

Министерство лесной и деревообрабатывающей
промышленности СССР

У Д К 684.847:621.7/9

Группа

СОГЛАСОВАНО:

Начальник Производственно-
технологического управления
мебельной промышленности

А.П.Алексеев

"1" мая 1980 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Технического
управления Минлеспрома СССР

В.Д.Соломонов

"20" авг 1980 г.

ПОДСОП ИР-6

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 13-352-80

(Взамен ТУ 13-352-77)

Срок введения с 01.01.81 на срок действия до 01.01.86

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ВНИО "Совзнаучлитпром"

И.В.Конаев

"13" мая 1980 г.

РАСРАБОТАНО:

Директор Краснодотского
машиностроительного завода

В.А.ЕЛИЗАРЬЕВ

"11" август 1980 г.

Начальник Всесоюзного
объединения "Совзоргмех-
монтаж"

Л.Н.Мартенский

"15" мая 1980 г.

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Настоящие технические условия распространяются на поддоны из алюминиевых сплавов, используемые для формирования стружечного ковра и подачи в загрузочную этажерку прессы при производстве древесностружечных плит по ГОСТ 10632-77.

Поддоны изготавливаются как запасные части для линий по производству древесностружечных плит.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Типы, основные параметры и размеры.

1.1.1. Поддоны должны выпускаться с зацепами двух типов: ПР6 - см. рис. 1 и ПР6А - см. рис. 2.

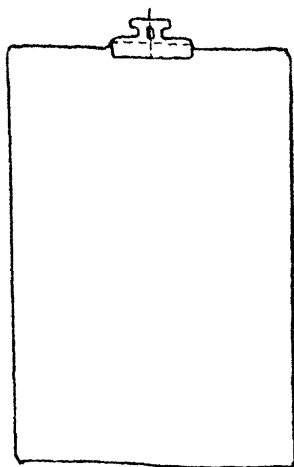


Рис. 1

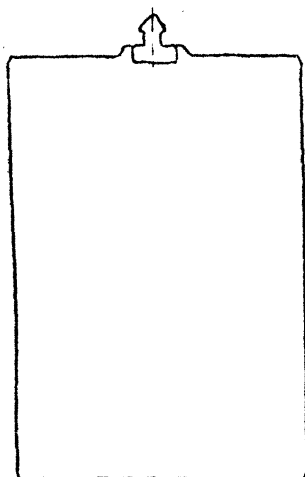


Рис. 2

1.1.2. Размеры рабочей поверхности поддонов обоих типов должны быть 1900 x 3750 мм, толщина - 5 мм. или 6 мм. ①

ТУ 13-352-80

| | | | |
|----------|----------|----------|------|
| Испол. | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | Богданов | Богданов | 2006 |
| Пробер. | | | |
| Испол. | Магунтов | Магунтов | 2006 |
| Т.контр. | Петров | Петров | 2006 |
| Умб. | Шутинцев | Шутинцев | 2006 |

Поддон

Технические условия

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| Б | 2 | 7 |

КМЗ

1.2. Требования к изготовлению

1.2.1. Поддоны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих ТУ по рабочей документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2.2. Все материалы, применяемые для изготовления деталей поддонов, по качеству и размерам должны соответствовать стандартам или ТУ. Соответствие материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков.

1.2.3. Материал листа и зацепа должен удовлетворять требованиям ГОСТ 21631-76 "Листы из алюминия и алюминиевых сплавов". Марка материала Д16АТ или Д1АТ.

1.2.4. Заклепки, применяемые для соединения зацепа с листом, должны соответствовать ГОСТ 10300-68 "Заклепки с потайной головкой нормальной точности. Размеры".

1.2.5. Материал заклепок должен удовлетворять требованиям ГОСТ 21488-76 "Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов" или ГОСТ 14838-78 "Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов для холодной высадки". Марка сплава должна обеспечивать временное сопротивление не менее $\sigma_t = 10 \text{ кгс/мм}^2$ и относительное удлинение не менее $\delta = 13\%$.

