

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 2 - 376.83

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 30 м

АЛЬБОМ III
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

18173-03
ЦЕНА 114

				Привязан:	
Ис. №					

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-441, Савинский ул., 21

Сентябрь в печать *XII* 1983 г.

Знаки № *1369/* Тираж *550* экз.

Технические требования

В альбоме даны железобетонные, арматурные и закладные изделия

Сборные железобетонные стеновые панели приняты по серии 3.900-3, выпуск 5 с дополнениями по данному альбому.

Сборные железобетонные лотки индивидуальные, с возможностью изготовления в опалубке лотков по серии 3.900-3, выпуск 8.

Технические требования на изготовление сборных железобетонных изделий приняты по серии 3.900-3, выпуск 5, часть 1.

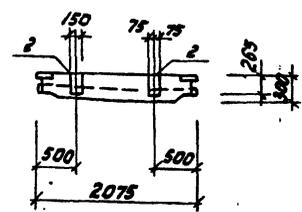
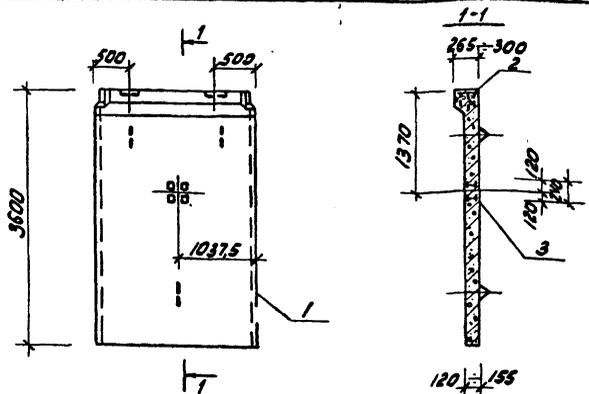
Бетон сборных конструкций гидротехнический, марок:
по прочности М200, по морозостойкости Мрз 100, по водонепроницаемости В4, в соответствии с требованиями ГОСТ 4795-68. Бетон гидротехнический. Технические требования.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ. от 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.

На поверхность закладных деталей нанести цинковое покрытие слоем 0,05 мм в соответствии с требованиями СНиП'a III-23-76, защита строительных конструкций и сооружений от коррозии.

Покрытие поверхностей монтируемых металлоконструкций осуществляется окраской лаком ХВ 784 по ГОСТу 7313-75* за три раза по огрунтовке ХС-010 за два раза.

						Т.п. 902-2-376.83		-77	
						Технические требования	Студия	Лист	Листов
							Р		7
Исполн.	Мещанин	Л.А.					Мастероблагодатинпроект		
И.контр.	Милошев	В.И.							
И.спец.	Русских	В.С.							
Г.ИП	Крюков	В.И.							



Формат	Содерж.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			Серия 3.900-3, Вып. 5	Панели стеновые для цилиндрических сооружений		
				Сварочные единицы		
А3	1		Серия 3.900-3, Вып. 5, 4.1.2	Панель ПСЦЗ-36-1	1	
А4	2		Т.п. 902 - КЖИ-М1-1	Изделие закладное М1-1	2	
А4	3		КЖИ-М1-2	М1-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Классы		Прокат марку		Общий		
	А-II	Всгз кл2	ГОСТ 103-76		расход		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	φ16	Итого	-150x8 -150x10 -50x10	Итого	
ПСЦЗ-36-1а/1	5,6	5,6	5,5	2,8	0,8	9,1	14,7

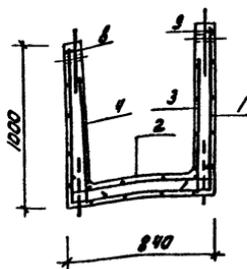
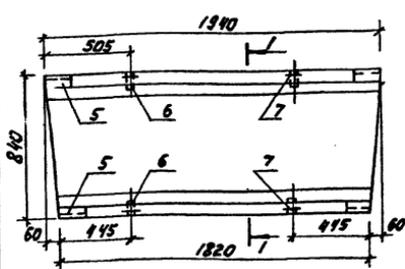
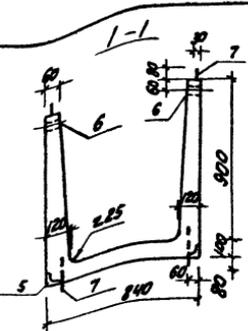
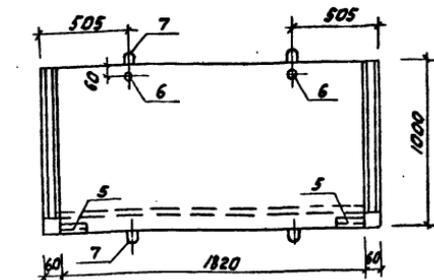
Т.п. 902-2-376.83		КЖИ-ПСЦЗ-36-1а/1	
Панель стеновая ПСЦЗ-36-1а/1		Строй Маш	Масштаб
		Р 2800	1:50
		Лист	Листов 1
		Мехводопанельпром	

Начальн. Мешалкин
 Инженер Мильнер
 Инженер Русин
 Инженер Гип
 Инженер Артюков
 Инженер Фукс
 Инженер Вологодский
 Инженер Сунжук

полюбовал: ВЛ.

