

Министерство лесной и деревообрабатывающей промышленности СССР
Объединение "Совзнамспичпром"

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ ФАБЕРНО-МЕБЕЛЬНЫЙ КОМБИНАТ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель начальника
областного Управления
торговли

М.А.З. А.А. Ианичев
"20" февраля 1980 год

УТВЕРЖДАЮ

Директор Череповецкого
фаберно-мебельного комбината
А.А. Макасов
"1" марта 1980 года



САЛФЕТКИ

Технические условия

ТУ 13-600-2-06-81 (разработаны впервые)

Срок введения с 20.02.81 на срок до 20.02.86

СОГЛАСОВАНО

управляющий Вологодской
областью "Росстандартсервис"

А.В. Александров
"28" июня 1980 года

РАЗРАБОТАНО

Главный инженер Череповец-
кого ФМК

С.С. Глазунов
"1" марта 1980 года

Начальник Вологодского об-
ластного Управления Госторг-
инспекции

Л.В. Пумкина
"20" июня 1980 года

Инженер по стандартизации
ФМК

В.И. Макарова
"26" июня 1980 года



Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

подп. и дата

Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются

на салфетки, предназначенные для бытового пользования.

1. Технические требования

Салфетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и образцов-эталонов, утвержденных в установленном порядке.

1.1. Основные размеры:

1.1.1. Основные размеры и допускаемые отклонения салфеток должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Длина		Ширина	
номинальная	пред. откл.	номинальная	пред. откл.
1020	± 10	300	± 4
600	± 5	300	± 4
300	± 4	300	± 4
200	± 3	200	± 3

1.2. Характеристики:

1.2.1. Для изготовления салфеток должны применяться следующие материалы:

- отходы тканей небельных по ГОСТ 7471-72 "Ткани небельно-декоративные хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные. Общие технические условия" и импортных тканей в клеточку, полоску и без рисунка;

- нитки хлопчатобумажные швейные по ГОСТ 6309-73 "Нитки хлопчатобумажные швейные. Технические условия".

1.2.2. Салфетки должны изготавливаться с бахромой размером 1,5-2 см (выдерганной из ткани) с 4-х сторон, закрепленной по краям машинной строчкой нитками, подобранными по цвету ткани.

Частота стежков машинной строчки 3-4 в 1 см.

1.2.3. Обрезки ткани должны быть без дефектов внешнего вида материала.

1.2.4. Салфетки могут изготавливаться в комплектах:

ТУ 13-600-2-06-81

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	лист	лист	листов
разраб.	Макарова	Мес				2	7
провер.	Харитонов						
и конт.	Макарова	Мес					
утверд.							

САЛФЕТКИ

Технические условия

Череповецкий

ФМК

Подп и дата

Инв. № дубл

Взам. инв. №

подп. и дата

Инв. № подл

- комплект обоеванный состоит из 1 салфетки размером 600х300 мм и 6 салфеток 300х300 мм.
- комплект чайный состоит из одной салфетки размером 600х300 мм и 6 салфеток размером 200х200 мм.

1.2.5. Салфетки размером 300х300 мм и 200х200 мм могут изготавливаться только в комплектах.

1.3. Маркировка и упаковка.

1.3.1. На каждую салфетку приклеивается бумажная этикетка с нанесением следующих реквизитов:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- артикул;
- размер;
- номер ТУ;
- цена;
- номер ОТК;
- дата выпуска.

1.3.2. На каждой комплект салфеток приклеивается бумажная этикетка на салфетку размером 600х300 мм с нанесением следующих реквизитов:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- артикул;
- номер ТУ;
- количество штук в комплекте;
- цена;
- номер ОТК;
- дата выпуска.

1.3.3. Комплект салфеток должен быть упакован в пакет из полиэтилена, *или бумагу ГОСТ 8273-75*

1.3.4. Салфетка и комплекты салфеток должны быть упакованы в бумагу по ГОСТ 8273-75 "Бумага оберточная" по 20 салфеток или 10 комплектов салфеток в пачке и перевязаны перекрестно шпагатом по ГОСТ 16266-70 "Шпагат технический. Технические условия".

1.3.5. На каждую пачку наклеивается бумажная этикетка, содержащая:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;

Изм. № подл.	подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-06-81

лист

3

- наименование изделия;
- количество изделий или компонентов в партии;
- номер ОТК;
- номер упаковки.

2. Правила прийому

2.1. По внешнему виду изделия должны соответствовать утвержденному образцу-эталоны и требованиям настоящих технических условий.

2.2. При контрольной проверке соответствия салфетон настоящим техническим условиям, осмотру подвергается 5 % от предъявленной партии, но не менее 10 изделий. Объем партии устанавливается по соглашению сторон.

2.3. В случае несоответствия изделия какому-либо требованию настоящих технических условий, отбирается увеличенное количество изделий. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

3. NOTED IN REPORTS

3.1. Качество салдеток проверяется путем их осмотра и проверки линейных размеров.

3.2. Линейные размеры салостон должны соответствовать
разм рам, указанным в табл. I настоящих ТУ.

Измерение размеров должно производиться с точностью до 1 см, рулетками ГОСТ 7502-69 или линейками ГОСТ 427-75.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Салатки должны транспортироваться в специально приспособленных автомашинах (фургонах) в потребительской таре (мешках).

4.2. Хранение солей производится в чистых сухих помещениях.

5. Гарантии поставщика

Самлеты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

Поставщик должен гарантировать соответствие сафетон
требованиям настоящих технических условий при соблюдении
потребителем условий транспортирования и хранения.

Инв. № подл.	подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	<p>и проверки линейных размеров.</p> <p>3.2. Линейные размеры салфеток должны соответствовать разн. рам, указанным в табл. I настоящих ТУ.</p> <p>Измерение размеров должно производиться с точностью до 1 см, рулетками ГОСТ 7502-69 или линейками ГОСТ 427-75.</p> <p>4. Транспортирование и хранение</p> <p>4.1. Салфетки должны транспортироваться в специально приспособленных автомашинах (фургонках) в потребительской таре (мешках).</p> <p>4.2. Хранение салфеток производится в чистых сухих помещениях.</p> <p>5. Гарантии поставщика</p> <p>Салфетки должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.</p> <p>Поставщик должен гарантировать соответствие салфеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.</p>	лист
Инв. № подл.	подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	<p>ТУ 13-600-2-06-81</p>	4



С А Л Ф Е Т К И

Инв. № подл.	подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	TV 13-600-2-05-81	Лист
						5

Копировал

Формат 11

200 68 Тис 500

Приложение

Перечень документов, на которые даны ссылки *вданных*
технических условиях

Обозначение :	Группа :	Наименование
ГОСТ 7471-72	И 67	Ткани мебельно-декоративные хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные. Общие технические условия.
ГОСТ 6309-73	И 62	Нитки хлопчатобумажные швейные. Технические условия.
ГОСТ 8273-75	К 68	Бумага оберточная
ГОСТ 16266-70	И 78	Шагат технический. Технические условия.
ГОСТ 7502-69	П 42	Рулетки измерительные металлические.
ГОСТ 427-75	П 53	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.

Изм. №	подл.	подп.	и дата
Изм. №	полд.	и дата	
Взам. инв. №	Изм. №	Подп.	и дата
Изм. №	полд.	и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ТУ 13-600-2-06-81.

Лист

6

Лист регистрации изменений

[illegible]

TY 13-600-2-06-81

Лист

7

Копирован

11/11/11