04.000	2.5	АД11-4 АД12-4 АД12-2	4А156А4 4А163А2 4А163В2	300	395	450	1100			180	550	275	85	35	700	-50	+50	0	50	+50	0	260	70	24.0
-D1	3.2	АД12-4 АД12-4	4А174А2 4А183А4	380	480	500	1100	4.80	5.95	660	780	410	126		100	-50	+50	0	50	+50	0	340	70	26.7
-D2		АД12-2 АД12-4	4А80А2 4А80А4	410	520	610	530	4.80	5.95	660	780	410	126		100	-50	+50	0	50	+50	0	570	80	28.0
-D3		АД12-4 АД12-4	4А71А6 4А71Б4	410	520	610	530	4.80	5.95	660	780	410	126		100	-50	+50	0	50	+50	0	570	80	28.0
-D4	4	АД2-2 АД2-4	4А100А2 4А100А4	410	520	610	530	4.80	5.95	660	780	410	126		100	-50	+50	0	50	+50	0	570	80	28.0
-D5		АД2-2 АД2-4	4А100А2 4А100А4	410	520	610	530	4.80	5.95	660	780	410	126		100	-50	+50	0	50	+50	0	570	80	28.0
-D6		АД2-2 АД2-4	4А100А2 4А100А4	410	520	610	530	4.80	5.95	660	780	410	126		100	-50	+50	0	50	+50	0	570	80	28.0



- 1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
- 2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ.
- 3\* Размер для сборки.

Б7А04.000СБ			
Исполнение	№ докум.	Подп.	Дата
Кранштейн для установки вентиляторного агрегата			
Уч. 70 с протекторными обмотками колес на коланисх штиль. Сборочный чертеж.			
Мет	Листов		
ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ			

Выпуск 2

Серия 1.404-30

№ 201. Период с 1980 по 1982 гг. (по указанию заказчика)

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А015.000.СБ	Сборочный чертеж		
12	Б7А002.000А	Рекомендации по применению и эксплуатации		
		<u>Детали</u>		
Н	Б7А040.000-05	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-07	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-09	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-Н	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-13	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-15	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-17	Шпилька	2 шт. 300	
	Б7А040.000-19	Шпилька	2 шт. 300	
		<u>Первоначальные данные для исполнения</u>		
		От Б7А015.000		
		От Б7А015.000-01		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70	4	
3		Шпилька 20 65 ГОСТ 6402-70	2	
4		Шпилька 20 02 ГОСТ 14371-68	2	
5		Болт М10х1,0 50 ГОСТ 7798-70	10	
6		Гайка М00,5 ГОСТ 5915-70	10	
7		Шпилька 10 65 ГОСТ 6402-70	10	
		<u>Материалы</u>		
8		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 4 шт. 28 23мм	4	
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		
<b>Б7А015.000</b>				
Исполн.	Провер.	Дата	Срок	
Исполн.	Провер.	Дата	Срок	
Исполнен без отклонений				Дет. лист 1/1
Без замечаний				1
Исполнено в соответствии с требованиями ТЗ				ХИРКОВОСКИ
				СЕРВЕТОПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1.404-30

№ 201. Период с 1980 по 1982 гг. (по указанию заказчика)

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			9	
		Швеллер В-ГОСТ 8240-72	2 шт.	9,87 м
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		
		От Б7А015.000-02		
		От Б7А015.000-04		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70	4	
3		Шпилька 20 65 ГОСТ 6402-70	2	
4		Шпилька 20 02 ГОСТ 14371-68	2	
5		Болт М10х1,0 50 ГОСТ 7798-70	10	
6		Гайка М0,5 ГОСТ 5915-70	10	
7		Шпилька 10 65 ГОСТ 6402-70	10	
		<u>Материалы</u>		
8		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 4 шт. 27,56 мм	4	
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		
9		Швеллер В-ГОСТ 8240-72	2 шт.	9,87 м
		Ст 3-п12 ГОСТ 535-58		
<b>Б7А015.000</b>				
Исполн.	Провер.	Дата	Срок	
Исполн.	Провер.	Дата	Срок	
Исполнено в соответствии с требованиями ТЗ				Дет. лист 1/1
Без замечаний				1
Исполнено в соответствии с требованиями ТЗ				ХИРКОВОСКИ
				СЕРВЕТОПРОЕКТ

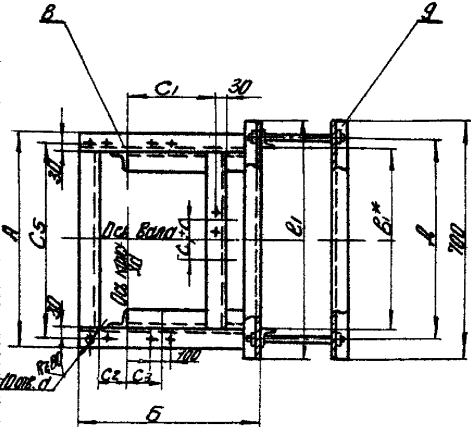
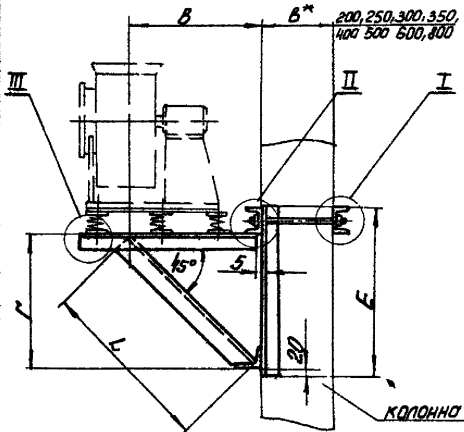
Б7А015.000

Лист 2

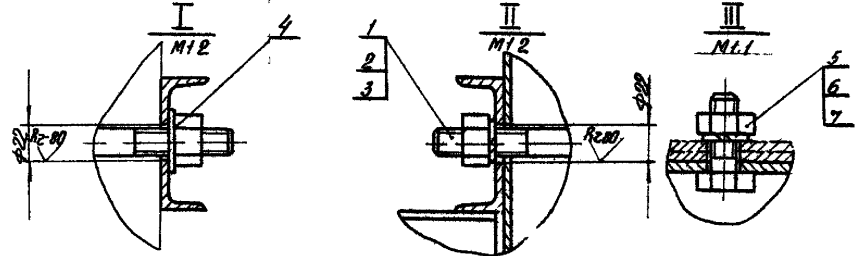
Выпуск 2  
 1988 г. Измен. 6  
 67A015.000C6

Серия 1.491.30  
 класс Н

67A015.000C6



Образное число	N привода или двигателя или насоса или компрессора	тип электродвигат		A	B	B'	Γ	D		E	L	C1	C2	C3	D1	C		Cs-d	Масса				
		Серия A02	Серия 4A					при B,*								Буквенное обозначение привода	Численное обозначение привода						
								400	500											600			
57A015.000	5	A0M	4.0M	130	100	650	500	700	805	500	165	300	700	100	+0	0	+0	0	300	12	364		
-01															100	205							
-02																							
-03	6.3	A0M	4.0M	520	405	800	700			810	975	615	235	355	700	-60	+60	0	+60	0	400	14	410
-04																							



1 Вид сварки и тип шва-  
 по технологии завода-изготовителя  
 2 Незнаемые предельные отклонения по см 7  
 3\* размер для справок

				67A015.000C6		Лист	Масштаб	Условий
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Контурный для установки вентиляционного отверстия 44-го с переменными диаметрами впускных напорных труб II	Сборочный чертеж	1	1:1	1
1	В.С.	В.С.	1988					
2	В.С.	В.С.	1988					
3	В.С.	В.С.	1988					
4	В.С.	В.С.	1988					
5	В.С.	В.С.	1988					
6	В.С.	В.С.	1988					
7	В.С.	В.С.	1988					
8	В.С.	В.С.	1988					
9	В.С.	В.С.	1988					
10	В.С.	В.С.	1988					
11	В.С.	В.С.	1988					
12	В.С.	В.С.	1988					
13	В.С.	В.С.	1988					
14	В.С.	В.С.	1988					
15	В.С.	В.С.	1988					
16	В.С.	В.С.	1988					
17	В.С.	В.С.	1988					
18	В.С.	В.С.	1988					
19	В.С.	В.С.	1988					
20	В.С.	В.С.	1988					
21	В.С.	В.С.	1988					
22	В.С.	В.С.	1988					
23	В.С.	В.С.	1988					
24	В.С.	В.С.	1988					
25	В.С.	В.С.	1988					
26	В.С.	В.С.	1988					
27	В.С.	В.С.	1988					
28	В.С.	В.С.	1988					
29	В.С.	В.С.	1988					
30	В.С.	В.С.	1988					
31	В.С.	В.С.	1988					
32	В.С.	В.С.	1988					
33	В.С.	В.С.	1988					
34	В.С.	В.С.	1988					
35	В.С.	В.С.	1988					
36	В.С.	В.С.	1988					
37	В.С.	В.С.	1988					
38	В.С.	В.С.	1988					
39	В.С.	В.С.	1988					
40	В.С.	В.С.	1988					
41	В.С.	В.С.	1988					
42	В.С.	В.С.	1988					
43	В.С.	В.С.	1988					
44	В.С.	В.С.	1988					
45	В.С.	В.С.	1988					
46	В.С.	В.С.	1988					
47	В.С.	В.С.	1988					
48	В.С.	В.С.	1988					
49	В.С.	В.С.	1988					
50	В.С.	В.С.	1988					

Напишется Долой - Сделано в

ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ



Выпуск 2

Серия 1491 30

Лист 1 из 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
	Б7А016 000СБ	Оборочный чертеж		
	Б7А016 000Д	Рекомендации по применению и эксплуатации		
		Детали		
1	Б7А040 000-01	Шпилька		
	Б7А040 000-02	Шпилька		
	Б7А040 000-03	Шпилька		
	Б7А040 000-10	Шпилька		
	Б7А040 000-12	Шпилька		
	Б7А040 000-14	Шпилька		
	Б7А040 000-16	Шпилька		
	Б7А040 000-18	Шпилька		
		Стандартные изделия		
2		Корка М16.5 ГОСТ 5915-78	4	
3		Шайба М6.5 ГОСТ 11371-82	2	
4		Шайба М6 ГОСТ 11371-82	2	
5		Болт М10х4.5 ГОСТ 7798-70	10	
6		Корка М16.5 ГОСТ 5915-78	10	
7		Шайба М10 ГОСТ 11371-82	10	

Б7А016 000

КАРТЕ ПЕКСКИЙ  
КАТЕ ПЕКСКИЙ

Лист 1 из 2

Выпуск 2

Серия 1491-30

Лист 2 из 2

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Переменные данные для исполнения		
	Б7А016 000			
		Материалы		
8		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8060-78	2,175кг	
		Уголок 40х40х5 ГОСТ 8060-78		
		От Б7А016 000-01		
		00Б7А016 000-02		
		Материалы		
8		Уголок 50х50х5 ГОСТ 8060-78	2,50кг	
		Уголок 40х40х5 ГОСТ 8060-78		

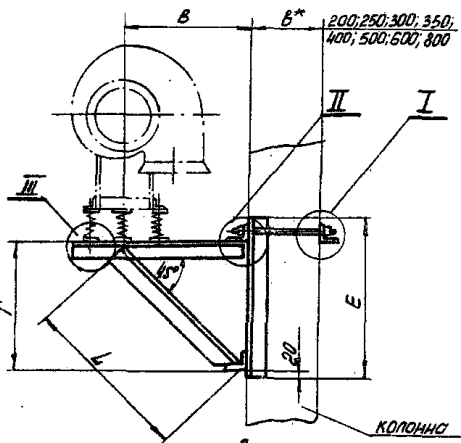
Б7А016 000

КАТЕ ПЕКСКИЙ

67A.016.0005

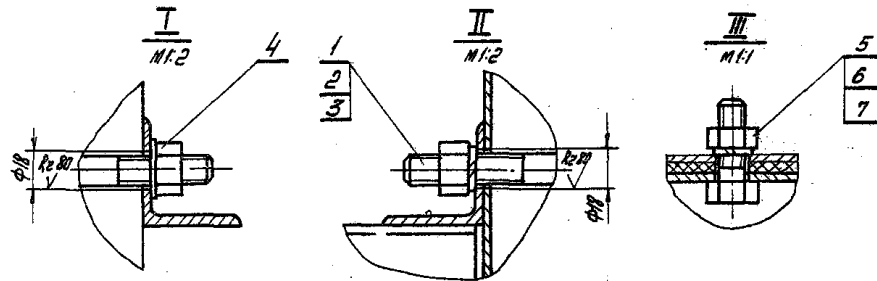
Выпуск 2  
Терм. шкал.  
67A.016.000

Серия 1 494-30  
Стр. №  
Штамп  
Лист 1  
Листов 2  
Полное наименование изделия

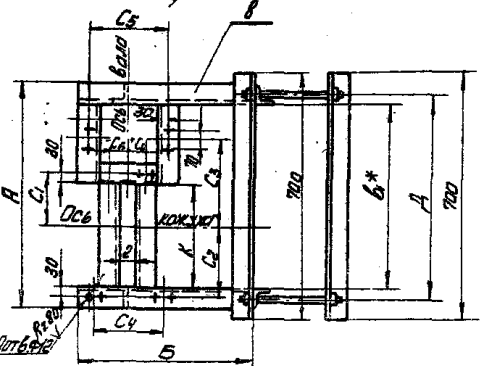


200, 250, 300, 350,  
400, 500, 600, 800

Обозначение	Удельная нагрузка статора	Тип электрогенератора	Тип электрогенератора				мм									Сб	Правит. вращения	Левое вращение	e	Материал			
			АОЗ	4A	A	B	B	Г	А	прив.*	E	K	L	С1	С2						С3	С4	С5
67A.016.000	2,5	4,033	АОЗ-М-4	4A-5B-14	140	350	400	320	140	560	660	410	186	138	127	125	152	115	280	+50	-50	20	240
			АОЗ-2-2	4A-63-2																			
-01	3,2	4,033	АОЗ-2-2	4A-63-2	140	350	400	320	140	560	660	410	256	521	166	160	277	200	340	+50	-50	50	274
			АОЗ-2-4	4A-63-4																			
-02	3,2	4,033	АОЗ-2-4	4A-63-4	140	350	400	320	140	560	660	410	256	521	166	160	370	200	340	+50	-50	50	274
			АОЗ-2-4	4A-63-4																			
			АОЗ-2-2	4A-63-2																			
			АОЗ-2-4	4A-63-4																			
			АОЗ-2-2	4A-63-2																			
			АОЗ-2-4	4A-63-4																			



1. Вид сварки и тип шва-по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ, з\* размер для сварки.



67A.016.0005

Изм	Лист	№ док	Изд	Дата	Контр. техн. для изготовления	Лист	Масштаб
					Вент. старшего сергента	См. таблиц.	
					4, 70 № 5 и 3, 2 промежуточные диаметры колес на кильсах		
					тип II		
					сборочный чертеж		

ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ  
ФОРМУЛА

Выпуск 2

Средств 1.494-30

№ 35/001. Слово и запятой. Счетчик и др. № 231/10. Слово и запятой.

Выпуск	Средств	№	Обозначение	Наименование	Мат. Примеч.
				<b>Документация</b>	
12			57A017.000СБ	Сборочный чертеж	Эшит 899
12			57A002.000А	Рекомендации по приме- нению и обслуживанию	Эшит 20С
				<b>Запчасти</b>	
11	1		57A040.000-04	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-06	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-08	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-10	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-12	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-14	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-16	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-18	Шпилька	Эшит 899
				<b>Стандартные изделия</b>	
		2	Гайка М16.5 ГОСТ 5015-70	4	
		3	Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	2	
		4	Шайба 16.02 ГОСТ 14371-68	2	
		5	Гайка М10.5 ГОСТ 7798-70	10	
		6	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	10	
		7	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	10	
				<b>Материалы</b>	
		8	Станок	Б-50-50X5 ГОСТ 509-72 28,87 кг СтЗНПР ГОСТ 535-58	

57A017.000

Выпуск	Средств	№	Обозначение	Наименование	Мат. Примеч.
				<b>Документация</b>	
				<b>Запчасти</b>	
				<b>Стандартные изделия</b>	
				<b>Материалы</b>	

ХАРЬКОВСКИЙ СВАТХОПРОЕКТ

Харьковская обл., г. Харьков, ул. Горького, 11

Выпуск 2

Средств 1.494-30

№ 35/001. Слово и запятой. Счетчик и др. № 231/10. Слово и запятой.