19173-83 5

опломат ДА



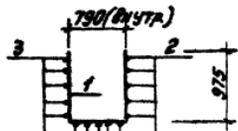
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
РЗ	Т.П. 902	-ТТ Технические требования		
<u>Сборочные единицы</u>				
МН	1 Т.П. 902-	КЖМ-С-100	Сетка С-340	1
МН	2	-С-350	С-350	1
МН	3	-С-360	С-360	1
МН	4	-С-36Б	С-36Б	1
МН	5 Т.П. 902-	КЖМ-МЭ-1	Изделие закладное МЭ-1	1
МН	6	-МЭ-2	МЭ-2	4
МН	7 Серия 1400-9, Вып. 1, л. 9	Петля УПТ-4	Детали	8
МН	8	Обр. ГОСТ 5781-82, с=1820		1 0,72 кг
МН	9		с=1920	1 0,76 кг
<u>Материалы</u>				
МН	10	Бетон М300, В6		— 0,5 м ³

- Петли поз. 7 приварить к стержням сетки.
- Защитный слой 20 мм.

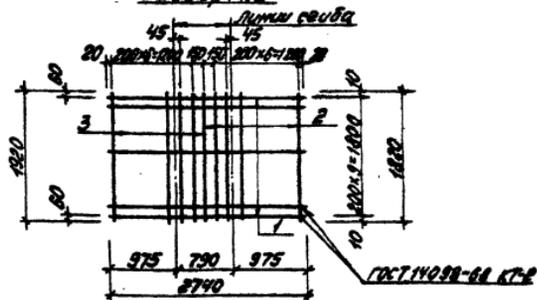
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса						Прокат марки								
	Вр-I	А-I	А-III	А-III	ВСтЗ Кп2	Всего	А-III	ВСтЗ Кп2	Всего	Всего					
ЛТ16-9-6/2	2,3	11,9	14,20	4,8	4,8	1,5	1,5	20,5	2,32	3,44	3,44	0,36	0,36	6,1	26,6

Т.П. 902-2-376.83		КЖМ-ЛТ16-9-6/2	
Лоток	ЛТ16-9-6/2	Сталь	Масса
		Р	1250
		Лист	1:20
		Лист	Листов 1
Масштаб: 1:20			



Развертка



Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
А3			т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Ф59 ГТСТМЧ-4-659-75, Р-2740, 10	0,4 кг	
Б4	2			Р-1820, 8	0,28 кг	
Б4	3			Р-1920, 7	0,3 кг	

т.п. 902-2-376.83 КЖН-С-34а

Сетка С-34а

Таблица Масса Месы/л

Р 77 1:50

Лист Листов 1

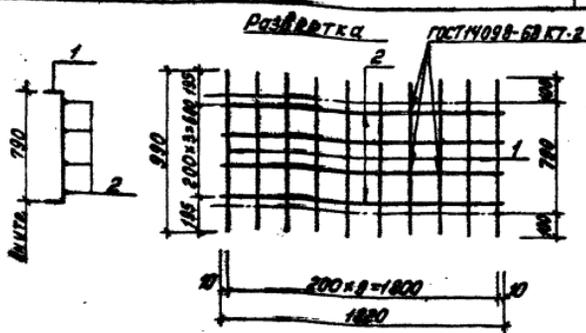
Мосводоканал им. Громова

Формат А4

Н.К.Ситко
Г.В.Спирин
Р.К.Аб. Бологатов
С.Г.Иван. Киселева

М.Ш.Остап. Мешадикин
Н.К.Ситко Милоцкий
Г.В.Спирин Русских
Г.И.П. Князев
Р.К.Аб. Бологатов
С.Г.Иван. Киселева

т.п. 902-2-376.83



Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
				Документация		
А3			т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
				Детали		
Б4	1			Ф59 ГТСТМЧ-4-659-75, Р-990, 10	0,162 кг	
Б4	2			Ф49 ГТСТМЧ-4-659-75, Р-1820, 4	0,18 кг	

т.п. 902-2-376.83 КЖН-С-35а

Сетка С-35а

Таблица Масса Месы/л

Р 234 1:25

Лист Листов 1

Мосводоканал им. Громова

т.п. 902-2-376.83

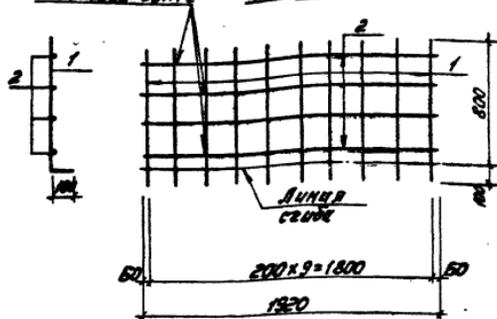
Н.К.Ситко
Г.В.Спирин
Р.К.Аб. Бологатов
С.Г.Иван. Киселева

М.Ш.Остап. Мешадикин
Н.К.Ситко Милоцкий
Г.В.Спирин Русских
Г.И.П. Князев
Р.К.Аб. Бологатов
С.Г.Иван. Киселева

Копирован: 1973-03 1 Формат А4

ГОСТ 14098-68 КТЭ

Развертка



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Л3		т.п. 902-	-ТТ Технические требования <u>Детали.</u>		
Л4	1		Ф50 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=900	10	0,13 кг
Л4	2		Ф48 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=1820	4	0,2 кг

