

Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР

Объединение "Совзападспицпром"

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ ФАНЕРНО-ЗАБЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника  
областного Управления  
торговли

*Макаров* А.А. Макаров  
"20" февраля 1980 года

УТВЕРДИЛ

Директор Череповецкого  
фанерно-забельного комбината

*Данилов* Н.А. Данилов  
"20" февраля 1980 года

САЛФЕТКИ  
Технические условия

ТУ ИЗ-600-2-06-81 (разработаны первые)

Срок введения с 20.02.81 На срок до 20.02.86

СОГЛАСОВАНО

Управление Вологодской  
облэсн "Рогалиттерия"

*Александров* В.В. Александров  
"29" июля 1980 года

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер Череповец-  
кого ФИК

*Газуров* С.С. Газуров  
"26" июля 1980 года

Начальник Вологодского об-  
ластного Управления Госторг-  
инспекции

*Шумина* Л.В. Шумина  
"26" июля 1980 года

Инженер по стандартизации  
ФИК

*Макарова* В.И. Макарова  
"26" июля 1980 года

Изв. № подл.	Подп. и дата

Изв. № подл.	Подп. и дата

Настоящие технические условия распространяются на салфетки, предназначенные для бытового пользования.

### I. Технические требования

Салфетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцов-эталонов, утвержденных в установленном порядке.

#### I.I. Основные размеры:

I.I.I. Основные размеры и допускаемые отклонения салфеток должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

им

Длина номинальная : Пред. откл.	ширина номинальная : Пред. откл.
1020	± 10
600	± 5
300	± 4
200	± 3

#### I.2. Характеристики:

I.2.1. Для изготовления салфеток должны применяться следующие материалы:

- отходы тканей мебельных по ГОСТ 7471-72 "Ткани мебельно-декоративные хлопчатобумажные, из пряди химических волокон и смешанные. Общие технические условия" и импортных тканей в клеточку, полоску и без рисунка;

- нитки хлопчатобумажные швейные по ГОСТ 6309-73 "Нитки хлопчатобумажные швейные. Технические условия".

I.2.2. Салфетки должны изготавливаться с бахромой размером 1,5-2 см (выдерганный из ткани) с 4-х сторон, закрепленной по краю машинной строчкой нитками, подобранными по цвету ткани.

Частота стежков машинной строчки 3-4 в 1 см.

I.2.3. Обрезки ткани должны быть без дефектов этого вида материала.

I.2.4. Салфетки могут изготавливаться в комплектах:

Инв. № подл	подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата

нам.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Макарова	Лес		
пропер.	Хоржикова			
и конт.	Макарова	Лес		
утверд.				

ТУ 13-600-2-06-81

САЛФЕТКИ

Технические условия

лит	лист	листов
	2	7

Черсповецкий  
ФМК

- комплект одноразовый состоит из 1 салфетки размером 600x300 мм и 6 салфеток 300x300 мм.

- комплект чайный состоит из одной салфетки размером 600x300 мм и 6 салфеток размером 200x200 мм.

1.2.5. Салфетки размером 300x300 мм и 200x200 мм могут изготавливаться только в комплектах.

#### 1.3. Маркировка и упаковка.

1.3.1. На каждую салфетку приклеивается бумажная этикетка с нанесением следующих реквизитов:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- артикул;
- размер;
- номер ТУ;
- цена;
- номер ОТК;
- дата выпуска.

1.3.2. На каждый комплект салфеток приклеивается бумажная этикетка на салфетку размером 600x300 мм с нанесением следующих реквизитов:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- артикул;
- номер ТУ;
- количество штук в комплекте;
- цена;
- номер ОТК;
- дата выпуска.

1.3.3. Комплект салфеток должен быть упакован в пакет из полистирола, или бумагу ГОСТ 8273-75

1.3.4. Салфетка и комплекты салфеток должны быть упакованы в бумагу по ГОСТ 8273-75 "Бумага оберточная" по 20 салфеток или 10 комплектов салфеток в пачку и перевязаны перекрестно шнагатом по ГОСТ 16266-70 "Шнагат технический. Технические условия".

1.3.5. На каждую пачку наклеивается бумажная этикетка, содержащая:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

Изв. № подп.	Подп. и дата

нам. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-06-81

лист  
3

- наименование изделия;
- количество салфеток или комплектов в пачке;
- номер СТК;
- номер упаковщика.

## 2. Правила приемки

2.1. По внешнему виду изделия должны соответствовать утвержденному образцу-эталону и требованиям настоящих технических условий.

2.2. При контрольной проверке соответствия салфеток настоящим техническим условиям, осмотру подвергается 5 % от предъявленной партии, но не менее 10 изделий. Объем партии устанавливается по соглашению сторон.

2.3. В случае несоответствия изделия какому-либо требованию настоящих технических условий, отбирается удвоенное количество изделий. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

## 3. Методы контроля

3.1. Качество салфеток проверяется путем их осмотра и проверки линейных размеров.

3.2. Линейные размеры салфеток должны соответствовать размерам, указанным в табл. I настоящих ТУ.

Измерение размеров должно производиться с точностью до 1 см, рулетками ГОСТ 7502-69 или линейками ГОСТ 427-75.

## 4. Транспортирование и хранение

4.1. Салфетки должны транспортироваться в специально приспособленных автомашине (фургонах) в потребительской таре (ящиках).

4.2. Хранение салфеток производится в чистых сухих помещениях.

## 5. Гарантии поставщика

Салфетки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

Поставщик должен гарантировать соответствие салфеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Изм. №	подп. №	Иниц. №	Подп. и дата
подп. №		Иниц. №	Подп. и дата

Изм. №	подп. №	Иниц. №	Подп. и дата	Лист	нам. Лист	нам. № докум.	Подп.	Дата	Лист	нам.



Инв. № подл.	подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

## САЛФЕТИ

изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТУ 13-600-2-06-81

лист

5

Копировал

Формат 11

Бум. 69 Тип. 500

## Приложение

Перечень документов, на которые даны ссылки в дополнении  
технических условий

Обозначение	Группа	Наименование
ГОСТ 7471-72	II 67	Ткани небольшогекордатные хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные. Общие технические условия.
ГОСТ 6309-73	II 62	Нитки хлопчатобумажные шелевые. Технические условия.
ГОСТ 8273-75	К 68	Бумага оберточная
ГОСТ 16266-70	К 78	Шнагат технический. Технические условия.
ГОСТ 7502-69	П 42	Рулетки измерительные металлические.
ГОСТ 427-75	П 53	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.

Изв. № подл	подп. и дата	Взам. № подл	Подп. и дата

изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-06-81.

лист

6

## Лист регистрации изменений

TY 13-600-2-06-81

### Кончован

Digitized by srujanika@gmail.com

Ruer