Выпуск	Средств	№	Обозначение	Наименование	Мат. Примеч.
				<b>Документация</b>	
12			57A018.000СБ	Сборочный чертеж	Эшит 899
12			57A002.000А	Рекомендации по приме- нению и обслуживанию	Эшит 20С
				<b>Запчасти</b>	
11	1		57A040.000-05	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-07	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-09	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-11	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-13	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-15	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-17	Шпилька	Эшит 899
			57A040.000-19	Шпилька	Эшит 899
				<b>Стандартные изделия</b>	
		2	Гайка М16.5 ГОСТ 5015-70	4	
		3	Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	2	
		4	Шайба 20.02 ГОСТ 14371-68	2	
		5	Гайка М10.5 ГОСТ 7798-70	10	
		6	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	10	
		7	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	10	
				<b>Материалы</b>	
		8	Станок	Б-50-50X5 ГОСТ 509-72 28,87 кг СтЗНПР ГОСТ 535-58	
		9	Штанга	В ГОСТ 9240-70 6,48 кг СтЗНПР ГОСТ 535-58	

57A018.000

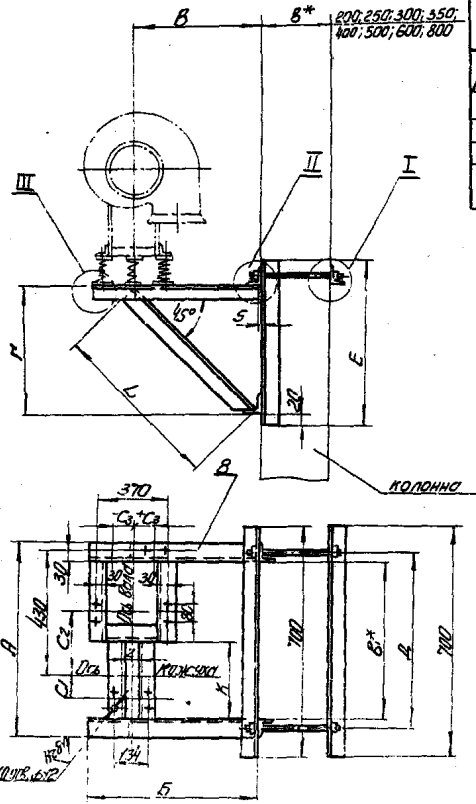
Выпуск	Средств	№	Обозначение	Наименование	Мат. Примеч.
				<b>Документация</b>	
				<b>Запчасти</b>	
				<b>Стандартные изделия</b>	
				<b>Материалы</b>	

ХАРЬКОВСКИЙ СВАТХОПРОЕКТ

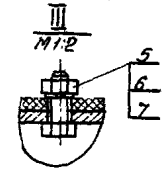
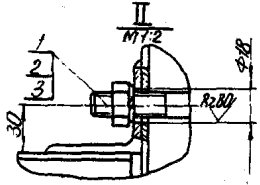
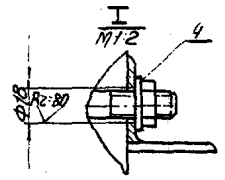
Высота 2  
Лев. прив. 67A07.000СБ  
Серия 1 144-30  
Серий. №

7A07.000СБ  
Всп. прив. 144-30  
Серий. №

**67A07.000СБ**



Обозначение	Код	Группа	Типы		2			С3				Масса							
			Серия A	Серия B	Э	Ж	Л	Г	С2	Правый	Левый		2						
67A07.000СБ	4	4.033	ИДЖ-4-4	ИДЖ-4-6	650	755	550	480	460	580	570	300	665	480	215	+50	-50	74	30,65
-01			ИДЖ-12-4	ИДЖ-13-4											265				
-02			ИДЖ-32-2	ИДЖ-33-2											335				
-03			ИДЖ-41-2	ИДЖ-42-2											95	375			



1. Вид сварки и тип шва -

по технологии завода-изготовителя.

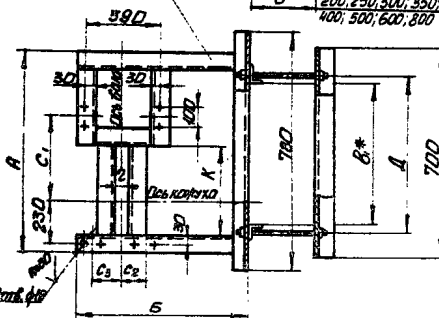
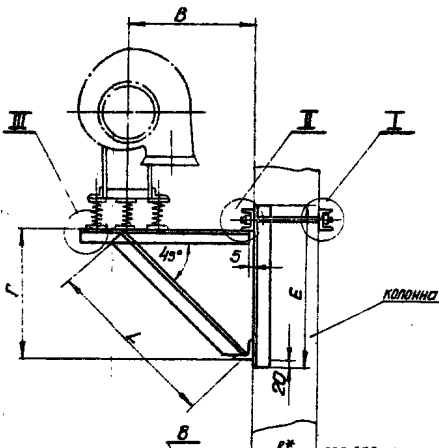
2. Неуказанные предельные отклонения по СТ.

3\* Размер для справки.

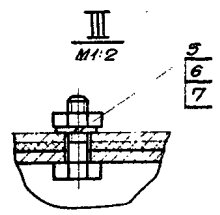
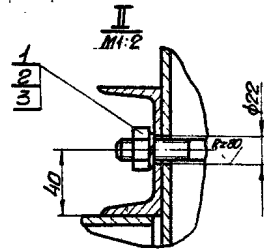
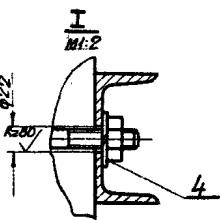
		<b>67A07.000СБ</b>	
1	2	Дополнительно для установки вентилей, ручного привода и др. Исполнение в виде мех. привода с ручным приводом.	Масса Массит
1	1	30,65	—
		ХАРЬКОВСКИЙ САНИХПРОЕКТ	

Б7А018.000СБ

Выпуск 2  
Серия 1404-30  
Лист 8. Проект 8  
Стр. № 57А018.000



Обозначение	Исполнение шва по ГОСТ	Тип шва	Углы электросварки		И				К				C2	C3	C2	C3	D	M, мм	
			Серия AD2	Серия AA	А	Б	В	Г	Е	К	Л	C1	Правое брожение	Левое брожение	K				
Б7А018.000	5	0	AD2-R6	AA-T06														100	100
			AD2-R2	AA-R04														100	100
			AD2-R4	AA-R04														140	140
			AD2-R4	AA-R04														140	140
			AD2-R4	AA-R04														100	100



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Незаконные предельные отклонения по СТ.
- 3.\* Размер для справки.

Б7А018.000СБ				
Исполнение	№ докум.	Исполнение	Контр. штамп	Контр. штамп
Разраб.	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер
Конст.	Инженер	Электр.	Инженер	Инженер
Монтаж	Инженер	Монтаж	Инженер	Инженер
Лист 401			Лист	Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ САИ ТЕХПРОЕКТ				

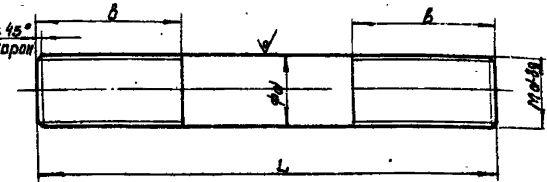
Серия 1.194-30

Шифр № докум. 1.194-30  
Исполн. Л.В.Иванова  
Провер. Л.В.Иванова  
Утв. \_\_\_\_\_  
Нач.отд. Г.В.Григорьев  
И.контр. Каваленский  
Утв. \_\_\_\_\_

Выпуск	№ докум.	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
<b>Документация</b>						
12	Б7А019.000.СБ			<b>Сборочный чертеж</b>		
12	Б7А002.000.Д			Рекомендации по монтажу и эксплуатации		
<b>Детали</b>						
И	Б7А040.000-05	1		Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
	Б7А040.000-07			Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
	Б7А040.000-09			Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
	Б7А040.000-11			Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
	Б7А040.000-13			Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
	Б7А040.000-15			Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
	Б7А040.000-17			Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
	Б7А040.000-19			Шпилька		2 шт. в/п толщ. головки мм 200
<b>Стандартные изделия</b>						
	2		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4		
	3		Шайба 20.65 ГОСТ 6702-70	2		
	4		Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68	2		
	5		Болт М12х45.58 ГОСТ 7798-70	10		
	6		Гайка М2.5 ГОСТ 5915-70	10		
	7		Шайба 12.65 ГОСТ 6702-70	10		
<b>Материалы</b>						
	8		Углерод Б-50.50.5 ГОСТ 8509-72 Ст 3кл 2 ГОСТ 535-58	31.55кг		
	9		Шпатель Б ГОСТ 8240-72 Ст 3кл 2 ГОСТ 535-58	11.7кг		
				<b>Б7А019.000</b>		
Изм. лист № докум	Поз.	Дата	Содержание	Лист	Листов	
	Разработано	_____	Кромитьсон для установки вентиляционного агрегата ЦЧ-70 №3 с промежуточными диаметрами колес на кобынках тип III			
	Проверено	_____				
	Исполнено	_____				
				<b>ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ</b>		

Копирован Шань Формат И

Б7А040.000



Обозначение	Толщина панели	Размер колонны	мм			Масса кг
			d	L	δ	
Б7А040.000	180		16	240	53	0.53
-01	200		16	280	53	0.52
-02	240		16	320	53	0.505
-03	300		16	380	45	0.6
-04		200	16	270	40	0.426
-05		200	16	280	40	0.69
-06		250	16	320	40	0.505
-07		250	20	330	45	0.81
-08		300	16	370	40	0.58
-09		300	20	380	45	0.937
-10		350	16	420	40	0.66
-11		350	20	430	45	1.08
-12		400	16	470	40	0.74
-13		400	20	480	45	1.18
-14		500	16	570	40	0.9
-15		500	20	580	45	1.43
-16		600	16	670	40	1.057
-17		600	20	680	45	1.677
-18		800	16	870	40	1.37
-19		800	20	880	45	2.17

Предельные отклонения на размеры по B5

Выпуск 2  
Серия 1.194-30  
Специальность \_\_\_\_\_

Шифр № докум. 1.194-30  
Исполн. Л.В.Иванова  
Провер. Л.В.Иванова  
Утв. \_\_\_\_\_  
Нач.отд. Г.В.Григорьев  
И.контр. Каваленский  
Утв. \_\_\_\_\_

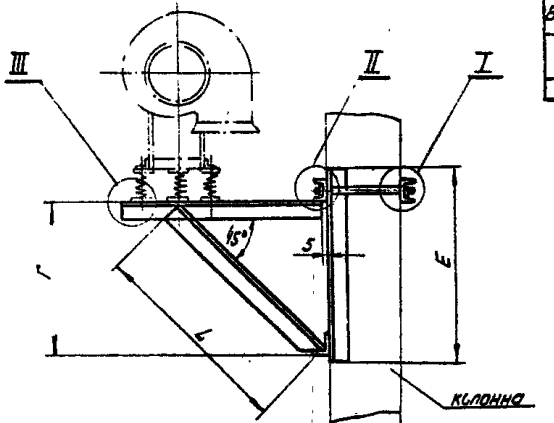
<b>Б7А040.000</b>						
Изм. лист № докум	Поз.	Дата	Содержание	Лист	Листов	
	Разработано	_____	Шпилька			
	Проверено	_____				
	Исполнено	_____				
				<b>ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ</b>		

Копирован Шань Формат И

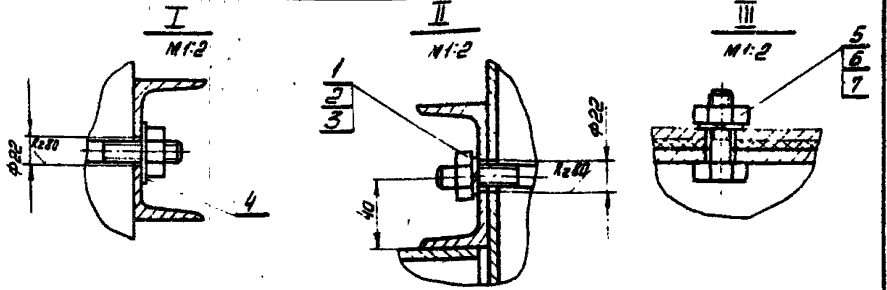
Б7А019.000С6

Выпуск 2  
пер.в.размен.  
Б7А019.000

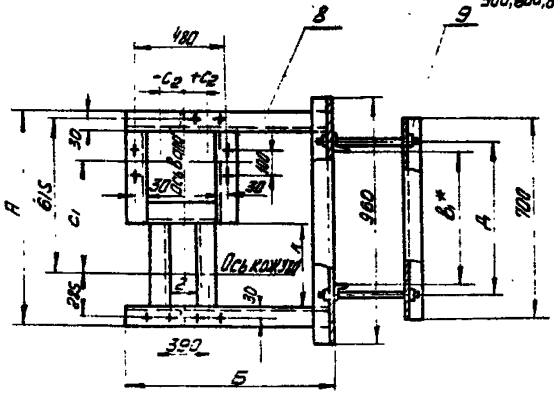
Серия 1491-30  
Справ. №



Обозначение	Увеличение при рис. 300	Материал для рис. 300	Изготовитель		С2											Масса кг		
			Серия А02	Серия 4А	С2													
					А	Б	В	Г	А при в. изм. 300		Е	К	Л	С1	Правое вращение		Левое вращение	2
Б7А019.000	1:1	А02-31-5	4А-301.66	940	960	1055	660	660	660	700	500	319	105	190	+60	-60	200	410
-01	6.3	100Н	А02-32-6	4А-101.86														
-02			А02-41-4	4А-101.84														
			А02-42-3	4А-112.М4														
			А02-51-1	4А-132.51														



В\* 200, 250, 300, 350, 400,  
500, 600, 800



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ
- 3.\* Размер для справки

Б7А019.000С6

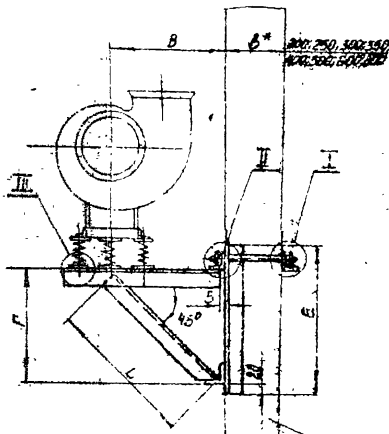
Изм.	Исполн.	Дата	Проверен.	Дата	Контр.	Дата	Контр.	Дата	Контр.	Дата

Корректировка для установки в муфты вентиляционного агрегата Ч-70 № 3 с промежуточной диаметром и т.п. на колонных типа сварочных чертах

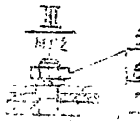
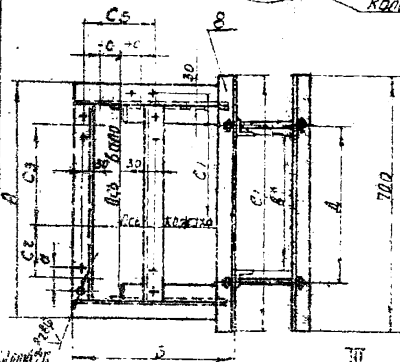
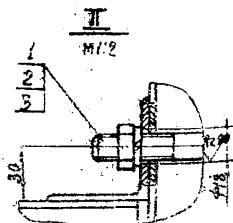
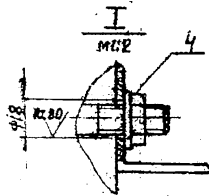
Качество работы







КОДИНКО



Обозначение	Исполнитель	№ документа Итого листов	Тип электродвигателя				Д		С							Мод. 1							
			Серия А02	Серия 4А	А	Б	В	Г	при B*		А202		пробое				С3	С					
									400	500	при 185°	90°	0	45	315				270				
мм																							
Б7A020.00005	2.5	4020	А02Н-4	4А056А4	440	550	480	320		440	438	215	85	35	700	50	50	0	-50	0	260	70	23.2
	01		А02Р-2	4А063В2										50									
	02		А02Н-4	4А063В4	540	630	480	380	660	660	520	355	65	137	700	23	25	0	-25	0	300	70	25.7
	03		А02Р-2	4А080Р2										200									
	04		А02Н-6	4А11А6	690	755	660	480		570	565	450	140	20.5	700	45	50	0	-50	0	370	80	28.7
			А02Н-4	4А11В4																			

1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.