т.п. 902-2-376.83

КЖН-С-36а

Сетка С-36а

Стадия Масса Масштаб

Р 2/1 1:20

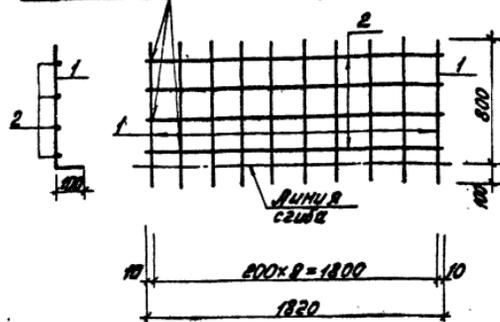
Лист Листов 1

Мосводоканалмашпроект

Формат А4

ГОСТ 14098-68 КТЭ

Развертка



т.п. 902-2-376.83

т.п. 902-2-376.83

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
Л3		т.п. 902-	-ТТ Технические требования <u>Детали.</u>		
Л4	1		Ф50 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=900	10	0,13 кг
Л4	2		Ф48 ГОСТ 14098-68 КТЭ Р=1820	4	0,18 кг

т.п. 902-2-376.83

КЖН-С-36б

Сетка С-36б

Стадия Масса Масштаб

Р 2/0 1:20

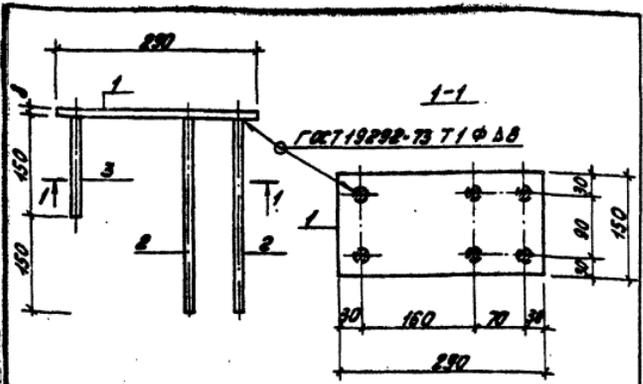
Лист Листов 1

Мосводоканалмашпроект

Формат А4

Копировал: У

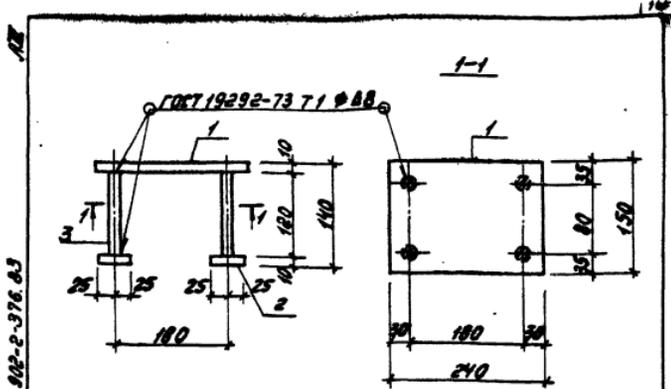
19173-03 10



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Листок 5-150x10 ГОСТ 19292-73 Т1 Ф 88	1	2,73 кг
Б4	2			Листок 2 ГОСТ 5781-82: r=300	4	0,48 кг
Б4	3			Листок 2 r=150	2	0,24 кг

Т.п. 902-2-376.83			КЖН-М1-1		
Нав. отв.	Мещалкин	И.И.	Изделие закладное М1-1	Станд. Масса	Масса
Н. контр.	Милдчер	В.В.		Р	5,13
Гл. спец.	Русский	В.В.		Лист	Листов 1
ГНП	Борисов	В.В.		Масштаб: как на чертеже	
Рис. др.	Болотова	В.В.		Масштаб: как на чертеже	
Ст. инж.	Чекова	И.И.		Масштаб: как на чертеже	

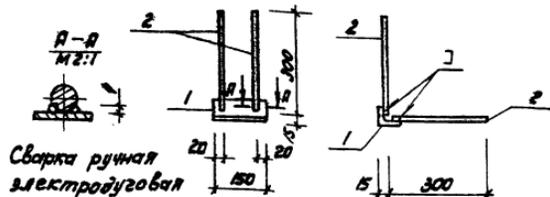
Формат А4



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Листок 5-150x10 ГОСТ 19292-73 Т1 Ф 88	1	2,88 кг
Б4	2			Листок 2 ГОСТ 5781-82: r=300	4	0,28 кг
Б4	3			Листок 2 r=120	4	0,28 кг

Т.п. 902-2-376.83			КЖН-М1-2		
Нав. отв.	Мещалкин	И.И.	Изделие закладное М1-2	Станд. Масса	Масса
Н. контр.	Милдчер	В.В.		Р	4,4
Гл. спец.	Русский	В.В.		Лист	Листов 1
ГНП	Борисов	В.В.		Масштаб: как на чертеже	
Рис. др.	Болотова	В.В.		Масштаб: как на чертеже	
Ст. инж.	Чекова	И.И.		Масштаб: как на чертеже	

Копировано: 1913-03 11 Формат А4



Сварка ручная
электродуговая

Контур Зона Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
БЗ		Т.П. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования Документация Детали		
Б4	1		Уголок Б-63 ГОСТ 8504-78 Вставка ГОСТ 535-75	1	0,86кг
Б4	2		Ф8x11 ГОСТ 5781-82, e=300	4	0,12кг

