

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСОМЫ, ПОЛУДОБНО-ДРЕВЕНОЙ
И ДРЕВОДОБЫЧИ ВАЖЕЙШИХ ПРОДУКЦИИ СССР

ДОО "Советский спичпром"

Код ОКН 55.4460

УДК 674.06

Группа К 23

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора
Череповецкого сталепро-
изводства

В.М.Бобров
12.01.1985 г.



УДК 674.06

Группа К 23

ДИРЕКТОР
Череповецкого
филиала мебельного
комбината

Н.А.Моркасов
12.01.1985 г.



БИРКИ

Технические условия

13-600-2-05-85

(взамен ТУ 13-600-14-05-80)

Срок введения с 15.01.86г.

Срок действия по 13.01.96г.

Главный инженер

В.Н.Коренков
12.01.1985 г.

Инженер по стандартизации

В.Н.Моркасов
17.01.1985 г.

Инв. № пол.	Полиссия и дата
Бланк, инв. №	Инв. № Аубл.

Настоящие технические условия распространяются на бирки, предназначенные для маркировки различных грузов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бирки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные размеры и допускаемые отклонения бирок должны соответствовать, указанным в табл. I

таблица I

мм

Нр. пп.	Наименование и размеры	Размеры	допускаемые отклонения
1.	Высота	140 130 150 120 100 60 50	± 5
2.	Ширина	80 90 70 70 90 80	± 5
3.	Толщина	3-5	$\pm 0,6$

Примечание: По согласованию с потребителем допускается изготавливать бирки других размеров.

1.3. Характеристики.

1.3.1. Для изготавления бирок должны применяться производственные отходы: фанеры кленей по ГОСТ 3916-69 и древесноволокнистых плит по ГОСТ 4514-74.

1.3.2. На поверхности бирки, предназначенной для маркировки не допускаются порошки древесных и гипса обработки, превышающие нормы установленные в таблице 2.

таблица 2

Порошки древесные и гипсовые обработки	Норма допускаемых порошков
1. Сучки несостыкующиеся, отверстия от выпавших сучков, червоточина	Допускается Ø не более 20 мм в количестве не более 2-х шт.

т.у 13-600-2-05-85

Инв. №	подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата

нам.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Макагова	МС		
пропер.	Лютихин	Лютихин		
и конт.	Макагова	МС		
утверд.	Коряков	Студ.		

Б И Р К И

Технические условия

лист	лист	листов
1	2	8
Череповецкий ФМК		

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81 : **Форма допускаемых и дефекты обработки** : **пороков**

- | | |
|------------------------------------|--|
| 2. Сучки рыхлые и габачные | Допускаются Ø не более 10 мм |
| 3. Тресцины разошедшиеся, пропасть | Допускаются не более 2-х штук шириной по 5 мм, длиной до 1/3 ширины (ширины) бирки |
| 4. Расклей, слабая склейка | Не допускается |
| 5. Обзол | Допускается размером до 10 мм |

Примечание: пороки древесины и дефекты обработки, не указанные в таблице допускаются.

1.3.3. На оборотной стороне бирки пороки древесины и дефекты обработки не регламентируются.

1.3.4. Учет бирок производится в штуках.

1.4. Упаковка.

1.4.1. Бирки должны быть упакованы в бумажные мешки по ГОСТ 2226-75. В один мешок укладываются бирки одного размера. По согласованию с потребителем допускается упаковывать бирки другими способами, предохраняющими их от загрязнения и механических повреждений при транспортировании и хранении. Масса брутто одного мешка не должна превышать 20 кг.

1.4.2. На каждую гарнью единицу наносится маркировка с указанием

- Наименование предприятия изготовителя;
- Наименование и размер бирок;
- Количества бирок в таре;
- Даты изготовления;
- Номера настоящих ТУ;
- Клейма ОТК.

По согласованию с потребителем допускается поставка бирок без маркировки.

1.4.3. Каждая партия бирок сопровождается документом, который должен содержать

- наименование предприятия изготовителя и его адрес;
- наименование и размер бирок;
- количество бирок в партии;
- цены;
- дату отправки;
- обозначение наименований технических условий.

Инв. № подп.	Подпись и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл.	
Подпись и дата	
Инв. № подп.	

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 13-600-2-05-85

2. ПРАВДА БИРКИ.

2.1. Бирки предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество бирок оформленное одним сопроводительным документом.

2.2. Для проверки качества бирок на соответствие требованиям настоящих технических условий отбирают выборку 3 % бирок от партии, но не менее 50 штук.

2.3. Партия принимается, если в выборке окажется не более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий.

2.4. Если в выборке более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, производят повторную проверку удвоенного количества бирок, взятых от той же партии. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

3.1. Отобранные бирки проверяют поочередно.

3.2. Внешний вид бирок определяют визуально.

3.3. Линейные размеры бирок проверяют универсальным измерительным инструментом с точностью до 1 мм.

3.4. Толщину бирок измеряют с точностью до 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358-74 или штангенциркулем по ГОСТ 166-80.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Бирки должны перевозиться любыми транспортными средствами, обеспечивающими их сохранность и затягу от атмосферных воздействий, механических повреждений и загрязнений.

4.2. Бирки должны храниться в крытых сухих помещениях, обеспечивающих их сохранность.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бирок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребите-

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

лем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими ТУ.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 6 месяцев со дня получения потребителем.

Инв. № полл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

Лист
5

Приложение I

Перечень нормативно-технических документов
на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 3916-69	Фанера kleеная
ГОСТ 4598-74	Плиты древесноволокнистые
ГОСТ 2140-81	Пороки древесины. Классификация, термины и определения. Способы измерения.
ГОСТ 17308-71	Шпагат из лубяных волокон. Технические условия.
ГОСТ 11358-74	Толщиномеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Типы и размеры. Технические условия.
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 2226-75	Мешки бумажные. Общие технические условия.

Исп. №	Полисък и дата	Взам. исп. №	Исп. №	Подпись и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

6

Приложение № 2

Перечень измерительного инструмента применяемого при проверке.

1. Толщиномеры ГОСТ 11358-74 - для измерения толщины бирок
2. Штангенциркуль ГОСТ 166-80 для измерения толщины бирок
3. Рулетки ГОСТ 7502-80 для измерения ширины бирок.

Примечание: допускается использовать средства измерений, не указанные в настоящих технических условиях, но соответствующие по своим метрологическим характеристикам, диапазону, точности измерения инструментам и приборам, указанным в перечне.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Лубл.	Подпись и дата
изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	

изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

74 13-600-2-05-85

Лист

7

Лист РЕГИСТРАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	номера листов (страниц)	номер:	под-	да-	срок
	изме- заме- но- зину- доку- пись га введен.				
	ненных:ненных: вых лиров.: мента:				измен.

Инв. № подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал

ТУ 13-600-2-05-85

Лист
8