2. Неуказанные предельные отклонения по СМ.

3.\* Размер для справок.

Контракт №	Исполнитель	Изд.	Исполнение	Исполнитель	Изд.	Исполнение	Исполнитель	Изд.	Исполнение		
№	№	№	№	№	№	№	№	№	№		
Содержание чертёж.			Масштаб			Материал			Срок изготовления		
Сделано в заводских условиях			Сделано в заводских условиях			Сделано в заводских условиях			Сделано в заводских условиях		
Сделано в заводских условиях			Сделано в заводских условиях			Сделано в заводских условиях			Сделано в заводских условиях		

Выпуск 2

серия 1.491-30

ШЕЛЕНКО ОЛЕГОВИЧ

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Примечание
		<u>Документация</u>		
12		Сборочный чертеж	Б7А021.000 СБ	
12		Рекомендации по эксплуатации и изготовлению	Б7А021.000 Д	
		<u>Детали</u>		
1		Шпилька	Б7А040.000-05	2 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		Шпилька	Б7А040.000-07	4 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		Шпилька	Б7А040.000-09	2 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		Шпилька	Б7А040.000-11	2 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		Шпилька	Б7А040.000-13	2 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		Шпилька	Б7А040.000-15	2 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		Шпилька	Б7А040.000-17	2 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		Шпилька	Б7А040.000-19	2 шт. ВВР толщ. голов- ки 200
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
		От Б7А021.000		
		до Б7А021.000-01		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2	4	Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70		
3	2	Шайба 20х5х12 ГОСТ 6102-70		
4	2	Шайба 20х20х12 ГОСТ 4371-68		
5	10	Болт М2х4х5,5х38 ГОСТ 7798-70		
6	10	Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70		
7	10	Шайба 12х6,5х12 ГОСТ 6102-70		
		<u>Материалы</u>		
8	25,7 кг	Уголок	Б-50х50х5 ГОСТ 8508-70 ст3 кп2 ГОСТ 535-58	

Б7А021.000

Кронштейн для установки  
вентиляторного агрегата  
Ц4-70 на колонках  
МЛП.1.

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

копировал 4/85 формат А

44

Выпуск 2

серия 1.491-30

ШЕЛЕНКО ОЛЕГОВИЧ

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Примечание
9		Швеллер	8 ГОСТ 6240-72 ст3 кп2 ГОСТ 535-58	№100 10 кг
		От Б7А021.000-02		
		до Б7А021.000-04		
		<u>Стандартные изделия</u>		
2	4	Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70		
3	2	Шайба 20х5х12 ГОСТ 6102-70		
4	2	Шайба 20х20х12 ГОСТ 4371-68		
5	10	Болт М2х4х5,5х38 ГОСТ 7798-70		
6	10	Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70		
7	10	Шайба 12х6,5х12 ГОСТ 6102-70		
		<u>Материалы</u>		
8	22,7 кг	Уголок	Б-50х50х5 ГОСТ 8508-70 ст3 кп2 ГОСТ 535-58	№100 10 кг
9	11,3 кг	Швеллер	8 ГОСТ 6240-72 ст3 кп2 ГОСТ 535-58	№100 11,3 кг

Б7А021.000

Лист 1 из 2  
Лист 2 из 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

копировал 4/85 формат А



Выпуск 2

Серия 1.494.30

Шаблон № 0001 / Обл. стандарт / Устан. стандарт / Мет. стандарт / Мет. стандарт / Мет. стандарт

Издание	Шифр	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			Б7А022.000.СБ	Сборочный чертёж		
			Б7А002.000.А	Рекомендации по применению и изготовлению		
				<u>Детали</u>		
			Б7А040.000-04	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
			Б7А040.000-06	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
			Б7А040.000-08	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
			Б7А040.000-10	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
			Б7А040.000-12	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
			Б7А040.000-14	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
			Б7А040.000-16	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
			Б7А040.000-18	Шпилька		Шпилька для крепления крышки
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Гайка М 6,5 ГОСТ 5915-70	4	
	3			Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	2	
	4			Шайба 16,02 ГОСТ 157-68	2	
	5			Болт М 10х40,58 ГОСТ 1793-70	10	
	6			Гайка М 10,5 ГОСТ 3913-70	10	
	7			Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	10	

Б7А022.000

Кранштейн для установки вентиляционного агрегата ЦВ-70 на колоннах тип II.

ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ

Копировал Ив...

Экземпляр Ив...

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Шаблон № 0001 / Обл. стандарт / Устан. стандарт / Мет. стандарт / Мет. стандарт / Мет. стандарт

Издание	Шифр	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Переменные данные</u>		
				<u>для исполнения</u>		
				<u>От Б7А022.000</u>		
				<u>до Б7А022.000-01</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Шпайка	650x50x15 ГОСТ 18509-72	867к
					от 3кп2 ГОСТ 535-58	
				<u>От Б7А022.000-02</u>		
				<u>до Б7А022.000-03</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Шпайка	650x50x15 ГОСТ 18509-72	867к
					от 3кп2 ГОСТ 535-58	
				<u>Б7А022.000-04</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Шпайка	650x50x15 ГОСТ 18509-72	867к
					от 3кп2 ГОСТ 535-58	

Б7А022.000

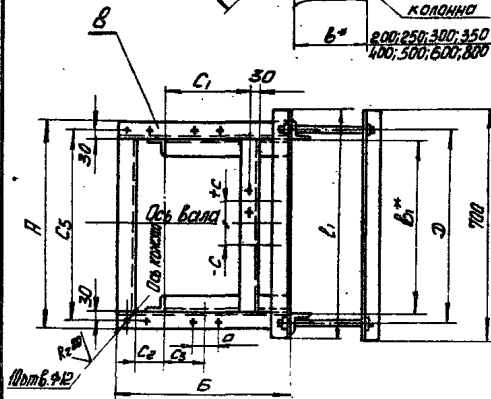
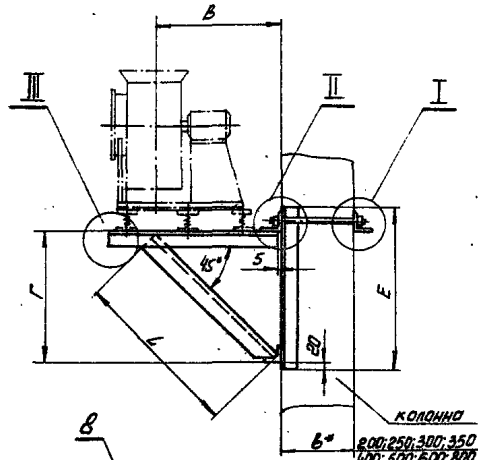
Копировал Ив...

Экземпляр Ив...

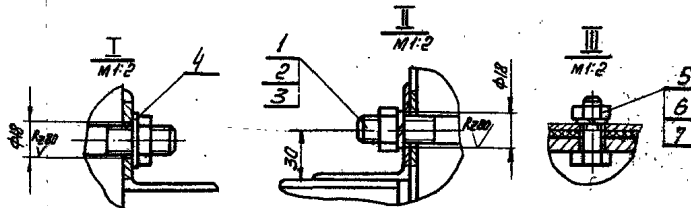
Выпуск 2  
Лист 1 из 1  
57A022.000

Серия 1494-30  
Сварив. №

57A022.000.СБ



Обозначение	Материал	Тип сварки	Тип шва	Серия А02	Серия 4A	А										С				Масса													
						А	Б	В	Г	Д	Е	Л	С	С <sub>2</sub>	С <sub>3</sub>	С <sub>4</sub>	Правое положение		Левое положение														
57A022.000	А02	ИПМ-4	ИПМ-5A	ИПМ-2	ИПМ-3B	300	500	550	650	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
-01	А02	ИПМ-4	ИПМ-5A	ИПМ-2	ИПМ-3B	300	500	550	650	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
-02	А02	ИПМ-4	ИПМ-5A	ИПМ-2	ИПМ-3B	310	510	560	660	710	810	910	1010	1110	1210	1310	1410	1510	1610	1710	1810	1910	2010	2110	2210	2310	2410	2510	2610	2710	2810	2910	3010
-03	А02	ИПМ-4	ИПМ-5A	ИПМ-2	ИПМ-3B	320	520	570	670	720	820	920	1020	1120	1220	1320	1420	1520	1620	1720	1820	1920	2020	2120	2220	2320	2420	2520	2620	2720	2820	2920	3020
-04	А02	ИПМ-4	ИПМ-5A	ИПМ-2	ИПМ-3B	330	530	580	680	730	830	930	1030	1130	1230	1330	1430	1530	1630	1730	1830	1930	2030	2130	2230	2330	2430	2530	2630	2730	2830	2930	3030



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ 1.
3. \* Размер для справок.

**57A022.000.СБ**

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Контр.	Лист	Масса	Уточн.
1	1	1	1	1	1	1	1

Кронштейн для установки датчика температуры в агрегате 14-70 на колоннах. Тип Сварочный чертёж.

Лист 1 из 1

**ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ**

Копировал 9/000

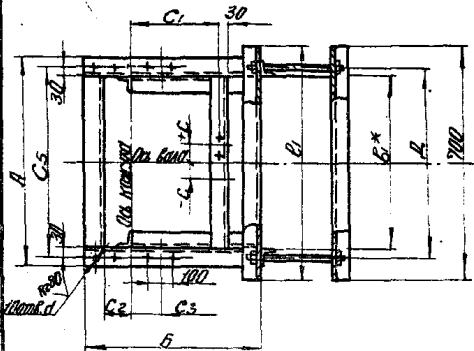
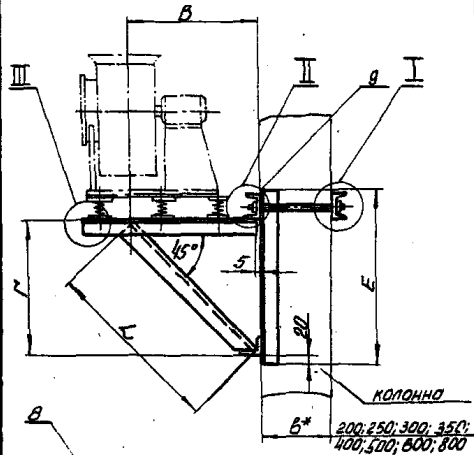
Формат А2

Выпуск 2		Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<b>Документация</b>		
		Б7А023.000.05	Оборочный чертёж		
		Б7А023.000.04	Рекомендации по приёмке ИИО и изготовлению		
		<b>Детали</b>			
1		Б7А040.000-05	Шпилька	4 шт. по 1 шт.	
		Б7А040.000-07	Шпилька	2 шт. по 2 шт.	
		Б7А040.000-09	Шпилька	2 шт. по 2 шт.	
		Б7А040.000-11	Шпилька	2 шт. по 2 шт.	
		Б7А040.000-13	Шпилька	2 шт. по 2 шт.	
		Б7А040.000-15	Шпилька	2 шт. по 2 шт.	
		Б7А040.000-17	Шпилька	2 шт. по 2 шт.	
		Б7А040.000-19	Шпилька	2 шт. по 2 шт.	
Переменные данные для исполнения					
		От Б7А023.000			
		до Б7А023.000.01			
		Стандартные изделия			
2		Гайка М20х ГОСТ 5915-70			4
3		Шайба 20.65 ГОСТ 11371-68			2
4		Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68			2
5		Болт М10х40х8 ГОСТ 7798-70			10
6		Гайка М10х ГОСТ 5915-70			10
7		Шайба 10.65 ГОСТ 11371-68			10
<b>Б7А023.000</b>					
Контрфейс для запорной по чертежу 3810.02.00.00.00 4-70 по чертежу 3810.02.00.00.00					

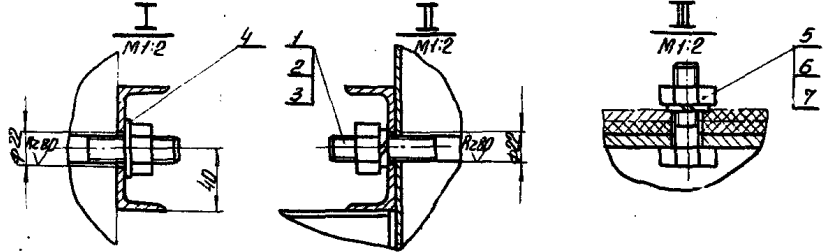
Выпуск 2		Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<b>Материалы</b>			
8		Уголок 65х65х6 ГОСТ 535-58			23,22кг
9		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72			9,87кг
		От Б7А023.000.02 до Б7А023.000.04			
		Стандартные изделия			
2		Гайка М20х ГОСТ 5915-70			4
3		Шайба 20.65 ГОСТ 11371-68			2
4		Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68			2
5		Болт М10х40х8 ГОСТ 7798-70			10
6		Гайка М10х ГОСТ 5915-70			10
7		Шайба 10.65 ГОСТ 11371-68			10
Материалы					
8		Уголок 65х65х6 ГОСТ 535-58			21,6кг
9		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72			9,87кг
		От 3-кв. ГОСТ 535-58			
<b>Б7А023.000</b>					

Выпуск 2  
 Серия 1.494-30  
 Серия 1.494-30  
 Серия 1.494-30  
 Серия 1.494-30

**67A023.000С6**



Обозначение	Материал	Длина резьбы	ТУО		А	В	Г	А		Е	L	C1	C2	C3	E1	С				C5	d	М10000		
			Служба	Служба				при 6*	L							приращение	положение	приращение	положение					
			А02	4,А																			6*	7
			С	С				С	С							С	С	С	С					
67A023.000	5	40M	0102-31-6	4-А02.А6	100	900	650	500		700	905	500	65	90	700	-100	+100	0	+100	+100	0	400	12	364
-01			0102-31-4	4-А.901.А4					460					90										
-02			0102-31-6	4-А.901.А6					500					90										
-03	6	40M	0102-41-4	4-А.102.А4	100	900	900	700		800	975	500	210	50	700	-25	+25	0	+25	+25	0	450	14	1065
-04			0102-42-4	4-А.112.М4										240										



1. Вид сварки и тип шва –  
 по технологии завода изготовителя  
 2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ.  
 3\* Размер для справки.