Т.П. 902-2-376.83 КЖИ-М2-1

Изделие закладное
М2-1

Стрелка Материал Максимум

Р 1,34 1:10

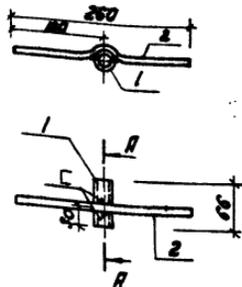
Лист 1 из 1

Масштаб 1:10

Формат А4

Исполн. Металлик
Провер. Милышев
Коррек. Руссин
ГИП Козлов
Дир. Ф. Балотко
Ст. тех. Куселева

Т.П. 902-2-376.83



Сварка ручная
электродуговая

Контур Зона Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
БЗ		Т.П. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования Документация Детали		
Б4	1		Тр 15x3,2 ГОСТ 1052-75, e=66	1	0,09кг
Б4	2		Ф8x11 ГОСТ 5781-82, e=250	1	0,1кг

Т.П. 902-2-376.83 КЖИ-М2-2

Изделие закладное
М2-2

Стрелка Материал Максимум

Р 0,19 1:5

Лист 1 из 1

Масштаб 1:5

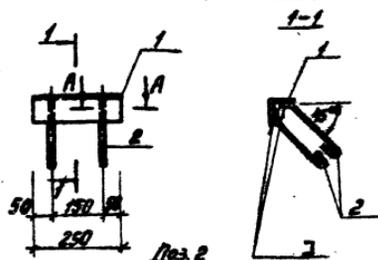
Исполн. Металлик
Провер. Милышев
Коррек. Руссин
ГИП Козлов
Дир. Ф. Балотко
Ст. тех. Куселева

копировать: 3А.1.

19173-83

12

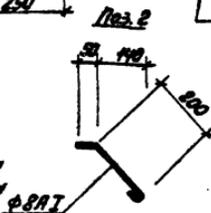
формат А4



A-A
1:1



сварка ручная
электродуговая



Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Масл	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
ВЗ			т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БВ	1			Уголок Б75x75x10 ГОСТ 8762-78	1	2,3 кг
				Всп. электр. ГОСТ 535-79	2-25	
БВ	2			Ф8x11 ГОСТ 5781-82, Р=310	4	0,12 кг

т.п. 902-2-376.83 КЖН-МН1

Изделие закладное
МН1

Стандарт Масса Максимум

Р 2,8 1:10

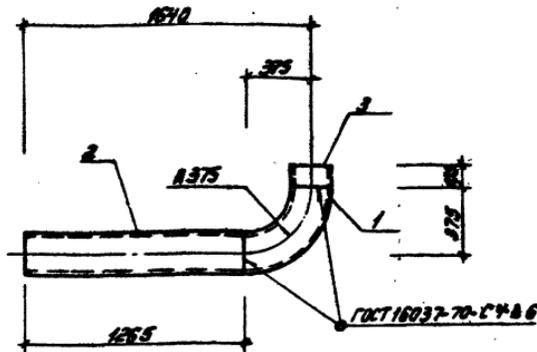
Лист 1 из 1

Мосводоканалпроект

Нач. отд. Мещеряков
Н.контр. Милосерд
Ин. спец. Руссин
ГМП Бражков
Инж. пр. Болотов
Ст. инж. Гудкова

Л.П.
Л.П.
Л.П.
Л.П.
Л.П.
Л.П.

Формат А4



т.п. 902-2-376.83

Исполн	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Масл	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
ВЗ			т.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БВ	1			Труба 90x27x10 ГОСТ 17375-77	1	43,5 кг
БВ	2			Труба 273x8 ГОСТ 8732-78	1	68,0 кг
				Всп. электр. ГОСТ 535-79	2-25	
БВ	3			С-105	1	3,5 кг

т.п. 902-2-376.83 КЖН-МН2

Изделие закладное
МН2

Стандарт Масса Максимум

Р 115 1:20

Лист 1 из 1

Мосводоканалпроект

Исполн. Зона Лист

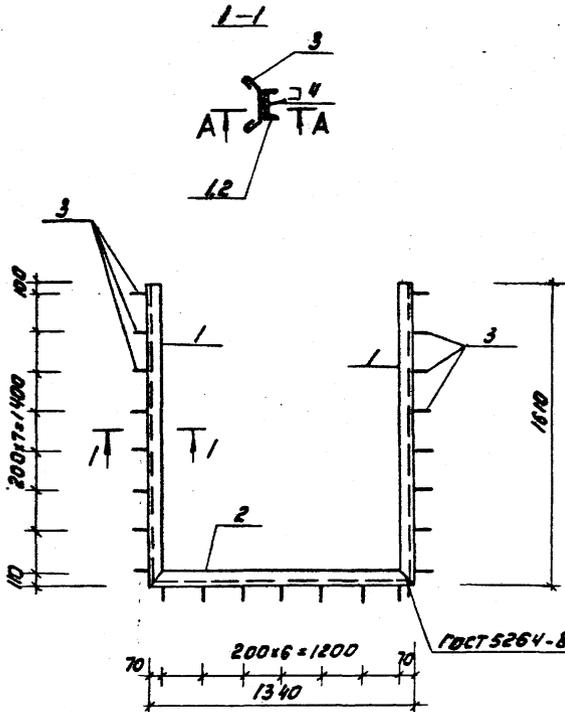
Нач. отд. Мещеряков
Н.контр. Милосерд
Ин. спец. Руссин
ГМП Бражков
Инж. пр. Болотов
Ст. инж. Гудкова

Л.П.
Л.П.
Л.П.
Л.П.
Л.П.
Л.П.

