

МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОГО, ЦЕЛЛЮЗНО-БУМАЖНОГО
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ИМО "Современный человек"

Keg DMH 55.4460

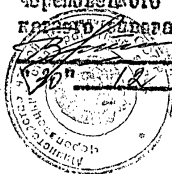
YTH 674.06

Група К 23

CORRACOBALLO

Заместитель директора
Череповецкого сталепро-
катного завода

В.М.Бобров
1985 г.



~~SECRET~~

Директор Черновозского
лесного-механического
комбината

И. А. Маркасов
1930 г. 12 1985 г.



Б И Р К И

Технические условия

13-688-2-05-45

(BUCHEN TV 12-600-14-05-80)

Срок введения с 15.04.86г.

Срок действия до 13.04.96

Царский инженер

Секрет Е. Н. КОРОТКОЕ
1985 г.

Инженер по стандартизации

Мис. В. И. Макарова
" 17 " января 1985 г.

Инв. № пом.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Настоящие технические условия распространяются на бирки, предназначенные для маркировки различных грузов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Бирки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Основные размеры и допускаемые отклонения бирок должны соответствовать, указанным в табл. 1

таблица 1

мм

НП: Наименование : пп: :	Размеры	: допускаемые : отклонения
1. Длина	140 120 100 120 100 60 50	±5
2. Ширина	80 50 70 70 70 50 60	±5
3. Толщина	3-5	±0,6

Примечание: По согласованию с потребителем допускается изготавливать бирки других размеров.

1.3. Характеристика.

1.3.1. Для изготовления бирок должны применяться промышленные отходы: фанеры клееной по ГОСТ 3916-69 и древесноволокнистых плит по ГОСТ 4694-74.

1.3.2. На поверхности бирки, предназначенной для маркировки не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие нормы установленные в таблице 2.

таблица 2

Пороки древесины и дефекты обработки	: Норма допускаемых : пороков
1. Сучки негрозившие, отделившиеся от штампов сучков, червоточина	Допускается \varnothing не более 25 мм в количестве не более 2-х шт.

ТУ 13-600-2-05-85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
разраб.	Мелегов			
провер.	Локтева			
и конт.	Мелегова			
утверд.	Корогнев			

Б И Р К И

Лит	Лист	Листов
	2	8
Череповецкий ФМК		

Технические условия

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81 : Норма допускаемых
и дефекты обработки : пороков

- | | |
|--|--|
| 2. Сучки рыхлые и табачные | Допускается Ø не более 10 мм |
| 3. Трещины разошедшиеся, про-
гость | Допускается не более 2-х
штук шириной до 5 мм,
длиной до 1/3 длины (шири-
ны) бирки |
| 4. Расклей, слабая склейка | Не допускается |
| 5. Обзол | Допускается размером
до 10 мм |

Примечание: пороки древесины и дефекты обработки, не указан-
ные в таблице допускаются.

1.3.3. На оборотной стороне бирки пороки древесины и
дефекты обработки не регламентируются.

1.3.4. Учет бирок производится в штуках.

1.4. Упаковка.

1.4.1. Бирки должны быть упакованы в бумажные мешки
по ГОСТ 226-75. В один мешок укладывают бирки одного размера.
По согласованию с потребителем допускается упаковывать бирки
другими способами, предохраняющими их от загрязнения и меха-
нических повреждений при транспортировании и хранении.
Масса брутто одного мешка не должна превышать 20 кг.

1.4.2. На каждую тарную единицу наносится маркировка
с указанием

Наименования предприятия изготовителя;
Наименования и размер бирок;
Количества бирок в таре;
Дати изготовления;
Номера настоящих ТУ;
Клейма ОТК.

По согласованию с потребителем допускается поставка бирок
без маркировки.

1.4.3. Каждая партия бирок сопровождается документом,
который должен содержать
наименование предприятия изготовителя и его адрес;
наименование и размер бирок;
количество бирок в партии;
цены;
дату отправки;
обозначение настоящих технических условий.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № инв.	Изм. № дубл.
Изм. № подл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 13-600-2-05-85

Лист
3

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

2.1. Бирки предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество бирок оформленное одним сопроводительным документом.

2.2. Для проверки качества бирок на соответствие требованиям настоящих технических условий отбирают выборку 3 % бирок от партии, но не менее 50 штук.

2.3. Партия принимается, если в выборке окажется не более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий.

2.4. Если в выборке более 5 % бирок, не соответствующих требованиям настоящих технических условий, производят повторную проверку удвоенного количества бирок, взятых от той же партии. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

3.1. Отобранные бирки проверяют поштучно.

3.2. Внешний вид бирок определяют визуально.

3.3. Линейные размеры бирок проверяют универсальным измерительным инструментом с точностью до 1 мм.

3.4. Толщину бирок измеряют с точностью до 0,1 мм толщиномером по ГОСТ 11358-74 или штангенциркулем по ГОСТ 166-80.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Бирки должны перевозиться любыми транспортными средствами, обеспечивающими их сохранность и защиту от атмосферных воздействий, механических повреждений и загрязнений.

4.2. Бирки должны храниться в крытых сухих помещениях, обеспечивающих их сохранность.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бирок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребите-

Имп. № возд.	Взам. инв. №	Имп. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

4

лем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими ТУ.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня получения потребителем.

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Изм. №	Подпись и дата
изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

5

Приложение I

**Перечень нормативно-технических документов
на которые даны ссылки в технических условиях**

Обозначение	: Наименование
ГОСТ 3916-59	Фанера клееная
ГОСТ 4558-74	Плиты древо-словолокнистые
ГОСТ 2140-81	Пороки древесины. Классификация, термины и определения. Способы измерения.
ГОСТ 17308-71	Шпатель из дубяных волокон. Технические условия.
ГОСТ 11358-74	Толщиномеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Типы и размеры. Технические условия.
ГОСТ 166-80	Штангенциркули. Технические условия.
ГОСТ 2226-75	Мешки бумажные. Общие технические условия.

Изм. №	Подпись и дата
Взам. инв. №	Или. № дубл.
Подпись и дата	
Изм. №	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 13-600-2-05-85

Лист

6

Приложение Е 2

Перечень измерительного инструмента применяемого при проверке.

1. Толщиномеры ГОСТ 11358-74 - для измерения толщины бироков
2. Штангенциркуль ГОСТ 166-80 для измерения толщины бироков
3. Рулетки ГОСТ 7502-80 для измерения длины и ширины бироков.

Примечание: допускается использовать средства измерений, не указанные в настоящих технических условиях, но соответствующие по своим метрологическим характеристикам, диапазону, точности измерения инструментам и приборам, указанным в перечне.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. № инв.	№ дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

74 13-600-2-05-85

Лист

7

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИОННЫХ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	: номера листов (страниц)	: номер:	под-	: да-	: срок
	: изме- : заме- : но- : аину- : доку- : пись			: та	: введен.
	: испных : нених : вх	: диров. : мента :			: измен.

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Исп. №	Исп. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ. 13-600-2-05-85

Лист

8