67A023.000С6						Лист	Масштаб	Масштаб
Материал	Исполнение	Сварка	Проверка	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение

Назначение для установки вентиляционного отверстия 114-70 мм на колоннах типа П.  
 Соборочный чертеж

ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск-2	Выпуск-1	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<b>Документация</b>		
12		Б7А024.000-05	Сборочный чертеж детали детали по размеру и изготовлению		
12		Б7А024.000-2			
			<b>Детали</b>		
11	1	Б7А040.000-04	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
		Б7А040.000-06	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
		Б7А040.000-08	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
		Б7А040.000-10	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
		Б7А040.000-12	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
		Б7А040.000-14	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
		Б7А040.000-16	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
		Б7А040.000-18	Шпилька	2 шт для крепления крышки к корпусу	
			<b>Стандартные изделия</b>		
	2		Линия М.К.5 ГОСТ 5915-70	4	
	3		Шпилька 16.65 ГОСТ 8902-70	2	
	4		Шпилька 16.02 ГОСТ 8901-68	2	
	5		500 ММХ40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	6		Линия М.10.5 ГОСТ 5915-70	10	
	7		Шпилька 10.65 ГОСТ 8902-70	10	

**Предельные данные на исполнение**  
 Б7А024.000  
**Материалы**  
 Углеродистый конструкционный сталь 21.2 шт  
 Ст 3пР2 ГОСТ 535-58

**Б7А024.000**

Разработчик для изготовления детали изготовитель от завода 34 по специальному заказу на изготовление топ 21

ХИБКОБСКИЙ РАЙОНПРОЕКТ

Выпуск-2	Выпуск-1	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<b>Материалы</b>		
			От Б7А024.000-01		
			00.Б7А024.000-02		
			<b>Материалы</b>		
	8		Углеродистый конструкционный сталь 23.62 шт Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3пР2 ГОСТ 535-58	21.2 шт	
			<b>Б7А024.000-03</b>		
			<b>Материалы</b>		
	8		Углеродистый конструкционный сталь 27.3 шт Б.50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст 3пР2 ГОСТ 535-58	27.3 шт	

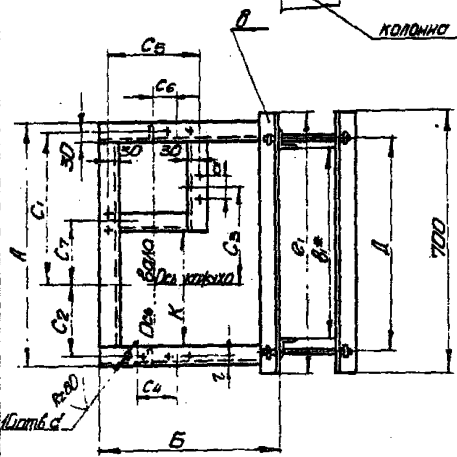
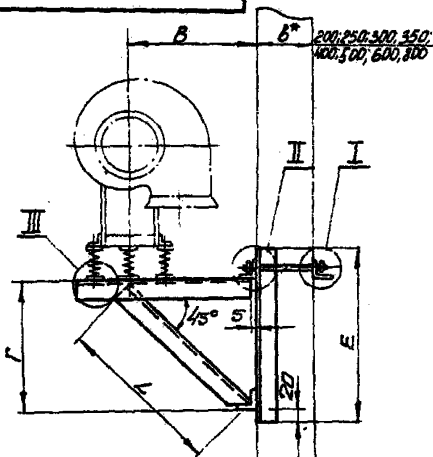
**Б7А024.000**

Лист 1 из 2. Проверено: [подпись]

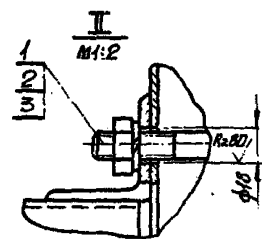
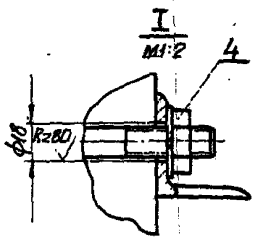
Лист 1 из 2. Проверено: [подпись]



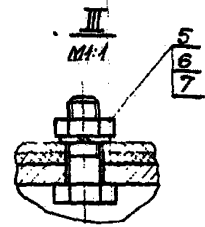
**Б7А024.000СБ**



Обозначение	Нормальный номинальный ток при температуре окружающей среды	ТИП ЗАКОНТАКТОРА		Д								мм										Масса кг										
		Серия АОР	Серия 4А	R			E					L		C1		C2		C3		C4			C5		C6		C7		C8		a	d
				100	200	300	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	10	15	20	25		30	35	40	45	50	55	60	12		
Б7А024.000	2,5	АОР	4А	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	12	15	18	21	24	27	30
-01	3	АОР	4А	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	12	15	18	21	24	27	30
-02	3	АОР	4А	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	12	15	18	21	24	27	30
-03	4	АОР	4А	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	12	15	18	21	24	27	30



- 1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
- 2. Неуказанные предельные отклонения по СТЗ.
- 3\* Размер для сборки.



Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	КОМПЛЕКТ ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯТОРНОГО ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ НА 70 ПРОБАХ ВРАЩЕНИЯ НА КОЛОНКАХ ТИПА II СВЯЗНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Число
						см.		
						лист	лист	

**Б7А024.000СБ**

ХАРЬКОВСКИЙ ГАНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя, фамилия, должность, дата, место, подпись

Выпуск	Серия	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>Документация</u>		
13		Б7А025.000-С6	Сборочный чертёж		
12		Б7А002.000-А	Рекомендации по применению и изготовлению		
			<u>Детали</u>		
Н	1	Б7А040.000-05	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		Б7А040.000-07	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		Б7А040.000-09	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		Б7А040.000-11	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		Б7А040.000-13	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		Б7А040.000-15	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		Б7А040.000-17	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		Б7А040.000-19	Шпилька		Элит для резьбы коническая М6 300
		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		От Б7А025.000			
		до Б7А025.000-01			
		<u>Стандартные изделия</u>			
	2	Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70		4	
	3	Шайба 20х65х0,2 ГОСТ 6402-70		2	
	4	Шайба 20х0,2 ГОСТ 4371-68		2	
	5	Болт М10х40х5,8 ГОСТ 7798-70		10	
	6	Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70		10	
	7	Шайба 10х65х0,2 ГОСТ 6402-70		10	
<b>Б7А025.000</b>					
Имя	Фамилия	Подпись	Дата		
Кранштейн для установки	Вентиляторного агрегата	по ЦЧ-70	проборного ёмкости	ХАРЬКОВСКИЙ САПТЕХОБЪЕКТ	

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя, фамилия, должность, дата, место, подпись

Выпуск	Серия	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>Материалы</u>		
	8	Уголок Б50х50х5 ГОСТ 6509-72 ст3 кп2 ГОСТ 535-58		4300	25,63 кг
	9	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ст3 кп2 ГОСТ 535-58		4500	10,58 кг
		От Б7А 025.000-02			
		до Б7А025.000-04			
		<u>Стандартные изделия</u>			
	2	Гайка М20х5 ГОСТ 5915-70		4	
	3	Шайба 20х65х0,2 ГОСТ 6402-70		2	
	4	Шайба 20х0,2 ГОСТ 4371-68		2	
	5	Болт М10х40х5,8 ГОСТ 7798-70		10	
	6	Гайка М10х5 ГОСТ 5915-70		10	
	7	Шайба 10х65х0,2 ГОСТ 6402-70		10	
		<u>Материалы</u>			
	8	Уголок Б50х50х5 ГОСТ 6509-72 ст3 кп2 ГОСТ 535-58		4300	20,74 кг
	9	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ст3 кп2 ГОСТ 535-58		4500	10,58 кг
<b>Б7А025.000</b>					
Имя	Фамилия	Подпись	Дата		
Ишт 2					



Выпуск 2

Серия 1491-30

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10  
Лист 11 из 11  
Лист 12 из 12  
Лист 13 из 13  
Лист 14 из 14  
Лист 15 из 15  
Лист 16 из 16  
Лист 17 из 17  
Лист 18 из 18  
Лист 19 из 19  
Лист 20 из 20  
Лист 21 из 21  
Лист 22 из 22  
Лист 23 из 23  
Лист 24 из 24  
Лист 25 из 25  
Лист 26 из 26  
Лист 27 из 27  
Лист 28 из 28  
Лист 29 из 29  
Лист 30 из 30  
Лист 31 из 31  
Лист 32 из 32  
Лист 33 из 33  
Лист 34 из 34  
Лист 35 из 35  
Лист 36 из 36  
Лист 37 из 37  
Лист 38 из 38  
Лист 39 из 39  
Лист 40 из 40  
Лист 41 из 41  
Лист 42 из 42  
Лист 43 из 43  
Лист 44 из 44  
Лист 45 из 45  
Лист 46 из 46  
Лист 47 из 47  
Лист 48 из 48  
Лист 49 из 49  
Лист 50 из 50  
Лист 51 из 51  
Лист 52 из 52  
Лист 53 из 53  
Лист 54 из 54  
Лист 55 из 55  
Лист 56 из 56  
Лист 57 из 57  
Лист 58 из 58  
Лист 59 из 59  
Лист 60 из 60  
Лист 61 из 61  
Лист 62 из 62  
Лист 63 из 63  
Лист 64 из 64  
Лист 65 из 65  
Лист 66 из 66  
Лист 67 из 67  
Лист 68 из 68  
Лист 69 из 69  
Лист 70 из 70  
Лист 71 из 71  
Лист 72 из 72  
Лист 73 из 73  
Лист 74 из 74  
Лист 75 из 75  
Лист 76 из 76  
Лист 77 из 77  
Лист 78 из 78  
Лист 79 из 79  
Лист 80 из 80  
Лист 81 из 81  
Лист 82 из 82  
Лист 83 из 83  
Лист 84 из 84  
Лист 85 из 85  
Лист 86 из 86  
Лист 87 из 87  
Лист 88 из 88  
Лист 89 из 89  
Лист 90 из 90  
Лист 91 из 91  
Лист 92 из 92  
Лист 93 из 93  
Лист 94 из 94  
Лист 95 из 95  
Лист 96 из 96  
Лист 97 из 97  
Лист 98 из 98  
Лист 99 из 99  
Лист 100 из 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А026.000.СБ	Сборочный чертеж		
12	Б7А002.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
		<u>Детали</u>		
Н	1	Б7А040.000-04	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-06	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-08	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-10	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-12	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-14	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-16	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		Б7А040.000-18	Шпилька	Шпилька для крепления деталей № 100
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	Гайка М16.5 ГОСТ 5315-70	4	
	3	Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	2	
	4	Шайба 16.02 ГОСТ 11371-68	?	
	5	Болт М10×40.58 ГОСТ 7198-70	10	
	6	Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	10	
	7	Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	10	

Б7А026.000

Кремнистый для установки  
вентиляторного агрегата  
14-го левого вращения на  
коробках тип 1

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

131

Выпуск 2

Серия 1494-50

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10  
Лист 11 из 11  
Лист 12 из 12  
Лист 13 из 13  
Лист 14 из 14  
Лист 15 из 15  
Лист 16 из 16  
Лист 17 из 17  
Лист 18 из 18  
Лист 19 из 19  
Лист 20 из 20  
Лист 21 из 21  
Лист 22 из 22  
Лист 23 из 23  
Лист 24 из 24  
Лист 25 из 25  
Лист 26 из 26  
Лист 27 из 27  
Лист 28 из 28  
Лист 29 из 29  
Лист 30 из 30  
Лист 31 из 31  
Лист 32 из 32  
Лист 33 из 33  
Лист 34 из 34  
Лист 35 из 35  
Лист 36 из 36  
Лист 37 из 37  
Лист 38 из 38  
Лист 39 из 39  
Лист 40 из 40  
Лист 41 из 41  
Лист 42 из 42  
Лист 43 из 43  
Лист 44 из 44  
Лист 45 из 45  
Лист 46 из 46  
Лист 47 из 47  
Лист 48 из 48  
Лист 49 из 49  
Лист 50 из 50  
Лист 51 из 51  
Лист 52 из 52  
Лист 53 из 53  
Лист 54 из 54  
Лист 55 из 55  
Лист 56 из 56  
Лист 57 из 57  
Лист 58 из 58  
Лист 59 из 59  
Лист 60 из 60  
Лист 61 из 61  
Лист 62 из 62  
Лист 63 из 63  
Лист 64 из 64  
Лист 65 из 65  
Лист 66 из 66  
Лист 67 из 67  
Лист 68 из 68  
Лист 69 из 69  
Лист 70 из 70  
Лист 71 из 71  
Лист 72 из 72  
Лист 73 из 73  
Лист 74 из 74  
Лист 75 из 75  
Лист 76 из 76  
Лист 77 из 77  
Лист 78 из 78  
Лист 79 из 79  
Лист 80 из 80  
Лист 81 из 81  
Лист 82 из 82  
Лист 83 из 83  
Лист 84 из 84  
Лист 85 из 85  
Лист 86 из 86  
Лист 87 из 87  
Лист 88 из 88  
Лист 89 из 89  
Лист 90 из 90  
Лист 91 из 91  
Лист 92 из 92  
Лист 93 из 93  
Лист 94 из 94  
Лист 95 из 95  
Лист 96 из 96  
Лист 97 из 97  
Лист 98 из 98  
Лист 99 из 99  
Лист 100 из 100

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные данные для исполнения</u>		
	Б7А026.000	<u>Материалы</u>		
8	Углек. В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3кп2 ГОСТ 535-58		21,2 кг	
	От Б7А026.000-01 до Б7А026.000-02	<u>Материалы</u>		
8	Углек. В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3кп2 ГОСТ 535-58		22,52 кг	
	Б7А026.000-03	<u>Материалы</u>		
8	Углек. В-50х50х5 ГОСТ 8509-72 Ст.3кп2 ГОСТ 535-58		27,3 кг	

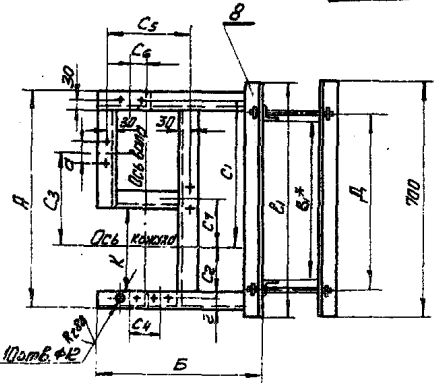
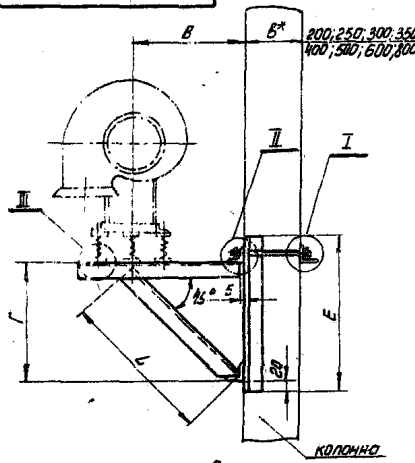
Б7А026.000

Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3

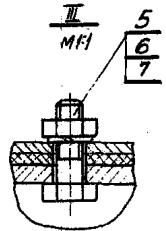
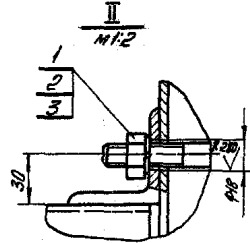
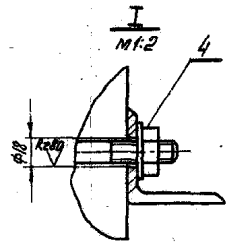
Величье  
Площадь  
570026.000

570026.000CB

Серия 1, 194, 50  
Лист 1 из 1  
Колонна



Обозначение	Число ступеней или ступеней или ступеней	Тип		A	B	B*	Г	A										Масса					
		Выборочная таблица						при B*															
		Серия ПР2	Серия ЧР					100	150	200	250	300	350	400	450	500	550		600	Кг			
570026.000	2.5	АВЗ	ПР2-А-4	ЧР758Р4	452	550	400	320	мм										234				
			ПР2-2-2	ЧР8382					400	204	432	275	125	160	115	260	50	10	700	32	70		
-01			ПР2-2-4	ЧР8384					470	284	520	355	145	207.5	115	300	25	1275	700	32	70	25.9	
-02	3	АВЗ	ПР2-2-2	ЧР8082					550	630	460	380											
-03	4	АВЗ	ПР2-4-6	ЧР7186					700	755	550	480											
			ПР2-4-4	ЧР7184					550	400	665	430	220	365	160	370	50	205	720	30	80	28.6	



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.  
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ  
3.\* Размер для справки.

570026.000CB			
Вид	Лист	№	Всего
Копируется для установки	Лист	1	1
Вентиляторного агрегата	Лист		
ЦН-70 для вращения на	Лист		
Колонных.	Лист		
Тип III. Сборочный чертеж	Лист		
ХАРЬКОВСКИЙ		САЙТЕХПРОЕКТ	

Выпуск 2  
Серия 1-34-30

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
10	Б7А027.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО АСУМПИ И УСТАНОВЛЕНИЮ		
10	Б7А027.000.04	Детали		
Н	1	Б7А040.000-05	Шпилька	Экз. 20 Толщ. ст. 200 Ст. 200 Экз. 200 Толщ. ст. 200 Ст. 200 Экз. 200 Толщ. ст. 200 Ст. 200 Экз. 200 Толщ. ст. 200 Ст. 200
		Б7А040.000-07	Шпилька	
		Б7А040.000-09	Шпилька	
		Б7А040.000-Н	Шпилька	
		Б7А040.000-13	Шпилька	
		Б7А040.000-15	Шпилька	
		Б7А040.000-17	Шпилька	
		Б7А040.000-19	Шпилька	
	<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		От Б7А027.000		
		до Б7А027.000-04		
	<u>Стандартные изделия</u>			
2		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70		
3		Шайба 20.65Г.02 ГОСТ 6702-70		
4		Шайба 20.02 ГОСТ НЗ71-68		
5		Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70		
6		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70		
7		Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6702-70		
<b>Б7А027.000</b>				
Изготовлено в цехе № 1 Дата изготовления: 1991 г. Подпись: _____ Место: _____				

Выпуск 2  
Серия 1-34-30

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Материалы</u>				
	8	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8240-72	1-670	25.60кг
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
	9	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	1-500	10.58кг
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
	<u>От Б7А027.000-02</u> <u>до Б7А027.000-04</u> <u>Стандартные изделия</u>			
	2	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4	
	3	Шайба 20.65Г.02 ГОСТ 6702-70	2	
	4	Шайба 20.02 ГОСТ НЗ71-68	2	
	5	Болт М10x40.58 ГОСТ 7798-70	10	
	6	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	10	
	7	Шайба 10.65Г.02 ГОСТ 6702-70	10	
	<u>Материалы</u>			
	8	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8240-72	1-670	30.20кг
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
	9	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	1-500	10.58кг
		Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
<b>Б7А027.000</b>				
Изготовлено в цехе № 1 Дата изготовления: 1991 г. Подпись: _____ Место: _____				

Лит. В. 1991 г. Сер. 1-34-30. Выпуск 2. Подл. и дата

Лит. В. 1991 г. Сер. 1-34-30. Выпуск 2. Подл. и дата

Копии чертежей для изготовления  
 чертежей, выходящих за пределы  
 чертежа, являются недействительными  
 и не подлежат выполнению  
 на предприятии.