Копирован: 11

1173-83 13 Формат А4

Лист 3



А-А

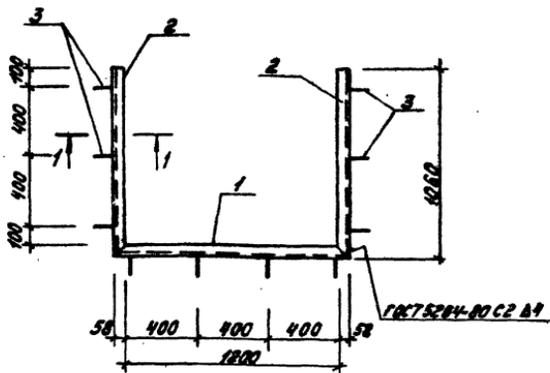
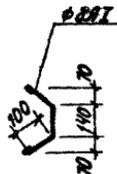
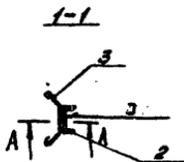


Сварка ручная
электродуговая

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
			<u>Документация</u>		
ТТ		Т.П. 902-2-376.83 -ТТ	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
БВ	1		Швеллер 14 ГОСТ 8240-75 С-1610 ГОСТ 8240-75 С-1610 ГОСТ 8240-75 С-1610	2	18,8 кг
БВ	2		Швеллер 14 ГОСТ 8240-75 С-1610 ГОСТ 8240-75 С-1610 ГОСТ 8240-75 С-1610	1	16,5 кг
БВ	3		Ф62 ГОСТ 781-82, С-130	23	0,1 кг

		Т.П. 902-2-376.83 КЖИ-МНЗ	
		Изделие закладное МНЗ	Сталь / Масса / Масса
			Р 58,3 1:20
		Лист 1 из 1	
Насколько Meshalkin Насколько Meshalkin Насколько Meshalkin ГИП Краков ГИП Краков Ст. инж. Куселева		Масштаб: 1:20 Материал: МНЗ	

Пр. 3



A-A



Сварка ручная
электродуговая

Ранг Звание	Под	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		г.п. 902-2-376.83 -ТТ	Техническое требование		
			<u>Детали</u>		
			ШВЕДЫ ПЛАЗМЕН-72* СТАЛЬ Г0СТ 5204*	1	16,3 кг
	1		ШВЕДЫ ИССТАМ-72* СТАЛЬ Г0СТ 5204*	2	19,1 кг
	2		ФЛАНЦ Г0СТ 5741-82, Р=400	10	8,2 кг

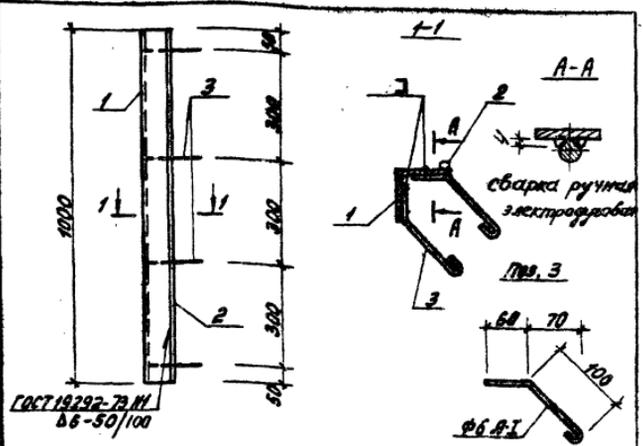
		г.п. 902-2-376.83	КЖН-МН4	Сталь	Масса	Углы
		Изделие закладное		Р	44,5	5/10
		МН4		Лист	Лист 001	
				Масштаб: аксонометрический		

Исполн. Мещалкин Л.А.
 Уд. контр. Милоцкий В.Е.
 Уд. спец. Руссов А.И.
 ТИП Аруков В.С.
 РИЧ. ОР. Балотова В.И.
 Б.т. инж. Кисельва В.И.

Копировал: И

19173-03 15

Формат А3

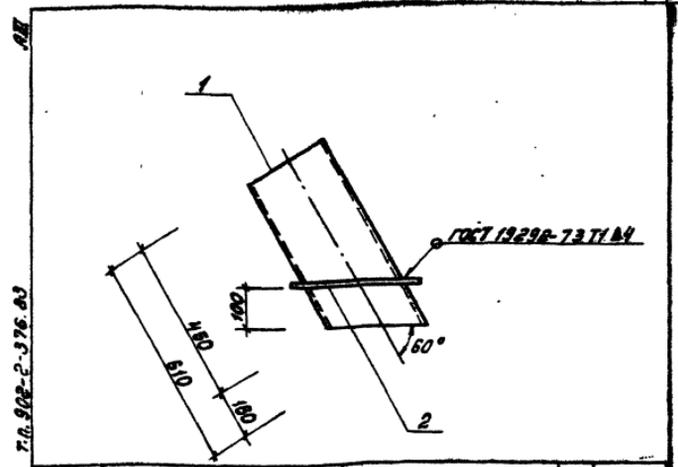


Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Показатель	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-376.83	-77 Технические требования		
Б4	1			<u>Детали</u>		
Б4	2			Уголок 5-75x5 ГОСТ 5047-78	1	9,0кг
Б4	3			Вставка ГОСТ 535-78		
Б4				Фланец ГОСТ 5781-82, p=1000	1	0,4кг
Б4				Фланец ГОСТ 5781-81, p=205	8	0,05кг

