

МИНТЯЖСТРОЙ С С С Р

Всесоюзное строительно-монтажное объединение
"Союзспецтяжстрой"

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель начальника
объединения "Союзспецтяжстрой"

"28" июля 1982 г.

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

на устройство сборных перегородок из листов
СПШ-УК на металлическом каркасе ККТ-4.1-1

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель главного инженера
института "Оргтяжстрой"

"28" июля 1982 г. А.А.Редькин

Начальник отдела ОТС-5
института "Оргтяжстрой"

"28" июля 1982 г. Г.П.Пасечник

Начальник технического отдела
ВСМО "Союзспецтяжстрой"

"28" июля 1982 г. В.С.Алексеев

Главный инженер треста
"Спецтяжстрой"

"28" июля 1982 г. М.А.Игнатьков

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер треста
"Оргтехстрой"

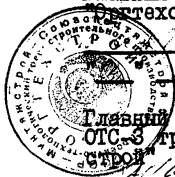
"28" июля 1982 г. Г.А.Бычков

Главный технолог отдела
ОТС-3 треста "Оргтех-
строй"

"28" июля 1982 г. С.А.Шкляр

Старший инженер отдела
ОТС-3 треста "Оргтех-
строй"

"28" июля 1982 г. А.В.Захарюта



М И Н Т Я Ж С Т Р О Й С С С Р

Всесоюзное строительно-монтажное
объединение "Союзспецтяжстрой"
трест "ОРГТЕХСТРОЙ"

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

Устройство сборных перегородок из листов
сухой гипсовой штукатурки улучшенного качества
СТШ-УК на металлическом каркасе

Л И П Е Ц К

1982г.

Карты трудовых процессов строительного производства

Устройство сборных перегородок

Комплект карт ККТ-4.1-I

Вводная часть

1. В настоящий комплект входят следующие карты трудовых процессов:

монтаж металлического каркаса;
обшивка каркаса листами сухой гипсовой штукатурки улучшен-
ного качества;
подготовка поверхностей перегородок под оклейку или окрас-
ку;

2. Карты разработаны на основе изучения и обобщения передо-
вого опыта работы бригад на строительных объектах Москвы.

3. Нормативные данные получены на основе наблюдения и отбо-
ра наиболее рациональных приемов труда с применением усовершен-
ствованных инструментов и приспособлений.

4. Режим труда и отдыха принят из условий оптимального
темпа выполнения трудовых процессов в соответствии с "Основами
методики технического нормирования труда в строительстве".
Продолжительность отдыха составляет 10% от общего объема затрат
труда. На подготовительно-заключительные работы согласно дей-
ствующим нормативам взято 5%.

5. Перегородки из листов ГШ-УК на металлическом каркасе
предназначены для жилых, общественных и административных зда-
ний.

В результате применения новой технологии, совершенных ин-
струментов и наиболее рациональных приемов труда сокращение
трудозатрат составит 10% - 20%.

6. До начала работ по картам трудовых процессов прорабу
или мастеру необходимо провести с рабочими инструктаж о прави-
лах производства работ и технике безопасности.

Карта трудового процесса строительного производства	КТ-4.І-0.3-82
Подготовка поверхностей перего- родок под оклейку или окраску	Разработана трестом "Оргтехстрой" ВСМО "Союзспецтяжстрой"
Входит в комплект карт ККТ-4.І-І	Рассмотрена и рекомендована институтом "Оргтяжстрой" для внедрения в строитель- ное производство
Устройство сборных перегородок из листов СГШ-УК	Впервые

І. Область и эффективность применения карты.

І.І. Карта предназначена для организации труда при под-
готовке поверхности перегородок под оклейку или окраску.

І.2. Показатели производительности труда:

выработка на І чел/день, м^2 - І,3;

затраты труда на 100 м^2 перегородки, чел/час. - 6І.

Примечание: показатели взяты по данным треста "Мосорг-
строй".

2. Условия и подготовка выполнения процесса.

2.І. До начала работ по подготовке поверхностей перегород-
ки под оклейку или окраску необходимо выполнить работу по обли-
цовке каркаса листами СГШ-УК.

2.2. Работы следует выполнять, соблюдая правила техники
безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со
СНиП Ш-4-80.

КТ-4.1-0.3-82

3. Исполнители, предметы и орудия труда.

3.1. Исполнители:

маляр IV разряда (M_T) - I.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь.

№ п/п	Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа изготовитель	Кол-во, шт.
1.	Складной столик (алюминиевый)	ШИ-37-00-00 трест "Оргтехстрой" Главсред- уралстрой	I
2.	Шпатель стальной ШКД-130	ГОСТ 10778-76	I

3.3. Расход материалов на 100 м² перегородок:
гипсополимерцементный состав, м³ - 0,1;
шпаклевка (сухая масса), кг - 100;
ткань для проклейки швов, м - 166,9.