Лит. В. 1991 г. Сер. 1-34-30. Выпуск 2. Подл. и дата

Б7А027.000







Выпуск 2

Серия 1 494 30

Код	Примеч	Наименование	Обозначение	Поз	Страна	Выпуск
			Дт 67A028 000 07			
			Дт 67A028 000 08			
		Сборочные единицы				
И	5	Рама закладная	67A038 000 03			
		Рама закладная	67A039 000 03			
		Стандартные изделия				
		То же, как для				
			67A028 000			
		Материалы				
	9	Уголок 650x30x5 ГОСТ 809 72	4x30 195кг			
			ст3кп2 ГОСТ 535 58			
			Дт 67A028 000 09			
			Дт 67A028 000 И			
		Сборочные единицы				
И	5	Рама закладная	67A038 000 04			
		Рама закладная	67A039 000 04			
		Стандартные изделия				
	6	Болт М12x45 ГОСТ 7798 70	10			
	7	Гайка М12 ГОСТ 5915 70	10			
	8	Шайба 12x65 ГОСТ 6402 70	10			
		Материалы				
	9	Уголок 650x30x5 ГОСТ 809 72	5x30 210кг			
			ст3кп2 ГОСТ 535 58			
			<b>67A028 000</b>	Идет	3	

710

156

Выпуск 2

Серия 1 494 30

Выпуск 2  
Серия 1 494 30  
Идет в производство

Код	Примеч	Наименование	Обозначение	Поз	Страна	Выпуск
		Документация				
И		Сборочный чертёж	67A029 000 СБ			
И		рекомендации по применению и изготовлению	67A002 000 Д			
		Детали				
И	1	Шпилька	67A040 000			
		Шпилька	67A040 000 01			
		Шпилька	67A040 000 02			
		Шпилька	67A040 000 03			
Б4	2	Шайба	67A029 000 01			
		Лист 6 ГОСТ 19903 74	4			047кг
		ст3кп2 ГОСТ 4637 69				
		Стандартные изделия				
	3	Гайка М16 ГОСТ 5915 70	8			
	4	Шайба 16x65 ГОСТ 6402 70	4			
		Переменные данные				
		для исполнения				
		67A029 000				
		Сборочные единицы				
И	5	Рама закладная	67A038 000 05			
		Рама закладная	67A039 000 05			
		Стандартные изделия				
	6	Болт М10x45 ГОСТ 7798 70	10			
	7	Гайка М10 ГОСТ 5915 70	10			
	8	Шайба 10x65 ГОСТ 6402 70	10			
		Материалы				
	9	Уголок 650x30x5 ГОСТ 809 72	4x30 100кг			
			ст3кп2 ГОСТ 535 58			
			<b>67A029 000</b>	Идет	3	

67A028 000

67A029 000

ХСФКОВСКИЙ  
ЛСЧЕХПРОКТ

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя и фамилия, отчество и должность  
Иванов И.И. Инженер-конструктор

Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			От Б7А029.000-01		
			до Б7А029.000-02		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-06	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120
		Б7А039.000-06	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120
			Стандартные изделия		
			То же, как для		
			Б7А029.000		
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	12,14 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А029.000-03		
			до Б7А029.000-06		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-07	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120
		Б7А039.000-07	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120
			Стандартные изделия		
			То же, как для		
			Б7А029.000	1	
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	13,95 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А029.000-07		
			до Б7А029.000-08		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-08	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120
		Б7А039.000-08	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120

Б7А029.000 Лист 2

Выпуск 2

Серия 1.494-30

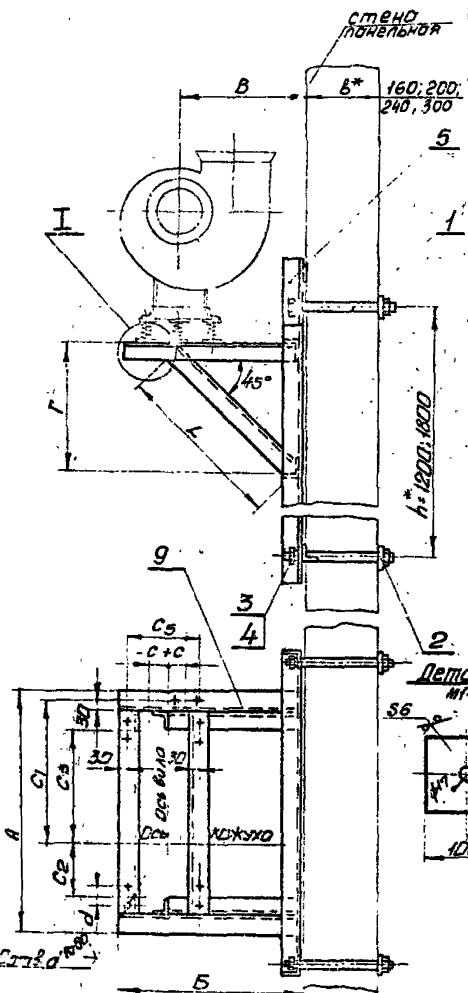
Имя и фамилия, отчество и должность  
Иванов И.И. Инженер-конструктор

Кол-во	Мат.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Стандартные изделия		
			То же, как для		
			Б7А029.000		
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	15,23 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А029.000-09		
			до Б7А029.000-10		
			Сварочные единицы		
И	5	Б7А038.000-09	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120
		Б7А039.000-09	Рама закладная	Изм. 200	Высота 120
			Стандартные изделия		
			Болты М16-5 ГОСТ 7798-70	10	
			Гайки М16-5 ГОСТ 5915-70	10	
			Шайбы ГОСТ 6602-70	10	
			Материалы		
	9		Б-504505 ГОСТ 8504-72	16,7 кг	
			Ст3кп2 ГОСТ 535-58		

Б7А029.000 Лист 3

Серия 1.994-30 Выпуск 2  
Твер. привлек.  
Стр. 28.000

57A028.000СБ



Обозначение	Масштаб	Тип двигателя	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	L	С1	С2	С3	С				Масса				
			Серия АД2	Серия АА									Левое вращение	Правое вращение	С5	a		d	К70	К7	
57A028.000	25	0038	АД11-4	4А56А4	440	550	400	320	446	275	85	35	+50	-50,0	-50	0	280	70	12	59,3	45,3
			АД12-2	4А63А2																	
-01	32	0038	АД12-2	4А63А2	600	650	460	380	530	400	126	126	+50	-50,0	-50	0	340	70	12	41,9	50,4
			АД12-11-2	4А71А2																	
-02	32	0038	АД12-11-2	4А71А2	600	650	460	380	530	400	126	126	+50	-50,0	-50	0	340	70	12	41,9	50,4
			АД12-4	4А63А4																	
-03	32	0038	АД12-4	4А63А4	600	650	460	380	530	400	126	126	+50	-50,0	-50	0	340	70	12	41,9	50,4
			АД12-21-2	4А80А2																	
-04	4	1039	АД12-21-2	4А80А2	670	755	550	470	658	430	145	240	+50	-50,0	-50	0	370	80	12	48,4	54,3
			АД12-44-4	4А71А4																	
-05	4	1039	АД12-44-4	4А71А4	670	755	550	470	658	430	145	240	+50	-50,0	-50	0	370	80	12	48,4	54,3
			АД12-11-6	4А71А6																	
-06	4	1039	АД12-11-6	4А71А6	670	755	550	470	658	430	145	240	+50	-50,0	-50	0	370	80	12	48,4	54,3
			АД12-12-4	4А71А4																	
-07	5	1040	АД12-12-4	4А71А4	770	865	650	570	600	500	165	90	+60	-60,0	-60	0	390	100	12	52,9	58,2
			АД12-21-4	4А80А4																	
-08	5	1040	АД12-21-4	4А80А4	770	865	650	570	600	500	165	90	+60	-60,0	-60	0	390	100	12	52,9	58,2
			АД2-32-2	4А100А2																	
-09	63	1041	АД2-32-2	4А100А2	940	1040	780	660	926	615	235	355	+60	-60,0	-60	0	400	100	14	59,55	65,35
			АД2-11-2	4А100Л2																	
-10	63	1041	АД2-11-2	4А100Л2	940	1040	780	660	926	615	235	355	+60	-60,0	-60	0	400	100	14	59,55	65,35
			АД2-42-2	4А12М2																	
-11	63	1041	АД2-42-2	4А12М2	940	1040	780	660	926	615	235	355	+60	-60,0	-60	0	400	100	14	59,55	65,35
			АД12-12-6	4А71А6																	
			АД12-12-6	4А71А6	940	1040	780	660	926	615	235	355	+60	-60,0	-60	0	400	100	14	59,55	65,35
			АД12-21-6	4А80А6																	
			АД12-21-6	4А80А6																	
			АД12-22-4	4А80А4																	
			АД2-31-4	4А90ЛА4																	
			АД2-32-4	4А100СА4																	
			АД2-31-6	4А90ЛА6																	
			АД2-32-6	4А100ЛА6																	
			АД2-44-4	4А120ЛБ4																	
			АД2-42-4	4А12М4																	
			АД2-51-4	4А132СА4																	

1. Вид сборки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СТ.

Деталь под 2 м1:5

						<b>57A028.000СБ</b>	
Лист	Листов	Масштаб	Дата	Издание	Корректировки для установки	Лист	Масса
1	1				Корректировки для установки	см.	
						ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ	

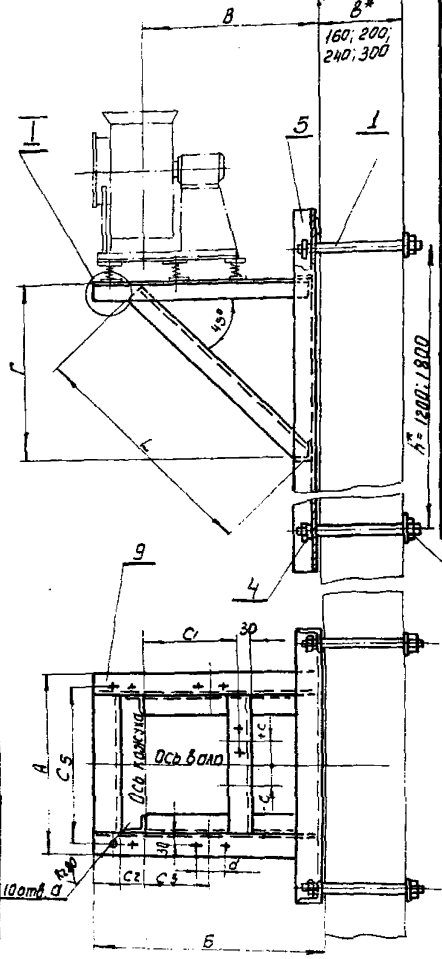
Лист 1 из 1  
Листов 1  
Масштаб 1:1  
Дата 10.05.2010  
Издание 1  
Корректировки для установки

Б7А029.000СБ

Стена панельная

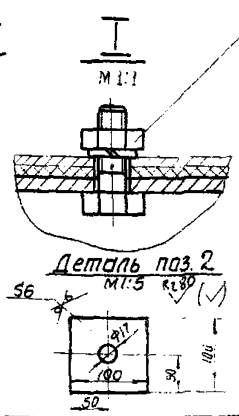
Выпуск 2  
перв. применен.  
Б7А029.000

Серия 1.494.30  
Стекло п.  
Шифр и дата  
Материал и Шифр и дата  
Лист и дата



Обозначен.	Масштаб	Тип двигателя	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	Л	С <sub>1</sub>	С <sub>2</sub>	С <sub>3</sub>	С			С <sub>3</sub>	d	Масса					
			Серия А02	Серия 4А									левое вращение		правое вращение								
													положение кожуха	положение кожуха	положение кожуха				положение кожуха				
Б7А029.000	2.5	4038	А021-4	4АА55А4	300	595	450	400	550	275	85	35	-50	+50	0	-50	+50	0	260	70	12	683	127
			А022-2	4АА63А2																			
			А022-2	4АА63Б2																			
			А022-И-2	4А71А2																			
			А021-4	4АА63А4																			
			А022-4	4АА63Б4																			
			А022-21-2	4А80А2																			
			А022-22-2	4А80В2																			
			А022-И-4	4А71А4																			
			А022-И-6	4А71А6																			
			А022-12-4	4А71Б4																			
			А022-21-4	4А80А4																			
			А02-32-2	4А100Б2																			
			А02-41-2	4А100Л2																			
			А02-42-2	4А112А2																			
			А022-12-6	4А71Б6																			
			А022-21-6	4А80А6																			
			А02-31-4	4А80Л4																			
			А02-32-4	4А100А4																			
			А02-31-6	4А80Л6																			
			А02-32-6	4А100Б6																			
			А02-41-4	4А100Л4																			
			А02-42-4	4А112М4																			
			А02-51-4	4А132С4																			

1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ.