т.п. 902-2-376.83		КЖН-МН6	
Изделие закладное	МН6	Стадия	Масштаб
		Р 9,8	1:10
		Лист	Листов
		Мосводоканалпроект	

Формат А4

Нач. отд. М.И. Шаломин
 Н.К. Селит. М.И. Шаломин
 Г.А. Селит. Руссов
 Г.И.П. Руссов
 Р.С. Бр. Балотова
 Ст. инж. Гудкова

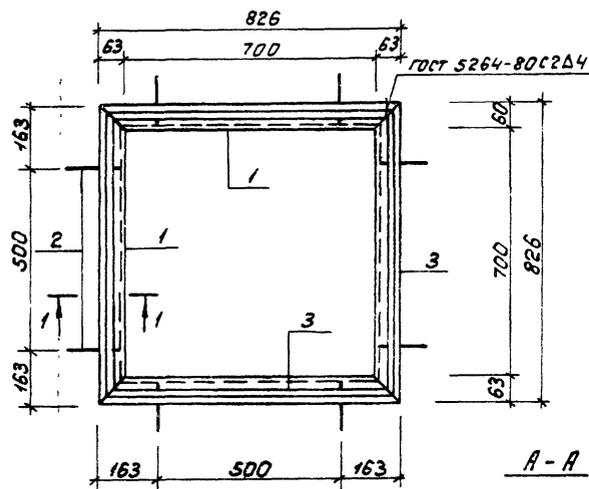


Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-376.83	-77 Технические требования		
Б4	1			<u>Детали</u>		
Б4				Труба 273x8 ГОСТ 8732-78	1	31,9кг
Б4				Б ст 10 ГОСТ 8731-74		
Б4	2			Лист 5-8 ГОСТ 19903-74	1	9,1кг
Б4				Вставка ГОСТ 14637-78		

т.п. 902-2-376.83		КЖН-МН7	
Изделие закладное	МН7	Стадия	Масштаб
		Р 41	1:10
		Лист	Листов
		Мосводоканалпроект	

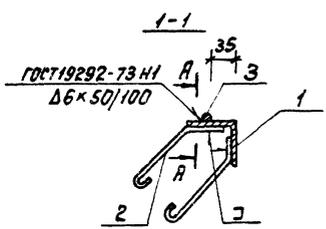
Формат А4

Нач. отд. М.И. Шаломин
 Н.К. Селит. М.И. Шаломин
 Г.А. Селит. Руссов
 Г.И.П. Руссов
 Р.С. Бр. Балотова
 Ст. инж. Гудкова

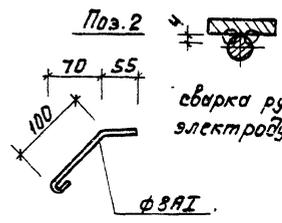


ГОСТ 5264-80 С2Д4

А-А



ГОСТ 19292-73 Н1
Д6x50/100



Поз.2

сварка ручная
электродуговая

ф39Л

Формат	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
В3			т.п. 902-2-376.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Уголок 63x6 ГОСТ 8509-78, С2Д4 Вет3кп2 ГОСТ 535-79*	4	4,7кг
Б4	2			ф39Л ГОСТ 5781-82; С=215	16	0,1кг
Б4	3			Квадрат 10 ГОСТ 2591-71*, С=700 Вет3кп2 ГОСТ 535-79*	4	0,6кг

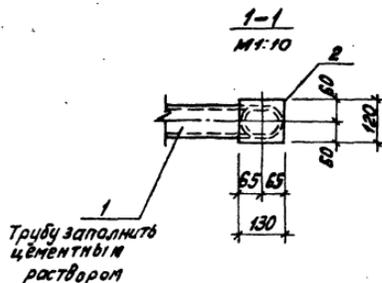
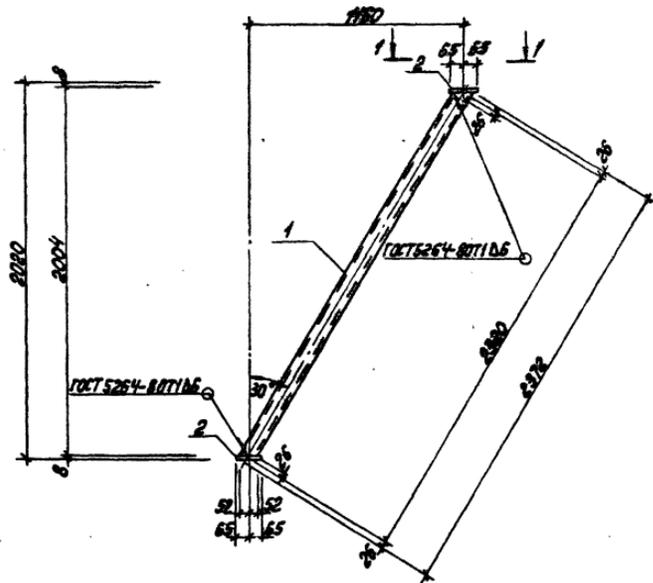
1. Сварку производить электродами
типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

			т.п. 902-2-376.83	КНИ-МНВ
Исполн.	Н.М.Шалкин	И.И.	Изделие закладное МНВ.	Сталь Масса Масштаб р 22,8 1:10
Н.Контр.	Мильцер	И.И.		
Исполн.	Рускин	И.И.		Лист 1 из 1
Н.Контр.	Корюков	И.И.		Масштаб
Исполн.	Белозерова	И.И.		
Н.Контр.	Киселева	И.И.		