1.2.6. Головки заклепок, соединяющих зацеп с листом, должны быть заподлицо с поверхностью соединяемых деталей.

1.2.7. Приклепанный зацеп не должен заходить на рабочую поверхность листа. С нелицевой стороны поддона зацеп должен быть заподлицо с листом или утоплен на 1 мм.

1.3. Комплектность

1.3.1. Поставка поддонов обоих типов производится комплектами по 23 штуки в одной упаковке. Допускается при отгрузке в один адрес поставлять два комплекта в общей упаковке.

1.3.2. Допускается производить поставку поддонов поштучно.

ТУ 13-352-80

Лист

3

Лист № докум. попп. Дата

1.4. Маркировка

1.4.1. На транспортную тару поддонов наносится маркировка по ГОСТ 14192-77.

1.5. Упаковка

1.5.1. Готовые поддоны укладываются в пакет зацепами в противопожарные стороны. Верхний и нижний поддоны пакета должны быть обращены наружу нелицевыми сторонами.

1.5.2. Консервация и упаковка комплектов поддонов должна удовлетворять требованиям ГОСТ 9.011-73.

1.5.3. Документ, удостоверяющий качество комплекта поддонов, завертывается в водонепроницаемую упаковочную двухслойную бумагу по ГОСТ 8829-75 и укладывается под барьерную упаковку комплекта.

1.5.4. Транспортная тара должна исключать возможность взаимного смещения поддонов в пакете, повреждения барьерной упаковки и кромок пакета во время погрузки и транспортирования.

1.5.5. При поставке поддонов поштучно упаковка и консервация не производится.

2. Правила приемки.

2.1. ОТК завода-изготовителя ведет контроль изготовления поддонов, руководствуясь действующей технической документацией и техническими требованиями к материалам, изготовлению, консервации и упаковке, изложенным в разделе I настоящих ТУ.

2.2. Контроль линейных размеров рабочей поверхности по длине производится не менее, чем в двух местах /по продольным кромкам/, по ширине - не менее, чем в трех местах / по концам листа и в середине/. При всех замерах отклонения от номинальных размеров должны быть в пределах допусков, указанных на рабочих чертежах.

ТУ 13-352-80

Лист

4

2.3. Контроль линейных размеров подвергается один поддон из партии в 20 шт. При несоответствии размеров указанным на рабочих чертежах контролю подвергается вся партия. Выбраканные поддоны возвращаются на доработку, если припуски позволяют довести размеры до требуемой точности и бракуются окончательно, если припусков нет.

3. Транспортирование и хранение

3.1. Транспортирование упакованных комплектов поддонов должно производиться в соответствии с ГОСТ 9.011-73.

3.2. Хранение комплектов поддонов производится при горизонтальном положении пакета.

3.3. Хранение комплектов поддонов производится в помещении, исключающем прямое воздействие атмосферных осадков. Продолжительность хранения до 6 месяцев при условии полной сохранности упаковки.

3.4. Транспортирование поддонов при поштучной поставке осуществляется средствами заказчика.

4. Гарантии поставщика

4.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие поддонов требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения заказчиком правил транспортирования и хранения, изложенных в разделе 3 настоящих ТУ.

4.2. Ответственность за сохранность поддонов при поштучной поставке несет заказчик.