Б7А029.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Материал	Исполн.	Подпись	Дата	и	см.	—
Разработчик	В.С.Слобо	И.И.И.		и	таблицу	—
Проверен	П.И.И.	И.И.И.		Лист	Листов	1
Т.Контр.	Б.И.И.	И.И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ		
Листов	С.И.И.	И.И.И.		САНТЕХПРОЕКТ		
И.И.И.	Харьковский	И.И.И.		Формат 12		

Копировал ШИЖ

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Формат Бумага	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		Б7А030.000.СБ	Сборочный чертеж		
		Б7А002.000.Д	Рекомендации по применению и изготовлению		
			Детали		
	1	Б7А040.000	Шпилька		Шпилька для метр 100
		Б7А040.000-01	Шпилька		Шпилька для метр 200
		Б7А040.000-02	Шпилька		Шпилька для метр 300
		Б7А040.000-03	Шпилька		Шпилька для метр 400
	2	Б7А030.000.01	Шайба		Шайба для метр 500
			Лист 6 ГОСТ 19903-74	4	0,47кг
			Ст 3 кл 2 ГОСТ 16329-99		
			100x100		
			Стандартные изделия		
	3		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба М16,5 ГОСТ 6032-70	4	
	5		Болт М10x10,5 ГОСТ 7808-70	10	
	6		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	10	
	7		Шайба М10,5 ГОСТ 6032-70	10	
		<u>Переменные данные для исполнения</u>			
		<u>Б7А030.000</u>			
		<u>Сборочные единицы</u>			
	4	8	Б7А038.000	Рама закладная	Шпилька для метр 1200

Серия 1.494.30

Формат А4

		<u>Б7А030.000</u>		
		КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РАБОТЫ		
		ВВЕДЕНИЕ		
		1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ		
		1.1 НАЗНАЧЕНИЕ		
		1.2 ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ		
		1.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1.4 МАТЕРИАЛЫ		
		1.5 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.6 ИСПЫТАНИЯ		
		1.7 ТРАНСПОРТНО-УПАКОВОЧНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1.8 ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
		1.9 ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
		1.10 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1.11 ПРИЛОЖЕНИЯ		
		2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		3. МАТЕРИАЛЫ		
		4. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5. ИСПЫТАНИЯ		
		6. ТРАНСПОРТНО-УПАКОВОЧНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		7. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
		8. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
		9. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		10. ПРИЛОЖЕНИЯ		

ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Формат Бумага	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б7А039.000	Рама закладная		Шпилька для метр 1200
			Материалы		
			Угловой 6-50x50x5 ГОСТ 8759-78		10,7кг
			Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А030.000-01		
			де Б7А030.000-02		
			Сборочные единицы		
	4	8	Б7А038.000-01	Рама закладная	Шпилька для метр 1200
			Б7А039.000-01	Рама закладная	Шпилька для метр 1200
			Материалы		
			Угловой 6-50x50x5 ГОСТ 8759-78		13,6кг
			Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58		

Серия 1.494.30

Формат А4

		<u>Б7А030.000</u>		
		КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ РАБОТЫ		
		ВВЕДЕНИЕ		
		1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ		
		1.1 НАЗНАЧЕНИЕ		
		1.2 ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ		
		1.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1.4 МАТЕРИАЛЫ		
		1.5 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.6 ИСПЫТАНИЯ		
		1.7 ТРАНСПОРТНО-УПАКОВОЧНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1.8 ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
		1.9 ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
		1.10 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		1.11 ПРИЛОЖЕНИЯ		

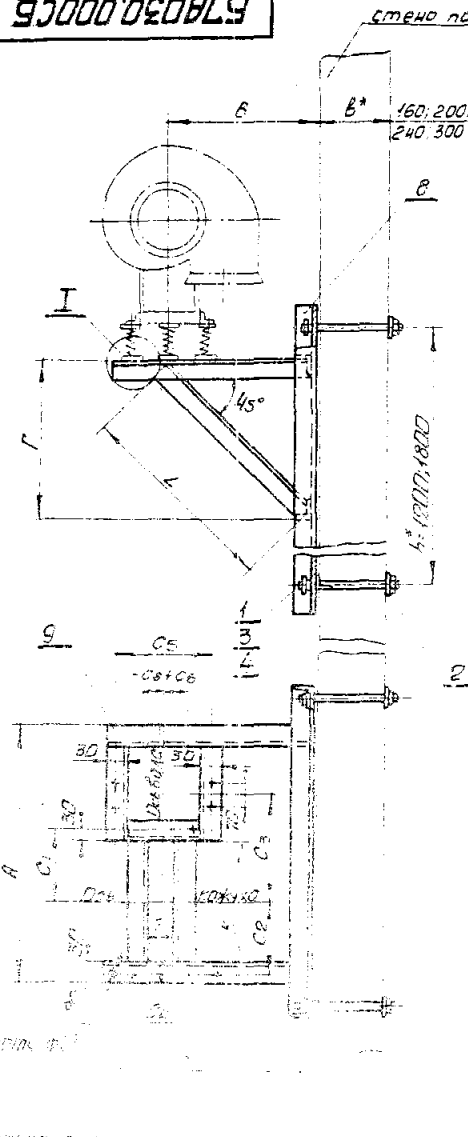
Б7А030.000 2

Копировал 5.02.01

Формат А4

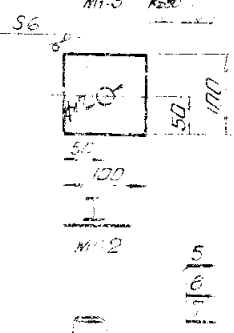
Серия 1.4.04.30 Выпуск 2  
 Страна Н Пред. проект. 67A030.000СБ  
 Страна Н Пред. проект. 67A030.000СБ

67A030.000СБ



Обозначение	Материал детали Тип выбора материала	Тип электрооборудования		А	Б	В	Г	К	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6		Масса			
		Серия АС2	Серия 4А												Правая бракшени	Левая бракшени	2	1000	1000	
67A030.000	25	АДЛ-Н-4	ААА-56А4																	
		АДЛ-24-2	ААА-63А2	140	550	400	320	166	446	121	125	152	115	260	+50	-50	20	40	164	
		АДЛ-22-2	ААА-63В2																	
		АДЛ-Н-2	ААА-7А2																	
-01	3,2	АДЛ-Н-4	ААА-63А4									277								
		АДЛ-22-4	ААА-63В4	600	650	460	380	266	530	166	160			200	340	+50	-50	50	45	514
		АДЛ-24-2	ААА-63А2																	
-D2		АДЛ-22-2	ААА-63В2									370								

Деталь по 2



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода изготовителя.  
 2. Неуказанные предельные отклонения по СМ7

67A030.000СБ

Материал	Масса	Масса	Масса
У	СМ	Таблица	
У	СМ	Таблица	

ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ

СЕРИЯ 1.4

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя и фамилия, должность, подпись и дата

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А031.000.05	Сборочный чертёж		
12	Б7А002.000.4	Рекомендации по применению и изготовлению Сборочные единицы		
11	Б7А038.000-02	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
	Б7А039.000-02	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
		<u>Детали</u>		
11	Б7А040.000	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-01	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-02	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-03	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
54	Б7А031.000.01	Шайбы	шт. 878 толщ. 300	
		Лист 6 ГОСТ 19203-74 Ст. 3 и 2 ГОСТ 14637-69	4	0,47 мм
		100x100		
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	8	
5		Шайба 16,65 ГОСТ 6802-70	4	
6		Болт М10x40,58 ГОСТ 7798-70	8	
7		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	8	
8		Шайба 16,65 ГОСТ 6802-70	8	
		<u>Материалы</u>		
9		Углерод Б.50x5x5 ГОСТ 8502-72 Ст. 3 и 2 ГОСТ 555-58	13,9 кг	
<b>Б7А031.000</b>				

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя и фамилия, должность, подпись и дата

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
12	Б7А032.000.05	Сборочный чертёж		
12	Б7А002.000.4	Рекомендации по применению и изготовлению Сборочные единицы		
11	Б7А038.000-03	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
	Б7А039.000-03	Рама закладная	шт. 878 кислотостойкая мелк. 1300	
		<u>Детали</u>		
11	Б7А040.000	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-01	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-02	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
	Б7А040.000-03	Шпильки	шт. 878 толщ. 150	
54	Б7А032.000.01	Шайбы	шт. 878 толщ. 300	
		Лист 6 ГОСТ 19203-74 Ст. 3 и 2 ГОСТ 14637-69	4	0,47 мм
		100x100		
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	8	
5		Шайба 16,65 ГОСТ 6802-70	4	
6		Болт М10x40,58 ГОСТ 7798-70	8	
7		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	8	
8		Шайба 16,65 ГОСТ 6802-70	8	
		<u>Материалы</u>		
9		Углерод Б.50x5x5 ГОСТ 8502-72 Ст. 3 и 2 ГОСТ 555-58	13,9 кг	
<b>Б7А032.000</b>				

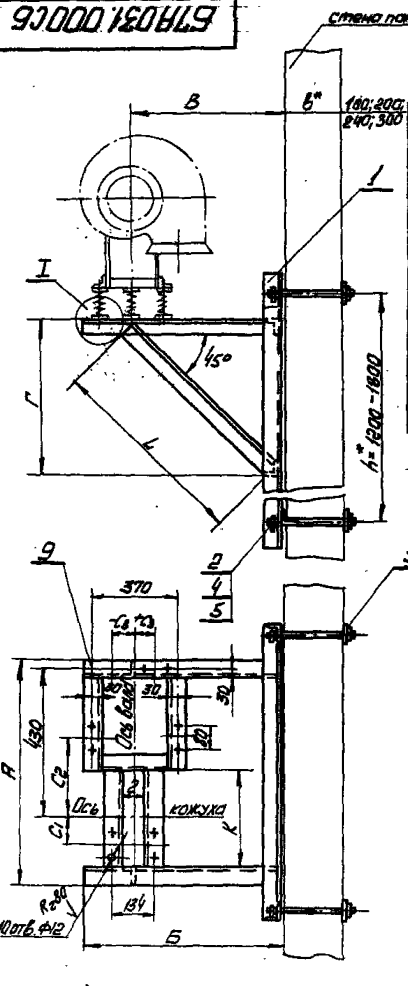
ХАРЬКОВСКИЙ  
АНТЕК-ПРОБЕТ

ХАРЬКОВСКИЙ  
АНТЕК-ПРОБЕТ

Выпуск 2  
 Пров. Ларин  
 БТИОЗ.0006

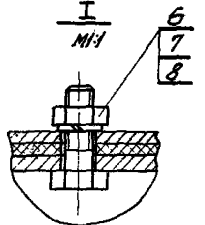
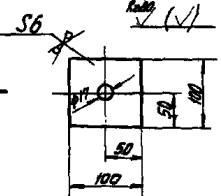
БТИОЗ.0006

Серия 1.194.30  
 Спроект. Н.



Обозначение	Посадочные размеры	Тип электрообмотки	мм.											C3	2	Масса			
			А	Б	В	Г	К	Л	C1	C2	Трассы вращений	Левая вращение	кг			шт			
БТИОЗ.0006	4	12.35	Серия А102	Серия А19															
			А02.14.4	А19.14.4															
			А02.14.6	А19.14.6											215				
			А02.12.4	А19.12.4	654	755	550	470	300	658	150			50	-50	74	100	550	
			А02.24.4	А19.24.4											215				
-01																			
-02													335						
-03														95	375				

Деталь 1003



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по СМ1

БТИОЗ.0006				Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Н.Окум.	Проф.	В.О.	Кронштейн для установки		
Разработ.	О.Генко	Инж.	В.И.	электрического двигателя		
Проект.	В.Окум	Инж.	В.О.	14.10.14 с промежуточными	11	55.5
Контр.	Б.Генко	Инж.	В.И.	диаметрами швеллеров на		
Нач. отд.	Т.Генко	Инж.	В.И.	пальцы стено или в шарниры		
Н.контр.	К.Генко	Инж.	В.И.			
Смет.						

ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ

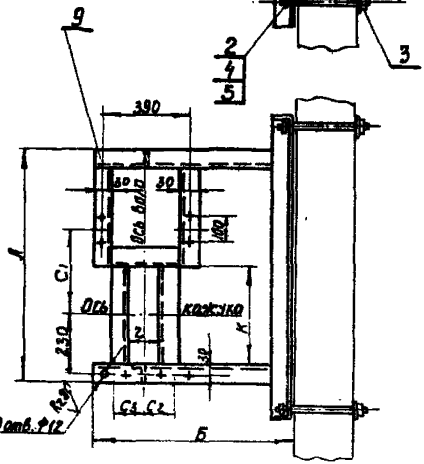
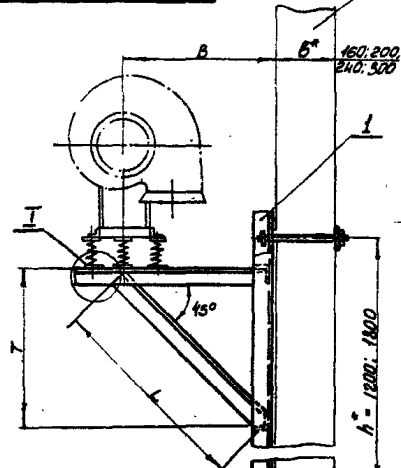


Выпуск 2  
Левый вариант  
Б7А032.000

Серия 1994-90  
Слева

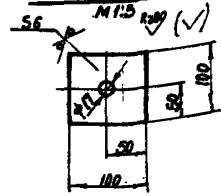
Б7А032.000СБ

стена попельная

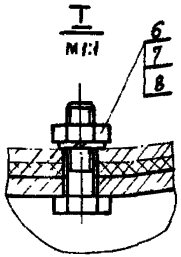


Обозначение	Исполнение и вариант мод. детали	Тип выполнения заказа	Тип электродвигателя		А	Б	В	Г	К	L	C1	C2	C3	C2	C3	Z	масса 220 1800		
			Серия А02	Серия 4А								Правое вращение						Левое вращение	
			мм																
Б7А032.000	5	ДРЛО	А02-12-6	4А11В6															
			А02-22-4	4А8В4															
			А02-21-6	4А8В16	764	865	650	570	400	800	386	140	100	100	140	170	53.8	59.7	
			А02-31-4	4А8В14							450								
-01			А02-32-4	4А10В14															

Деталь поз 3



1 Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.  
2 Неуказанные предельные отклонения по СМТ.



Б7А032.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кранистезом для установки вентиляторного агрегата Ц4-10 и 5 с пружинными дисками колес на попель- ной стене Тип В. Сборочный чертёж	Лист	Масштаб	Листов
Разработ	Провер	Т. контрол	Нач. контр.	Инж. контр.		и	см.	—
Попельнико	Григорьев	Бутенко	Григорьев	Колесников		лист	таблица	—
						лист		—

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Валышек 2

Серия 1 430 30

Код	Группа	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
№		Б7А033 000 СБ	Сборочный чертеж рекомендации по применению и изготовлению		
№		Б7А002 000 Д	Сборочные единицы		
И	1	Б7А038 000 Д4 Б7А039 000 Д4	Рама закладная		Ишт 018 высоты рамы 180
			Детали		Ишт 018 высоты рамы 180
И	2	Б7А040 000 Б7А040 000 Д1 Б7А040 000 Д2 Б7А040 000 Д3	Шпилька		Ишт 018 высоты рамы 180
И	3	Б7А033 000 Д1	Шайба		Ишт 018 высоты рамы 180
			Лист 6 гост 19003 74	4	0,47кг
			стандартные изделия		
	4		Гайка М65 гост 5915 70	8	
	5		Шайба 165 гост 1657-70	4	
	6		Болт М10х45,5 гост 7798 70	10	
	7		Гайка М10 5 гост 5915 70	10	
	8		Шайба 165 гост 1657-70	10	
			<u>Материалы</u>		
	9		Чугун 650х30х5 гост 8509 70	1шт	22,6кг
			ст 3лп 2 гост 335 58		

Б7А033 000

Лист 1 Лист 2 Лист 3

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Копирован Лис... формат 4

65

Валышек 2

Серия 1 430 30

Код	Группа	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
№		Б7А 034 000 СБ	Сборочный чертеж рекомендации по применению и изготовлению		
№		Б7А002 000 Д	Сборочные единицы		
И	1	Б7А040 000 Б7А040 000 Д1 Б7А040 000 Д2 Б7А040 000 Д3	Шпилька		Ишт 018 высоты рамы 180
И	2	Б7А034 000 Д1	Шайба		Ишт 018 высоты рамы 180
			Лист 6 гост 19003 74	4	0,47кг
			ст 3лп 2 гост 1657-70		
			стандартные изделия		
	3		Гайка М65 гост 5915 70	8	
	4		Шайба 165 гост 1657-70	4	
			<u>Переменные данные</u>		
			для исполнения		
			Лист Б7А034 000		
			для Б7А034 000 Д1		
И	5	Б7А038 000 Б7А039 000	Сборочные единицы		
			Рама закладная		Ишт 018 высоты рамы 180
			Рама закладная		Ишт 018 высоты рамы 180
			стандартные изделия		
	6		Болт М10х45,5 гост 7798 70	10	
	7		Гайка М10 5 гост 5915 70	10	
	8		Шайба 165 гост 1657-70	10	

Б7А034 000

Лист 1 Лист 2 Лист 3

ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Копирован... формат 4

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Имя и подл. Подп. и дата Изм. и подл. Имя и подл. Подп. и дата Изм. и подл. Имя и подл. Подп. и дата

Формат 30/40	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
	9		<u>Материалы</u> Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 2 шт 10,0 кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А034.000-02 до Б7А034.000-03		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-01	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
		Б7А039.000-01	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
			<u>Стандартные изделия</u> То же, как для Б7А034.000		
			<u>Материалы</u>		
	9		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 2 шт 12,0 кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
			Б7А034.000-04		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-02	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
		Б7А039.000-02	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
			<u>Стандартные изделия</u> То же, как для Б7А034.000		
			<u>Материалы</u>		
	9		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 2 шт 15,0 кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А034.000-05 до Б7А034.000-06		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-03	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
		Б7А039.000-03	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
			Б7А034.000	Лист	2