копирован ИИ

19473-83 18

Формат А3



№ п/п	Занял	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
15			Г.п. 902-2-376.83	-ТТ Технические требования		
				Детали		
16	1			Труба 89x6 ГОСТ 3203-74	1	28,9кг
				Бетон ГОСТ 10178-74		
17	2			Палка 8-120x8 ГОСТ 10178-74	2	2,0кг
				Бетон ГОСТ 535-78		

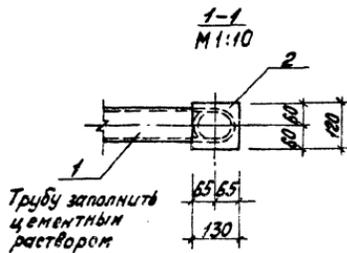
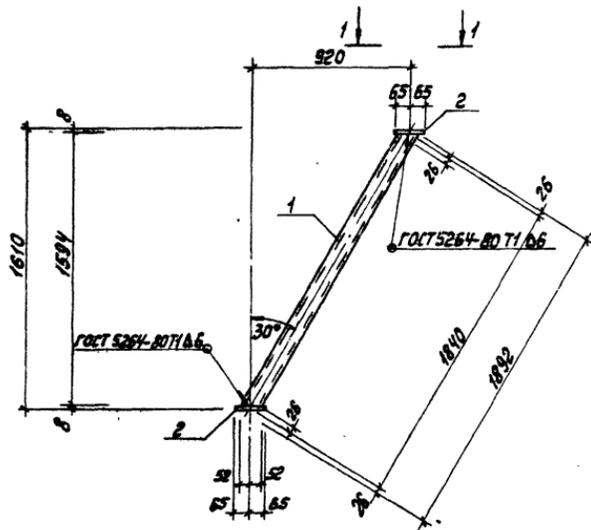
		Г.п. 902-2-376.83		КЖН-СПОИ	
		Подкос СПОИ		Станд. Масса	
				Р	32,9
				Лист	Листов 1
				Москва: ОКБ инженерпроект	

Начальн. Мещеряков
 И.контр. Милоцкий
 Гл. слес. Руссин
 ГИО Краков
 Руч. др. Болотов
 Ст. инж. Чижова

Копировано: 4

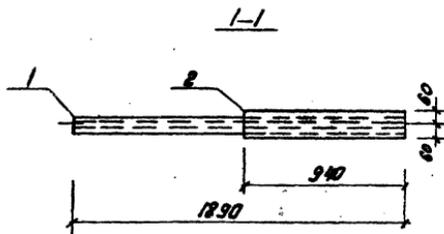
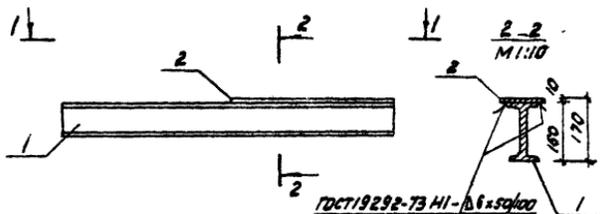
19173-03 19

Формат А3



Исполн.	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			т.п. 902-2-376.83 -ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Труба 89x6 ГОСТ 732-78 [*] Бст 10. ГОСТ 7071-74 ^{**}	1	23,2 кг
Б4	2			Листы Б-100x8 ГОСТ 103-76 ^{***} ВГЗК-02 ГОСТ 336-79 ^{***}	2	6,0 кг

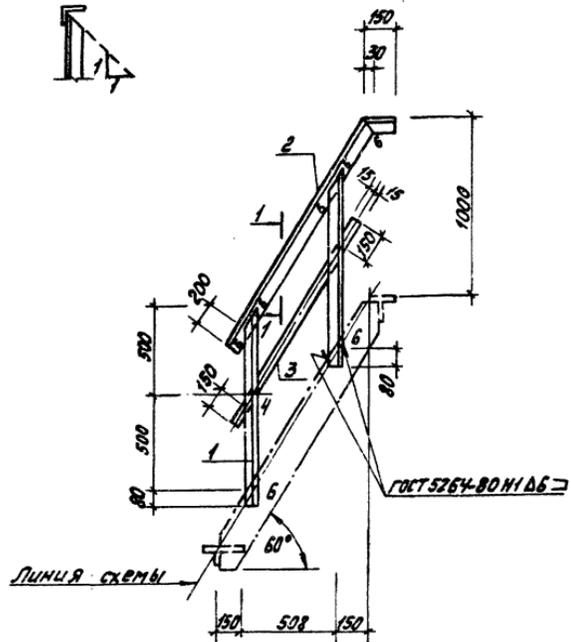
			т.п. 902-2-376.83		КЖМ-СП02	
			Подкос СП02		Стадион Массы Массилов	
					Р	242
					Лист 1 из 1	
					Масштаб: как на чертеже	
Инв. отв. Мещалкин И.с. отв. Милыца Г.А. сп. отв. Ручкин Тип Кривонос Руч. Зв. Балотва М.И.И.М. Часова			Л.И. В.К. Л.В. Л.С. Л.В.		В.С. В.С. В.С. В.С. В.С.	