4. Технология процесса и организация труда

4.1. Работы по подготовке поверхностей перегородок под оклейку или окраску выполняют в следующем порядке:

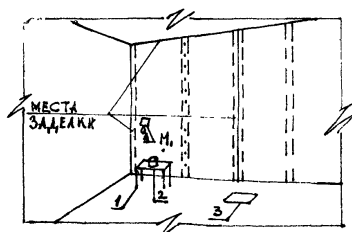
места примыканий перегородок с перекрытиями или панелями стен заделывают паклей, смоченной в гипсополимерцементном растворе. Затем места примыканий и стыки между плитами гипсовой штукатурки заделывают гипсополимерцементным раствором, проклеивают эти места марлей, после чего шпаклюют на "сдир", т.е. заполняют только углубление, без нанесения шпаклевки на лицевую поверхность гипсовой сухой штукатурки.

4.2. Гипсополимерцементный раствор готовят на строительном объекте в растворосмесителе типа РП-40 или УМ-80 по следующей рецептуре (в % по массе):

КТ-4.1.-0.3-82

гипсоцементнополиэфирное вяжущее - 76;
 поливинилацетатная 50% дисперсия - 10;
 клей малярный - 4;
 вода до удобоносимой консистенции.

4.3. Схема организации рабочего места:



M_I - маляр IV разряда, производящий заделку мест примыканий

I - столик складной
 2 - емкость инвентарная

3 - шпатель.

4.4. График трудового процесса.

№ п/п	Наименование процесса	время, мин.												Продолжительность, мин.	Затраты труда, чел./мин.		
		250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000			3250	3500
I.	Заделка мест примыканий паклей	M _I															466
2.	Заделка мест примыканий составом ГПС	M _I															2854
3.	Шпаклевание мест примыканий	M _I															340
Итого на 100 м ² перегородок																	3660

КТ-4.1-0.3-82

4.5. Описание операций.

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнитель, орудия труда, характеристика приемов труда.
I	2
1.	<p>Заделка мест примыканий паклей - 466 мин;</p> <p>М_Г, шпатель для шпаклевки, столик складной;</p> <p>Мальер М_Г, находясь на полу или на столике, заполняет места примыканий перегородок с перекрытиями или панелями стен паклей, смоченной в полимерцементном составе при помощи металлического шпателя (рис. 1).</p>
2.	<p>Заделка стыков и мест примыканий составом - 2854 мин;</p> <p>М_Г, шпатель, столик складной, марля;</p> <p>Мальер М_Г заделывает места примыканий и стыков между листами СГШ-УК гипсополимерцементным составом.</p> <p>В фаску, образованную двумя смежными гипсокартонными листами, наносят состав и разравнивают металлическим шпателем заподлицо с основной плоскостью листов (рис.2).</p> <p>В местах, где два смежных гипсокартонных листа не образуют скошенной фаски, по их продольным краям снимают картон лентой шириной 3-4 см и наносят состав, разравнивая заподлицо с плоскостью установленных листов. Затем на свеженанесенный гипсополимерцементный состав приклеивают полосы марли шириной 6 см и разравнивают шпателем, чтобы не образовались морщины.</p>
3.	<p>Шпаклевание мест примыканий и стыков между смежными листами - 340 мин, М_Г.</p> <p>Мальер М_Г производит шпаклевание обычной шпаклевкой места примыканий, стыков между гипсокартонными листами не раньше, чем через 8 часов после нанесения гипсополимерцементного раствора.</p> <p>Наносят шпаклевку тонким слоем с помощью шпателя до получения ровной поверхности, находящейся в одной плоскости с поверхностью двух смежных листов (см.рис. 3).</p> <p>Одновременно тем же способом производят шпаклевание раковин на поверхности гипсокартонных листов, образующихся от головок шурупов.</p>

КТ-4.І-0.3-82

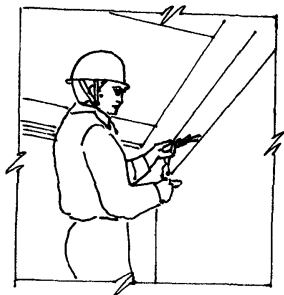


Рис. 1

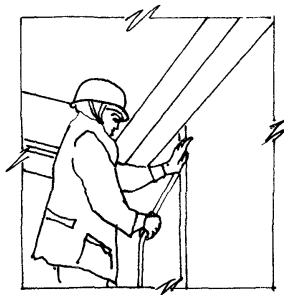


Рис. 2

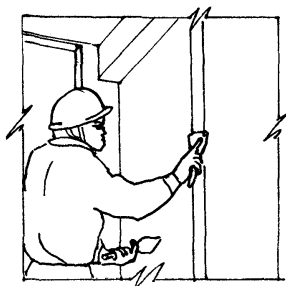


Рис. 3