Выпуск 2

Серия 1.494-30

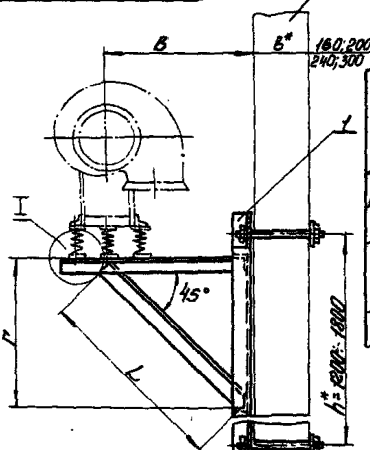
Имя и подл. Подп. и дата Изм. и подл. Имя и подл. Подп. и дата Изм. и подл. Имя и подл. Подп. и дата

Формат 30/40	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u> То же, как для Б7А034.000		
			<u>Материалы</u>		
	9		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 2 шт 17,5 кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
			От Б7А034.000-07 до Б7А034.000-09		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	5	Б7А038.000-04	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
		Б7А039.000-04	Рама закладная		Изм. для высоты по лист 1200
			<u>Стандартные изделия</u> Болт М12х45,58 ГОСТ 1798-70 10 Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70 10 Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70 10		
	6				
	7				
	8				
	9		Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 2 шт 20,5 кг Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-58		
			Б7А034.000	Лист	3

Высота 2  
Полое доизмен.  
67A033.000

67A033.000СБ

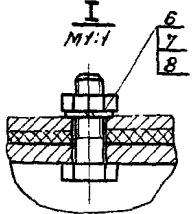
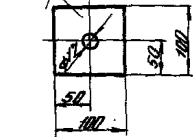
стена панельная



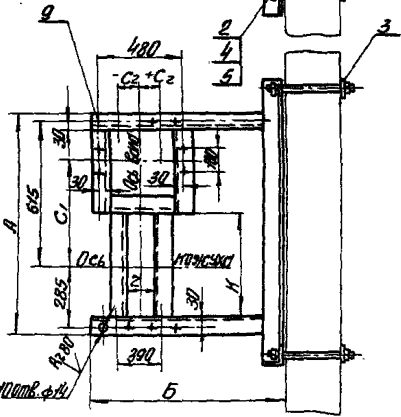
Обозначение	Материал или обозначение	Тип шарнира	Тип элемент/высот.		Д	Б	В	Г	К	L	C1	C2		H	Масса		
			Серия АОР	Серия 4R								правое вращение	левое вращение		кг	шт	
																	мм
67A033.000			А02-31-6	4180L.06													
	6.3	0041	А02-32-Б	418100L.06							405						
-01			А02-41-4	418100L.04	940	1040	780	660	510	926	490	+60	-60	200	615	6695	
-02			А02-42-4	418112.04							540						
			А02-51-4	418132.04													

**Деталь поз 3**

М1:5 R200



1. Вид сварки и тип шва по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по С.т.



67A033.000СБ

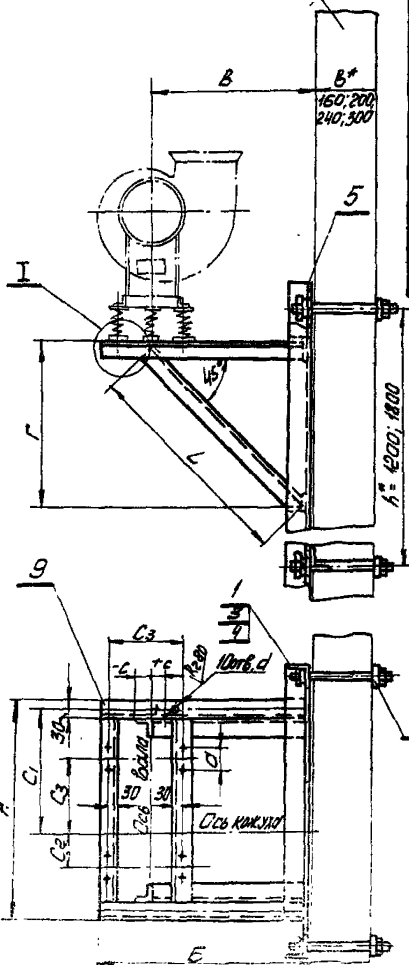
№ листа	И. дата	Листов	Лист	И. дата	Листов	Лист	И. дата	Листов
1								
Необходим для установки выключателя с артикулом 04-70 №.3 с притягивающей рукояткой к стене по наружной стороне при свободном вращении.								Лист СМ таблица Лист Листов ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ сформат: 12

Высота 2  
Полое доизмен.  
67A033.000

Чертеж № 671034.000.06  
 Лист № 1 из 1  
 Стр. 1 из 1

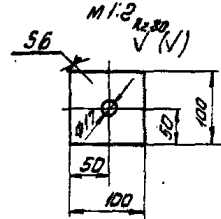
671034.000.06

стена панельная

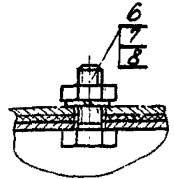


Обозначение	Материал	Тип привода	тип электродвигателя							Правое вращение				Масса								
			Серия АД2		Серия 4A		R	B	Г	L1	C1	C2	C3	Cs	a	d	1200	1800				
			АД2	4A	АД2	4A																
671034.000	25	АД3А	АД12-4	4A B 56 B 4	440	370	400	320	416	275	85	35	+50	-50	0	-50	0	260	70	12	39,4	45,4
-02	3	АД3А	АД12-2	4A B 63 B 2	540	630	460	380	530	355	65	137	+25	-25	0	-25	0	300	70	12	42,9	49,8
-03	4	АД3А	АД12-2-2	4A B 80 B 2	690	755	550	470	650	450	115	205	+50	-50	0	-50	0	370	80	12	48,6	54,5
-04	5	АД10	АД12-3-6	4A B 80 B 6	770	865	650	570	810	570	165	302	+100	-100	0	-100	0	390	100	12	59,7	58,6
-05	6	АД11	АД2-4-4	4A B 102 B 4	800	825	780	680	926	580	210	50	+25	-25	0	-25	0	450	100	14	59,1	61,9
-06			АД2-4-2-4	4A B 112 B 4							210											

Деталь поз.2



I м.2



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.
2. Неуказанные предельные отклонения по С.м.г.

			671034.000.06		
Кронштейн для установки вентиляционного агрегата и т.п. на панельной стене тип сборки черт. № 671034.000.06	Лист	Масса	Масштаб	См	Материал
	1				
	Лист		Листов		
ХАРЬКОВСКИЙ САИТЕХПРОЕКТ					

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Имя, отчество, фамилия, должность, дата и подпись

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
10		Б7А 035.000.05	Сборочный чертёж рекомендации по применению и изготовлению		
12		Б7А 002.000.01	Зетали		
11	1	Б7А 040.000	Шпилька	Ишт. 878 высотой по дли 150	
		Б7А 040.000-01	Шпилька		
		Б7А 040.000-02	Шпилька		
64	2	Б7А 040.000-03	Шпилька	Ишт. 878 толщ. по дли 150	
		Б7А 035.000.01	Шайба		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 кг ГОСТ 14637-69 100 кг 00	4	0,17 кг
			Стандартные изделия		
	3		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шайба 16.651.02 ГОСТ 6102-70	4	
		Переменные данные	для исполнения		
			От Б7А 035.000		
			до Б7А 035.000-01		
			Сборочные единицы		
11	5	Б7А 038.000.05	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по дли 150	
		Б7А 039.000.05	Рама закладная		
			Стандартные изделия		
	6		Болт М10х40 ГОСТ 11738-70	10	
	7		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	10	
	8		Шайба 10.651.02 ГОСТ 6102-70	10	
			Б7А 035.000		
			Крепитель для установки вертикального стрелы ц.т. на панельной стене ш. 11,0 II		
			Ишт. Лист Листов 1 1 3		
			ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

Харьков 1970

Формат 11

69

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Имя, отчество, фамилия, должность, дата и подпись

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Материалы		
9			Б50х50х15 ГОСТ 6509-72 Углек. ст. 3 кг ГОСТ 535-58	8000	10,03 кг
			от Б7А 035.000-02		
			до Б7А 035.000-03		
			Сборочные единицы		
11	5	Б7А 038.000-06	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по дли 150	
		Б7А 039.000-06	Рама закладная		
			Стандартные изделия		
			то же, как для		
			Б7А 035.000		
			Материалы		
9			Б50х50х15 ГОСТ 6509-72 Углек. ст. 3 кг ГОСТ 535-58	8000	11,7 кг
			от Б7А 035.000-04		
			до Б7А 035.000-05		
			Сборочные единицы		
11	5	Б7А 038.000-07	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по дли 150	
		Б7А 039.000-07	Рама закладная		
			Стандартные изделия		
			то же, как для		
			Б7А 035.000		
			Материалы		
9			Б50х50х15 ГОСТ 6509-72 Углек. ст. 3 кг ГОСТ 535-58	8000	15,95 кг
			от Б7А 035.000-06		
			до Б7А 035.000-07		
			Стандартные изделия		
11	5	Б7А 038.000-08	Рама закладная	Ишт. 878 высотой по дли 150	
			Б7А 035.000		

Харьков 1970

Формат 11



Выпуск 2

Серия 1 494-30

Лист 17

№ 10

Лист 17

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		От 67A036.000-01		
		до 67A036.000-02		
		Сборочные единицы		
И	5	67A036.000-01		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-01		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
		То же, как для 67A036.000		
		Материалы		
	9	Шпакль 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	122	122 кг
		67A036.000-3		
		Сборочные единицы		
И	5	67A036.000-02		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-02		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
		То же, как для 67A036.000		
		Материалы		
	9	Шпакль 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	43	44,9 кг
		От 67A036.000-04		
		до 67A036.000-05		
		Сборочные единицы		
И	5	67A036.000-03		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-03		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
		То же, как для 67A036.000		
67A036.000				Итого 2

174

Выпуск 2

Серия 1 494-30

Лист 17

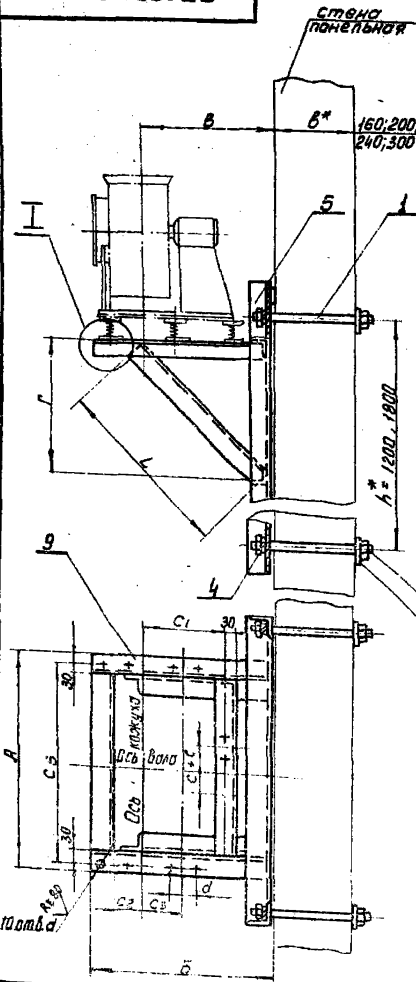
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Материалы		
	9	Шпакль 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	174	174 кг
		От 67A036.000-06		
		до 67A036.000-08		
		Сборочные единицы		
И	5	67A036.000-04		шт для высоты по-прежнему 1200
		67A039.000-04		шт для высоты по-прежнему 1200
		Стандартные изделия		
	6	Болт М12x45,58 ГОСТ 7798-70	10	
	7	Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	10	
	8	Шайба 12,5 ГОСТ 6402-70	10	
		Материалы		
	9	Шпакль 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	20,5	20,5 кг
67A036.000				Итого 3



СЕРИЯ 1.404.30  
 Выпуск 2  
 Пред. проектиру  
 Б 71035.000СБ

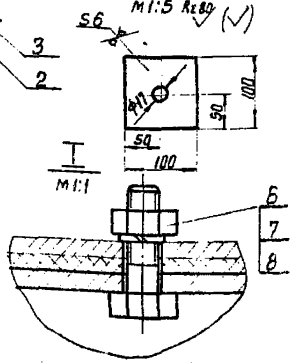
Б 71035.000СБ

4/2



Обозначение	М вентилятора	Тип вентилятора	ТУП электродвигателя		А	Б	В	Г	L	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C		C <sub>5</sub>	d	d	Масса					
			Серия АО2	Серия 4А									Левое вращение	Правое вращение				C <sub>5</sub>	d	1200	1800		
																						Положение кожуха	
																			мм		кг		
Б71035.000	25	АО38	АОА11-4	4АА56А4	300	595	450	400	550	275	85	35	-50	+50	0	-50	+50	0	260	70	12	369	127
-01			АОА22-2	4АА63В2								60											
-02			АОА21-4	4АА63А4	340	665	500	480	665	355	65	137	-25	+25	0	-25	+25	0	300	70	12	394	125
-03	3	АО38	АОА22-2	4АА63В2								200											
-04			АОА2-Н-6	4А71А6	410	820	600	530	735	450	145	205	-50	-50	0	-50	+50	0	370	80	12	429	125
-05	4	АО39	АОА2-12-4	4А71В4																			
-06			АОА2-21-6	4А80А6	430	800	650	580	805	500	165	90	100	+100	0	+100	+100	0	390	100	12	442	125
-07	5	АО40	АОА2-31-4	4А90Л4								165											
-08			АОА2-31-6	4А90Л4								90											
-09	6	АО41	АОА2-41-4	4А100Л4	490	1080	800	700	975	590	210	100	-25	+25	0	-25	+25	0	450	100	14	582	125
-10			АОА2-42-4	4А112М4								240											

Деталь поз. 2



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.  
 2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ.

				Б71035.000СБ		Лист	Масса	Масшт
Исполн	И. Вак. м.	Подп	2010	Кранштейн для установки вентиляторного агрегата Ц4-70 на панельной стене тип II		и	СМ.	таблицу
Рисовал	Ц. Виноградова	Чек		Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
Проверил	Григоренко	И. В.				ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Эксп. Б. Копт.	Бутенко	И. В.						
Нач. отд.	Григорьев	И. В.						
Инженер	Колотский	И. В.						
Зам. н.								