Индекс документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
83		Т.П. 902-2-376.83	Технические требования		
			<u>Детали</u>		
84	1		Двухсторонний Б.ГОСТ 832-78 Р-1890 ВСТ.3.кн.2/ГОСТ 535-79 ⁴	1	30/КТ
84	2		Полоса Б.ГОСТ 1103-78 Р-340 ВСТ.3.кн.2/ГОСТ 535-79 ⁴	1	8,9 кг

		Т.П. 902-2-376.83	КЖМ-СРП1	
		Пузель СРП1	Страна	Материал
			Р	39,0 1:20
			Лист	Листов
			Масштаб	
Исполн.	М.В.Шанков			
Н.Контр.	Мильцер			
Гл.спец.	Руссин			
Т.П.	Крыков			
Инж.пр.	Балотова			
Ст.инж.	Киселева			

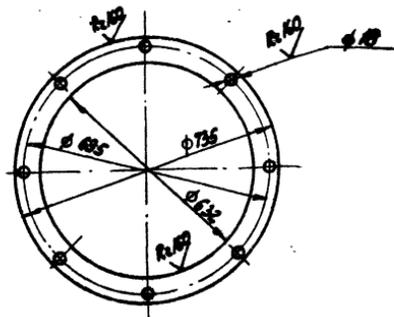
1-1



Линия сечения

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		т.п. 902-	-ТТ Технические требования		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Узелок Б-50х50х5ГОСТ850972-79 ВСТЗК02ГОСТ33579*	2	4 кг
Б4	2		С-1610	1	6,1 кг
Б4	3		Полоса Б-4х30ГОСТ10278-78 ВСТЗК02ГОСТ33579*	1	3,2 кг

		т.п. 902-2-376.83 КЖМ-0Г1		Стандарты Масса Инвентарь	
		Ограждение 0Г1		Р	15,3 1:20
				Лист	Листов 1
				Масштаб для анализа проекта	
Исполн.	Мешалкин	Провер.	Мильнер		
Исполн.	Мильнер	Провер.	Рысун		
Исполн.	Рысун	Провер.	Крюков		
Исполн.	Крюков	Провер.	Бластова		
Исполн.	Бластова	Провер.	Удцова		



Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по Н14, валов - по h14,
 остальных - $\frac{\pm 0.14}{2}$.

Т.П. 902-2-376.83

КЖИ-Л1-11

фланец

Гради./Масса/Масштаб

Р 17,4 1:10

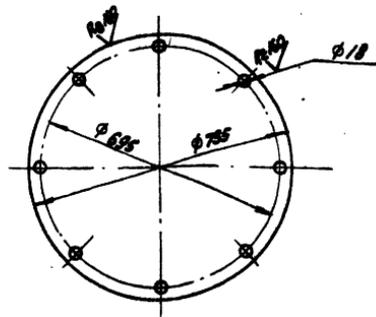
Лист 3 из 3 листов

Лист Б-10 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗ К12 ГОСТ 14637-79

Московский Инститр

формат А4

Исполн. Мешалкин А.А.
 Н.Контр. Мильчер А.А.
 Провер. Русских А.А.
 ГИП Крюков В.В.
 Рук.пр. Болотов В.В.
 Ст.инж. Гускова Л.И.



Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по Н14, валов - по h14,
 остальных - $\frac{\pm 0.14}{2}$.

Т.П. 902-2-376.83

КЖИ-Л1-01

заглушка

Гради./Масса/Масштаб

Р 66,5 1:10

Лист 1 из 1 листов

Лист Б-20 ГОСТ 19903-74*
 ВСТЗ К2 ГОСТ 14637-79

Московский Инститр

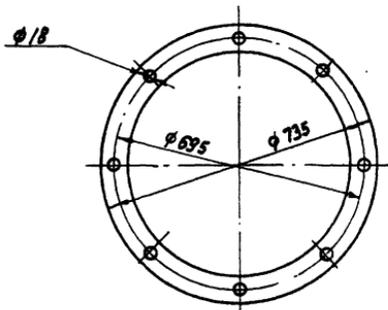
калорвал:

19133-83 27

формат А4

Исполн. Мешалкин А.А.

Исполн. Мешалкин А.А.
 Н.Контр. Мильчер А.А.
 Провер. Русских А.А.
 ГИП Крюков В.В.
 Рук.пр. Болотов В.В.
 Ст.инж. Гускова Л.И.



Т.П. 902-2-376.83

КЖН-Л1-02

Прокладка

Средн. Масса Мокрый

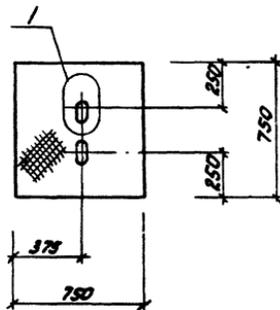
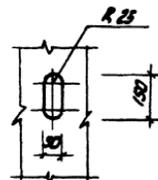
P — 1:10

ЛУСТ | ЛУСТОБ

ГОСТ 11181-77
ГОСТ 7338-77*

Модель: КЖН-Л1-02

Формат А1



Т.П. 902-2-376.83

КЖН-К1

Крышка
К1

Средн. Масса Мокрый

P 28.1 1:20

ЛУСТ | ЛУСТОБ I

ГОСТ 11181-77
ГОСТ 7338-77*

Модель: КЖН-К1

Формат А4

КЖН-Л1-02

Т.П. 902-2-376.83

КЖН-К1

Т.П. 902-2-376.83