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

ТУ 13-352-80

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ИМЕЮТСЯ
ССЫЛКИ В ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

| Обозначение документа | Наименование | Номера листов, где имеются ссылки |
|-----------------------|--|-----------------------------------|
| ГОСТ 515-77 | Бумага упаковочная битумированная и дегтевая | |
| ГОСТ 8828-75 | Бумага упаковочная водонепроницаемая двухслойная | |
| ГОСТ 10300-68 | Защелпки с потайной головкой нормальной точности. Размеры | |
| ГОСТ 10632-77 | Плиты древоостружечные. | |
| ГОСТ 14192-77 | Маркировка грузов | |
| ГОСТ 14838-78 | Проволока из алюминия и алюминиевых сплавов для холодной высадки. | |
| ГОСТ 21488-78 | Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. | |
| ГОСТ 21631-76 | Листы из алюминия и алюминиевых сплавов | |
| ГОСТ 9.011-73 | ЕСЗКС Полуфабрикаты из алюминия и алюминиевых сплавов. Консервация, упаковка, маркировка и транспортирование | |

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изм. | Номера листов | | | | Всего лис- тов в доку- менте | Номер доку- мента | Входящий номер сопрово- дительно- го доку- мента и дата | Под- пись | Дата |
|------|-----------------|-----------------|-------|-------------|--|-------------------------|---|--------------|---------|
| | Изме- ненных | Запе- ченных | Новых | Изя- тых | | | | | |
| ① | 2 | - | - | - | 7 | ИЗПР6N1 | 08.07.81/2 | Мит | 2007.81 |

ТУ 13-352-80

Лист

7

Изм. Листы Не докум. Подп. Дата

Министерство лесной целлюлозно-бумажной и
деревообрабатывающей промышленности СССР

СОГЛАСОВАНО:

Начальник ПТУ промышлен-
ности древесных плит и
фанеры Минлесбумпрома СССР

А. С. Тупицын
/А. С. Тупицын/

"18" июля 1981г.

УТВЕРЖДАЮ:

В. Д. Соломонов
Начальник Технического
управления Минлесбумпрома
СССР

В. Д. Соломонов
/В. Д. Соломонов/

"21" 07 1981г.

ПО Д О К У М Е Н Т

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ №1

ТУ 13-352-80

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ВНИО "Союзнаучплитпром"

И. В. Копаев
телсгр. В. № 204 /И. В. Копаев/

"01" июля 1981г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор Краснофлотского
ЗЗБ

В. А. Елизарьев
/В. А. Елизарьев/

"03" 07 1981г.

Начальник Воссозданного
объединения "Созорглес-
техмонтаж"

А. Н. Марденский
/А. Н. Марденский/

"4" июля 1981г.

Исх. № 1021 Подл. ч. дата 1981
Взам. инв. № 1021 Подл. ч. дата 1981
1981

| | | | | | |
|--|----------------------------|--------------|--|---------------------------------|------------|
| КЗНБ | ИЗВЕЩЕНИЕ | Обозначение | Причина | Шифр | Масштаб |
| | ИР-6 Я1 | ТУ 13-352-80 | Изменение поставки материалов | 4 | - I |
| | Дата выпуска | 26.05.81 | Срок исп. | | |
| Заявитель | Не отражается | | | Указание о вводе в эксплуатацию | |
| Изм. | Содержание изменения | | | С 01.07. 1981г. | |
| 1 | | | | Применяемость | |
| <p align="center">ЛИСТ 2, в. I.I.2.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p align="center">Емеется</p> <p>Размеры рабочей поверхности поддонов обоих типов должны быть 1900х3750 мм, толщина -- 5 мм.</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p align="center">Должны быть</p> <p>Размеры рабочей поверхности поддонов обоих типов должны быть 1900х3750 мм, толщ- на -- 5 мм или 6 мм.</p> </div> </div> | | | Поддон ИР-6 | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | <p align="center">Разработать</p> <p>Кварцфлотский ЗМБ ВУО "Союзгидростехмонтаж" ВНПО "Союзнаучиндустрия" ИТУ мебельной промышленности. Минлесбумпрома СССР ТУ Минлесбумпрома СССР</p> | | |
| Составил | Проверил | Т.контр. | Н.контр. | Утвердил | Заказчик |
| Иванов | Петров | Сидоров | Кузнецов | Михайлов | Осипов |
| Подписчик исправил | Контроль качества исправил | | | | |
| | | | | | Приложение |