76

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		Б7А037.000.05	<u>Сборочный чертеж</u>		
		Б7А002.000.01	Рекомендации по проектированию и изготовлению		
			<u>Запчасти</u>		
	1	Б7А040.000	Шпильки	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		Б7А040.000.01	Шпильки	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		Б7А040.000.02	Шпильки	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		Б7А040.000.03	Шпильки	Мат. 88В толщ. по станд 160	
	2	Б7А037.000.01	Шпильки	Мат. 88В толщ. по станд 160	
			Лист 6 ГОСТ 19903-74 Ст 3 мм 2 ГОСТ 14637-69 100x100	4	0,47 м <sup>2</sup>
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Мат. № 5 ГОСТ 5915-70	8	
	4		Шпильки 15 5Г18 ГОСТ 6408-70	4	
		Переменные данные для использования			
		Б7А037.000			
		<u>Сборочные единицы</u>			
	5	Б7А038.000	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		Б7А039.000	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		<u>Стандартные изделия</u>			
			Болты М10x40 5Г18 ГОСТ 7798-70	10	
			Рамки М10x5 ГОСТ 5915-70	10	
			Шпильки № 65 ГОСТ 6408-70	10	
		<u>Материалы</u>			
	9		Углом 5-50x5x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 мм 2 ГОСТ 535-58	4,32 м <sup>2</sup>	12,2 м <sup>2</sup>
<b>Б7А037.000</b>					
Мат. 88В	4	4	4	4	4
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Пронципеты для установив вентилизационного аппарата ЦА-70 левого вращения на помельной стене. Тип III				Лист 10	Лист 10
				ХАБКОВСКИЙ САНАТЕХПРОЕКТ	

Вид	Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			<u>От Б7А037.000-01</u>		
			<u>до Б7А037.000-02</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
	5	Б7А038.000-01	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		Б7А039.000-01	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		<u>Стандартные изделия</u>			
			то же, как для		
			<u>Материалы</u>		
	9		Углом 5-50x5x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 мм 2 ГОСТ 535-58	4,32 м <sup>2</sup>	12,2 м <sup>2</sup>
			Б7А037.000-03		
		<u>Сборочные единицы</u>			
	5	Б7А038.000-02	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		Б7А039.000-02	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		<u>Стандартные изделия</u>			
			то же, как для		
			<u>Материалы</u>		
	9		Углом 5-50x5x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 мм 2 ГОСТ 535-58	4,32 м <sup>2</sup>	12,2 м <sup>2</sup>
			От Б7А037.000-04		
			до Б7А037.000-05		
		<u>Сборочные единицы</u>			
	5	Б7А038.000-03	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		Б7А039.000-03	Рамы законтражены	Мат. 88В толщ. по станд 160	
		<u>Стандартные изделия</u>			
			то же, как для		
			<u>Материалы</u>		
			Б7А037.000		
<b>Б7А037.000</b>					
Мат. 88В	4	4	4	4	4
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
Другой металл					
ХАБКОВСКИЙ САНАТЕХПРОЕКТ					



Выпуск 2

Серия 1.494.30

Имя и фамилия автора и дата  
Имя и фамилия разработчика и дата  
Имя и фамилия исполнителя и дата

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
54	3	Б7А038.000.06	Переключатель		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=770 мм	2	3,7 кг
54	4	Б7А038.000.07	Уголок закладной		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=780 мм	1	3,75 кг
			Б7А038.000.02		
			Детали		
54	2	Б7А038.000.08	Стяжка		
			Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=870 мм	1	2,2 кг
54	3	Б7А038.000.09	Переключатель		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=360 мм	2	4,1 кг
54	4	Б7А038.000.10	Уголок закладной		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=870 мм	1	4,18 кг
			Б7А038.000.03		
			Детали		
54	2	Б7А038.000.11	Стяжка		
			Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=960 мм	1	2,4 кг
54	3	Б7А038.000.12	Переключатель		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=950 мм	2	4,55 кг
54	4	Б7А038.000.13	Уголок закладной		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58 ε=960 мм	1	4,6 кг

Б7А038.000

Лист 2

Копирован Шань-Формат

70

76

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Имя и фамилия автора и дата  
Имя и фамилия разработчика и дата  
Имя и фамилия исполнителя и дата

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Б7А038.000-04		
			Детали		
54	2	Б7А038.000.14	Стяжка		
			Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	2,9 кг
			ε=1120 мм		
54	3	Б7А038.000.15	Переключатель		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	5,3 кг
			ε=110 мм		
54	4	Б7А038.000.16	Уголок закладной		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	5,4 кг
			ε=1120 мм		
			Б7А038.000-05		
			Детали		
54	2	Б7А038.000.17	Стяжка		
			Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	1,22 кг
			ε=480 мм		
54	3	Б7А038.000.18	Переключатель		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	2	2,26 кг
			ε=470 мм		
54	4	Б7А038.000.19	Уголок закладной		
			Уголок Б-63*63*5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-58	1	2,3 кг
			ε=480 мм		

Б7А038.000

Лист 3

Копирован Шань-Формат

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Б7А038.000-06</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.20	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	1,32кг
				ℓ-530мм		
54	3		Б7А038.000.21	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2	2,5кг
				ℓ-520мм		
54	4		Б7А038.000.22	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	2,55кг
				ℓ-530мм		
				<u>Б7А038.000-07</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.23	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	1,5кг
				ℓ-580мм		
54	3		Б7А038.000.24	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2	2,7кг
				ℓ-570мм		
54	4		Б7А038.000.25	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	2,74кг
				ℓ-580мм		
				<b>Б7А038.000</b>		
					шт	4

КОПРОВАЛ Нас

ФОРМАТ Н

Выпуск 2

Серия 1.494-30

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Б7А038.000-08</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.26	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	1,54кг
				ℓ-600мм		
54	3		Б7А038.000.27	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2	2,85кг
				ℓ-590мм		
54	4		Б7А038.000.28	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	2,8кг
				ℓ-600мм		
				<u>Б7А038.000-09</u>		
				<u>Детали</u>		
54	2		Б7А038.000.29	Стяжка		
				Полоса 5x65 ГОСТ 103-57 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	1,74кг
				ℓ-680мм		
54	3		Б7А038.000.30	Переключина		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	2	3,22кг
				ℓ-670мм		
54	4		Б7А038.000.31	Уголок закладной		
				Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 сп3кп2 ГОСТ 535-58	1	3,2кг
				ℓ-680мм		
				<b>Б7А038.000</b>		
					шт	5

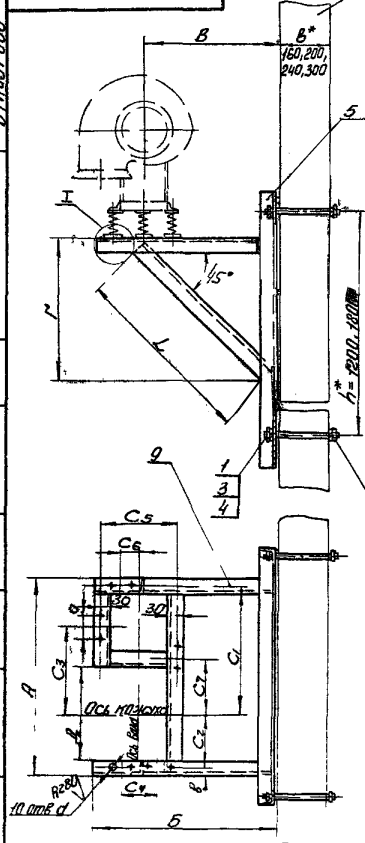
КОПРОВАЛ Нас

ФОРМАТ Н

Серия 1404 30  
 Выпуск 2  
 Леер. Дименш.  
 67A037000C6  
 Серия 1404 30  
 Выпуск 2  
 Леер. Дименш.  
 67A037000C6  
 Серия 1404 30  
 Выпуск 2  
 Леер. Дименш.  
 67A037000C6

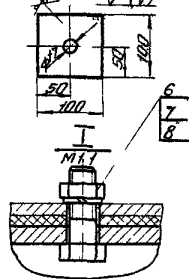
67A037000C6

Стена панельная



Обозначение	Исполнительная таблица	Материал	Толщина	Тип		A	B	B*	r	R	L	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	C26	C27	C28	C29	C30	C31	C32	C33	C34	C35	C36	C37	C38	C39	C40	C41	C42	C43	C44	C45	C46	C47	C48	C49	C50	C51	C52	C53	C54	C55	C56	C57	C58	C59	C60	C61	C62	C63	C64	C65	C66	C67	C68	C69	C70	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93	C94	C95	C96	C97	C98	C99	C100
				Серия 1.02	Серия 4.0																																																																																																										
67A037000	2.5	0.038	0.01	11.4	4A856.04	152	550	400	320	214	446	275	125	160	115	260	50	10	70	32	12	396	45.5																																																																																								
-01	3	0.038	0.01	21.4	4A863.04	552	630	460	380	254	530	355	145	237.5	115	300	25	137.5	70	32	12	441	50.0																																																																																								
-02	4	0.038	0.01	21.4	4A880.04	700	755	550	470	400	658	430	220	365	160	370	50	205	80	30	12	480	53.9																																																																																								
-03	5	0.040	0.01	21.6	4A880.06	782	865	650	570	428	800	500	230	260	180	300	100	90	100	32	12	476	58.5																																																																																								
-04	6	0.041	0.01	21.6	4A900.06	902	1025	780	660	484	826	590	260	280	200	400	25	130	100	32	14	600	64.8																																																																																								
-05	6	0.041	0.01	21.6	4A900.04	902	1025	780	660	484	826	590	260	280	200	400	25	130	100	32	14	600	64.8																																																																																								
-06	6	0.041	0.01	21.6	4A900.06	902	1025	780	660	484	826	590	260	280	200	400	25	130	100	32	14	600	64.8																																																																																								
-07	6	0.041	0.01	21.6	4A900.04	902	1025	780	660	484	826	590	260	280	200	400	25	130	100	32	14	600	64.8																																																																																								
-08	6	0.041	0.01	21.6	4A900.04	902	1025	780	660	484	826	590	260	280	200	400	25	130	100	32	14	600	64.8																																																																																								

деталь поз.2  
56, 175, 100 (v)



1 Вид сварки и тип шва - по трехналичью  
завода - изготовителя  
2 Неуказанные предельные отклонения по СМТ

67A037000C6		Лист		Масштаб	
Материал		СМ		Масштаб	
ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		САЙТЕХПРОЕКТ		САЙТЕХПРОЕКТ	

Выпуск	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.					
								№				
Серия 1494-30	II			Б7А039.000.СБ	Документация							
					Сборочный чертеж							
					детали							
					Б4	1	Б7А039.000.01	Уголок	Уголок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72	2	9,35 кг	
									Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58			
											е=1950мм	
									<u>Переменные данные для исполнения</u>			
									Б7А039.000			
									<u>детали</u>			
					Б4	2	Б7А039.000.02	Стяжка	Листок Б-65 ГОСТ 103-57	1	1,6 кг	
									Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58			
						е=630 мм						
Б4	3	Б7А039.000.03	Перекладина	Уголок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72	2	3,0 кг						
				Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58								
						е=620 мм						
Б4	4	Б7А039.000.04	Уголок закладной	Уголок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72	1	3,03 кг						
				Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58								
						е=630 мм						
				Б7А039.000-01								
				<u>детали</u>								
Б4	2	Б7А039.000.05	Стяжка									
				Б7А039.000								
				Рама								
				закладная								
				Лит. Лист Листов								
				ХАРЬКОВСКИЙ								
				САЙНТЕХПРОЕКТ								

Выпуск	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.					
								№				
Серия 1494-30	III			Б7А039.000.06	Листок Б-65 ГОСТ 103-57	1	2,0 кг					
					Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58							
								е=780 мм				
					Б4	3	Б7А039.000.06	Перекладина	Уголок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72	2	3,7 кг	
									Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58			
											е=770 мм	
					Б4	4	Б7А039.000.07	Уголок закладной	Уголок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72	1	3,75 кг	
									Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58			
											е=780 мм	
									Б7А039.000-02			
									<u>детали</u>			
Б4	2	Б7А039.000.08	Стяжка	Листок Б-65 ГОСТ 103-57	1	2,2 кг						
				Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58								
						е=870 мм						
Б4	3	Б7А039.000.09	Перекладина	Уголок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72	2	4,1 кг						
				Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58								
						е=860 мм						
Б4	4	Б7А039.000.10	Уголок закладной	Уголок Б-63-63x5 ГОСТ 8509-72	1	4,18 кг						
				Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58								
						е=870 мм						
				Б7А039.000-03								
				<u>детали</u>								
Б4	2	Б7А039.000.11	Стяжка	Листок Б-65 ГОСТ 103-57	1	2,4 кг						
				Ст 3кп 2 ГОСТ 535-58								
						е=860 мм						
				Б7А039.000								
				Лит								
				№ лист								
				№ листов								
				Листов								

Серия 1494-30  
 Лист 1 из 6  
 Формат III  
 Зона  
 Лист

Серия 1494-30  
 Лист 1 из 6  
 Формат III  
 Зона  
 Лист



Выпуск 2

Серия 1.491-30

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
2	4,55кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=950 мм	67A039.000.12	3
1	4,6кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=960 мм 67A039.000-04	67A039.000.13	4
<u>Детали</u>				
1	2,9кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=120 мм	67A039.000.14	2
2	5,3кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=110 мм	67A039.000.15	3
1	5,4кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=120 мм 67A039.000-05	67A039.000.16	4
<u>Детали</u>				
1	1,22кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=480 мм	67A039.000.17	2
<u>Детали</u>				
67A039.000				3

Выпуск 2

Серия 1.491-30

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Лист
2	2,26кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=470 мм	67A039.000.18	3
1	2,3кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=480 мм	67A039.000.19	4
<u>Детали</u>				
1	1,32кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=530 мм	67A039.000.20	2
2	2,5кг	Переключина Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=520 мм	67A039.000.21	3
1	2,55кг	Уголок закладной Уголок 5*63*63*5 ГОСТ 8509-78 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=530 мм	67A039.000.22	4
<u>Детали</u>				
1	1,22кг	Стяжка Полоса 5*65 ГОСТ 103-57 Ст.3 кл.2 ГОСТ 535-58 L=480 мм	67A039.000.23	2
<u>Детали</u>				
67A039.000				4

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

60501-1

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			5165 ГОСТ 103-57 Линейка Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=580 мм	1	1,5 м
64	3	Б7А039.000.24	Переключатель Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=570 мм	2	2,7 м
64	4	Б7А039.000.25	Уч.маток зажимной Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=580 мм	1	2,74 м
			Б7А039.000-01 Детали		
64	2	Б7А039.000.26	Стяжка 5165 ГОСТ 103-57 Линейка Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=600 мм	1	1,54 м
64	3	Б7А039.000.27	Переключатель Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=590 мм	2	2,85 м
64	4	Б7А039.000.28	Уч.маток зажимной Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=600 мм	1	2,8 м

Б7А039.000

ГОСТ  
5

Корпусная часть

сборная !!

81

Выпуск 2

Серия 1.494.30

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
			Б7А039.000-09 Детали		
64	2	Б7А039.000.29	Стяжка 5165 ГОСТ 103-57 Линейка Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=680 мм	1	1,74 м
64	3	Б7А039.000.30	Переключатель Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=670 мм	2	3,22 м
64	4	Б7А039.000.31	Уч.маток зажимной Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 Уч.мат. Ст 3 нр 2 ГОСТ 535-58 L=680 мм	1	3,2 м

Б7А039.000

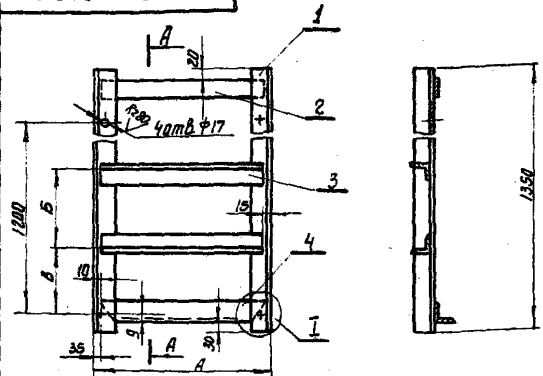
ГОСТ  
5

Корпусная часть

сборная !!

Серия 1 494-30 Выпуск 2  
Стор. № 1 Лев. лист

Б 7А038.000СБ



Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	А	Б	В	
Б7А038.000	650	320	400	24,0
-01	800	380	400	26,6
-02	830	470	360	28,0
-03	880	370	300	28,6
-04	1100	620	300	32,5
-05	500	400	400	21,5
-06	550	480	360	22,3
-07	600	530	350	23,15
-08	620	580	300	23,5
-09	700	700	250	25,0



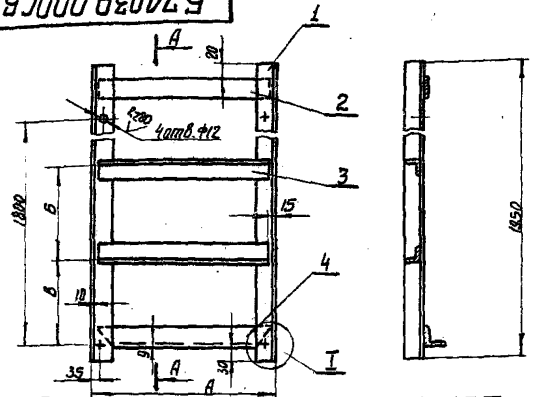
1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.  
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ

Б 7А038.000СБ

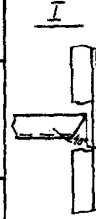
Черт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама закладная	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Листенко	Иван			и	см.	—
Провер.	Гончаренко			Сварочный чертеж.	Лист	Листов	1
И.контр.	Бутенко				ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		

Серия 1 494-30 Выпуск 2  
Стор. № 1 Прав. лист

Б 7А039.000СБ



Обозначение	Размеры мм			Масса кг
	А	Б	В	
Б7А039.000	650	320	400	30,0
-01	800	380	750	52,5
-02	880	470	700	33,9
-03	880	570	650	35,9
-04	1100	660	600	38,3
-05	500	400	700	27,3
-06	550	480	660	28,15
-07	600	530	650	29,0
-08	620	580	600	29,5
-09	700	700	550	30,7



1. Вид сварки и тип шва - по технологии завода-изготовителя.  
2. Неуказанные предельные отклонения по СМТ

Б 7А039.000СБ

Черт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама закладная	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Листенко	Иван			и	см.	—
Провер.	Гончаренко			Сварочный чертеж.	Лист	Листов	1
И.контр.	Бутенко				ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		